

спр

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-24
СЕКЦИЯ ФИЛЬТРА ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПКЧО.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц0019-4-25

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-24

СЕКЦИЯ ФИЛЬТРА ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПКЧФ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

главный инженер института *С.С. ЛАСТЕПАНОВ*

главный инженер проекта *В.А. Сливяк*

УТВЕРЖДЕНЫ

главпроектором госстроя России,
письмо от 25.02.94 № 3-2/34 и введены
в действие ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, приказ от 04.03 1994г №7

Выпуск 1-24

Серия 5.904-75.94

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Обозначение	Наименование	Стр.
A1A444.0010	Секция фильтра для приточной камеры 2 ПК4С Пеллической системы	3
A1A444.000	Секция фильтра для приточной камеры 2 ПК40	
A1A444.000CB	Секция фильтра для приточной камеры 2 ПК40	5
A1A444.003	Прокладка	9
A1A444.001	Пробка	10
A1A444.002	Бобышка	
A1A444.004	Наконечник	11
A1A444.005	Трубка	
A1A444.006	Крык	12
A1A444.007	Скоба	
A1A444.008	Перегородка	13
A1A444.009	Днище	

Обозначение	Наименование	Стр.
A1A444.011	Стопор	14
A1A444.012	Планка	
A1A444.019	Направляющая	15
A1A444.031	Профиль	
A1A444.013	Уголок	16
A1A444.014	Уголок	
A1A444.015	Уголок	17
A1A444.035	Стенка	
A1A444.010	Панель	18
A1A444.010CB	Панель	
A1A444.020	Прижим	20
A1A444.020CB	Прижим	
A1A444.016	Упор	21
A1A444.030	Решетка опорная	
A1A444.030CB	Решетка опорная	22
A1A444.033	Лист	
A1A444.033	Лист	23

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Литвак	Литвак	Литвак	
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак	
Нач.гр.	Литвак	Литвак	Литвак	
Н.контр.	Литвак	Литвак	Литвак	
Утв.	Литвак	Литвак	Литвак	

5.904-75.94, 1-24

Содержание

Лит.	Лист	Лист. в
И	1	1

САНТЕХНИПРОЕКТ

Серия 5-904-15. 94 Выпуск 1-24

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи секции фильтра для приточной камеры ЗПК40. Секция состоит из двух боковых и одной верхней панелей, сваренных между собой. К боковым панелям прибиты zigzag-образные направляющие, на которых закреплены опорные решетки. На эти решетки укладывается фильтрующий материал типа ФРНК-ПГ, прижимаемый посредством скоб. По мере загрязненности этот материал удаляется и заменяется новым.

Обслуживание секции фильтра осуществляется из приемной секции. На передней панели секции расположены штуцера для микроанометра, который по разности давлений до и после фильтра контролирует аэродинамическое сопротивление фильтрующего материала, и бобышки для термометров.

Секции фильтров соединяются с приточной секцией посредством болтов и гаек, входящих в комплект секции фильтров, а с caloriferной секцией - посредством болтов и гаек, входящих в комплект caloriferной секции.

Испол. дата	Испол. дата	Испол. дата	Испол. дата

И.Л. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Пров.				Нач. гр.				Н. контр.			
Усть.															
А 1 А 444. 000-70												САНТЕХНИПРОЕКТ			

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание																																																																
				Документация																																																																		
4			A1A444.000СБ	Сборочный чертеж		44, А3																																																																
44			A1A444.000-70	Техническое описание																																																																		
				Сборочные единицы																																																																		
44	1		A1A444 010	Панель	1																																																																	
	2		-01	Панель	1																																																																	
	3		-02	Панель	1																																																																	
44	4		A1A444 020	Прижим	1																																																																	
	5		-01	Прижим	1																																																																	
	6		-02	Прижим	7																																																																	
	7		-03	Прижим	7																																																																	
44	8		A1A444.030	Решетка опорная	16																																																																	
	9		-01	Решетка опорная	16																																																																	
				Детали																																																																		
44	10		A1A444.001	Пробка	1																																																																	
	11		-01	Пробка	1																																																																	
44	12		A1A444 002	Бобышка	1																																																																	
	13		-01	Бобышка	1																																																																	
44	14		A1A444.003	Прокладка	1																																																																	
	15		-01	Прокладка	1																																																																	
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">И.Л. Лист</td> <td colspan="4">№ докум.</td> <td colspan="4">Подп.</td> <td colspan="4">Дата</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Разраб.</td> <td colspan="4">Пров.</td> <td colspan="4">Нач. гр.</td> <td colspan="4">Н. контр.</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Усть.</td> <td colspan="4"></td> <td colspan="4"></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td colspan="12">A1A444 000</td> <td colspan="4">САНТЕХНИПРОЕКТ</td> </tr> </table>							И.Л. Лист				№ докум.				Подп.				Дата				Разраб.				Пров.				Нач. гр.				Н. контр.				Усть.																A1A444 000												САНТЕХНИПРОЕКТ			
И.Л. Лист				№ докум.				Подп.				Дата																																																										
Разраб.				Пров.				Нач. гр.				Н. контр.																																																										
Усть.																																																																						
A1A444 000												САНТЕХНИПРОЕКТ																																																										

Выпуск 1-24

Серия 5.904-75.94

Формат	Зона	Поз.	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
А4	16		A1A444.004	Наконечник	2	
А4	17		A1A444.005	Трубка	2	
А4	18		A1A444.006	Крюк	9	
А4	19		A1A444.007	Скоба	164	
А4	20		A1A444.008	Перегородка	1	
А4	21		A1A444.009	Днище	1	
А4	22		A1A444.011	Стопир	4	
А4	23		A1A444.012	Планка	4	
А4	24		A1A444.013	Уголок	1	
	25		-01	Уголок	1	
А4	26		A1A444.014	Уголок	1	
	27		-01	Уголок	1	
А4	28		A1A444.015	Уголок	1	
	29		-01	Уголок	1	
А4	30		A1A444.016	Члор	10	
ВУ	31		A1A444.017	Пруток		
				Круг 5.0 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 540 - 1,75	9	0,12 кг
ВУ	32		A1A444.018	Пруток		
				Круг 5.0 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 1715 - 3,7	9	0,38 кг
А4	33		A1A444.019	Направляющая	2	
	34		-01	Направляющая	2	
ВУ	35		A1A444.021	Лист 70-014x413-155		
				Лист 3.0 ГОСТ 19-03-74 OK3008 ГОСТ 16523-89	1	0,73 кг
ВУ	36		A1A444.022	Лист 70-014x1622-3,7		
				Лист 3.0 ГОСТ 19-03-74 OK3008 ГОСТ 16523-89	1	2,7 кг
A1A444.000					Лист 3	

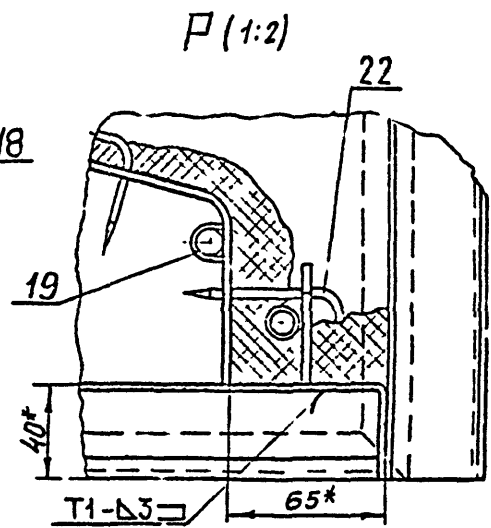
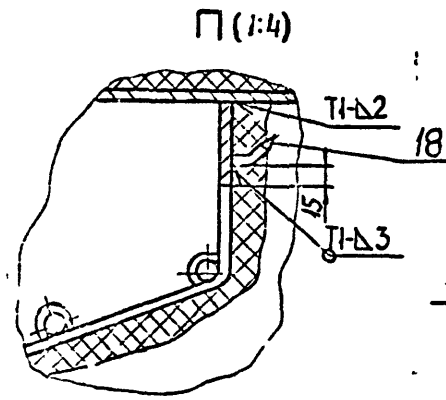
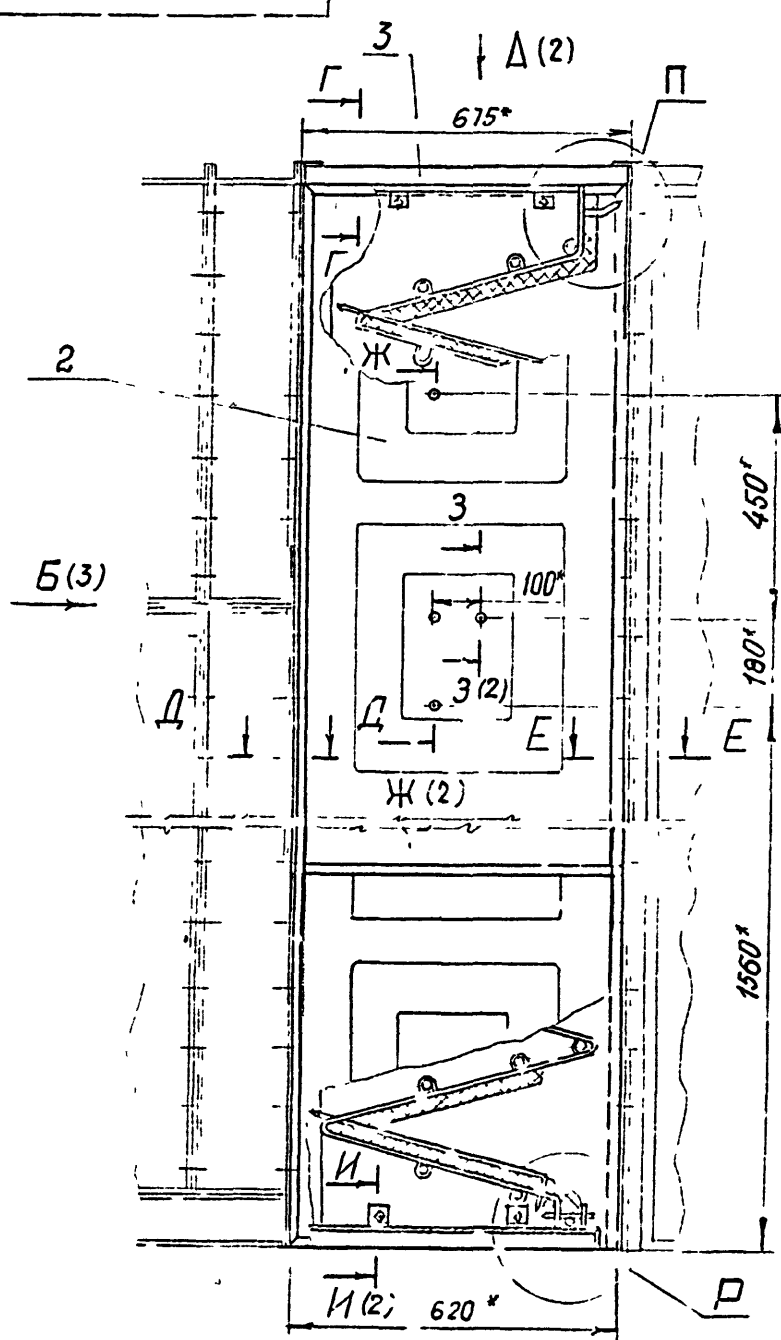
Копировал _____ Форма А4

Формат	Зона	Поз.	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
ВУ	37		A1A444.023	Труба		
				Труба 15x28 ГОСТ 3202-75 L = 600 - 1,75	1	0,9 кг
ВУ	38		A1A444.024	Труба		
				Труба 15x28 ГОСТ 3202-75 L = 1750 - 3,7	1	2,5 кг
				Стандартные изделия		
	39			Батт М10-6x60.36 ГОСТ 7198-70	60	
	40			Гвоздь М10-6x4 ГОСТ 5915-70	60	
				Материалы		
	41			Материал для упаковки ФРНК-ПГ ТУ 17 РСФСР 19-76-011-17-92		
				Ширина полотна 583 мм	3,6	кг
	42			Материал фильтрующий ФРНК-ПГ ТУ 17 РСФСР 19-76-011-17-92		
				Ширина полотна 1730 мм	10,7	кг
	43			Пластина 1Ф-1-ТМКЦ-М-3 ГОСТ 7533-90	1,5	кг
A1A444.000					Лист 3	

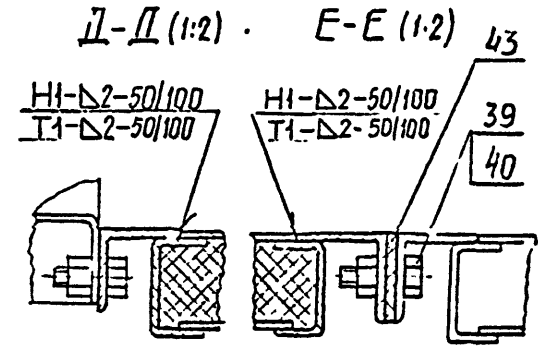
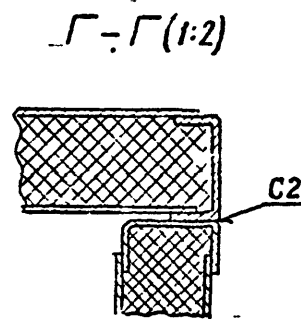
Копировал 400134-25 5 Форма А4

Серия 5.904-75 94 Выпуск 1-24

11А444.000 СБ



Б(4)



- 1* Размеры для справок
- 2 Незказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Имя № прол.	Имя № дубл.	Подп и дата
Имя № прол.	Имя № дубл.	Подп и дата
Имя № прол.	Имя № дубл.	Подп и дата

				11А444.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Секция рильт-за для приточной камеры 2ПК40	
Роль	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		
Проект	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лит.	Масса
Изм. гр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лит.	Масштаб
Сп. спец.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лит.	Масштаб
И. кон. п.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лит.	Масштаб
И. в.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лит.	Масштаб
					Лист 1	Листов 5
					САНТЕХНИИПРОЕКТ	

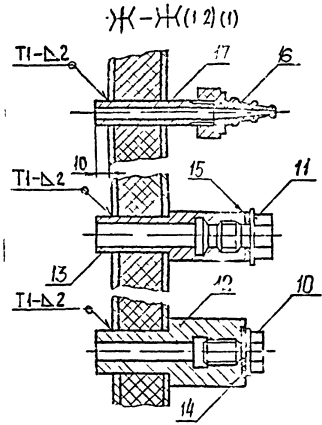
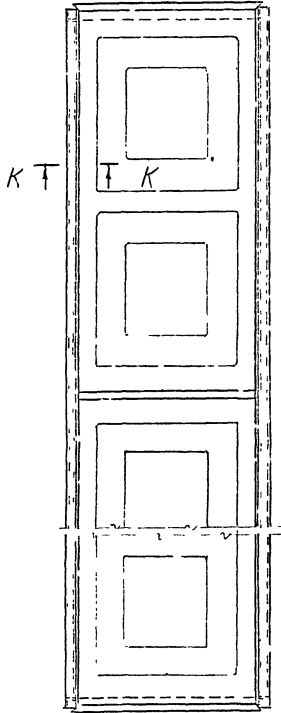
Изм. Утверд. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. №, Др. № Подп. и дата

Сев. 9 5 904-75, 94

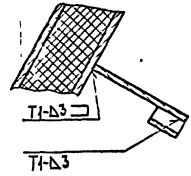
81700001/2-24

А1А44, 00006

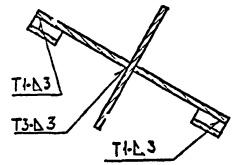
Δ (1)



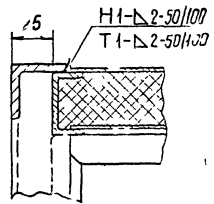
M-M (1:2) (5)



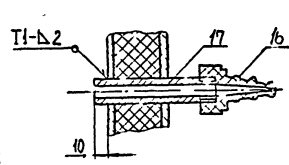
H-H (1:2) (5)



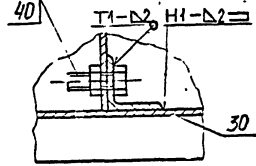
K-K (1:2)



3-3 (1:2) (1)



V-V (1:2) (1)



Изм.	Лист	№ докум.	Южп.	Дата

А1А44, 00006

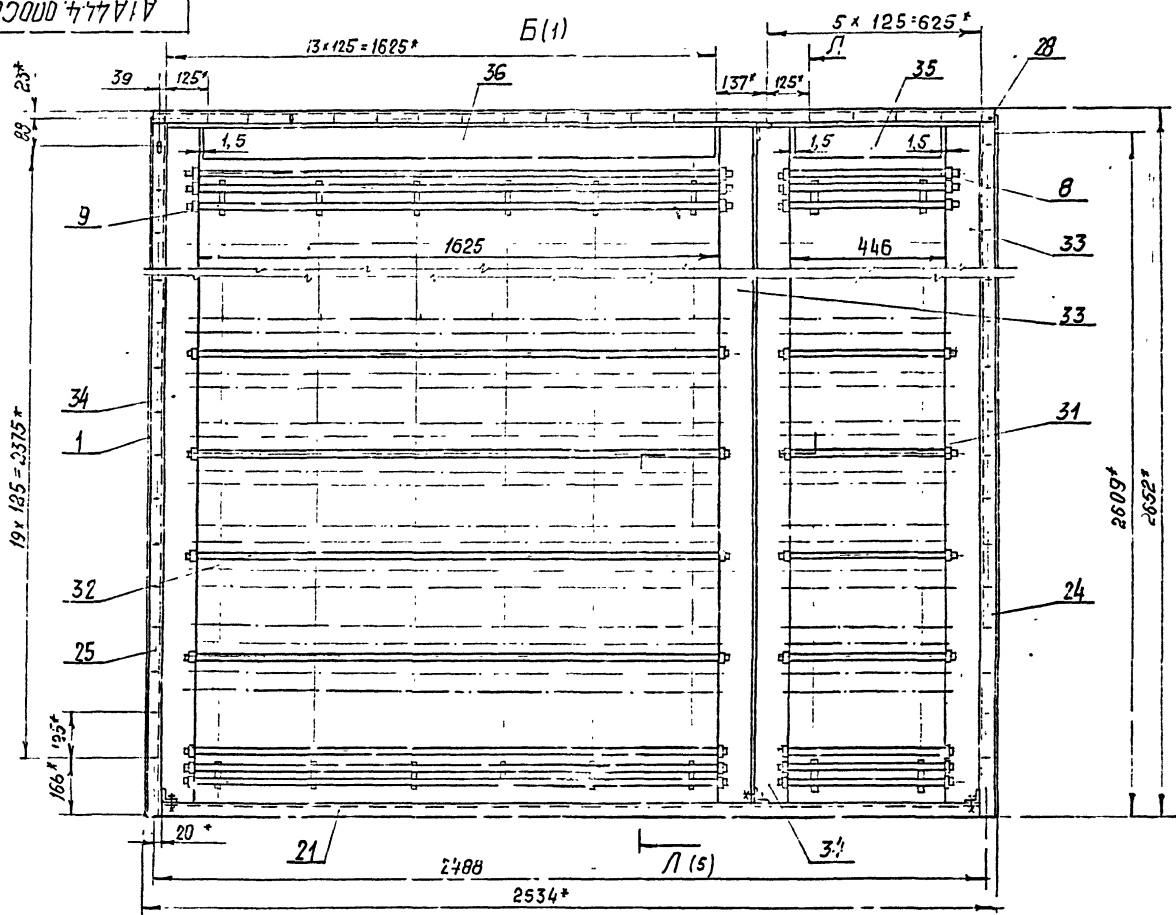
400194-85 7 400194-85

Лист 2

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разм., в кв. м, № инв., № док., Понт. и дата

Серия 5.004-75.94 Выпуск 1-24

A1A444.000CB



Изм. Лист	№ докум.	одп.	Дата

A1A444.000CB

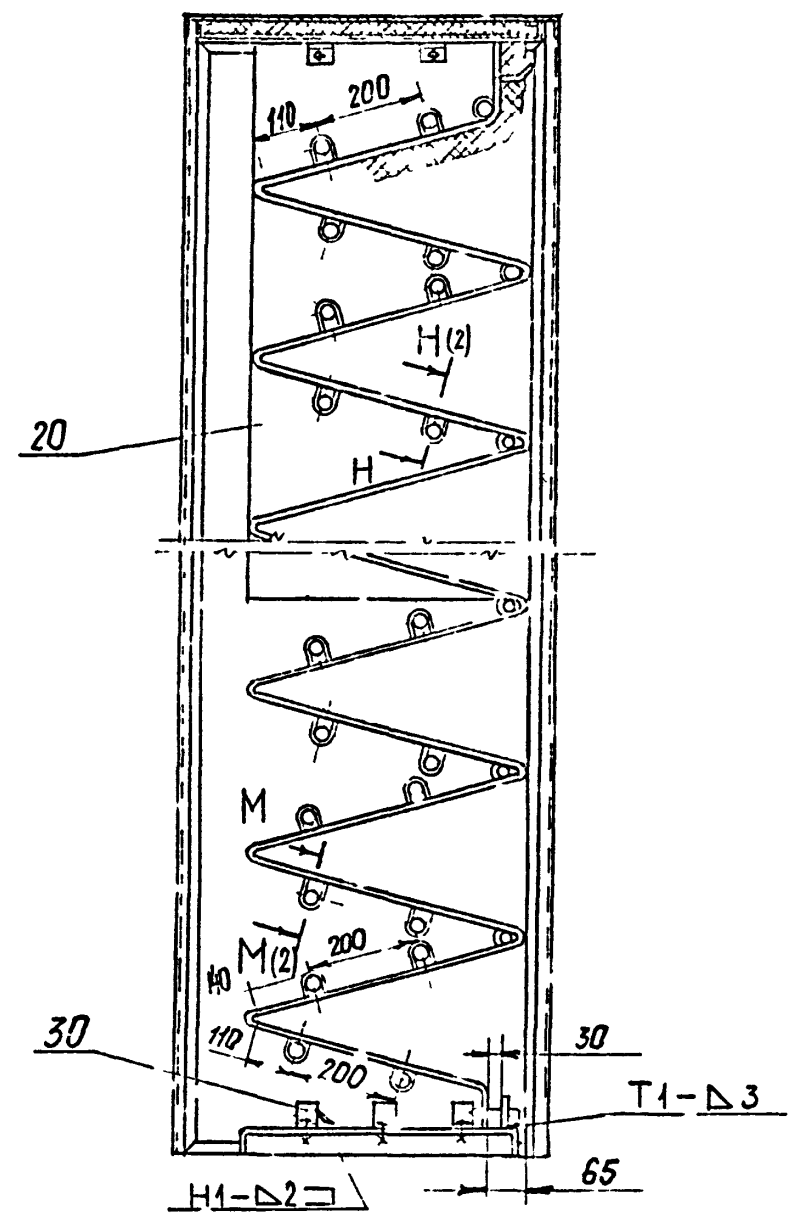
Лит. 3

40004-75 2 759 241 А

Серия 5 904-75 94
Выпуск 1-24

А1А44.000СБ

Л-Л (3)
Поз 4, 5, 6, 7 не показаны



А1А44.000СБ

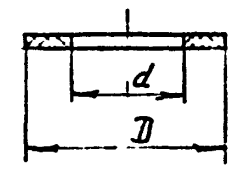
Лист 5

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

И.м.	Лист	№ докум.	Год	Дата

Формат А4

А1А44.003



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	d	
А1А44.003	36	20	0,001
-01	45	28	0,002

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

И.м.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А1А44.003
Прокладка
Пластина 19-1-ТМКЦ-С 3
ГОСТ 7338-90

Лит.	И.м.	Лист	Листов

САНТЕХНИПРОЕКТ

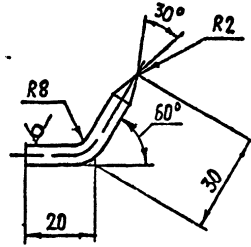
400134-23 10

ррр ст 75

Серия 5, 901-75.94 Выпуск 1-24

900 444414

50
√(M)

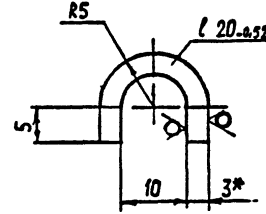


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм. №, лист, дата, Изм. №, лист, дата, Изм. №, лист, дата

			АТА444006		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса листов
Разраб	Щербаков	Щ		И	0,013 1 1
Проб	Литвак	Л		Лист листов 1	
Т контр	Литвак	Л			
И спец	Григорьев	Г			
И контр	Левтес	Л			
И контрол	Спилок	С			
			Крюк		
			Крy2 50 ГОСТ 2590-88		
			СпЗ ГОСТ 535 88		
			САЧТЕХНИПРОЕКТ		
			Копировал		
			ФОРМАТ А4		

АТА444007

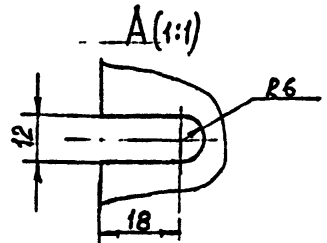
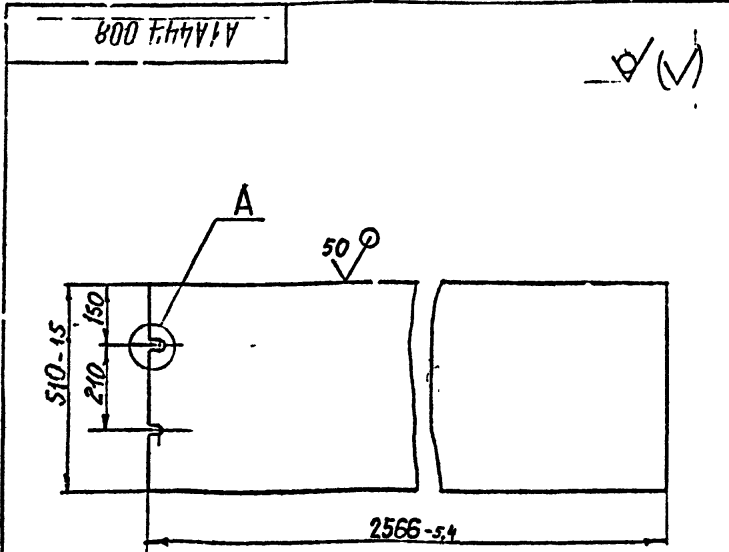


1* Размер для справок
2 $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм. №, лист, дата, Изм. №, лист, дата, Изм. №, лист, дата

			АТА444007		
Изм/Лист	№ до ум	Подп	Дата	Лист	Масса листов
Разраб	Щербаков	Щ		И	0,02 2 1
Проб	Литвак	Л		Лист листов 1	
Т контр	Литвак	Л			
И спец	Григорьев	Г			
И контр	Левтес	Л			
И контрол	Спилок	С			
			Скоба		
			Лист		
			3,0 ГОСТ 19903 74		
			ОК3608 ГОСТ 16523 89		
			САЧТЕХНИПРОЕКТ		
			Копировал		
			10014-85 13		
			ФОРМАТ А4		

Серия 5.904-75.94. Выпуск 1-24

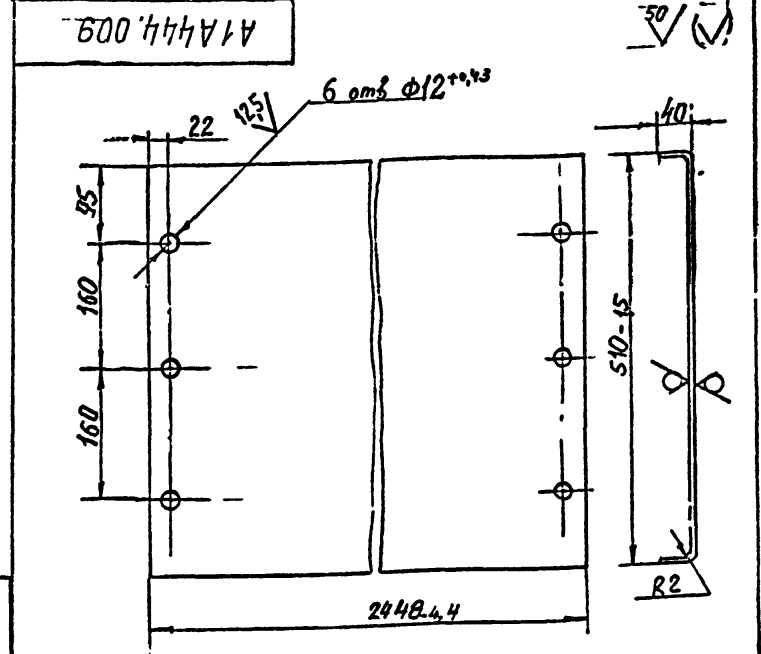


1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

Лист	и дата	Взам в №	Изм №	Лист	и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

А1А 444 008			Лит	Масса	Масштаб
Перелорodka			И	31,0	1:10
Лист 30 ГОСТ 19903-74			САПРНИПРОЕКТ		
ПКЗСОВ ГОСТ 16523-89			Формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

Лист	и дата	Взам в №	Изм №	Лист	и дата

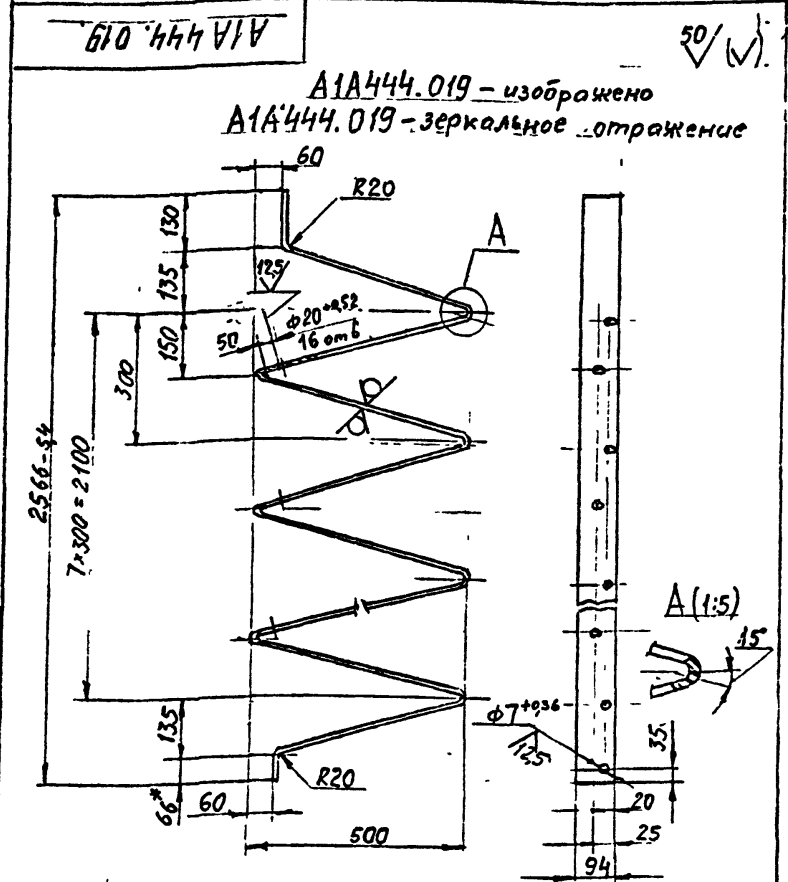
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

А1А 444.009			Лит	Масса	Масштаб
Днище			И	40,6	1:5
Лист 30 ГОСТ 19903-74			САПРНИПРОЕКТ		
ПКЗСОВ ГОСТ 16523-89			Формат А1		

Витязь 1-24

Серия 5.904-75.94

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Поим. и дата
Поим. и дата		
Инв. № поим.		



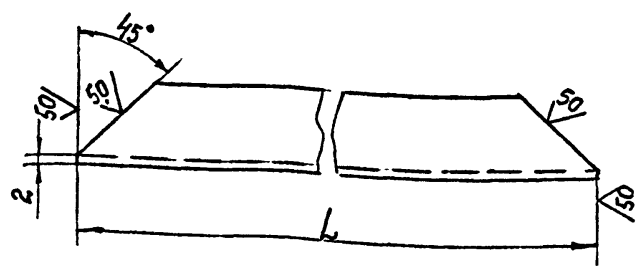
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$.

A1A444.019			
Направляющая			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	297	1:10	
Лист		Листов	
30		74	
САНТЕХНИПРОЕКТ			

Лит. 30 ГОСТ 19903-74
OK3608 ГОСТ 16525-89

Формат: А4

A1A444.031



Обозначение	L, мм	Масса, кг
A1A444.031	616-175	0,7
-01	2605-51	3,0
-02	2530-51	2,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$.

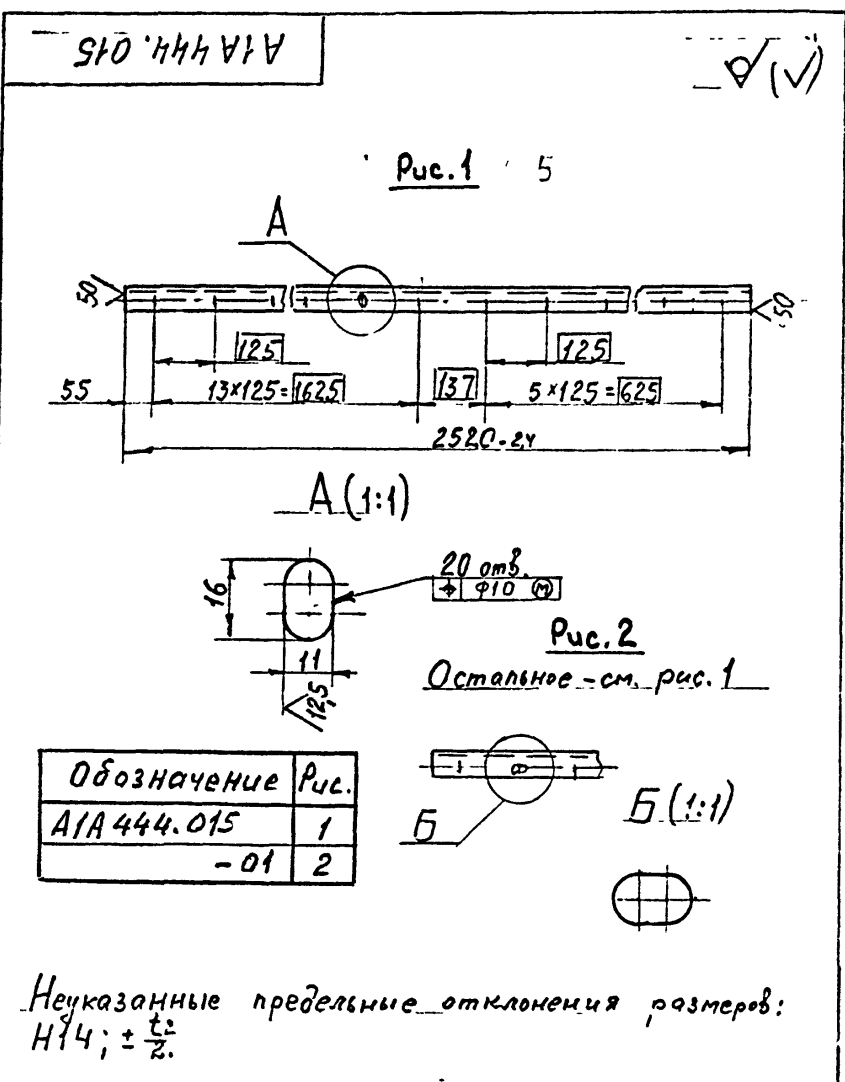
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Поим. и дата
Поим. и дата		
Инв. № поим.		

A1A444.031			
Профили			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	см, табл	-	
Лист		Листов	
1		1	
САНТЕХНИПРОЕКТ			

Швеллер 40x20x2
ГОСТ 8278-83

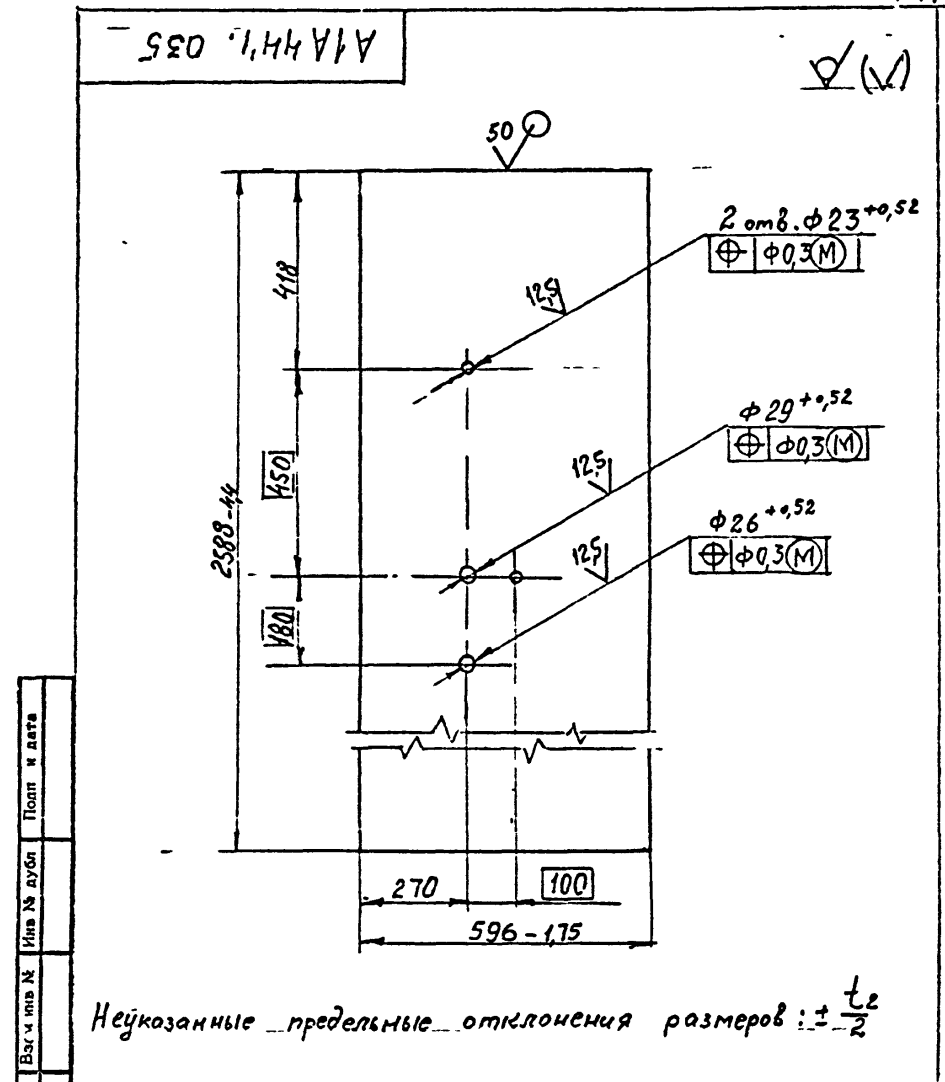
Ц.90194-2.5 16 Формат: А4

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-24



Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A1A444.015
Разраб.	Аммосова	С		Уголок
Проф.	Рубинская	Л		
Чел. гр.	Аммосова	Л		
Т. спец.				
Исполн.	Фадеев	Л		Уголок 25x35 3 ГОСТ 8509-86
Провер.	Синица	Л		Ст. ГОСТ 535-88
Лист	Листов			САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4



Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A1A444.035
Разраб.	Аммосова	С		Стенка
Проф.	Рубинская	Л		
Чел. гр.	Аммосова	Л		
Т. спец.				
Исполн.	Фадеев	Л		Лист 2.0 ГОСТ 19903-74
Провер.	Синица	Л		ОК3608 ГОСТ 16527-89
Лист	Листов			САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Выпуск 1-24

Серия 5904-75.94

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		А1А444 010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	А4	1	А1А444. 031	Профиль	2	
	Б4	2	А1А444 032	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 25-0,52 x 580-1,75	1	0,24 кг2
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		
				<u>А1А444. 010</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	3	А1А444. 031 - 01	Профиль	2	
	А4	4	А1А444. 033	Лист	2	
	Б4	5	А1А444. 034	Стенка		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 596-1,75 x 2588-64	1	24,2 кг2

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Нач. гр.				
Н. контр.				
Утв.				

А1А444. 010

Панель

Лит.	Лист	Листов
И 1	1	2

САП ТЕХНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		6		Плита П175-40 ГОСТ 9573-82	3,6	кг2
				<u>А1А444. 010-01</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	3	А1А444 031-01	Профиль	2	
	А4	4	А1А444. 033	Лист	1	
	А4	5	А1А444. 035	Стенка	1	
	А4	7	А1А444 033-01	Лист	1	
				<u>Материалы</u>		
		6		Плита П175-40 ГОСТ 9573-82	3,6	кг2
				<u>А1А444. 010-02</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	3	А1А444. 031-02	Профиль	2	
	А4	4	А1А444 033-02	Лист	2	
	Б4	5	А1А444 036	Стенка		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89 596-1,25 x 2514-54	1	23,4 кг2
				<u>Материалы</u>		
		6		Плита П175-40 ГОСТ 9573-82	3,5	кг2
				<u>А1А444. 010</u>		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Нач. гр.				
Н. контр.				
Утв.				

А1А444. 010

А1А444.010 СБ

Серия 5 904-75 94
Выпуск 1-24

Изм. №	Поз.	в дата	Взам. инв. №	Изм. №	в дата	Подп.	в дата

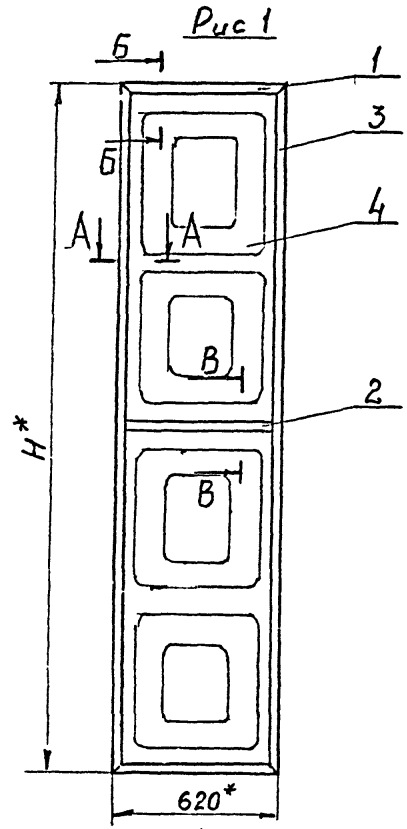


Рис 2
Остальное - см. рис 1

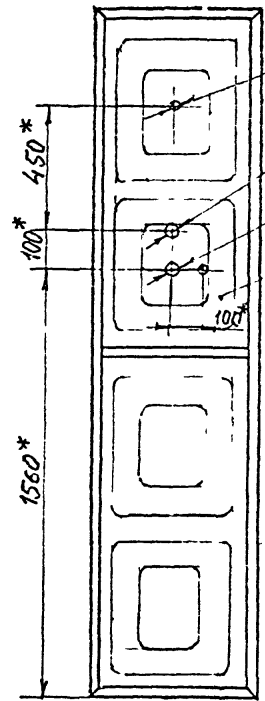
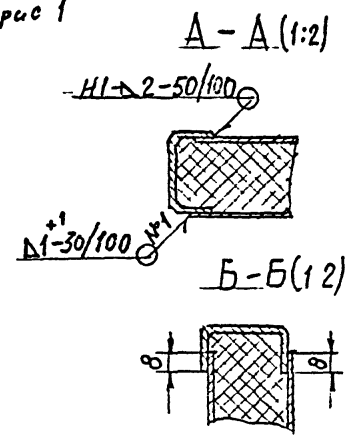
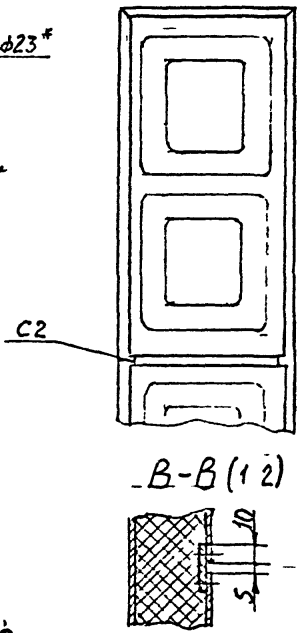
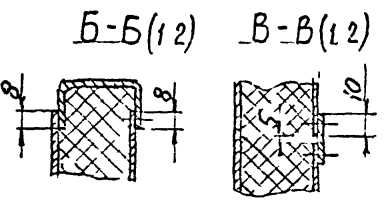
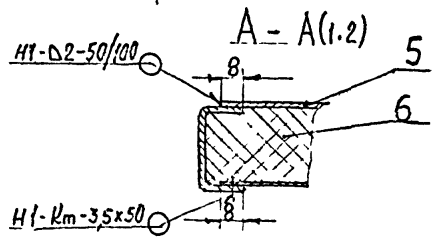


Рис.3
Остальное - см. рис 1



Обозначение	Рис.	H, мм*	Масса кг
А1А444.010	1	2609	42,7
-01	2		44,1
-02	3	2534	43,8



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
- Сварной шов №1 - сварка ручная дуговая в углекислом газе плавящимся электродом, шов №1-кн по ГОСТ 15978-79, остальные швы по ГОСТ 5264-80

Изм. №	Поз.	в дата	Взам. инв. №	Изм. №	в дата	Подп.	в дата

А1А444.010 СБ			
Лит		Масса	Масштаб
Панель		см, табл	-
Лист		Листов 1	
САИ.ТЕХНИПРОЕКТ			

400194-25 20 Формат А3

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-24

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			A1A44.020СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнений:		
				<u>A1A44.020</u>		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		A1A44.041	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	1	0,5 кг
БВ	2		A1A44.042	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	2	0,02 кг
				<u>A1A44.020-01</u>		
				<u>Детали</u>		
БВ	1		A1A44.043	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	1	0,8 кг
БВ	2		A1A44.044	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	2	0,02 кг
A1A44.020						
Изм. Лист				№ докум.		Подп. Дата
Исполн.				Исполн.		Исполн.
Пров.				Пров.		Пров.
Нач. гр.				Нач. гр.		Нач. гр.
Н. контр.				Н. контр.		Н. контр.
Уть.				Уть.		Уть.
ПОИЖИМ						САНТЕХНИПРОЕКТ

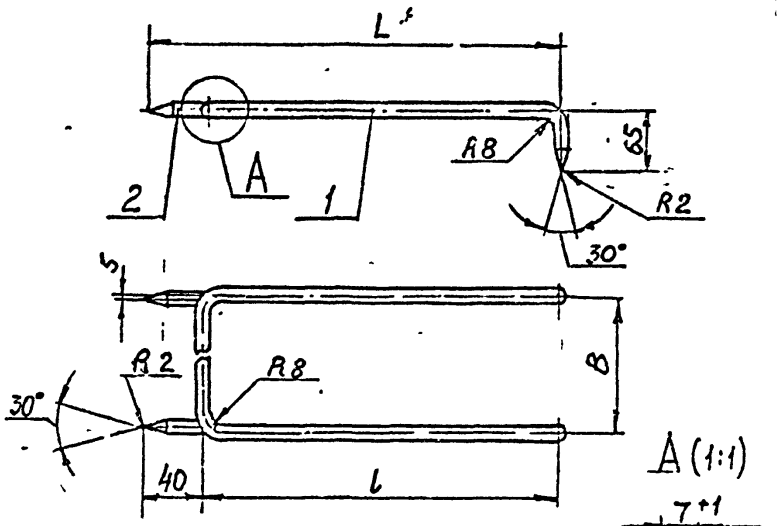
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>A1A44.020-02</u>		
				<u>Детали</u>		
БВ	1		A1A44.045	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	1	0,4 кг
БВ	2		A1A44.046	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	2	0,02 кг
				<u>A1A44.020-03</u>		
				<u>Детали</u>		
БВ	1		A1A44.047	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	1	1,0 кг
БВ	2		A1A44.048	Проток		
				Круг 8,0 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88	2	0,02 кг
A1A44.020						
Изм. Лист				№ докум.		Подп. Дата
Исполн.				Исполн.		Исполн.
Пров.				Пров.		Пров.
Нач. гр.				Нач. гр.		Нач. гр.
Н. контр.				Н. контр.		Н. контр.
Уть.				Уть.		Уть.
ПОИЖИМ						САНТЕХНИПРОЕКТ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия С.904-75.94 выпуск 1-24

А1А444.020СБ

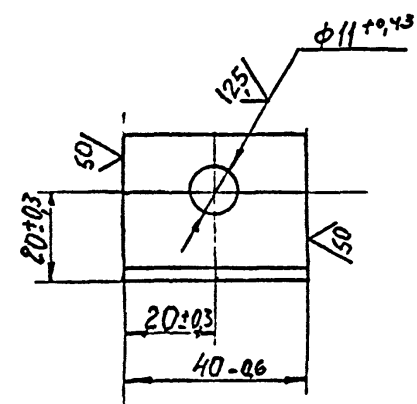


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	B	L	L	
А1А444 020	496	424	380	0,5
-01	1675			0,8
-02	496	484	440	0,4
-03	1675			0,9

1. *Размер для справок.
2. $\frac{1}{2}$ / $\frac{1}{2}$
3. Шов №1 - сварка ручная дуговая.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Полп. и дата	А1А444 020СБ			
Лист	№ докум.	Полп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ивановский	И.И.		И	СМ	—
Пров.	Литвак	И.И.		Лист	Листов	
Нач. гр.	Литвак	И.И.		САН.БУНИПРОЕКТ		
Ил. спец.	Грановский	И.И.		Формат: А4		
Н.контр.	Рожкин	И.И.				
Упр.	Синяк	И.И.				

А1А444.016



Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Полп. и дата	А1А444.016			
Лист	№ докум.	Полп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	И.И.		И	0,07	1:1
Пров.	Литвак	И.И.		Лист	Листов	1
Нач. гр.	Литвак	И.И.		САНТЕХНИПРОЕКТ		
Ил. спец.	Грановский	И.И.		Узелок 35x35x3 ГОСТ 8509-88		
Н.контр.	Рожкин	И.И.		Ст 3 ГОСТ 535-88		
Упр.	Синяк	И.И.		ЛС0194-25 2.2 Формат: А4		

выпуск 1-24

Серия 5.904-75.94

И в №	Пооп	и дата	Ввод	и дата	Пооп	и дата
на №	на №	на №	на №	на №	на №	на №
дубл	дубл	дубл	дубл	дубл	дубл	дубл

А1А44.033

Рис.1

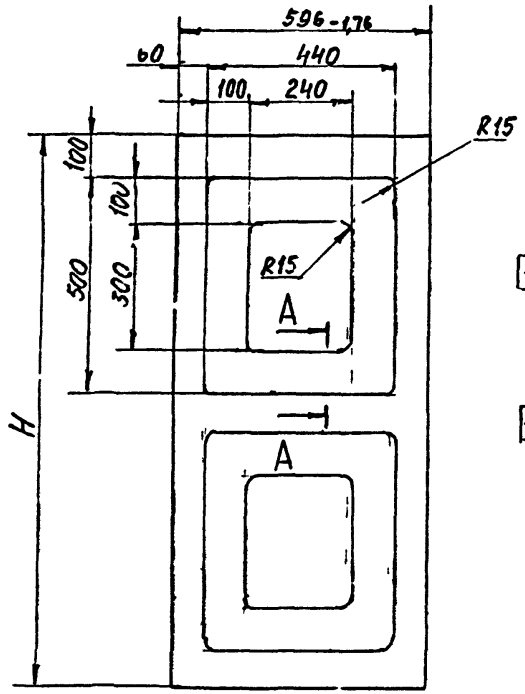
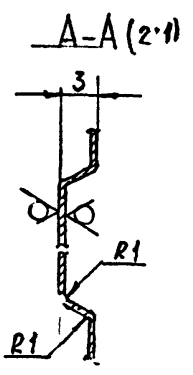
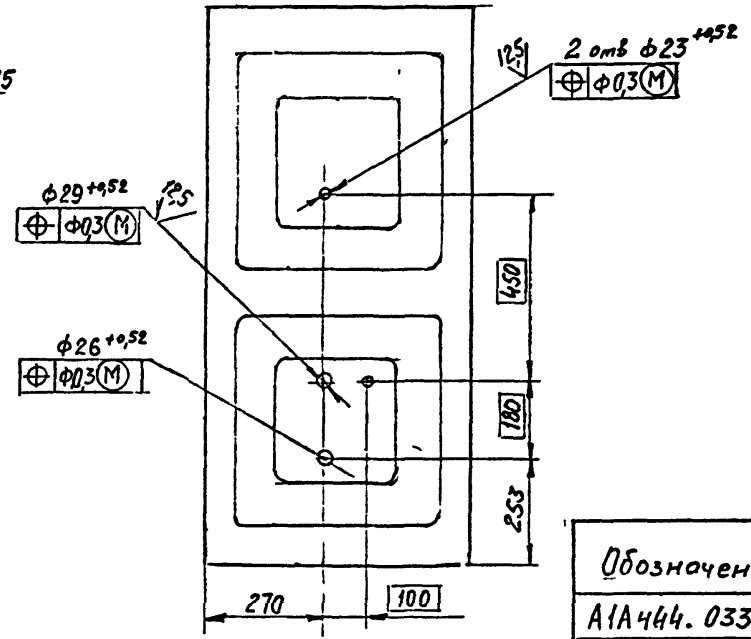


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис	Н, мм	Масса, кг
А1А44.033	1	1292-31	4,7
-01	2		
-02	1	1255-31	4,6

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t}{2}$

А1А44.033				Лист	Масса	Листов
Исполн	В докум	Пооп	Дата	М	см. табл.	1
Мас. об	М.подпись			Лист		
Пров.	Рубинский			Листов 1		
Лич. гр.	Лумбаев			Листов 1		
Гл. инж.				Листов 1		
Инж. пр.	Фарукчи			Листов 1		
М.пр.	Сляков			Листов 1		

Лист 0,8 ГОСТ 19903-74
013608 ГОСТ 16523-89

САПТЕХНИПРОЕКТ

4.00194-25 (24) Формат А3