

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.907-2

РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ
АГРЕГАТЫ
СИОТ
ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Шиллер Ю.И.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Спивак В.А.

ШИЛЛЕР Ю.И.

СПИВАК В.А.

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 40 от 30 ИЮНЯ 1986г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 125 ОТ 11 АВГУСТА 1986г.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГ 070. 000Т0	Агрегат пылеулавливаю- щий рециркуляционный СИОТ	3,4
	Техническое описание	
АБГ 070. 000	Агрегат пылеулавливаю- щий рециркуляционный СИОТ	4-6
АБГ 070. 000СБ	Агрегат пылеулавливаю- щий рециркуляционный СИОТ	6,7
АБГ 070. 002	Прокладка	8
АБГ 070. 003	Прокладка	
АБГ 070. 004	Гайка	
АБГ 070. 005	Шайба	
АБГ 070. 007	Гайка	9
АБГ 070. 008	Конус	
АБГ 070. 009	Ниппель	
АБГ 070. 011	Хомут	10
АБГ 070. 015	Ось	
АБГ 070. 010	Цилиндр верхний	11
АБГ 070. 010СБ	Цилиндр верхний	
АБГ 070. 016	Ушко	12
АБГ 070. 017	Ушко	
АБГ 070. 020	Цилиндр в сборе	13
АБГ 070. 020СБ	Цилиндр в сборе	
АБГ 070. 021	Фланец	14
АБГ 070. 022	Цилиндр	
АБГ 070. 023	Ребро	15
АБГ 070. 024	Бобышка	
АБГ 070. 025	Труба	
АБГ 070. 026	Ниппель	
АБГ 070. 032	Прокладка	16
АБГ 070. 030	Люк	
АБГ 070. 030СБ	Люк	17
АБГ 070. 031	Лист	18
АБГ 070. 033	Петля	
АБГ 070. 034	Петля	19
АБГ 070. 035	Рамка	
АБГ 070. 040	Цилиндр средний	20
АБГ 070. 040СБ	Цилиндр средний	
АБГ 070. 038	Прокладка	21
АБГ 070. 041	Цилиндр	
АБГ 070. 050	Цилиндр наружный	22
АБГ 070. 050СБ	Цилиндр наружный	
АБГ 070. 042	Ребро	23
АБГ 070. 043	Накладка	
АБГ 070. 047	Крышка	
АБГ 070. 060	Цилиндр внутренний	
АБГ 070. 060СБ	Цилиндр внутренний	24
АБГ 070. 046	Цилиндр	
АБГ 070. 070	Трубка в сборе	25
АБГ 070. 070СБ	Трубка в сборе	
АБГ 070. 048	Трубка	25
АБГ 070. 049	Трубка	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГ 070. 051	Цилиндр	26
АБГ 070. 052	Конус	
АБГ 070. 080	Цилиндр нижний	27
АБГ 070. 080СБ	Цилиндр нижний	
АБГ 070. 053	Конус нижний	28
АБГ 070. 054	Фланец	
АБГ 070. 055	Ниппель	
АБГ 070. 056	Патрубок	
АБГ 070. 063	Стяжка	29
АБГ 070. 090	Конус	
АБГ 070. 090СБ	Конус	30
АБГ 070. 058	Фланец	
АБГ 070. 059	Конус	31
АБГ 070. 061	Дно	
АБГ 070. 062	Ребро	
АБГ 070. 100	Труба сварная	32
АБГ 070. 100СБ	Труба сварная	
АБГ 070. 064	Звено	33
АБГ 070. 065	Труба	
АБГ 070. 110	Сетка	34
АБГ 070. 066	Сетка	
АБГ 070. 110СБ	Сетка	35
АБГ 070. 072	Шайба	
АБГ 070. 120	Привод	36
АБГ 070. 120СБ	Привод	
АБГ 070. 071	Фланец	37
АБГ 070. 073	Защитный конус	
АБГ 070. 075	Ребро	38
АБГ 070. 076	Ребро	
АБГ 070. 130	Колесо рабочее	
АБГ 070. 130СБ	Колесо рабочее	
АБГ 070. 074	Лопасть	40
АБГ 070. 077	Втулка	
АБГ 070. 078	Конус	41
АБГ 070. 140	Электродвигатель	
АБГ 070. 140СБ	Электродвигатель	42
АБГ 070. 150	Кожух	
АБГ 070. 150СБ	Кожух	43
АБГ 070. 160	Шланг	
АБГ 070. 160СБ	Шланг	44
АБГ 070. 079	Фланец	
АБГ 070. 085	Щуп	
АБГ 070. 086	Ушко	
АБГ 070. 170	Штуцер	45
АБГ 070. 170СБ	Штуцер	
АБГ 070. 083	Штуцер	46
АБГ 070. 088	Труба	
АБГ 070. 089	Гайка	47
АБГ 070. 180	Сетка	
АБГ 070. 180СБ	Сетка	46
АБГ 070. 082	Боковина	
АБГ 070. 092	Сетка	47
АБГ 070. 093	Фланец	

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи рециркуляционных пылеулавливающих агрегатов САТ №№ 36, 40 и 45.

Технические характеристики, данные для подбора, рекомендации по применению приведены в выпуске 0.

1. Назначение

Рециркуляционные пылеулавливающие агрегаты предназначены для обеспыливания стационарного технологического оборудования, обслуживаемого системами аспирации, содержащими холодные, горячие (до 100°C) или пылящие сыпучие материалы и могут быть использованы при очистке воздуха от пыли четвертого класса опасности.

Данные агрегаты используются при работе на рециркуляцию при загрязненности воздуха

до 600 мг/м³, если ПДК = 2 мг/м³

до 1200 мг/м³, если ПДК = 4 мг/м³

до 1800 мг/м³, если ПДК = 6 мг/м³

в разработанном исполнении агре-

АБГ 070. 000 Т0

Агрегат пылеулавливающий рециркуляционный САТ

Лист 3
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

гаты предназначены для очистки невзрывоопасных пылевоздушных смесей, агрессивности которых по отношению к углеродистым сталям обычного качества не выше агрессивности атмосферного воздуха.

2. Технические данные

Основные технические данные приведены в таблице.

Номер агрегата	Диаметр рабочего колеса, мм	Производительность, тыс. м ³ /ч	Расположение, м/с	Тип электро-двигателя	Мощность электро-двигателя, кВт	Число оборотов двигателя, об/мин
36	360	2,0	1200	4А90Д2У3	3,0	2840
40	400	3,0	1400	4А90Д2У3	7,5	2900
		4,5	2000	4А92М2У3	11	2900
45	450	7,0	1300	4А90С2У3	15	2940
		9,0	750	4А90М2У3	18,5	2940

3. Устройство и работа изделия

Пылеулавливающий агрегат состоит из подводящего патрубка, конфузора, рабочего колеса вентилятора, закрепленного на валу электродвигателя.

АБГ 070. 000 Т0

Формат А4

Рабочее колесо вентилятора с цилиндрическим кожухом размещены в фильтровальном устройстве, выполненном в виде кольцевого желоба, охватывающего кожух и заполненного в нижней части водой до уровня переливного патрубка.

В верхней части фильтровального устройства, в кольцевом объеме между его внутренней стенкой и наружной стенкой кожуха расположен слой шаров, ограниченный снизу опорной перфорированной тарелкой, а сверху сеткой. Шаровой слой формируется из шаров диаметром 25 ± 36 мм из полиэтилена или пенополистирола плотностью 100 ± 150 кг/м³.

Электродвигатель закрыт защитным кожухом, в котором предусмотрено окно для поступления из помещения воздуха на охлаждение двигателя.

Для периодического осмотра и очистки колеса агрегата предусмотрено легко открывающиеся герметические люки.

Для спуска шлама из агрегата во время его ремонта или длительной остановки в нижней части фильтровального устройства пре-

АБГ 070. 000 Т0

Лист 3

Формат А4

дусмотрен патрубок с запорной арматурой.

Агрегат работает следующим образом:

При включении электродвигателя через патрубок и конфузор всасывается загрязненный воздух. Проходя через рабочее колесо, загрязненный воздух получает вращательное движение и поступает в цилиндрический кожух. Вода, подаваемая на внутреннюю стенку кожуха, увлекается воздухом во вращательно-поступательное движение и покрывает поверхность кожуха тонкой пленкой. Под действием центробежных сил часть пыли из воздушного потока отжимается к смоченной поверхности кожуха и стекает в фильтровальное устройство, где достигается дополнительный эффект очистки за счет интенсивной промывки воздуха водой.

Частично очищенный воздух поступает под опорную тарелку, переводит уложенный на ней слой легковесных ша-

АБГ 070. 000 Т0

Лист

Копир, 1/2000

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ТРУДА И ЗАЩИТЫ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА ТРУДА И ЗАЩИТЫ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

ров во взвешенное состояние и вовлекает его в непрерывное циркуляционное движение в кольцевом объеме, ограниченном сверху сеткой. Это обеспечивает полное смячивание „ кипящего“ слоя брызгами воды, выносимой из фильтровального устройства и осаждение на поверхности той части пыли, которая не была уловлена в предыдущих ступенях очистки. По мере накопления влаги на поверхности шаров она в виде крупных капель вместе с уловленной пылью стекает в фильтровальное устройство.

Воздух, очищенный от пыли и брызг воды, поступает в помещение.

АБГ 070.000 Т0

Лист 5

Шлам из агрегата удаляется через переливной патрубок.

4. Краткие технические требования.

Перед сдачей агрегата в эксплуатацию должны быть проверены плотность сварных швов и герметичность фланцевых соединений.

Трущиеся поверхности агрегата необходимо смазать консистентной смазкой.

Наружные поверхности агрегата, кроме резьбовых и покупных изделий, необходимо покрыть эмалью ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76.

Все металлические неокрашенные поверхности агрегата должны быть, в

АБГ 070.000 Т0

Лист 6

Серия 5.907-2 Выпуск 1

случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий по ГОСТ 9.014-78.

Стрелку, указывающую направление вращения колеса, нанести на видном месте защитного кожуха эмалью по цвету отличной от общего покрытия агрегата.

Перед транспортированием агрегата к месту монтажа необходимо:

- 1) отверстия для воды и шлама заглушить деревянными пробками;
- 2) входной патрубок и верхний цилиндр закрыть рубероидом для предотвращения попадания воды и загрязнения.

АБГ 070.000 Т0

Лист 7

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000	Примечание	АБГ 070.000	
				01	02 03 04
АБГ 070.000 СБ	Деревянные пробки	1	1	1	1
АБГ 070.000 Т0	Сборочные чертежи	1	1	1	1
	Техническое описание	1	1	1	1
	Сборочные единицы	1	1	1	1
1 АБГ 070.010	Цилиндр верхний -01	1	1	1	1
	Цилиндр верхний -02	1	1	1	1
	Цилиндр верхний -03	1	1	1	1
	Цилиндр верхний -04	1	1	1	1
2 АБГ 070.011	Цилиндр средний -01	1	1	1	1
	Цилиндр средний -02	1	1	1	1
	Цилиндр средний -03	1	1	1	1

АБГ 070.000

Агрегат
Пылеулавливающий
рециркуляционный
СБД

Формат А4

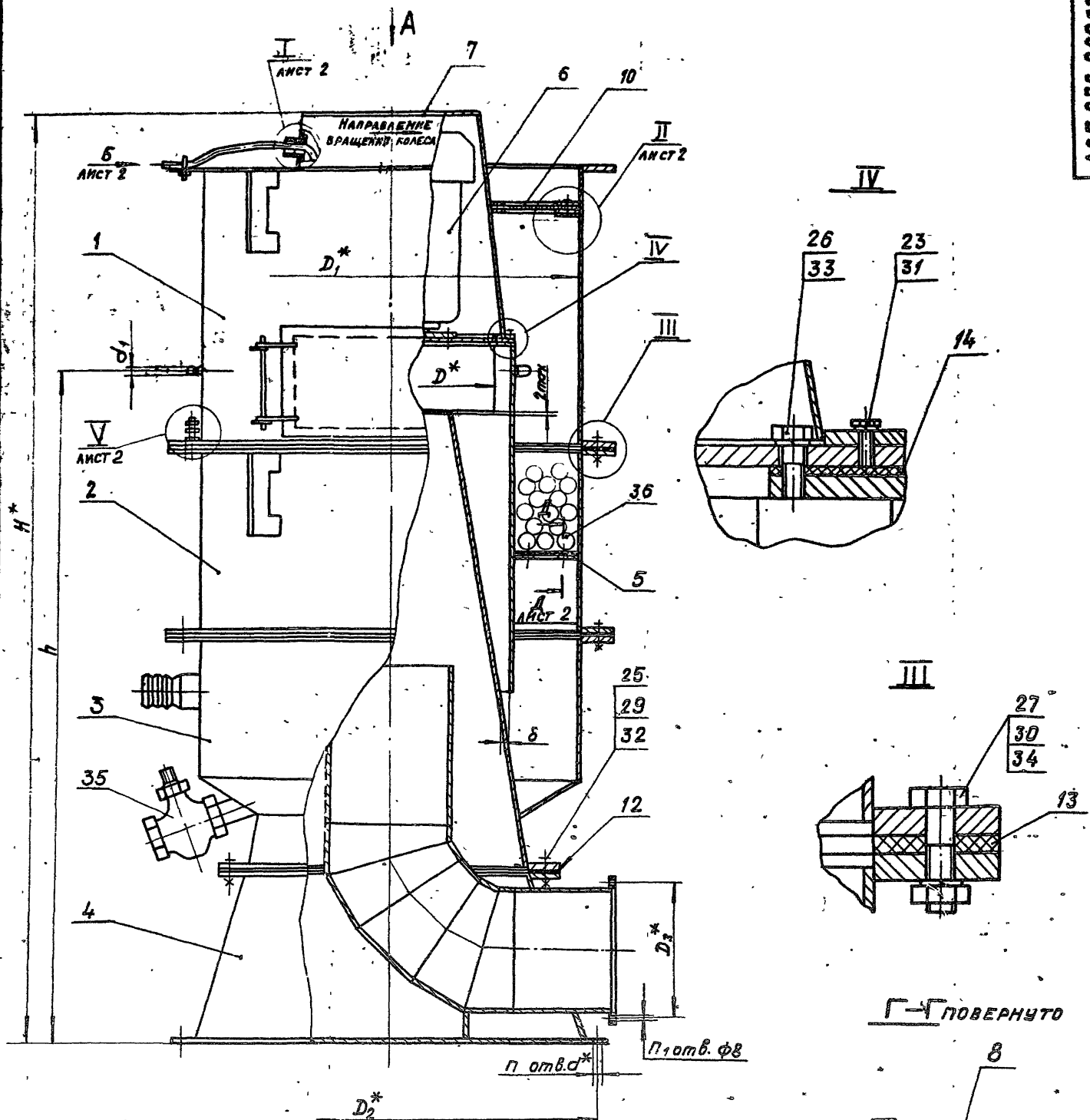
Инв. № подл./Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл./Подп. и дата		Серия 5.907-2 Выпуск 1					
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000-				Примечание			
				-	01	02	03	04			
АБ	10	АБГ 070.180 - 04	Сетка				1				
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
АВ	12	АБГ 070.002	Прокладка	1							
		-01	Прокладка		1						
		-02	Прокладка			1					
		-03	Прокладка				1				
		-04	Прокладка					1			
АВ	13	АБГ 070.002	Прокладка	2							
		-06	Прокладка		2						
		-07	Прокладка			2					
		-08	Прокладка				2				
		-09	Прокладка					2			
АВ	14	АБГ 070.003	Прокладка	1							
		-01	Прокладка		1						
		-02	Прокладка			1					
		-03	Прокладка				1				
		-04	Прокладка					1			
				АБГ 070.000				Лист	4		
				Инв. № подл./Подп. и дата				ФОРМАТ 4			

Инв. № подл./Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл./Подп. и дата		Серия 5.907-2 Выпуск 1					
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000-				Примечание			
				-	01	02	03	04			
АВ	2	АБГ 070.040 - 04	Цилиндр средний					1			
АВ	3	АБГ 070.080	Цилиндр нижний	1							
		-01	Цилиндр нижний		1						
		-02	Цилиндр нижний			1					
		-03	Цилиндр нижний				1				
		-04	Цилиндр нижний					1			
АВ	4	АБГ 070.090	Конус	1							
		-01	Конус		1						
		-02	Конус			1					
		-03	Конус				1				
		-04	Конус					1			
АВ	5	АБГ 070.110	Сетка	2							
		-01	Сетка		2						
		-02	Сетка			2					
		-03	Сетка				2				
		-04	Сетка					2			
АВ	6	АБГ 070.120	Привод	1							
		-01	Привод		1						
		-02	Привод				1				
				АБГ 070.000				Лист	2		
				Инв. № подл./Подп. и дата				ФОРМАТ 4			

Инв. № подл./Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл./Подп. и дата		Серия 5.907-2 Выпуск 1					
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000-				Примечание			
				-	01	02	03	04			
АВ	15	АБГ 070.004	Гайка	1	1	1	1	1			
АВ	16	АБГ 070.005	Шайба	2	2	2	2	2			
АВ	17	АБГ 070.006	Втулка L=7±0,5								
			Трубка 1С 22×3								
			ГОСТ 5496-78	1	1	1	1	1			
АВ	18	АБГ 070.007	Гайка	1	1	1	1	1			
АВ	19	АБГ 070.008	Конус	1	1	1	1	1			
АВ	20	АБГ 070.009	Ниппель	1							
		01	Ниппель		1						
		02	Ниппель			1	1	1			
АВ	21	АБГ 070.011	Хомут	1	1	1	1	1			
				АБГ 070.000				Лист	5		
				Инв. № подл./Подп. и дата				ФОРМАТ 4			

Инв. № подл./Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл./Подп. и дата		Серия 5.907-2 Выпуск 1					
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 070.000-				Примечание			
				-	01	02	03	04			
АВ	6	АБГ 070.120 - 03	Привод				1				
		-04	Привод					1			
АВ	7	АБГ 070.150	Кожух	1							
		-01	Кожух		1						
		-02	Кожух			1					
		-03	Кожух				1				
		-04	Кожух					1			
АВ	8	АБГ 070.160	Шланг	2							
		-01	Шланг		2						
		-02	Шланг			2					
		-03	Шланг				2				
		-04	Шланг					2			
АВ	9	АБГ 070.170	Штуцер	2							
		-01	Штуцер		2						
		-02	Штуцер			2	2	2			
АВ	10	АБГ 070.180	Сетка	1							
		-01	Сетка		1						
		-02	Сетка			1					
		-03	Сетка				1				
				АБГ 070.000				Лист	3		
				Инв. № подл./Подп. и дата				ФОРМАТ 4			

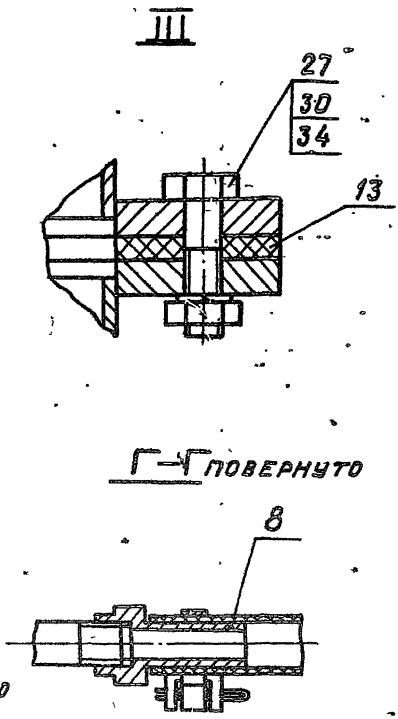
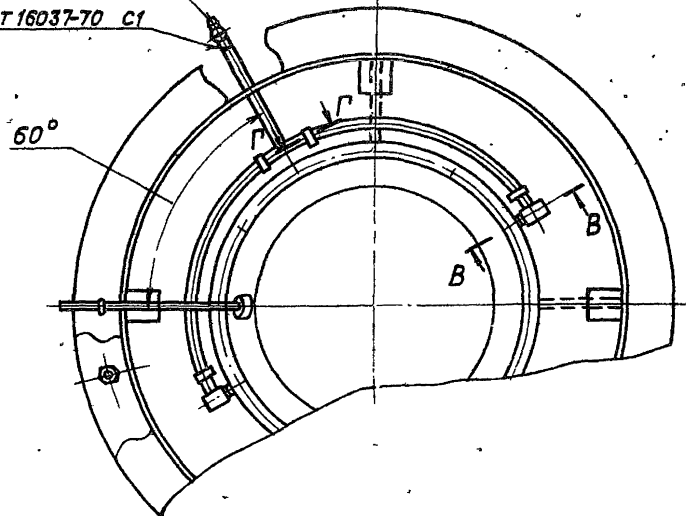
АБГ 070.000СБ



Серия Б. ПДТ-2 Выпуск 1

Вид А
СЕТКА ПОЗ. 10 НЕ ПОКАЗАНА

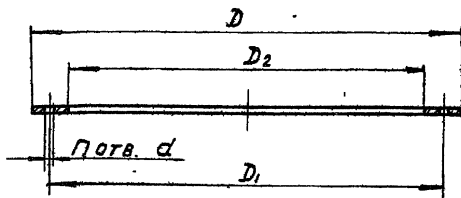
20
ПОДАЧА ВОДЫ
ГОСТ 16037-70 С1



1. Сварные швы проверить на плотность керосином в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
3. ЗАЗОР "б" и "2max" ОТРЕГУЛИРОВАТЬ НА МОНТАЖЕ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДОК.
4. Таблицу исполнения - см. лист 2

				АБГ 070.000СБ		ЛИТ. МАССА	МАССИТА
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПОДПИСЬ	ПОДП. ДАТА		АГРЕГАТ		И	СМ.
РАЗРАБ. СМЯГИНСКИЙ	С.С.	11.82		ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ		Л	ТАБЛ.
ПРОБ. МЕДВЕДЬКОВА	М.С.	11.82		РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ		АНСТ 1	АНСТОВ 2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕДВЕДЬКОВА	М.С.	11.82		СМТ		ГОССТРОЙ БССР	
А.СЛЕЦ. БАНЬБЕРГ	М.С.	11.82		САНТЕХПРОЕКТ		Г.МОСКВА	
И.КОНТР. ЛЕНТЭС	М.С.	11.82		ФОРМАТ: А2			
УТВ. СЛОВАК	М.С.	11.82		КОПИРОВАЛ: КРАМАННА			

АБГ 070.002



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					П, МАССА	
	D	D ₁	D ₂	d	S	шт.	кг
АБГ 070.002	600	560	502	7	4	10	0,5
-01	680	640	582	7		0,58	
-02	740	700	642	9	12	0,9	
-03	780	740	682			1,0	
-04	820	780	722	6	16	1,1	
-05	770	730	678			0,9	
-06	950	910	850	14	18	1,2	
-07	1100	1060	1010			1,7	
-08	1250	1210	1162	18	8	1,9	
-09	1380	1340	1292			2,2	

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$

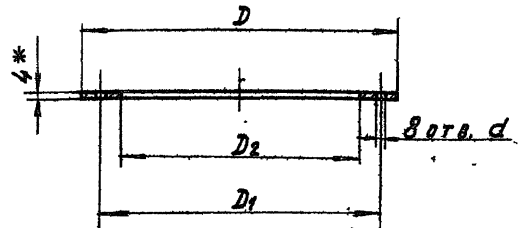
АБГ 070.002

Прокладка

Пластина I лист ТМЦ-5 ГОСТ 7333-77

И	АНТ.	МАССА	МАШИНА
		СМ.	—
		ТАБЛ.	—
		АНСТ	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Ф. МОСКВА	

АБГ 070.003



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	D	D ₁	D ₂	d	
АБГ 070.003	436	390	370	12	0,4
-01	518	455	420	14	0,45
-02	588	510	470	18	0,48
-03	640	570	480		0,52
-04	680	610			0,56

- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2/2$

АБГ 070.003

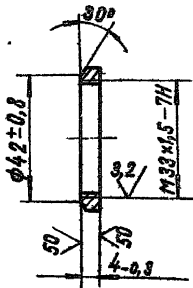
Прокладка

Пластина I лист ТМЦ-4 ГОСТ 7333-77

И	АНТ.	МАССА	МАШИНА
		СМ.	—
		ТАБЛ.	—
		АНСТ	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Ф. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: КРАКАРНА ФОРМАТ: А4

АБГ 070.004



АБГ 070.004

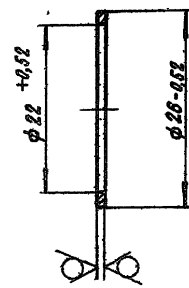
Гайка

ШВК. ИГРАНИК 42 ГОСТ 2879-69 8 СТ. 3 ГОСТ 535-79

И	АНТ.	МАССА	МАШИНА
		С.01	1:1
		АНСТ	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Ф. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: КРАКАРНА ФОРМАТ: А4

АБГ 070.005



АБГ 070.005

ШАЙБА

Лист 5 10 ГОСТ 18903-74 4-IV-8 СТ. 3 ГОСТ 16523-70

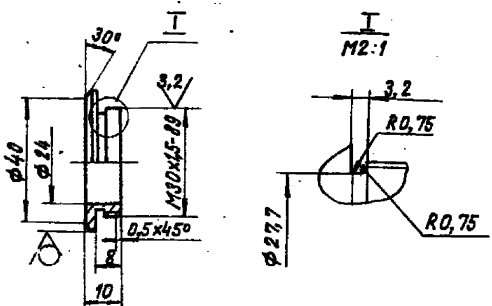
И	АНТ.	МАССА	МАШИНА
		С.005	2:1
		АНСТ	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Ф. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: КРАКАРНА ФОРМАТ: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ 070.007

12,5 (V)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.007

Гайка

АНТ. МАССА МАШУМБ

И 0,02 1:1

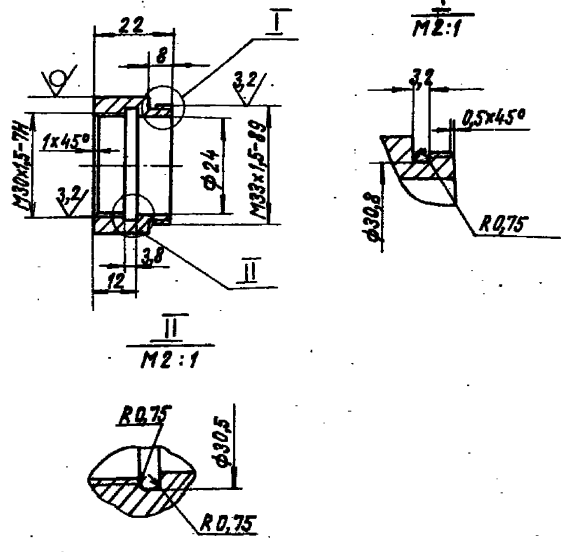
АНСТ. УАНСТОД I

ШЕСТИГРАННИК 40 ГОСТ 2875-83
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С.МОСКВА

КОВЕРОВА: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

АБГ 070.008

12,5 (V)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.008

Корпус

АНТ. МАССА МАШУМБ

И 0,05 1:1

АНСТ. УАНСТОД I

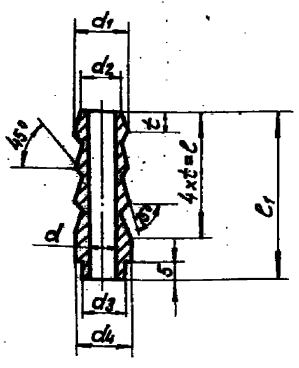
КРУГ 6-8 ГОСТ 2590-71
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С.МОСКВА

КОВЕРОВА: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

АБГ 070.009

6,3



Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА, КГ
	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	t	
АБГ 070.009	6,5	15,8	13,8	10	16	20	32	5	0,038
-01	6,5	15,8	13,8	12	16	20	32	5	0,034
-02	12,5	18,8	17,8	16	20	28	40	7	0,048

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АБГ 070.009

Ниппель

АНТ. МАССА МАШУМБ

И СМ. ТАБЛ. —

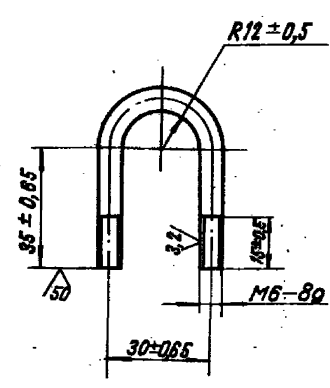
АНСТ. УАНСТОД I

СТАЛЬ 20 ГОСТ 1050-74
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С.МОСКВА

КОВЕРОВА: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

АБГ 070.011

(V) A



АБГ 070.011

Хомут

АНТ. МАССА МАШУМБ

И 0,03 1:1

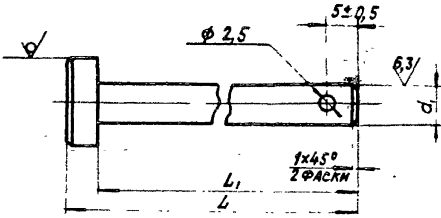
АНСТ. УАНСТОД I

КРУГ 6-8 ГОСТ 2590-71
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С.МОСКВА

КОВЕРОВА: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

А6Г070.015

12,5 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Г
	L	L ₁	d*	d ₁	
А6Г070.015			16	8-0 ₁ ^{-0,3}	0,068
-01	160	155		10-0 ₁ ^{-0,3}	0,107
-02	190	185	20	12-0 ₁ ^{-0,36}	0,176
-03	45	40	14	6-0 ₁ ^{-0,3}	0,015
-04	55	50			0,028
-05	110	105	16	8-0 ₁ ^{-0,3}	0,048
-06	140	135			0,080

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t₂, -t₂, ±t₂/2.

А6Г070.015

Ось

И	МАССА	МАТЕРИАЛ
г	г	г

Круг 8-8-ГОСТ 2590-71
В ст. 3-2-ГОСТ 535-79
КОРПОРАЦИЯ КРАМНИН
ФОРМАТ: А4

Имя, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата

ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. А6Г070.010				ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3	4	
3	А6Г070.015-01	Ось	1	1	1	1	
4	-02	Ось	2	2	2	2	
5	А6Г070.016	Ушко	2	2	2	2	
6	А6Г070.017	Ушко	4	4	4	4	
7	2М8х36.36	Болты ГОСТ 3033-79	2	2	2	2	
8	2М10х40.36	Гайки ГОСТ 3032-76	2	2	2	2	
9	М10.4	Шайбы ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	
10	8.02		2	2	2	2	

Имя, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата
А6Г070.010
КОРПОРАЦИЯ КРАМНИН
ФОРМАТ: А4

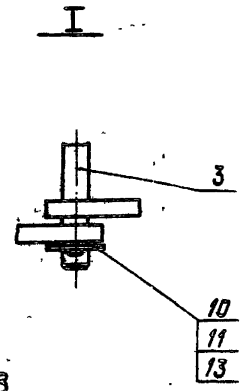
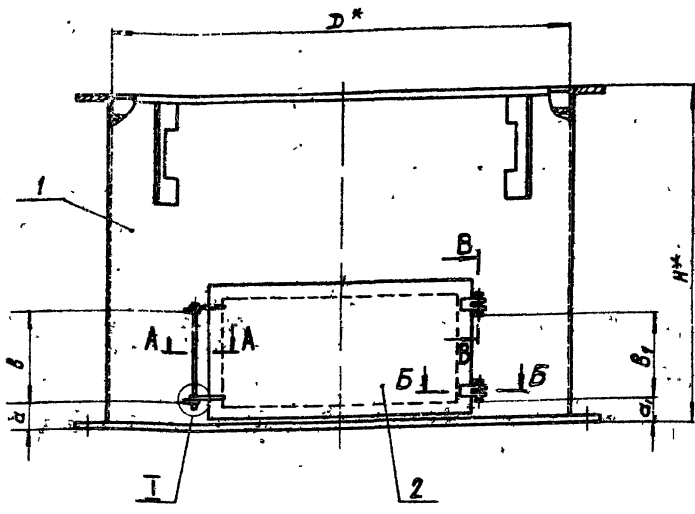
Имя, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата

ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. А6Г070.010				ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3	4	
12	А6Г070.010С6	ДОКУМЕНТАЦИЯ	1	1	1	1	
14	А6Г070.020	ЦЕННИК В СБОРЕ	1	1	1	1	
16	А6Г070.030	ЦЕННИК В СБОРЕ	1	1	1	1	
18	А6Г070.015	Ось	1	1	1	1	

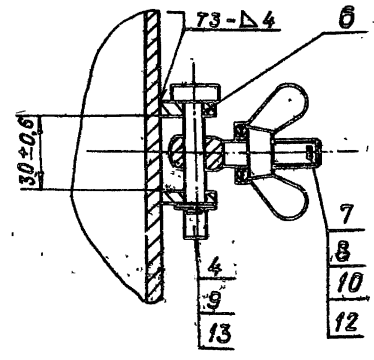
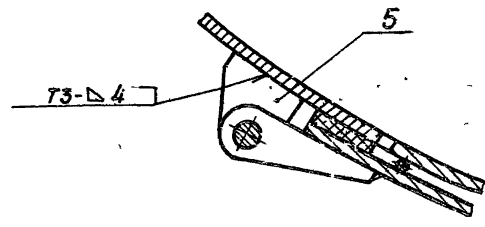
ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. А6Г070.010				ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3	4	
10	8.02		3	3	3	3	
11	12.02		1	1	1	1	
12	Шайбы ГОСТ 3873		2	2	2	2	
13	2x12		3	3	3	3	
14	25x16		3	3	3	3	

Имя, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата
А6Г070.010
КОРПОРАЦИЯ КРАМНИН
ФОРМАТ: А4

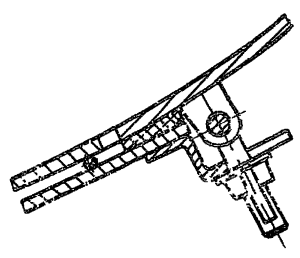
Имя, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата
А6Г070.010
КОРПОРАЦИЯ КРАМНИН
ФОРМАТ: А4



A-A



B-B



Сер.: 5:401 & 6:401

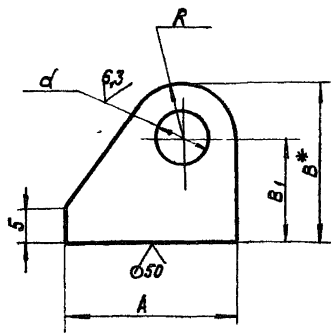
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	D*	H*	a	a ₁	B	B ₁	
А6Г070.010	670	495	38	35	135	130	44
-01	850	595	38	35	135	130	62
-02	1000	760	75	74			110
-03	1150	840	95	94	165	150	134
-04	1280	900	105	104			155

- 1*РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±L/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А6Г070.010 СБ				ЦИЛИНДР ВЕРХНИЙ		Л.И.С. МАССА МАШИНА
ИЗМЕНИЛ	ПО ДОКУМ	УДОЛ. ДАТА	РАЗРАБ	ЕЛКСЕЕВА	08.07.78	И
ПРОБ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И
ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	ИЗМЕНИЛ	СКОПАНОВА	08.07.78	И

А6ГО70.016

✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	A	B*	B1	R	d	
А6ГО70.016	25	23	15	8	8	0,01
-01	30	24	16	8	10	0,015
-02		28	18		12	

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

А6ГО70.016

Ушко

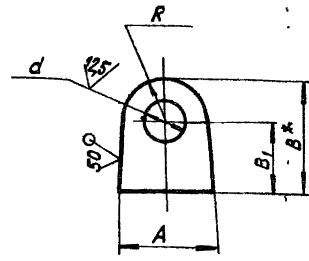
ЛИСТ	МАССА	УКАЗАТЬ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист 6 50 ГОСТ 19903-74
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ. КРАИНА ИВА ФОРМАТ: А4

А6ГО70.017

✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	A	B*	B1	R	d	S*	
А6ГО70.017	14	16	10	6	6	4	0,006
-01	16	19	12	7	8	5	

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

А6ГО70.017

Ушко

ЛИСТ	МАССА	УКАЗАТЬ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист 6 50 ГОСТ 19903-74
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ. КРАИНА ИВА ФОРМАТ: А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А6ГО70.020				ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	03	04	
А6ГО70.020СБ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ	✓	✓	✓	✓	
А6ГО70.021	АСТАНА	1	1	1	1	
-02	ФЛАНЕЦ					
-04	ФЛАНЕЦ					
-06	ФЛАНЕЦ					
-08	ФЛАНЕЦ					
А6ГО70.021	ФЛАНЕЦ	1	1	1	1	
-01	ФЛАНЕЦ					
-03	ФЛАНЕЦ					
-05	ФЛАНЕЦ					
-07	ФЛАНЕЦ					
-09	ФЛАНЕЦ					
А6ГО70.022	ЦИЛИНДР	1	1	1	1	

А6ГО70.020

Цилиндр в сборе

ЛИСТ	МАССА	УКАЗАТЬ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ <td>ЛИСТОВ</td> <td></td>	ЛИСТОВ	

Лист 6 50 ГОСТ 19903-74
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ. КРАИНА ИВА ФОРМАТ: А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А6ГО70.020				ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	03	04	
А6ГО70.022-01	ЦИЛИНДР	1	1	1	1	
-02	ЦИЛИНДР					
-03	ЦИЛИНДР					
-04	ЦИЛИНДР					
А6ГО70.023	РЕБРО	4	4	4	4	
А6ГО70.024	БОБЫШКА	4	4	4	4	
-01	БОБЫШКА					
-02	БОБЫШКА					
-03	БОБЫШКА					
-04	БОБЫШКА					
А6ГО70.025	ТРУБА	1	1	1	1	
-01	ТРУБА					
-02	ТРУБА					
-03	ТРУБА					
-04	ТРУБА					
А6ГО70.026	НПОДЕЛЬ	1	1	1	1	
-01	НПОДЕЛЬ					

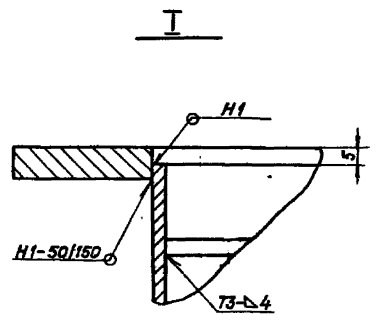
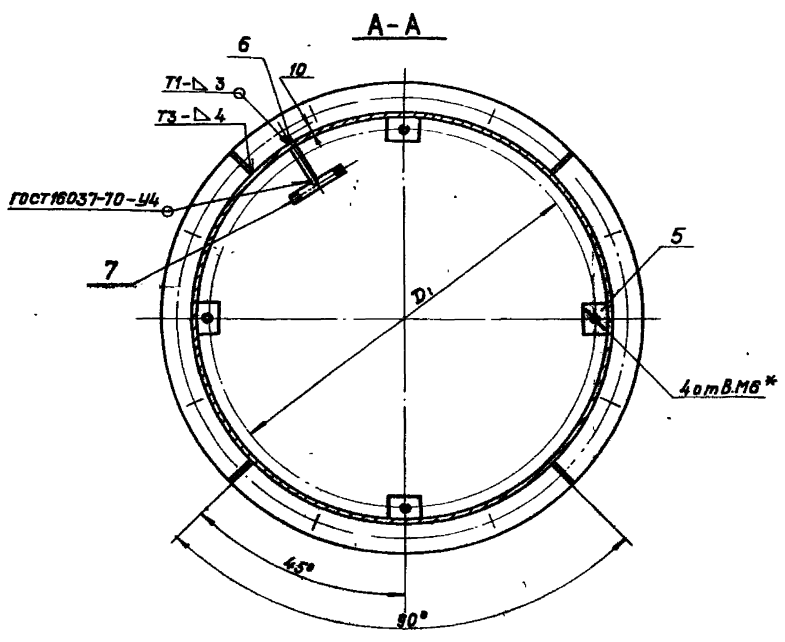
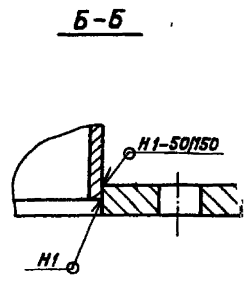
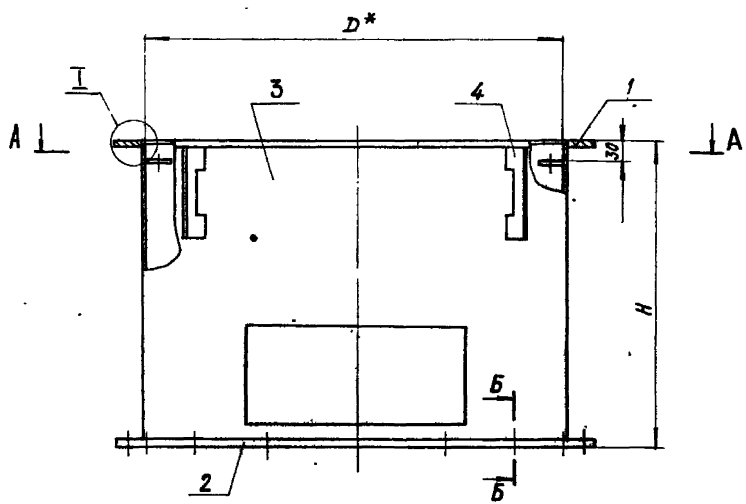
А6ГО70.020

Цилиндр в сборе

ЛИСТ	МАССА	УКАЗАТЬ
И	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ <td>ЛИСТОВ</td> <td></td>	ЛИСТОВ	

Лист 6 50 ГОСТ 19903-74
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ. КРАИНА ИВА ФОРМАТ: А4



Серия 5.907-Б Выпуск 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D*	D ₁	H	
А6Г070.020	670	630	495	41
-01	850	810	595	58
-02	1000	960	760	102
-03	1150	1110	840	127
-04	1280	1240	900	147

- 1*РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm t_2/2$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

Исполнитель: Проверен: Конструктор: Главный конструктор:		А6Г070.020С5	
		Цех/Диагн. в сборе	Лист 1 из 1
		СН. ТАБЛ.	-
		Исполнитель: ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ ГИДРОМА	

ИВР ИПОМА/ГОИД Н.А.И.Т.А. / ИВР ИПОМА/ГОИД Н.А.И.Т.А. / ИВР ИПОМА/ГОИД Н.А.И.Т.А.

Рис. 1

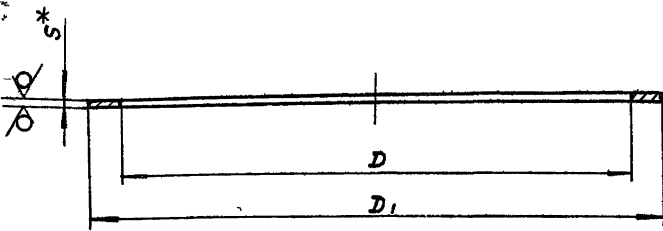
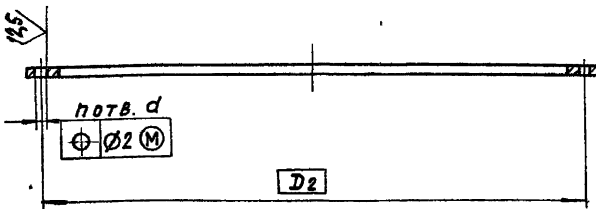


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

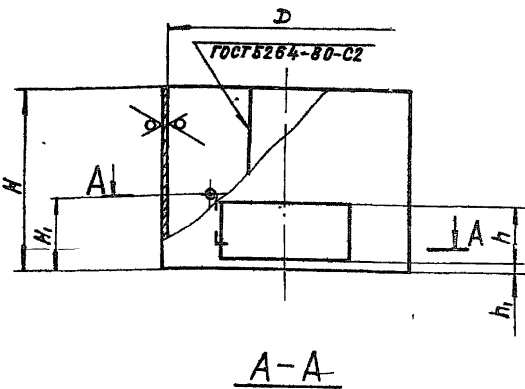


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				S*	шт.	МАССА, кг		
		D	D ₁	D ₂	d					
А6Г070.021	1	680	770	—	—	10	—	8,0		
-01	2			730	14		16	7,8		
-02	1	860	950	—	—		—	10		
-03	2			910	14		16	9,8		
-04	1	1012	1100	—	—		12	—	14	
-05	2			1060	18			18	13,6	
-06	1	1162	1250	—	—			—	16	
-07	2			1210	18			18	15,6	
-08	1	1292	1380	—	—			18	—	17
-09	2			1340	18				18	16,6

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ: +t₂, -t₂.

А6Г070.021				Лист	МАССА	Исчисл.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ФЛАНЕЦ	—
РАЗРАБ.	СЛИВОВА	ИЛ	ИЛ	11-85		
ПРОВ.	СМОЛЯНСКАЯ	ИЛ	ИЛ	11-85		
РИС.	ГРИШИН	ИЗМЕНЯКОВА	ИЛ	11-85		
Г. СПЕЦ.	ВАННЕРГ	ИЛ	ИЛ	11-85		
И. АДМТР.	ЛЕНТЕС	ИЛ	ИЛ	11-85	Лист 5 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОИ СССР

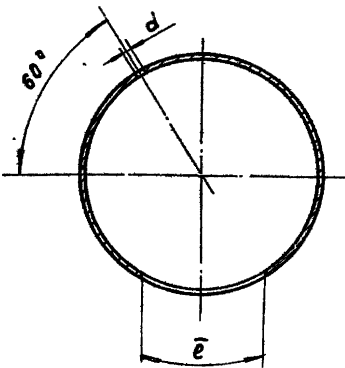
КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А3



A-A

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАТЕРИАЛ	МАССА, кг	
	D	H	H ₁	d	h	h ₁	e			
А6Г070.022	670	484	198	14	160	30	360	Лист 5 ГОСТ 19903-74	24	
-01	850	584	218					Лист 4-И-85 ГОСТ 16522-70	37	
-02	1000	749	292	18	210	75	460	Лист 5 ГОСТ 19903-74	74	
-03	1150	829	312						Лист 8 с 3 ГОСТ 14637-78	94,5
-04	1280	889	348						85	112

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ: +t₂, -t₂, ±t₂/2.



А6Г070.022				Лист	МАССА	Исчисл.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЦИЛИНДР	—
РАЗРАБ.	СЛИВОВА	ИЛ	ИЛ	11-85		
ПРОВ.	СМОЛЯНСКАЯ	ИЛ	ИЛ	11-85		
РИС.	ГРИШИН	ИЗМЕНЯКОВА	ИЛ	11-85		
Г. СПЕЦ.	ВАННЕРГ	ИЛ	ИЛ	11-85		
И. АДМТР.	ЛЕНТЕС	ИЛ	ИЛ	11-85	Лист 5 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОИ СССР

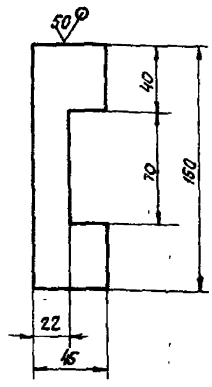
КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А3

И.В. ПЕРОВА, Ю.В. АЗАР, М.В. ПИЛИПОВ, Л.В. ПИЛИПОВ, А.В. ПИЛИПОВ

Серия 5.907-2 выпуск 1

И.В. ПЕРОВА, Ю.В. АЗАР, М.В. ПИЛИПОВ, Л.В. ПИЛИПОВ, А.В. ПИЛИПОВ

А6Г070.023



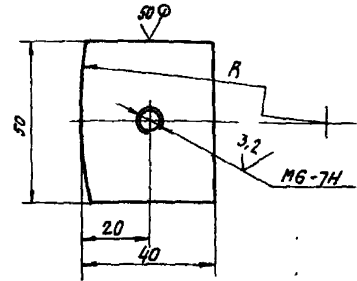
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, -t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.023

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Согласов.	Согласов.	Согласов.			
1	1	А6Г070.023	Резерв		1	0,20	1:2
					Лист	55 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
						8 ст 3 ГОСТ 14637-79	САМТЕХПРОЕКТ
							г. Москва

ФОРМАТ А4

А6Г070.024



ОБОЗНАЧЕНИЕ	R, мм	МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
А6Г070.024	335	лист 53 ГОСТ 19903-74	0,05
-01	425	4-й 8 ст 3 ГОСТ 14637-79	
-02	500	лист 64 ГОСТ 19903-74	0,06
-03	575	8 ст 3 ГОСТ 14637-79	
-04	640		

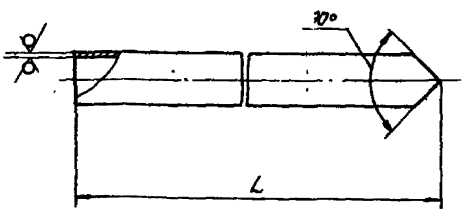
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.024

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Согласов.	Согласов.	Согласов.			
1	1	А6Г070.024	Бобышка		1	0,05	1:2
					Лист	55 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
						8 ст 3 ГОСТ 14637-79	САМТЕХПРОЕКТ
							г. Москва

ФОРМАТ А4

А6Г070.025



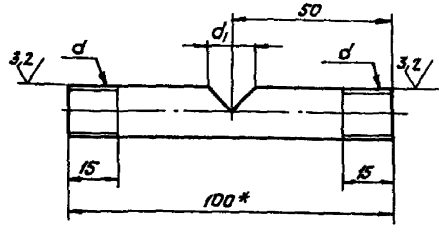
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.025

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Согласов.	Согласов.	Согласов.			
1	1	А6Г070.025	ТРУБА		1	0,06	1:2
					Лист	55 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
						8 ст 3 ГОСТ 14637-79	САМТЕХПРОЕКТ
							г. Москва

ФОРМАТ А4

А6Г070.026



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.026

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Согласов.	Согласов.	Согласов.			
1	1	А6Г070.026	НИПЛЕЛЬ		1	0,07	1:2
					Лист	55 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
						8 ст 3 ГОСТ 14637-79	САМТЕХПРОЕКТ
							г. Москва

ФОРМАТ А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Исполн. Провер. Согласов. Дата

ИЗВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. НЕЗАВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА

Серия 5. 907-2 Выпуск 1

ИЗВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. НЕЗАВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА

КОД ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А6Г070.030										ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
43	2 А6Г070.031 - 11	Лист	1											
	-12	Лист	1											
	-13	Лист	1											
	-14	Лист	1											
	-15	Лист	1											
	-16	Лист	1											
	-17	Лист	1											
	-18	Лист	1											
	-19	Лист	1											
44	3 А6Г070.032	ПРОКЛАДКА	1	1										
	-01	ПРОКЛАДКА	1	1	1									
	-02	ПРОКЛАДКА	1	1	1									
	-03	ПРОКЛАДКА	1	1	1									
44	4 А6Г070.033	ПЕЛЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	-01	ПЕЛЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
44	5 А6Г070.034	ПЕЛЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	-01	ПЕЛЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	-02	ПЕЛЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
44	6 А6Г070.035	РАМКА	1											
	-01	РАМКА	1											

А6Г070.030

ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КРАМКА

ИЗВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. НЕЗАВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА

ИЗВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. НЕЗАВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА

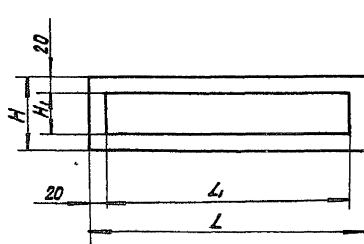
КОД ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А6Г070.030										ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
44	6 А6Г070.035 - 01	РАМКА	1											
	-02	РАМКА	1											
	-03	РАМКА	1											
	-04	РАМКА	1											
	-05	РАМКА	1											
	-06	РАМКА	1											
	-07	РАМКА	1											
	-08	РАМКА	1											
	-09	РАМКА	1											

А6Г070.030

ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КРАМКА

А6Г070.032



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, кг
	H	H ₁	L	L ₁	
А6Г070032	200	160	400	360	0,14
-01	250	210	500	460	0,17
-02	130	90	330	290	0,10
-03	180	140	430	390	0,14

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,2/2$.
2. Допускается изготовление из отдельных полос склеиванием клеем 88Н ТУ 38-105 1061-76.

А6Г070.032

ПРОКЛАДКА	Арт.	Масса	Масштаб
	И	см.	-
Пластина I, лист, ТМКЩ-М-4 ГОСТ 7338-77	Лист	Листов	
	И	I	

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ИЗВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. НЕЗАВ. ПОДЛОЖ. И ДАТА

КОД ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А6Г070.030										ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
44	А6Г070.03005	ДОКУМЕНТАЦИЯ												
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ												
		ДЕТАЛИ												
43	1 А6Г070-031	Лист	1											
	-01	Лист	1											
	-02	Лист	1											
	-03	Лист	1											
	-04	Лист	1											
	-05	Лист	1											
	-06	Лист	1											
	-07	Лист	1											
	-08	Лист	1											
	-09	Лист	1											
43	2 А6Г070-031	Лист	1											

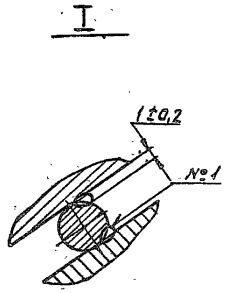
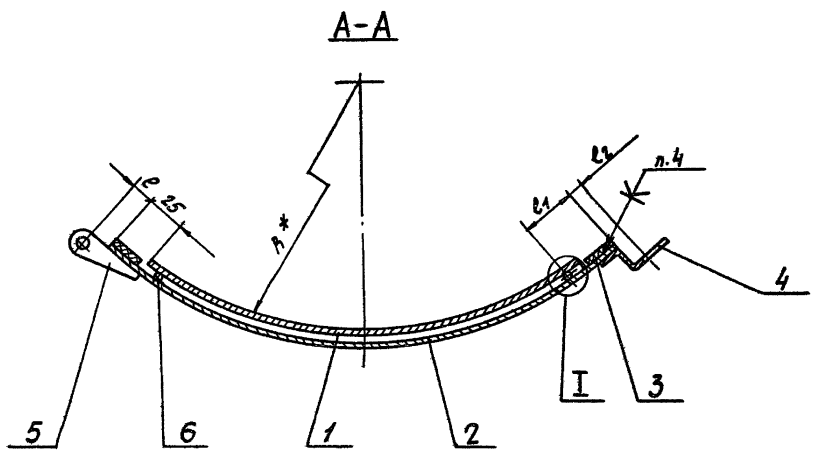
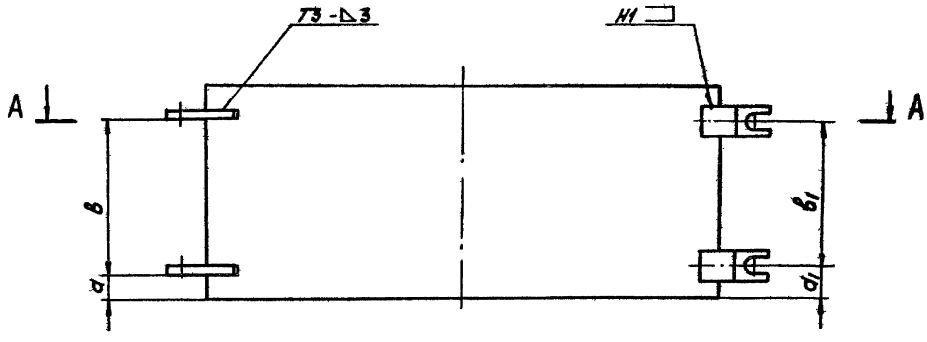
А6Г070.030

АМК

ИЗВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛОЖ.	ДАТА
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76
44	030	1	10.05.76

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАМКА



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг
	R*	a	a ₁	b	b ₁	l	l ₁	l ₂	
А6Г070030	335	30	35	135	130	15	40	8	3,39
-01	425								3,4
-02	500								
-03	575	40	50	165	150	20	45	10	7,1
-04	640								
-05	215	15	20	95	90		35		1,72
-06	255					15			1,75
-07	290								
-08	345	20	30	135	120		40		4,31
-09	335								

- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm l/2$.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Остальные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Клей - 88Н ТУ38-1051061-76.

А6Г070.030С6

Лист				Листов		Масса	
№	Док.	Подп.	Дата	№	Внешн.	Стр.	Табл.
1				1			
Лист				Листов		Масса	
Госстандарт СССР Санкт-Петербург Г. МОСКВА							

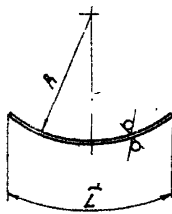
Серия 5.907-2 Выпуск 1

Ивановский завод им. А.А. Гурья

А6Г070.031

50 ✓(✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	H	L	B		
А6Г070.031	150	350	335	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	1,25
-01			425	4-В-8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-02			500		
-03	200	450	575	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	2,82
-04			640	8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-05			715		
-06	80	260	255	Лист 530 ГОСТ 19003-74	0,63
-07			290	4-В-8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-08	130	380	315	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	1,65
-09			355	8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-10			342		
-11	200	400	432	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	1,88
-12			500	4-В-8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-13			585		
-14	250	500	645	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	3,93
-15			645	8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-16	130	330	221	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	1,04
-17			262	4-В-8 ст.3 ГОСТ 16525-70	
-18			298		
-19	180	450	323	Лист 63.0 ГОСТ 19003-74	2,48
			343	8 ст.3 ГОСТ 16525-70	



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm t_2/2$.

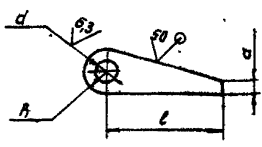
А6Г070.031

Материал	Марка	Группа	Масса	Условие
Лист	63.0	ГОСТ 19003-74	1,25	—
Лист	4-В-8	ст.3 ГОСТ 16525-70	—	—

Серия 5.907-2 Выпуск 1

А6Г070.034

50 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	h	a	d	l	l	
А6Г070.034	8	3	8 ^{+0,2}	40	0,02	
-01	9	4	10 ^{+0,2}	45	0,03	
-02	10	5	12 ^{+0,24}	50	0,03	

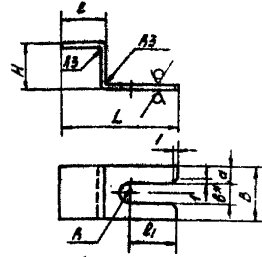
Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.034

Материал	Марка	Группа	Масса	Условие
Лист	63.0	ГОСТ 19003-74	0,02	—
Лист	4-В-8	ст.3 ГОСТ 16525-70	—	—

А6Г070.033

50 ✓(✓)



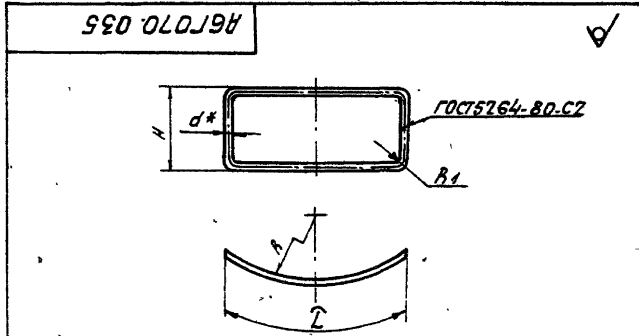
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	B	H	L	R	d	B*	l	e	
А6Г070.033	15	16	40	4	5	8	15	17	0,019
-01	22	17	50	5	6	10	20	20	0,029

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm t_2/2$.

А6Г070.033

Материал	Марка	Группа	Масса	Условие
Лист	63.0	ГОСТ 19003-74	0,019	—
Лист	4-В-8	ст.3 ГОСТ 16525-70	—	—

№ п/п, дата, Подп. и дата, Инв. №, № докум., Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	H	L	R	R1	d*	
А6Г070.035	120	310	339			0,098
-01			429			
-02			505	4	4	
-03	170	410	580			0,123
-04			645			
-05	50	240	219	3	3	0,042
-06			259			0,074
-07			294			
-08	100	340	320	4	4	0,100
-09			340			

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2$; $\pm t_2/2$.

Исполнитель: И.И.И.	№ докум.: И.И.И.	Подп. и дата: И.И.И.	Инв. №: И.И.И.
Проверено: И.И.И.	№ докум.: И.И.И.	Подп. и дата: И.И.И.	Инв. №: И.И.И.
Утверждено: И.И.И.	№ докум.: И.И.И.	Подп. и дата: И.И.И.	Инв. №: И.И.И.

А6Г070.035

Лист	Масса	Исчислен
И	См.	—
И	Табл.	—

Проволока d-I ГОСТ 3282-74

Серия 5.907-2 Выпуск 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на кодлин. А6Г070.040				Примечание
			01	02	03	04	
3	А6Г070.060	-02 Цилиндр выгнутый		1			
4	А6Г070.070	-03 Цилиндр выгнутый		1			
5	А6Г070.015	-04 Цилиндр выгнутый	2				
6	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
7	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
8	А6Г070.015	Трека в сборе	1	1	1	1	
9	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
10	А6Г070.015	Трека в сборе	4	4	4	4	
11	А6Г070.015	Трека в сборе	4	4	4	4	
12	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
13	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
14	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
15	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	
16	А6Г070.015	Трека в сборе	2	2	2	2	

А6Г070.040

ФОРМАТ А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на кодлин. А6Г070.040				Примечание
			01	02	03	04	
11	ГОСТ 3033-79	Латекс МБ-4	2	2	2	2	
12	ГОСТ 3032-76	Латекс МБ-4	2	2	2	2	
13	ГОСТ 11371-78	Латекс МБ-4	4	4	4	4	
14	ГОСТ 11371-78	Латекс МБ-4	4	4	4	4	
15	ГОСТ 397-79	Латекс МБ-4	2	2	2	2	
16	ГОСТ 397-79	Латекс МБ-4	3	3	3	3	
17	ГОСТ 397-79	Латекс МБ-4	2	2	2	2	
18	ГОСТ 397-79	Латекс МБ-4	3	3	3	3	

А6Г070.040

ФОРМАТ А4

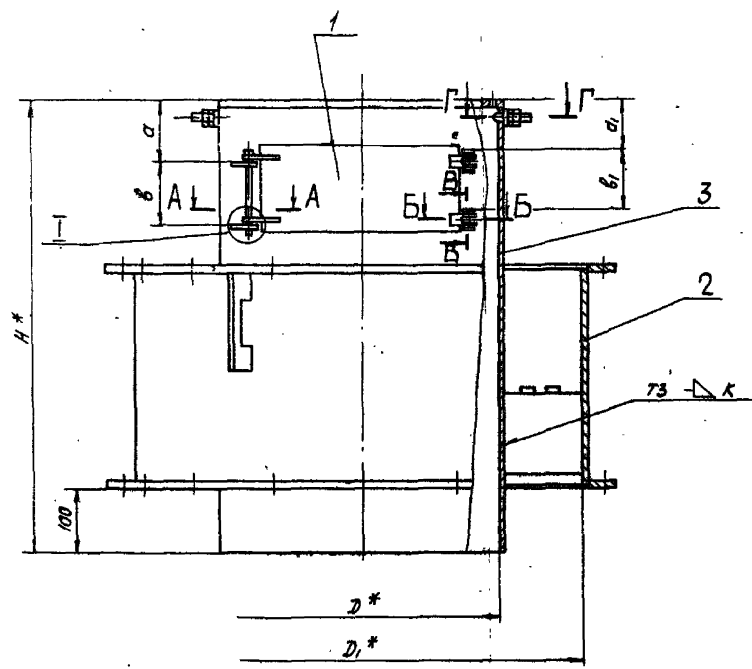
№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на кодлин. А6Г070.040				Примечание
			01	02	03	04	
12	А6Г070.040С5	Документация					
13	А6Г070.040С5	Сборочный чертеж					
14	А6Г070.040С5	Сварочные электроды					
15	А6Г070.040С5	Латекс					
16	А6Г070.040С5	Латекс					
17	А6Г070.040С5	Латекс					
18	А6Г070.040С5	Латекс					
19	А6Г070.040С5	Латекс					
20	А6Г070.040С5	Цилиндр выгнутый					
21	А6Г070.040С5	Цилиндр выгнутый					
22	А6Г070.040С5	Цилиндр выгнутый					
23	А6Г070.040С5	Цилиндр выгнутый					
24	А6Г070.040С5	Цилиндр выгнутый					

А6Г070.040

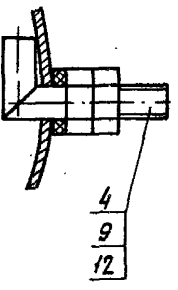
Цилиндр

СРЕДНИЙ

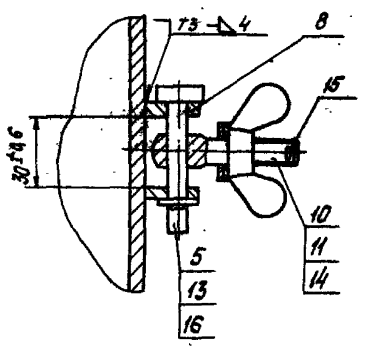
ФОРМАТ А4



Г-Г

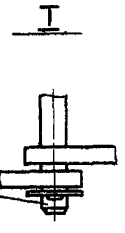
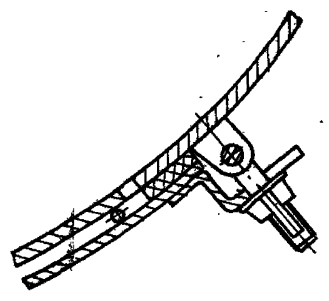
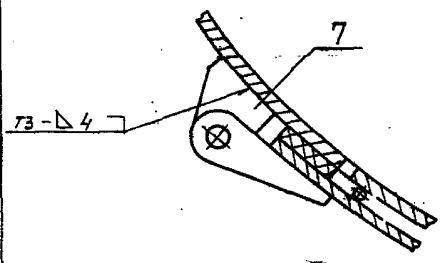


В-В



А-А

Б-Б



- 6
- 14
- 16

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг
	D*	D1*	H*	a	a1	b	b1	k	
А6ГО70.040	430	670	688	90	78	95	90	4	81
-01	510	850	778	110	93				123,5
-02	580	1000	882						168,5
-03	630	1150	932	124	109	135	120	5	232
-04	670	1280	1002	134	119				284

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±0,2/2.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А6ГО70.040СБ

Мат. лист	№ докум.	Угол	Дата	Цилиндр СРЕДНИЙ	Лист	№	Масса	Угол
Выполн.	Исполн.	Мат.	Исп.					
Провер.	Специальная	Специальная	Специальная	Госгорпроект С.МСКВ				
Разр. гр.	МЕЛНЕРОВ	10-75	10-75					
Ин. спец.	МЕЛНЕРОВ	10-75	10-75					
Ин. констр.	МЕЛНЕРОВ	10-75	10-75					
Инв.	СПИВАК	10-75	10-75	Копировать:				

Серия 5.907-2 выпуск 1

Всего листов 12. Лист № 1. Дата: 1980 г.

Р6Г070.038

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
Р6Г070.038	10,2	20	0,001
-01	13,5	24	0,002
-02	17	30	0,003

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.

Р6Г070.038

Прокладка

Пластмасса, лист, ТМКЦ-М-4 ГОСТ 7339-77

Р6Г070.041

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	H	S#	
Р6Г070.041	670	330	4	22
-01	850	400		34
-02	1000	420		52
-03	1150	450	5	64
-04	1280	500		79

1. X РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t/2, -t/2, \pm t/2$.

Р6Г070.041

Цилиндр

Лист 65 ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 4657-79

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата

Обозначение	Имя, фамилия, инициалы, должность, дата	Код на контроле	Размеры, мм		Масса, кг
			D	D1	
Р6Г070.050					
Р6Г070.050-01					
Р6Г070.050-02					
Р6Г070.050-03					
Р6Г070.050-04					

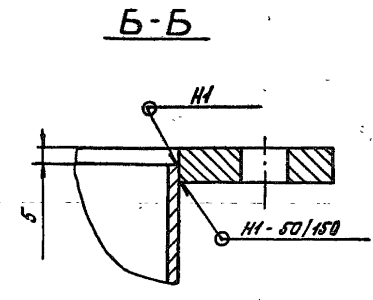
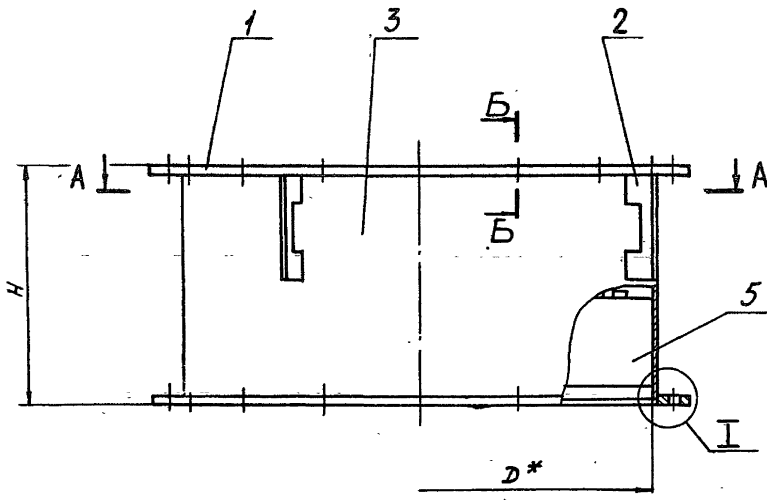
Р6Г070.050

Цилиндр шарошый.

Обозначение	Имя, фамилия, инициалы, должность, дата	Код на контроле	Размеры, мм		Масса, кг
			D	H	
Р6Г070.041					
Р6Г070.041-01					
Р6Г070.041-02					
Р6Г070.041-03					
Р6Г070.041-04					

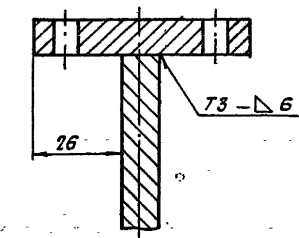
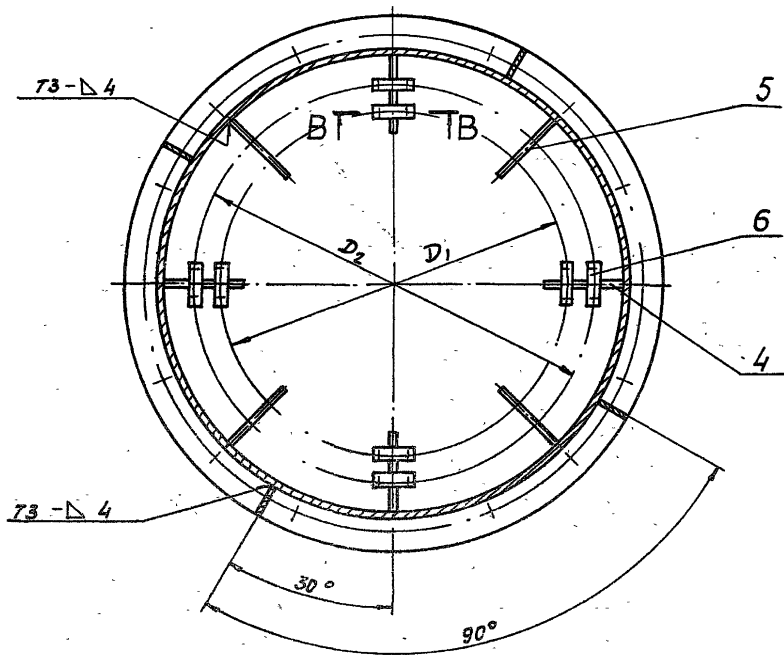
Р6Г070.050

Контроль:

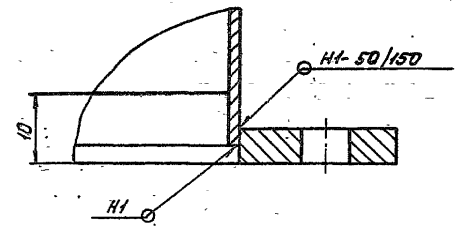


A-A

B-B



I-I

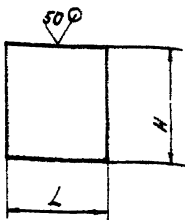


Серия 5.907-2 Выпуск 1

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D^*	D_1	D_2	H	
АБГО70.050	670	500	580	340	48
-01	850	620	780	410	68
-02	1000	680	900	430	102
-03	1150	750	1050	460	130
-04	1280	800	1180	510	166

- * РАЗМЕР ДЛЯ СТАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm t_2/2$.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

№ 1/11-А № ДОКУМ. ПОДП. ИЛТА ПРОД. Е. М. СЕВЕР Г. СО. М. Д. РАСТ. (1/11) 11-15 1/11-12 М. Д. РАСТ. 11-15 П. С. П. РАСТ. 11-15 И. С. П. РАСТ. 11-15 Г. С. П. РАСТ. 11-15 И. С. П. РАСТ. 11-15		Цилиндр наружный		Лист	Масштаб
				И	ДМ.
АБГО70.050СБ				Лист	Листов 1
КОПИРОВАНО: СЫВЕР				ГОСЦЕНТРОПРОЕКТ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А 2				ФОРМАТ А 2	



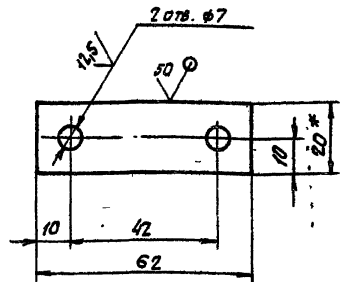
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	H	L	S*	
А6Г070042	130	115	10	1,77
-01	140			1,26
-02	130			1,68
-03	140	205	12	1,81
-04	150			2,90
-05	160			3,09
-06	180	254	12	4,30
-07	190			4,54
-08	230			6,45
-09	240	298		6,73

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2$.

А6Г070.042

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	МАССА	ИЗМЕНАЕТ
1	1	А6Г070	С.И.СЕРГЕЕВ	11-85	См. ТАБЛ.	—	—
Лист 1 из 1				Листов 1			
55 ГОСТ 19903-74				ГОСТРПР СССР			
80-3 ГОСТ 14637-79				САНТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

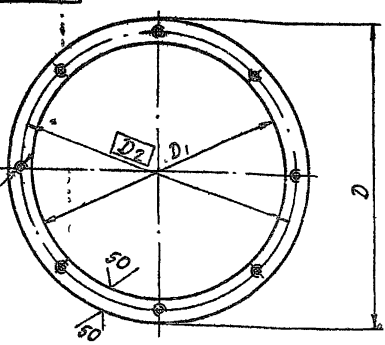


1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$

А6Г070.043

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	МАССА	ИЗМЕНАЕТ
1	1	А6Г070	С.И.СЕРГЕЕВ	11-85	—	0,09	1:1
Лист 1 из 1				Листов 1			
510 ГОСТ 19903-74				ГОСТРПР СССР			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	D	D ₁	D ₂	d	S*	
А6Г070047	436	370	390	М10-7Н	10	3,2
-01	518	420	455	М12-7Н		5,6
-02	588	470	510	М16-7Н	12	8,7
-03	640	570	610			13,1
-04	680	610				17,0

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2$.

А6Г070.047

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	МАССА	ИЗМЕНАЕТ
1	1	А6Г070	С.И.СЕРГЕЕВ	11-85	—	—	—
Лист 1 из 1				Листов 1			
55 ГОСТ 19903-74				ГОСТРПР СССР			
80-3 ГОСТ 14637-79				САНТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Код на исполн. А6Г070060	ИЗМЕНАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			Лит.	Лист
А6Г070060 СБ	01	Добавлены размеры		
А6Г070060 СБ	02	Средний диаметр		
А6Г070060 СБ	03	Цилиндр		
А6Г070060 СБ	04	Цилиндр		
А6Г070060 СБ	05	Цилиндр		
А6Г070060 СБ	06	Цилиндр		
А6Г070060 СБ	07	Крышка		
А6Г070060 СБ	08	Крышка		
А6Г070060 СБ	09	Крышка		
А6Г070060 СБ	10	Крышка		

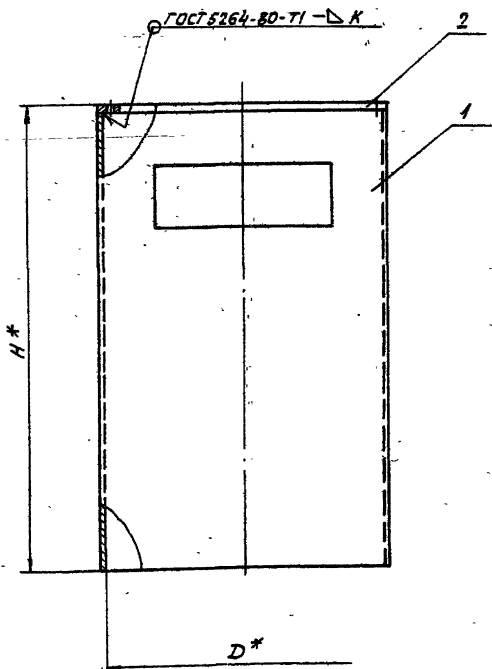
А6Г070.060
Цилиндр
Внутренний

ГОСТРПР СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Изм. № 1 Лист 1 из 1 № докум. А6Г070 Подп. С.И.СЕРГЕЕВ Дата 11-85

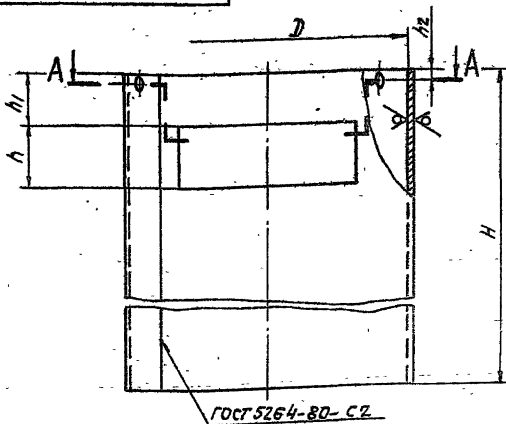


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	D*	H*	K	
А6Г070.060	430	688	3±1	31
-01	510	778	4±1	63,5
-02	580	882		64,5
-03	630	932	5±1	97
-04	670	1002		113

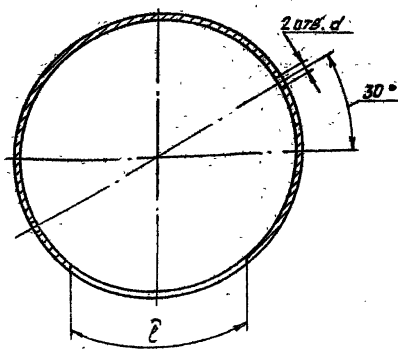
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

А6Г070.060 с6		МАССА	МАССА
Цилиндр Внутренний		См.	—
Лист	Листов 1	См.	—
ГОСТ 8013 СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Серия 5.907-2 Выпуск 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	D	H	d	h	h1	h2	e	S*	
А6Г070.046	430	678	10	90	78	12	290	4	28
-01	510	768	12		98	5		47,5	
-02	580	870	16	140	105		15	390	6
-03	630	920				84			
-04	670	990	115	96					



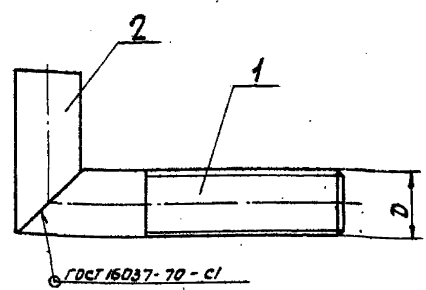
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t2; -t2; ±t2/2.

А6Г070.046		МАССА	МАССА
Цилиндр		См.	—
Лист	Листов 1	См.	—
ГОСТ 8013 СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ИЗМ. №		ИЗМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА КАРТАХ	ДИАМЕТР
01	02	А6Г070.070С6	А6Г070.070С6	ДОКУМЕНТАЦИЯ	А6Г070.070	ГОСТ 16027-70
01	01	А6Г070.048	А6Г070.048	СЕРТИФИКАТ	А6Г070.048	ГОСТ 3262-75
01	02	А6Г070.049	А6Г070.049	СЕРТИФИКАТ	А6Г070.049	ГОСТ 3262-75
01	01	А6Г070.070	А6Г070.070	СЕРТИФИКАТ	А6Г070.070	ГОСТ 16027-70
01	02	А6Г070.070С6	А6Г070.070С6	СЕРТИФИКАТ	А6Г070.070С6	ГОСТ 16027-70

А6Г070.070С6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	Масса, кг
А6Г070.070	М10×1,25	0,03
-01	М12×1,25	0,06
-02	М16×1,5	0,10

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

А6Г070.070С6		ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗДАНИЕ
01	02	СМ.	ТРАБ.	-

Серия 5.907-2 Выпуск 1

А6Г070.048

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	Масса, кг
	D	L	L ₁		
А6Г070.048	М10×1,25-89	50	30	Труба 6×2 ГОСТ 3262-75	0,02
-01	М12×1,25-89	60	40	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,04
-02	М16×1,5-89	75	45	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,07

НЕКРАЙНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: - ±2; ±2/2.

А6Г070.048		ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗДАНИЕ
01	02	СМ.	ТРАБ.	-

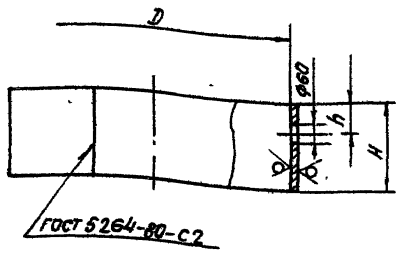
А6Г070.049

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАТЕРИАЛ	Масса, кг
-01	30-0,52	Труба 8×2,8 ГОСТ 3262-75	0,02
-02	30-0,52	Труба 10×2,8 ГОСТ 3262-75	0,03

А6Г070.049		ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗДАНИЕ
01	02	СМ.	ТРАБ.	-

АБГО70.051

50 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

Обозначение	Размеры, мм				S*	Масса, кг
	D	H	h	S*		
АБГО70.051	670	244	94	4	16,3	
-01	850	305	95	4	25,4	
-02	1000	278	88	5	34,7	
-03	1150	307	97	5	44,0	
-04	1280	321	101	5	51,0	

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t2; -t2; ±t2/2.

АБГО70.051

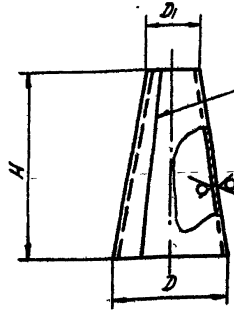
Ц, ПЛАНДР

Лист 65*ГОСТ 19903-74
8 стр 3 ГОСТ 14637-79.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

АБГО70.052

50 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

Обозначение	Размеры, мм				S*	Масса, кг
	D	D1	H	S*		
АБГО70.052	500	216	805	4	28,7	
-01	580	240	965	4	34,2	
-02	640		1045	5	58,5	
-03	680	270	1155	5	67,5	
-04	720		1265	5	77,3	

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: +t2; -t2.

АБГО70.052

Конус

Лист 65*ГОСТ 19903-74
8 стр 3 ГОСТ 14637-79.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Серия 3.3107-2 Выпуск 1

Обозначение	Наименование	Код на источ. АБГО70.080				Примечание
		01	02	03	04	
АБГО70.080 СБ	Словачинский чертёж	×	×	×	×	
АБГО70.081	Фланец	1				
-03	Фланец		1			
-05	Фланец			1		
-07	Фланец				1	
-09	Фланец					1
АБГО70.051	Цилиндр	1				
-01	Цилиндр		1			
-02	Цилиндр			1		
-03	Цилиндр				1	
-04	Цилиндр					1

АБГО70.080

Цилиндр
инвентарный

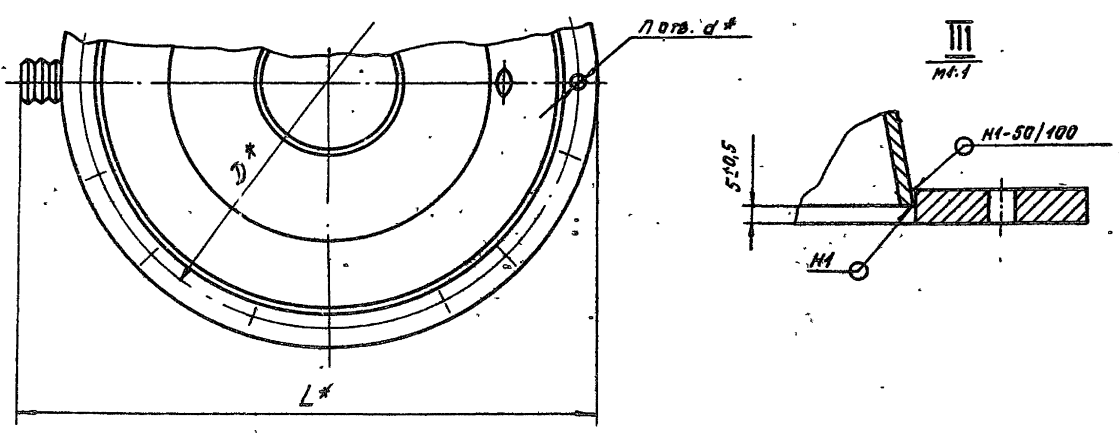
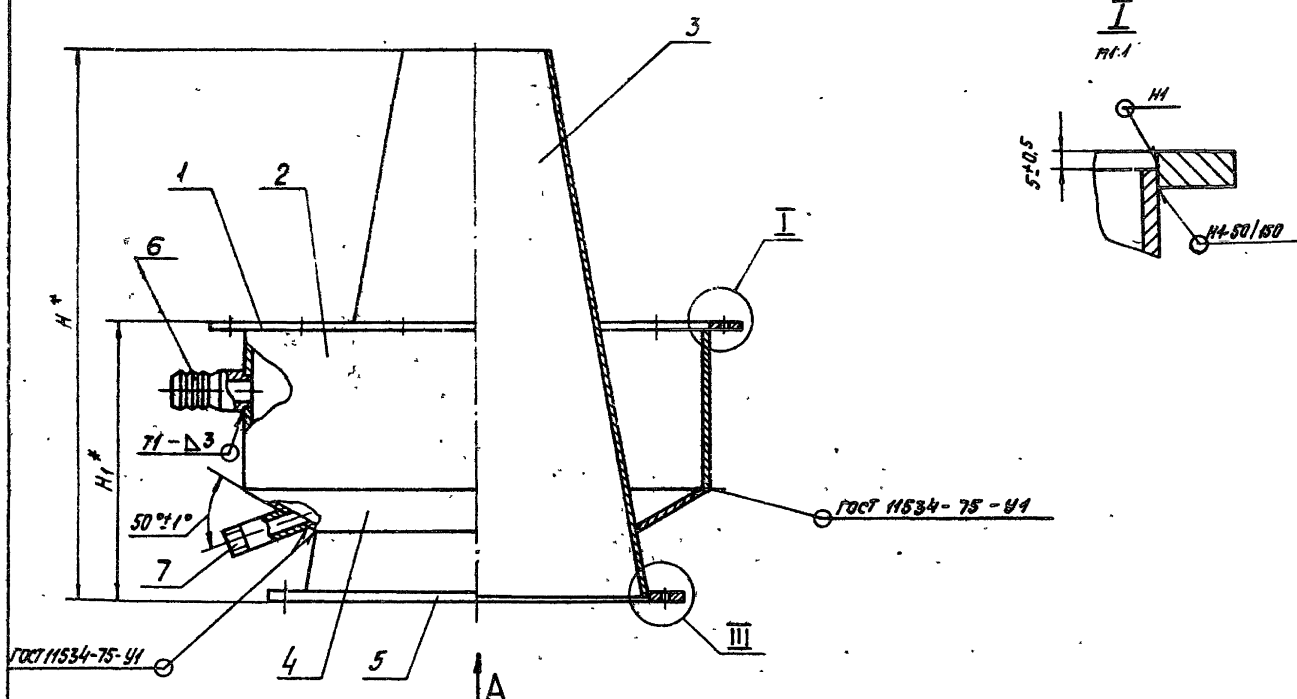
Лист Листов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Обозначение	Наименование	Код на источ. АБГО70.080				Примечание
		01	02	03	04	
АБГО70.052	Конус	1				
-01	Конус		1			
-02	Конус			1		
-03	Конус				1	
-04	Конус					1
АБГО70.053	Конус инвентарный	1				
-01	Конус инвентарный		1			
-02	Конус инвентарный			1		
-03	Конус инвентарный				1	
-04	Конус инвентарный					1
АБГО70.054	Фланец	1				
-01	Фланец		1			
-02	Фланец			1		
-03	Фланец				1	
-04	Фланец					1
АБГО70.055	Цилиндр	1				
АБГО70.056	Цилиндр	1				

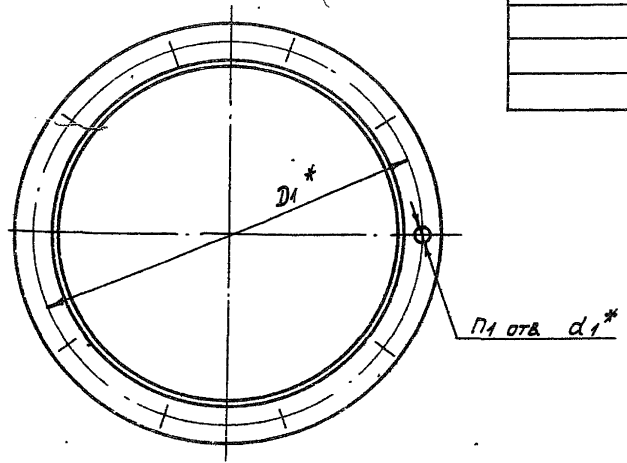
АБГО70.080

Конус инвентарный

Лист Листов 2
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА



Вид А



Обозначение	Размеры, мм						Кол. шт.		Масса, кг	
	D*	D1*	H*	H1*	L*	d*	d1*	n		m
А6Г070.080	730	560	810	410	830	14	7	16	10	67,4
-01	910	640	970	500	1010	14	7	16	10	90,7
-02	1060	700	1050		1161	14	7	16	10	139
-03	1210	740	1160	560	1341	18	9	18	12	170
-04	1340	780	1270	600	1441	18	9	18	12	200

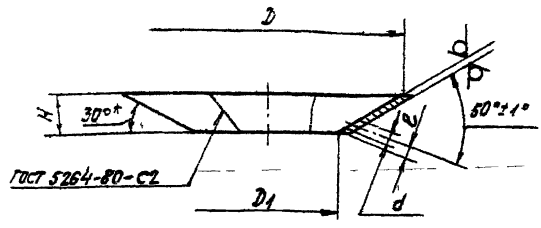
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

А6Г070.080СБ			
Вид	Цилиндр	Длина	Масса
Размер	Диаметр	См.	кг
Материал	Сталь		
Изготовитель	СНТ		
Контроль	Лентес		
УТВ.	СЛОВАК		

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

РБГГО 053

50 (✓) (✓)



| Обозначение | Размеры, мм. | | | | | | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|-----|----|----|----|-----------|
| | D | D1 | H | d | l | S* | |
| РБГГО 053 | 670 | 465 | 64 | 42 | 26 | 4 | 6,6 |
| -01 | 850 | 545 | 90 | | | 4 | 11,7 |
| -02 | 1000 | 605 | 117 | | | 5 | 22,0 |
| -03 | 1150 | 645 | 148 | 52 | 32 | | 31,4 |
| -04 | 1280 | 665 | 174 | | | | 44,4 |

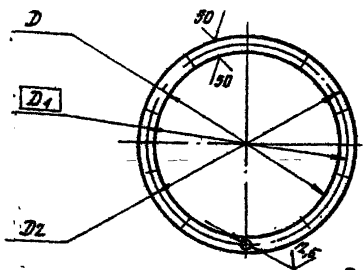
1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

РБГГО 053

| | | | | | | |
|--------------|----------|--------|------|------------------------|-----------|----------|
| Изм. Лист № | Коррекц. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Изменен. |
| Р.В.С. | В.О.С. | С.В.С. | 1985 | И | См. табл. | - |
| КОНУС НИЖНИЙ | | | | Лист 65* ГОСТ 19903-74 | | |
| И.С.С. | | | | ГОСТРОИ СССР | | |
| И.С.С. | | | | САИТЕХПРОЕКТ | | |

РБГГО 054

50 (✓) (✓)



| Обозначение | Размеры, мм. | | | | | P, шт. | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|-----|---|----|--------|-----------|
| | D | D1 | D2 | d | S* | | |
| РБГГО 054 | 502 | 560 | 600 | 7 | 10 | 10 | 6,7 |
| -01 | 582 | 640 | 680 | | 10 | | 8,5 |
| -02 | 642 | 700 | 740 | 9 | 12 | 12 | 10,0 |
| -03 | 682 | 740 | 780 | | | 12 | 11,4 |
| -04 | 722 | 780 | 820 | | | 12 | 12,4 |

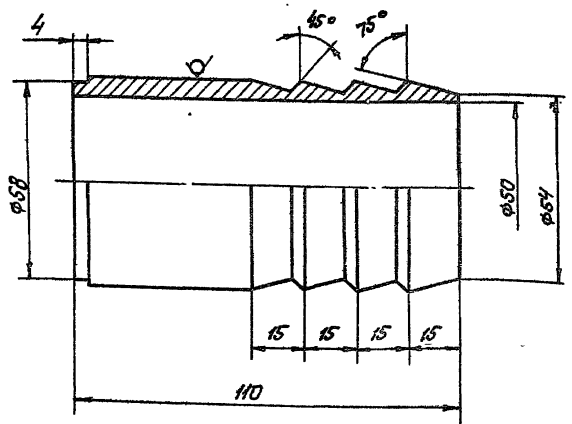
1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$.

РБГГО 054

| | | | | | | |
|-------------|----------|--------|------|------------------------|-----------|----------|
| Изм. Лист № | Коррекц. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Изменен. |
| Р.В.С. | В.О.С. | С.В.С. | 1985 | И | См. табл. | - |
| ФЛАНЕЦ | | | | Лист 65* ГОСТ 19903-74 | | |
| И.С.С. | | | | ГОСТРОИ СССР | | |
| И.С.С. | | | | САИТЕХПРОЕКТ | | |

РБГГО 055

50 (✓) (✓)



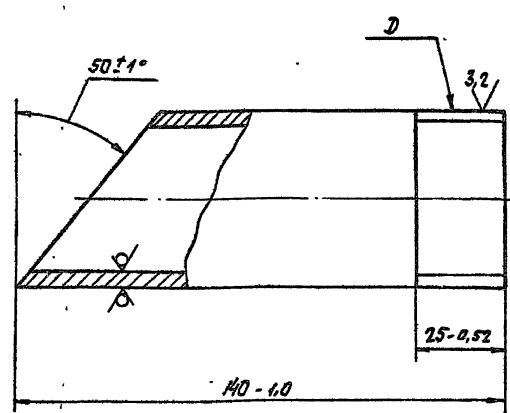
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$.

РБГГО 055

| | | | | | | |
|-------------|----------|--------|------|------------------------|-------|----------|
| Изм. Лист № | Коррекц. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Изменен. |
| Р.В.С. | В.О.С. | С.В.С. | 1985 | И | 0,65 | 1:1 |
| НИПЦЕЛЬ | | | | Лист 60x5 ГОСТ 8752-78 | | |
| И.С.С. | | | | ГОСТРОИ СССР | | |
| И.С.С. | | | | САИТЕХПРОЕКТ | | |

РБГГО 056

50 (✓) (✓)



| Обозначение | D | Материал | Масса, кг |
|-------------|----------|---------------------------|-----------|
| РБГГО 056 | 61 1/2-B | Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75 | 0,34 |
| -01 | 62-B | Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 | 0,46 |

РБГГО 056

| | | | | | | |
|-------------|----------|--------|------|------------------------|-----------|----------|
| Изм. Лист № | Коррекц. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Изменен. |
| Р.В.С. | В.О.С. | С.В.С. | 1985 | И | См. табл. | - |
| ПАТРУБОК | | | | Лист 60x5 ГОСТ 8752-78 | | |
| И.С.С. | | | | ГОСТРОИ СССР | | |
| И.С.С. | | | | САИТЕХПРОЕКТ | | |

Серия 5.907-2 Выпуск 1

И.С.С. САИТЕХПРОЕКТ

50. ✓(✓)

А6Г070.063

| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|------|----|-----------|
| | D | H | h | S* | |
| А6Г070.063 | 180 | 54 | 18 | 4 | 0,63 |
| -01 | 250 | 75 | 25 | | 1,21 |
| -02 | 315 | 94 | 34,5 | 5 | 2,48 |
| -03 | 355 | 106 | 35,5 | | 3,06 |

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: -tz.

А6Г070.063

СТАКАН

Лист 5 из 5 ГОСТ 19003-74
8 С.3 ГОСТ 14637-79

Госстанд СССР
САИТЕКПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Серия 5.907-2 Выпуск 1

| Обозначение | Наименование | Коды для справок. А6Г070.090 - | | | | Лист |
|--------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|------|
| | | -01 | 02 | 03 | 04 | |
| 1 А6Г070.054 | Фланец | / | / | / | / | 2 |
| -01 | Фланец | / | / | / | / | |
| -02 | Фланец | / | / | / | / | |
| -03 | Фланец | / | / | / | / | |
| 3 А6Г070.058 | Фланец | / | / | / | / | 2 |
| -01 | Фланец | / | / | / | / | |
| -02 | Фланец | / | / | / | / | |
| 4 А6Г070.059 | Конус | / | / | / | / | 2 |
| -01 | Конус | / | / | / | / | |
| -02 | Конус | / | / | / | / | |
| -03 | Конус | / | / | / | / | |
| -04 | Конус | / | / | / | / | |

А6Г070.090

Формат А4

| Обозначение | Наименование | Коды для справок. А6Г070.090 - | | | | Лист |
|--------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|------|
| | | -01 | 02 | 03 | 04 | |
| 1 А6Г070.061 | Дно | / | / | / | / | 3 |
| -01 | Дно | / | / | / | / | |
| -02 | Дно | / | / | / | / | |
| -03 | Дно | / | / | / | / | |
| 2 А6Г070.062 | Резьба | / | / | / | / | 3 |
| -01 | Резьба | / | / | / | / | |
| -02 | Резьба | / | / | / | / | |
| -03 | Резьба | / | / | / | / | |
| -04 | Резьба | / | / | / | / | |

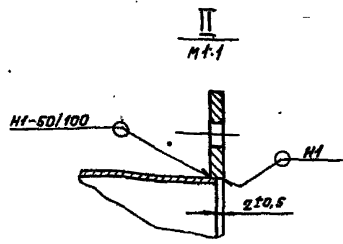
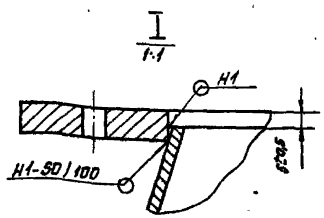
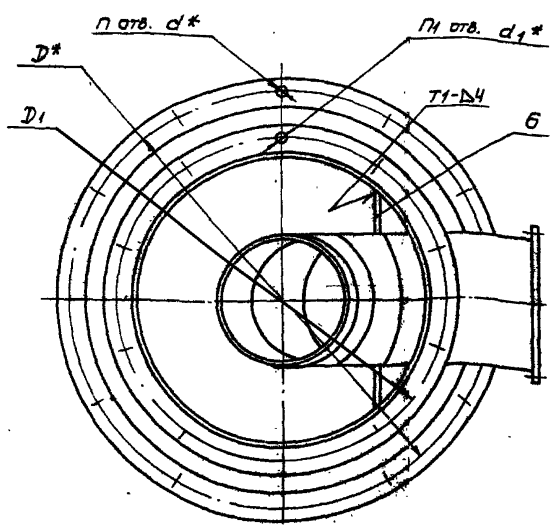
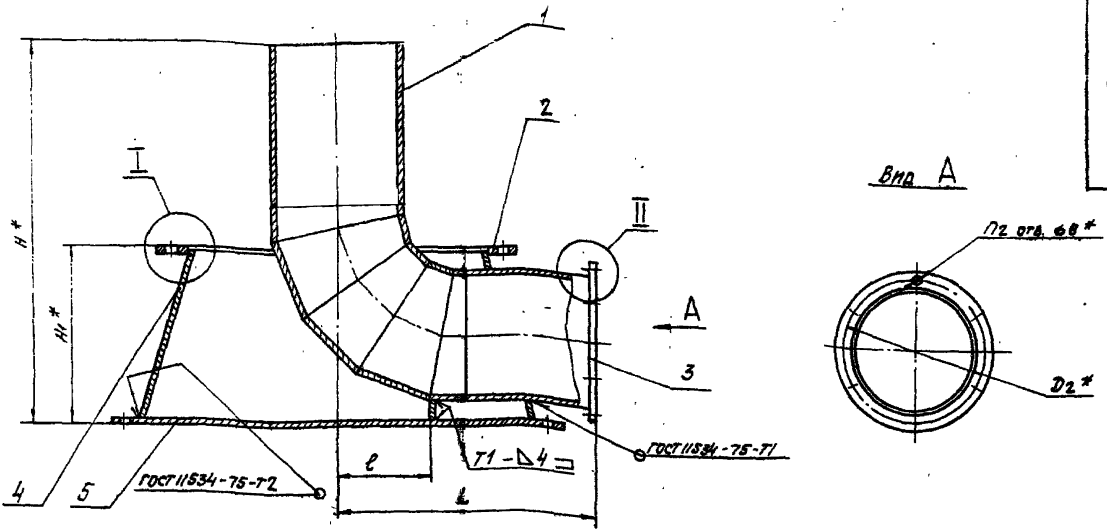
А6Г070.090

Формат А4

| Обозначение | Наименование | Коды для справок. А6Г070.090 - | | | | Лист |
|--------------|--------------|--------------------------------|----|----|----|------|
| | | -01 | 02 | 03 | 04 | |
| 1 А6Г070.061 | Дно | / | / | / | / | 3 |
| -01 | Дно | / | / | / | / | |
| -02 | Дно | / | / | / | / | |
| -03 | Дно | / | / | / | / | |
| 2 А6Г070.062 | Резьба | / | / | / | / | 3 |
| -01 | Резьба | / | / | / | / | |
| -02 | Резьба | / | / | / | / | |
| -03 | Резьба | / | / | / | / | |
| -04 | Резьба | / | / | / | / | |

А6Г070.090

Формат А4



| ОБЪЕКТ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | Кол., шт | | | Масс., кг | | |
|------------|-------------|-----|-----|------|-----|-----|----------|-----|-----|-----------|----|----|
| | D* | D1* | D2* | H* | H1* | L | d* | d1* | l | | n | п1 |
| А6Г070.090 | 720 | 580 | 210 | 685 | 300 | 400 | | | | | | |
| -01 | 900 | 640 | 280 | 925 | 350 | 490 | 9 | 7 | 126 | 12 | 10 | 6 |
| -02 | 1055 | 700 | 345 | 1030 | 400 | 560 | | | 175 | 16 | | |
| -03 | 1210 | 740 | | 1045 | 450 | 665 | 9 | | 221 | 12 | 8 | |
| -04 | 1340 | 780 | 385 | 1005 | 500 | 650 | 12 | | 249 | 18 | | |
| | | | | | | | | | | 22 | | |

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы Н1 и Т3 по ГОСТ 5264-80.
- 3. Максимальные предельные отклонения размеров ± 1/2.

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20

А6Г070.090 СБ

КОНС

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

ИЗМ. № 11

ИЗМ. № 12

ИЗМ. № 13

ИЗМ. № 14

ИЗМ. № 15

ИЗМ. № 16

ИЗМ. № 17

ИЗМ. № 18

ИЗМ. № 19

ИЗМ. № 20

ИЗМ. № 21

ИЗМ. № 22

ИЗМ. № 23

ИЗМ. № 24

ИЗМ. № 25

ИЗМ. № 26

ИЗМ. № 27

ИЗМ. № 28

ИЗМ. № 29

ИЗМ. № 30

ИЗМ. № 31

ИЗМ. № 32

ИЗМ. № 33

ИЗМ. № 34

ИЗМ. № 35

ИЗМ. № 36

ИЗМ. № 37

ИЗМ. № 38

ИЗМ. № 39

ИЗМ. № 40

ИЗМ. № 41

ИЗМ. № 42

ИЗМ. № 43

ИЗМ. № 44

ИЗМ. № 45

ИЗМ. № 46

ИЗМ. № 47

ИЗМ. № 48

ИЗМ. № 49

ИЗМ. № 50

ИЗМ. № 51

ИЗМ. № 52

ИЗМ. № 53

ИЗМ. № 54

ИЗМ. № 55

ИЗМ. № 56

ИЗМ. № 57

ИЗМ. № 58

ИЗМ. № 59

ИЗМ. № 60

ИЗМ. № 61

ИЗМ. № 62

ИЗМ. № 63

ИЗМ. № 64

ИЗМ. № 65

ИЗМ. № 66

ИЗМ. № 67

ИЗМ. № 68

ИЗМ. № 69

ИЗМ. № 70

ИЗМ. № 71

ИЗМ. № 72

ИЗМ. № 73

ИЗМ. № 74

ИЗМ. № 75

ИЗМ. № 76

ИЗМ. № 77

ИЗМ. № 78

ИЗМ. № 79

ИЗМ. № 80

ИЗМ. № 81

ИЗМ. № 82

ИЗМ. № 83

ИЗМ. № 84

ИЗМ. № 85

ИЗМ. № 86

ИЗМ. № 87

ИЗМ. № 88

ИЗМ. № 89

ИЗМ. № 90

ИЗМ. № 91

ИЗМ. № 92

ИЗМ. № 93

ИЗМ. № 94

ИЗМ. № 95

ИЗМ. № 96

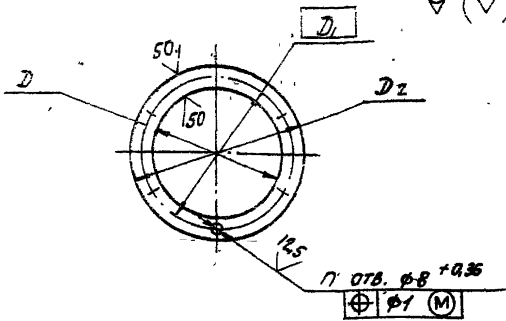
ИЗМ. № 97

ИЗМ. № 98

ИЗМ. № 99

ИЗМ. № 100

850 OLD 194

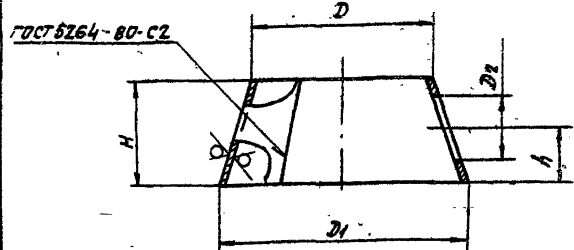


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | Кол. шт. | МАССА, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|----------|-----------|
| | D | D1 | D2 | | |
| АБГО70.058 | 180 | 210 | 240 | 6 | 0,62 |
| -01 | 250 | 280 | 310 | 6 | 0,83 |
| -02 | 315 | 345 | 375 | 8 | 1,02 |
| -03 | 355 | 385 | 415 | 8 | 1,14 |

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2$.

АБГО70.058

650 OLD 194



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|------|-----|-----|-----|-----------|
| | D | D1 | D2 | H | h | |
| АБГО70.069 | 500 | 670 | 182 | 285 | 150 | 30 |
| -01 | 580 | 850 | 252 | 335 | 200 | 45 |
| -02 | 640 | 1000 | 318 | 385 | 215 | 78 |
| -03 | 680 | 1150 | 358 | 435 | 240 | 98 |
| -04 | 720 | 1280 | 385 | 485 | 265 | 117 |

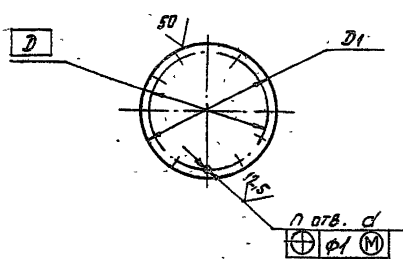
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

АБГО70.059

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

190 OLD 194

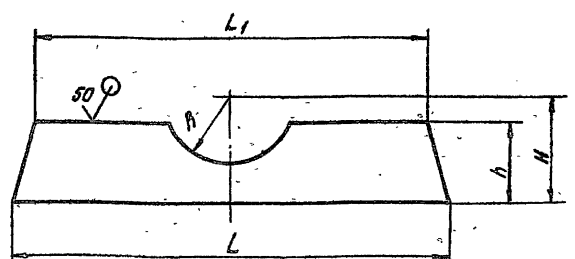


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | Кол. шт. | МАССА, кг |
|-------------|-------------|------|----|----------|-----------|
| | D | D1 | d | | |
| АБГО70.061 | 720 | 760 | 9 | 12 | 35,6 |
| -01 | 900 | 940 | 9 | 10 | 54,5 |
| -02 | 1055 | 1095 | 9 | 16 | 89,5 |
| -03 | 1210 | 1250 | 12 | 18 | 115,8 |
| -04 | 1340 | 1380 | 12 | 22 | 141,3 |

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2$.

АБГО70.061

290 OLD 194



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|------|-------|-----|-----|-----------|
| | L | L1 | B | H | h | |
| АБГО70.062 | 660 | 595 | 90 | 150 | 100 | 2,0 |
| -01 | 840 | 765 | 125 | 200 | 150 | 2,8 |
| -02 | 988 | 850 | 157,5 | 215 | 150 | 3,5 |
| -03 | 1138 | 950 | 177,5 | 240 | 175 | 4,3 |
| -04 | 1268 | 1045 | 265 | 265 | 195 | 6,8 |

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm t_2/2$.

АБГО70.062

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

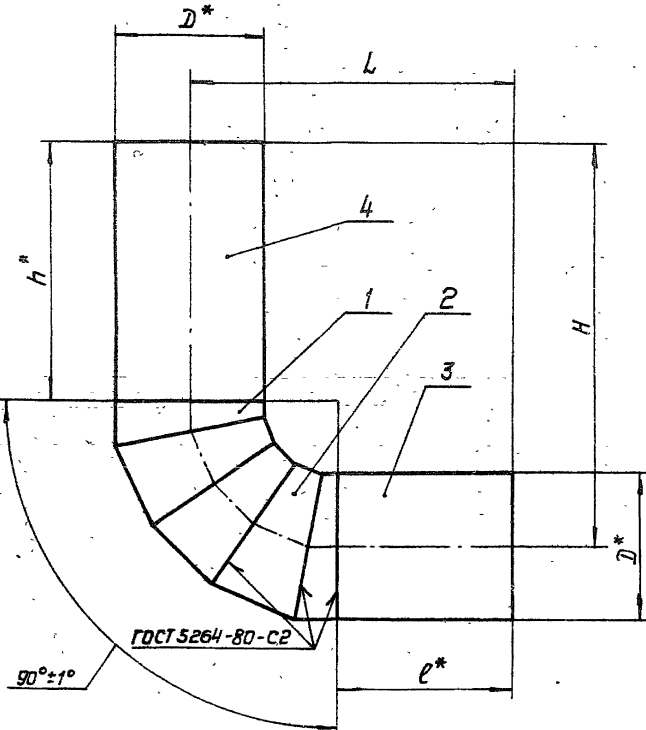
Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Имя, подл., подл. и дата: Юриг. иб. н. уи. в. п. д. ч. 01.02.103. 100. И. Д. А. Г. А.

Имя, подл., подл. и дата: Юриг. иб. н. уи. в. п. д. ч. 01.02.103. 100. И. Д. А. Г. А.

АБГ 070.100 СБ

Серия 5.907-2 Выпуск 1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| | D* | H | L | H* | e* | |
| АБГ 070. 100 | 180 | 500 | 398 | 345 | 218 | 14,7 |
| -01 | 250 | 690 | 488 | 465 | 238 | 26,8 |
| -02 | 315 | 780 | 558 | 490 | 243 | 48,1 |
| -03 | 355 | 740 | 663 | 410 | 308 | 54,7 |
| | | 705 | 648 | 375 | 293 | 52,4 |

1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_e/2$.

| | | | | |
|--|--|--|--|---------------------------------|
| АБ. 070. 100 СБ | | | | ЛИТ. ИМССА ИЛССТАБ
СМ. ТАБЛ. |
| Труба
сварная | | | | |
| ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЯ СССР
САИТ. ПРОЕКТ
С. МОСКВА
ФОРМАТ А3 | | | | И |

| Имя, подл., подл. и дата | Обозначение | Наименование | Кол. нр исполн. АБГ 070. 100 | | | | | Примечание |
|--------------------------|-----------------|------------------|------------------------------|---|---|---|---|------------|
| | | Документация | | | | | | |
| | АБГ 070. 100 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | |
| | | Детали | | | | | | |
| | 1 АБГ 070. 063 | Сталка | | 2 | | | | |
| | -01 Сталка | | | 2 | | | | |
| | -02 Сталка | | | 2 | | | | |
| | -03 Сталка | | | 2 | | | | |
| | 2 АБГ 070. 064 | Звено | | 3 | | | | |
| | -01 Звено | | | 3 | | | | |
| | -02 Звено | | | 3 | | | | |
| | -03 Звено | | | 3 | | | | |

Имя, подл., подл. и дата: Юриг. иб. н. уи. в. п. д. ч. 01.02.103. 100. И. Д. А. Г. А.

ЛИТ. ИМССА ИЛССТАБ

С. МОСКВА

ФОРМАТ А3

ГОССТРОЯ СССР

САИТ. ПРОЕКТ

ЛИСТ ЛИСТОВ 2

Труба
сварная

| Имя, подл., подл. и дата | Обозначение | Наименование | Кол. нр исполн. АБГ 070. 100 | | | | | Примечание |
|--------------------------|----------------|--------------|------------------------------|---|--|--|--|------------|
| | АБГ 070. 085 | Труба | | 1 | | | | |
| | -02 Труба | | | 1 | | | | |
| | -04 Труба | | | 1 | | | | |
| | -06 Труба | | | 1 | | | | |
| | -08 Труба | | | 1 | | | | |
| | 4 АБГ 070. 085 | Труба | | 1 | | | | |
| | -03 Труба | | | 1 | | | | |
| | -05 Труба | | | 1 | | | | |
| | -07 Труба | | | 1 | | | | |
| | -09 Труба | | | 1 | | | | |

Имя, подл., подл. и дата: Юриг. иб. н. уи. в. п. д. ч. 01.02.103. 100. И. Д. А. Г. А.

ЛИТ. ИМССА ИЛССТАБ

С. МОСКВА

ФОРМАТ А3

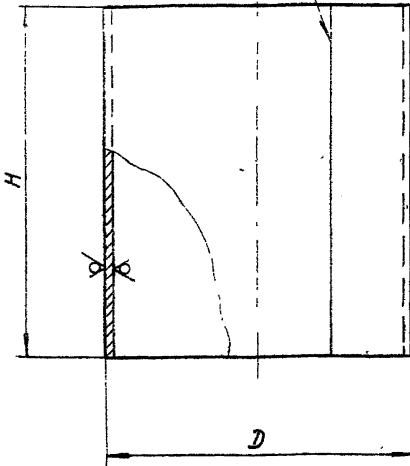
ГОССТРОЯ СССР

САИТ. ПРОЕКТ

ЛИСТ ЛИСТОВ 2

Труба
сварная

ГОСТ 5264-80 - С2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|-----|----|-----------|
| | D | H | S* | |
| А6ГОТО.065 | 180 | 218 | 4 | 3,7 |
| -01 | | 345 | | 6,0 |
| -02 | | 238 | | 5,8 |
| -03 | 250 | 465 | 5 | 11,3 |
| -04 | | 243 | | 9,3 |
| -05 | 315 | 490 | 5 | 19,0 |
| -06 | | 308 | | 13,4 |
| -07 | | 410 | | 17,8 |
| -08 | | 293 | | 12,7 |
| -09 | | 375 | | 16,2 |

- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: -±2.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА

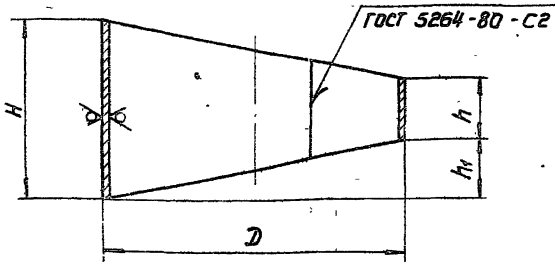
А6Г 070.065

| | | | |
|----------------------|----------------------|--|----------------------|
| Труба | | Лист 55*ГОСТ 19903-74
ВСТ.ГОСТ 14637-79 | Лист Листов 1 |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА |

Серия 5.907-2 Выпуск 1

А6Г 070.064

50/ (M)



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | S* | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|-----|----|------|----|-----------|
| | D | H | h | h1 | | |
| А6ГОТО.064 | 180 | 108 | 36 | 36 | 4 | 1,26 |
| -01 | 250 | 150 | 50 | 50 | | 2,42 |
| -02 | 315 | 188 | 63 | 62,5 | 5 | 4,96 |
| -03 | | | | | | |

- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: -±2.

А6Г 070.064

ЗВЕНО

Лист 55*ГОСТ 19903-74
ВСТ.ГОСТ 14637-79

ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД. НА ИСПОЛН. А6ГОТО.110 | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|--|----------------------------|----|------------|
| | | 01 | 02 | |
| А6Г 070.110 С6 | ДОКУМЕНТАЦИЯ | X | X | |
| | Сборочный чертёж | X | X | |
| | ДЕТАЛИ | | | |
| 1 А6Г 070.066 | СЕТКА | | | |
| -01 | СЕТКА | | 1 | |
| -02 | СЕТКА | | 1 | |
| -03 | СЕТКА | | 1 | |
| -04 | СЕТКА | | 1 | |
| 2 А6ГОТО.067 | БОБОШКА | | | |
| | Лист 55*ГОСТ 19903-74
ВСТ.ГОСТ 14637-79 | | | |
| | 20-052 x 20-052 | | | |
| | | 4 | 4 | 4 |
| | | 4 | 4 | 4 |
| | | 4 | 4 | 4 |
| | | 4 | 4 | 4 |

А6Г 070.110

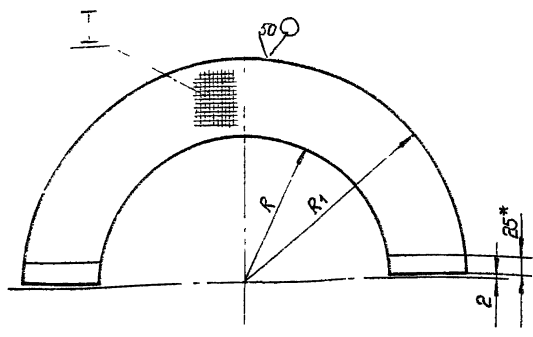
СЕТКА

| | | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА | ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|

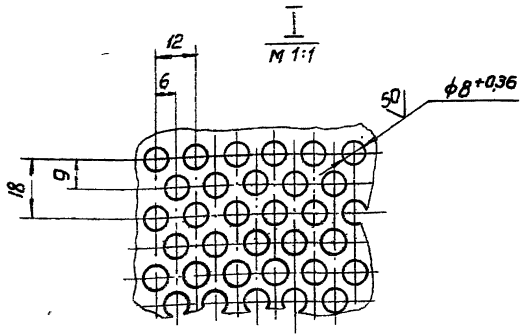
Лист Листов 1
Лист 55*ГОСТ 19903-74
ВСТ.ГОСТ 14637-79
г. Москва

А6Г 070.066

✓ (M)



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----------|
| | R | R1 | |
| А6Г 070.066 | 220 | 334 | 1,17 |
| -01 | 260 | 424 | 2,07 |
| -02 | 296 | 499 | 3,0 |
| -03 | 321 | 574 | 4,2 |
| -04 | 341 | 639 | 5,4 |

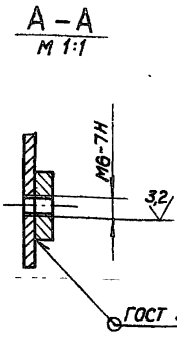
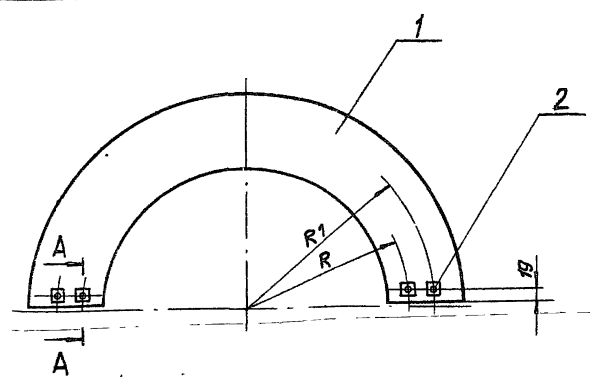


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.
- 2.*Перфорацию выполнить, отступив 25 мм.

| А6Г 070.066 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--|--|--|-----------|-------|--------|
| Сетка | | | | И | См. | - |
| Лист 53 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | | | Формат А3 | | |

А6Г 070.110 СБ

Серия 5.507-2 Выпуск 1



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----------|
| | R | R1 | |
| А6Г 070.110 | 250 | 290 | 1,23 |
| -01 | 310 | 390 | 2,13 |
| -02 | 340 | 450 | 3,06 |
| -03 | 375 | 525 | 4,27 |
| -04 | 400 | 590 | 5,47 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t/2$.

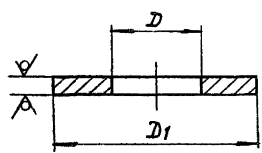
| А6Г 070.110 СБ | | | | Лист | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--|--|--|-----------|-------|--------|
| Сетка | | | | И | См. | - |
| Лист 53 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | | | Формат А3 | | |

ИВЕР Л ПОДА ПЛОД. И ДАТА
ИЗМ Л ИСТ
РАЗРАБ
ПРОБ
РАК. ГР
ИЛ СПЕЦ
Н. КОМП
УТВ

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ИВЕР Л ПОДА ПЛОД. И ДАТА
ИЗМ Л ИСТ
РАЗРАБ
ПРОБ
РАК. ГР
ИЛ СПЕЦ
Н. КОМП
УТВ

АБГ 070.072



| Обозначение | D, мм | D1, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|--------|-----------|
| АБГ 070.072 | 4 | 32 | 0,009 |
| -01 | 18 | 40 | 0,01 |
| -02 | | 46 | 0,012 |
| -03 | | 50 | 0,015 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂; -t₂.

АБГ 070.072

Шайба

Лист 53 ГОСТ 19903-74
4-ИВС.3 ГОСТ 16523-70

Лит. Масса
И СМ.
Тяга

Лист Листов 1
Госстандарт СССР
Санкт-Петербург
г. Москва
Формат А4

(✓) (✓)

ИВЕР Л ПОДА ПЛОД. И ДАТА
ИЗМ Л ИСТ
РАЗРАБ
ПРОБ
РАК. ГР
ИЛ СПЕЦ
Н. КОМП
УТВ

ИВЕР Л ПОДА ПЛОД. И ДАТА
ИЗМ Л ИСТ
РАЗРАБ
ПРОБ
РАК. ГР
ИЛ СПЕЦ
Н. КОМП
УТВ

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АБГ 070.120 - | Примечание |
|----------------|----------------------|-------------------------------|------------|
| АБГ 070.120 СБ | Документация | - 01 02 03 04 | |
| АБГ 070.130 | Сборочный чертеж | XX XX XX XX | |
| АБГ 070.130 | Сборочные единицы | | |
| АБГ 070.130 | Колесо рабочее | 1 | |
| АБГ 070.130 | Колесо рабочее -01 | 1 | |
| АБГ 070.130 | Колесо рабочее -02 | 1 | |
| АБГ 070.130 | Колесо рабочее -03 | 1 | |
| АБГ 070.130 | Колесо рабочее -04 | 1 | |
| АБГ 070.140 | Электродвигатель | 1 | |
| АБГ 070.140 | Электродвигатель -01 | 1 | |
| АБГ 070.140 | Электродвигатель -02 | 1 | |
| АБГ 070.140 | Электродвигатель -03 | 1 | |

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. АБГ 070.120 - | Примечание |
|-------------|---------------------|-------------------------------|------------|
| АБГ 070.120 | Шайба | 1 | |
| АБГ 070.120 | Болты ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| АБГ 070.120 | М16 х 20, 36 | 1 | |
| АБГ 070.120 | М16 х 30, 36 | 1 | |
| АБГ 070.120 | Болты ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| АБГ 070.120 | М16 х 40, 36 | 4 | |
| АБГ 070.120 | М16 х 60, 36 | 4 | |
| АБГ 070.120 | Винт М6 х 10 | 4 | |
| АБГ 070.120 | ГОСТ 17473-80 | 4 | |
| АБГ 070.120 | Гайки ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| АБГ 070.120 | М12-4 | 8 | |
| АБГ 070.120 | М16-4 | 8 | |
| АБГ 070.120 | Шайбы ГОСТ 6102-70 | 4 | |
| АБГ 070.120 | 6.65 Г | 4 | |
| АБГ 070.120 | 16.65 Г | 1 | |
| АБГ 070.120 | Шайбы ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| АБГ 070.120 | 16.02 | 4 | |
| АБГ 070.120 | 16.02 | 4 | |

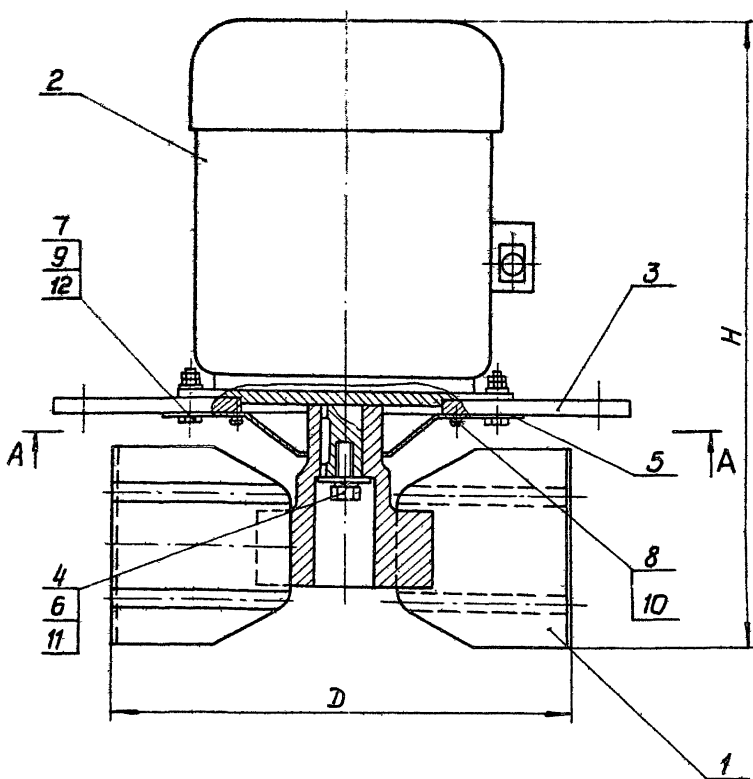
АБГ 070.120

Привод

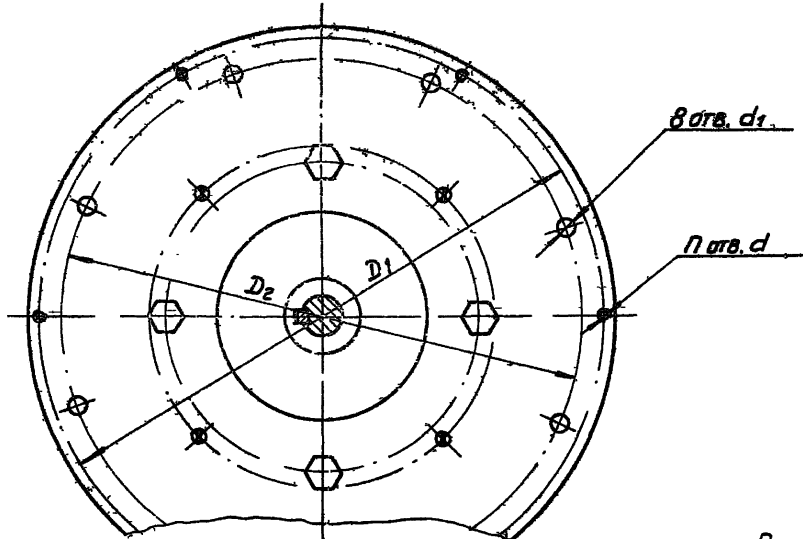
Лит. Лист Листов
Госстандарт СССР
Санкт-Петербург
г. Москва

АБГ 070.120

Лит. Лист Листов
Госстандарт СССР
Санкт-Петербург
г. Москва



A-A



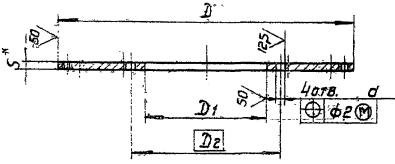
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | П. | Масса, кг | |
|-------------|-------------|----------------|----------------|-----|----|----|-----------|--------|
| | D | D ₁ | D ₂ | H | d | | | |
| АБГ 070.120 | 360 | 425 | 390 | 498 | МГ | 12 | 42,85 | |
| -01 | 400 | 505 | 455 | 590 | | 14 | 6 | 77,15 |
| -02 | 450 | 575 | 510 | 697 | МР | 18 | 3 | 106,74 |
| -03 | | 620 | 570 | 761 | | | | 169,59 |
| -04 | | 665 | 610 | 804 | | | | 189,1 |

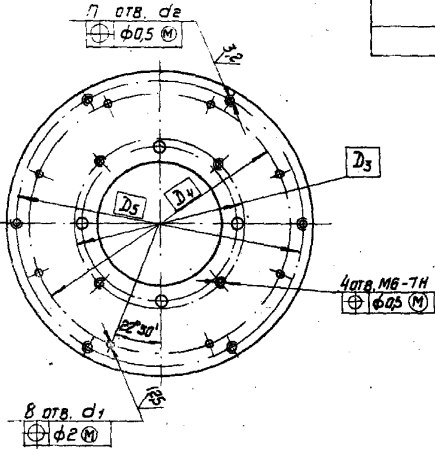
| | | | | | | |
|---|--------------|--------|-------|---|--------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. | | Прод. | Дата | АБГ 070.120СБ

Привод | Лист | Листов |
| РАЗРАБ. | КОМАНДИРОВАН | И.В.А. | 11.85 | | И | См. |
| Проект. | ИЗДАНИЕ | И.В.А. | 11.85 | | табл. | - |
| Рук. гр. | ИЗДАНИЕ | И.В.А. | 11.85 | | Лист 1 | |
| П.С.С.Ц. ВАННЕРГ
Н.КОНТРОЛ ДИТЕС
Угв. Спбвк | | | | ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА | | |

Лист 1 из 1. Подл. и дата. Форма АБГ. М.С. АРХИВ. ОБЪЕДИН. П. П. П. П.



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | n | Масса, кг |
|--------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|----------------|----------------|----|-------|-----------|
| | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | S* | d | d ₁ | d ₂ | шт | | |
| А6Г 070. 071 | 438 | 180 | 265 | 300 | 390 | 425 | 10 | 14 | 12 | 16-7H | 6 | 5,49 | |
| -01 | 518 | 230 | | | 455 | 505 | | | 14 | | | 7,52 | |
| -02 | 590 | | 300 | 340 | 570 | 575 | | | | | | 11,75 | |
| -03 | 640 | 250 | | | 570 | 620 | 12 | 18 | 18 | 18-7H | 8 | 14,45 | |
| -04 | 680 | | | | 610 | 665 | | | | | | 16,69 | |



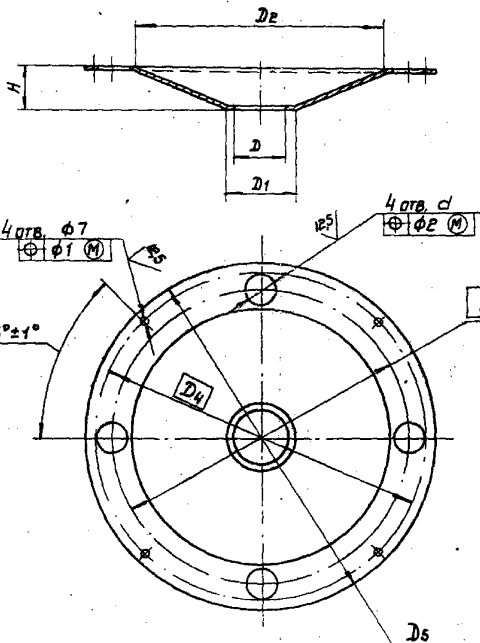
1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: +t_z; -t_z; ±t_z/2.

| А6Г 070. 071 | | | | ФАЛАНЦ | | Лист | Листов 1 |
|--------------|--------------------|-------|-------------|--------|---------------|------|----------|
| Исполн. | Инж. С. М. ЖУКОВ | Проф. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |

Исполн. Инж. С. М. ЖУКОВ



Серия 5.907-2 выпуск 1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|-----------|
| | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | H | d | |
| А6Г 070. 075 | 40 | 60 | 230 | 265 | 300 | 320 | 40 | 28 | 0,6 |
| -01 | 52 | | | | | | | | 0,74 |
| -02 | 60 | 74 | 250 | 300 | 340 | 360 | 48 | 32 | 0,78 |
| -03 | 62 | | | | | | | | 0,8 |

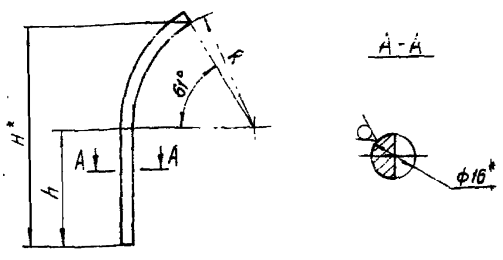
НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: +t_z; -t_z; ±t_z/2.

| А6Г 070. 075 | | | | ЗАЩИТНЫЙ
КОНУС | | Лист | Листов 1 |
|--------------|--------------------|-------|-------------|-------------------|---------------|------|----------|
| Исполн. | Инж. С. М. ЖУКОВ | Проф. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Инж. В. П. ПИКАЛОВ | Инж. | Л. А. КОСЫХ | Инж. | В. П. ПИКАЛОВ | Лист | Листов 1 |

Исполн. Инж. С. М. ЖУКОВ

АБГ 070.075

50/ ✓



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | H* | R | h | |
| АБГ 070.075 | 154 | 84 | 81 | 0,15 |
| -01 | 170 | 90 | 90 | 0,16 |
| -02 | 188 | 103 | 100 | 0,17 |

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2; \pm t_2/2$.

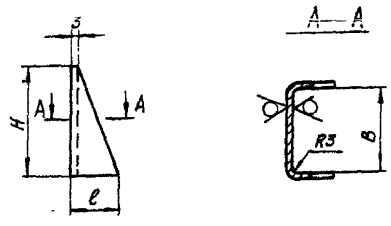
АБГ 070.075

Ребро

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71
8С3-Э-ГОСТ 535-79

АБГ 070.076

50/ ✓



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|----|-----------|
| | B | H | l | |
| АБГ 070.076 | 60 | 74 | 32 | 0,09 |
| -01 | | 80 | 36 | 0,1 |
| -02 | 70 | 86 | 40 | 0,13 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

АБГ 070.076

Ребро

лист Б3 ГОСТ 19003-74
4-П-663ГОСТ 16525-70

Серия 5.907-2 выпуск 1

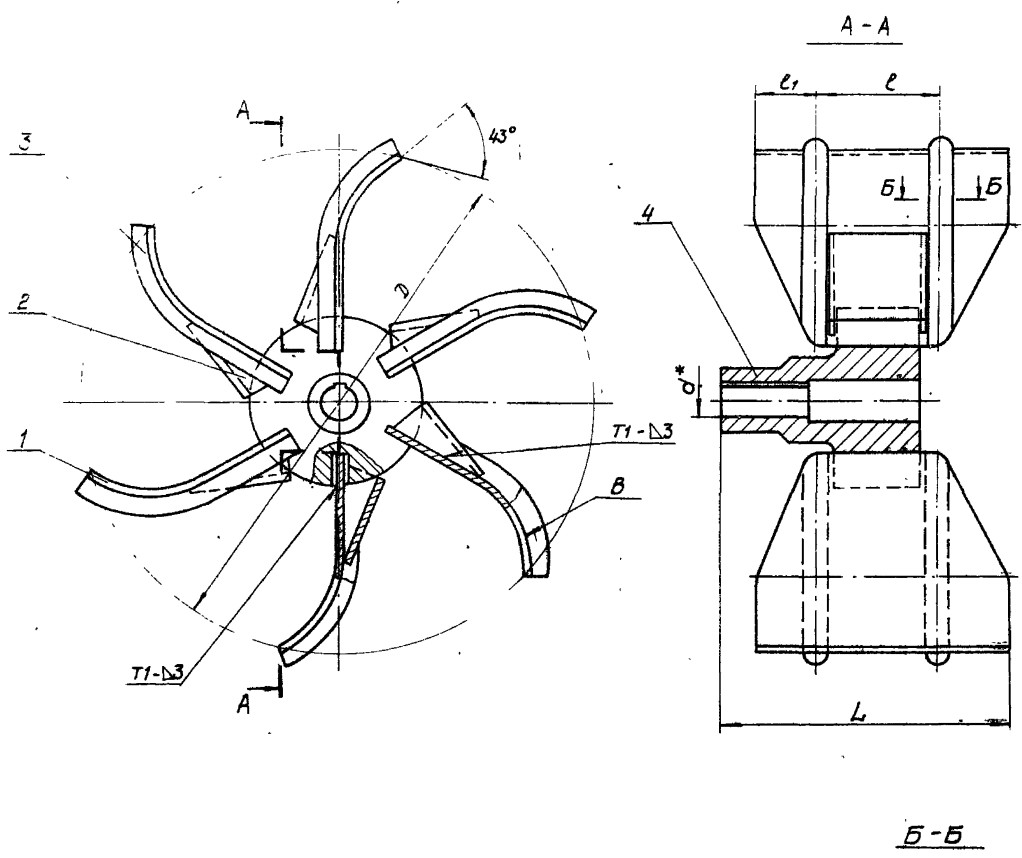
| Обозначение | Наименование | Код на заказ АБГ 070.130 | Примечание | АБГ 070.130 | |
|----------------|-----------------------|--------------------------|------------|-------------|--------|
| | | | | Колесо | Ремонт |
| АБГ 070.130 С6 | Автоматический чертёж | 01 02 103 04 | | | |
| | Детали | | | | |
| 1 АБГ 070.074 | Колпачок | 6 | | | |
| | -01 Колпачок | 6 | | | |
| | -02 Колпачок | 6, 6, 6 | | | |
| 2 АБГ 070.075 | Резьба | 6 | | | |
| | -01 Резьба | 6 | | | |
| | -02 Резьба | 6, 6, 6 | | | |
| 3 АБГ 070.076 | Резьба | 12 | | | |
| | -01 Резьба | 12 | | | |
| | -02 Резьба | 12, 12, 12 | | | |

АБГ 070.130

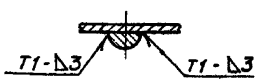
Колесо
ремонт

| Обозначение | Наименование | Код на заказ АБГ 070.130 | Примечание | АБГ 070.130 | |
|-------------|--------------|--------------------------|------------|-------------|--------|
| | | | | Колесо | Ремонт |
| АБГ 070.077 | Втулка | 1 | | | |
| | -01 Втулка | 1 | | | |
| | -02 Втулка | 1 | | | |
| | -03 Втулка | 1 | | | |

АБГ 070.130



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|--------------|-------------|-----|----|----|----------------|-----------|
| | D | L | d* | l | l ₁ | |
| АБГ 070. 130 | 360 | 196 | 24 | 85 | 475 | 10,5 |
| -01 | 400 | 216 | 32 | 84 | 58 | 16 |
| -02 | | | 38 | | | 18 |
| -03 | 450 | 244 | 42 | 95 | 65 | 20,5 |
| -04 | | | | | | |

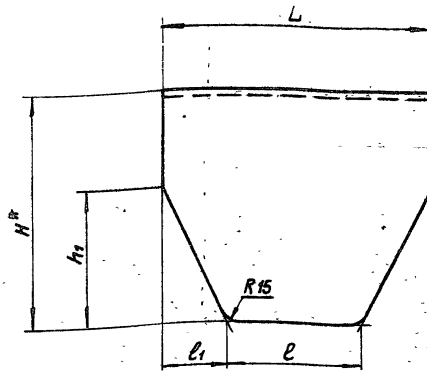
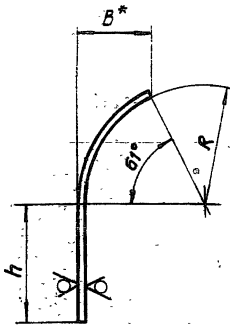


- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂; -t₂; ±t₂/2.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Колесо балансировать динамически. Дисбаланс устранить приваркой грузов или высверливанием. Уравновешивающие грузы приварить со стороны поверхности В. Допускаемый дисбаланс 20 гсм.
- 5. Ребра поз. 3 после приварки прокатить по профилю лопасти АБГ 070.074 шириной 15 мм

Серия 5.907-2 Выпуск 1

УЧС, ИСЛ, РОСЛ, ССЕТ, СЕРВИС, ИНЖЕНЕР, ПОД, И ДИП

| | | | |
|------|------|------------------------|--------------------|
| | | АБГ 070. 130 СБ | |
| ИЗМ. | ИЗМ. | КОЛЕСО РАБОЧЕЕ | ЛИТ. ЧАСТ. ТАБЛ. - |
| ИЗМ. | ИЗМ. | | ИЗМ. ЧАСТ. ТАБЛ. - |
| ИЗМ. | ИЗМ. | | ИЗМ. ЧАСТ. ТАБЛ. - |
| ИЗМ. | ИЗМ. | | ИЗМ. ЧАСТ. ТАБЛ. - |
| ИЗМ. | ИЗМ. | | ИЗМ. ЧАСТ. ТАБЛ. - |

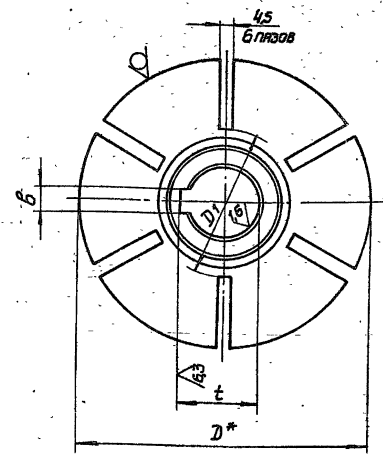
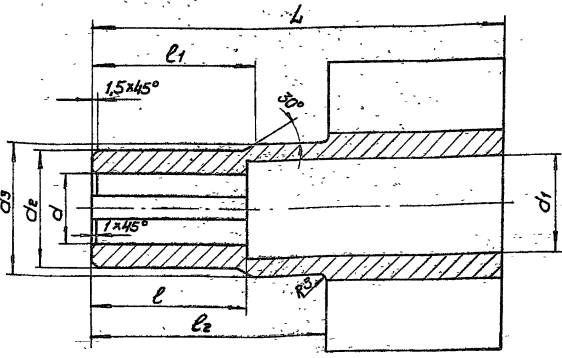


| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|----|-----|----------------|-----|----------------|-----------|
| | B* | H* | L | R | h | h ₁ | l | l ₁ | |
| 46Г 070.074 | 42 | 154 | 180 | 80 | 81 | 90 | 90 | 45 | 0,47 |
| -01 | 47 | 170 | 200 | 86 | 90 | 95 | 110 | | 0,55 |
| -02 | 46 | 188 | 225 | 99 | 100 | 105 | 120 | 52 | 0,66 |

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm t_2/2$.

| | | | | |
|-----------------------|--|-----------------|-------|---------|
| 46Г 070.074 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Лопасть | | № | см. | — |
| Лист 54 ГОСТ 19903-74 | | Лист 1 листов 1 | | |
| Стр. 53 ГОСТ 14637-79 | | Госстрой СССР | | |
| | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| | | г. Москва | | |
| | | Формат А3 | | |

ИЗВ. И ПОДП. ПОДГОТ. И ДАТА ПРОВ. ИСП. ИМ. И ПОДП. ДИСТ. И ДАТА



| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | |
|-------------|-------------|----|-------|----------------------|----------------------|----|----|
| | D* | D1 | L | b | d | d1 | d2 |
| 46Г 070.077 | 100 | 50 | 139 | 8 ^{+0,022} | 24 ^{+0,023} | 34 | 40 |
| -01 | 125 | 60 | 149 | 10 ^{+0,022} | 30 ^{+0,021} | 42 | 52 |
| -02 | 130 | 70 | 169,5 | 10 ^{+0,022} | 38 ^{+0,021} | 48 | 60 |
| -03 | 140 | 70 | 171 | 12 ^{+0,022} | 40 ^{+0,021} | 52 | 62 |

1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm t_2/2$.

ПОДБОЛЖЕНИЕ

| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|-----|-----------------------|-----------|
| | D3 | l | l1 | l2 | t | |
| 46Г 070.077 | 45 | 52 | 55 | 80 | 27,3 ^{+0,21} | 1,2 |
| -01 | 56 | 82 | 60 | 90 | 35,3 ^{+0,25} | 3,4 |
| -02 | 66 | | 65 | 100 | 41,3 ^{+0,25} | 3,7 |
| -03 | 68 | 112 | 70 | 102 | 45,3 ^{+0,25} | 4,8 |

| | | | | |
|-----------------------|--|-----------------|-------|---------|
| 46Г 070.077 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Втулка | | № | см. | — |
| Круг D-3 ГОСТ 2590-71 | | Лист 1 листов 1 | | |
| Стр. 53 ГОСТ 14637-79 | | Госстрой СССР | | |
| | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| | | г. Москва | | |
| | | Формат А3 | | |

Серия 5.907-2 Выпуск 1

ИЗВ. И ПОДП. ПОДГОТ. И ДАТА ПРОВ. ИСП. ИМ. И ПОДП. ДИСТ. И ДАТА

АБГ 070.078

A - A
M 1:2

50/ (✓)

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|-----|-----|----|-----|-----------|
| | D | D1 | H | h | ℓ | |
| АБГ070. 078 | 310 | 412 | 338 | 40 | 122 | 3,03 |
| -01 | 350 | 488 | 418 | 50 | 140 | 4,35 |
| -02 | 374 | 555 | 498 | | 158 | 5,74 |
| -03 | 430 | 600 | 560 | 60 | 175 | 7,18 |
| -04 | 446 | 648 | 598 | | 188 | 8,1 |

НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: +t₂; -t₂; ±t₂/2.

| АБГ 070.078 | | | | | |
|-----------------------|--------|--------|--------|--------------|--------|
| И.А. ИСТ. И ДОКУМ. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. |
| РАЗРАБ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| ПРОВ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| ЭКЗ. ГР. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| И.А. СПЕЦ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| И.А. КОНТР. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| Лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист 1 | |
| ГОСТРОИ СССР | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| г. Москва | | | | г. Москва | |
| ФОРМАТ А3 | | | | | |

Серия 5.907-2 Выпуск 1

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. | АБГ 070.140 | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|---------------------|-----------------|-------------|------------|
| | | | | |
| АБГ 070.140 СБ | Документация | 1 | | |
| | Сборочный чертеж | 1 | | |
| | Стандартные изделия | | | |
| | Двигатель | 1 | | |
| | ГОСТ 18523-81 | | | |
| | 4A190L2Y3 | 1 | | |
| | 4A1P1M2Y3 | 1 | | |
| | 4A132M2Y3 | 1 | | |
| | 4A160S2Y3 | 1 | | |
| | 4A160M2Y3 | 1 | | |

АБГ 070.140
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

АБГ 070.140 СБ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, ММ | | МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, КВТ | МАССА, КГ |
|-------------|-------------|--------|--------------------------------|-----------|
| | d | ℓ | | |
| АБГ 070.140 | M12-7H | 20*052 | 3,0 | 28 |
| -01 | | | 7,5 | 58 |
| -02 | M16-7H | 30*062 | 11,0 | 97 |
| -03 | | | 15,0 | 130 |
| -04 | | | 18,5 | 145 |

Серия 5.907-2 Выпуск 1

| АБГ 070.140 СБ | | | | | |
|--------------------|--------|--------|--------|--------------|--------|
| И.А. ИСТ. И ДОКУМ. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. | Л.А.А. |
| РАЗРАБ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| ПРОВ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| ЭКЗ. ГР. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| И.А. СПЕЦ. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| И.А. КОНТР. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. | В.А.А. |
| Лист 1 | | | | Лист 1 | |
| ГОСТРОИ СССР | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| г. Москва | | | | г. Москва | |

| ЗОНА | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД НА ИСПОЛН. АБГ 070. 150 - | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|-----|-----------------|------------------|-------------------------------|----------|------------|
| | | | | 01 | 02 03 04 | |
| А7 | | АБГ 070. 150 СБ | Сварочный чертеж | X | X | |
| | | | ДЕТАЛИ | | | |
| А1 | 1 | АБГ 070. 078 | Конус -01 | 1 | | |
| | | | Конус -02 | 1 | | |
| | | | Конус -03 | 1 | | |
| | | | Конус -04 | 1 | | |
| АМ | 2 | АБГ 070. 079 | Фланец -01 | 1 | | |
| | | | Фланец -02 | 1 | | |
| | | | Фланец -03 | 1 | | |

АБГ 070. 150

КОЖУХ

ЛИСТ 1 ИЛИ 2

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

| ЗОНА | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД НА ИСПОЛН. АБГ 070. 150 - | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|-----|-------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|------------|
| | | | | 01 | 02 03 04 | |
| АМ | 2 | АБГ 070. 079 - 04 | Фланец | | | |
| АМ | 3 | АБГ 070. 081 | Крышка ф 308-13 | | | |
| | | | лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | 0,585 кг |
| | | | 4-й-в-3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | АБГ 070. 095 | Крышка ф 348-14 | | | |
| | | | лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | 0,747 кг |
| | | | 4-й-в-3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | АБГ 070. 096 | Крышка ф 372-14 | | | |
| | | | лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | 0,853 кг |
| | | | 4-й-в-3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | АБГ 070. 097 | Крышка ф 428-155 | | | |
| | | | лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | 1,13 кг |
| | | | 4-й-в-3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | АБГ 070. 098 | Крышка ф 444-1,55 | | | |
| | | | лист 51 ГОСТ 19903-74 | | | 1,21 кг |
| | | | 4-й-в-3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| АМ | 4 | АБГ 070. 082 | Боловинка | 8 | | |
| | | | Боловинка -01 | 8 | | |
| | | | Боловинка -02 | 8 | | |

АБГ 070. 150

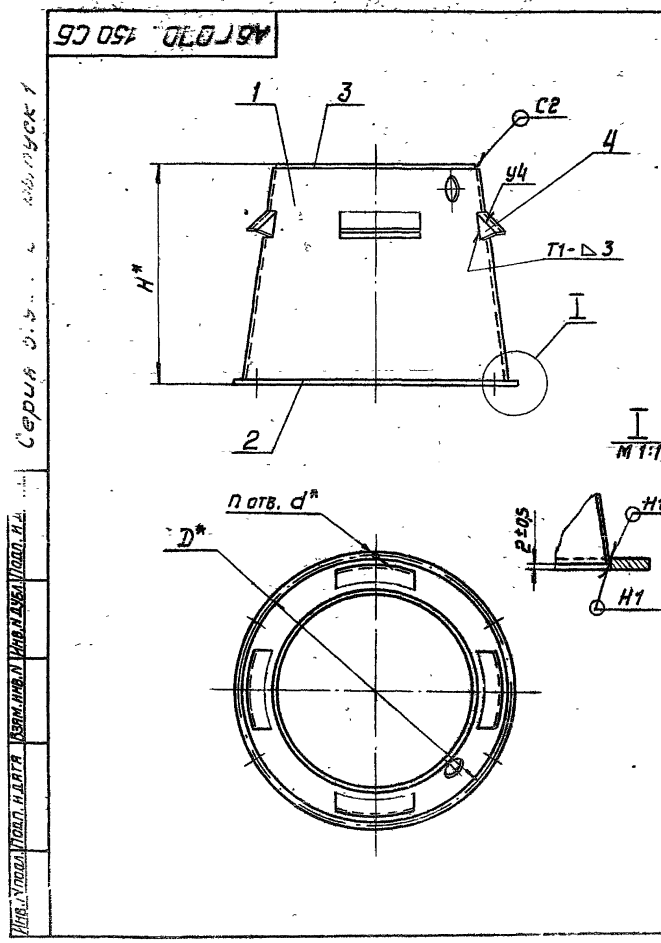
ЛИСТ 1 ИЛИ 2

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. МОСКВА

ФОРМАТ А3



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ, мм | | | КОЛ-ВО | МАССА, кг |
|--------------|-------------|-----|----|--------|-----------|
| | Д* | Н* | д* | | |
| АБГ 070. 150 | 425 | 340 | 7 | 8 | 4,2 |
| -01 | 505 | 420 | | | 5,9 |
| -02 | 575 | 500 | | | 7,9 |
| -03 | 620 | 562 | 9 | 8 | 9,8 |
| -04 | 665 | 600 | | | 10,8 |

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

АБГ 070. 150 СБ

КОЖУХ

ЛИСТ 1 ИЛИ 2

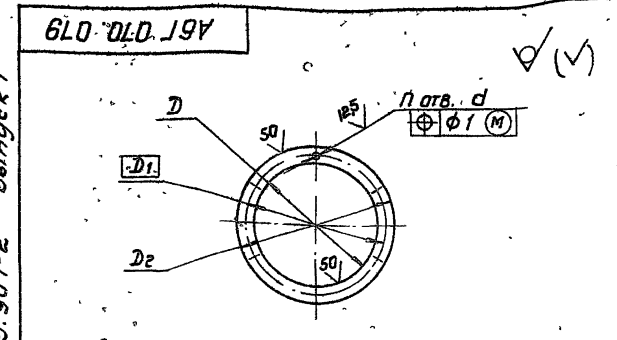
ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. МОСКВА

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

ФОРМАТ А3



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Кол. шт. | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|-----|---|----------|-----------|
| | D | D1 | D2 | d | | |
| А6Г 070. 079 | 412 | 425 | 438 | | 6 | 0,41 |
| -01 | 488 | 505 | 518 | 7 | 6 | 0,56 |
| -02 | 535 | 575 | 590 | | | 0,98 |
| -03 | 600 | 620 | 640 | 9 | 8 | 1,12 |
| -04 | 648 | 665 | 680 | | | 1,05 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$.

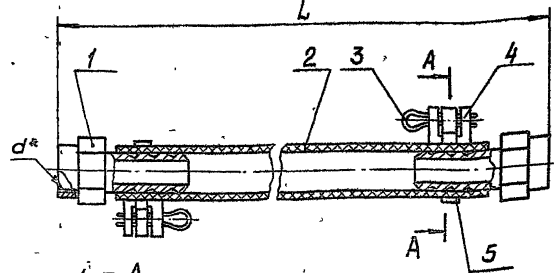
А6Г 070.079

ФЛАНЕЦ

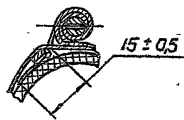
ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА / КОМП. ИВВ. И ЧИВ. И ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА / АНТ. ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА

АНСТ 53 ГОСТ 19903-74
4-УБ СЗ ГОСТ 16523-70

А6Г 070.160 СБ



А - А
M 1:1



| Обозначение | L, мм | d ^а | Масса, кг |
|--------------|------------|----------------|-----------|
| А6Г 070. 160 | 390 - 411 | G 1/4-B | 0,2 |
| -01 | 464 - 455 | | 0,25 |
| -02 | 538 - 1,75 | | 0,32 |
| -03 | 578 - 1,75 | G 3/8-B | 0,38 |
| -04 | 610 - 1,75 | | 0,45 |

А6Г 070.160 СБ

ШЛАНГ

ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА / КОМП. ИВВ. И ЧИВ. И ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА / АНТ. ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА

АНСТ (Листов 1)
ГОСТ ОДИН СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

| Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|----------------|---------------------|----------|-----------|------------|
| А6Г 070.160 СБ | Сварочный чертеж | 1 | 0,06 кг | |
| -01 | Лист | 2 | 0,07 кг | |
| А6Г 070.083 | Штуцер | 2 | | |
| А6Г 070.084 | Штуцер L = 350-14 | 2 | | |
| А6Г 070.084 | Трубка 1м 12х2 | 2 | | |
| А6Г 070.084 | Трубка L = 424-1,55 | 1 | | |
| А6Г 070.084 | Трубка 1м 12х2 | 1 | | |
| А6Г 070.084 | ГОСТ 5496-78 | 1 | | |

А6Г 070.160

ШЛАНГ

ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА / КОМП. ИВВ. И ЧИВ. И ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА / АНТ. ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА

| Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|--------------------------|----------|-----------|------------|
| А6Г 070.084 | Трубка L = 490-1,55 | 1 | 0,12 кг | |
| А6Г 070.084 | Трубка 1м 16х2 | | | |
| А6Г 070.084 | ГОСТ 5496-78 | | | |
| А6Г 070.084 | Трубка L = 530-1,75 | | 0,14 кг | |
| А6Г 070.084 | Трубка 1м 16х2 | 1 | | |
| А6Г 070.084 | ГОСТ 5496-78 | | | |
| А6Г 070.084 | Трубка L = 562-1,75 | | 0,15 кг | |
| А6Г 070.084 | Трубка 1м 16х2 | | | |
| А6Г 070.084 | ГОСТ 5496-78 | 1 | | |
| А6Г 070.085 | Шланг | 2 | | |
| А6Г 070.086 | Ушко | 2 | | |
| А6Г 070.087 | Хомут 5-03 х 140-140 | 2 | | |
| А6Г 070.087 | АНСТ 6.0.3 ГОСТ 16523-74 | 2 | | |
| А6Г 070.087 | 4-УБ СЗ ГОСТ 16523-70 | 2 | | |

А6Г 070.160

ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА / КОМП. ИВВ. И ЧИВ. И ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА / АНТ. ИМЕТ. И ЛОЖ. И ДАТА

А6Г 070.085

125

А6Г 070.085

ШПАЛНТ

| | | |
|---------------|-------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| И | 00016 | 5:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |
| Формат А4 | | |

Стр. 6 по ГОСТ 1050-74

А6Г 070.086

25 (V)

А6Г 070.086

Ушко

| | | |
|---------------|-------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| И | 00004 | 5:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |
| Формат А4 | | |

Лист 605 ГОСТ 19903-74
4-19-81 СТ. 3 ГОСТ 16523-70

Серия 5.907-2 Выходок 1

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | А6Г 070.170 | Примечание |
|-----------------|------------------|-----------------|-------------|------------|
| А6Г 070.170 СБ | Документация | 1 | | |
| А6Г 070.088 | Сборочный чертеж | 1 | | |
| А6Г 070.088 -01 | Детали | 1 | | |
| А6Г 070.089 | Труба | 1 | | |
| А6Г 070.089 -01 | Труба | 1 | | |
| А6Г 070.089 -02 | Труба | 1 | | |

А6Г 070.170

ШТУЦЕР

| | | |
|---------------|-------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| И | 00016 | 5:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |
| Формат А4 | | |

А6Г 070.170 СБ

| Обозначение | d*, мм | d1*, мм | Масса, кг |
|-------------|----------|---------|-----------|
| А6Г 070.170 | M10x1,25 | G 1/4-B | 0,18 |
| -01 | M12x1,25 | G 3/8-B | 0,22 |
| -02 | M16x1,5 | G 3/8-B | 0,27 |

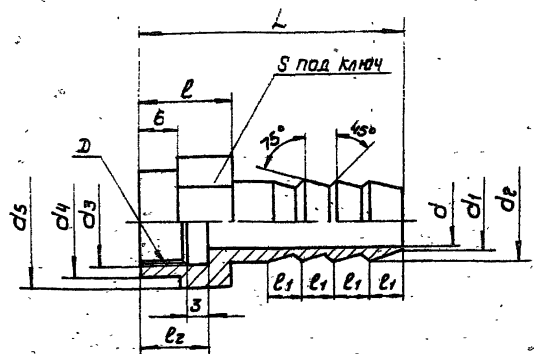
* Размеры для справок

А6Г 170 СБ

ШТУЦЕР

| | | |
|---------------|-------|--------|
| Лист | Масса | Масшт. |
| И | СМ. | Табл. |
| Лист Листов 1 | | |
| Госстрой СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |
| Формат А4 | | |

Копирован: 7-8-72



| Обозначение | D | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Масса, кг | |
|-------------|---------|-------------|----|----|----|------|------|------|----|----|----|----|-----------|------|
| | | L | d | d1 | d2 | d3 | d4 | d5 | l | l1 | l2 | s | | |
| АБГ 070.083 | 6 1/4-8 | 40 | 8 | 9 | 12 | 13,5 | 16,5 | 19,6 | 14 | 6 | 10 | 17 | 0,24 | 0,07 |
| -01 | 6 3/8-8 | 48 | 11 | 11 | 15 | 17 | 21,5 | 25,4 | 15 | 8 | 12 | 22 | 0,28 | 0,09 |

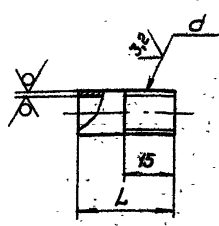
Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂; -t₂; ±t₂/2.

АБГ 070.083

Штуцер

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

| Лист | Масса | Масшт. |
|---|-------|--------|
| И | Табл. | - |
| Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва | | |



| Обозначение | d | L, мм | Материал | Масса, кг |
|-------------|-----------|-------|--------------------------|-----------|
| АБГ 070.088 | G 1/4 - B | 30 | Труба В×20 ГОСТ 3262-75 | 0,02 |
| -01 | G 3/8 - B | 28 | Труба 10×20 ГОСТ 3262-75 | 0,03 |

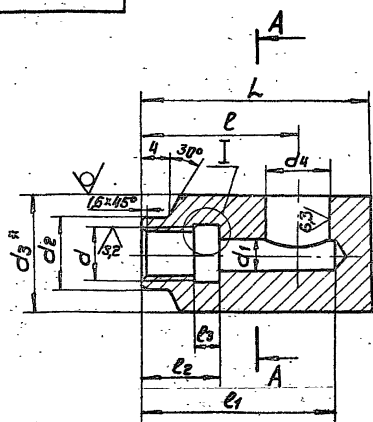
Неуказанные предельные отклонения размеров: -t₂; ±t₂/2.

АБГ 070.088

Труба

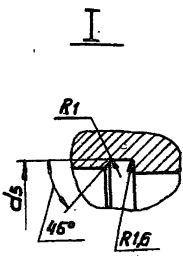
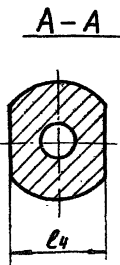
См. таблицу

| Лист | Масса | Масшт. |
|---|-------|--------|
| И | Табл. | - |
| Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва | | |



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Масса, кг | | |
|-------------|-------------|-----|-------------|------|----|-----|------|------|----|----|----|-----------|----|------|
| | L | R1 | d | d1 | d2 | d3* | d4 | d5 | l | l1 | l2 | | l3 | l4 |
| АБГ 070.089 | 40 | 0,5 | М10×1,25-7H | 6,5 | 14 | 20 | 13,5 | 6,5 | 28 | 35 | 16 | 5 | 17 | 0,16 |
| -01 | 45 | | М12×1,25-7H | 8,5 | 16 | 22 | | 8,5 | 30 | 38 | 18 | | 19 | 0,2 |
| -02 | 52 | 1 | М16×1,5-7H | 12,5 | 20 | 24 | 17 | 12,5 | 36 | 45 | 22 | 6 | 21 | 0,24 |

1.*Размер для справок.
2.Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂; -t₂; ±t₂/2.



АБГ 070.089

Гайка

Сталь 45-Гост 2590-71

| Лист | Масса | Масшт. |
|---|-------|--------|
| И | Табл. | - |
| Лист Листов 1
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва | | |

Имя, Фамилия, Подпись, и Дата

Имя, Фамилия, Подпись, и Дата

Серия 5.907-2 выпуск 1

Имя, Фамилия, Подпись, и Дата

| ФОРМАТ
ЗНАС
Лист | Обозначение | Наименование | Кол. нр. исполн. АБГ 070.180 | | | | Примечание |
|------------------------|----------------|------------------|------------------------------|-----|-----|-----|------------|
| | | | 101 | 102 | 103 | 104 | |
| А3 | АБГ 070.180 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | × | × | × | × | |
| А4 | 1 АБГ 070.092 | СЕТКА | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| М3 | 2 АБГ 070.093 | ФЛАНЕЦ | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | | -01 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| | | -02 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| | | -03 ФЛАНЕЦ | | | | | |

АБГ 070.180

СЕТКА

ИЗМ. ЛИСТ ИЛЕТ В ДАТА
 ПРОБ. МОЛОВА
 ТРОС. МЕЖОБЛАСТ.
 РАЙ. ГР. МОСКВА
 И. КОНИАЛЕНКО
 УТВ. И. СТЕПАНОВ

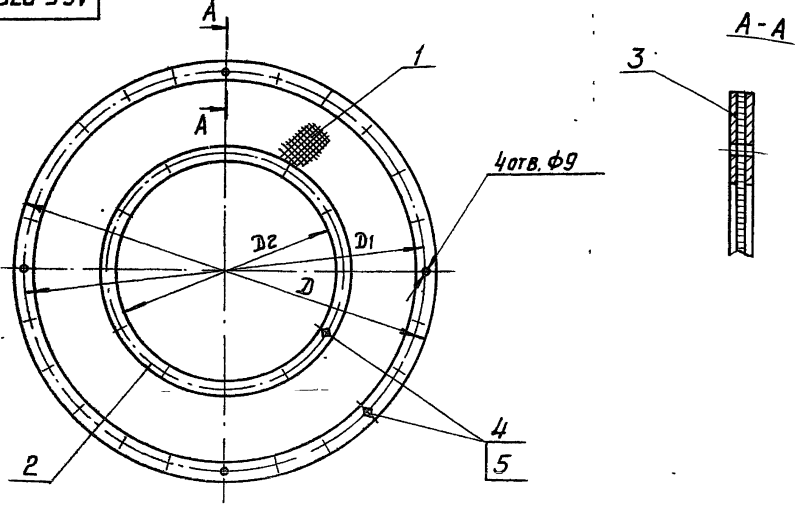
| ФОРМАТ
ЗНАС
Лист | Обозначение | Наименование | Кол. нр. исполн. АБГ 070.180 | | | | Примечание |
|------------------------|--------------------|---------------------|------------------------------|-----|-----|-----|------------|
| | | | 101 | 102 | 103 | 104 | |
| А3 | 2 АБГ 070.093 - 04 | ФЛАНЕЦ | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А3 | 3 АБГ 070.093 - 05 | ФЛАНЕЦ | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| | | -08 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| | | -07 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| | | -08 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| | | -09 ФЛАНЕЦ | | | | | |
| 4 | | СТАНДАРТНЫЕ НАДЕЛКИ | | | | | |
| | | БОЛТ М6 х 12.36 | | | | | |
| 5 | | ГОСТ 7798-70 | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| | | Гайка М6.4 | | | | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 32 | 32 | 32 | 32 | |

АБГ 070.180

ИЗМ. ЛИСТ ИЛЕТ В ДАТА

Серия 6.301.2 Выпуск 1

АБГ 070.180 СБ



| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА, кг |
|-------------|-------------|----------------|----------------|-----------|
| | D | D ₁ | D ₂ | |
| АБГ 070.180 | 668 | 630 | 350 | 4,4 |
| -01 | 848 | 810 | 395 | 6,32 |
| -02 | 998 | 960 | 424 | 8,39 |
| -03 | 1148 | 1110 | 480 | 10,88 |
| -04 | 1278 | 1240 | 496 | 12,82 |

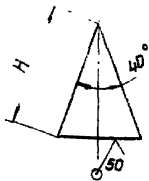
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

АБГ 070.180 СБ

СЕТКА

| | | | |
|------|------|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | МАССА | МАССИТ. |
| И | И | ОМ. | ТРЕ А. |
| ИЗМ. | ЛИСТ | МАССА | МАССИТ. |
| И | И | ОМ. | ТРЕ А. |

Лист 1 из 1
 Проект САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| АБГ 070.082 | 40 | 0,004 |
| -01 | 50 | 0,006 |
| -02 | 60 | 0,009 |

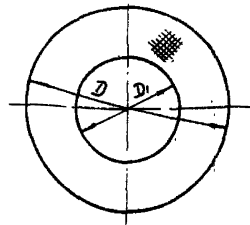
Неуказанные предельные отклонения размеров: -tz.

АБГ 070.082

Боковина

| | | |
|--------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| И | см. | - |
| Табл. | - | - |
| Лист 1 из 1 | | |
| Госстан СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |

Лист 510 ГОСТ 19903-74
4-й-в Ст.3 ГОСТ 16523-70



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----------|
| | D | D1 | |
| АБГ 070.092 | 668 | 350 | 1,86 |
| -01 | 848 | 395 | 3,3 |
| -02 | 998 | 424 | 4,75 |
| -03 | 1148 | 480 | 6,7 |
| -04 | 1278 | 496 | 8,2 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: +tz, -tz.

АБГ 070.092

Сетка

Сетка 5-2НУ
Гост 3826-82

| | | |
|--------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| И | см. | - |
| Табл. | - | - |
| Лист 1 из 1 | | |
| Госстан СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |

Рис. 1

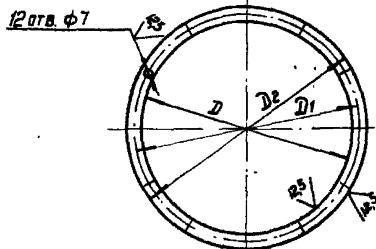
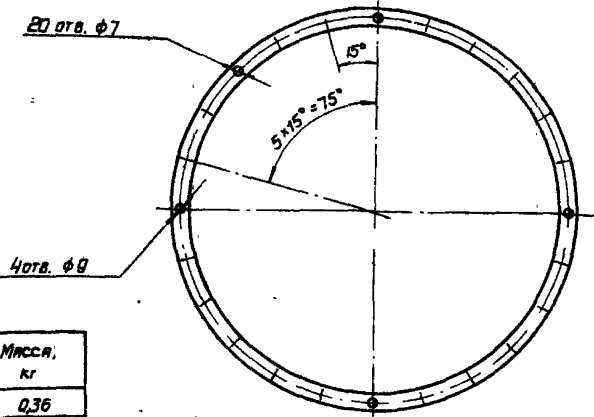


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: -tz, +tz; stz/2.

| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|------|-------------|------|------|-----------|
| | | D | D1 | D2 | |
| АБГ 070.093 | 1 | 350 | 370 | 390 | 0,36 |
| -01 | | 395 | 415 | 435 | 0,41 |
| -02 | | 424 | 444 | 464 | 0,44 |
| -03 | | 480 | 500 | 520 | 0,49 |
| -04 | | 496 | 516 | 536 | 0,51 |
| -05 | 2 | 610 | 630 | 668 | 0,91 |
| -06 | | 790 | 810 | 848 | 1,1 |
| -07 | | 940 | 960 | 998 | 1,38 |
| -08 | | 1090 | 1110 | 1148 | 1,6 |
| -09 | | 1220 | 1240 | 1278 | 1,8 |

АБГ 070.093

Фланец

| | | |
|--------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| И | см. | - |
| Табл. | - | - |
| Лист 1 из 1 | | |
| Госстан СССР | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | |
| г. Москва | | |

Лист 520 ГОСТ 19903-74
4-й-в Ст.3 ГОСТ 16523-70

Серия 5.907-2 Выпуск 1

Лист 1 из 1