

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ С С С Р  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ С С С Р

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА ПВМКБ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

ВЫПУСК 4

ПВМ20КБ 00 00000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ № 10  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
ОТ 4 мая 1984г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ  
МОКРЫЙ КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИПА ПВМКБ  
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ  
УДАЛЕНИЕМ ШЛАМА

ВЫПУСК 4

ПВМ20КБ 00 00000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госстрой СССР

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ  
ЦИТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ / ОБЪЕКТ /  
№ 5-904-23-84

ЗАКАЗ № 454

ИМЕНА / ДВО 98 КОМ

ТИПАЖ 1800

ДАТА "4" июня 1984

Содержание

Выпуск 6 Серия 5 004-23

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
1	Пылесоситель Вентиляционный торсионный канальный типа ПВК производительностью 20000 м³/ч Верхняя спецификация	ПВМЗКБ.00.00.000.01	3
2	Пылесоситель Вентиляционный торсионный канальный типа ПВК производительностью 20000 м³/ч Верхняя конструкция изделий	ПВМЗКБ.00.00.000.01	3-5
3	Пылесоситель Вентиляционный торсионный канальный типа ПВК производительностью 20000 м³/ч	ПВМЗКБ.00.00.000	6
4	Пылесоситель Вентиляционный торсионный канальный типа ПВК производительностью 20000 м³/ч Оборудованный чертёж	ПВМЗКБ.00.00.000.05	7
5	Прокладка	ПВМЗКБ.00.00.001	8
6	Кольцо пылеотсеивающее	ПВМЗКБ.00.00.002	9
7	Прокладка	ПВМЗКБ.00.00.003	
8	Защелка	ПВМЗКБ.00.00.004	
9	Прокладка	ПВМЗКБ.00.00.005	
10	Вкладыш тягача	ПВМЗКБ.00.00.000	
11	Секция нижняя	ПВМЗКБ.01.01.000	11-18
12	Секция нижняя (Оборудованный чертёж)	ПВМЗКБ.01.01.000.05	14-15
13	Корпус секции нижней	ПВМЗКБ.01.01.000	16
14	Корпус секции нижней (Оборудованный чертёж)	ПВМЗКБ.01.01.000.05	17-18
15	Стенка задняя	ПВМЗКБ.01.01.001	18
16	Стенка передняя	ПВМЗКБ.01.01.002	18
17	Секция верхняя	ПВМЗКБ.02.00.000	19
18	Секция верхняя (Оборудованный чертёж)	ПВМЗКБ.02.00.000.05	20-22
19	Стенка	ПВМЗКБ.02.00.001	19
20	Крышка	ПВМЗКБ.02.00.002	19
21	Стенка	ПВМЗКБ.02.00.003	
22	Рубашка	ПВМЗКБ.02.00.004	22
23	Воздухопроводник	ПВМЗКБ.03.00.000	23
24	Воздухопроводник (Оборудованный чертёж)	ПВМЗКБ.03.00.000.05	24
25	Стенка	ПВМЗКБ.03.00.001	23
26	Обечайка	ПВМЗКБ.03.00.002	
27	Планка	ПВМЗКБ.03.00.003	

Институт "ВНИИ" и другие. Проект № 5 004-23. Выпуск 6. Серия 5 004-23. Лист 1 из 1.

Выпуск 4 Серия 5.004-23

№	Обозначение	Наименование	Коды входил		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	ПВМ 20КБ 00.00.000	Аккумулятор вентиляционный			
2		картонный тип 10мх произведен- ность 20.000 м <sup>3</sup> /ч			
3					
4					
5	ПВМ 20КБ 01.00.000	Секция насоса	ПВМ 20КБ 00.00.000	1	1
6	ПВМ 20КБ 01.01.000	корпус секции насоса	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
7	ПВМ 20КБ 02.00.000	Секция вращающ	ПВМ 20КБ 00.00.000	1	1
8	ПВМ 20КБ 03.00.000	Воздухопроводник	ПВМ 20КБ 00.00.000	1	1
9	ПВМ 5КБ 01.00.000	Секция привода	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
10	ПВМ 5КБ 01.02.000	Пульт	ПВМ 5КБ 01.02.000	1	1
11	ПВМ 5КБ 01.03.000	Воздушные	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
12	ПВМ 5КБ 01.04.000	Ползун	ПВМ 20КБ 01.00.000	2	2
13	ПВМ 5КБ 01.05.000	Кранштейн	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
14	ПВМ 5КБ 01.06.000	Скребок	ПВМ 20КБ 01.00.000	19	19
15	ПВМ 5КБ 01.07.000	Вращающ	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
16	ПВМ 5КБ 01.08.000	Матрица	ПВМ 20КБ 01.00.000	2	2
17	ПВМ 5КБ 01.09.000	Полки регулирующие	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
18	ПВМ 5КБ 01.10.000	Вращающ	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
19	ПВМ 5КБ 01.12.000	Гидроцилиндр	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
20	ПВМ 5КБ 01.13.000	Ползушка	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
21	ПВМ 5КБ 01.14.000	Дверки	ПВМ 20КБ 01.00.000	2	2
22	ПВМ 5КБ 01.15.000	Дверки	ПВМ 20КБ 01.00.000	1	1
23	ПВМ 5КБ 01.16.000	Кранштейн	ПВМ 20КБ 01.00.000	4	4
24	ПВМ 5КБ 01.17.000	Кранштейн	ПВМ 20КБ 01.00.000	4	4
25	ПВМ 5КБ 01.18.000	Дверки	ПВМ 20КБ 01.00.000	4	4
26	ПВМ 10КБ 01.00.000	Коллектор	ПВМ 20КБ 01.00.000	4	4
27					

> 10 вышек

				ПВМ 20КБ 00.00.000 00		
№	Вид	Код	Итого	№	Вид	Код
1	Аккумулятор	20КБ	00	1	Аккумулятор	20КБ
2	картонный тип	10мх	20.000	2	картонный тип	10мх
3	Секция вращающ	00.00.000	1	3	Секция вращающ	00.00.000
4	Воздухопроводник	00.00.000	1	4	Воздухопроводник	00.00.000
5	Секция привода	01.00.000	1	5	Секция привода	01.00.000
6	Пульт	01.02.000	1	6	Пульт	01.02.000
7	Воздушные	01.00.000	1	7	Воздушные	01.00.000
8	Ползун	01.00.000	2	8	Ползун	01.00.000
9	Кранштейн	01.00.000	1	9	Кранштейн	01.00.000
10	Скребок	01.00.000	19	10	Скребок	01.00.000
11	Вращающ	01.00.000	1	11	Вращающ	01.00.000
12	Матрица	01.00.000	2	12	Матрица	01.00.000
13	Полки регулирующие	01.00.000	1	13	Полки регулирующие	01.00.000
14	Вращающ	01.00.000	1	14	Вращающ	01.00.000
15	Гидроцилиндр	01.00.000	1	15	Гидроцилиндр	01.00.000
16	Ползушка	01.00.000	1	16	Ползушка	01.00.000
17	Дверки	01.00.000	2	17	Дверки	01.00.000
18	Дверки	01.00.000	1	18	Дверки	01.00.000
19	Кранштейн	01.00.000	4	19	Кранштейн	01.00.000
20	Кранштейн	01.00.000	4	20	Кранштейн	01.00.000
21	Дверки	01.00.000	4	21	Дверки	01.00.000
22	Коллектор	01.00.000	4	22	Коллектор	01.00.000

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Формат А3

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на подготовку	Готовность	Коды входил (обозначение)	Колучено			Примечание
						№	Вид	Код	
1	Крепление швеллера								
2									
3	Болты М12х30.5В.019		ПВМ 7795-11		ПВМ 20КБ 01.00.000	154		154	
4	М10х55.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	4		4	
5	Болты М10х12.5В.019		ПВМ 7798-10		ПВМ 5КБ 01.02.000	4		4	
6	М10х20.5В.019				ПВМ 5КБ 01.12.000	14		14	
7					ПВМ 5КБ 01.13.000	0		0	
8								20	
9	М10х30.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	4		4	
10					ПВМ 20КБ 01.01.000	4		4	
11					ПВМ 5КБ 01.02.000	4		4/12	
12	М10х40.5В.019				ПВМ 20КБ 00.00.000	1		1	
13	М10х25.5В.019				ПВМ 20КБ 00.00.000	45		40	
14	М10х40.5В.019				ПВМ 20КБ 02.00.000	16		16	
15	М12х20.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	2		2	
16	М12х30.5В.019				ПВМ 20КБ 00.00.000	150		150	
17					ПВМ 20КБ 01.00.000	8		8	
18					ПВМ 20КБ 01.01.000	24		24	
19								162	
20	М12х70.5В.019				ПВМ 20КБ 02.00.000	10		10	
21	М12х40.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	0		1	
22	М10х30.5В.019				ПВМ 20КБ 01.01.000	0		0	
23	М10х40.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	4		4	
24	М10х40.5В.019				ПВМ 20КБ 01.00.000	0		0	
25	М10х40.5В.019				ПВМ 5КБ 01.02.000	4		4	
26					ПВМ 5КБ 01.01.000	1		2/12	

				ПВМ 20КБ 00.00.000 00		
№	Вид	Код	Итого	№	Вид	Код
1	Аккумулятор	20КБ	00	1	Аккумулятор	20КБ
2	картонный тип	10мх	20.000	2	картонный тип	10мх
3	Секция вращающ	00.00.000	1	3	Секция вращающ	00.00.000
4	Воздухопроводник	00.00.000	1	4	Воздухопроводник	00.00.000
5	Секция привода	01.00.000	1	5	Секция привода	01.00.000
6	Пульт	01.02.000	1	6	Пульт	01.02.000
7	Воздушные	01.00.000	1	7	Воздушные	01.00.000
8	Ползун	01.00.000	2	8	Ползун	01.00.000
9	Кранштейн	01.00.000	1	9	Кранштейн	01.00.000
10	Скребок	01.00.000	19	10	Скребок	01.00.000
11	Вращающ	01.00.000	1	11	Вращающ	01.00.000
12	Матрица	01.00.000	2	12	Матрица	01.00.000
13	Полки регулирующие	01.00.000	1	13	Полки регулирующие	01.00.000
14	Вращающ	01.00.000	1	14	Вращающ	01.00.000
15	Гидроцилиндр	01.00.000	1	15	Гидроцилиндр	01.00.000
16	Ползушка	01.00.000	1	16	Ползушка	01.00.000
17	Дверки	01.00.000	2	17	Дверки	01.00.000
18	Дверки	01.00.000	1	18	Дверки	01.00.000
19	Кранштейн	01.00.000	4	19	Кранштейн	01.00.000
20	Кранштейн	01.00.000	4	20	Кранштейн	01.00.000
21	Дверки	01.00.000	4	21	Дверки	01.00.000
22	Коллектор	01.00.000	4	22	Коллектор	01.00.000

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Формат А3

Выпуск 4 Серия 5904-23

Шт. в запасе. План. и смет. смет. на 1 объект. План. и смет. смет. на 1 объект.

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды бюджет (обозначение)	Количество				Примечания
						по объекту	в смете	по плану	всего	
1	Болт М10х10 58.019		ГОСТ 7798-70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
2	Винт М8х10 58.019		ГОСТ 1477-75		ПВМ.5.КБ.01.02.000	1			1	
3	Винт М10х2.5 58.019		ГОСТ 1476-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	4			4	
4	Винт М10х20 58.019		ГОСТ 1481-80		ПВМ.20.КБ.01.00.000	12			12	
5										
6	Винты М5х5.5 58.019		ГОСТ 17473-81		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
7	М6х12 58.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	8			8	
8										
9	Гайки М8 5.019		ГОСТ 5915-70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	32			32	
10					ПВМ.5.КБ.01.02.000	14			14	
11					ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2/40	
12	М10 5.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	32			32	
13										
14	М12 5.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	150			150	
15					ПВМ.20.КБ.01.00.000	198			198	
16									3%	
17	М16 5.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	27			27	
18					ПВМ.5.КБ.01.02.000	4			4	
19									31	
20	Гайки М5 5.019		ГОСТ 5916 70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
21										
22	Шайбы 5.05Г		ГОСТ 8422-70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
23	8.05Г				ПВМ.20.КБ.01.00.000	8			8	
24	8.05Г				ПВМ.20.КБ.01.00.000	36			36	
25					ПВМ.5.КБ.01.02.000	14			14	
26					ПВМ.20.КБ.01.00.000	1			1/59	
27	10.05Г				ПВМ.20.КБ.01.00.000	84			84	
28					ПВМ.20.КБ.01.00.000	12			12	
29									78	

ПВМ.20.КБ.01.00.000 ВП 2

Формат А3

Шт. в запасе. План. и смет. смет. на 1 объект. План. и смет. смет. на 1 объект.

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды бюджет (обозначение)	Количество				Примечания
						по объекту	в смете	по плану	всего	
1	Шайбы 12.05Г		ГОСТ 8422-70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	140			140	
2					ПВМ.20.КБ.01.00.000	170			170	
3									310	
4	10.05Г				ПВМ.20.КБ.01.00.000	17			17	
5					ПВМ.5.КБ.01.02.000	4			4/21	
6	Шайбы 8.02.019		ГОСТ 11371-78		ПВМ.20.КБ.01.00.000	3			3	
7	10.02.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	32			32	
8	12.02.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	4			4	
9	16.02.019				ПВМ.20.КБ.01.00.000	4			4	
10	Шайбы 8.02.019		ГОСТ 10906-78		ПВМ.20.КБ.01.00.000	1			1	
11	Шайбы 10x10x83		ГОСТ 23360-78		ПВМ.20.КБ.01.00.000	1			1	
12	Шайбы 20x12x80		ГОСТ 24068-80		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
13										
14	Шайбы 8.05x15		ГОСТ 3128-70		ПВМ.20.КБ.01.00.000	1			1	
15	Срединительные									
16	части									
17										
18	Угольник 50		ГОСТ 8946-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
19	Тройник 20		ГОСТ 8948-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
20	Тройник 50				ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
21										
22	Шпатель 50		ГОСТ 8958-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	3			3	
23	Контршайба 50		ГОСТ 8981-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
24	Пробка 20		ГОСТ 8983-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
25	Скан 50		ГОСТ 8989-75		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
26	Вешалка Дх: 25х100 1		ГОСТ 9086-74		ПВМ.20.КБ.01.00.000	1			1	
27	Канц. принадлежности		ГОСТ 12154-74		ПВМ.20.КБ.01.00.000	2			2	
28	принадлежности канцелярские									
29	Дх: 50									

ПВМ.20.КБ.01.00.000 ВП 3

Формат А3

Выпуск 4 Серия 3.004-23

№ инвентаризации	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кубит владения (объемное)	Качество				Примечание
						по	в	по	всего	
1	Прочие изделия									
2	Кольцо 40									
3	Кольцо 016-023-20-20		ТУСТ 2023-77		ПММ 510.01.02.000	1			1	
4					ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
5	Кольцо 16-58		ТУСТ 13010-58		ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
6	16-58				ПММ 20.15.01.02.000	2			2	
8	Кольцо 01716-58-5		ТУСТ 13010-71		ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
9	01716-58-5		ТУСТ 13010-71		ПММ 20.15.01.02.000	4			4	
11	Политник 512		ТУСТ 5120-75		ПММ 20.15.01.02.000	2			2	
12	Молваши Г-81		ТУСТ 10000-75		ПММ 20.15.01.02.000	2			2	
13										
14	Цилиндр ПММ 20-204-000		ТУСТ 13000-75		ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
15	Л = 1700 мм									
16										
17	Цилиндр		ТУСТ 1300-81		ПММ 20.15.01.02.000	2			2	
18	МММ-2-100.5.12.1-2.3									
19	Л = 7000 мм									
20										
21										
22										
23	Акселератор пружинный		ТУ16-526.433-78	Электронный элемент	ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
24	МКК 8112 92			платинный завод						
25										
26	Акселератор-сигнализатор		ТУ25-01.00016-79	Э. Косинский	ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
27	завод «Прогресс»			«Прогресс»						
28	3004-3 Л = 300 мм									
29										
30										
						ПММ 20.15.01.02.000 87				4

Итого: 87 шт. 4

№ инвентаризации	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кубит владения (объемное)	Качество				Примечание
						по	в	по	всего	
1	Акселератор радиальный		ТУ 22-4577-79	Электронный элемент	ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
2	Пружина			механический завод						
3	В-476-25-8-20									
4	Электродвигатель									
5	сала 4.8 100141.31000									
6	Политник с вырезом									
7	завод «Прогресс»									
8										
9	Акселератор АММ1013		ТУСТ 13023-81		ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
10										
11	Цилиндр управления		ТУ16-530042-78	Э. Косинский	ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
12	ММ 511-23.8.24			«Электронный элемент»						
13										
14	Цилиндр управления				ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
15	ММ 511-23.8.26									
16										
17	Акселератор 4-129-83		ТУ2-056-178-79	Э. Баранов	ПММ 510.01.02.000	1			1	
18	51-1-2			ММ «Электронный элемент»						
19										
20	Кольца контрольные		ТУСТ 6323-79		ПММ 510.01.02.000 50					Кольца 4 шт. для контроля качества
21	с опломбировкой									
22	завод «Прогресс»									
23	МММ (1-25)									
24	МММ (1-3)									
25	МММ (1-25)									
26										
27	Пружина к.ч.ташкентский		ТУСТ 6323-79		ПММ 510.01.02.000 36					
28	1702-10									
29	Цилиндр управления 25-3		ТУСТ 21310-75		ПММ 20.15.01.02.000	1			1	
						ПММ 20.15.01.02.000 87				5

Итого: 87 шт. 5

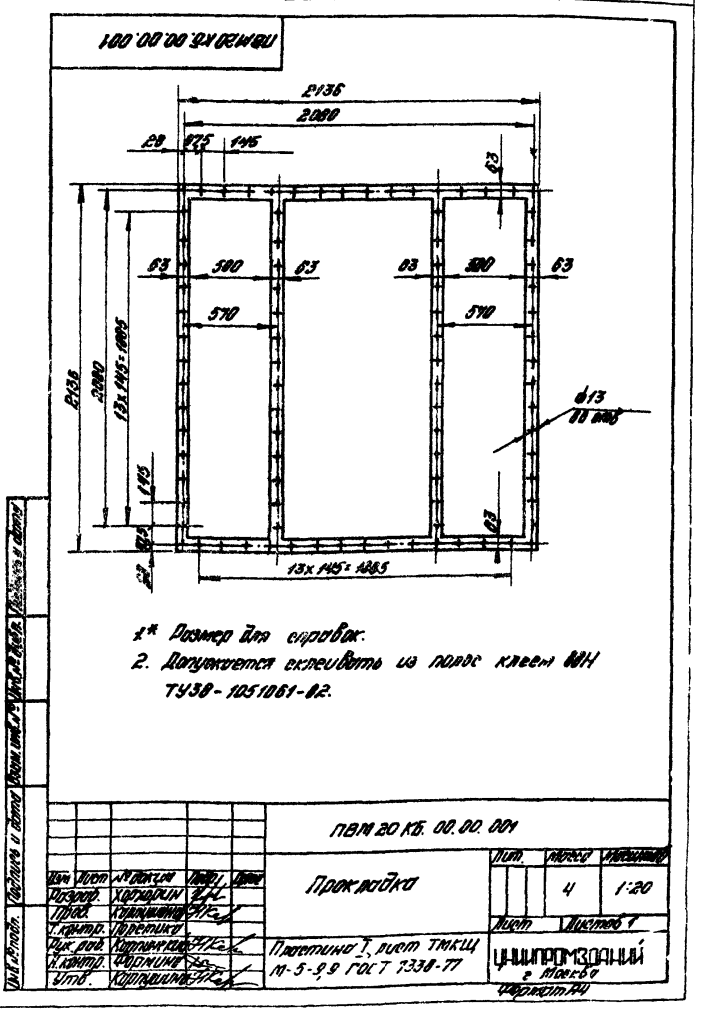
Выпуск 4 Серия 5-904-23

СМБ, Проект, Издание и дата, Мат. часть, Вид, №, Кол. листов, Подпись и дата

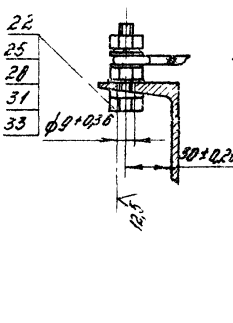
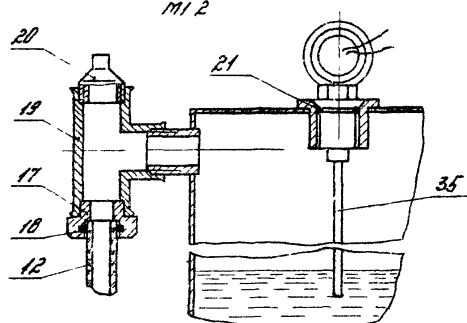
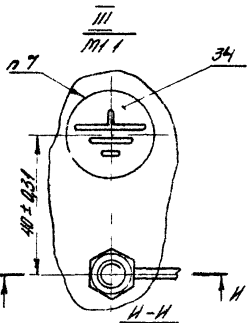
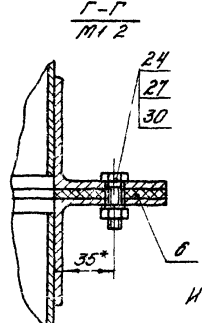
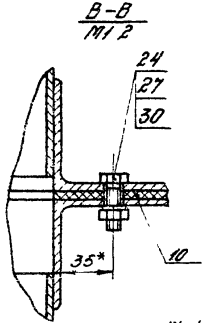
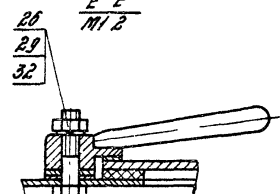
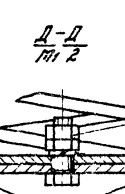
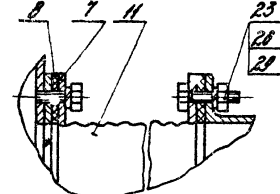
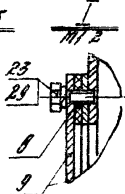
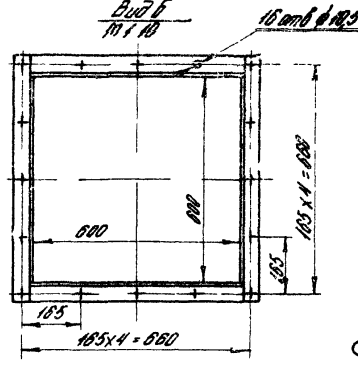
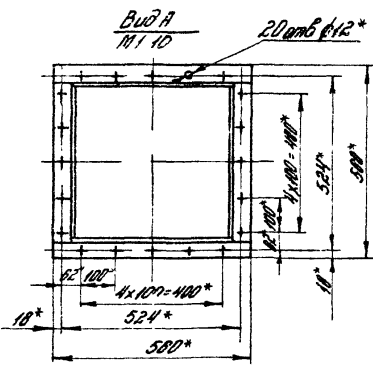
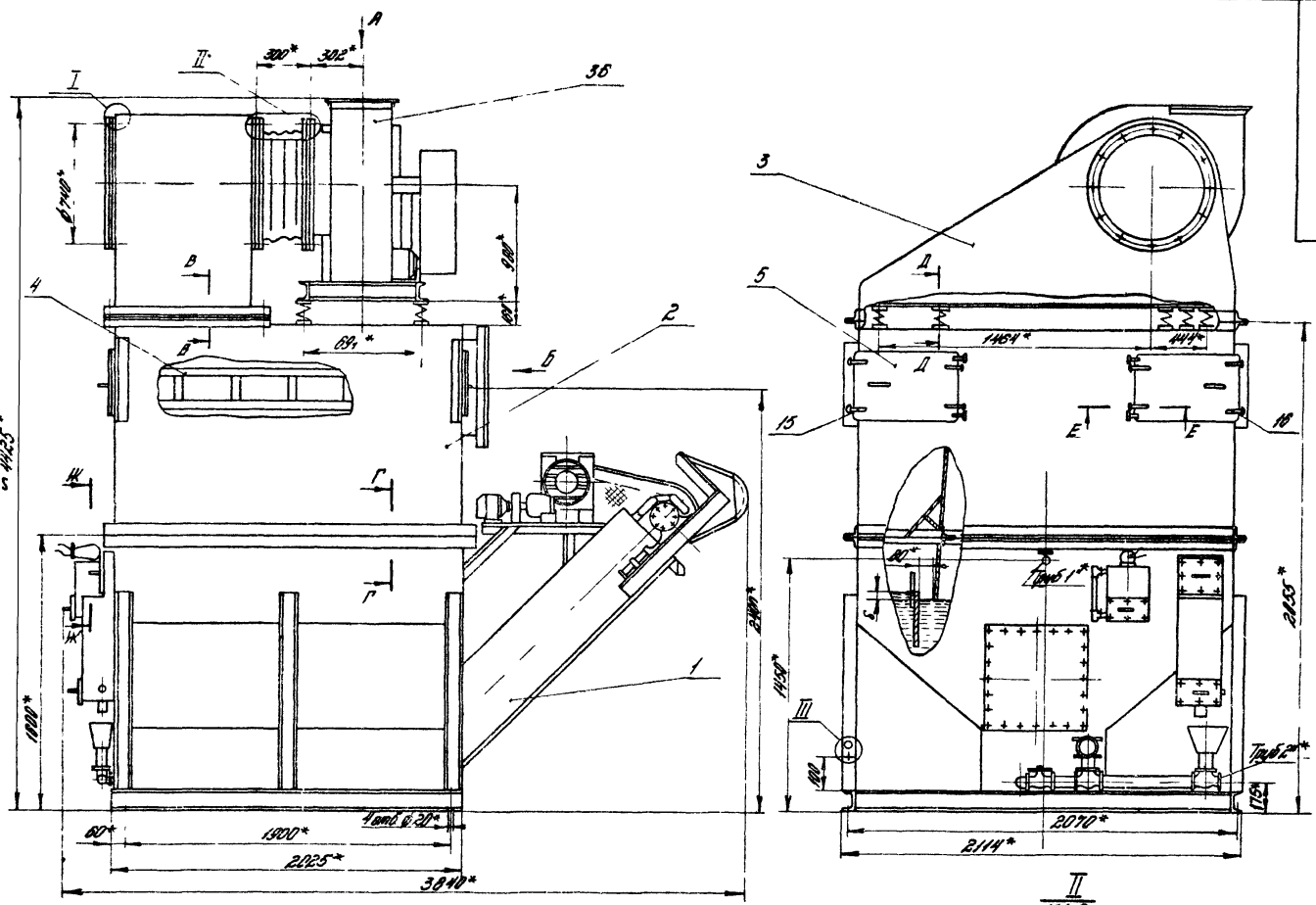
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И2	ПММ 20 КБ. 00. 00. 000 25	Оборудованный чертеж		* Электр.
И3	ПММ 5 КБ. 00. 00. 000 33	Схема электрической принципиальная		10
И3	ПММ 5 КБ. 00. 00. 000 34	Схема электрической соединений		Выпуск
И3	ПММ 20 КБ. 00. 00. 000 08	Ведомость спецификаций		
И3	ПММ 20 КБ. 00. 00. 000 07	Ведомость монтажных изделий		
И4	ПММ КБ ПС	Паспорт		0"
И4	ПММ КБ ТУ	Технические условия		Выпуск
		<u>Сборочные чертежи</u>		
И4 И2 1	ПММ 20 КБ. 01. 00. 000	Секция нижняя	1	
И4 И2 2	ПММ 20 КБ. 02. 00. 000	Секция верхняя	1	
И4 И1 3	ПММ 20 КБ. 03. 00. 000	Воздухопроводник	1	
И4 И2 4	ПММ 10 КБ. 04. 00. 000	Концевой подвес	4	10
И4 И1 5	ПММ 5 КБ. 05. 00. 000	Рядовки	4	Выпуск
		<u>Детали</u>		
И4 И2 6	ПММ 20 КБ. 00. 00. 001	Прокладки	1	
И4 И1 7	ПММ 20 КБ. 00. 00. 002	Кольцо прижимное	2	
И4 И1 8	ПММ 20 КБ. 00. 00. 003	Прокладки	3	
И4 И1 9	ПММ 20 КБ. 00. 00. 004	Защитные	1	
ПММ 20 КБ. 00. 00. 000				
И4 И2 10	ПММ 20 КБ. 00. 00. 000	Паспорт		
И4 И2 11	ПММ 20 КБ. 00. 00. 000	Технические условия		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ 2. Москва				
Чертеж И4				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И4 И2 10	ПММ 20 КБ. 00. 00. 005	Прокладки	1	
И4 И1 11	ПММ 20 КБ. 00. 00. 006	Вставка люковая	1	
И4 И2 12	ПММ 20 КБ. 00. 00. 007	Трубы обрешетки		
		Трубы 18-25-200		
		ГОСТ 8448-74	1	0,04 кг
И4 И1 13	ПММ 5 КБ. 00. 00. 007	Ручки любов	8	
И4 И1 14	ПММ 5 КБ. 00. 00. 008	Ручки пробок	8	10 Выпуск
И4 И2 15	ПММ 5 КБ. 00. 00. 009	Втулки	2	
И4 И2 16	ПММ 5 КБ. 00. 00. 010	Кольца	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
И2 И2 17		Трубка 20 ГОСТ 8448-74	2	
И2 И2 18		Трубка 20 ГОСТ 8448-74	2	
И2 И2 19		Кольцо 008-025-30-2-0	1	
		ГОСТ 1750-70		
И2 И2 20		МШК 40. 50. 019	2	
И1 И1 21		МШК 25. 50. 019	40	
И2 И2 22		МШК 30. 50. 019	120	
		ГОСТ 3916-70		
И2 И2 23		МШ. 5. 019	2	
И1 И1 24		МШ. 5. 019	3,2	
И2 И2 25		МШ. 5. 019	150	
		Шайбы ГОСТ 8442-70		
И2 И2 26		Ш. 037. 02	1	
И1 И1 27		Ш. 037. 02	84	
И2 И2 28		Ш. 037. 02	140	
		Шайбы ГОСТ 11371-70		
И2 И2 29		Ш. 02. 019	3	
И1 И1 30		Ш. 02. 019	32	
ПММ 20 КБ. 00. 00. 000				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ 2. Москва				
Чертеж И4				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И2 И2 33		Шайбы Ш. 02. 019	1	
		ГОСТ 10906-70		
И2 И2 34		Знак заземления 25-3	1	
		ГОСТ 21130-75		
		<u>Прочие изделия</u>		
И2 И2 35		Рекулятор-сушильный		
		шайбы 3014-3,6-250 мм		
		ТУ 25-02. 010878-79	1	2,5 кг
И2 И2 36		Вентилятор радиальный		
		ПЛМБОВ В-ЦГВ-45-8-06		
		электродвигатель с		
		инверсным пуском и		
		брызгозащитой		
		ТУ 22-43-77-79	1	190 кг
33		Ручки управления		
		РУ5111-239 20		
		ТУ 10-538042-76	1	
33		Ручки управления		
		РУ5111-239 20		
		ТУ 10-538042-76	1	
ПММ 20 КБ. 00. 00. 000				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ 2. Москва				
Чертеж И4				





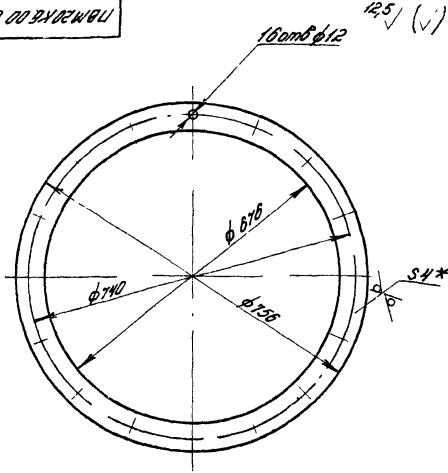


- \* Размеры да - справки
- 2 Размер Б принимается по проекту вентиляции (от поставки)
- 3 Сварные швы испытать на герметичность керосином
- 4 Сварку трубопроводов производить на яме пропаном ГОСТ 10330-76 с сульфитом сдильным марки 4 ГОСТ 19151-76 на натуральной яме ГОСТ 1931-76
- 5 Ящики устройства по 38, 39 уделить не показаны
- 6 При установке заземляющих болтов по 22, гекк по 25 места заземления зачищать до металла
- 7 Знак заземления по 34 клеить клеем ВМН ТУ38-1051001-82.
- 8 Вспомогательные технические требования от ТУ выпуск 'D'

ПММ20 КБ Д0 Д0 Д0 Д0			
Исполнитель: Вентпроект	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Место: Москва	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Объект: ЦНИИПРОМЗАЩИМ	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Исполнитель: Вентпроект	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Место: Москва	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Объект: ЦНИИПРОМЗАЩИМ	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Исполнитель: Вентпроект	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Место: Москва	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560
Объект: ЦНИИПРОМЗАЩИМ	Лист: 1	Масштаб: 1:20	Дата: 3560

Изготовитель: Вентпроект, Москва, ул. Мухоморова, д. 10, стр. 10

ПВМ.20.КБ.00.00.002



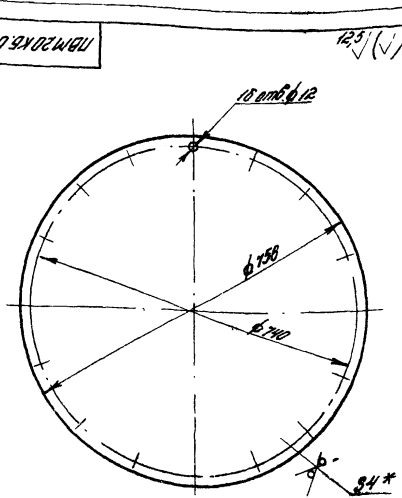
1. \* Диаметр для пробок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия Н14; валов h14; остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ПВМ.20.КБ.00.00.002

Вид	Материал	Толщина	Длина	Угол	Вид	Угол
Калибр	Калибры	1.8.2			2.8	1.5
Св. 1	Св. 1	2.1.2				
Св. 2	Св. 2	2.1.2				
Св. 3	Св. 3	2.1.2				
Св. 4	Св. 4	2.1.2				
Св. 5	Св. 5	2.1.2				
Св. 6	Св. 6	2.1.2				
Св. 7	Св. 7	2.1.2				
Св. 8	Св. 8	2.1.2				
Св. 9	Св. 9	2.1.2				

Калибр  
прижимное  
Мат. Б.П.Ч. ГОСТ 18085-74  
3-14-Дн.3. ГОСТ 14837-77  
ЦИМПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Шрифт А4

ПВМ.20.КБ.00.00.001



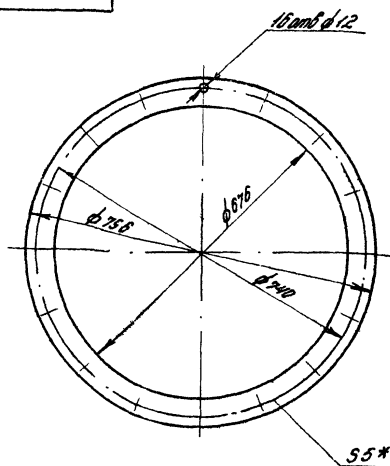
1. \* Диаметр для пробок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14; валов h14; остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ПВМ.20.КБ.00.00.001

Вид	Материал	Толщина	Длина	Угол	Вид	Угол
Калибр	Калибры	1.8.2			1.5	1.5
Св. 1	Св. 1	2.1.2				
Св. 2	Св. 2	2.1.2				
Св. 3	Св. 3	2.1.2				
Св. 4	Св. 4	2.1.2				
Св. 5	Св. 5	2.1.2				
Св. 6	Св. 6	2.1.2				
Св. 7	Св. 7	2.1.2				
Св. 8	Св. 8	2.1.2				
Св. 9	Св. 9	2.1.2				

Золушка  
Мат. Б.П.Ч. ГОСТ 18085-74  
3-14-Дн.3. ГОСТ 14837-77  
ЦИМПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Шрифт А4

ПВМ.20.КБ.00.00.003



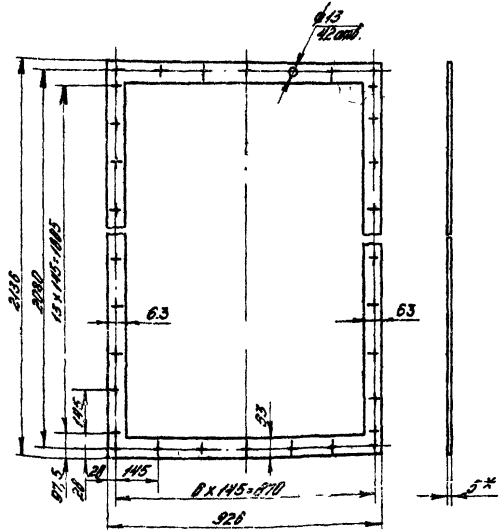
\* Диаметр для пробок

ПВМ.20.КБ.00.00.003

Вид	Материал	Толщина	Длина	Угол	Вид	Угол
Калибр	Калибры	1.8.2			0.5	1.5
Св. 1	Св. 1	2.1.2				
Св. 2	Св. 2	2.1.2				
Св. 3	Св. 3	2.1.2				
Св. 4	Св. 4	2.1.2				
Св. 5	Св. 5	2.1.2				
Св. 6	Св. 6	2.1.2				
Св. 7	Св. 7	2.1.2				
Св. 8	Св. 8	2.1.2				
Св. 9	Св. 9	2.1.2				

Прокладка  
Мат. Пластина I, лист ТМКС-175-9.9 ГОСТ 7530-77  
ЦИМПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Шрифт А4

ПВМ.20.КБ.00.00.005



1. \* Диаметр для пробок.
2. Допускается исключать из листа металл 80М ТУ30-105101-82

ПВМ.20.КБ.00.00.005

Вид	Материал	Толщина	Длина	Угол	Вид	Угол
Калибр	Калибры	1.8.2			3.5	1.0
Св. 1	Св. 1	2.1.2				
Св. 2	Св. 2	2.1.2				
Св. 3	Св. 3	2.1.2				
Св. 4	Св. 4	2.1.2				
Св. 5	Св. 5	2.1.2				
Св. 6	Св. 6	2.1.2				
Св. 7	Св. 7	2.1.2				
Св. 8	Св. 8	2.1.2				
Св. 9	Св. 9	2.1.2				

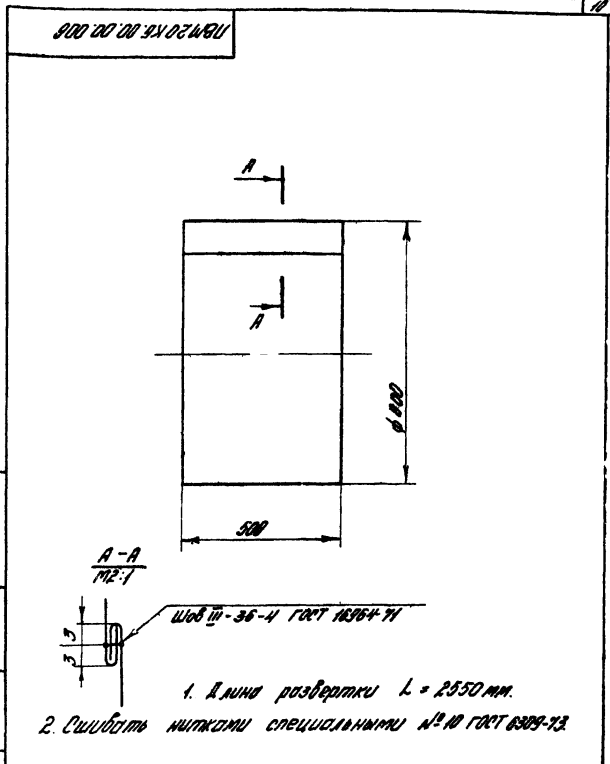
Прокладка  
Мат. Пластина I, лист ТМКС-175-9.9 ГОСТ 7530-77  
ЦИМПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
Шрифт А4



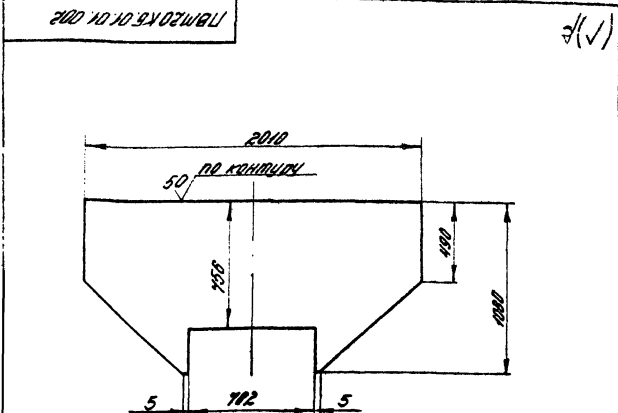
Выпуск 4 Серия 5904-23

Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
05 97		Выключатель пульт- Вкл ВПК 2.112 512	1	
05 01		Конт. СРТ 150М-74 ПТМ-57	1	
05 00		СР 70 - 59 - 6	1	
05 00		СР 81 - 84 - 7	4	

ПВМ.20 КБ. 01. 00. 000  
400ммх14

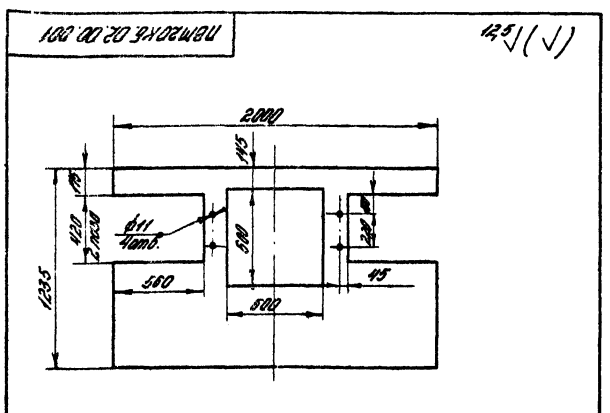


ПВМ.20 КБ. 00. 00. 000			
Вид	Материал	Масса	Примеч.
Вспойка мягкая		3,5	1-10
Поручило левая специальная полировка фронт. и зад. Гост 10530-76			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в Москве			



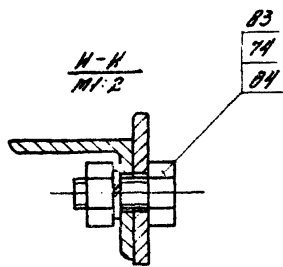
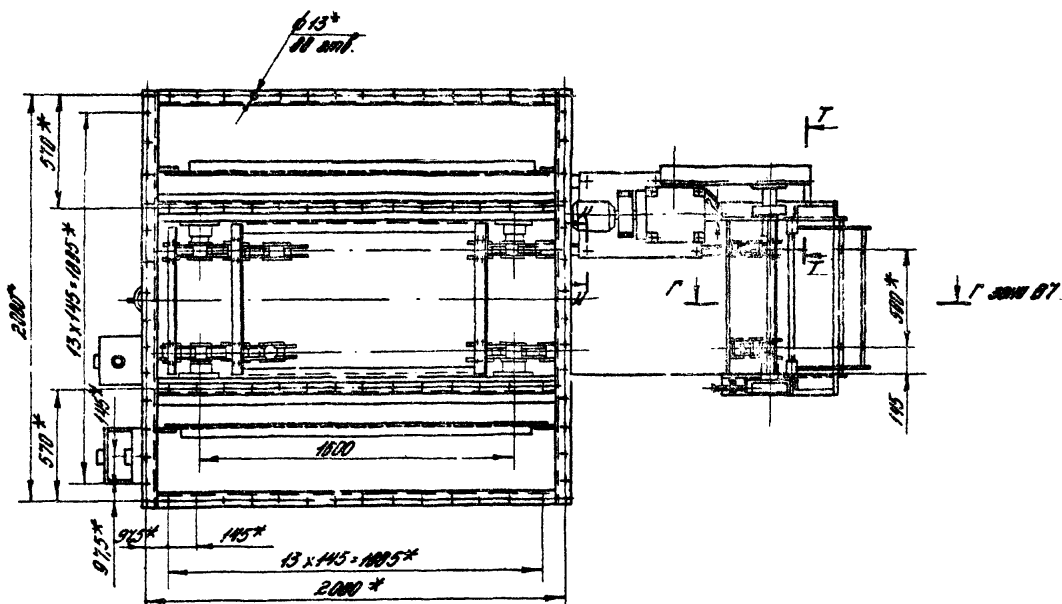
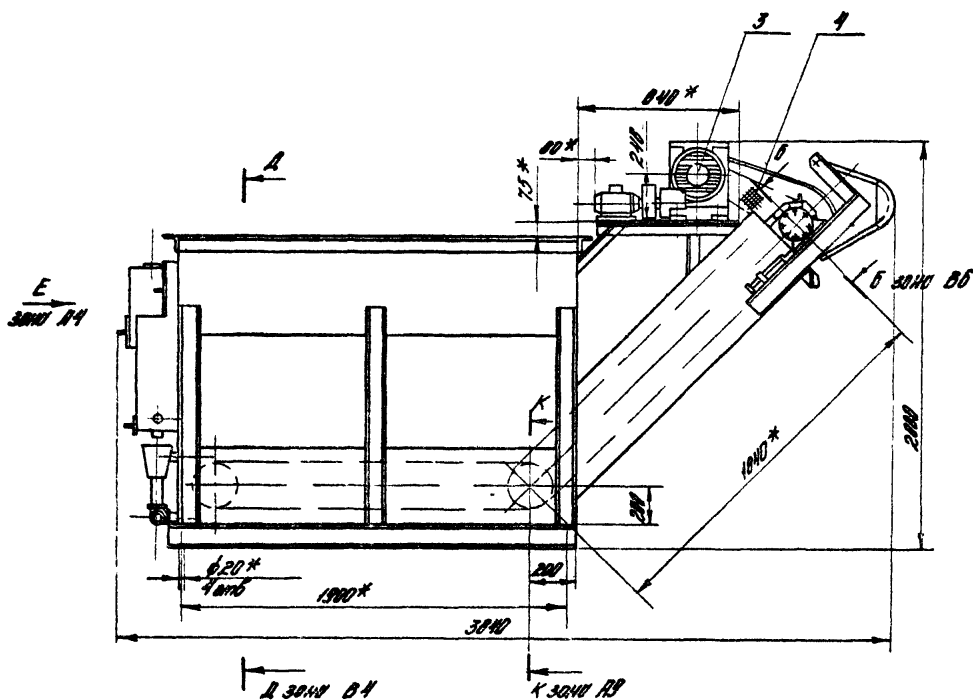
Предельные отклонения размеров отверстий НЧ, валов НЧ, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВМ.20 КБ. 01. 01. 002			
Вид	Материал	Масса	Примеч.
Стенка передняя		48,8	1,20
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в Москве			

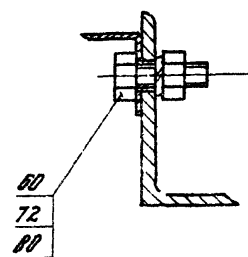


Предельные отклонения размеров отверстий НЧ, валов НЧ, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВМ.20 КБ. 02. 00. 001			
Вид	Материал	Масса	Примеч.
Стенка		51,4	1-10
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в Москве			



7-7  
M1.2



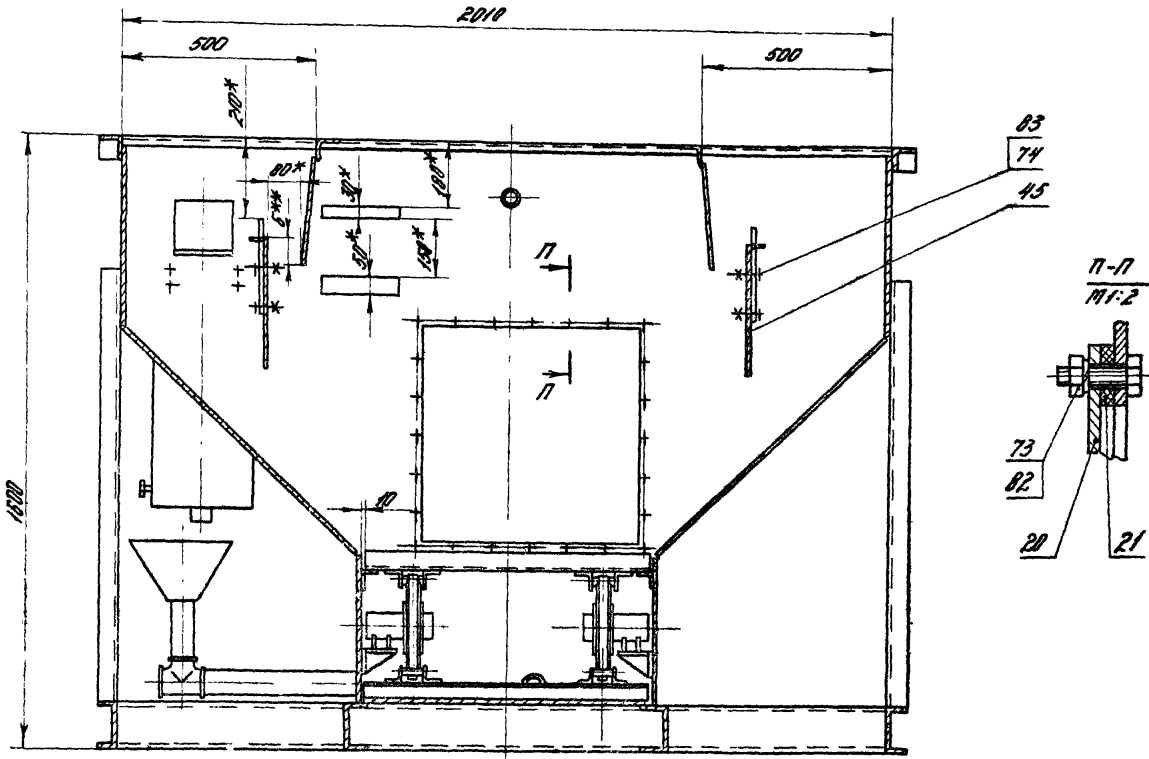
1. \* Размеры для справок.
2. \*\* Размеры усилить по вылету „D“.
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверстий H14, вылетов H14, остальных  $\pm 0.1$ .
4. Установку ограждения по 4 производить по месту.
5. Сборку всех трубопроводов производить по мере появления ГОСТ 10330-76 в сульфидной среде марки 4 ГОСТ 19151-73 по натуральной воде ГОСТ 1934-78.
6. Детальные технические требования см. ТУ Выпуск „D“.

				ПММ20КБ.04.00.000.05		
Исполнитель	Проверен	Тех. проект	Монтаж	Секция нижняя	Диаметр	Высота
					1220	1:20
Страна	Составитель	Н.С.	И.В.	Сварочный цех	Лист 7	Из всего 3
Место производства	Дата	1974	1974	ПРОМПРОМЗАНИИ		
Место изготовления	Дата	1974	1974	г. Москва		
Место хранения	Дата	1974	1974	Чертеж А2		

Выпуск 4 Серия 5.904-23

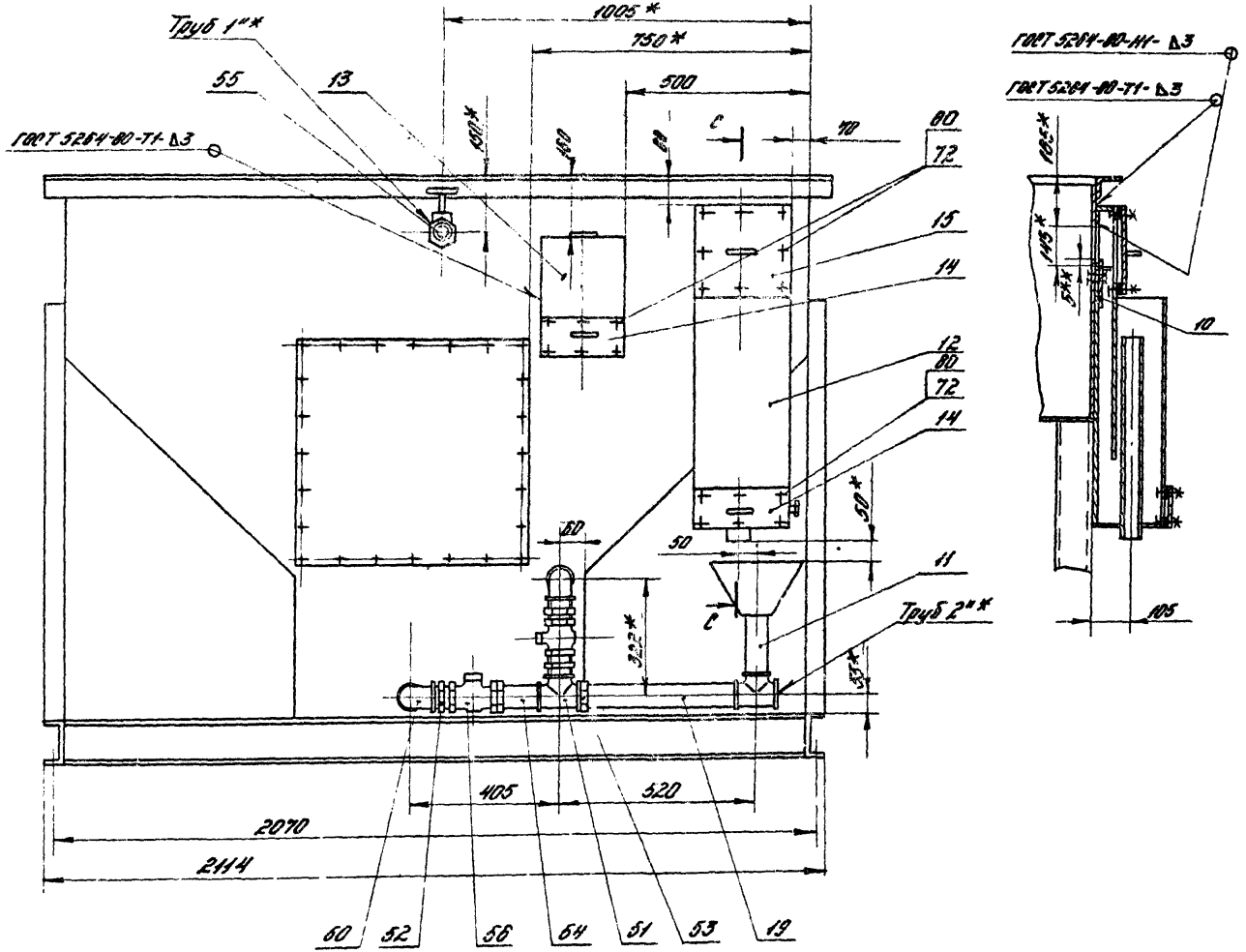
ИЗМЕРЕНИЯ В ММ. ЧИСТ. 05

Д-Д 3040 В.2  
1/1-10

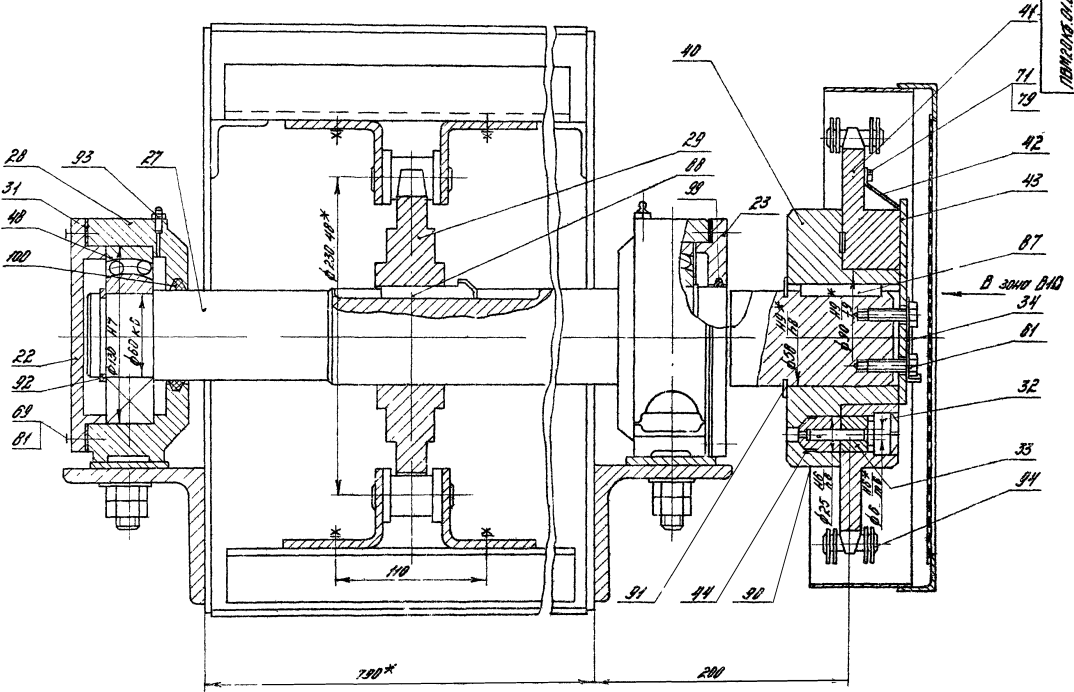


Вид E 3040 В.2  
1/1-10

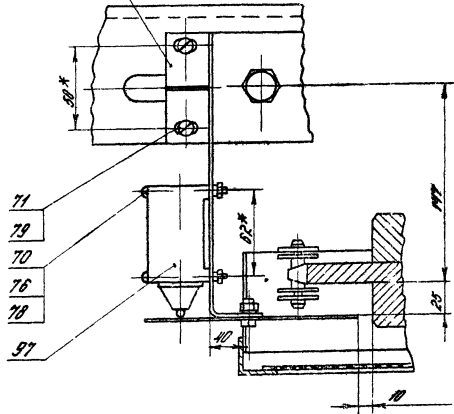
С-С  
1/1-10



Б-Б поперечное сечение В1  
1:1,2



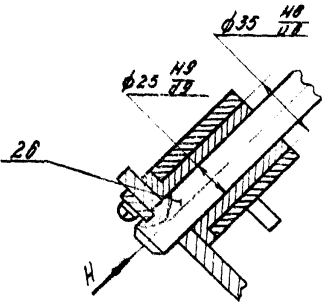
В-В поперечное сечение В1  
1:1,2



ЭЛЕМЕНТЫ И НАЗВАНИЯ ЧАСТЕЙ И СБОРОК ПОКАЗАНЫ НА ОТДЕЛЬНЫХ ЛИСТАХ

И-И  
М1.2

Г-Г 30НВ В3  
М1.2



И-И

83  
74  
65

74  
66

82  
73  
58

200

24  
58  
73  
82

7

35

ВУВ И  
М1.2

25

71  
79

№	Изм.	Дата	Внес.	Провер.	Соглас.

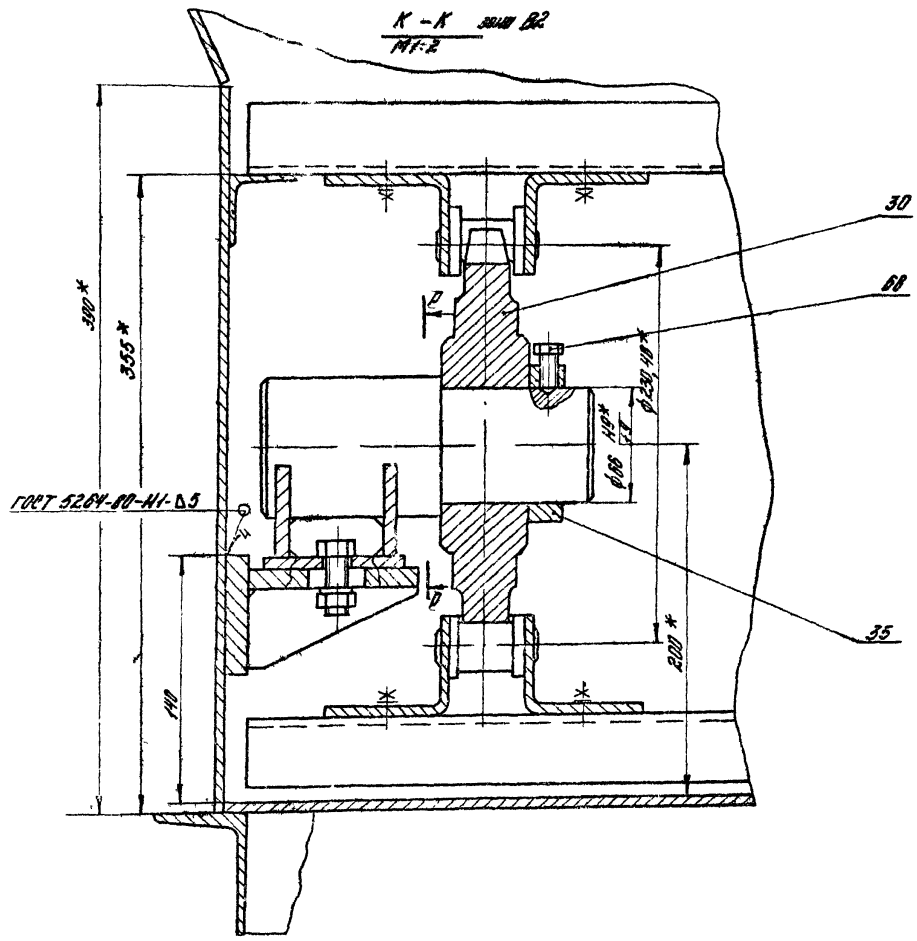
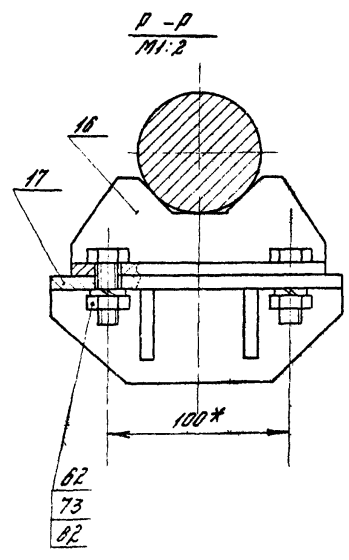
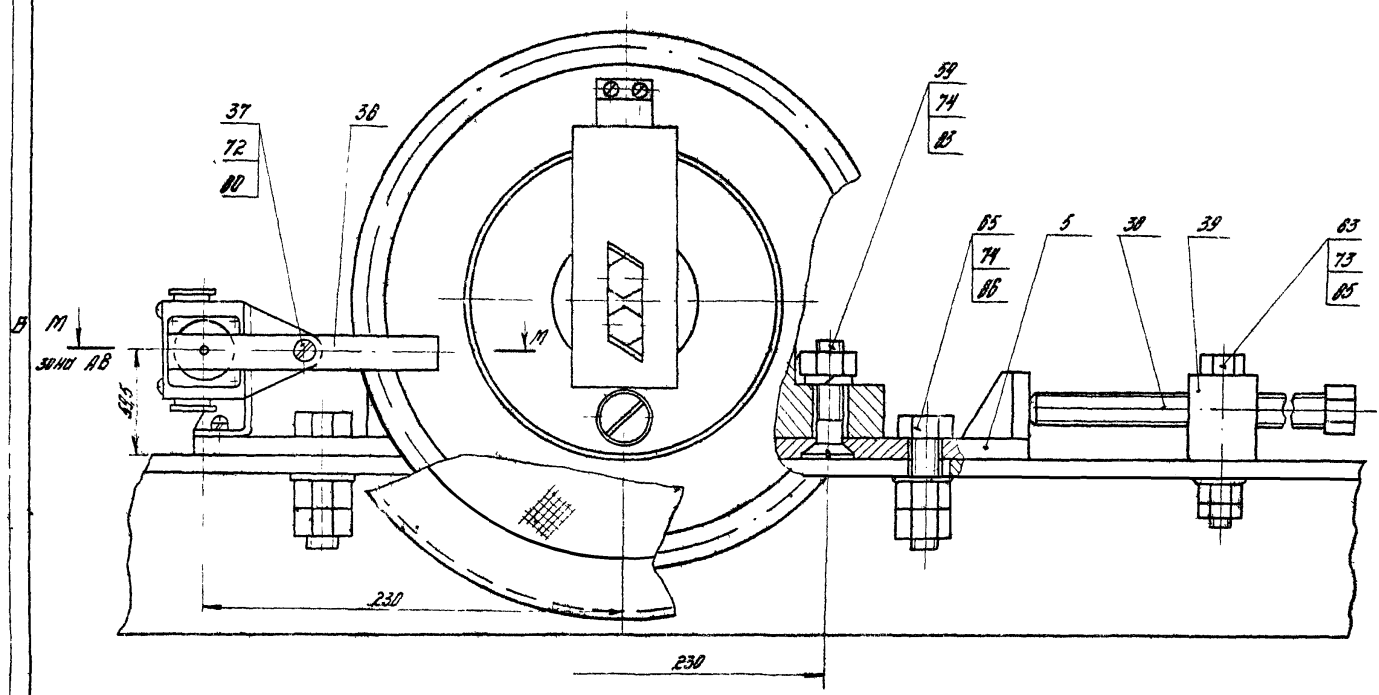
ПБМ20.К5.И.00.000.С5



ВУД В 3040 Б5  
М1-2

ПЗМ 2015-01.00.0000.05

Выпуск 4 Серия 5 904-23



УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
ПРОЕКТИРОВАН: \_\_\_\_\_  
ИЗДАНИЕ: \_\_\_\_\_

№	ИЗМ.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ
1			
2			
3			
4			
5			

ПЗМ 2015-01.00.0000.05  
5

Выпуск 4 Серия 5.01.01-23

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А2	ПВМ.20.КБ.01.01.000.05	Общарный чертеж	2	Лист
		Детали		
А4.01.1	ПВМ.20.КБ.01.01.001	Стенка задняя	1	
А4.01.2	ПВМ.20.КБ.01.01.002	Стенка передняя	1	
А4.01.3	ПВМ.20.КБ.01.01.003	Стенка боковая		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
А4.02.4	ПВМ.20.КБ.01.01.004	490 мм x 2000 мм - 20/	2	31кг
		Стенка боковая		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
А4.02.5	ПВМ.20.КБ.01.01.005	490 мм x 2000 мм - 20/	2	30кг
		Верх кароба		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
А4.01.6	ПВМ.20.КБ.01.01.006	1277 мм x 102 мм - 20/	1	31кг
		Дно кароба		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
А4.01.7	ПВМ.20.КБ.01.01.007	1027 мм x 102 мм - 20/	1	14,8 кг
		Дно		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
		1020 мм x 152 мм - 20/	1	44кг
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
ПВМ.20.КБ.01.01.000				
Карусель секции нижней				
ЦНИИПРОМСТАНДИИ г. Москва 4200100 А4				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4.02.8	ПВМ.20.КБ.01.01.008	Стелка		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 См 3 ГИТ 1405-79		
		130 мм - 20/	0	27кг
Б4.02.9	ПВМ.20.КБ.01.01.009	Связь		
		Уголок Б-01-4 ГИТ 1902-74 См 3 ГИТ 1405-79		
		2136 мм - 20/	2	103кг
Б4.02.10	ПВМ.20.КБ.01.01.010	Связь		
		Уголок Б-01-4 ГИТ 1902-74 См 3 ГИТ 1405-79		
		2010 мм - 20/	2	97кг
Б4.02.11	ПВМ.20.КБ.01.01.011	Связь		
		Уголок Б-01-4 ГИТ 1902-74 См 3 ГИТ 1405-79		
		200 мм - 20/	2	43кг
Б4.02.12	ПВМ.20.КБ.01.01.012	Перегородка		
		Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79		
		200 мм x 2000 мм - 20/	2	16,4 кг
Б4.02.13	ПВМ.20.КБ.01.01.013	Связь		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГИТ 1405-79		
		1020 мм - 20/	2	19кг
Б4.02.14	ПВМ.20.КБ.01.01.014	Связь		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГИТ 1405-79		
		2025 мм - 20/	2	21кг
Б4.02.15	ПВМ.20.КБ.01.01.015	Связь		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГИТ 1405-79		
		2010 мм - 20/	2	9,7 кг
ПВМ.20.КБ.01.01.000				
ЦНИИПРОМСТАНДИИ г. Москва 4200100 А4				

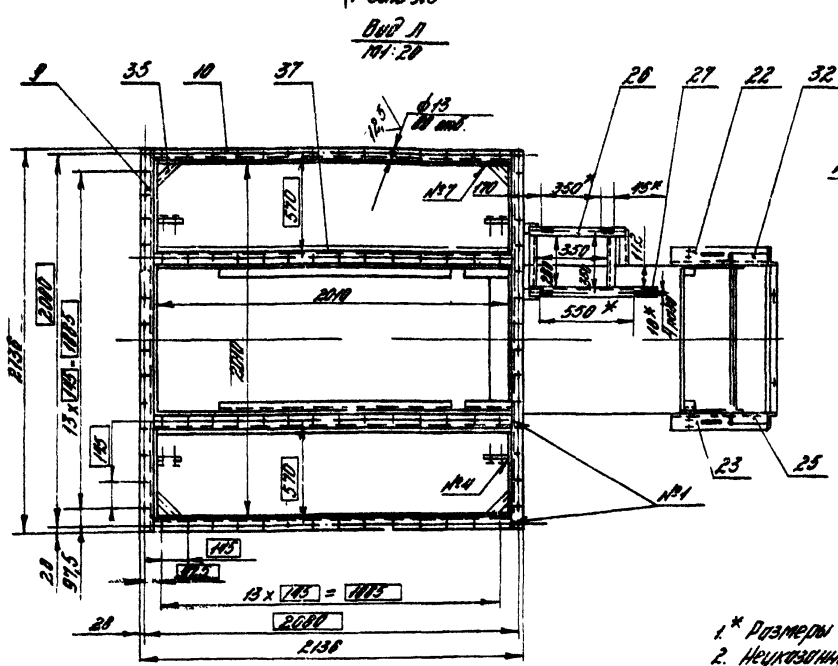
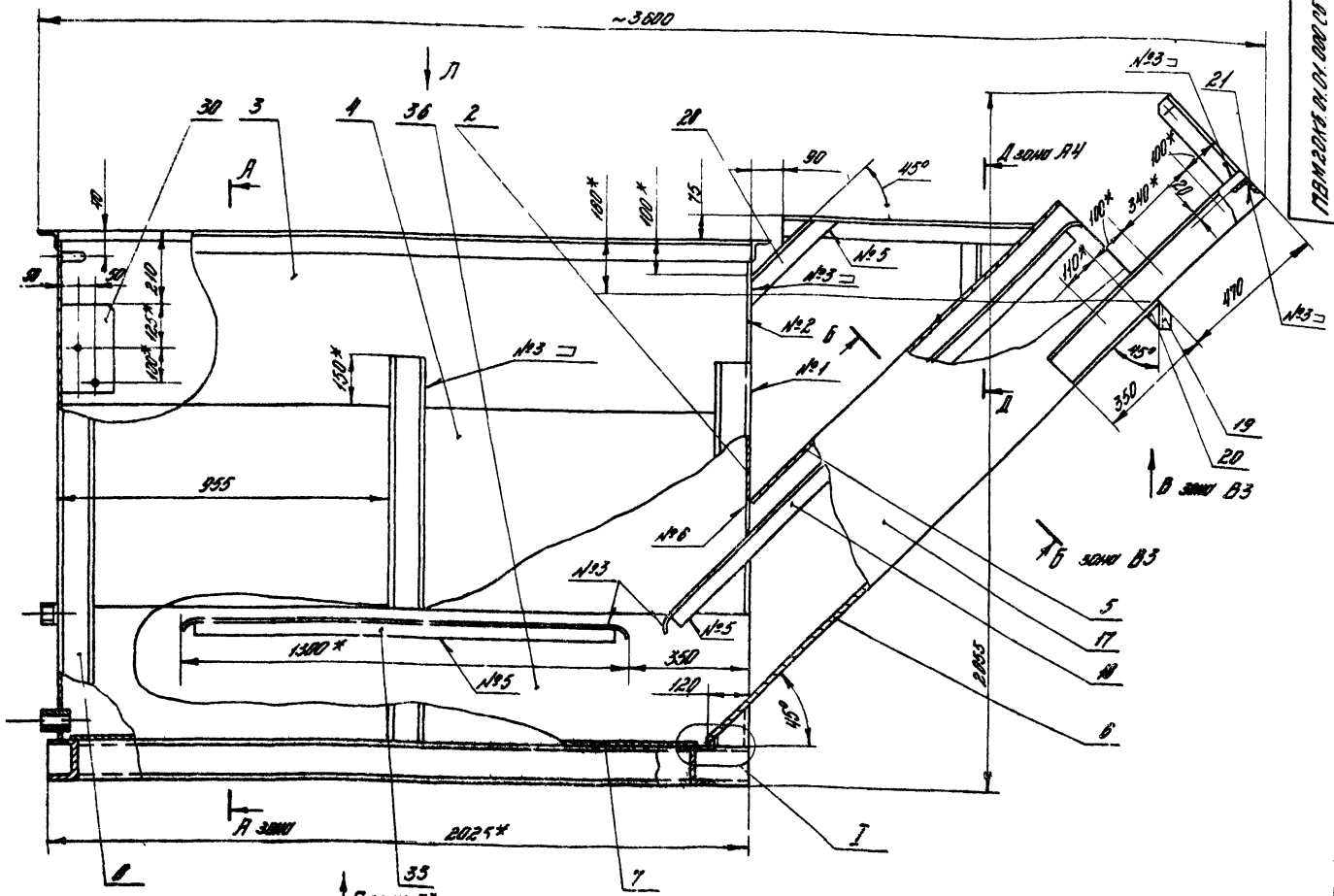
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4.01.17	ПВМ.5.КБ.01.01.001	Стенка боковая	2	
А4.01.18	ПВМ.5.КБ.01.01.002	Напольная	2	
А4.01.19	ПВМ.5.КБ.01.01.003	Фартук	1	
А4.01.20	ПВМ.5.КБ.01.01.004	Квадрат	2	
А4.01.21	ПВМ.5.КБ.01.01.005	Уголок	1	
А4.01.22	ПВМ.5.КБ.01.01.006	Уголок левый	1	
А4.01.23	ПВМ.5.КБ.01.01.007	Уголок правый	1	
А4.01.24	ПВМ.5.КБ.01.01.008	Стелка левая	1	
А4.01.25	ПВМ.5.КБ.01.01.009	Стелка правая	1	
А4.01.26	ПВМ.5.КБ.01.01.010	Уголок	1	Лист
А4.01.27	ПВМ.5.КБ.01.01.011	Уголок	1	
А4.01.28	ПВМ.5.КБ.01.01.012	Уголки	2	
А4.01.29	ПВМ.5.КБ.01.01.013	Уголки	1	
А4.02.30	ПВМ.5.КБ.01.01.014	Квадрат	4	
А4.02.31	ПВМ.5.КБ.01.01.015	Патрубок 1"	1	
Стандартные изделия				
		Болты ГОСТ 7798-70		
А4.02.33	ПВМ.10.КБ.01.01.003	Напольная	2	
А4.01.34	ПВМ.10.КБ.01.01.004	Патрубок 2"	2	
А4.02.35	ПВМ.10.КБ.01.01.005	Труба	4	
А4.02.36	ПВМ.10.КБ.01.01.006	Стенка боковая	2	
А4.02.37	ПВМ.10.КБ.01.01.007	Связь	2	
А4.02.38	ПВМ.10.КБ.01.01.008	Стенка боковая	2	
А4.02.39	ПВМ.10.КБ.01.01.009	Связь	2	
А4.02.40	ПВМ.10.КБ.01.01.010	Связь	2	
А4.02.41	ПВМ.10.КБ.01.01.011	Связь	2	
А4.02.42	ПВМ.10.КБ.01.01.012	Связь	2	
А4.02.43	ПВМ.10.КБ.01.01.013	Связь	2	
А4.02.44	ПВМ.10.КБ.01.01.014	Связь	2	
А4.02.45	ПВМ.10.КБ.01.01.015	Связь	2	
А4.02.46	ПВМ.10.КБ.01.01.016	Связь	2	
А4.02.47	ПВМ.10.КБ.01.01.017	Связь	2	
ПВМ.20.КБ.01.01.000				
ЦНИИПРОМСТАНДИИ г. Москва 4200100 А4				

100 10 10 30 40 50 60 70 80 90 100

120 (1/2)

1\* Диаметр для пробок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0,1$  мм, валов  $\pm 0,05$  мм, остальных  $\pm 0,2$  мм

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПВМ.20.КБ.01.01.001				
Стенка задняя				
Лист Б-01-4 ГИТ 1902-74 3-10 См 3 ГИТ 1405-79				
ЦНИИПРОМСТАНДИИ г. Москва 4200100 А4				



Швы сварных соединений

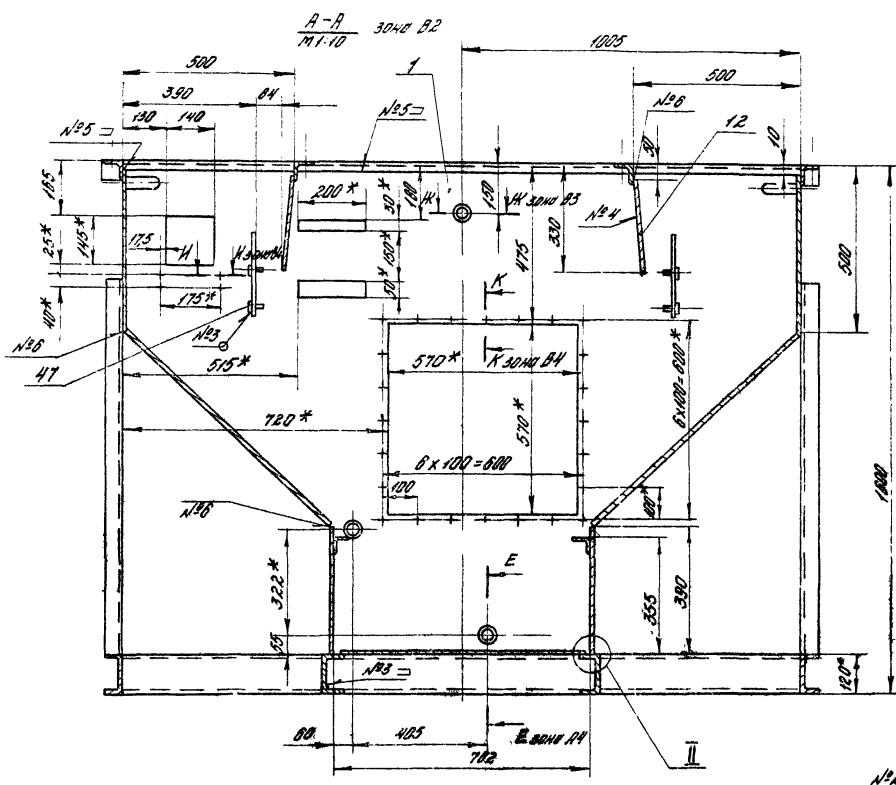
№шва	Обозначение шва
№1	ГОСТ 5204-80-02-ш-140
№2	ГОСТ 5204-80-44-Δ4
№3	ГОСТ 5204-80-71-Δ4
№4	ГОСТ 5204-80-73-Δ4
№5	ГОСТ 5204-80-11-Δ4
№6	ГОСТ 11534-75-44
№7	ГОСТ 11534-75-71

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н4, впадов Н4, остальных  $\pm 0,2$ .
- Степень шероховатости отверстий от номинальной регулировкой не более  $3,0$  мкм (гравировка).
- Покрытие: для внутренних поверхностей - сурик облицовки марки 4 ГОСТ 1915-73 по натуральной окиси ГОСТ 7934-78; для наружной поверхности - тр. ГФ-019 ГОСТ 23343-78, эмаль ПЭ-133 серия И-1 ГОСТ 990-82.
- Центральные технические требования см. ТУ выпуск „0”

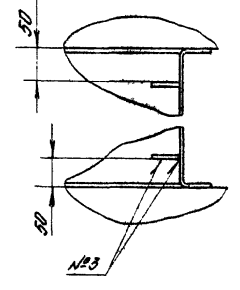
ПВМЗКВ. О.О.Д. 002 СБ		Лист	Всего	Масштаб
Корпус секции нижней	730	1-10		
Оборотный чертёж				
ЦНИИПРОМЗАЩИМ и Институт Строитель АЗ				

Выпуск 4 Серии 5.504

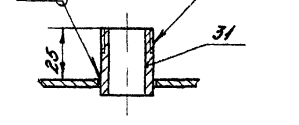
ПБМ20КБ.01.01.000.05



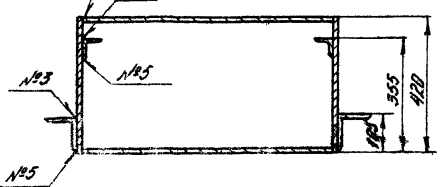
Вид В 30мм В1  
М 1:5



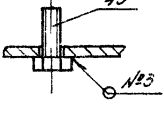
И-И 30мм В4  
М 1:2



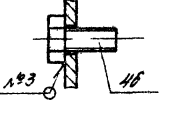
Б-Б повернуто 30мм В1  
М 1:10



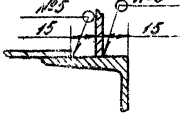
И-И 30мм В4  
М 1:2



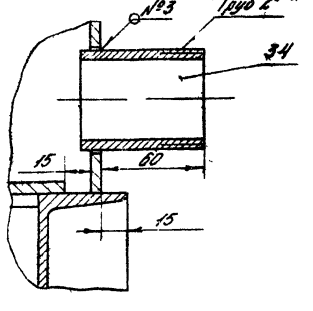
К-К 30мм В4  
М 1:2



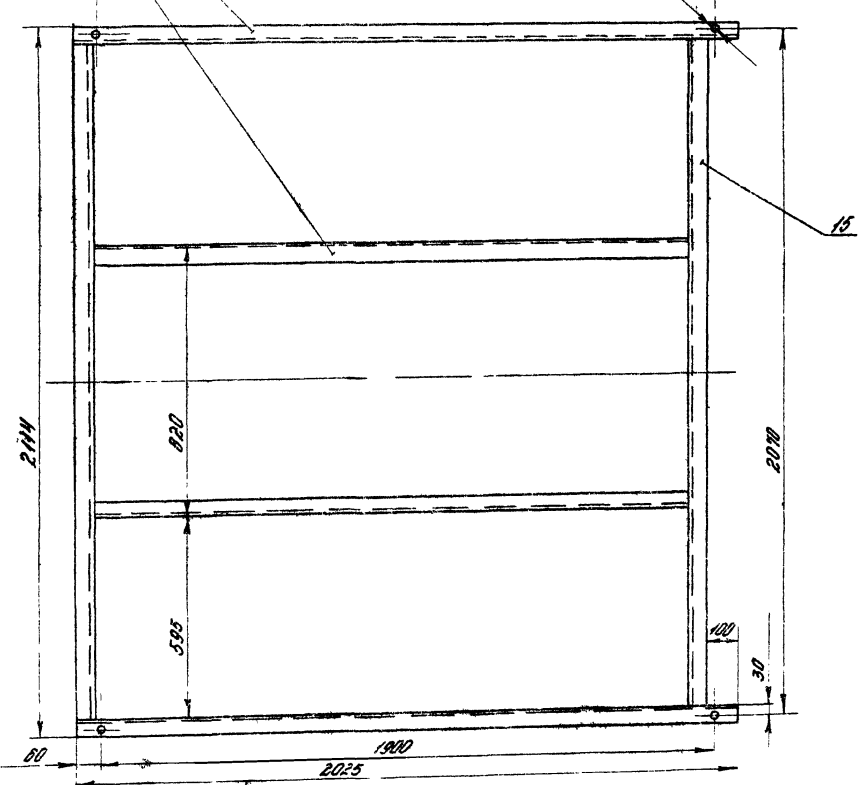
М 1:2



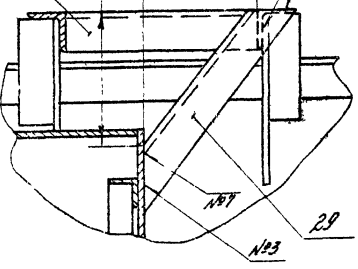
Е-Е 30мм В4  
М 1:2



Вид Г 30мм В2  
М 1:10



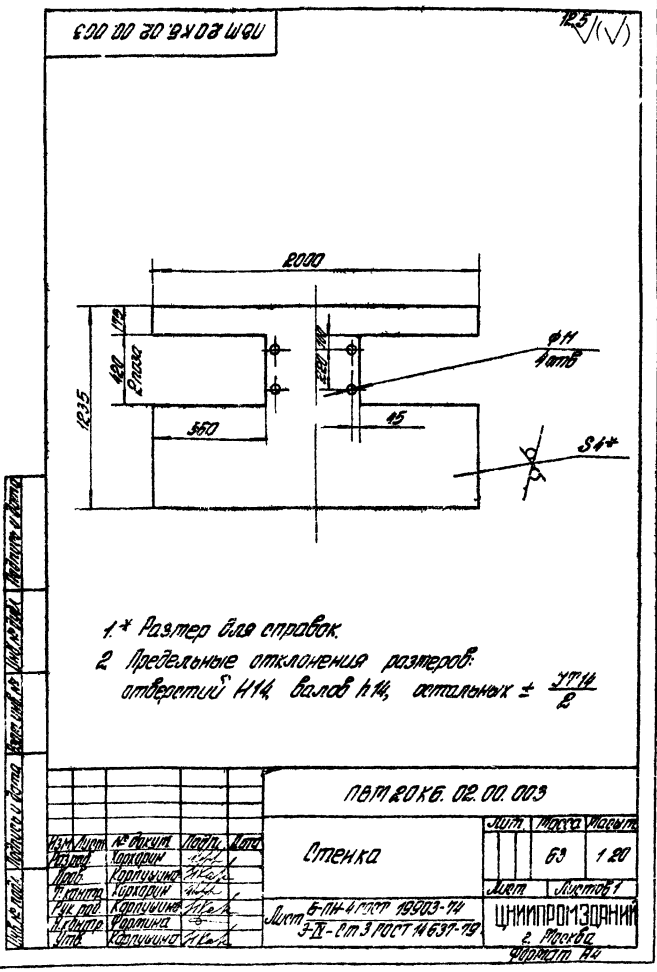
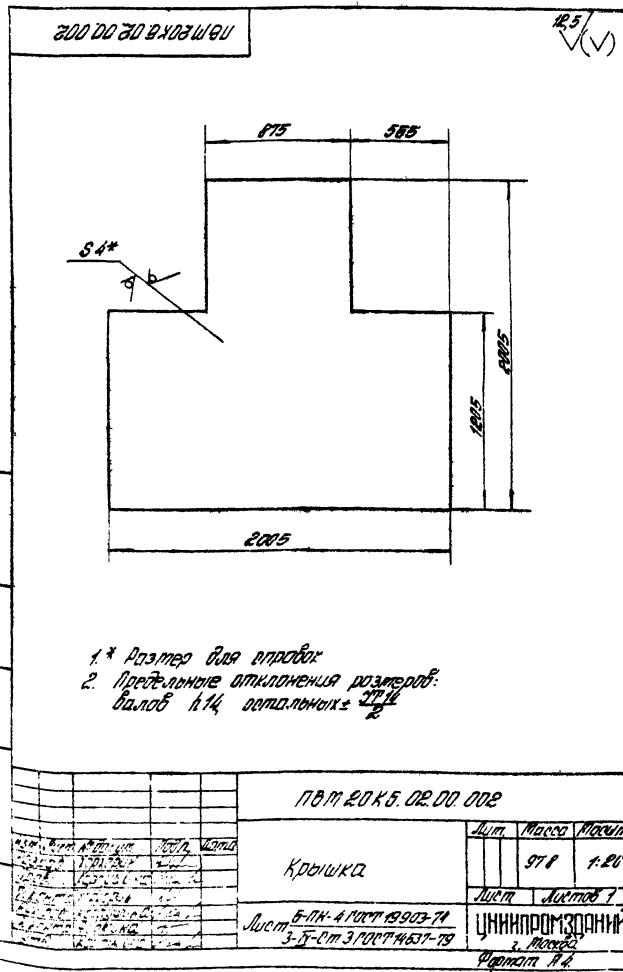
Вид Д 30мм В1  
М 1:5

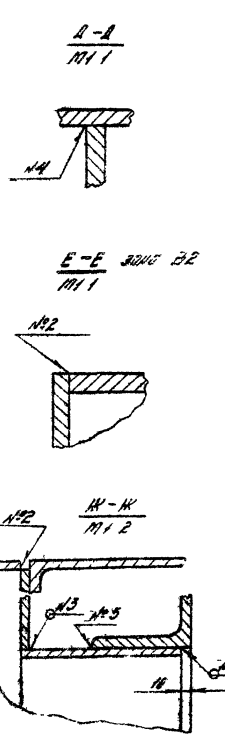
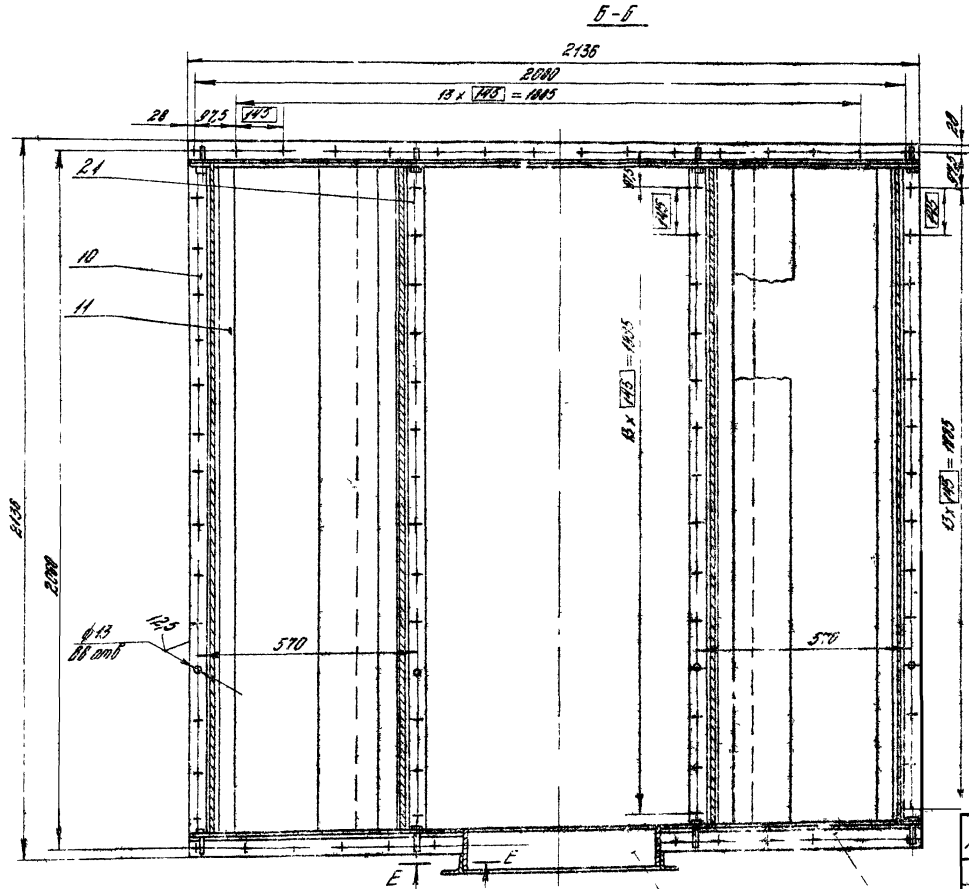
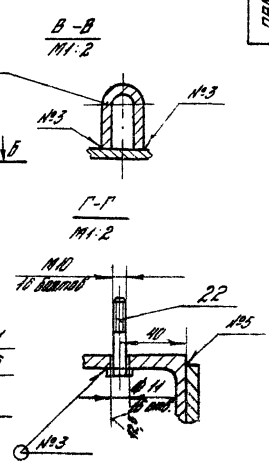
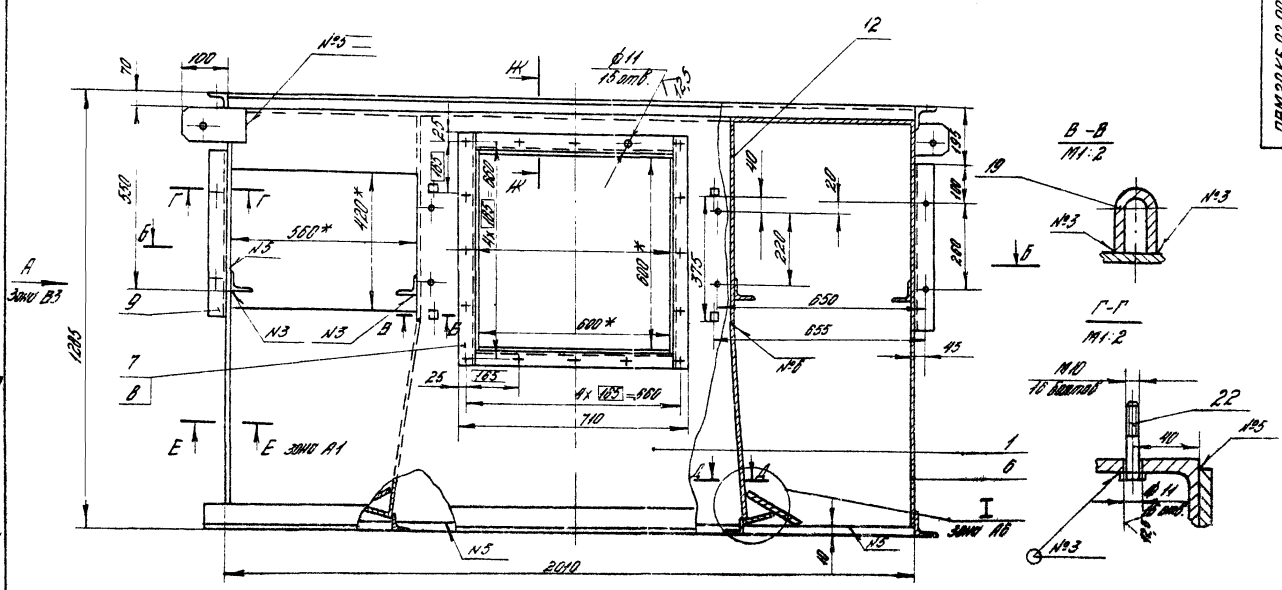


ПБМ20КБ.01.01.000.05

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			П.М.Т.20.К.Б.02.00.000.026	Оборачивный чертёж	1	РЗ, РБ, РБ
				Детали		
РЗ, Б1	1		П.М.Т.20.К.Б.02.00.001	Стенка	1	
Р4, Б3	2		П.М.Т.20.К.Б.02.00.002	Крышка	1	
Р4, Б3	3		П.М.Т.20.К.Б.02.00.003	Стенка	1	
Р4, Б3	4		П.М.Т.20.К.Б.02.00.004	Обязо	1	
Б1, Б1	5		П.М.Т.20.К.Б.02.00.005	Стенка Лист Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 200 h14 x 235 h14	2	47кг
Б1, Б2	7		П.М.Т.20.К.Б.02.00.007	Уголок Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 700 h14	2	2,84кг
Б1, Б2	8		П.М.Т.20.К.Б.02.00.008	Уголок Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 600 h14	2	2,3кг
Б1, Б2	9		П.М.Т.20.К.Б.02.00.009	Кронштейн Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 450 h14	4	2,2кг
Б1, Р2	10		П.М.Т.20.К.Б.02.00.010	Уголок Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 200,5 h14	3	9,6кг
П.М.Т.20.К.Б.02.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Листов	
			Рекция Верхняя		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва Чертеж №4	

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б1, Р2	11		П.М.Т.20.К.Б.02.00.011	Направляющая Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 2000 h14	4	9,4кг
Б1, Р2	12		П.М.Т.20.К.Б.02.00.012	Перегородка Лист Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 2000 h14 x 535 h14	4	38,5кг
Б1, Р1	13		П.М.Т.20.К.Б.02.00.013	Обязо Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 2135 h14	2	10,8кг
Б1, Р1	14		П.М.Т.20.К.Б.02.00.014	Лист Лист Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 600 h14 x 35 h14	4	1,8кг
Б1, Р2	15		П.М.Т.20.К.Б.02.00.015	Каллеподник Лист Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 2000 h14 x 225 h14	2	17,8кг
Б1, Р2	16		П.М.Т.20.К.Б.02.00.016	Уголок Лист Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 2000 h14 x 150 h14	2	8,1кг
Б1, Р1	17		П.М.Т.20.К.Б.02.00.017	Уголок Уголок Б-301 Б-114 ГОСТ 19003-74 Лист 3-П-3 ГОСТ 14637-79 L = 925 h14	2	4,5кг
Р4, Б1	19		П.М.Т.5.К.Б.01.01.019	Лист	8	
Р4, Б2	20		П.М.Т.10.К.Б.02.02.020	Лист	4	
Р4, Б2	21		П.М.Т.10.К.Б.01.01.021	Обязо	2	
Стандартные изделия						
Валты ГОСТ 11389-70						
М 10 x 60, 60, 019						
М 12 x 60, 58, 019						
П.М.Т.20.К.Б.02.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Листов	
			Рекция Верхняя		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва Чертеж №4	





1. \* Размеры для справок
2. Стенные перегородки от монтажного расположения не более ±0,5 мм (включая зазоры)
3. Наказанные предельные отклонения размеров отделочных ММ, вкл. и ММ; остальных з. З.М.
4. Покрытие для внутренней отделки: сурж облицовочный марки 4 ГОСТ 20151-73 на монтажный раствор ГОСТ 2531-78; для наружной облицовки Гр. Гр-013. ГОСТ 25343-78, эмаль серая ПР-133 ГОСТ 928-02.
5. Указанные технические требования см. ТУ
6. Лист по 2 привернуть при монтаже.

№ п/п	Обозначение изделия или
№1	ГОСТ 5204-80-22-жл-199
№2	ГОСТ 5204-80-34-64
№3	ГОСТ 5204-80-74-64
№4	ГОСТ 5204-80-73-64
№5	ГОСТ 3204-80-Н1-64
№6	ГОСТ 11534 75-34
№7	ГОСТ 4534-75-74

ПЕМ 20 КБ 02.00.000.05

Лист	446	Измен.	1/10
Верхняя верхняя			
Сторонний чертеж			
Лист 7 из 10			
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
г. Москва			
Формат А2			

Рис. В 3000 В2

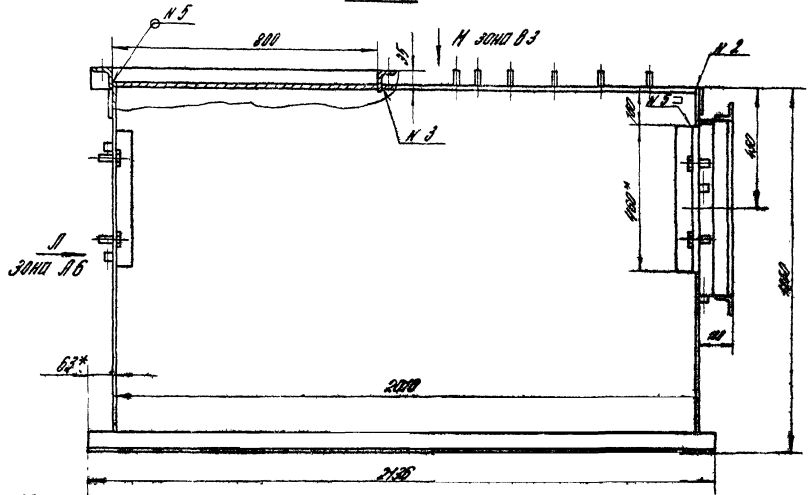


Рис. Г 3000 В3

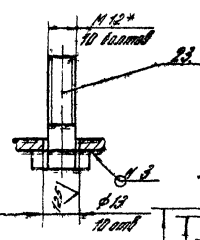


Рис. А 3000 В3

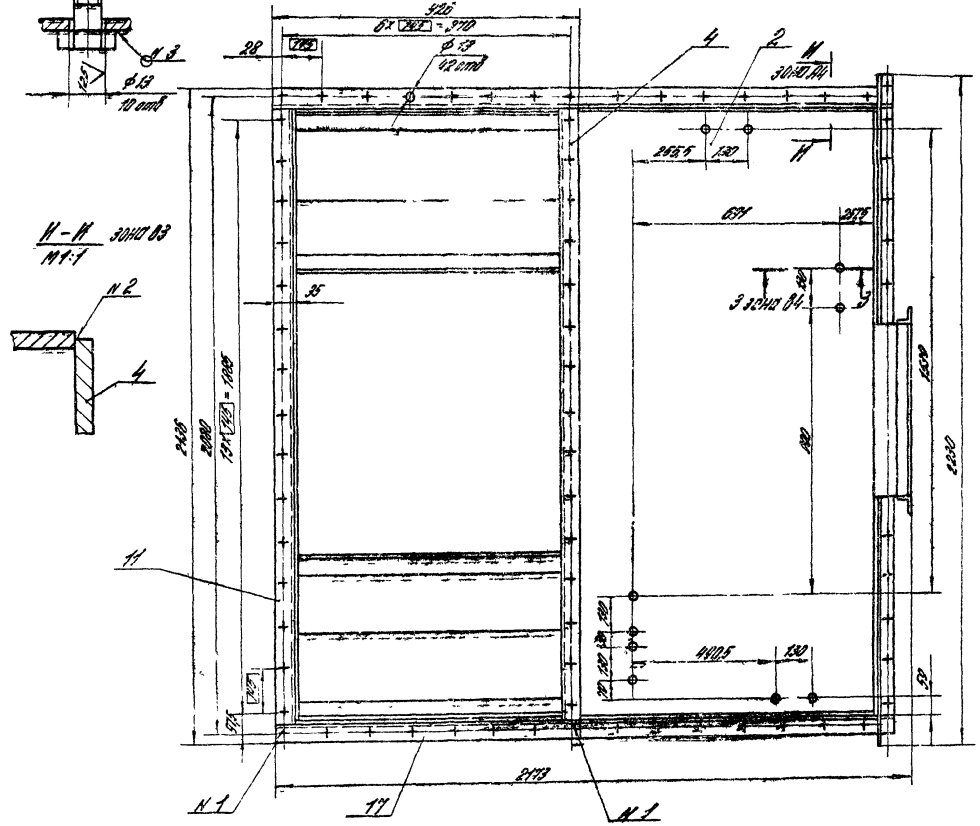
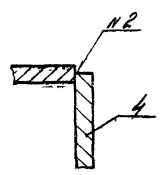
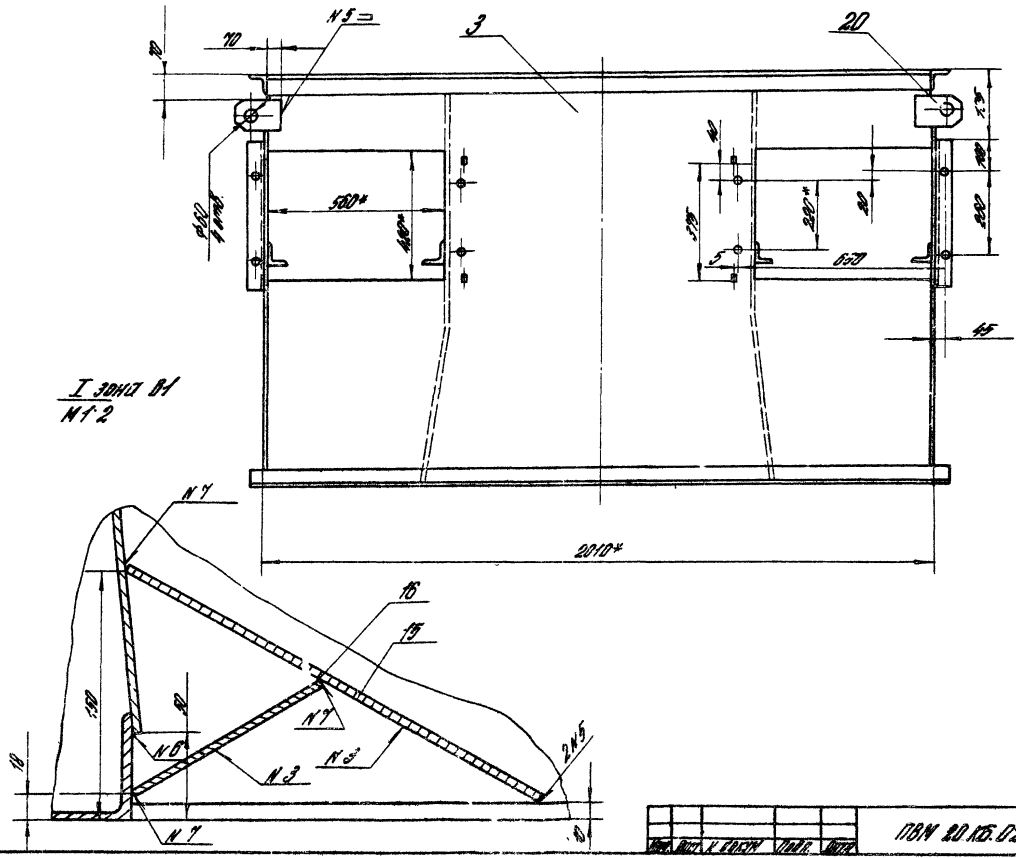


Рис. Д 3000 В3



ЛРМ 20 КБ 02 00 00 05

Вып. II 3040 64

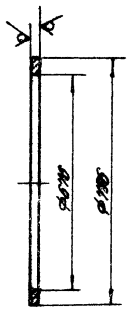


Т 3040 64  
N.1-2

Исполн.	Провер.	Лист	Всего	ЛРМ 20 КБ 02 00 00 05	Выпуск 23

ЛРМ 20 КБ 03 00 00 03

25 (✓)

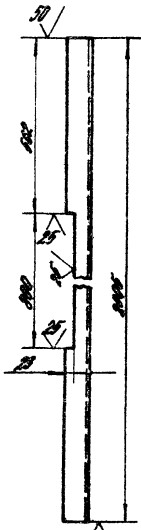


Предлагаемые исполнения размеров  
защелки Н.14, болтов Н.19.

ЛРМ 20 КБ 03 00 00 03		Исполн.	Провер.	Лист	Всего
Фланец		2	1-10		
Лист 5-114-4 ГОСТ 9868-74 3-25.3 ГОСТ 14637-79		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		Выпуск 24	

ЛРМ 20 КБ 02 00 00 04

25 (✓)



Предлагаемые исполнения размеров:  
защелки Н.14, болтов Н.19,  
контршпильки ± 2/2

ЛРМ 20 КБ 02 00 00 04		Исполн.	Провер.	Лист	Всего
Шпилька		10	1-10		
Лист 5-114-4 ГОСТ 9868-74 3-25.3 ГОСТ 14637-79		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		Выпуск 24	



Выпуск 4 Серия 5904-23

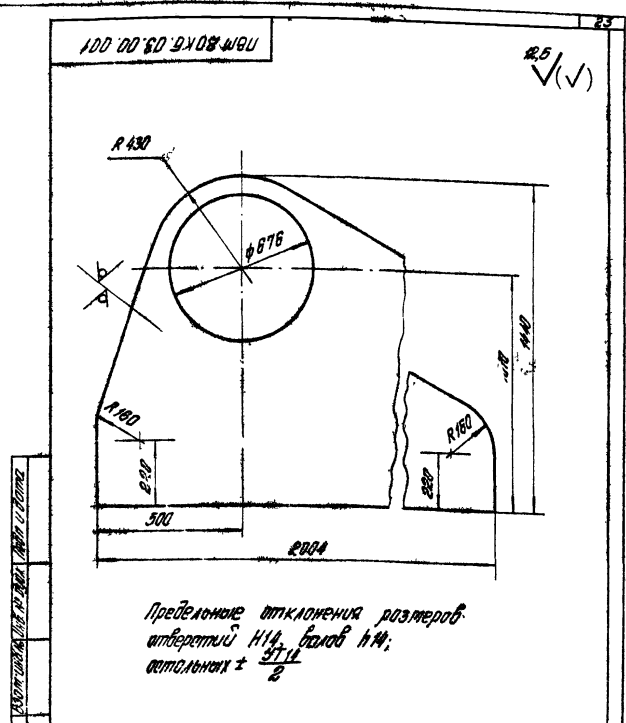
ЦНИИПромзданий

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Документация</b>		
	ПМ 20 КБ. 03. 00. 000 26	Стальной чертёж		
		<b>Детали</b>		
01	ПМ 20 КБ. 03. 00. 001	Стенка	8	
02	ПМ 20 КБ. 03. 00. 002	Обечайка	1	
03	ПМ 20 КБ. 03. 00. 003	Фланец	2	
04	ПМ 20 КБ. 03. 00. 005	Обр. 30 Узелок $L=225$ н.н. $3/4$	2	47м
05	ПМ 20 КБ. 03. 00. 006	Обр. 30 Узелок $L=270$ н.н. $3/4$	2	37м

ПМ 20 КБ. 03. 00. 000

Воздухообранчик

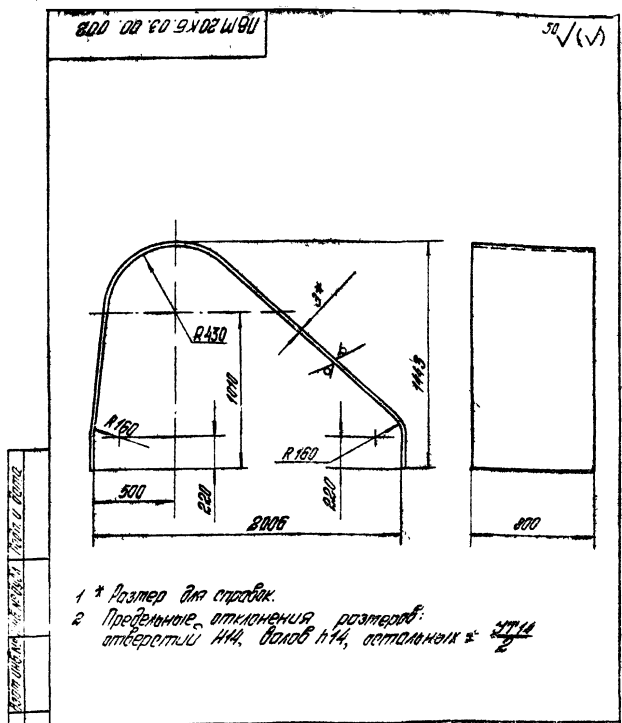
ЦНИИПромзданий  
г. Москва  
Формат А4



ПМ 20 КБ. 03. 00. 001

Стенка

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
				17	1:10
Лист 5-11 из 3 Лист 16.523-70				ЦНИИПромзданий г. Москва	

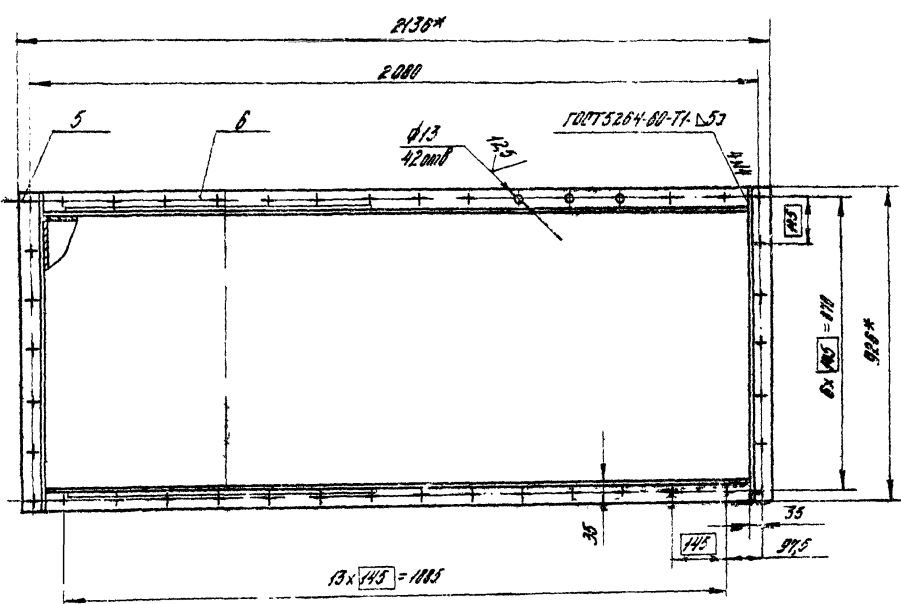
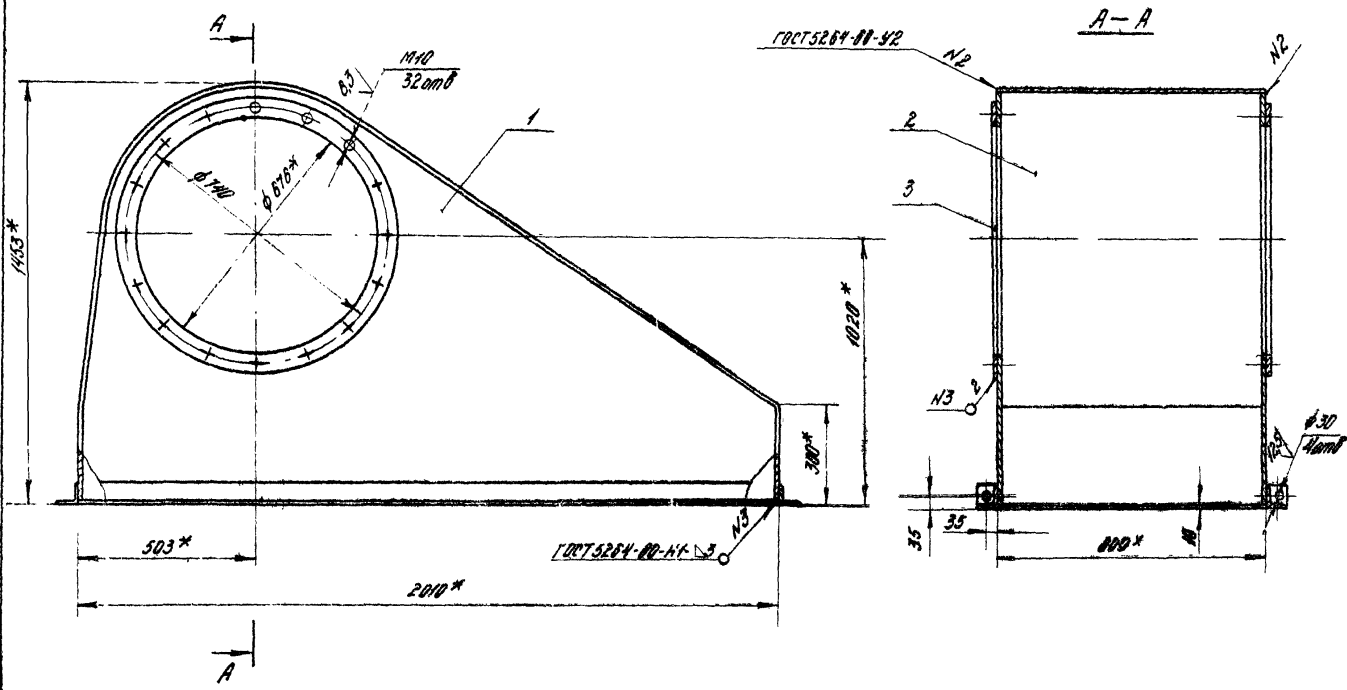


ПМ 20 КБ. 03. 00. 002

Обечайка

№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
				01	1:20
Лист 5-11 из 3 Лист 16.523-70				ЦНИИПромзданий г. Москва	

Выпуск 4 Серия 5904-23



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий НЧ, белов НЧ, остальных  $\pm 0.14$
- 3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более  $\pm 0.5$  мм (допуск зовисимый).
- 4. Покрытие для внутренней поверхности: сурик свинцовый марки 4 ГОСТ 19251-75 на натуральной основе ГОСТ 19251-76. Для наружной поверхности Гр-10-0119 ГОСТ 25345-76, эмаль серия - ВА 179-133 ГОСТ 926-82.
- 5. Детальные технические требования см ТУ, выпуск „В“.

				18М20КБ 03 00 000 05	
№	Лист	Исполнит	Дата	Испол	Воздухооборник
1	1	М.А.А.	19.05.82	М.А.А.	Сводочный чертёж
2	2	М.А.А.	19.05.82	М.А.А.	
3	3	М.А.А.	19.05.82	М.А.А.	
4	4	М.А.А.	19.05.82	М.А.А.	
5	5	М.А.А.	19.05.82	М.А.А.	
				Лист	154
				Листов	1-10
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
				г. Москва	
				Исполнитель: Щадриков А.В.	