

слр

Госплан
11

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-33
ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК 80.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦДЛ 194-34

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-33

ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК В.Ц.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКИИ САпТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. С. Степанов* А. СТЕПАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. А. Сливак* В. А. СЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 25.02.94 № 3-204 И ВВЕДЕНЫ
в ДЕЙСТВИЕ ГПКИИ САпТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, ПРИКАЗ ОТ 01.03.1994г № 7

Выпуск 1-33

Серия 5904 75 94

Обозначение	Наименование	Стр
A1A 456 000 TO	Секция приемная для приточной камеры / ПК 80. Техническое описание	2
A1A 456 000	Секция приемная для приточной камеры 2ПК 80	3
A1A 456 000 СБ	Секция приемная для приточной камеры 2ПК 80	4
A1A 456 001	Планка	7
A1A 456 002	Планка	7
A1A 456 003	Планка	8
A1A 456 011	Профиль	8
A1A 456 010	Панель передняя	9
A1A 456 010 СБ	Панель передняя	10
A1A 456 013	Стенка	11
A1A 456 018	Плита	12
A1A 456 010	Пл. кладка	12
A1A 456 021	Бобышка	13
A1A 456 022	Прокладка	13
A1A 456 023	Прока	14
A1A 456 024	Панка	14
A1A 456 012	Лицевая	15
A1A 456 030	Панель торцевая	15
A1A 456 030 СБ	Пан. л. торцевая	16
A1A 456 040	Панель задняя	17
A1A 456 050	Панель верхняя	17
A1A 456 040 СБ	Панель левая	18
A1A 456 050 СБ	Панель верхняя	19
A1A 456 050	Панель верхняя	20
A1A 456 060 СБ	Панель верхняя	21
A1A 456 061	Профиль	22
A1A 456 062	Профиль	22
A1A 456 063	Профиль	23
A1A 456 064	Профиль	23

5904 75 94 1-33

Содержание

САНТЕХНИПРОЕКТ

Контроль

Формат А4

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи и описание для приточной вентиляционной камеры 2ПК 80

В выпуске предусмотрены приемные секции с рециркуляционными заслонками и без них. В первом случае рециркуляционные заслонки расположены на верхней панели секции.

Чертежи заслонок представлены в выпуске 136 настоящего серии заслонка воздушная рециркуляционная.

Приемная секция состоит из четырех металлических панелей: передней, задней, верхней и торцевой, заготовленных минераловатными плитами марки П175 40 толщиной 40 мм по ГОСТ 5973 82.

В торцевой панели предусмотрены окна для кранов, в которых крепится рама установки утепленных клапанов.

В передней панели приемной секции установлена герметическая дверь, выполняемая по типовому серии 5904-4.

Над дверью передней панели расположена панель для установки измерительных приборов.

Приемная секция соединяется с секцией фильтра после ятвом болтов М10, предусмотренных в секции фильтра, при отсутствии последней с caloriferной секцией.

A1A 456 000 TO

Секция приемная
к приточной камере
2ПК 80
Техническое описание

САНТЕХНИПРОЕКТ

Контроль 400194 34

Формат А4

Выпуск 1-33

Серия 5.904-75.94

Формат	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A1A 456.000 C5	Сборочный чертеж		
A4			A1A 456.000.T0	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
A4	1		A1A 456.010	Панель передняя	1	
A4	2		A1A 456.030	Панель торцевая	1	
A4	3		A1A 456.040	Панель задняя	1	
A4	4			Дверь для 0,9x0,4		Тир. котель
				Серия 5.904-4	1	
			Переменные данные для исполнения:			
				A1A 456.000		
				Сборочные единицы		
A4	5		A1A 456.050	Панель верхняя	1	
				Детали		
A4	6		A1A 456.001	Панка	1	
	7		-01	Панка	1	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	9.11.84		
Проф.	Фролов			
Нач. гр.	Фролов			
Н. контр.	Литвак			
Утв.	Сидяк			

A1A 456.000

Секция приточной к приточной камере 2ПК 80

ЛИТ. Лист 1 из 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
A4	8		A1A 456.002	Панка	1	
				A1A 456.000-01		
				Сборочные единицы		
A4	5		A1A 456.060	Панель верхняя	1	
A4	9		A3.D 200.000-03	Заслонка воздушная рециркуляционная с электродвигателем	2	Выпуск 1-36
				Детали		
A4	6		A1A 456.003	Панка	1	
	7		-01	Панка	1	
				Стандартные изделия		
	10			Болт М10-6x30.36 ГОСТ 7798-70	84	
	11			Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5945-70	84	
				Материалы		
	12			Пластина 1Н-2 тжш-м3 ГОСТ 7338-90	2,1 кг	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

A1A 456.000

Лист 2

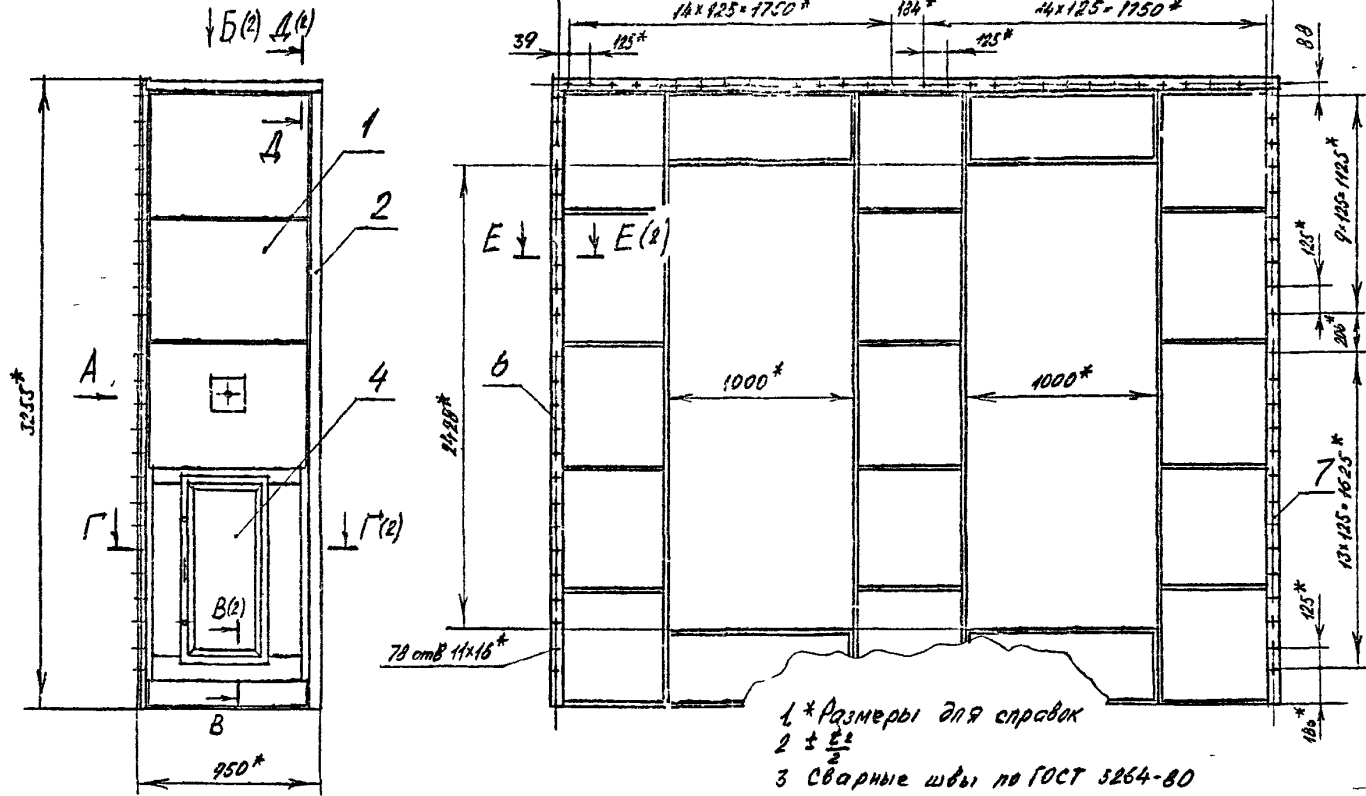
Выпуск 1-33

Серия 5 904-75 94

Взам. № № Изв. № лист Попл. и дата
Лист № лист Попл. и дата

А1А 456.000 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А1А 456 000	1	317,4
-01	2	405,7

А1А 456.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. №	№ докум.	Попл.	Дата	И	см, табл	1:20
Разраб	Чедоколов В.И.					
Проо	Сурож И.			Лист 1 из листов 3		
И.и.гр.	Чедоколов В.И.			САНТЕХНИПРОЕКТ, Г.		
И.и.ср.	Чедоколов В.И.					
И.и.д.	Литвинчук В.И.					
И.и.у.	Смирнов В.И.					

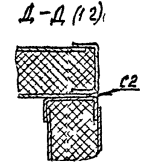
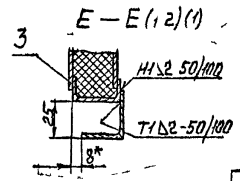
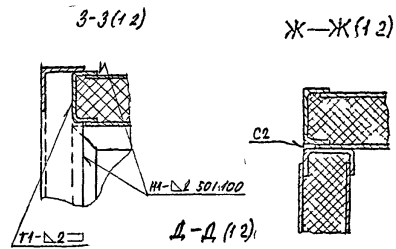
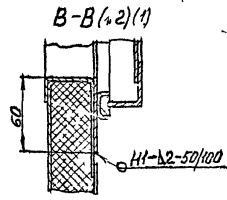
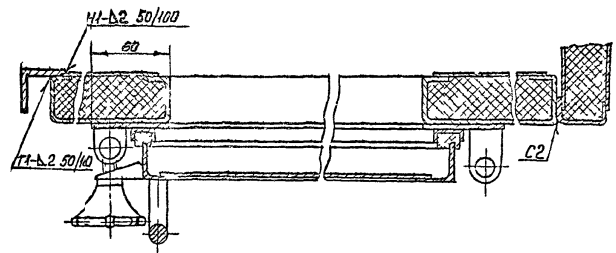
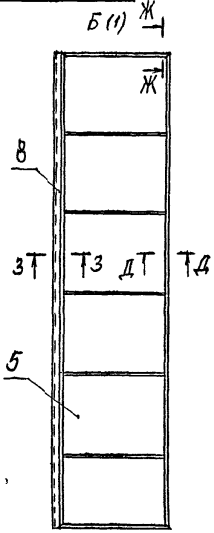
Секция приемная к приточной камере 2ПК 80

114 456 000 СБ

Г-Г (1 2) (1)

высота 1-33
серия 5 804-75 94

Изм	№ в з	Дата	Исполн	Провер	Инж	№ инж	№ пров	П	Л	д



И	Л	с	№ доку	Подп	Д	д

114 456, 000 СБ

Лист 2

Изм № мод	Поли и д та	Взам инт N	И в № публ	Поли и ла а
-----------	-------------	------------	------------	-------------

Серия 5904-75 94

Выпуск 1-53

A1A 456 000 CB

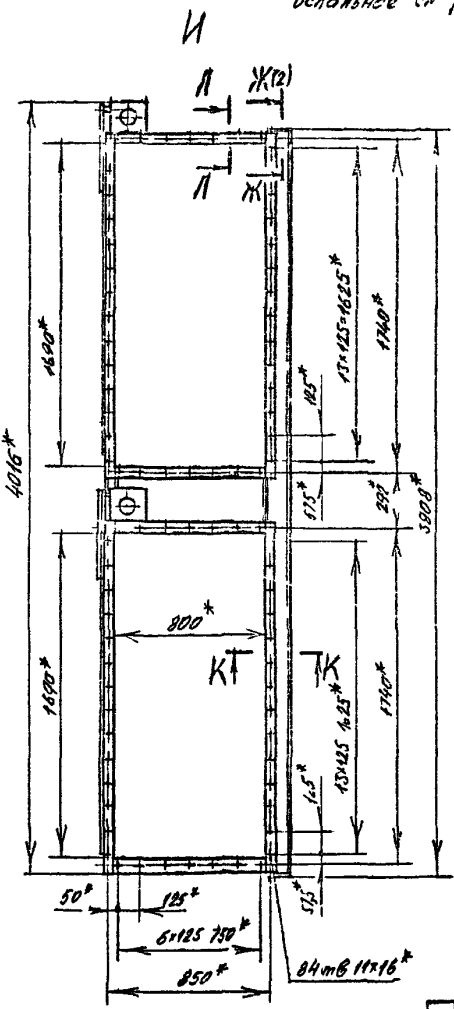
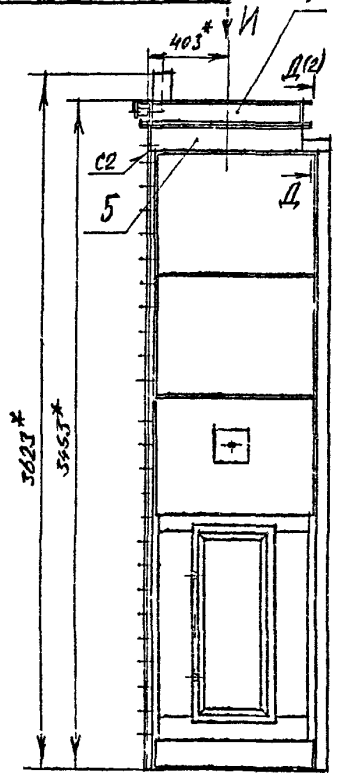
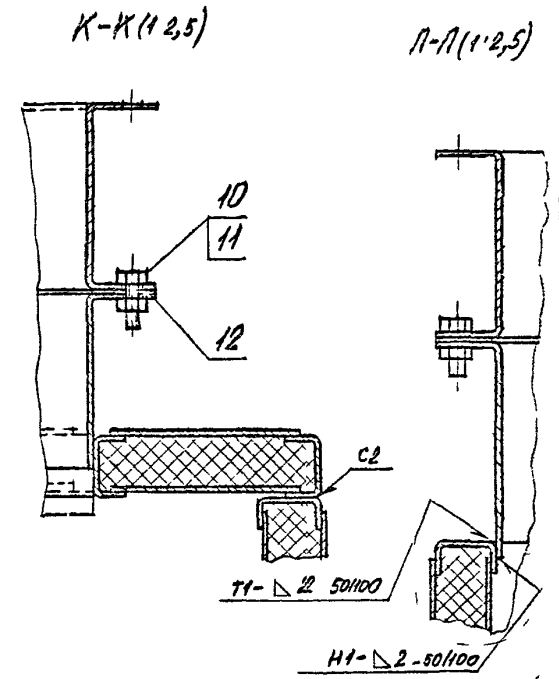


Рис 2
остальное см рис 1



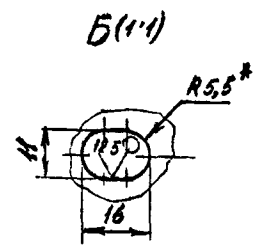
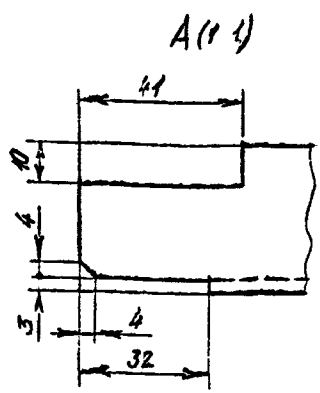
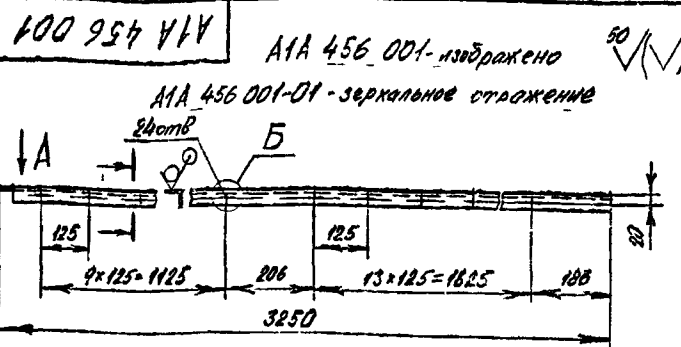
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

A1A 456 000 CB

Лист
3

400194-314 7 формат А3

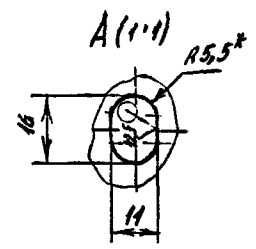
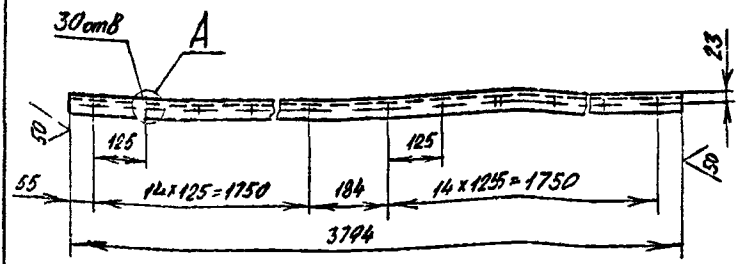
Серия 5904-75 94 выпуск 433



1. * Размер для справок
2 H14; h14; ± 0.2

Изм. №	Лист	№ докум.	Позн.	Дата	A1A 456.001	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Чедиксаров	В.С.							
Пров.	Фрадеев	И.В.			Планка	И	5,4	1:10	
Иач. гр.	Фрадеев	И.В.							
Гл. спец.	Проников	С.В.			Чедик 35x3.5x3 ГОСТ 8509 86 Ст 3 ГОСТ 535-82	Лист	Листов 1	САН. ЕХН.ИМПРОЕКТ	
Н. контр.	Литвак	С.В.							
Утв.	Сливак	С.В.							ФОРМАТ А4

A1A 456 002



1. * Размер для справок
2 H14; h14; ± 0.2

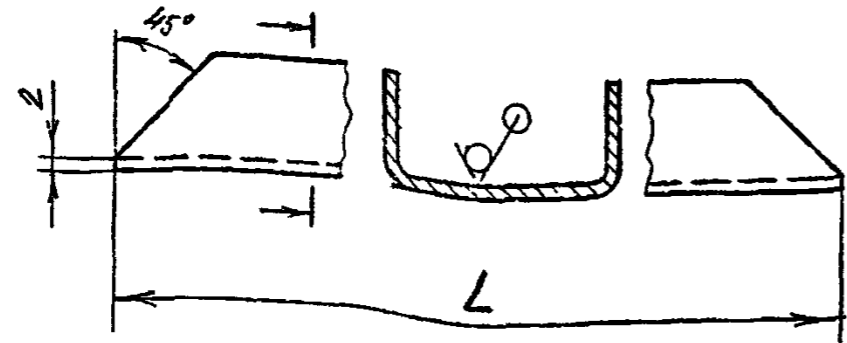
Изм. №	Лист	№ докум.	Позн.	Дата	A1A 456 002	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Чедиксаров	В.С.							
Пров.	Фрадеев	И.В.			Планка	И	6,3	1:10	
Иач. гр.	Фрадеев	И.В.							
Гл. спец.	Проников	С.В.			Чедик 35x3.5x3 ГОСТ 8509 86 Ст 3 ГОСТ 535 82	Лист	Листов 1	САНТЕХНИПРОЕКТ	
Н. контр.	Литвак	С.В.							
Утв.	Сливак	С.В.							ФОРМАТ А4

Выпуск 1-33

Серия 5904-75 94

А1А 456 011

50



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А1А 456 011	881	1,0
-01	3206	2,8
-02	996	1,12
-03	598	0,7
-04	920	1,1
-05	3804	4,3
-06	799	0,9
-07	332	0,42
-08	140	0,16

Неуказанные предельные отклонения размеров. Н14; ± $\frac{E2}{2}$

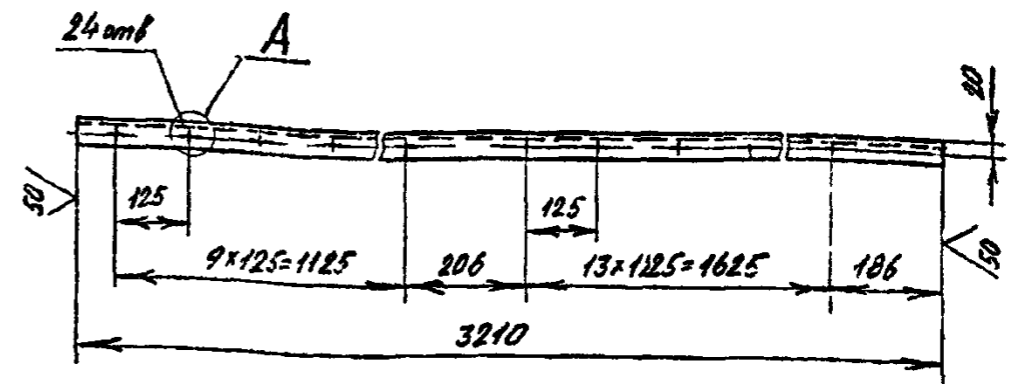
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата

А1А 456.011				Лист	Масса	Масштаб
Профиль				И	см	—
Швеллер 40x20x2				Лист	Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 8278-83				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

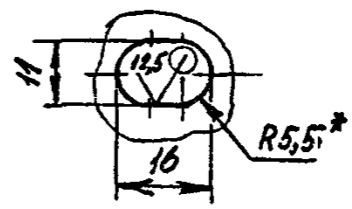
А1А 456 003

А1А 456.003-изображено

А1А 456.003-01-зеркальное отражение



А (1:1)



1.* Размер для справок
2. Н14; н14; ± $\frac{E2}{2}$

Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум	Подп	Дата

А1А 456.003				Лист	Масса	Масштаб
Пластика				И	6,0	1:10
Узорак 35x35x3 ГОСТ 25049-86				Лист	Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 535-88				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

600194-34 9 ФОРМАТ А4

Выпуск 1-33

Серия 5.904-75.94

Пошп и дата

Изм № дубл

Взам изд №

Пошп и дата

Изм Менедл

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456 010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456 011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A4	3		A1A 456 012	Профиль	2	
	4		-01	Профиль	2	
A3	5		A1A 456.013	Стенка	4	
	6		-03	Стенка	1	
	7		-04	Стенка	1	
B4	8		A1A 456.014	Стенка	2	Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89
B4	9		A1A 456.015	Стенка	2	220-615 x 925-2,3 Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89
B4	10		A1A 456.016	Стенка	1	152-60 x 865-2,3 Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89
					1	1,4

A1A 456.010

Панель передняя

Лит. 1 Густ 1 Листов 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

2

Пошп и дата

Изм № дубл

Взам изд №

Пошп и дата

Изм Менедл

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
A4	1		A1A 456 017	Полоса		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
A4	12		A1A 456 018	Плита	4	0,3 м ²
	13		A1A 456 019	Прокладка	1	
A4	14		A1A 456.021	Бобышка	1	
	15		A1A 456 022	Прокладка	1	
	16		A1A 456 023	Пробка	1	
	17		A1A 456 024	Планка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	18			Болт М10-62 x 30 36 ГОСТ 7798-70	4	
	19			Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	
				<u>Материалы</u>		
	20			Плита мягкая, марка 50, S=40 ГОСТ 9573-82	5,6	м ²

A1A 456 010

Изм Лист № докум. Пошп. Дата

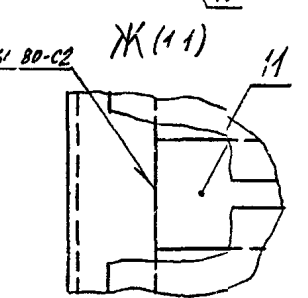
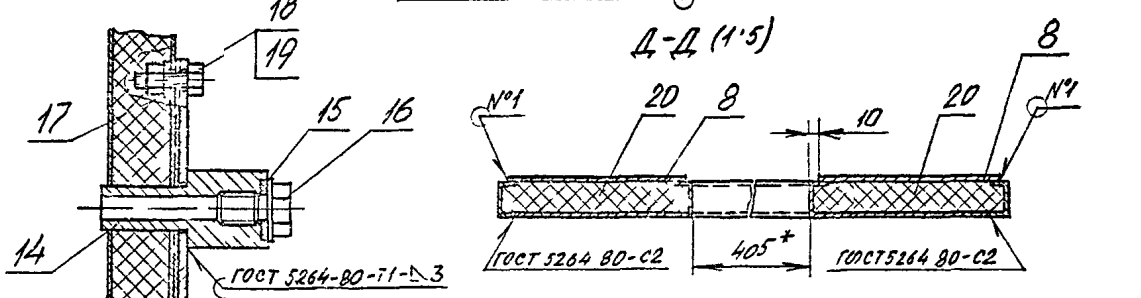
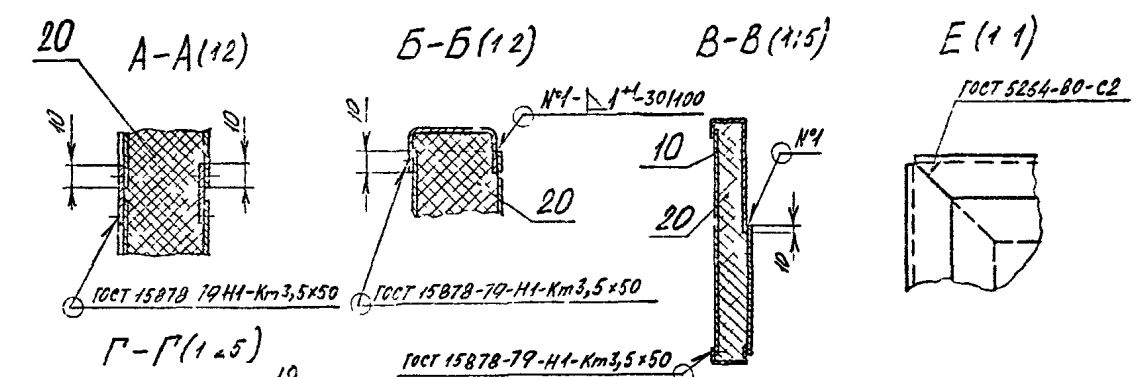
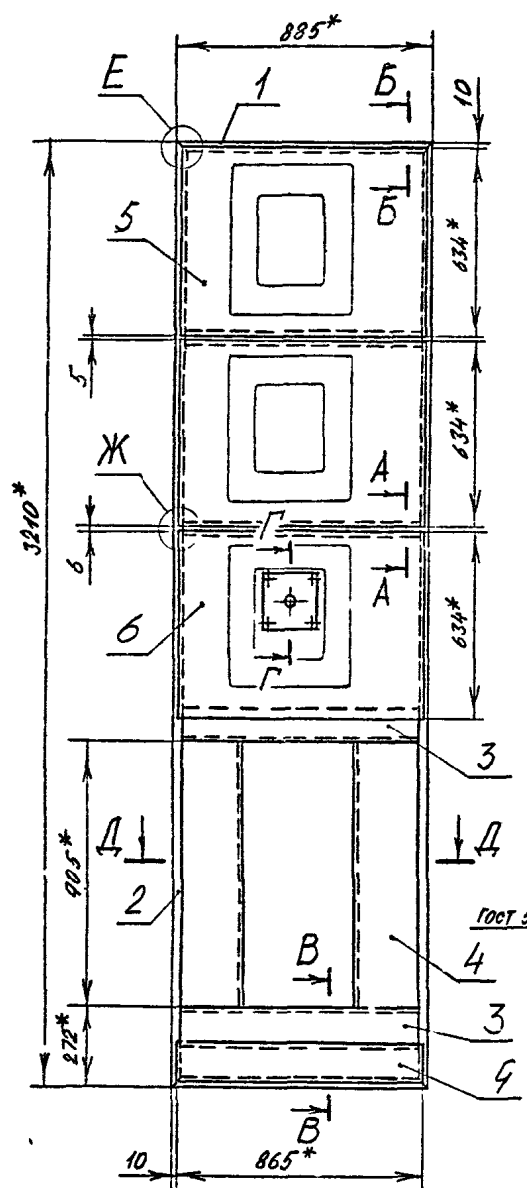
Копировал

1100194-34 10 формат А4

Серия 5 904-75.94 Выпуск 1-33

Имя № пола	Пол в дета	Ваши имя х	Имя № дубл	Пол в дета

А1А 456 010 СБ



1* Размеры для справок
 $2 \pm \frac{\pm 2}{2}$
 3 Сварный шов №1-сварка ручная, электродуговая в инертном газе плавящимся электродом

А1А 456 010 СБ				
Панель передняя		Лит	Масса	Масштаб
		И	51	1:15
ИСТ № докум Подп Дата газрооб Чебоксаров Я.Фин П.юв Фрадким М.М. Нав гр Фрадким М.М. л спец Гранович И.С. И контр Литв'лк С.В. Утв С.В.ак Г.М.		Лист	Листов /	
		САНТЕХНИИПРОЕКТ		

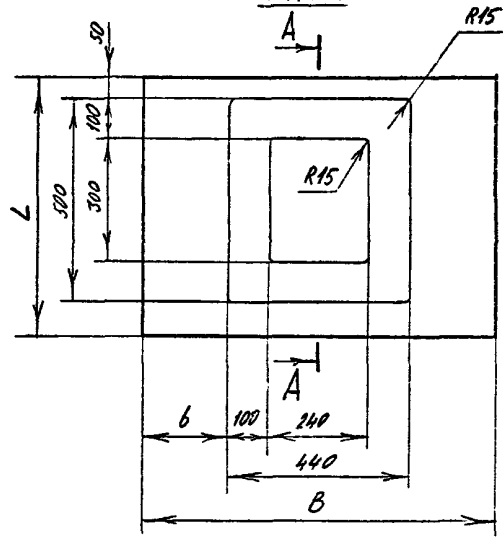
Выпуск 1-33

Серия 5904-7594

Лист № докум	Подп	Дата
Лист № докум	Подп	Дата
Лист № докум	Подп	Дата
Лист № докум	Подп	Дата

A1A 456.013

Рис 1



A-A (1:5)

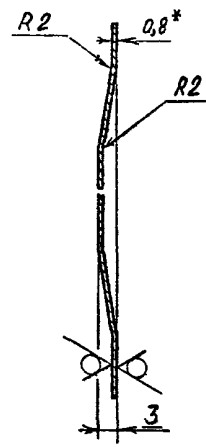


Рис 2
Остальное - см рис 1

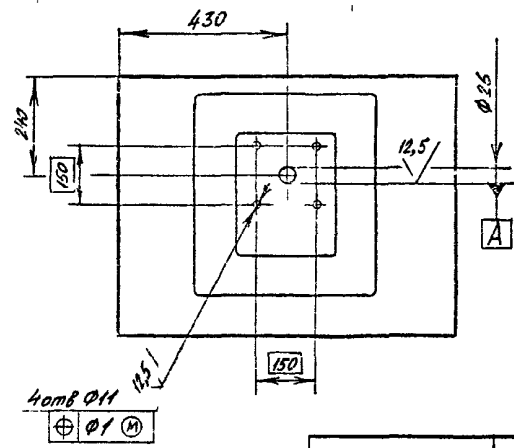
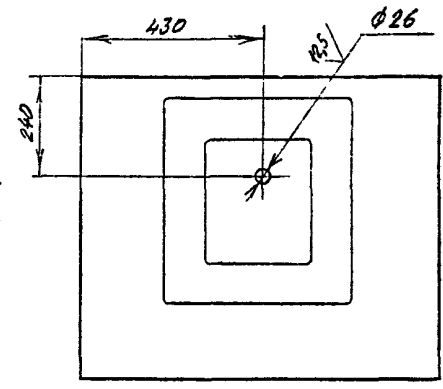


Рис 3
Остальное - см рис 1



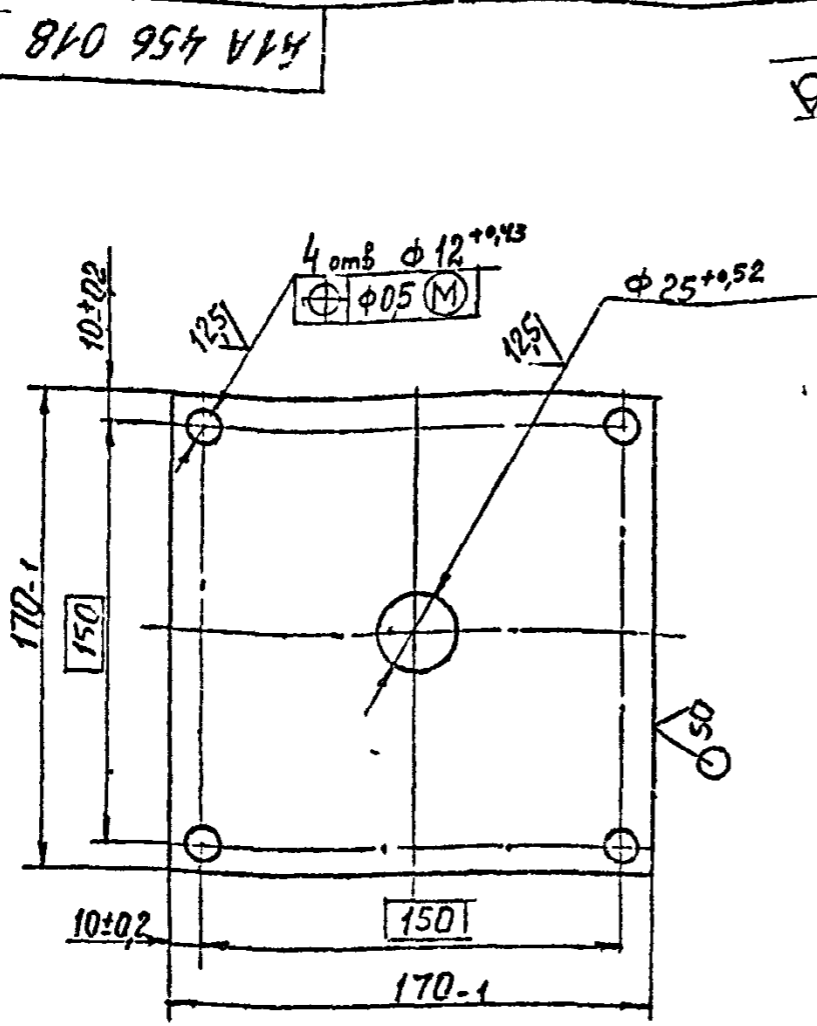
Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		B	b	L	
A1A 456.013	1	865	210	634	3,14
-01		582	70		2,5
-02		905	230	627	3,6
-03		865	210	634	3,5
-04	3			734	4,0

1* Размер для справок
2 H14, h14; ± $\frac{E_2}{2}$

A1A 456.013			
Лист	Масса	Масштаб	
И	см табл	-	
Лист			
Листов 1			
Лист 0,8 ГОСТ 19903-74			
DK360B ГОСТ 16.520-89			
САНТЕХНИПРОЕКТ			

4.00194-34 1:2 ФОРМАТ А4

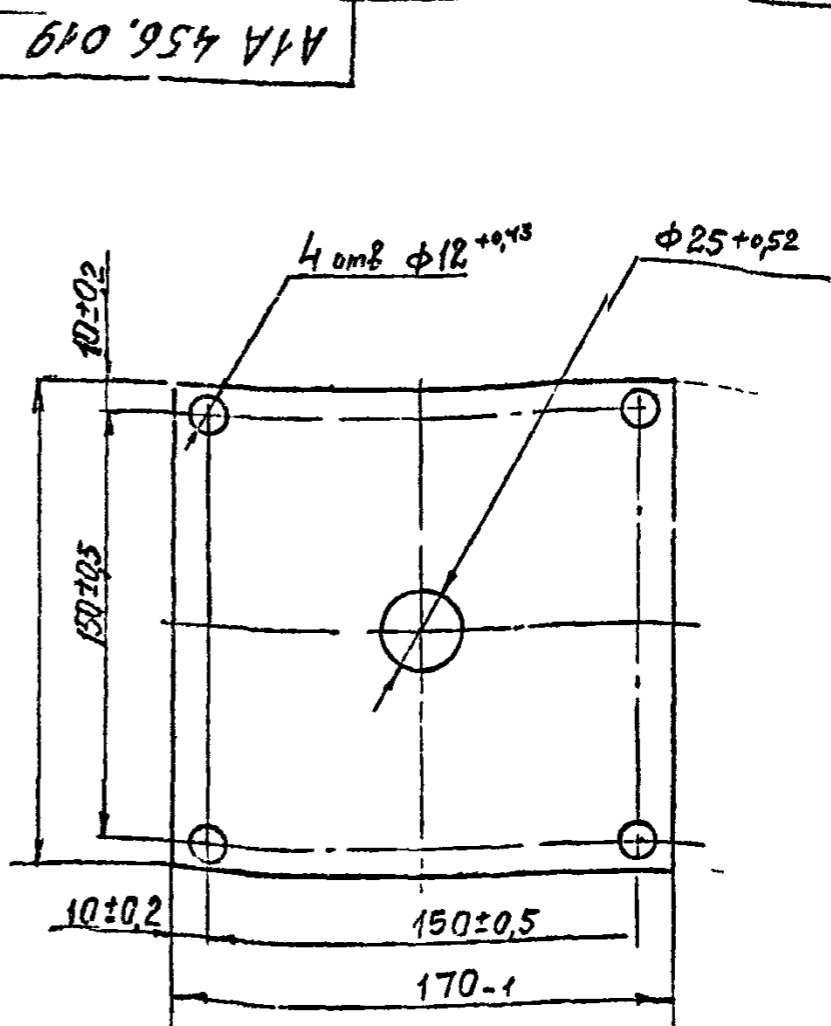
Серия 5.904-75 94 Выход 1-33



Изм. №	Исполн.	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата

А1А456 018					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ					
Проект					
Нач. гр.					
Спец.					
Исполн.					
Утв.					
Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89			Лит Масса Магшзб И 0,4 1"		
САНТЕХНИПРОЕКТ			Листов 1		

Формат А4



Изм. №	Исполн.	Дата	Изм. №	Исполн.	Дата

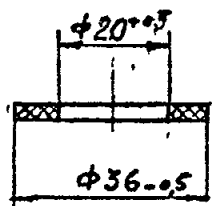
А1А456.019					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ					
Проект					
Нач. гр.					
Спец.					
Исполн.					
Утв.					
Лист 1			Лит Масса Магшзб И 0,08 1.2		
САНТЕХНИПРОЕКТ			Листов 1		

Паронит ПОН-А20
ГОСТ 481-810

4 20194-34 13 Формат А4

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-33

A1A 456.022

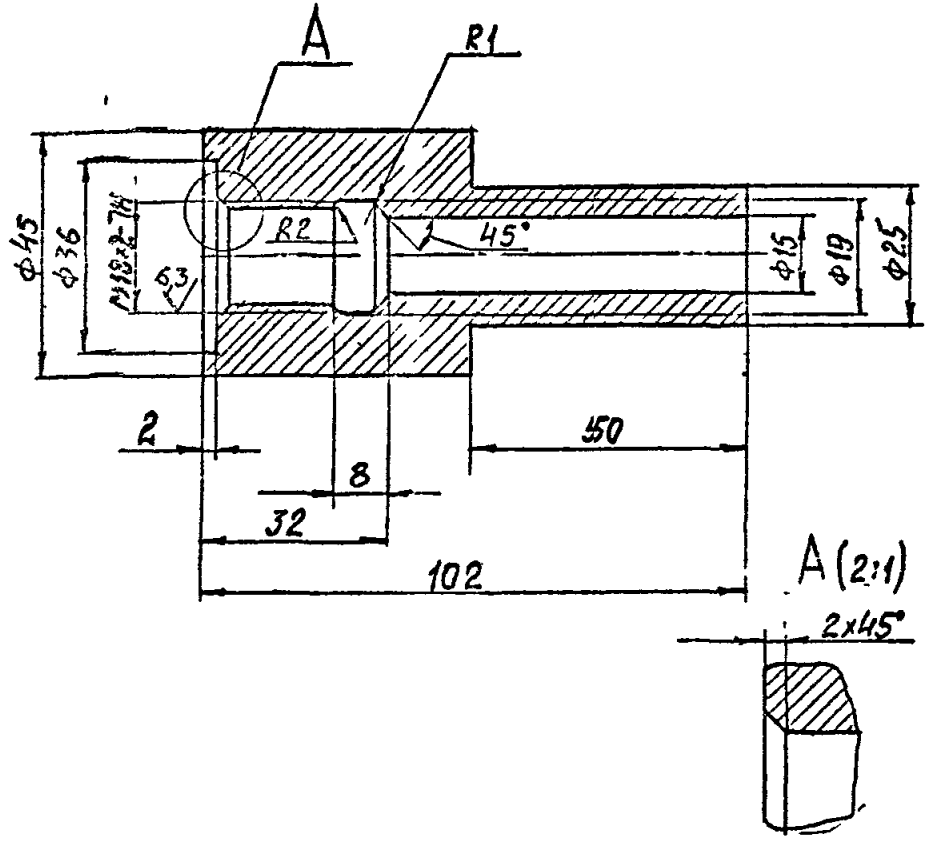
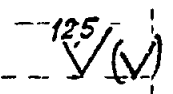


Изм №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Ямпольский	Лист		
Прош.	Литвак	Лист		
Нач гр.	Литвак	Лист		
Испол.				
И комп.	Фрадкин			
Дата	Синько			

A1A 456.022		
Лит	Масса	Масштаб
И	0,001	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Пластина 2Н-Т-ТМКЦ-М2		
ГОСТ 7338-90		
САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат: А4

A1A 456.021



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{t}{2}$

Изм №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Ямпольский	Лист		
Прош.	Литвак	Лист		
Нач гр.	Литвак	Лист		
Испол.				
И комп.	Фрадкин			
Дата	Синько			

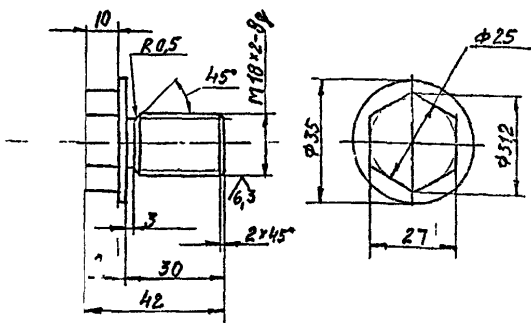
A1A 456.021		
Лит	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Ст 3 ГОСТ 380-88		
САНТЕХНИПРОЕКТ		

Ц0194-34 14 Формат: А4

СРЛА 5904-75 94 ВЫПУСК 1-33

A1A 456 023

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 456. 023

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1

Лист Листов 1

Ст 3 ГОСТ.380 88

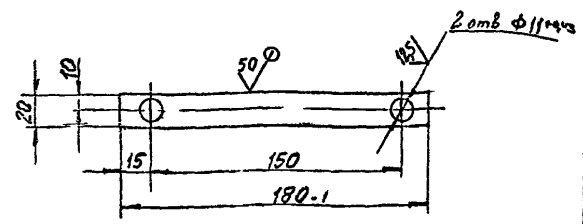
САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1

A1A 456 024

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 456. 024

Лист	Масса	Масштаб
1	0,08	1:2

Лист Листов 1

Лист 3.0 ГОСТ 199013-74

УК3608 ГОСТ 165.23-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

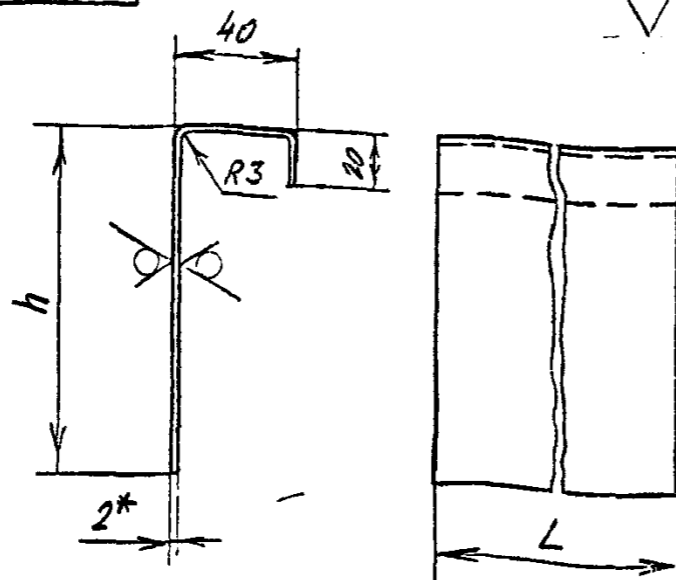
Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
1	0,08	1:2

Серия 5.904-75 94 Выпуск 1-33

A1A 456 012

50 ✓/✓



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	h	
A1A 456 012	845	120	2,3
-01	905	220	2,5

1.* Размер для справок
2 мм, ± 0,2

Имя, № подл. Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Имя, № дубл. Подп. и дата

A1A 456.012				Лит.	Масса	Масштаб
Профиль				И	см. табл.	—
Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Чубаков	А.С.				
Пров.	Фрадкин	И.И.				
Нач. гр.	Фрадкин	И.И.				
Гл. спец.	Грановский	И.И.				
Н.контр.	Литвак	С.И.				
Утв.	Слизак	С.И.				
Лист 20 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ 16523-89				САНТЕХНИИПРОЕКТ		

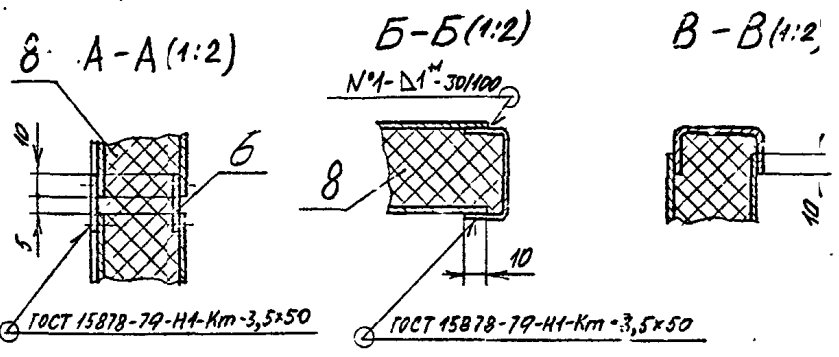
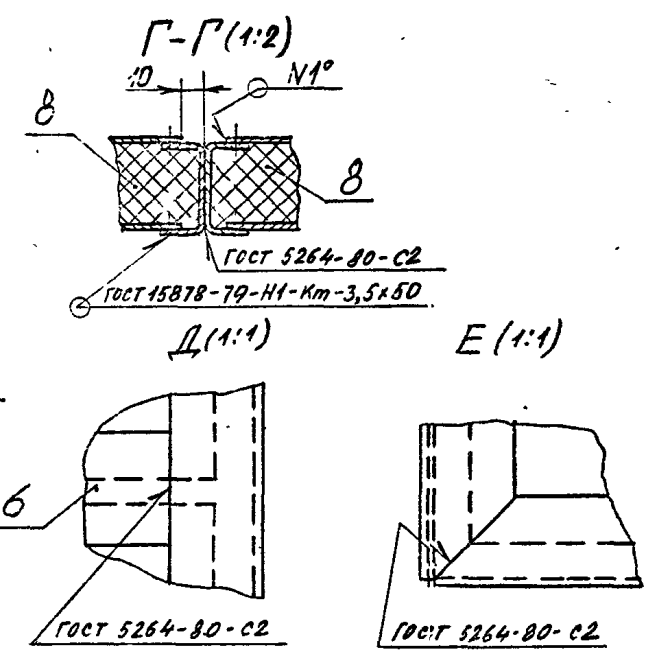
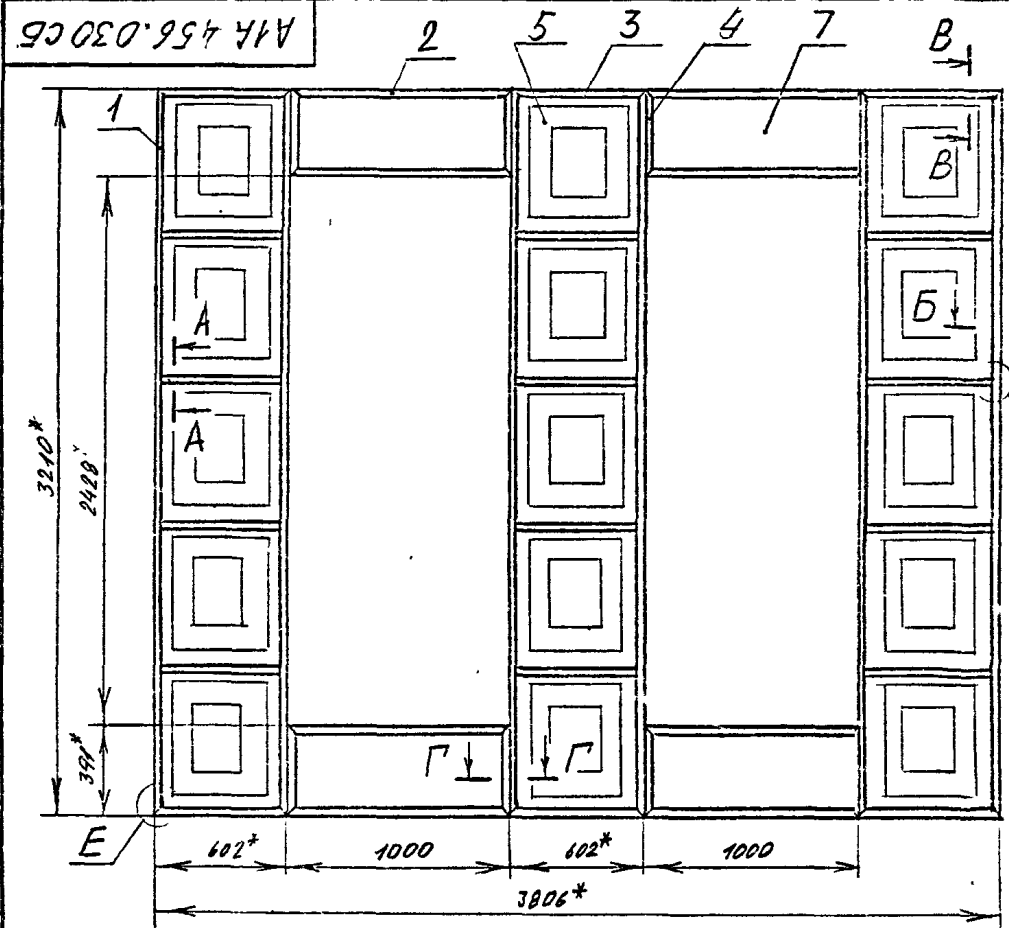
Формат А4

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A1A 456.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		A1A 456.011-01	Профиль	6	
	2		-02	Профиль	8	
	3		-03	Профиль	6	
	4		-04	Профиль	8	
A3	5		A1A 456.013-01	Стенка	30	
B4	6		A1A 456.031	Полоса		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 * 562-1,75	24	0,23 кг
B4	7		A1A 456.032	Стенка		
				Лист 0,3 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ		
				371-1,4 * 980-2,3	8	2,3 кг
				Материалы		
	8			Плита мягкая; марка 5.0 ; S=40 ГОСТ 9573-82	7,5	кг
				A1A 456.030		
				Панель торцевая		
					Лит.	Лист
					И	1
					САНТЕХНИИПРОЕКТ	
Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Чубаков	А.С.				
Пров.	Фрадкин	И.И.				
Нач. гр.	Фрадкин	И.И.				
Гл. спец.	Грановский	И.И.				
Н.контр.	Литвак	С.И.				
Утв.	Слизак	С.И.				
Лист 20 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ 16523-89				САНТЕХНИИПРОЕКТ		

Выпуск 1-33

Серия 59 04-75 94

Имя, № подл. Попл. и дата
Имя, № инв. № дубл. Попл. и дата
Имя, № подл. Попл. и дата



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварный шов №1 - сварка ручная, электродуговая
- в углекислом газе плавящимся электродом

Изм. Лист				№ докум.			Попл.		Дата	
Разработ.				Чебоксары			Ф.И.			
Пров.				Фролкин			Иван			
Нач. гр.				Фролкин			Иван			
Тех. спец.				Грановых			Иван			
Инж. электр.				Литвак			С.И.			
Учр.				СНХИ			Иван			

"А1А 456.030 СБ"			
Лит.		Масса	Масштаб
И		115,1	1:20
Лист		Листов /	
САНТЕХНИИПРОЕ.ТИ			

Выпуск 1-33

Серия 5.904-15.94

Изм. № док. № Имя, № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.040 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A3	3		A1A 456.013	Стенка	10	
B4	4		A1A 456.017	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 DK360B ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 845-2,3	8	0,3 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Плита мягкая; марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	6,6	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чибриков			
Пров.	Григорьев			
Нач. гр.	Григорьев			
Н. контр.	Литвак			
Утв.	Слибак			

A1A 456.040
Панель задняя

Лит. Лист Листов
САГ ТЕХНИПРОЕКТ

Копиров. д

Формат А4

17

Изм. № док. № Имя, № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.050 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011-04	Профиль	2	
	2		-05	Профиль	2	
A3	3		A1A 456.013-02	Стенка	12	
B4	4		A1A 456.051	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 DK360B ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 885-2,3	10	0,3 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Плита мягкая; марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	5,4	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чибриков			
Пров.	Григорьев			
Нач. гр.	Григорьев			
Н. контр.	Литвак			
Утв.	Слибак			

A1A 456.050
Панель верхняя

Лит. Лист Листов
САГ ТЕХНИПРОЕКТ

Копировал

1100194-34 18

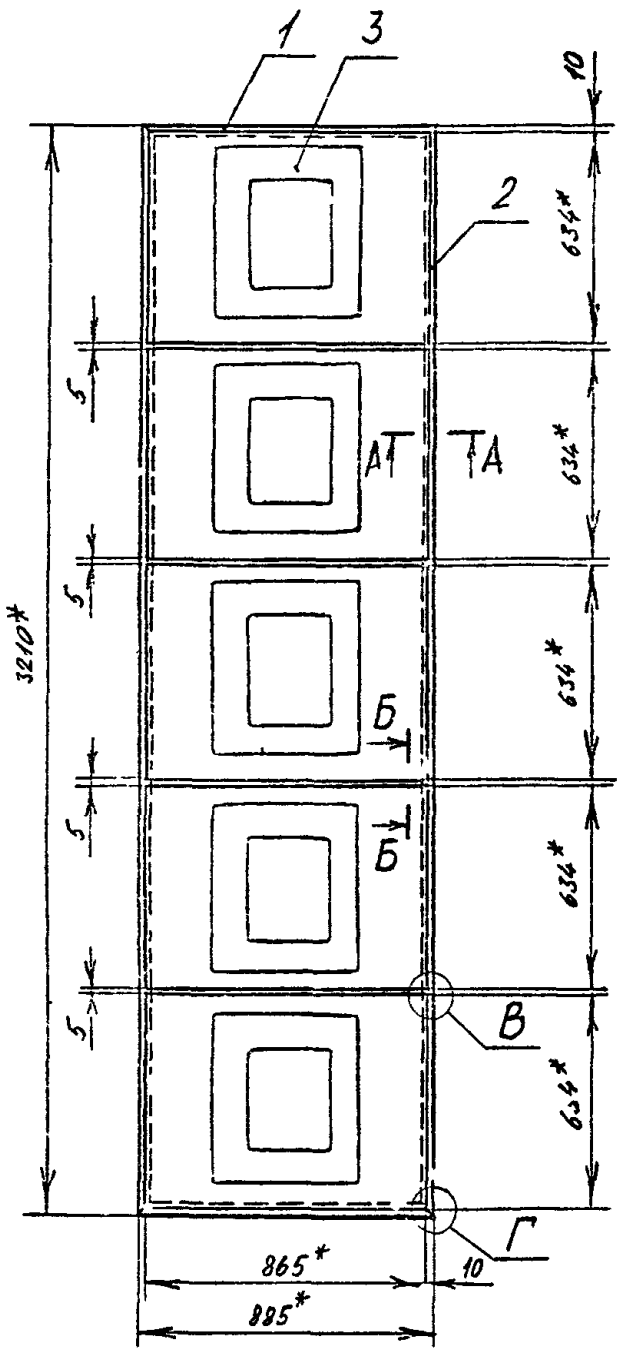
Формат А4

А1А 456 040 СБ

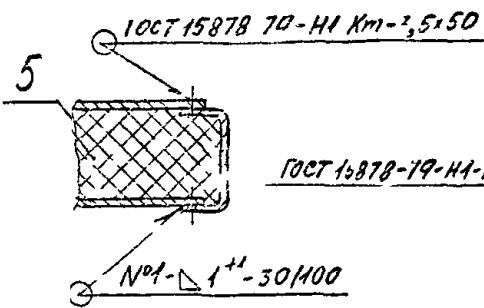
Выпуск 1-33

Серия 5904-7594

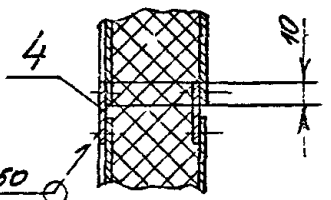
Узна № позн	Подп и дата	Взам зна №	Узна № дубл	Подп и дата



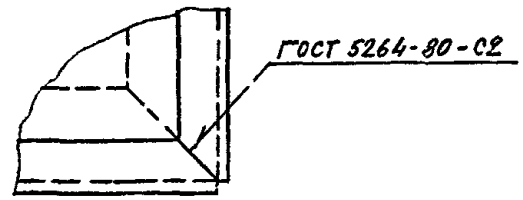
A-A (1 2)



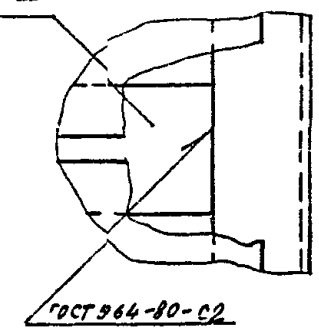
Б-Б (1 2)



Г(1 1)



В(1 1)



1 * Размеры для справок

2 ± 0,2

3 Сварный шов №1-сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом.

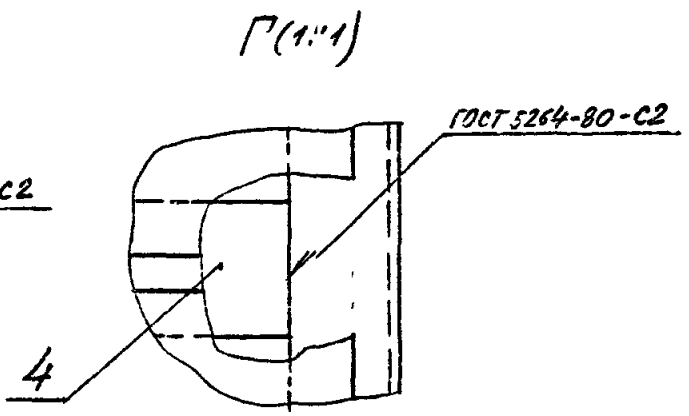
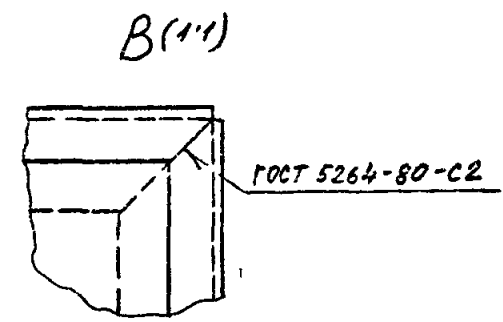
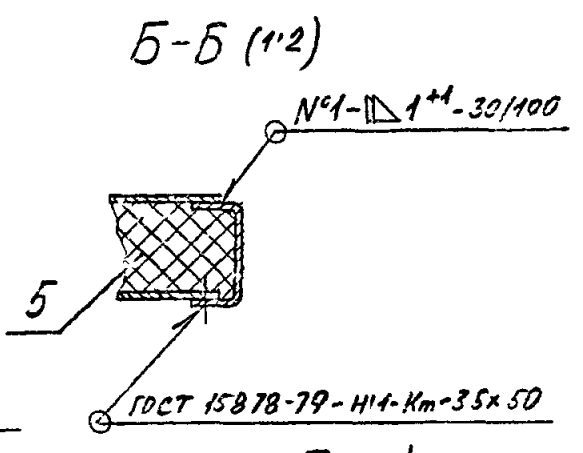
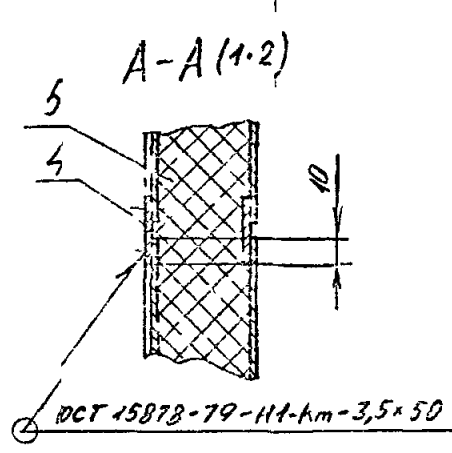
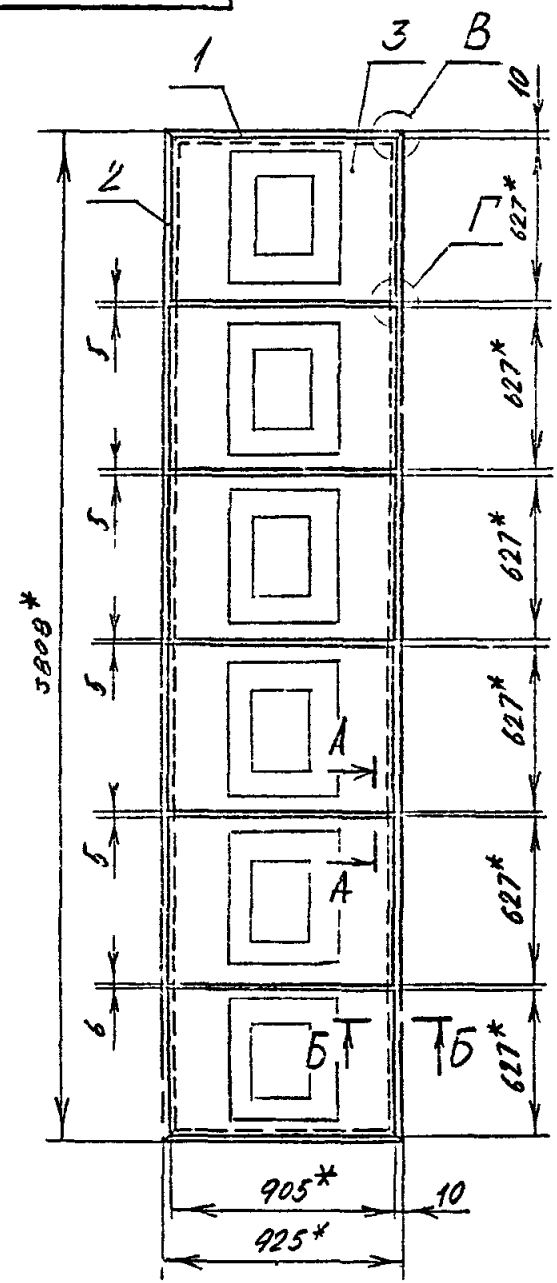
				А1А 456 040 СБ.				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Панель задняя	Лит	Ма.са	Масштаб
Разраб	Чедоксаров	А.С.				И	50,0	1:15
Пров	Ф.Зинин				ИСТ Листов 1			
Уч гр	Ф.Левин				САНТЕХНИПРОЕ Т			
Исп	Литвак							
Уста	С.И.Зак							

Выпуск 1-33

Серия 5904-75 94

Изм № подл	Подп и дата	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата

A1A 456.050 CB



- 1. * Размеры для справок
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Сварный шов N°1 - сварка ручная электродуговая в челекислом газе плавящимся электродом.

				A1A 456.050 CB				
Изм	Исх	№ докум	Подп	Дата	Панель • Верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Чебоксаров	А.В.				И	61,2	1:20
Пров	Фрадкин					Лист	Листов /	
Нач гр	Фрадкин							
Ил спец	Грановский				САНТЕХНИИПРОЕКТ			
И контр	Литв							
УТВ	Синька							

Выпуск 1-33

Серия С. 904-75 94

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.060СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011-05	Профиль	2	
	2		-06	Профиль	2	
	3		-07	Профиль	2	
	4		-08	Профиль	2	
A4	5		A1A 456.061	Профиль	1	
A4	6		A1A 456.062	Профиль	2	
A4	7		A1A 456.063	Профиль	1	
	8		-01	Профиль	1	
A4	9		A1A 456.064	Профиль	1	
	10		-01	Профиль	1	
A4	11		A1A 456.065	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19003-74 OK360B ГОСТ 16523-89		
				316-1,4 x 782-2,0	2	1,6 м ²
A4	12		A1A 456.066	Стенка		
				Лист 0,6 ГОСТ 19003-74 OK380B ГОСТ 16523-89		
				124-1,0 x 3788-6,6	2	2,9 м ²

A1A 456.060				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	
Пров.	Ильин	Ильин	Ильин	
И. гр.	Ильин	Ильин	Ильин	
И контр.	Ильин	Ильин	Ильин	
У. в.	Ильин	Ильин	Ильин	

Панель
Верхняя

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

САПР ТЕХНИИ ПРСК1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		13		Плита мягкая марка 50, s=40 ГОСТ 9573-82	1,1	кг

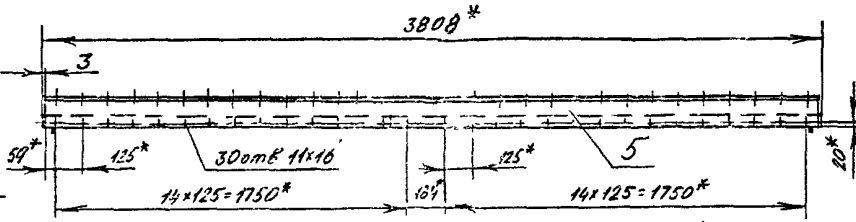
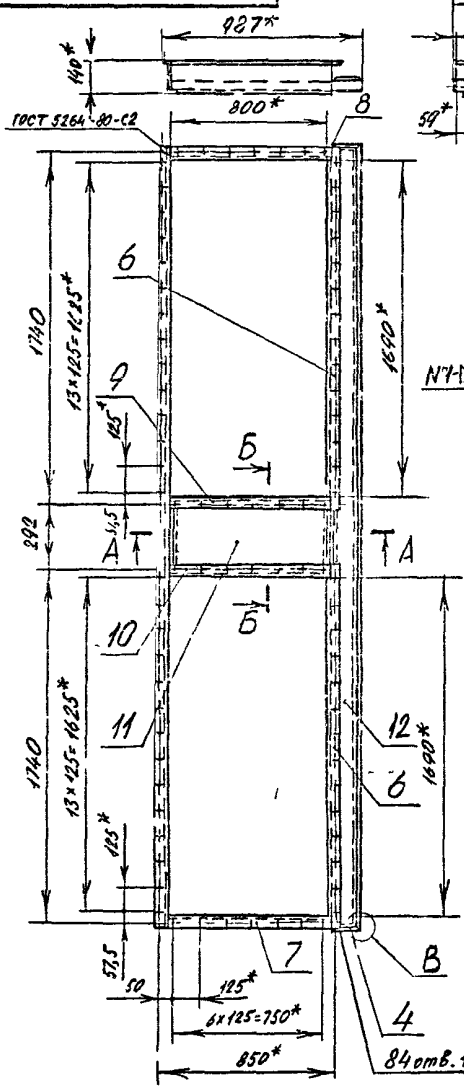
A1A 456.060				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	
Пров.	Ильин	Ильин	Ильин	
И. гр.	Ильин	Ильин	Ильин	
И контр.	Ильин	Ильин	Ильин	
У. в.	Ильин	Ильин	Ильин	

Лист
2

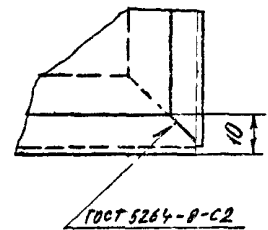
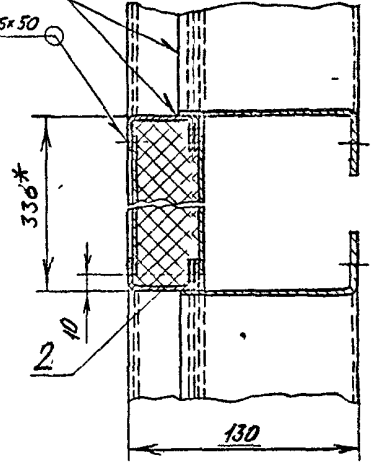
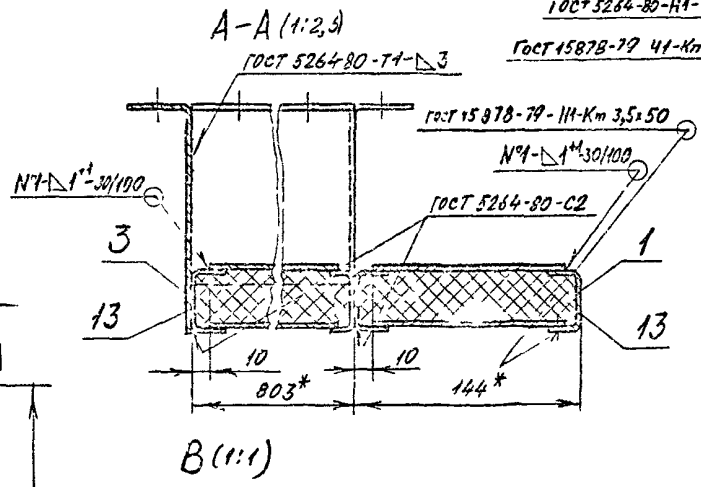
Вариант 1-33

Серия 5.904-15.94

А1А 456.060 СБ



15-Б (1:2,5)



1 * Размеры для справок

2 ±0,2

3 Сварный шов №1- сборка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом

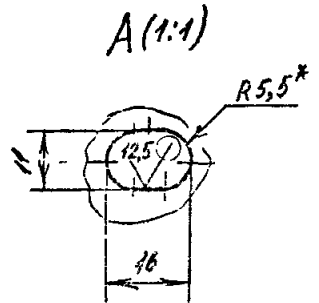
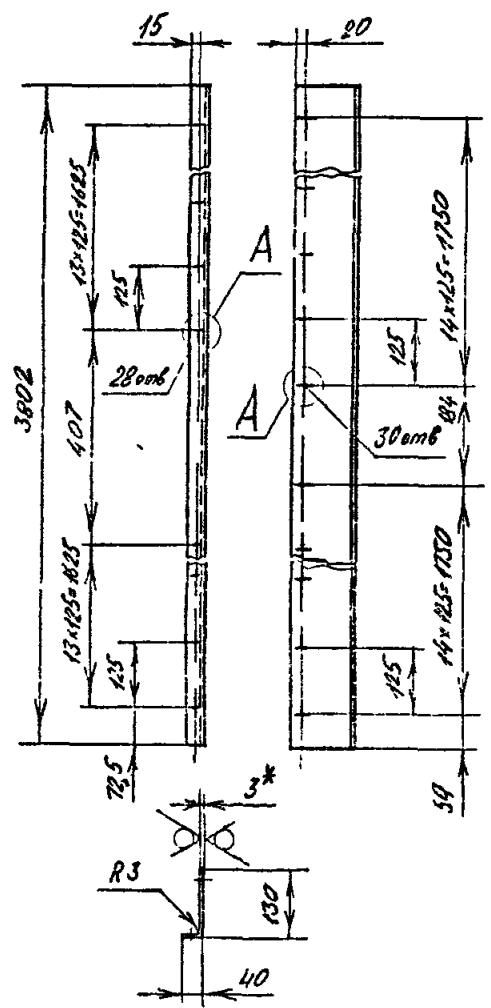
Тип № подл.	Полп. и дата
Взам. инв. №	Имя № лубн.
Полп. и дата	Полп. и дата

				А1А 456.060 СБ			
Изд.	Лист	Уч. докум.	Полп.	Дл. з.	Лит	Масса	Масштаб
Рл. по	Челюсаров	В.З.			И	37,8	1:20
Лист	Фролкин	Л.Г.			Лист Листов 1		
Нач. гр.	Фролкин	Л.Г.			САНТЕХНИИПРОГСТ		
Г. вып.	Литвак	Л.Г.					
И. комп.	Литвак	Л.Г.					
Эта	Сильв	Л.Г.					

Серия 5 904-75.94
Выпуск 1-33

A1A 456 061

50 (M)



1* Размеры для справок
2 H14; h14; ± $\frac{z2}{2}$

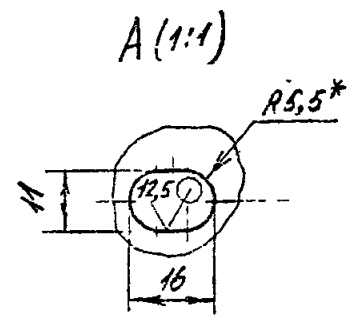
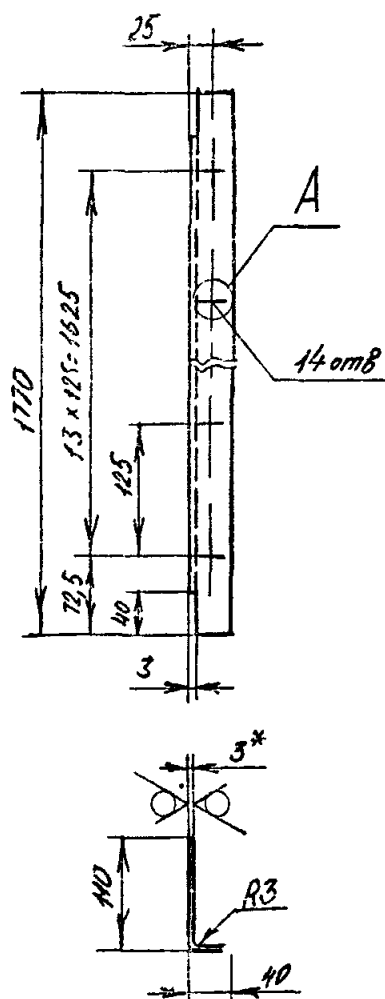
Изм № подл	Изм № дубл	Подп и дата
Взам изд №	Изм № дубл	Подп и дата

A1A 456 061			
Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Чебоксаров	А.С.	
Прое.	Фрадкин	А.С.	
Лич гр.	Фрадкин	А.С.	
Л. спец	Пронский	А.С.	
И котр	Литвак	А.С.	
Утв	Сливак	А.С.	
Лист 3,0 ГОСТ 19903-74		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	
Лист 0K3603 ГОСТ 16523-89		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	

Формат А4

A1A 456 062

50 (M)



1* Размеры для справок
2 H14; h14; ± $\frac{z2}{2}$

Изм № подл	Изм № дубл	Подп и дата
Взам изд №	Изм № дубл	Подп и дата

A1A 456 062			
Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Чебоксаров	А.С.	
Прое.	Фрадкин	А.С.	
Лич гр.	Фрадкин	А.С.	
Л. спец	Пронский	А.С.	
И котр	Литвак	А.С.	
Утв	Сливак	А.С.	
Лист 3,0 ГОСТ 19903-74		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	
Лист 0K360B ГОСТ 16523-89		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	

Формат А4

Выпуск 1-33

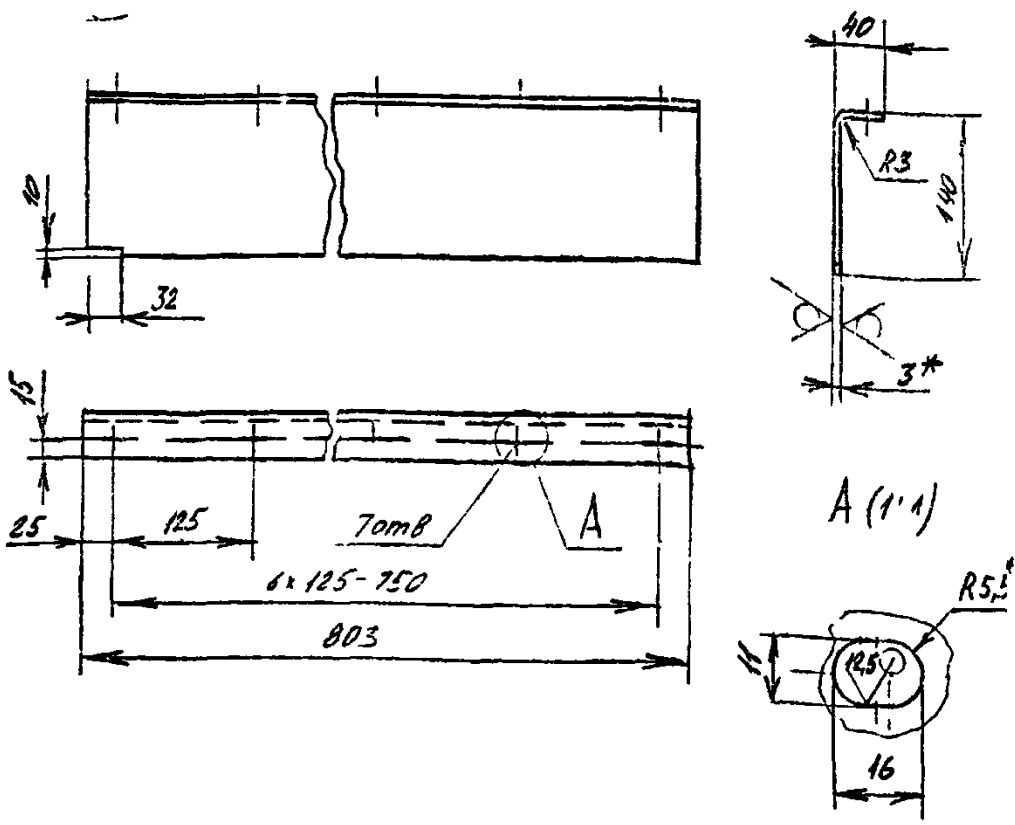
Серия 5904-7594

Имя № подл. Подп и дата
 Взам № лубл. Имя № лубл. Подп и дата

А1А 456 063

А1А 456 063 изображено
 А1А 456 063-01 зеркальное отражение

50



1* Размеры для справок
 2 Н14, н14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

А1А 456 063

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Роль	4603	Роль		
Проект	Средств	Проект		
Нач. гр.	Фрол. кин	Нач. гр.		
спец.	Грановский	спец.		
И. конст.	Литвак	И. конст.		
И. отв.	Спирвак	И. отв.		

Лист 3,0 ГОСТ 19703-74
 ОК3603 ГОСТ 16523-89

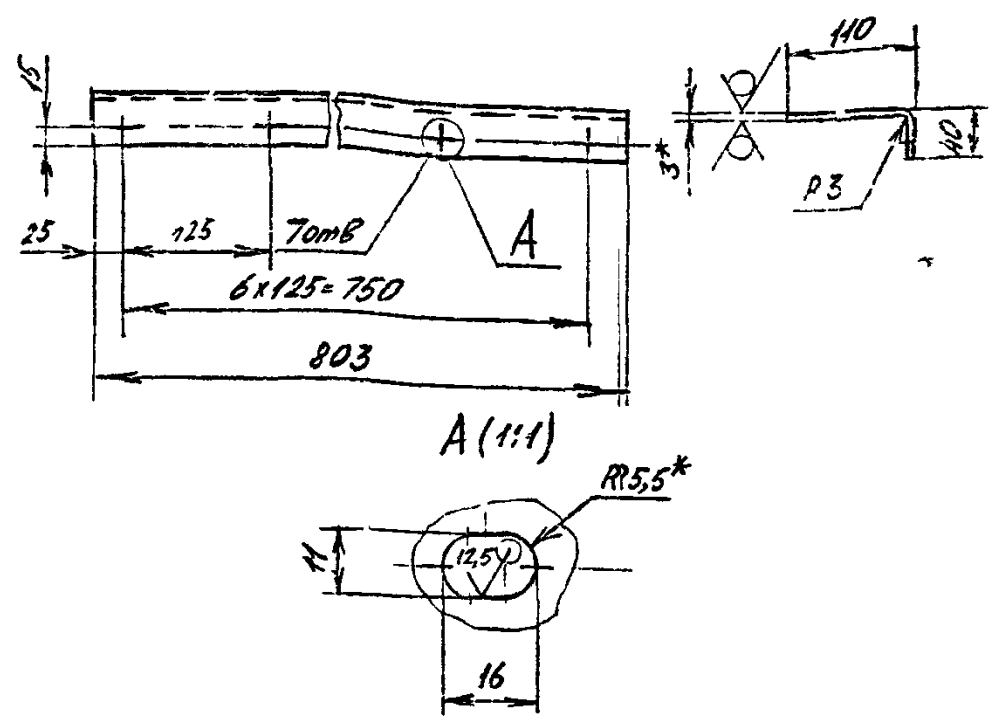
САЛТЕХНИИПРОЕКТ

ЭОРМ А4

А1А 456 064

А1А 456 064-01 изображено
 А1А 456 064-01-зеркальное отражение

50



1* Размеры для справок
 2 Н14, н14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

А1А 456 064

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Роль	4603	Роль		
Проект	Средств	Проект		
Нач. гр.	Фрол. кин	Нач. гр.		
спец.	Грановский	спец.		
И. конст.	Литвак	И. конст.		
И. отв.	Спирвак	И. отв.		

Лист 3,0 ГОСТ 19703-74
 ОК3608 ГОСТ 16523-89

САЛТЕХНИИПРОЕКТ

ЭОРМ А4