

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ОТ 10 ДО 125 ТЫС. М³/Ч

ВЫПУСК 1-9
ОРОСИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК20.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00194-10

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-9

ПРОСИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК 20.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.А. Степанов* Л.А. СТЕПАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.А. Гливак* В.А. ГЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 25.02.94: №3-2/94 И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94; ПРИКАЗ ОТ 01.05.1994г №7

СЕРИЯ 5.904-15.94 ВЫПУСК 1-9

ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛ. НАИМ. ВЪРХНИЙ ИЛИ НИЖНИЙ ПОД. НАИМ.

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи оросительной секции для камеры 2ПК20. В секции применены широкофакельные форсунки типа ШФ, позволяющие осуществить остановку процесса теплообмена при достижении заданной конечной влажности, без воздушного брызгаса в оросительной секции и калориферов второго подогрева.

Оросительная секция выполнена совмещенной с соединительной секцией и имеет удлиненный поддон. Длина той части оросительной секции, в которой осуществляется тепловлажная обработка воздуха, составляет 1250 мм и ограничена входным и выходным сепараторами, имеет герметическую дверь, над которой установлено окно.

Длина другой части оросительной секции, которая служит соединительной секцией, составляет 150 мм. Эта часть ограничена выходными сепараторами и торцевой панелью и также имеет герметическую дверь. Чертежи торцевой панели и ограждающей решетки, а также деталей передней панели

(А1А41В.017 ÷ А1А41В.023) для установки терморегулирующего устройства ТУДЗ, болты и гайки для крепления указанных деталей заимствуются из чертежей соединительной секции соответствующего типоразмера (выпуск 1-2). Через гибкую вставку оросительная секция соединяется с вентилятором.

Выполнение поддона оросительной секции удлиненным, позволяет сделать его объем достаточным для эффективной работы циркуляционных насосов и всей оросительной системы. Выходные сепараторы для удобства монтажа, обслуживания и ремонта установлены в жакеты.

Входные сепараторы выполнены в виде съемных пластин с горизонтальной осью и установлены наклонно в виде жалюзи.

Подвод воды в секцию осуществляется посредством двух коллекторов со стояками и взаимовстречным распылением воды.

В поддоне установлены фильтр для очистки воды, поплавковый клапан для подпитки поддона, водозаборное устройство и другое оборудование.

Чертежи блока выходных сепараторов, смотрового окна, форсунки и поплавкового клапана приведены в выпуске 1-35, унифицированные узлы. Рабочие чертежи дверей в оросительной секции выполняются по типовым: серии 5.904-4.

Присоединение оросительной секции к вентилятору осуществляется через гибкие вставки, выполненные по типовым: серии 5.904-5.

					А1А425.000-ТО		
ИЗМ	ЛИСТ	ИДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ОРОСИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК20. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНТВАК					И	1
ПРОВ.	ФЯНОВСКАЯ						
НАЧ.ГР.	АНТВАК						
И.КОНТР.	ФЯНОВСКАЯ						
УТВ.	СПИВЯК				САНТЕХНИПРОЕКТ		
					4.00194-10 4 ФОРМАТ А3		

Форм. Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Ж		A1A 425. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЗ		A1A 425. 000-ТО	Техническое описание		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	A1A 425. 010	КОРПУС СЕКЦИИ	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
	2		Пластина ИИ-Т-ТКЩ-МЗ ГОСТ 7338-90	1,5 кг	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
		A1A 425. 000			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	3	A1A 418. 040	Панель торцевая	1	выпуск 1-2
А4	4	A1A 418. 060	Решетка ограждающая	1	выпуск 1-2
A1A 425 000 Исполн: И.А.С.М.С. Подп. Дата Р.З.Р.В. ЧЕБОКСАРОВ ПРОЗ. ФРЯКИН НАЧ.ГР. ФРЯКИН И.КОНТ. ЛИТЯК УТВ. СПИВАН					
СЕКЦИЯ ПРОСИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2.ПК.20				ЛИСТ 4 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3 САИТЕХНИПРОЕКТ	

Выпуск 1-9

Серия 5.904-15.94

Имя и подпись Подп. Дата Имя и подпись Подп. Дата Имя и подпись Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Форм. Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5		БОЛТ М10х35.36 ГОСТ 5915-70	51	
	6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	51	
		A1A 425. 000 - 01			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	3	A1A 418. 070	Панель торцевая	1	выпуск 1-2
А4	4	A1A 418. 060-01	Решетка ограждающая	1	выпуск 1-2
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	5		БОЛТ М10х35.36 ГОСТ 7798-70	55	
	6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	55	
		A1A 425. 000-02			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	3	A1A 418. 080	Панель торцевая	1	выпуск 1-2
А4	4	A1A 418. 060	Решетка ограждающая	2	выпуск 1-2
A1A 425. 000 Имя и подпись Подп. Дата					
САИТЕХНИПРОЕКТ					ЛИСТ 2

Имя и подпись Подп. Дата Имя и подпись Подп. Дата Имя и подпись Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Выпуск 1-9

Серия 5.004-75.94

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

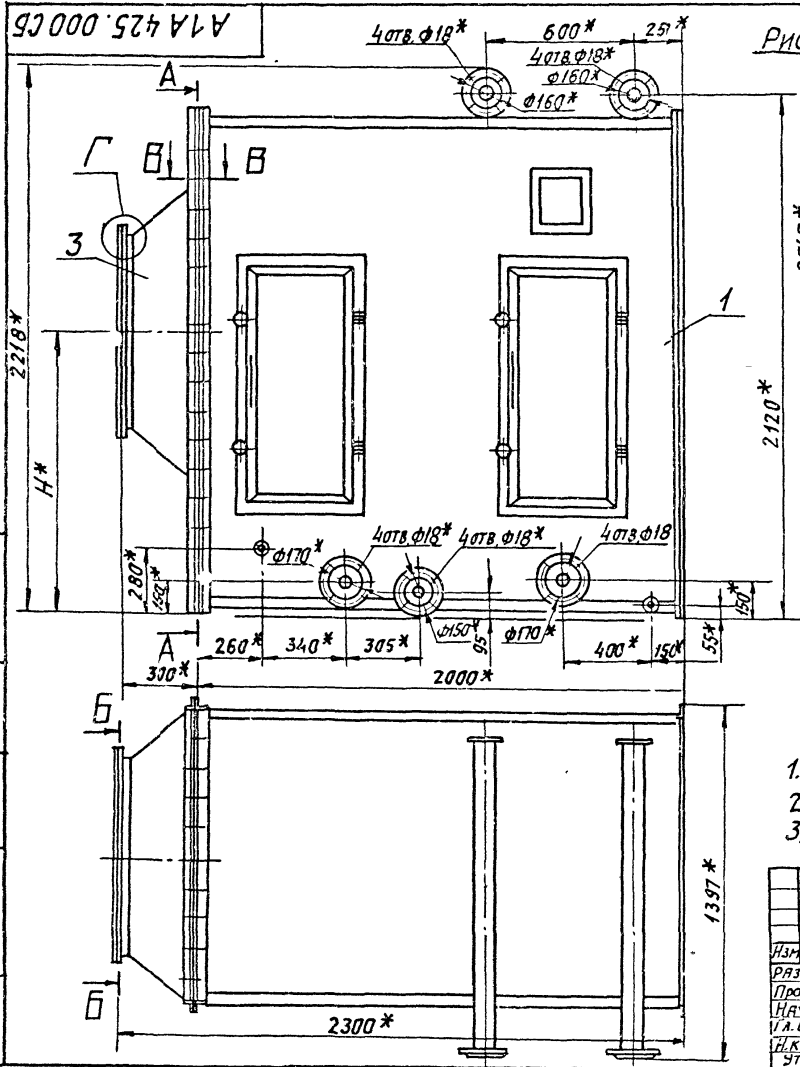
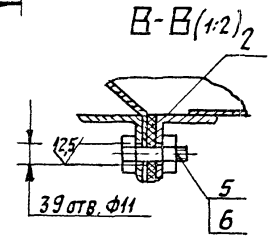
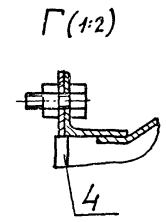
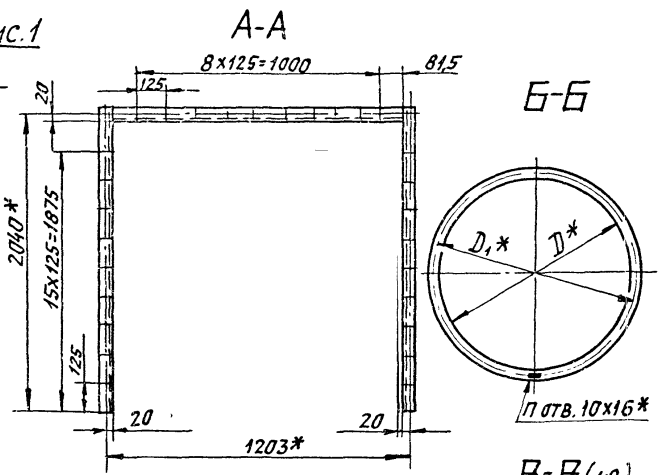


Рис.1



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
- 2. Н14; ± $\frac{t_z}{2}$
- 3. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИИ - СМ. ЛИСТ 2

				А1А 425 000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ПРОСРЕТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КЛМЕРЬИ 2ПК 20	ЛИТ. МЯССА МЯССИТ СР. ТАБА -
		РЯЗРЯБ	ЧЕБОКСЯРОВ	Д.В.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
		Пров.	ФРЯДКНИ	В.В.		
		ИЗУ.СР.	ФРЯДКНИ	В.В.		
		И.А.СПЕЦ.	ГРЯДОВСКИИ	В.В.		
		И.КОНТР.	АН.ВЯХ	В.В.		САНТЕХНИИПРОЕКТ
		ЭТБ.	СЛЫВАК	В.В.		

A1A 425 000 СБ

РИС. 2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

L*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ				П, ств	МАССА, КГ
		L*	H*	D*	D1*		
A1A 425 000	1	—	1060	800	830	12	795
-01	1	—	1325	1000	1040	16	788
-02	2	2740	1060	800	830	12	810
-03	2	3050	1325	1000	1040	16	822

A1A 425 000 СБ

Л. 10

ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 1-9
СЕРИЯ 5 904-75 В4

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НАЧАТ. ВЗЯТ. ИЛИ В. ИЛИ ЧУЖА. ПОДП. НАЧАТ.

A1A 425 082

50 (✓)

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. H14, h14, ± $\frac{E2}{2}$

A1A 425 082

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЯЗЯВ	ЧЕБОКСАРОВ	Е. С.		
ПРОВ	ФРЯДКИН	И. А.		
ИЛЧ ГР	ФРЯДКИН	И. А.		
П. А. СЛЕД	БРЯДОВСКИН	И. А.		
И. КОТЛ	ЛИТВАК	И. А.		
УТВ.	СЛЫВЯК	И. А.		

ПАТРУБОК

ЛНТ	МЯССА	МЯСЦП
И	0,07	24
ЛНТ	ЛНСТОВ 1	

Труба 25x3,5 ГОСТ 8732-78
Д ГОСТ 8731-87

САНТЕХНИНПРОЕКТ

400194-10 8

ФОРМАТ: А4

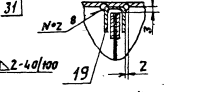
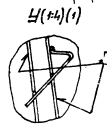
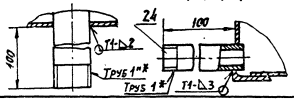
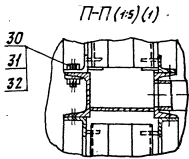
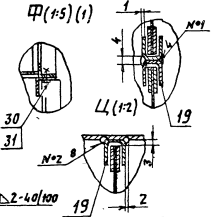
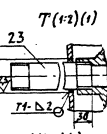
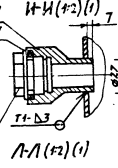
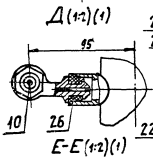
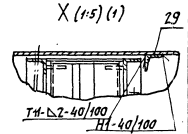
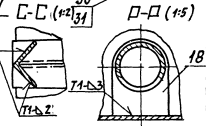
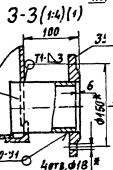
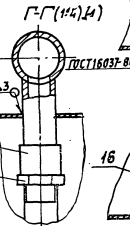
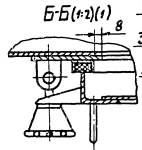
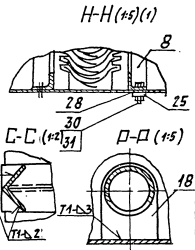
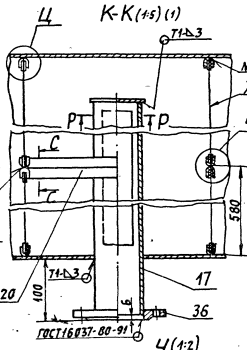
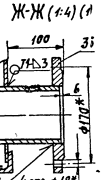
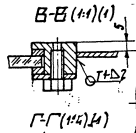
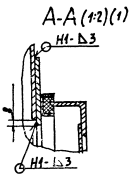
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НАЧАТ. ВЗЯТ. ИЛИ В. ИЛИ ЧУЖА. ПОДП. НАЧАТ.

ВАРИАНТ 1-9

СЕРИЯ 5 904-75 94

УВАЖАЮЩИМ СПАСИБО ЗА ВАШУ ПОМОЩЬ В РАБОТЕ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАКАЗА

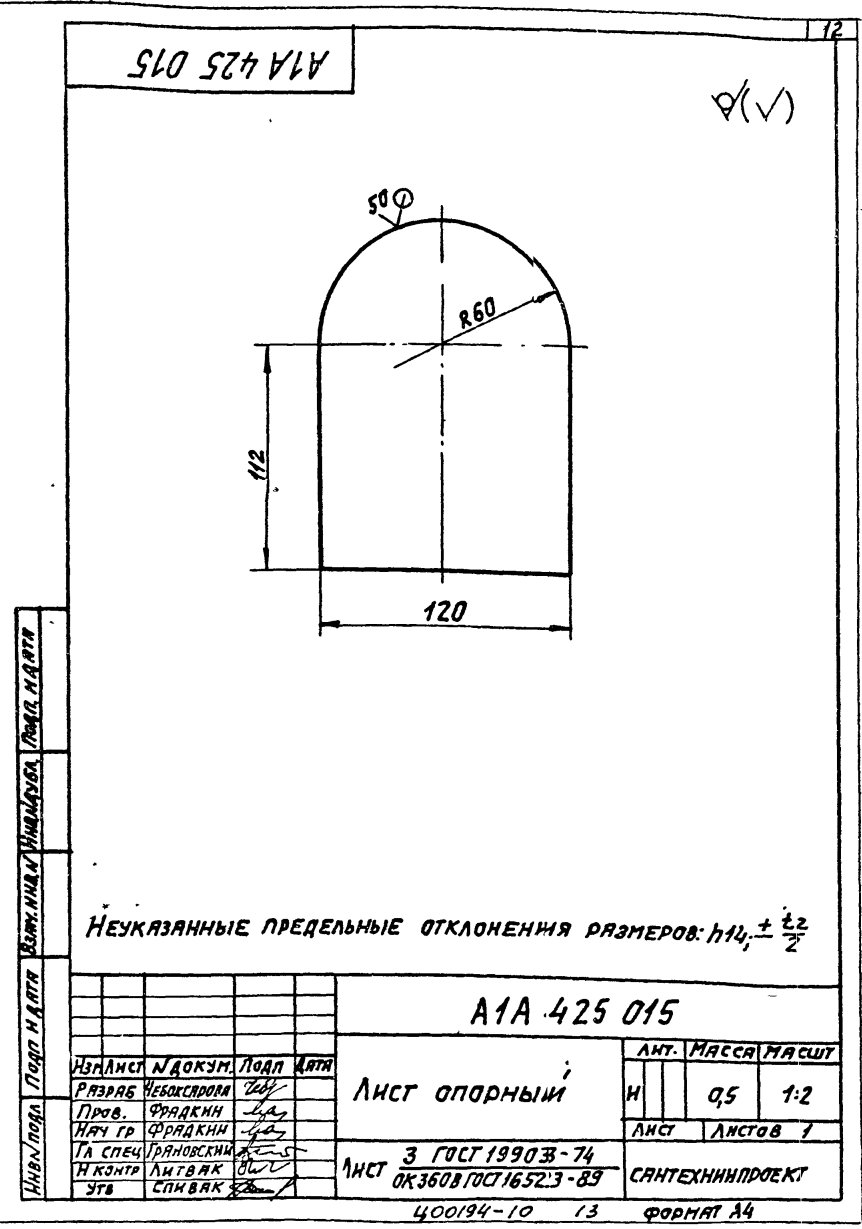
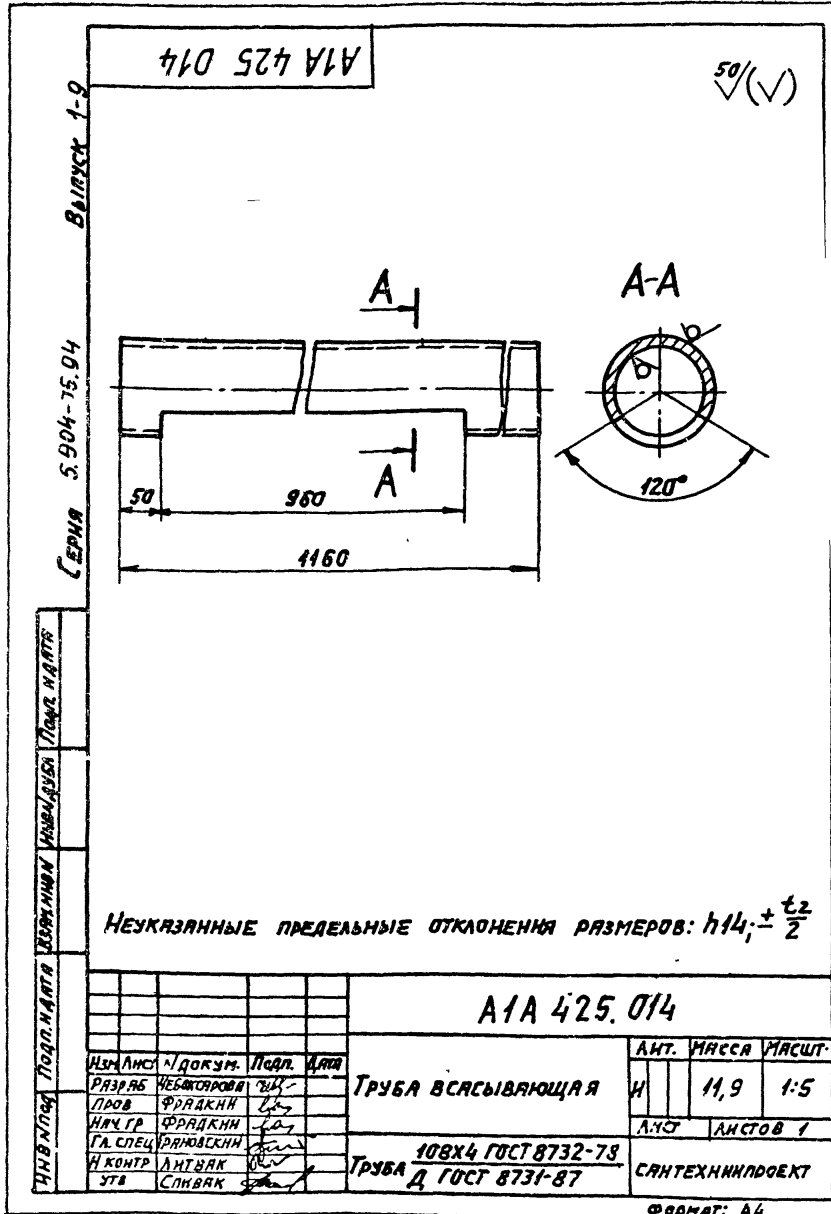
А1А 425 010 С6



МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ДИМ.	ДЛИН.	МАСТ.

А1А 425 010 С6

400194-10 12 ФОРМАТ: А3

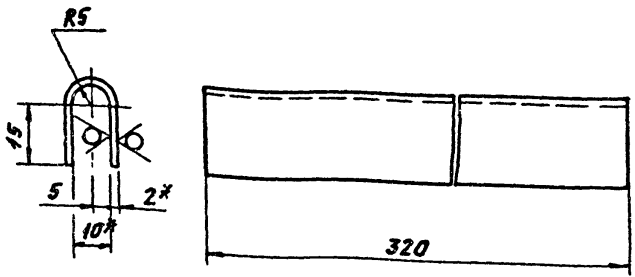


Выпуск 1-9
Серия 5 904-75 94

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]

A1A 425 016

(✓) 05



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. h14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 425. 016

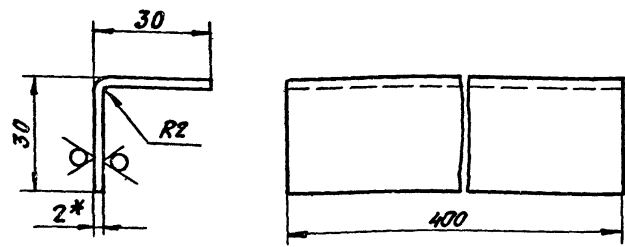
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ ЧЕБОКСАРОВ	Е.С.	
		ПРОВ ФРЯДКНИ	Е.С.	
		НАЧ. ГР. ФРЯДКНИ	Е.С.	
		ТА СПЕЦ. ФРАНОВСКИН	Е.С.	
		Ч. КОНТР. ЛИТ'ВАК	Е.С.	
		УТВ. СПИВАК	Е.С.	

НАПРАВЛЯЮЩАЯ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И			0,2		1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Лист 2.0 ГОСТ 19573-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-85			САНТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

A1A 425 017

(✓) 05



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. h14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 425 017

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ ЧЕБОКСАРОВ	Е.С.	
		ПРОВ ФРЯДКНИ	Е.С.	
		НАЧ. ГР. ФРЯДКНИ	Е.С.	
		ТА СПЕЦ. ФРАНОВСКИН	Е.С.	
		Ч. КОНТР. ЛИТ'ВАК	Е.С.	
		УТВ. СПИВАК	Е.С.	

РАСПОРКА			ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И			0,3		1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-85			САНТЕХНИПРОЕКТ		

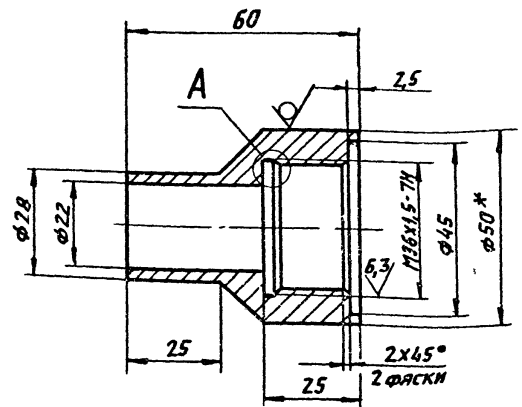
408194-10 14

ФОРМАТ А4

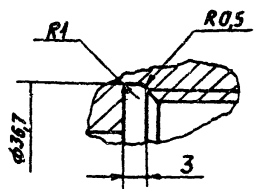
Серия 5.904-15.94 Выпуск 1-9

A1A 425 018

12,5/51



A (2:1)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. H14; h14; ± $\frac{t_z}{2}$

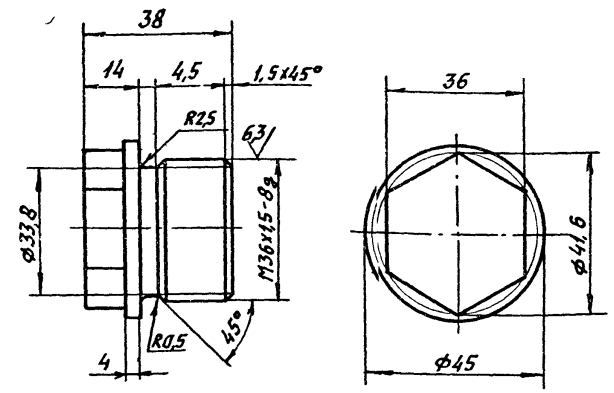
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НАЧ. ГР. ПРОЕК. ИЛИ ВОЗН. ИЛИ ИСП. ПОСЛ. ПОДП. НАЧ. ГР. ПРОЕК. ИЛИ ВОЗН. ИЛИ ИСП. ПОСЛ. ПОДП. НАЧ. ГР. ПРОЕК. ИЛИ ВОЗН. ИЛИ ИСП.

A1A 425 018			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗР.	ЧЕБ.	0,45	1:1
ПРОВ.	Ф.	ЛНСТ ЛНСТОВ 1	
НАЧ. ГР.	Ф.	50 ГОСТ 2500-88	
ГЛА СПЕЦ.	В.	Ст 3 ГОСТ 535-86	
И. КОМП.	Л.	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
УТВ.	С.	ФОРМАТ А4	

14

A1A 425 019

12,5/51



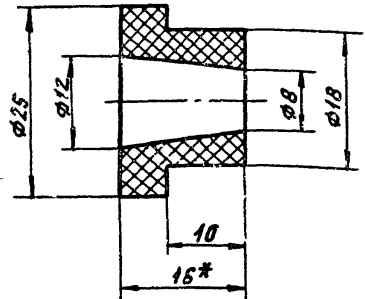
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H14; ± $\frac{t_z}{2}$

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НАЧ. ГР. ПРОЕК. ИЛИ ВОЗН. ИЛИ ИСП. ПОСЛ. ПОДП. НАЧ. ГР. ПРОЕК. ИЛИ ВОЗН. ИЛИ ИСП.

A1A 425 019			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗР.	ЧЕБ.	0,25	1:1
ПРОВ.	Ф.	ЛНСТ ЛНСТОВ 1	
НАЧ. ГР.	Ф.	Ст 3 ГОСТ 380-88	
ГЛА СПЕЦ.	В.	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
И. КОМП.	Л.	ФОРМАТ А4	

Серия 5 904-15.94 выпуск 1-9

A1A 425 023



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$

A1A 425 023

ИЗДАНИЕ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	Л.С.	
ПРОВ.	ФРЯКНИ	Л.С.	
ИЗУГ.	ФРЯКНИ	Л.С.	
Т.А. СПЕЦ.	ПРЯНОВСКИЙ	Л.С.	
Н. КОНИК	ЛИТВАК	Л.С.	
УТВ.	СНІВЯК	Л.С.	

МАНЖЕТА

АНТ.	МАССА	МАССА
И	0,005	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПЛАСТИНА И.Т. Т.К.И. М-16
ГОСТ 7338-90

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМА: А4

A1A 425 021

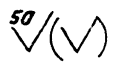


Рис.1

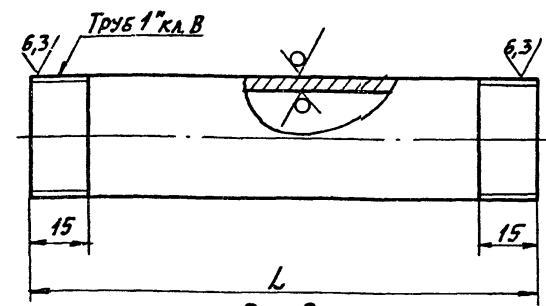
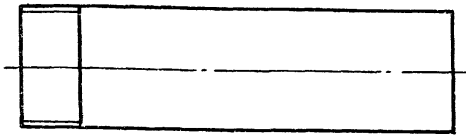


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	L, мм	МАССА, кг
A1A 425 021	1	130	0,34
-01	2	110	0,263

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$

A1A 425.021

ИЗДАНИЕ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	Л.С.	
ПРОВ.	ФРЯКНИ	Л.С.	
ИЗУГ.	ФРЯКНИ	Л.С.	
Т.А. СПЕЦ.	ПРЯНОВСКИЙ	Л.С.	
Н. КОНИК	ЛИТВАК	Л.С.	
УТВ.	СНІВЯК	Л.С.	

ПАТРУБОК

АНТ.	МАССА	МАССА
И	СМ.	ТАБЛ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-10 16 ФОРМАТ: А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А1А 425. 030СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4		1	А1А 425. 031	ПЛАНКА	1	
А4		2	А1А 425. 032	ПЛАНКА	1	
		3	- 01	ПЛАНКА	1	
Б4		4	А1А 425. 033	ПЛАНКА Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1163-2,6	3	1,92 кг
Б4		5	А1А 425. 034	ПЛАНКА Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=2056-4,4	2	3,4 кг
Б4		6	А1А 425. 035	ПЛАНКА Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1929-3,7	4	3,15 кг
А1А 425. 030						
КАРКАС						
				АНТ	АНСТ	АНСТОВ
				1	1	3
САНТЕХНИПРОЕКТ						
ФОРМАТ: А4						

Выпуск 1-9

Серия 5.904-15.04

Имя, Подп. Дата, Лист, Докум. Подп. Дата

Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата
Имя	Подп.	Дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		7	А1А 425. 036	ПЛАНКА Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=782-2	2	1,3 кг
А4		8	А1А 425. 037	ПЛАНКА	3	
Б4		9	А1А 425. 038	СТЕНКА Уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=258-1,3	2	0,63 кг
Б4		10	А1А 425. 039	ПЕРЕКЛАДНАЯ Уголок 35х35х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1159-2,6	4	1,9 кг
А4		11	А1А 425. 041	ПЕРЕКЛАДНАЯ	2	
А3		12	А1А 425. 042	ПЕРЕКЛАДНАЯ	1	
		13	- 01	ПЕРЕКЛАДНАЯ	1	
А4		14	А1А 425. 043	ТРУБА СМЯВНАЯ	2	
Б4		15	А1А 425. 044	СТЕНКА Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 362-1,4 x 1159-2,6	1	6,4 кг
А4		16	А1А 425. 045	ПЛАСТИНА	2	
Б4		17	А1А 425. 046	СТЕНКА Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 347-1,4 x 1163-2,6	1	6,35 кг
А4		18	А1А 425. 047	СТЕНКА	1	
Б4		19	А1А 425. 048	СТЕНКА Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 1129-2,6 x 1960-3,7	2	34,8 кг
А1А 425. 030						
АНСТ						
2						
Имя, Подп. Докум. Подп. Дата						
ФОРМАТ: А4						

Выпуск 1-9

Серия 5.904-75.94

Код	Зона	Тол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А4	20		A1A 425 049	Стенка	1	
А4	21		A1A 425. 051	Стенка	1	
Б4	22		A1A 425. 052	Пластина		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74		
				ОК3608 ГОСТ 16523-89		
				170-1 х 1159-2,6	1	2,85 кг

A1A 425 030

Лист 3

ФОРМАТ: А4

A1A 425. 011

50 (✓)

Обозначение	h, мм	Масса, кг
A1A 425. 011	120	1,48
-01	250	2,61

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. h14; ± 1/2

A1A 425. 011

ИЗМ. Лист	ИД ОКУМ	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Чебоксары	А.С.		3	СМ	-
Пров.	Фрядкин				Табл.	
Иач. гр.	Фрядкин					
Т.А.	Специализация				Лист	Листов 1
Н.К.	С.В.				САНТЕХНИПРОЕКТ	
УТВ.	С.Н. В.А.К.					

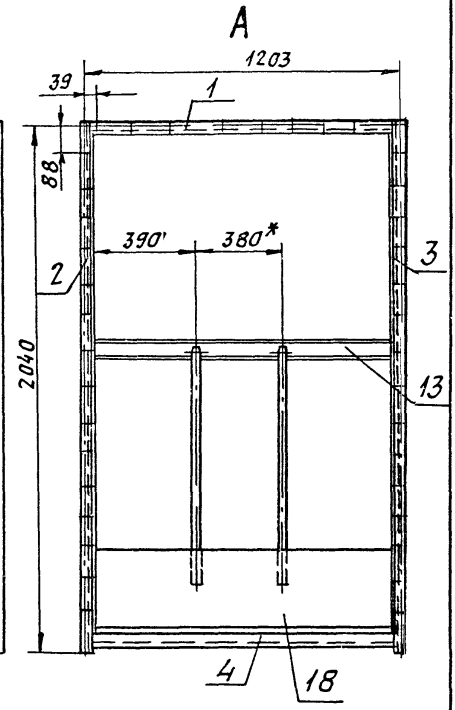
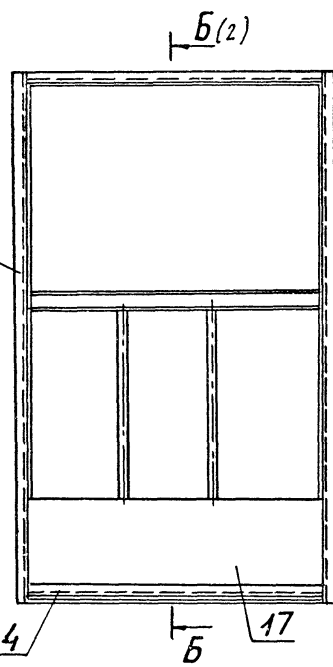
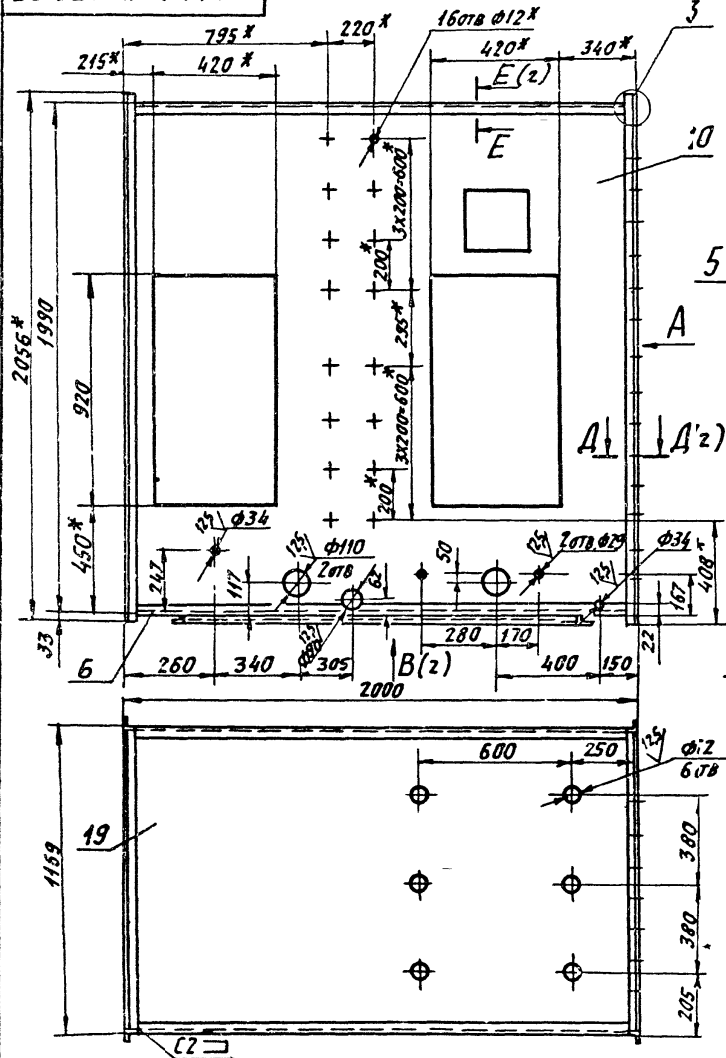
Лист 1.0 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-89

400194-10 18 ФОРМАТ: А4

А1А 425 030 СБ

Серия 5 904-15,94 Выпуск 1-9

Иваново, Подп. Нарта, Фаян. Ин-т, Инженер. Подп. Нарта



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 Н14, Н14, ± $\frac{C2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

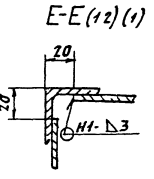
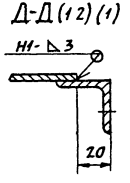
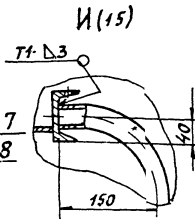
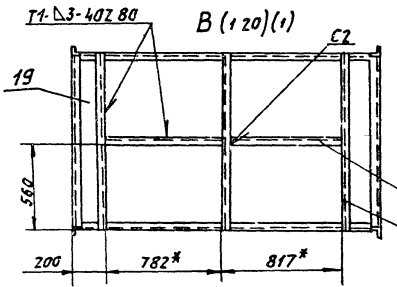
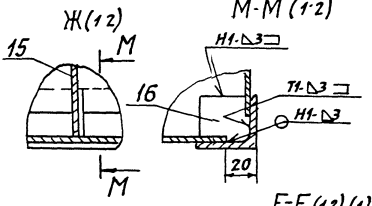
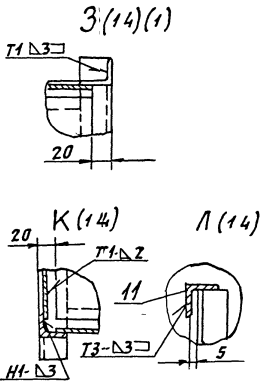
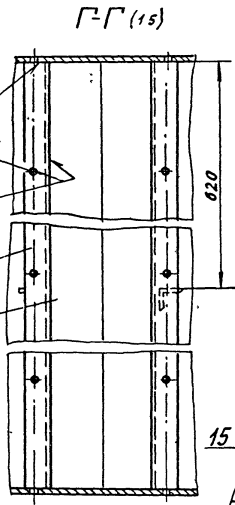
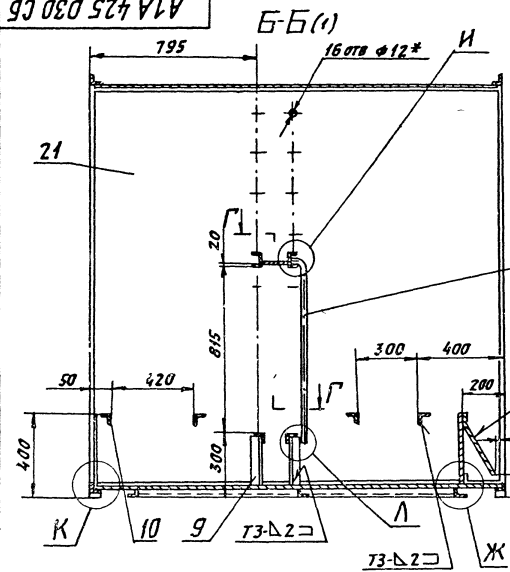
А1А 425. 030 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО	ПОДП.	ДАТА
	РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРЫ	А.С.	
	ПРОВ.	ФРАЯККИ	Л.С.	
	НАЧ. ГР.	ФРАЯККИ	Л.С.	
	ТА СПЕЦ.	ТЯНОВСКИ	О.С.	
	Н. КОНТ.	АНТВАК	М.С.	
	ЭТБ	СПИВАК	В.С.	

КАРКАС		ЛИСТ 1	МАССА	МАССИФ
И	283	115		
		ЛИСТОВ 2		
САНТЕХНИЧЕСКОЕ				

А1А425 030СБ

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-9

УНИВ. ПОСА. ПОЛО. И. Д. П. И. П. С. О. Р. Т. И. В. И. В. А. И. Е. С. Л. О. В. О. Р. И. Д. А. Р. И. Т. П.



ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ДАТА

А1А 425 030СБ

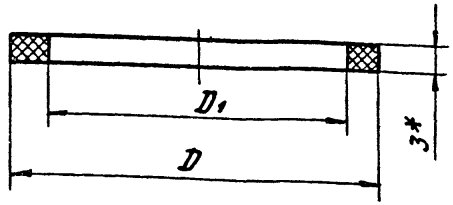
400194-10 20 ФОРМАТ А3

Лист 2

Выпуск 1-9

Серия 5 904-75 04

А1А 425 024



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D ₁	
А1А 425 024	45	37	0,003
-01	30	11	0,001

1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 H16, h16

Изм. Подп. Испол. Утверд. Дата

А1А 425 024				
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
РАЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л.З.		
ПРОВ	ФРЯДКИН	Л.З.		
НАЧ. ГР.	ФРЯДКИН	Л.З.		
Т.А. СПЕЦ.	ГРЯНОВСКИЙ	Л.З.		
Н. КОМП.	ЛИТВАК	Л.З.		
УТВ.	СПИВАК	Л.З.		

Шайба	ЛИТ	МАССА	МРСШТ
	И	СМ	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Пластина ИИ-ТМКЦ-М-3
ГОСТ 7338-90

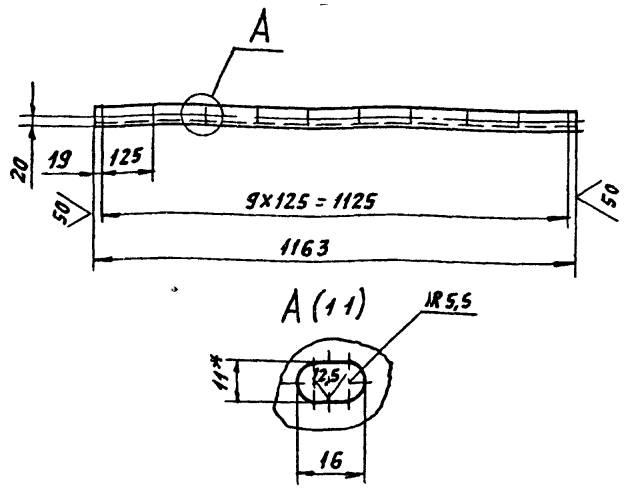
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

20

А1А 424 031

(V)A



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 H14, h14, ± $\frac{L}{2}$

Изм. Подп. Испол. Утверд. Дата

А1А 425 031				
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
РАЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л.З.		
ПРОВ	ФРЯДКИН	Л.З.		
НАЧ. ГР.	ФРЯДКИН	Л.З.		
Т.А. СПЕЦ.	ГРЯНОВСКИЙ	Л.З.		
Н. КОМП.	ЛИТВАК	Л.З.		
УТВ.	СПИВАК	Л.З.		

Планка	ЛИТ	МАССА	МРСШТ
	И	1,8	1 10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

35x35x3 ГОСТ 8509 86
Ст 3 ГОСТ 5315-88

САНТЕХНИПРОЕКТ

4ГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509 86
Ст 3 ГОСТ 5315-88

ФОРМАТ А4

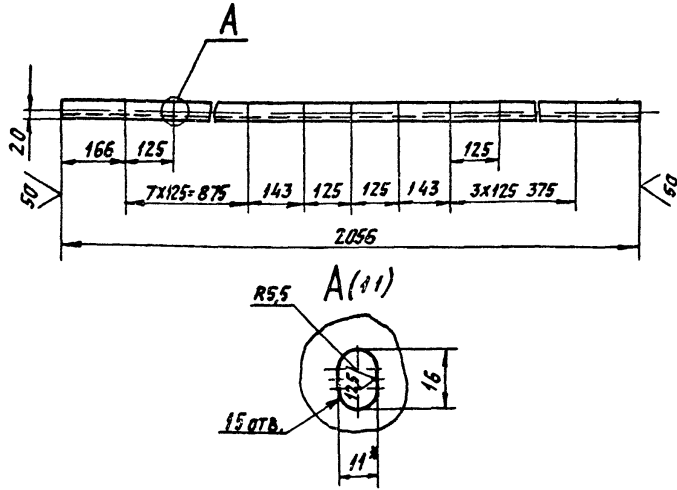
Выпуск 1-9

Серия 5 904-75 94

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

A1A 425 032

A1A 425 032 - ИЗОБРАЖЕНО
A1A 425 032-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 H14, h14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

A1A 425 032

ИЗМ.	ИСПОЛ.	ПОДП.	ДАТА

Планка

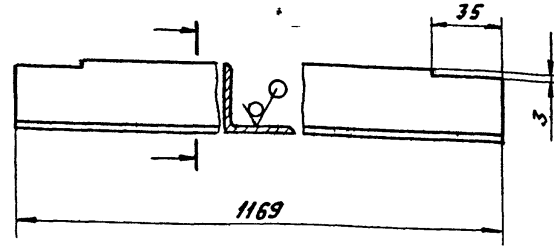
ИЗМ.	МАССА	УДАЛ.
И	3,4	110
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A 425 037



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ H14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

A1A 425 037

ИЗМ.	ИСПОЛ.	ПОДП.	ДАТА

Планка

ИЗМ.	МАССА	УДАЛ.
И	1,9	12
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИПРОЕКТ

400194-10 22

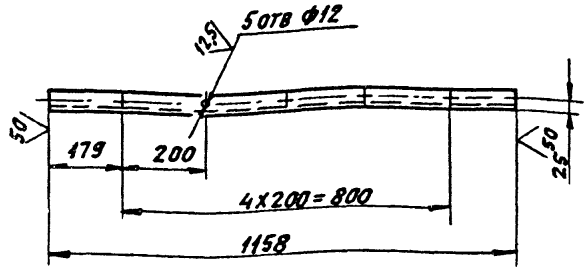
ФОРМАТ А4

Выпуск 1-9

Серия 5 904 7594

A1A 425 041

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/4, h/4, \pm \frac{t}{2}$

ИЗМ. ПОДА ПОП. НАРТА ВЕРТ. НАВ. ИЛИ ВУЗ. ПОП. И ДАТА

ИЗМ.	ПОДА	ПОП.	НАРТА	ВЕРТ.	НАВ.	ИЛИ	ВУЗ.	ПОП.	И	ДАТА

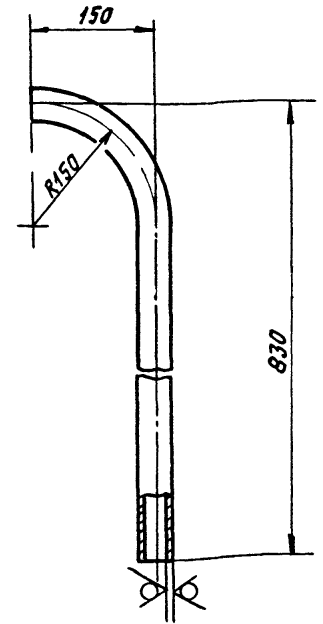
A1A 425 041				
ПЕРЕКЛАДИНА		ЛНТ	МАССА	МАСШТ.
И		2,8	110	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
УГОЛОК 40x40x4 ГОСТ 8509-86		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Ст 3 ГОСТ 535-88				

ФОРМАТ А4

22

A1A 425 043

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$

ИЗМ. ПОДА ПОП. НАРТА ВЕРТ. НАВ. ИЛИ ВУЗ. ПОП. И ДАТА

ИЗМ.	ПОДА	ПОП.	НАРТА	ВЕРТ.	НАВ.	ИЛИ	ВУЗ.	ПОП.	И	ДАТА

A1A 425. 043				
ТРУБА СЛИВНАЯ		ЛНТ	МАССА	МАСШТ.
И		2,7	15	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ТРУБА 40x3 ГОСТ 3262-75		САНТЕХНИИПРОЕКТ		

400194-10 23 ФОРМАТ А4

А1А425 042

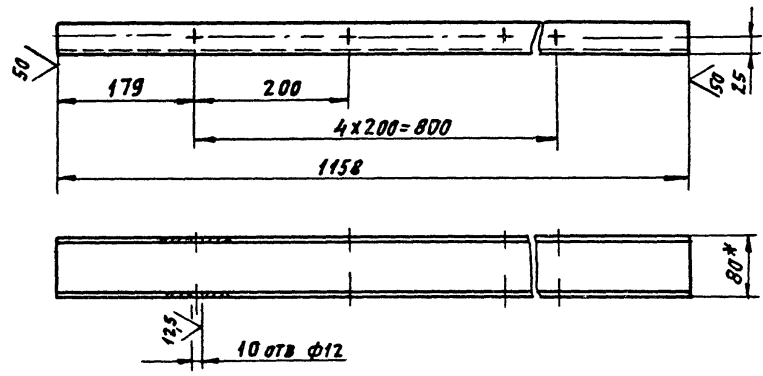
Р(✓)

Выпуск 1-9

Серия 5904-75 94

УТВЕРЖДАЮЩИЙ ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ПЕЧАТЬ
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ПЕЧАТЬ
ВЫПОЛНИТЕЛЬ РАБОТ ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ПЕЧАТЬ

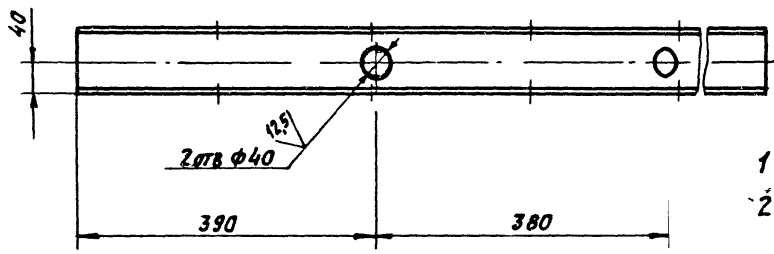
Рис 1



Обозначение	Рис
А1А 425 042	1
-01	2

Рис 2

Остальное - см Рис 1



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2 Н14, н14, ± $\frac{t_2}{2}$

А1А425 042				Лист	Масса	Листов
И		8,2		1	10	
ПЕРЕКЛАДЧИНА				Лист	Листов 1	
ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-89 Ст 3 ГОСТ 535-88				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Серия 5.904-75.04 Выпуск 1-9

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОП.И.ДАТЯ ВАРТ.Н.ИВМ.Н.ИВ.М.УСМ.ПОП.И.ДАТЯ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			A1A 425.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	A1A 425.061	Пруток	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=480-4,0	14	0,3 кг
Б4	2	A1A 425.062	Пруток	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1100-6,3	5	0,68 кг

A1A 425.060

ИЗМ.ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕБОКСАРОВ	А.С.	
ПРОВ.	ФРЯДКН	И.С.	
НАЧ.ГР	ФРЯДКН	И.С.	
И.КОНТР	ЛИТВАК	А.С.	
УТВ.	СПИВАК	А.С.	

РЕШЕТКА ХОДОВАЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОП.И.ДАТЯ ВАРТ.Н.ИВМ.Н.ИВ.М.УСМ.ПОП.И.ДАТЯ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			A1A 425.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	A1A 425.071	Пруток	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=360-3,6	14	0,22 кг
Б4	2	A1A 425.072	Пруток	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1100-6,6	3	0,68 кг

A1A 425.070

ИЗМ.ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕБОКСАРОВ	А.С.	
ПРОВ.	ФРЯДКН	И.С.	
НАЧ.ГР	ФРЯДКН	И.С.	
И.КОНТР	ЛИТВАК	А.С.	
УТВ.	СПИВАК	А.С.	

РЕШЕТКА ХОДОВАЯ

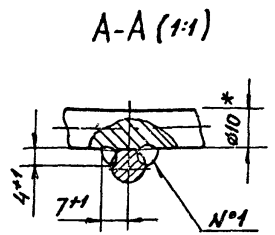
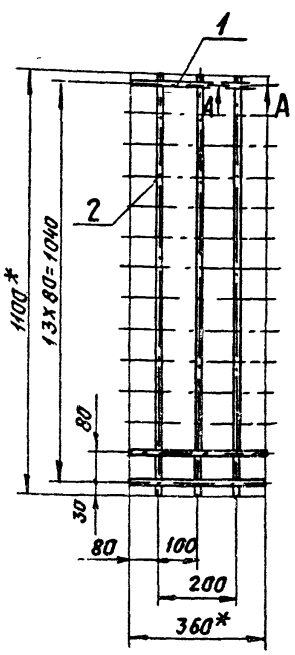
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

Выпуск 1-9
Серия 5 904-75.04

A1A 425 070 СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНОЙ ШОВ N°1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

A1A 425.070 СБ

ИЗМ.	Лист	Докум	Подп	Дата
Рязань	Чебоксаров	В.В.		
Пров	Фряккин	И.А.		
Иркут	Фряккин	И.А.		
А.С.	Ряновский	И.А.		
Н.Комп	Литвяк	И.А.		
ЭТБ	Спивак	И.А.		

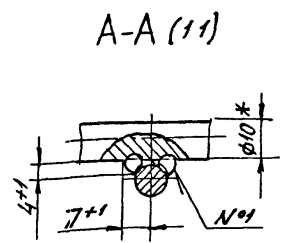
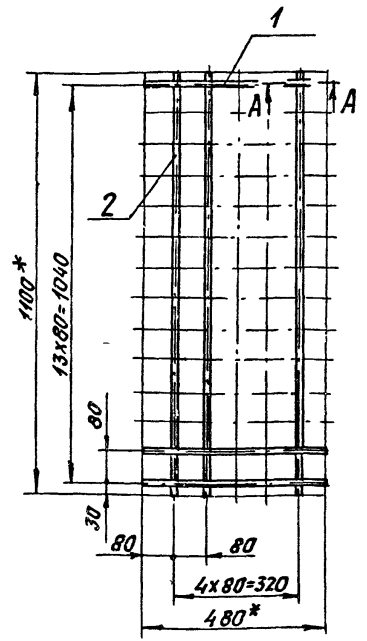
РЕШЕТКА ХОДОВАЯ

Лист	Масса	Масшт
И	5,6	1 10
Листов 1		

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A 425 060 СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРНОЙ ШОВ N°1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

A1A 425 060 СБ

ИЗМ.	Лист	Докум	Подп	Дата
Рязань	Чебоксаров	В.В.		
Пров	Фряккин	И.А.		
Иркут	Фряккин	И.А.		
А.С.	Ряновский	И.А.		
Н.Комп	Литвяк	И.А.		
ЭТБ	Спивак	И.А.		

РЕШЕТКА ХОДОВАЯ

Лист	Масса	Масшт
И	8,1	1 10
Листов 1		

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-10 28 ФОРМАТ А4

Выпуск 1-9

Серия 5.904-75.94

Имя и Фамилия Автор Изменил Проверил Дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			А1А 425.080 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1		А1А 425.081	СТОЯК	1	
А4	2		А1А 425.082	ПАТРУБОК	11	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	3			КОЛПАК 50 ГОСТ 8962-75	1	
А1А 425.080						
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.			УБОВСКОЯ	ЛСМ		
ПРОВ.			ФРЯККИН	ЛСМ		
НАЧ. ГР.			ФРЯККИН	ЛСМ		
И. КОМП.			ЛИТВАК	ЛСМ		
ЭВ.			СПИВАК	ЛСМ		
ЛИТ. УИСТ. ЛИСТОВ						
Н. 1						
СТОЯК КОЛЛЕКТОРА				САНТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

23

Имя и Фамилия Автор Изменил Проверил Дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			А1А 425.090 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1		А1А 425.091	ПАТРУБОК	1	
А4	2		А1А 425.092	ПАТРУБОК	3	
Б4	3		А1А 425.093	ЗАГЛУШКА		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				Лист 50 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-89		
				φ 100-2,2	1	0,3 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	4			ФЛАНЕЦ 1-80-16		
				ГОСТ 121820-80	1	
А1А 425.090						
ИЗМ. ЛИСТ			И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.			УБОВСКОЯ	ЛСМ		
ПРОВ.			ФРЯККИН	ЛСМ		
НАЧ. ГР.			ФРЯККИН	ЛСМ		
И. КОМП.			ЛИТВАК	ЛСМ		
ЭВ.			СПИВАК	ЛСМ		
ЛИТ. УИСТ. ЛИСТОВ						
Н. 1						
КОЛЛЕКТОР				САНТЕХНИПРОЕКТ		

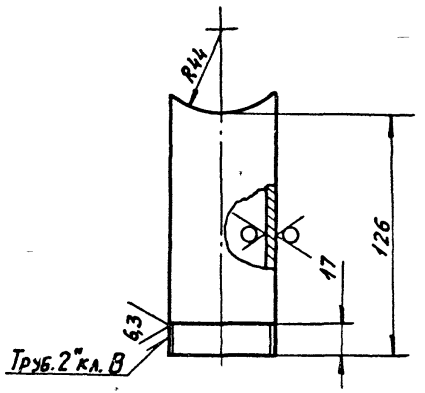
40094-10 29 ФОРМАТ А4

Выпуск 1-9

Серия 5 904-75 94

A1A 425.092

50/1



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{h}{2}$

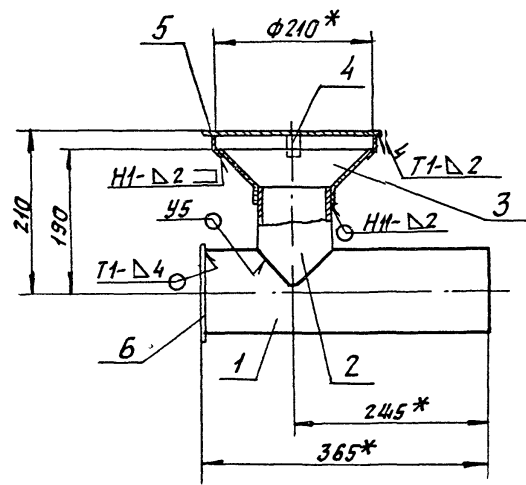
Исполнитель: Подп. и дата: _____
 Проверил: Подп. и дата: _____
 Главный конструктор: Подп. и дата: _____

A1A 425.092			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАСШ.	УМН.
		0,6	1:2
Патрубок		Листов 1	
Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		САНТЕХНИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

32

A1A 425.100 СБ



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- $\pm \frac{t}{2}$.
- Сварные швы H1, T1 - по ГОСТ 5264-80; сварной шов U5 по ГОСТ 16037-80.

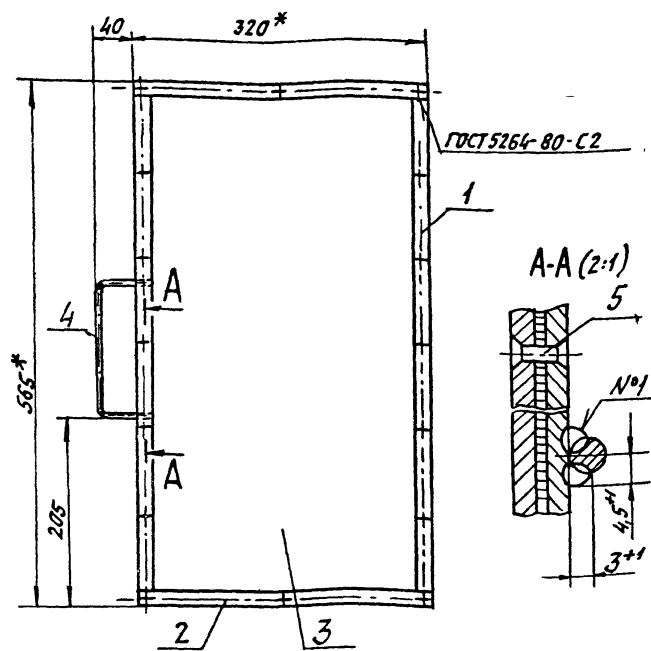
Исполнитель: Подп. и дата: _____
 Проверил: Подп. и дата: _____
 Главный конструктор: Подп. и дата: _____

A1A 425.100 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАСШ.	УМН.
		5,7	1:5
Перелив		Листов 1	
САНТЕХНИПРОЕКТ			

400194-10 33 ФОРМАТ: А4

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-9

A1A 425. 110 СБ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРНОЙ ШОВ №1- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

A1A 425 110 СБ

ИЗМ.	АНС	И ДОКУМ	ПОЯЛ	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л		
ПРОВ	ФРАДКИН	Л		
НАЧ ГР	ФРАДКИН	Л		
ГЛА СПЕЦ	ЛАНОВСКИЙ	Л		
И КОНТР	ЛИТВАК	Л		
УТВ	СПИВАК	Л		

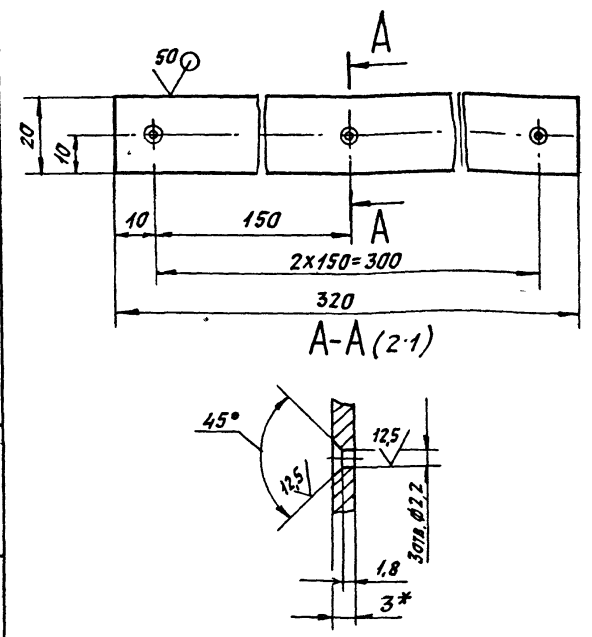
ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
И	1,6	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A 425. 112



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A 425 112

ИЗМ.	АНС	И ДОКУМ	ПОЯЛ	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л		
ПРОВ	ФРАДКИН	Л		
НАЧ ГР	ФРАДКИН	Л		
ГЛА СПЕЦ	ЛАНОВСКИЙ	Л		
И КОНТР	ЛИТВАК	Л		
УТВ	СПИВАК	Л		

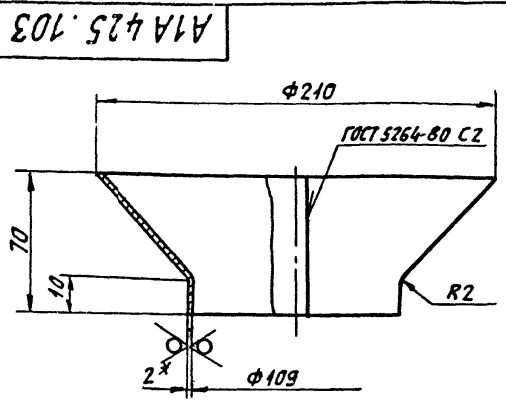
ПЛАНКА

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
И	0,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5904-7594 ВЫПУСК 1-9



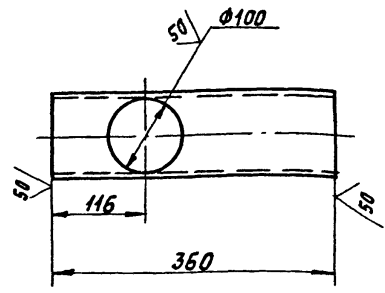
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2 Н14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 425. 103

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И	МАССА	МАЩТ
1	1	ВОРОНКА	ЧЕБОКСАРОВ				
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					Лист 2.0 ГОСТ 19903-74		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					ОК3608 ГОСТ 16523 89		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					САНТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

A1A 425 101



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

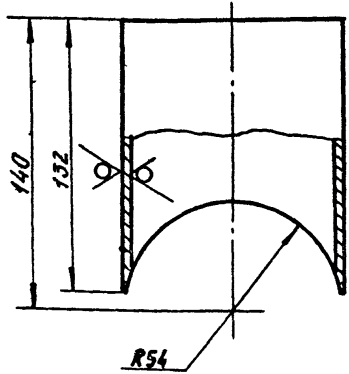
A1A 425 101

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И	МАССА	МАЩТ
1	1	ПАТРУБОК	ЧЕБОКСАРОВ				
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					Труба 108x4 ГОСТ 87.32-78		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					Д ГОСТ 8731-87		
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА					САНТЕХНИПРОЕКТ		

400194-10 35 ФОРМАТ А4

Серия : 5904-15 94 Выпуск 1-9

A1A 425 102



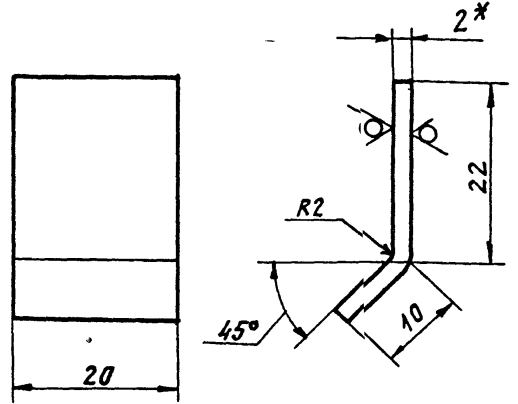
Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{t_2}{2}$

A1A 425.102

Изм	Лист	Докум	Подп	Дата	Лист	Месяц	Листов
Р-125	1	СНТ	СНТ	12	И	1,4	12
Р-25	4	СНТ	СНТ		Лист	Листов	1
ИЗМ	ГР	СНТ	СНТ		Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-87		
КАС	СНТ	СНТ	СНТ		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ИЗМ	ГР	СНТ	СНТ		ФОРМАТ А4		

35

A1A 425.104



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A 425 104

Изм	Лист	Докум	Подп	Дата	Лист	Месяц	Листов
Р-125	1	СНТ	СНТ	12	И	0,01	21
Р-25	4	СНТ	СНТ		Лист	Листов	1
ИЗМ	ГР	СНТ	СНТ		Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК 360В ГОСТ 16523-89		
КАС	СНТ	СНТ	СНТ		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ИЗМ	ГР	СНТ	СНТ		ФОРМАТ А4		

