

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ №6,3

ВЫПУСК 1-3

АСПИРАТОР СИОТ №6,3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 15 ИЮНЯ 1982 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ №34 ОТ 8 ИЮНЯ 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ШИЛЕР Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Сливак* СЛИВАК В.А.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3	
А6Г043.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4	
А6Г043.000	АСПИРАТОР СИОТ №6,3	4	
А6Г043.000СБ	АСПИРАТОР СИОТ №6,3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5,6	
А6Г043.005	КРЫШКА	7	
А6Г043.006	ПРОКЛАДКА		
А6Г043.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ		
А6Г043.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ		
А6Г043.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	8	
А6Г043.007	ПРОКЛАДКА		
А6Г043.008	ШТУЦЕР		
А6Г043.13С	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ		
А6Г043.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		9,10
А6Г043.010	ПОДДОН	10	
А6Г043.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ		
А6Г043.011	РЕБРО	11	
А6Г043.012	ОБЕЧАЙКА		
А6Г043.013	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ		
А6Г043.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ		
А6Г043.015	РЕБРО	12	
А6Г043.016	КОНУС		
А6Г043.017	КОЛЬЦО		
А6Г043.018	РЕБРО		
А6Г043.030	КОРПУС		13

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
А6Г043.022	ПАТРУБОК	13
А6Г043.020СБ	ПАТ.РУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
А6Г043.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
А6Г043.045	ПЛАСТИНА	15
А6Г043.046	КОСЫНКА УПОРНАЯ	
А6Г043.032	ЗАГЛУШКА	16
А6Г043.034	ПАТРУБОК	
А6Г043.035	ПЛИТА	
А6Г043.033	ТРУБА	
А6Г043.041	РЕБРО	
А6Г043.038	ФЛАНЕЦ	17
А6Г043.039	ФЛАНЕЦ	
А6Г043.042	ОБЕЧАЙКА	18
А6Г043.044	ОБЕЧАЙКА	
А6Г043.043	РЕБРО	
А6Г043.040	ТРУБОПРОВОД	19
А6Г043.048	ЗАГЛУШКА	
А6Г043.040СБ	ТРУБОПРОВОД.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
А6Г043.049	ТРУБА	20
А6Г043.051	ТРУБА	
А6Г043.052	ТРУБА	
А6Г043.053	ТРУБА	
А6Г043.050	СТАКАН	21
А6Г043.140	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А6Г043.051	Фланец	21
А6Г043.050СБ	Стакан. Сборочный чертёж	
А6Г043.060	Люк смотровой	22
А6Г043.070	Крышка	
А6Г043.080	Защелка	
А6Г043.090	Винт приемной	23
А6Г043.060СБ	Люк смотровой. Сборочный чертёж	
А6Г043.061	Ось	24
А6Г043.062	Прокладка	
А6Г043.063	Косынка	
А6Г043.064	Дуга	
А6Г043.075	Лист	25
А6Г043.070СБ	Крышка. Сборочный чертёж	
А6Г043.071	Рамка	26
А6Г043.072	Ручка	
А6Г043.073	Бобышка	
А6Г043.074	Петля	
А6Г043.081	Полоса	27
А6Г043.080СБ	Защелка. Сборочный чертёж	
А6Г043.091	Винт	
А6Г043.090СБ	Винт приемной. Сборочный чертёж.	
А6Г043.100	Шарнир	28
А6Г043.110	Плита	
А6Г043.120	Ротор	
А6Г043.104	Втулка	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А6Г043.100СБ	Шарнир. Сборочный чертёж	29
А6Г043.101	Ребро	30
А6Г043.102	Ушко	
А6Г043.103	Ось	
А6Г043.111	Уголок	31
А6Г043.112	Косынка	
А6Г043.113	Плита	
А6Г043.100СБ	Плита. Сборочный чертёж	32
А6Г043.120СБ	Ротор. Сборочный чертёж	
А6Г043.121	Кольцо верхнее	33
А6Г043.122	Конус	
А6Г043.125	Ступица	
А6Г043.124	Лопатка	
А6Г043.130	Узел подшипниковый	34
А6Г043.150	Патрубок телескопический	
А6Г043.160	Воздуховод	
А6Г043.130СБ	Узел подшипниковый. Сборочный чертёж	35
А6Г043.131	Шкив	36
А6Г043.134	Вал	
А6Г043.136	Втулка	37
А6Г043.135	Прокладка	
А6Г043.132	Втулка	
А6Г043.133	Крышка	
А6Г043.137	Корпус	38
А6Г043.135	Крышка	39
А6Г043.002	Шкив	

Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 1972
 Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 1972

Обозначение	Наименование	Стр.
А6Г043.154	СКОБА	40
А6Г043.155	РЕБРО	
А6Г043.150СБ	ПЯТРУБОК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
А6Г043.123	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	41
А6Г043.152	ОБЕЧАЙКА	
А6Г043.151	КОНУС	
А6Г043.153	ПОЛУКОЛЬЦО	
А6Г043.163	ЗАХВАТ	42
А6Г043.164	УШКО	
А6Г043.160СБ	ВОЗДУХОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
А6Г043.170	МАСЛОПРОВОД	43
А6Г043.180	МАСЛОПРОВОД	
А6Г043.161	ОБЕЧАЙКА	
А6Г043.162	ФЛАНЕЦ	
А6Г043.170СБ	МАСЛОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	44
А6Г043.180СБ	МАСЛОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
А6Г043.171	НИППЕЛЬ	45
А6Г043.172	ГАЙКА НАКИДНАЯ	
А6Г043.181	ТРУБА	
А6Г043.173	ТРУБА	

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи аспиратора СИОТ № 6,3.

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске Д.

Аспираторы СИОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для различного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СИОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках укрытий мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СИОТ представляет собой аппарат коническо - цилиндрической формы с смонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным буртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 1972
 Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 1972

А6Г043.000 Т0			
Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972
Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972	Имя, Фамилия, Подп. и Дата 1972
Аспиратор СИОТ № 6,3		Лист 1 из 3 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
Техническое описание.			
Копирован ДС			
Формат И			

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, а затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают лоток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой. Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шлюхоотводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СИОТ № 6,3.
Диаметр рабочего колеса, м - 0,63;
Окружная скорость колеса, м/с - 37;
Производительность, м³/ч - 11500;
Рекомендуемый расход воды, м³/ч - 3,5 ÷ 4,6.
Установочная мощность, кВт - И.
Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м²) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)
Степень очистки - 98 ÷ 99%.

При изготовлении аспиратора следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окислины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.
4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

Изм.	Лист	Подпис.	Подп.	Дата

Д6Г043.00070

Копировал: Св

Формат 16

3а

Лист
2

Выпуск 1-3

Серия К. 904-15

Имя, отчество, должность, дата, время, место, инициалы, подпись, дата, время, место

5. В случае коробления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходные фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков 8g и 7H по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более Ra 6,3 по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-76 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-010 ГОСТ 2355-60.

13. Покрытие не подленят посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, привесные ремни.

14. Все металлические неокрашенные поверх-

ности аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средства - ми временной защиты для изделий группы II-1 по ГОСТ 9014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задевание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электро-двигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;

2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;

3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Уч. № 333, Подп. и Д. Д. Т. Д. 1923
Сварочный завод
Формат 11.11.82
Список

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Д6Г043.00070

Копировал: СЛ

Формат 11

4

Лист
3

Выпуск 1-3
 Серия 3.904-15
 Подп. и дата
 1924
 475

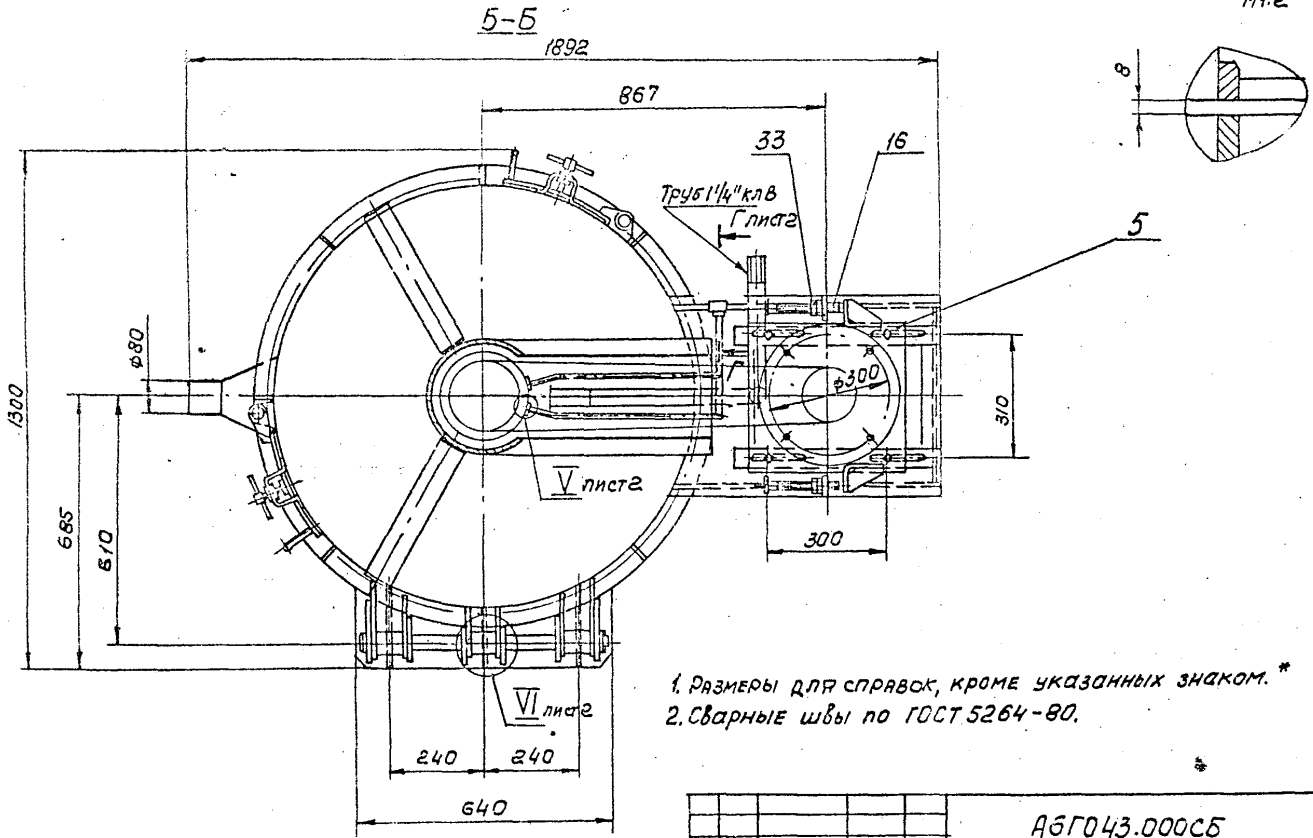
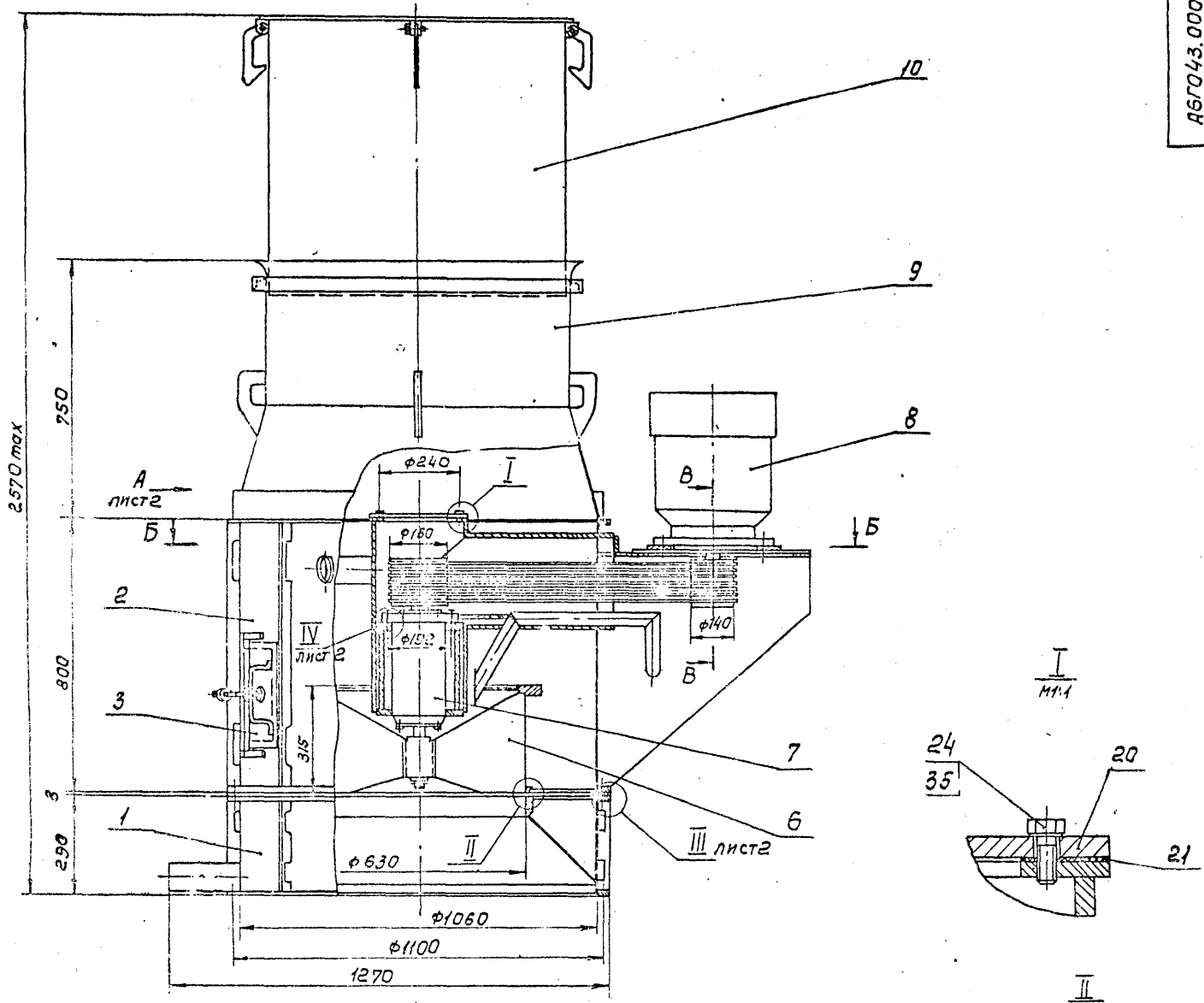
Экз. №	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АВГО43.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		АВГО43.010	Поддон	1	
II	2		АВГО43.030	Корпус	1	
II	3		АВГО43.060	Люк смотровой	2	
II	4		АВГО43.100	Шарнир	1	
II	5		АВГО43.110	Плита	1	
II	6		АВГО43.120	Ротор	1	
II	7		АВГО43.130	Узел подшипниковый	1	
II	8		АВГО43.140	Электродвигатель	1	
II	9		АВГО43.150	Патрубок		
				Телескопический	1	
II	10		АВГО43.160	Воздуховод	1	
II	11		АВГО43.170	Маслопровод	1	
II	12		АВГО43.180	Маслопровод	1	
				<u>Детали</u>		
II	16		АВГО43.001	Винт натяжной	2	
12	17		АВГО43.002	Шкив	1	
			АВГО43.000			
			Автомат СИОТ № 6,3		Лит. Лист Листов 1 1 2 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	

Копирован со... ФОРМАТ II

Изв. № Подп. и дата
 1925
 475

Экз. №	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	18		АВГО43.003	Шайба торцевая	1	
II	19		АВГО43.004	Пластина стопорная	1	
II	20		АВГО43.005	Крышка	1	
II	21		АВГО43.006	Прокладка	1	
II	22		АВГО43.007	Прокладка	1	
II	23		АВГО43.008	Штуцер	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	24		М6x20.36.016		6	
	25		М8x25.36.016		1	
	26		М12x45.36.016		20	
	27		М12x50.36.016		6	
	28		М16x50.36.016		4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	31		М12.4.016		20	
	32		М16.4.016		8	
	33		М20.4.016		2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	35		6.65 г. 016		6	
	36		12.65 г. 016		26	
	40			Масленка 1.4.У6		
				ГОСТ 19853-74	1	
	41			Ремень Б-2240Т		
				ГОСТ 1284-68	7	
			АВГО43.000			
			Копирован со...		ФОРМАТ II	

Копирован со... ФОРМАТ II



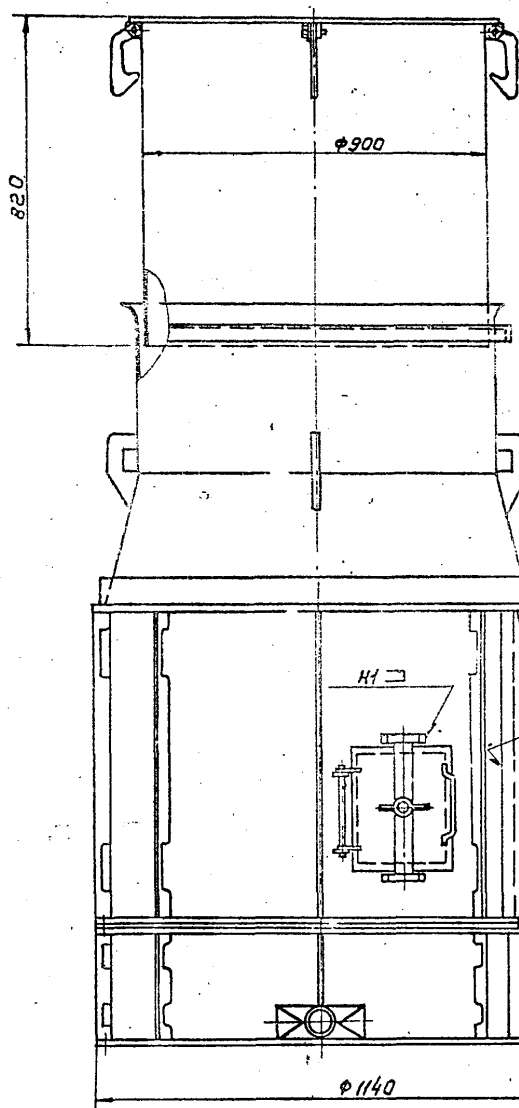
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.*
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО43.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИИ	ЛКА	М.ДОКЛМ.	ПОРП. Д. 3	И	890	1:10
Д.В.Р.В.	Б.У.КОВА	Б.У.Т. В.				
Л.С.С.	Ф.О.Д.И.У.	Л.Т. В.				
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.				
АспиРАТОР СИОТ № 6,3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				Лист 1	Листов 2	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва						

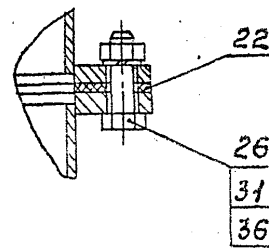
СЕРИЯ 5.904-15

ИЗДАНИЕ 1982

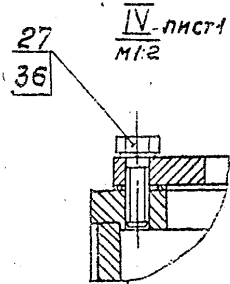
ВИД А лист 1



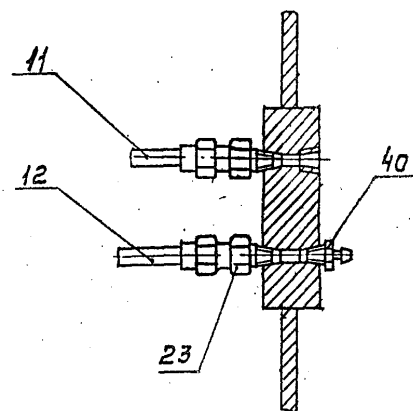
III лист 1
М1:2



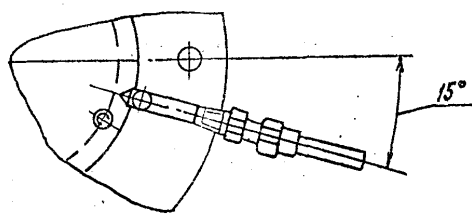
IV лист 1
М1:2



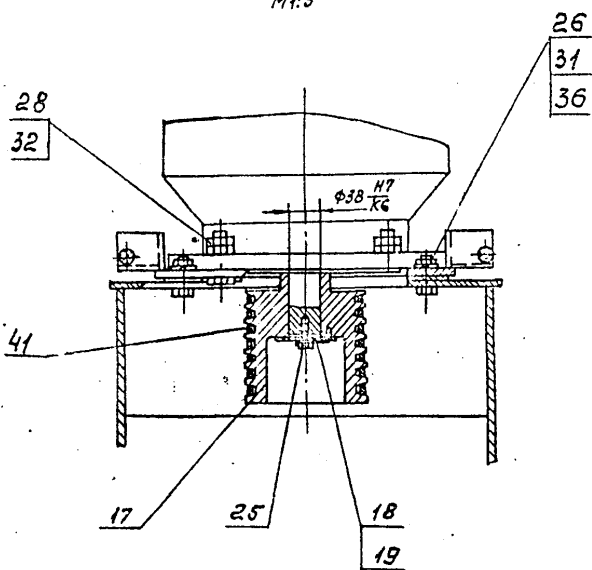
V лист 1
М1:2



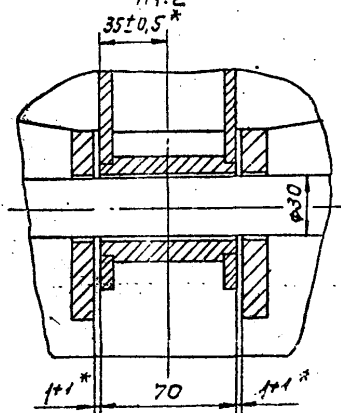
VI лист 1
М1:2



В-В лист 1
М1:5



VI лист 1
М1:2



СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-3

ИЗДАНИЕ ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИВ. И УНВ. ИДУСВ. ПОДП. И ДАТА
1925 Спирит 1.11.82

А6Г043.000СБ

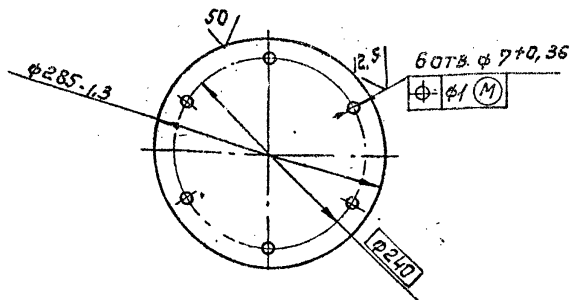
Лист 6

ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.	ИВ.	ИДУСВ.	ПОДП.	ДАТА

А6Г043.000СБ

А6Г043.005

(1/1) А



А6Г043.005

Крышка

Лист Масса Масштаб

И 3 1:5

Лист Листов

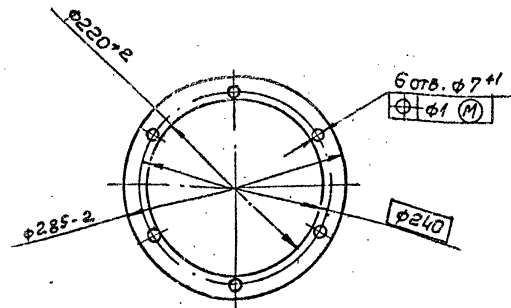
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист 66.0 ГОСТ 19903-74
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копирован с/х

Формат II

А6Г043.006



А6Г043.006

Прокладка

Лист Масса Масштаб

И 0,24 1:5

Лист Листов

Пластину I, лист,
ТМКЩ - М-2 ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копирован с/х

Формат II

1980
ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА»
УДК 62-50
И. И. ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА»
УДК 62-50
И. И. ДАТА

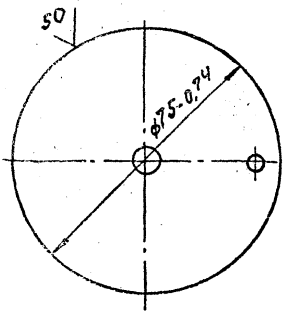
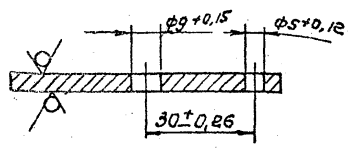
1981
ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА»
УДК 62-50
И. И. ДАТА

Выпуск 1-3

Серия 5.304-15

АБГО43.003

12,5 (✓)



Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
1	1	Сидоров	Маштаб	11.82
2	2	Брюксов	1:1	
3	3	Фрадкин	06.87	
4	4	М. Кондратьев	06.87	
5	5	Утв. Чудинский	06.87	

АБГО43.003

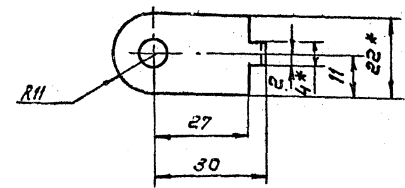
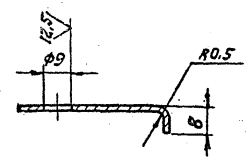
Шайба
торцевая

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1
Лист		Листов 1

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
56.3 ГОСТ 14637-79
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал СД
Формат II

АБГО43.004

50 (✓)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$.

Изм. Лист 19903-74
Исполн. Сидоров
Проф. Маштаб 1:1
Дата 11.82

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
1	1	Сидоров	Маштаб 1:1	11.82
2	2	Брюксов	06.87	
3	3	Фрадкин	06.87	
4	4	М. Кондратьев	06.87	
5	5	Утв. Чудинский	06.87	

АБГО43.004

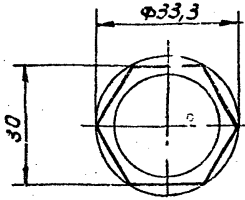
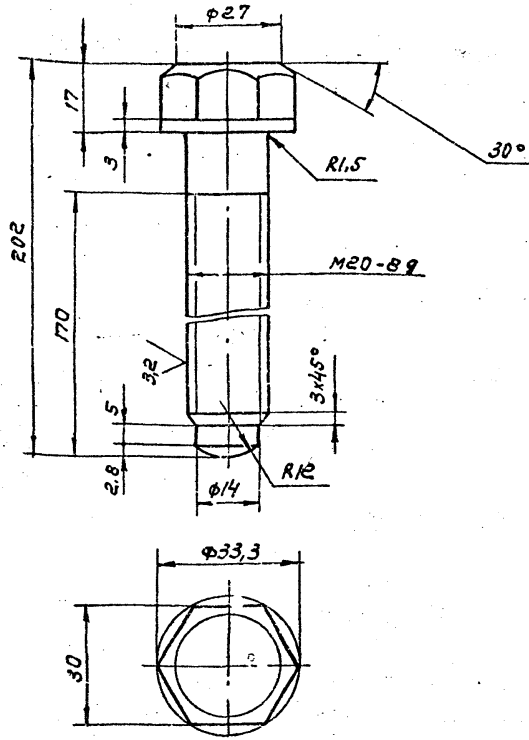
Планка
стопорная

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,002	1:1
Лист		Листов 1

Лист 50.5 ГОСТ 19903-74
4.14.8 С.3 ГОСТ 16523-70
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Копировал СД
Формат II

А6Г043.001

(✓) 12.5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$, $-\frac{t_2}{2}$

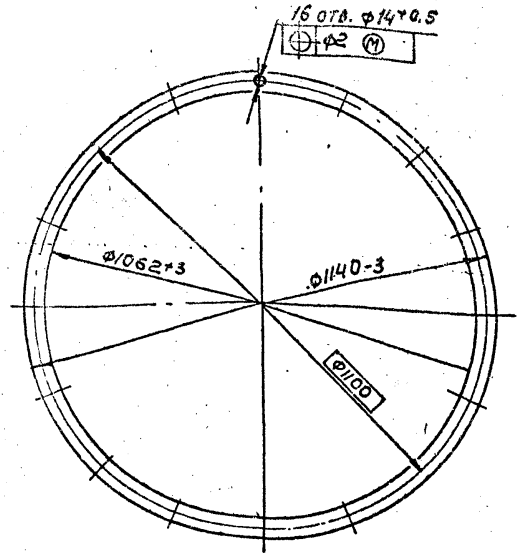
А6Г043.001

ВИНТ НАТЯЖНОЙ.

СТАЛЬ 35 ГОСТ 1050-74

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,5	1:1
Лист Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

А6Г043.007



А6Г043.007

ПРОКЛАДКА

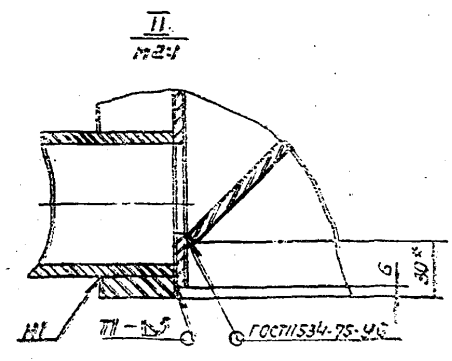
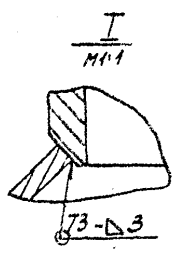
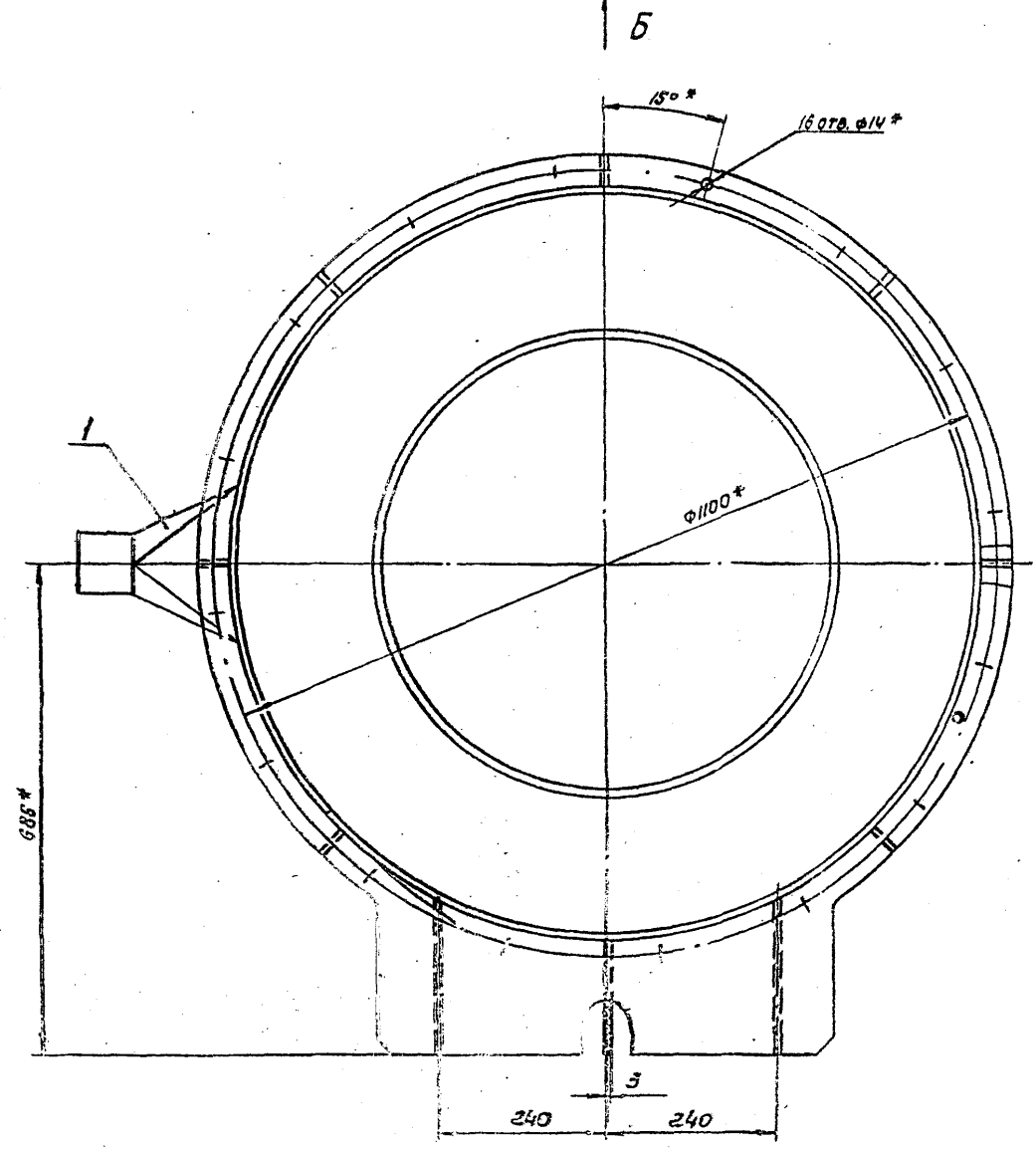
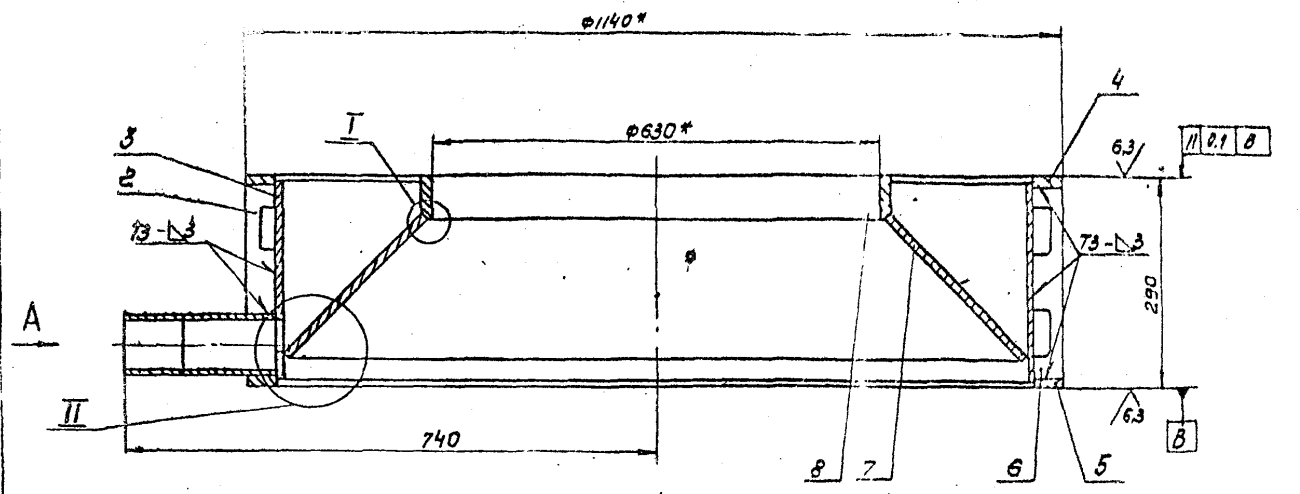
Пластина И лист МЖ-М8
ГОСТ 7338-77

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	2,6	1:10
Лист Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
1926
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
1926

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
1926
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА
1926

А6Г043.010 СБ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.2
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А6Г043.010СБ

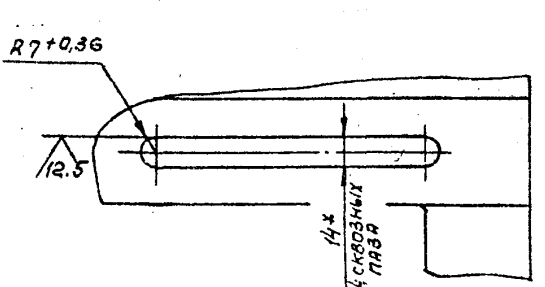
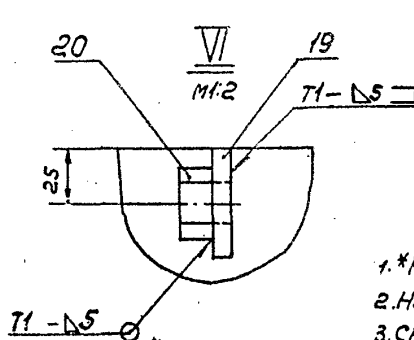
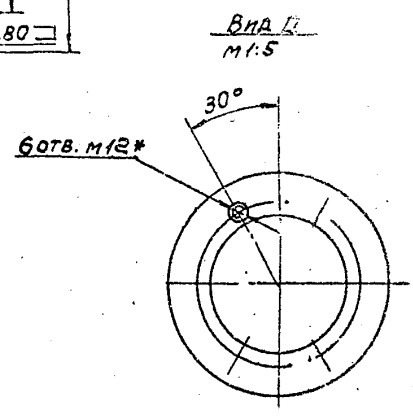
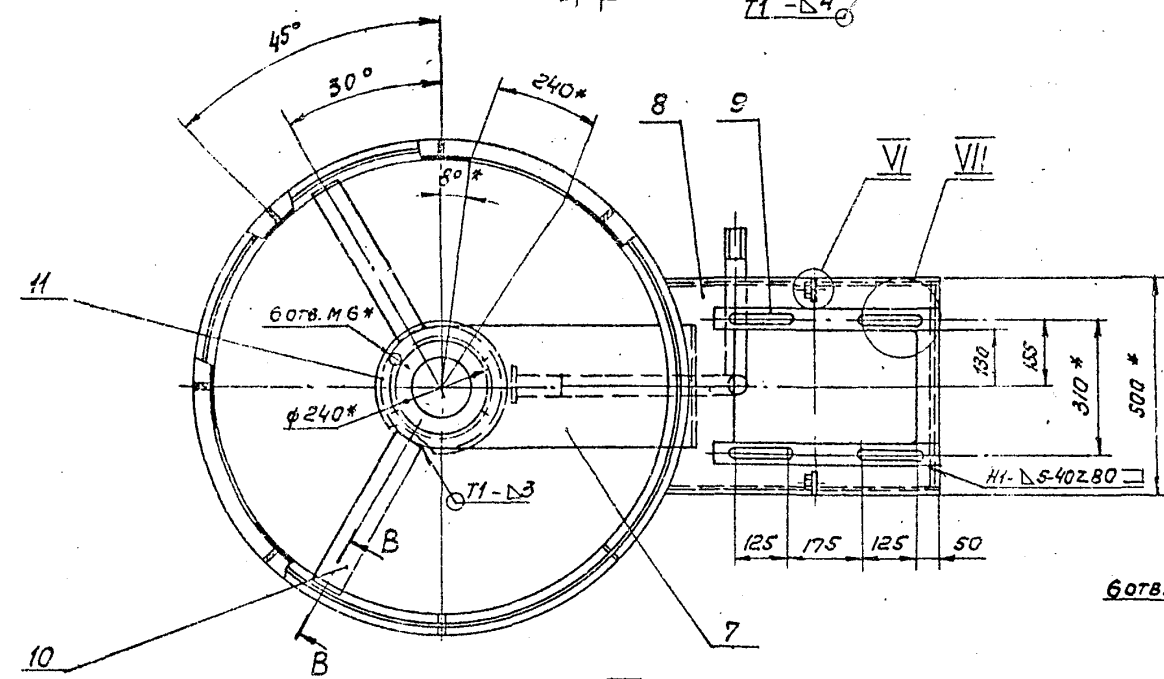
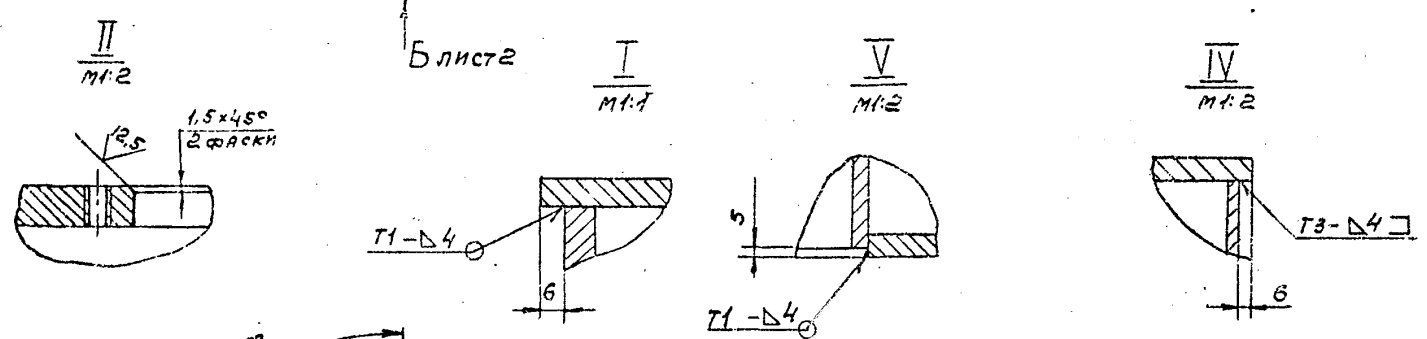
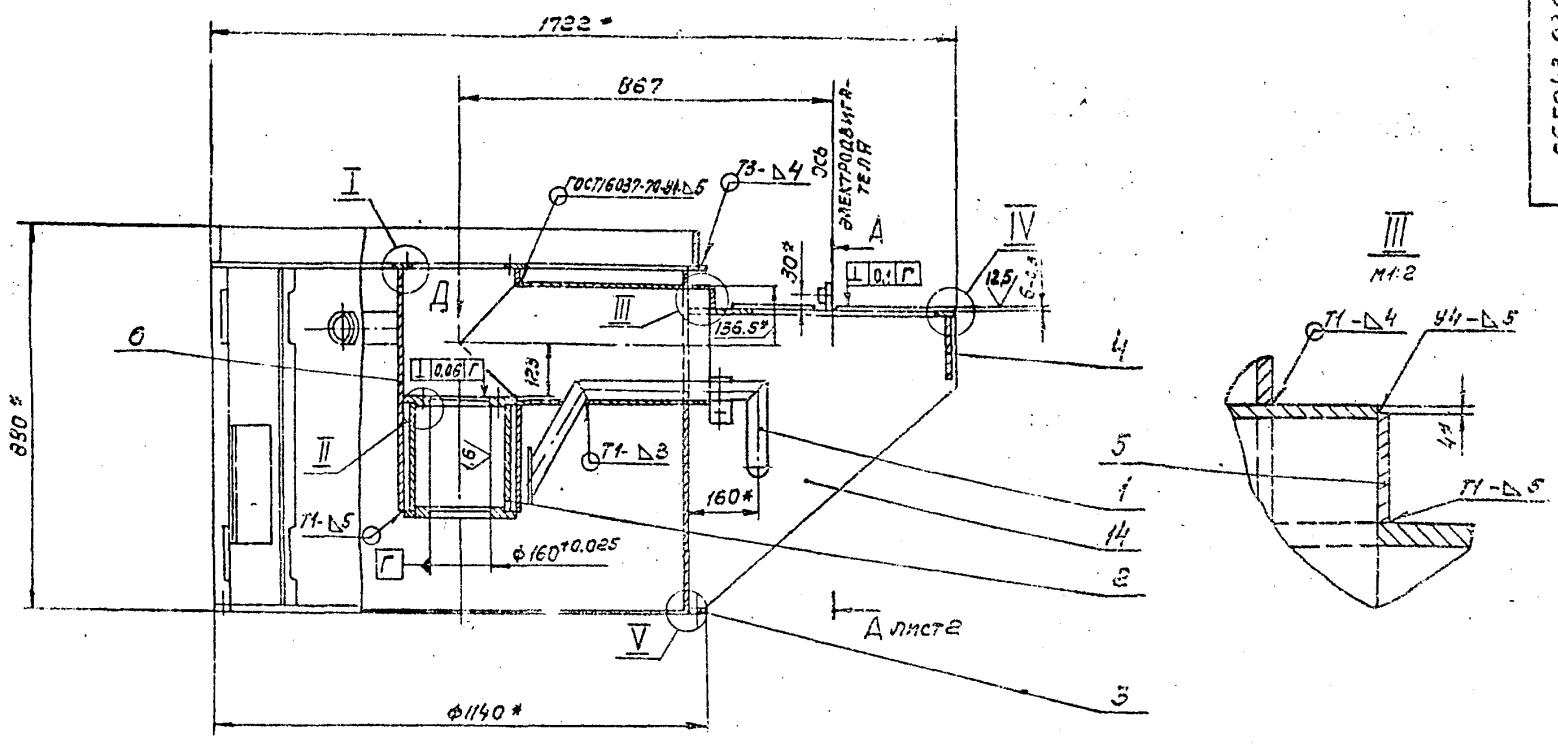
Подп. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

№	ИЗМ.	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

Серия 5.904-15 Выпуск 13

Исполнитель: Подп. и дата: 1985
 Проверил: 1.12.84
 Проект: 1.12.84

СЕРИЯ 5.904-15



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А6Г043.030СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КОРПУС.				И	303	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				Лист 1 из листов 2		
Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank] Разраб.: БОУКОВА Проверка: [Blank] 06.11 Проект.: ФРАДКИН Проверка: [Blank] 06.11 Руч. гр.: ФРАДКИН Проверка: [Blank] 06.11 Гл. инж.: УШОМИРСКАЯ Проверка: [Blank] 06.11 Инж. контр.: ПЕВЗАРОВА Проверка: [Blank] 06.11 Утв.: СЛИВАК Проверка: [Blank] 06.11				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]
 Разраб.: БОУКОВА Проект.: ФРАДКИН Руч. гр.: ФРАДКИН Гл. инж.: УШОМИРСКАЯ Инж. контр.: ПЕВЗАРОВА Утв.: СЛИВАК
 1948 11.82 5304-15 5304-15

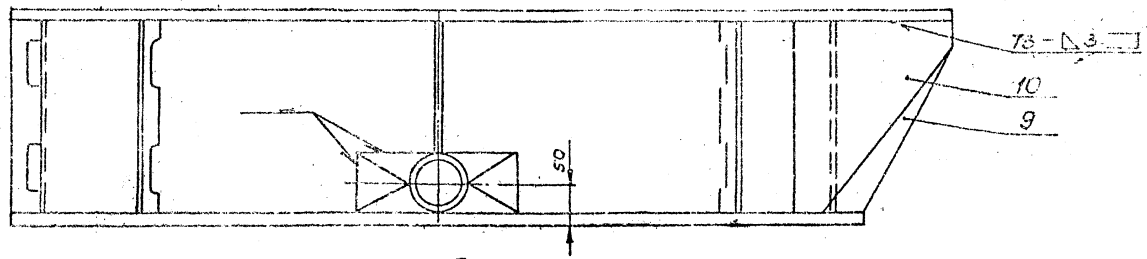
ИМ. ИМОН. ТОРГ. П. ДАТА 23.01.02
 1935 1.11.02
 ИМ. ИМОН. ТОРГ. П. ДАТА 23.01.02
 ИМ. ИМОН. ТОРГ. П. ДАТА 23.01.02

СЕРИЯ 5.904-15

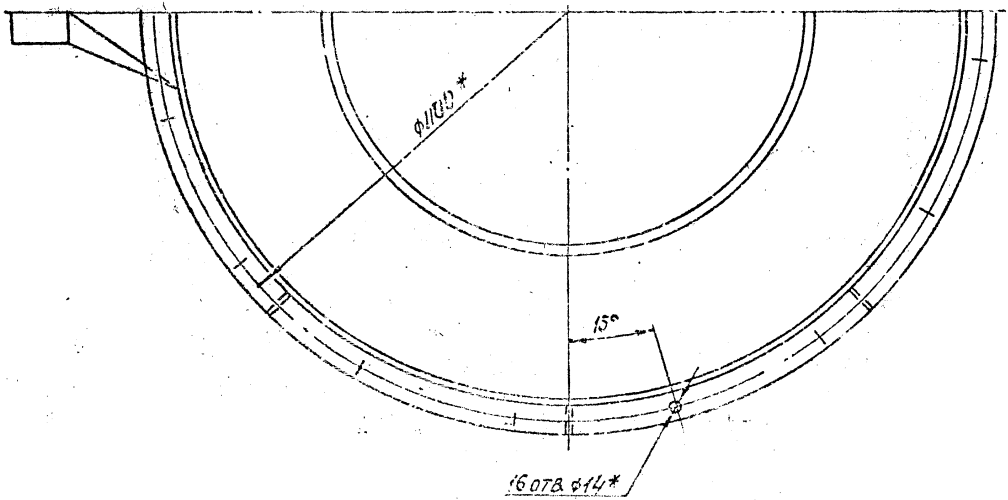
ВЫПУСК 1-3

А6Г043.010СБ

ВНД А
М:5



ВНД Б
М:5



ИМ. ИМОН.	ТОРГ. П. ДАТА	ИМ. ИМОН.	ТОРГ. П. ДАТА
1935	1.11.02	1935	1.11.02

А6Г043.010СБ

КОПИЯ ВЕРНА

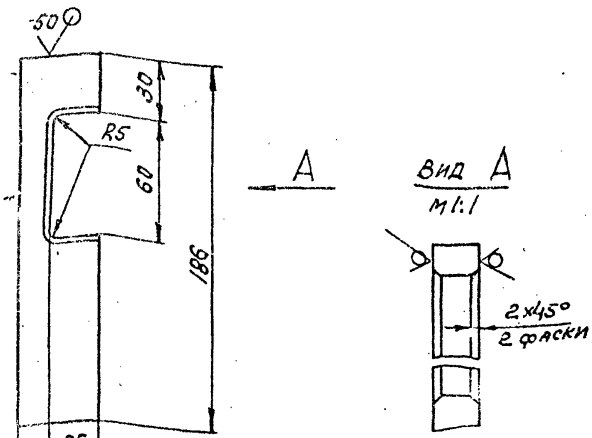
СЕРИЯ 12

113

Лист
12

АБГО43.011

12.5/✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$, $\pm t_1$, $\pm t_2$.

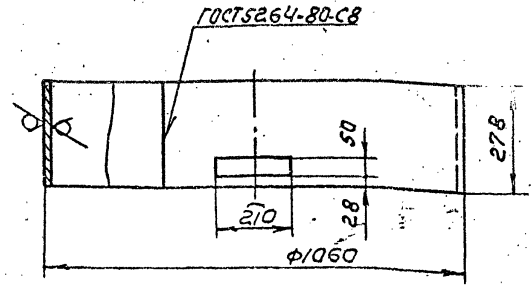
АБГО43.011

И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
СЗРРБ	МЕДНОВА	Лыткин	20.58
Пров.	БРУКОВА	Лыткин	Б.П.
Рук.гр.	ФРОЛКИН	Лыткин	12.51
И.Контр.	ИЗВОЛКОВ	Лыткин	25.03
Чтб.	УДОМОНОВА	Лыткин	20.51

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:2
Листов 1		
Лист 66.0 ГОСТ 19903-74		
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

КОПИРОВАЛ

АБГО43.012



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$, $\pm t_2$.

АБГО43.012

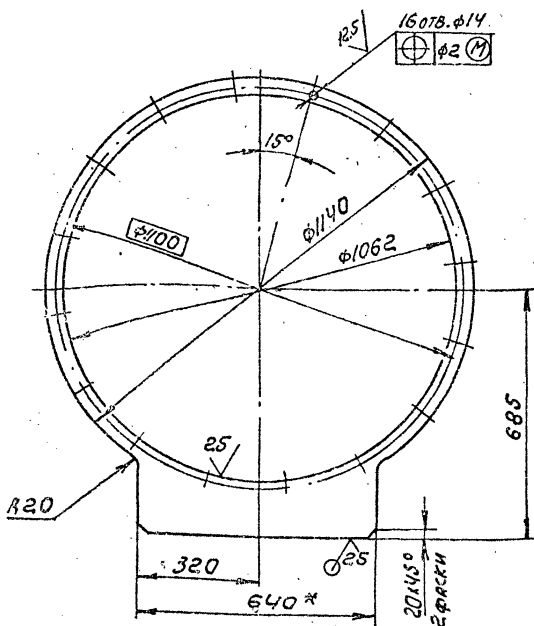
И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
СЗРРБ	МЕДНОВА	Лыткин	20.58
Пров.	БРУКОВА	Лыткин	Б.П.
Рук.гр.	ФРОЛКИН	Лыткин	12.51
И.Контр.	ИЗВОЛКОВ	Лыткин	25.03
Чтб.	УДОМОНОВА	Лыткин	20.51

Лит.	Масса	Масштаб
И	42,85	
Листов 1		
Лист 66.0 ГОСТ 19903-74		
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

АБГО43.013

W/A



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО43.013

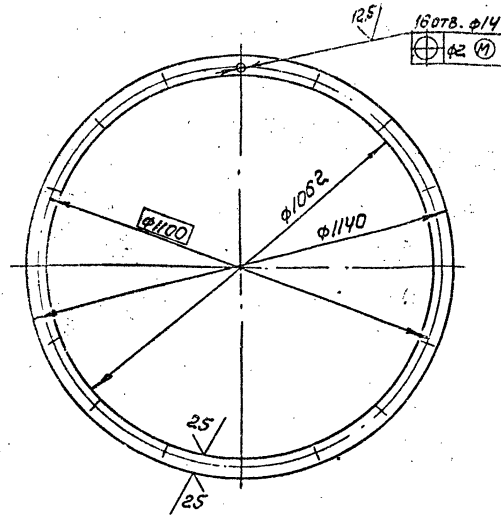
ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ

Лист	Масса	Масштаб
И	19,6	1:10

Лист 5/20 ГОСТ 19903-74
 В С 3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ С.А. ФОРМАТ II

АБГО43.014

W/A



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО43.014

ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ

Лист	Масса	Масштаб
И	12,7	1:10

Лист 5/20 ГОСТ 19903-74
 В С 3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ С.А. ФОРМАТ II

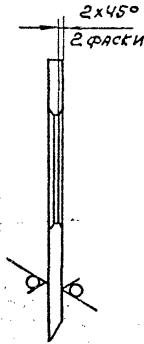
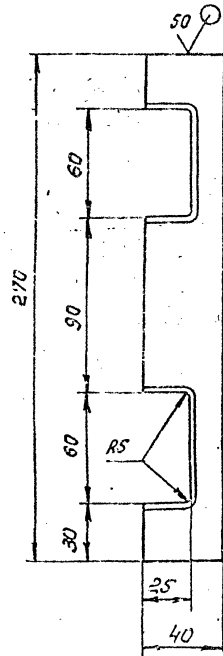
1978
Изм. и листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Выпуск 1-5
Серия 3.981-15

1978
Изм. и листы: 1, 11, 02

А6Г043.015

12,5
✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$; $-t_1$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г043.015

РЕБРО

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,37	1:2
Лист	Листов 1	

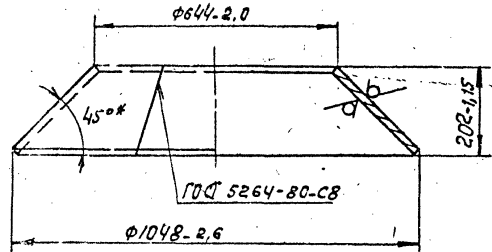
БС, ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ СБ

СОСМАТ 71

А6Г043.016

50
✓(✓)



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

А6Г043.016

Конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	35,6	1:10
Лист	Листов 1	

БС, ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ СБ

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
П. МОСКВА

ВЕД. ПОДП. И ДАТА

1946

1946

ВЕД. ПОДП. И ДАТА

1946

1946

ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА
1987
11.11.82

ФОРМАТ СЛОЖ	Л/ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И	1	АБГО43.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	1/2, 22
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	АБГО43.040	ТРУБОПРОВОД	1	
И	2	АБГО43.050	СТАКАН	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	3	АБГО43.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
И	4	АБГО43.031	РЕБРО		
			Лист 66.0 ГОСТ 19903-74 86-3 ГОСТ 14637-75		
			160-1 x 460-1.55	1	3.5 кг
И	5	АБГО43.032	ЗАГЛУШКА	1	
И	6	АБГО43.033	ТРУБА	1	
И	7	АБГО43.034	ПАТРУБОК	1	
И	8	АБГО43.035	ПЛИТА	1	
И	9	АБГО43.036	ПОЛОСА		
			Лист 61.0 ГОСТ 19903-74 86-3 ГОСТ 14637-75		
			50-0.62 x 525-1.75	2	2 кг

АБГО43.030

КОРПУС

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
И ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ СЛ

ФОРМАТ 11

ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА
1987
11.11.82

ФОРМАТ СЛОЖ	Л/ПЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
И	10	АБГО43.037	ТРУБА ОПОРНАЯ		
			ТРУБА 70x3 ГОСТ 8732-78 АГО ГОСТ 8731-74 L=400-2	2	2 кг
И	11	АБГО43.038	ФЛАНЕЦ	1	
И	12	АБГО43.039	ФЛАНЕЦ	1	
И	13	АБГО43.041	РЕБРО	1	
	14	-01	РЕБРО	1	
И	15	АБГО43.042	ОБЕЧАЙКА	1	
И	16	АБГО43.043	РЕБРО	7	
И	17	АБГО43.044	ОБЕЧАЙКА	1	
И	18	АБГО43.045	ПЛАСТИНА	1	
И	19	АБГО43.046	КОСЫНКА УПОРНАЯ	2	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		ГАЙКА М 20.4.016 ГОСТ 5915-70	2	

АБГО43.030

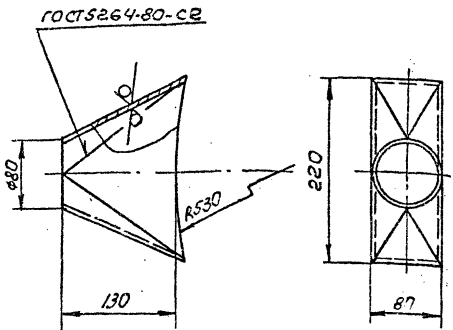
КОПИРОВАЛ СЛ

ФОРМАТ 11

ЛИСТ

2

АБГО43.022



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -ε2.

АБГО43.022

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА
1986 11.11.82

Серия 5.904-15
Выпуск 4-3

Изм.	Лист	И док.им.	Подп.	Дата
01	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
02	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
03	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
04	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
05	01	Орлов В.И.	Иванова	1985

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
8 Г.3 ГОСТ 14637-79

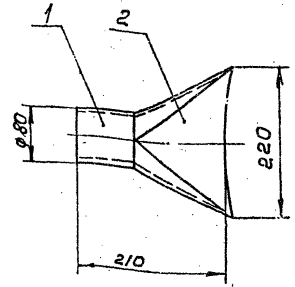
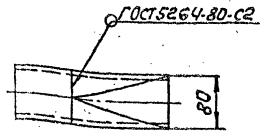
Лит.	Масса	Листов
И	1,8	1,4

Лист Витов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал СХ Формат II

АБГО43.020СБ

130



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА
1985 11.11.82

Изм.	Лист	И док.им.	Подп.	Дата
01	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
02	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
03	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
04	01	Орлов В.И.	Иванова	1985
05	01	Орлов В.И.	Иванова	1985

АБГО43.020СБ

Патрубок сливной
Сборочный черт.ем.

Лит.	Масса	Листов
И	2,4	1,5

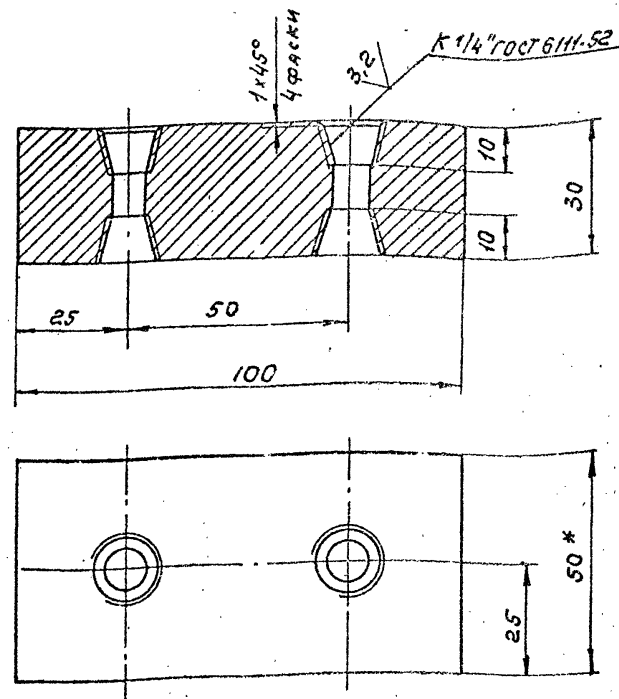
Лист Листов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал СХ

Формат II

А6ГО43.045

50



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.2 ; ± 0.1

А6ГО43.045

Пластина

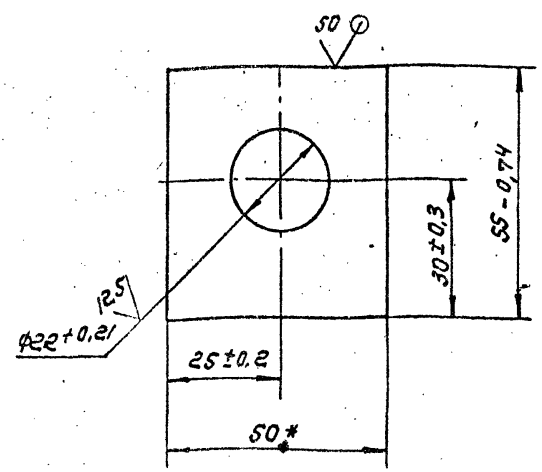
В СЗ ГОСТ 380-71

Копирсэл СХ

Лист	Масса	Масштаб
И	1.15	1:1
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Формат II		

А6ГО43.046

50



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

А6ГО43.046

Косынка упорная.

Лист 68.0 ГОСТ 19903-74
В СЗ ГОСТ 14637-79

Копирсэл СХ

Лист	Масса	Масштаб
И	0.17	1:1
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Формат II		

Исполн. Погод. и Дата
1982
11.11.82

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ОЛДРАБ.	СИБАДОВ	501		
ПР. ОБ.	БРУКОВА	601		
РУК. ГР.	ФРАДКИН	601		
СЛ. СПЕЦ.	УСМАНОВА	601		
И. КОНТР.	ИВАНОВА	601		
ЧТБ	СЛИБАК	601		

Исполн. Погод. и Дата
1982
11.11.82

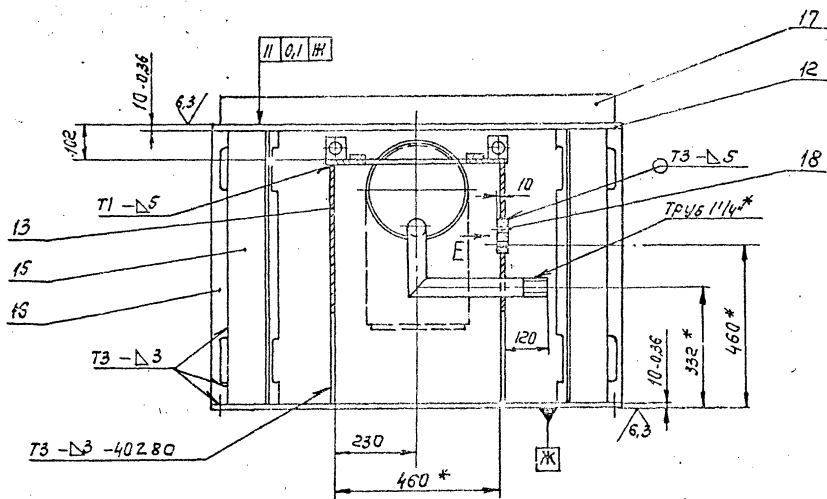
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ОЛДРАБ.	СИБАДОВ	501		
ПР. ОБ.	БРУКОВА	601		
РУК. ГР.	ФРАДКИН	601		
СЛ. СПЕЦ.	УСМАНОВА	601		
И. КОНТР.	ИВАНОВА	601		
ЧТБ	СЛИБАК	601		

АБГО4З.030СБ

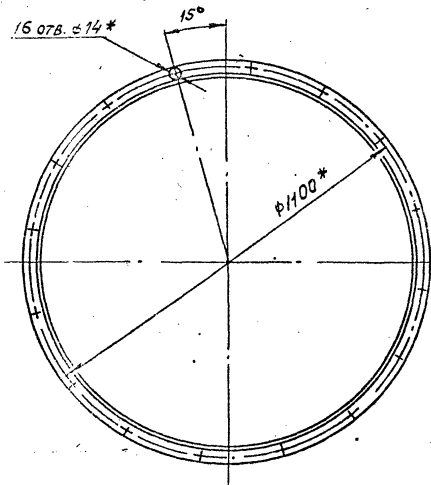
СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-3

ИЗМ. И ДОП. ПОДП. И ДАТА
1948
ИЗМ. И ДОП. ПОДП. И ДАТА
1948
ИЗМ. И ДОП. ПОДП. И ДАТА
1948

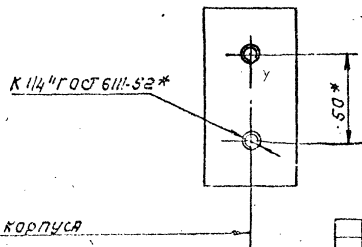
А-А лист



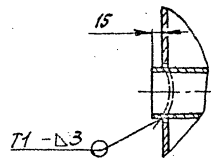
Вид Б лист



Вид Е
М1:2



В-В повернуто лист
М1:5



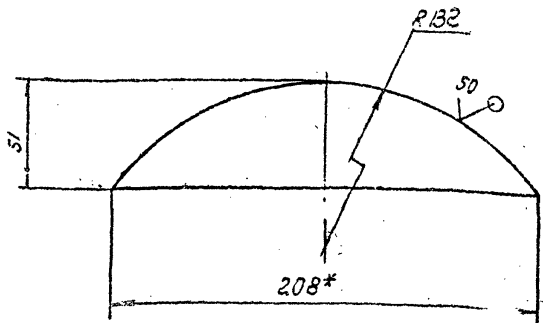
600* от оси корпуса

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГО4З.030СБ	Лист 2
					КОПИРОВАНО С.И.	ФОРМАТ 12

15а

А6ГО43.032

(1/1)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАЗОВ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $\pm t_2$.

А6ГО43.032

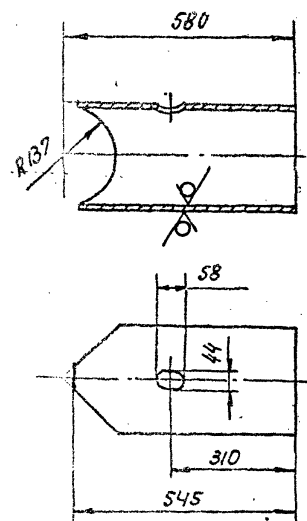
Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2

Лист 56.0ГОСТ19903-74
 86.3ГОСТ14637-79
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ФОРМАТ II

А6ГО43.034

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6ГО43.034

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:10

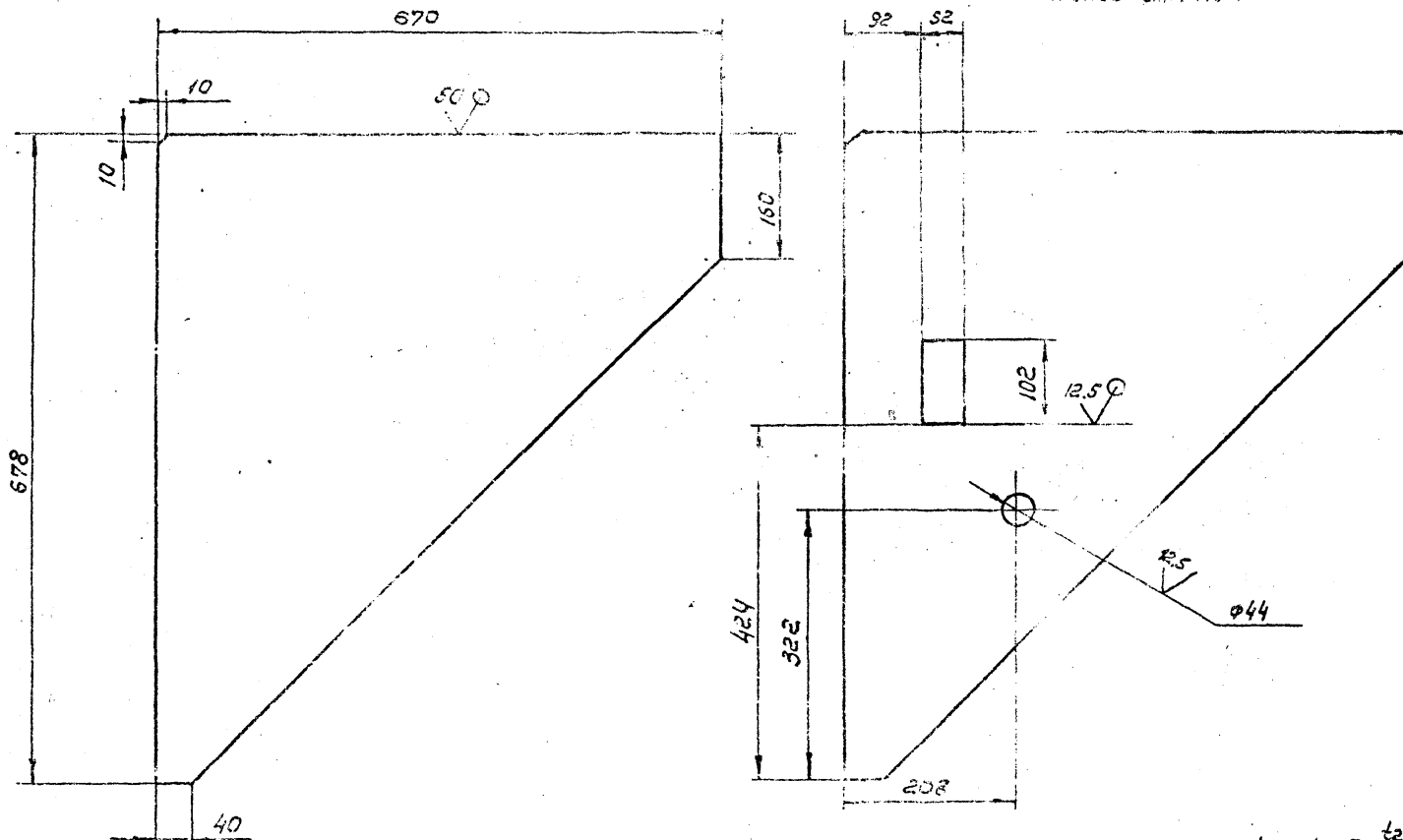
Лист 273.7ГОСТ8732-78
 310ГОСТ8731-74
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ФОРМАТ II

АБГО43.041

рис.1

рис.2
ОСТАТКОВЕ СМ. РИС.1

1/1



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
АБГО43.041	1	20,55
-01	2	20,1

АБГО43.041				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Дата	РЕБРО.	И	1:5
Разраб.	СИБИРСА	См. чл.	4.8			
Прооб.	САУКОВА	И.И.	4.87	Лист	Листов 1	Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
ВУЗ. ГР.	ФРАДКИН	И.И.	02.21			
Гл. спец.	САММИНСКО	И.И.	02.21	Лист	58.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
Н. конт.	САУКОВА	И.И.	02.21			
ЧТБ.	САУКОВА	И.И.	02.21	Лист	6 СТ. 3 ГОСТ 14.637-79	Формат 12

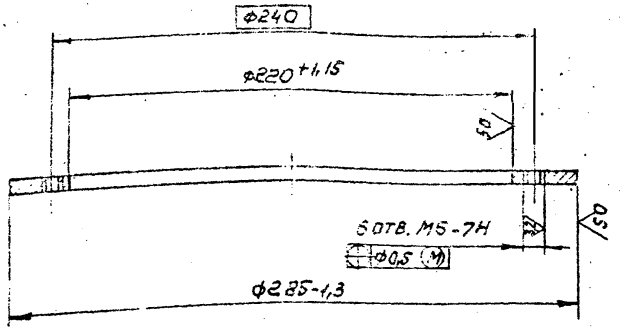
КОПИРОВАНО СЛ

Формат 12

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП. ИСП. ПОД. И Д. ТА
 РАШИНЕВ И. И. 1.11.82
 КОМП. И. И. 1.11.82

Выпуск 1-3
 Серия 5.904-15

А6Г043.038



А6Г043.038

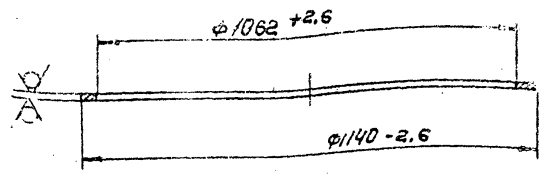
ФЛАНЕЦ

Лист 56, 0 ГОСТ 19903-74
 В С-3 ГОСТ 14637-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,21	1:2
Лист Листов 1 1		
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ II		

КОПИРОВАНА СЪ

А6Г043.039



А6Г043.039

ФЛАНЕЦ

Лист 512, 0 ГОСТ 19903-74
 В С-3 ГОСТ 14637-79

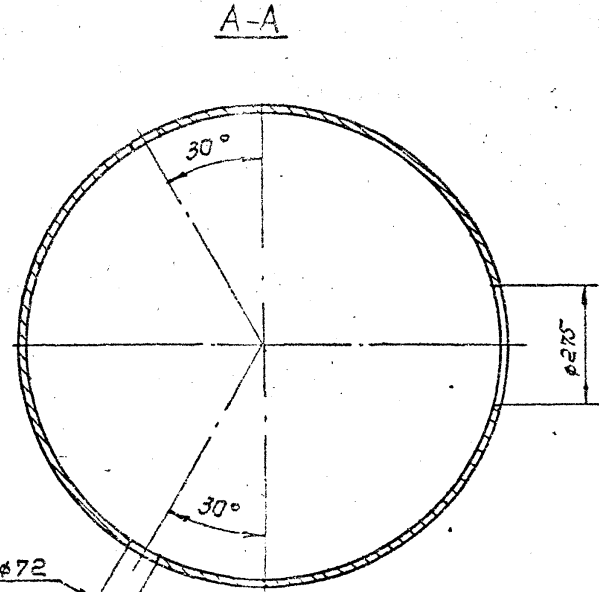
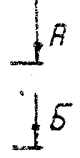
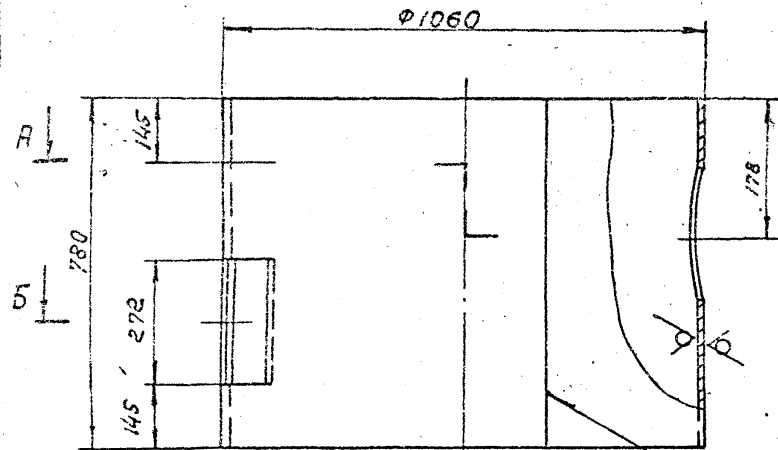
ЛИТ.	МАССА
И	13
Лист Лист	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
ФОРМАТ II	

КОПИРОВАНА СЪ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП. ИСП. ПОД. И Д. ТА
 ВАРНАМЕН И. И. 1.11.82
 КОМП. И. И. 1.11.82

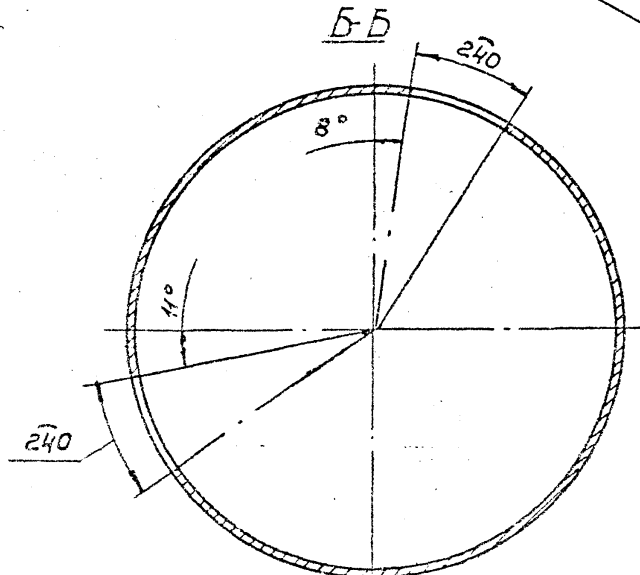
РБГО43.042

50/ (✓)



ГОСТ 5264-80-СВ

2 отб. 472



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

1958
ИЗМ. КОЛ-ВО
ИЗДА. И ИЛЛ. ГР.
В. С. И. М. Е. Н. И. Ч. А. Ч. С. А. / 1958. И. Д. А. Т. А.

РБГО43.042

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		Д. В. Д. В. Б.	С. И. В. Р. Д. В.	1958. 04. 01
		В. П. О. В.	С. О. У. К. О. В. А.	1958. 04. 01
		М. К. Г. Р.	Ф. Р. А. Д. К. И. Н.	1958. 04. 01
		Г. Л. С. Д. Е. В.	Ч. О. Н. Д. К. О. В.	1958. 04. 01
		И. К. О. Н. Т.	М. Е. Д. Л. Я. К. О. В.	1958. 04. 01
		Ч. Т. В.	С. И. В. А. К.	1958. 04. 01

ОБЕЧАЙКА

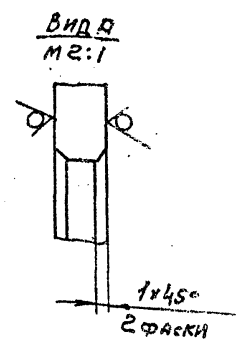
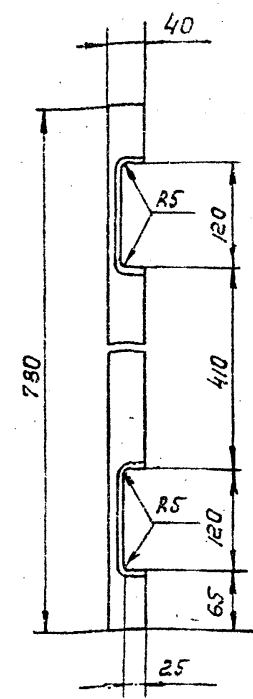
ЛИСТ	МАССА	ИЗДАНИЕ
1	12,4	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

66,0 ГОСТ 19905-74
В С. 3 ГОСТ 14637-73

Госстандарт СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

А6ГО43.043

12,5/50 (V) (V)



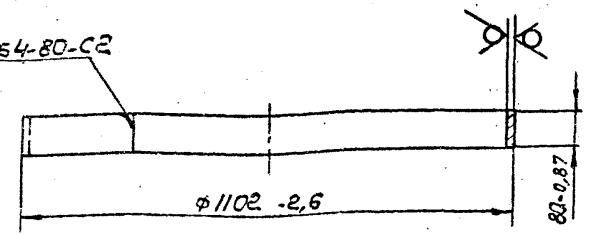
НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$; $\pm t_2/2$

А6ГО43.043

Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата
1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82
И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.
Лист 56,0 ГОСТ 19903-74				Лист 56,0 ГОСТ 19903-74				Лист 56,0 ГОСТ 19903-74				Лист 56,0 ГОСТ 19903-74			
В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79			
ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Г. МОСКВА				Г. МОСКВА				Г. МОСКВА				Г. МОСКВА			
КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ			
ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11			

А6ГО43.044

50/50 (V) (V)



Выпуск 1-3

Серия 5.904-15

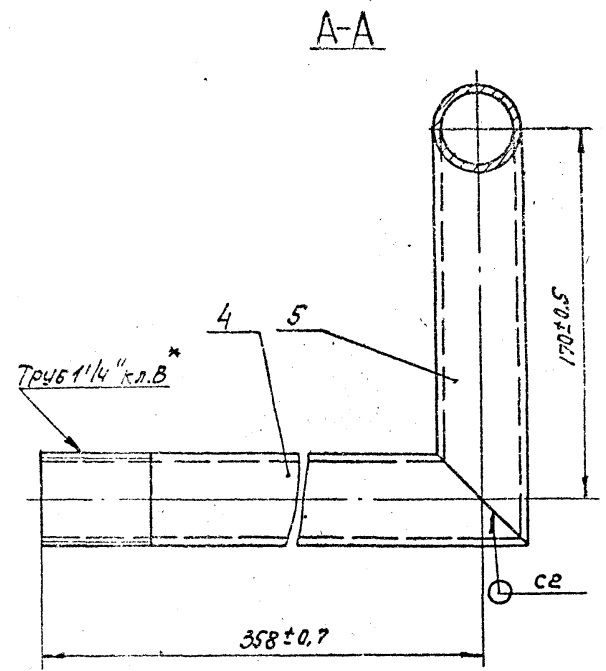
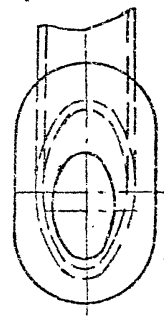
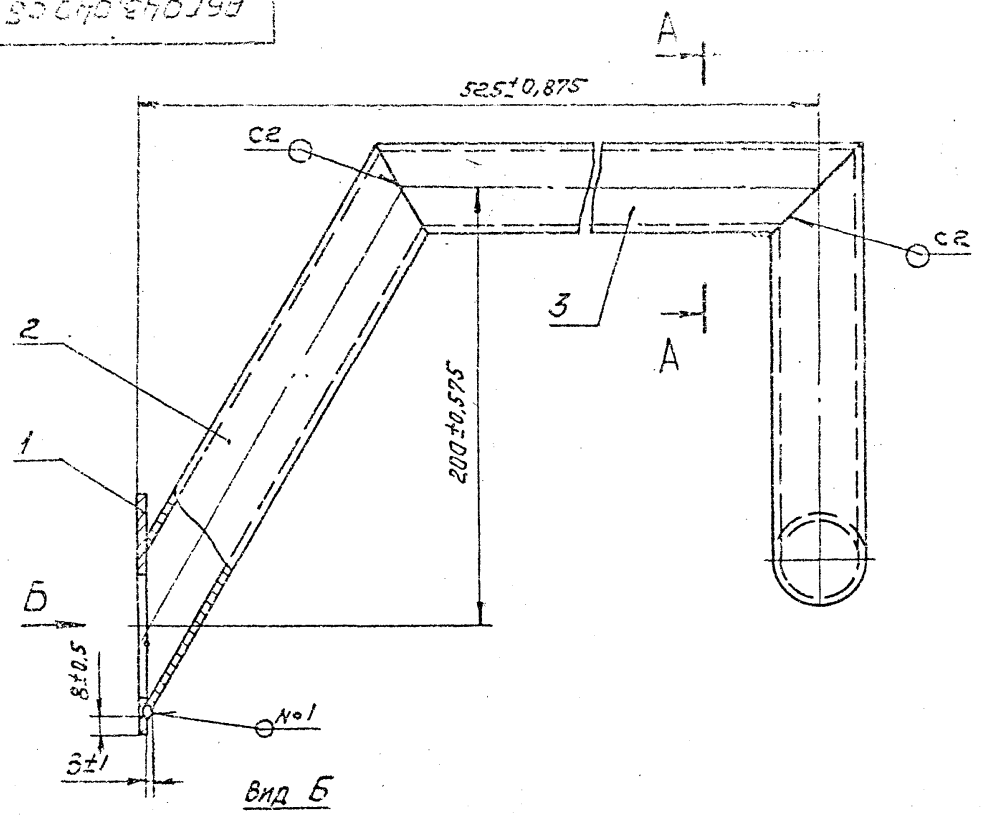
А6ГО43.044

Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата	Изм. и подг.	Подп. и дата
1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82	1959	11.12.82
И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.	И. КОТЛ.	С. КОТЛ.
Лист 54,0 ГОСТ 19903-74				Лист 54,0 ГОСТ 19903-74				Лист 54,0 ГОСТ 19903-74				Лист 54,0 ГОСТ 19903-74			
В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79				В С. 3 ГОСТ 14637-79			
ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР				ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Г. МОСКВА				Г. МОСКВА				Г. МОСКВА				Г. МОСКВА			
КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ				КОПИРОВАТЬ СЛ			
ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11				ФОРМАТ 11			

АБГО43.040СБ

СЕРИЯ 5.904-15
 ВЫПУСК 1-3

ПОДП. НАСТАВ. СЕРИИ 5.904-15
 1986



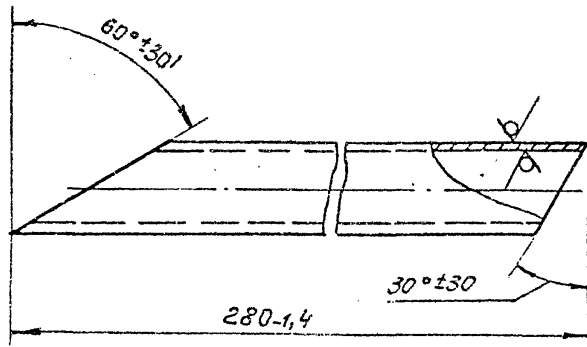
- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, ШВЫ С2 ПО ГОСТ 5264-80.

				АБГО43.040СБ		
Изм.	Лист	№ док. чл.	Подп.	Дат.	Лит.	Масса
РАЗРАБ.	РЕДАНОВА	Шува	МБ.В.		И	4
ПРОВ.	САУКОВА	М.А.	Б.И.			1,2
РИС. ГР.	СВАРКИН	С.А.	П.И.		Лист	Листов
ГЛ. СПЕЦ.	ЧУДНОВСКИЙ	С.А.	С.А.		Госстрой СССР	
Н. КОНТР.	УЗДЕРЖИВ	Л.А.	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	СЛЫВ	Л.А.	М.С.		г. Москва	
Копирован со						формат 12

Трубопровод
 Сборочный чертень.

А6Г043.049

50 ✓



ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

А6Г043.049

ТРУБА

ТРУБА 32×3,2
ГОСТ 3262-75

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
------	-------	---------

И	0,9	1:2
---	-----	-----

ЛИСТ ЛИСОВЫ

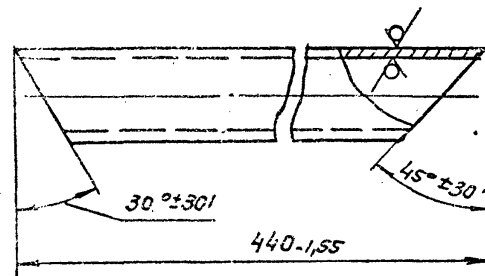
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

СО ФОРМАТ II

А6Г043.051

50 ✓



ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

А6Г043.051

2D

ТРУБА

ТРУБА 32×3,2
ГОСТ 3262-75

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
------	-------	---------

И	1,27	1:2
---	------	-----

ЛИСТ ЛИСОВЫ

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

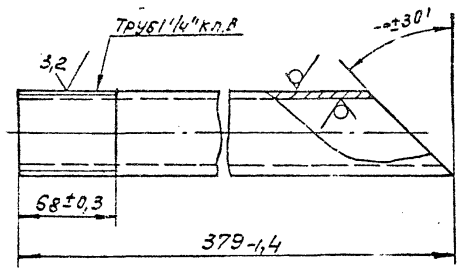
КОПИРОВАЛ

СО ФОРМАТ II

Всесоюзный институт
СЕРИЯ 5.904-15

А6Г043.052

50
✓(✓)



А6Г043.052

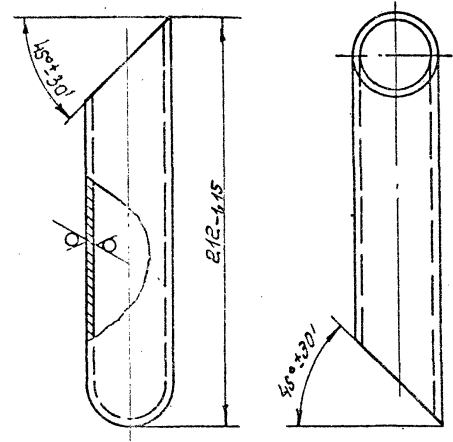
Имя и должность 1970	Подп. и дата 1.11.82	Имя и фамилия Медведев	Имя и фамилия Иванов	Имя и фамилия Попов	Имя и фамилия Иванов
Инженер	Н.Р.Д.К.М.	Подп.	В.А.Т.		
Проект	Медведев	Иванов	Иванов		
Проект	Бруков	Иванов	Б.У.		
Прок. гр.	Федякин	Иванов	И.С.		
Л. Контр. Медведев	Иванов	Иванов	Иванов		
Уте.	Иванов	Иванов	Иванов		

ТРУБА	Лист	Масса	Масштаб
	И	1.04	1:2
Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		Лист	Листов 1
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва			

Копирован с... Формат 11

А6Г043.052

50
✓(✓)



А6Г043.053

Имя и должность 1970	Подп. и дата 1.11.82	Имя и фамилия Медведев	Имя и фамилия Иванов	Имя и фамилия Попов	Имя и фамилия Иванов
Инженер	Н.Р.Д.К.М.	Подп.	В.А.Т.		
Проект	Медведев	Иванов	Иванов		
Проект	Бруков	Иванов	Б.У.		
Прок. гр.	Федякин	Иванов	И.С.		
Л. Контр. Медведев	Иванов	Иванов	Иванов		
Уте.	Иванов	Иванов	Иванов		

ТРУБА	Лист	Масса	Масштаб
	И	0.53	1:2
Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		Лист	Листов 1
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва			

Копирован с... Формат 11

Экз.	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			А6Г043.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		А6Г043.055	ФЛАНЕЦ	2	
54	2		А6Г043.056	ТРУБА		
				Труба 245x12ГОСТ732-78		
				610ГОСТ 6731-74		
				L=240-1,15	1	16,55 кг

КОПИРОВАНО ПО ДАННЫМ ЦЕНТРАЛЬНОГО АРХИВА ДОКУМЕНТАЦИИ И ЧЕРТЕЖЕЙ
 1986 г. № 17, Л. 11, 5А

А6Г043.050

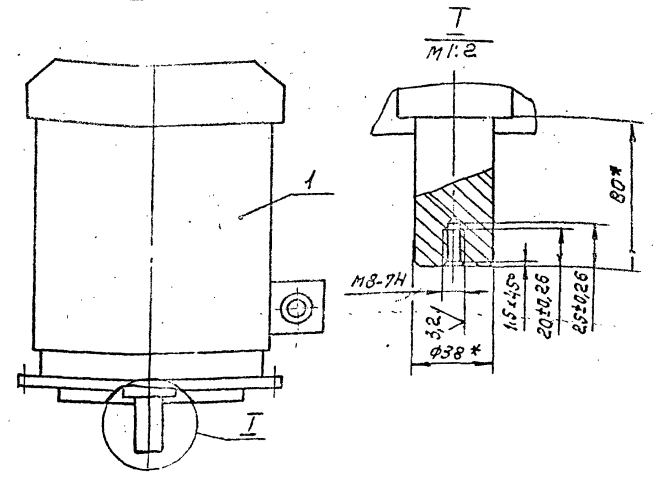
СТЯЖАН

Лист Листов
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ II

А6Г043.140



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

КОПИРОВАНО ПО ДАННЫМ ЦЕНТРАЛЬНОГО АРХИВА ДОКУМЕНТАЦИИ И ЧЕРТЕЖЕЙ
 1986 г. № 17, Л. 11, 5А

Экз.	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4В13В.М4У3 исп. М302 N=11 кВт ГОСТ 19523-74	1	

А6Г043.140

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Лист 97
 Масса 1,5

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

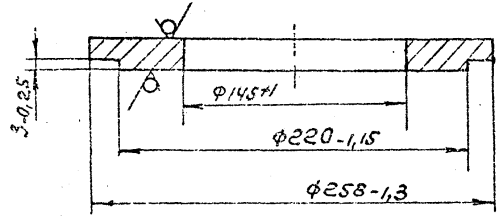
КОПИРОВАНО СЛ

ФОРМАТ II

АБГО43.051

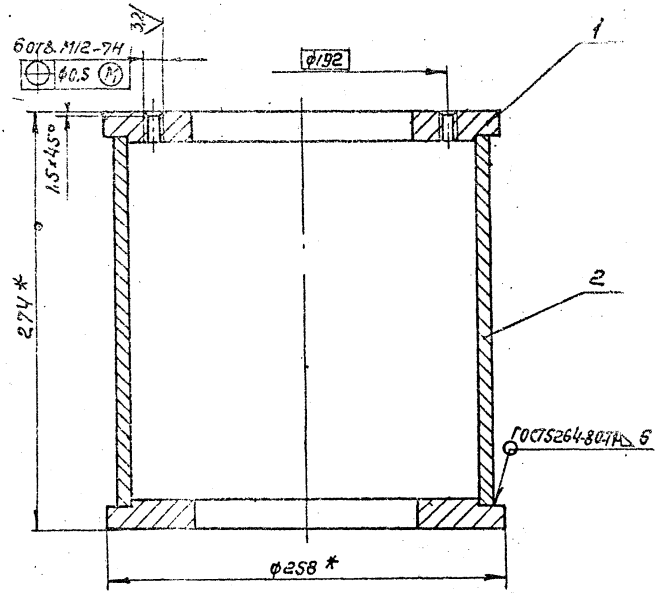
05/ (M)

Серия 5.904-15 Выпуск 1-3



ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ИСП. ПОДЛ. И ДАТА	АБГО43.051	
1967	1966	ФЛАНЕЦ	Лист 1 из 1
И. КОПР. П. КОПР. П. КОПР. П.	И. КОПР. П. КОПР. П. КОПР. П.	4,5	1:2,5
УТВ. ПРОЕКТА	УТВ. ПРОЕКТА	Лист 620 ГОСТ 19903-79	
УТВ. ПРОЕКТА	УТВ. ПРОЕКТА	Лист 8 Г.3 ГОСТ 14637-79	
КОПИРОВАНИЕ		ФОРМАТ II	

АБГО43.050СБ



* НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР $\phi 258$ РАСТОЧИТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РЕАЛЬНОМУ ДИАМЕТРУ ТРУБЫ (ДЕТ. АБГ 043.033) С ЗАЗОРОМ НА СТОРОНУ НЕ БОЛЕЕ 1ММ.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ИСП. ПОДЛ. И ДАТА	АБГО43.050СБ	
1966	1966	СТАКАН	Лист 1 из 1
И. КОПР. П. КОПР. П. КОПР. П.	И. КОПР. П. КОПР. П. КОПР. П.	25,6	1:2,5
УТВ. ПРОЕКТА	УТВ. ПРОЕКТА	Лист 620 ГОСТ 19903-79	
УТВ. ПРОЕКТА	УТВ. ПРОЕКТА	Лист 8 Г.3 ГОСТ 14637-79	
КОПИРОВАНИЕ		ФОРМАТ II	

Выпуск 3-1

Серия С.904-15

И.В.Х. ПОДП. 1994
ПОДП. И ДАТА
С. СЛИВК 1.11.82

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация		
И			А6Г043.080 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		А6Г 043.081	Полоса	1	
Б4	2		А6Г 043.082	Бобышка		
				Лист 63.0 ГОСТ 19903-74		
				В 6.3 ГОСТ 14637-79		
				φ50-0.62	1	0,2 кг

А6Г 043.080

ЗАЩЕЛКА

КОПИРОВАЛ СС

ФОРМАТ И

Лит Лист Листов
1 1 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

15512

И.В.Х. ПОДП. 1994
ПОДП. И ДАТА
С. СЛИВК 1.11.82

Формат	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация		
И			А6Г043.090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		А6Г043.091	Винт	1	
Б4	2		А6Г043.092	Ось		
				В 12 ГОСТ 2590-71		
				Круг В Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L=120-0.37	1	0,1 кг

А6Г043.090

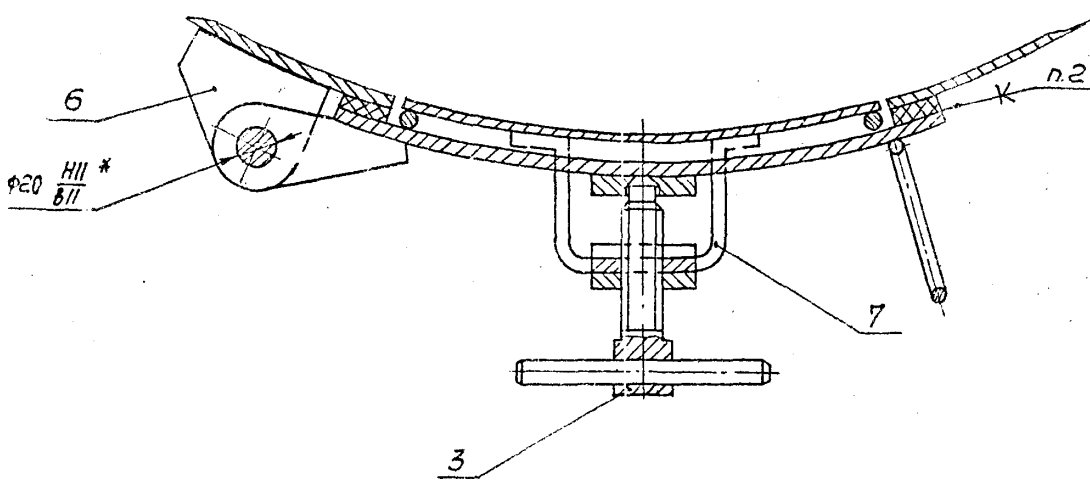
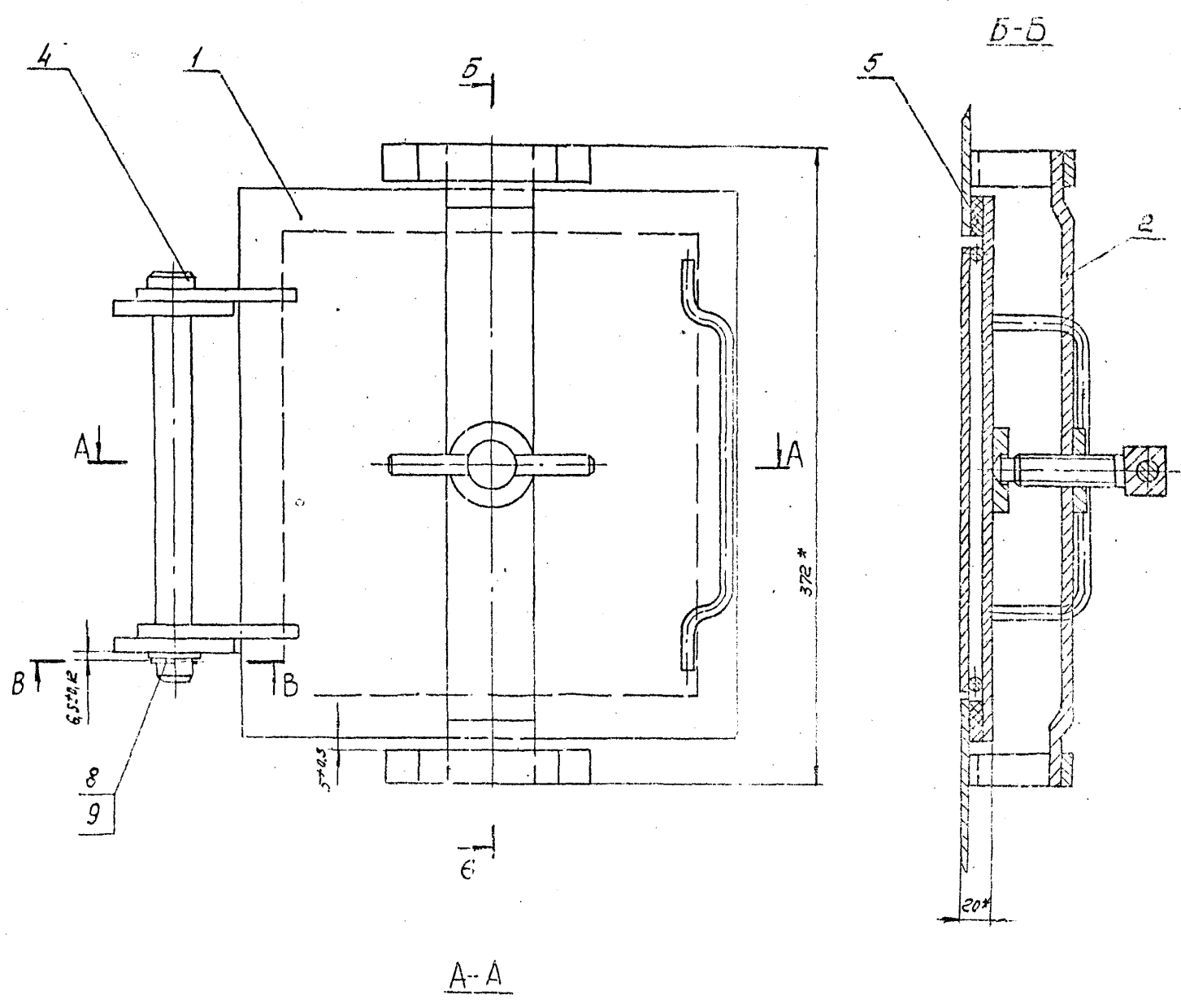
ВИНТ
ПРИМИМНОЙ

КОПИРОВАЛ СС

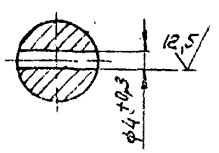
ФОРМАТ И

Лит Лист Листов
1 1 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

А6Г043.060СБ



B-B
M:1



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Клей 88Н ТУ38-1051061-76 или БФЭ ГОСТ 12172-74.

СЕРИЯ 5.904-15
 ЗБИТУСХ-1-3

И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ: И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ
 1972

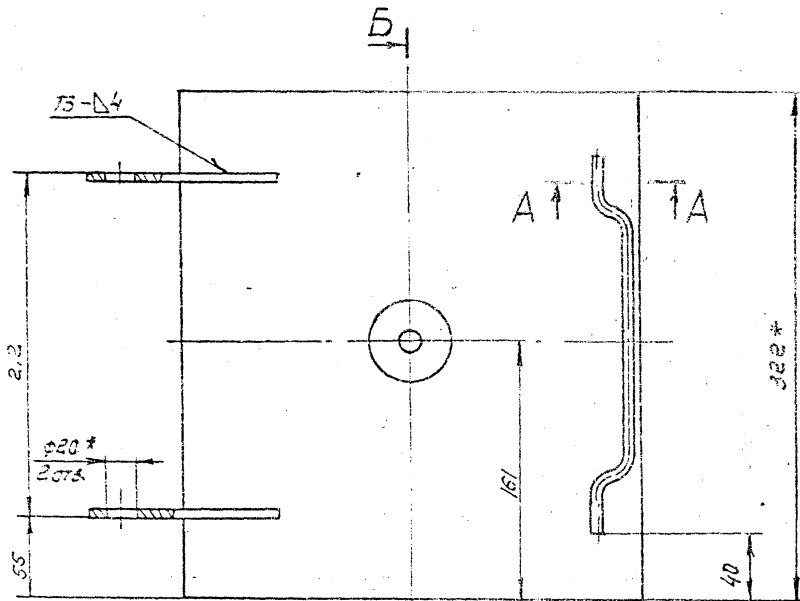
А6Г043.060СБ				Лит.	Масса	Классиф.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	12,5	1.2
РАЗРАБ.	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	Лит.	Листов	
УТВ.	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	И.И. ПОДГОТОВИТЕЛЬ	ГОСТРОЙ С/С САПТЕХПРОЕКТ		

АБГО43.070СБ

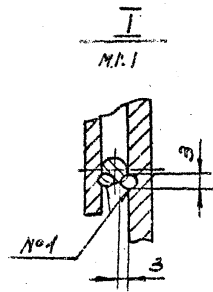
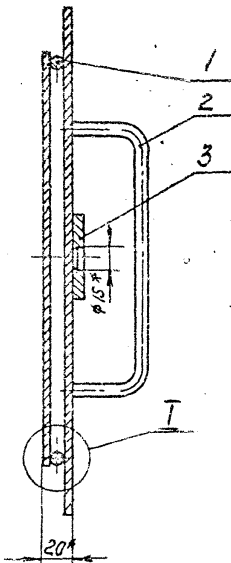
Высота 4-3

Серия 5904-15

ИЗДАНИЕ И ПОСЛЕД. ПЕР. ЧИСТОЙ РАБОТЫ

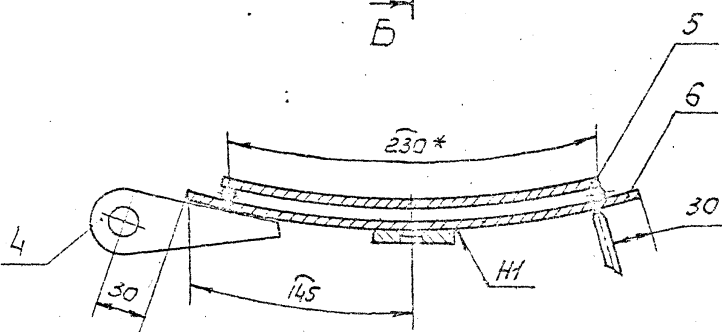
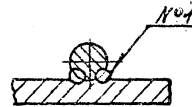


Б-Б



А-А

М:1



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

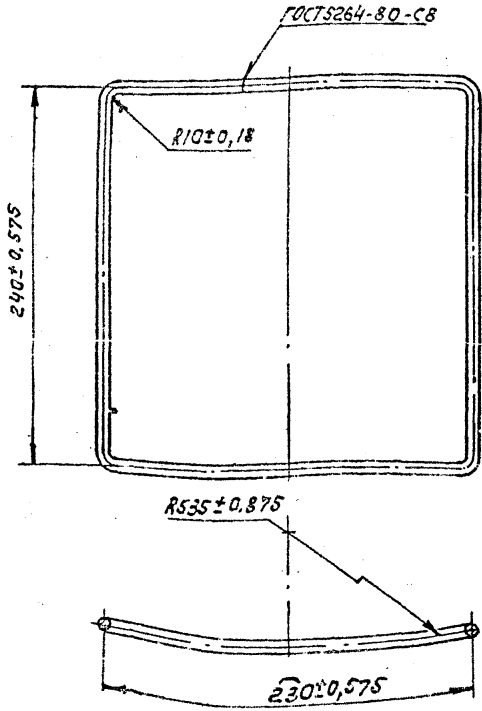
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. Шов №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, ШВЫ НН, ТЗ

по ГОСТ 5264-80.

АБГО43.070СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН. ДОКУМ.	ИЗМЕН. ДАТА	ИЗМЕН.	И	8	1:2,5
РАЗРАБ.	ИЗДАТЕЛЬ	ПРОБ.	КРИСКО	ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЧУК. ГР.	Ф. ВАКАВИ	ИЗМ.	4.51	ГОСТРАЙ СССР		
И. СПЕЦ. ИЩ. ИЩ. ИЩ.	И. СПЕЦ. ИЩ. ИЩ.	И. СПЕЦ. ИЩ. ИЩ.	И. СПЕЦ. ИЩ. ИЩ.	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТ. ИЩ. ИЩ.	И. КОНТ. ИЩ. ИЩ.	И. КОНТ. ИЩ. ИЩ.	И. КОНТ. ИЩ. ИЩ.	С. МОСКВА		
И. В. СПИВК	И. В. СПИВК	И. В. СПИВК	И. В. СПИВК	КОПИРОВАЛ СЛ		
				КОРМАТ 12		

А6ГО43.071



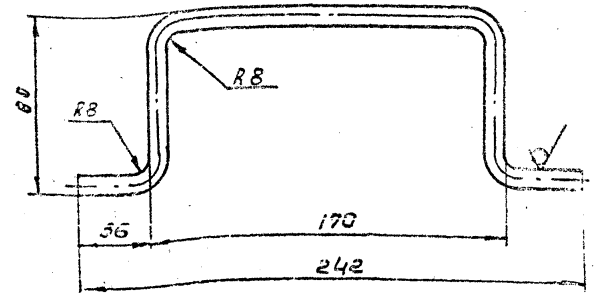
А6ГО43.071

Рамка

Лит.	Масса	Условья
И	0,72	1:2,5
Лист		Листов 1

Копир В ДГОСТ 2590-71
 СС.З-Г.ГОСТ 535-79
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ СВ
 ФОРМАТ 11

А6ГО43.072



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm 0,2$; $\pm \frac{0,2}{2}$

А6ГО43.072

Ручка

Лит.	Масса	Условья
И	0,15	1:2,5
Лист		Листов 1

Копир В ДГОСТ 2590-71
 СС.З-Г.ГОСТ 535-79
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ 11

Имя, инициалы, должность, дата, время, номер документа, номер листа

Имя	Инициалы	Должность	Дата	Время	№ документа	№ листа
Проб.	Борисков	Инженер	20.4.82	14.31	4.31	1
Рук. гр.	Федоркин	Инженер	05.82			
Н. контр.	Иванова	Инженер	19.82			
Чтв.	Щомирская	Инженер	14.82			

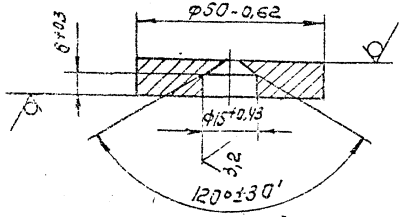
Имя, инициалы, должность, дата, время, номер документа, номер листа

Имя	Инициалы	Должность	Дата	Время	№ документа	№ листа
Проб.	Борисков	Инженер	20.4.82	14.31	4.31	1
Рук. гр.	Федоркин	Инженер	05.82			
Н. контр.	Иванова	Инженер	19.82			
Чтв.	Щомирская	Инженер	14.82			

Серия 5 504-15 Выпуск 1-3

А6Г043.073

12.5/12



А6Г043.073

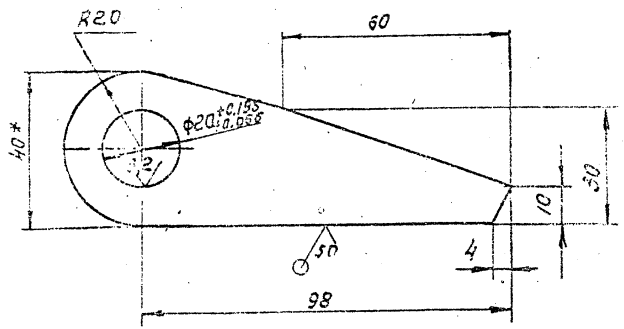
Бобышка

Лит.	Масса	Вместимость
И	0,14	л/л
Лист	Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Лист 670.0 ГОСТ 19903-74
в С-3 ГОСТ 14637-73
КОЛДАРОВ П. С. С.

А6Г043.074

12.5/12



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±0,1

А6Г043.074

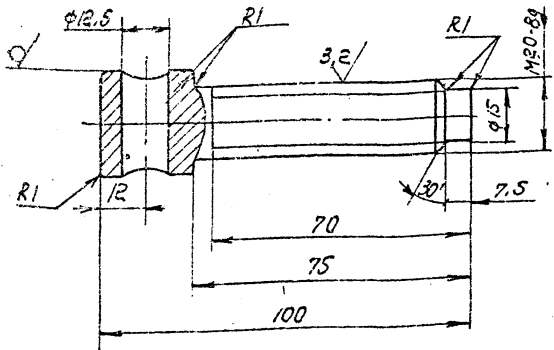
Пелля

Лит.	Масса	Вместимость
И	0,2	л/л
Лист	Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Лист 670.0 ГОСТ 19903-74
в С-3 ГОСТ 14637-73
КОЛДАРОВ П. С. С.

А6ГО43.091

2.5/
√(M)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.2 , ± 0.1 , ± 0.05

А6ГО43.091

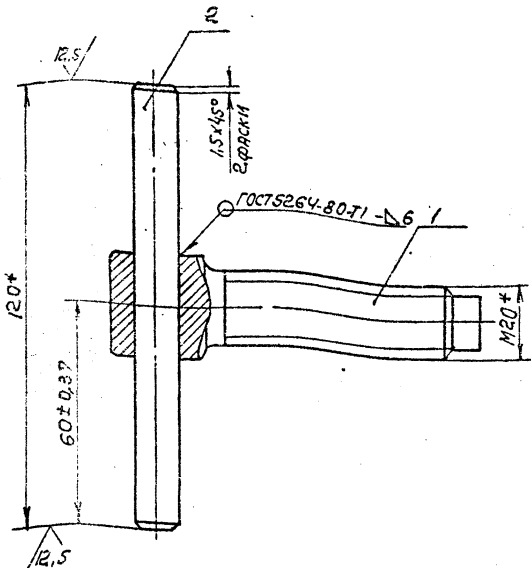
Винт

В.Э.В.ГОСТ 2590-71
КРУГ. Б.С.З-7 ГОСТ 535-79

Коробов С.И.

Лит.	Масса	Упаковка
И	0,5	1/1
Лист	Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва		
Формат И		

А6ГО43.090СБ



*размеры для справок.

А6ГО43.090СБ

Винт прижимной.
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Упаковка
И	0,4	1/1
Лист	Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва		
Формат И		

Лит.	Масса	Упаковка
И	0,4	1/1
Лист	Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва		
Формат И		

ФОРМАТ	УСЛО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			АБГО43.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		АБГО43.101	РЕБРО	1	
	2		-01	РЕБРО	1	
	3		-02	РЕБРО	1	
	4		-03	РЕБРО	1	
	5		-04	РЕБРО	1	
	6		-05	РЕБРО	1	
11	7		АБГО43.102	УШКО	2	
	8		-01	УШКО	2	
	9		-02	УШКО	2	
11	10		АБГО43.103	ОСЬ	1	
11	11		АБГО43.104	ВТУЛКА	3	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12			Шайба 30.01.016		
				ГОСТ 11371-78	1	
	13			Шпилька 6,3x50.001		
				ГОСТ 397-79	1	

ИЛЛ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 15.90
 11.02
 ИЛЛ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 15.90
 11.02

АБГО43.100

ШАРНИР

Лит. Лист Листов
 И 1 7
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Копировали: 22А

ФОРМАТ	УСЛО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			АБГО43.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО43.111	УГОЛОК	2	
11	2		АБГО43.112	КОСЫНКА	2	
11	3		АБГО43.113	ПЛИТА	1	

ИЛЛ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 15.90
 11.02
 ИЛЛ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 15.90
 11.02

АБГО43.110

ПЛИТА

Лит. Лист Листов
 И 1 7
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Копировали: 04

ФОРМАТ ЛИСТ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. Приме- чание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
	22	А6ГО43.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
II	1	А6ГО43.121	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1
II	2	А6ГО43.122	КОНУС	1
II	3	А6ГО43.123	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1
II	4	А6ГО43.124	ЛОПАТКА	6
II	5	А6ГО43.125	СТУПИЦА	1

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. МЕДНОВА	№ 104	Медн	20.04.82
ПРОВ. БУЧКОВА	№ 104	Буч	26.04.82
ОУК. ГР. ФАРАДИН	№ 104	Фар	26.04.82
Н. КОНТ. ПЕРВАКОВ	№ 104	Пер	26.04.82
УТВ. СЛАВЦК	№ 104	Сла	26.04.82

А6ГО43.120			
РОТОР.			
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	1	1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
КОПИРОВАЛ ОВ			

ВЫПУСК 1-5
 СЕРИЯ 5-604-15

ИМ. ЛИСТ
 № ДОКУМ.
 ПОДП.
 ДАТА
 РАЗРАБ. МЕДНОВА
 ПРОВ. БУЧКОВА
 ОУК. ГР. ФАРАДИН
 Н. КОНТ. ПЕРВАКОВ
 УТВ. СЛАВЦК

А6ГО43.104

1.5/1.5

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$

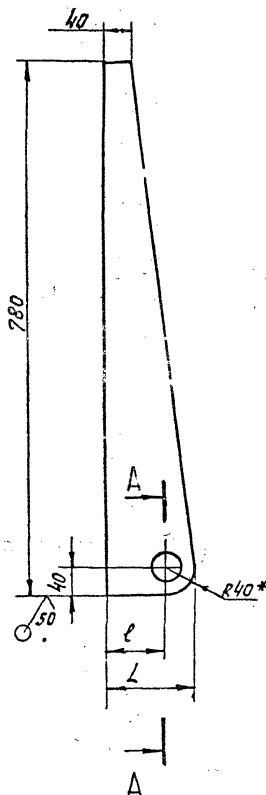
А6ГО43.104			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. МЕДНОВА	№ 104	Медн	20.04.82
ПРОВ. БУЧКОВА	№ 104	Буч	26.04.82
ОУК. ГР. ФАРАДИН	№ 104	Фар	26.04.82
Н. КОНТ. ПЕРВАКОВ	№ 104	Пер	26.04.82
УТВ. СЛАВЦК	№ 104	Сла	26.04.82

Втулка		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1		0,86	1:1
		ЛИТ	ЛИСТОВ 1	
Круг 2 В55 ГОСТ2590-71 В С.З. П. ГОСТ535-79		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ ОВ		ФОРМАТ И		

ИМ. ЛИСТ
 № ДОКУМ.
 ПОДП.
 ДАТА
 РАЗРАБ. МЕДНОВА
 ПРОВ. БУЧКОВА
 ОУК. ГР. ФАРАДИН
 Н. КОНТ. ПЕРВАКОВ
 УТВ. СЛАВЦК

РБГО43.101

Рис.1



A-A
M:2

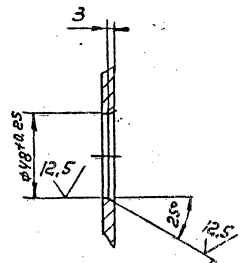
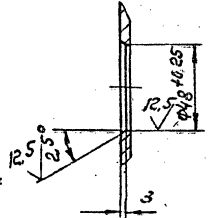


Рис.2

ОТГЛЕННОЕ-см.рис.1

A-A
M:2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	L	
РБГО43.101	1	80	120	2,8
-01	2	120	160	3,5
-02				
-03	1	150	190	4,1
-04				
-05	2			

1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВВЕД. ИСП. И ИЗО. И ДИСТ. ПОДАТ. И ДАТА
1982 1.11.82

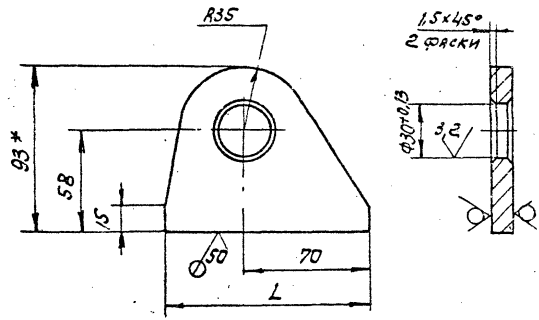
				РБГО43.101		30	
Изм.	Лист	И ДИСТ.	ПОДАТ.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРЕШ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	СМ.	-
ПРОБ.	БРИГАДА	БРИГАДА	БРИГАДА	БРИГАДА	И	ТРАБЛ.	-
Р.К.ГР.	ФОРМ.	КОН.	ИЗМ.	ИЗМ.	Лист	Листов /	
				Лист	66.0ГОСТ/9903-74		Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
				Лист	ВГ-3ГОСТ/4637-79		
				Копировал С.А.		ФОРМАТ 12	

Выпуск 1-3

Серия 5.904-15

А6ГО43.102

12.5
✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1 мм	МАССА, кг
А6ГО43.102	110	0,64
-01	140	0,74
-02	180	0,88

1.*РАЗМЕРДЛЯ СПРАВОК.

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

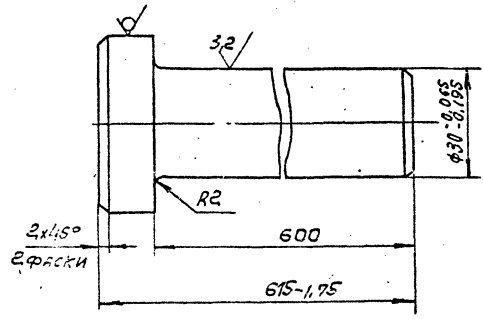
А6ГО43.102

Ушко

Лист 1 из 1
Б.В. ГОСТ 19903-74
В Ст.3 ГОСТ 14637-79
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
М. МОСКВА
Копировал СЦ
Формат II

А6ГО43.103

12.5
✓(✓)



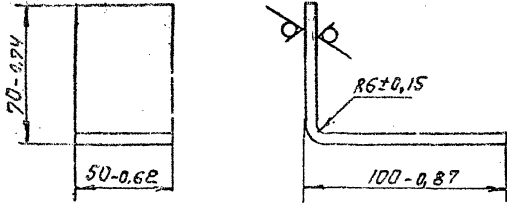
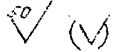
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО43.103

Ось

Лист 1 из 1
Б.В. ГОСТ 2590-71
В Ст.3 ГОСТ 535-79
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
М. МОСКВА
Копировал СЦ
Формат II

А6ГО43.111



А6ГО43.111

Уголок.

Лит. Масса Масштаб

И 0,53 1:2

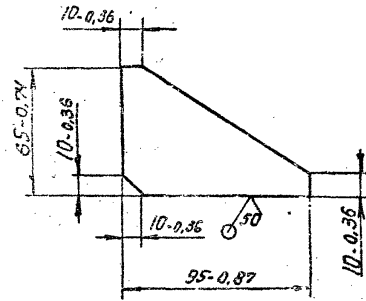
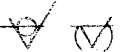
Лист Листов

Лист 55.0 ГОСТ 19903-74
8 Г.3 ГОСТ 14637-75
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ ССР

ФОРМАТ II

А6ГО43.112



А6ГО43.112

Косынка

Лит. Масса Масштаб

И 0,15 1:2

Лист Листов

Лист 55.0 ГОСТ 19903-74
8 Г.3 ГОСТ 14637-75
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

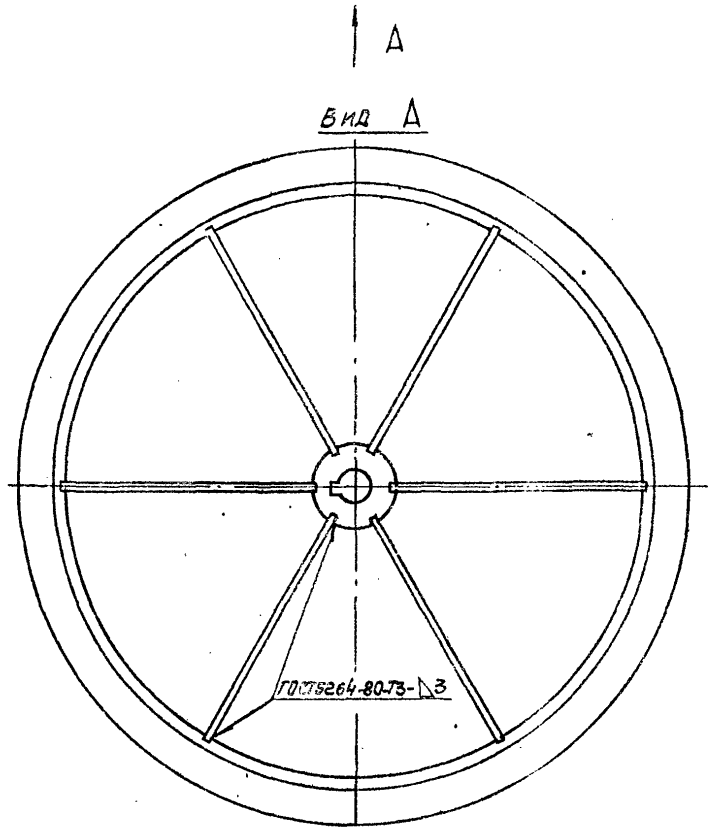
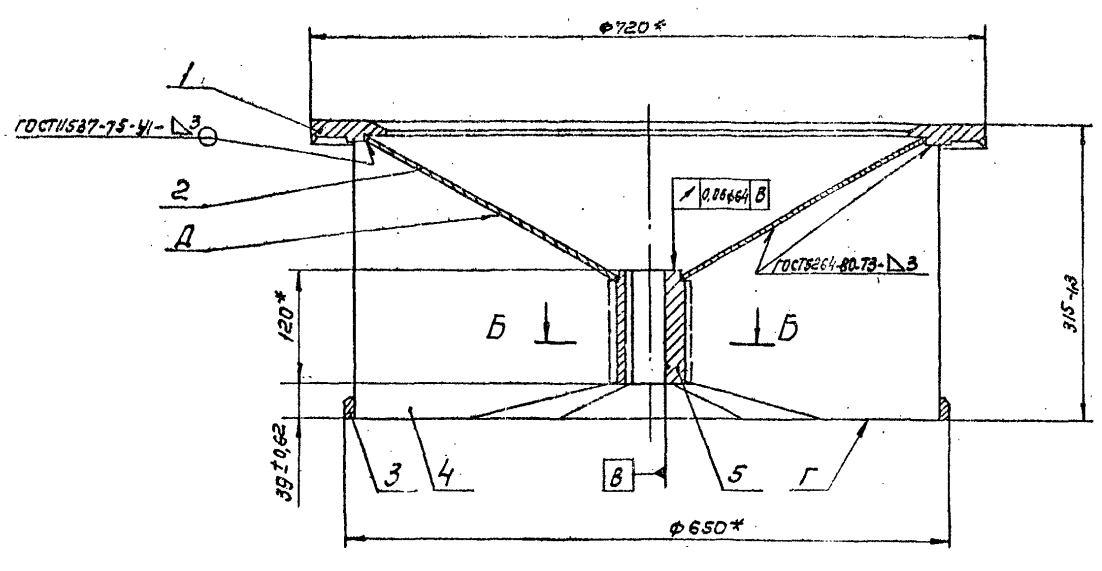
КОПИРОВАЛ ССР

ФОРМАТ II

1989
ИЗМ. И ДОП. ГОДА И ДАТЫ
ИЗМЕН. И ДОП. ИЛИ ИСП. И ДОП. И ДАТЫ
11.82

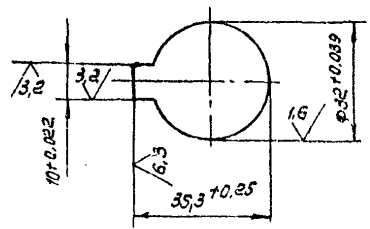
1989
ИЗМ. И ДОП. ГОДА И ДАТЫ
ИЗМЕН. И ДОП. ИЛИ ИСП. И ДОП. И ДАТЫ
11.82

А6Г043.120СБ



- 1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СТУПЕНЧАТОСТЬ НИЗА ДОПЛОТКОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ПЛОСКОСТИ Г НЕ БОЛЕЕ 1ММ. ВYSTУПАНИЕ ДОПЛОТКОВ ЗА ПЛОСКОСТЬ Г НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
3. ЛЕЖЕКОС ШПОНОЧНОГО ПАЗА ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВЕРСТИЯ НА ДЛИНЕ ПАЗА - 0,015ММ.
4. СМЕЩЕНИЕ ШПОНОЧНОГО ПАЗА ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВЕРСТИЯ - 0,06ММ.
5. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 12,5 Г.М.
- ДИСБАЛАНС ИСПРАВИТЬ ПРИВАРКОЙ ГРУЗА НА ПОВЕРХНОСТИ Д.

Б-Б
М 1:1



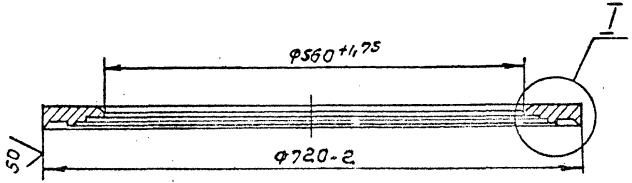
А6Г043.120СБ					Лист	МДСР	Масштаб
Ротор	56	1:4					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					Лист	Листов	
					Госстрой СССР		
					СНТРЕКПРОЕКТ		
					г. Москва		

СЕОЯ 5.904-15
Выпуск 1-3

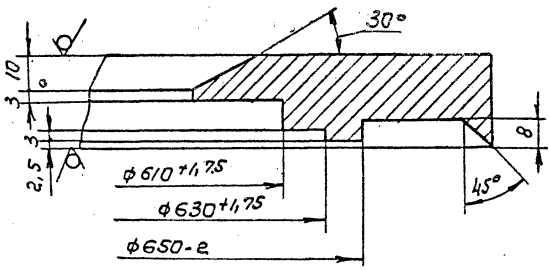
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
2002

А6ГО43.121

12.5/√



I
M 1:1



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{t_2}{2}$

А6ГО43.121

ИЗМ. ИЛЛ. ПОДП. И ДАТА
2012
ИЗМ. ИЛЛ. ПОДП. И ДАТА
2012

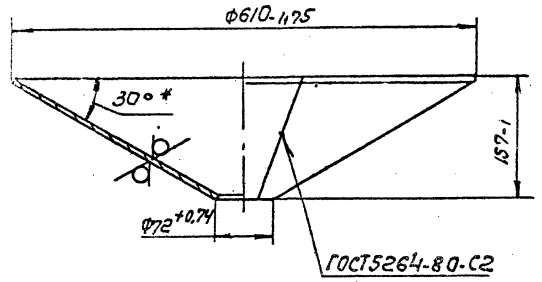
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	24,9	1:5

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
86-3 ГОСТ 14637-79

А6ГО43.122

√



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

А6ГО43.122

34

ИЗМ. ИЛЛ. ПОДП. И ДАТА
2012
ИЗМ. ИЛЛ. ПОДП. И ДАТА
2012

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	10,53	1:5

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
86-3 ГОСТ 14637-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	10,53	1:5

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
86-3 ГОСТ 14637-79

№ КОД. ПОД. И ДАТА
 2027
 11.82

СЕРИЯ 5.904-15

ВЫПУСК 1-3

ФОРМАТ	ЭДИА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6ГО43.150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6ГО43.151	Конус	1	
11	2		А6ГО43.152	Обечайка	1	
11	3		А6ГО43.153	Полукольцо	2	
11	4		А6ГО43.154	Скоба	4	
11	5		А6ГО43.155	Ребро	6	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СПРОУ.СЕНКО	4.81		4.81
ПРОВ.	БРУКОВА	4.81		4.81
ИЗГ.П.	СРЯДИКИ	4.81		4.81
И.КАТА	СРЯДИКИ	4.81		4.81

А6ГО43.150
**ПАТРУБОК
 ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ**
 ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1 7
 ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ СБ
 ФОРМАТ 11

№ КОД. ПОД. И ДАТА
 2027
 11.82

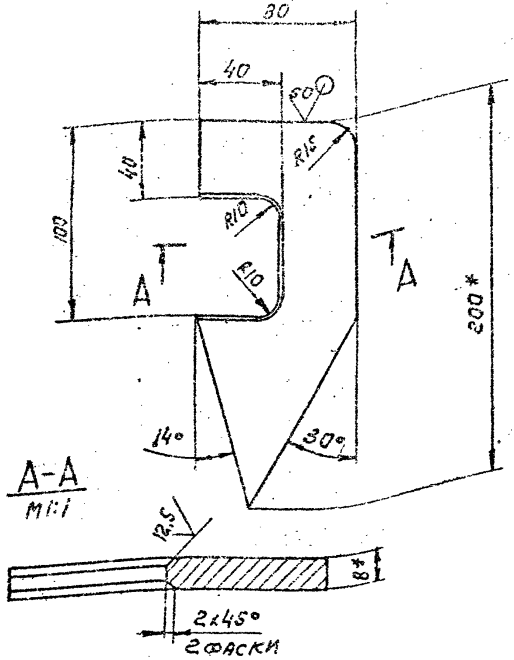
ФОРМАТ	ЭДИА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6ГО43.160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6ГО43.161	Обечайка	1	
11	2		А6ГО43.162	Фланец	1	
11	3		А6ГО43.163	Захват	4	
11	4		А6ГО43.164.	Ушко	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5		Болт М10х30.36.016	ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М10.4.016	ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 10.01.16	ГОСТ 11371-78	4	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СПРОУ.СЕНКО	4.81		4.81
ПРОВ.	БРУКОВА	4.81		4.81
ИЗГ.П.	СРЯДИКИ	4.81		4.81
И.КАТА	СРЯДИКИ	4.81		4.81

А6ГО43.160
ВОЗДУХОВОД
 ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1 1
 ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ СБ
 ФОРМАТ

№ГГО43.154

0/1



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Инв. №	Лист	№ док. к/ч	Подп.	Дата
2026	1	АБРАС. СПИРАЛОЧКА	4.91	
		ПРОБ. БОУК-ВА	4.01	
		РУК. ПР. ФРАДКИ	15.11	
		И. КОНТ. МЕХ. ДИП.	15.11	
		П. П. ЧИШНИКОВА	15.11	

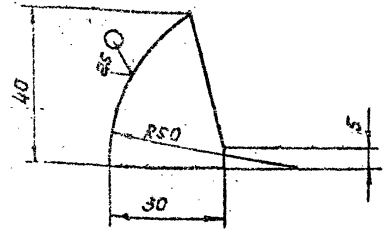
№ГГО43.154

СКОБА

Лит.	МАССА	УТЕЖЕНЫ
И	0,6	1,2

Лист 58.0 ГОСТ 19903-74
 в сб. 3 ГОСТ 14637-79
 КОПИРОВАЛ СС

Листов 1
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва



0/1

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

Инв. № Лист № док. к/ч Подп. Дата
 2116 1 АБРАС. СПИРАЛОЧКА 4.91
 ПРОБ. БОУК-ВА 4.01
 РУК. ПР. ФРАДКИ 15.11
 И. КОНТ. МЕХ. ДИП. 15.11
 П. П. ЧИШНИКОВА 15.11

№ГГО43.155

40

Инв. №	Лист	№ док. к/ч	Подп.	Дата
2116	1	АБРАС. СПИРАЛОЧКА	4.91	
		ПРОБ. БОУК-ВА	4.01	
		РУК. ПР. ФРАДКИ	15.11	
		И. КОНТ. МЕХ. ДИП.	15.11	
		П. П. ЧИШНИКОВА	15.11	

РЕСПО

Лит.	МАССА	МАШТАБ
И	0,06	1:1

Лист 58.0 ГОСТ 19903-74
 в сб. 3 ГОСТ 14637-79
 КОПИРОВАЛ СС

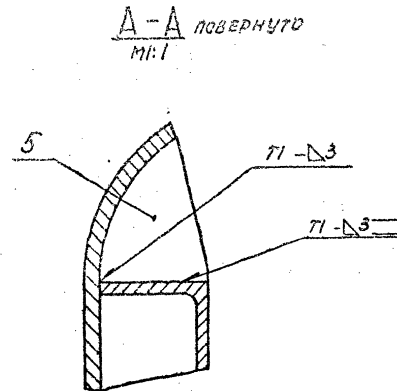
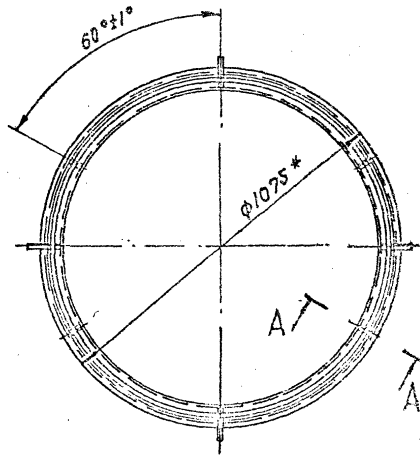
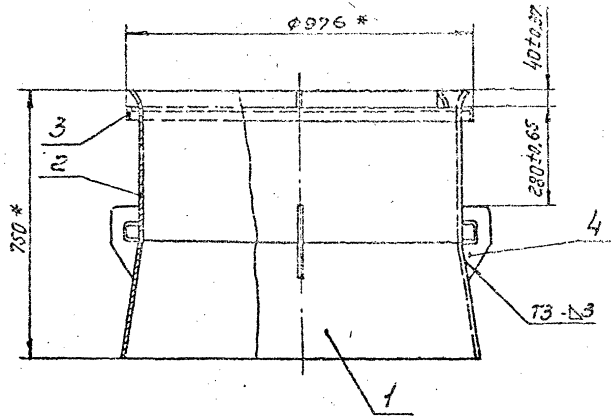
Листов 1
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 ФОРМАТ II

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ИЛЛЮСТРАЦИОННЫМ ЦЕНТРОМ
 2021 г. 1.11.82

СЕРИЯ 5.904-15

Выпуск 1-3

А6Г043.150СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

400

					А6Г043.150СБ		
Мат. лист	№ док. инв.	Пол.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Взр. 20	СН	С	2.11.82	И	60,0	1:10	
Проб.	Б	С	2.11.82				
Рис. Г.Р.	Ф	Л	2.11.82				
Гр. спец.	И	С	2.11.82				
И.К.О.И.Т.	И	С	2.11.82				
Ч.С.	С	Л	2.11.82				

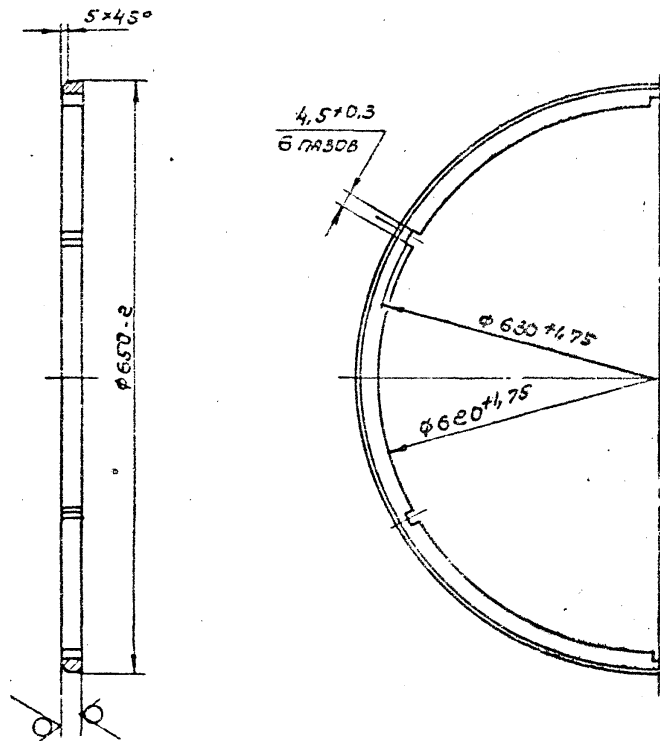
Патрубок
 телескопический.
 Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
 И 60,0 1:10
 Лист Листов
 1 1
 Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 ФОРМАТ 22

Копировал СШ

А6Г043.123

50
(V)



Имя
Фамилия
Подпись
Дата

А6Г043.123

Кольцо муфта

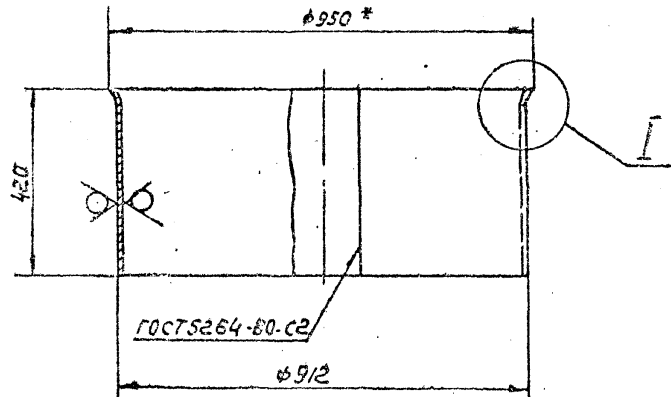
Лист 1
Материал: БСЗ ГОСТ 1637-79

Лит.	Масса	Листов
И	4,7	15

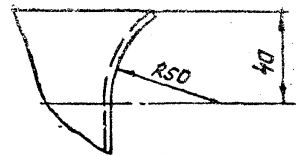
Копировал

А6Г043.152

50
(V)



I
М 1:2



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm 0,1$

Имя
Фамилия
Подпись
Дата

А6Г043.152

Обечайка

Лист 1
Материал: БСЗ ГОСТ 1637-79

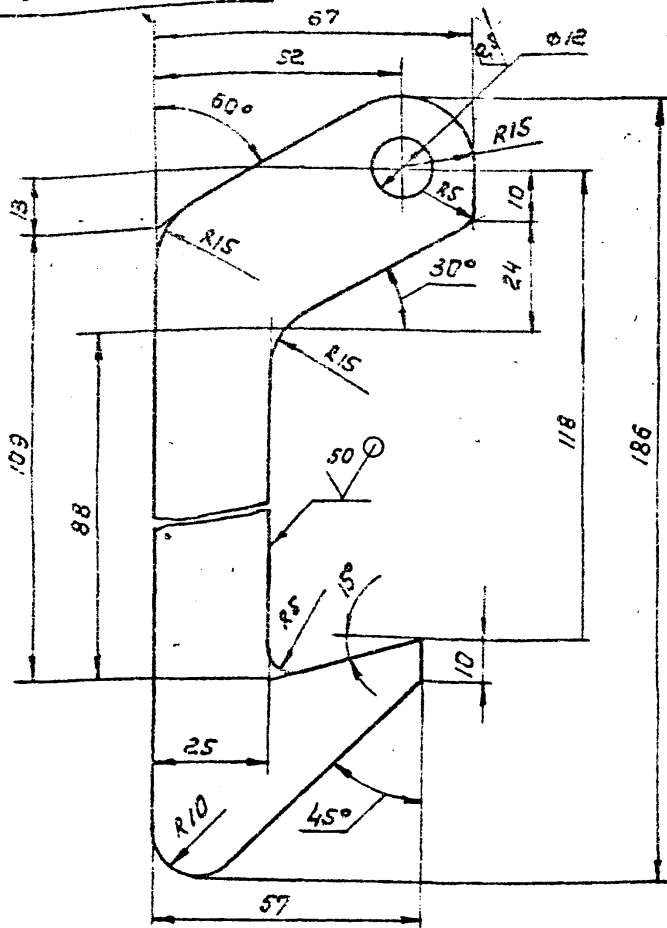
Лит.	Масса	Листов
И	28,3	10

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Копировал Св

Формат И

А6ГО43.163



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2; \pm t_1/2$

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА

2031
1.1.82

ИЗМ.	ИСП.	ПОДП.	ДАТА

А6ГО43.163

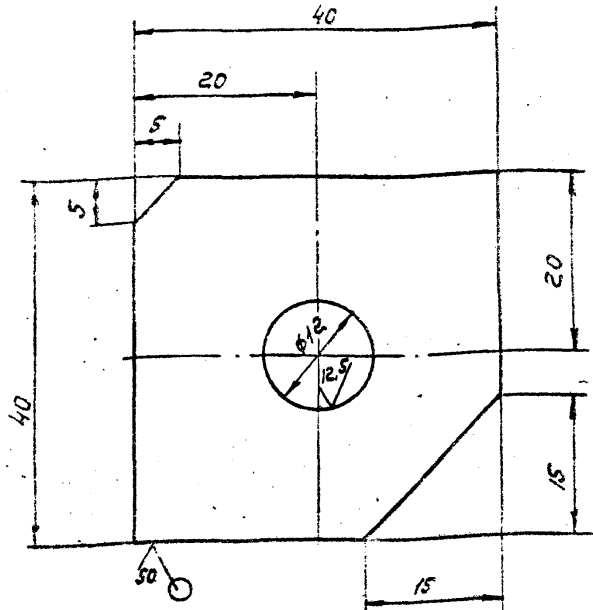
ЗАХВАТ

ИЗМ.	МАССА	РАСШИРЕНИЕ
И	0,3	1:1
Лист Листов 1		

Лист 56.0 ГОСТ 19903-74
в СЗ ГОСТ 14637-79

Копирован СЗ

А6ГО43.164



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2; \pm t_1/2$

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА

2032
1.1.82

ИЗМ.	ИСП.	ПОДП.	ДАТА

А6ГО43.164

УШКО

ИЗМ.	МАССА	РАСШИРЕНИЕ
И	0,04	1:1
Лист Листов 1		

Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
в СЗ ГОСТ 14637-79

Копирован СЗ

ИЗМ.	МАССА	РАСШИРЕНИЕ
И	0,04	1:1
Лист Листов 1		

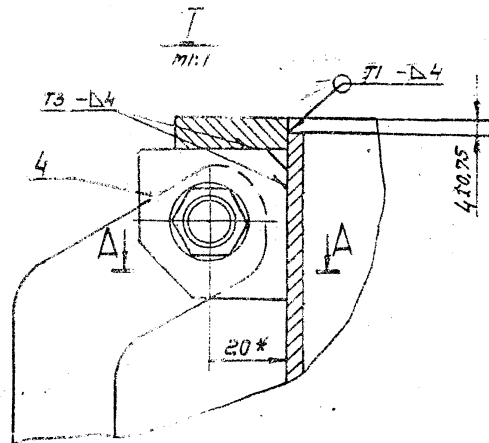
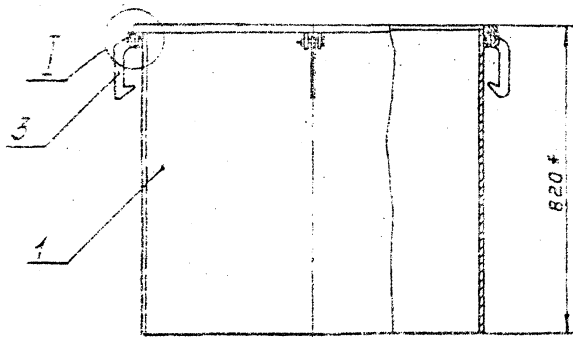
Лист 54.0 ГОСТ 19903-74
в СЗ ГОСТ 14637-79

Копирован СЗ

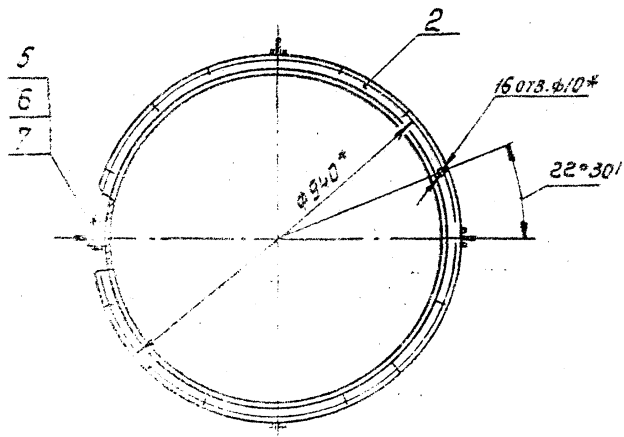
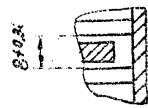
42

Формат 11

90391470184



A-A
M1:1



- 1* Размеры для справок.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				A6Г043 160 СБ	
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата	ВОЗДУХОВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
Разраб.	С.И. КОМЕЧЕНКО	Ильин	4.81		
Пров.	БЕЗКОВА	Ильин	4.81		ЛИСТ МАССА И
Рук. г.о.	Ф.И. КОМЕЧЕНКО	Ильин	16.81		
И.О. СПЕЦИАЛИСТ	ИЛЬИН	Ильин	16.81		Лист
И.О. КОНСТРУКТОРА	ИЛЬИН	Ильин	16.81		
УТВ.	СПИРИДОН	Ильин	Ильин		Листов
					ГОСТОДИ СССР САНТЕХПРОСЕКТ Г. МОСКВА
					КОПИРОВАНО С.С.А.
					ФОРМАТ 12

СЕРИЯ 2 901 10

122

122

122

ФОРМ	ЗОНА	ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		170		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			АБГО43.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО43.171	Ниппель	2	
И	2		АБГО43.172	Гайка накидная	2	
И	3		АБГО43.173	Труба	1	

АБГО43.170

Маслопровод

ФОРМ	ЗОНА	ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			АБГО43.180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО43.171	Ниппель	2	
И	2		АБГО43.172	Гайка накидная	2	
И	3		АБГО43.181	Труба	1	

АБГО43.180

Маслопровод

ИМЯ ОТЧЕТЧИКА ИЛИ ИМЯ ОТЧЕТЧИКА ПОДП. И ДАТА
 1983 11/28

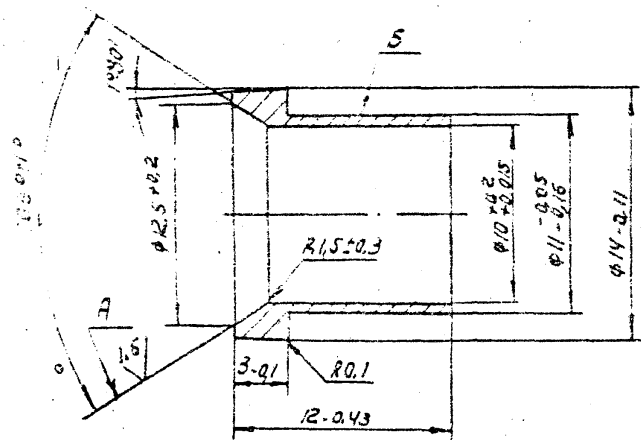
№	Имя	№ докум.	Дата
1	Медведев		
2	Борисов		
3	Борисов		

ИМЯ ОТЧЕТЧИКА ИЛИ ИМЯ ОТЧЕТЧИКА ПОДП. И ДАТА
 1983 11/28

№	Имя	№ докум.	Дата
1	Медведев		
2	Борисов		
3	Борисов		

А6ГО43.171

35 (✓)



Блеще по поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05мм.

А6ГО43.171

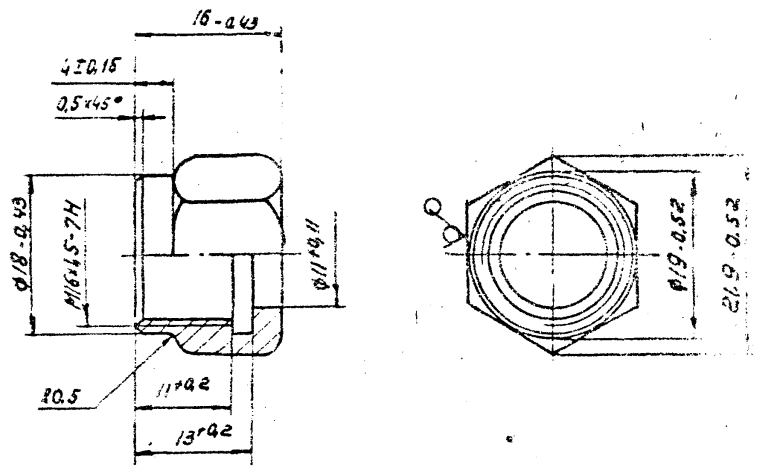
Шпиль

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,0036	4:1
Листов 1		
Госстандарт СССР		
Санкт-Петербург		
В.Маслов		

А6ГО43.172

35



Всех видов и дата

А6ГО43.172

Гайка шестигранная

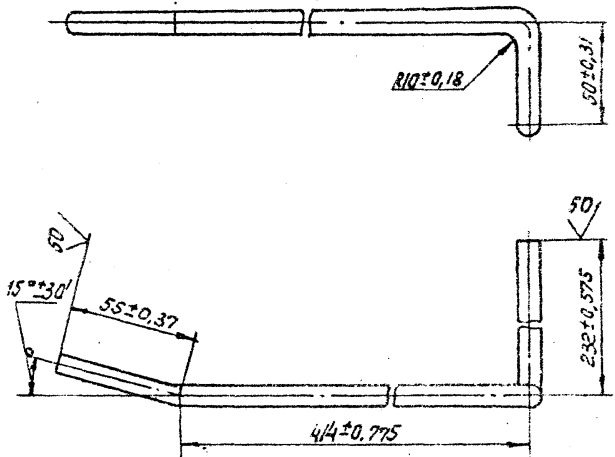
Лист	Масса	Масштаб
И	0,0036	4:1
Листов 1		
Госстандарт СССР		
Санкт-Петербург		
В.Маслов		

А6ГО43.181

(1) А

Высота 1-3

Сечение 5,804-15



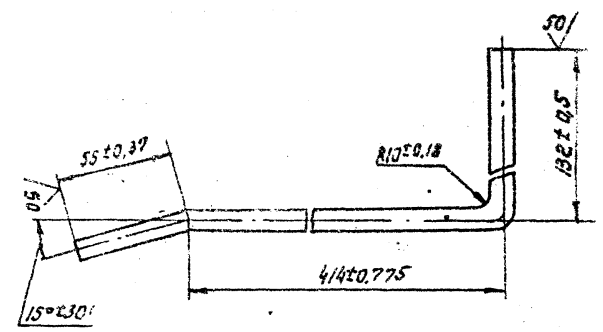
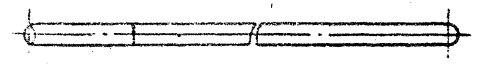
А6ГО43.181

Лист	И ДОКУМ	ПОДП	Лист	И	МАССА	МАССА
1	И ДОКУМ	ПОДП	Лист	И	0,18	1,2
ТРУБА						
ТРУБА 10x1,163				ГОСТ 494-76		
ГОСТ 494-76				ГОСТ 494-76		

ИЗДАНИЕ 2

А6ГО43.173

(1) А



А6ГО43.173

Лист	И ДОКУМ	ПОДП	Лист	И	МАССА	МАССА
1	И ДОКУМ	ПОДП	Лист	И	0,145	1,2
ТРУБА						
ТРУБА 10x1,163				ГОСТ 494-76		
ГОСТ 494-76				ГОСТ 494-76		

ИЗДАНИЕ 2