

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С СР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА П В М С Л

ВЫПУСК 10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Шп. № 11426 01
Цена 2.05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С С Р ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5 904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА П В М С А

ВЫПУСК 10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИИ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ N 81
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ОТ 23 ОКТЯБРЯ 1981г

Содержание

Листы 5, 6, 8, 9, 10

№№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр.
1	Полупроводники вентиляционных моторов сдвоенный тип ПМ Схема электрическая принципиальная	ПМ 30.9 00 00 000 23	3
2	Полупроводники вентиляционных моторов сдвоенный тип ПМ Схема электрическая принципиальная	ПМ 30.9 00 00 000 24	
3	Полупроводник	ПМ 30.9 00 00 000	4
4	Катушка индукции	ПМ 30.9 00 00 000	
5	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
6	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
7	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
8	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
9	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	5
10	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
11	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
12	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
13	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	6
14	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
15	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	7
16	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
17	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	8
18	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
19	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	9
20	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
21	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	10
22	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
23	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	11
24	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
25	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	12
26	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
27	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	13
28	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
29	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	14
30	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
31	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	15
32	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
33	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	16
34	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
35	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	17
36	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
37	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	18
38	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
39	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	19
40	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
41	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	20
42	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
43	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	21
44	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
45	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	22
46	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
47	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	23
48	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
49	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	24
50	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
51	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	25
52	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
53	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	26
54	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
55	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	27
56	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
57	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	28
58	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
59	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	29
60	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
61	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	30
62	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
63	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	31
64	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
65	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	32
66	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
67	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	33
68	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
69	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	34
70	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
71	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	35
72	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
73	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	36
74	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	
75	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	37
76	Диоды германиевые	ПМ 30.9 00 00 000	

Содержание

Серия 5 904-8 Выпуск 10

№№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр.
1	Полупроводитель вентиляционный картонный двойной типа ПВМ Схема электрическая принципиальная	ПВМ 3С.9 00. 00. 000 33	3
2	Полупроводитель вентиляционный картонный двойной типа ПВМ Схема электрическая соединений	ПВМ 3С.9 00. 00. 000 34	
3	Полупровод	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	4
4	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
5	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
6	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
7	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	5
8	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
9	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
10	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
11	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	6
12	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
13	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
14	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
15	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	7
16	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
17	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	8
18	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
19	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
20	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
21	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	9
22	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
23	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
24	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
25	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	10
26	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
27	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
28	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
29	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	11
30	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
31	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
32	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
33	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	12
34	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
35	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
36	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
37	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	13
38	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
39	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
40	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
41	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	14
42	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
43	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
44	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
45	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	15
46	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
47	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
48	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
49	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	16
50	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
51	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
52	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
53	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	17
54	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
55	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
56	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
57	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	18
58	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
59	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
60	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
61	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	19
62	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
63	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
64	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
65	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	20
66	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
67	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
68	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
69	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	21
70	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
71	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
72	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
73	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	22
74	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
75	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
76	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
77	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	23
78	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
79	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
80	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
81	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	24
82	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
83	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
84	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
85	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	25
86	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
87	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
88	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
89	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	26
90	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
91	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	
92	Контр лопат	ПВМ 3С.9 00. 00. 000	

Справка 5 204-8 Вып. 1

ЕДД ДД ДД ВДВ МВШ

* Размер для справок

ПВМЗСА 00 00 003		Лист	Масса	Масштаб
Прокладка		006	1 В	
Листов 1		ЦНИИПРОИЗДАНИИ		г. Москва
Лист 1		Листов 1		Формат 11

900 ДД ДД ВДВ МВШ

Пределные отклонения размеров и веса отливки по III кл ГОСТ 1855-55, отклонения размеров механически обрабатываемых поверхностей отверстий: Н14, валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

ПВМЗСА 00 00 006		Лист	Масса	Масштаб
Лучка левая		05	1 1	
Листов 1		ЦНИИПРОИЗДАНИИ		г. Москва
Лист 1		Листов 1		Формат 11

100 ДД ДД ВДВ МВШ

Пределные отклонения размеров и веса отливки по III кл ГОСТ 1855-55, отклонения размеров механически обрабатываемых поверхностей отверстий: Н14, валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

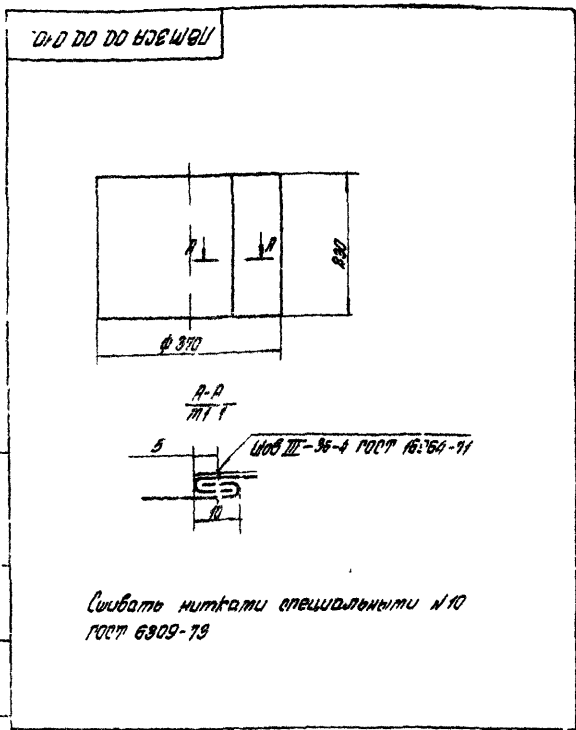
ПВМЗСА 00 00 007		Лист	Масса	Масштаб
Лучка правая		05,5	1 1	
Листов 1		ЦНИИПРОИЗДАНИИ		г. Москва
Лист 1		Листов 1		Формат 11

600 ДД ДД ВДВ МВШ

* Размер для справок
Пределные отклонения размеров отверстий: Н14, валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

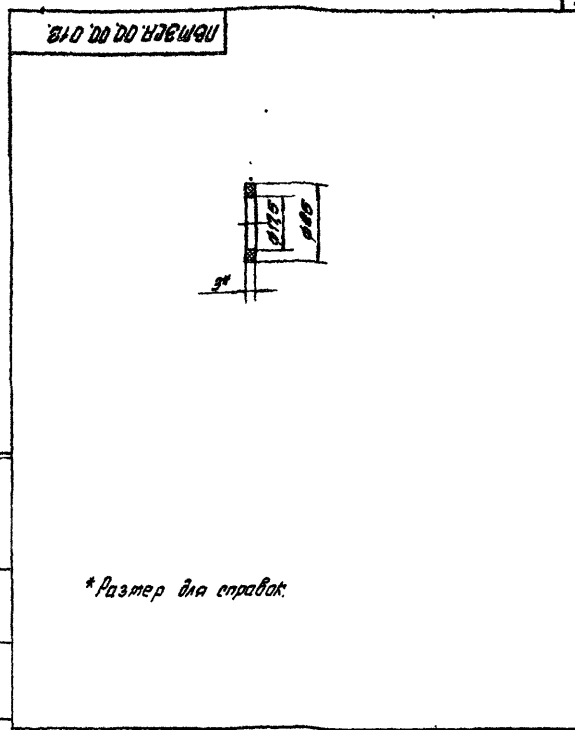
ПВМЗСА 00 00 009		Лист	Масса	Масштаб
Вилка		0,06	1 1	
Листов 1		ЦНИИПРОИЗДАНИИ		г. Москва
Лист 1		Листов 1		Формат 11

Серия 5.004-8 Выпуск 10



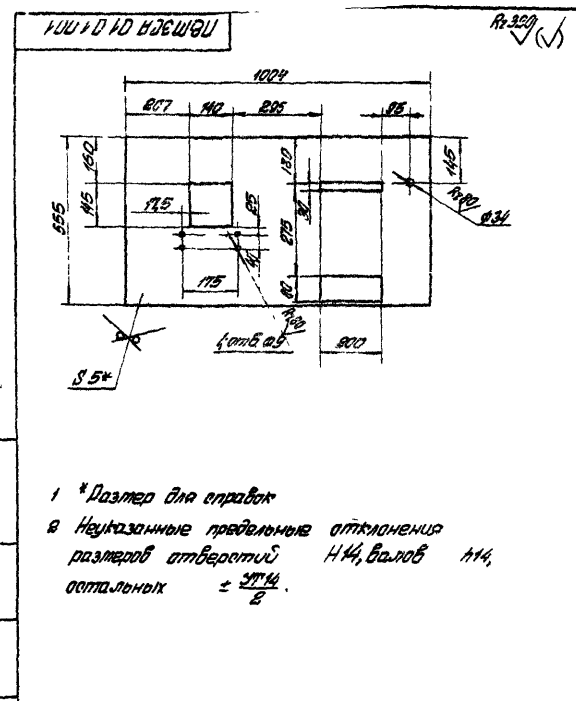
Сливать нитками специальными №10
ГОСТ 6309-79

№	Лист	Масса	Размеры
ПВМЗСА 00 00 010			
Воталка маякя			
Лист	Масса	Размеры	
01	0,18	12	
Листа 1			
Центробалканский завод			
г. Москва			
Исполн. И.И.И.			
Провер. П.П.П.			



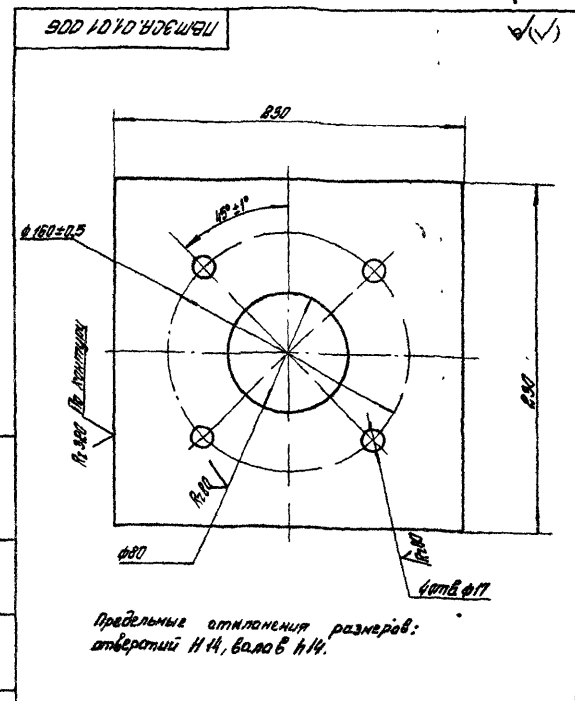
* Размер для справок.

№	Лист	Масса	Размеры
ПВМЗСА 00 00 018			
Кольцо			
Лист	Масса	Размеры	
0002		1:1	
Листа 1			
Центробалканский завод			
г. Москва			
Исполн. С.С.С.			
Провер. Т.Т.Т.			



1 * Размер для справок
в неказанные предельные отклонения
размеров отверстий H14, валов h14,
остальных ± IT14.

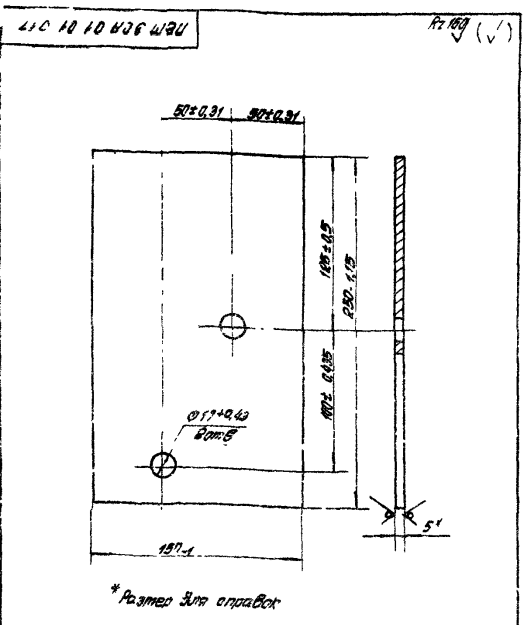
№	Лист	Масса	Размеры
ПВМЗСА 01 01 001			
Фланец			
Лист	Масса	Размеры	
101	110		
Листа 1			
Центробалканский завод			
г. Москва			
Исполн. В.В.В.			
Провер. Г.Г.Г.			



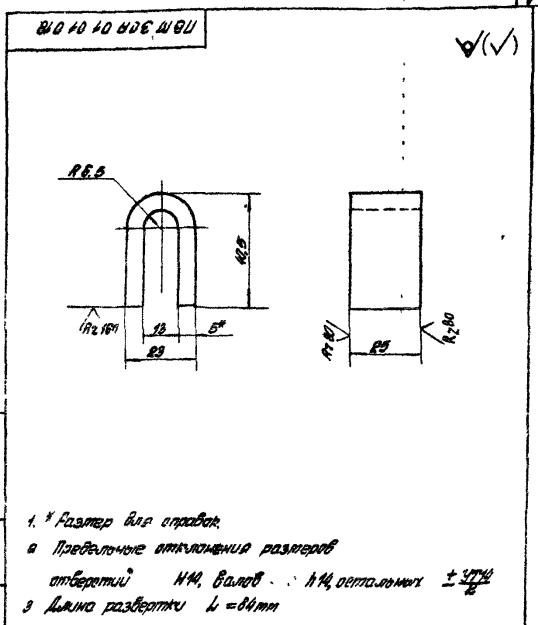
Предельные отклонения размеров:
отверстий H14, валов h14.

№	Лист	Масса	Размеры
ПВМЗСА 01 01 006			
Фланец			
Лист	Масса	Размеры	
8		1:8	
Листа 1			
Центробалканский завод			
г. Москва			
Исполн. Б.Б.Б.			
Провер. З.З.З.			

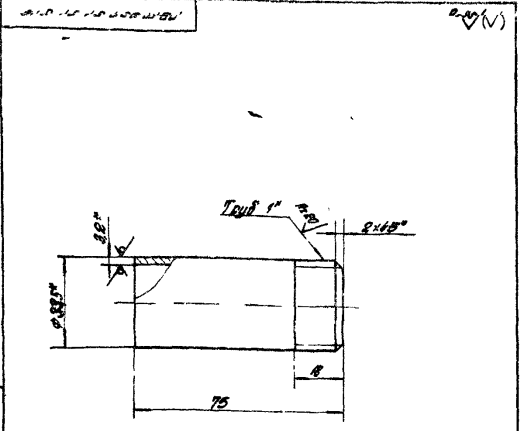
Серия 5 901-3 Выпуск 1



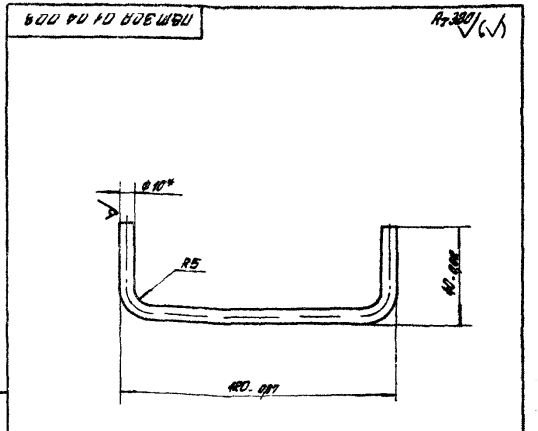
ПЭМЗ СЭА 01 01 017			
Исполн.	Кронштейн	Мат	0,88
Мат	Б-ПМ-5 ГОСТ 10023-74	Масса	0,08
Мат	З-ИЛ 3.10011637-70	Коэф. прол.	1,1
ЦНИИПРОТЭДНИИ г. Москва			
Лист 11			



ПЭМЗ СЭА 01 01 018			
Исполн.	Ушко	Мат	0,08
Мат	Б-ПМ-5 ГОСТ 10023-74	Масса	0,08
Мат	З-ИЛ 3.10011637-70	Коэф. прол.	1,1
ЦНИИПРОТЭДНИИ г. Москва			
Лист 11			



ПЭМЗ СЭА 01 01 019			
Исполн.	Патрубок	Мат	0,9
Мат	Труба 25-3 ГОСТ 2688-75	Масса	0,09
Мат	З-ИЛ 3.10011637-70	Коэф. прол.	1,1
ЦНИИПРОТЭДНИИ г. Москва			
Лист 11			



ПЭМЗ СЭА 01 04 003			
Исполн.	Ручка	Мат	0,03
Мат	Круж. 6,10 ГОСТ 6590-71	Масса	0,03
Мат	З-ИЛ 3.10011637-70	Коэф. прол.	1,1
ЦНИИПРОТЭДНИИ г. Москва			
Лист 11			

P. L. UR 5 404-8 Вм 74,04 11

№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Документация				
	ПЭМ 309 01 02 002 05	Оборудованный чертёж		
Детали				
1	ПЭМ 309 01 02 001	Стенка задняя	1	
2	ПЭМ 309 01 02 002	Крышка	1	
		Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
		Лист 3 ПЭМ 309 01 02 002-0		
		257x14x87x14 - 21 29	1	0,2 кг
3	ПЭМ 309 01 02 003	Стенка промежуточная	1	
4	ПЭМ 309 01 02 004	Труба 50x3,5	1	
		ГОСТ 9962-75		
		h = 140 h14	1	4,4 кг
5	ПЭМ 309 01 02 005	Стенка передняя	1	
6	ПЭМ 309 01 02 006	Стенка боковая	1	
7	ПЭМ 309 01 02 007	Дно	1	
8	ПЭМ 309 01 02 008	Стенка боковая	1	
9	ПЭМ 309 01 02 009	Патрубок 1"	1	
Стандартные изделия				
		Болт М6x 25 В8 О10		
		Гайка М6	14	
ПЭМ 309 01 02 003				
Исполнитель: [подпись]		Проверено: [подпись]		Материал: [подпись]
ЦНИИПРОТЕРАПИИ		ЦНИИПРОТЕРАПИИ		ЦНИИПРОТЕРАПИИ
г. Москва		г. Москва		г. Москва

600 30 10 426 WBU

№ 309 ✓(✓)

* Размер для справок
в Неказанные предельные отклонения
размеров отверстий H4, валов h4

ПЭМ 309 01 02 003

Исполнитель: [подпись]	Проверено: [подпись]	Материал: [подпись]
Стенка промежуточная		Лист 3 ПЭМ 309 01 02 002-0
ЦНИИПРОТЕРАПИИ		ЦНИИПРОТЕРАПИИ
г. Москва		г. Москва

100 30 10 426 WBU

№ 309 ✓(✓)

* Размер для справок
в Предельные отклонения размеров
отверстий H4, валов h4, отклонения ± 0,1 мм

ПЭМ 309 01 02 004

Исполнитель: [подпись]	Проверено: [подпись]	Материал: [подпись]
Стенка задняя		Лист 3 ПЭМ 309 01 02 002-0
ЦНИИПРОТЕРАПИИ		ЦНИИПРОТЕРАПИИ
г. Москва		г. Москва

600 30 10 426 WBU

№ 309 ✓(✓)

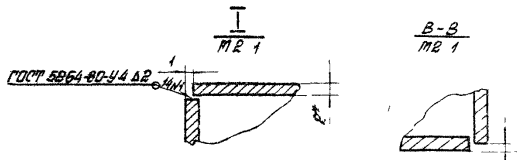
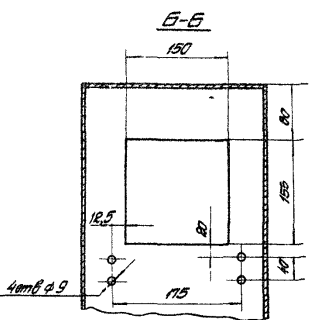
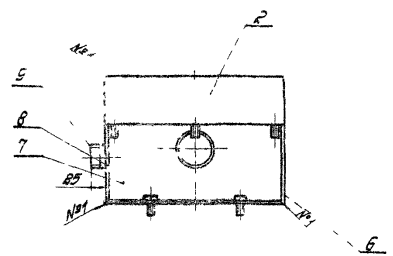
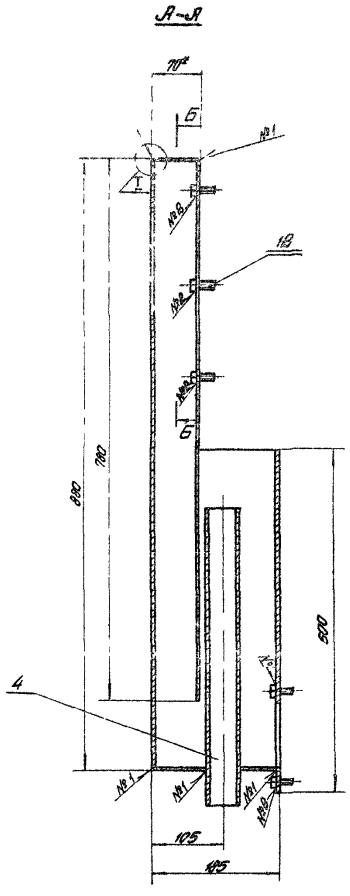
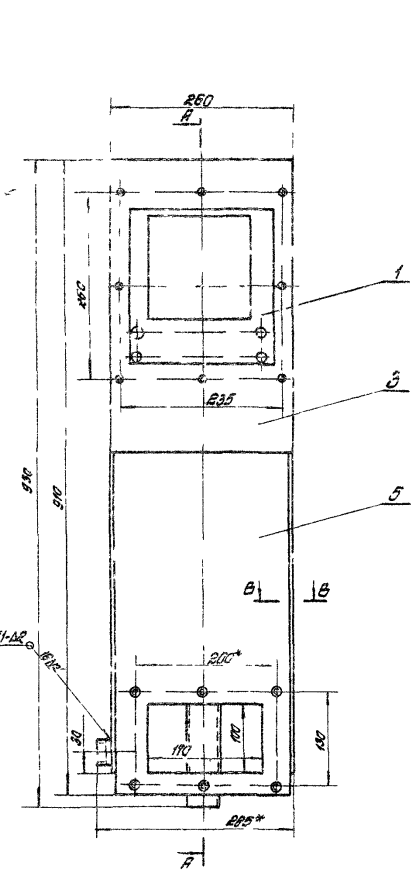
№ 309 По контуру

* Предельные отклонения размеров
отверстий H4, валов h4,
отклонения ± 0,1 мм

ПЭМ 309 01 02 005

Исполнитель: [подпись]	Проверено: [подпись]	Материал: [подпись]
Стенка передняя		Лист 3 ПЭМ 309 01 02 002-0
ЦНИИПРОТЕРАПИИ		ЦНИИПРОТЕРАПИИ
г. Москва		г. Москва

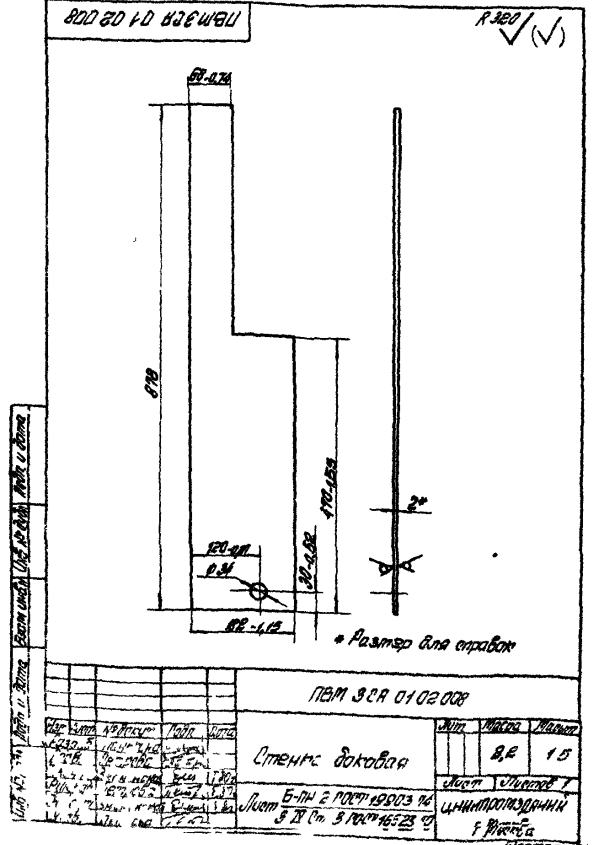
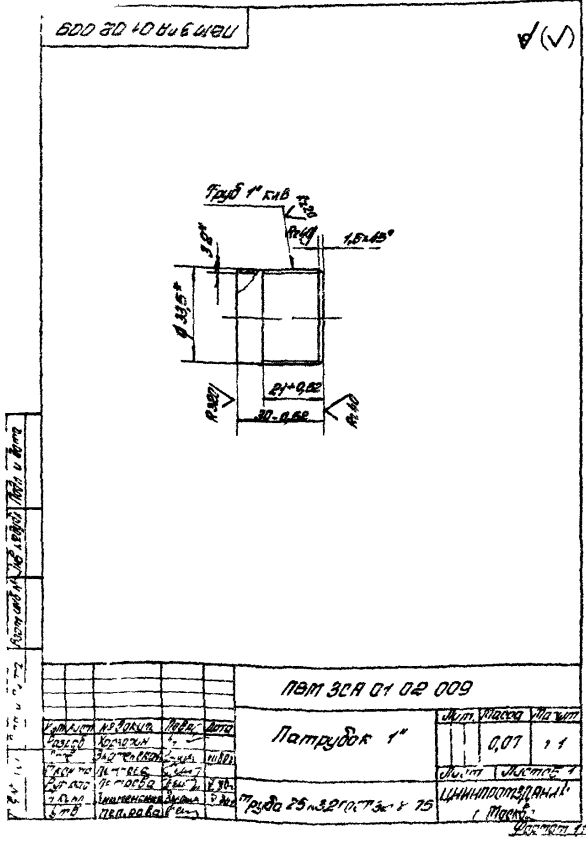
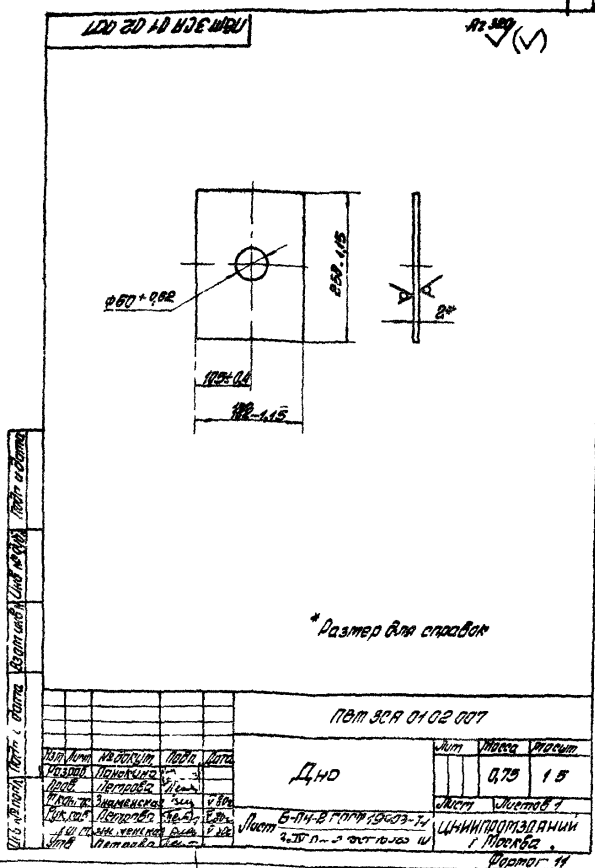
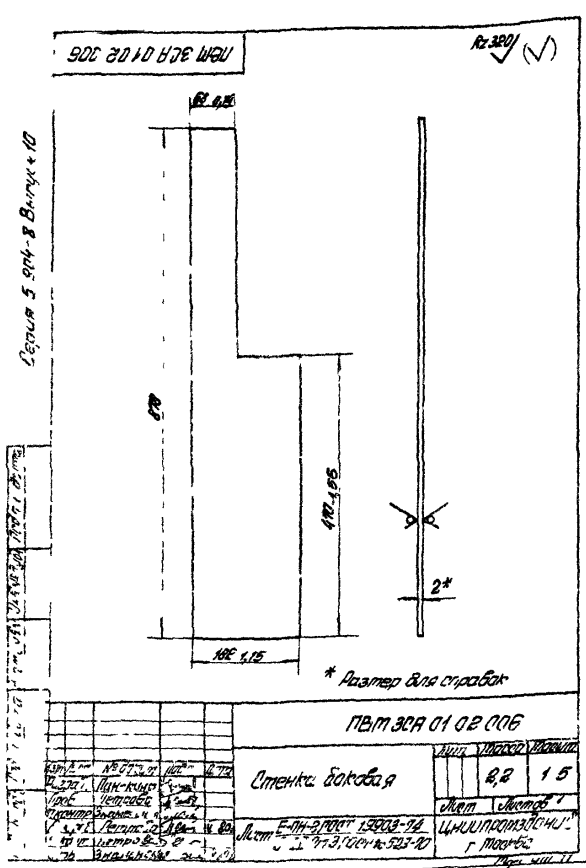
ЛВМ 3015 01020000



- 1* Размеры для справок
- а Предельные отклонения размеров отверстий НН, болтов НН остальных ± 0.14
- з Сварные швы испытать на герметичность керосином

4 Покрытие для внутренней поверхности — сурик свинцовый марки 4 ГОСТ 19151-73 на натуральной олифе ГОСТ 13031-75 для наружной по ГОСТ 9-013, ГОСТ 22531-18, стале 11Ф, 33 марка В ГОСТ 9265-63

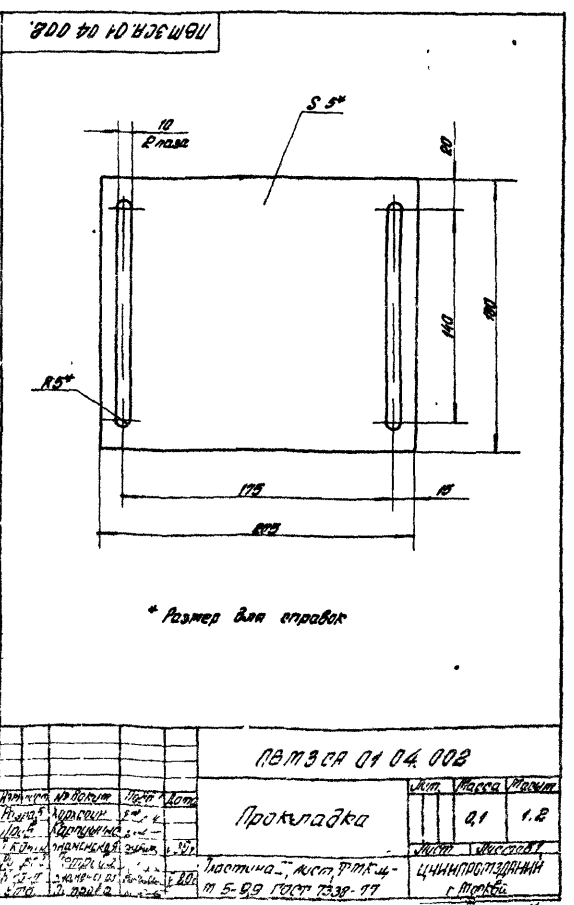
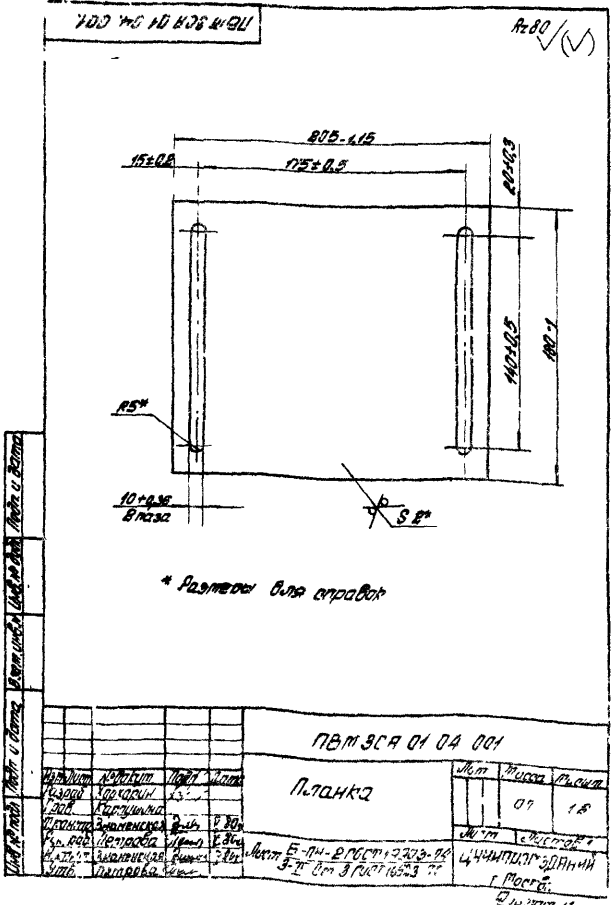
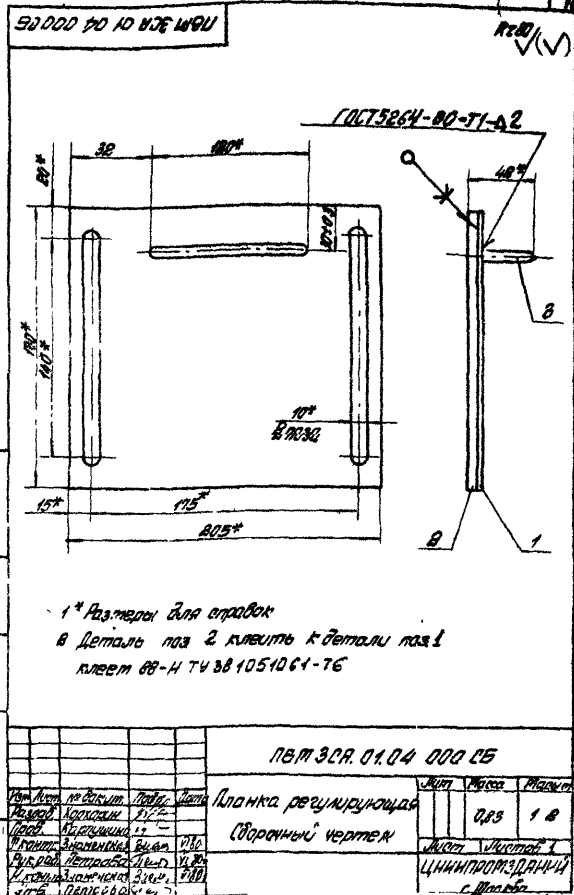
ЛВМ 3015 01020000				шт	масса	шт
Материал	№ детали	Горн	Масса	13	14	шт
12	13	14	15			
16	17	18	19	шт	шт	г
20	21	22	23			
24	25	26	27	шт	шт	г
28	29	30	31			
32	33	34	35	шт	шт	г
36	37	38	39			
40	41	42	43	шт	шт	г
44	45	46	47			
48	49	50	51	шт	шт	г
52	53	54	55			



Ссылка 5.904-8 В.И.А.М.И.

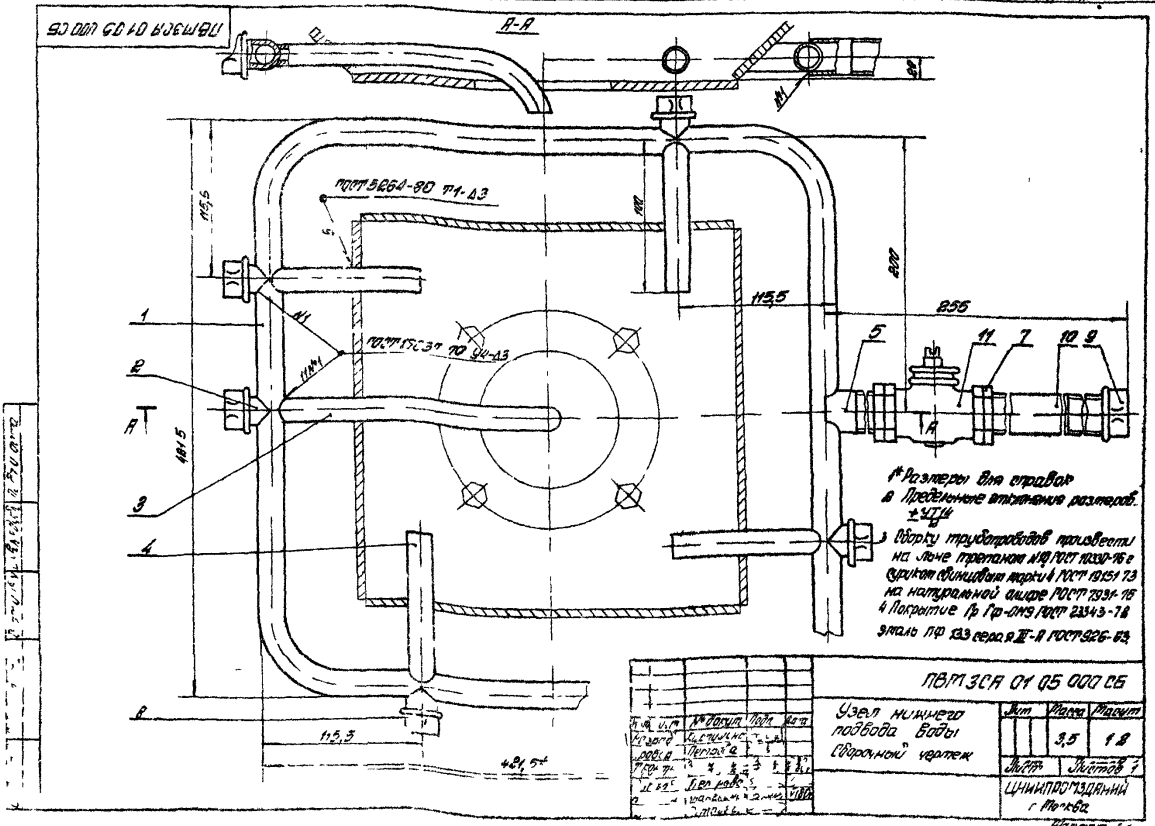
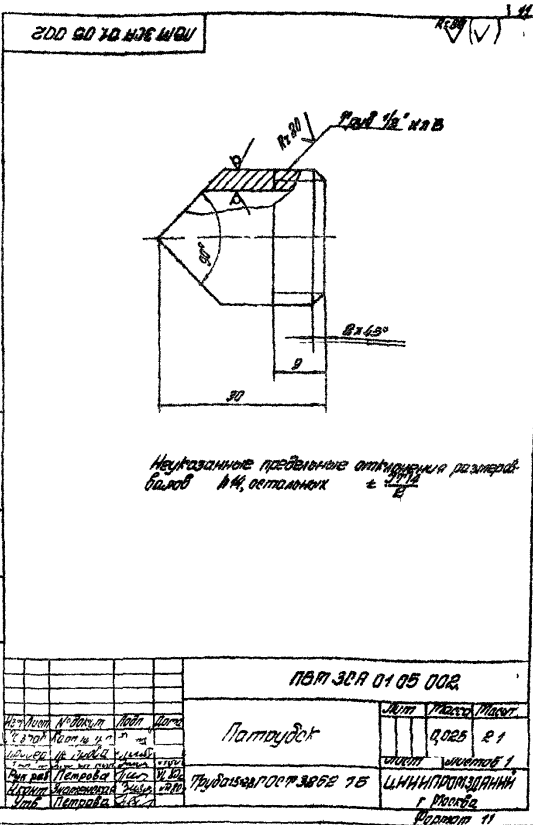
№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
<u>Документация</u>				
11	ПВМЗСА 01.04.000.05	Оборонный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	ПВМЗСА 01.04.001	Планка	1	
2	ПВМЗСА 01.04.002	Прокладка	1	
3	ПВМЗСА 01.04.003	Планка	1	

ПВМЗСА 01.04.000		Лист	Листов
Планка регулирующая		1	1
ЦНИИПРОТОДИАННИИ		г. Москва	
Проект № 11			



Сборка 2-3-8-1-1-1-1-1

№	Обозначение	Наименование	Диаг.	Кол-во
<u>Документация</u>				
12	ПВМЗРА 01 05 000 06	Водомерный узел		
<u>Детали</u>				
1	ПВМЗРА 01 05 001	Патрубок		1
1	ПВМЗРА 01 05 002	Патрубок		1
11	ПВМЗРА 01 05 003	Патрубок		1
11	ПВМЗРА 01 05 004	Патрубок		1
11	ПВМЗРА 01 05 005	Патрубок		1
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Контр-гайка ВР		8
8		Контр-гайка ГР ГР 1562-75		5
9		Контр-гайка ВР ГР 1562-75		1
10		Свар. Вр ГР ГР 1562-75		1
11		Контр-гайка ВР ГР ГР 1562-75		1
ПВМЗРА 01 05 000				
Узел миним. подбора воды		Центрпроходный	Патрубок	Корпус 11



Серия 59М-3 Выпуск 10

Лист 1 из 1
Листы и детали
Возвращать
Штемпель
Листы и детали

Лист 309 01 05 001

1* Размеры для справок
в Пределах отклонения размеров
отделов Н14 болтов и 14
деталей ± 2⁰/₁₂

Лист			Масса			Количество		
				49			125	
Детали		и	Материал	ЦНИИПРОТОДУХИНИ				
			г Москва	Выпуск 12				

Лист 309 01 05 003

1* Размеры для справок
в Пределах отклонения размеров
отделов Н14 болтов и 14
деталей ± 2⁰/₁₂

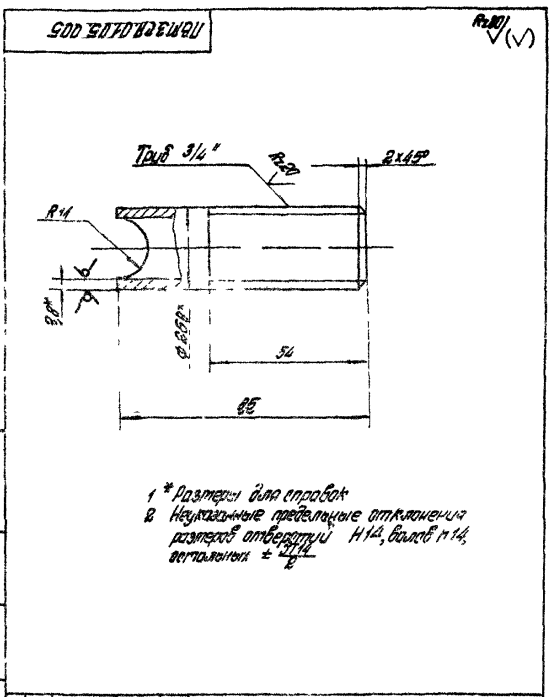
Лист			Масса			Количество		
				022			12	
Детали		и	Материал	ЦНИИПРОТОДУХИНИ				
			г Москва	Выпуск 11				

Лист 309 01 05 004

2* Размеры для справок

Лист			Масса			Количество		
				008			12	
Детали		и	Материал	ЦНИИПРОТОДУХИНИ				
			г Москва	Выпуск 11				

7, 11, 5, 901, 8, Витязев 10

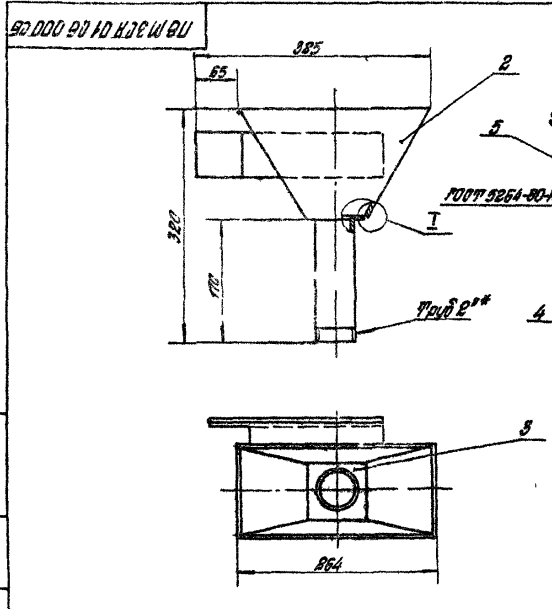


1 * Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения
 размеров отверстий H14, болтов H14,
 отклонения ± 0,1

ПОТ.З.С.А. ОУ 05 005		
Исполн.	Масло	Проверит
В.И.С.	0,12	1,1
ЦНИИПРОЕКТОДИИИ	Витязев 11	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Замечания
		Листовая бумага		
		Вторичный чертеж		
		Детали		
И	1 ПОТ.З.С.А. ОУ 05 001	Штанга датчика	2	
И	2 ПОТ.З.С.А. ОУ 05 002	Штанга	2	
И	3 ПОТ.З.С.А. ОУ 05 003	Дюж	1	
И	4 ПОТ.З.С.А. ОУ 05 004	Пружина	1	
И	5 ПОТ.З.С.А. ОУ 05 005	Кронштейн	1	

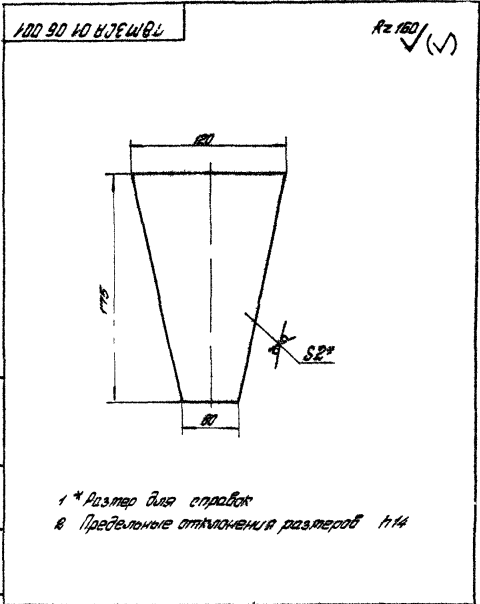
ПОТ.З.С.А. ОУ 05 005		
Исполн.	Масло	Проверит
В.И.С.		
ЦНИИПРОЕКТОДИИИ	Витязев 11	



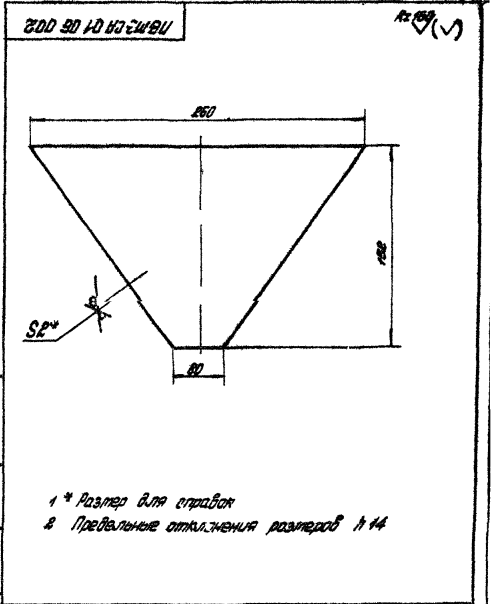
1 * Размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров болтов H14, отклонения ± 0,1
 3 Покр.мат. - П.Г.О-019 ГОСТ 5264-80 в металле П.О-103
 серия - III-A ГОСТ 526-53

ПОТ.З.С.А. ОУ 05 005		
Исполн.	Масло	Проверит
В.И.С.	2,3	1,4
ЦНИИПРОЕКТОДИИИ	Витязев 11	

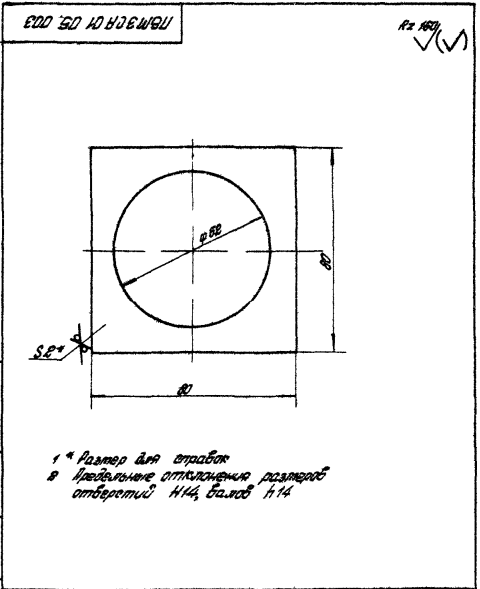
Серия 5904-3 Выпуск 10



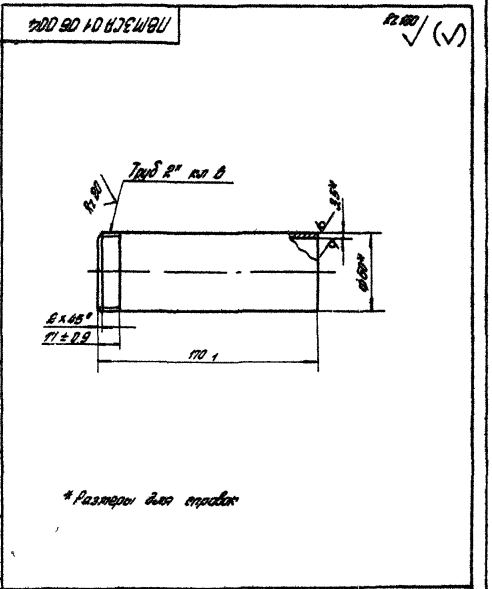
ПАМ'ЯТА ДІ 06 001			
Матеріал	Клас	Група	Вид
Стенка	Алюміній	0,25	1,8
Лист БІНГО ГОСТ 16523-74			
3 II Ст. 3 ГОСТ 16523-74			
ЦІННИЙ ДОКУМЕНТ			
г. Миколаїв			
Формат А1			



ПАМ'ЯТА ДІ 06 002			
Матеріал	Клас	Група	Вид
Стенка	Алюміній	0,35	1,8
Лист БІНГО ГОСТ 16523-74			
3 II Ст. 3 ГОСТ 16523-74			
ЦІННИЙ ДОКУМЕНТ			
г. Миколаїв			
Формат А1			



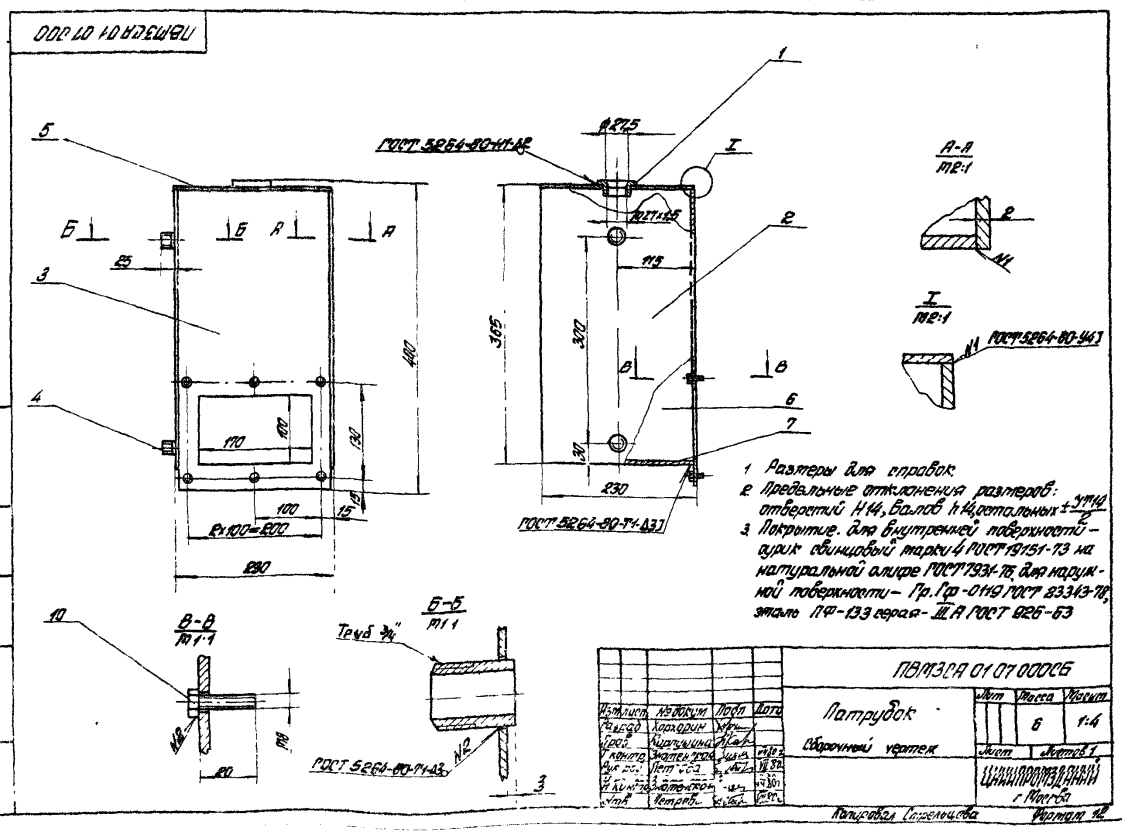
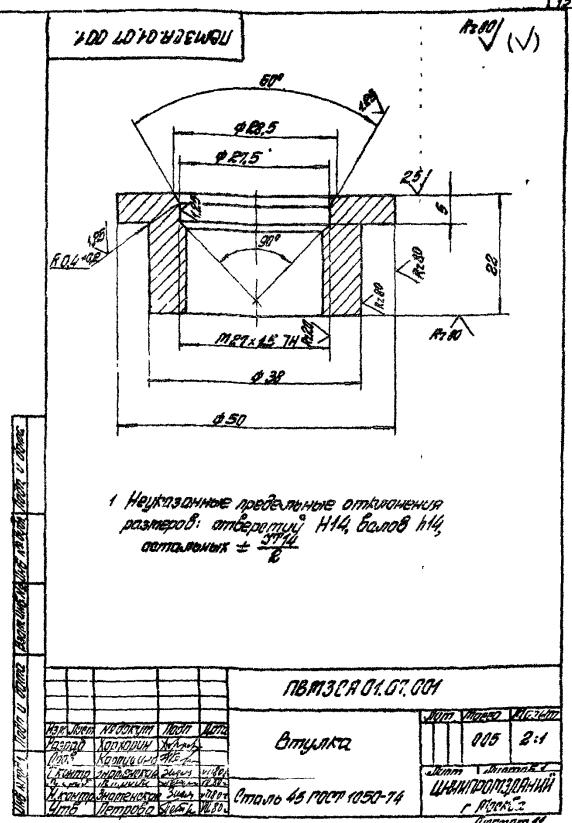
ПАМ'ЯТА ДІ 06 003			
Матеріал	Клас	Група	Вид
Дно	Алюміній	0,25	1,1
Лист БІНГО ГОСТ 16523-74			
3 II Ст. 3 ГОСТ 16523-74			
ЦІННИЙ ДОКУМЕНТ			
г. Миколаїв			
Формат А1			

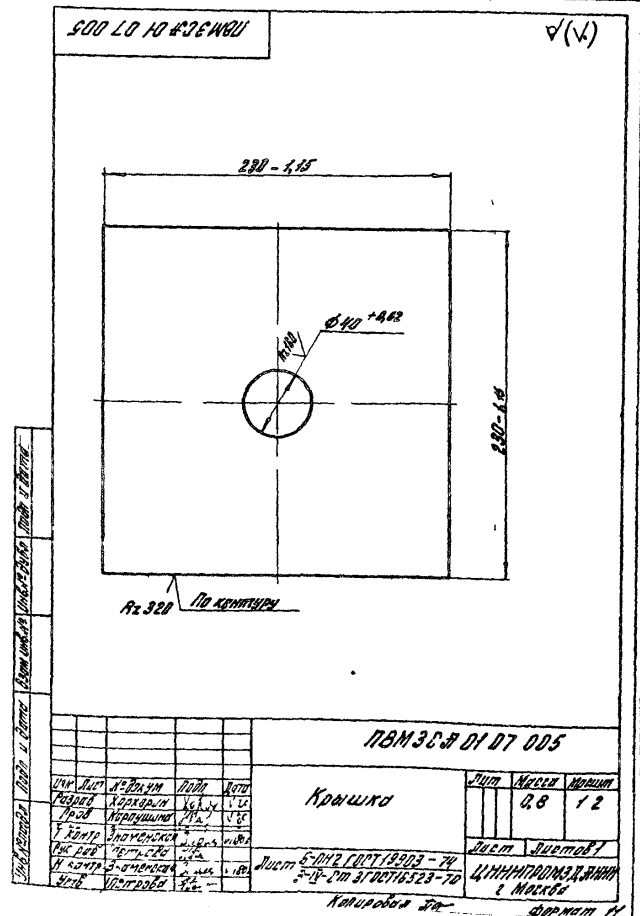
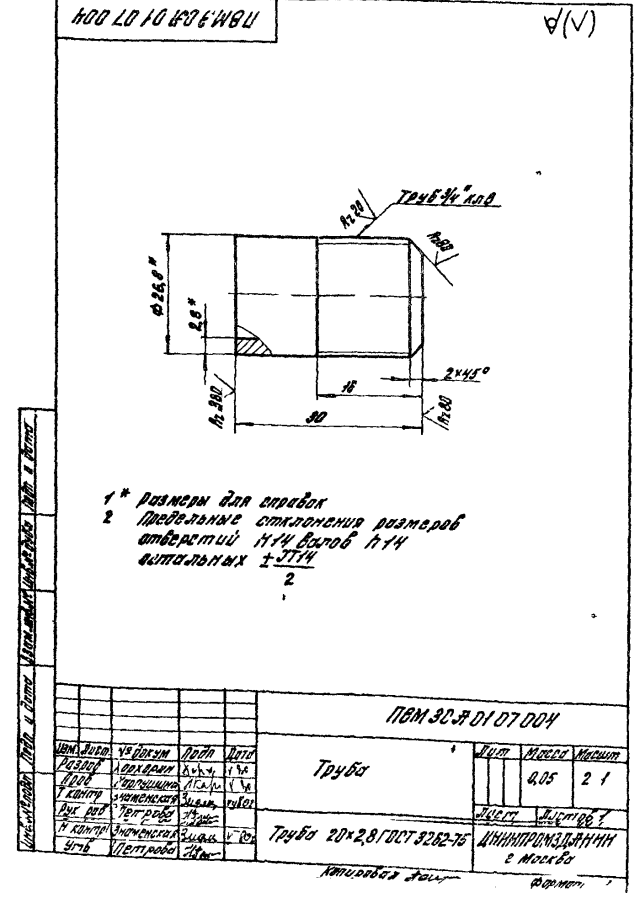
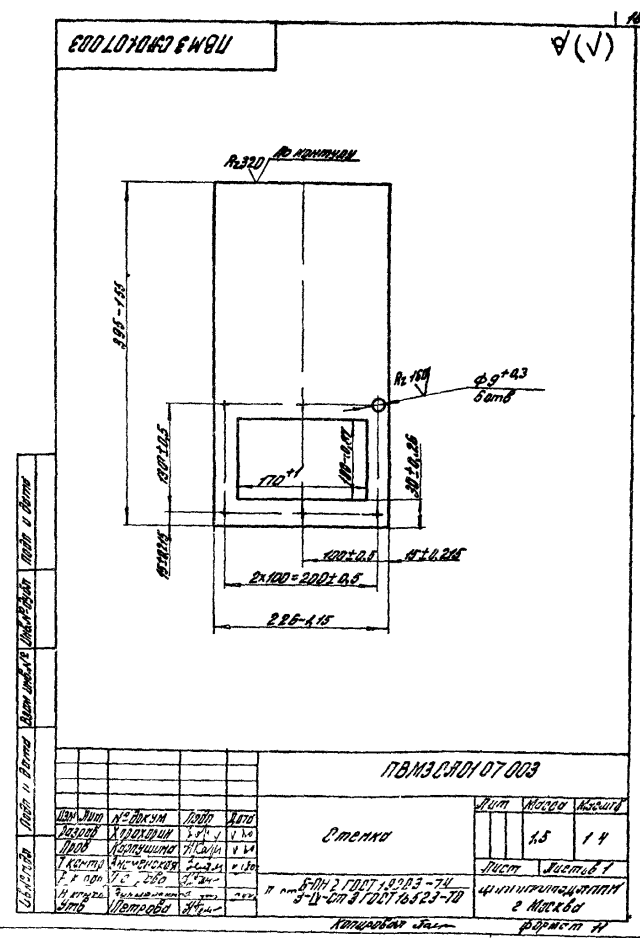
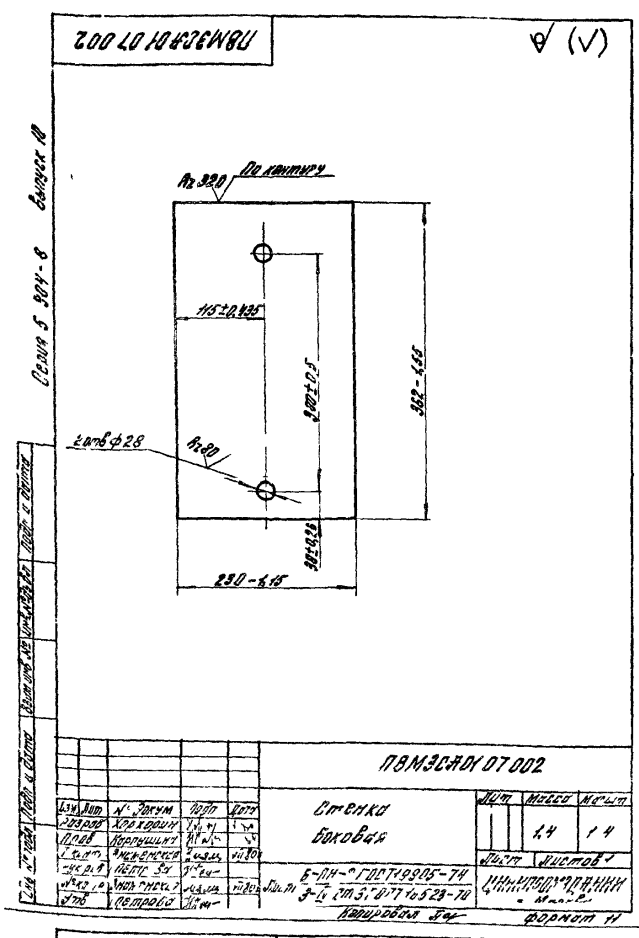


ПАМ'ЯТА ДІ 06 004			
Матеріал	Клас	Група	Вид
Груда	Алюміній	0,5	1,1
Лист БІНГО ГОСТ 16523-74			
3 II Ст. 3 ГОСТ 16523-74			
ЦІННИЙ ДОКУМЕНТ			
г. Миколаїв			
Формат А1			

1.1.1 - 2.2.8 - 2.10.10

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	ПВМЗСА 01 07 000 005	Оборочный чертёж		
		<u>Ассембли</u>		
11	1 ПМЗСА 01 07 001	Втулка	1	
11	2 ПМЗСА 01 07 002	Стенка стальная	1	
11	3 ПМЗСА 01 07 003	Стенка	1	
11	4 ПМЗСА 01 07 004	Пластина	2	
11	5 ПМЗСА 01 07 005	Втулка	1	
11	6 ПМЗСА 01 07 006	Стенка стальная	1	
		Мат. Б-ИМЗ ПОСТ 19003-74		
		3-ИМЗ ПОСТ 19343-73		
БУ	7 ПМЗСА 01 07 007	Лино	1	1,4 кг
		Мат. Б-ИМЗ ПОСТ 19003-74		
		3-ИМЗ ПОСТ 19343-73		
		2201-14 x 2201-14 - М300	1	1,2 кг
		<u>Итого материалов</u>		
10		Болт ММ-20 50 010		
		ГОСТ 7798 - 70	6	



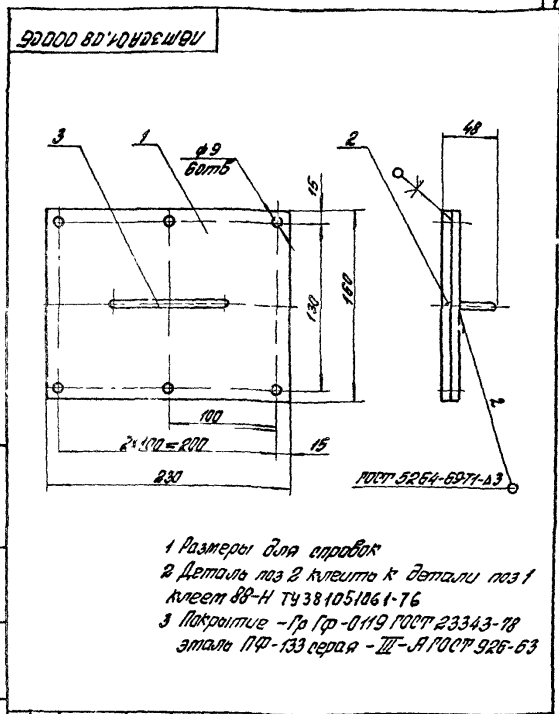


С. 4-14 2 51-1-8 В. П. П. П. П. П.

С. 4-14 2 51-1-8 В. П. П. П. П. П.

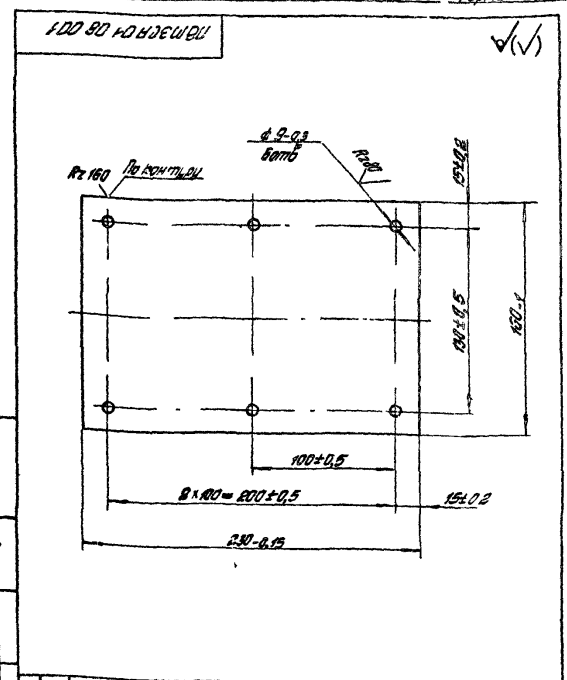
№	Обозначение	Наименование	Материал
<u>Документация</u>			
11	ПВМЗСА 01 08 000 СБ	Воронный чертёк	
<u>Детали</u>			
11	ПВМЗСА 01 08 001	Дверка	1
11	ПВМЗСА 01 08 002	Прокладка	1
11	ПВМЗСА 01 04 003	Винты	1

ПВМЗСА 01 08 000			
Дверка		Лист	Масштаб
		1	1:25
ЦНИИПРОТЕЗНИИ г. Москва			

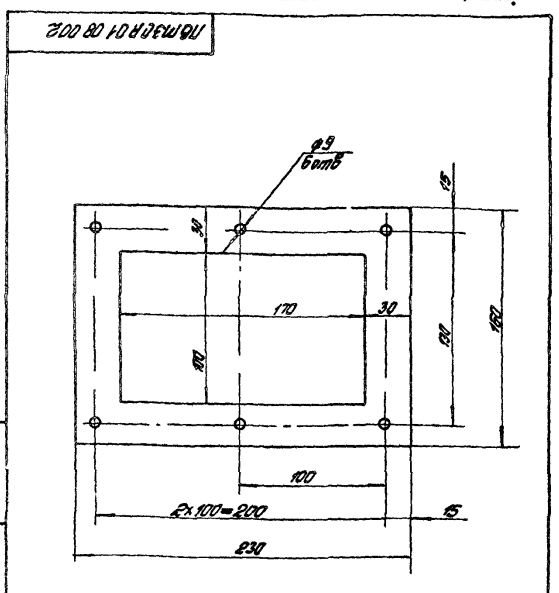


- 1 Размеры для справок
- 2 Деталь поз 2 клеится к детали поз 1 клеит 88-Н ТУ 381051061-76
- 3 Покрытие - по ГОСТ 23343-78 эмаль ПФ-133 серая - Ш-А ГОСТ 926-63

ПВМЗСА 01 08 000 СБ			
Дверка		Лист	Масштаб
		1	1:25
ЦНИИПРОТЕЗНИИ г. Москва			



ПВМЗСА 01 08 001			
Дверка		Лист	Масштаб
		08	1:2
ЦНИИПРОТЕЗНИИ г. Москва			



Допускается оклеивать из клеит 88Н ТУ 381051061-76

ПВМЗСА 01 08 002			
Прокладка		Лист	Масштаб
		08	1:2
ЦНИИПРОТЕЗНИИ г. Москва			

С.С.М.М. - 02.4 - 8

Итого: 1 лист

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация			
Н	ПВМЗСР.01.09.000.05	Сборочный чертеж	
Детали			
Н	1 ПВМЗСР.01.09.001	Дверка	1
Н	2 ПВМЗСР.01.09.002	Прокладка	1
Н	3 ПВМЗСР.01.09.003	Ручки	1

ПВМЗСР.01.09.000			
Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

900006010900005

1. Размеры для справок.
 2. Деталь по 2 казать к детали по 1 лист 88-Н ТУ 38.1051061-76
 3. Покрытие - Гр ГФ-0119 ГОСТ 33349-79 эмаль ПФ-133 серия П-Я ГОСТ 926-63

ПВМЗСР.01.09.000.05

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

900006010900001

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов Н14, отверстий Н14 отпальных ± 0,14

ПВМЗСР.01.09.001

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Дверка

900006010900002

ПВМЗСР.01.09.002

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Прокладка

Изм.	Лист	№ рисунка	Дата
1	1	1	1988

Прокладка

СООЗОР 02 00 002

Rz.80 ✓(✓)

1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров болтов H14, отверстий $\pm \frac{0.14}{8}$

СООЗОР 02 00 002

Материал	Сталь	Лист	0,57	1,4
Изготовитель	ПРОМТЕХ			
№ документа	СООЗОР 02 00 002			
Исполнитель	ПРОМТЕХ			

СООЗОР 02 00 002

Rz.80 ✓(✓)

1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров отверстий H14, болтов H14, отклонений $\pm \frac{0.14}{8}$

СООЗОР 02 00 002

Материал	Сталь	Лист	17,8	110
Изготовитель	ПРОМТЕХ			
№ документа	СООЗОР 02 00 002			
Исполнитель	ПРОМТЕХ			

СООЗОР 02 00 004

Rz.80 ✓(✓)

1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров отверстий H14, болтов H14, отклонений $\pm \frac{0.14}{8}$

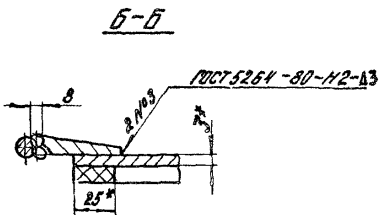
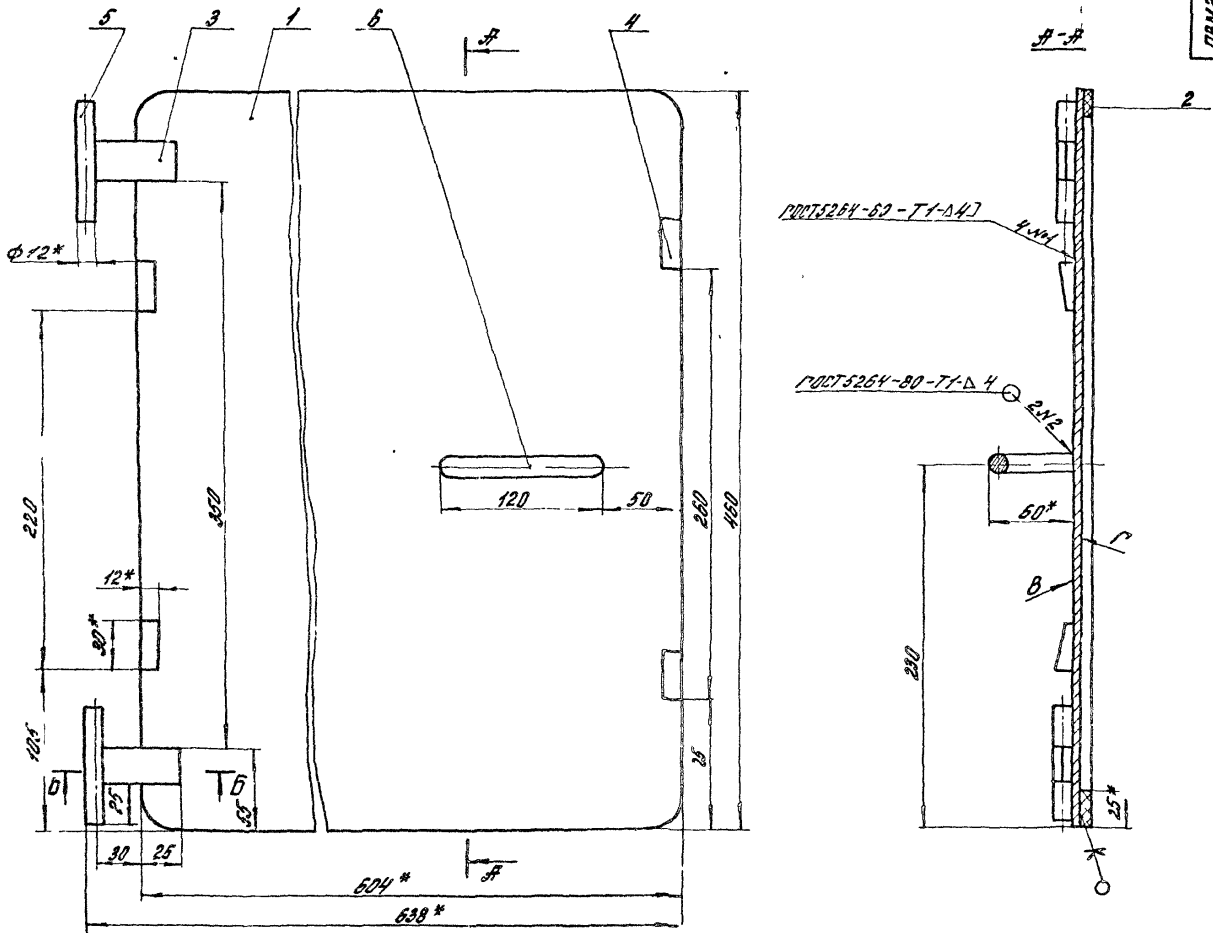
СООЗОР 02 00 004

Материал	Сталь	Лист	0,8	1,8
Изготовитель	ПРОМТЕХ			
№ документа	СООЗОР 02 00 004			
Исполнитель	ПРОМТЕХ			

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Дополнительная	
06	СООЗОР 04 00 000 03	Оборочный чертеж	
		Листы	
11	1 СООЗОР 04 00 001	Лист	1
11	2 СООЗОР 04 00 002	Прикладка	1
11	3 СООЗОР 04 00 003	Плоска	2
11	4 СООЗОР 04 00 004	Калибр	4
04	5 СООЗОР 04 00 005	Ого	
		Круг 510 ГОСТ 2590-71	
		От 370004535-75	
		k=75 H14 Rz.80	2 0,07кг
11	6 СООЗОР 04 00 006	Пунжа	1

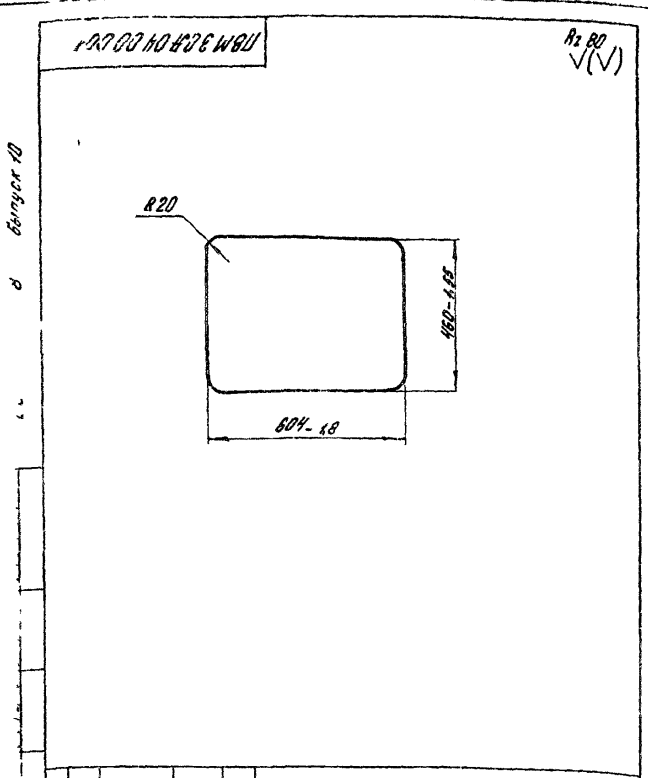
СООЗОР 04 00 000

Материал	Дюралюмин	Лист	1	1
Изготовитель	ПРОМТЕХ			
№ документа	СООЗОР 04 00 000			
Исполнитель	ПРОМТЕХ			



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий мм, баров $\pm 0,1$ мм
3. Деталь под 2 клеить и детали под 1 ялеем 88-Н тч 381051061
4. Покрытие: для внутренней поверхности Г-сури свинцовый марганц ГОСТ 7931-76 на натуральной олифе ГОСТ 7931-76 наружной поверхности В-Гр. Гр-019 ГОСТ 23343-78 Эмаль ПФ-133 серия -II-А ГОСТ 926-63

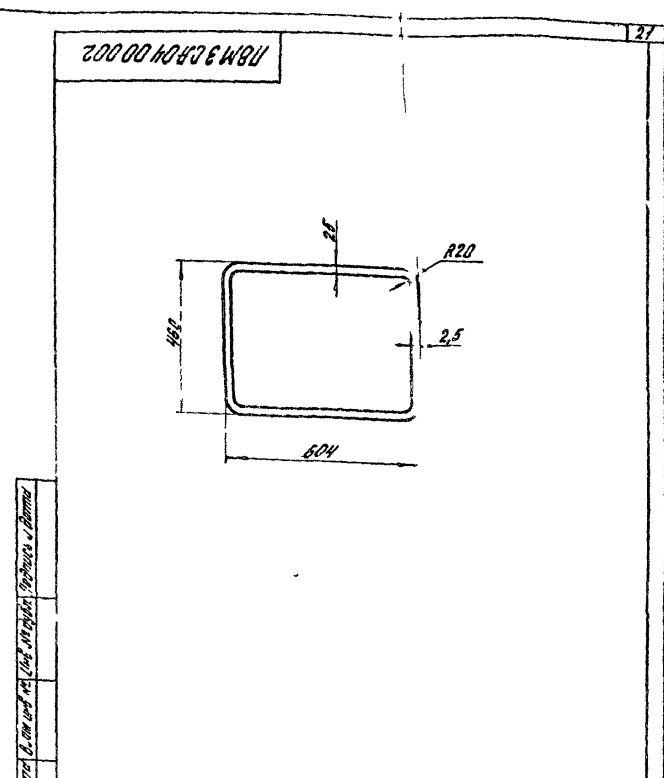
				ПБМЭС.Ф.04.00.0000.05			
№	лист	№ докум	Титул	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ		И.И.И.	И.И.И.				
Проект		И.И.И.	И.И.И.				
Технический		И.И.И.	И.И.И.				
Провер		И.И.И.	И.И.И.				
Исполн		И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.		И.И.И.	И.И.И.				
				Дверка			
				Сборочный чертеж			
				Лист	Листов		
				75	1.2		
				ЦНИИПРОМЗАЙНИИ			
				г Москва			



Лист

№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масштаб
5-01-3 Г.СТ.13	3-74		1	1:10

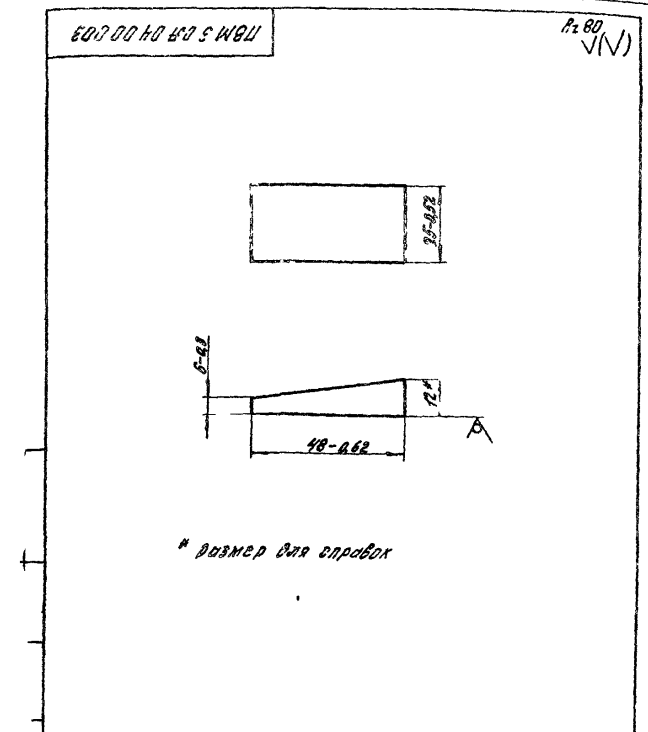
ШИНПРОМСТАНММ
в М.К.В.Б.



Лист

№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масштаб
5-01-3 Г.СТ.13	3-74		1	1:10

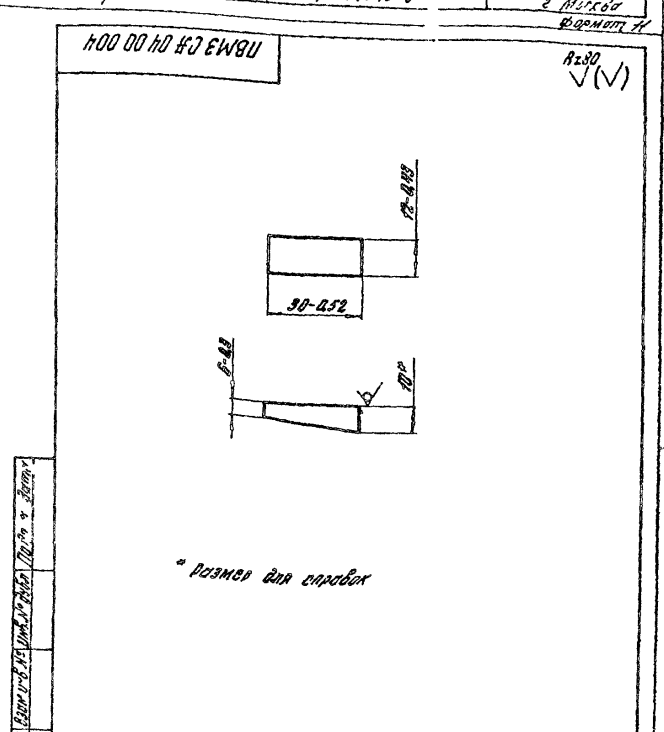
ШИНПРОМСТАНММ
в М.К.В.Б.



Лист

№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масштаб
5-01-3 Г.СТ.13	3-74		1	1:1

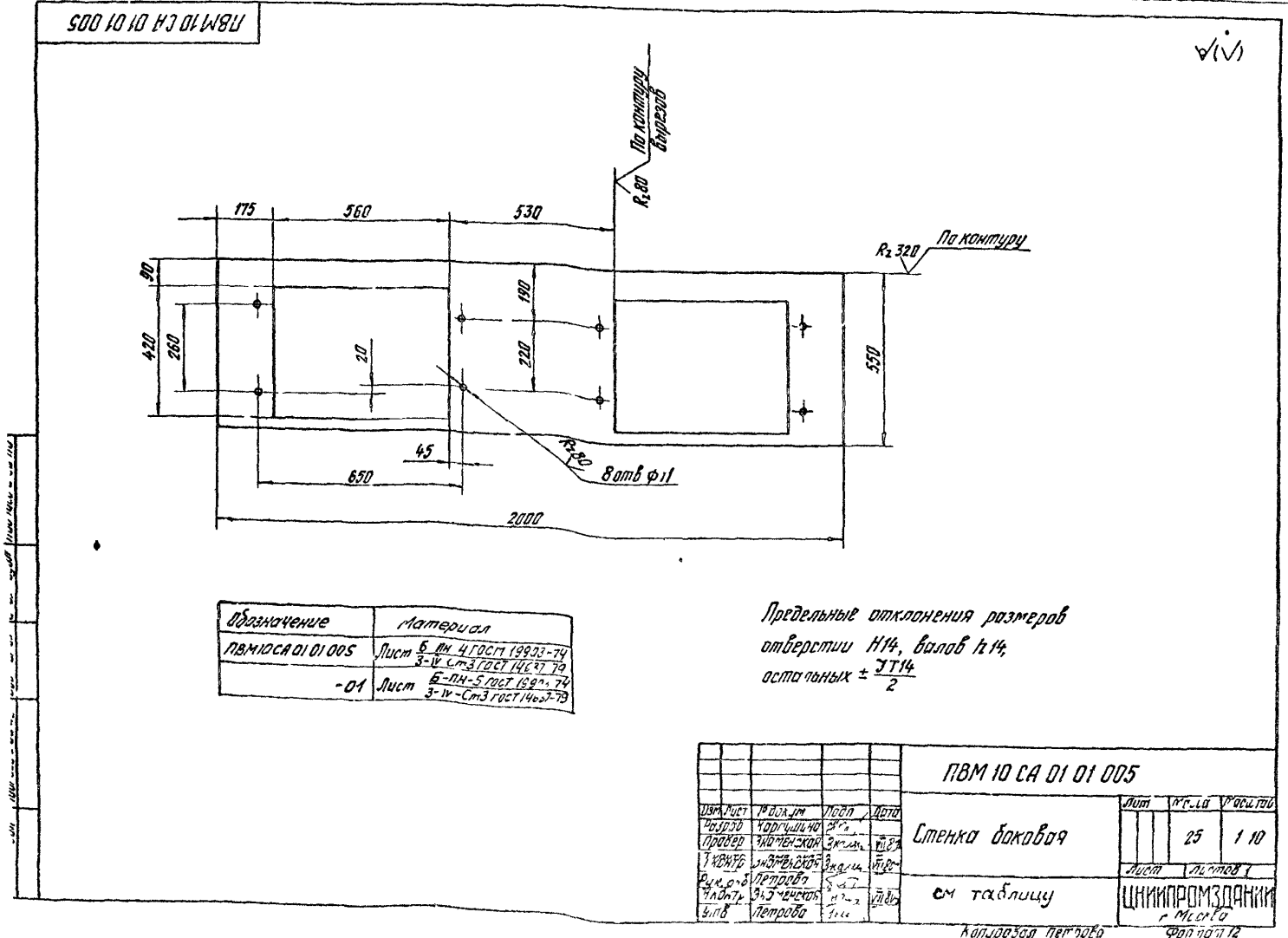
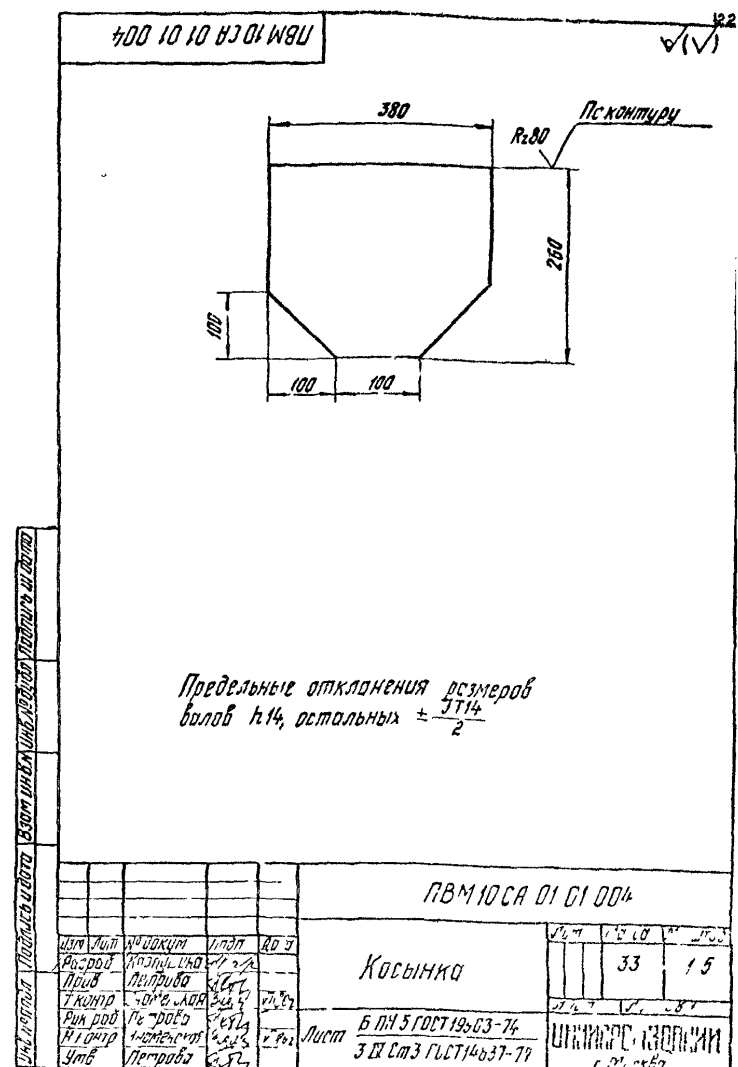
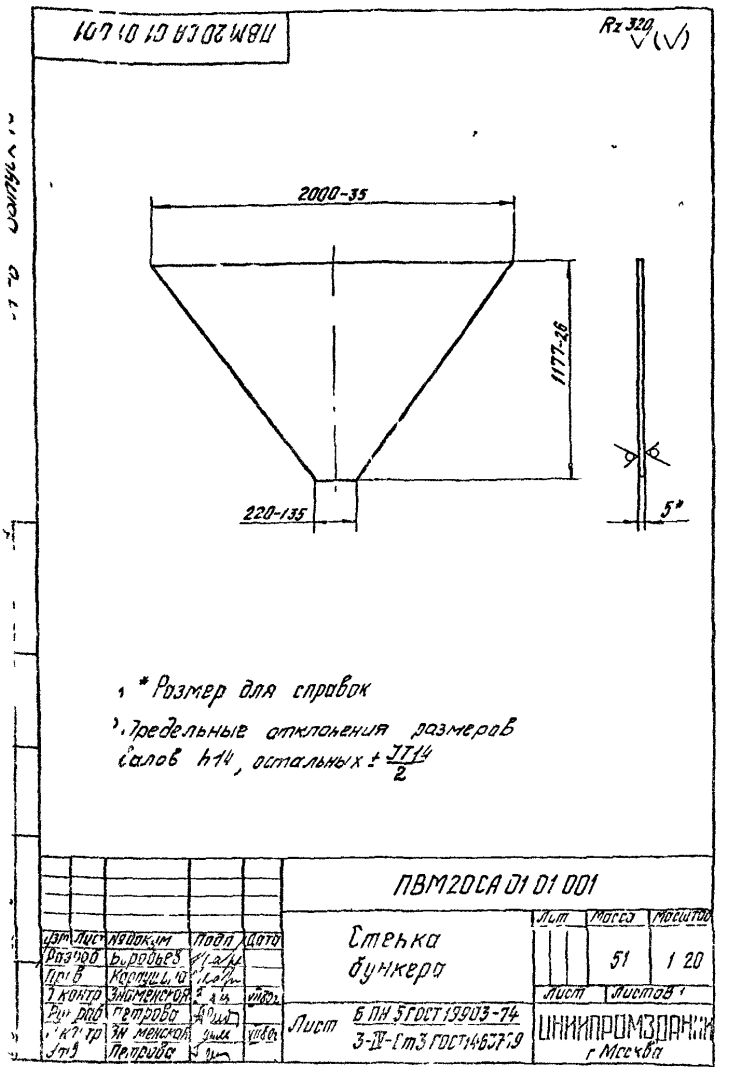
ШИНПРОМСТАНММ
в М.К.В.Б.



Лист

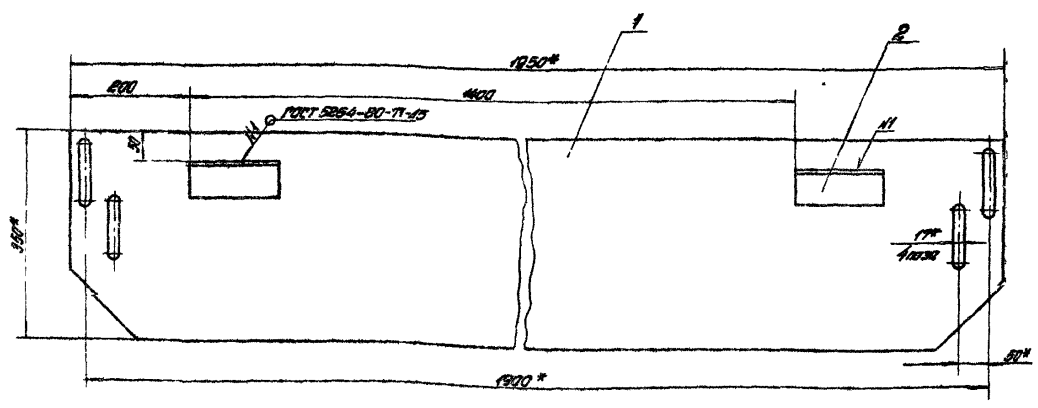
№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масштаб
5-01-3 Г.СТ.13	3-74		1	1:1

ШИНПРОМСТАНММ
в М.К.В.Б.



Серия 5 004-8 Выпуск 10

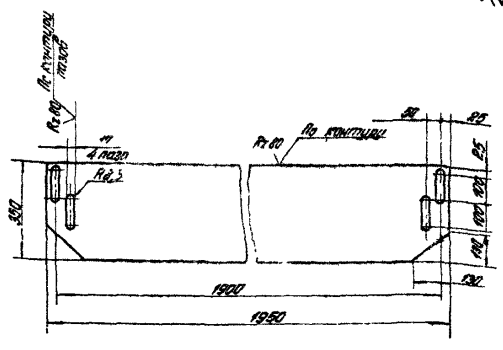
ПМТЮСА 01.02.000.05



- 1 * Размеры для справок
- 2 Пределы отклонения размеров ± 0.14
- 3 Покрытие: сурик свинцовый порош. 4
ГОСТ 19151-73 на натуральной основе
ГОСТ 7831-76

ПМТЮСА 01.02.000.05				Дата	Листов	Всего
Переработка				17.5	1.5	
Посыльная				ЦНИИПРОСПЕДИИИ г. Москва		

ПМТЮСА 01.02.001



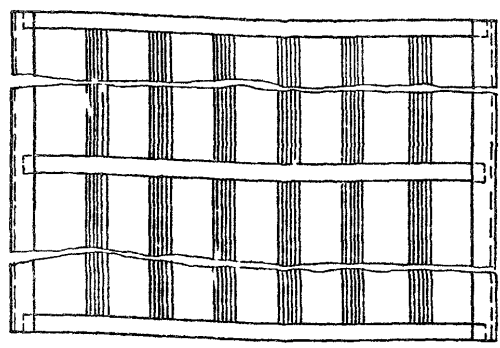
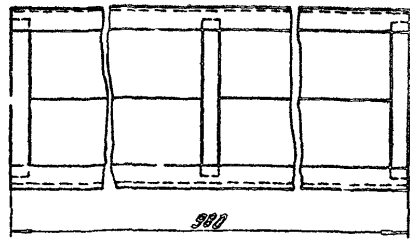
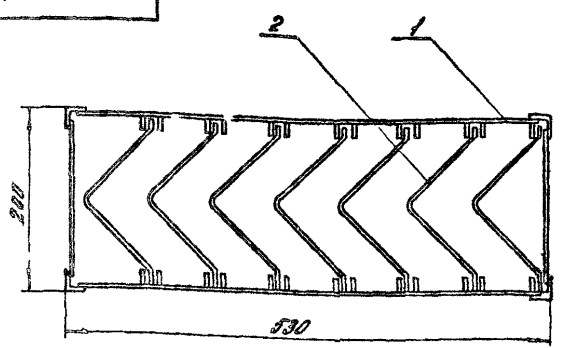
Пределы отклонения размеров отверстий H14; валов h14, остальных ± 0.14

ПМТЮСА 01.02.001				Дата	Листов	Всего
Переработка				16	1.0	
Посыльная				ЦНИИПРОСПЕДИИИ г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	№	Измени-
		Документация		
18	ПМТЮСА 01.02.000.05	Ворочный чертёж		
		Детали		
11	1 ПМТЮСА 01.02.001	Переработка	1	
11	2 ПМТЮСА 01.02.002	Узелок		
		Узелок 40x40x40	8	0.72 кг

ПМТЮСА 01.02.000				Дата	Листов	Всего
Переработка						
Посыльная				ЦНИИПРОСПЕДИИИ г. Москва		

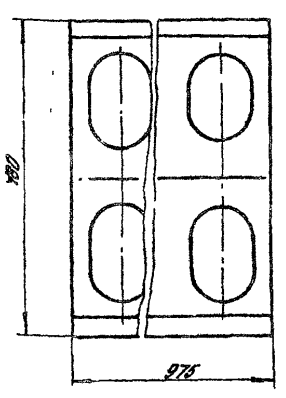
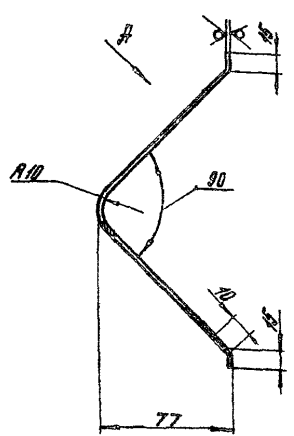
100 00 00 00 00 00 00 00



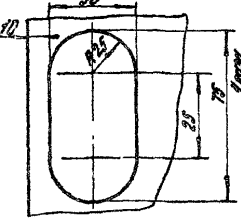
Размеры для справок

				ПВМ10СР05.00.000.000		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Коплеуватель	Лист	Масш
Кавров	Экземпляр	Павлов	20.08.70		26	1:4
Проб. Петрова				Сборочный чертеж	Листов 1	
Техн. Петр. Павл.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ в Москве	
				Копирова		

100 00 00 00 00 00 00 00



Вид в разрезе



1. Предельные отклонения размеров отбортовки 114, валик 114, углы 114.
2. Фактически: вырик сближенный марки 4 ГОСТ 9181-73 по наружной стороне ГОСТ 921-75.

ПВМ10СР05.00.000.000

				ПВМ10СР05.00.000.000		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Коплеуватель	Лист	Масш
Кавров	Экземпляр	Павлов	20.08.70		2	1:2
Проб. Петрова				Пластина	Листов 1	
Техн. Петр. Павл.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ в Москве	
				Копирова		

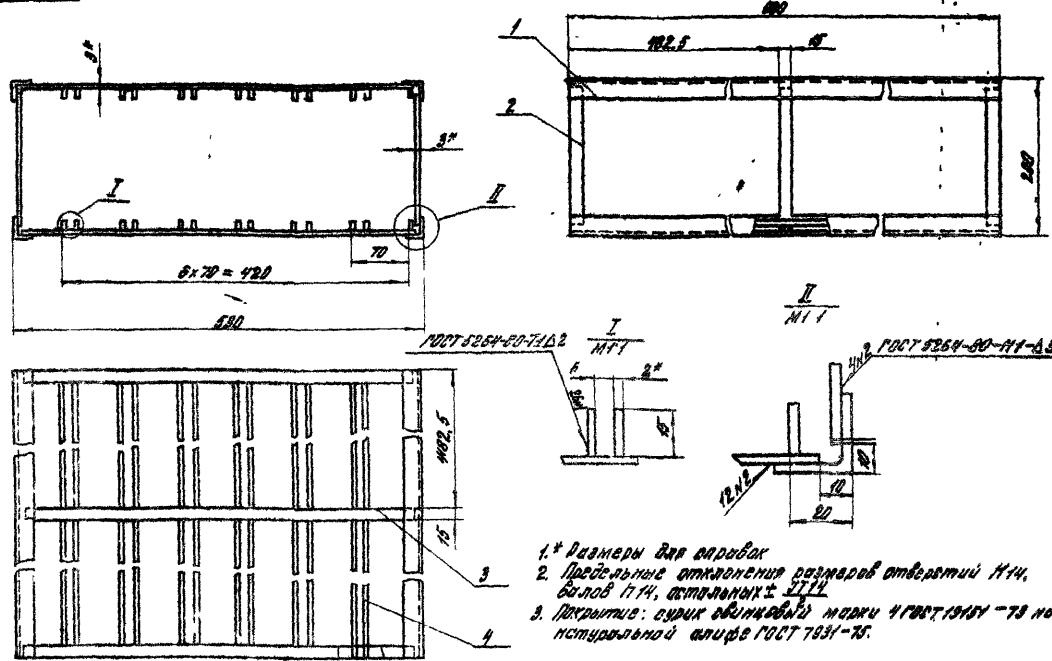
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Масш
12	ПВМ10СР05.00.000.000				Документация - Сборочный чертеж		
Сборочные единицы							
11	1	ПВМ10СР05.01.000			Корпус	1	
Вставки							
11	2	ПВМ10СР05.00.001			Пластина	1	

ПВМ10СР05.00.000

				ПВМ10СР05.00.000		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Коплеуватель	Лист	Масш
Кавров	Экземпляр	Павлов	20.08.70		1	1:4
Проб. Петрова				Коплеуватель	Листов 1	
Техн. Петр. Павл.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ в Москве	
				Копирова		

Спецификация

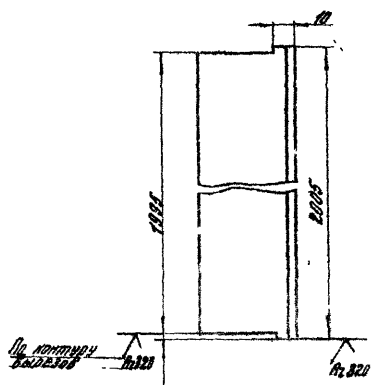
Лист 1 из 1



1. Размеры для заказа
2. Предельные отклонения размеров отверстий 14x14, бруса 14x14, остальных ± 0.1
3. Покрытие: оцинкованный металл ГОСТ 1201-79 по натуральной окиси цинка ГОСТ 7831-75.

Лист		Место		Масштаб	
12	1-4				

Лист 2 из 2



Предельные отклонения размеров бруса 14x14, остальных ± 0.1

Код	Наименование	Единица	Количество	Примечание
12	Лист 12	Лист	1-4	
13	Лист 13	Лист	1-4	
14	Лист 14	Лист	1-4	
15	Лист 15	Лист	1-4	
16	Лист 16	Лист	1-4	
17	Лист 17	Лист	1-4	
18	Лист 18	Лист	1-4	
19	Лист 19	Лист	1-4	
20	Лист 20	Лист	1-4	
21	Лист 21	Лист	1-4	
22	Лист 22	Лист	1-4	
23	Лист 23	Лист	1-4	
24	Лист 24	Лист	1-4	
25	Лист 25	Лист	1-4	
26	Лист 26	Лист	1-4	
27	Лист 27	Лист	1-4	
28	Лист 28	Лист	1-4	
29	Лист 29	Лист	1-4	
30	Лист 30	Лист	1-4	
31	Лист 31	Лист	1-4	
32	Лист 32	Лист	1-4	
33	Лист 33	Лист	1-4	
34	Лист 34	Лист	1-4	
35	Лист 35	Лист	1-4	
36	Лист 36	Лист	1-4	
37	Лист 37	Лист	1-4	
38	Лист 38	Лист	1-4	
39	Лист 39	Лист	1-4	
40	Лист 40	Лист	1-4	
41	Лист 41	Лист	1-4	
42	Лист 42	Лист	1-4	
43	Лист 43	Лист	1-4	
44	Лист 44	Лист	1-4	
45	Лист 45	Лист	1-4	
46	Лист 46	Лист	1-4	
47	Лист 47	Лист	1-4	
48	Лист 48	Лист	1-4	
49	Лист 49	Лист	1-4	
50	Лист 50	Лист	1-4	
51	Лист 51	Лист	1-4	
52	Лист 52	Лист	1-4	
53	Лист 53	Лист	1-4	
54	Лист 54	Лист	1-4	
55	Лист 55	Лист	1-4	
56	Лист 56	Лист	1-4	
57	Лист 57	Лист	1-4	
58	Лист 58	Лист	1-4	
59	Лист 59	Лист	1-4	
60	Лист 60	Лист	1-4	
61	Лист 61	Лист	1-4	
62	Лист 62	Лист	1-4	
63	Лист 63	Лист	1-4	
64	Лист 64	Лист	1-4	
65	Лист 65	Лист	1-4	
66	Лист 66	Лист	1-4	
67	Лист 67	Лист	1-4	
68	Лист 68	Лист	1-4	
69	Лист 69	Лист	1-4	
70	Лист 70	Лист	1-4	
71	Лист 71	Лист	1-4	
72	Лист 72	Лист	1-4	
73	Лист 73	Лист	1-4	
74	Лист 74	Лист	1-4	
75	Лист 75	Лист	1-4	
76	Лист 76	Лист	1-4	
77	Лист 77	Лист	1-4	
78	Лист 78	Лист	1-4	
79	Лист 79	Лист	1-4	
80	Лист 80	Лист	1-4	
81	Лист 81	Лист	1-4	
82	Лист 82	Лист	1-4	
83	Лист 83	Лист	1-4	
84	Лист 84	Лист	1-4	
85	Лист 85	Лист	1-4	
86	Лист 86	Лист	1-4	
87	Лист 87	Лист	1-4	
88	Лист 88	Лист	1-4	
89	Лист 89	Лист	1-4	
90	Лист 90	Лист	1-4	
91	Лист 91	Лист	1-4	
92	Лист 92	Лист	1-4	
93	Лист 93	Лист	1-4	
94	Лист 94	Лист	1-4	
95	Лист 95	Лист	1-4	
96	Лист 96	Лист	1-4	
97	Лист 97	Лист	1-4	
98	Лист 98	Лист	1-4	
99	Лист 99	Лист	1-4	
100	Лист 100	Лист	1-4	

Лист		Место		Масштаб	
96	1-2				

Лист		Место		Масштаб	
96	1-2				