

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С С Р ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 5 904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА ПВМСА

выпуск I

ПВМ 3СА.00.00.000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С С Р ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 5.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА П В М С А

ВЫПУСК I

П В М 3 С А . 0 0 . 0 0 . 0 0 0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
НИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ № 81  
САЛПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
ОТ 23 ОКТЯБРЯ 1981г.

## Содержание

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр
1	Пылесоситель вентиляционный материал слабой типа ПВМ, производительностью 3000 м <sup>3</sup> /час. Вебтомость спецификации	ПВМЗСА 00 00 000 ВС	3
2	Пылесоситель вентиляционный материал слабой типа ПВМ, производительностью 3000 м <sup>3</sup> /час. Вебтомость патента колесной	ПВМЗСА 00 00 000 ВП	3,4
3	Пылесоситель вентиляционный материал слабой типа ПВМ, производительностью 3000 м <sup>3</sup> /час	ПВМЗСА 00 00 000	5
4	Пылесоситель вентиляционный материал слабой типа ПВМ, производительностью 3000 м <sup>3</sup> /час. Сборочный чертеж	ПВМЗСА 00 00 000 СБ	5, 6
5	Прокладка	ПВМЗСА 00 00 001	7
6	Прокладка	ПВМЗСА 00 00 002	
7	Крыло	ПВМЗСА 00 00 004	
8	Прокладка	ПВМЗСА 00 00 005	
9	Втулка	ПВМЗСА 00 00 008	8
10	Прокладка	ПВМЗСА 00 00 013	
11	Секция кожухая	ПВМЗСА 01 00 000	
12	Секция кожухая Сборочный чертеж	ПВМЗСА 01 00 000 СБ	
13	Корпус секции нижней	ПВМЗСА 01 01 000	10
14	Корпус секции нижней Сборочный чертеж	ПВМЗСА 01 01 000 СБ	11
15	Стенка динтера	ПВМЗСА 01 01 004	10
16	Стенка динтера	ПВМЗСА 01 01 005	
17	Стенка леваля	ПВМЗСА 01 01 011	
18	Стенка правая	ПВМЗСА 01 01 012	
19	Перегородка подблизкая	ПВМЗСА 01 03 000	12
20	Перегородка подблизкая Сборочный чертеж	ПВМЗСА 01 03 000 СБ	
21	Перегородка	ПВМЗСА 01 03 001	
22	Секция верхняя	ПВМЗСА 02 00 000	
23	Секция верхняя Сборочный чертеж	ПВМЗСА 02 00 000 СБ	14
24	Стенка передняя	ПВМЗСА 02 00 004	13
25	Завальцовщик	ПВМЗСА 02 00 000	
26	Завальцовщик Сборочный чертеж	ПВМЗСА 02 00 000 СБ	
27	Стенка	ПВМЗСА 02 00 004	
28	Стенка	ПВМЗСА 02 00 002	16
29	Обечайка	ПВМЗСА 02 00 003	
30	Фланец	ПВМЗСА 02 00 006	
31	Аппликатор	ПВМЗСА 02 00 000	
32	Корпусователь Сборочный чертеж	ПВМЗСА 05 00 000 СБ	17
33	Пластина	ПВМЗСА 05 00 001	
34	Корпус	ПВМЗСА 05 01 000	15
35	Корпус Сборочный чертеж	ПВМЗСА 05 01 000 СБ	
36	Стенка	ПВМЗСА 01 01 002	8

Серия 5.004-3 Выпуск 1

Итого по плану, факт, в отчетах, в смете, в балансе, в отчете о выполнении, в отчете о затратах

№ инвент.	Обозначение	Наименование	Куда выдано		Примечание
			Обозначение	кол-во	
1	ПМТЗР.01.01.000	Вентилятор вентиляционный торцевой			
2		диаметр типа ПМТ производительности 3000 м³/час			
3					
4	ПМТЗР.01.01.000	Сервиз машинер	ПМТЗР.01.01.000	1	1
5	ПМТЗР.01.01.000	Корпус ветшвы машинер	ПМТЗР.01.01.000	1	1
6	ПМТЗР.01.02.000	Гидрозатвор	ПМТЗР.01.02.000	1	1
7	ПМТЗР.01.03.000	Перегородка подвижная	ПМТЗР.01.03.000	1	1
8	ПМТЗР.01.04.000	Лопатка рециркуляционная	ПМТЗР.01.04.000	1	1
9	ПМТЗР.01.05.000	Узел машинер подвода воды	ПМТЗР.01.05.000	1	1
10	ПМТЗР.01.06.000	Воронка	ПМТЗР.01.06.000	1	1
11	ПМТЗР.01.07.000	Патрубок	ПМТЗР.01.07.000	1	1
12	ПМТЗР.01.08.000	Дверка	ПМТЗР.01.08.000	2	2
13	ПМТЗР.01.09.000	Дверка	ПМТЗР.01.09.000	1	1
14	ПМТЗР.02.01.000	Сервиз ветшвы	ПМТЗР.02.01.000	1	1
15	ПМТЗР.03.01.000	Воздухоподъемник	ПМТЗР.03.01.000	1	1
16	ПМТЗР.04.01.000	Дверка	ПМТЗР.04.01.000	3	3
17	ПМТЗР.05.01.000	Катангидротелье	ПМТЗР.05.01.000	1	1
18	ПМТЗР.05.01.000	Корпус	ПМТЗР.05.01.000	1	1
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				ПМТЗР.01.01.000 БС	
Итого по плану	факт	в отчетах	в смете	в балансе	в отчете о выполнении
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26

Итого по плану, факт, в отчетах, в смете, в балансе, в отчете о выполнении, в отчете о затратах

№ инвент.	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выдано (обозначение)	Кол-во			Примечание
						по плану	факт	в отчетах	
1	Крепильные изделия								
2									
3	болт М6х30.5Р.019		ГОСТ 7158-70		ПМТЗР.01.01.000	16		16	
4									
5	М8х25.5Р.019				ПМТЗР.01.01.000	4		4	
6					ПМТЗР.01.02.000	14		14	
7					ПМТЗР.01.07.000	8		8	
8								24	
9									
10	М8х30.5Р.019				ПМТЗР.02.01.000	4		4	
11									
12	М10х30.5Р.019				ПМТЗР.01.01.000	10		10	
13									
14	М10х30.5Р.019				ПМТЗР.01.01.000	4		4	
15					ПМТЗР.02.01.000	8		8	
16								16	
17									
18	М6х30.5Р.019				ПМТЗР.01.01.000	8		8	
19									
20	Гайка М6.5.019		ГОСТ 5915-70		ПМТЗР.01.01.000	8		8	
21									
22	М6.5.019				ПМТЗР.01.01.000	4		4	
23					ПМТЗР.01.01.000	24		24	
24									
25									
26									

				ПМТЗР.01.01.000 БС	
Итого по плану	факт	в отчетах	в смете	в балансе	в отчете о выполнении
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26

Сенсус 5. 804-8 Белоруски

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обязательные документы на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
						по ис-ходу года	по кв-тралу	
1	Гайки М10.5. D19		ГОСТ 5945-70		ПВМЗСР. 00. 00. 000	56	56	
2								
3	М10.5. D19				ПВМЗСР. 00.00.000	4	4	
4					ПВМЗСР. 01. 00. 000	4	4	
5							8	
6								
7	Шайбы 6.65Г.02		ГОСТ 6402-70		ПВМЗСР. 00. 00. 000	16	16	
8								
9	6.65Г.02				ПВМЗСР. 00. 00. 000	4	4	
10					ПВМЗСР. 01. 00. 000	24	24	
11							28	
12								
13	10.65Г.02				ПВМЗСР. 00. 00. 000	60	60	
14								
15	16.65Г.02				ПВМЗСР. 00. 00. 000	4	4	
16					ПВМЗСР. 01. 00. 000	4	4	
17							8	
18								
19	Шайбы 10. 02. D19.		ГОСТ 11971-70		ПВМЗСР. 00. 00. 000	24	24	
20								
21	Средствительные шайбы							
22								
23	Трутник 20		ГОСТ 8948-75		ПВМЗСР. 00. 00. 000	2	2	
24	Контршайба 20		ГОСТ 8961-75		ПВМЗСР. 01. 05. 000	1	1	
25	Кольца 15		ГОСТ 8962-75		ПВМЗСР. 01. 05. 000	5	5	
26	Кольца 20				ПВМЗСР. 01. 05. 000	1	1	
27	Кольца 25				ПВМЗСР. 01. 05. 000	1	1	
28	Пробка 20		ГОСТ 8963-75		ПВМЗСР. 00. 00. 000	2	2	
29	Сези 20		ГОСТ 8963-75		ПВМЗСР. 01. 05. 000	1	1	
30	Вентиль ВУЗБ кв.1		ГОСТ 8086-74		ПВМЗСР. 00. 00. 000	1	1	
31								

ПВМЗСР. 00. 00. 00087

лист 2

формат: 12

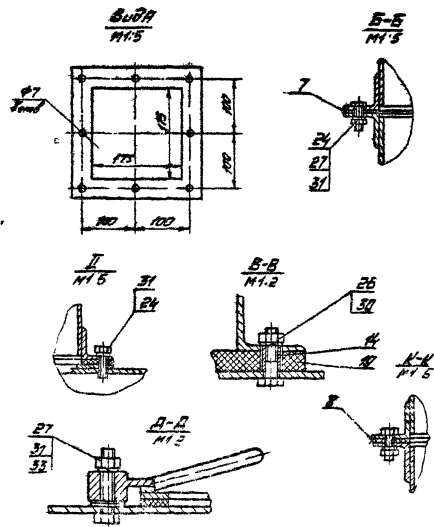
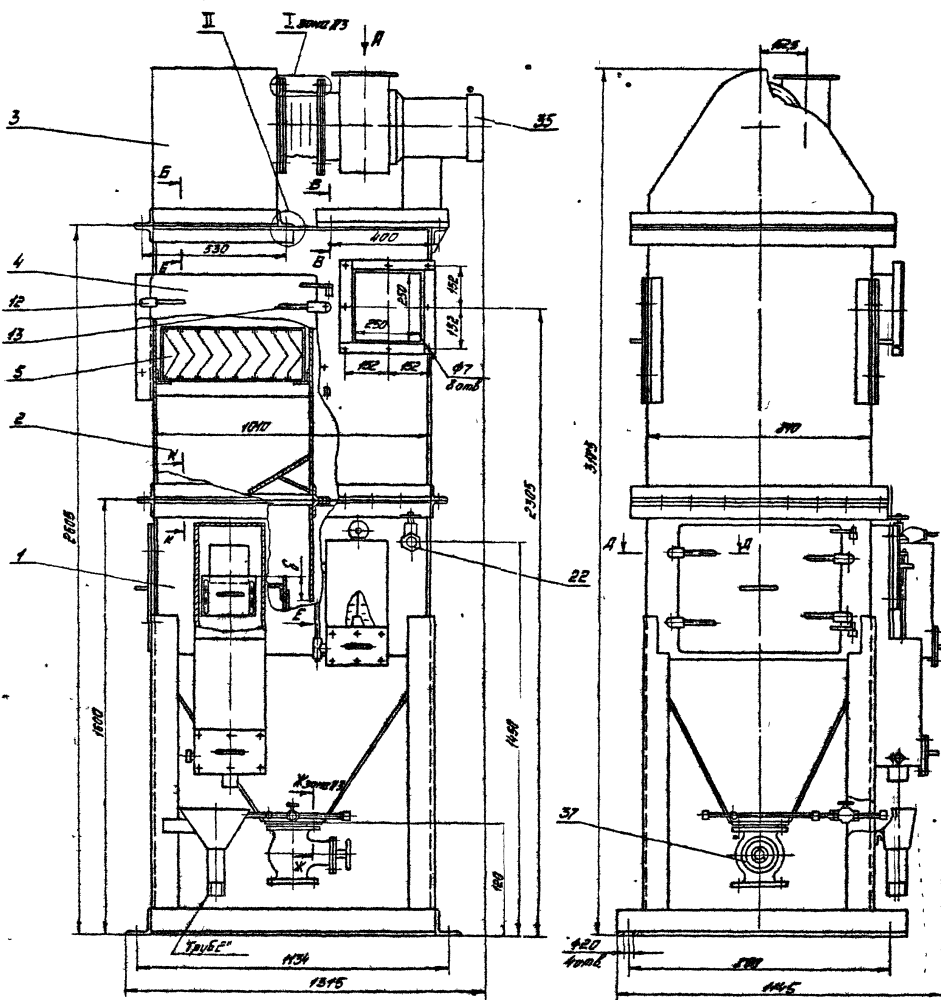
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обязательные документы на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
						по ис-ходу года	по кв-тралу	
1	Прочие изделия							
2								
3	Кольцо 016-023-30-2-0		ГОСТ 3838-79		ПВМЗСР. 00. 00. 000	1	1	
4								
5	Вентиль шаровый			Ижевский обл. Комбинат	ПВМЗСР. 00. 00. 000	1	1	
6	тип 414-46 № 2,5 с							
7	Вентиль 48/100С238			Вентиль шаровый				
8	ГОСТ 18528-74			звезд				
9								
10	Звездка Ду 80 30468			Ижевский обл. им. Общественное	ПВМЗСР. 00. 00. 000	1	1	
11								
12								
13	Резервуар-испаритель			г. Рязань	ПВМЗСР. 00. 00. 000	1	1	
14	шланг 30С4-3Л-240			3-В. Электроприбор				
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22	Кабель контрольный				ПВМЗСР. 00. 00. 00034			
23	индивидуальны жилища							Длина и
24	ППВ (1х6)		ГОСТ 6323-79					сечение
25	ППВ 2,5 380		ГОСТ 6323-79		ПВМЗСР. 00.00.00034			норматив
26	Провод монтажный							при про-
27	ПВВ 2,5 380		ГОСТ 6323-79		ПВМЗСР. 00. 00. 000 34			екторной
28								систем
29	Кабель управления ВУЗМ				ПВМЗСР. 00.00.000 34			
30	Шланг изготовления							
31	ОСР 2Р			Каспий Электроприбор				

ПВМЗСР. 00. 00. 000 87

лист 3

формат: 12





- 1 Размеры для справок
- 2 Размер Б принимается по проекту вентиляции (сх. вкл. 07)
- 3 На чертеже изображен вариант установки вентилятора с электродвигателем 4.И.0002, №4хбм. Типоразмер вентилятора выбирается при проектировании системы. Установку вентилятора и стыковку его со вставкой мягкой роз 16 произвести по месту
- 4 Сварку всех трубопроводов производить на месте пропаном ИИО ГОСТ 10330-76 с суриком сдиловым марки 4 ГОСТ 15157-73 на натуральной олифе ГОСТ 1931-76
- 5 Сварные швы испытать на герметичность водоструей
- 6 Испытание механические пробовать ст 7У вытук. 0°
- 7 Иллю. управления роз 34 условно не показан

ПМЗСА ДД 00 0000 С6				Мат. Масса Масса		
Материал	Марка	Материал	Масса	Материал	Масса	Масса
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	1° 10
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	
Медь	МД	Латунь	Л	Сталь	С	

Серия 5 ДДН-В Выпуск 1

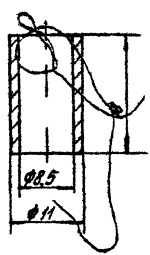




Серия 500-3 Выпуск 1

ЭЛ 00 00 432 1000

R20 ✓



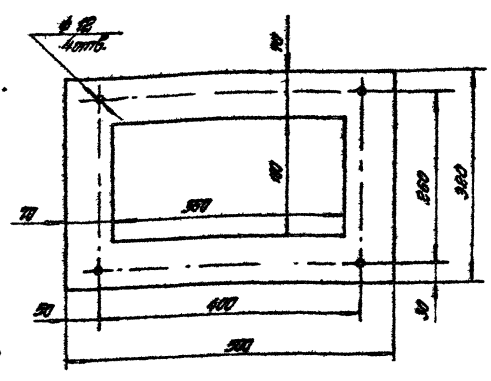
Пределные отклонения размеров отверстий Н14, валов h 14

ПЭМ 32А 00 00 008

Материал	Марка	Условное обозначение	Лист	Кол-во	Примечание
Сталь	40Х	Ступица	002	21	
Цинкопрозрачный					г. Москва

Лист 1 из 1

ЭЛ 00 00 432 1000



ПЭМ 32А.00 00 012

Материал	Марка	Условное обозначение	Лист	Кол-во	Примечание
Металл	Лист	Прокладка	2,74	15	
Лист	Лист				

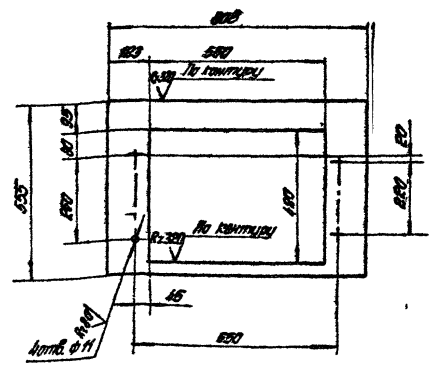
Лист 1 из 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	№	Примечание
02	ПЭМ 32А 01 00 00005	Оборудованный узел		
<b>Оборудованные изделия</b>				
1	ПЭМ 32А 01 01 000	Короткие секции минерв	1	
2	ПЭМ 32А 01 02 000	Гидрозатвор	1	по выписке
3	ПЭМ 32А 01 03 000	Перегородка подвижная	1	по выписке
4	ПЭМ 32А 01 04 000	Планка регулирующая	1	по выписке
5	ПЭМ 32А 01 05 000	Цвел минерв	1	по выписке
6	ПЭМ 32А 01 06 000	Водоник	1	по выписке
7	ПЭМ 32А 01 07 000	Патрубок	1	по выписке
8	ПЭМ 32А 01 08 000	Дверка	2	по выписке
9	ПЭМ 32А 01 09 000	Дверка	1	по выписке
<b>Отдельные изделия</b>				
10	Котлак 25 ГОСТ 1562-25		1	
11	Гайка ГОСТ 5915-70		24	
12	Ш 5 019		4	
13	Шайба ГОСТ 6402-70		24	
14	Р 651 02		0	
14	Р 652 02		0	

Лист 1 из 1

ЭЛ 10 10 432 1000

✓(✓)

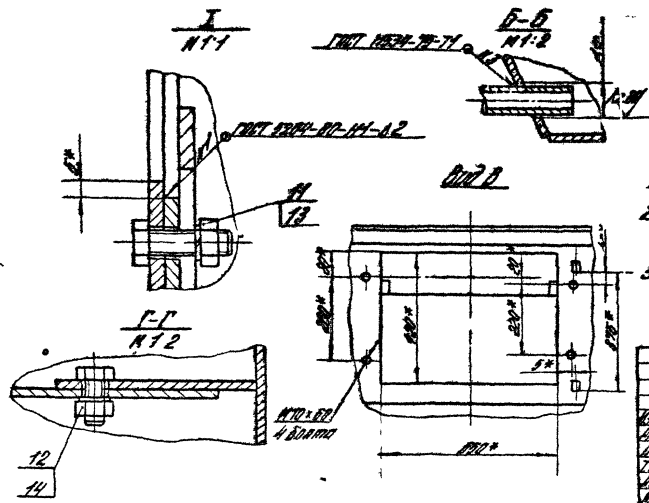
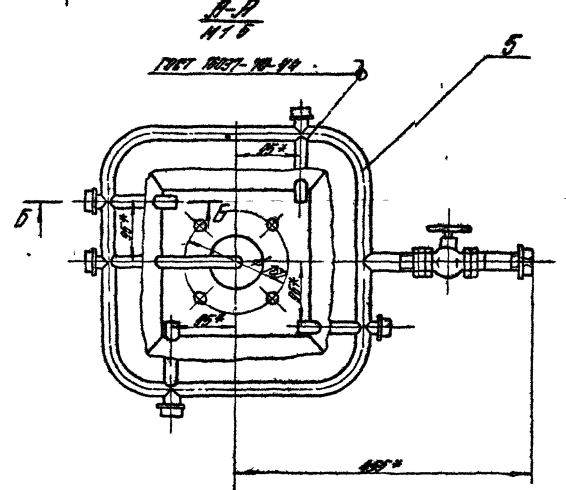
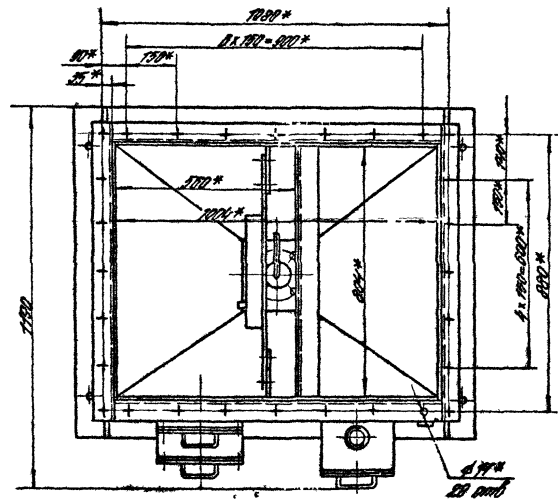
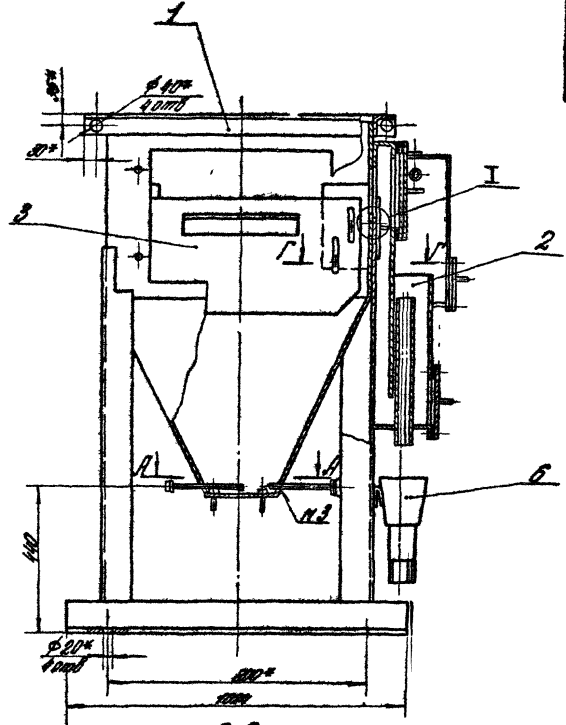
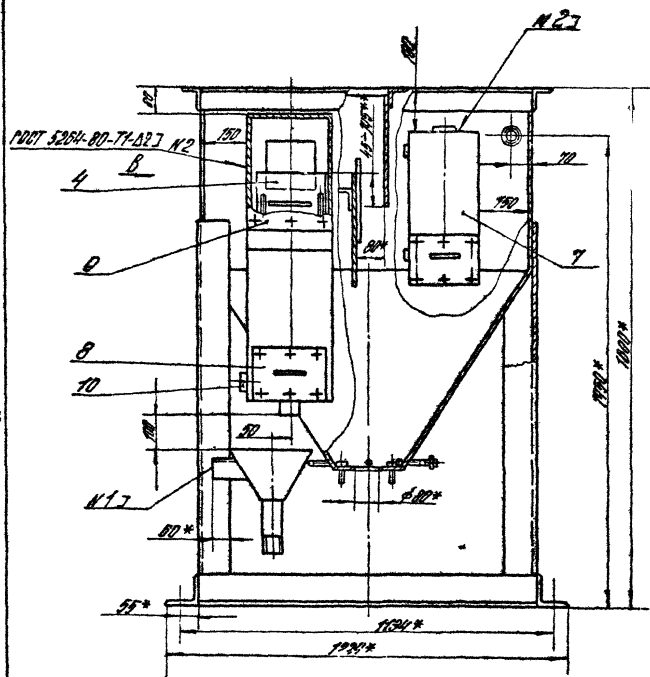


Пределные отклонения размеров отверстий Н14, валов h 14, вертикальных ± 0,1 мм.

ПЭМ 32А 01 01 008

Материал	Марка	Условное обозначение	Лист	Кол-во	Примечание
Сталь	40Х	Ступица	105	110	
Цинкопрозрачный					г. Москва

Лист 1 из 1

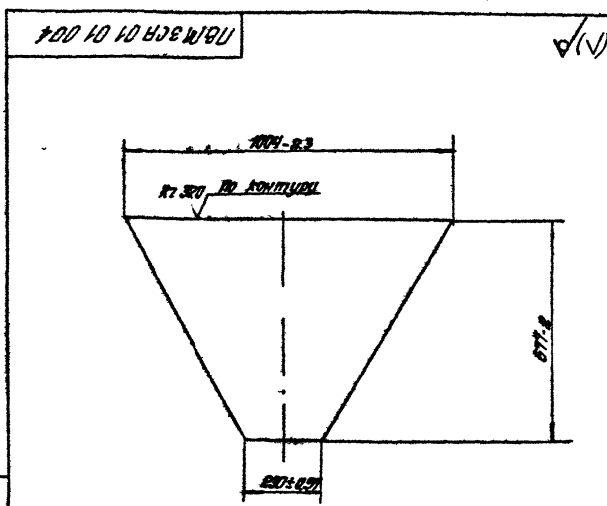


- 1\* Размеры вт мм
2. Предельные отклонения размеров отклонений Н.С. в мм ± 0.1
- 3\*\* Размеры в мм указываются при монтаже (от осей)

ПМЗ СРСН 00.000.05		Исполн.	Провер.
Секция микроволн		№	Дата
Сборочный чертеж		250	1-10
ЛИСТЫ		Итого листов 7	
Итого листов 7		Масштаб	
Масштаб		Материал	
Материал		Спецификация	

Серия 5 004-8 Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																														
		Документация																																
20	ПВМЗСА 01 01 000 05	Оборудованный чертеж																																
		Детали																																
Н 1	ПВМЗСА 01 01 001	Стенка	1	10,6 кг																														
Н 2	ПВМЗСА 01 01 002	Стенка	1																															
БУ 3	ПВМЗСА 01 01 003	Стенка Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 808 H14 x 555 H14 - R2 100	1	10,5 кг																														
Н 4	ПВМЗСА 01 01 004	Стенка бункера	2																															
Н 5	ПВМЗСА 01 01 005	Стенка бункера	2																															
Н 6	ПВМЗСА 01 01 006	Чашечка	1	10,6 кг																														
БУ 7	ПВМЗСА 01 01 007	Чашечка Лист Б-БМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 L=938 H14 - R2 100	1	4,5 кг																														
БУ 8	ПВМЗСА 01 01 008	Перегородка Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 355 H14 x 804 H14 - R2 100	1	6,75 кг																														
БУ 9	ПВМЗСА 01 01 009	Связь Лист Б-БМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 L=804 H14 - R2 100	1	3,85 кг																														
БУ 10	ПВМЗСА 01 01 010	Отстойка Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 L=1000 H14 - R2 100	2	12,7 кг																														
Н 11	ПВМЗСА 01 01 011	Отстойка медная	1																															
Н 12	ПВМЗСА 01 01 012	Отстойка пробная	1																															
ПВМЗСА 01 01 000																																		
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> <td>Имя</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> </table>					Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Корпус секции нулевой			ЦНУИ промышленности г. Москва																															
			Формат А1																															



ПВМЗСА 01 01 004					
Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование

Стенка бункера

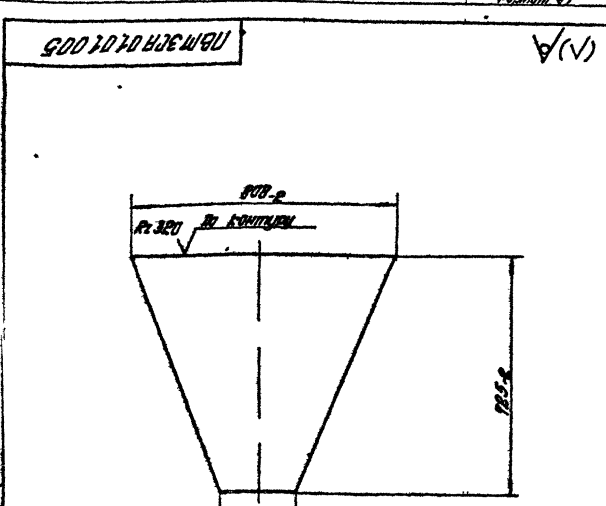
Лист	Масса	Удельный
10	110	

Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74  
Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70

ЦНУИ промышленности  
г. Москва

Формат А1

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																														
БУ 13	ПВМЗСА 01 01 013	Основание Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 L=1024 H14 - R2 100	2	11,06 кг																														
БУ 14	ПВМЗСА 01 01 014	Основание Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 L=1024 H14 - R2 100	2	11																														
БУ 15	ПВМЗСА 01 01 015	Основание Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 1040 H14 - R2 100	2	4,86 кг																														
БУ 16	ПВМЗСА 01 01 016	Стенка Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70 1004 H14 x 555 H14 - R2 100	1	13 кг																														
Н 17	ПВМЗСА 01 01 017	Корпус медный	2																															
Н 18	ПВМЗСА 01 01 018	Чашка	2	10,6 кг																														
Н 19	ПВМЗСА 01 01 019	Полушар	1																															
ПВМЗСА 01 01 000																																		
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> <td>Имя</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> <tr> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> <td>Копирование</td> </tr> </table>					Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование																													
Корпус секции нулевой			ЦНУИ промышленности г. Москва																															
			Формат А1																															



ПВМЗСА 01 01 005					
Имя	№ докум.	Дата	Имя	№ докум.	Дата
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование
Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование	Копирование

Стенка бункера

Лист	Масса	Удельный
2,8	110	

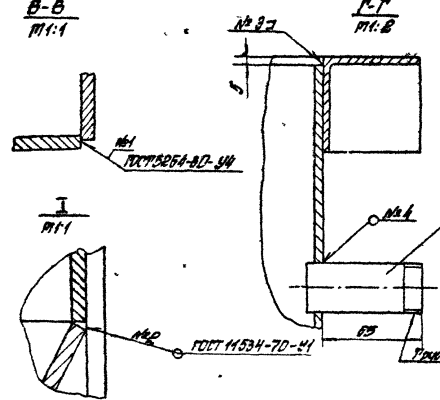
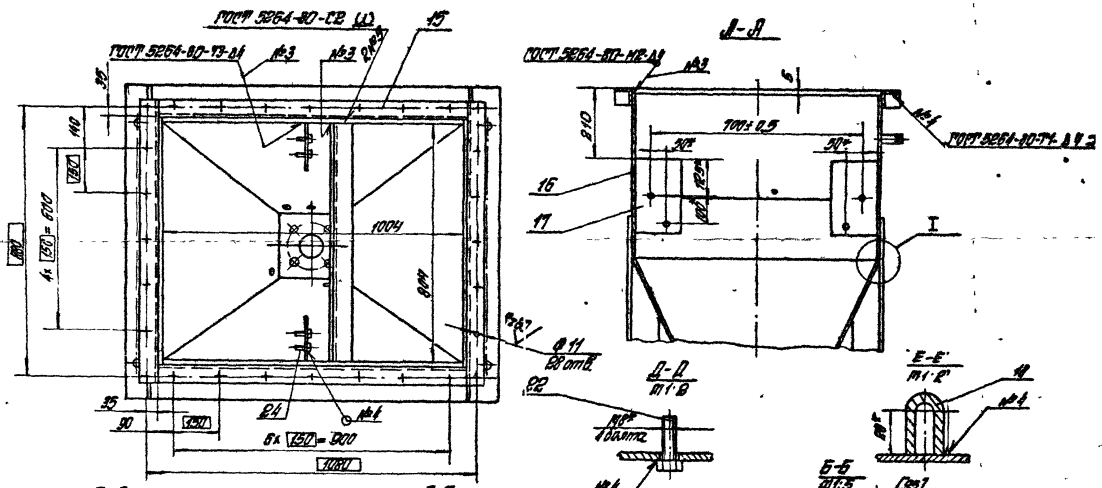
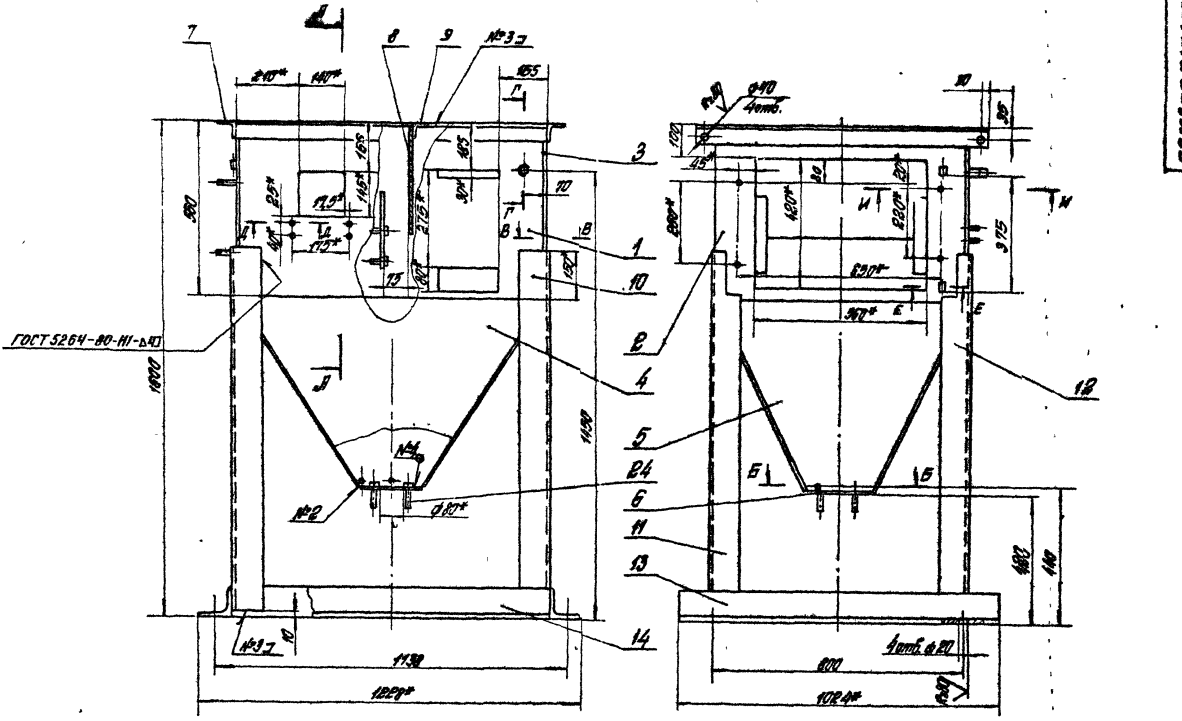
Лист Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74  
Лист 3 от 3 ГОСТ 16529-70

ЦНУИ промышленности  
г. Москва

Формат А1

Чертеж 5.504-3 Выпуск 1

17801319.01.01.000006



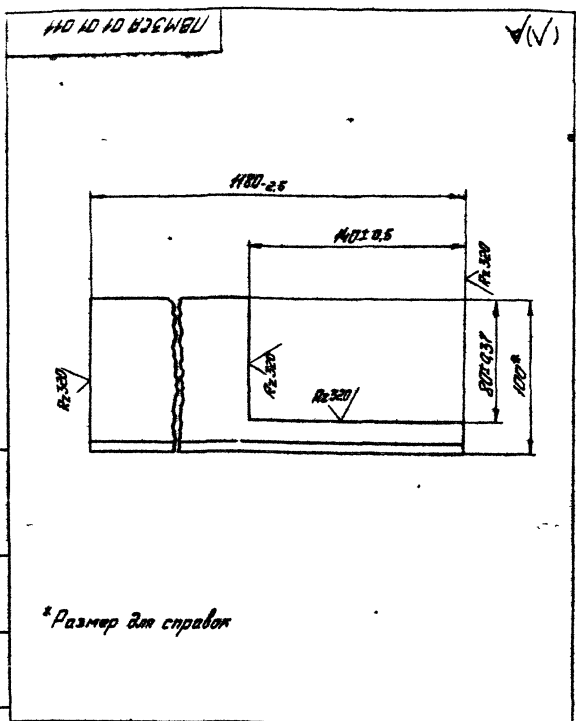
- 1 \* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий: мм, валов: мм, остальных: ± 0,14
- 3 Смещение осей отв. от от номинального расположения не более: 0,04 (попут. забусурный)
- 4 Отверстия в обратном словех сверлятся с углом
- 5 Лазерные для внутренней поверхности ступиц стальной марки 4 ГОСТ 13151-13 на натуральной алмазе ГОСТ 2851-76 для наружной поверхности по ГОСТ 1119 ГОСТ 22343-78, амаль 140-133, серия III-A ГОСТ 926-63

с остальными техническими требованиями от ПУ выпуск „D“

ИЗДАНИЕ				ПОМЭОР 01 01 000 05.			
№	Дата	Исполнитель	Проверенный	№	Дата	Исполнитель	Проверенный
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
5				5			
6				6			
7				7			
8				8			
9				9			
10				10			
11				11			
12				12			
13				13			
14				14			
15				15			
16				16			
17				17			
18				18			
19				19			
20				20			
21				21			
22				22			
23				23			
24				24			
25				25			
26				26			
27				27			
28				28			
29				29			
30				30			
31				31			
32				32			
33				33			
34				34			
35				35			
36				36			
37				37			
38				38			
39				39			
40				40			
41				41			
42				42			
43				43			
44				44			
45				45			
46				46			
47				47			
48				48			
49				49			
50				50			
51				51			
52				52			
53				53			
54				54			
55				55			
56				56			
57				57			
58				58			
59				59			
60				60			
61				61			
62				62			
63				63			
64				64			
65				65			
66				66			
67				67			
68				68			
69				69			
70				70			
71				71			
72				72			
73				73			
74				74			
75				75			
76				76			
77				77			
78				78			
79				79			
80				80			
81				81			
82				82			
83				83			
84				84			
85				85			
86				86			
87				87			
88				88			
89				89			
90				90			
91				91			
92				92			
93				93			
94				94			
95				95			
96				96			
97				97			
98				98			
99				99			
100				100			

17801319.01.01.000006

Серия 3004-В Выходы 1



ПВМЗСА ОУ 01.011			
Изм	Лист	№ докум	Дата
Разраб	Карпишина	З.С.	11.89
Проб	Петрова	В.В.	
Т.контр	Знаменская	З.И.	
Ин. раб	Петрова	В.В.	
И.контр	Знаменская	З.И.	
Сиб	Петрова	В.В.	

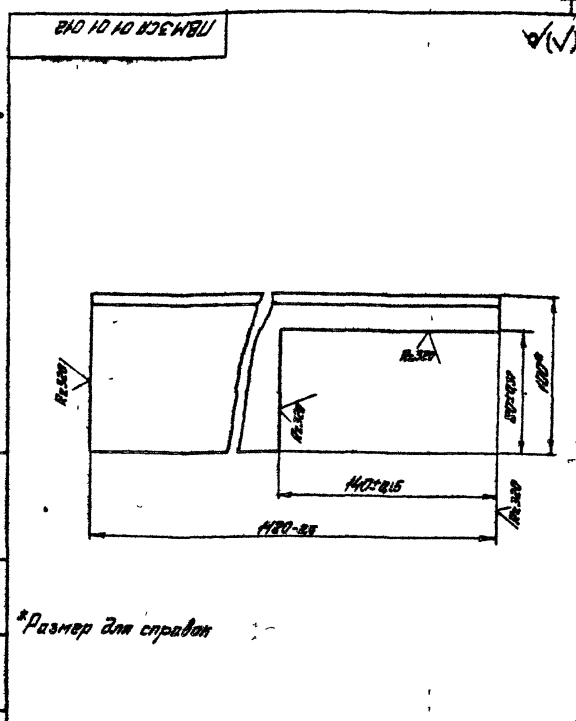
**Стойка левая**

Лист 12,1 Масса 1,2

Лист 1 Листов 1

Учвалок: Е-ИСОДГОСТ 2509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЦНИИПромзданий в Москва  
Формат А1



ПВМЗСА ОУ 01.012			
Изм	Лист	№ докум	Дата
Разраб	Карпишина	З.С.	11.89
Проб	Петрова	В.В.	
Т.контр	Знаменская	З.И.	
Ин. раб	Петрова	В.В.	
И.контр	Знаменская	З.И.	
Сиб	Петрова	В.В.	

**Стойка правая**

Лист 12,1 Масса 1,2

Лист 1 Листов 1

Учвалок: Е-ИСОДГОСТ 2509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЦНИИПромзданий в Москва  
Формат А1

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		Документация		
И	ПВМЗСА.ОУ.03.000.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 ПВМЗСА.ОУ.03.001	Перегородка	1	
ВУ	2 ПВМЗСА.ОУ.03.002	Резьба	1	1,7кг

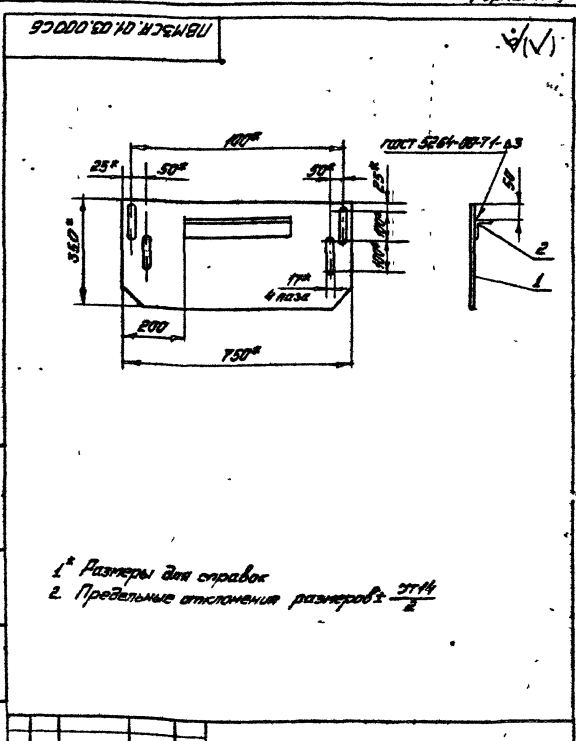
ПВМЗСА ОУ 03.000			
Изм	Лист	№ докум	Дата
Разраб	Карпишина	З.С.	11.89
Проб	Петрова	В.В.	
Т.контр	Знаменская	З.И.	
Ин. раб	Петрова	В.В.	
И.контр	Знаменская	З.И.	
Сиб	Петрова	В.В.	

**Перегородка подвижная**

Лист 8 Масса 1,40

Лист 1 Листов 1

ЦНИИПромзданий в Москва  
Формат А1



ПВМЗСА.ОУ.03.000.СБ			
Изм	Лист	№ докум	Дата
Разраб	Карпишина	З.С.	11.89
Проб	Петрова	В.В.	
Т.контр	Знаменская	З.И.	
Ин. раб	Петрова	В.В.	
И.контр	Знаменская	З.И.	
Сиб	Петрова	В.В.	

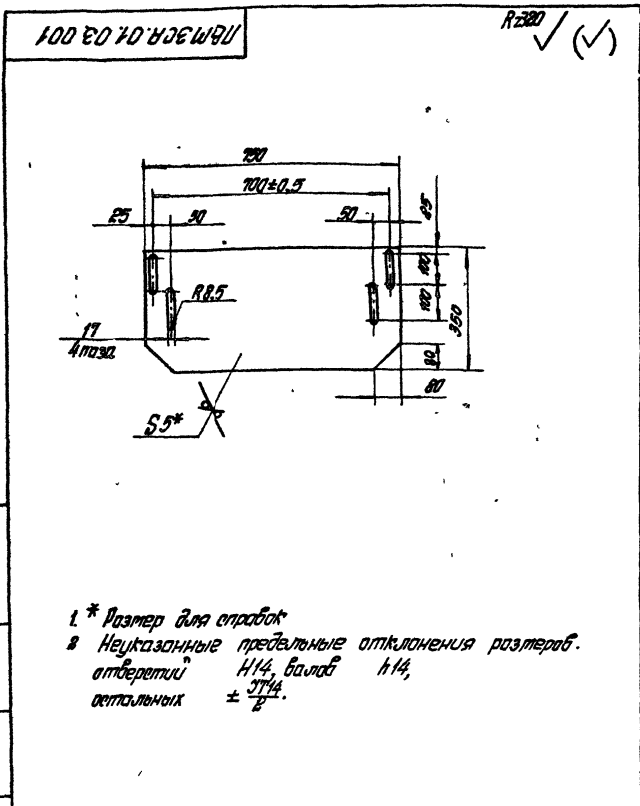
**Перегородка подвижная**

Лист 8 Масса 1,40

Лист 1 Листов 1

ЦНИИПромзданий в Москва  
Формат А1

Серия 5.904-8 Выпуск 1



1 \* Размер для справок  
 в Неказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий H14, валов h14,  
 остальных ± 0,1/14.

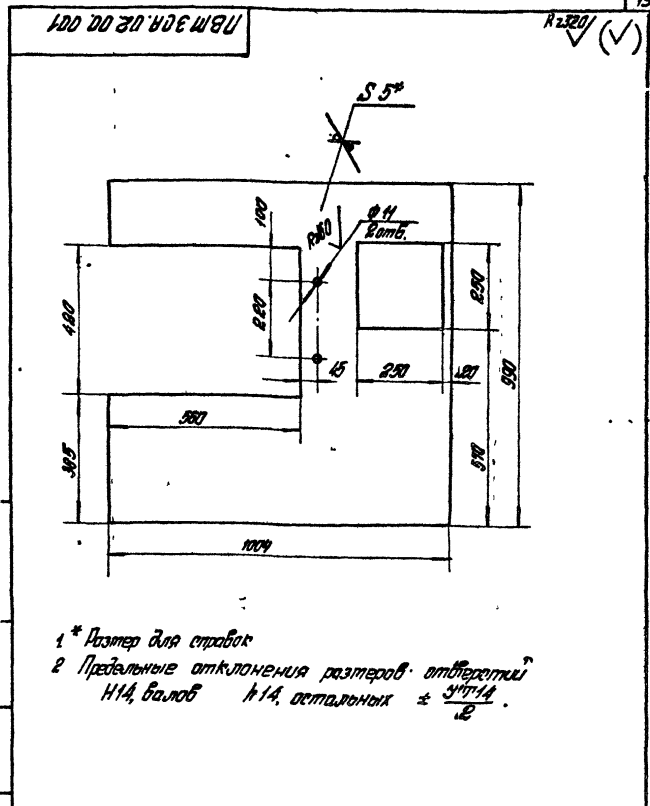
ПВМЗСА 01.03.001

Материал	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Литий	1	Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74		
Литий	1	3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70		

Перегарodka

Лист	Масса	Листов
6,2		1 10

ЦНИИПРОТЗДАНИИ  
г Москва  
Формат А1



1 \* Размер для справок  
 2 Предельные отклонения размеров отверстий:  
 H14, валов h14, остальных ± 0,1/14.

ПВМЗСА 02.00.001

Материал	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Литий	1	Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74		
Литий	1	3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70		

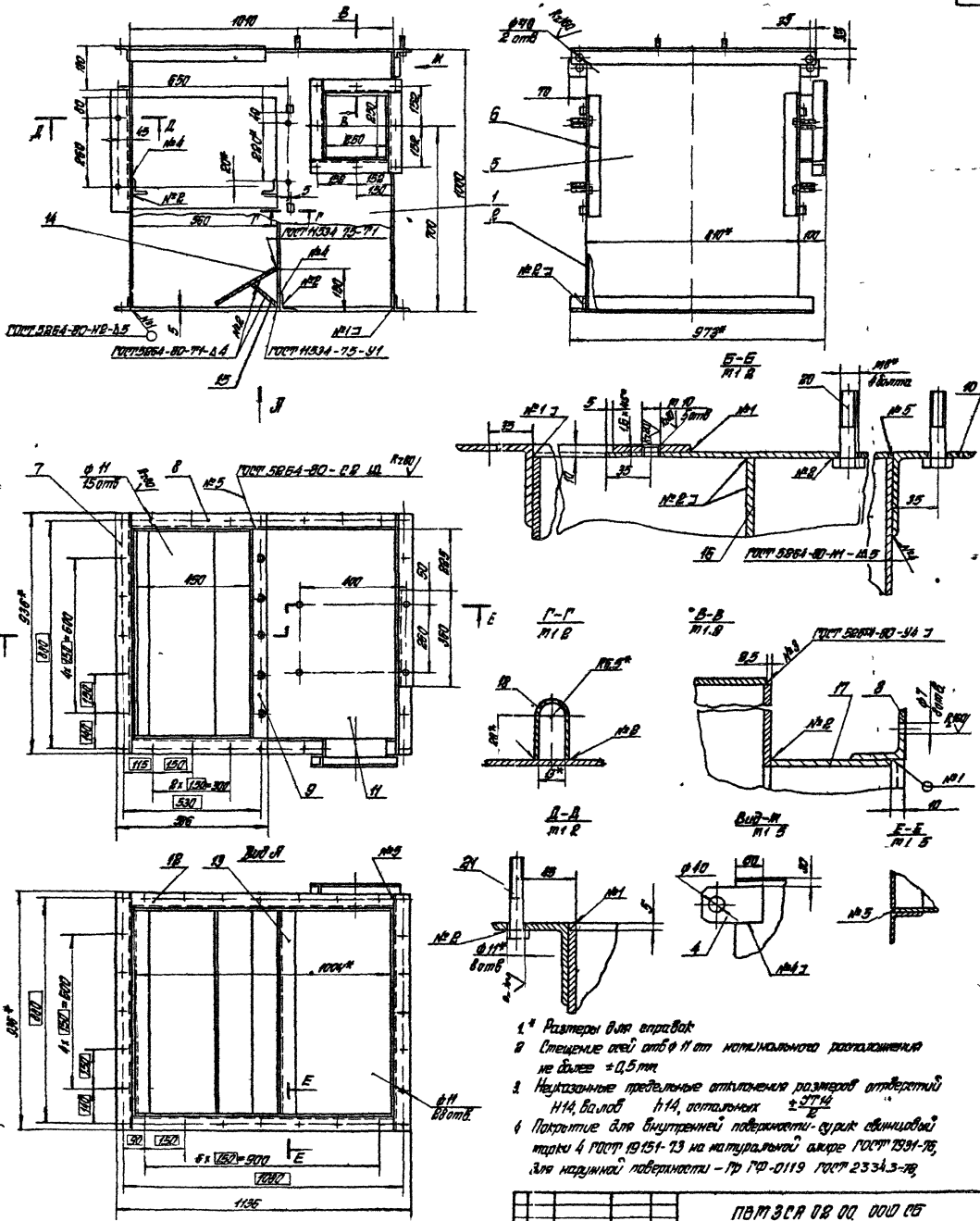
Стенка передняя

Лист	Масса	Листов
16,3		1 10

ЦНИИПРОТЗДАНИИ  
г Москва  
Формат А1

№ документа	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
<b>Документация</b>								
*		ПВМЗСА 02.00.000 СБ			Оборочный чертмен			*12, 22
<b>Детали</b>								
И	1	ПВМЗСА 02.00.001			Стенка передняя		1	
И	2	ПВМЗСА 02.00.002			Стенка задняя		1	10 выточек
БУ	3	ПВМЗСА 02.00.003			Фланец патрубка Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=893 H14 - R280		4	0,71 кг
И	4	ПВМЗСА 02.00.004			Скоба		2	10 выточек
БУ	5	ПВМЗСА 02.00.005			Стенка Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 808 H14 x 990 H14 - R280		2	10,8 кг
БУ	6	ПВМЗСА 02.00.006			Кронштейн Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=460 H14 - R280		2	0,21 кг
БУ	7	ПВМЗСА 02.00.007			Фланец Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=935 H14 - R280		3	4,5 кг
БУ	8	ПВМЗСА 02.00.008			Фланец Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=995 H14 - R280		2	2,53 кг
БУ	9	ПВМЗСА 02.00.009			Полосок Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 60 H14 x 810 H14 - R280		1	1,14 кг
БУ	10	ПВМЗСА 02.00.010			Кронштейн Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=360 H14 - R280		1	1,73 кг
<b>ПВМЗСА 02.00.000</b>								
Секция верхняя								
			Лист		Лист		Листов	
			1		1		2	
ЦНИИПРОТЗДАНИИ г Москва Формат А1								

№ документа	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
БУ	11	ПВМЗСА 02.00.011			Крышка Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 808 H14 x 545 H14 - R280		1	10,33 кг
БУ	12	ПВМЗСА 02.00.012			Фланец Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=1010 H14 - R280		2	4,86 кг
БУ	13	ПВМЗСА 02.00.013			Скоба Угловая Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 Литий 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 L=804 H14 - R280		3	3,95 кг
БУ	14	ПВМЗСА 02.00.014			Калибровочник Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 810 H14 x 804 H14 - R280		1	5,1 кг
БУ	15	ПВМЗСА 02.00.015			Упор Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 160 H14 x 804 H14 - R280		1	2,3 кг
БУ	16	ПВМЗСА 02.00.016			Перегарodka Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 390 H14 x 804 H14 - R280		1	10,7 кг
БУ	17	ПВМЗСА 02.00.017			Стенка патрубка Литий Б-ПМ-3 ГОСТ 19903-74 3-И-Ст.3 ГОСТ 16525-70 80 H14 x 853 H14 - R280		4	0,6 кг
И	18	ПВМЗСА 01.01.018			Ушка		4	10 выточек
<b>Стандартные изделия</b>								
Баллы ГОСТ 7780-70								
М10x50 S8 015°								
М10x50 S8 015°								
<b>ПВМЗСА 02.00.000</b>								
Формат А1								



1. Размеры для справок
2. Степень отклонения от номинального расположения не более  $\pm 0,5 \text{ мм}$
3. Неуставные предельные отклонения размеров отверстий:
  - Н14, Валлоб Н14, остальные  $\pm 0,1 \text{ мм}$
4. Покрытие для внутренней поверхности - сурик свинцовый марки 4 ГОСТ 19151-73 на натуральной оливе ГОСТ 1931-76, для наружной поверхности - пр ГФ-0119 ГОСТ 23343-78

вставка ПР-133, серия ПР ГОСТ 526-63  
 5. Истальные технические требования от ТУ Водост.0"

ПВМ ЭСР 02 02 004 05				Мат	Масса	Минус
№ п/п	№ позиции	Наим.	Материал			
1	1	Сетка верхняя	Алюминий		160	170
2	2	Сторонний перекл	Алюминий			
3	3	Цилиндр	Алюминий			
4	4	Пружина	Алюминий			
5	5	Пружина	Алюминий			
6	6	Пружина	Алюминий			
7	7	Пружина	Алюминий			
8	8	Пружина	Алюминий			
9	9	Пружина	Алюминий			
10	10	Пружина	Алюминий			
11	11	Пружина	Алюминий			
12	12	Пружина	Алюминий			
13	13	Пружина	Алюминий			
14	14	Пружина	Алюминий			
15	15	Пружина	Алюминий			
16	16	Пружина	Алюминий			
17	17	Пружина	Алюминий			
18	18	Пружина	Алюминий			
19	19	Пружина	Алюминий			
20	20	Пружина	Алюминий			

Серия 5 904-8 Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
10	ПВМЗСА 05 01 000 СБ	Оборонный чертёж		
		<u>Детали</u>		
БУ 1	ПВМЗСА 05 01 001	Станок Угловая шлифовальная машина Л=750 h 14 R=320	4	0,04 кг
БУ 2	ПВМЗСА 05 01 002	Лента Лента Б-10-3-1000-14 Лента Б-14-3-1000-14 180 h 14 x 15 h 14 - R=320	6	0,053 кг
БУ 3	ПВМЗСА 05 01 003	Пластина Лента Б-10-3-1000-14 Лента Б-14-3-1000-14 300 h 10 x 15 h 14 - R=320	6	0,10 кг
БУ 4	ПВМЗСА 05 01 004	Направляющая Лента Б-10-3-1000-14 Лента Б-14-3-1000-14 750 h 14 x 15 h 14 - R=320	25	0,177 кг
ПВМЗСА 05 01 000				
Корпус				
Центрирование и проверка				

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
10	ПВМЗСА 03 03 000 СБ	Оборонный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	ПВМЗСА 03 03 001	Стенка	1	
Н 2	ПВМЗСА 03 03 002	Стенка	1	
Н 3	ПВМЗСА 03 03 003	Обечайка	1	
БУ 4	ПВМЗСА 03 03 004	Обрзб Угловая шлифовальная машина Л=750 h 14 R=320	2	2,1 кг
БУ 5	ПВМЗСА 03 03 005	Обрзб Угловая шлифовальная машина Л=750 h 14 R=320	2	4,5 кг
Н 6	ПВМЗСА 03 03 006	Фланец	1	
ПВМЗСА 03 03 000				
Воздукодержик				
Центрирование и проверка				

ПВМЗСА 03 03 000 СБ

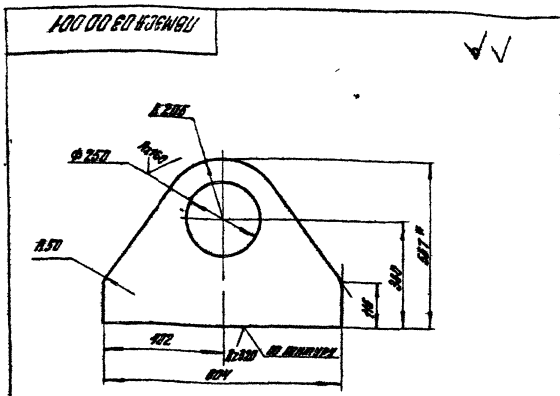
**ТРЕБОВАНИЯ**

- \* Размеры для справок
- Точность осей от 0,2 относительно расположения не более ± 0,5 мм (вотук завысший)
- Некритичное предельное отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных ± IT14
- Покрытие для внутренней поверхности корпуса оцинкованный металл ПОВТ 1919-15, на наружной поверхности оцинкованный металл ПОВТ 1919-15, для наружной поверхности - ПР ПД-0119 ПОВТ 23343-28, эмаль ПР-СВ серия ПР ПОВТ 226-63
- Дополнительные требования по ПУ Выпуск 0"

ПВМЗСА 03 03 000 СБ				
Воздукодержик				
Оборонный чертёж				
Центрирование и проверка				
Мат. изм.	№ докум.	Изм.	Дата	Исполн.
Лист	Листов	Листов		
Центрирование и проверка				



Содержание 5 301-8 Выход 1



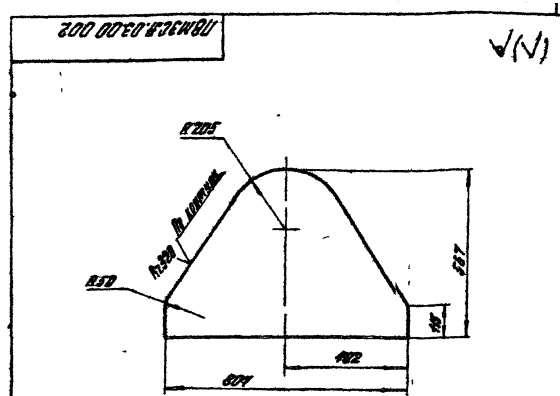
- 1° Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия 114, вылов 114, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД1	И.И.И.	1.1.19

Стенка  
 Исполн. И.И.И.  
 Проверил И.И.И.  
 Дата 5-11-19 3-11-19 3-11-19  
 ЦНИИПОДСОДПВНИИ  
 в Москве



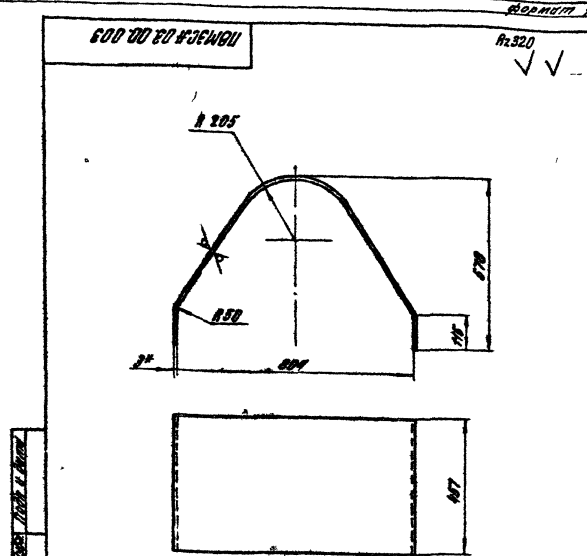
- предельные отклонения размеров: вылов 114, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД2	И.И.И.	1.1.19

Стенка  
 Исполн. И.И.И.  
 Проверил И.И.И.  
 Дата 5-11-19 3-11-19 3-11-19  
 ЦНИИПОДСОДПВНИИ  
 в Москве



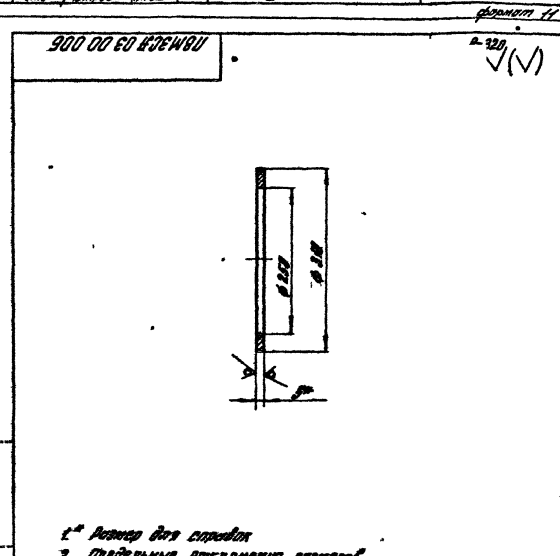
- 1° Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия 114, вылов 114, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Длина разберки: 183 мм

ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД3	И.И.И.	1.1.19

Олеводка  
 Исполн. И.И.И.  
 Проверил И.И.И.  
 Дата 5-11-19 3-11-19 3-11-19  
 ЦНИИПОДСОДПВНИИ  
 в Москве



- 1° Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия 114, вылов 114

ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4

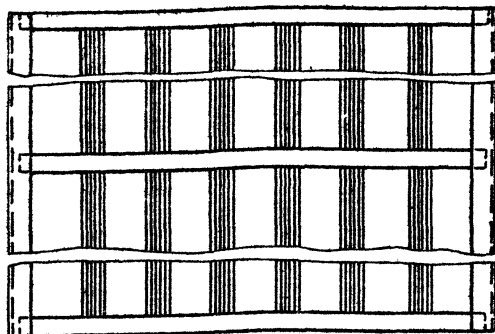
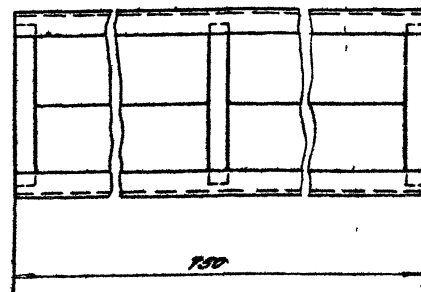
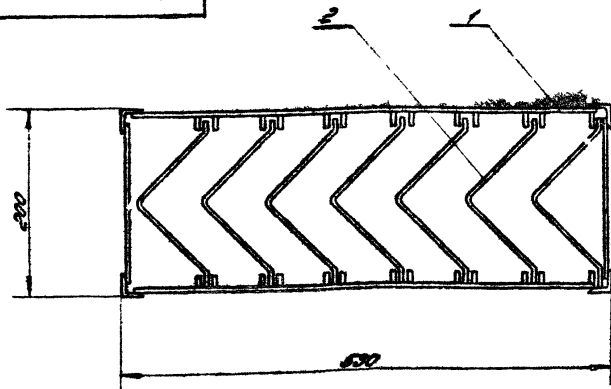
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19
2	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19
3	1	ПВМЗСА ДЗ ДД ДД4	И.И.И.	1.1.19

Фланец  
 Исполн. И.И.И.  
 Проверил И.И.И.  
 Дата 5-11-19 3-11-19 3-11-19  
 ЦНИИПОДСОДПВНИИ  
 в Москве

С. 191. 3. 901-8 Выходы 1

ИВНЗСА 05 00 000 СБ



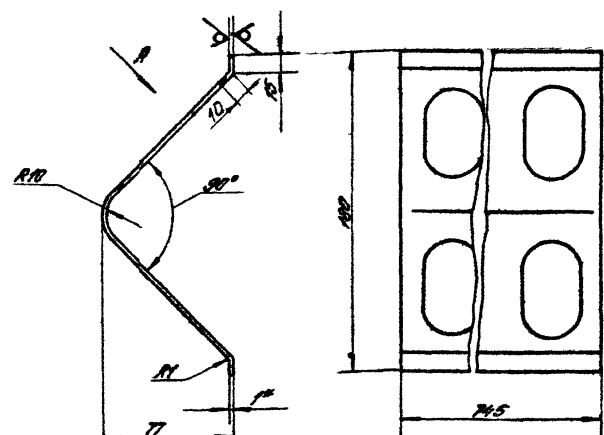
Размеры для справок.

ИВНЗСА 05 00 000 СБ			
Изм	Испол	Исполн	
1	1	1	1354 1.4
Корпус робота			
Сборочный чертеж			
ЦНИИПРОИЗВОДНИК			
в Москве			
Рядом 12			

С. 191. 3. 901-8 Выходы 1

ИВНЗСА 05 00 001

К. 320



Всё Я повернуто

- 1° Размер для справок
- 2 Длина робота L = 245
3. Предельные отклонения размеров: отбсхтуд-нн, болб-нн, остальних-нн
4. Параллельность поверхностей перекрестия ГОСТ 1354-73 на номинальный размер ГОСТ 1354-73.

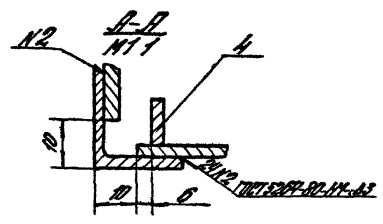
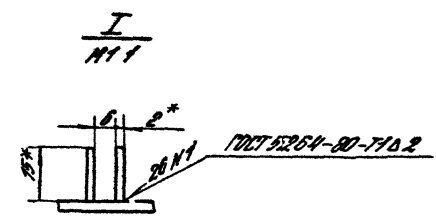
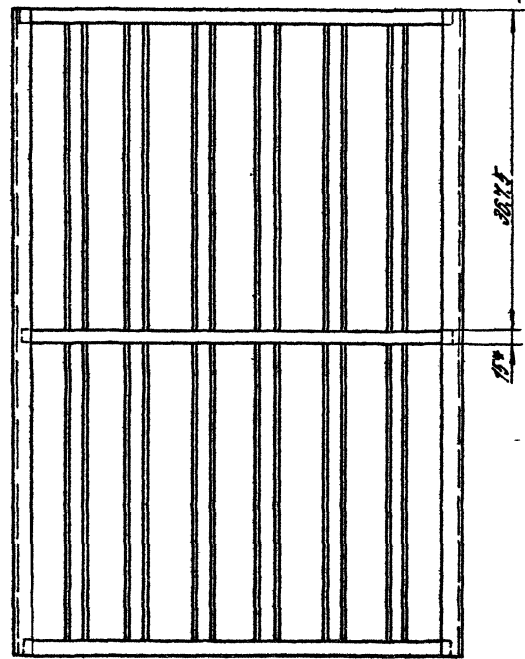
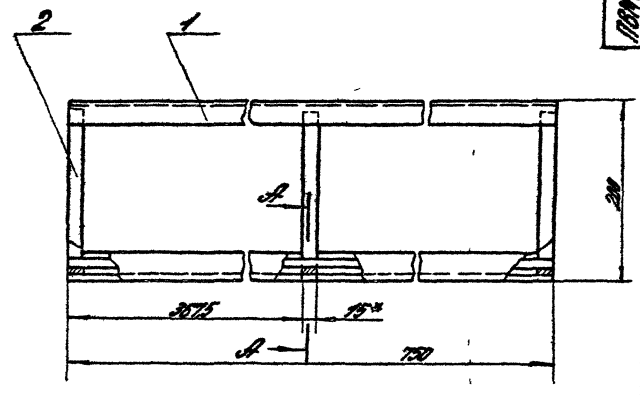
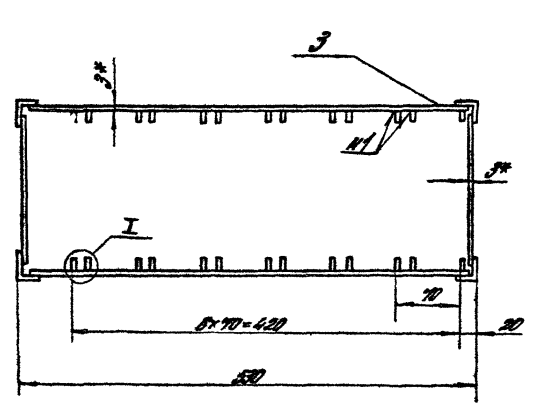
ИВНЗСА 05 00 001			
Изм	Испол	Исполн	
1	1	1	1.18 1.2
Листовина			
ЦНИИПРОИЗВОДНИК			
в Москве			
Рядом 12			

Изм	Испол	Исполн	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
1	1	1	ИВНЗСА 05 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
1	1	1	ИВНЗСА 05 01 000	Корпус	1	
Детали						
1	1	1	ИВНЗСА 05 00 001	Листовина	1	

ИВНЗСА 05 00 000			
Изм	Испол	Исполн	
1	1	1	1
Корпус робота			
ЦНИИПРОИЗВОДНИК			
в Москве			
Рядом 12			

ПВМЗСР0501000025

Серию 5004-8 Витражи 1



- 1\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров шпательной И19, шпатель И19, отклонения ± 0,1 мм.
- 3. Предельные отклонения шпательной И19 от ГОСТ 19551-73 на натуральной величине ГОСТ 19551-73

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

				ПВМЗСР0501000025	
				Лист 14	
				Сборочный чертеж	
				ДИЗАЙНЕРСКО-ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ	
				г. Москва	
				© ОбМам 22	