

СПЗ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-34
ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

4.08.194-35

АПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-34

ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК125.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

главный инженер института *Степанов* Л.А. СТЕПАНОВ

главный инженер проекта *Сливач* В.А. СЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ

главпроектором госстроя России,

письмо от 25.02.94 № 3-2/34 и введены

в действие ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

с 30.06.94, приказ от 01.03.1994г № 7

Лит. выпуск 1-34

Серия 5.904-75.94

Обозначение	Наименование	Стр.
A1A 457 000-TO	Секция приемная для приточной камеры 2ПК125 Техническое описание	2
A1A 457 000	Секция приемная для приточной камеры 2ПК125	3
A1A 457 000 СБ	Секция приемная для приточной камеры 2ПК125	4
A1A 457 001	Планка	7
A1A 457 002	Планка	7
A1A 457 003	Планка	7
A1A 457 011	Профиль	8
A1A 457 010	Панель передняя	9
A1A 457 010 СБ	Панель передняя	9
A1A 457 013	Стенка	11
A1A 457 018	Плита	11
A1A 457 019	Браклейка	12
A1A 457 021	Бобышка	13
A1A 457 022	Прокладка	13
A1A 457 023	Пробка	14
A1A 457 024	Планка	14
A1A 457 012	Профиль	15
A1A 457 030	Панель торцевая	15
A1A 457 030 СБ	Панель торцевая	15
A1A 457 040	Панель задняя	16
A1A 457 053	Панель верхняя	17
A1A 457 040 СБ	Панель задняя	16
A1A 457 050 СБ	Панель верхняя	18
A1A 457 060	Панель верхняя	19
A1A 457 060 СБ	Панель верхняя	20
A1A 457 061	Профиль	21
A1A 457 062	Профиль	22
A1A 457 063	Профиль	22
A1A 457 064	Профиль	23

Имя, фамилия, должность, дата, листы

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Червоко	2.85		
Пров.	Фролкин			
Нач. гр.	Фролкин			
И контр.	Литвак			
Утв.	Сливас			

5.904-75.94, 1-34

Содержание

Лит.	Лист	Листов
1	1	1

САНТЕХНИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи приемной секции для приточной вентиляционной камеры 2ПК125

В выпуске предусмотрены приемные секции с рециркуляционными заслонками и без них. В первом случае рециркуляционные заслонки расположены на верхней панели секции

Чертежи заслонок представлены в выпуске 1-36 настоящей серии. Заслонка воздушная рециркуляционная

Приемная секция состоит из четырех металлических панелей: передней, задней, верхней и торцевой, заполненных минераловатными плитами марки П175-40 толщиной 40мм по ГОСТ 5973-82

В торцевой панели предусмотрены окна для коробов, к которым крепится рама установки утепленных клапанов

В передней панели приемной секции установлена герметическая дверь, выдвигаемая по типовому проекту серии 5.904-4

Над дверью передней панели расположена панель для установки измерительных приборов

Приемная секция соединяется с секцией фильтра посредством болтов М10, предусмотренных в секции фильтра, при отсутствии последней - с калориферной секцией

Имя, фамилия, должность, дата, листы

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	сдв. пров	1.93		
Пров.	Фролкин			
Нач. гр.	Фролкин			
И контр.	Литвак			
Утв.	Сливас			

A1A 457 000-TO

Секция приемная для приточной камеры 2ПК125. Техническое описание

Лит.	Лист	Листов
1	1	1

САНТЕХНИПРОЕКТ

Копировал 400194-35

Формат А4

Выпуск-7

Серия 5.904-75.94

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	A1A 457.000 CB	Сборочный чертеж		
A4	A1A 457.000-TO	Техническое описание		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 A1A 457 010	Панель передняя	1	
A4	2 A1A 457 030	Панель торцевая	1	
A4	3 A1A 457 040	Панель задняя	1	
A4	4	Дверь двч 0,9x0,4		
		5.904-4	1	Топ. констр.
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		A1A 457 000		
		<u>Сборочные единицы</u>		
M	5 A1A 457 050	Панель верхняя	1	
		<u>Детали</u>		
A4	6 A1A 457 001	Панка	1	
	7 -01	Панка	1	

A1A 457.000

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	4.02.1988	8751		
Пров.	Фрадкин			
Нач.гр.	Фрадкин			
Н.контр.	Литвак			
Утв.	Сивак			

Секция приемная
к приточной камере
2П.К.125

СА.ГЕХ.ИНПРОЕКТ

Копировал 26.02.84

3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	5 A1A 457 002	Панка	1	
		<u>A1A 457.000-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	5 A1A 457 060	Панель верхняя	1	
A4	9 A3B.200.060-04	Заслонка воздушная рециркуляционная с электроприводом	2	Черт. 1-36
		<u>Детали</u>		
A4	6 A1A 457 003	Панка	1	
	7 -01	Панка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Блпм М10-62x30.36		
	10	ГОСТ 7798-70	88	
		Гайка М10-6Н.5		
	11	ГОСТ 5415-70	88	
		<u>Материалы</u>		
		Пластина 1Н-1 тмкц-М3		
	12	ГОСТ 7338-90	21	к2

A1A 457.000

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Нач.гр.				
Н.контр.				
Утв.				

СА.ГЕХ.ИНПРОЕКТ

Копировал 4.02.84 35 4 форма А4

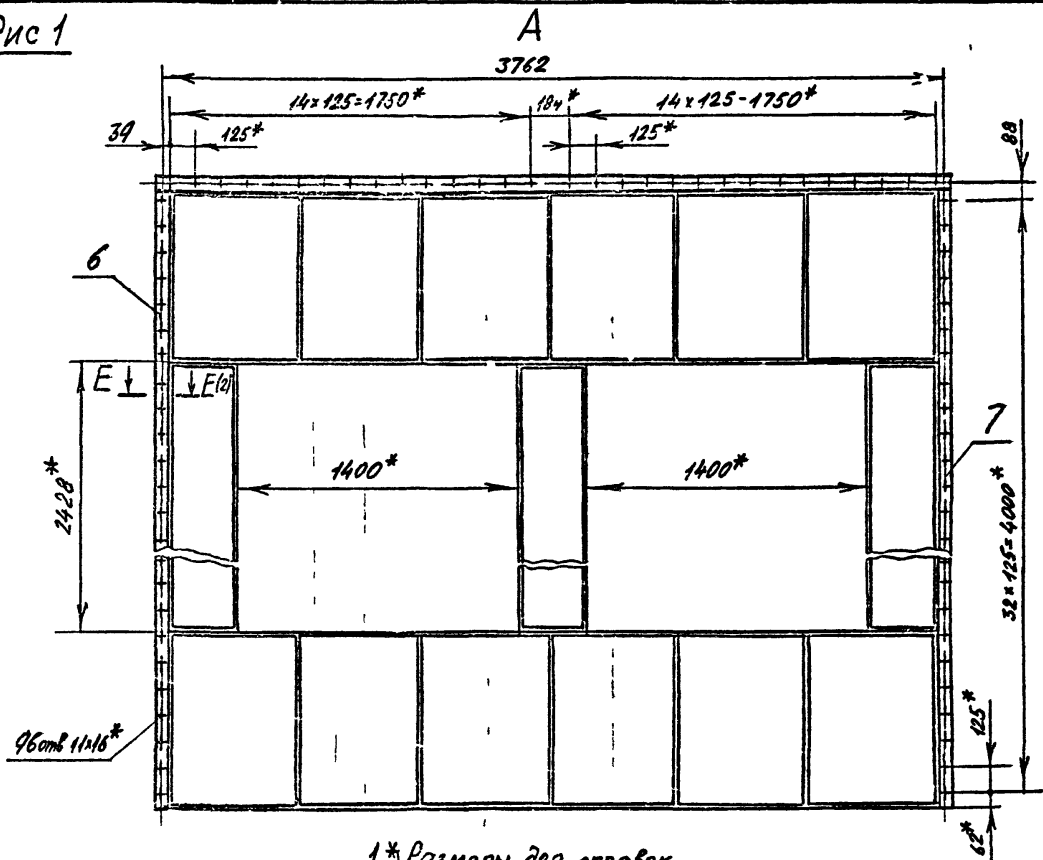
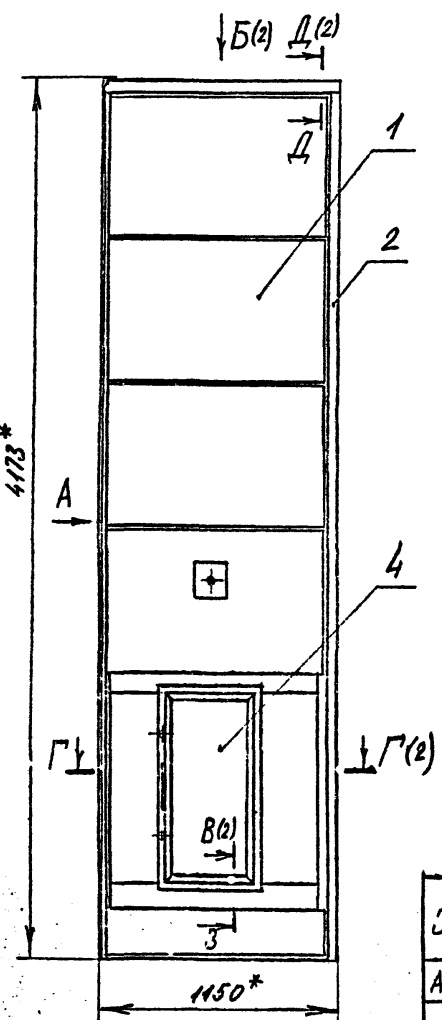
Рисунки 1-34

Серия 5.904-75 94

Изм. №, колл., Поим. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, рубл., Поим. и дата

A1A 457.000 CB

Рис 1



1* Размеры для справок
 2 ± $\frac{t_2}{2}$
 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Обозначение	Рис.	Масса, кг
A1A 457.000	1	343,5
-01	2	579,0

A1A 457.000 CB				Лист	Масса	Масштаб
Секция приемная к приточной камере 2.7К 125				И	см. табл	1 20
Лист 1				Листов 3		
САНТЕХНИПРОЕКТ						

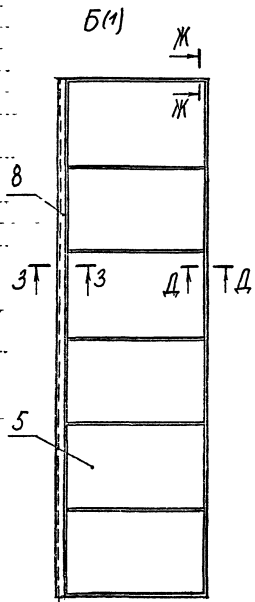
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чебоксаров	И. Губ	
Пров.	Фролкин	И. Губ	
инж. гр.	Фролкин	И. Губ	
Гл. спец.	Грановский	И. Губ	
Н. контр.	Лит'ак	И. Губ	
Упр.	Спирок	И. Губ	

Спецификация № 34

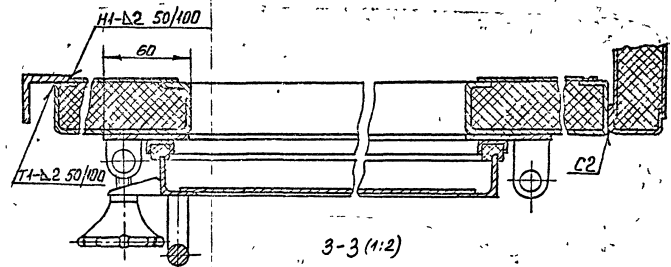
Сторона, 90° - 75, 94

№ п/п	Имя	№ докум.	Имя № гр.	Пом. в дата

A1A 457 000 C6

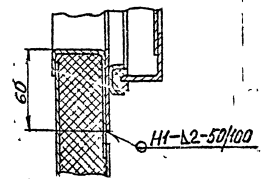


Г-Г (1:2) (1)

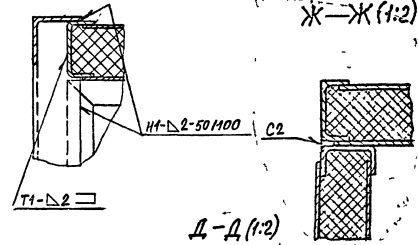


3-3 (1:2)

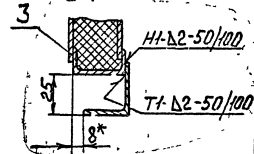
B-B (1:2) (1)



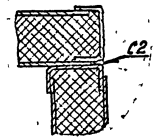
Ж-Ж (1:2)



E-E (1:2) (1)



Д-Д (1:2)



Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

A1A 457 000 C6

Лист
2

400184-25 в формате А3

Сопос 5 904-75 94

А1А 457 000 СБ

Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.

А1А 457 000 СБ

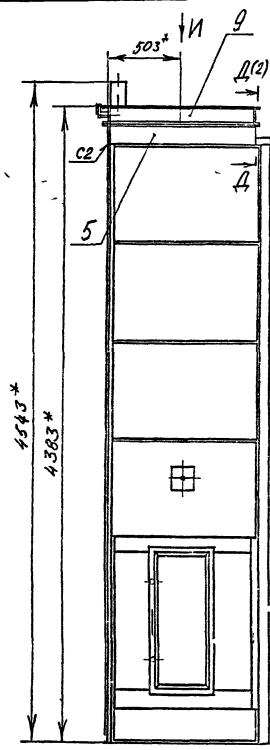
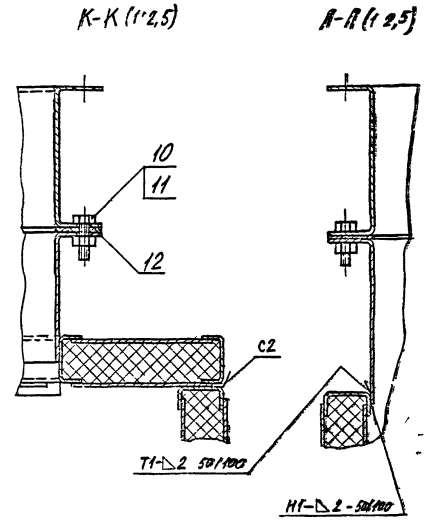
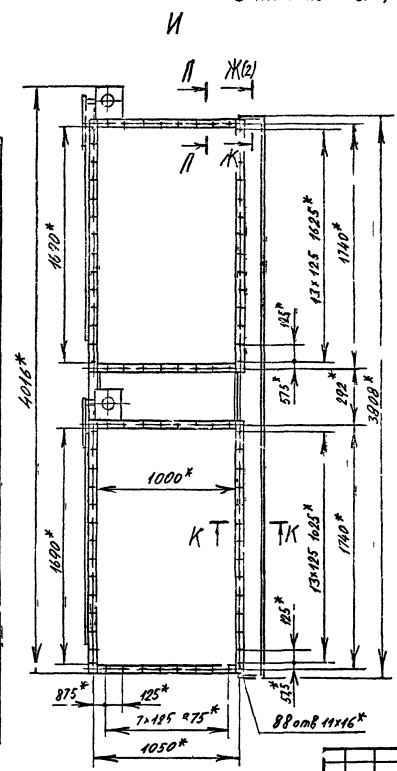


Рис 2
Остальное - см рис 1



Изм. № докум.	№ докум.	Подп.	Дата

А1А 457 000 СБ

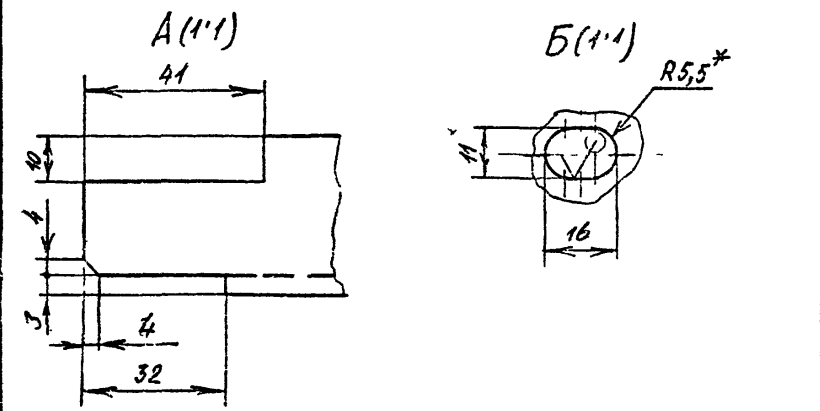
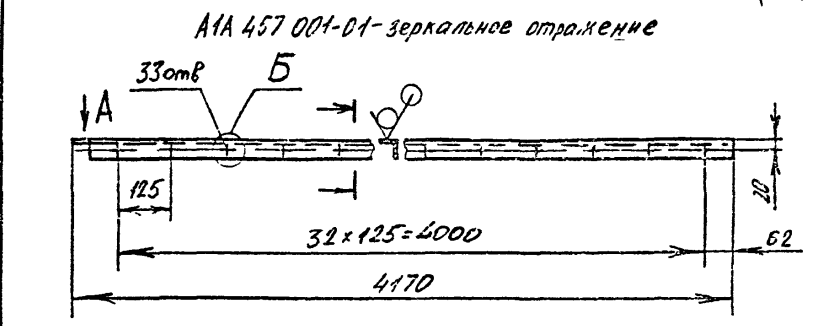
Лист 3

40094-35 + 900МАТ А3

Выпуск 1-34

Серия 5 904-75, 94

А1А 457 001
 А1А 457 001-изображено
 А1А 457 001-01-зеркальное отражение

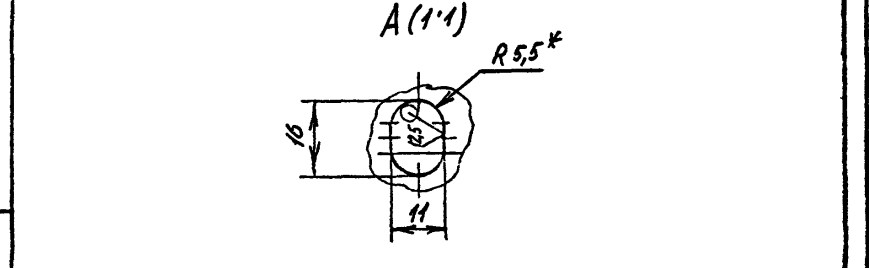
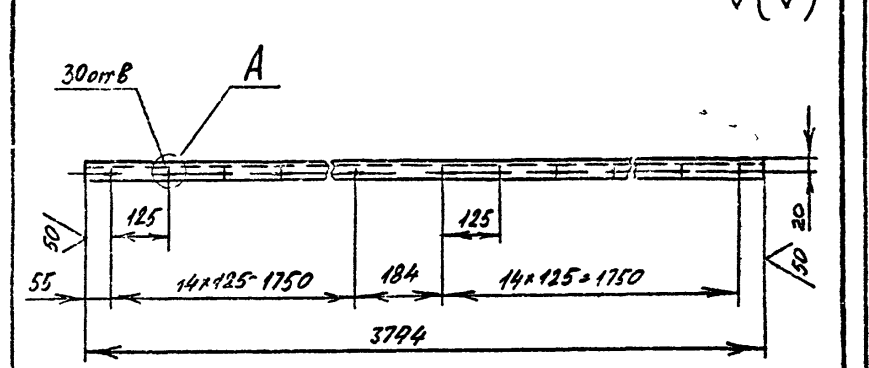


1* Размер для справок
 2 H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

А1А 457 001				Лист	Масса	Ма штаб
Изм	Ист	№ докум	Попп	Дата	И	6,5 110
Разраб	Чел	испроб	И	20		
Проез	Фродеи	И				
Нач гр	Фродеи	И				
Гл спец	Грановски	И				
И контр	Литвак	И				
Исп	Синяк	И				
Узелок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88				Листов 1		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат 14

А1А 457 002



1* Размер для справок
 2 H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

А1А 457.002				Лист	Масса	Ма штаб
Изм	Ист	№ докум	Попп	Дата	И	6,3 110
Разраб	Чел	испроб	И	20		
Проез	Фродеи	И				
Нач гр	Фродеи	И				
Гл спец	Грановски	И				
И контр	Литвак	И				
Исп	Синяк	И				
Узелок 35x35x3 ГОСТ 8509 86 Ст 3 ГОСТ 535-88				Листов 1		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат А4

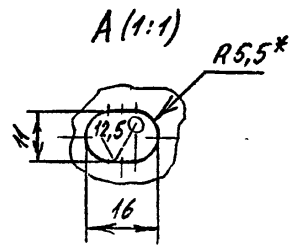
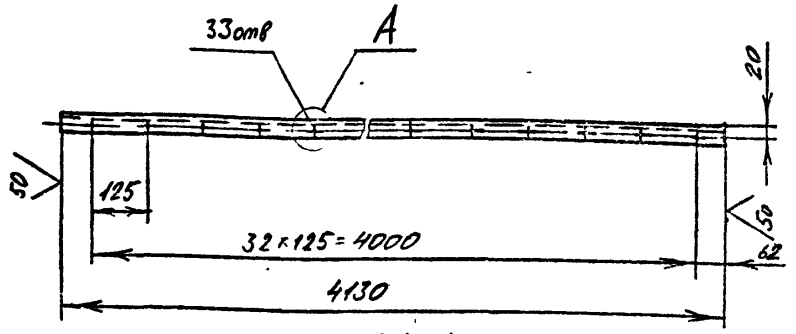
Выпуск № 34

Серия 5.904-75.94

Изм. №	Лист	Полп.	Дата
Взам. №	Лист	Полп.	Дата
Изм. №	Лист	Полп.	Дата
Изм. №	Лист	Полп.	Дата

А1А 457.003-изображено (V) (V)

А1А 457.003-01-зеркальное отражение



- 1* Размер для справок.
- 2. H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

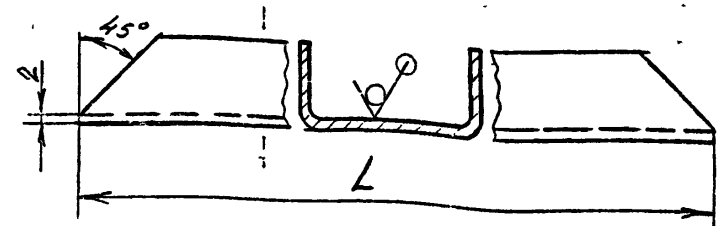
А1А 457.003

Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	Полп.	Дата			
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	И	5,6	1:10
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Узелок 35x35x3 ГОСТ 2.218-86 Ст 3 ГОСТ 535-88		
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	САНТЕХЧ. ИПРОКТИ		

ФОРМА 4

А1А 457.011

50 (V) (V)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А1А 457.011	1081	1,23
-01	4126	4,7
-02	3804	4,33
-03	331	0,38
-04	847	0,96
-05	2424	2,75
-06	1121	1,27
-07	999	1,13
-08	332	0,36
-09	140	0,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± $\frac{t_2}{2}$

А1А 457.011

Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	Полп.	Дата			
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	И	См. табл	-
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	Швеллер 40x20x2 Ст 3 ГОСТ 8278-83		
Изм. №	Лист	Полп.	Дата	САНТЕХНИИПРОКТИ		

4.01.94-35 9 ФОРМА 4А

ИЗМЕН. ВВЕД. УЧ. ДИ

Серия 5.904-75.94

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МА 457.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 457.011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A4	3		A1A 457.012	Профиль	2	
	4		-01	Профиль	2	
A3	5		A1A 457.013	Стенка	6	
	6		-03	Стенка	1	
	7		-04	Стенка	1	
B4	8		A1A 457.014	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
				320-1,4 x 925-2,3	2	2,3 кг
B4	9		A1A 457.015	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
				235-1,15 x 1065-2,6	1	2,1 кг
B4	10		A1A 457.016	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
				335-1,4 x 1065-2,6	1	8,1 кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата

A1A 457.010

Панель передняя

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Чебоксолов Д.В.			
Пров. Фролов В.В.			
Нач. гр. Фролов В.В.			
Н.директ. Литвак А.И.			
Учт. Сиваков А.И.			

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
B4	11		A1A 457.017	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89		
				25-052 x 1045-0,6	6	0,4 кг
A4	12		A1A 457.018	Плита	1	
A4	13		A1A 457.019	Прокладка	1	
A4	14		A1A 457.021	Бобышка	1	
A4	15		A1A 457.022	Прокладка	1	
A4	16		A1A 457.023	Пробка	1	
A4	17		A1A 457.024	Планка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10-6g x 30.36 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	
				<u>Материалы</u>		
				Плита мягкая, марка 50, S=40 ГОСТ 9573-82	9,7 кг	

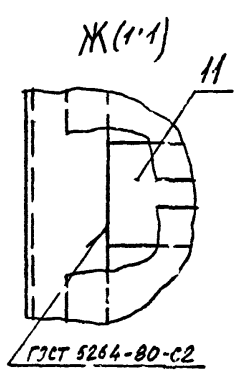
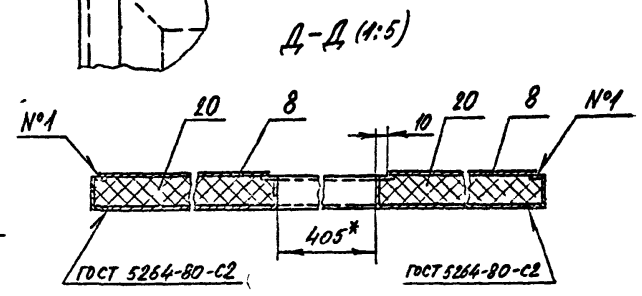
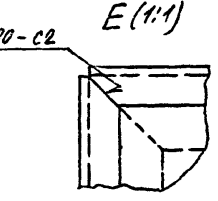
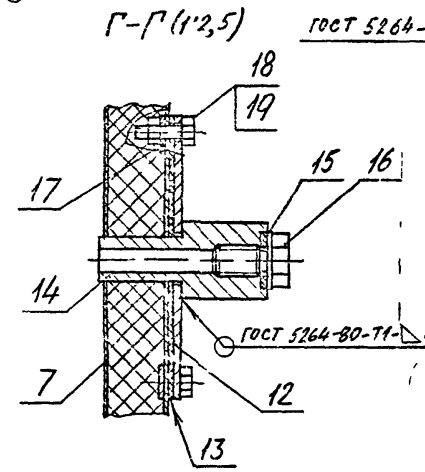
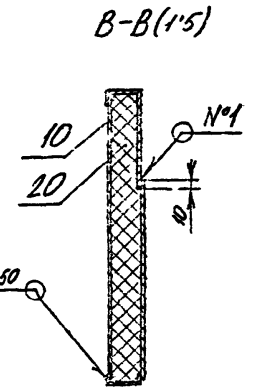
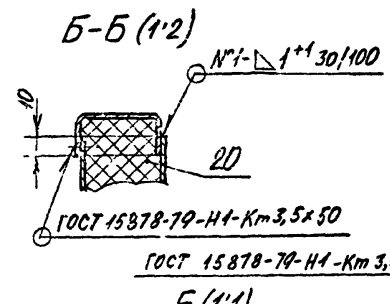
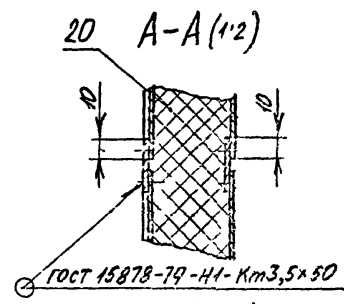
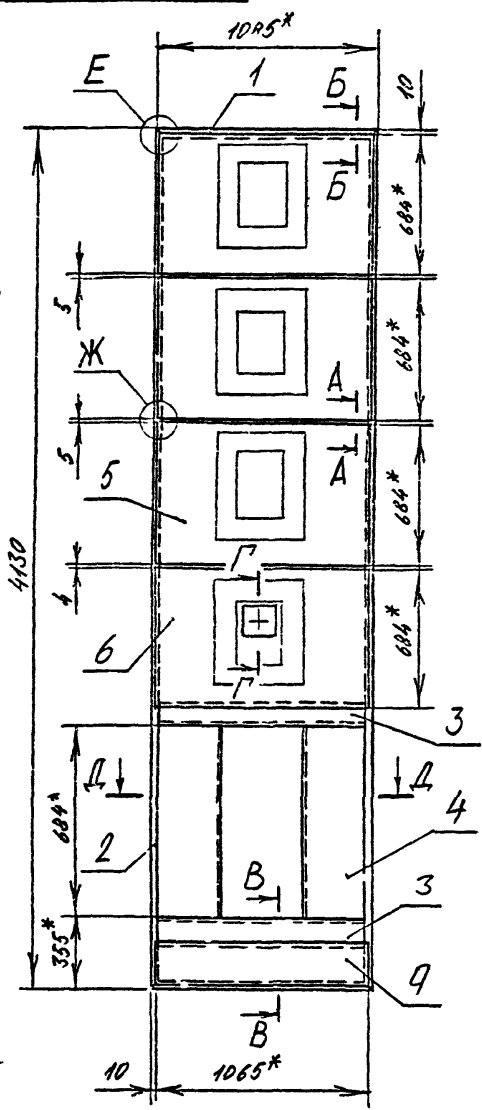
Изм. лист № докум. Подп. Дата

A1A 457.010

Лист 2

А1А 457.010СБ

Серия 5 904-75.94
 60194-35
 1-34
 Подп и дата
 Подп и дата
 Подп и дата
 Подп и дата
 Подп и дата



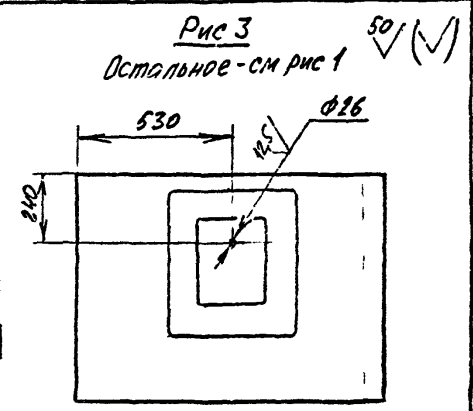
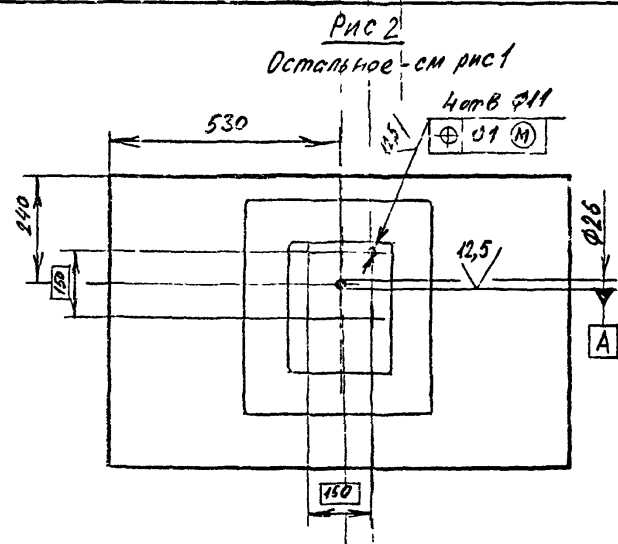
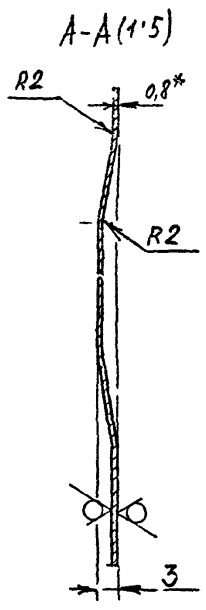
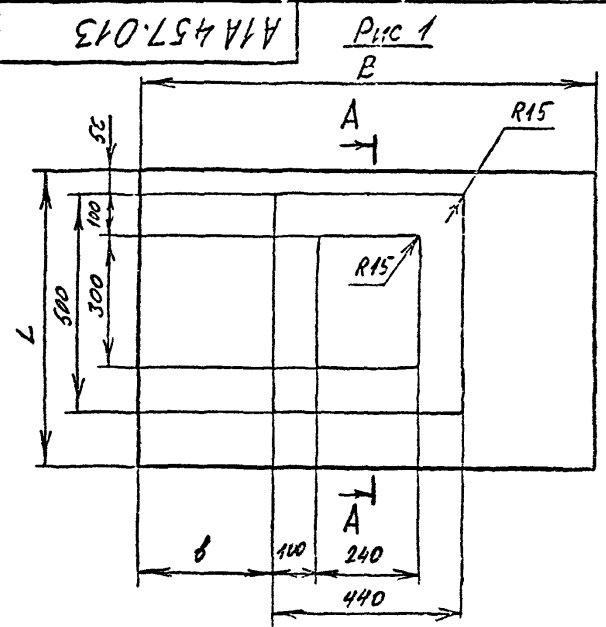
1* Размеры для справок.
 2 ± 0,2
 3 Сварный шов №1 - сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом.

				А1А 457.010СБ			
И	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Раз,об	Небоксоров	В.Зин			И	89,0	1:20
Пров.	Фрадкн	И			Лист	Листов 1	
Лист гр	Фрадкн	И			САНТЕХНИПРОЕКТ		
Лист спец	Фрадкн	И					
Лист опр	Литв'ак	И					
Упр	Слипак	И					

Лист № 1 из 1
 617170001-34

Серия 5 904-75. 94

Лист № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

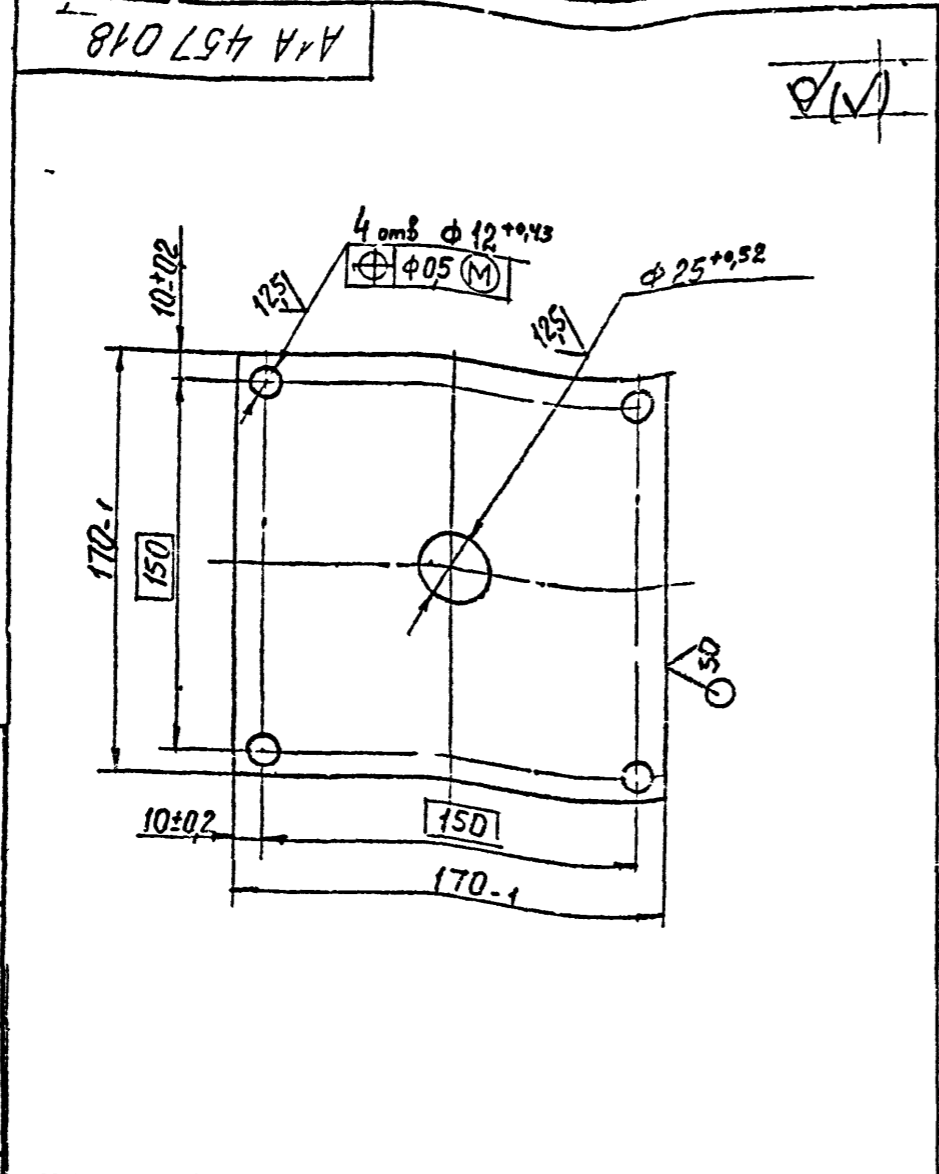


Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		B	b	L	
A1A 457 013	1	1065	310	684	4,6
-01		831	195	627	3,26
-02		1105	330		4,4
-03		1065	310	684	4,6
-04	3			784	5,2

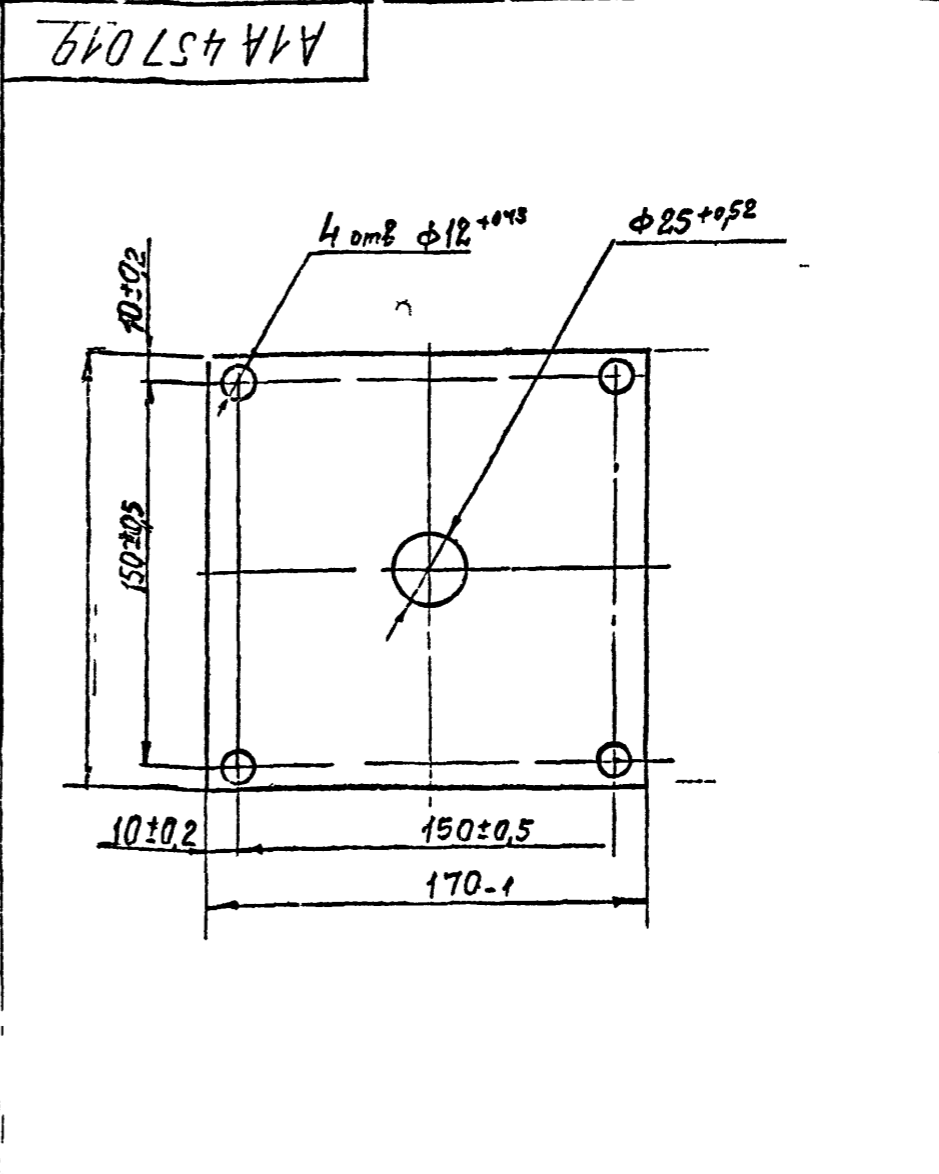
1. * Размер для справок
 2 H14; h14; ± $\frac{1}{2}$

A1A 457 013			
Лист	Масса	Масштаб	
11	см. табл.	-	
Лист		Листов 1	
Исполн.	Провер.	Лист	
Рачков Лебедев	Фрадкин	0,8 ГОСТ 19903-74	
Нав. гр. Фрадкин	Грановский	0,300 В ГОСТ 16523-89	
И. котр. Литвас	Литвас	САНТЕХНИПРОЕКТ	
Утв. (инв.)	Литвас	400194-25 22 Формат А3	

Серия S 904-75-94
 46-91-06 S 911019
 601019-34



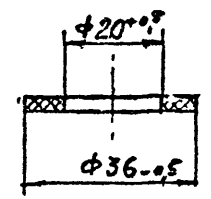
Изм. №		Поим.	Дата	Изм. №		Изм. №	дубл.	Поим.	Дата
Изм. №		Поим.	Дата	Изм. №		Изм. №	дубл.	Поим.	Дата
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата	А1А457 018 Плита Лит 1 Масса 0,1 Масштаб 1:2 Лист 4 ГОСТ 19003-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89 СантехНИИПРОЕКТ Формат А4			
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Разраб.	С.И.Мокеев	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Пров.	Л.И.Сид	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				



Изм. №		Поим.	Дата	Изм. №		Изм. №	дубл.	Поим.	Дата
Изм. №		Поим.	Дата	Изм. №		Изм. №	дубл.	Поим.	Дата
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата	А1А457 019 Прокладка Лит 1 Масса 0,08 Масштаб 1:2 Паронит ПОН-А20 ГОСТ 481-80 СантехНИИПРОЕКТ Формат А4			
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Разраб.	И.И.Сид	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Пров.	Л.И.Сид	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				
Изм. №	Лист	Изм. №	докум.	Поим.	Дата				

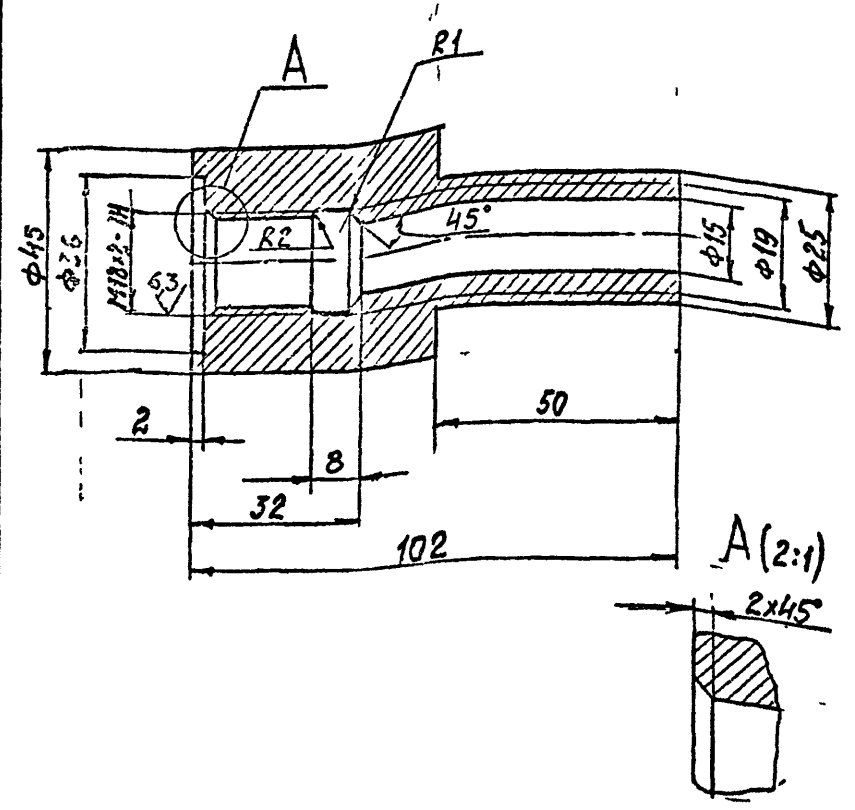
Серия 5.904-75-84 выпуск 1-34

A1A 457 022



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A1A457 022	Лит	Масса	Масштаб
Рисован	С.М.Полоскин							
Проверен	Л.И.Вале							
Нач. гр.	Л.И.Вале							
Утвержден								
Лист 1 из 1					Прокладка	И	0,061	1:1
Лист Листов 1					Пластина 2Н-Г-ТМКЦ-М2	САНТЕХНИПРОЕКТ		
1 комп. С.Ф.Р.М.И.И.И.					ГОСТ 7338-90	Р-мат. 24		
Листов 1								

A1A 457 021

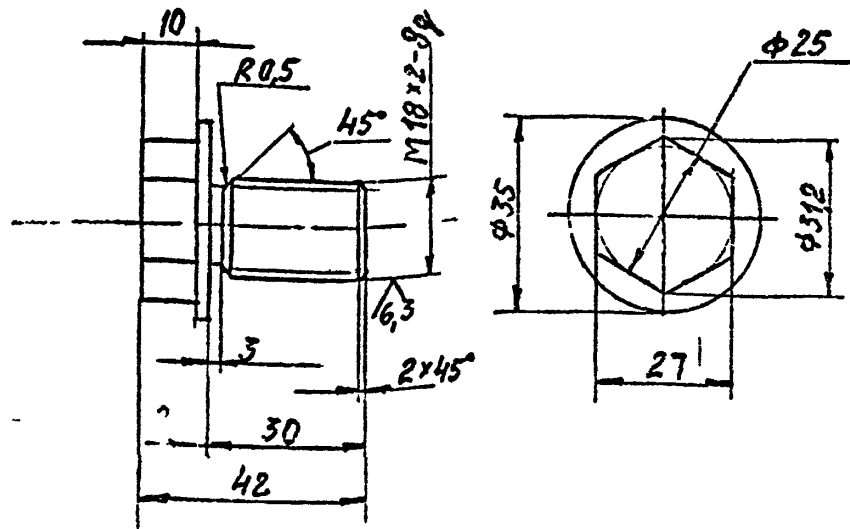
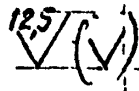


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A1A457 021	Лит	Масса	Масштаб
Рисован	С.М.Полоскин							
Проверен	Л.И.Вале							
Нач. гр.	Л.И.Вале							
Утвержден								
Лист 1 из 1					Бобышка	И	0,7	1:1
Лист Листов 1					Ст 3 ГОСТ 380-88	САНТЕХНИПРОЕКТ.		
Листов 1					466194-35 14 Форма А4			

Серия 5.904-75-94 выпуск 1-34

A1A 457 023



Неуказанные предельные отклонения размеров:

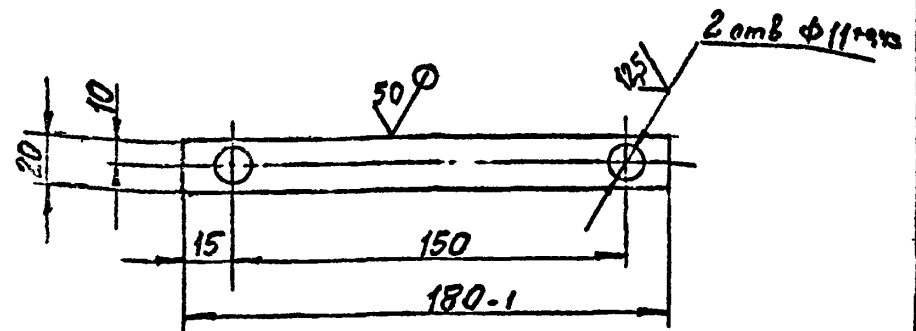
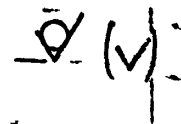
$H14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

Лист № докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Изм.	№ дубл.
Поим. и дата		

A1A 457.023			
Изм.	Лист	Масштаб	
Разраб.	Э.И.И.	0,1	1:1
Пров.	Л.С.В.		
Исх. гр.	Л.С.В.		
Гл. спец.			
И.контр.	В.С.Д.		
Утв.	С.И.В.		
Ст 3 ГОСТ 380-89		САНТЕХНИПРОЕКТ	

С.С.С.М. А.Ч.

A1A 457 024



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

Лист № докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Изм.	№ дубл.
Поим. и дата		

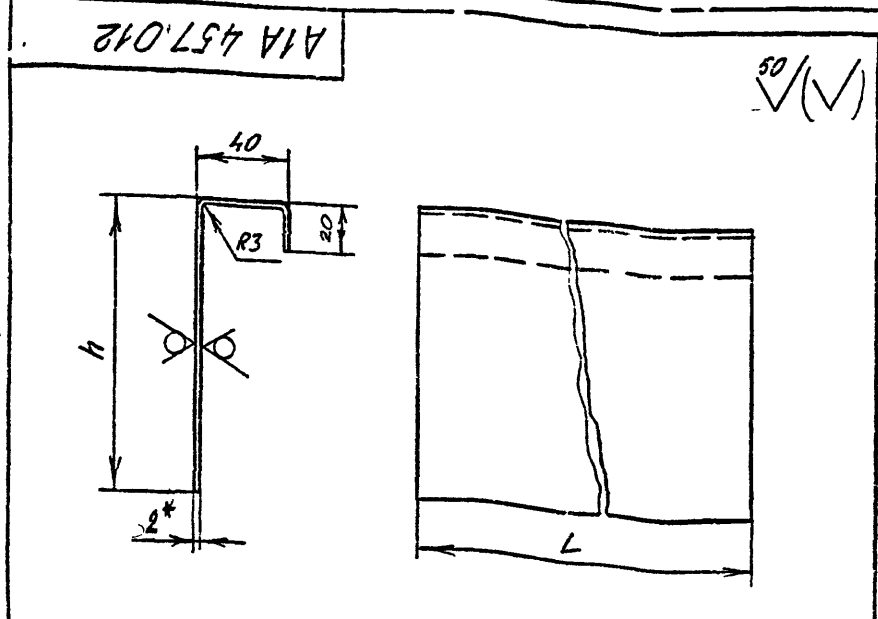
A1A 457.024			
Изм.	Лист	Масштаб	
Разраб.	Э.И.И.	0,08	1:2
Пров.	Л.С.В.		
Исх. гр.	Л.С.В.		
Гл. спец.			
И.контр.	В.С.Д.		
Утв.	С.И.В.		
Лист 3.0 ГОСТ 19903-74		САНТЕХНИПРОЕКТ	

ОКЗ608 ГОСТ 16523-89

И.201.4-35 15 Формат. А4

Серия 5.904-75.94

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	h	L	
A1A 457.012	120	1045	2,6
-01	320	905	2,5

1* размер для справок
2. h14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 457.012

И.к.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Чеботсаров	934		
Пров.	Фрадкин			
Точ. гр.	Фелс'ин			
И.н. спец.	Грановская			
И.контр.	Литвак			
Утв.	Слипок			

Профиль

Лит.	Масса	Масштаб
И	СМ тавл.	-

Листов 1

Лист 2,0 ГОСТ 19903-74
ЖК 3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 457.030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 457.011-02	Профиль	4	
	2		-03	Профиль	6	
	3		-04	Профиль	4	
	4		-05	Профиль	6	
A3	5		A1A 457.013-01	Стенка	24	
B4	6		A1A 457.031	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 ЖК 3608 ГОСТ 16523-89		
				25-052 x 811-2,3	20	0,3 кг
B4	7		A1A 457 032	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 ЖК 3608 ГОСТ 16523-89		
				315-2,4 x 2408-4,4	6	4,7 кг
				<u>Материалы</u>		
		8		Плита мягкая, марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82		10,6 кг

A1A 457.030

И.к.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Чеботсаров	934		
Пров.	Фрадкин			
Точ. гр.	Фелс'ин			
И.н. спец.	Грановская			
И.контр.	Литвак			
Утв.	Слипок			

Панель
турецкая

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

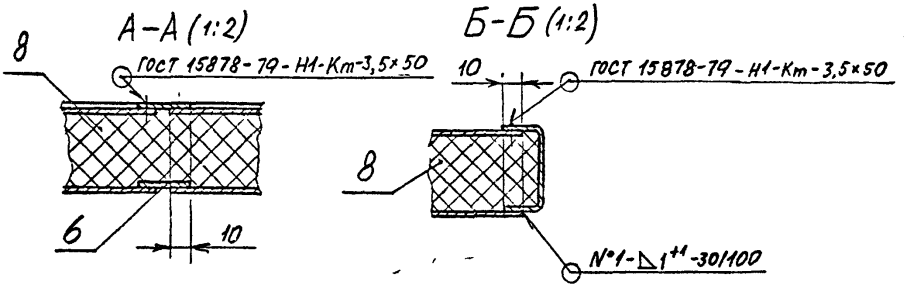
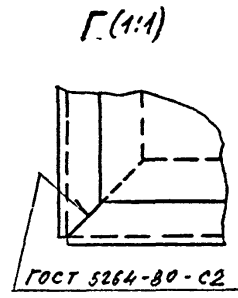
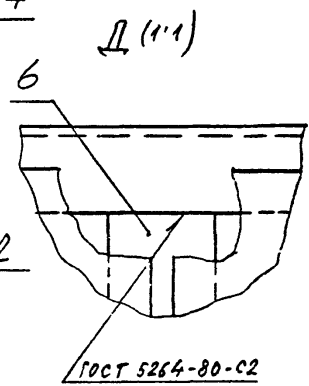
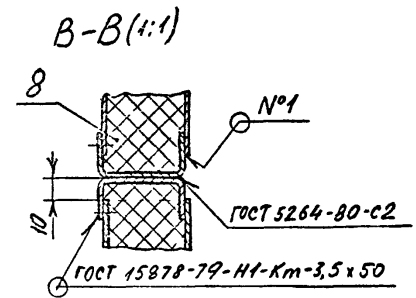
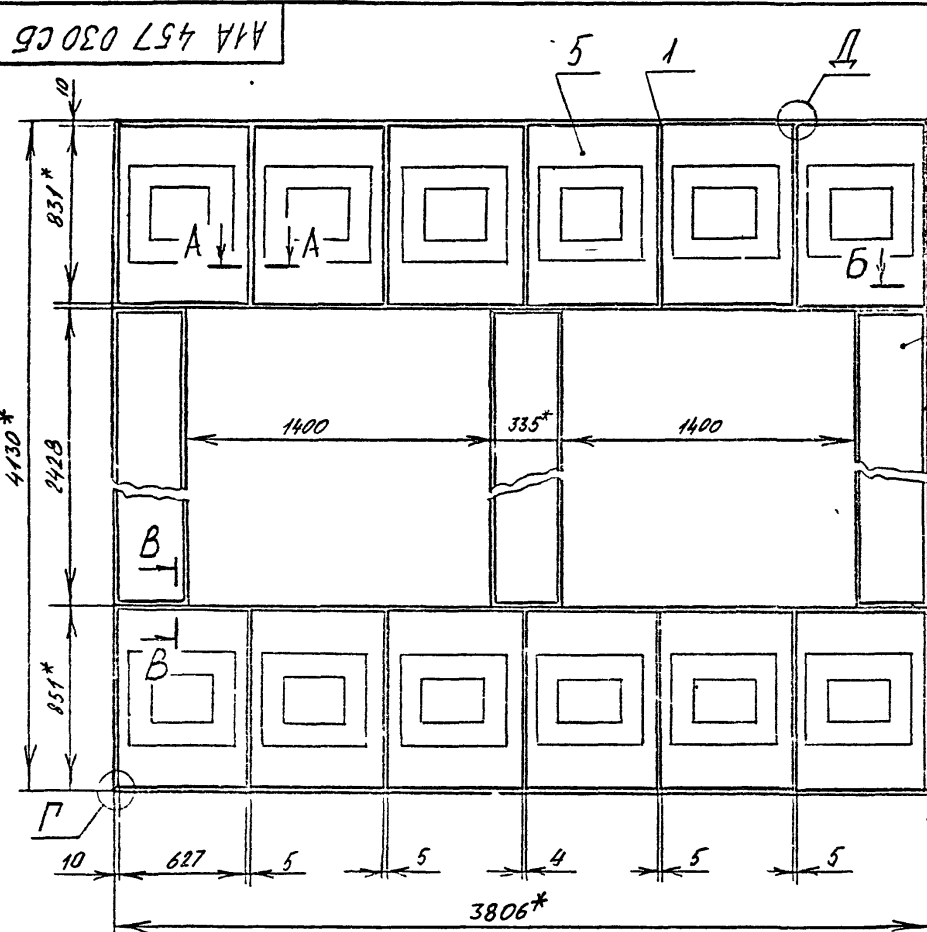
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Выпуск 1-34

Серия 5.904-75.94

Имя № позн. Поим и дата. Имя № лист. Поим и дата. Имя № л. Имя № лист. Поим и дата.



- 1.* Размеры для справок
- 2 Н14, ± $\frac{1}{2}$
- 3. Сварный шов №1-сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом

				А1А 457.030 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Полн	Дата	Панель торцевая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Иванов	В.В.			11	164,0	1:20
Проф	Фролов	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач гр	Фролов	И.И.			САНТЕХНИПРОЕКТ		
Гл спец	Грановский	И.И.					
Гл конст	Литвак	И.И.					
Ито	Синвак	И.И.					

5.904-35 17 формат А4

И.И. Сафонов
№ 84/170 экз-1-34

Серия 5.904-15.94

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010
Изм. № 011
Изм. № 012
Изм. № 013
Изм. № 014
Изм. № 015
Изм. № 016
Изм. № 017
Изм. № 018
Изм. № 019
Изм. № 020
Изм. № 021
Изм. № 022
Изм. № 023
Изм. № 024
Изм. № 025
Изм. № 026
Изм. № 027
Изм. № 028
Изм. № 029
Изм. № 030
Изм. № 031
Изм. № 032
Изм. № 033
Изм. № 034
Изм. № 035
Изм. № 036
Изм. № 037
Изм. № 038
Изм. № 039
Изм. № 040
Изм. № 041
Изм. № 042
Изм. № 043
Изм. № 044
Изм. № 045
Изм. № 046
Изм. № 047
Изм. № 048
Изм. № 049
Изм. № 050
Изм. № 051
Изм. № 052
Изм. № 053
Изм. № 054
Изм. № 055
Изм. № 056
Изм. № 057
Изм. № 058
Изм. № 059
Изм. № 060
Изм. № 061
Изм. № 062
Изм. № 063
Изм. № 064
Изм. № 065
Изм. № 066
Изм. № 067
Изм. № 068
Изм. № 069
Изм. № 070
Изм. № 071
Изм. № 072
Изм. № 073
Изм. № 074
Изм. № 075
Изм. № 076
Изм. № 077
Изм. № 078
Изм. № 079
Изм. № 080
Изм. № 081
Изм. № 082
Изм. № 083
Изм. № 084
Изм. № 085
Изм. № 086
Изм. № 087
Изм. № 088
Изм. № 089
Изм. № 090
Изм. № 091
Изм. № 092
Изм. № 093
Изм. № 094
Изм. № 095
Изм. № 096
Изм. № 097
Изм. № 098
Изм. № 099
Изм. № 100

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 457.040 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 457.011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A3	3		A1A 457.013	Стенка	12	
B4	4		A1A 457.017	Полоса		
				Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 1045-2,6	10	0,4 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Плита мягкая, марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	10,5	кг
A1A 457 040						
				Панель задняя	Лит.	Лист
					И	1
				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 457 050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 457.011-02	Профиль	2	
	2		-06	Профиль	2	
A3	3		A1A 457.013-02	Стенка	12	
B4	4		A1A 457.051	Полоса		
				Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 1085-2,6	10	0,4 кг
				<u>Материал</u>		0
	5			Плита мягкая марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	9,7	кг
A1A 457 050						
				Панель верхняя	Лит.	Лист
					И	1
				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Инв. № подл. Сервис 5 904-75 94

Подп. и дата

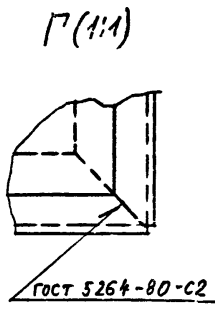
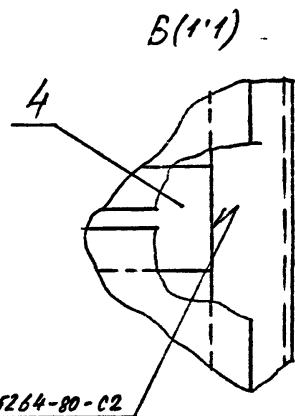
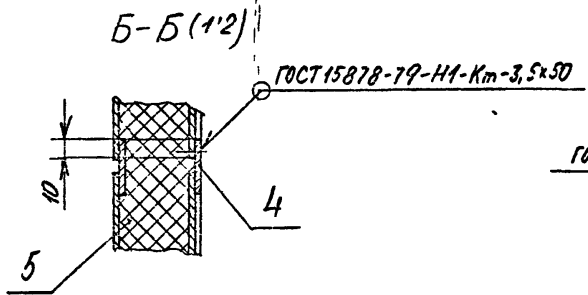
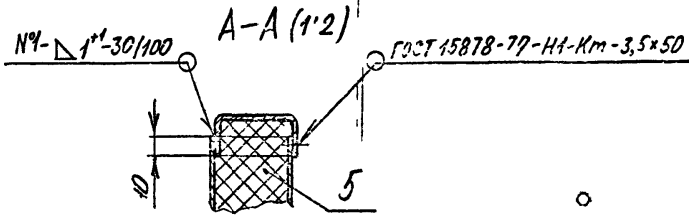
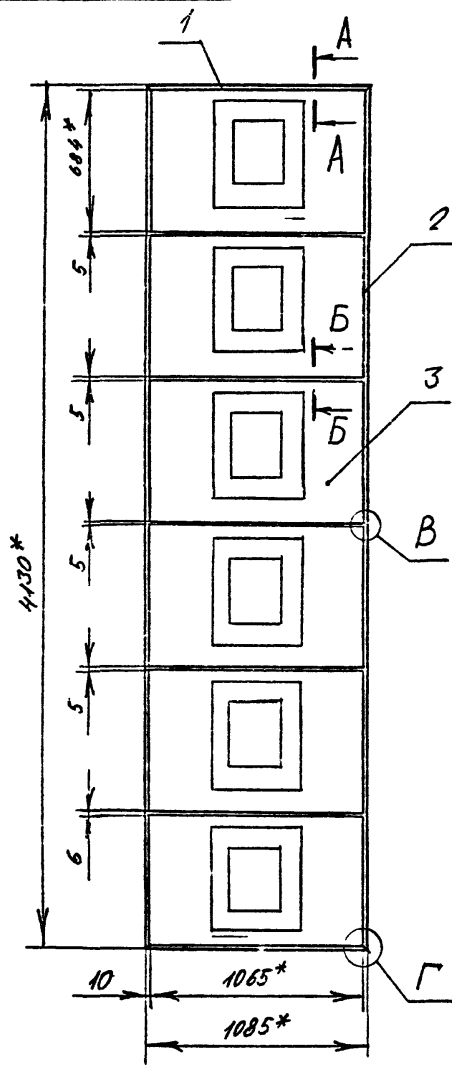
Имя № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя № подл.

A1A 457 040 CB



1 * Размеры для справок.
 2 ±0,2
 3 Сварный шов №1-сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом

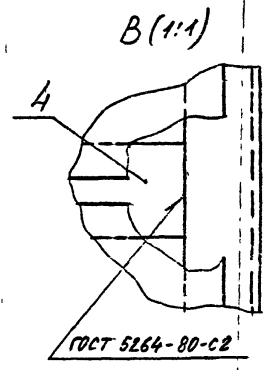
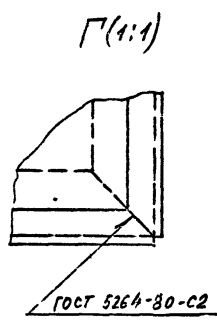
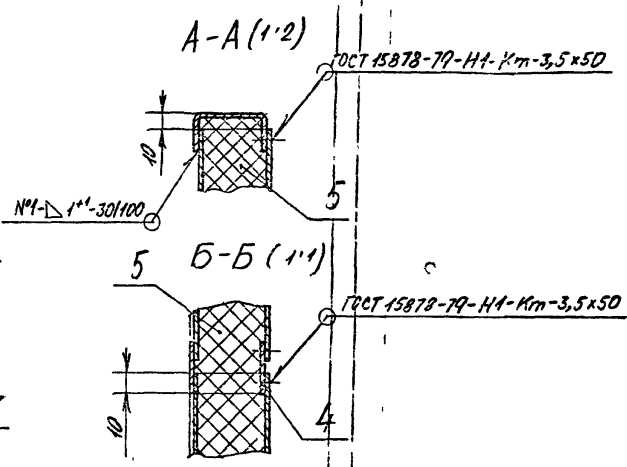
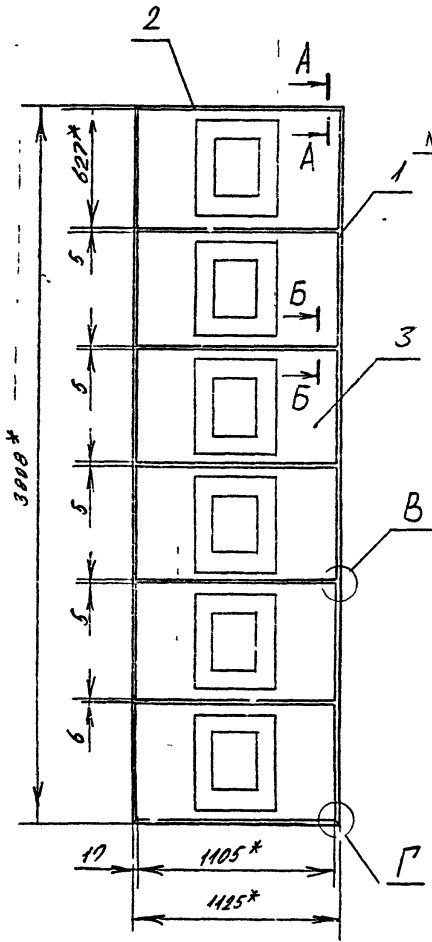
				A1A 457 040 CB			
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОП.	Д. ТА	Панель задняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чебоксаров	В.И.			И	81,6	1:20
Пров.	Фрадкин	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. гр.	Фрадкин	И.И.		САНТГРХНИИПРОЕКТ			
Гл. инж.	Грановских	С.И.					
Ин. контр.	Литвинов	О.И.					
Утв.	Славян	С.И.		№ 00 194-35 19			Формат 13

A1A 457 050 CB

Выпуск 1-34

Серия 5.904-75.94

Имя № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имен. № докум.	Подп. и дата



1* Размеры для справок
 2. ± $\frac{0.2}{2}$
 3 Сварным шов №1-сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом

				A1A 457. 050 CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
	1					И	77,7	1:20
Разработ.	Чедюсаров	В.С.			САНТЕХНИПРОЕКТ			
Пров.	Фроггин	Л.И.						
Нач. гр.	Фроггин	Л.И.						
Н. пр.	Грановский	В.И.						
Н. кот.	Людков	В.И.						
Утв.	Синяк	С.И.						

1:00187-1.5 20 00000000

Выпуск 1-34

Серия 5.904-75, 94

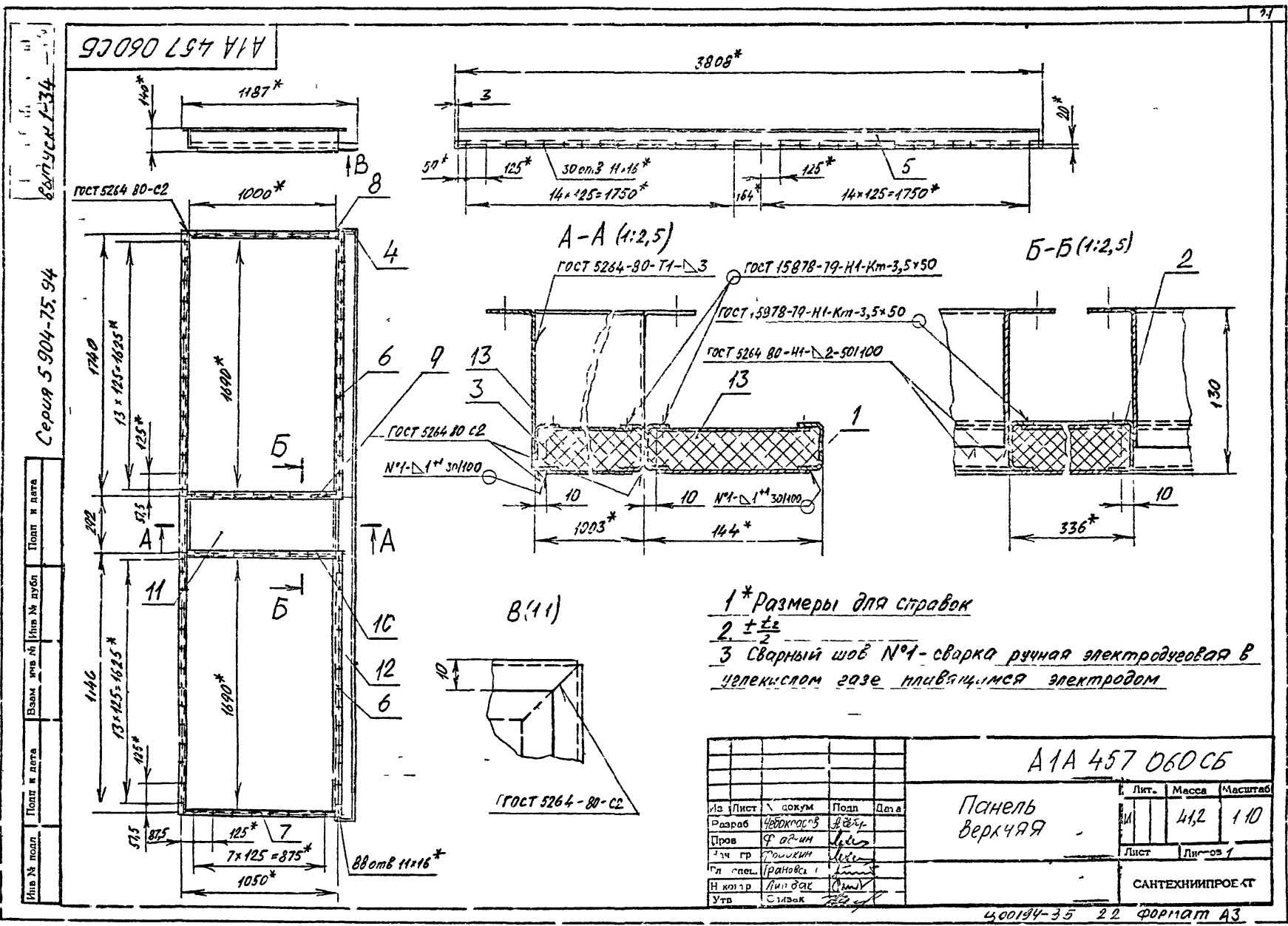
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 457 060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 457 011-02	Профиль	2	
	2		-07	Профиль	2	
	3		-08	Профиль	2	
	4		-09	Профиль	2	
A4	5		A1A 457 061	Профиль	1	
A4	6		A1A 457.062	Профиль	2	
A4	7		A1A 457 063	Профиль	1	
	8		-01	Профиль	1	
A4	9		A1A 457 064	Профиль	1	
	10		-01	Профиль	1	
B4	11		A1A 457 065	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 ОКЗ808 ГОСТ 16523-89		
				316-14 x 982-2,3	2	1,9 кг
B4	12		A1A 457.066	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 ОКЗ808 ГОСТ 16523-89		
				124-10 x 5782-6,6	2	2,9 кг
				A1A 457.060		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чебоксары	СВ	В.В.			
Пров.	Градкин		Л.В.			
Нач. гр.	Ураджин		Л.В.			
Контр.	Литвак		О.В.			
Утв.	Сливак		О.В.			
Панель вдохная				Лит.	Лист	Листов
				1	1	2
САНТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ						

Копирован Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		13		Плита мягкая марка 50, S=40 ГОСТ 9573-82	1,3	кг
				A1A 457.060		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				A1A 457.060		
				Лит.	Лист	Листов
						2

Копирован Формат А4



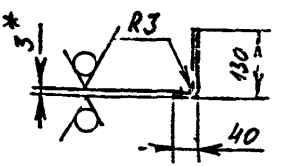
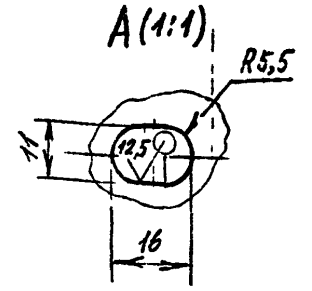
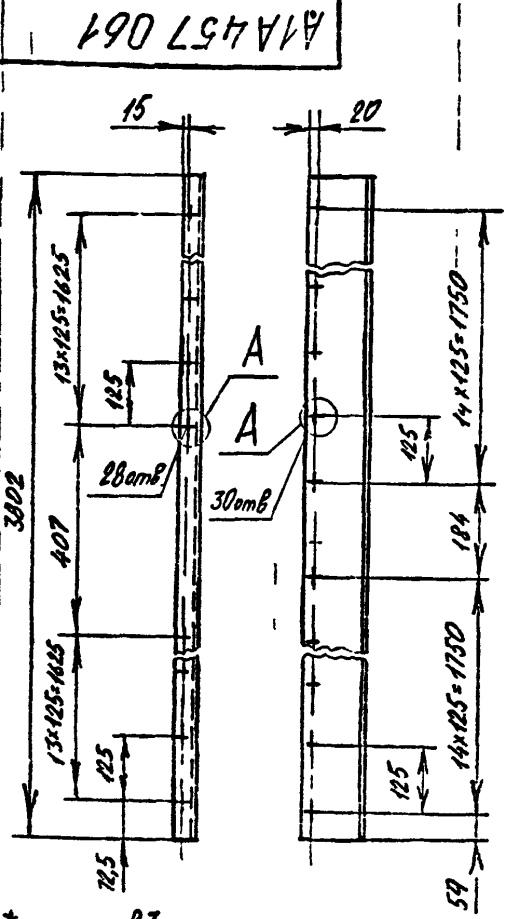
Серия 5 904-75, 94
 ГОСТ 5264 80-С2
 ГОСТ 5264 80-Т1-3
 ГОСТ 15878-79-Н1-Км-3,5x50
 ГОСТ 15878-79-Н1-Км-3,5x50
 ГОСТ 5264 80-Н1-2-501100
 №1-1* 301100
 №1-1* 301100
 ГОСТ 5264-80-С2

- 1* Размеры для справок
- 2 ± $\frac{z}{2}$
- 3 Сварный шов №1-сварка ручная электродуговая в инертном газе плавящимся электродом

A1A 457 060 СБ				
ИЗ	Лист	докум	Под	Дата
Разраб	ЧЕРНЫШОВ	В.С.		
Пров	Ф.В.			
Т.ч. гр	С.С.			
Пл. спец.	Г.В.			
Н.контр.	Л.В.			
Утв.	С.В.			
Панель Верхняя			Лит.	Масса
			И	4,2
			Лист	1 из 1
САНТЕХНИПРОЕКТ				

Серия 5.904-75.94

А1А457 061

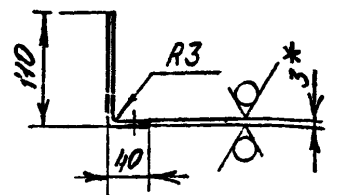
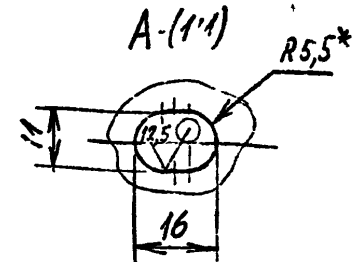
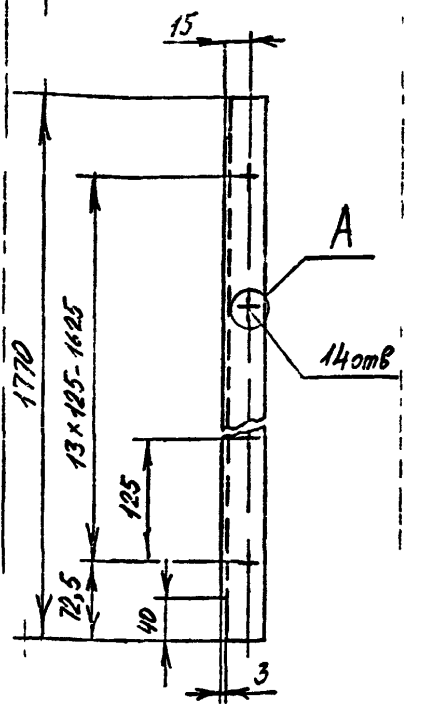


1* Размер для справок
2 H14; h14; ± $\frac{\pm 2}{2}$

Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата	
Лист № подл.		Лист № подл.		Подп. и дата	
А1А 457 061					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чебоксаров	А.С.			
Пров.	Фрадкий				
Нач. гр.	Фрадкий				
спец.	Грановский				
И. контр.	Литвак				
И. отв.	Сливак				
Профиль			Лист	Масса	Масштаб
			И	3,5	1:10
			Лист	Листов 1	
Лист 3,0 ГОСТ 10903-74			САНТЕХНИПРОЕКТ		
ОК 360 В ГОСТ 16523 89					

ФОРМАТ А4

А1А457 062



1* Размер для справок
2 H14; h14; ± $\frac{\pm 2}{2}$

Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата	
Лист № подл.		Лист № подл.		Подп. и дата	
А1А 457 062					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чебоксаров	А.С.			
Пров.	Р. а. и				
И. гр.	Фрадкий				
И. спец.	Грановский				
И. контр.	Литвак				
И. отв.	Сливак				
Профиль			Лист	Масса	Масштаб
			И	1,65	1:5
			Лист	Листов 1	
Лист 3,0 ГОСТ 10903-74			САНТЕХНИПРОЕКТ		
ОК 360 В ГОСТ 16523 89					

ФОРМАТ А4

Выпуск-1-34

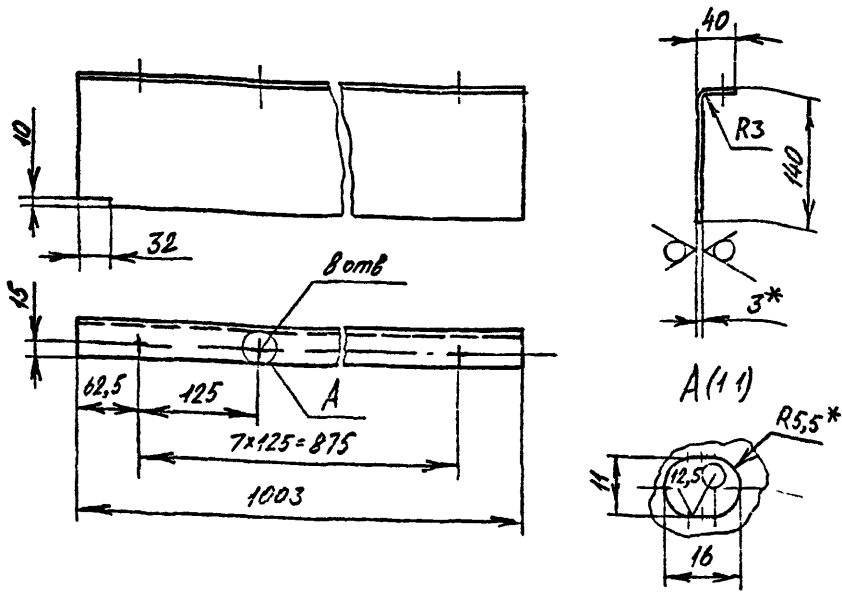
Серия 5 904-75 94

Изм № подл | Подп и дата | Изм № дубл | Подп и дата | Изм № | Подп и дата

А1А 457 063

50 ✓

А1А 457 063 - изображено
А1А 457 063-01 - зеркальное отражение



- 1. * Размер для справок
- 2. H14, h14; ± 0.2

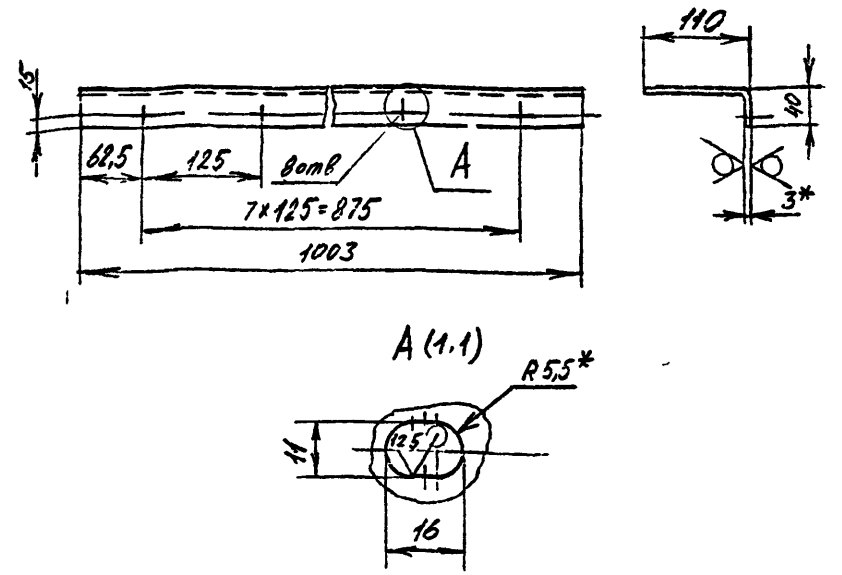
А1А 457 063				Лит.	Масса	Масштаб
Профиль				И	3,3	1:0
Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лист Листов 1		
Разраб	Чебоксаров Н.С.			Лист Листов 1		
Пров.	Фрадкин			Лист Листов 1		
Нач гр.	Фрадкин			Лист Листов 1		
Гл спец.	Грановский			Лист Листов 1		
Инж-пр.	Литвак			Лист Листов 1		
Утв.	Синьвак			Лист Листов 1		
Исп 3,0 ГОСТ 1990-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-89				САНТЕХНИПРОЕКТ		

23

А1А 457 064

50 ✓

А1А 457 064 - изображено
А1А 457 064-01 - зеркальное отражение



- 1. * Размер для справок
- 2. H14, h14; ± 0.2

А1А 457 064				Лит.	Масса	Масштаб
Профиль				И	2,4	1:5
Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лист Листов 1		
Разраб	Чебоксаров Н.С.			Лист Листов 1		
Пров.	Фрадкин			Лист Листов 1		
Нач гр.	Фрадкин			Лист Листов 1		
Гл спец.	Грановский			Лист Листов 1		
Инж-пр.	Литвак			Лист Листов 1		
Утв.	Синьвак			Лист Листов 1		
Исп 3,0 ГОСТ 19903-74 ОК 3608 ГОСТ 16523-89				САНТЕХНИПРОЕКТ		