

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С СР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА П В М С А

ВЫПУСК 4

П В М 20СД.00.00.000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С С Р ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА П В М С А

ВЫПУСК 4

П В М 20СА.00.00.000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИИ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖАЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ №81
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ОТ 23 ОКТЯБРЯ 1981г.

Содержание

№№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
1	Пылеуловитель вентиляционный моторный сливной типа ПВМ про- изводительностью 20000 м ³ /час. Ведомость спецификации	ПВМ 20 СЯ.00.00.000 ВС	3
2	Пылеуловитель вентиляционный моторный сливной типа ПВМ про- изводительностью 20000 м ³ /час. Ведомость покупных изделий	ПВМ 20 СЯ.00.00.000 ВП	3-4
3	Пылеуловитель вентиляционный моторный сливной типа ПВМ про- изводительностью 20000 м ³ /час.	ПВМ 20 СЯ.00.00.000	5
4	Пылеуловитель вентиляционный моторный сливной типа ПВМ производительностью 20000 м ³ /час. Сборочный чертеж	ПВМ 20 СЯ.00.00.000 СБ	6-9
5	Прокладка	ПВМ 20 СЯ.00.00.001	9
6	Кольцо прижимное	ПВМ 20 СЯ.00.00.002	10
7	Заглушка	ПВМ 20 СЯ.00.00.003	10
8	Прокладка	ПВМ 20 СЯ.00.00.004	10
9	Прокладка	ПВМ 20 СЯ.00.00.005	10
10	Вставка мягкая	ПВМ 20 СЯ.00.00.007	5
11	Секция нижняя	ПВМ 20 СЯ.01.00.000	11
12	Секция нижняя. Сборочный чертеж	ПВМ 20 СЯ.01.00.000 СБ	12
13	Карус секции нижней	ПВМ 20 СЯ.01.01.000	11
14	Карус секции нижней. Сборочный чертеж	ПВМ 20 СЯ.01.01.000 СБ	13-14
15	Стенка	ПВМ 20 СЯ.01.01.002	11
16	Секция верхняя	ПВМ 20 СЯ.02.00.000	15
17	Секция верхняя. Сборочный чертеж	ПВМ 20 СЯ.02.00.000 СБ	16-18
18	Стенка	ПВМ 20 СЯ.02.00.001	9
19	Крышка	ПВМ 20 СЯ.02.00.002	18
20	Связь	ПВМ 20 СЯ.02.00.004	18
21	Стенка	ПВМ 20 СЯ.02.00.005	15
22	Воздухосборник	ПВМ 20 СЯ.03.00.000	20
23	Воздухосборник. Сборочный чертеж	ПВМ 20 СЯ.03.00.000 СБ	19
24	Стенка	ПВМ 20 СЯ.03.00.001	20
25	Обечайка	ПВМ 20 СЯ.03.00.002	20
26	Шланги	ПВМ 20 СЯ.03.00.003	18

Серия 5 901-8 Выпуск 4

№ п/п, код, дата, наименование, количество, наименование, код, дата, наименование, количество, наименование

Кол-во	Обозначение	Наименование	Коды входов		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
1	ПВМ20СЯ 00 00 000	Пылесосовитель вентиляционный корпус с/б/с/ч			
2		Тылы ПВМ производительностью 2000 м³/ч			
3	ПВМ20СЯ 01 00 000	Секция масляная	ПВМ20СЯ 00 00 000	1	1
4	ПВМ20СЯ 01 01 000	Корпус секции масляной	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
5	ПВМ20СЯ 02 00 000	Секция воздушная	ПВМ20СЯ 00 00 000	1	1
6	ПВМ20СЯ 03 00 000	Воздухоочиститель	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
7	ПВМ20СЯ 01 02 000	Гидроаппарат	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
8	ПВМ20СЯ 01 04 000	Панель регулировочная	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
9	ПВМ20СЯ 01 05 000	Узел масляного подвода воды	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
10	ПВМ20СЯ 04 06 000	Воронка	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
11	ПВМ20СЯ 04 07 000	Получилец	ПВМ20СЯ 01 00 000	1	1
12	ПВМ20СЯ 01 08 000	Дверца	ПВМ20СЯ 04 00 000	2	2
13	ПВМ20СЯ 01 09 000	Дверца	ПВМ20СЯ 04 00 000	1	1
14	ПВМ20СЯ 04 00 000	Дверца	ПВМ20СЯ 00 00 000	3	3
15					
16	ПВМ20СЯ 05 00 000	Корпусоводитель	ПВМ20СЯ 00 00 000	4	4
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ПВМ20СЯ 00 00 000 00					
№ п/п	Исполн	№ докум	Подп	Дата	
1	Розов	Варшав	И.В.	11.10.70	
2	Розов	Петрова	В.И.	11.10.70	
3	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	
4	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	
5	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	

№ п/п, код, дата, наименование, количество, наименование, код, дата, наименование, количество, наименование

Кол-во	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды входов (обозначение)	Количество			Примечание
						№ 15-2000	Всего	№ 15-2000	
1	Крепежные изделия								
3	Болты М8-25 58 019		ГОСТ 7798-70		ПВМ20СЯ 01 01 000	4		4	
4					ПВМ20СЯ 01 02 000	14		14	
5					ПВМ20СЯ 01 07 000	6		6	
6								24	
7	М10-25 58 019				ПВМ20СЯ 00 00 000	48		48	
8	М10-60 58 019				ПВМ20СЯ 01 01 000	16		16	
9					ПВМ20СЯ 02 00 000	16		16	
10								32	
11	М12-30 58 019				ПВМ20СЯ 00 00 000	150		150	
12	М12-60 58 019				ПВМ20СЯ 02 00 000	40		40	
13	М16-50 58 019				ПВМ20СЯ 01 01 000	12		12	
14									
15									
16									
17									
18									
19	Шайбы М8 5 019		ГОСТ 5915-70		ПВМ20СЯ 01 00 000	24		24	
20	М10 5 019				ПВМ20СЯ 00 00 000	32		32	
21	М12 5 019				ПВМ20СЯ 00 00 000	133		133	
22	М16 5 019				ПВМ20СЯ 00 00 000	4		4	
					ПВМ20СЯ 01 00 000	8		8	
								12	

ПВМ20СЯ 00 00 000 00					
№ п/п	Исполн	№ докум	Подп	Дата	
1	Розов	Варшав	И.В.	11.10.70	
2	Розов	Петрова	В.И.	11.10.70	
3	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	
4	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	
5	И.В. Копт	Петрова	В.И.	11.10.70	

Серия 5.904-3 Выпуск 4

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
						по изданию	в комплект	по рецепту	
3	Шайба 8.65 Г.02		ГОСТ 6-402-70		ПВМ 20 СЯ. 01. 00. 000	24		24	
4	12 65 Г.02				ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	32		32	
5	12 65 Г.02				ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	148		148	
6	16 65 Г.02				ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	4		4	
7					ПВМ 20 СЯ. 01. 00. 000	8		8	
8								12	
9	Шайба 10.02.019		ГОСТ 11371-78		ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	64		64	
10									
11									
12	Соединительные								
13	части								
14									
15	Тройник 20		ГОСТ 8948-75		ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	2		2	
16	Контргайка 20		ГОСТ 8981-75		ПВМ 3 СЯ. 01. 05. 000	1		1	
17	Колпак 15		ГОСТ 8962-75		ПВМ 3 СЯ. 01. 05. 000	5		5	
18	Колпак 20				ПВМ 3 СЯ. 01. 05. 000	1		1	
19	Колпак 25				ПВМ 20 СЯ. 01. 00. 000	1		1	
20	Прокла 20		ГОСТ 8963-75		ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	2		2	
21	Сгон 20		ГОСТ 8969-75		ПВМ 3 СЯ. 01. 05. 000	1		1	
22	Вентиль Ду 25 иск.1		ГОСТ 9086-74		ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
23	Кран сельникобый								
24	муфтабый 20 иск.1		ГОСТ 19193-73		ПВМ 3 СЯ. 01. 05. 000	1		1	
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

Итого: ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000 ВП Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат: 12

Итого: ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000 ВП

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
						по изданию	в комплект	по рецепту	
1	Прочие изделия								
2	Кольцо 018-023-30-2-0		ГОСТ 9833-73		ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
3	Вентилятор			Импреропольский					
4	В-цпб-45-8 П143			г.ш.инострительный завод					
5	Электродвигатель слеся				ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
6	4 Я 180 МЧ №30 кВт		ТУ 22-4577-79						
7	поставка с выво-								
8	излятарамы								
9	Задвижка Ду 80			Душанбинский з-д	ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
10	30ч 6 др.			г. Проданкидзе					
11									
12	Регулятор-сигнализатор			ВРКань завод					
13	урабня ЭРСУ-3 4-250			Алсаприбор	ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
14									
15	Ящик управления			Иасний					
16	ЯУ 5111			Электротермат	ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000	1		1	
17	индекс исполнения								
18	23 Я 2Б								
19									
20									
21	Кабель контрольный с								
22	алюминиевыми жилами								
23	АПВ (1*5)		ГОСТ 6323-79		ПВМ 3 СЯ. 00. 00. 000 ЭЧ				Длина и
24	АПВ 25 380								сечение
25	Пробой монтажный								деталей
26	ПВ 25 380		ГОСТ 6323-79		ПВМ 3 СЯ. 00. 00. 000 ЭЧ				подробно
27									указаны
28									системы
29									
30									
31									

Итого: ПВМ 20 СЯ. 00. 00. 000 ВП Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат: 12

Серия 5 904-8 Выпуск 4

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
*					ПВМ20СА.00.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	Р.22
12					ПВМ20СА.00.00.000.ЗЗ	Спецификация	1	10
12					ПВМ20СА.00.00.000.З4	Спецификация	1	Выпуск
12					ПВМ20СА.00.00.000.ВС	Ведомость спецификаций	1	
12					ПВМ20СА.00.00.000.ВП	Ведомость покупных изделий	3	
11					ПВМ20СА.00.00.000.ПС	Паспорт	1	0
11					ПВМ20СА.00.00.000.ТУ	Технические условия	1	Выпуск
11					ПВМ20СА.00.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
						Сборочные единицы		
11	В1	1			ПВМ20СА.01.00.000	Секция нижняя	1	
11	В1	2			ПВМ20СА.02.00.000	Секция верхняя	1	
11	В4	3			ПВМ20СА.03.00.000	Воздухоотборник	1	
11	В2	5			ПВМ20СА.04.00.000	Дверка	8	10 вытиски
11	В1	7			ПВМ10СА.05.00.000	Коплеуплотнитель	4	10 вытиски
						Детали		
11	В5	8			ПВМ20СА.00.00.001	Прокладка	1	
11	В4	9			ПВМ20СА.00.00.002	Кольцо прижимное	2	
11	В4	10			ПВМ20СА.00.00.003	Затяжка	1	
11	В4	11			ПВМ20СА.00.00.004	Прокладка	3	
11	В5	12			ПВМ20СА.00.00.005	Прокладка	1	
11	В7	13			ПВМ20СА.00.00.006	Вставка мягкая	1	
В4	В4	14			ПВМ20СА.00.00.007	Трубка водопроводная		
						Трубка 18-25-260		
						ГОСТ 8446-74	1	0,1 мг
11	В7	16			ПВМ20СА.00.00.003	Прокладка	1	
11	В6	17			ПВМ20СА.00.00.006	Ручка левая	8	10 вытиски
11	В2	18			ПВМ20СА.00.00.007	Ручка правая	8	
						ПВМ20СА.00.00.000		
Лист	№ док.	Подп.	Дата			Лист	Листов	
Рис. 000	Корпусная	В.А.	1974	Плотность вентиляционный моторный слобной типа ПВМ производительностью 20000 м³/час		1	3	
Рис. 000	Плотность	В.А.				ЦИКПРМЗДАНИЙ		
И.К.000	Эксплуатационная	В.А.				г. Москва		
У.В.000	Плотность	В.А.				Формат: 11		

900 00 00 КЗ02000

Ширина хитками специальными №10 - ГОСТ 6309-73.

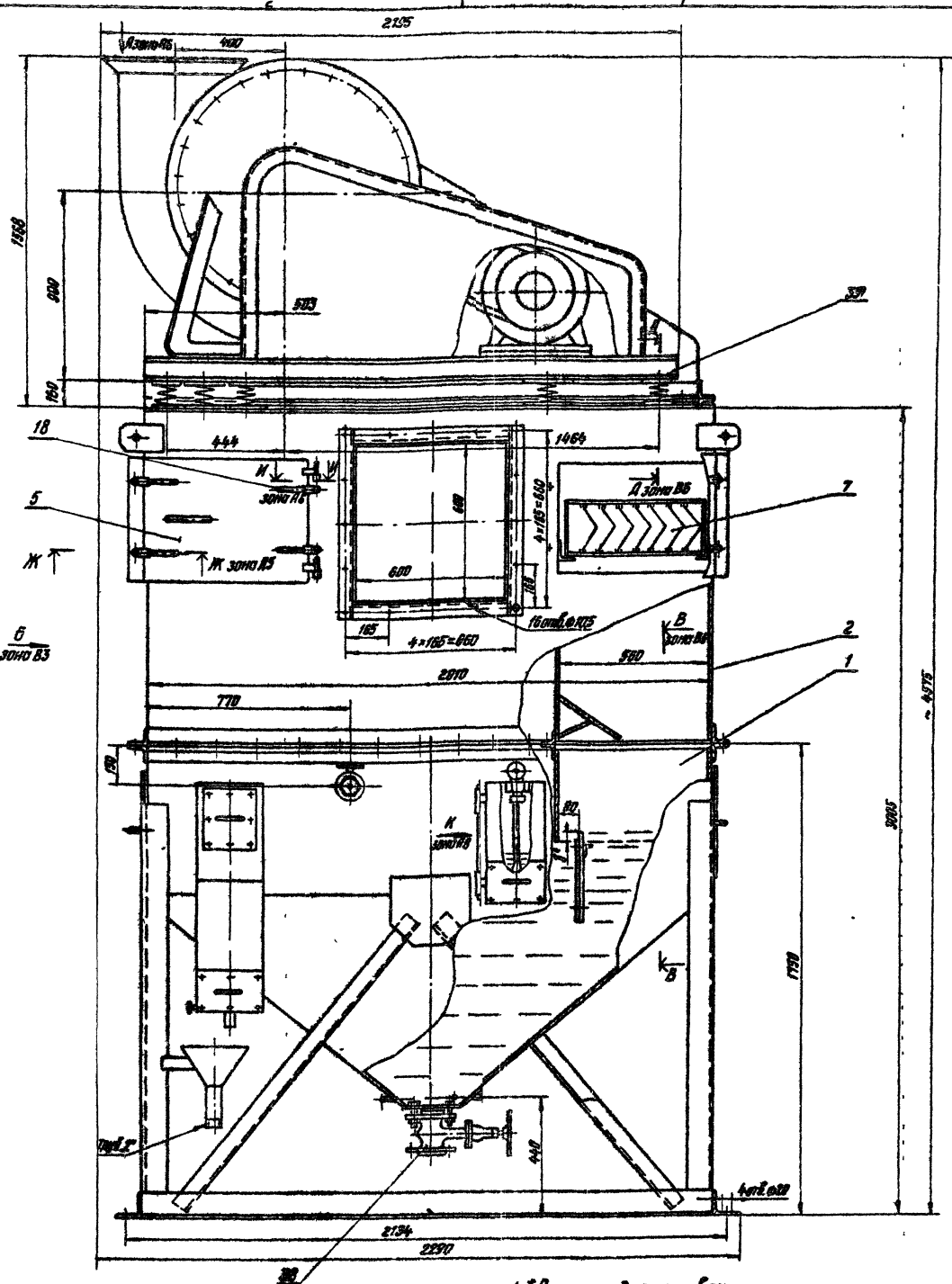
ПВМ20СА.00.00.006

Лист	№ док.	Подп.	Дата			Лист	Листов	
Рис. 000	Корпусная	В.А.	1974	Плотность вентиляционный моторный слобной типа ПВМ производительностью 20000 м³/час		35	1-10	
Рис. 000	Плотность	В.А.				ЦИКПРМЗДАНИЙ		
И.К.000	Эксплуатационная	В.А.				г. Москва		
У.В.000	Плотность	В.А.				Формат: 11		

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	В7	19			ПВМ20СА.00.00.009	Втулка	2	10 вытиски
11	В7	20			ПВМ20СА.00.00.011	Кольцо	2	10 вытиски
						Стандартные изделия		
						Тройник 20 ГОСТ 8948-75	2	
						Пробка 20 ГОСТ 8963-75	1	
						Вентиль ВУ 25 мм.?	1	
						ГОСТ 9085-74	1	
						Кольцо 018-023-30-2-0	1	
						ГОСТ 9633-73	1	
						Баллон ГОСТ 7193-70	48	
						М10 × 25 58 019	130	
						Г12 × 30 58 019		
						Гайки ГОСТ 5915-70		
						М10 5.019	37	
						М12 5.019	138	
						М16 5.019	4	
						Шайбы ГОСТ 6402-70		
						10 65Г02	48	
						12 65Г02	148	
						16 65Г02	4	
						Шайба 10 02. 019		
						ГОСТ 11371-69	32	
						Прочие изделия		
						Регулятор смешивающий ЭРСУ-3 А-250	1	
						ПВМ20СА.00.00.000		
Лист	№ док.	Подп.	Дата			Лист	Листов	
						ЦИКПРМЗДАНИЙ		
						г. Москва		
						Формат: 11		

Формат: 11
Спецификация 67

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Затяжка ДЮБ0		
						30ч бр	1	29 кг.
						Вентилятор радиальный пылевой В-ЦПБ-45-8-0153		
						Электродвигатель слеся 4 А 1800 М4		
						Поставка с виброизоляторами	1	790 кг.
						Ящик управления ЯУ511	1	
						ИНДЕКС ИСПОЛНЕНИЯ 23А2Б		
						ПВМ20СА.00.00.000		
Лист	№ док.	Подп.	Дата			Лист	Листов	
						ЦИКПРМЗДАНИЙ		
						г. Москва		
						Формат: 11		

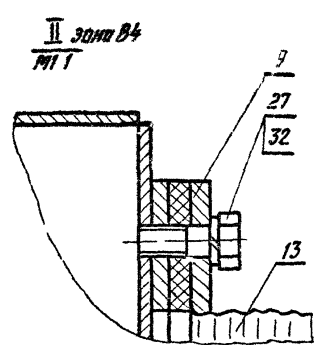
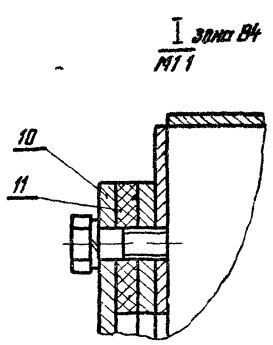
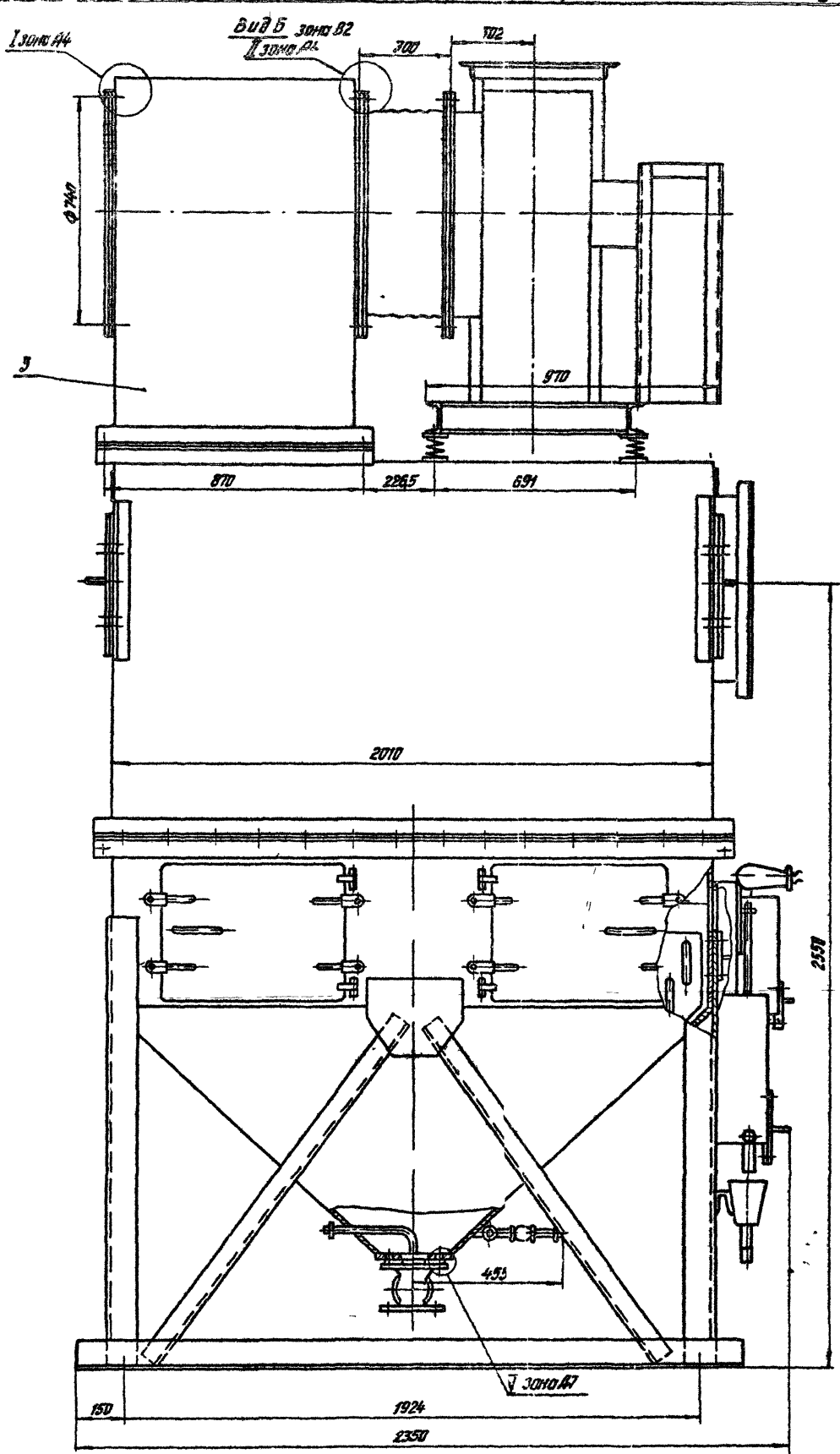


- 1* Размеры для справок
- 2 Размер „Б” принимается по проекту вентиляции (см паспорт)
- 3 Типоразмер вентилятора выбирается при проектировании системы (см паспорт) Положение кожуха вентилятора показано условно. Установку вентилятора и стыковку со вставкой мягкой поз 13 произвести по месту.
- 4 На чертеже изображен вариант установки вентилятора с электродвигателем 4А180МЧ N=30 кВт
- 5 Сборку трубопроводов произвести на льне трепанном ГОСТ 10330-76 с суриком свинцовым марки Ч ГОСТ 19154-73 на натуральной олифе ГОСТ 7931-76
- 6 Ящик управления поз 40 условно не показан
- 7 Сварные швы испытать на герметичность керосином.
- 8 Остальные технические требования см ТУ, выпуск „Д”

ПВМ 20 СА ОД 00 000 СБ				
Исполнитель	В.И.Иванов	Проверен	И.И.Иванов	Дата
Разработано	С.С.Сидорова	Согласовано	И.И.Иванов	Дата
Листов	1	Всего листов	1	
Вентилятор для вентиляции помещений мягкой воздушной массой ПВМ 20 СА ОД 00 000 СБ номинально 20000 м³/час 6-образный чертёж				
				Лист 1 из 1
				Лист 1 из 1
				ЩИТОВЫЙ

Серия 5.901-8 Выпуск 4

ПВМ20СА 00 010 000 СБ

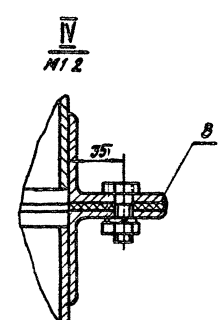
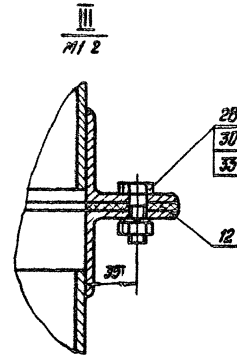
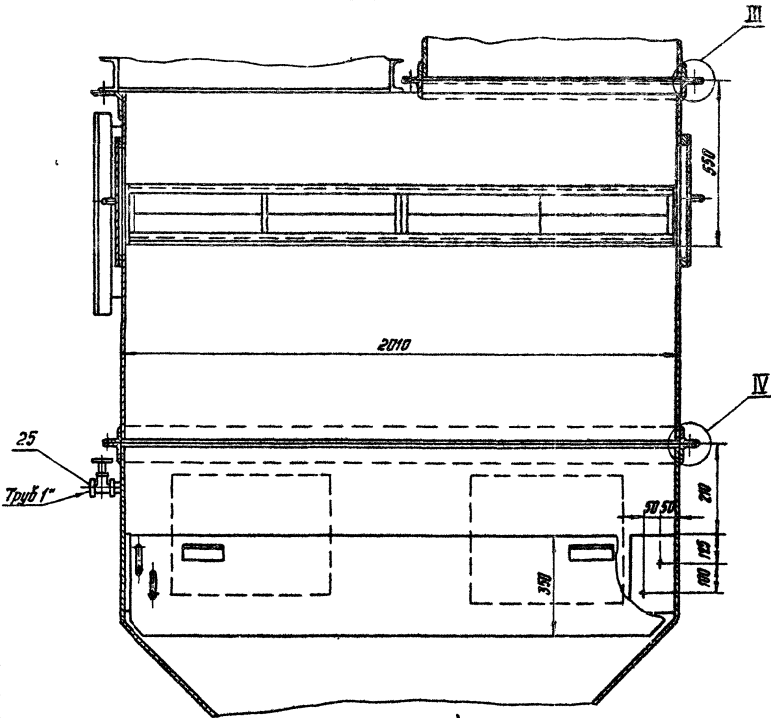


ПВМ20СА 00 010 000 СБ				Лист	Листов	Масштаб
Изм	Учт	№ док-им	Дата	1-10		
Разр	Петрова	Л.С.	1980			
Проб	Знаменская	З.С.	1980			
Рис	Знаменская	З.С.	1980			
Исполн	Морозкина	М.С.	1980			
Упр	Пуртова	М.С.	1980	Лист 2	Листов	
Изготовитель: Бентиляционная фабрика слободского типа ПВМ производительностью 20000 м³/час Сборочный чертеж				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
				Формат 22		

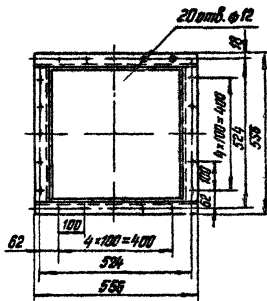
Изм. вносить только в единичные карты. Изменять и дополнять в деталях.

ПВМ 20 СА 000 000 СБ

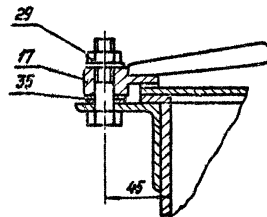
В-В зона В1



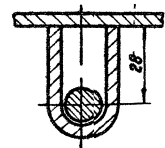
Вид А зона В2



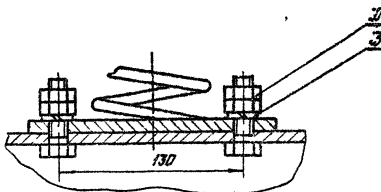
Ж-Ж зона В2
М. 2



И-И зона В2
М1 1



Д-Д зона В1
М1 2



				ПВМ 20 СА 000 000 СБ		Лист	Удосто	Утверд.
Исполнитель	Н.В.Кочетков	Провер.	В.В.Савельев	Лист	1	Удосто		Утверд.
Разработчик	В.В.Савельев	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.
Проверен	Петрова	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.
Технолог	Знаменская	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.
Рис. раз.	Петрова	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.
Листов	Знаменская	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.
Узнал	Петрова	Специальность	Инженер	Лист	1	Удосто		Утверд.

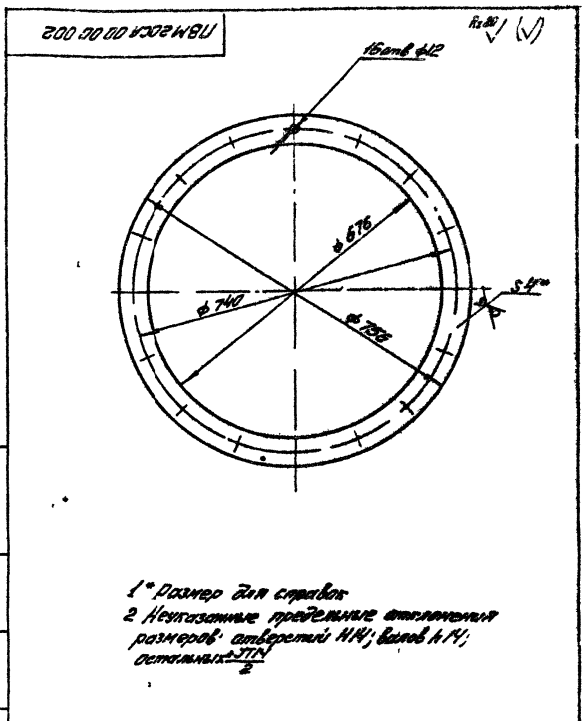
Получатель: Вентильный прибор с пневматическим приводом типа ПВМ производительностью 20 000 м³/час. Рабочий чертеж.

Лист 3 из 3 листов

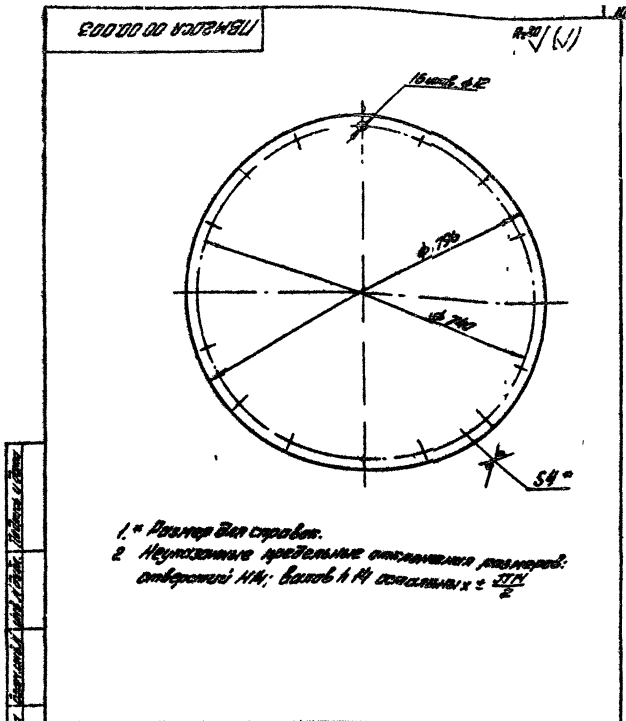
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

Формат А2

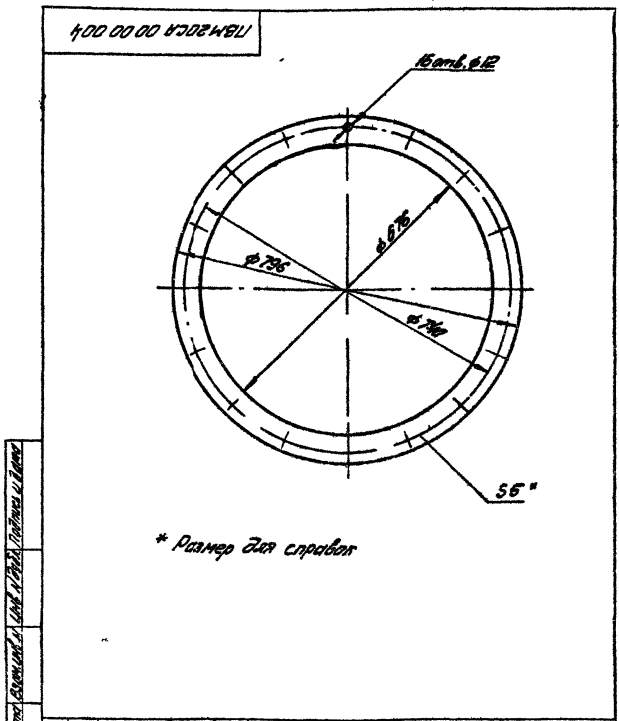
Серия 5-904-8 Выпуск 4



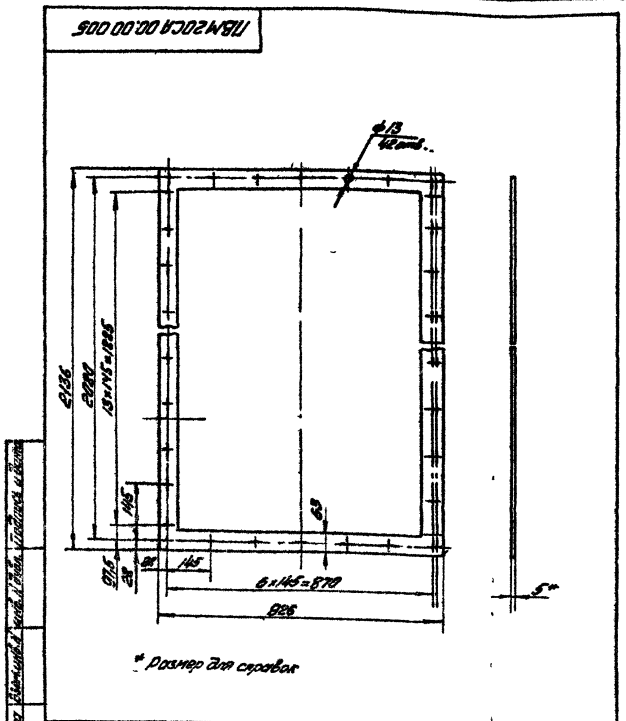
Изм. Листв. №		Лист	Листа	Масса	Минимум
Корректировка		1	2,6	1,5	
Проверка		Лист	Листов	1	
Техническое задание		Лист 5-П-410Т 1903-74			
Утверждение		ЦНИИПромзданий г Москва			
Лист		3-В-СпЗ 1001-1652-75			



Изм. Листв. №		Лист	Листа	Масса	Минимум
Корректировка		15	1,5		
Проверка		Лист	Листов	1	
Техническое задание		Лист 5-П-410Т 1903-74			
Утверждение		ЦНИИПромзданий г Москва			
Лист		3-В-СпЗ 1001-1652-75			



Изм. Листв. №		Лист	Листа	Масса	Минимум
Корректировка		0,5	1,5		
Проверка		Лист	Листов	1	
Техническое задание		Лист 1, лист ТИИЦ-145-99 ГОСТ 7338-77			
Утверждение		ЦНИИПромзданий г Москва			



Изм. Листв. №		Лист	Листа	Масса	Минимум
Корректировка		3,5	1,0		
Проверка		Лист	Листов	1	
Техническое задание		Лист 1, лист ТИИЦ-145-99 ГОСТ 7338-77			
Утверждение		ЦНИИПромзданий г Москва			

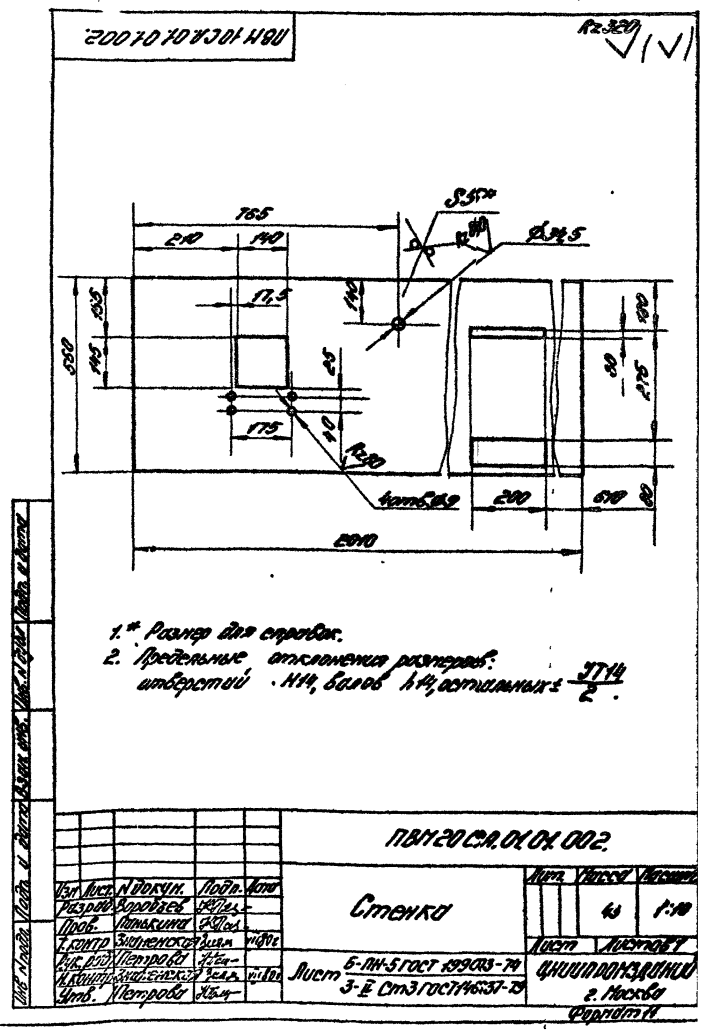
Стр. 9 5.014-8 5.014-8

Всего листов 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ПВН 20.СР.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Н В1 1	ПВН 20.СР.01.01.000	Корпус секции нижней	1	
Н В2 3	ПВН 3СР.01.02.000	Горизонт бар	1	
Н В1 4	ПВН 3СР.01.04.000	Панель регулировки	1	
Н В1 5	ПВН 3СР.01.05.000	Квадр. нижнего лавбола		
		Воды	1	
Н В2 6	ПВН 3СР.01.06.000	Воронка	1	Пользоват.
Н В1 7	ПВН 3СР.01.07.000	Петрубок	1	
Н В2 8	ПВН 3СР.01.08.000	Абраз	2	
Н В2 9	ПВН 3СР.01.09.000	Абраз	1	
Н В1 Н	ПВН 3СР.01.09.000	Перегородка лавбола	2	
		Стандартные изделия		
		Каналы ГОСТ 5962-75	1	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		Н 8.5 019	24	
		Н 16.5 019	8	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
		8.65Г.02.	24	
		16.53Г.02.	8	
ПВН 20.СР.01.00.000				
Виды листов		Н Водяной	Подп.	Матр.
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Секция нижняя		ЦНИИПАНЭКОНИИ г. Москва		
		Формат А1		

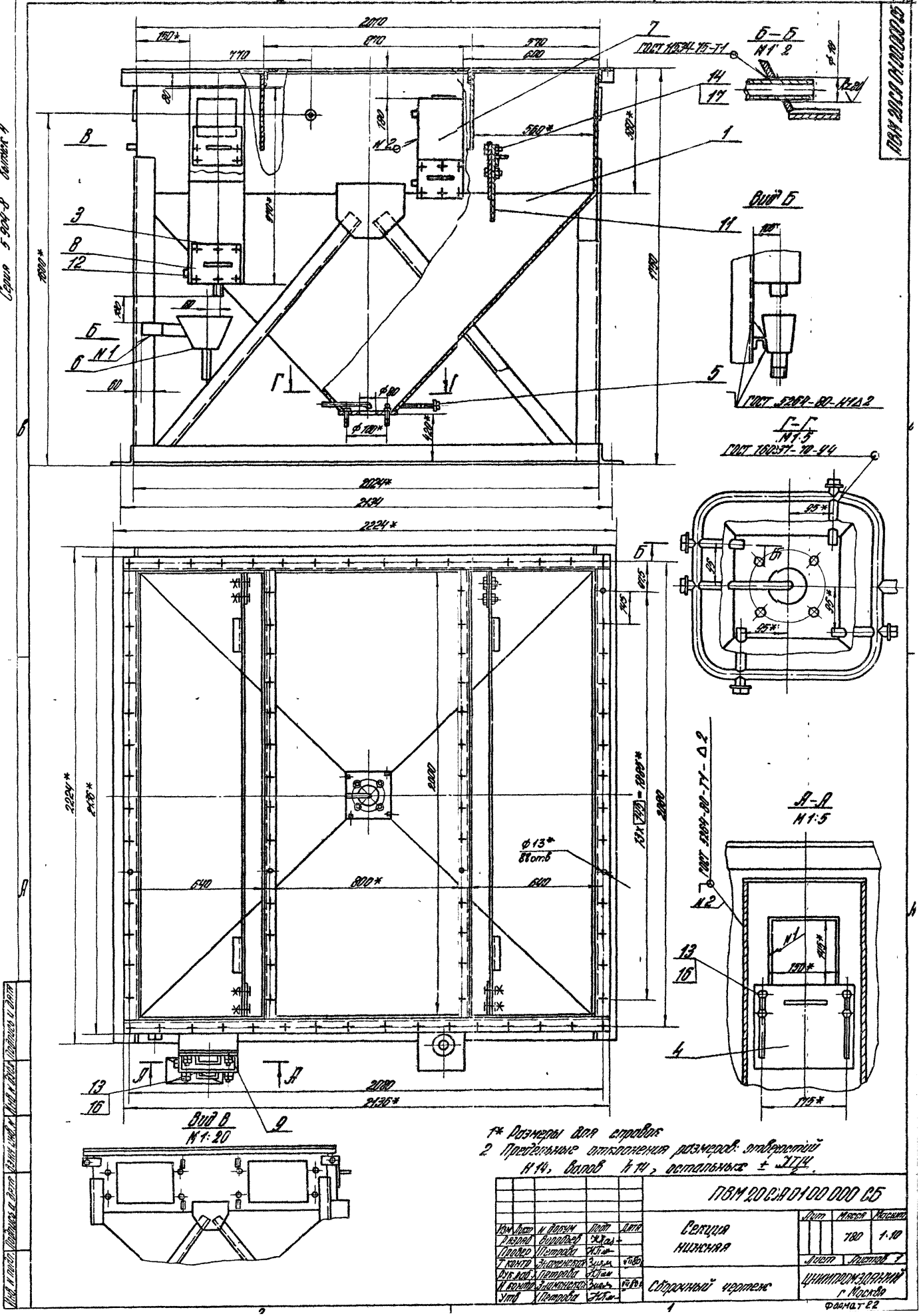
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
23	ПВН 20.СР.01.01.000.05	Сборочный чертеж		Рис. 1
		Сборочные единицы		
Н В1 1	ПВН 20.СР.01.01.001	Стенка динкеры	4	Пользоват.
Н В2 2	ПВН 20.СР.01.01.002	Стенка	1	
Н В1 3	ПВН 20.СР.01.01.003	Стенка		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2135 Н 14 R2.30	1	Рис. 1
Н В1 4	ПВН 20.СР.01.01.004	СВ 36		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2135 Н 14 R2.30	2	Рис. 1
Н В2 5	ПВН 20.СР.01.01.005	СВ 36		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2010 Н 14 R2.30	2	Рис. 1
Н В3 6	ПВН 20.СР.01.01.006	Стенка		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 1810 Н 14 R2.30	4	Рис. 1
Н В1 7	ПВН 20.СР.01.01.007	СВ 36		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 1870 Н 14 R2.30	8	Рис. 1
Н В1 8	ПВН 20.СР.01.01.008	СВ 36		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2020 Н 14 R2.30	2	Рис. 1
ПВН 20.СР.01.01.000				
Виды листов		Н Водяной	Подп.	Матр.
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Корпус секции нижней		ЦНИИПАНЭКОНИИ г. Москва		
		Формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Н В3 9	ПВН 20.СР.01.01.009	СВ 36		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2224 Н 14 R2.30	2	Рис. 1
Н В2 10	ПВН 20.СР.01.01.010	Перегородка		
		Лист 3-Е-СТ 190С3-74		
		Л = 2010 Н 14 R2.30	2	Рис. 1
Н В2 12	ПВН 3СР.01.01.006	Воронка	1	
Н В2 13	ПВН 3СР.01.01.017	Горизонт бар	1	
Н В3 14	ПВН 3СР.01.01.018	Шпико	8	
Н В3 15	ПВН 3СР.01.01.019	Петрубок	1	
Н В3 16	ПВН 3СР.02.02.004	Скоба	4	Пользоват.
Н В2 18	ПВН 10.СР.01.01.004	Воронка	1	
Н В3 19	ПВН 10.СР.01.01.005-01	Стенка	2	
Н В2 20	ПВН 10.СР.01.01.006	СВ 36	2	
		Стандартные изделия		
		Болты ГОСТ 1781-70		
		Н 8.5.58 019	4	
		Н 10.8.58 019	16	
		Н 16.52.58 019	12	
ПВН 20.СР.01.01.000				
Виды листов		Н Водяной	Подп.	Матр.
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Лист	Водяной	Лист	Лист	Лист
Стенка		ЦНИИПАНЭКОНИИ г. Москва		
		Формат А1		



Серию 5.904-8. Вариант 4

Лист 203.А.0100.000.05



Все шрифты должны быть выполнены в черном цвете. Шрифты должны быть выполнены в черном цвете. Шрифты должны быть выполнены в черном цвете.

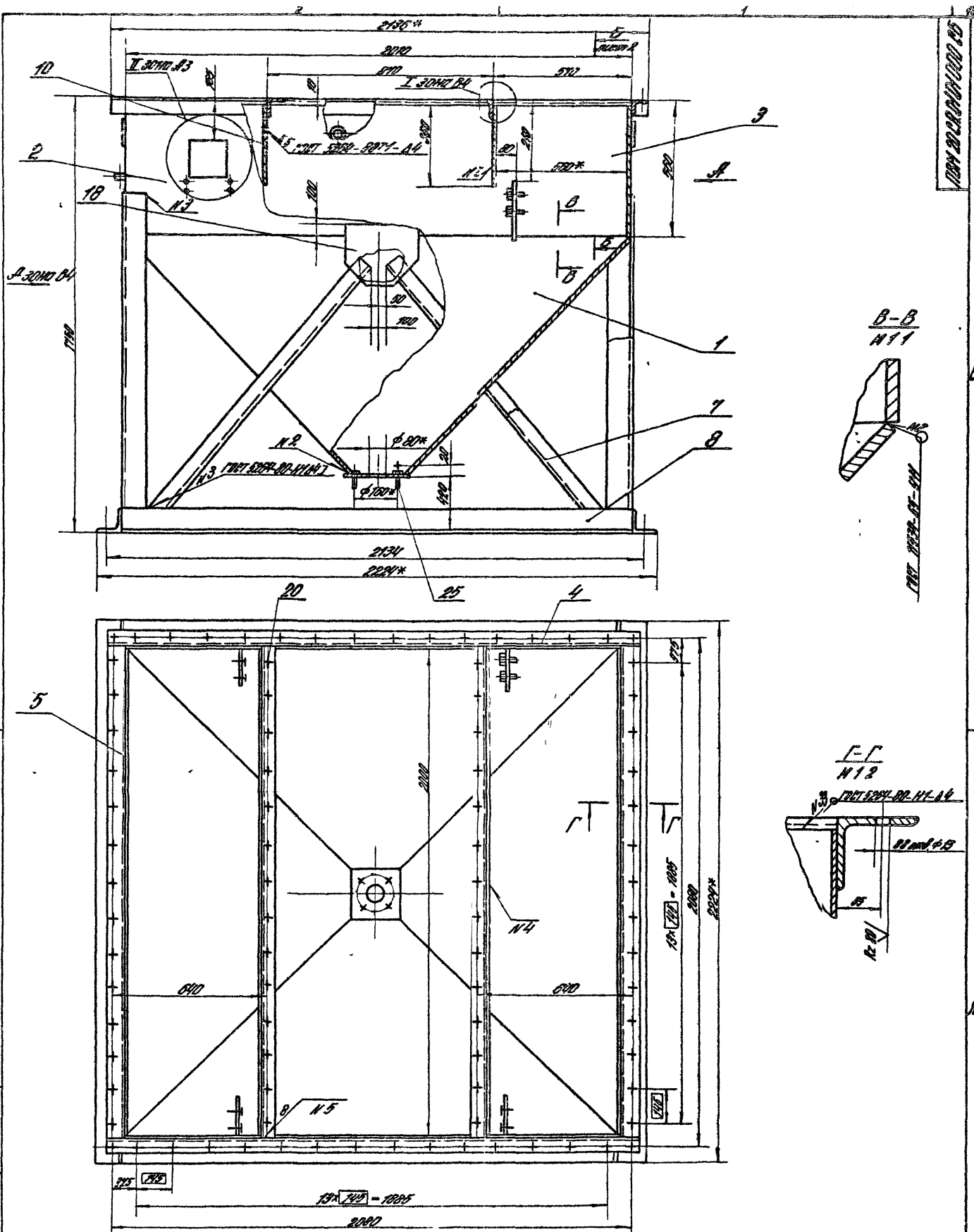
1* Размеры для справок
 2 Предлагаемые отклонения размеров: отвлечений №14, валов №14, остальных ± 0.1 мм

Лист 203.А.0100.000.05

	Имя	Дата	Лист	Измен.	Дата	Секция НУЛСВАН	Лист	Масштаб	Масштаб
Ведущий	Иванов	10.10.22	1	1			780	1:10	
Проектировщик	Петров	15.10.22	1	1					
Проверщик	Сидоров	20.10.22	1	1					
Выполнил	Михайлов	25.10.22	1	1					
Начальник цеха	Иванов								
Инженер	Петров								
Специалист	Сидоров								
Сотрудник	Михайлов								
Сотрудник	Иванов								
Сотрудник	Петров								

Обработчик чертежа: ЦИТИПРОМДОРПРОМ г. Москва
 Формат А2

Серия 5 904-9 Выпуск 4



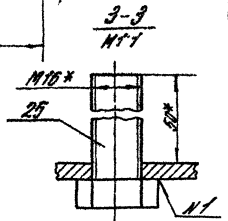
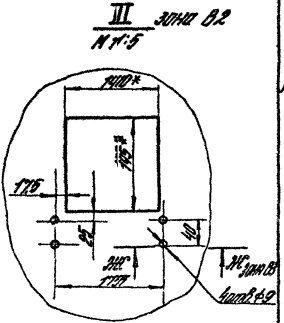
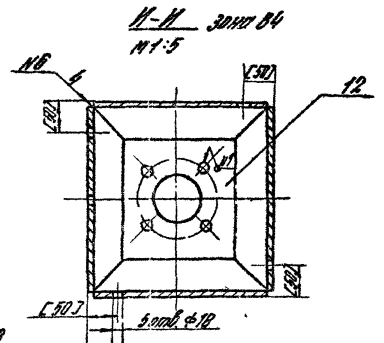
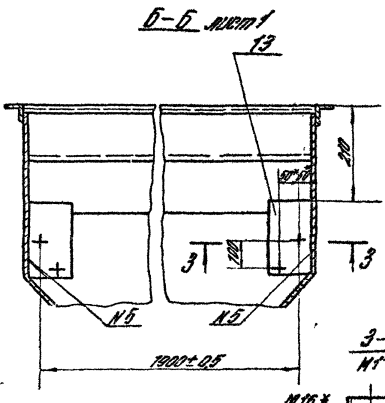
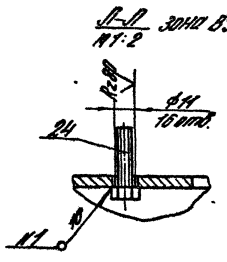
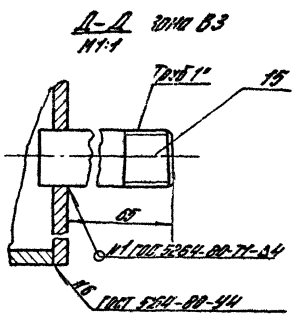
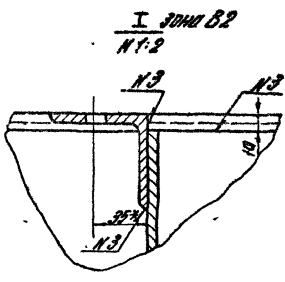
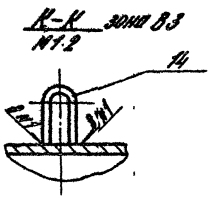
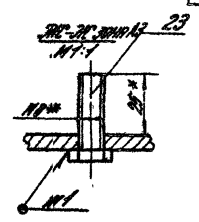
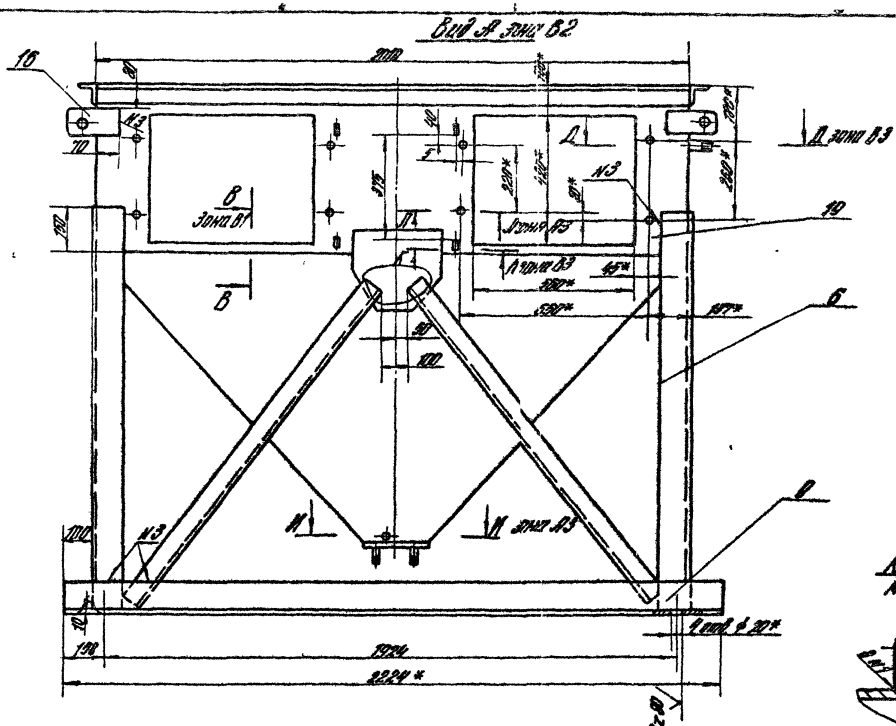
- 3 Смещение осей отверстий от номинального расположения не более $\pm 0,5$ мм
- 4 Обработку в квадратные окошки проводить совместно с узлом ПМ 30.9.01.01.000.00
- 5 Покрытие для внутренней поверхности створки единичной марки 4 гост 1916-73 на наружной поверхности гост 1921-76, для наружной поверхности (р. габ. 0119) гост 2343-76, эмаль ПФ-133 серая - для гост 926-63
- 6 Детальные технические требования см. ТУ

1* Размеры для сборки
 2 Нормативные предельные отклонения размеров отверстий N14, вылов N14, остальных $\pm 0,2$

		ПМ 30.9.01.01.000.00	
Вид	Масштаб	Лист	Из всего
Корпус	1:10	1	2
створки нижней			
Сборочный чертеж			
		ДИПЛОМАНТСКАЯ ШКОЛА	
		с. Москва	
		Формат А3	

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Спецификация к чертежу
 1. Шпатель
 2. Лопата
 3. Кельма
 4. Мастерок
 5. Правило
 6. Молоток
 7. Топор
 8. Бельевой веревки
 9. Пилы
 10. Копыто
 11. Лопата
 12. Кельма
 13. Мастерок
 14. Молоток
 15. Топор
 16. Пилы
 17. Копыто



ИЗМ. 20. ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ			Дата	Масштаб	Кол-во
Исполнитель	Проверенный	Составитель			
Копировщик	Секретарь	Специалист			1 10
Составитель	Секретарь	Специалист			
Секретарь	Специалист	Секретарь			
Секретарь	Секретарь	Секретарь			
Секретарь	Секретарь	Секретарь			
Секретарь	Секретарь	Секретарь			

Серия 5 901-8 Выпуск 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		ДЕКЛАРАЦИЯ		
*	ПВМ 20.С.Я 02.00.000.05	Сборочный чертеж	12,22,22	
		Политы		
12.81	ПВМ 20.С.Я 02.00.001	Стенка	1	
12.83	ПВМ 20.С.Я 02.00.002	Крышка	1	
17.83	ПВМ 20.С.Я 02.00.004	Обреш	1	
12.85	ПВМ 20.С.Я 02.00.005	Стенка	1	
64.81	ПВМ 20.С.Я 02.00.006	Стенка	2	47 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.007	Узелок	2	264 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.008	Узелок	2	23 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.009	Крыштина	4	22 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.010	Узелок	3	96 кг

ПВМ 20.С.Я 02.00.000

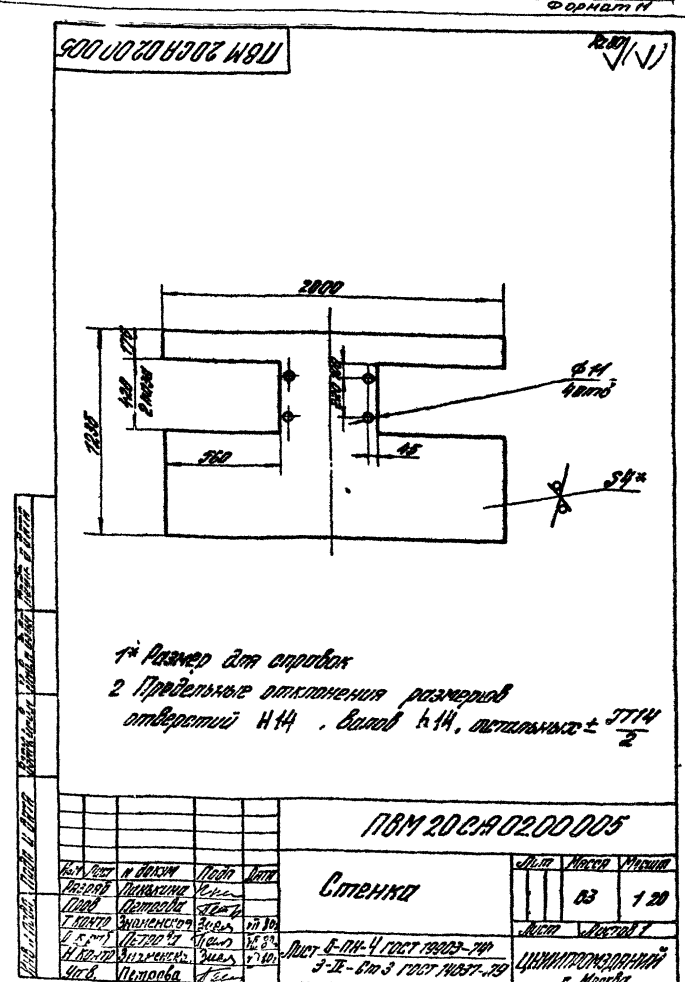
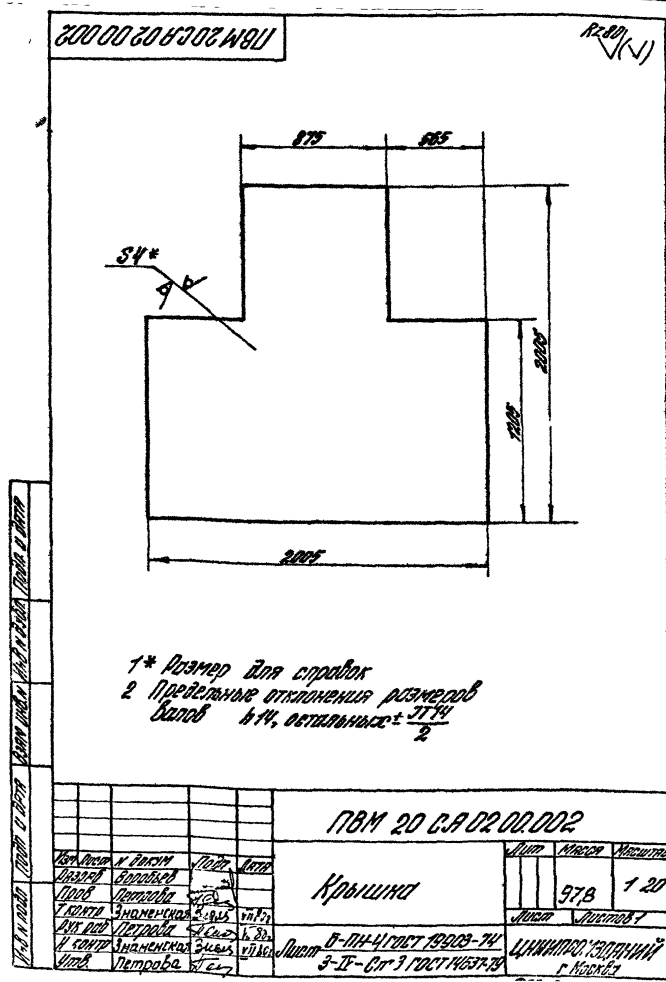
Векция верхняя

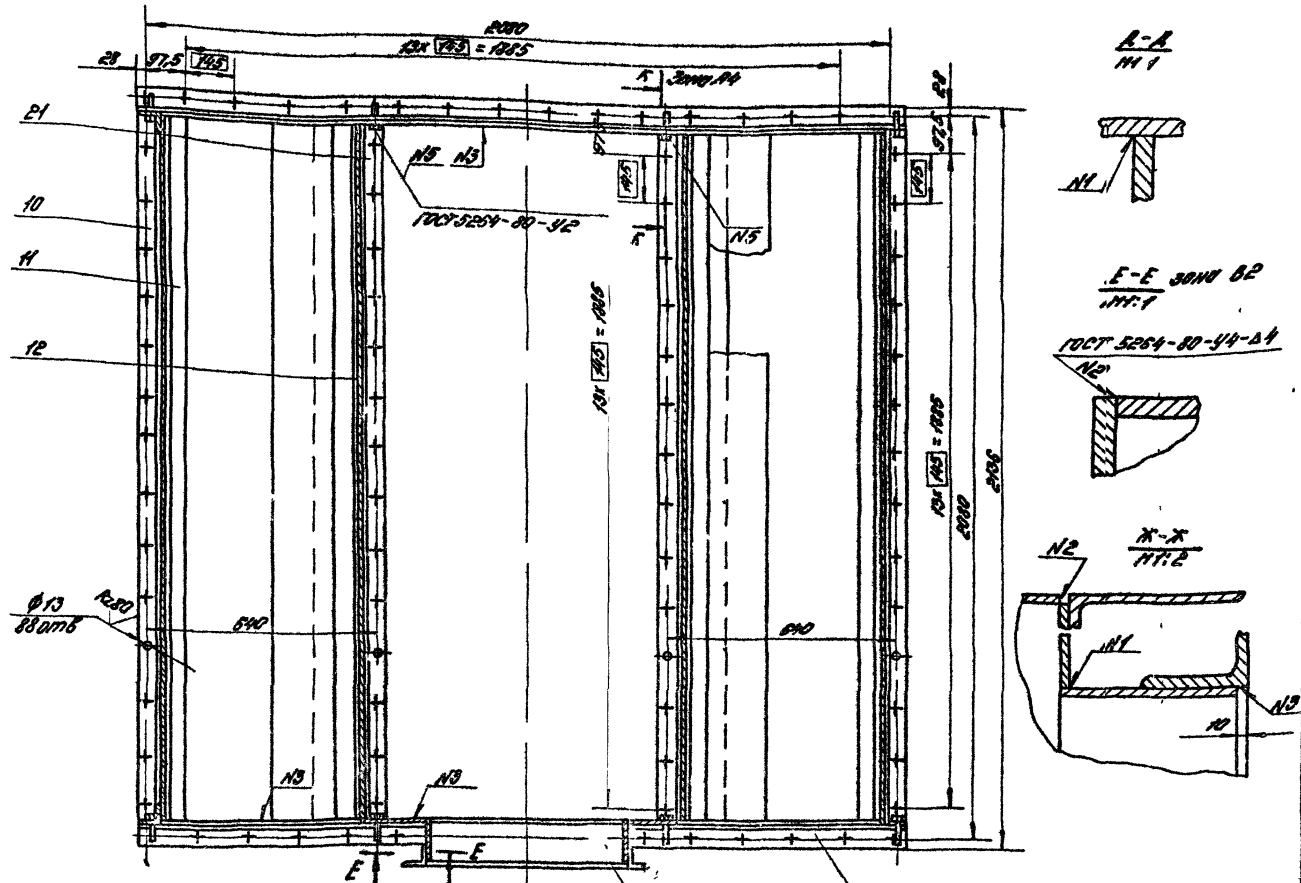
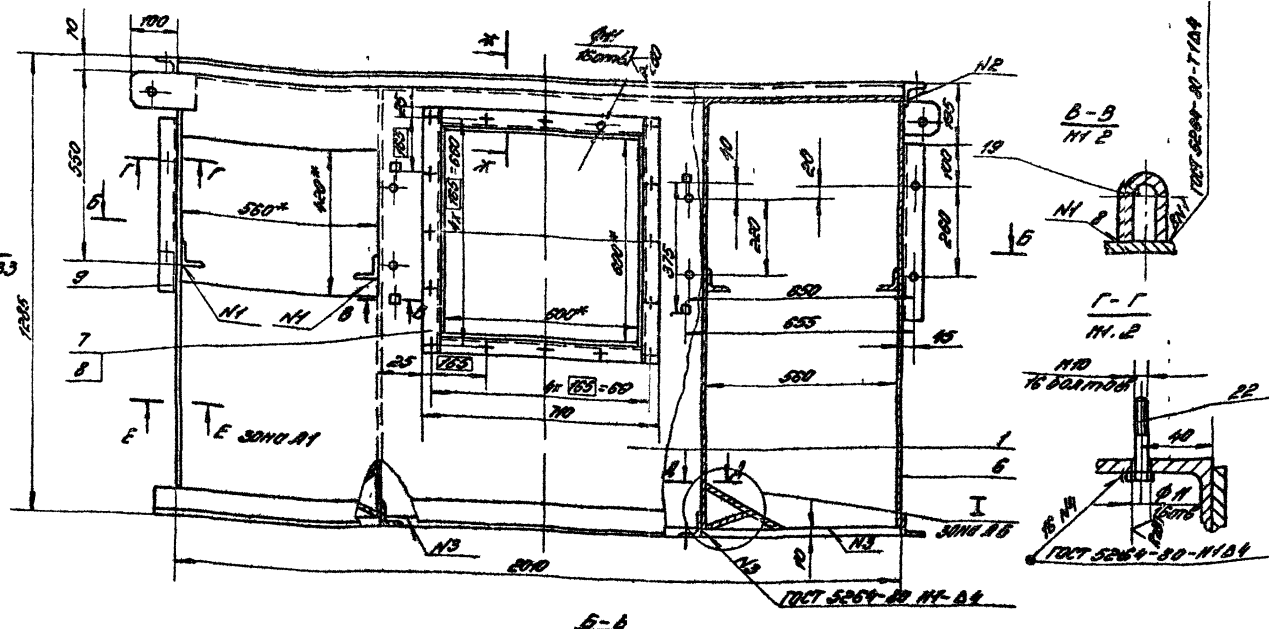
ЦНИИПРОЭСПРОЕКТ
г. Москва
Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.011	Политы	9	81 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.012	Политы	2	325 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.013	Обреш	2	120 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.014	Узелок	4	1,8 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.015	Крыштина	2	178 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.016	Узелок	2	81 кг
64.82	ПВМ 20.С.Я 02.00.017	Узелок	2	4,5 кг
11.81	ПВМ 20.С.Я 01.01.018	Узелок	8	
11.81	ПВМ 20.С.Я 02.00.004	Стенка	4	
11.82	ПВМ 20.С.Я 01.01.006	Обреш	2	
81.20	М 10 × 60 58 0119	Стандартные отверстия	15	
81.20	М 12 × 60 58 0119	Стандартные отверстия	10	

ПВМ 20.С.Я 02.00.000

Формат И





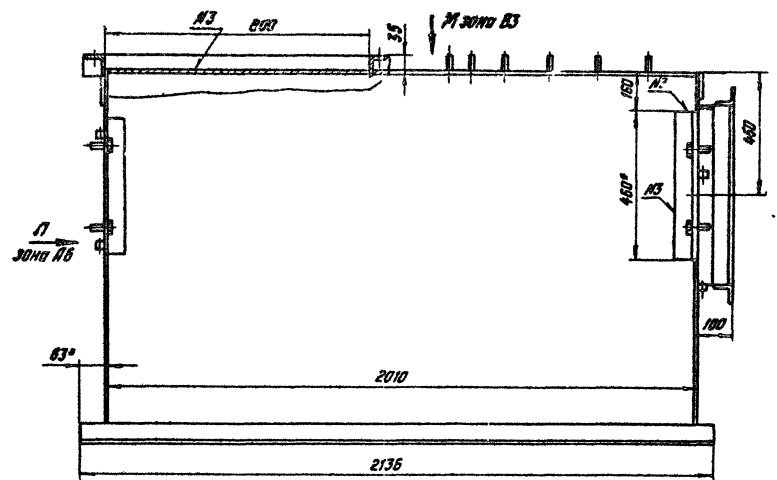
1. * Размеры для справок.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более $\pm 0,3$ мм (включая зазоры).
3. Неукоренные предельные отклонения размеров отверстий $M14$; буров $M14$; остальные $\pm 0,14$.
4. Покрытие: для внутренней поверхности: эпоксид-виниловый лак ГОСТ 19151-73; для наружной поверхности: грунт - 0119, ГОСТ 23443-78, эмаль серая ПФ-83, ГОСТ 328-63.
5. Стальные технические требования см. ТЗ.
6. Лист поз 2 приложить при монтаже.

				ЛБ Н 20 СЛ 02 00. 000 00		
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Секция верхняя Сборочный чертеж	Лист	Кол-во
Пробер	Петрова	Жуков	2004		148	1 10
				ЦНИПРОНЭРНИИ г. Москва		
				Формат А2		

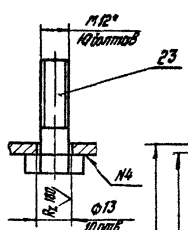
Серия 5904-3 Выпуск 4

ЛВМ20 СА 02 000 000 СБ

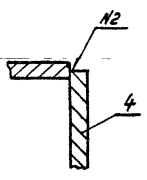
Вид А зона В2



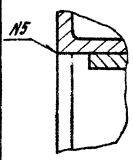
3-3 зона А3
М1 1



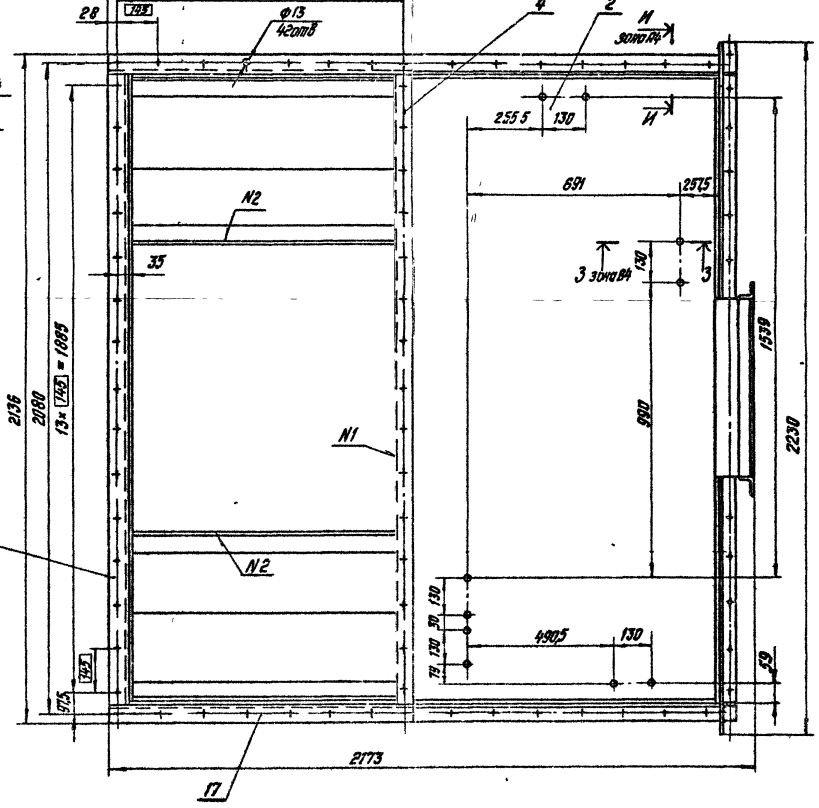
И-И зона В3
М1 1



К-К зона А1
М1 2

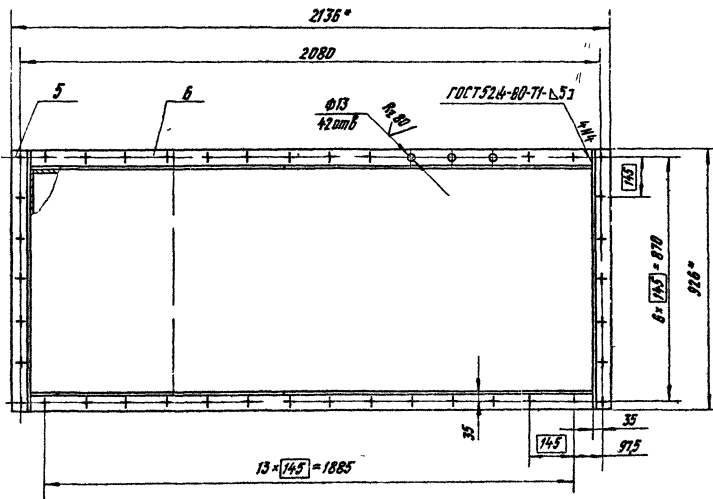
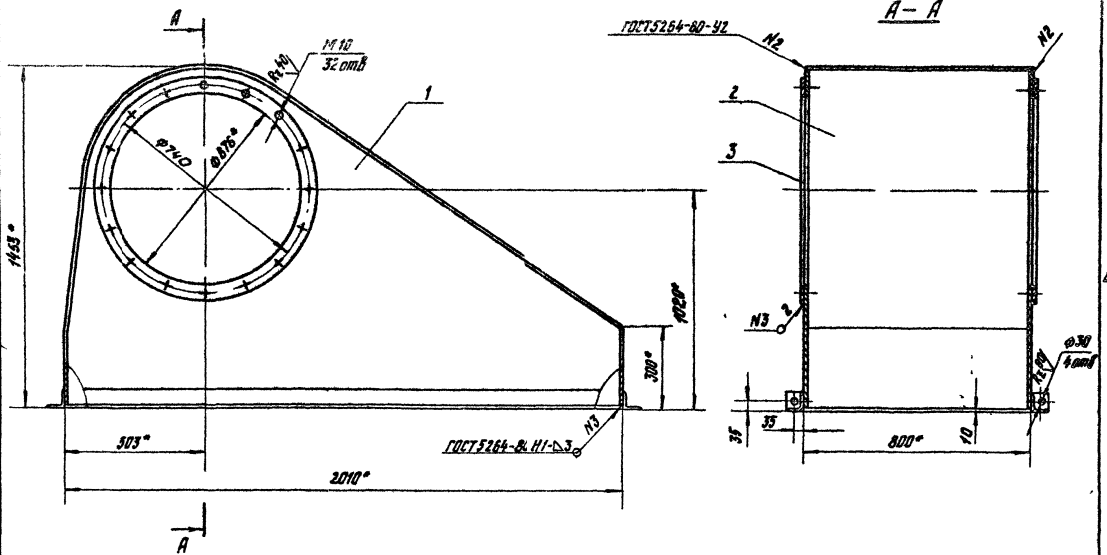


Вид М зона В3



Центральный институт стандартизации и метрологии. Серия 5904-3 Выпуск 4. ЛВМ20 СА 02 000 000 СБ.

ЛВМ20 СА 02 000 000 СБ				Лист	Листов	Колонт.
Исполн.	Провер.	Деталь	Лист	Секция верхняя		
ЛВМ20	СА	02	000	Сборочный чертёж		
Лист 2	Листов					
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				Москва		
				Формат 22		

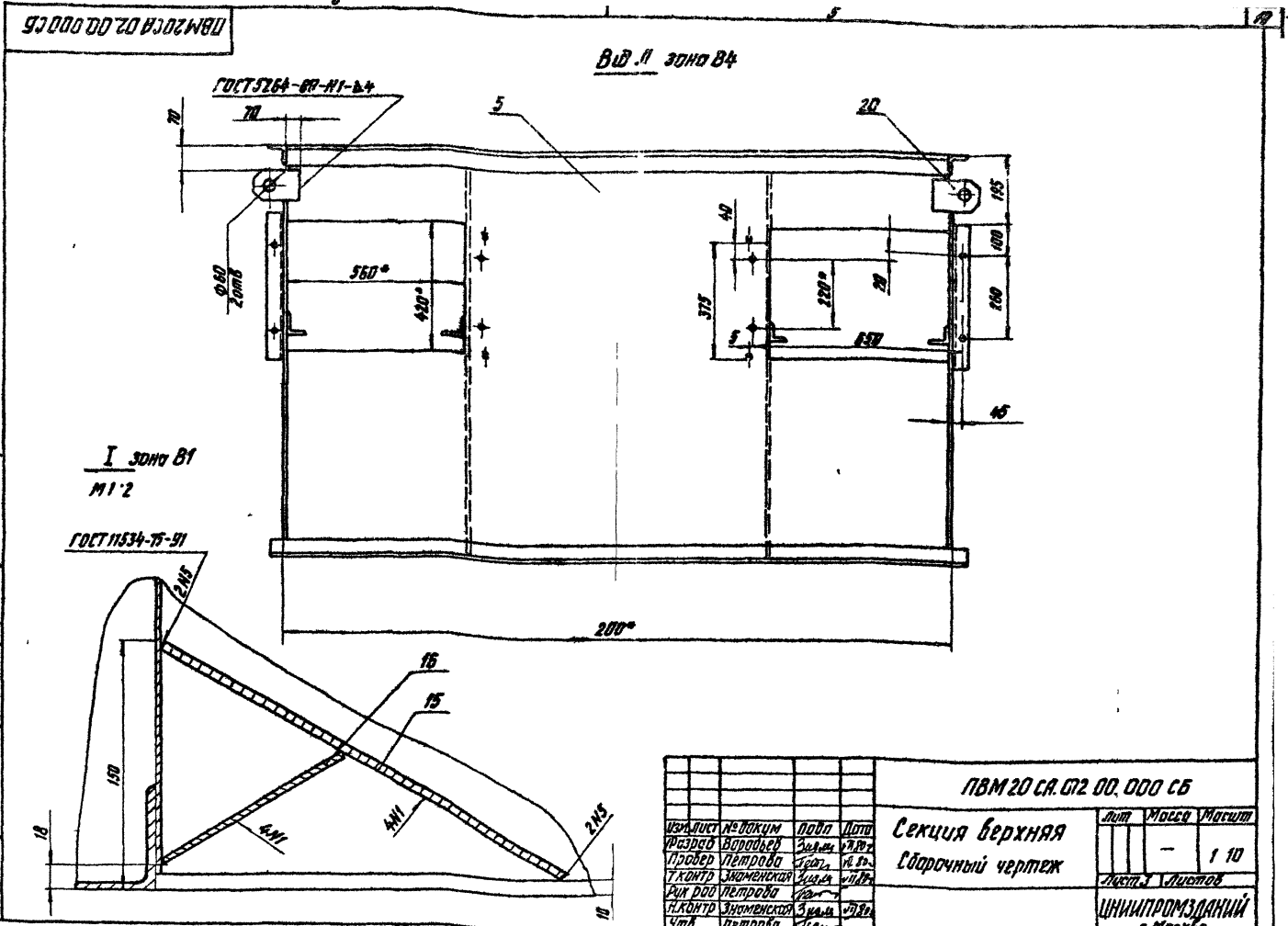


- 1 * Размеры для справок
- 2 Предельные отклонение размеров отверстий Н14, валов Н14 остальных ± 0.14
- 3 Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.5 мм (допуск записанный)
- 4 Покрытие для внутренней поверхности сурик свинцовый марки 4 ГОСТ 19151-73 на натуральной олифе ГОСТ 7951-76 Для наружной поверхности ПР-ГФ-0119 ГОСТ 23343-76, эмаль серая-Ш,А ПФ-133 ГОСТ 926-63
- 5 Остальные технические требования см ТУ, выпуск „0“

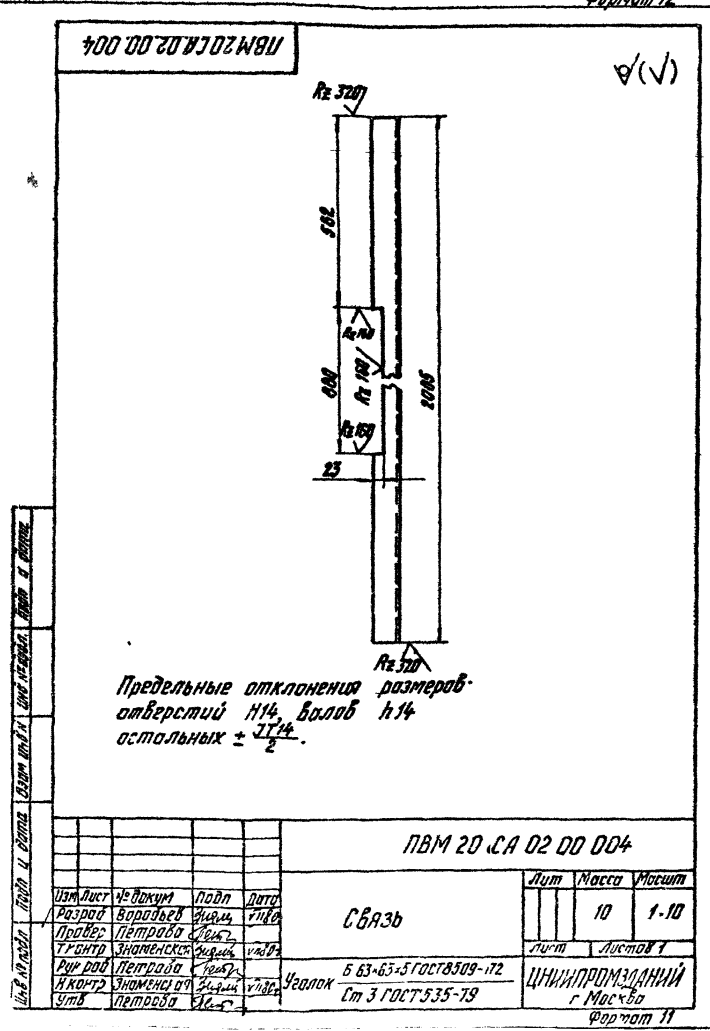
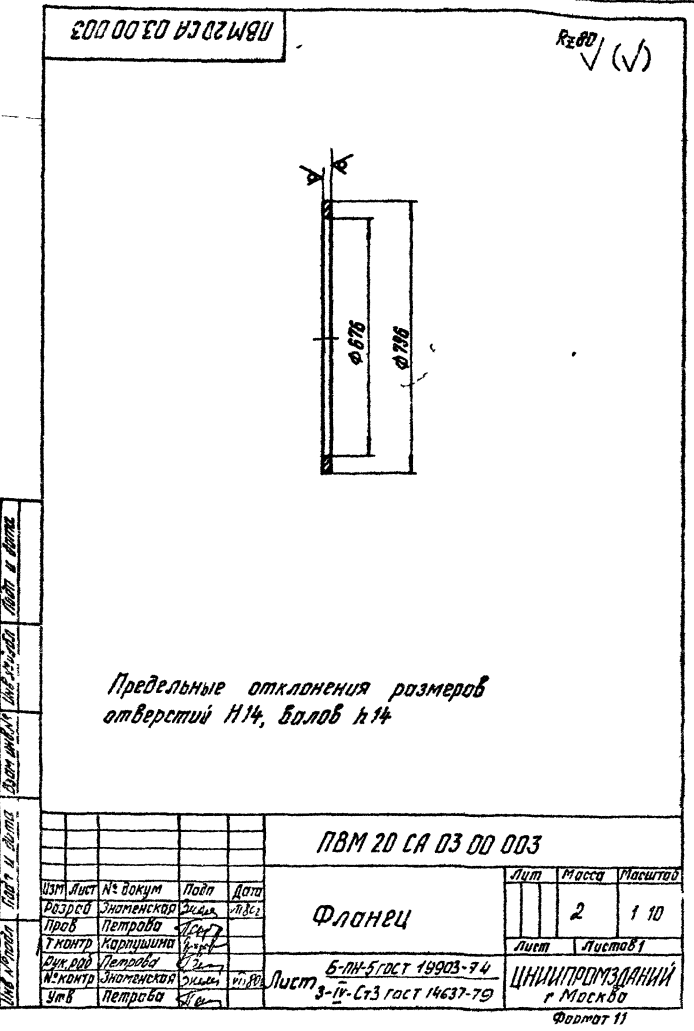
				ПВМ 20 СА 03 ОЮ 000 СБ	
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Воздухосборник				Лист	Листов
Сборочный чертёж				154	1 10
ЦНИИПРОИЗВОДНИИ				в Москве	

1. Изготовитель: ЦНИИПРОИЗВОДНИИ в Москве
 2. Адрес: Москва, ул. Мухоморова, д. 10
 3. Контакт: (495) 253-43-76
 4. Дата: 1985 г.

Серия 5 904-8 Выпуск 4



ИЗМ. Лист				№ докум.				Подп.		Дата		Лит.			Масса			Масштаб		
Разработ				Петрова				Иванов		1980		Секция верхняя			-			1:10		
Провер				Петрова				Иванов		1980		Сборочный чертеж								
Т.контр				Знаменская				Иванов		1980		Лист 1								
Инж. рук.				Петрова				Иванов		1980		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ								
Н.контр				Знаменская				Иванов		1980		г. Москва								
Умб.				Петрова				Иванов		1980		Формат 12								



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВМ 20 СА 03 00 003

ПВМ 20 СА 02 00 004

ПВМ 20 СА 03 00 003

ПВМ 20 СА 02 00 004

Фланец

Связь

Лист 3-IV Ст.3 гост 14637-79

Узелок Ст.3 гост 535-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

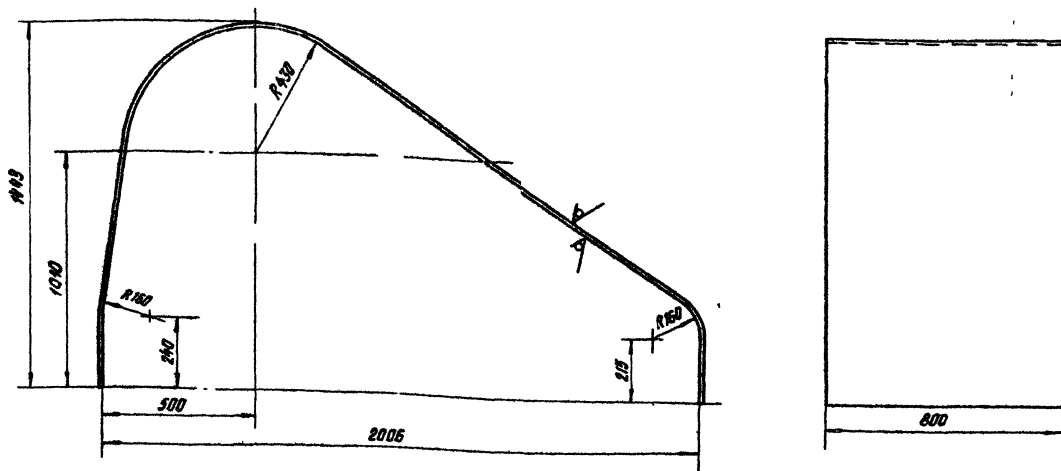
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Формат 11

Формат 11

ПВМ 20 СЯ 03 00 002

Rz 320
√(N)

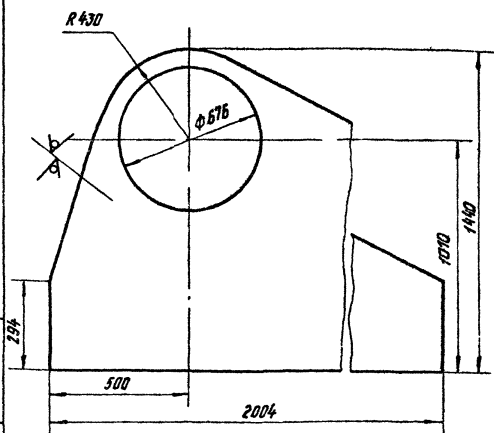


Предельные отклонения размеров
отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВМ 20 СЯ 03 00 002				Лист	Масштаб	Листов
Исполнитель	Проверенный	Лист	Дата	Обечайка	60	1 10
Разработчик	Утвержденный	Лист	Дата			
5-ПК-3 ГОСТ 19903-74 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70				Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ в Москве						
Копиредиа				Регистр №		

ПВМ 20 СЯ 03 00 001

Rz 80
√(N)



Предельные отклонения размеров
отверстий Н14, валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч
<u>Документация</u>				
21	ПВМ 20 СЯ 03 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 ПВМ 20 СЯ 03 00 001	Стенка	2	
12	2 ПВМ 20 СЯ 03 00 002	Обечайка	1	
11	3 ПВМ 20 СЯ 03 00 003	Фланец	2	
5У	5 ПВМ 20 СЯ 03 00 005	Связь		
		Уголок 8-Вальцованный 801-74 Ст.3 ГОСТ 3758-70 L=926 h14	2	47кг
5У	6 ПВМ 20 СЯ 03 00 006	Связь		
		Уголок 8-Вальцованный 801-74 Ст.3 ГОСТ 3758-70 L=2010 h14	2	97кг

ПВМ 20 СЯ 03 00 001

Стенка

Лист	Масштаб	Листов
17		1 10

5-ПК-3 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
в Москве

Копиредиа

Регистр №

ПВМ 20 СЯ 03 00 000

Воздухооборник

Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
в Москве

Копиредиа

Регистр №