

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-5

АСПИРАТОР СИОТ №10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
АБГО45.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4
АБГО45.000	АСПИРАТОР СИОНТ №10	4
АБГО45.000СБ	АСПИРАТОРА СИОНТ №10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	3,6
АБГО45.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	7
АБГО45.007	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.002	ШКИВ	
АБГО45.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	8
АБГО45.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.005	КРЫШКА	
АБГО45.006	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10
АБГО45.010	ПОДДОН	10
АБГО45.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	
АБГО45.011	РЕБРО	11
АБГО45.012	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.013	ФЛАНЕЦ, ВЕРХНИЙ	
АБГО45.014	ФЛАНЕЦ, НИЖНИЙ	
АБГО45.015	РЕБРО	12
АБГО45.016	КОНУС	
АБГО45.017	КОЛЬЦО	
АБГО45.018	РЕБРО	
АБГО45.171	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.172	ФЛАНЕЦ	13

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.021	ПАТРУБОК	15
АБГО45.020СБ	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
АБГО45.030	КОРПУС	15
АБГО45.032	ПЛИТА	15
АБГО45.035	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.037	ТРУБА	
АБГО45.038	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.039	РЕБРО	17
АБГО45.041	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.042	РЕБРО	18
АБГО45.043	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.044	ПЛАСТИНА	
АБГО45.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	
АБГО45.008	ШТУЦЕР	19
АБГО45.040	СТАКАН	
АБГО45.047	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.040СБ	СТАКАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.050	ТРУБОПРОВОД	20
АБГО45.051	ЗАГЛУШКА	
АБГО45.050СБ	ТРУБОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.052	ТРУБА	21
АБГО45.053	ТРУБА	
АБГО45.054	ТРУБА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.055	ТРУБА	21
АБГО45.060	ПАТРУБОК	22
АБГО45.061	ЛИСТ	
АБГО45.060СБ	ПАТРУБОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.114	ВТУЛКА	
АБГО45.070	ЛЮК СМОТРОВОЙ	23
АБГО45.080	КРЫШКА	
АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	
АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	
АБГО45.070СБ	ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
АБГО45.070	ДУГА	25
АБГО45.071	ОСЬ	
АБГО45.072	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.073	КОСЫНКА	
АБГО45.085	ЛИСТ	26
АБГО45.080СБ	КРЫШКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.082	РУЧКА	27
АБГО45.081	РАМКА	
АБГО45.083	БОБЫШКА	
АБГО45.084	ПЕЛЯ	
АБГО45.091	ПОЛОСА	28
АБГО45.090СБ	ЗАЩЕЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.101	ВИНТ	
АБГО45.100СБ	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.100СБ	ШАРНИР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
АБГО45.111	РЕБРО	31
АБГО45.112	УШКО	
АБГО45.113	ОСЬ	
АБГО45.121	УГОЛОК	32
АБГО45.122	КОСЫНКА	
АБГО45.123	ПЛИТА	
АБГО45.120СБ	ПЛИТА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.130СБ	РОТОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
АБГО45.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	34
АБГО45.132	КОНУС	
АБГО45.135	СТУПИЦА	
АБГО45.133	ЛОПАТКА	35
АБГО45.140	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ	
АБГО45.143	КРЫШКА	
АБГО45.149	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.140СБ	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
АБГО45.148	КРЫШКА	37
АБГО45.145	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.141	ШКИВ	
АБГО45.144	ВАЛ	38
АБГО45.142	ВТУЛКА	
АБГО45.146	ВТУЛКА	
АБГО45.147	КОРПУС	39

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.160	ПАТРУБОК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ	40
АБГО45.163	Полукольцо	
АБГО45.164	СКОБА	
АБГО45.165	РЕБРО	
АБГО45.161	Конус	41
АБГО45.162	Обечайка	
АБГО45.160СБ	ПАТРУБОК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.150	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	42
АБГО45.170	Воздуховод	
АБГО45.180	Маслопровод	
АБГО45.190	Маслопровод	
АБГО45.173	Захват	43
АБГО45.174	Ушко	
АБГО45.170СБ	Воздуховод. Сборочный чертеж	
АБГО45.180СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	44
АБГО45.190СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	
АБГО45.181	Ниппель	45
АБГО45.182	Гайка накидная	
АБГО45.191	Труба	
АБГО45.183	Труба	

2162 Стр. 1 из 2

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи аспиратора СИОТ №10.

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске 0.

Аспираторы СИОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для разлужного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СИОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках укрытий мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СИОТ представляет собой аппарат конической-цилиндрической формы с смонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным суртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

Изм.	Ист.	№ докум.	Лист	Дата	АБГО45.00010
РАЗРАБ.	ФРАДКИН	1	1	81	
ПРОБ.	ИГОРИН	1	1	81	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
С. ОБС.	ИГОРИН	1	1	81	
					И 1 3
					ГОСТРОИ СССР
					САНТЕХПРОЕКТ
					С. МОСКВА
					ФОРМИИ

2163 Стр. 1 из 2

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, и затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шламотводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СИОТ № 10.

Диаметр рабочего колеса, м - 1,0

Окружная скорость колеса, м/с - 35

Производительность, м³/ч - 28100

Рекомендуемый расход воды, м³/ч - 8,4 ÷ 11,2

Установочная мощность, кВт - 22

Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м²) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)

Степень очистки - 98 ÷ 99%.

При изготовлении аспираторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.
4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

ИЗМ.	ИЖО	УДОКЛМ.	ПОПР.	ВРТА
------	-----	---------	-------	------

АБГО45.000ТО

Лист
2

5. В случае корабления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходные фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков δ_9 и γ_4 по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более $Ra 6,3$ по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-75 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-100 ГОСТ 9355-50.

13. Покрытию не подлежат посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные

части аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы II-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задвигание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электро-двигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Давидов А. Подполковник
2163
Брянск, 2.11.82
ВЗЯТ И ВВЕДЕНЫ В ОБИГ ПОЛО. ПАРТЯ

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22		АБГО45.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	АБГО45.010	Поддон	1	
И	2	АБГО45.030	Корпус	1	
И	3	АБГО45.070	Люк смотровой	2	
И	4	АБГО45.110	Шарнир	1	
И	5	АБГО45.120	Плита	1	
И	6	АБГО45.130	Ротор	1	
И	7	АБГО45.140	Узел подшипниковый	1	
И	8	АБГО45.150	Электродвигатель	1	
И	9	АБГО45.160	Патрубок		
			<u>ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ</u>	1	
И	10	АБГО45.170	Воздуховод	1	
И	11	АБГО45.180	Маслопровод	1	
И	12	АБГО45.190	Маслопровод	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	16	АБГО45.001	Винт натяжной	2	
12	17	АБГО45.002	Шкив	1	

АБГО45.000

Аспиратор
СИОТ №10ИЛТ ЛЕСНИНЕР 2
Густерон БСД
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ЭА.

СЕРИЯ: И

ИЛТ ЛЕСНИНЕР 2
Густерон БСД
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И	18	АБГО45.003	Шайба торцевая	1	
И	19	АБГО45.004	Плянка стопорная	1	
И	20	АБГО45.005	Крышка	1	
И	21	АБГО45.006	Прокладка	1	
И	22	АБГО45.007	Прокладка	1	
И	23	АБГО45.008	Штуцер	4	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24	М8х20.36.016		6	
	25	М12х40.36.016		1	
	26	М16х55.36.016		6	
	27	М16х60.36.016		8	
	28	М20х55.36.016		20	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	31	М16.4.016		16	
	32	М20.4.016		22	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	33	8.65Г.016		6	
	34	16.65Г.016		6	
	35	20.65Г.016		20	
			Масленка 1.4.ЦБ		
	36	ГОСТ 19853-74		1	
	37	РЕМЕНЬ Г-4000Т			
			ГОСТ 1284-68	4	
			АБГО45.000		

АБГО45.000

4а

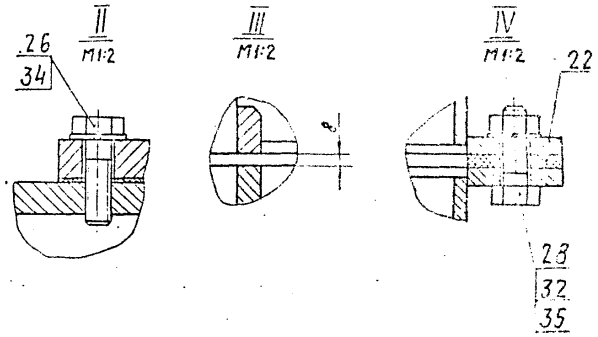
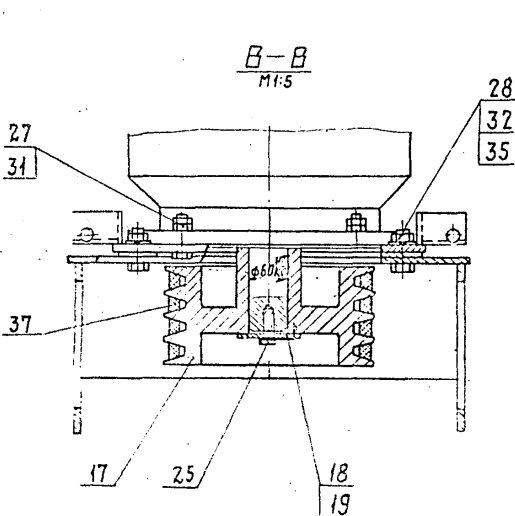
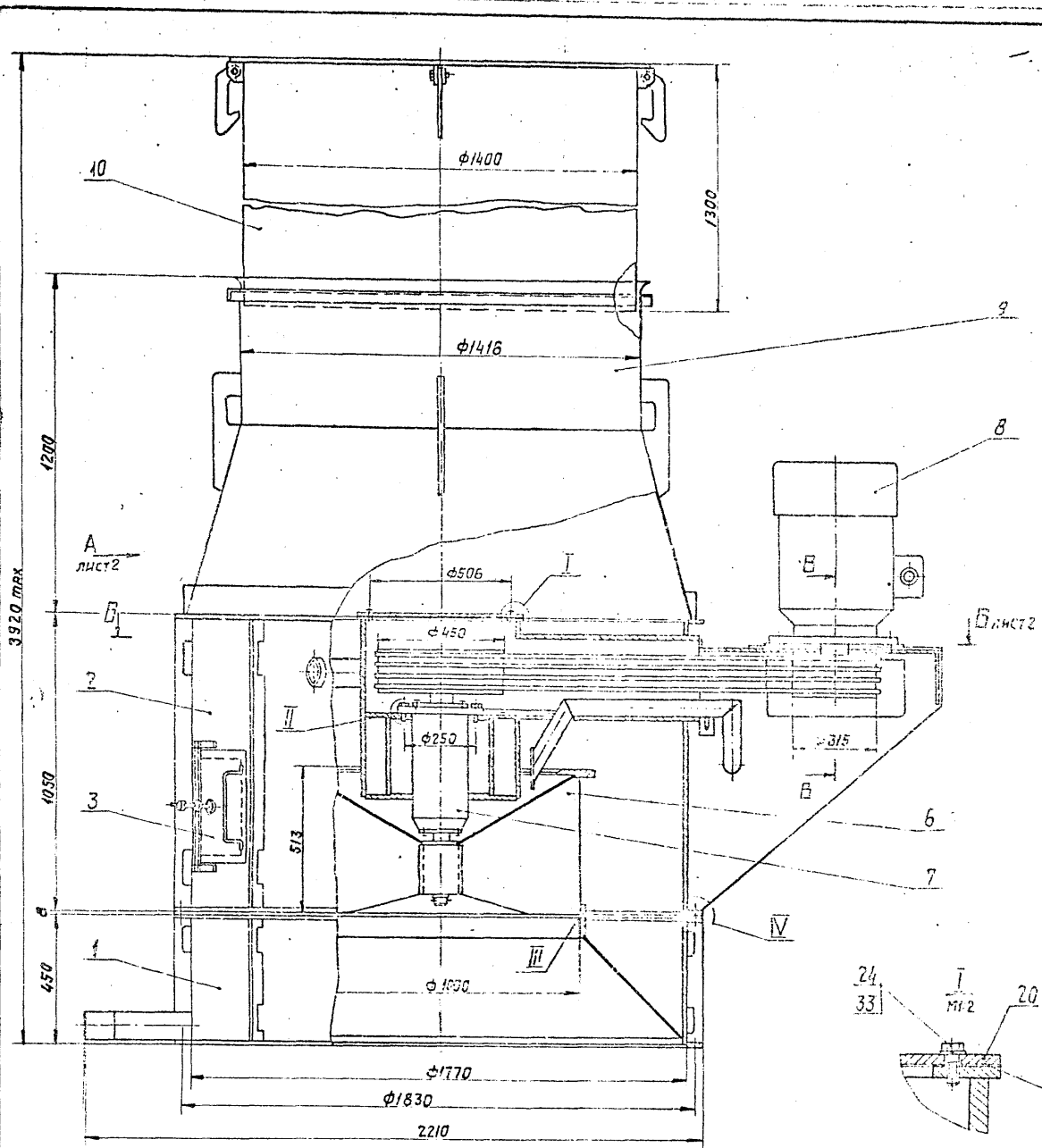
ИЛТ

2

КОПИРОВАЛ: ЭА.

ФОРМАТ: И

АБГО45.000С5



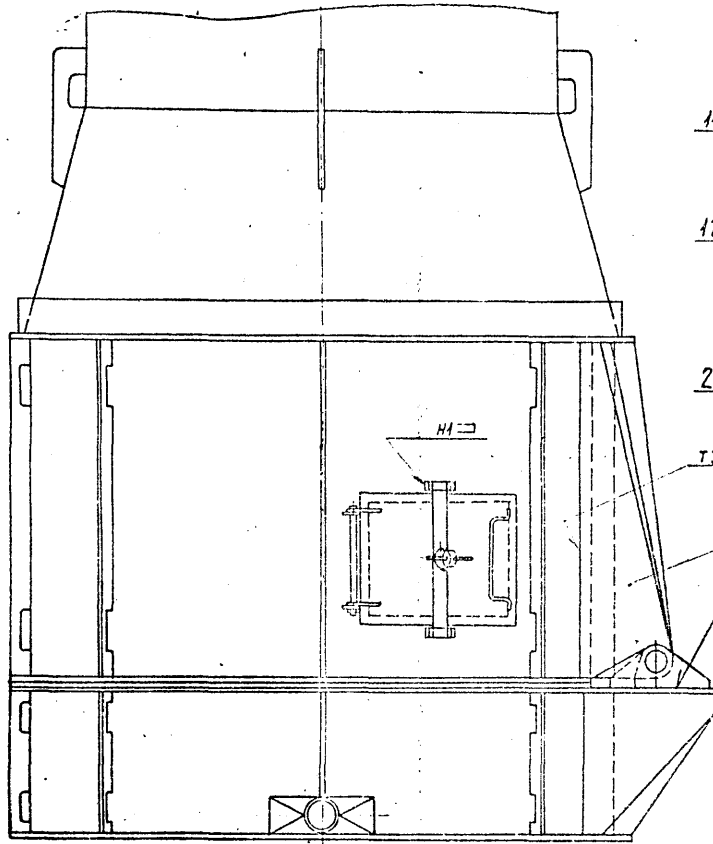
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОВ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-60.

Серия 5.904-15
Выпуск 1-5

УТВЕРЖДЕНО
21.02.72
С.И.С.

АБГО45.000С5		5
Аспиратор СИЛ №10		Лист 1 из 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		2000 110
ГОСТЕХНИЧЕСКИЙ САМОУЧЕБНИК		

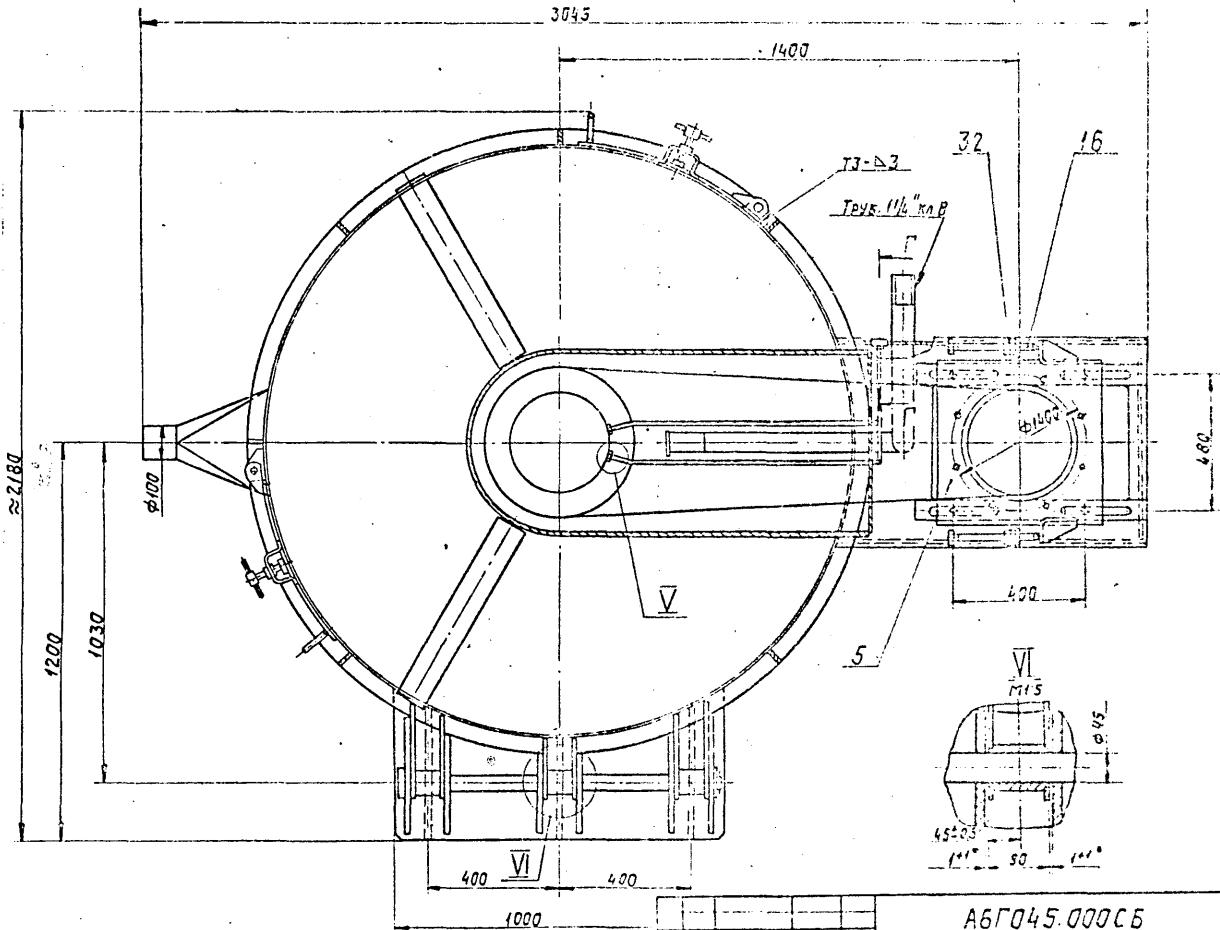
Вид А лист 1



АБГО45.000СБ

Б-Б лист 1

3045



6

АБГО45.000СБ

2

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

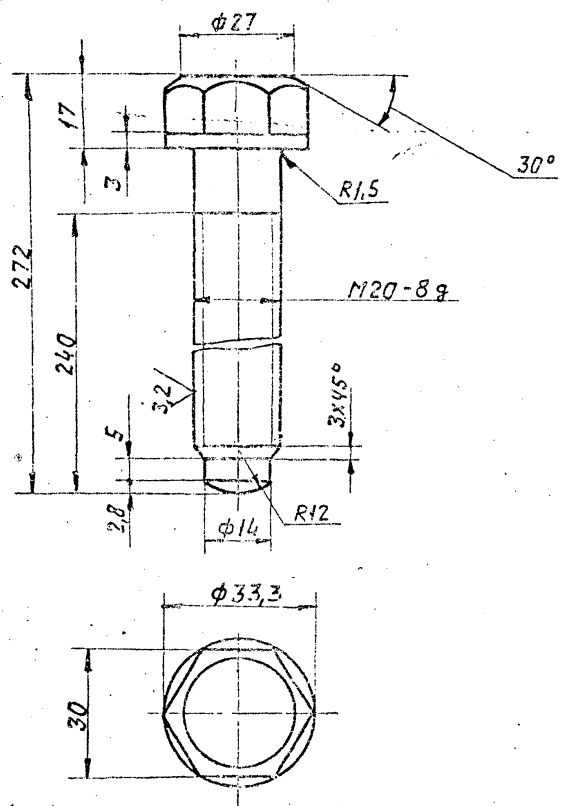
Лист 1 из 1
 Дата изд. 2.11.82
 Подп. [Signature]

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата

Лист 1 из 1

АБГО45.001

(✓) 125/



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-\frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$.

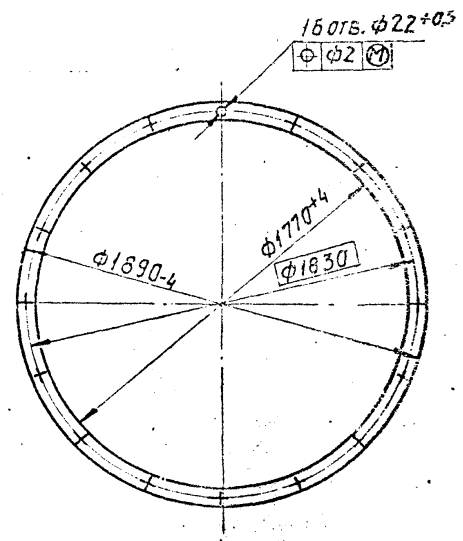
АБГО45.001

ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТ	2165	Исполн.	Провер.	Утвер.	Лист	№ докум.	Дата	Контр.
					1	АБГО45.001	12.81	Мерзляков
					Бучков	Федякин	12.81	Ушаров
					Федякин	12.81	Ушаров	

Вид		Материал	
И	07	14	
Лист		Материал	
1		ГОСТРАЙ ССР	
СНТЭКПРОЕКТ		Л. КОСОВ	
Сталь 35 ГОСТ 1930-74			

КОШИДОВА С.А. СЕРБИТ И

АБГО45.007



ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТ	2172	Исполн.	Провер.	Утвер.	Лист	№ докум.	Дата	Контр.
					1	АБГО45.007	12.81	Мерзляков
					Бучков	Федякин	12.81	Ушаров
					Федякин	12.81	Ушаров	

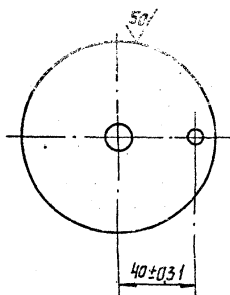
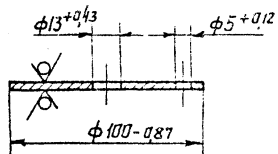
АБГО45.007

Вид		Материал	
И	07	14	
Лист		Материал	
1		ГОСТРАЙ ССР	
СНТЭКПРОЕКТ		Л. КОСОВ	
Пластмасса, лист, толщина 8 ГОСТ 7388-77			

КОШИДОВА С.А. СЕРБИТ И

А6Г045.003

125 ✓



№ п. вкл. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

2/08	2-11-82				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	06.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
И.контр.	Мерзьяков	Лист	И.И.	06.31	
Чтв.	Шокиров	Лист	И.И.	06.31	

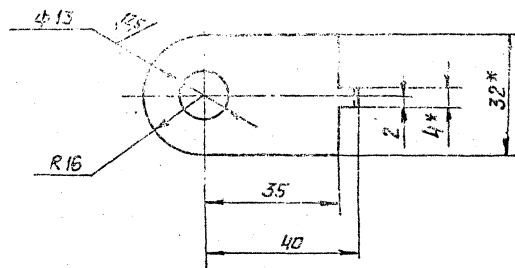
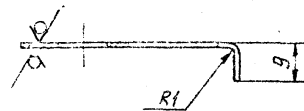
А6Г045.003

Шайба
торцевая

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Сантехпромиз		

А6Г045.004

50 ✓



№ п. вкл. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	06.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	06.31	
И.контр.	Мерзьяков	Лист	И.И.	06.31	
Чтв.	Шокиров	Лист	И.И.	06.31	

А6Г045.004

Планка
стопорная

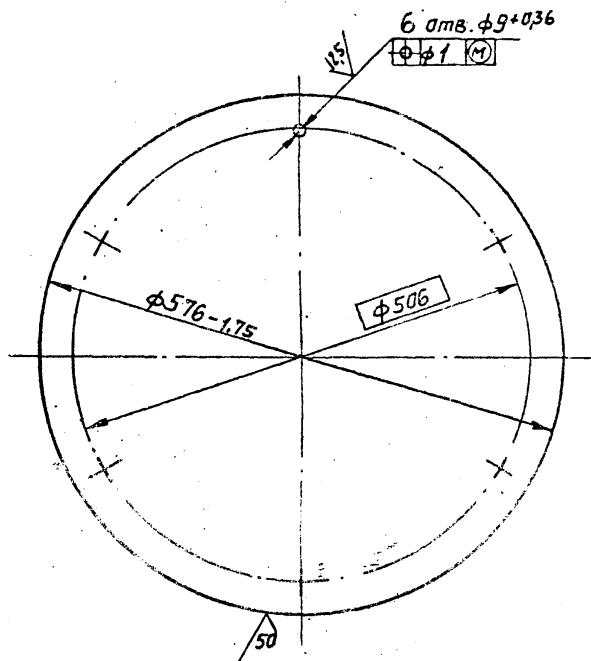
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,015	1:1
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Сантехпромиз		

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_{z1}$, $-t_{z2}$, $\frac{+t_z}{2}$

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

А6Г045.005

1/1



Инв. № подл. 2170
Лист № докум. 122
Дата 02.11.82
Подп. и дата 2.11.82
Изм. № 1

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
122	А6Г045.005	Брукова	02.11.82
Проб.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
И. контр.	Мерзавка	Лаз	02.11.82
Утв.	Ушанин	Лаз	02.11.82

А6Г045.005

Крышка

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	1:2	1:5

Лист 122 из 1

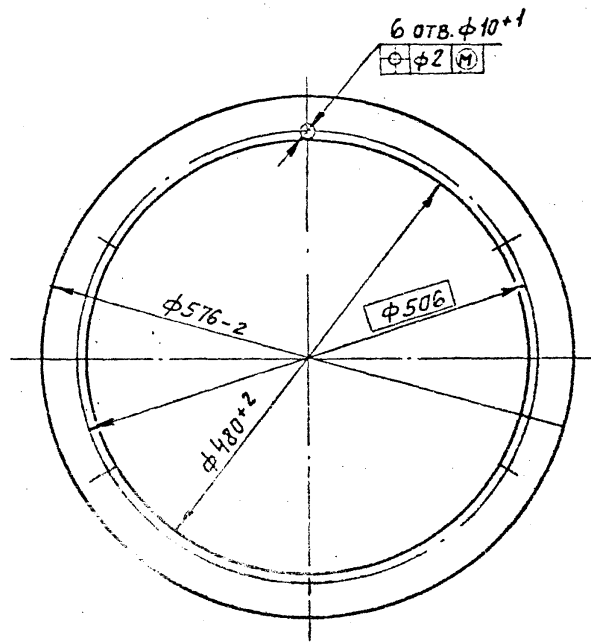
Лист 56.0 Гост 19903-74
в ст 3 Гост 14637-72

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА

Копировка: 1

А6Г045.006

Инв. № подл. 2170
Лист № докум. 122
Дата 02.11.82
Подп. и дата 2.11.82
Изм. № 1



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
122	А6Г045.006	Брукова	02.11.82
Проб.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	02.11.82
И. контр.	Мерзавка	Лаз	02.11.82
Утв.	Ушанин	Лаз	02.11.82

А6Г045.006

Прокладка

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,25	1:5

Лист 122 из 1

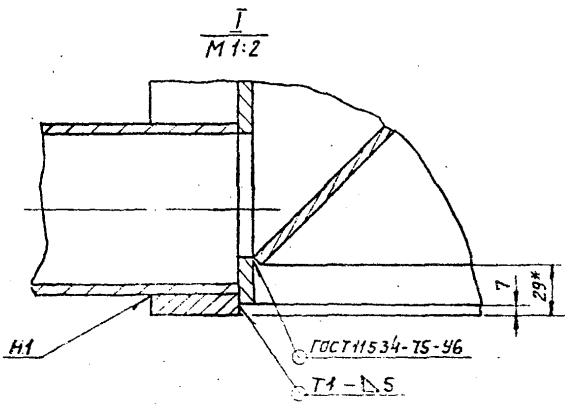
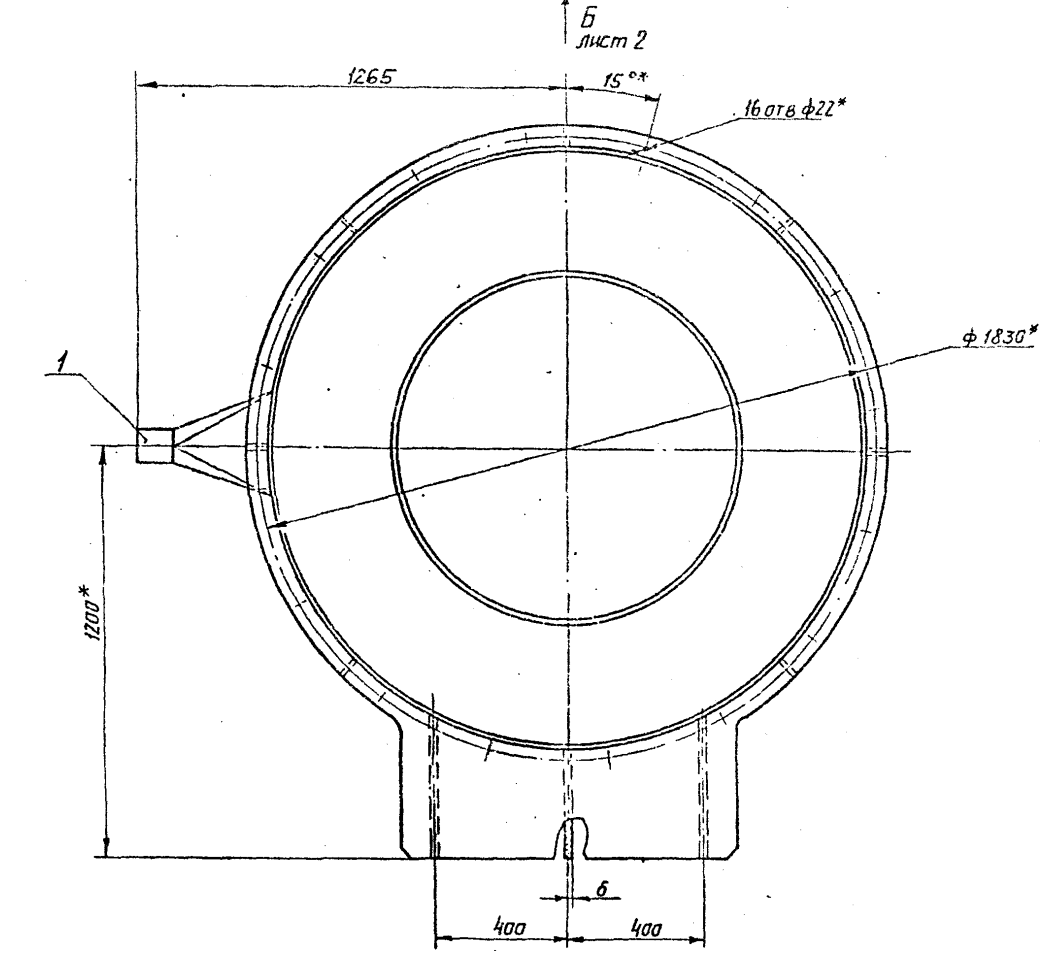
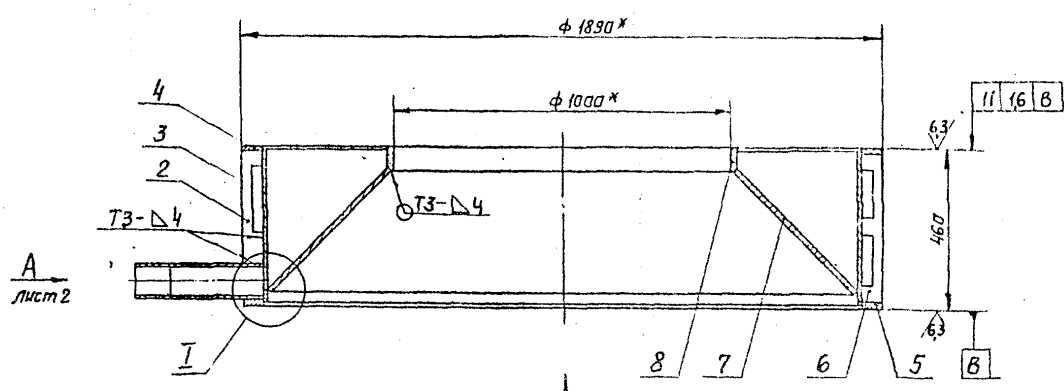
Лист 56.0 Гост 19903-74
в ст 3 Гост 14637-72

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА

Копировка: 1

3a

А6Г045.010СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРЯБОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

9

А6Г045.010СБ		45 1 10	
Поддон		САМТРАПАСЕКТ	
СЕРИЯЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		САМТРАПАСЕКТ	

СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-5

Имя, фамилия, дата, лист, номер, дата, лист, и дата

Выпуск 45

Серия 5304-15

Исполнитель: ЦОСНТИИ им. Л.И. Мандрица
 Дата: 2.11.82

ФОРМАТ 300x	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*		АБГО45.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*12, 22	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1	АБГО45.020	ПАТРУБОК СЛИЗНОЙ	1	
			ДЕТАЛИ		
И	2	АБГО45.011	РЕБРО	1	
И	3	АБГО45.012	ОБЕЧАЙКА	1	
И	4	АБГО45.013	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
И	5	АБГО45.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
И	6	АБГО45.015	РЕБРО	6	
И	7	АБГО45.016	КОНУС	1	
И	8	АБГО45.017	КОЛЬЦО	1	
И	9	АБГО45.018	РЕБРО	1	
	10	-01	РЕБРО	2	

АБГО45.010

Поддон

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 11 / 1
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

КОПИРОВАЛ: ФМ

ФОРМАТ: И

Исполнитель: ЦОСНТИИ им. Л.И. Мандрица
 Дата: 2.11.82

ФОРМАТ 300x	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И		АБГО45.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
И	1	АБГО45.021	ПАТРУБОК	1	
БЧ	2	АБГО45.022	ТРУБА		
			100x5 ГОСТ 8734-75 ТРУБА 620 ГОСТ 8733-74 L=100-087	1	1,2 кг

АБГО45.020

Патрубок слизной

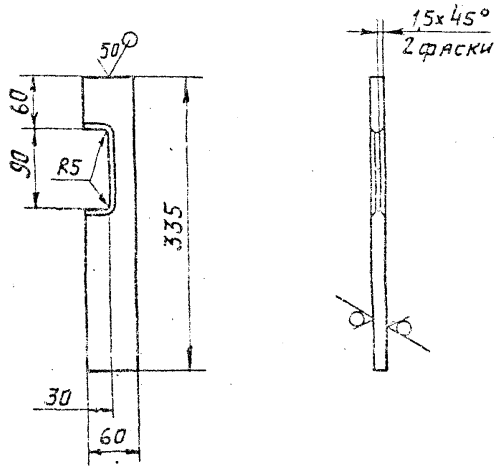
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 11 / 1
 ГОССТРОИ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

КОПИРОВАЛ: ФМ

ФОРМАТ: И

А6ГО45.011

12,5/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

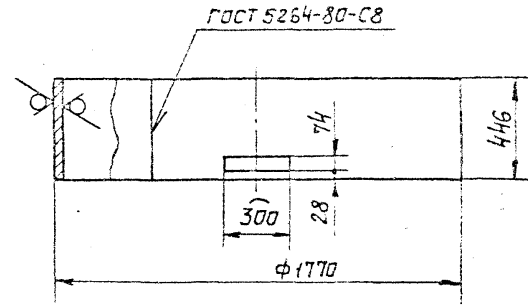
Изм. №	Дата	Подп.	Дата
2/178	2.11.82		
И.контр.	Мерзляк	И.контр.	Мерзляк
Утв.	Ушомирек	Утв.	Ушомирек

А6ГО45.011		Лит.	Масса	Масштаб
РЕБРО		И	1,8	1:5
Лист Б.Ст.3 ГОСТ 14637-73		Лист Листов 1		
Б.И.О. ГОСТ 15903-74		Госстрой СССР		
В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал: Тяч

А6ГО45.012

50/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
2/177	2.11.82		
И.контр.	Мерзляк	И.контр.	Мерзляк
Утв.	Ушомирек	Утв.	Ушомирек

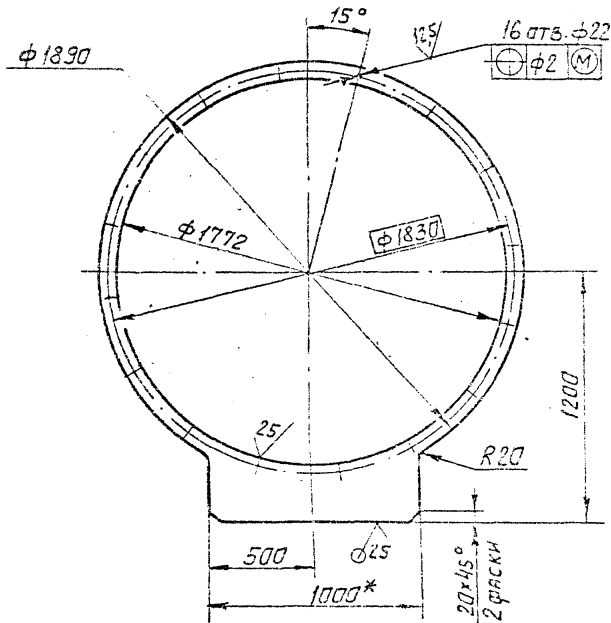
А6ГО45.012		Лит.	Масса	Масштаб
Обечайка		И	154,3	1:50
Лист Б.Ст.3 ГОСТ 14637-73		Лист Листов 1		
Б.И.О. ГОСТ 15903-74		Госстрой СССР		
В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал: Тяч ФЕРМАТ И

СЕРИЯ 3.904-15 - Выпуск 1-5

А6Г045.013

✓



1. *Размер для справок.

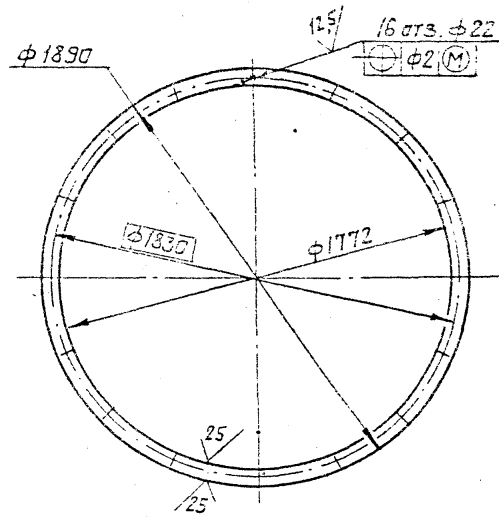
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.013

Исполнитель	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
2178	21182	Брукова	Брукова	1982		
Материал	Разреш.	Провер.	Рисовал	Сверил	Фланец верхний	
Сталь	Медная	Брукова	Брукова	Брукова	И	65,3 1:20
Утв.	Уточнил	Уточнил	Уточнил	Уточнил	Лист Листов 1	
Лист 5 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ГОСТРАЙ СССР	
Уточнил					ДИТЕХПРОЕКТ	
Уточнил					г. Москва	
Калибрная					ДИТЕХПРОЕКТ	

А6Г045.014

✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2$

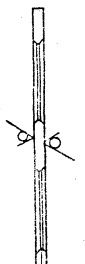
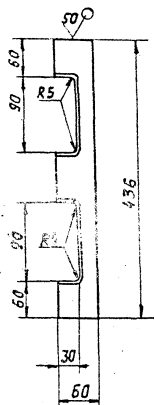
А6Г045.014

1/2

Исполнитель	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
2178	21182	Брукова	Брукова	1982		
Материал	Разреш.	Провер.	Рисовал	Сверил	Фланец нижний	
Сталь	Медная	Брукова	Брукова	Брукова	И	57,3 1:20
Утв.	Уточнил	Уточнил	Уточнил	Уточнил	Лист Листов 1	
Лист 5 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ГОСТРАЙ СССР	
Уточнил					ДИТЕХПРОЕКТ	
Уточнил					г. Москва	
Калибрная					ДИТЕХПРОЕКТ	

A6Г045.015

125/1



15x45
4 ФАСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

A6Г045.015

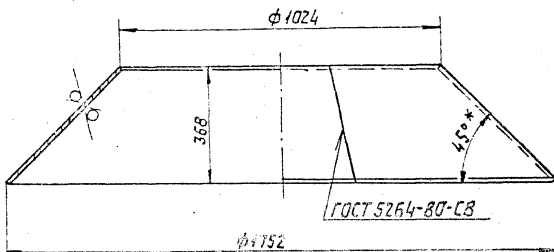
РЕБРО

И	17	15
---	----	----

ИЗГОТОВИТЕЛ: ООО "СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД)
 АДРЕС: 600000, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., Г. СВЕРДЛОВСКИЙ, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 10
 ТЕЛЕФОН: 343-21-11-82

A6Г045.016

50/1



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$.

A6Г045.016

КОНУС

И	106	110
---	-----	-----

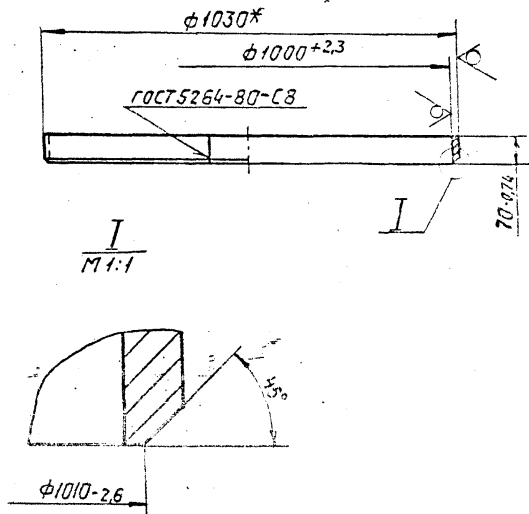
ИЗГОТОВИТЕЛ: ООО "СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД)
 АДРЕС: 600000, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., Г. СВЕРДЛОВСКИЙ, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 10
 ТЕЛЕФОН: 343-21-11-82

ИЗГОТОВИТЕЛ: ООО "СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (СВЕРДЛОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД)
 АДРЕС: 600000, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., Г. СВЕРДЛОВСКИЙ, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 10
 ТЕЛЕФОН: 343-21-11-82

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

А6Г045.017

50
✓



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

А6Г045.017

Кольцо

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
1	1:1	1:1

515.0 ГОСТ 19903-74
Лист в СЗ ГОСТ 19637-79

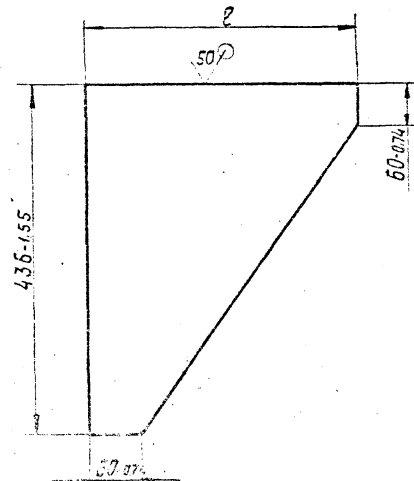
КОПИРОВАНИЕ

СЕРИЯ 15

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

А6Г045.018

50
✓



ОБЪЯВЛЕНИЕ	В, ММ	МАССА, КГ
А6Г045.018	315-1,4	9,1
-01	400-1,4	11,4

А6Г045.018

Рёбра

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
1	1:1	1:1

515.0 ГОСТ 19903-74
Лист в СЗ ГОСТ 19637-79

КОПИРОВАНИЕ

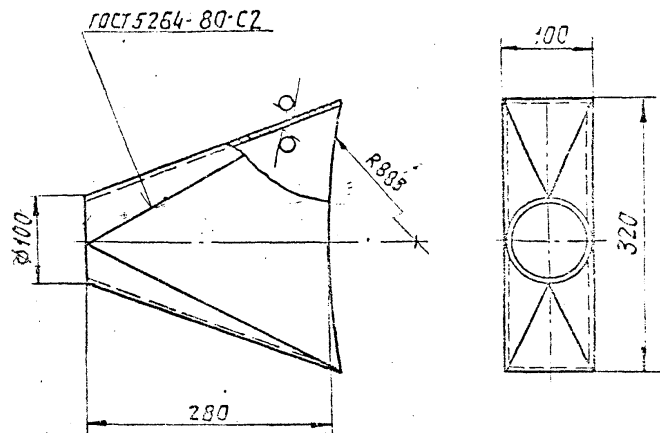
СЕРИЯ 15

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

АБГО45.021

50/√

СЕРИЯ 5.004-15
ВЫПУСК 1-5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.1 , ± 0.2 , ± 0.5

АБГО45.021

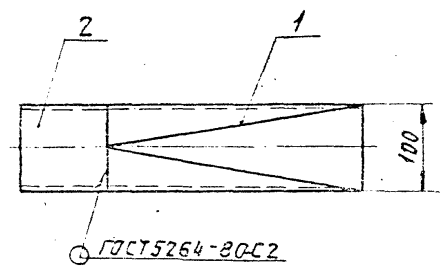
Литрубок

ЛИСТ 1 Итого листов		
И	4,3	1/5
ЛИСТ 1 Итого листов		
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

ЛИСТ 55.01.027 19903-74
В С-3 ГОСТ 14637-75

КОМПЬЮТЕРНЫЙ ФОРМАТ: И

АБГО45.020С5



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

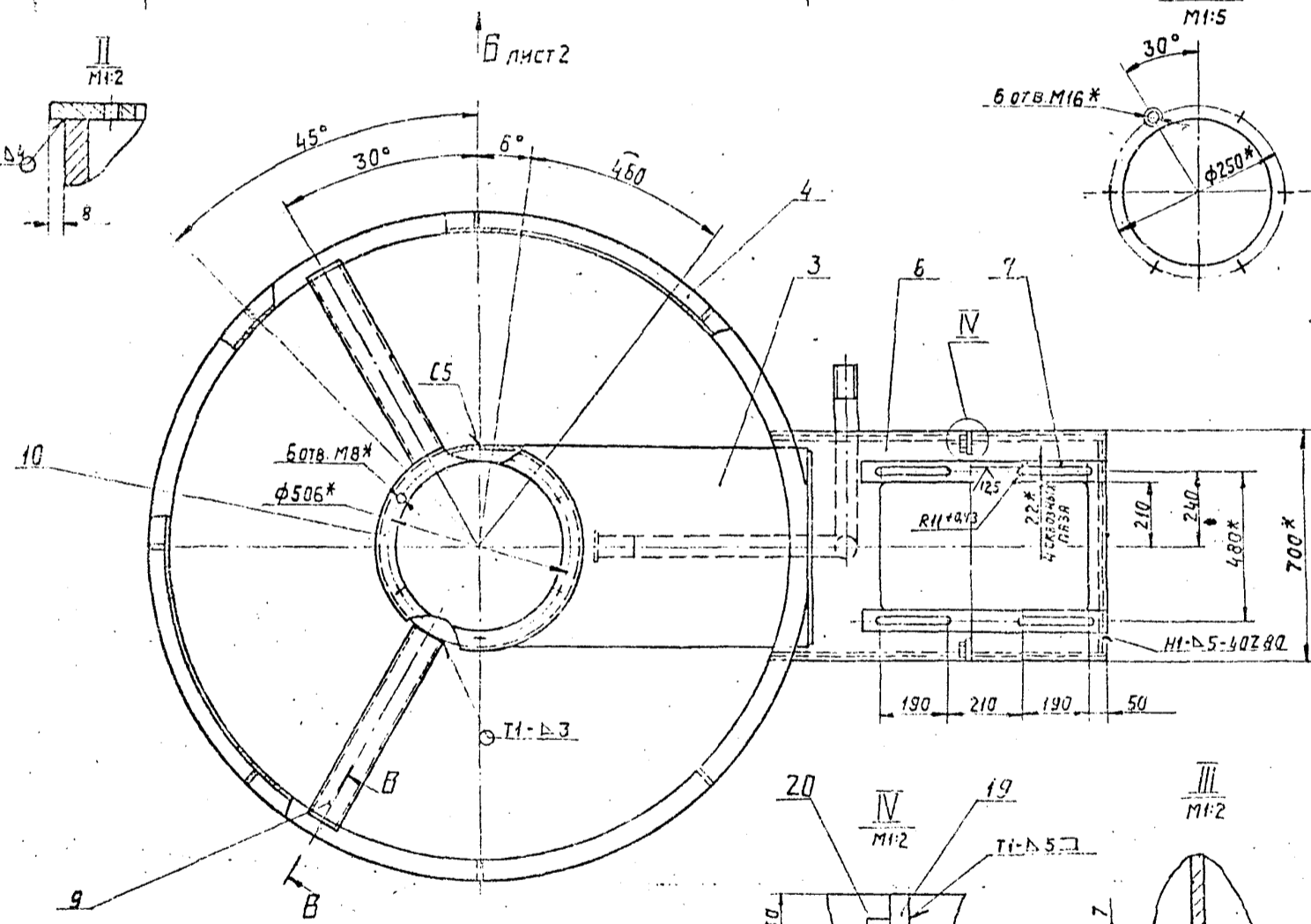
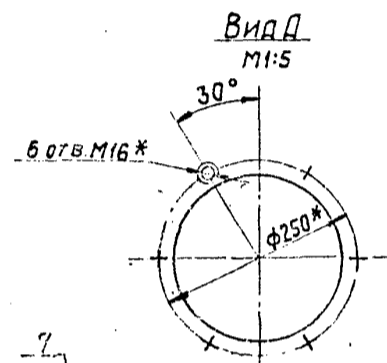
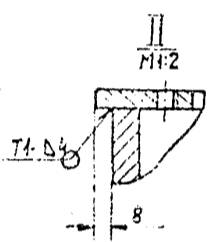
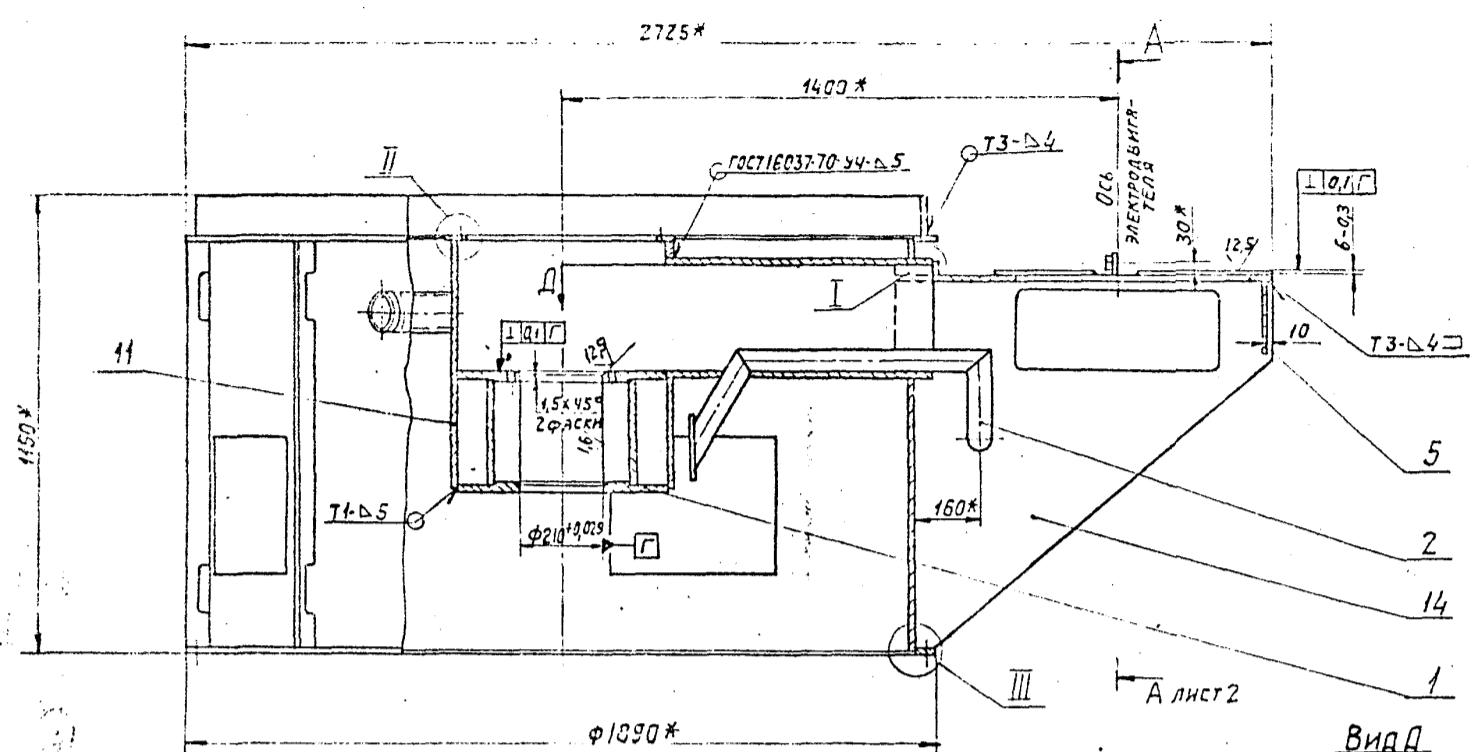
АБГО45.020С5

Литрубок силиконовый
СЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1 Итого листов		
И	5,5	1/5
ЛИСТ 1 Итого листов		
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

КОМПЬЮТЕРНЫЙ ФОРМАТ: И

АБГО45.030СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО45.030СБ			
КОРПУС		Лит.	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	950 1:10
ЛИСТЫ ЛИСТОВ			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
Г. КОСЯКОВА			

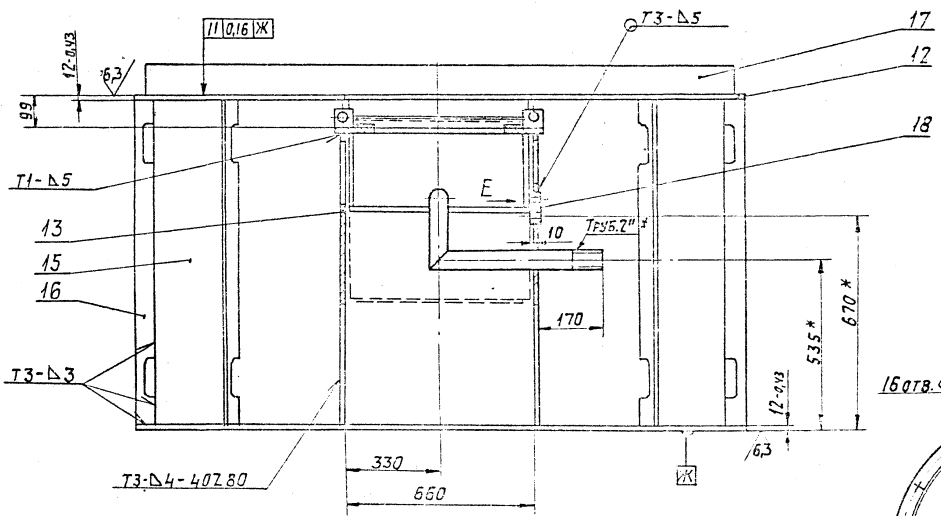
ВЫПУСК 1-5
СЕРИЯ 504-15

ИЗДАНИЕ
2009

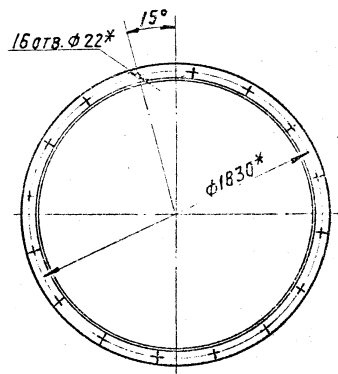
ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НА ПЛАТФОРМУ
2188
СРЕДНЕГО РАДИУС
2182
СЕРИЯ 5.904-15
ВЫПУСК 1-5

А6Г045.030СБ

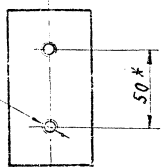
А-А лист1



Вид Б лист1
М1:20



Вид Е
М1:2

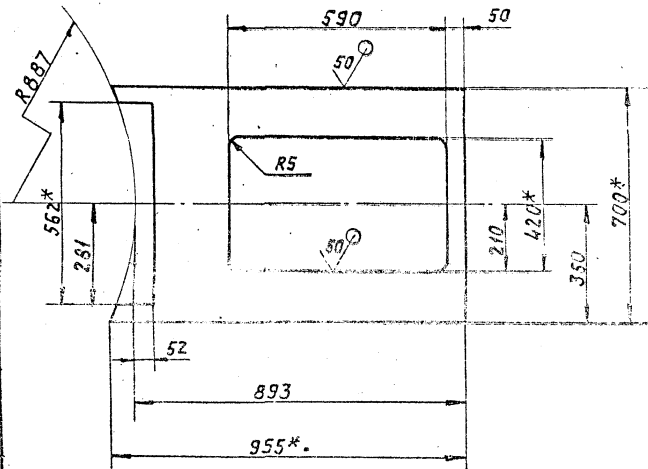


955* от оси корпуса

А6Г045.030СБ									
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ ПОДЪЕМНИКА									
ФОРМАТ А1									

А6Г045.032

(M/A)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.1 мм

А6Г045.032

Плита

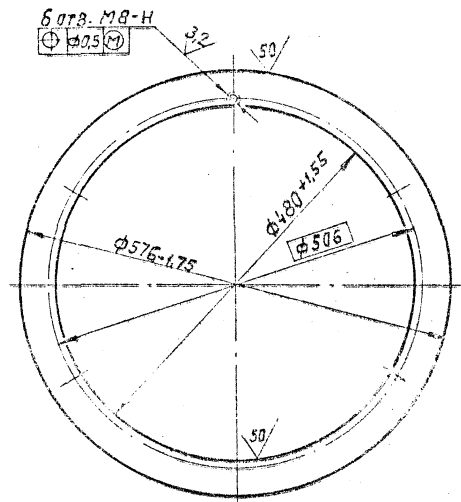
Лист	№	Итого
1	326	110

Лист 612 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 18903-74

ЧВН Лист Порядок черт. 2189
 2189
 2189
 2189

А6Г045.036

(M/A)



А6Г045.036

Фланец

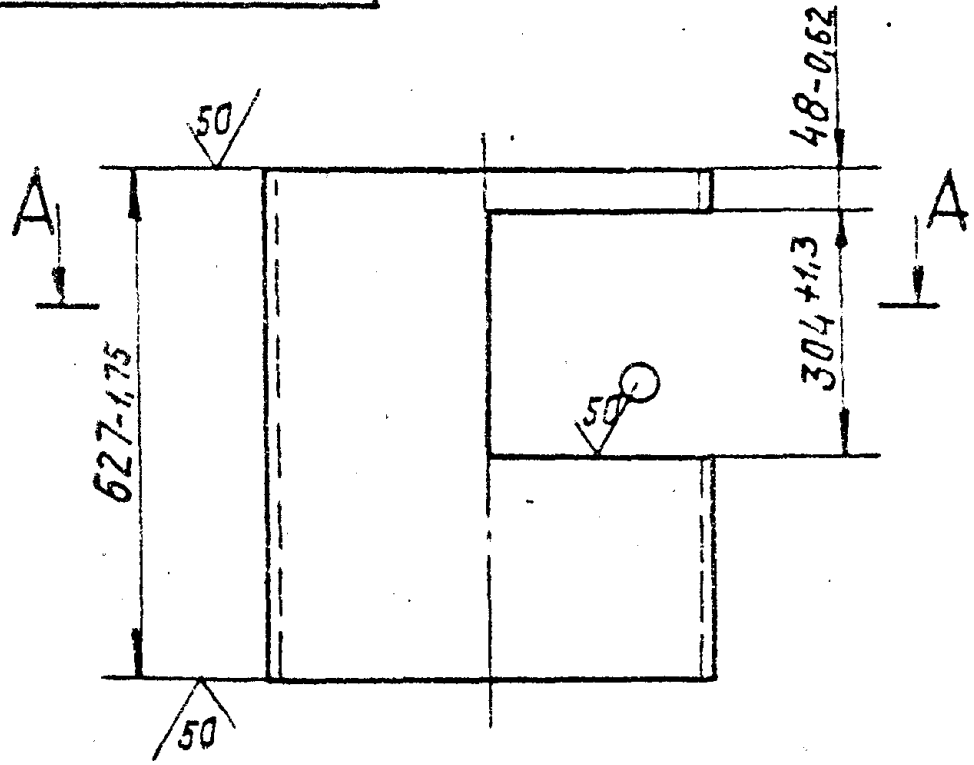
Лист	№	Итого
1	5	115

Лист 500 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ 18903-74

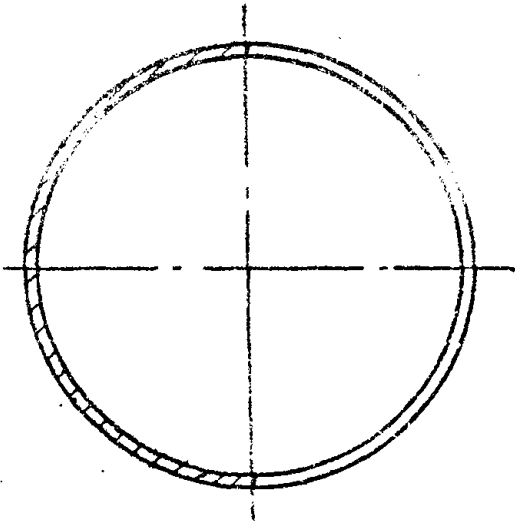
ЧВН Лист Порядок черт. 2189
 2189
 2189
 2189

АБГО45.037

50
✓(✓)



A-A



Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

СЕРИЯ 5.904-15

2191

АБГО45.037

ТРУБА

ЛИСТ-ТИПОВАЯ ТИПОЛ

И 59,5 110

ЛИСТ-ТИПОВАЯ

ГОСТРОИ СЕР.

САНТЕХНИЧЕСКАЯ

ТРУБА

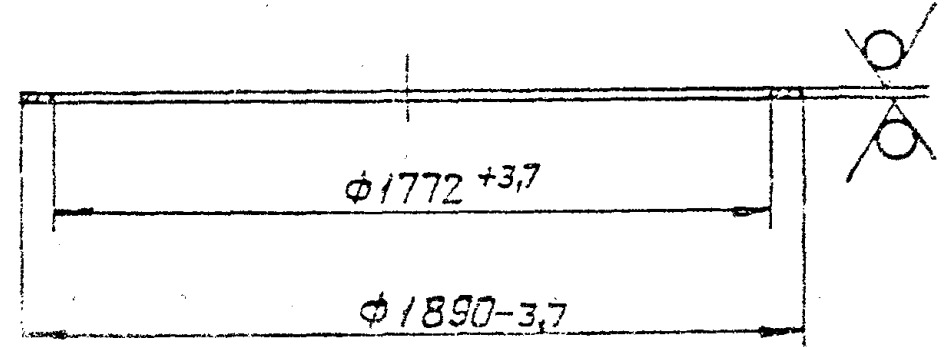
ТРУБА 560x14 ГОСТ 8732-76
515 ГОСТ 5732-76

КОПИРОВАЛ: ДЖ

ФОРМАТ:

АБГО45.038

50
✓(✓)



АБГО45.038

ФЛАНЕЦ

ЛИСТ-ТИПОВАЯ ТИПОЛ

И 373 120

ЛИСТ-ТИПОВАЯ

ГОСТРОИ СЕР.

САНТЕХНИЧЕСКАЯ

ТРУБА

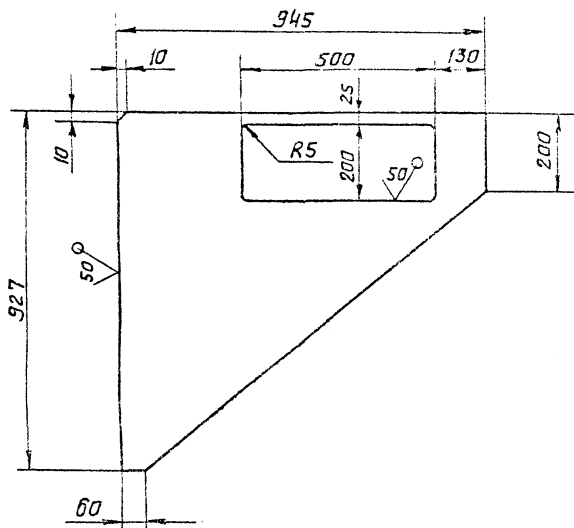
Лист 514 ГОСТ 19755-76
5015 ГОСТ 19557-79

КОПИРОВАЛ: ДЖ

ФОРМАТ:

А6Г045.039

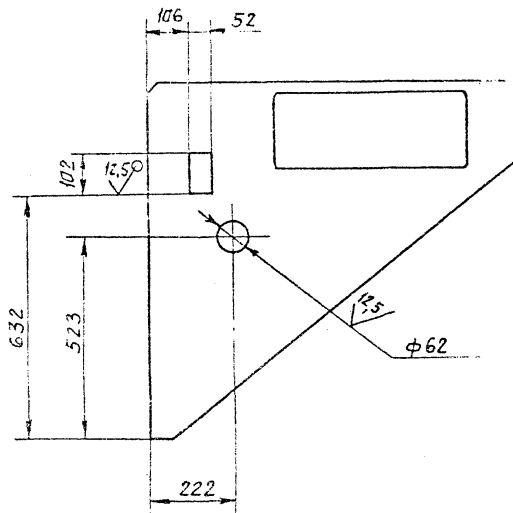
Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А6Г045.039	1	35,7
-01	2	35,1

(V)

Рис. 2
СТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_{21}$; $-t_{21}$; $\pm \frac{t_2}{2}$

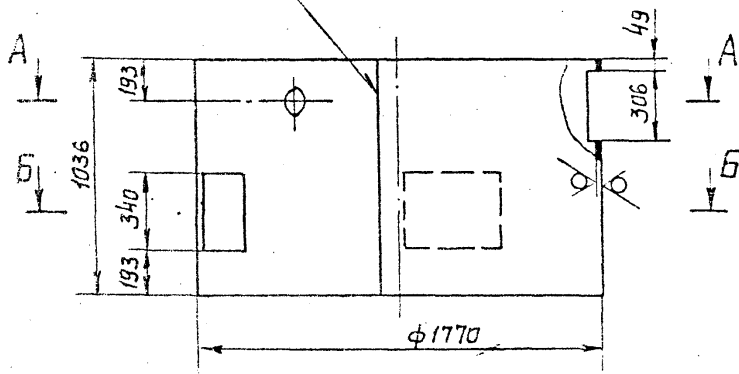
А6Г045.039				Лист		Масса		Масштаб	
ДЭБРО				И	СМ.	табл.		1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Пол.	Дата	Лист		Листов		1
ИЗЯВ	БРУКОВА	Л.С.	С.В.						
Проез.	ФЕДЯКИН	Л.С.	С.В.						
Руковод.	ФЕДЯКИН	Л.С.	С.В.						
Исполт.	ИЗЯВ	Л.С.	С.В.						
Усть.	ИЗЯВ	Л.С.	С.В.						
Лист 510 ГОСТ 19903-74				Госстандарт СССР		САНТЕХПРОЕКТ		г. Москва	
5 Ст.3 ГОСТ 14637-79				Спецификация		Лист		Формат 12	

Лист в деталях
Экземпляр
Формат 2:1:82
21:83

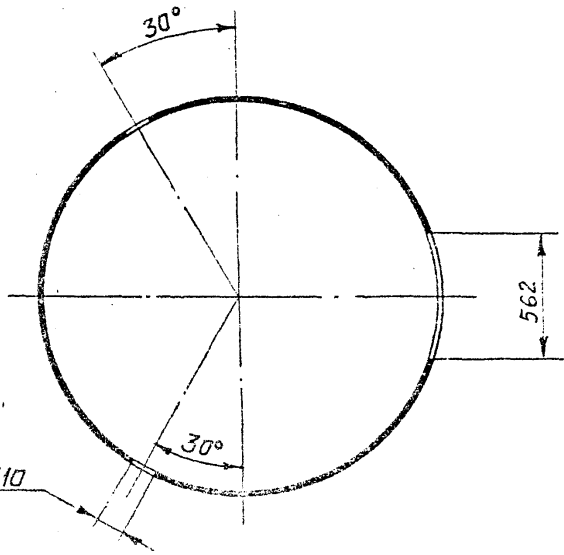
А6Г045.041

СЕРИЯ 5.90-15 ВЛИПЕК 1-5

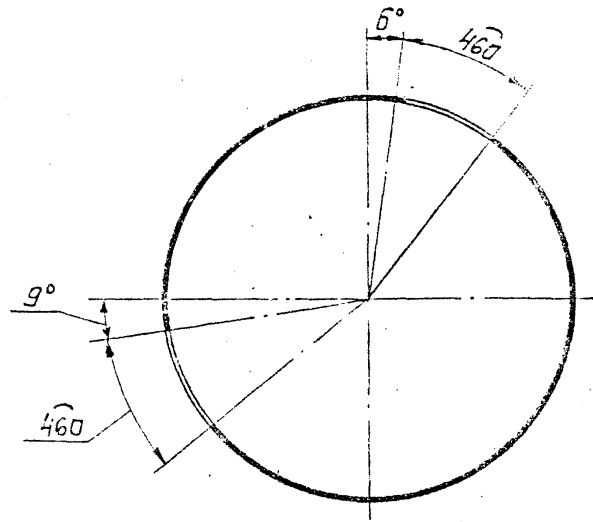
ГОСТ 5264-80-С8



A-A



Б-Б



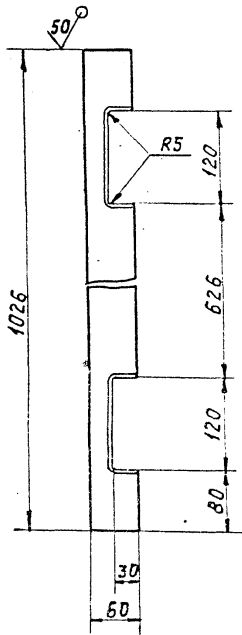
Неуказанные предельные отклонения размеров: $L_{21}-L_{22} \pm 0.2$

				А6Г045.041				
ИЗЛ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бручкова	1.4.74	5.72			И	338	1:20
Проб.	Фрадкин	1.4.74	06.11			Лист Листов 1		
Ручка	Фрадкин	1.4.74	06.11		Лист 5.90 ГОСТ 19903-74		ГОСТРАЙ СССР	
Исполн.	Мерзляк	1.4.74	06.11		В Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.	Ушомисский	1.4.74	06.11		Копировал: ТММ		г. Москва	
						ФОРМАТ 12		

50/100

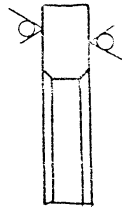
А6Г045.042

125/ (✓)



A

Вид А
М1:1



2x45°
4 ФАСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.042

РЕБРО

Лист 5/11 ГОСТ 19003-74

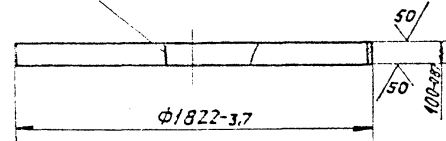
5/1 1/5

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74
5/13 ГОСТ 14637-75

А6Г045.043

(✓)

ГОСТ 5264-69-СВ



$\phi 1822-3.7$

А6Г045.043

13

ОБЕЧЛИКА

Лист 26/8 МБСР УДЕШТ

26/8 4-20

Лист 26/9 МБСР УДЕШТ
Лист 26/10 МБСР УДЕШТ
Лист 26/11 МБСР УДЕШТ
Лист 26/12 МБСР УДЕШТ
Лист 26/13 МБСР УДЕШТ
Лист 26/14 МБСР УДЕШТ
Лист 26/15 МБСР УДЕШТ
Лист 26/16 МБСР УДЕШТ
Лист 26/17 МБСР УДЕШТ
Лист 26/18 МБСР УДЕШТ
Лист 26/19 МБСР УДЕШТ
Лист 26/20 МБСР УДЕШТ
Лист 26/21 МБСР УДЕШТ
Лист 26/22 МБСР УДЕШТ
Лист 26/23 МБСР УДЕШТ
Лист 26/24 МБСР УДЕШТ
Лист 26/25 МБСР УДЕШТ
Лист 26/26 МБСР УДЕШТ
Лист 26/27 МБСР УДЕШТ
Лист 26/28 МБСР УДЕШТ
Лист 26/29 МБСР УДЕШТ
Лист 26/30 МБСР УДЕШТ

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74
5/13 ГОСТ 14637-75

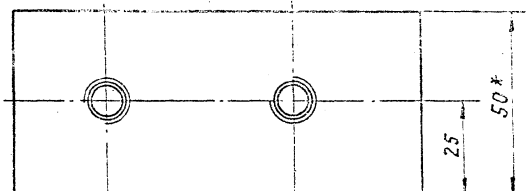
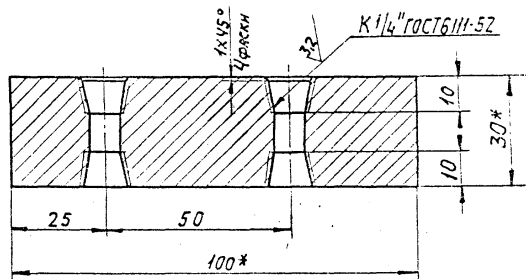
ФОРМАТ И

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

АБГО45.044

(M/A)



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$

АБГО45.044

Пластина

В СЗ ГОСТ 580-71

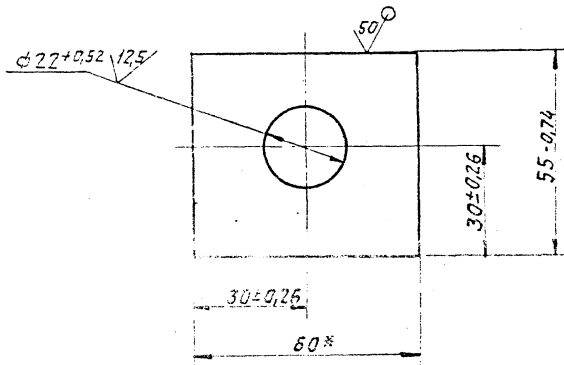
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ДОКУМЕНТА

2199

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ДОКУМЕНТА	СЕРИЯ	НОМЕР ДОКУМЕНТА	ИЗДАНИЕ	ГОД	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	ГОДА
2199	5.904-15	АБГО45.044				Пластина	ГОСТ 580-71	

АБГО45.045

(M/A)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

АБГО45.045

Косынка упорная

Лист 510 ГОСТ 19903-74

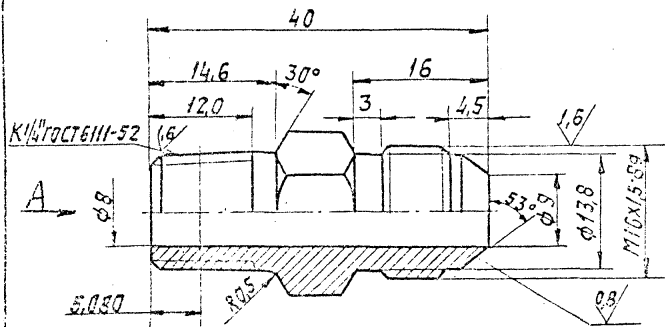
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ДОКУМЕНТА

2199

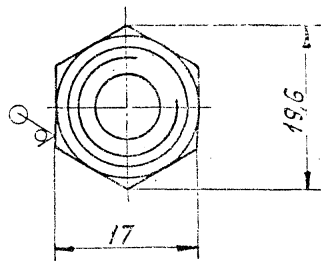
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ДОКУМЕНТА	СЕРИЯ	НОМЕР ДОКУМЕНТА	ИЗДАНИЕ	ГОД	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	ГОДА
2199	5.904-15	АБГО45.045				Косынка упорная	ГОСТ 19903-74	

800 40 008

6,3 (M)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.008

Штыцер

ДЛТ ДЛСТ ДЛСДТ

Н 0,04 2:1

ЛЛСТ МЛСТЛТ

ГОСТ 2872-85

ГОСТ 13815

ГОСТ 13815

ГОСТ 13815

АБГО45.040

СТАЛАН

ДЛТ ДЛСТ ДЛСДТ

ГОСТ 2872-85

ГОСТ 13815

ГОСТ 13815

ГОСТ 13815

№	ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			АБГО45.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО45.047	ФЛАНЕЦ	2	
И	2		АБГО45.048	ТРУБА		
				ТРУБА 377X16ГОСТ9737-78 510ГОСТ 8731-74		
				L = 266-1,3	1	37,9 кг

2178

2178

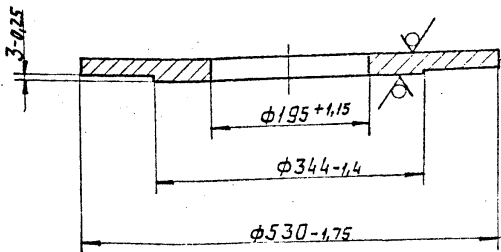
2178

2178

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

АБГО45.047

50/√



АБГО45.047

Фланец

Лист Масса Листов

И 27 15

Лист Листов

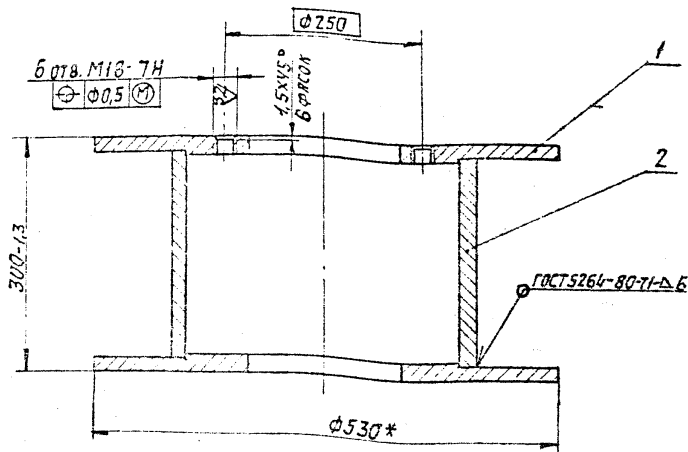
Лист 520 ГОСТ 19903-74
ВСР ЗГОСТ 14537-79

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал: 54

Формат II

АБГО45.040СБ



* Наружный диаметр φ530 расточить по внутреннему реальному диаметру трубы (дет. АБГО45.037) с зазором на сторону не более 1мм

АБГО45.040СБ

Стакан.
Безрочный чертёж.

Лист Масса Листов

И 92 15

Лист Листов

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал: 54

Формат II

ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2

ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2

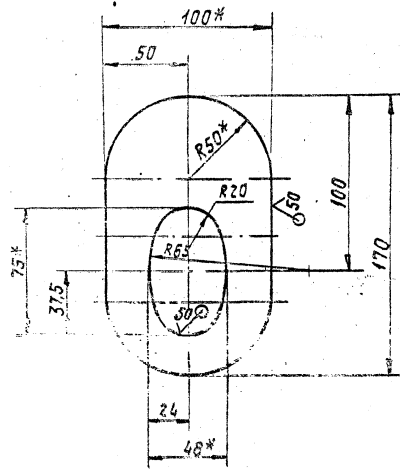
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2

ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2

ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2
ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2	ИЗМ. ЧЕРТЕЖ. Лист 2 из 2

А6Г045.051

✓/✓



1* Размеры для справок.

2* Указанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Листы в сборе
			Документация		
12		А6Г045.050СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	А6Г045.051	Заглушка	1	
И	2	А6Г045.052	Труба	1	
И	3	А6Г045.053	Труба	1	
И	4	А6Г045.054	Труба	1	
И	5	А6Г045.055	Труба	1	

ИВ.НОД.М.ПОВОЛЖАНИИ
СРОК ДЕЙСТВИЯ
С 20.02.82
Группа 2.И.82

ИВ.НОД.М.ПОВОЛЖАНИИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	С 20.02.82	Группа 2.И.82
ИВ.ЛИСТ	МОДОКУМ	ПОД	900
РАЗРЯБ	МЕДНОВАЯ	Буде	10.0
ЛР08	БЫКОВАЯ	Буде	6.10
РУКПР	ФРАДКОН	Буде	11.31
И.КОНТ	МЕДОВАЯ	Буде	11.31
318	САМРАК	Буде	10.0

А6Г045.050

Трубопровод

Лист 1 из 1
Министерство
Среднего
Образования
Самарской области

ИВ.НОД.М.ПОВОЛЖАНИИ
СРОК ДЕЙСТВИЯ
С 20.02.82
Группа 2.И.82

ИВ.НОД.М.ПОВОЛЖАНИИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	С 20.02.82	Группа 2.И.82
ИВ.ЛИСТ	МОДОКУМ	ПОД	900
РАЗРЯБ	МЕДНОВАЯ	Буде	10.0
ЛР08	БЫКОВАЯ	Буде	6.10
РУКПР	ФРАДКОН	Буде	11.31
И.КОНТ	МЕДОВАЯ	Буде	11.31
318	САМРАК	Буде	10.0

А6Г045.051

20

Заглушка

ИВ.НОД.М.ПОВОЛЖАНИИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	С 20.02.82	Группа 2.И.82
ИВ.ЛИСТ	МОДОКУМ	ПОД	900
РАЗРЯБ	МЕДНОВАЯ	Буде	10.0
ЛР08	БЫКОВАЯ	Буде	6.10
РУКПР	ФРАДКОН	Буде	11.31
И.КОНТ	МЕДОВАЯ	Буде	11.31
318	САМРАК	Буде	10.0

Лист 1 из 1
А6Г045.051-11
Самарская область

ГОСТ 10464-80
Самарская область
г. Москва

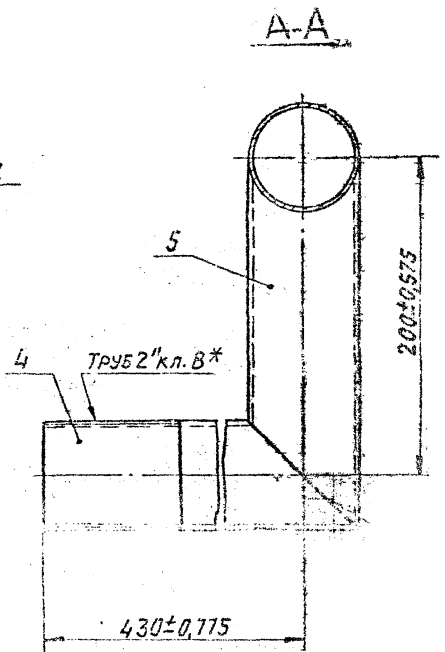
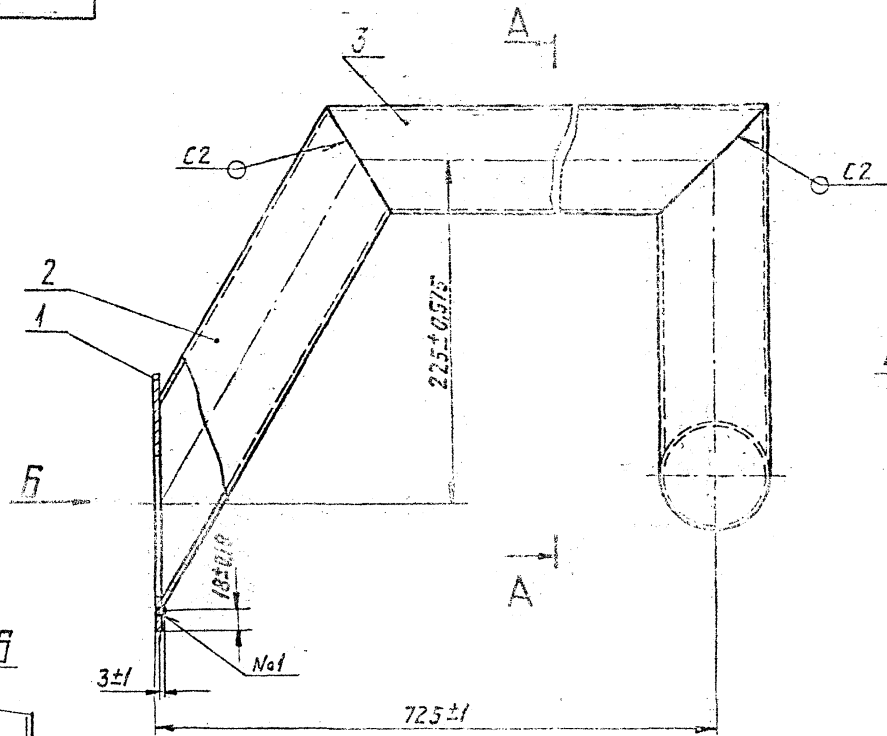
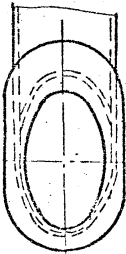
Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

А5Г045.050 СС

Информация об организации: 23.03

Вид Б



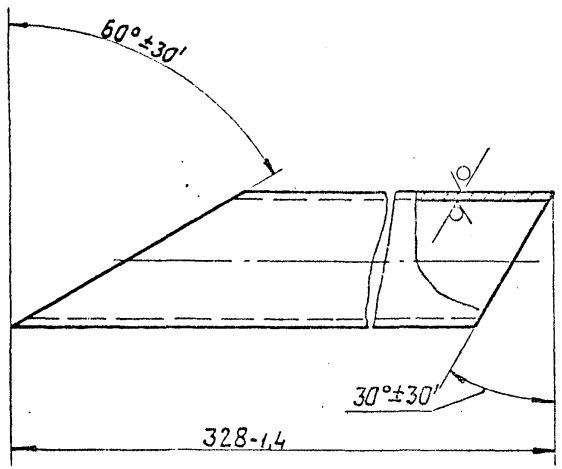
1* - размер для справок.
 2. Шов МЧ-сварка ручная электродуговая, швы С2
 по ГОСТ 5264-80

А5Г045.050 СС

Трубопровод		Лист	7,7
Соборным чертеж		Техн. №	
		ГОСТ	САИТ

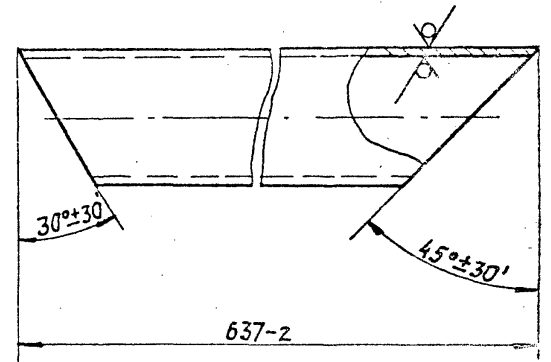
A67045.052

(M) 50/



A67045.053

(M) 50/



ИЗМ. № 001/1000 ИЛЕТР 2.11.82

ИЗМ. № 001/1000 ИЛЕТР 2.11.82

A67045.052

A67045.053

ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР

ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР
ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР	ИЛЕТР

ТРУБА	ЛИТ. МАССА	ЛИСТОВ
	И	1,2 1:2
ТРУБА 50x3,5	ГОСТ 3262-75	ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ	г. Москва	ФОРМАТ И

ТРУБА	ЛИТ. МАССА	ЛИСТОВ
	И	2,84 1:2
ТРУБА 50x3,5	ГОСТ 3262-75	ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ	г. Москва	ФОРМАТ И

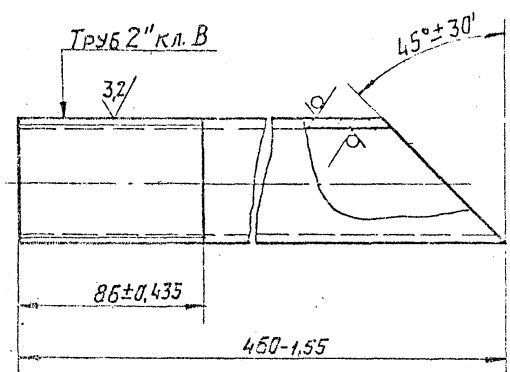
КОПИРОВАН Ф.А. ФОРМАТ И

КОПИРОВАН Ф.А. ФОРМАТ И

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

А6Г045.054

50 (✓)



Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
УТВ.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

А6Г045.054

Труба

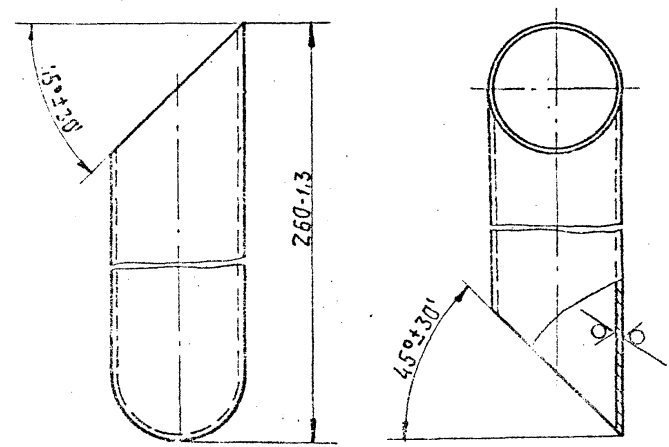
Труба 50x3,5
ГОСТ 3262-75

Лит.	Класс	Масштаб
И	1/1	1:2
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОМПЬЮТЕР. ДИ-1
ФОРМАТ-11

А6Г045.055

50 (✓)



Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Провер.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
УТВ.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

А6Г045.055

Труба

Труба 50x3,5
ГОСТ 3262-75

Лит.	Класс	Масштаб
И	1/1	1:2
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОМПЬЮТЕР. ДИ-1
ФОРМАТ-11

ИЗВ. УЧАСТ. ССР. КАРТА. СЛ. НАВ. НАВЕЛ. НАВЕЛ. НАВЕЛ. ПОД. КАРТА.
 2209. 2.11.82.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЭТАЖ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
И			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО45.060 СБ		
			ДЕТАЛИ			
И	1		ЛИСТ	АБГО45.061		
	2		ЛИСТ	-01		
Б4	3		СТЕНКА	АБГО45.062		
		276-1,3 X 935-2,3	2	28,4 кг		

ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ.	ПОЗ.	ЭТАЖ
ИЗМ. 1	1	1	1	1
ИЗМ. 2	1	1	1	1
ИЗМ. 3	1	1	1	1
ИЗМ. 4	1	1	1	1
ИЗМ. 5	1	1	1	1
ИЗМ. 6	1	1	1	1
ИЗМ. 7	1	1	1	1
ИЗМ. 8	1	1	1	1
ИЗМ. 9	1	1	1	1
ИЗМ. 10	1	1	1	1

Копировал: Ды.

АБГО45.060

ПАТРУБОК

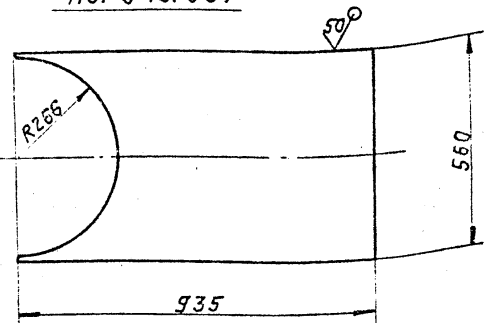
ГОССТРОЙ ССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ: И

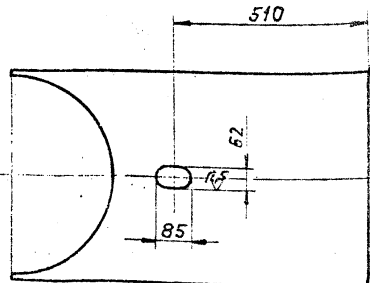
190 970 994

11

АБГО45.061



АБГО45.061-01
 Остальное - см. АБГО45.061



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО45.061

ЛИСТ

ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ.	ПОЗ.	ЭТАЖ
ИЗМ. 1	1	1	1	1
ИЗМ. 2	1	1	1	1
ИЗМ. 3	1	1	1	1
ИЗМ. 4	1	1	1	1
ИЗМ. 5	1	1	1	1
ИЗМ. 6	1	1	1	1
ИЗМ. 7	1	1	1	1
ИЗМ. 8	1	1	1	1
ИЗМ. 9	1	1	1	1
ИЗМ. 10	1	1	1	1

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
И	45	110

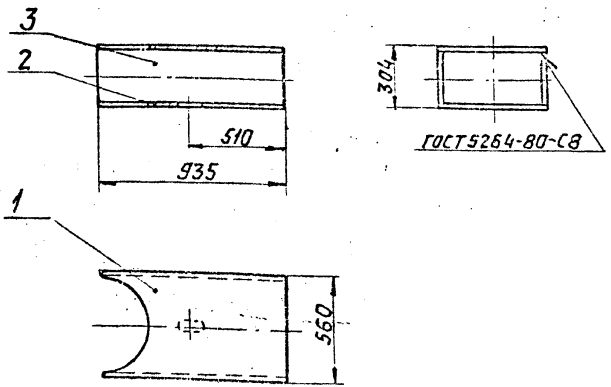
ЛИСТ 514 ГОСТ 19903-74
 В СТЗ ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАНО: Ды.

ФОРМАТ: И

ИЗМ. № 2210 ПОСЛ. НАДПР. 2.11.82
 СЕРИЯ 5.901-15
 ВЫИСК 15

АБГО45.060СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

АБГО45.060СБ

ИЗМ. №	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
2210	2	АБГО45.060СБ	С	82
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
ЛЮБ.	ФРАДКНЯ	АБГО45.060СБ	С	82
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
УТВ.	СПИВАК	АБГО45.060СБ	С	82

Патрубок.
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	149	1:20

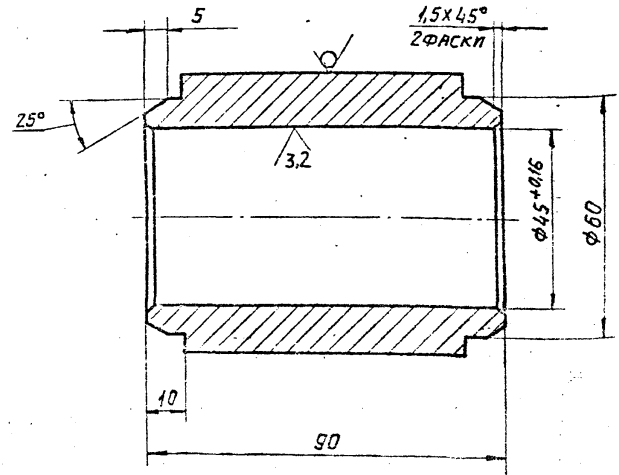
Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Копирован в 1982 г.

ФОРМАТ: А1

АБГО45.114

12.5 ✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.114

ИЗМ. №	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
2236	2	АБГО45.114	С	82
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
ЛЮБ.	ФРАДКНЯ	АБГО45.114	С	82
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА
УТВ.	СПИВАК	АБГО45.114	С	82

Штука

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,75	1:1

Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Копирован в 1982 г.

ФОРМАТ: И1

ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
22		АБГО45.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	АБГО45.080	КРЫШКА	1	
11	2	АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	1	
11	3	АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4	АБГО45.071	Ось	1	
11	5	АБГО45.072	прокладка	1	
11	6	АБГО45.073	косынка	2	
11	7	АБГО45.074	дуга	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шанса 20.02		
			ГОСТ 11371-78	1	
	9		Шплинт 4x40-901		
			ГОСТ 397-66	1	

Имя-фамилия, год рождения, дата, место рождения, образование, дата, место рождения, дата, место рождения

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9

АБГО45.070
Лук
Смотровой

КАПИТРАДИМ

ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
12		АБГО45.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	АБГО45.081	РАМКА	1	
11	2	АБГО45.082	ручка	1	
11	3	АБГО45.083	Бобышка	1	
11	4	АБГО45.084	ПЕТЛЯ	2	
12	5	АБГО45.085	Лист	1	
	6	-01	Лист	1	

Имя-фамилия, год рождения, дата, место рождения, дата, место рождения

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9

АБГО45.080
Крышка

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КАПИТРАДИМ

ФОРМАТ

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			АБГО45.090СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.091	Полоса	1	
БЧ	2		АБГО45.092	Бобышка В50ГОСТ2530-71 КРУГ ВСТ3ГОСТ535-79 L=15-0,43	1	0,18 кг

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			АБГО45.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.101	Винт	1	
БЧ	2		АБГО45.102	Ось В15ГОСТ2530-71 КРУГ ВСТ3ГОСТ535-79 L=130-1	1	0,18 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОСПЕЦИТЕХПРОЕКТ
2225
Изд. 2. 11.82

ИЗМ. ИЛСТ. № ВОКМ. Д.001 02.71
РАЗРАБ. МЕДИКОЛ Д.001 14.82
Пров. БУРКОВА Д.001 08.82
РИС. ГРУД. ФРАДКИН Д.001 08.82
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА Д.001 08.82
ЧТБ. СЛОНЯК Д.001 08.82

АБГО45.090

Защелка

ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ.
ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ.
гострой ссср
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: БЧ - Формат: II

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОСПЕЦИТЕХПРОЕКТ
2228
Изд. 2. 11.82

ИЗМ. ИЛСТ. № ВОКМ. Д.001 02.71
РАЗРАБ. МЕДИКОЛ Д.001 14.82
Пров. БУРКОВА Д.001 08.82
РИС. ГРУД. ФРАДКИН Д.001 08.82
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА Д.001 08.82
ЧТБ. СЛОНЯК Д.001 08.82

АБГО45.100

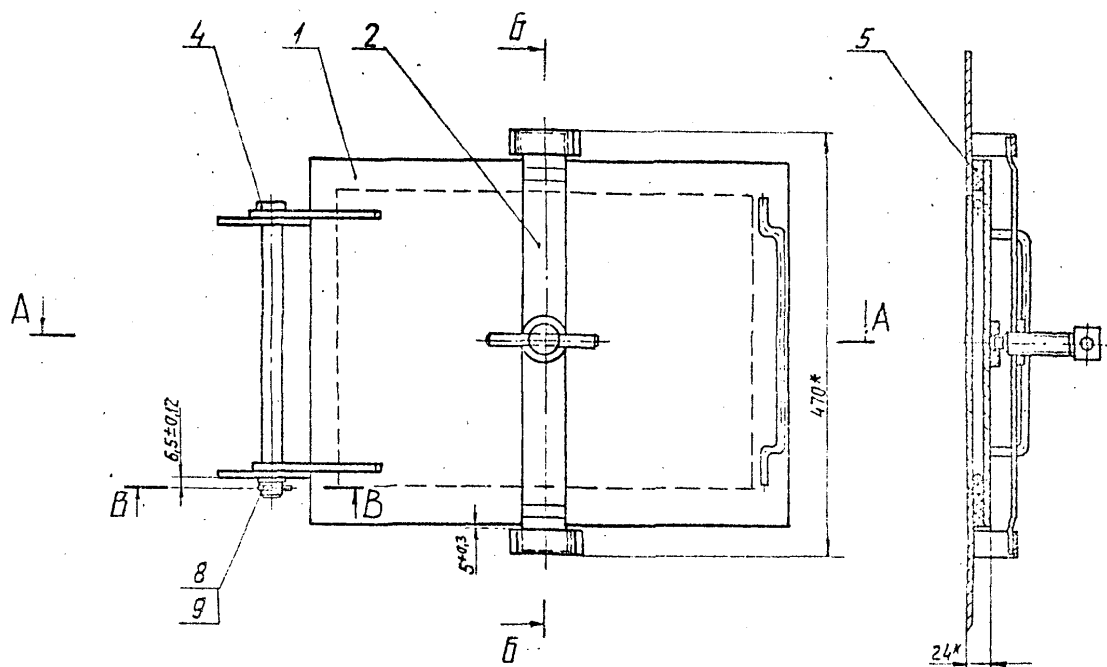
Винт
прижимной

ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ.
ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ. ИЛСТ.
гострой ссср
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

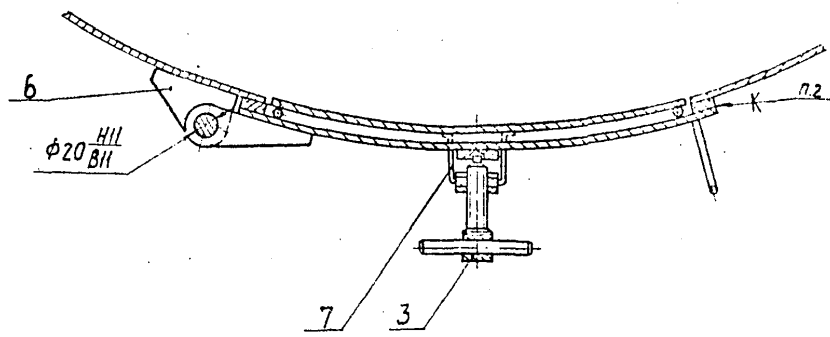
Копировал: БЧ - Формат: II

А6Г045.070С6

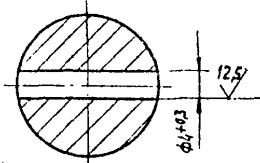
Б.Б



A-A



B-B
M2:1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Клей 88НТУ38-1051061-76 или БФ2 ГОСТ 12172-74.

24

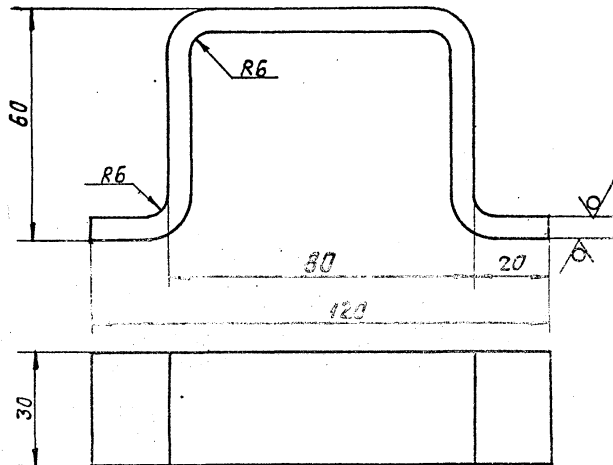
Серия 5.904-15
Выпуск 1-5

Исполнитель: ВАРМ Н.С.С. / УТВЕРЖЕН ПОДП. И.А.В.И.
25.13

				А6Г045.070С6			
				ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
				275		14	
				ГОССТАН. БУР. САНТЕХПРОЕКТ			

А6Г045.074

50/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров - $t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.074

Дуга

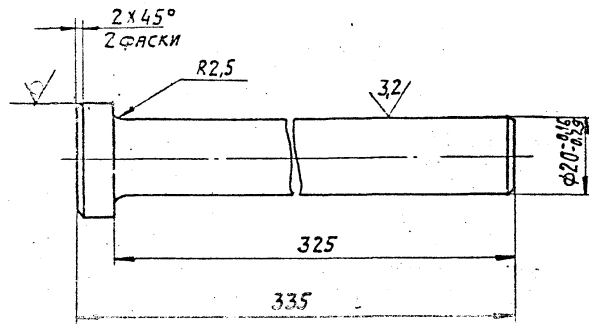
Лист	№	И	0,52	1/1
ГОСТ 13005-71				
ГОСТ 14637-77				

Б.Б.ГОСТ 13005-71
Лист в ст. ГОСТ 14637-77

КОПИРОВАНО

А6Г045.071

25/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров - $t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.071

25

Ось

Лист	№	И	0,85	1/1
ГОСТ 13005-71				
ГОСТ 14637-77				

ГОСТ 2590-71
Лист в ст. ГОСТ 14637-77

КОПИРОВАНО

ФОРМЫ

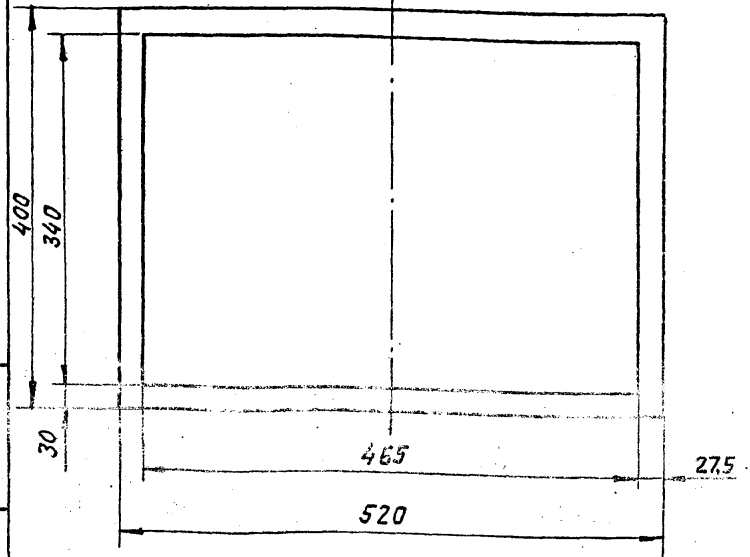
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА
22.11.82
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНО И ДАТА
22.11.82
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10

АБГО45.072

Выпуск 1-5

Серия 5.004-15



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.072

Прокладка

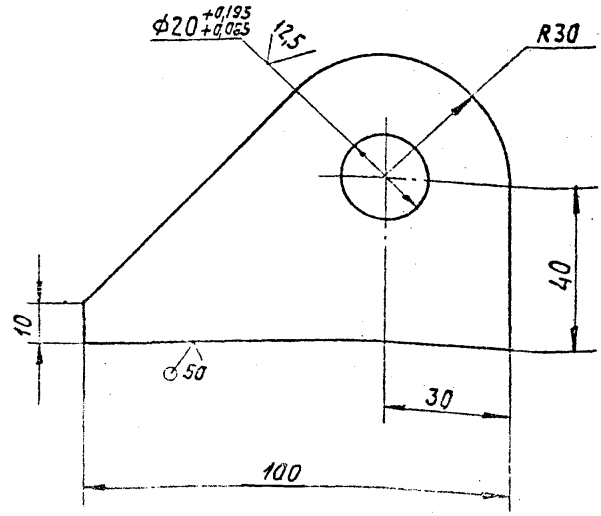
Лист	Всего листов	1	1
И	0,5	1:4	

Пластик ГИДПРОЦ-М-8
ГОСТ-7338-77

Исполнитель	Уфа	И.Контр.	Уфа
2215	2.11.82	Резерв.	Сливяк
2215	2.11.82	Пров.	Сливяк
2215	2.11.82	Рук.гр.	Сливяк
2215	2.11.82	Исполн.	Сливяк
2215	2.11.82	Провер.	Сливяк
2215	2.11.82	Утверд.	Сливяк

АБГО45.073

25



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.073

Косынка

Лист	Всего листов	1	1
И	0,4	1:1	

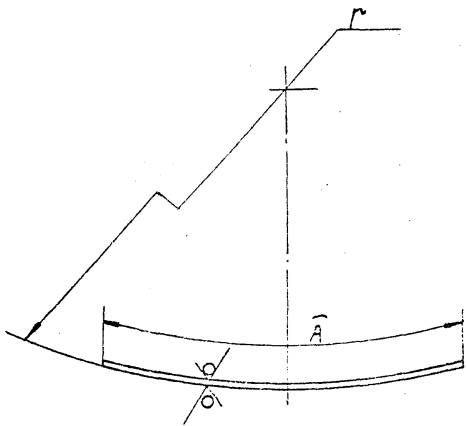
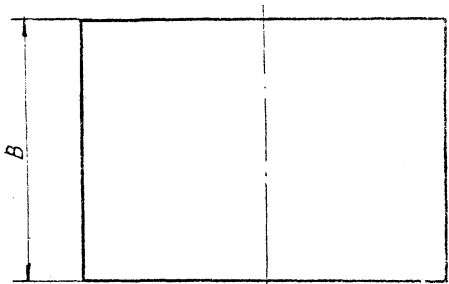
Лист Б.10.0 ГОСТ 15903-74
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель	Уфа	И.Контр.	Уфа
2214	2.11.82	Резерв.	Сливяк
2214	2.11.82	Пров.	Сливяк
2214	2.11.82	Рук.гр.	Сливяк
2214	2.11.82	Исполн.	Сливяк
2214	2.11.82	Провер.	Сливяк
2214	2.11.82	Утверд.	Сливяк

А67045.085

50 /

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	А	В	г		
А67045.055	450	330	377	Лист Б8,0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79	7,0
-01	520	400	393	Лист Б8,0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79	13,06



Изм. № 2024
2024
2.11.82
Лист 1 из 1
Изм. № 1004
Лист 1 из 1
Изм. № 1004
Лист 1 из 1
Изм. № 1004
Лист 1 из 1

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_z, \pm \frac{t_z}{2}$

А67045.035		
Лист	Лист	Лист
См. табл.	См. табл.	См. табл.

Копировано: 50/2024 ФОРМАТ 12

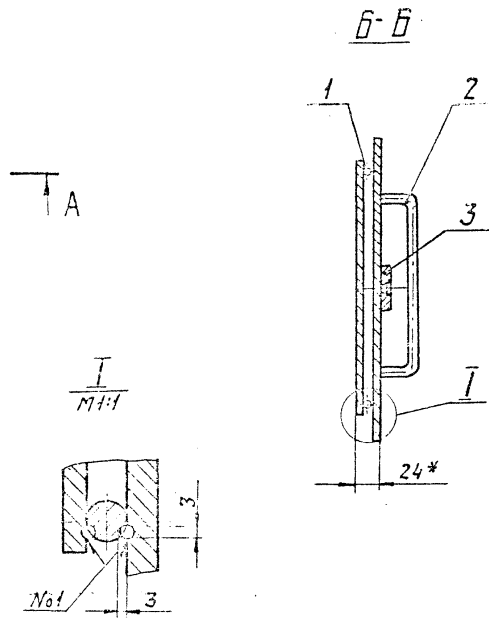
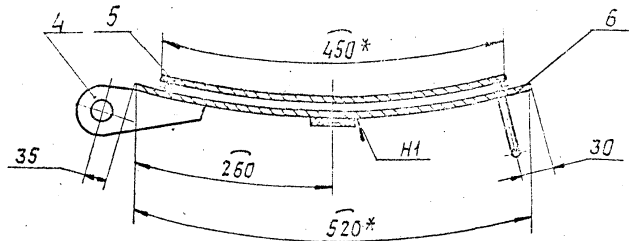
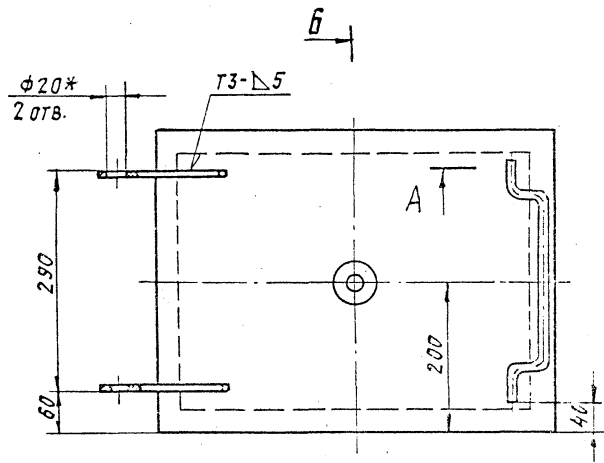
АБГО45.080СБ

ВЫПУСК 1-5

СЕРИЯ 5.804-15

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] 21.11.82

2219



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. Шови-1-сварка ручная электродуговая, швы Н1, Т3 по ГОСТ 5264-80.

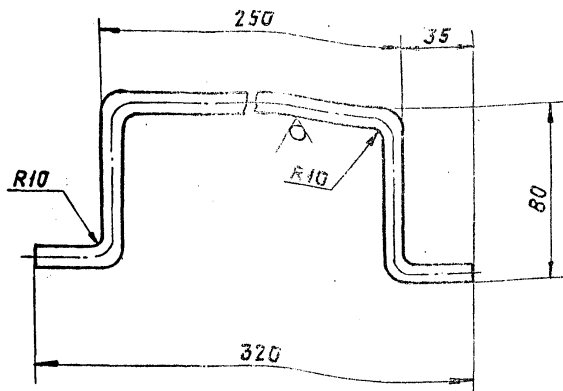
АБГО45.080СБ				ЛИТ.	МАССА	МАССИВ
Крышка.				И	22,01	1,5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТРОИ СССР				САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА				ИТР. Сидорук		

КОМПЬЮТЕРНО

ФОРМАТ: 12

АБГО45.082

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.082

Ручка

ЛИСТ МЕСЯ МАСШТ.

И 0,25 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТРОЙ ССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

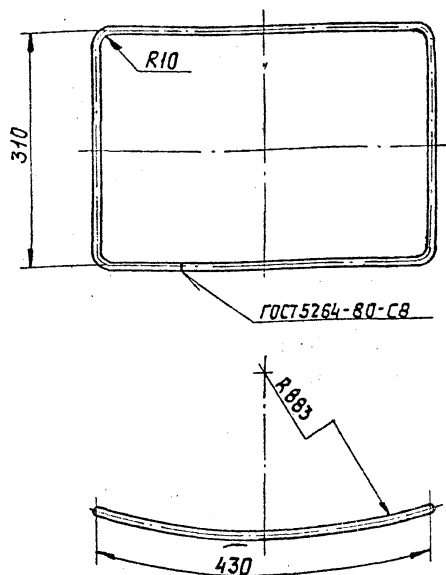
Круг В10 ГОСТ 2590-71
В СЗЭ ГОСТ 535-79

КОМПЛЕКТОВАНИЕ

ИВ. КОЛ. ЛОД. И ДАТА	2221	ИЗМ. ИВ. И ДАТА	2.11.82	ИЗМ. ИВ. И ДАТА		ПОДП. И ИМЯ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ. БУЧКОВА	5.81	ИЗМ. СИВАКОВ	5.81	ПРОВ. БУЧКОВА	6.81	ИЗМ. СИВАКОВ	6.81
РУК. ГР. ФЛАДКИН	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82	РУК. ГР. ФЛАДКИН	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82
И. КОНТР. МЕРЛЯКОВА	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82	И. КОНТР. МЕРЛЯКОВА	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82
УТВ.	СИВАК	ИЗМ.	01.82	УТВ.	СИВАК	ИЗМ.	01.82

АБГО45.081

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.081

Рамка

ЛИСТ МЕСЯ МАСШТ.

И 0,9 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТРОЙ ССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

Круг В10 ГОСТ 2590-71
В СЗЭ ГОСТ 535-79

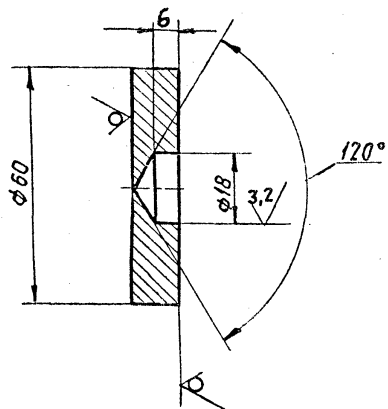
КОМПЛЕКТОВАНИЕ

ИВ. КОЛ. ЛОД. И ДАТА	2220	ИЗМ. ИВ. И ДАТА	2.11.82	ИЗМ. ИВ. И ДАТА		ПОДП. И ИМЯ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ. БУЧКОВА	5.81	ИЗМ. СИВАКОВ	5.81	ПРОВ. БУЧКОВА	6.81	ИЗМ. СИВАКОВ	6.81
РУК. ГР. ФЛАДКИН	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82	РУК. ГР. ФЛАДКИН	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82
И. КОНТР. МЕРЛЯКОВА	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82	И. КОНТР. МЕРЛЯКОВА	01.82	ИЗМ. СИВАКОВ	01.82
УТВ.	СИВАК	ИЗМ.	01.82	УТВ.	СИВАК	ИЗМ.	01.82

СЕРИЯ Б. 904-15 Выпуск 1-5

АБГО45.083

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.083

Бобышка

Лист				Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И
				0,25		1:1	

Лист 1 из 1

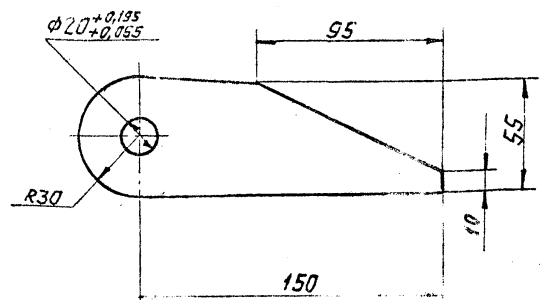
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копирован Формат И

Исполнитель	Масштаб	Материал	№ докум.	Дата
2222	Б. 904-15	Лист	АБГО45.083	5.91
Н. Контр	Мерзлякова	Лист	АБГО45.083	6.91
Утв.	Сливак	Лист	АБГО45.083	16.91

АБГО45.084

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.084

Петля

Лист				Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И
				0,55		1:2	

Лист 1 из 1

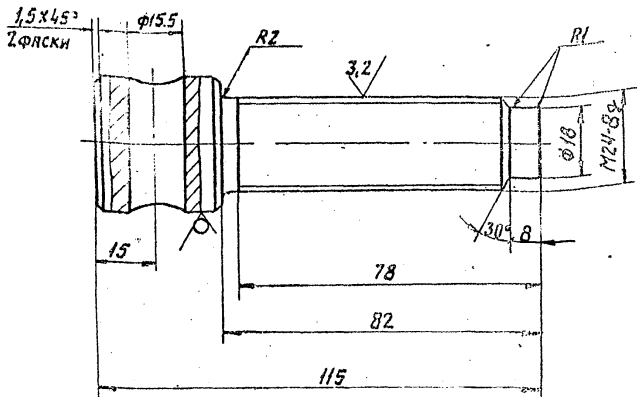
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копирован Формат И

Исполнитель	Масштаб	Материал	№ докум.	Дата
2223	Б. 904-15	Лист	АБГО45.084	5.91
Н. Контр	Мерзлякова	Лист	АБГО45.084	6.91
Утв.	Сливак	Лист	АБГО45.084	16.91

АБГО45.101

12.5/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.101

Винт

В36 ГОСТ 2590-71

Круг ВСт 3-П ГОСТ 535-79

Копировал 54.

Лист 1 из 1

0,9 1/1

Лист Инстабл

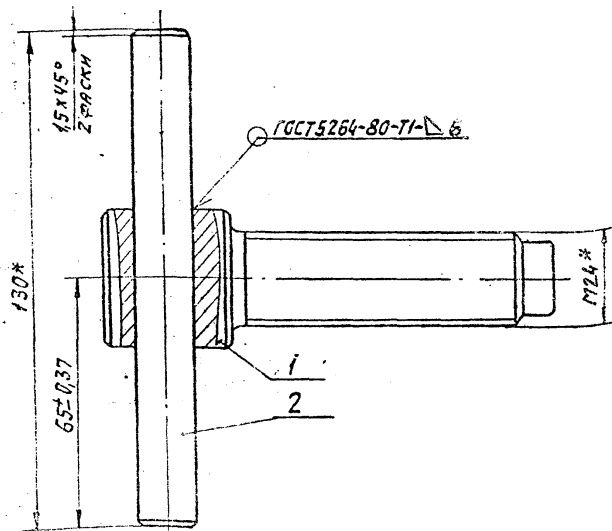
госстрой СССР

СИНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

Формат: И

АБГО45.100СБ



* Размеры для справок.

АБГО45.100СБ

Винт прижимной.
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

0,68 1/1

Лист Инстабл

госстрой СССР

СИНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

Формат: И

280

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			АБГО45.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		АБГО45.111	РЕБРО	1	
	2		-01	РЕБРО	1	
	3		-02	РЕБРО	1	
	4		-03	РЕБРО	1	
	5		-04	РЕБРО	1	
	6		-05	РЕБРО	1	
11	7		АБГО45.112	УШКО	2	
	8		-01	УШКО	2	
	9		-02	УШКО	2	
11	10		АБГО45.113	ОСЬ	1	
11	11		АБГО45.114	ВТУЛКА	3	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12			Шайба 45.01.016 ГОСТ 11371-78	1	
	13			Шплицт 8x70.001 ГОСТ 397-79		

АБГО45.110

ШАРНИР

ЛИТ. ЛИСТ ВИНТОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			АБГО45.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.121	УГОЛОК	2	
11	2		АБГО45.122	КОСЫНКА	2	
11	3		АБГО45.123	ПЛИТА	1	

АБГО45.120

ПЛИТА

ЛИТ. ЛИСТ ВИНТОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ШАРНИР
ЛИСТ № 2
2.11.82

ПЛИТА
ЛИСТ № 1
2.11.82

ИЗДАТЕЛЬСТВО	МОСКОВСКИЙ	ПРОЕКТ	1979
РАЗРАБОТЧИК	МЕДВЕДЬ	ЛИСТ	14.5.82
ПРОЕКТ	БРУКОВАЯ	ЛИСТ	6.82
РУК. РАБОТЫ	ФРАДКОВ	ЛИСТ	11.82
И. КОМП. РАБОТЫ	МЕДВЕДЬ	ЛИСТ	12.82
УТВ.	СЛИВАК	ЛИСТ	14.11

ИЗДАТЕЛЬСТВО	МОСКОВСКИЙ	ПРОЕКТ	1979
РАЗРАБОТЧИК	МЕДВЕДЬ	ЛИСТ	14.5.82
ПРОЕКТ	БРУКОВАЯ	ЛИСТ	6.82
РУК. РАБОТЫ	ФРАДКОВ	ЛИСТ	11.82
И. КОМП. РАБОТЫ	МЕДВЕДЬ	ЛИСТ	12.82
УТВ.	СЛИВАК	ЛИСТ	14.11

КАНИСТЕР С. С.

ФОРМАТИ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22	АБГО45.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
И 1	АБГ 045.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
И 2	АБГ 045.132	КОНУС	1	
И 3	АБГО45.133	ЛОПАТКА	6	
И 4	АБГО45.134	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
И 5	АБГО45.135	СТУПИЦА	1	

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН. ДОКУМ.	ПОДП.	ИЗМ.
РАЗРАБ.	ПРЕСНОСТ	ИЗМ.	13.591
ПРОФ.	БРУКОВАЛ	ИЗМ.	6.51
РУК. ГР.	ФЕДЯКИН	ИЗМ.	11.4
Н. КОНТ.	МЕРЗАКОВ	ИЗМ.	13.628
УТВ.	СЛАВК	ИЗМ.	13.51

АБГО45.130

Ротор

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

42157019A

50/11

АБГО45.134

290

КОЛЬЦО НИЖНЕЕ

ЛИТ. МАССА ЛИСТОВ

4 14,2 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ

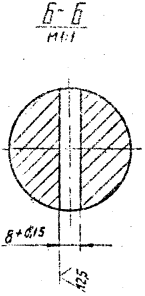
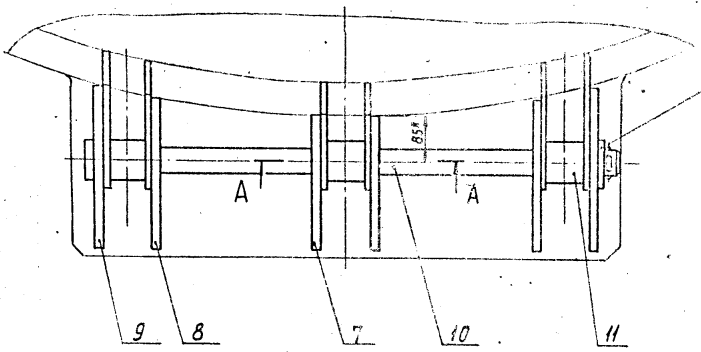
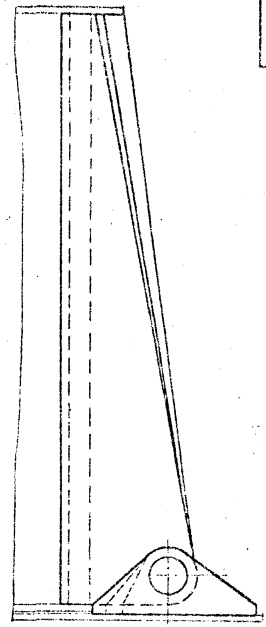
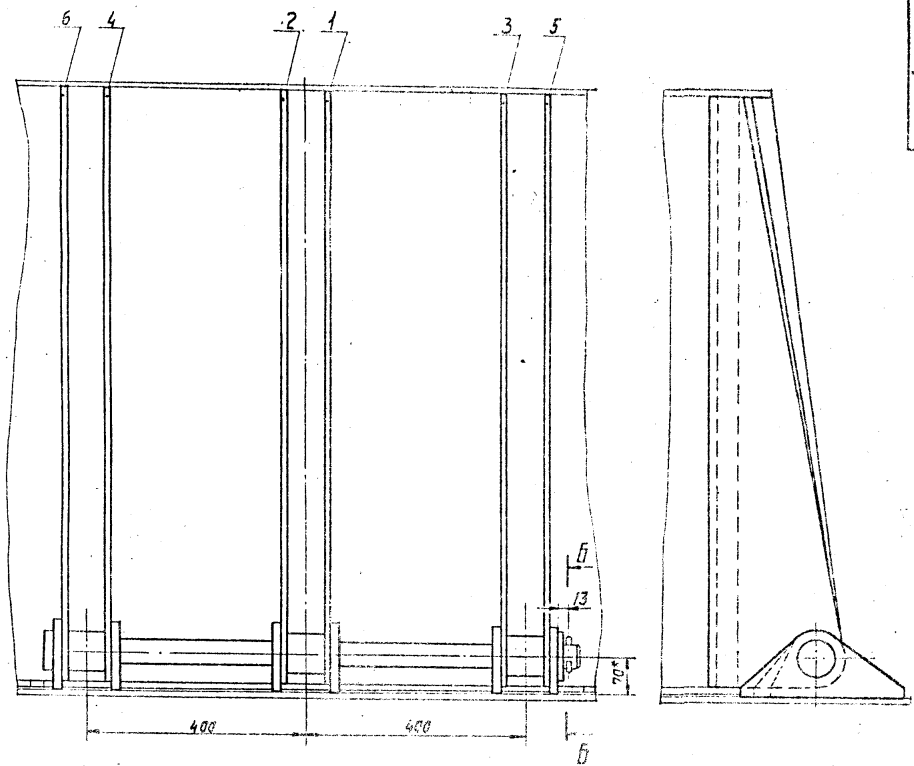
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ЛИСТ 53 ГОСТ 19903-74
БСТЗ ГОСТ 14537-79

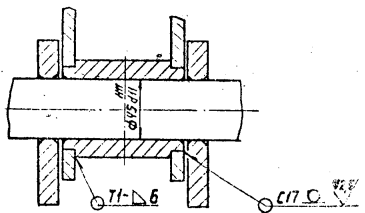
КОПИРОВАНСЯ

ФОРМАТ И

АБГОУ5.110СБ



A-A
М 1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуклаивание предельные отклонения размеров: $\pm L_1 - \pm L_2$, $\pm \frac{L_2}{2}$.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

ИЗМ. № 2 ПОД ПЛАН... ДИТАМИ... МАН... ЗАДАЧА... 2 И. 82

АБГОУ5.110СБ 30			
ШАРНИР		И. П.	И. С.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И. П.	И. С.
ПРОЕКТОР			
САМОДЕЛКА			
ЧЕРТЕЖНИК			
САМОДЕЛКА			
ЧЕРТЕЖНИК			
САМОДЕЛКА			
ЧЕРТЕЖНИК			
САМОДЕЛКА			
ЧЕРТЕЖНИК			
САМОДЕЛКА			

АБГ045.111

125 (✓)

Рис. 1

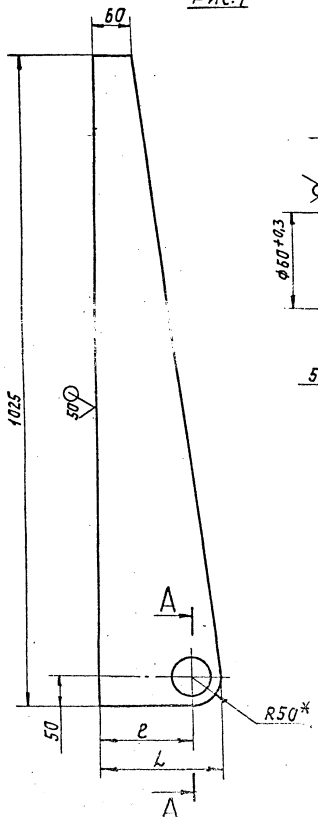
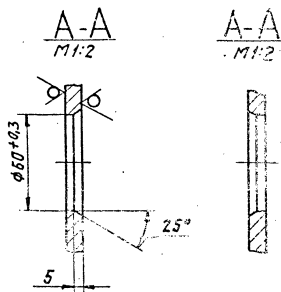


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, кг
		B	L	
АБГ045.111	1	145	195	10,3
— 01	2	215	265	12,7
— 03	1	250	300	14,9
— 04	2			
— 05	2			

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗВ. И ПОДП. ЛОСЯ ИВАНА БОРИСОВИЧА КОСОВОДСКОГО (ИЗМ. 1 И 2)
22.33
Листы 2 И 3

АБГ045.111

34

ИЗМ.	ИЗМ.	КОЛ.	КОЛ.	ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
ИЗМ.	ИЗМ.	КОЛ.	КОЛ.	И	СМ. ТАБЛ.	--
ИЗМ.	ИЗМ.	КОЛ.	КОЛ.	Листы		
ИЗМ.					Листы	
ИЗМ.					Листы	
ИЗМ.					Листы	
ИЗМ.					Листы	
ИЗМ.					Листы	
ИЗМ.					Листы	

РЕЗЕРВ

ГОСТ 13003-74

Выпуск 1-5

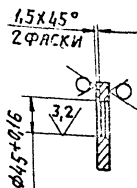
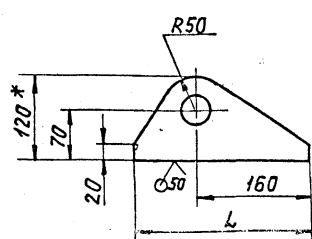
Серия 5.904-15

Эксплуатационная документация

Лист 2-1182

А6Г045.112

12,5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А6Г045.112	245	2,4
-01	300	2,9
-02	350	3,3

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.112

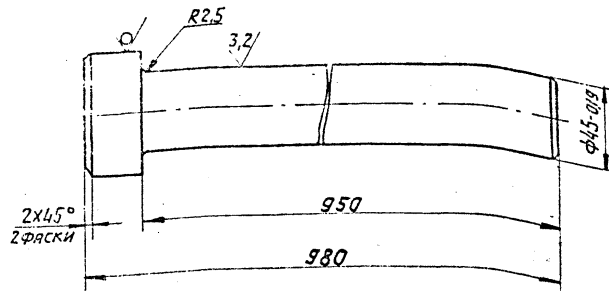
Ушко

Лист 645 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ГОСТ 14651-75

Копировал: Ф.А.

А6Г045.113

12,5

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

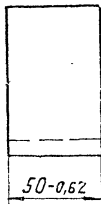
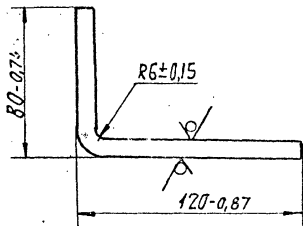
А6Г045.113

Ось

Лист 870 ГОСТ 2590-71
в Ст.3-11 ГОСТ 535-79Лист 12,5 1/2
Лист 11
госстандарт СССР
СНИТЭКПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ: А1

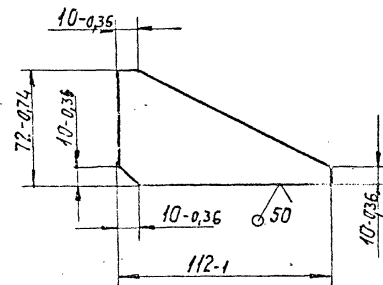
А6Г045.121

(✓) 10/05



А6Г045.122

(✓) 10/05



А6Г045.121

Уголок

Б.В. ГОСТ 19903-74
В.С. ГОСТ 14637-79

Копировал Сер

ЛИТ. УЛРСР. УЛРСУТ.

И 0,6 1:2

ЛИСТ УЛРСУТ

ГОСТРОН ССР
СНАТЭКПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ И

А6Г045.122

32

Косынка

Б.В. ГОСТ 19903-74
В.С. ГОСТ 14637-79

Копировал Сер

ЛИТ. УЛРСР. УЛРСУТ.

И 0,3 1:2

ЛИСТ УЛРСУТ

ГОСТРОН ССР
СНАТЭКПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ И

МАР. № 6-01 ПОД. № 873 ДИ. № 303/2006 ПОД. П. И. А. Г. А.

ПОД. № 873

Листы 2.11.82

И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.
И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.

МАР. № 6-01 ПОД. № 873 ДИ. № 303/2006 ПОД. П. И. А. Г. А.

ПОД. № 873

Листы 2.11.82

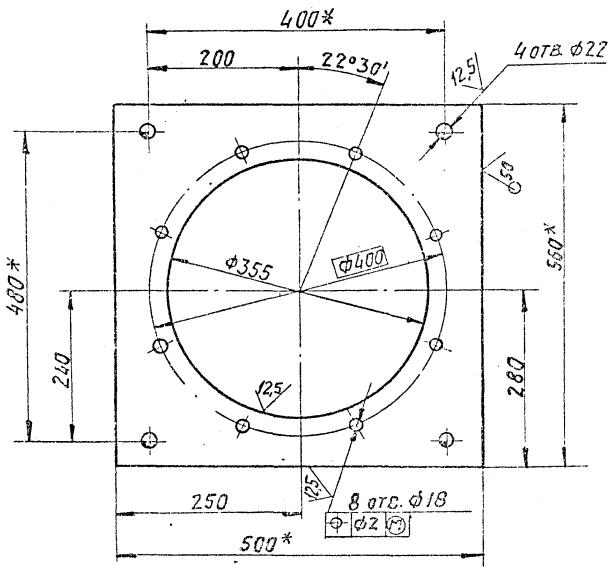
И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.
И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.	И. ЛИТ.

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

АБГ045.123

1/А



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГ045.123

Плита

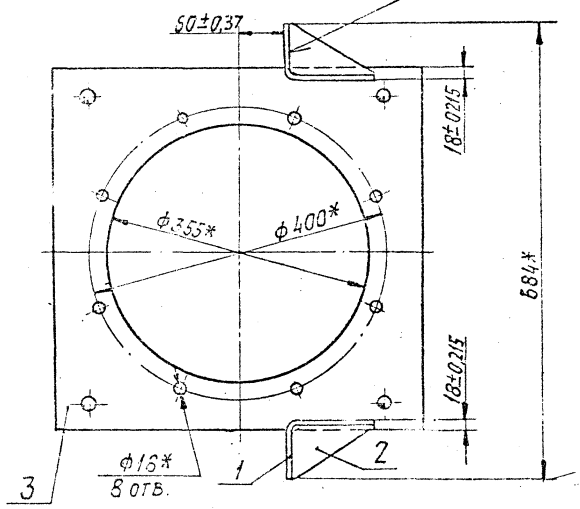
Лист 1 из 3

Лист 5.80 ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 14657-79

Копировальщик: А. ФРАМАТН

АБГ045.120СБ

ГОСТ 5264-80-Т1-5



* Размеры для справок

АБГ045.120СБ

Плита.

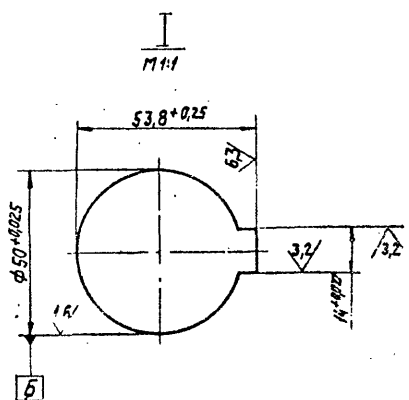
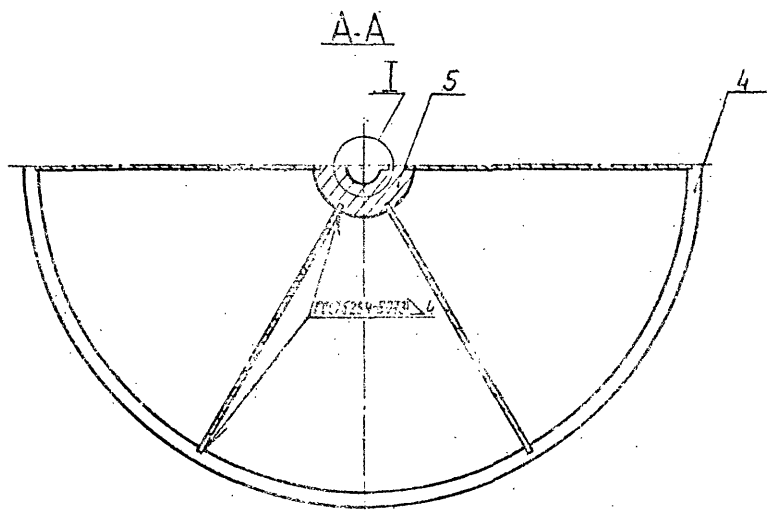
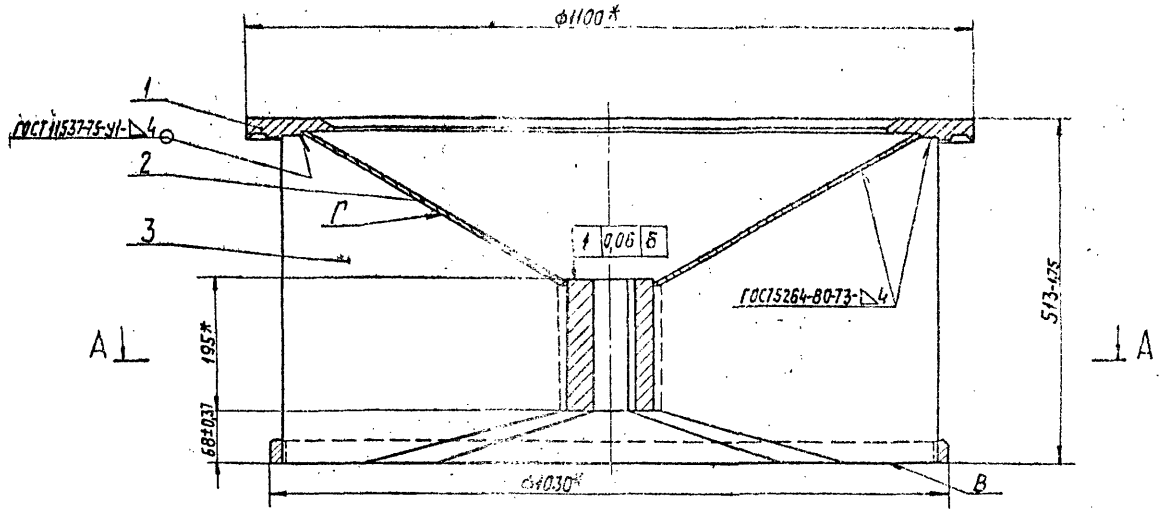
Лист 1 из 3

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 3
ГОСТ 19903-74
СТАНДАРТ
СПИЛКОВЫЙ
ПРОЕКТ

Копировальщик: А. ФРАМАТН

АБГО45.130СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1 мм.
Выступание лопаток за плоскость В не допускается.
3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на длине паза - 0,015 мм.
4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06 мм.
5. Допускаемый дисбаланс 34 гм.
Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности.

33

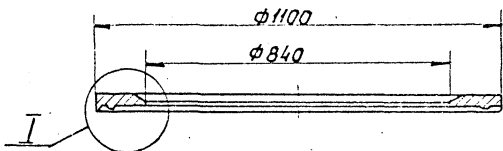
АБГО45.130СБ			
Ротор.		Лист	138
Сварочный чертеж.		Кол-во	1/5
		САИТЕХПРОЕКТ	

Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

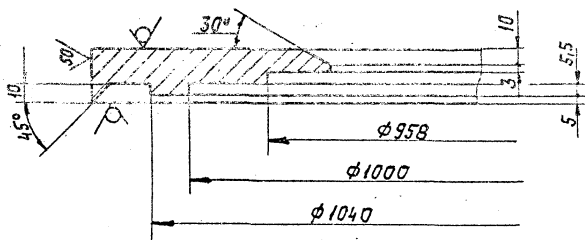
САИТЕХПРОЕКТ
2243
2011.02

АБГО45.131

12,5



I
M 1:2



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.131

Кольцо верхнее

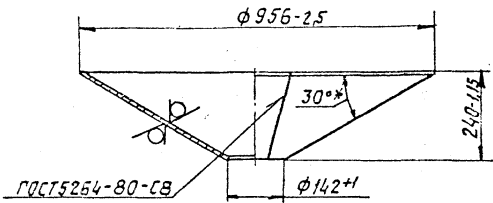
ЛИТ.	МАССА	МАРСШТ.
И	234	1:10

Лист 530, ГОСТ 15903-74
530,3 ГОСТ 14637-75

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Лист	Масса	Масшт.
						И	234	1:10
Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Лист	Масса	Масшт.
						И	234	1:10
2244	Середа 2.11.82					Лист	Масса	Масшт.
						И	234	1:10
Н. Кондр.	И. Баранков					Лист	Масса	Масшт.
Утв.	Ушеницкий					И	234	1:10

АБГО45.132

50



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО45.132

Конус

ЛИТ.	МАССА	МАРСШТ.
И	39	1:10

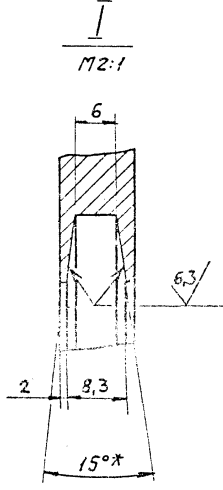
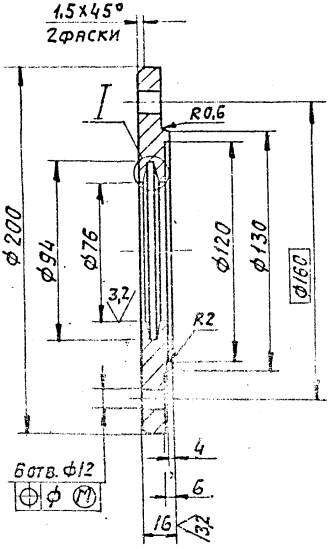
Лист 56, ГОСТ 15903-74
56,3 ГОСТ 14637-75

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Лист	Масса	Масшт.
						И	39	1:10
Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата	Лист	Масса	Масшт.
						И	39	1:10
2244	Середа 2.11.82					Лист	Масса	Масшт.
						И	39	1:10
Н. Кондр.	И. Баранков					Лист	Масса	Масшт.
Утв.	Ушеницкий					И	39	1:10

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

А6Г045.143

125/11



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.143

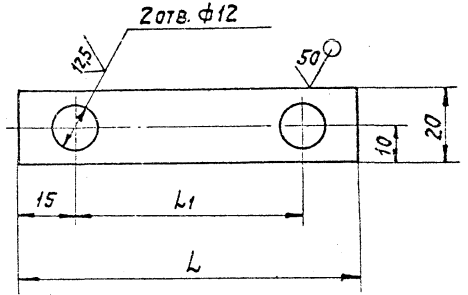
Крышка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Всего
1	2,65	1
Лист	Масса	Всего
1	2,65	1

А6Г045.149

125/11



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
А6Г045.149	90	60	0,0017
-01	110	80	0,0021

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.149

Планка стопорная.

Лист 5 из 2 ГОСТ 19908-74

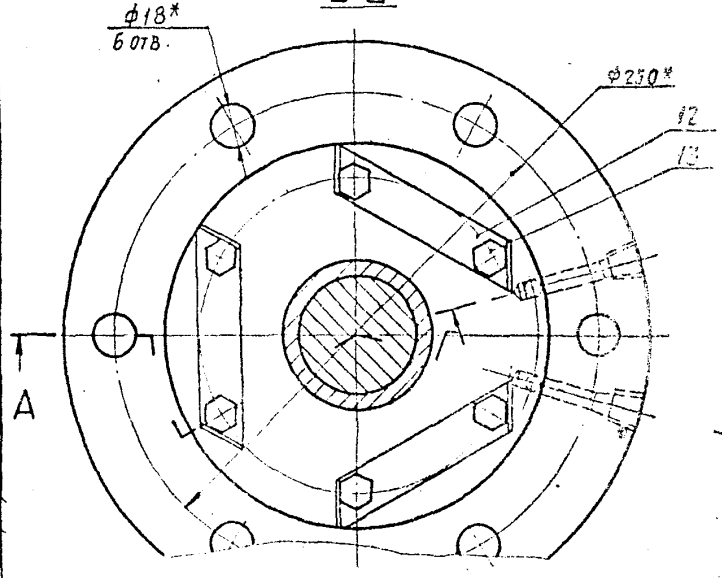
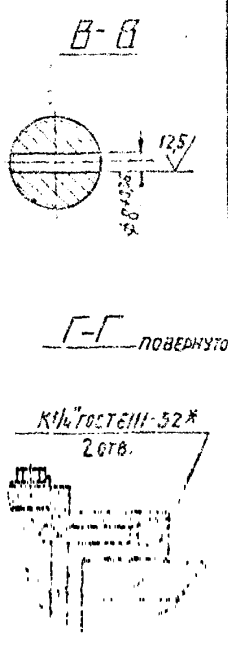
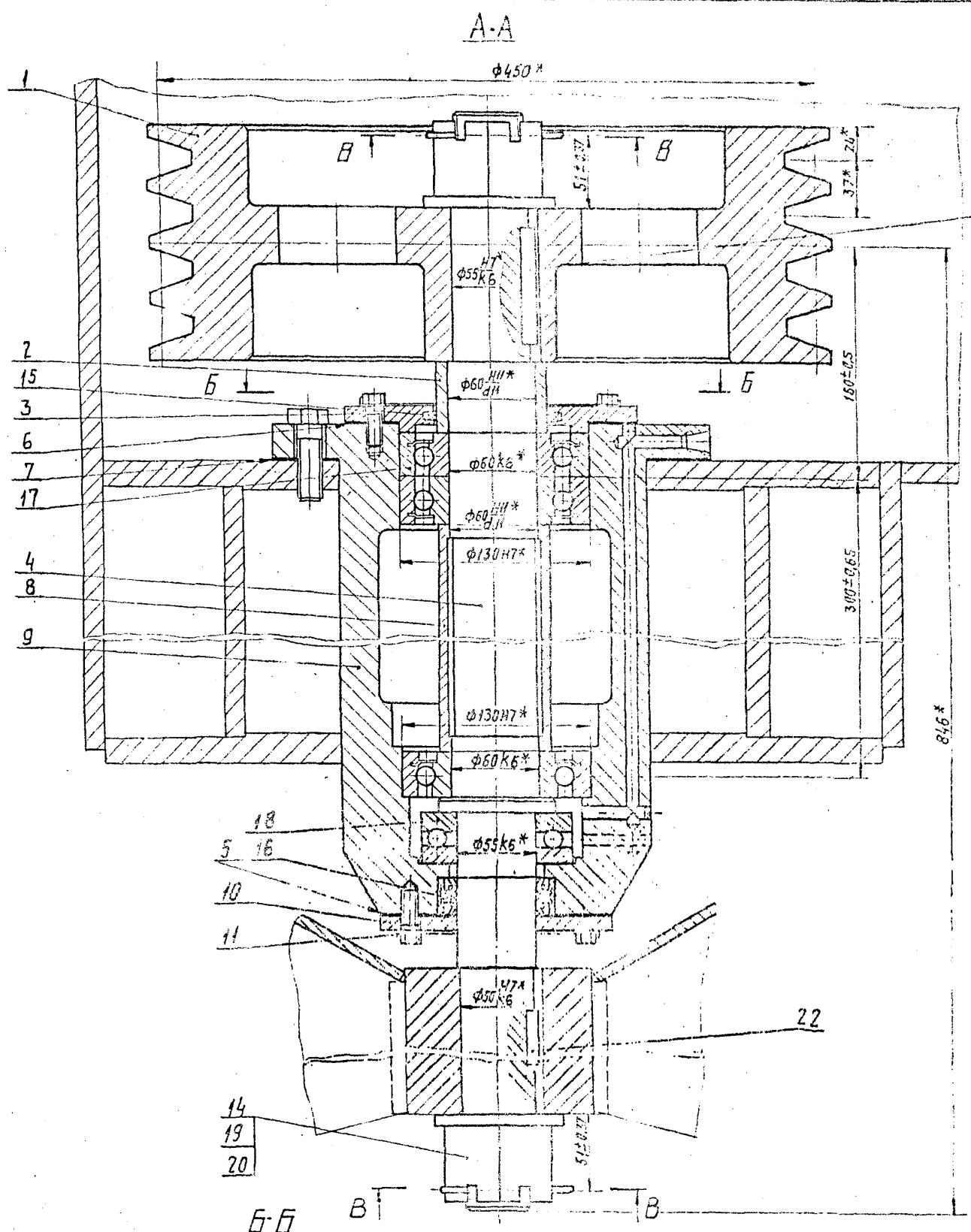
Лист	Масса	Всего
1	0,0021	1
Лист	Масса	Всего
1	0,0021	1

Копировать не

Копировать не

9501111

АБГО45.140СБ



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯДОК.
 2. Перед сборкой внутреннюю полость корпуса (поз.9) и крышек (поз.3; 10) промыть керосином, отверстия для смазки продуть воздухом.

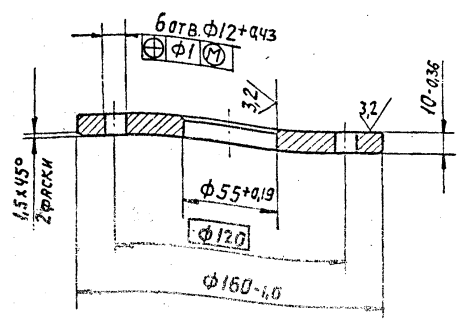
СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-5

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНО
 22.1
 21.11.82

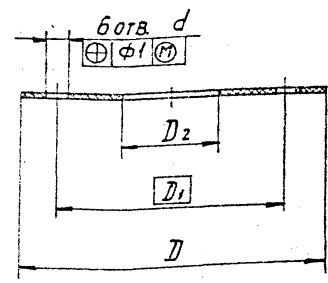
АБГО45.140СБ			
Узел ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ЛИТ	ИССЛ	МАШТ	
М	214	1-2	
САНТЕХПРОЕКТ 1 ИЮНЯ 1982			

А6Г045.148

125 (V)



А6Г045.145



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
А6Г045.145	160	120	55	12	0,031
- 01	200	160	130	12	0,031
- 02	300	250	210	18	0,062

Неуказанные предельные отклонения размеров: +tz; -tz

Имя, Фамилия, Отчество, Дата рождения, Место рождения, Место работы, Должность, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата
Иван	Иванов	Иванович	01.01.80	Москва	СНТХПроект	Инженер	[Подпись]	11.01

А6Г045.148			Лист	Масса	Чекер
Крышка			И	0,87	1:2
Ст. 3 ГОСТ 330-71			Госстрой СССР		

Имя, Фамилия, Отчество, Дата рождения, Место рождения, Место работы, Должность, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата
Иван	Иванов	Иванович	01.01.80	Москва	СНТХПроект	Инженер	[Подпись]	11.01

А6Г045.145			Лист	Масса	Масшт
Прокладка			И	См. табл.	-
Латунь ПМ5, ГОСТ 48180			Госстрой СССР		

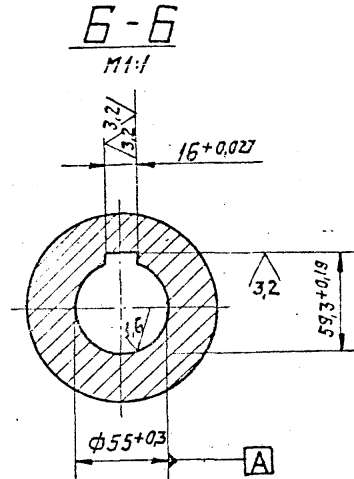
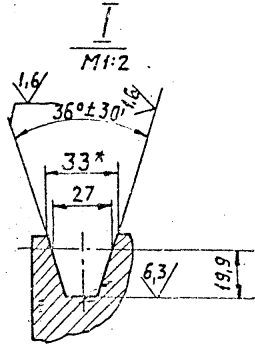
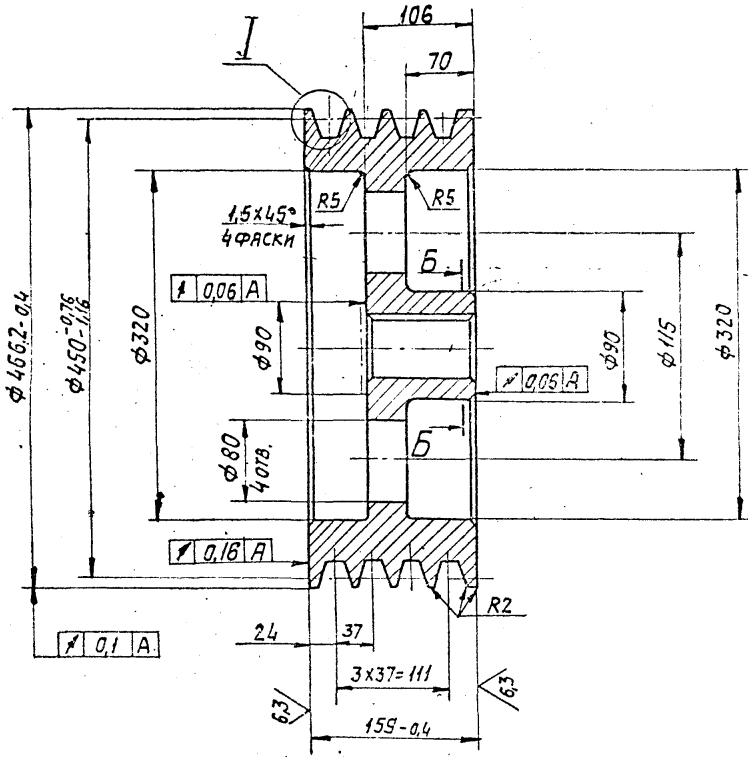
СНТХПроект
Москва
Роснати

АБГО45.141

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗДАНИЕ ПОР. НА ВРХ 22.51
 ПОР. НА ВРХ 2.11.82
 3337-НМВ-НМЗ-НЧЕЛ-ПОСЛ. КАРТА



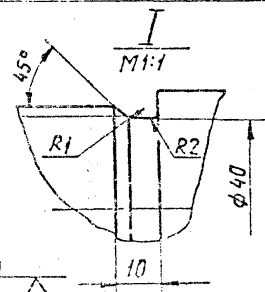
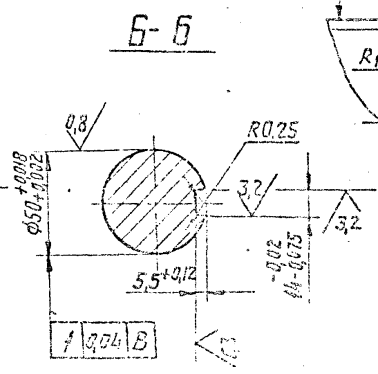
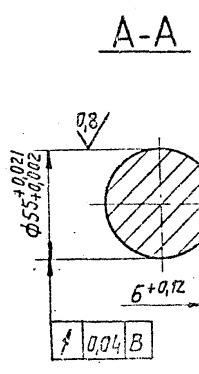
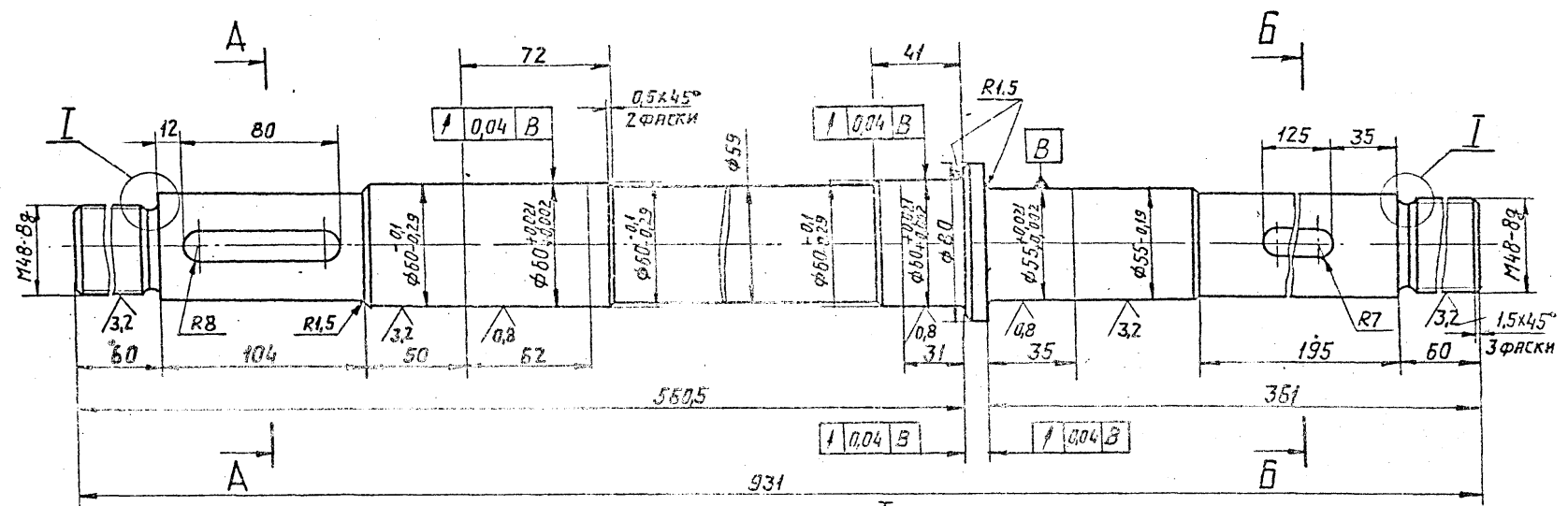
12.5/ (✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
3. Биение конусной рабочей поверхности канавки шкива на диаметре $450-0.16$ измеренное перпендикулярно образующей конуса, не более 0,67 мм.
4. Допускаемый дисбаланс 3г.м.
5. Остальные технические требования, правила приемки, методы испытания по ГОСТ 20898-75.

АБГО45.141				ЛИТ.	МАССА	КРАС.
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ЛИТ.	И	11,6	1:4
СВЯЗЬ	СМ. ДОКУМ.	ИЗМ.	В.И.			
ВЕРС.	62 УКОРР	67/4	В.И.			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИНГОИ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ЛИТ.	ГОСТРОИ СССР		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ЛИТ.	САИТЕХПРОЕКТ		
Ст. 3 ГОСТ 300-71				САИТЕХПРОЕКТ		
Калининград. З.А.				САИТЕХПРОЕКТ		

АБГ045.144

125/125



1. HRC 40...45.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

№18.1/0000
 22.54
 ПОДР. ИД. РТБ
 3391-НИИВ.№0
 НАИВ.№0500
 ПОДР. ИД. РТБ
 2.11.92

АБГ045.144			
Лит	Масса	Масшт	
И	17.9	1:2	
Лит Литовел			
ГОСТ 1050-74			
САМТЕХПРОЕКТ			
ФОРМАТ 22			

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

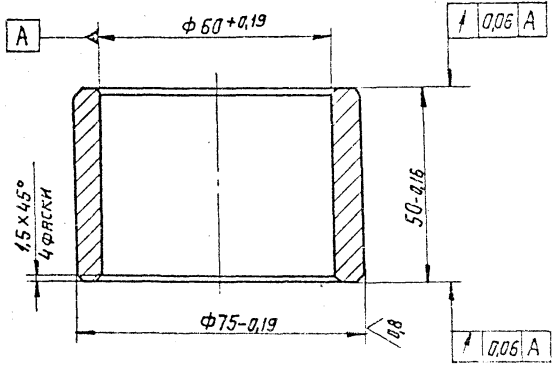
№№ листов, позиций, деталей, сборочных единиц, изделий, групп, наименований, размеров, подел. и др. в т.ч.

2.252

№ Листа	№ докум.	Подп.	Дата
1	Медведева	14.5.81	
2	Брюкова	6.81	
3	Фролкин	08.81	
И.Копия	Медведева	14.5.81	
Утв.	Брюкова	6.81	

АБГО45.142

6.3 / (✓)



АБГО45.142

Втулка

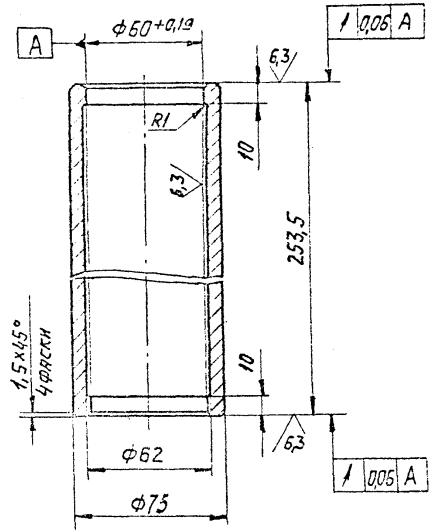
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,62	1:1
Лист 1 из 1		
ГОСТ 380-71		

Кодированная

Формат И

АБГО45.146

12.5 / (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.146

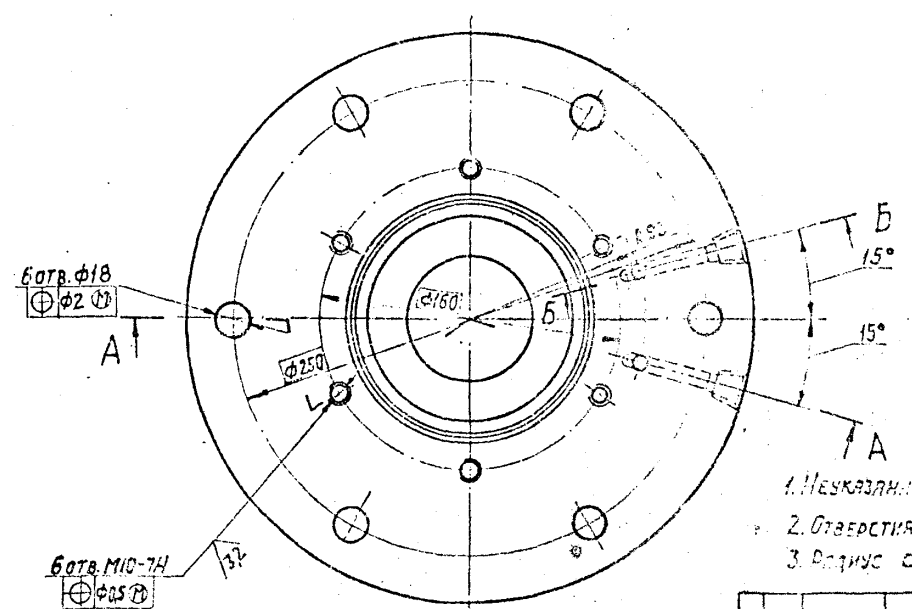
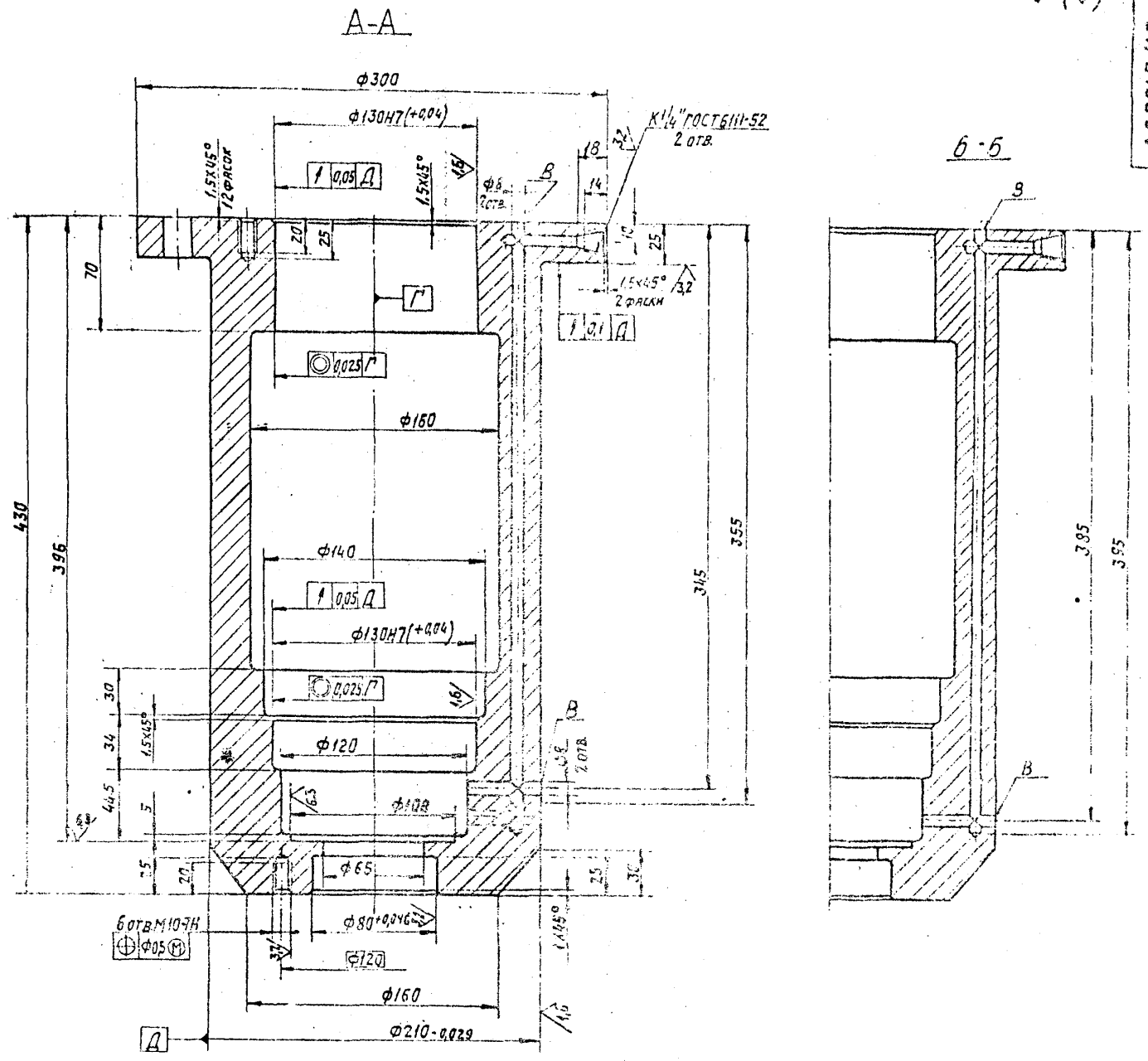
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист 1 из 1		
ГОСТ 380-71		

Кодированная

Формат И

А6Г045.147



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Отверстия в местах В затупить.
3. Радиус скруглений 2,5мм.

39

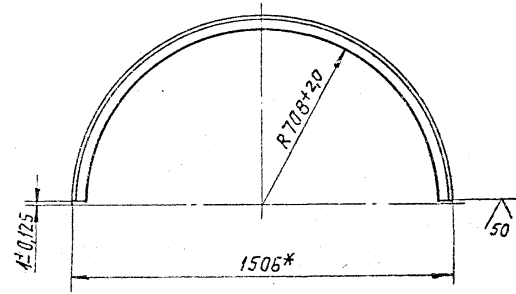
СЕРИЯ 5.804-15 ВЫПУСК 1-5

ИЗДАНИЕ 2.1.82

А6Г045.147		№	1	2
Карпус.		№	802	12
Ст. 3 ГОСТ 350-71		САЙТ-ПРОЕКТ		

А6Г045.163

✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЛН. ИЗМ. В ДТБ
СЭПТ. 1982
2/11/82

А6Г045.163		1/5	
ЛИТ.	ИРСЯ	ИРСЦТ.	
И	6,35	1:15	
Полукольцо		ЛИСТ ЛИСТОВ!	
Углов. Б-45х165х100 ГОСТ 9509-72		ГОССТРОИ СССР	
С.З.И.ГОСТ 535-79.		САНТЕХПРОЕКТ	
		С. МОСКВА	

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6Г045.160	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		А6Г045.161	КАНУС	1	
И	2		А6Г045.162	ОБЕЧАЙКА	1	
И	3		А6Г045.163	ПОЛУКОЛЬЦО	2	
И	4		А6Г045.164	СКОБА	4	
И	5		А6Г045.165	РЕБРО	6	

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЛН. ИЗМ. В ДТБ
СЭПТ. 1982
2/11/82

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОР.	ФОРМ.
ПРОВ.	БРУКОВА	1/1	6,35	И
Р.К. ГР.	УРОДЕНИ	1/1	6,35	И
Н.К.И.П.	УРОДЕНИ	1/1	6,35	И
УТВ.	СИНЬВК	1/1	6,35	И

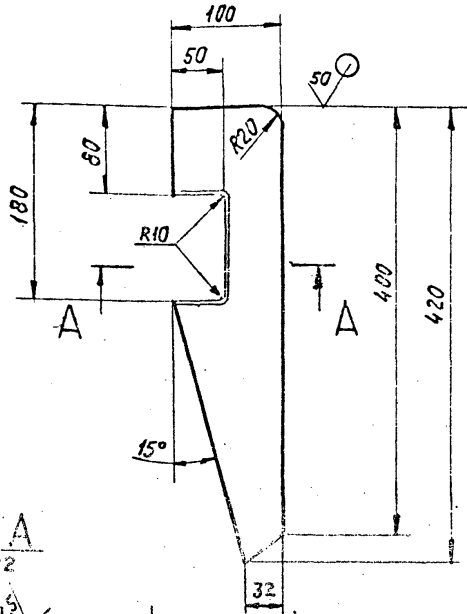
А6Г045.160

Патрубок
Телескопический

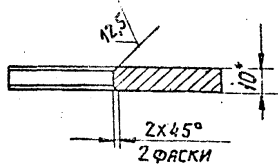
ЛИТ. ИРСЯ ИРСЦТ.
ИРСЯ ИРСЦТ.
ИРСЯ ИРСЦТ.

АБГО45.164

(1/1)



A-A
M:2



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО45.164

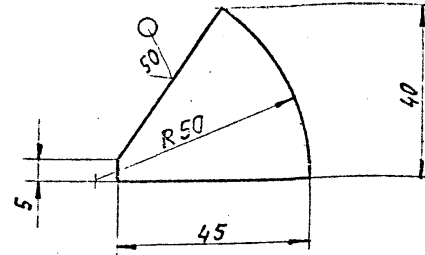
СКББА

Лист 510.0 ГОСТ 19903-74
Лист 6 СТ 3 ГОСТ 14637-73

Копировал: В.И.

АБГО45.165

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО45.165

40a

РЕБРО

ЛИСТ ЛИСЕВА МАСШ

И 0,17 1:1

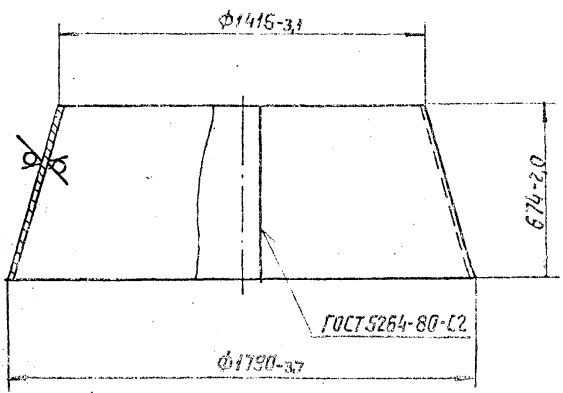
ЛИСТ ЛИСЕВА

Лист 510.0 ГОСТ 19903-74
Лист 6 СТ 3 ГОСТ 14637-73

КОСТРОЙ СССР
САЙТИНПРОЕКТ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: И

АБГ045.161

50/√(✓)



ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. МЕР. М. НАИЗМ. ПР. СЕР. НАИЗМ.
 2263 2.11.82
 ИМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. МЕР. М. НАИЗМ. ПР. СЕР. НАИЗМ.
 2263 2.11.82

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	С.И. ПИЩАКОВ	Л.И. БЕЛ	1
Пров.	Б.И. КОКОВА	Л.И. БЕЛ	1
Руч. гр.	Ф.И. АКИМ	Л.И. БЕЛ	1
Н.Контр.	Л.И. БЕЛ	Л.И. БЕЛ	1

АБГ045.161

Конус

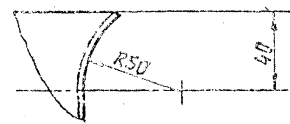
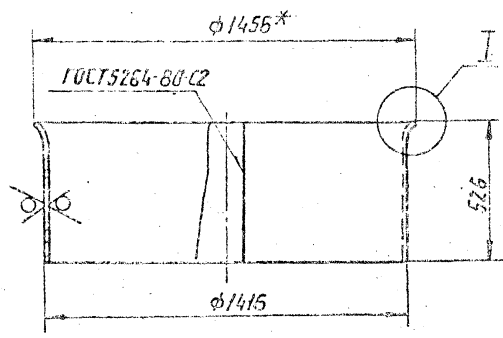
Лист 64,0 ГОСТ 19903-74
 в Ст.3 ГОСТ 1453-74

Копирован

Лист	Листов
1	1

АБГ045.162

50/√(✓)



- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЫСЬК
2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. МЕР. М. НАИЗМ. ПР. СЕР. НАИЗМ.
 2263 2.11.82

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	С.И. ПИЩАКОВ	Л.И. БЕЛ	1
Пров.	Б.И. КОКОВА	Л.И. БЕЛ	1
Руч. гр.	Ф.И. АКИМ	Л.И. БЕЛ	1
Н.Контр.	Л.И. БЕЛ	Л.И. БЕЛ	1

АБГ045.162

Обечайка

Лист 64,0 ГОСТ 19903-74
 в Ст.3 ГОСТ 1453-74

Копирован

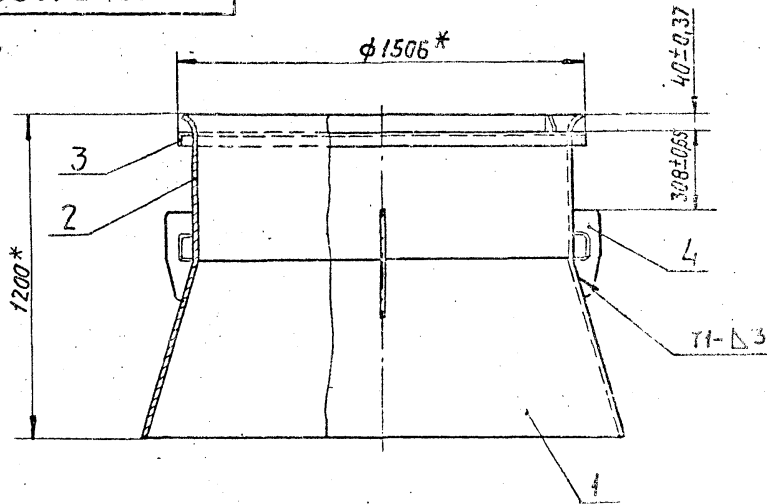
Лист	Листов
1	1

АСГО45.160СБ

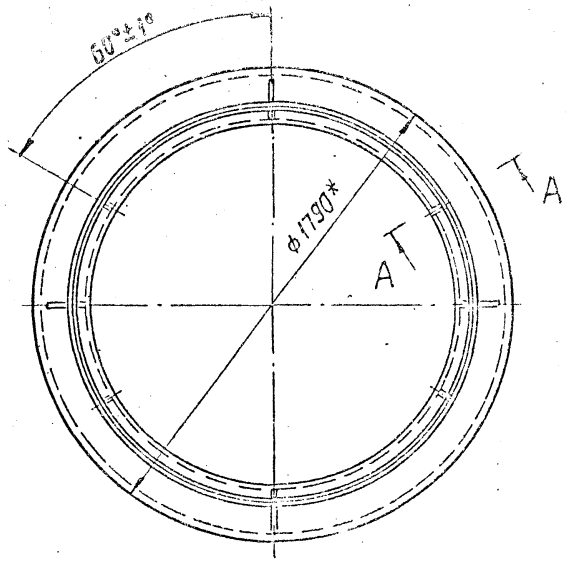
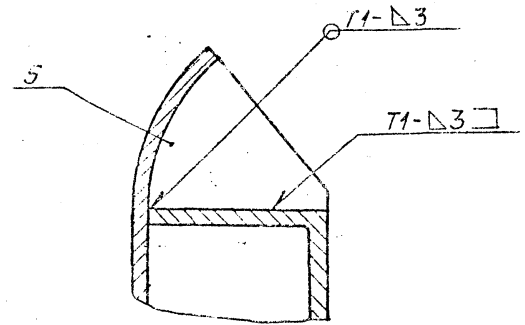
Выпуск 1-5

Черт. 5.904-15

2262. 2.11.82



A-A ПОВЕРХНО
1:1

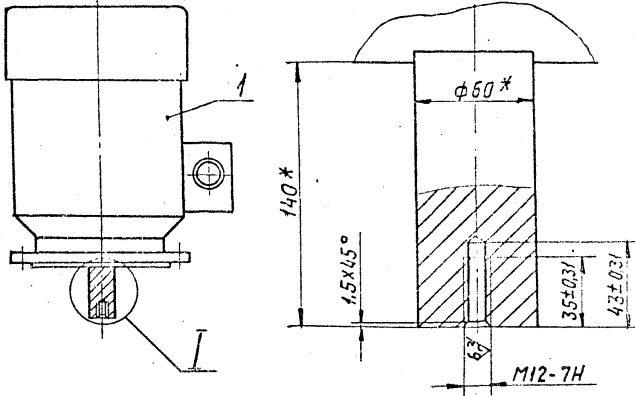


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

				АСГО45.160СБ			
				Патрубок Телескопический. Сборочный чертёж			
				ЛИСТ 205 1/5			
				ГОСТ 10000-80 САНТЕХПРОЕКТ Б.И.С.С.С.			

А6Г045.150

I
M12



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
1		ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ			
		4А 200М ВУЗ исп. М302			
		№=22кВт ГОСТ19523-74		1	

А6Г045.150

ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ

ИЗМ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	275	140

ИЗМ. № КОЛ. ДАТА СОЗДАНИЯ ЧЕРТЕЖА КОЛ. ДАТА

2269 2.11.82

ИЗМ.	КОЛ.	ДАТА	СОЗДАНИЯ ЧЕРТЕЖА	КОЛ.	ДАТА

ИЗМ. № КОЛ. ДАТА СОЗДАНИЯ ЧЕРТЕЖА КОЛ. ДАТА

2269 2.11.82

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А6Г045.170СБ		
		ДЕТАЛИ			
11	1	ОБЕЧАЙКА	А6Г045.171		1
11	2	ФЛАНЕЦ	А6Г045.172		1
11	3	ЗАХВАТ	А6Г045.173		4
11	4	УШКО	А6Г045.174		8
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
5		ГОЛТ М10х30.36.016			
		ГОСТ 7728-70		4	
6		ГАЙКА М10.4.016			
		ГОСТ 5915-70		4	
7		ШАЙБА 10.01.15			
		ГОСТ 11371-78		4	

А6Г045.170

ВЗОРМОСОД

ИЗМ.	КОЛ.	ДАТА	СОЗДАНИЯ ЧЕРТЕЖА	КОЛ.	ДАТА

ГОСТЕХПРОЕКТ
САНТЕХПРОЕКТ
в МОСКВЕ

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗДА	ЗДА	ЛОС.				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			АБГО45.180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.183	ТРУБА	4	

11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.183	ТРУБА	4	

АБГО45.180

Маслопрора

Копировать

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗДА	ЗДА	ЛОС.				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			АБГО45.190СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.191	ТРУБА	4	

11	1		АБГО45.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		АБГО45.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		АБГО45.191	ТРУБА	4	

АБГО45.190

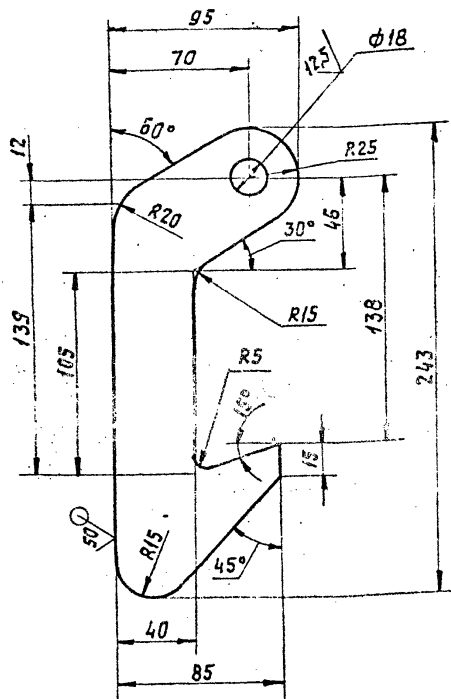
Маслопрора

Лит. Инст. Инстит
САНТЕХПРОЕКТ
ГОСТЕХПРОЕКТ СССР
МОСКВА

СЗДВИН. 11

А6Г045.173

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.173

Захват

ЛИСТ ВИСИМ ВИСИТ

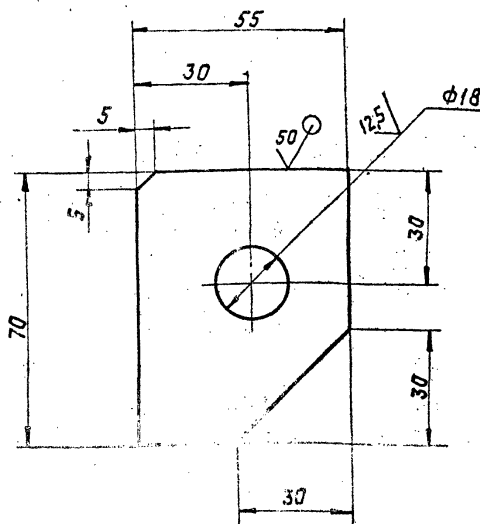
И 0,8 1:2

Лист 56.0 ГОСТ 19903-74
В СЗ ГОСТ 14637-79

Копир...

А6Г045.174

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.174

43

Ушко

ЛИСТ ВИСИМ ВИСИТ

И 0,2 1:1

Лист 56.0 ГОСТ 19903-74
В СЗ ГОСТ 14637-79

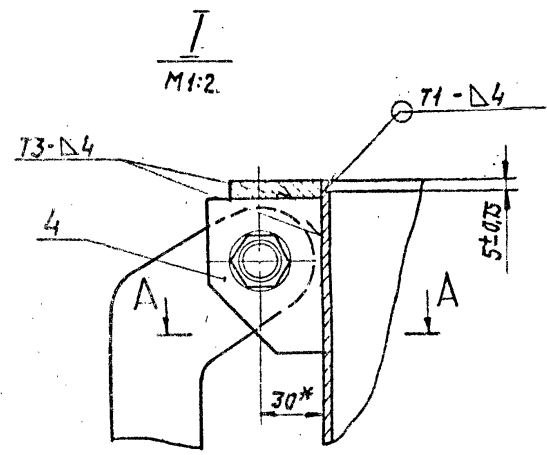
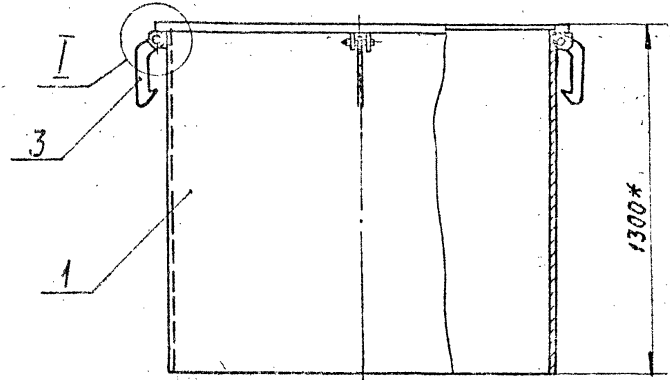
Лист ВИСИТ
госстрой СССР
СНИТЕХПРОЕКТ
Москва
ФОРМАТ И

АБГО45.170СБ

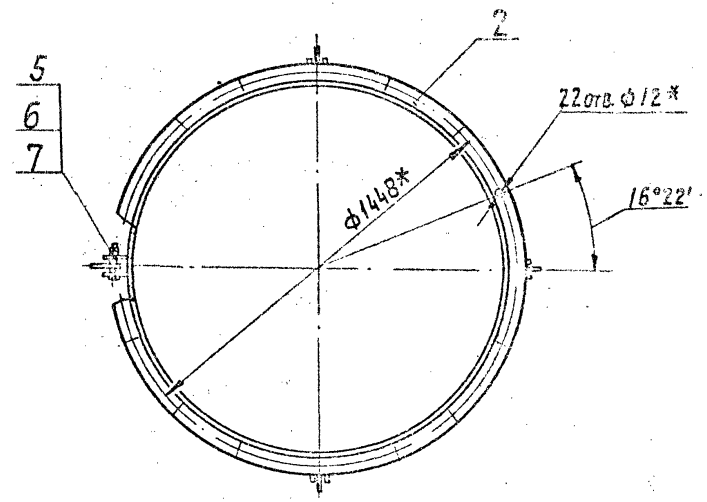
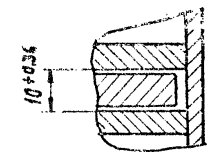
Листок 1-5

Число 2, 2010-15

2060
Стр. 2/11.82



A-A

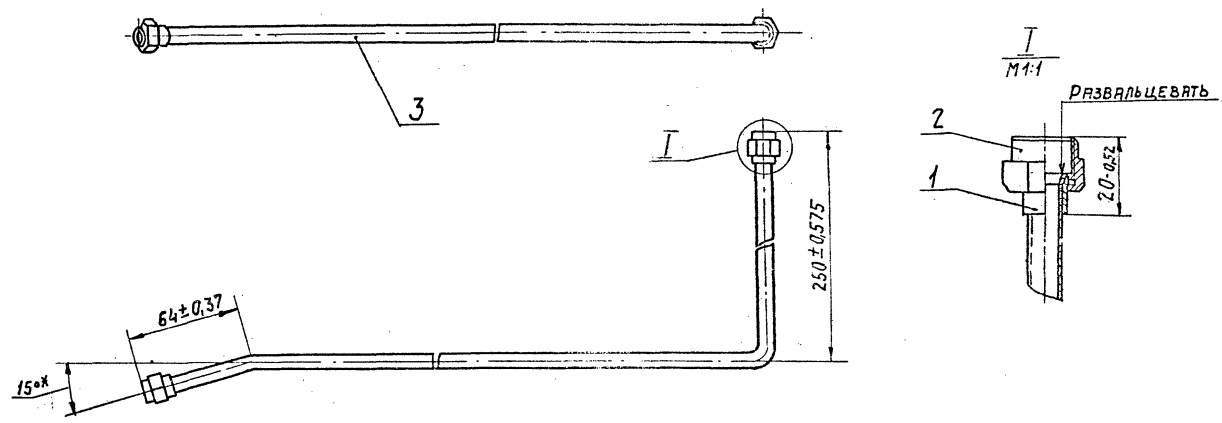


- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				АБГО45.170СБ		43а
				Воздуховод.		Лист
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масса
						293
						1:15
				ЛИСТ ЛИСТОВ!		
				ГОСТРОИ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
				КОМП. АТ-12		

КОПИРОВАЛ: Б.В.

АБГ045.180 СБ



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Ц4

22.75
 2009.02.11.82
 Директор
 2009.02.11.82
 2009.02.11.82

				АБГ045.180 СБ			ЛИСТ УЛАСОУ УЛАСУТ		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Маслопровод Сборочный чертеж			И	27	1:2
РАЗРАБОТКА	МЕДИОВА						Лист	Листов	
ПРОБ. БРАКОВА							ГОССТРОЙ ССР		
РЕК. ГЛАВ. СПРАВЕЧНИК							АНТЕПРОЕКТ		
ПО СОБ. ЗАДАНИЮ							г. Насквой		
И. КОНТРОЛЬ						ФОРМАТ А2			

Копированная

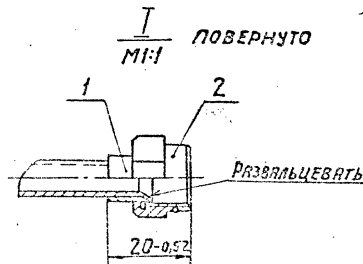
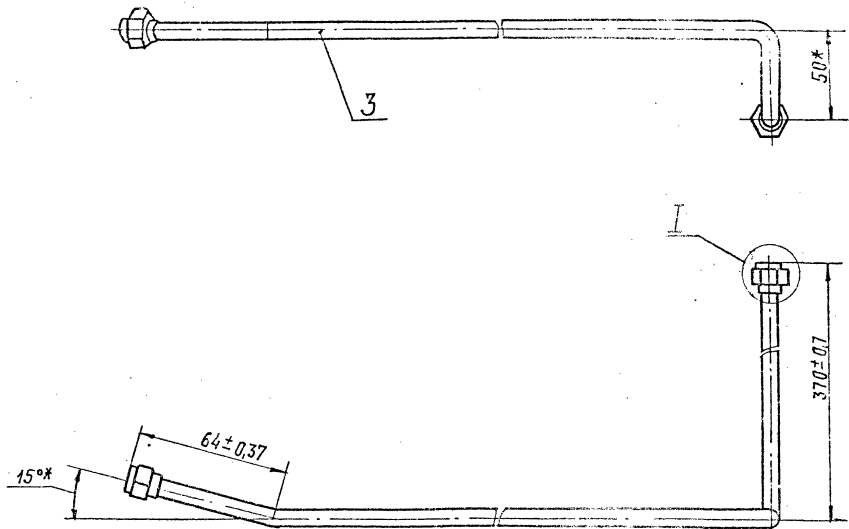
АБГ045.190СБ

Вулкан 1-5

ВЕРН 9. 5.904-15

УТВЕРЖДЕНО: _____

22.90



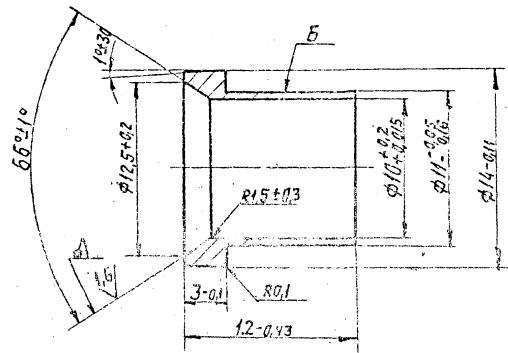
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЧ40

		АБГ045.190СБ	
		Маслопровод. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ЛИТ.	МАСС	РАССТ.	
И	032	1:2	
ОБЪЕКТ		ПРОЕКТ	
ГОССТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
МОСКВА		ПРОМПАТ-17	

А6Г045.181

6.3 (✓)



БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Р ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ
Б НЕ БОЛЕЕ 0,05 ММ

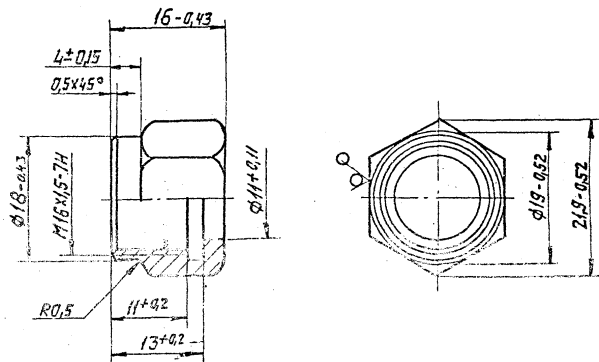
А6Г045.181

Ниппель

Сталь 20 ГОСТ1050-71

А6Г045.182

6.3 (✓)



45

А6Г045.182

Гликер накидная

ГОСТ 2679-53
ГОСТ 1031-75

ЛИСТ ЧИСТАЯ ЧИСТАЯ

И 0015 2:1

ЛИСТ ЛИСТ01

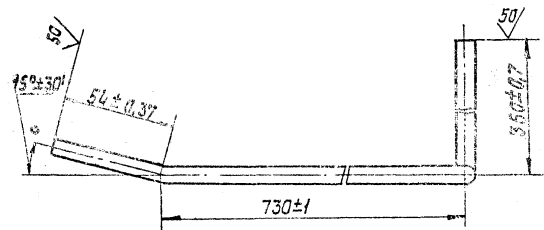
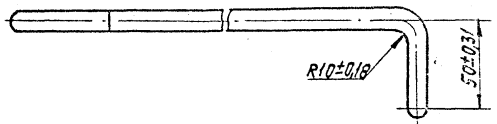
ГОСТ01 СЕР
СИМВОЛ ОБЪЕКТ

ВЫПУСК 1-5

ЛЕНА 5504-15

А6Г045.191

(N/A)



А6Г045.191

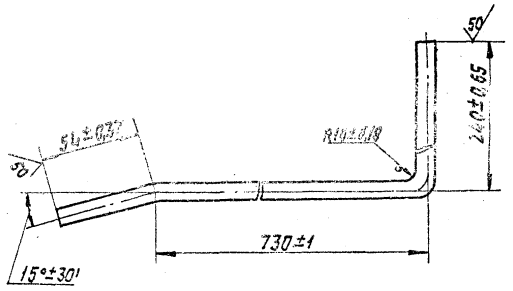
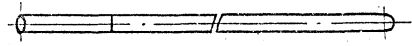
ИЛЕТ	МАРКУС	ПОСЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	029	12
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПЬЮТЕРНОЕ ЧИСЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

А6Г045.183

(N/A)



А6Г045.183

ИЛЕТ	МАРКУС	ПОСЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	026	12
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПЬЮТЕРНОЕ ЧИСЛОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

450

ЛИСТ	ВНЕСЕН	ВНЕСЕН
И	026	12
ЛИСТ ВНЕСЕН /		
ГОСТРОЙ СССР		
СПИТЕХПРОЕКТ		
0.102559		
0.102559		