

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-Б

АСПИРАТОР СИОТ №2,5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 15 июня 1982 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ №34 от 8 июня 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ШИМЕР Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Спивак В.А.* Спивак В.А.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
АБГО46.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4
АБГО46.000	АСПИРАТОР СИОТ №12,5	4
АБГО46.000СБ	АСПИРАТОР СИОТ №12,5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5,6
АБГО46.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	7
АБГО46.007	ПРОКЛАДКА	
АБГО46.002	ШКИВ	
АБГО46.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	8
АБГО46.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО46.005	КРЫШКА	
АБГО46.006	ПРОКЛАДКА	
АБГО46.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10
АБГО46.010	ПОДДОН	10
АБГО46.008	ШТУЦЕР	
АБГО46.011	РЕБРО	11
АБГО46.012	ОБЕЧАЙКА	
АБГО46.013	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	
АБГО46.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	
АБГО46.015	РЕБРО	12
АБГО46.016	КОНУС	
АБГО46.017	КОЛЬЦО	
АБГО46.018	РЕБРО	13
АБГО46.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО46.150	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	13
АБГО46.021	ПАТРУБОК	
АБГО46.020СБ	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО46.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
АБГО46.030	КОРПУС	15
АБГО46.032	ПЛИТА	16
АБГО46.036	ФЛАНЕЦ	
АБГО46.037	ТРУБА	
АБГО46.038	ФЛАНЕЦ	17
АБГО46.039	РЕБРО	
АБГО46.041	ОБЕЧАЙКА	18
АБГО46.042	РЕБРО	
АБГО46.043	ОБЕЧАЙКА	
АБГО46.044	ПЛАСТИНА	19
АБГО46.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	
АБГО46.040	СТАКАН	20
АБГО46.114	ВТУЛКА	
АБГО46.047	СТАКАН	
АБГО46.040СБ	СТАКАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО46.050	ТРУБОПРОВОД	20
АБГО46.051	ЗАПЛУШКА	
АБГО46.050СБ	ТРУБОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГСЧБ.052	Труба	21
АБГОЧБ.053	Труба	
АБГСЧБ.054	Труба	
АБГТЧБ.055	Труба	
АБГОЧБ.060	Патрубок	22
АБГСЧБ.061	Лист	
АБГОЧБ.060СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
АБГСЧБ.115	Шайба	
АБГОЧБ.070	Люк смотровой	23
АБГТЧБ.080	Крышка	
АБГТЧБ.090	Защелка	
АБГТЧБ.100	Винт прижимной	
АБГСЧБ.070СБ	Люк смотровой. Сборочный чертеж	
АБГСЧБ.074	Дуга	25
АБГТЧБ.071	Ось	
АБГОЧБ.072	Прокладка	
АБГТЧБ.073	Косынка	
АБГОЧБ.085	Лист	26
АБГОЧБ.080СБ	Крышка. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.082	Ручка	27
АБГОЧБ.081	Рамка	
АБГОЧБ.083	Бобышка	
АБГТЧБ.084	Петля	
АБГТЧБ.091	Полоса	28
АБГТЧБ.090СБ	Защелка. Сборочный чертеж	
АБГТЧБ.101	Винт	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГОЧБ.100СБ	Винт прижимной. Сборочный чертеж	28
АБГОЧБ.110	Шарнир	29
АБГОЧБ.120	Плита	
АБГОЧБ.130	Ротор	
АБГОЧБ.143	Крышка	
АБГОЧБ.100СБ	Шарнир. Сборочный чертеж	30
АБГОЧБ.111	Ребра	31
АБГОЧБ.112	Ушко	
АБГОЧБ.113	Ось	
АБГОЧБ.121	Углок	32
АБГОЧБ.122	Косынка	
АБГОЧБ.123	Плита	
АБГОЧБ.120СБ	Плита. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.130СБ	Ротор. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.131	Кольцо верхнее	34
АБГОЧБ.132	Конус	
АБГОЧБ.135	Ступица	
АБГОЧБ.133	Лопатка	35,36
АБГОЧБ.140СБ	Узел подшипниковый. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.140	Узел подшипниковый	36
АБГОЧБ.141	Шкив	37
АБГОЧБ.134	Кольцо нижнее	
АБГОЧБ.144	Вал	38
АБГОЧБ.142	Втулка.	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГО46.146	Втулка	38
АБГО46.147	Корпус	39
АБГО46.171	Обечайка	40
АБГО46.145	Прокладка	
АБГО46.149	Планика столовая	
АБГО46.148	Крышка	
АБГО46.160	Латрубок телескопический	
АБГО46.170	Воздуховод	41
АБГО46.180	Маслопровод	
АБГО46.190	Маслопровод	
АБГО46.161	Конус	42
АБГО46.162	Обечайка	
АБГО46.160СБ	Латрубок телескопический Сборочный чертёж	
АБГО46.172	Фланец	
АБГО46.165	Ребро	43
АБГО46.153	Полукольцо	
АБГО46.164	Скоба	
АБГО46.173	Захват	44
АБГО46.174	Ушко	
АБГО46.170СБ	Воздуховод Сборочный чертёж	
АБГО46.180СБ	Маслопровод Сборочный чертёж	
АБГО46.190СБ	Маслопровод Сборочный чертёж	45
АБГО46.181	Ниппель	46
АБГО46.182	Гайки накидная	
АБГО46.191	Труба	
АБГО46.183	Труба	

0.22.03. Спирит 2.11.82

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи аспиратора СИОТ №12,5

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске 0.

Аспираторы СИОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для различного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СИОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках закрытий мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СИОТ представляет собой аппарат коническо-цилиндрической формы с смонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным буртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

2.284 Спирит 2.11.82

АБГО46.000ТО			
ЭЗН	ИЗМ	ПОДКМ.	ПОДЛ. АСТ
РАЗР.	ФРАДКИН	1987	26.01
ДОВЕР.	ИШОНИРКОВА	1987	26.01
Л. СЕЛ.	ИШОНИРКОВА	1987	26.01
И. КОПР.	ИШОНИРКОВА	1987	26.01
СТР.	СМИРНОВ	1987	26.01
Аспиратор СИОТ №12,5			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТ
Техническое описание			И 1 3
КОНСТРУКТОР			ГОССТРОИ СССР
			САНТЕХПРОЕКТ
			МОСКВА
			ФОРМАТИИ

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, а затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шламостводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СМДТ №12,5

Диаметр рабочего колеса, м - 1,25;

Окружная скорость колеса, м/с - 34;

Производительность, м³/ч - 41500.

Рекомендуемый расход воды, м³/ч - 12,5-16,6;

Установочная мощность, кВт - 30

Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м²) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)

Степень очистки - 98-99%.

При изготовлении аспираторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.

2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.

3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.

4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

За

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

А6Г046.00070

Лист
2

5. В случае коробления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходы фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков 8g и 7H по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более Ra 6,3 по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VI классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-76 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60.

13. Покрытие не подлежат посадочные поверхности, попутные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные поверх-

ности аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы Д-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задевание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электро-двигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с угловой скоростью, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Изм. № 004 от 01.01.82
2284
Подпись и дата
2.11.82
Взам. инв. № 44/ИВ.1056/82

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

АБГО46.000ТО

Лист
3

Копировал:

Ф22-3712

Выпуск 1-6
Серия 5.904-15

Листы 2.11.82
Листы 2.11.82

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
22			АБГО46.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
И	1		АБГО.46.010	Поддон
И	2		АБГО46.030	Корпус
И	3		АБГО46.070	Люк смотровой
И	4		АБГО46.110	Шарнир
И	5		АБГО46.120	Плита
И	6		АБГО46.130	Ротор
И	7		АБГО46.140	Узел подшипниковый
И	8		АБГО46.150	Электродвигатель
И	9		АБГО46.160	Патрубок
				ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ
И	10		АБГО46.170	Воздуховод
И	11		АБГО46.180	Маслопровод
И	12		АБГО46.190	Маслопровод
				ДЕТАЛИ
И	16		АБГО46.001	Винт натяжной
И	17		АБГО46.002	Шкив

АБГО46.000

Аспиратор
СИОТ №125

Лист 1 2
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА
Формат: И

Копировал 789

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
И	18		АБГО45.003	Шайба торцевая
И	19		АБГО45.004	Планка стопорная
И	20		АБГО45.005	Крышка
И	21		АБГО45.006	Прокладка
И	22		АБГО45.007	Прокладка
И	23		АБГО45.008	Штуцер
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
				Болты ГОСТ 7798-70
	24		М8x20.36.016	6
	25		М12x40.36.016	1
	26		М16x60.36.016	14
	27		М20x60.36.016	20
				Гайки ГОСТ 5915-70
	31		М16.4.016	16
	32		М20.4.016	20
	33		М24.4.016	2
				Шайбы ГОСТ 6402-70
	34		В.65Г.016	6
	35		16.65Г.016	6
	36		20.65Г.016	20
				Масленка 1.4.Ц6
				ГОСТ 19853-74
	37			1
				Ремень Г-4500
				ГОСТ 1284-68
	38			8

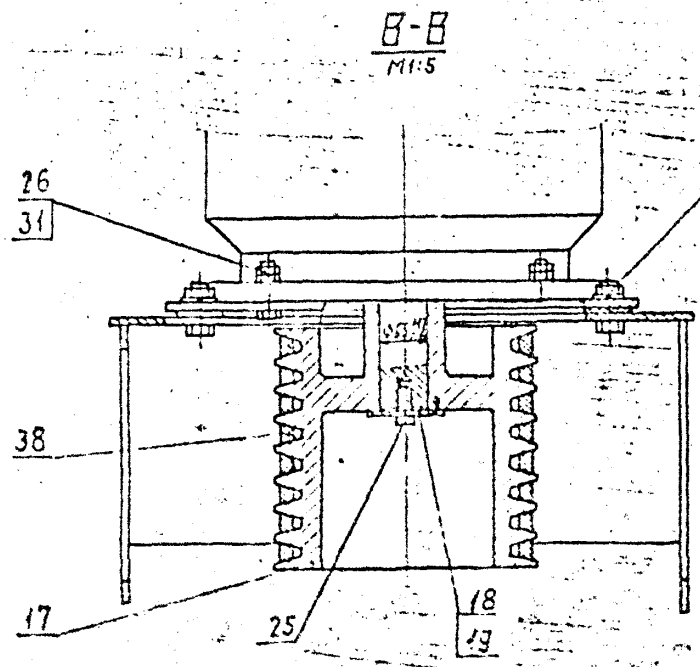
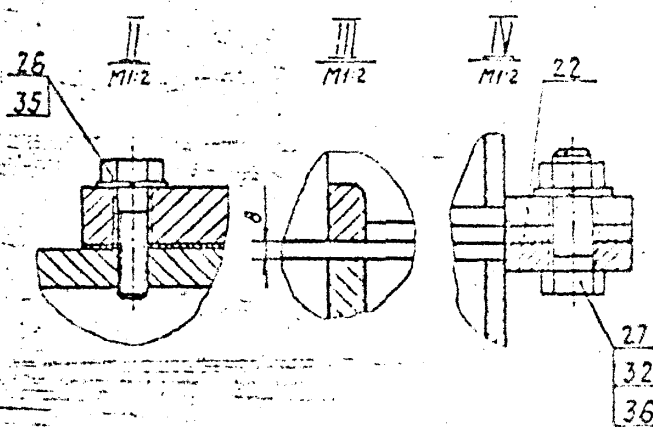
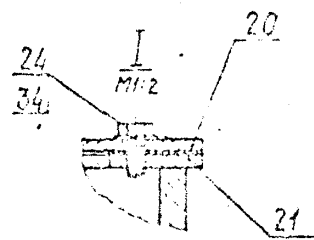
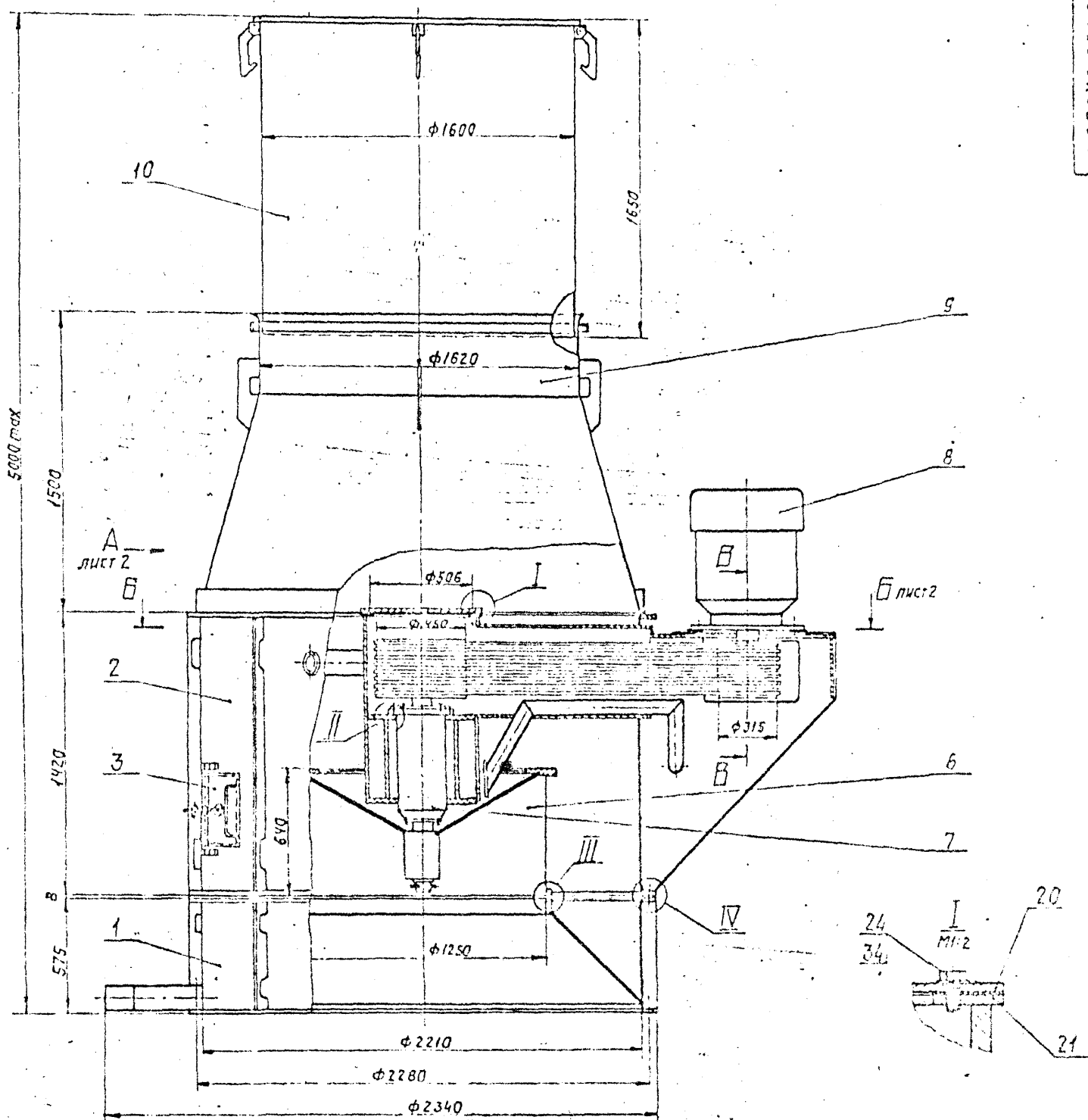
АБГО46.000

Часть 2

Копировал 789

Формат И

АБГО46.000СБ



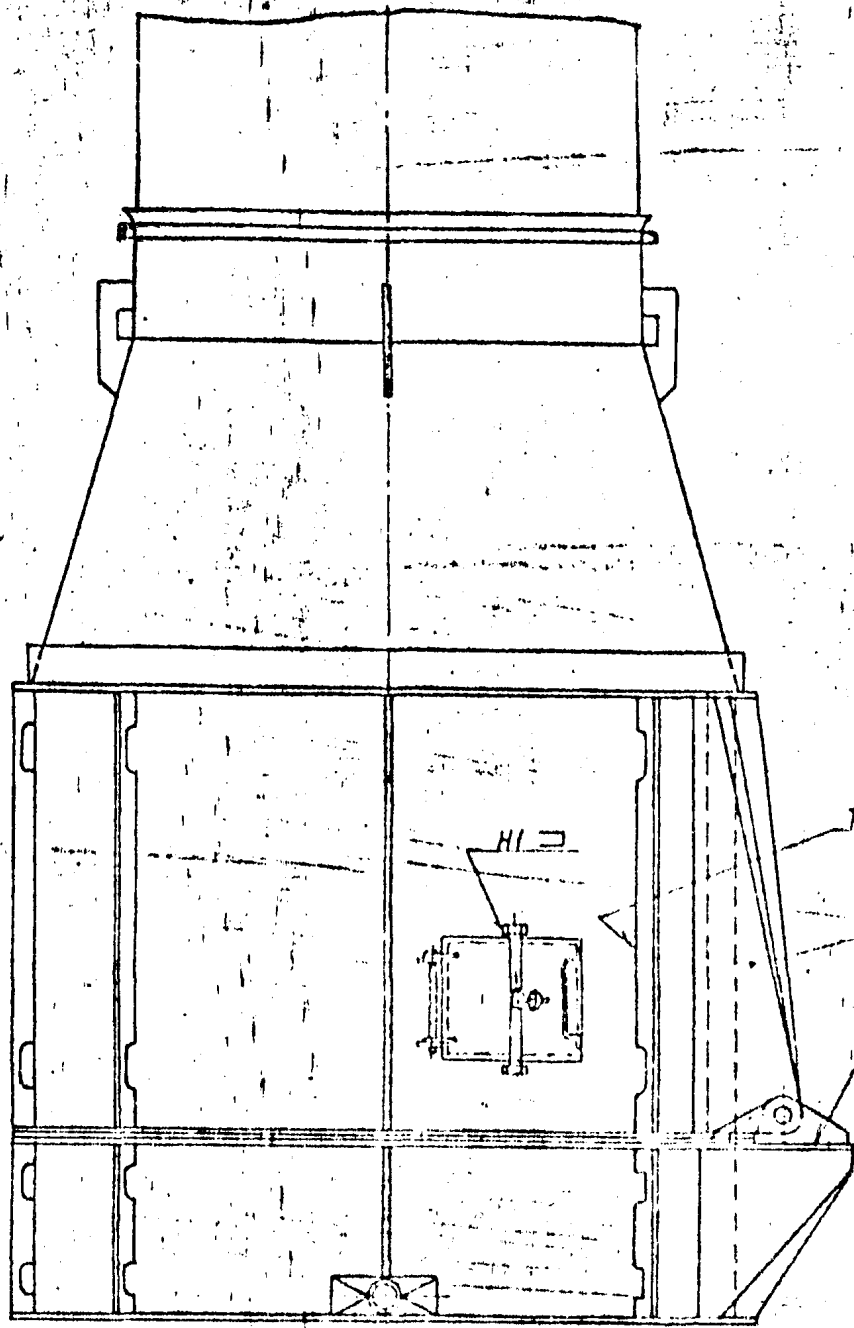
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

		АБГО46.000СБ		5
		АСПИРАТОР		
		СНОТ №12,5		
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
№	КОЛ-ВО	НАЗВАНИЕ	МАСШТАБ	ЛИСТ
1	1	АБГО46.000СБ	1:15	1/15
		ДИЗАЙНЕР		
		ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУЮЩИЙ		
		САМОУЧЕБНИК		
		ПРОЕКТА		

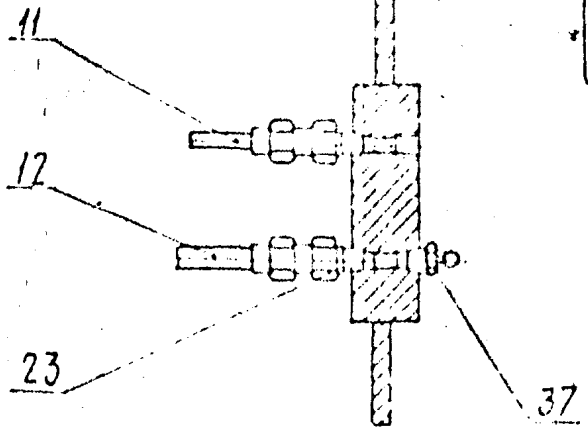
СЕРИЯ 5.504-15 ВЫПУСК 1.6

ИЗДАНИЕ 1982 г. Лист 2 из 2

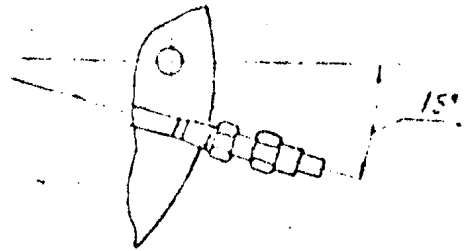
Вид А лист 1



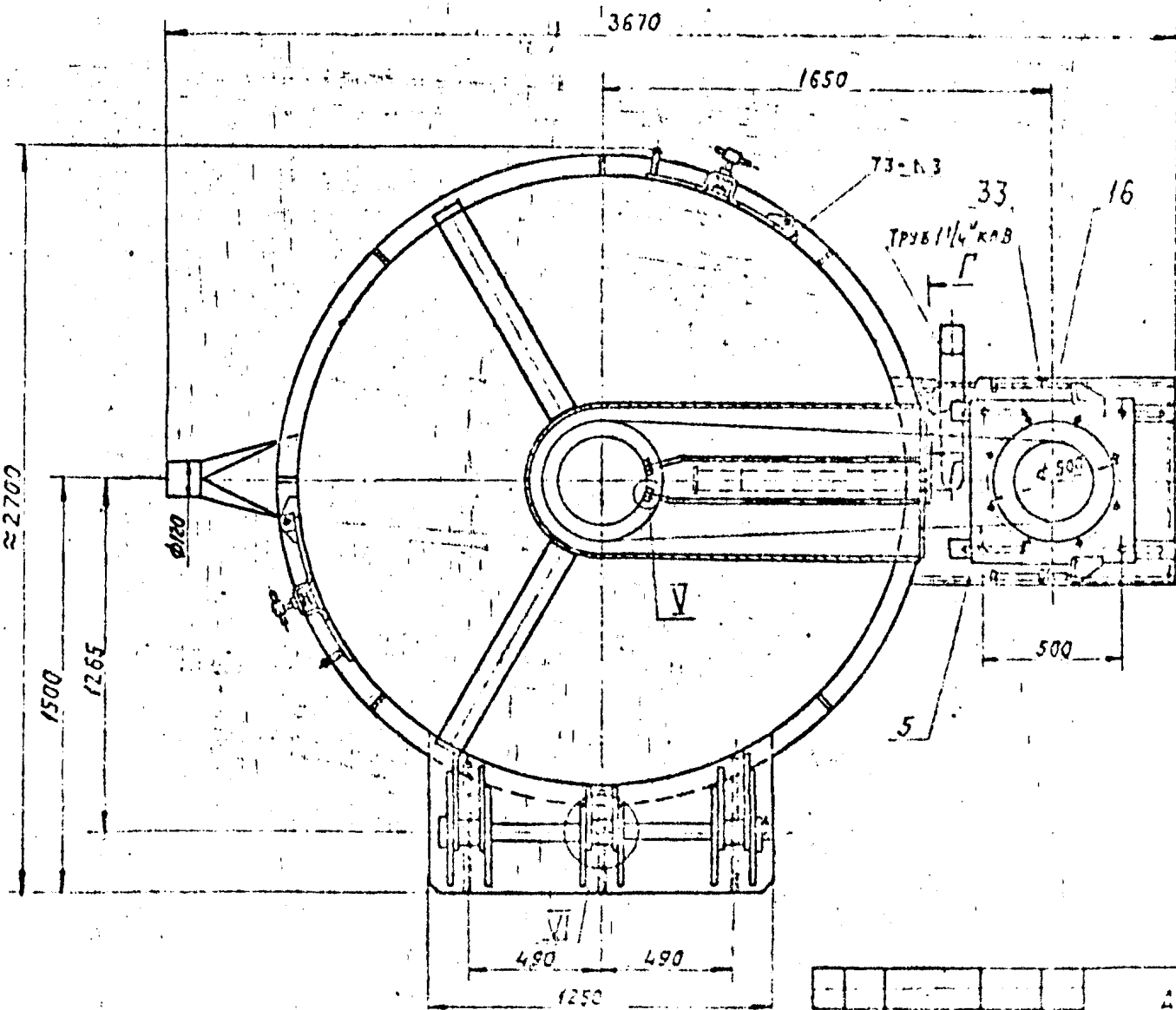
Г-Г
М12



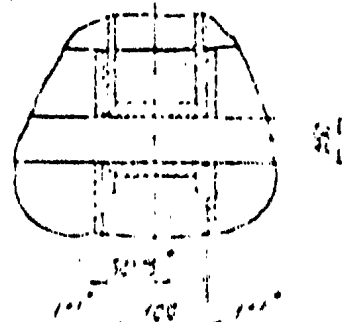
В
М12



В-Б лист 1



VI
М15

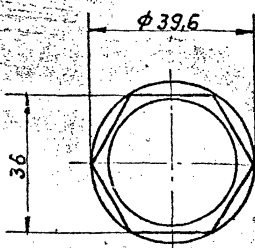
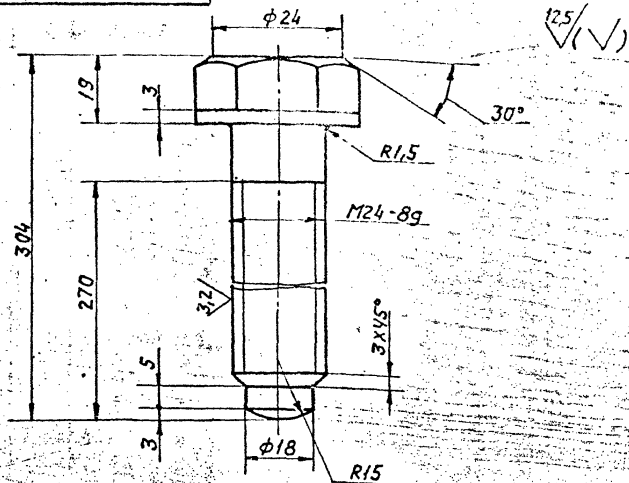


Серия 5904-15
Выпуск 1-6

Исполнитель	Проверен	Утвержден
7290	21.11.5	

А67046 000 С5

А6Г046.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.001

Винт натяжной

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

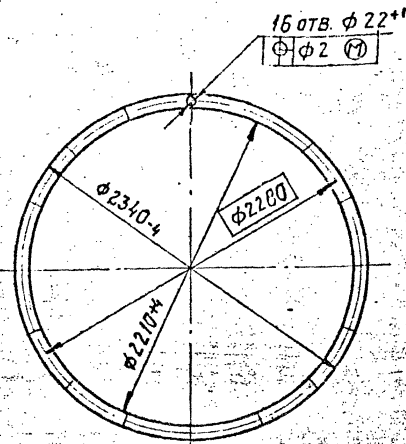
ЛИТ.	МАСШ.	УМНОЖ.
И	1,2	1:1

ЛИСТ 1 Итого 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ: 5-2

ФОРМАТ И

А6Г046.007



А6Г046.007

Прокладка

Пластина листовая М-8
 ГОСТ 7338-77

ЛИТ.	МАСШ.	УМНОЖ.
И	5,8	

ЛИСТ 1 Итого 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ: 5-2

ФОРМАТ И

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2287 2.11.82

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2287 2.11.82

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2287 2.11.82

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2287 2.11.82

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛИРИДОНЕНКО	5.81		
ПРОВ.	БРУКОВА	6.81		
РУКОВОД.	ФРАДКИН	16.81		
И. КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВА	17.81		
УТВ.	ЧИШНИКОВА	17.81		

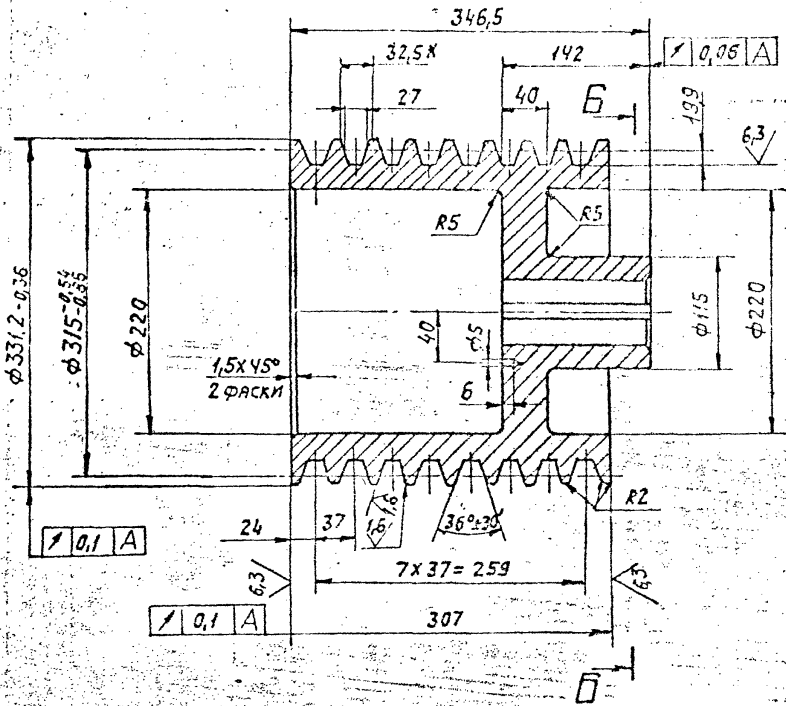
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛИРИДОНЕНКО	5.81		
ПРОВ.	БРУКОВА	6.81		
РУКОВОД.	ФРАДКИН	16.81		
И. КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВА	17.81		
УТВ.	ЧИШНИКОВА	17.81		

АБГ046.002

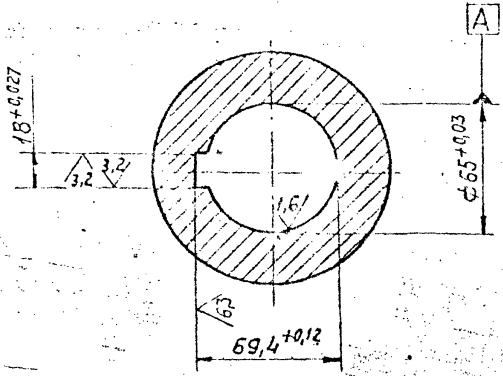
123
V(1)

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15



Б-Б
М1:2



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$.
- БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ $315 - 0,86$ ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА НЕ БОЛЕЕ 0,48 ММ
- ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСКБАЛАНС 3 Г.М.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ОТЧЕТКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75

ИЗМ. № 1/82
ИЗМ. № 2/82
ИЗМ. № 3/82
ИЗМ. № 4/82
ИЗМ. № 5/82
ИЗМ. № 6/82
ИЗМ. № 7/82
ИЗМ. № 8/82
ИЗМ. № 9/82
ИЗМ. № 10/82
ИЗМ. № 11/82
ИЗМ. № 12/82
ИЗМ. № 13/82
ИЗМ. № 14/82
ИЗМ. № 15/82
ИЗМ. № 16/82
ИЗМ. № 17/82
ИЗМ. № 18/82
ИЗМ. № 19/82
ИЗМ. № 20/82
ИЗМ. № 21/82
ИЗМ. № 22/82
ИЗМ. № 23/82
ИЗМ. № 24/82
ИЗМ. № 25/82
ИЗМ. № 26/82
ИЗМ. № 27/82
ИЗМ. № 28/82
ИЗМ. № 29/82
ИЗМ. № 30/82
ИЗМ. № 31/82
ИЗМ. № 32/82
ИЗМ. № 33/82
ИЗМ. № 34/82
ИЗМ. № 35/82
ИЗМ. № 36/82
ИЗМ. № 37/82
ИЗМ. № 38/82
ИЗМ. № 39/82
ИЗМ. № 40/82
ИЗМ. № 41/82
ИЗМ. № 42/82
ИЗМ. № 43/82
ИЗМ. № 44/82
ИЗМ. № 45/82
ИЗМ. № 46/82
ИЗМ. № 47/82
ИЗМ. № 48/82
ИЗМ. № 49/82
ИЗМ. № 50/82
ИЗМ. № 51/82
ИЗМ. № 52/82
ИЗМ. № 53/82
ИЗМ. № 54/82
ИЗМ. № 55/82
ИЗМ. № 56/82
ИЗМ. № 57/82
ИЗМ. № 58/82
ИЗМ. № 59/82
ИЗМ. № 60/82
ИЗМ. № 61/82
ИЗМ. № 62/82
ИЗМ. № 63/82
ИЗМ. № 64/82
ИЗМ. № 65/82
ИЗМ. № 66/82
ИЗМ. № 67/82
ИЗМ. № 68/82
ИЗМ. № 69/82
ИЗМ. № 70/82
ИЗМ. № 71/82
ИЗМ. № 72/82
ИЗМ. № 73/82
ИЗМ. № 74/82
ИЗМ. № 75/82
ИЗМ. № 76/82
ИЗМ. № 77/82
ИЗМ. № 78/82
ИЗМ. № 79/82
ИЗМ. № 80/82
ИЗМ. № 81/82
ИЗМ. № 82/82
ИЗМ. № 83/82
ИЗМ. № 84/82
ИЗМ. № 85/82
ИЗМ. № 86/82
ИЗМ. № 87/82
ИЗМ. № 88/82
ИЗМ. № 89/82
ИЗМ. № 90/82
ИЗМ. № 91/82
ИЗМ. № 92/82
ИЗМ. № 93/82
ИЗМ. № 94/82
ИЗМ. № 95/82
ИЗМ. № 96/82
ИЗМ. № 97/82
ИЗМ. № 98/82
ИЗМ. № 99/82
ИЗМ. № 100/82

АБГ046.002

№	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТА	ШКИВ	ЛНТ	УРАСС	РЭСУ
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

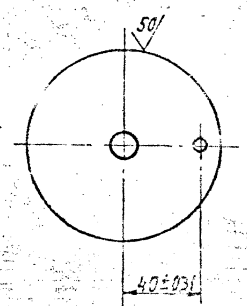
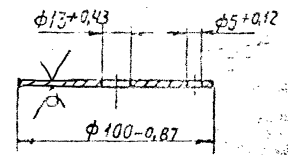
Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПРОВАЛ: 54

ЛНТ УРАСС РЭСУ
И СЗ 1:6
ЛНТ УРАСС РЭСУ
ГОСТ 380-71
САМТЕПРЕД
ГОСТ 380-71
СЕРИЯ 12

АБГО46.003

125/√(✓)



ЭЛЕМЕНТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
2289
2004 г. 11.82

АБГО46.003

Шайба
торцевая

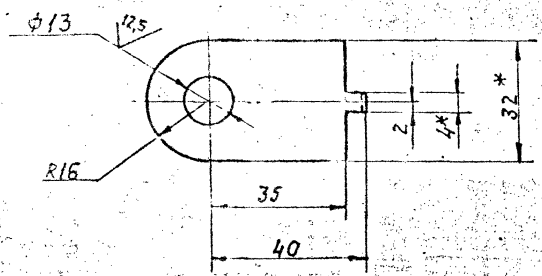
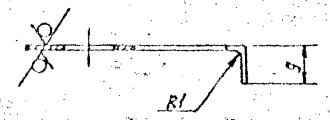
Лист 54 от ГОСТ 13993-74
в СТБ ГОСТ 13993-79

Лист	№	Итого
И	025	12
Листы в сборе		

КОПИРОВАЛ

АБГО46.004

50/√(✓)



- 1. *РАЗМЕРЫ ДНЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.004

Планка
стопорная

Лист 51 от ГОСТ 13993-74
в СТБ ГОСТ 13993-79

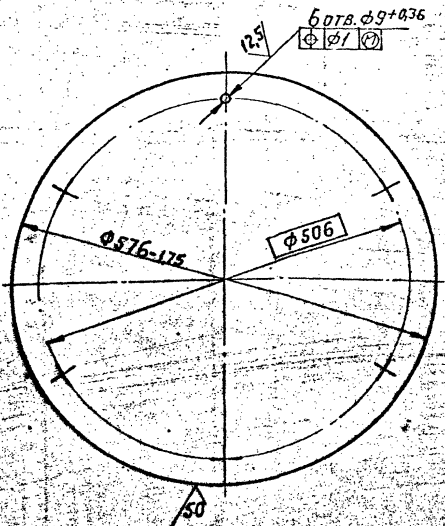
Лист	№	Итого
И	015	11
Листы в сборе		

КОПИРОВАЛ

АБГО46.005

(N/A)

Серия 5.804-15 Выпуск 1-6



АБГО46.005

КРЫШКА

Лист МАССА МАСШ.

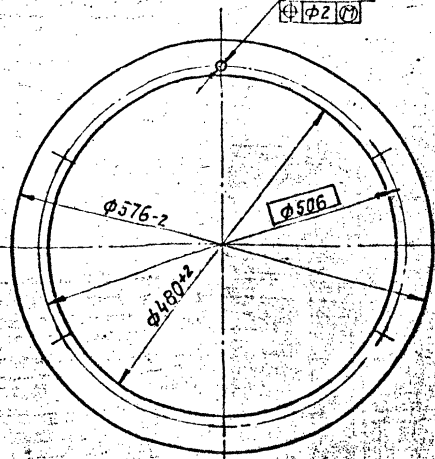
И 12,2 1:5

Лист Листов 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

Лист 56,0 ГОСТ 19903-74
в СТЗ ГОСТ И 537-79

900 946 006

6 отв. $\phi 10^{+1}$
 $\phi \phi 2 \phi 7$



АБГО46.006

ПРОКЛАДКА

Лист МАССА МАСШ.

И 0,25 1:5

Лист Листов 6

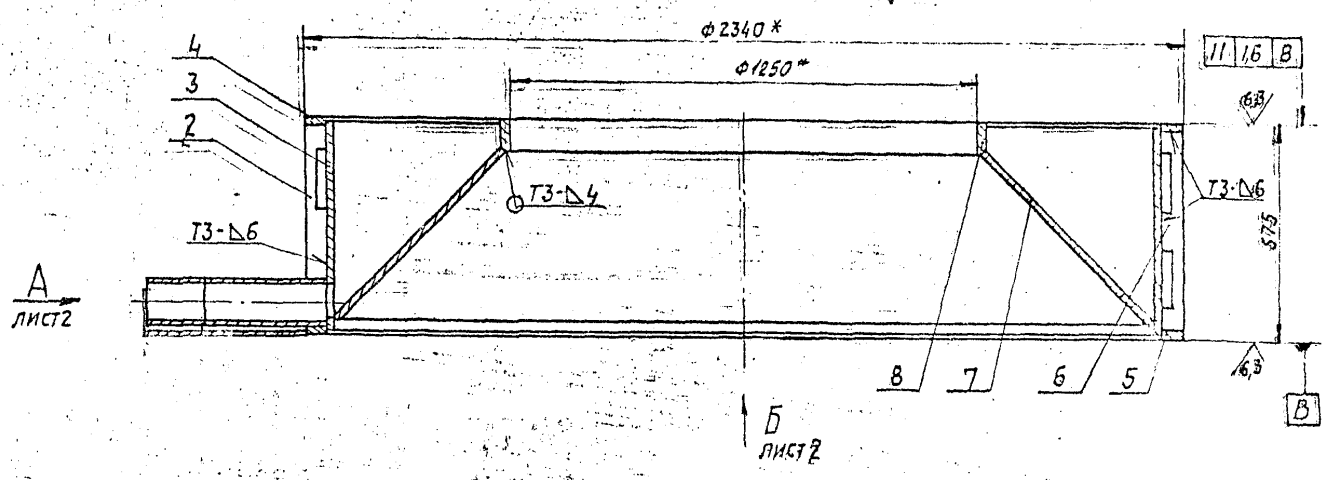
Листина I, лист МКС-М2
ГОСТРОИ СССР

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ
2281
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ
2282

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ
2282

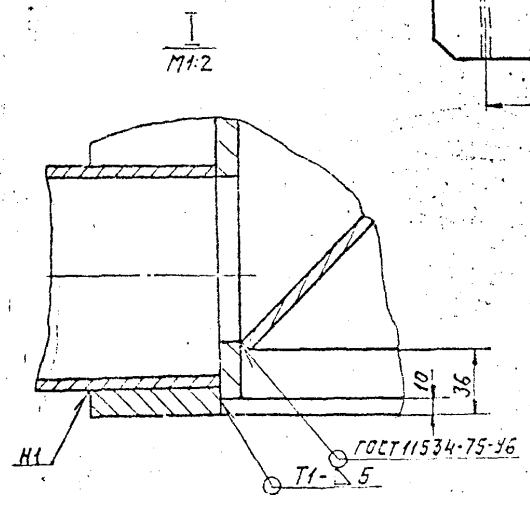
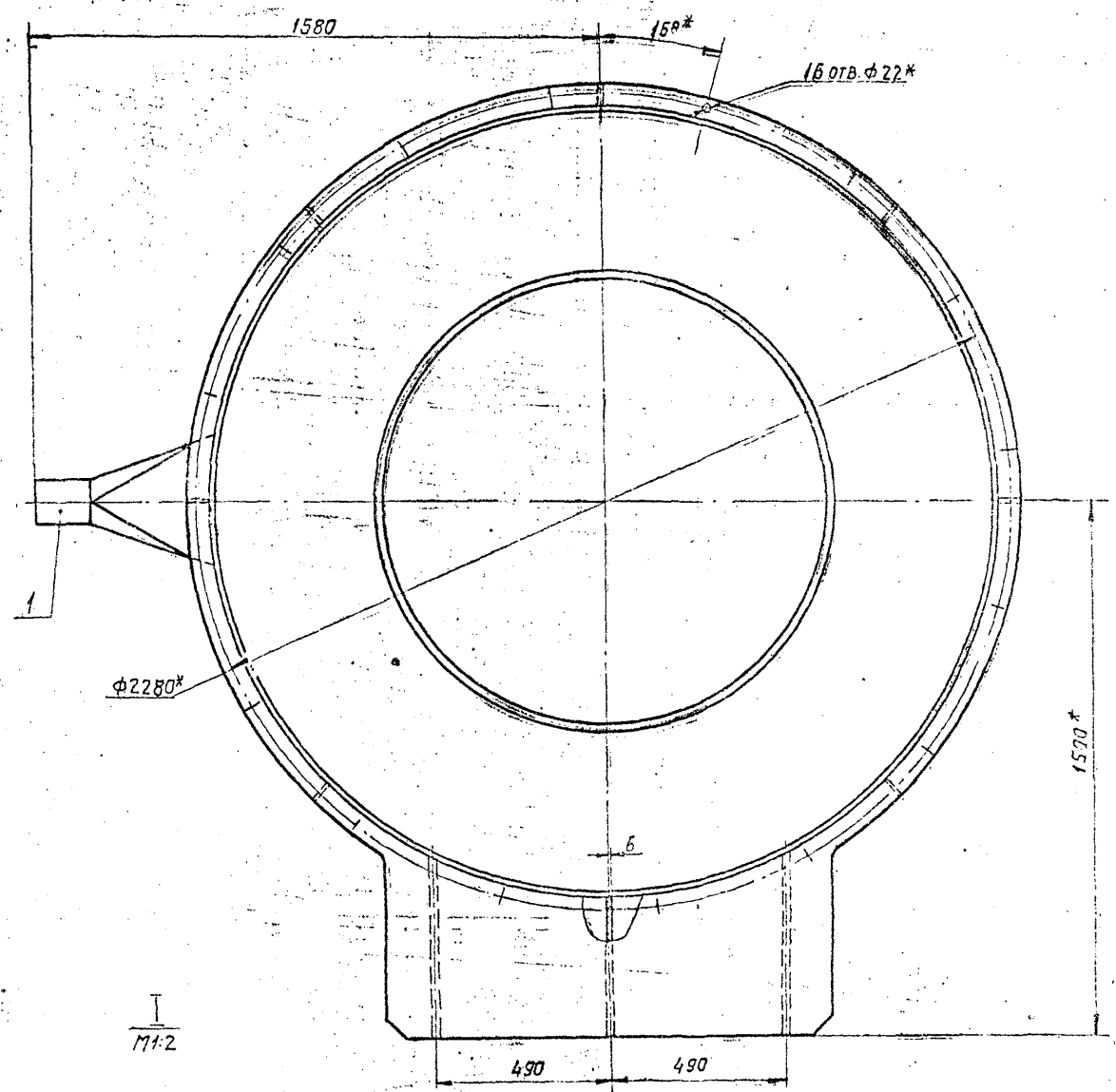
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. БУЖКОВА	Лист 6.71		
ПРОВ. ФРАДКН	Лист 06.71		
РИС. ГРИН. ФРАДКН	Лист 06.71		
И. КОМП. МЕРЗЛЯКОВА	Лист 06.71		
УТВ. ВИШИНСКИЙ	Лист 06.71		

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. БУЖКОВА	Лист 6.71		
ПРОВ. ФРАДКН	Лист 06.71		
РИС. ГРИН. ФРАДКН	Лист 06.71		
И. КОМП. МЕРЗЛЯКОВА	Лист 06.71		



A
ЛИСТ 2

B
ЛИСТ 2



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-0,2, \pm \frac{1}{2}$
- 3. Сварные швы Н1, Т1, Т3 по ГОСТ 5264-80

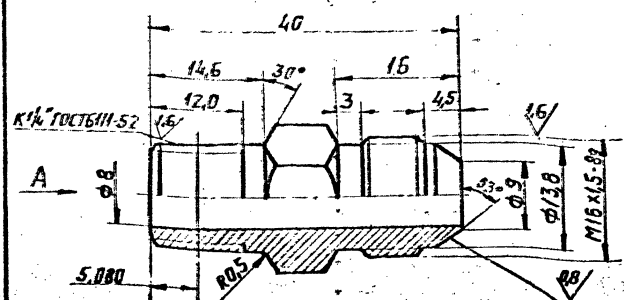
				АБГО46.010СБ	
				ПОДДОН:	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	РАБОЧ.	ЧЕРЧ.	ЛИТ.	КОНТ.
РАЗРАБОТЧИК	УТВЕРЖДАЮЩИЙ	ИЗМ.	КОП.	И	705 1:10
РУКОВОД.	ПРОЕКТИР.	ИЗМ.	КОП.	И	
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И	
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.	И	

Серия 5.904-15 Выпуск 1-8

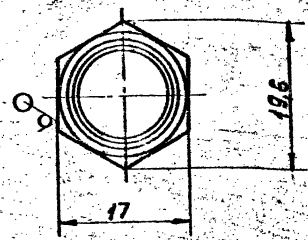
ИЗМ. ПОР. ПОДПИСАНИЕ КОМАНДИРОВАННОГО РАБОЧЕГО ИЛИ ЧЕРТЕЖНИКА
2.0.05
С.М.Р.

800 94019V

6.3 (V) ✓(V)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров + t_2 ; - t_2 ; + $t_2/2$

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
*			АБГО46.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*/12; 22	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		АБГО46.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
И	2		АБГО46.011	РЕБРО	1	
И	3		АБГО46.012	ОБЕЧАЙКА	1	
И	4		АБГО46.013	ФЛЯНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
И	5		АБГО46.014	ФЛЯНЕЦ НИЖНИЙ	1	
И	6		АБГО46.015	РЕБРО	6	
И	7		АБГО46.016	КОМУС	1	
И	8		АБГО46.017	КОЛЬЦО	1	
И	9		АБГО46.018	РЕБРО	1	
	10		-01	РЕБРО	2	

Лист 1 из 10

ИЗМ. И ПОЯВ.	ПОДП. И ПАРТ.	ЭЗМ. И ВП. И ЧИ. И ЧУВШ. ПОСЛ. ПАРТ.

АБГО46.010

Поддон

ЛИТ. ЛИСТ ЧАСТОВ
/ / /
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ: И

Копирован: 2001

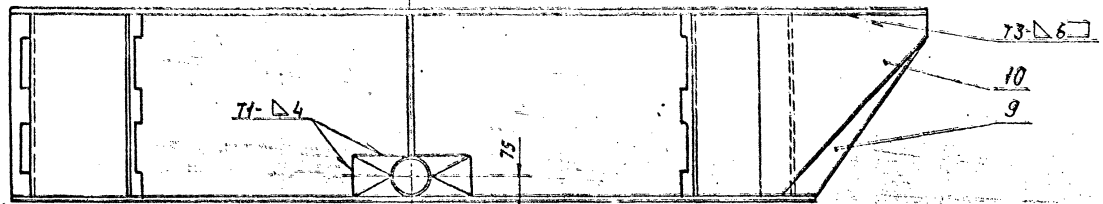
Лист 1 из 10

ИЗМ. И ПОЯВ.	ПОДП. И ПАРТ.	ЭЗМ. И ВП. И ЧИ. И ЧУВШ. ПОСЛ. ПАРТ.	АБГО46.008		
			ШТУЦЕР	ЛИТ.	МАССА
				И	Г
				004	2-1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГОССТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
				Г. МОСКВА	ФОРМАТ И
				17ГОСТ2879-69	
				ШЕСТИГРАННИК	35ГОСТ1051-73
				КОПИРОВАНО	

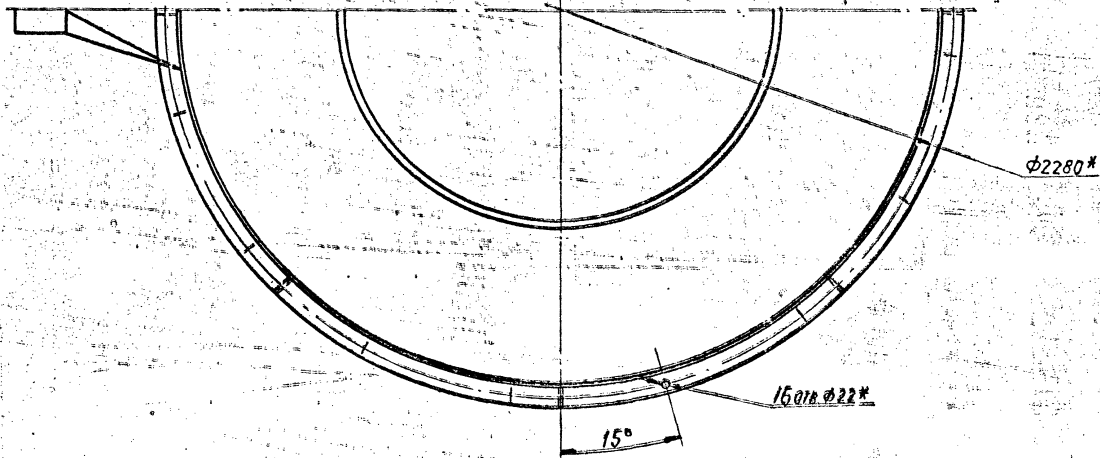
10

АБГО46.01ОСБ

Вид А лист 1



Вид Б лист 1



Выпуск 1-6

Серия 5.901-15

ИНВЕРСИОННЫЙ АБТОМОБИЛЬ ВАРМ-ИНВЕРСИОННЫЙ АВТОМОБИЛЬ ПОВОРОТ

2296

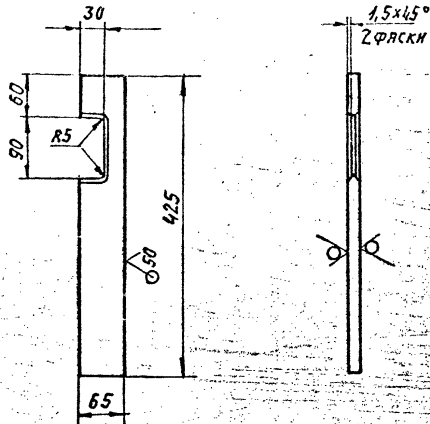
																	АБГО46.01ОСБ			10a		

Копированная

ФОРМА-2

АБГ046.011

12,5
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № 1 Лист 1 из 1
Исполн. М.А.Р.А.
22.07.82

АБГ046.011

РЕБРО

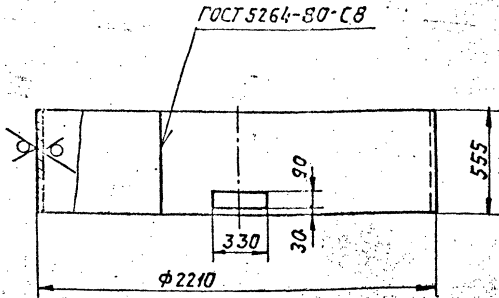
Лист 1 из 1
Масса 2,35
Масштаб 1:5

Лист 8120 ГОСТ 19903-74
8Ст3 ГОСТ 14637-79
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Ф.Б.Л. Формат: А4

АБГ046.012

50
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № 1 Лист 1 из 1
Исполн. М.А.Р.А.
22.07.82

АБГ046.012

ОБЕЧАЙКА

Лист 301 из 20
Масса 1:20

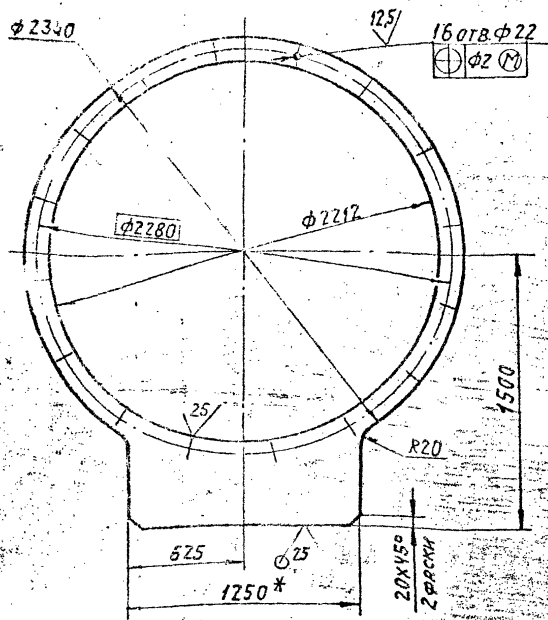
Лист 8120 ГОСТ 19903-74
8Ст3 ГОСТ 14637-79
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Ф.Б.Л. Формат: А4

СЕРИЯ 5904-15
Выпуск 1-6

АБГО46.013

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

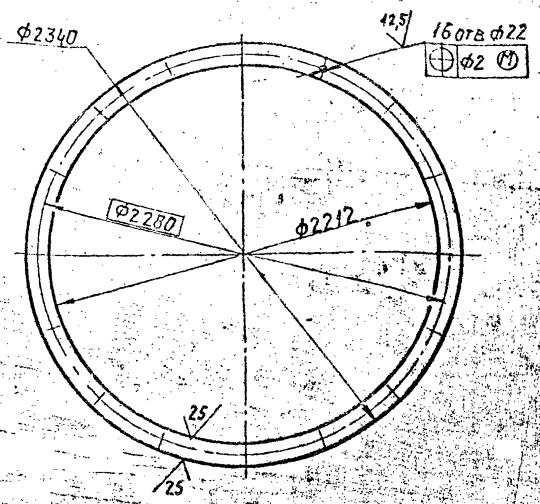
АБГО46.013

И	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И		134,4	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ			
ЛИСТ 518.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			
КАПИТАЛ			

ИЗМЕР. № 2300	ГОДА	НА ДАТУ	СЕРИЯ	№ 5904-15	ИЗДАНИЕ	№ 1	ИЗМЕНЕНИЯ	№ 1
2300	2/1/82	2/1/82	5904-15	1	1	1	1	1
И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.
Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова

АБГО46.014

✓(✓)

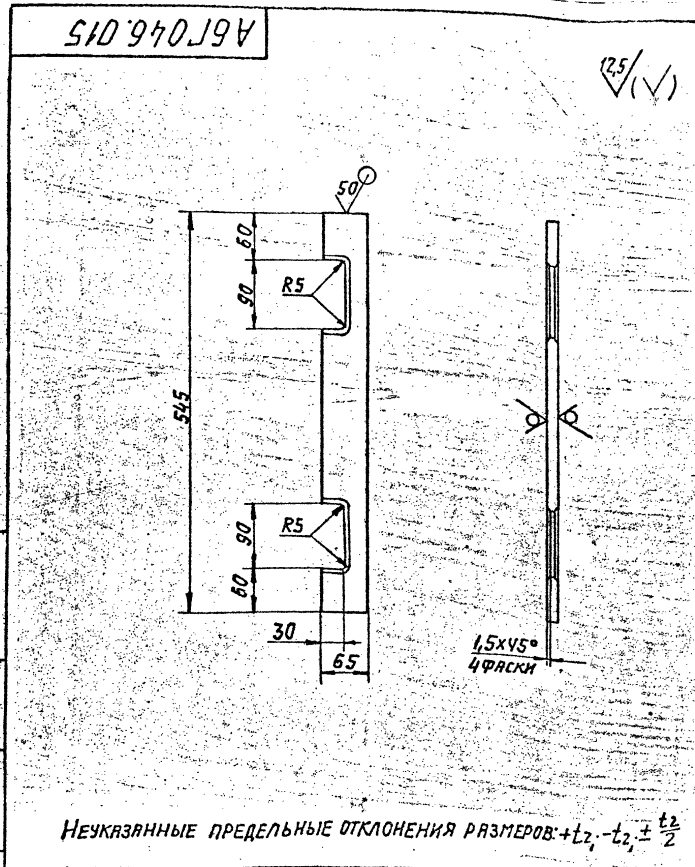


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ на

АБГО46.014

И	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И		64,7	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ			
ЛИСТ 518.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			
КАПИТАЛ			

ИЗМЕР. № 2300	ГОДА	НА ДАТУ	СЕРИЯ	№ 5904-15	ИЗДАНИЕ	№ 1	ИЗМЕНЕНИЯ	№ 1
2300	2/1/82	2/1/82	5904-15	1	1	1	1	1
И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.
Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова	Щомина	Мерзлякова



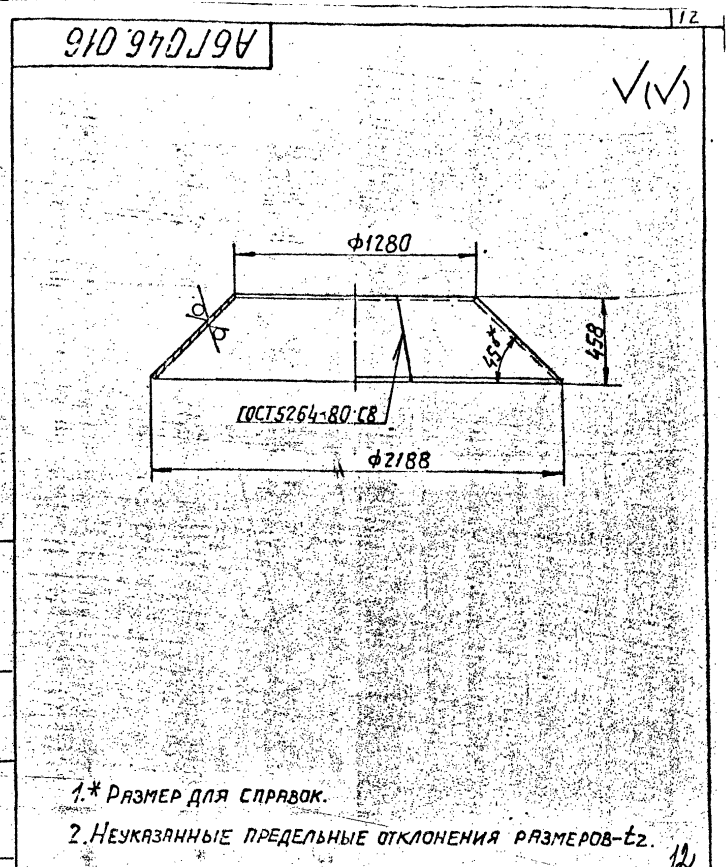
ИВ. КОЛОД. ПОС. И. В. А. Т. В. 2302 2.11.82
 Лист 6 из 6
 Чтв. Удомля, Школьная ул.

Лист	№ докум.		
Разрб.	Медкова	Ильин	6.01
Пров.	Брукова	Бруков	6.01
Рук. групп.	Фрадкин	Ильин	6.01
Н. контр.	Мерлякова	Ильин	6.01
Чтв.	Удомля	Школьная ул.	6.01

А6Г046.015

Лист		Масса	Угасст.
И		2,9	1:5
Лист		Листов	
Лист		Б. 5.0 Гост 19903-74	Гострой СССР
		В Ст. 3 Гост 14637-79	Сантехпроект
			г. Москва

Копировался в Ш. П. М. И. И.



ИВ. КОЛОД. ПОС. И. В. А. Т. В. 2302 2.11.82
 Лист 1 из 1
 Чтв. Удомля, Школьная ул.

Лист	№ докум.	Лист	Листов
Разрб.	Медкова	Ильин	6.01
Пров.	Брукова	Бруков	6.01
Рук. групп.	Фрадкин	Ильин	6.01
Н. контр.	Мерлякова	Ильин	6.01
Чтв.	Удомля	Школьная ул.	6.01

А6Г046.016

Лист		Масса	Угасст.
И		165,2	1:20
Лист		Листов	
Лист		Б. 5.0 Гост 19903-74	Гострой СССР
		В Ст. 3 Гост 14637-79	Сантехпроект
			г. Москва

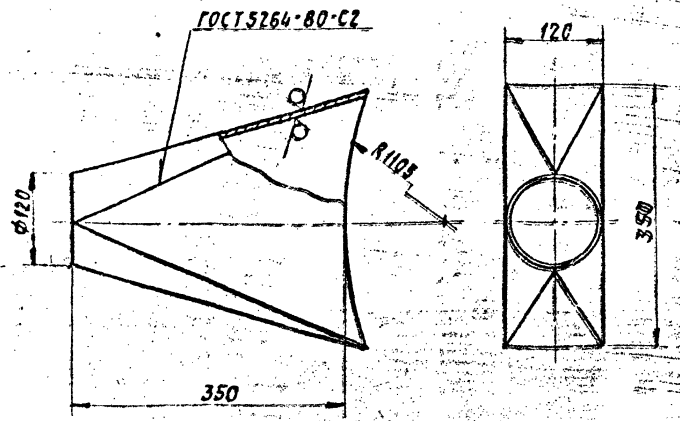
Копировался в Ш. П. М. И. И.

А6Г046.021

50/√

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

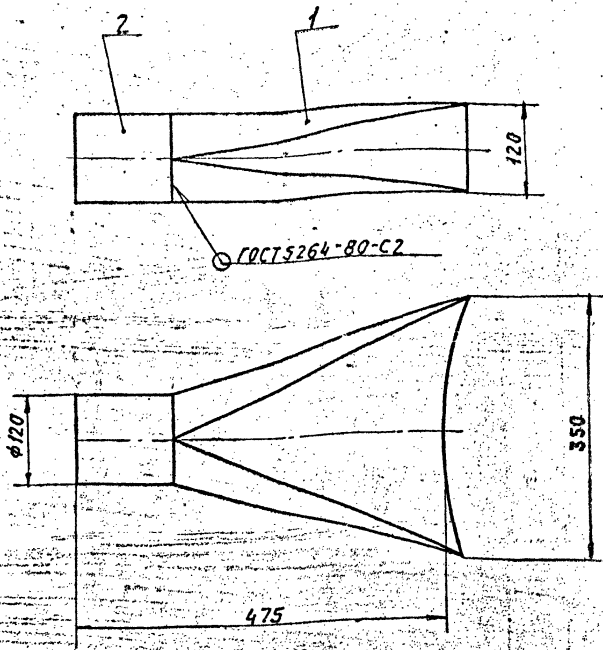
А6Г046.021

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПЕДНОВА	И.И.	2.11.82
Пров.	БРУКОВА	В.И.	6.11
ЭК. ГРУП.	ФРАДКН	И.И.	26.11
И. КОНТ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11
УТВ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11

Лист		Листов
И	5,4	1:5
ГОСТСТАН СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировать в формате II

А6Г046.020СБ



Размеры для справок

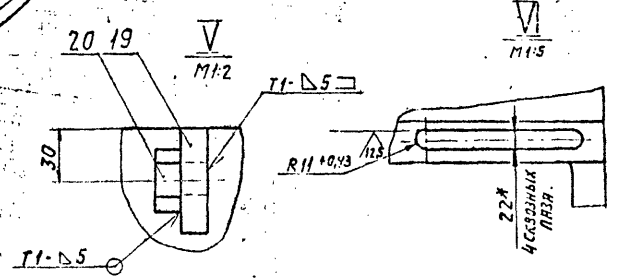
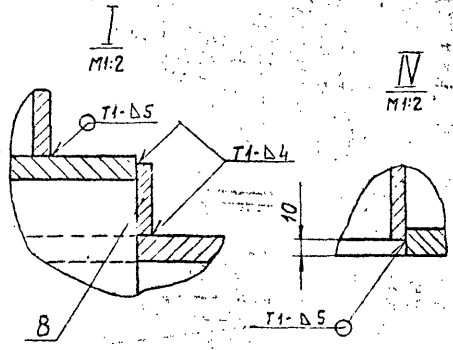
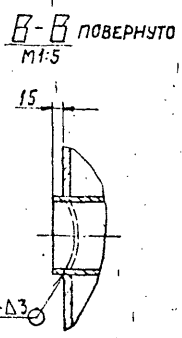
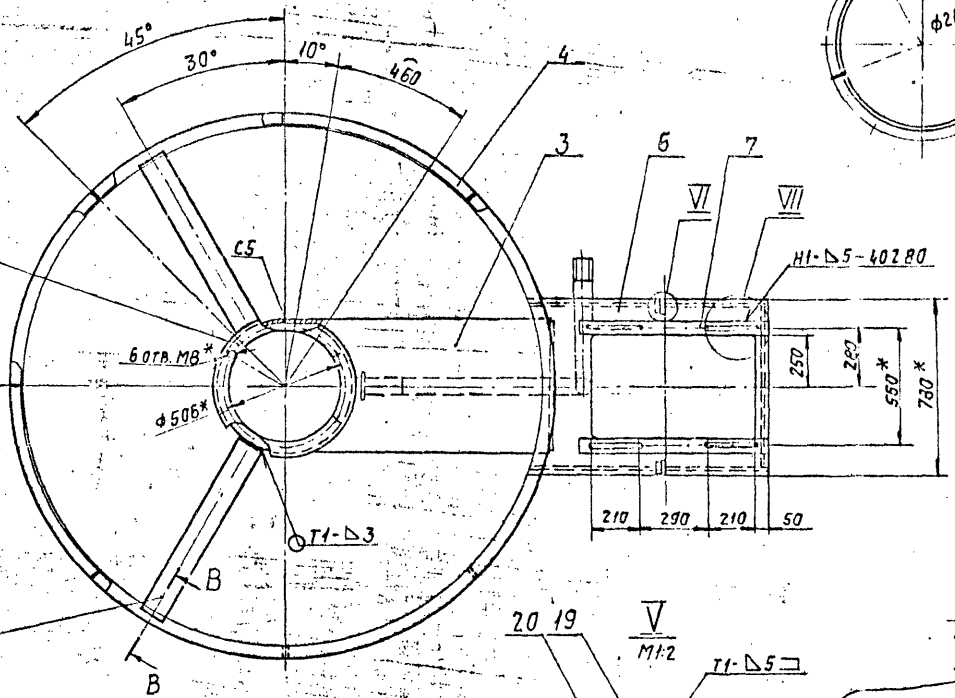
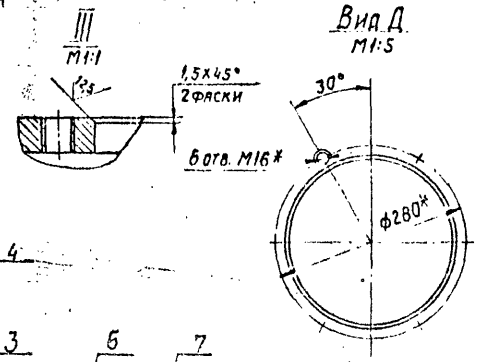
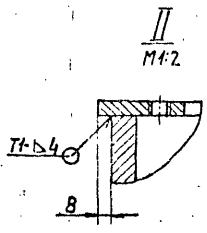
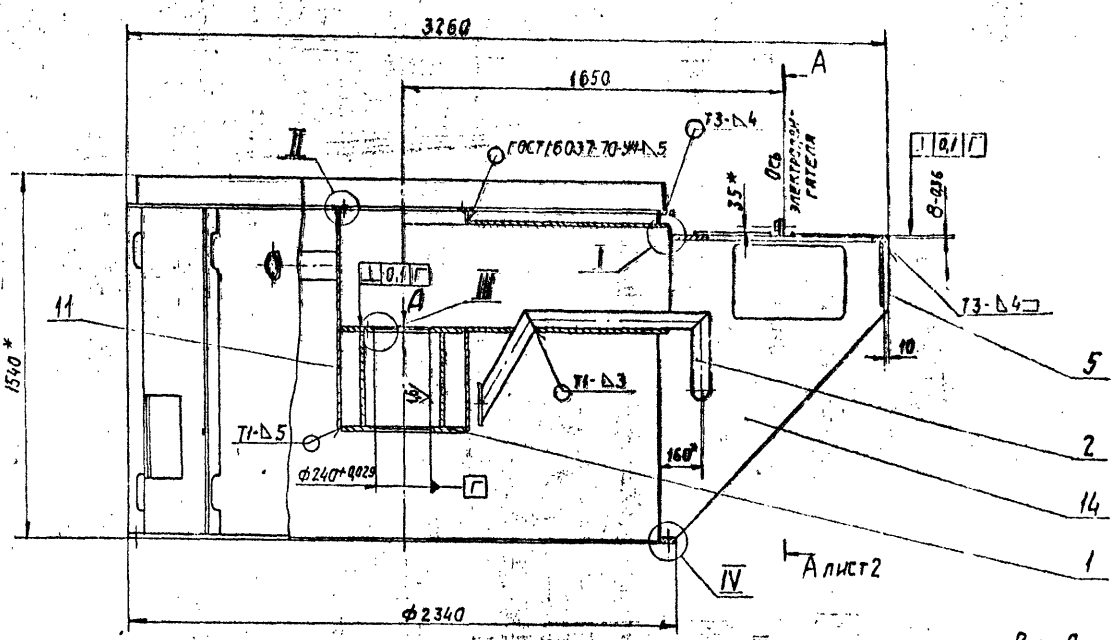
А6Г046.020СБ

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПЕДНОВА	И.И.	2.11.82
Пров.	БРУКОВА	В.И.	6.11
ЭК. ГРУП.	ФРАДКН	И.И.	26.11
И. КОНТ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11
УТВ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11

Лист		Листов
И	7,6	1:5
ГОСТСТАН СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировать в формате II

13a



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{12}{Z}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

АБГО46.030СБ		МШТ	ФРСР	МШС
Карпус.		1670	1:15	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2		
		САПЕХАРЕКТ		

Серия 590-15 Выпуск 1-6

2.11.82

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			АБГОЧ6.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*1/2,22
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		АБГОЧ6.040	СТАКАН	1	
И	2		АБГОЧ6.050	ТРУБОПРОВОД	1	
И	3		АБГОЧ6.060	ПАТРУБОК	1	
				ДЕТАЛИ		
И	4		АБГОЧ6.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
БЧ	5		АБГОЧ6.031	РЕБРО		
				Лист Б8,0ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14637-79		
				280-1,3 x 700-2	1	12,3 кг
И	6		АБГОЧ6.032	ПЛИТА		
БЧ	7		АБГОЧ6.033	ПОЛОСА		
				Лист Б10ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14637-79		
				60-0,74 x 810-2,3	2	3,82 кг
БЧ	8		АБГОЧ6.034	ЗАГЛУШКА		
				Лист Б6,0ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14637-79		
				40-0,62 x 550-1,75	1	1 кг

АБГОЧ6.030

Корпус

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
ГОССТРОИ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Копировала: Зол.

Формат: И

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	9		АБГОЧ6.035	ТРУБА ОПОРНАЯ		
				ТРУБА 114x5 ГОСТ8732-78 Б10ГОСТ8731-74		
				Л= 810-2,3	2	11,3 кг
И	10		АБГОЧ6.036	ФЛАНЕЦ	1	
И	11		АБГОЧ6.037	ТРУБА	1	
И	12		АБГОЧ6.038	ФЛАНЕЦ	1	
И	13		АБГОЧ6.039	РЕБРО	1	
	14			-01	1	
И	15		АБГОЧ6.041	ОБЕЧАЙКА	1	
И	16		АБГОЧ6.042	РЕБРО	7	
И	17		АБГОЧ6.043	ОБЕЧАЙКА	1	
И	18		АБГОЧ6.044	ПЛАСТИНА	1	
И	19		АБГОЧ6.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			Гайка М 24. 4. 016 ГОСТ 5915-70	2	

АБГОЧ6.030

15

Копировала: Зол.

Формат: И

ИЗЧУ° ПОСЛ. ПОСЛ. НАЧА

ИЗЧУ° ПОСЛ. ПОСЛ. НАЧА

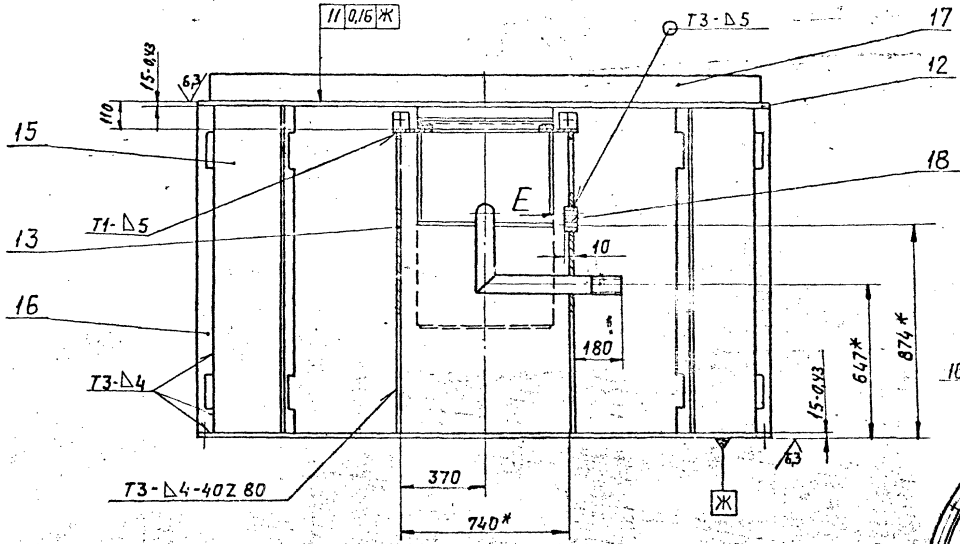
А6Г046.030СБ

А-А лист 1

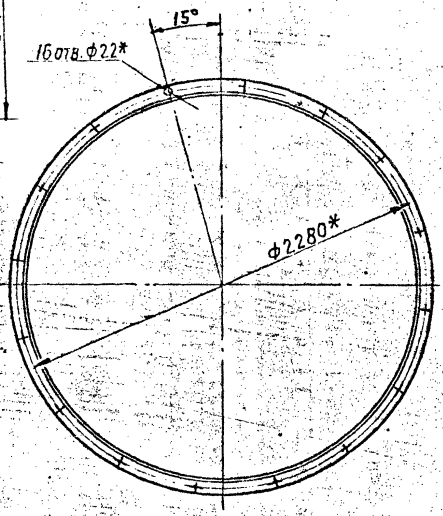
Выпуск 1-6

Серия 5.904-15

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НА ВЕРХ. СЗВТ. ЧИСЛ. АУДИТ. АУДИТ. ПОСЛ. НА ДНПР. 2309 21.11.82

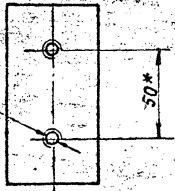


Вид Б лист 1
М1:20



Вид Е
М1:2

1/4" ГОСТ 6111-52*



1175* ОТ ОСИ КОРПУСА

15а

ИЗМ.	ПОСЛ.	ПОДП.	НА ВЕРХ.
2309	21.11.82		

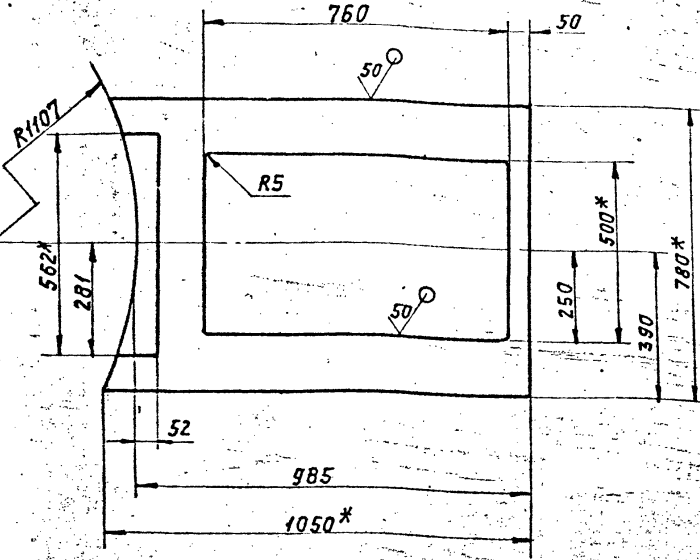
А6Г046.030СБ

КОМПЬЮТЕР. ДСА

ФОРМАТ 12

2

(✓)A



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.032

Плита

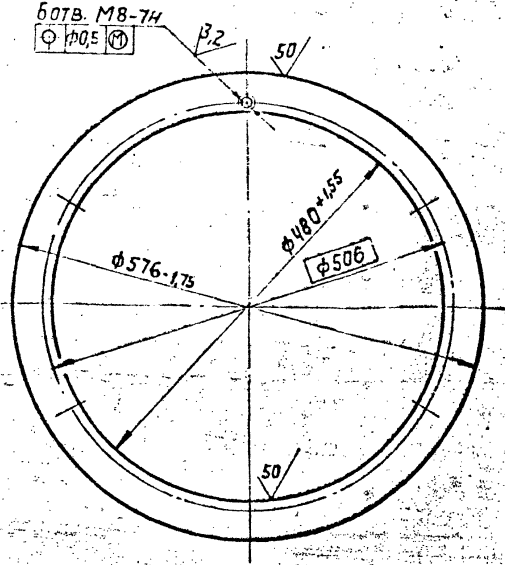
ЛИТ.	МАССА	УДЕСН.
И	465	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист Б16 ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 14637-79

Копировал: 79 ФОРМАТ: И

(✓)A



ИЗМ. № 001 ПОДП. И.В.В.А. 2.11.82

АБГО46.036

Фланец

ЛИТ.	МАССА	УДЕСН.
И	5	1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист Б8.0 ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 14637-79

Копировал: 79 ФОРМАТ: И

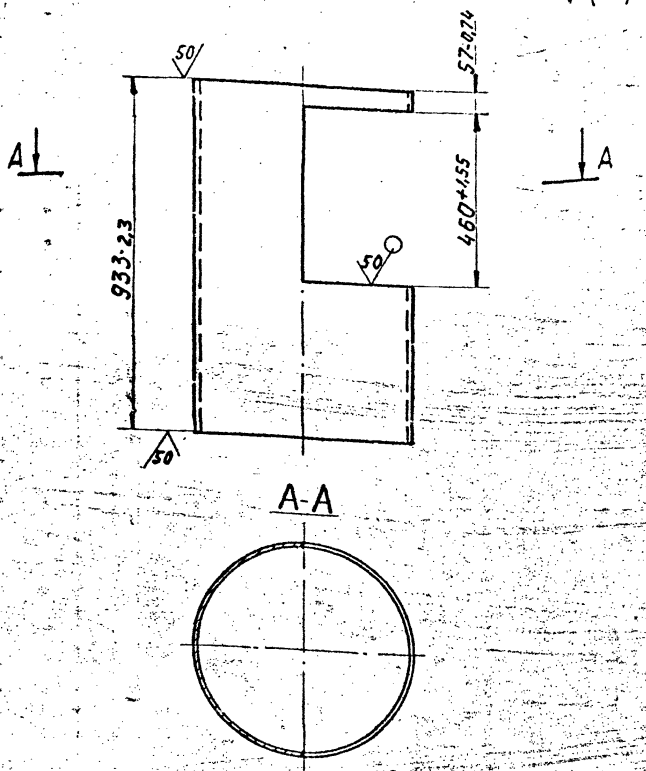
ИЗМ. № 001 ПОДП. И.В.В.А. 2.11.81
ИЗМ. № 001 ПОДП. И.В.В.А. 2.11.81

ИЗМ. № 02
2372
ИЗМ. № 01
ИЗМ. № 02
ИЗМ. № 03
ИЗМ. № 04
ИЗМ. № 05
ИЗМ. № 06
ИЗМ. № 07
ИЗМ. № 08
ИЗМ. № 09
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

СЕРИЯ 5.904-15

ВЫПУСК 1-6

А6Г046.037

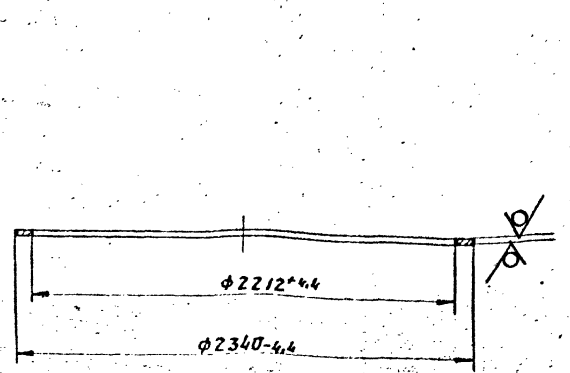


А6Г046.037

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БРУКОВА	Бук	6.81	И	132,5	1:10
ПРОВ.	ФРАДКИН	Фр	06.81			
РУК. ГРУП.	ФРАДКИН	Фр	06.81			
И. КОНТР. МЕРЗЛЯКОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ		
УТВ. ЧИЖИКОВА				ТРУБА 560x14 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА 610 ГОСТ 8731-74		

КОПИРОВАТЬ 2-4 - ФОРМАТ: И1

А6Г046.038



А6Г046.038

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БРУКОВА	Бук	6.81	И	65	1:25
ПРОВ.	ФРАДКИН	Фр	06.81			
РУК. ГРУП.	ФРАДКИН	Фр	06.81			
И. КОНТР. МЕРЗЛЯКОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ		
УТВ. ЧИЖИКОВА				ЛИСТ 618 ГОСТ 19003-74		
				ЛИСТ 873 ГОСТ 14637-79		

КОПИРОВАТЬ 2-4 - ФОРМАТ: И1

16a

АБГО46.039

Рис. 1

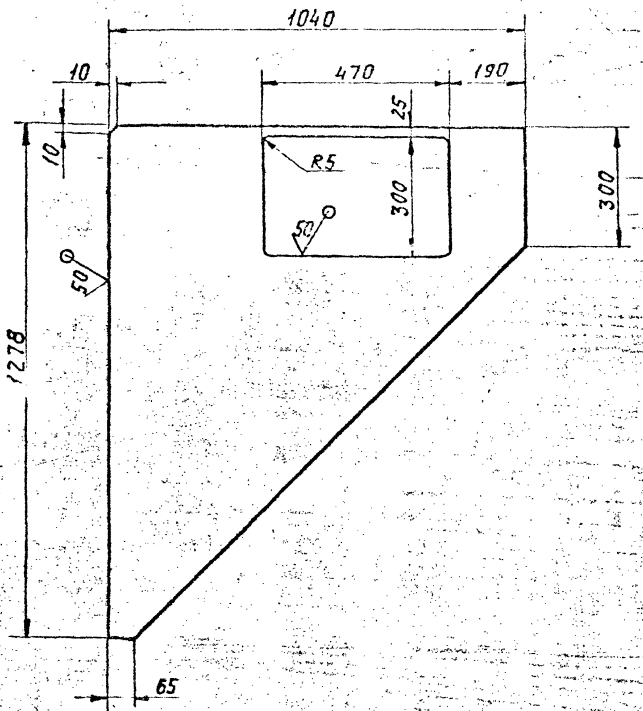
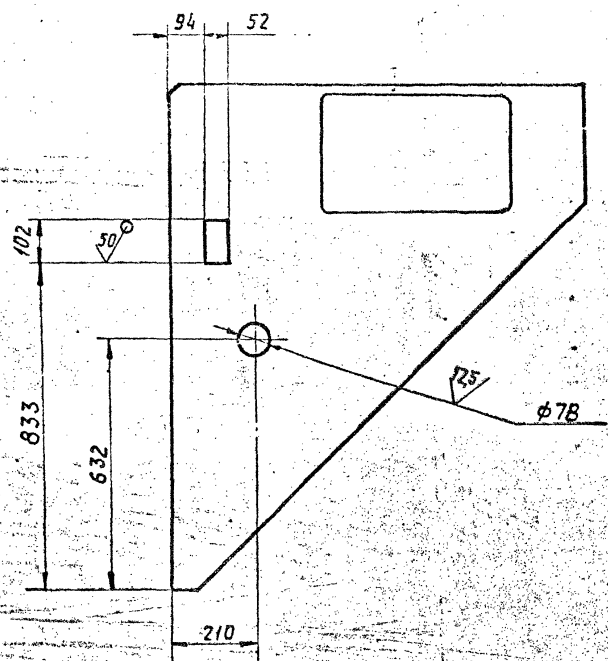


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № 001
2.3.14
ГОСТ 14637-79
Ч. 4
2.11.82

Обозначение	Рис.	Масса, кг
АБГО46.039	1	55,8
-01	2	55,0

АБГО46.039				Лист 510 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79	
Чем лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Брюкова	Б.М.	6.97	И	СМ.
Пров.	Федякин	В.И.	16.9		Табл
Рук. групп	Федякин	В.И.	16.9		1:10
Лист 510 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И.конс. Метзакоев				ФОРМАТ2	
Угв. Бичмарская					

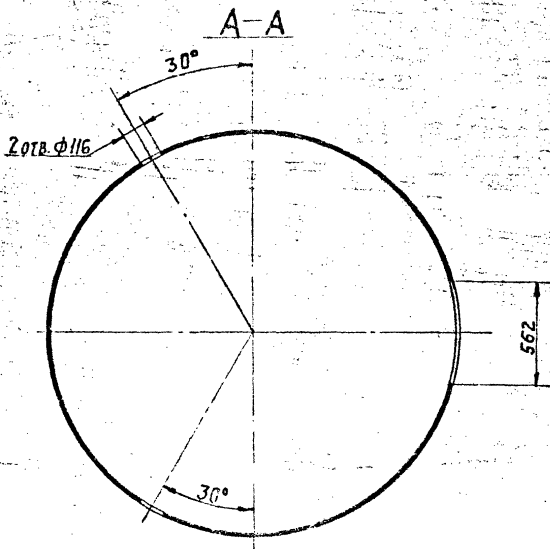
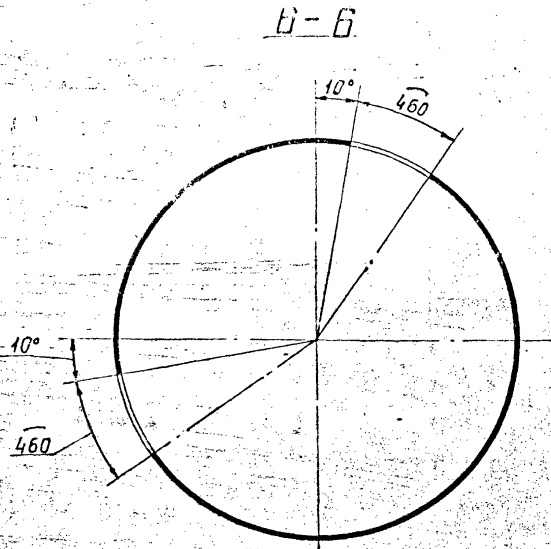
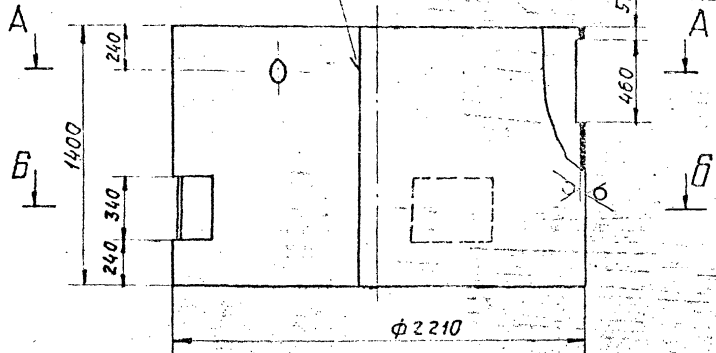
АБГ046.041

50 (✓)

ВЫПУСК 1-6

Черт. 5.804-15

ГОСТ 5264-89-СБ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМЕНЕНИЯ
2317

КОД	КОД	ИЗМ.	КОДА	ДАТА
1	1	1	1	1

АБГ046.041

Обечайка

ЛИТ. МЯСЯ МАСШ.

И 725 1:20

ЛИТ. УЛКСТОВ I

ГОСТРОИ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЗИЛ

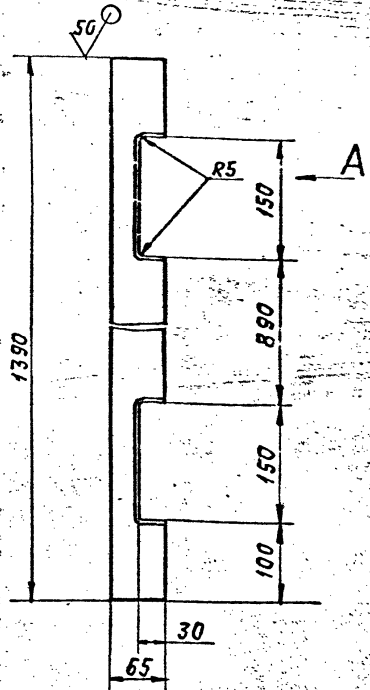
ФОРМАТ 12

ИЗМ.	ЛИСТ	КОД	КОДА	ДАТА
РАЗР.	БРУКОВА	И	И	6.81
ПРОВ.	ФРАДКИН	И	И	06.81
Р.К.ГРУП.	ФРАДКИН	И	И	06.81
И.КОНТ.	ПЕРВОНАКОН	И	И	06.81
УТВ.	МОЖДЕВСКИЙ	И	И	06.81

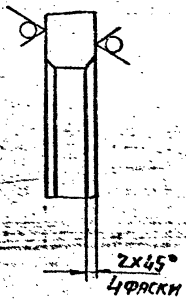
Лист 610 ГОСТ 19903-74
ВСЗ ГОСТ 14637-79

А6Г046.042

12.5/



Вид А
1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.042

РЕБРО

ЛНТ.	МАСС	ЧИСЛ.
И	77	1:5
ЛНСТ. ЛНСТОВ		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

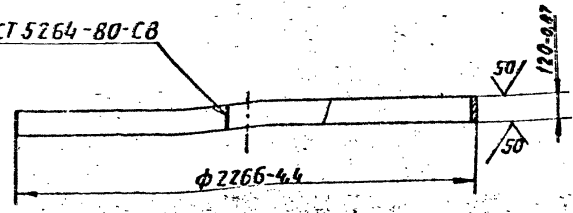
Лист 512 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: Дел - ФОРМАЛИ

А6Г046.043

12.5/

ГОСТ 5264-80-СВ



А6Г046.043

ОБЕЧАЙКА

ЛНТ.	МАСС	ЧИСЛ.
И	53,4	1:20
ЛНСТ. ЛНСТОВ		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Лист 510 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: Дел - ФОРМАЛИ

ИЗМ. № ПЛАН. ПОСЛ. И ДАТА
2318
СЛУЖ. 2.11.82

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БРУКОВА	И.И.	6.81
ПРОВ.	ФРВАКИН	И.И.	06.81
РУК. ГР.	ФРВАКИН	И.И.	06.81
И. КОМП.	ПЕРВЯКОВ	И.И.	06.81
УТВ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	И.И.	06.81

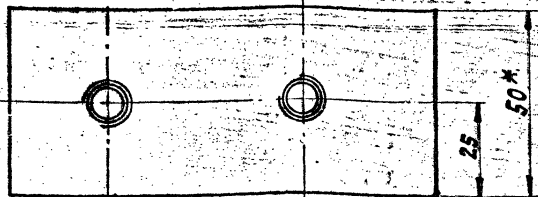
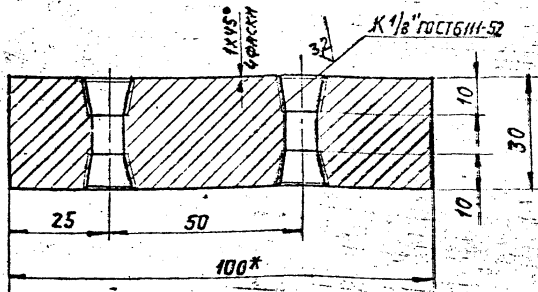
ИЗМ. № ПЛАН. ПОСЛ. И ДАТА
2319
СЛУЖ. 2.11.82

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БРУКОВА	И.И.	6.81
ПРОВ.	ФРВАКИН	И.И.	06.81
РУК. ГР.	ФРВАКИН	И.И.	06.81
И. КОМП.	ПЕРВЯКОВ	И.И.	06.81
УТВ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	И.И.	06.81

Серия 5.904.45 Выпуск 1-6

АБГО46.044

50/1



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T2}{2}$

АБГО46.044

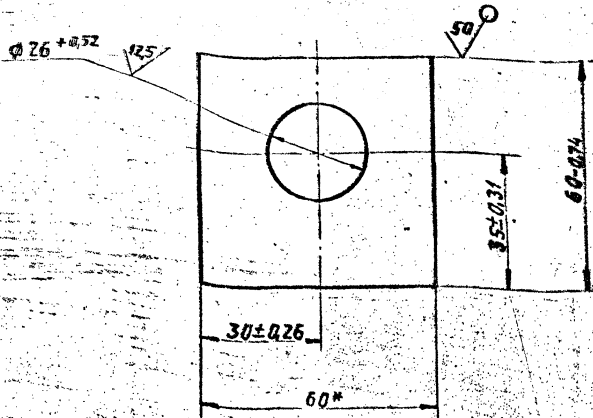
Пластина

В Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Листов
1	1,15	1:1
Лист Листов		
Госстан СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат: II		

АБГО46.045

50/1



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО46.045

Косынка упорная

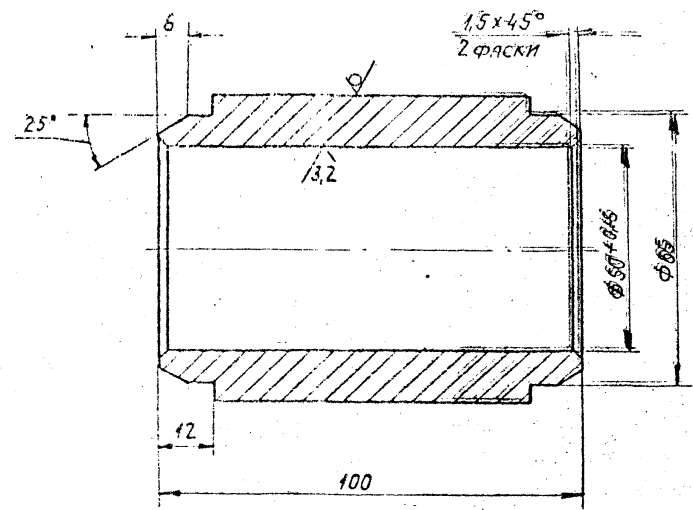
Лист Б16 ГОСТ 19903-74
В Ст.3 ГОСТ 14637-73

Лист	Масса	Листов
1	0,39	1:1
Лист Листов		
Госстан СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат: II		

180

АБГО46.114

125/125



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, +\frac{t_2}{2}$

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРЕДМЕТНОСТЬ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
41	АБГО45.040 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	ДЕТАЛИ		
11	1 АБГО45.047	2	ФАКЕЛ
54	2 АБГО46.048		ТАВРА
			ТАВРА 37ЖИ610СТ8732-78 310ГОСТ8731-74
		1	578 кг
			L = 406-433

ИЗВ. № ПОД. 2345
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

АБГО45.040

СТАН

ЛМТ ЛМСТ ЛМСТОВ
Г
ГОСТРОИ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОМПОНОВКА: СМ. СБОРОЧНИЙ

ИЗВ. № ПОД. 2345
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

АБГО46.114

Втулка

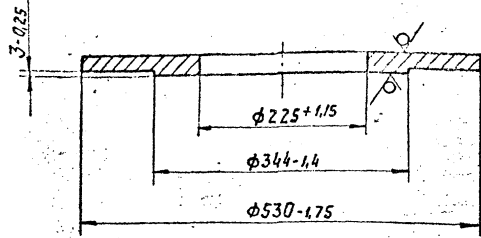
ЛМТ	МАССА	УПАКОВ.
И	1,7	1:1
ЛМТ	ЛМСТОВ	
ГОСТРОИ СССР	САИТЕХПРОЕКТ	г. МОСКВА
СБОРОЧНИЙ		

Круг В 15ГОСТ2530-71
В С 3-Е ГОСТ 535-79
КОПИРОВАНО

Выпуск 1-6
СЕРИЯ 5.904-15

АБГО46.047

50/ (✓)



УДЛ. № ПОЛ. 2322	УДЛ. № АРТА 21192	УДЛ. № ДИЗ. 21192	УДЛ. № ЧЕРЧ. 21192	УДЛ. № АРХИВ. 21192	УДЛ. № ПОЛ. 21192
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Брукова	Р.Т.	1.81		
Пров.	Фрадкин	Л.А.	06.11		
Рук. груп.	Фрадкин	Л.А.	06.11		
Н.Контр.	Мерлякова	Р.Т.	06.11		
Утв.	Удоминская	И.И.	06.11		

АБГО46.047

СТЯКАН

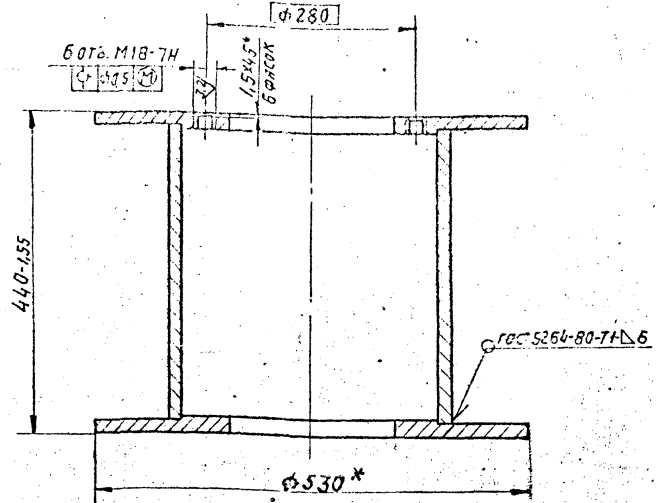
Лист 123 1:5

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Лист Б20ГОСТ 19503-74
в Ст.3 ГОСТ 14637-73

ФОРМАТ И

АБГО46.040СБ



* ЧУЖИЙ ДИАМЕТР $\phi 530$ РАСТОЧИТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РЕАЛЬНОМУ ДИАМЕТРУ ТРУБЫ (ДЕТ. АБГО46.037) С ЗАЗОРОМ НА СТОРОНУ НЕ БОЛЕЕ 1 мм.

19a

УДЛ. № ПОЛ. 2316	УДЛ. № АРТА 21192	УДЛ. № ДИЗ. 21192	УДЛ. № ЧЕРЧ. 21192	УДЛ. № АРХИВ. 21192	УДЛ. № ПОЛ. 21192
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Брукова	Р.Т.	06.11		
Пров.	Фрадкин	Л.А.	06.11		
Рук. груп.	Фрадкин	Л.А.	06.11		
Н.Контр.	Мерлякова	Р.Т.	06.11		
Утв.	Удоминская	И.И.	06.11		

АБГО46.040СБ

СТЯКАН.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 123 1:5

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

КОМПЛЕКТОВАНИЕ

ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО46.050СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		АБГО46.051	ЗАГЛУШКА	1	
И	2		АБГО46.052	ТРУБА	1	
И	3		АБГО46.053	ТРУБА	1	
И	4		АБГО46.054	ТРУБА	1	
И	5		АБГО46.055	ТРУБА	1	

Лист № 1 из 1 листа 23.03.82 2-11.82

Лист № 1 из 1 листа 23.03.82 2-11.82

АБГО46.050

Трубопровод

ИЗМ.	ЛИСТ	№ АРКУШ.	КОЛ.	СТА.
ИЗРАБ.	ИДИНОВА	1	1	1
ПРОВ.	БРУКОВА	1	1	1
Р.КОНТ.	ФРАДКИН	1	1	1
УТВ.	ПЕРВАКОВА	1	1	1
	СЛАВК	1	1	1

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: И

20

АБГО46.051

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ 10

АБГО46.051

ИЗМ.	ЛИСТ	№ АРКУШ.	КОЛ.	СТА.
ИЗРАБ.	ИДИНОВА	1	1	1
ПРОВ.	БРУКОВА	1	1	1
Р.КОНТ.	ФРАДКИН	1	1	1
УТВ.	ПЕРВАКОВА	1	1	1

ЗАГЛУШКА

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист **Б4.ГОСТ 19903-74**
БСТ-3.ГОСТ 14637-79

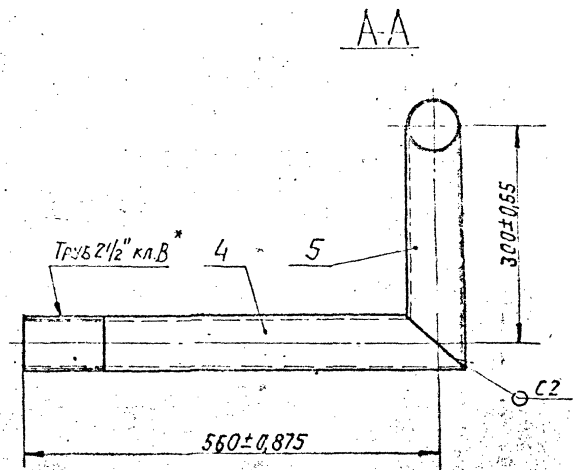
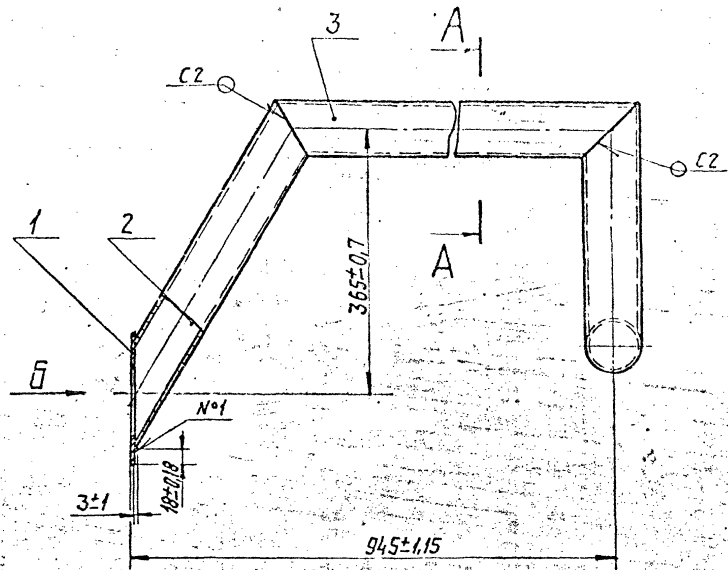
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: И

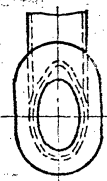
А6Г046.050СБ

Выпуск 1-6

Серия 5.94-15



Вид Б



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, СТАЛЬНЫЕ ШАВЫ ПО ГОСТ 5264-80,

200

ИЗДАНИЕ 1982
 2324
 2.11.82

А6Г046.050СБ

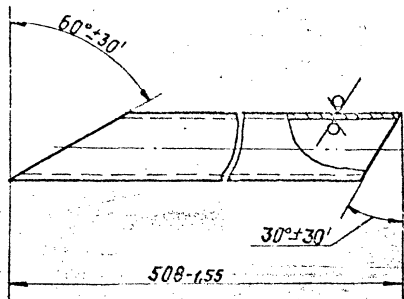
ВРЕМЯ		Ч. ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАСЧ.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.	Т. Е. Д. С. В. А.
РАСЧ.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.	Б. Р. У. С. В. А.
РАСЧ.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.	В. Р. У. С. В. А.
РАСЧ.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.	С. П. Е. Ч. Е. К.
РАСЧ.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.	М. К. О. Н. И.
РАСЧ.	У. Т. В.	У. Т. В.	У. Т. В.	У. Т. В.	У. Т. В.	У. Т. В.	У. Т. В.

Трубопровод.				ЛМТ	СССР	МАСШ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				1/1	15,6	1:5
				ГОССТАНДАРТ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		

Копировать: 8 экз. = 7.11.82

А6Г046.052

50/✓



А6Г046.052

ТРУБА

ТРУБА 65x4
ГОСТ 3262-75

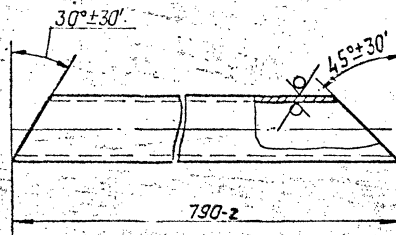
ЛИСТ МАССА ЧАСТ.

И 3,1 1,4

ЛИСТ ЛИСТОВ!
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

А6Г046.053

50/✓



А6Г046.053

ТРУБА

ТРУБА 65x4
ГОСТ 3262-75

ЛИСТ МАССА ЧАСТ.

И 5,1 1,4

ЛИСТ ЛИСТОВ!
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

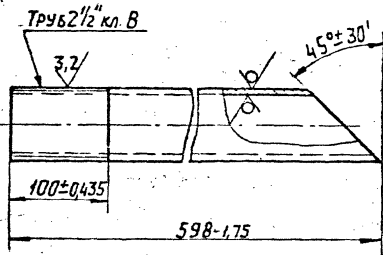
21

БЫЛ СДЕЛАН 1.6

СЕРИЯ 5.90-15

А6Г046.054

50/1/1



А6Г046.054

ТРУБА

ЛИСТ МАССА МАСШ.

И 39 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ

ТРУБА 65x4
ГОСТ 3262-75

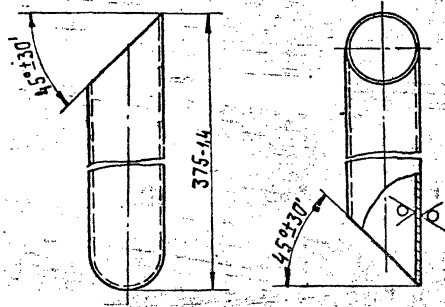
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ: И

А6Г046.054

50/1/1



А6Г046.055

ТРУБА

ЛИСТ МАССА МАСШ.

И 3 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ

ТРУБА 65x4
ГОСТ 3262-75

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

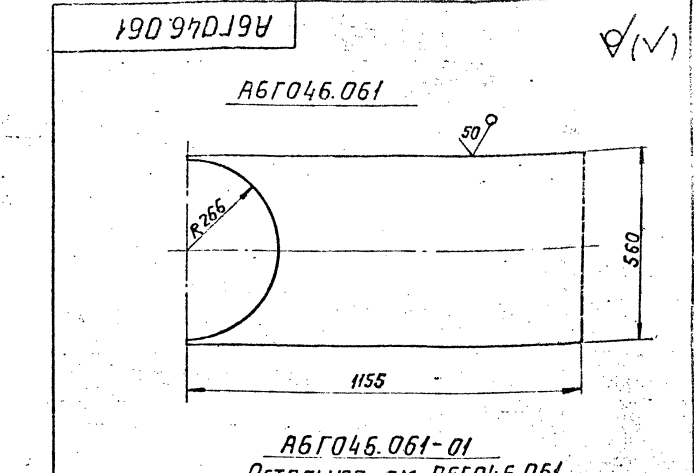
КОПИРОВАНО

ФОРМАТ: И

ФОРМАТ	АБГ046.060		
КОЛ.	2		
ПРИМЕЧАНИЕ	АБГ046.060		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАТРУБОК		
НАИМЕНОВАНИЕ	Патрубок		
КОЛ.	1		
ПРИМЕЧАНИЕ	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ГОД	1982		
ЛИСТ	1		
ВЕС	432,155 x 1155-26		
МАТЕРИАЛ	432,155 x 1155-26		
КОЛ.	2		
ПРИМЕЧАНИЕ	54,8 кг		

ФОРМАТ			
КОЛ.			
ПРИМЕЧАНИЕ			
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	АБГ046.060 СБ		
КОЛ.	1		
ПРИМЕЧАНИЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЕТАЛИ		
НАИМЕНОВАНИЕ	АБГ046.061		
КОЛ.	1		
ПРИМЕЧАНИЕ	ЛИСТ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	АБГ046.062		
НАИМЕНОВАНИЕ	СТЕНКА		
КОЛ.	1		
ПРИМЕЧАНИЕ	ЛИСТ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ			
КОЛ.			
ПРИМЕЧАНИЕ			
ОБОЗНАЧЕНИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ			
КОЛ.			
ПРИМЕЧАНИЕ			

ФОРМАТ	АБГ046.061		
КОЛ.	2		
ПРИМЕЧАНИЕ	АБГ046.061		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАТРУБОК		
НАИМЕНОВАНИЕ	Патрубок		
КОЛ.	1		
ПРИМЕЧАНИЕ	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ГОД	1982		
ЛИСТ	1		
ВЕС	432,155 x 1155-26		
МАТЕРИАЛ	432,155 x 1155-26		
КОЛ.	2		
ПРИМЕЧАНИЕ	54,8 кг		



КОМПРОСАЛ: 54.8

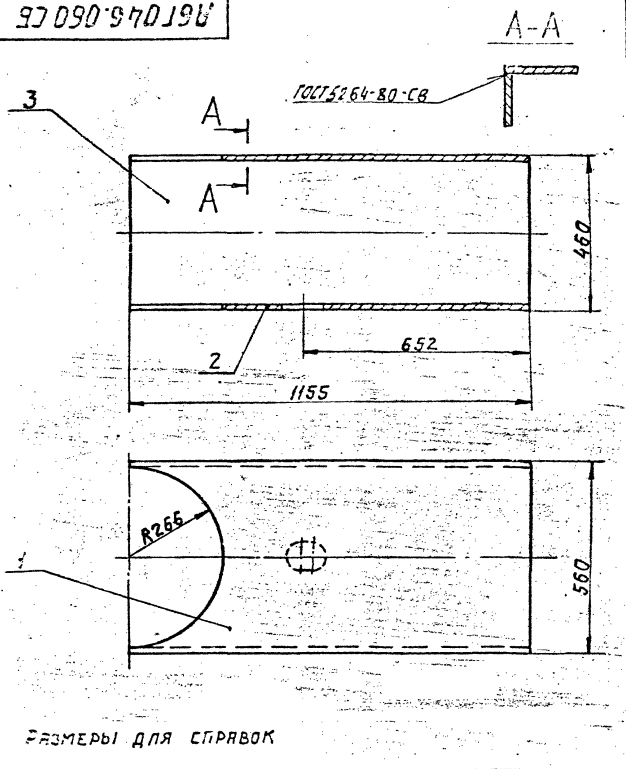
КОМПРОСАЛ: 54.8

Выпуск 1-6

Серия 5.504-10

ИЗМЕНЕНИЯ
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

А6Г046.060 СБ



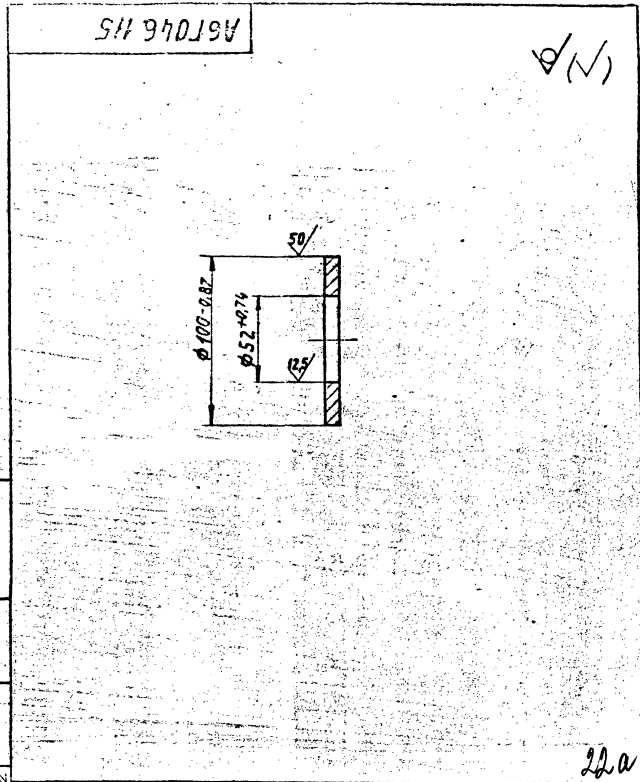
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

А6Г046.060 СБ

Патрубок.
Сборочный чертёж

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	228	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ ССРС		
САИТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

А6Г046.115



2/1

А6Г046.115

Шайба

Лист 580 ГОСТ 19903-74
в СТЗ ГОСТ 4637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	336	1:2
ГОССТРОЙ ССРС		
САИТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

22а

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТАМ
23.03
2.11.82

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
72			АБГО46.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		АБГО46.080	КРЫШКА	1	
II	2		АБГО46.090	ЗАЩЕЛКА	1	
II	3		АБГО46.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	4		АБГО46.071	ОСЬ	1	
II	5		АБГО46.072	ПРОКЛАДКА	1	
II	6		АБГО46.073	КОСЫНКА	2	
II	7		АБГО46.074	ДУГА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			ШАЙБА 20.02 ГОСТ 11374-78	1	
	9			ШПЛИНТ 4x40-001 ГОСТ 397-79	1	

АБГО46.070

ЛЮК
СМОТРОВОЙ.

Лист Лист Листов
1 1 1
ГОССТЕДН СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: И

КОПИРОВАЛ: ДСА
ФОРМАТ: И

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТАМ
23.03
2.11.82

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО46.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	1		АБГО46.081	РАМКА	1	
II	2		АБГО46.082	РУЧКА	1	
II	3		АБГО46.083	БОБЫШКА	1	
II	4		АБГО46.084	ПЕТЛЯ	2	
12	5		АБГО46.085	ЛИСТ	1	
	6		-01	ЛИСТ	1	

АБГО46.080

КРЫШКА

Лист Лист Листов
1 1 1
ГОССТЕДН СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ДСА
ФОРМАТ: И

23

Выпуск 1-6

Серия 5.904.1

Итого листов 2, 11, 82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			АБГО46.090СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО46.091	Полоса	1	
Б	2		АБГО46.092	БОБЫШКА В 50 ГОСТ 2590-71 КРУГ В СТ 3-1 ГОСТ 535-79 L=15-043	1	0,18кг

АБГО46.090

Защелка

Листов 1
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат: И

Копирован: 15/1

Итого листов 2, 11, 82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			АБГО46.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО46.101	Винт	1	
Б	2		АБГО46.102	Ось В 15 ГОСТ 2590-71 Круг В СТ 3-1 ГОСТ 535-79 L=130-1	1	0,18кг

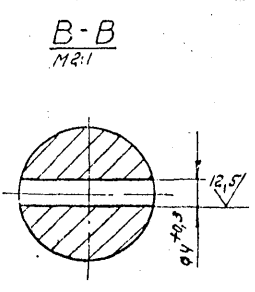
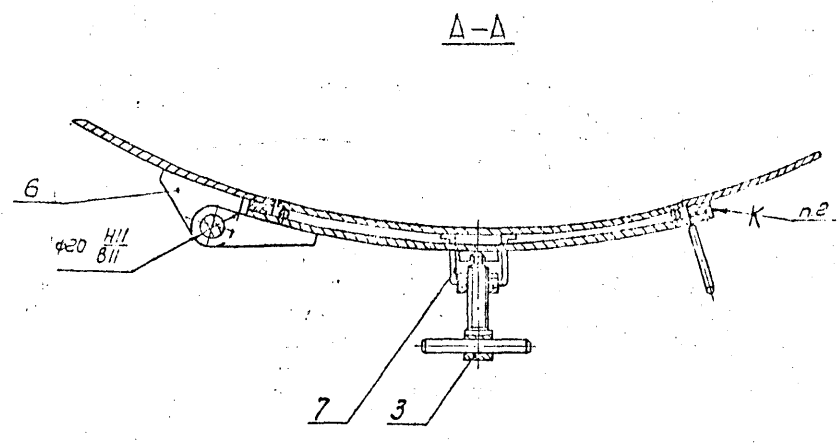
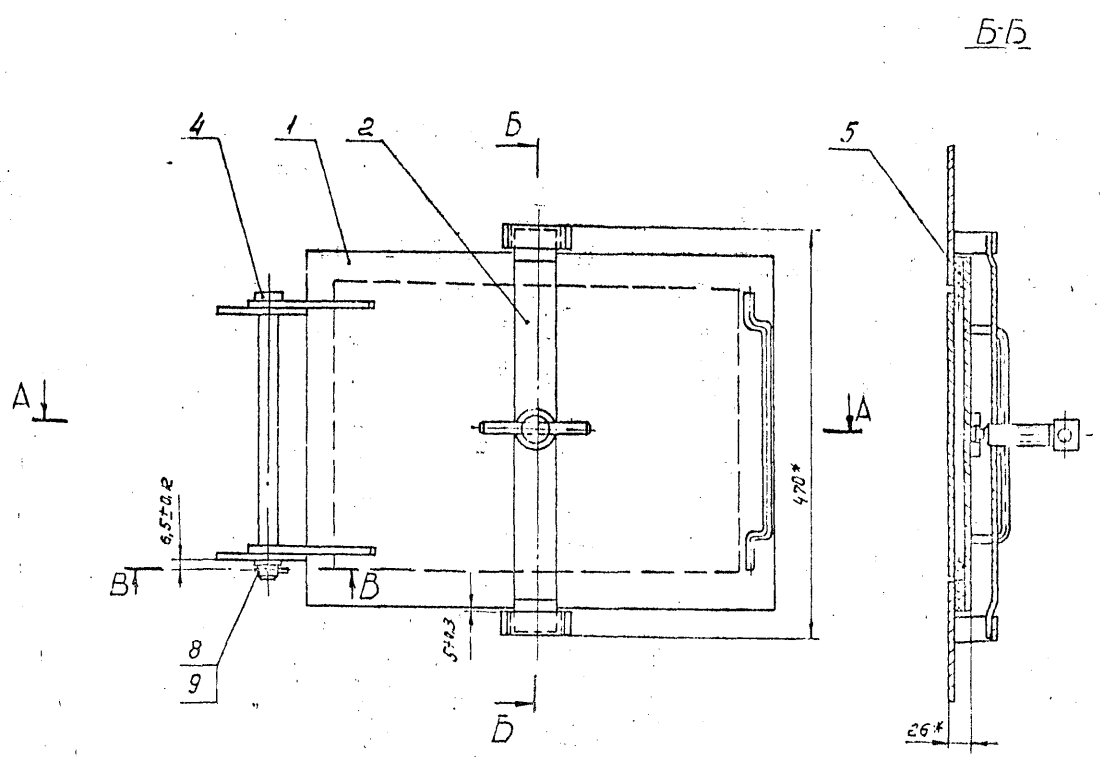
АБГО46.100

Винт
прижимной.

Листов 1
госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат: И

Копирован: 7/1

250



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Клей ВВН ТУ38-105 1061-71 или БФЭ ГОСТ 12172-74

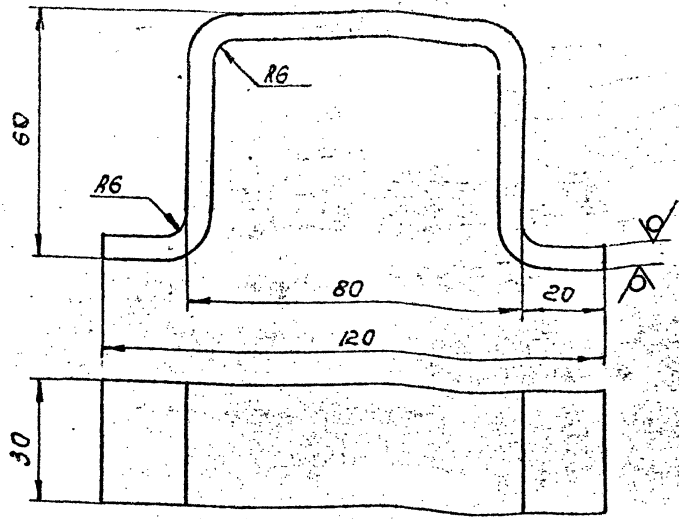
Серия 507-15

ИЗДАНИЕ 1984

				АБГО46 070С5	
				Лук	
				СМОТРОВОЙ.	
				СКОРСНИЙ ЧЕРТЕЖ.	
				М. 275 14	

А6Г046.074

25



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

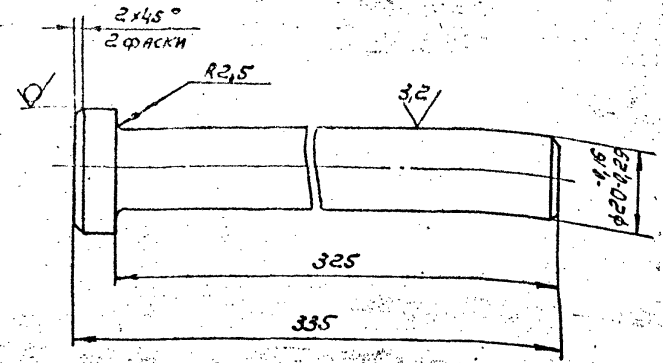
Изм. Лист Подп. и Дата
2338
Стор. 2.11.82
Изм. Инв. и Инв. Инв. Инв. Инв. Подп. и Дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
ПРОБ.	СИБИРОВ	СИБИРОВ	СИБИРОВ	6.91
ДУК.ГР.	БЕЧУКОВА	БЕЧУКОВА	БЕЧУКОВА	6.91
	ФРАДКИН	ФРАДКИН	ФРАДКИН	6.91

А6Г046.074			Лит.	Масса	Масштаб
Дуга			И	0,32	1:1
Лист 56.0 ГОСТ 19903-74			Лист - листов 1		
8 Ст-3 ГОСТ 14637-79			Госстрой СССР		
Копировал СХ			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
			Формат 11		

А6Г046.071

25



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

Изм. Лист Подп. и Дата
2335
Стор. 2.11.82
Изм. Инв. и Инв. Инв. Инв. Инв. Подп. и Дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
ПРОБ.	СИБИРОВ	СИБИРОВ	СИБИРОВ	6.91
ДУК.ГР.	БЕЧУКОВА	БЕЧУКОВА	БЕЧУКОВА	6.91
	ФРАДКИН	ФРАДКИН	ФРАДКИН	6.91

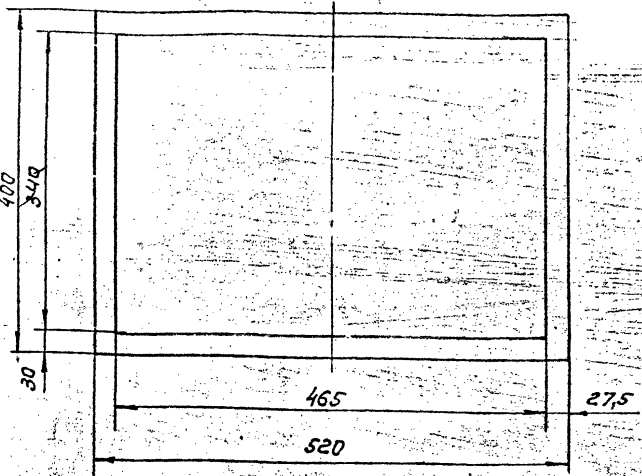
А6Г046.071			Лит.	Масса	Масштаб
Ось			И	0,23	1:1
Лист 30 ГОСТ 2590-71			Лист - листов 1		
Круг R Ст-3 ГОСТ 535-79			Госстрой СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		

25

А6Г046.072

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г046.072

Имя и фамилия, Подп. и дата

2336

Имя	Лист	И. Фамилия	Подп.	Дата
И. КОЗЛОВА	1	КОЗЛОВА	И.К.	01.01
УТВ.	СПИВАК	СПИВАК	С.С.	01.01

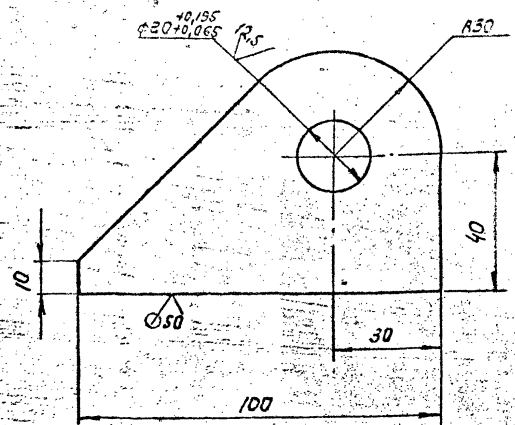
ПРОКЛАДКА
Пластина, лнц, тмкщ-м-8
ГОСТ 7338-77

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:4
Лист		Листов 1

Копирован С.И. ФОРМАТ II

А6Г046.073

25



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г046.073

Имя и фамилия, Подп. и дата

2337

Имя	Лист	И. Фамилия	Подп.	Дата
И. КОЗЛОВА	1	КОЗЛОВА	И.К.	01.01
УТВ.	СПИВАК	СПИВАК	С.С.	01.01

КОСЫНКА
Лист 8.0-3 ГОСТ 19903-74
8.0-3 ГОСТ 14637-79

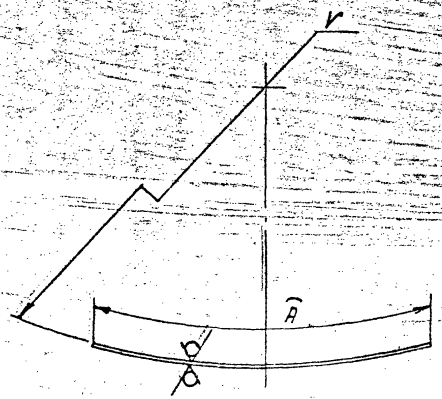
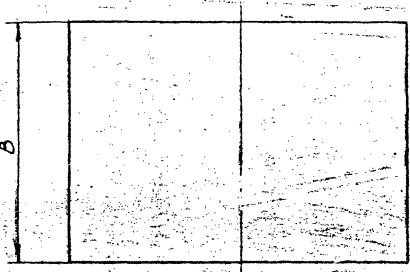
Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:1
Лист		Листов 1

Копирован С.И.

Д6Г046.085

50
✓(✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	А	В	Г		
Д6Г046.085	450	330	1107	Лист 66,0 ГОСТ 19903-74 В.Г.З. ГОСТ 14637-79	7,0
-01	520	400	1123	Лист 68,0 ГОСТ 19903-74 В.Г.З. ГОСТ 14637-79	13,06



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,2$; $\pm 0,3$

Техническая таблица № 10
2016/05

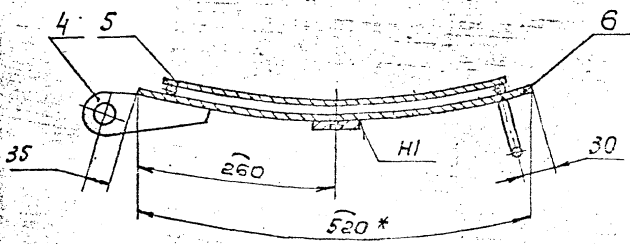
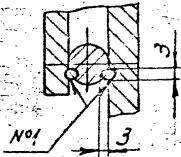
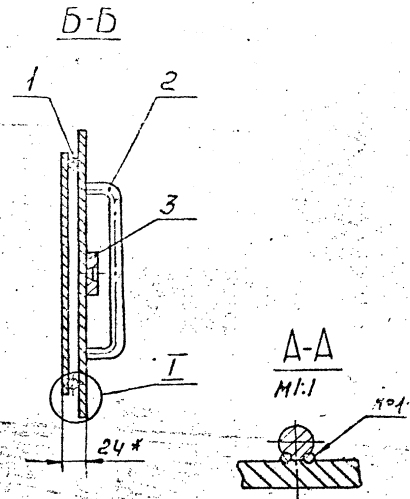
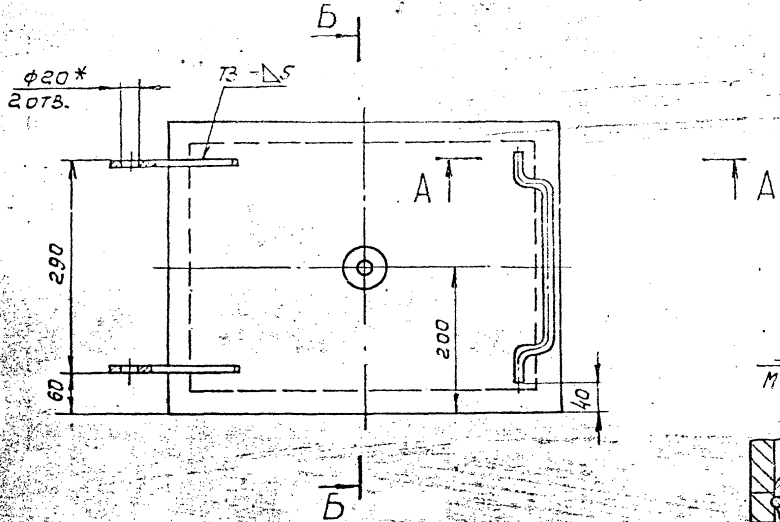
Д6Г046.085			Лист	
Изм.	Лист	Н. ДОКУМ.	Подп.	Дат.
СЗ.ОРБ.	МЕДКОВА	А.И.	В.В.И.	
ПРОБ.	БР.ЧКОВА	И.И.	Л.И.	
ЭК.П.	Ф.Л.АДКИН	И.И.	И.И.	
Н. КОНТ.	МЕР.ЗАРУСЬ	С.С.	И.И.	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	
СМ. ТАБЛ.			ГОССТАДИ СССР САНТЕХПРОЕСТ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАТЬ СМ. ФОРМАТ JE

А6Г046.080СБ

Серия 5.904-15
Выпуск 1-6

ИД № 2340
Подп. и дата
2.11.82
Инженер В.М.82



- 1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.
 3. Шос №1 - сварка ручная электродуговая, швы И; ТЗ по ГОСТ 264-80.

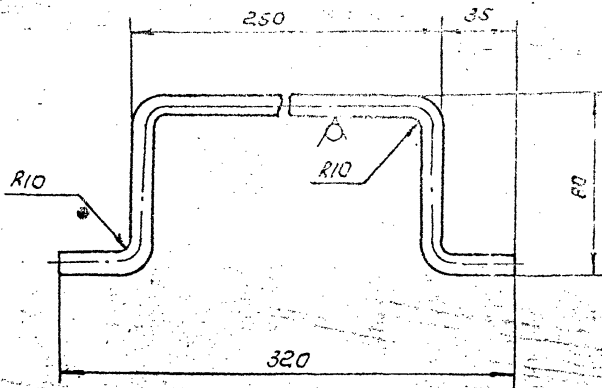
260

				А6Г046.080СБ	
				ЛИТ.	МАСШ.
				И	22,0'
				±5	
				ЛИТ. ИМЕТ.	
				ГОСТЕВ ССЗР	
				САМТЕХ-РОБЕТ	
				С.М.82	

КРЫШКА.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

А6Г046.082

1:5 (✓)



2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$, $\pm \frac{t_2}{5}$

А6Г046.082

ручка

Круг $R10$ ГОСТ 2590-71
 в Ст. 3-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАТЬ СЧ

ИИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,25	1:2
Лист 1 Листов 1		

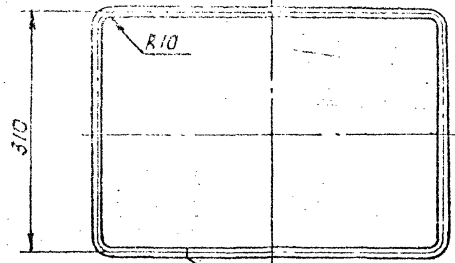
Имя и Фамилия Проектанта и Дата Сл. Изм. Имя и Фамилия Проектанта и Дата
 2542 2.11.82

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Рядов.	СИБАРОВ	Сид	6.82	
Пров.	БРУКОВА	Брук	6.81	
Рук. гр.	ФРАДКИН	Фрад	1971	

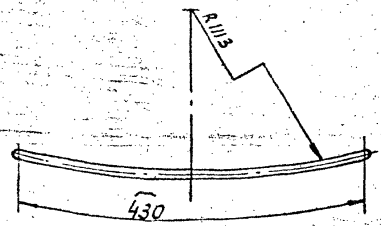
И. КОНТРОЛЬ: МЕРЗЛЯКОВ
 УТВ. СПИВАК

А6Г046.081

1:5 (✓)



ГОСТ 2264-80-СВ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.081

рамка

Круг $R10$ ГОСТ 2590-71
 в Ст. 3-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАТЬ СЧ

ИИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,9	1:5
Лист 1 Листов 1		

Имя и Фамилия Проектанта и Дата Сл. Изм. Имя и Фамилия Проектанта и Дата
 2541 2.11.82

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Рядов.	СИБАРОВ	Сид	6.82	
Пров.	БРУКОВА	Брук	6.81	
Рук. гр.	ФРАДКИН	Фрад	1971	

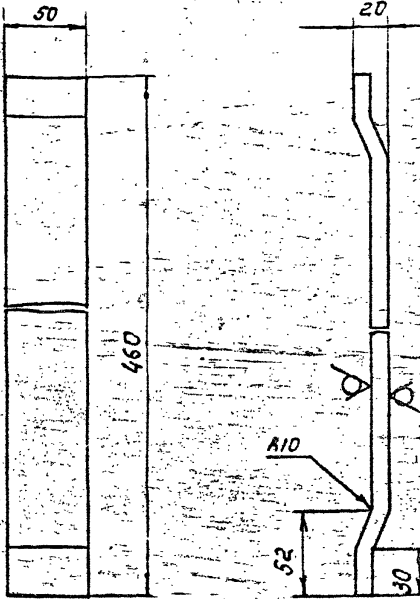
И. КОНТРОЛЬ: МЕРЗЛЯКОВ
 УТВ. СПИВАК

Круг $R10$ ГОСТ 2590-71
 в Ст. 3-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАТЬ СЧ

А6Г046.091

50/32



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.2 , ± 0.5

А6Г046.091

ИМ	Лист	Н	Док.	Кум.	Подп.	Дата
Р.В.А.В.В.	У.Е.Д.В.В.	А.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.
П.В.В.В.	Б.В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.
В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.

Полоса

ГОСТ 19903-74
В ст. ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	1.83	1:5

Лист Листов 1

Госстрой СССР
СНТехПроект
г. Москва

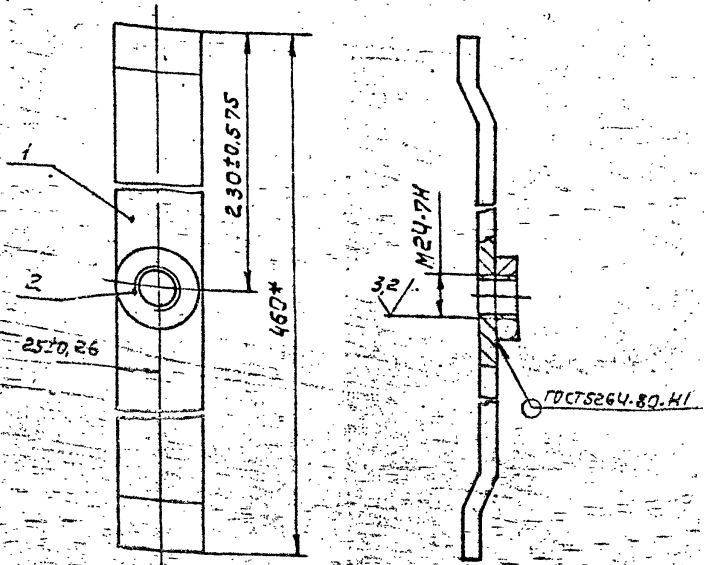
Копирован СБ

Формат И

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА
1 2343
2 21.82

А6Г046.090С6

28



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

А6Г046.090С6

ИМ	Лист	Н	Док.	Кум.	Подп.	Дата
В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.
В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.
В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.	В.В.В.В.

Зашелка.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лист	Масса	Масштаб
И	2.01	1:5

Лист Листов 1

Госстрой СССР
СНТехПроект
г. Москва

Копирован СБ

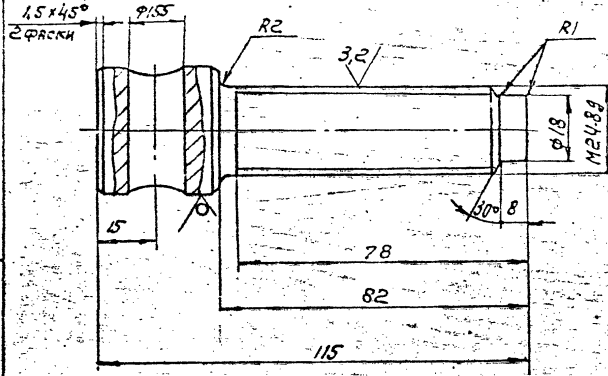
Формат И

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА
1 2347
2 21.82

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-6

Р6Г046.101

12,5
✓(M)



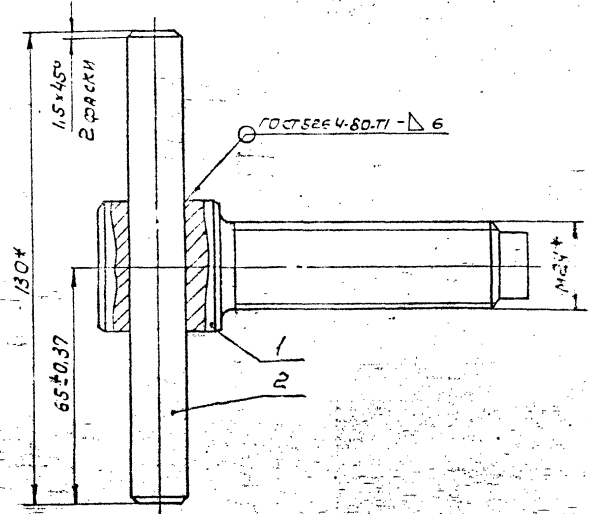
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2$; $\pm t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г046.101

ИЗМ. ИТОГО	ПОДП. И ДАТА	КОМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ И. Д. ЧЕЛ.	ПОДП. И ДАТА
2357	С. И. Б.		
ИМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	МЕЛНИЦА	С. И. Б.	С. И. Б.
ПРОБ.	БРИКОЗ	С. И. Б.	С. И. Б.
ЧК. ГР.	Ф. В. А. К. И. Н.	С. И. Б.	С. И. Б.
И. КОНТР.	МЕЛНИЦА	С. И. Б.	С. И. Б.
ЧТБ.	И. Д. ЧЕЛ.	С. И. Б.	С. И. Б.

ВИНТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	И	0,6	1:1
Лист		Листов 1	
В36 ГОСТ 2590-71		ГОССТРОЙ СССР	
8с 3-Г ГОСТ 535-79		САМТЕХПРОЕКТ	
		Г. МОСКВА	

Р6Г046.100С5



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

А6Г046.100С5

ИЗМ. ИТОГО	ПОДП. И ДАТА	КОМ. ИЛИ ИМ. ИЛИ И. Д. ЧЕЛ.	ПОДП. И ДАТА
2357	С. И. Б.		
ИМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	МЕЛНИЦА	С. И. Б.	С. И. Б.
ПРОБ.	БРИКОЗ	С. И. Б.	С. И. Б.
ЧК. ГР.	Ф. В. А. К. И. Н.	С. И. Б.	С. И. Б.
И. КОНТР.	МЕЛНИЦА	С. И. Б.	С. И. Б.
ЧТБ.	И. Д. ЧЕЛ.	С. И. Б.	С. И. Б.

ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	0,58	1:1
Лист		Листов 1	
В36 ГОСТ 2590-71		ГОССТРОЙ СССР	
8с 3-Г ГОСТ 535-79		САМТЕХПРОЕКТ	
		Г. МОСКВА	

280

Имя, Инициалы, Подпись

Подпись и дата
21.02.82

Вид листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. заме
			Документация		
22		АБГО46.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
2	1	АБГО46.111	РЕБРО	1	
	2	-01	РЕБРО	1	
	3	-02	РЕБРО	1	
	4	-03	РЕБРО	1	
	5	-04	РЕБРО	1	
	6	-05	РЕБРО	1	
II	7	АБГО46.112	УШКО	2	
	8	-01	УШКО	2	
	9	-02	УШКО	2	
II	10	АБГО46.113	ОСЬ	1	
II	11	АБГО46.114	СТУЛКА	3	
II	12	АБГО46.115	ШАЙБА	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	13		ШЛИКНТ 8 x 70.001		
			ГОСТ397-79	1	

АБГО46.110

ШАЙБА

Лист Лист Листов
1 1 1

ГОСТРАЙ СССР
САНТЕХНИЧЕСКИ
ИЗДЕЛИЯ

КОПИРОВАНО

Имя, Инициалы, Подпись

Подпись и дата
21.02.82

Вид листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. заме
			Документация		
II		АБГО46.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
II	1	АБГО46.121	УГОЛОК	2	
	2	АБГО46.122	КОСЫНКА	2	
	3	АБГО46.123	ПЛИТА	1	

АБГО46.120

ПЛИТА

Лист Лист Листов
1 1 1

ГОСТРАЙ СССР
САНТЕХНИЧЕСКИ
ИЗДЕЛИЯ

КОПИРОВАНО

21

Серия 5 904-15

№ докум. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

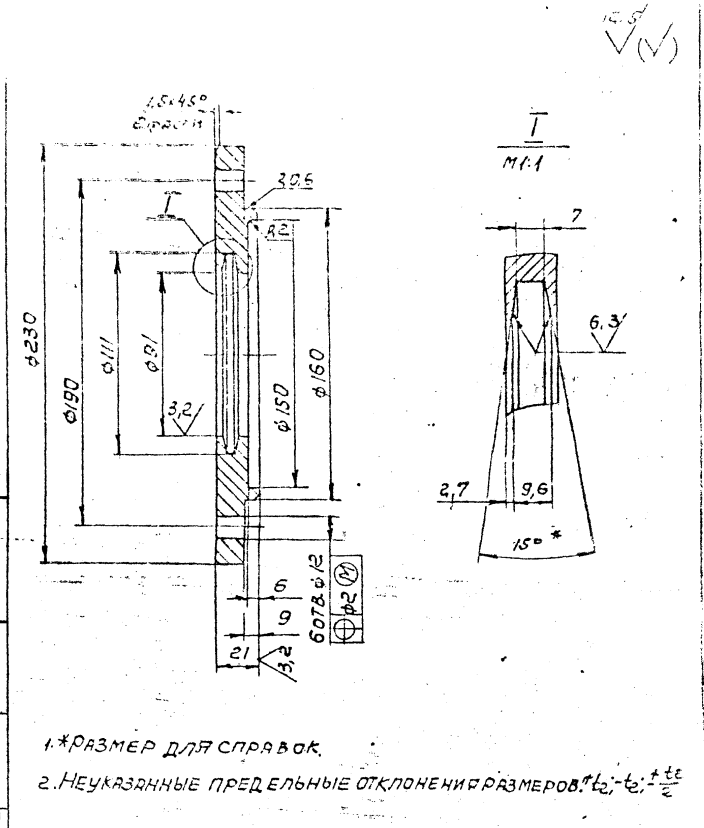
№	Дет.	Обозначение	Кол.
Документация			
22	А6ГО46.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДЕТАЛИ			
11	1 А6ГО46.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1
11	2 А6ГО46.132	КОНУС	1
11	3 А6ГО46.133	ПОПРТКА	6
12	4 А6ГО46.134	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1
11	5 А6ГО46.135	СПУЛИЦА	1

2361		2.11.82		2.11.82		2.11.82	
Изм.	Лист	и	Докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	МЕЛНДЕР	И	И	И	И		
ПРОВ.	БРИКСЕР	И	И	И	И		
ЧКГР.	ФРАДКИН	И	И	И	И		
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	И	И	И	И		
УТВ.	СПИВАК	И	И	И	И		

А6ГО46.130

Резерв

№ докум. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

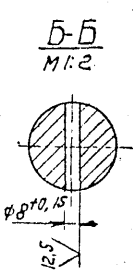
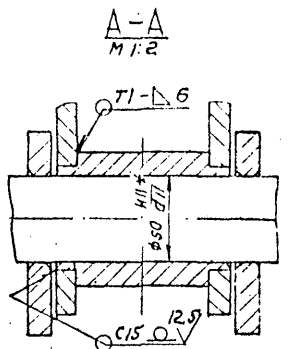
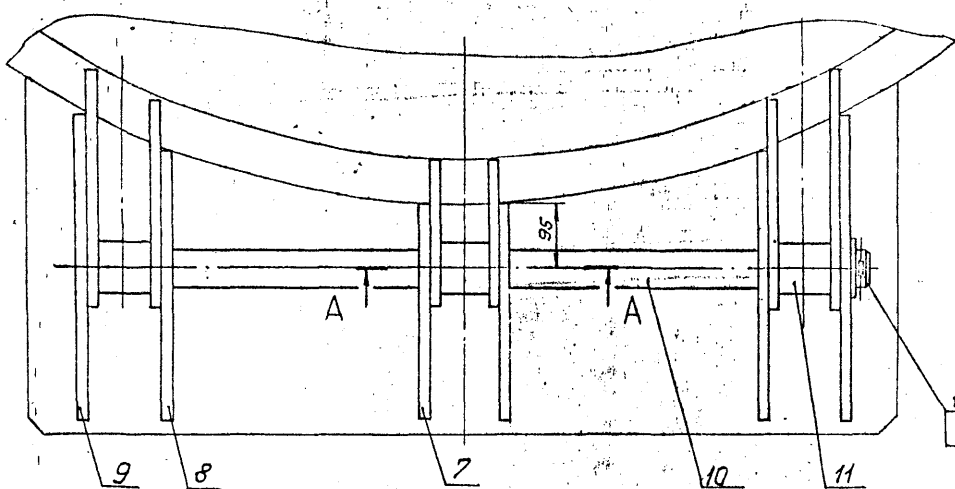
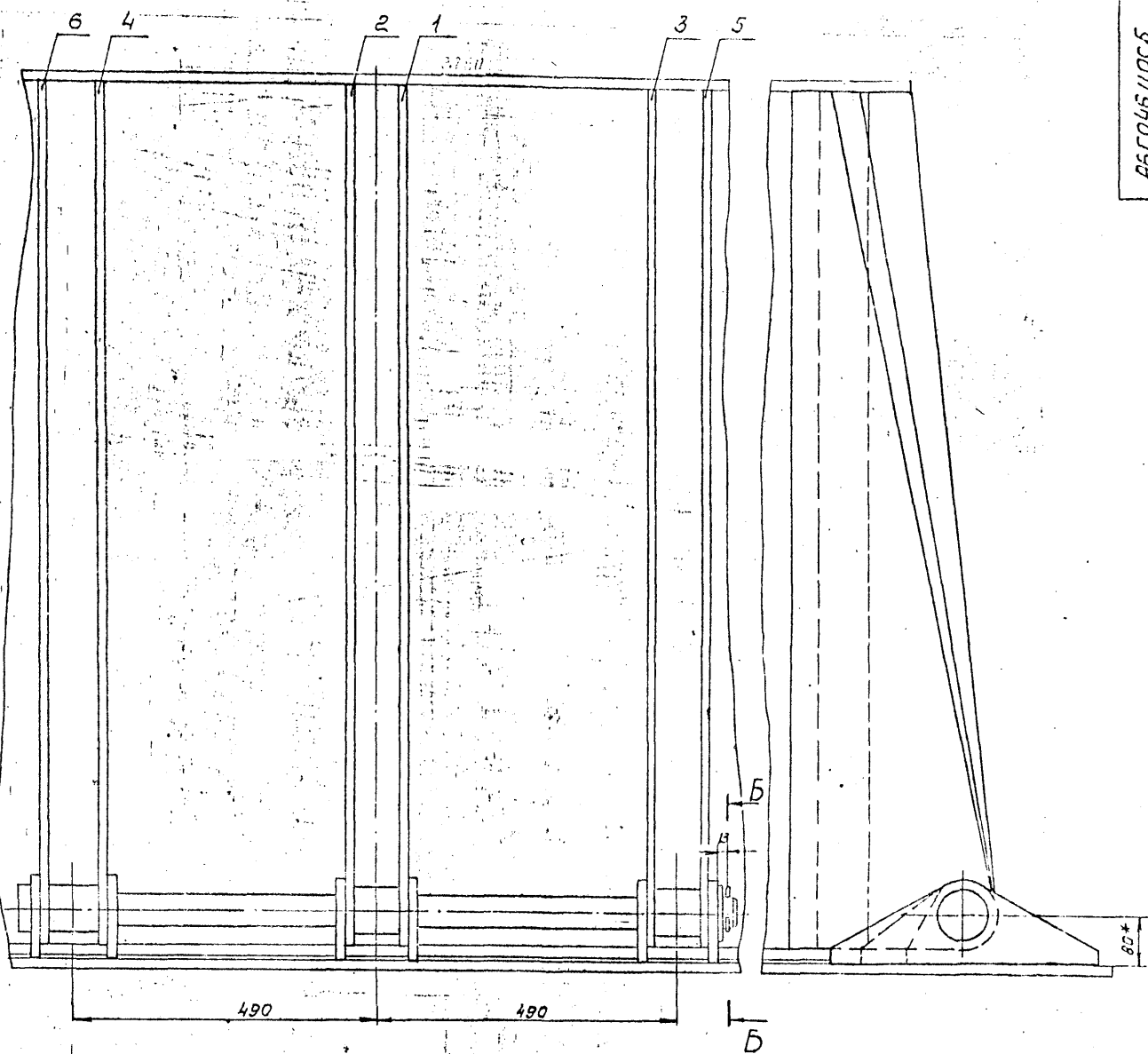


1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2$; t_2 ; $\pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО46.143		29а	
ИЗМ. И ДОКУМ. ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. И ДОКУМ. ПОДЛ. И ДАТА	
КРЫШКА		КРЫШКА	
И	4.3	И	1.2
СТ-3 ГОСТ 380-71		СТ-3 ГОСТ 380-71	

АБГО46.110С5



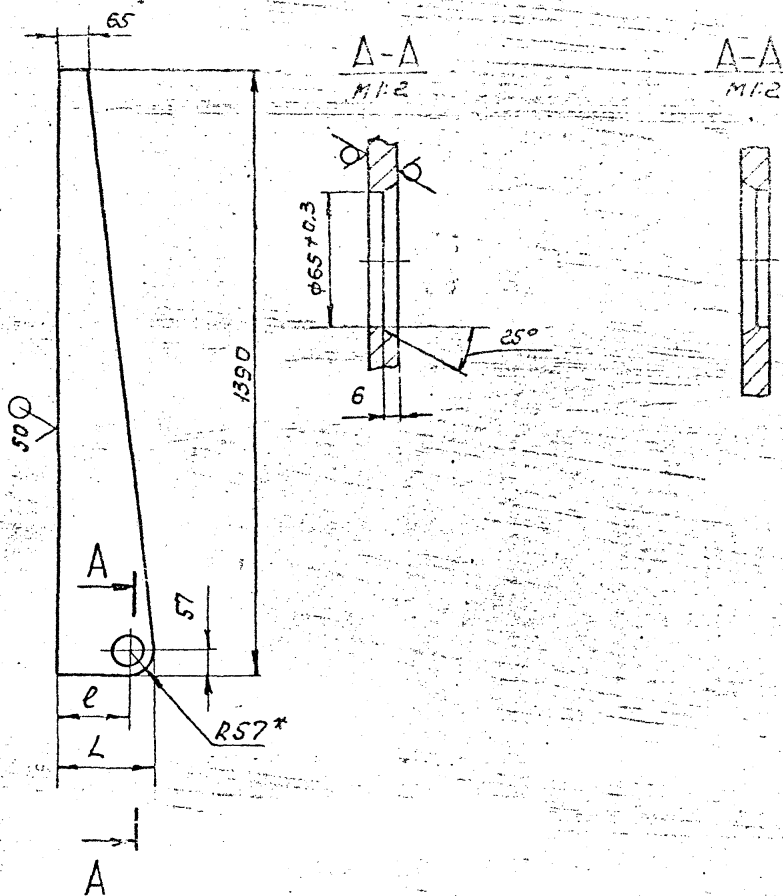
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

		АБГО46.110С5		ШАРНИР		СВОБОДНЫЙ УГОЛОМ	
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13

2.353
 Проект 2.11.82
 СЕОМ Р. 5.904-15
 Выпуск 1-5

Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	L	
А6ГО46.111	1	160	217	18,1
-01	2			
-02		240	297	23,4
-03	1			
-04		285	342	26,3
-05	2			

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

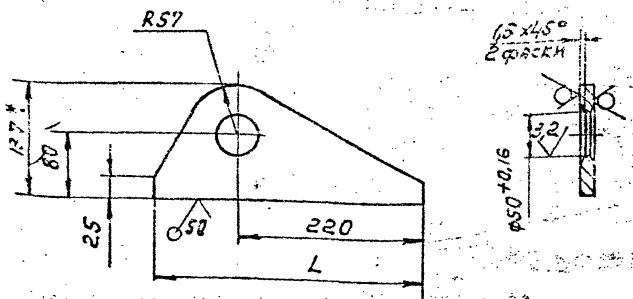
ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА
 2.354
 2.11.82

				А6ГО46.111		31	
ИЗМ.	ИСП.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	ЛИТ.	МАССА	МАССА/В
ИЗМ.	ИСП.	ПОДП.	ДАТА		И	СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	КОУЛОВА	ИЗМ.	6.81		ЛИСТ		
ИЗГР.	ПРЕВРАЖИ	ИЗМ.	С.В.		ЛИСТОВ 1		
И. КОМП.	ИЗЕРТАС	ИЗМ.	С.В.	ЛИСТ	Б12.0 ГОСТ 19903-74		
ИЗГ.	ИЗЕРТАС	ИЗМ.	С.В.		ВСТ-3 ГОСТ 14637-79		
				Госстрой СССР			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ СС			
				ФОРМАТ 12			

АБГО46.112

12.5
✓(M)

Выпуск 1-6
Серия 5.104-15



Обозначение	L, мм	Масса, кг
АБГО46.112	315	3,15
-01	385	3,8
-02	440	4.34

1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_{21} \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.112

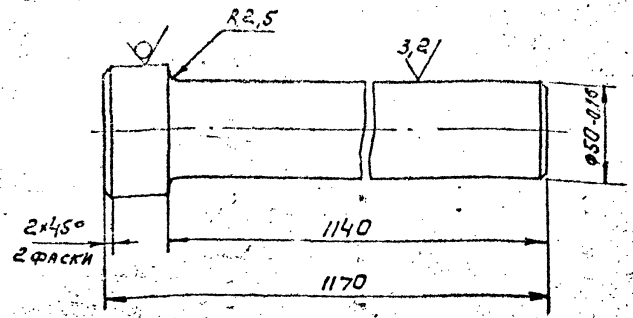
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		

Лит. Масса Масштаб
И См. Табл. -
Лист Листов /
Лист 515.0 ГОСТ 19903-74
В ст. 3 ГОСТ 14637-79
Копировал С.С.
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

АБГО46.113

12.5
✓(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_{21} \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.113

31а

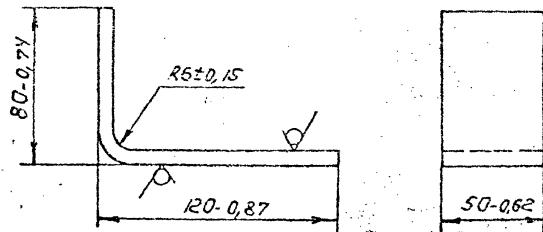
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		
Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
1	2.11.82		

Лит. Масса Масштаб
И 18.6 1:2
Лист Листов /
Лист 056
Круг 575 ГОСТ 2590-71
В ст. 3 ГОСТ 7535-79
Копировал С.С.
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

Р6Г046.121

50
✓



Р6Г046.121

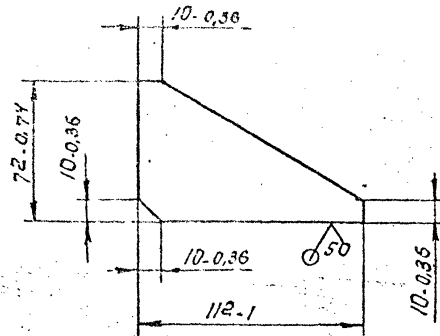
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 58.0 ГОСТ 19003-74
в С-3 ГОСТ 14637-79

Р6Г046.122

50
✓



Р6Г046.122

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 58.0 ГОСТ 19003-74
в С-3 ГОСТ 14637-79

КОЛИБОВАЛ С.И.

ФОРМАТ 11

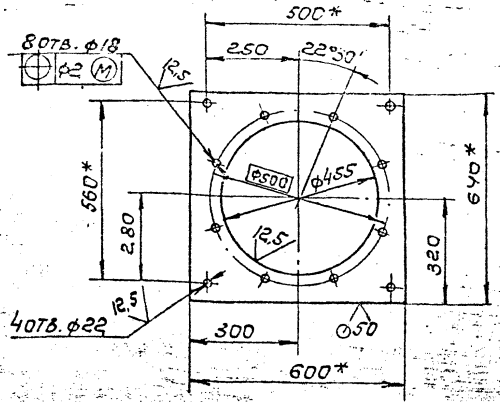
32

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Лист 58.0
в С-3
ГОСТ 19003-74
в С-3
ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Лист 58.0
в С-3
ГОСТ 19003-74
в С-3
ГОСТ 14637-79

Выпуск 1-6
Серия 5.904-15

АБГО46.123



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

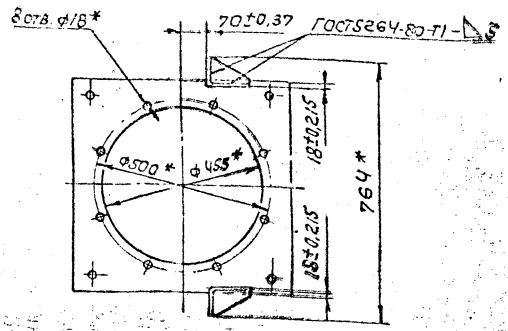
АБГО46.123

ПЛИТА

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	17.5	1:10
Лист 1 Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА ФОРМАТ II		

Лист 1/1
Б.Ю.О.ГОСТ 19903-74
В.С.З.ГОСТ 14637-79
Копировал С.С.

АБГО46.120СБ



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО46.120СБ

ПЛИТА

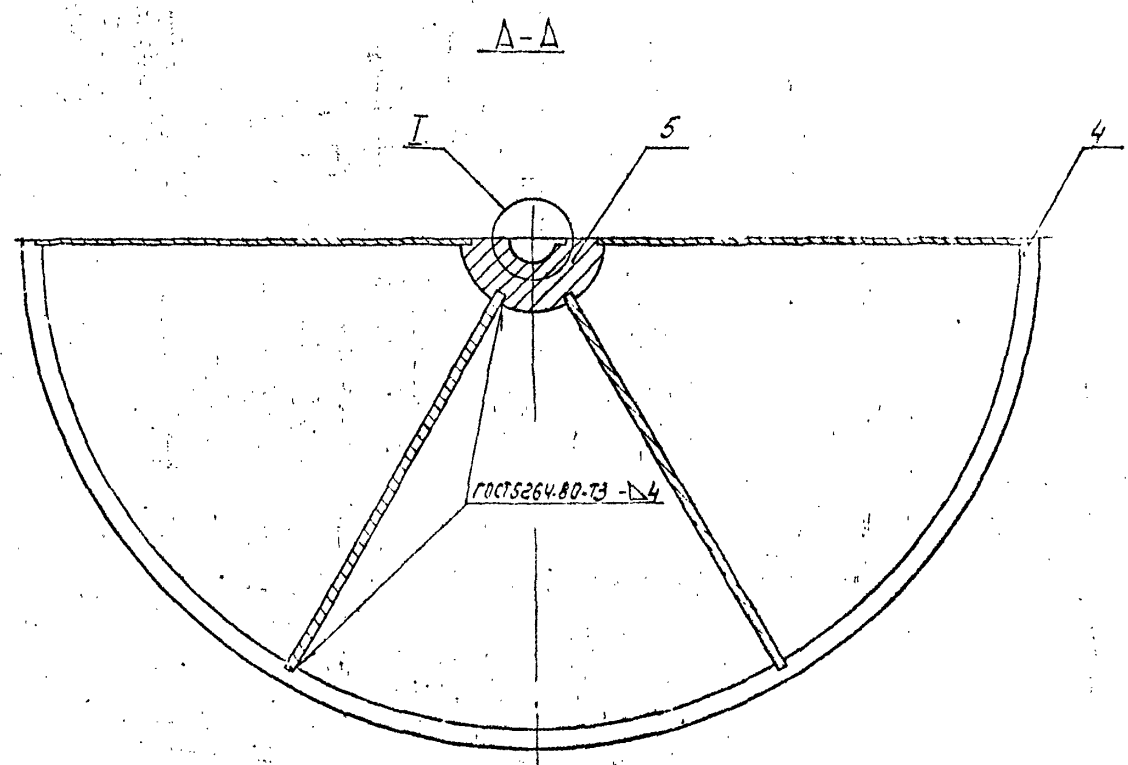
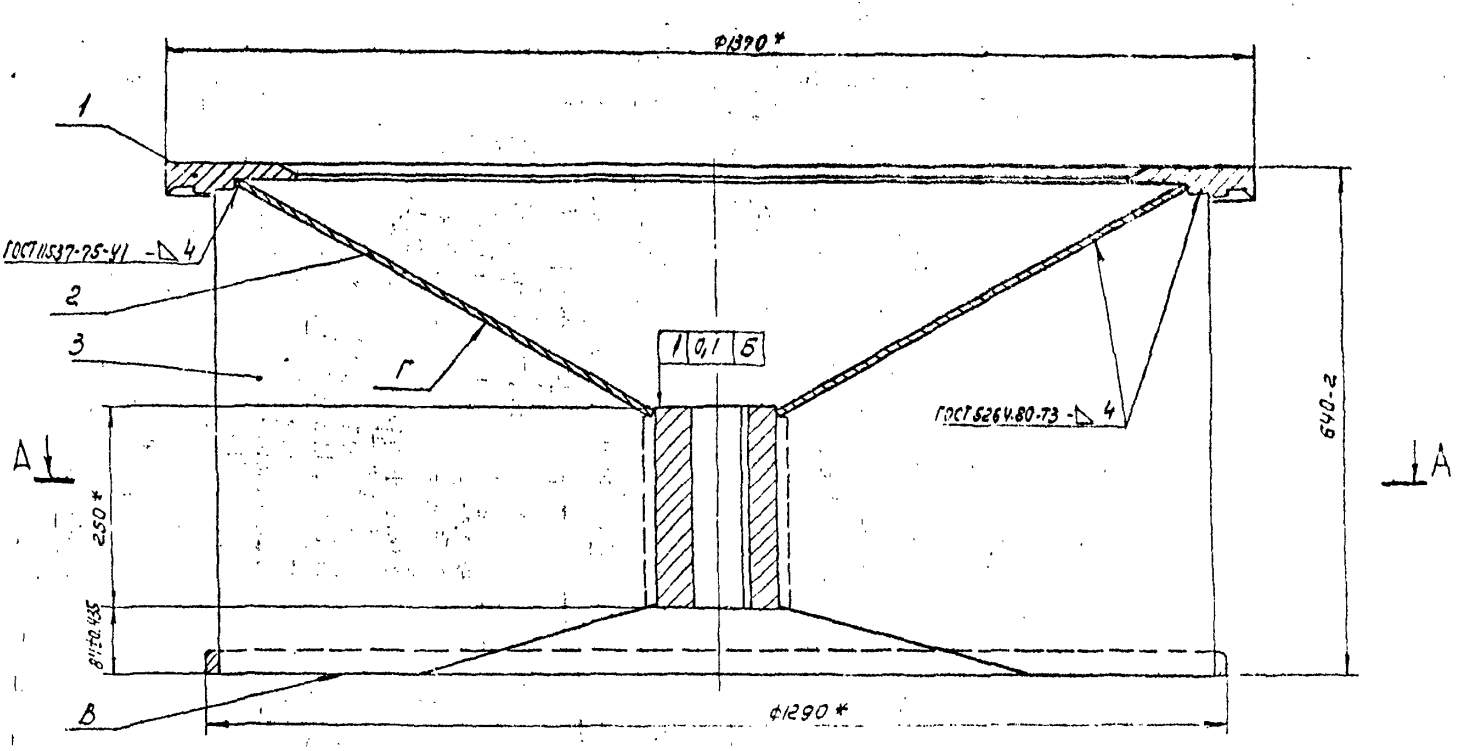
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	19.4	1:10
Лист 1 Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА ФОРМАТ II		

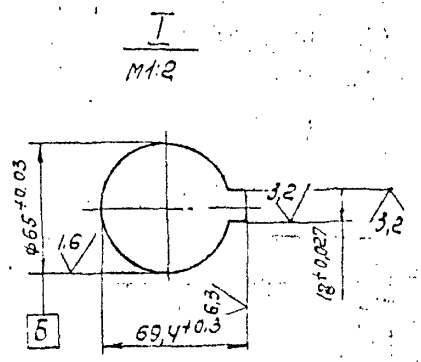
Копировал С.С.

320

АБГО46.130СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1мм.
 3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на длине паза - 0,015мм.
 4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06мм.
 5. Допускаемый дисбаланс 80гм.
- Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности Г



33

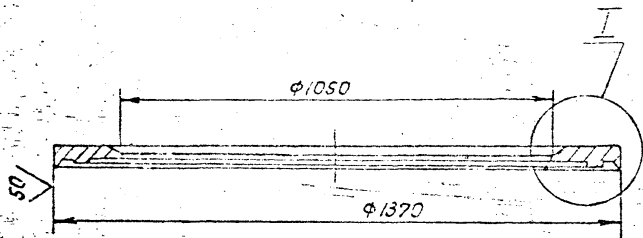
СЕРИЯ 5.003-15 ВЫПУСК 1-6

СОСТАВЛЕНА И ВЫПОЛНЕНА НА ЧЕРТЕЖНОМ ПАРТЯКЕ
2.000
2.000

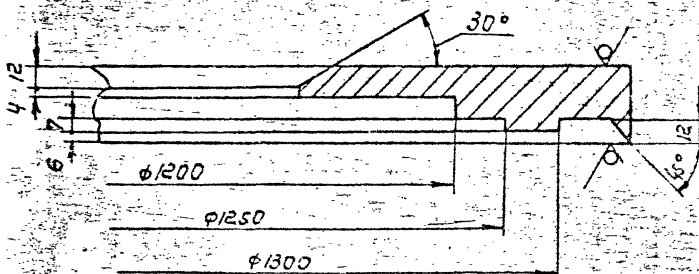
№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНО	ДАТА	ПОЯСНЕНИЯ	МАСШТАБ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР	ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
1					1:5			
				РОТОР				
				СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				АБГО46.130СБ				

А6Г046.131

12.5/51



1
M 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 - ± 0.2

А6Г046.131

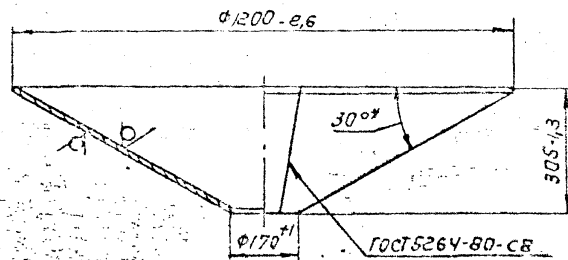
КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ

Лист 538.0 ГОСТ 19903-74
в С-З ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	106	1:10
Лист	Листов	
	ГОСТРОЙ СССР	
	САНТЕХПРОЕКТ	
	г. Москва	

А6Г046.132

12.5/51



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

А6Г046.132

КОНУС

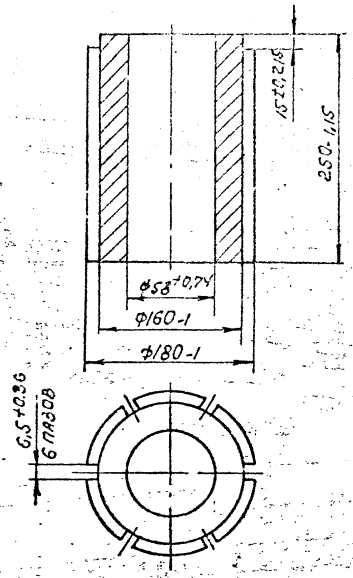
Лист 538.0 ГОСТ 19903-74
в С-З ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	82.4	1:10
Лист	Листов	
	ГОСТРОЙ СССР	
	САНТЕХПРОЕКТ	
	г. Москва	

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА
2168
2168
ИЗМ. ИЛИ НАМЕН. ИЛИ ЗАМЕН. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА

А6ГО46.135



СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-6

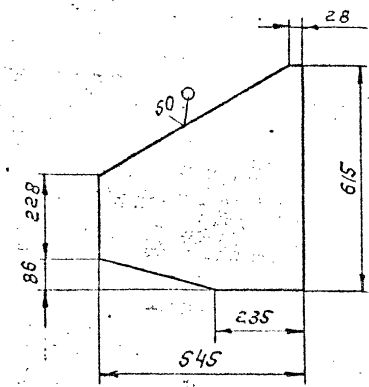
ИЗМ. КРАЙН. ПОРЯД. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЗАРЯДКУ ИЛИ ОТМЕНА ПОРЯД. И ДАТА

ИЗМ.	Лист	КРАЙН.	ПОРЯД.	ДАТА
2370	1	ИЗМЕН.	2/11/82	
И.КОНТ.	И.ПРОБ.	И.УЧ.ГР.	И.ФРАЗКИН	И.ДАТ
И.КОНТ.	И.ПРОБ.	И.УЧ.ГР.	И.ФРАЗКИН	И.ДАТ

А6ГО46.135		
Ступица	Лит.	Масса
	И	44
	Лист	Листов 1
Ст 3 ГОСТ 380-71	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	

Копирован СК Формат II

А6ГО46.133



ИЗМ. КРАЙН. ПОРЯД. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЗАРЯДКУ ИЛИ ОТМЕНА ПОРЯД. И ДАТА

ИЗМ.	Лист	КРАЙН.	ПОРЯД.	ДАТА
2368	1	ИЗМЕН.	2/11/82	
И.КОНТ.	И.ПРОБ.	И.УЧ.ГР.	И.ФРАЗКИН	И.ДАТ
И.КОНТ.	И.ПРОБ.	И.УЧ.ГР.	И.ФРАЗКИН	И.ДАТ

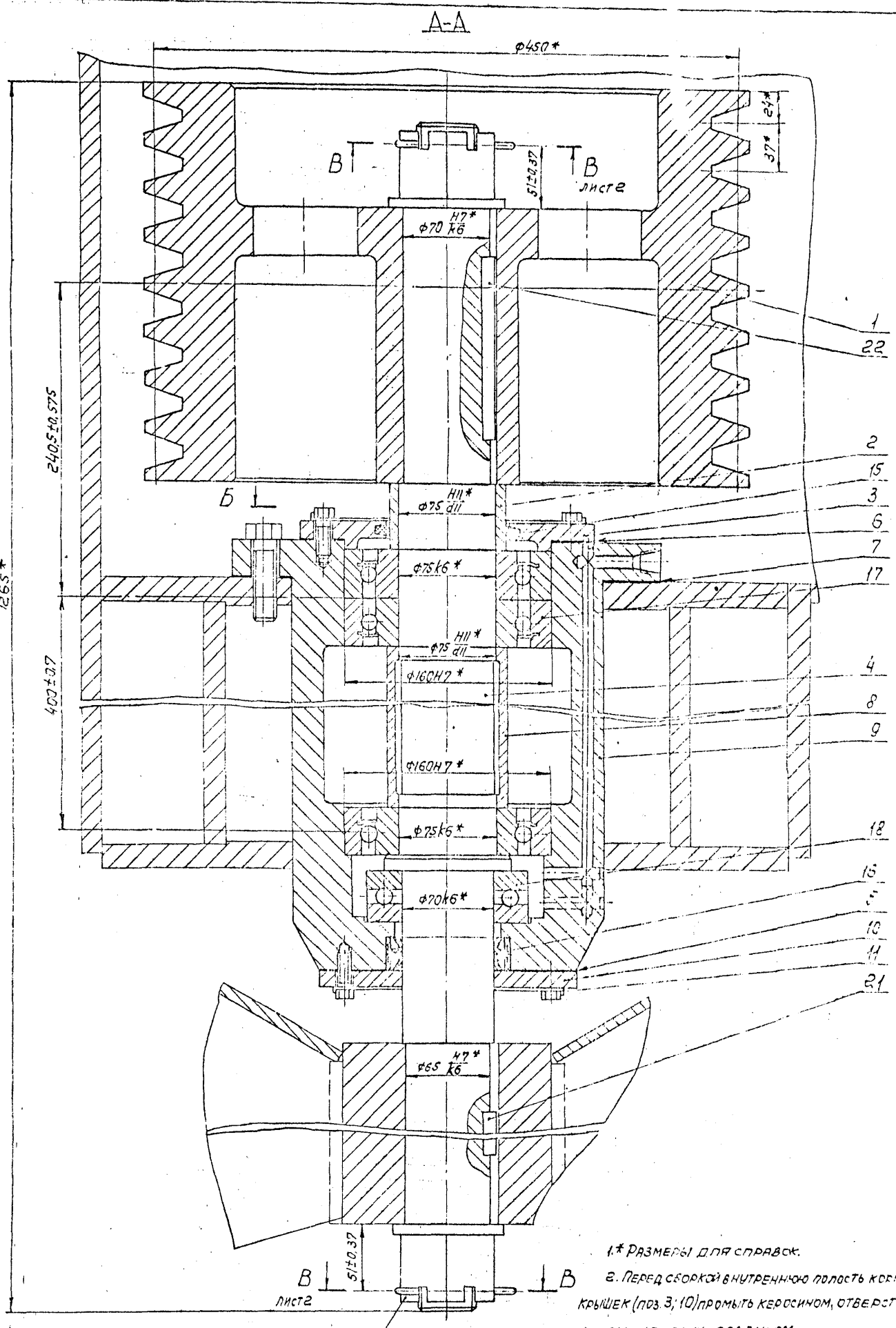
А6ГО46.133		
Лопатка	Лит.	Масса
	И	11,5
	Лист	Листов 1
Ст 10	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	

Копирован СК Формат II

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

34a

АБГО46.140СБ



± B
лист 2

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. Перед сборкой внутреннюю полость корпуса (поз. 9) и крышек (поз. 3, 10) промыть керосином, отверстия для смазки продуть воздухом.

14
19
20

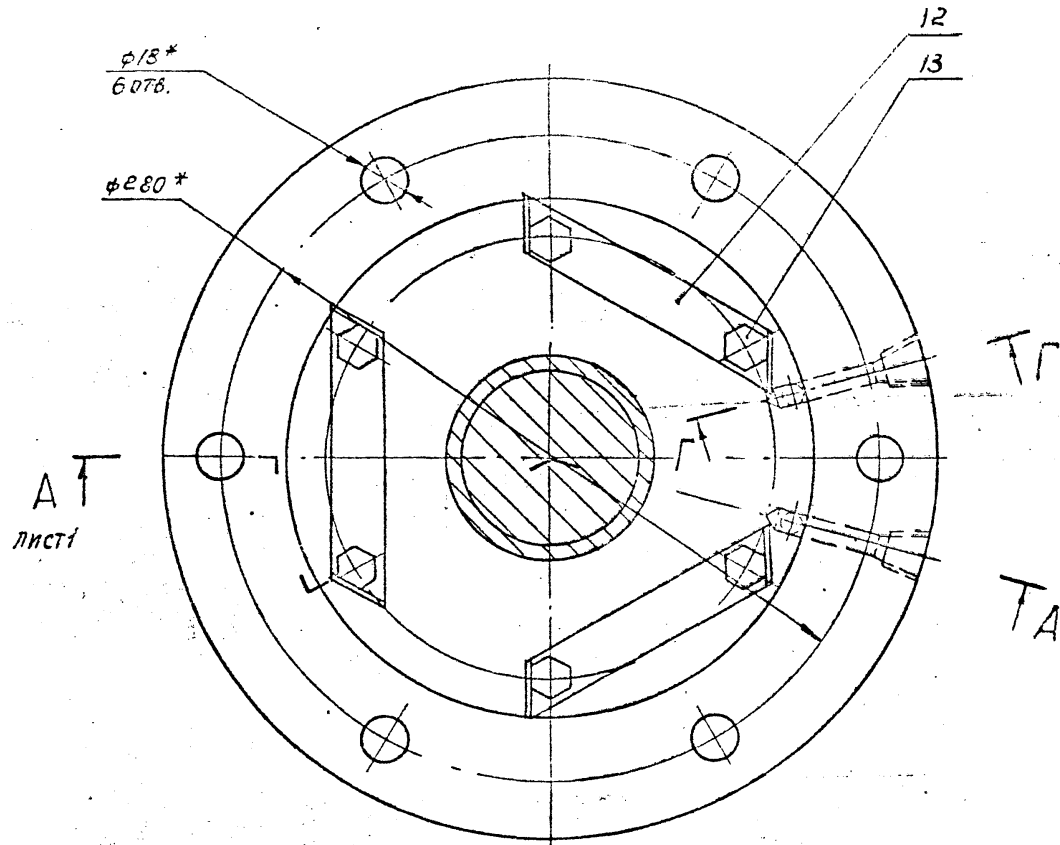
35

СЕРИЯ 5.904-15
Эскиз А-5

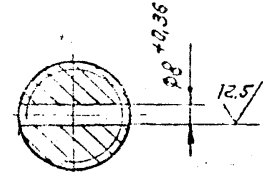
2372
2372
2372

АБГО46.140СБ		Узел		Узел	
№	ИЗМ.	№	ИЗМ.	№	ИЗМ.
1		1		1	
2		2		2	
3		3		3	
4		4		4	
5		5		5	
6		6		6	
7		7		7	
8		8		8	
9		9		9	
10		10		10	
11		11		11	
12		12		12	
13		13		13	
14		14		14	
15		15		15	
16		16		16	
17		17		17	
18		18		18	
19		19		19	
20		20		20	
21		21		21	
22		22		22	

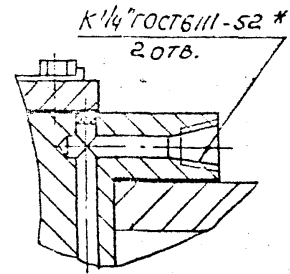
Б-Б ЛИСТ 1



В-В ЛИСТ 1



Г-Г ПОВЕРНУТО



ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА

A-A
ЛИСТ 1

№	Кол.	Изм.	ИЗМЕНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*				АБГО46.140 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
						*) 12,22
						ДЕТАЛИ
12	1			АБГО46.141		ШКИВ
11	2			АБГО46.142		ВТУЛКА
11	3			АБГО46.143		КРЫШКА
12	4			АБГО46.144		ВАЛ
11	5			АБГО46.145		ПРОКЛАДКА
	6			-01		ПРОКЛАДКА
	7			-02		ПРОКЛАДКА
11	8			АБГО46.146		ВТУЛКА
22	9			АБГО46.147		КОРПУС
11	10			АБГО46.148		КРЫШКА
11	11			АБГО46.149		ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
	12			-01		ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
						СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	13					БОЛТ М10x30.36.016
						ГОСТ 7798-70
	14					ГАЙКА М48.4.016
						ГОСТ 5918-73
	15					КОЛЬЦО СЯ-110-89-8.5
						ГОСТ 6308-71
АБГО46.140						
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
ПРОЗ. БРУКОВА				И 1 2		
ОУМ. ГР. ФРАНКИН				ГОССТРОЙ ССР		
И. КОПЕР. МЕЗЛЯКОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
ИТА. СПИВАК				Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: СС				ФОРМАТ: И		

ВЫПУСК 4-6

СЕРИЯ 5.904-15

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА
2371
ПРОЗ. БРУКОВА
ОУМ. ГР. ФРАНКИН
И. КОПЕР. МЕЗЛЯКОВ
ИТА. СПИВАК

№	Кол.	Изм.	ИЗМЕНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	15			МАШЕТА 1-70x95-1		
				ГОСТ 8752-79	2	
	17			ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 7242-70	3	
	18			ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 6874-75	1	
	19			ШАЙБА 48.01.016		
				ГОСТ 11371-78	2	
	20			ШЛИНТ 8x120-001		
				ГОСТ 397-79	2	
	21			ШПОНКА 18x11x200		
				ГОСТ 23360-78	1	
	22			ШПОНКА 20x12x160		
				ГОСТ 23360-78	1	
АБГО46.140						
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
ПРОЗ. БРУКОВА				И 1 2		
ОУМ. ГР. ФРАНКИН				ГОССТРОЙ ССР		
И. КОПЕР. МЕЗЛЯКОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
ИТА. СПИВАК				Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: СС				ФОРМАТ: И		

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА
2371
ПРОЗ. БРУКОВА
ОУМ. ГР. ФРАНКИН
И. КОПЕР. МЕЗЛЯКОВ
ИТА. СПИВАК

АБГО46.140

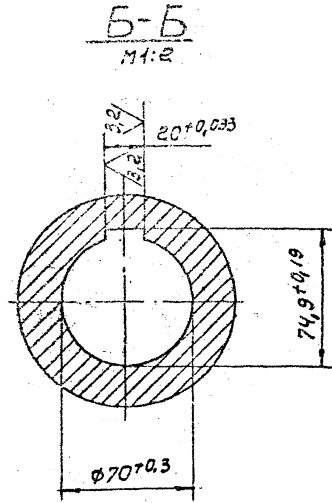
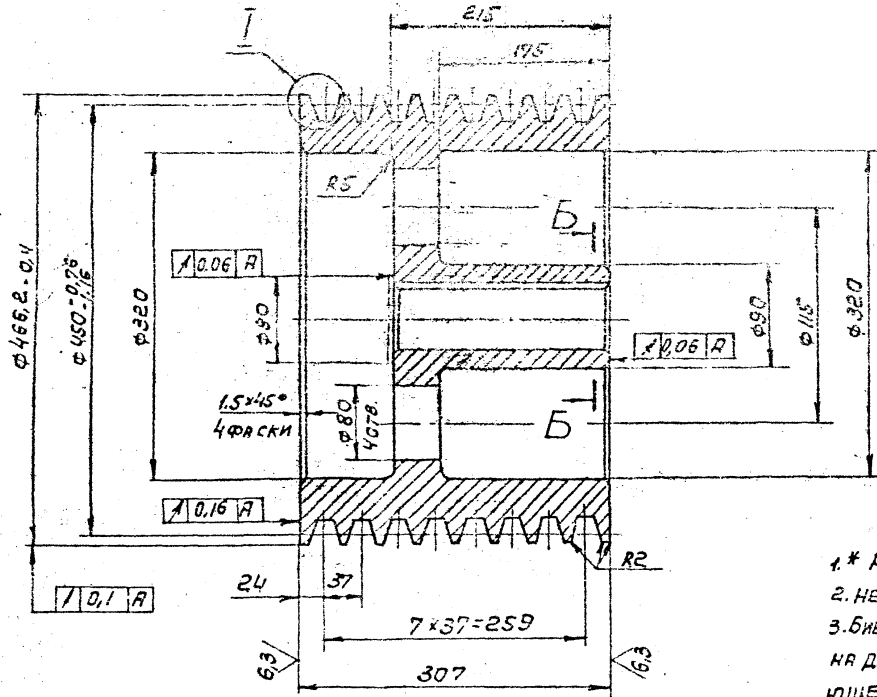
36a

Лит. 2

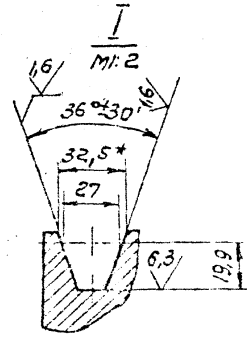
КОПИРОВАЛ: СС

ФОРМАТ: И

А6Г046.141



12.5
V(V)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, +\frac{t_2}{2}$
3. БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ $450 \pm 0,16$ ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ 0,67 ММ.
4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3 Г.М.
5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75.

37

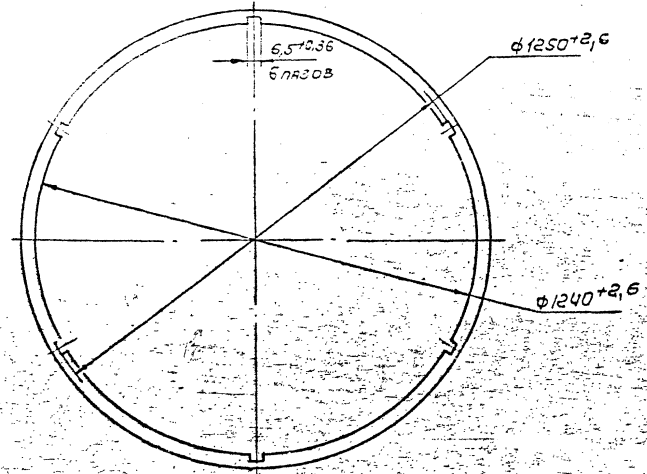
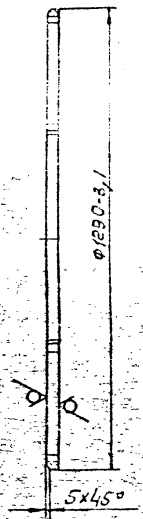
1373 18009 2.11.82

				А6Г046.141		
Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
3	ШКИВ			И	210	1:4
				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ДСГО 46.134

SU
V

СЕРИЯ 5.921.15
15547-5



15547-5
ДСГО 46.134

81a

А6ГО46.134

				ЛИСТ		МАССА		МАТЕРИАЛ	
ИЗДАНИЕ ДОКУМ.	ПЕЧАТ.	ДАТА		И	23.3	И10			
РАЗРАБ. МЕЛАНЧЕНКО	КОНСТ.	1974		Лист	Листов				
ПРОВ. БУРГАЛОВ	ПРОВ. БУРГАЛОВ	06.11		Лист 534.0 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР			
РУК. ГР. СОЗДАНИКА				В Ст. ГОСТ 74637-79		САНТЕХПРОЕКТ			
И. КОМП. ЧЕРНЯВСКАЯ						Г. МОСКВА			
УТВ. ЧЕРНЫШОВ									

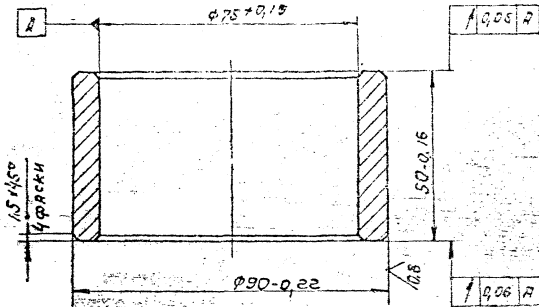
Высота 1-6

СЕРИЯ 5-904-15

ИЗМЕР. ПОД. И ДЕТ. 3-ЭОМ. ИЛИ ИИ. ИЛИ ИИИ. ПОД. И ДЕТ. 2-371

А6ГО46.142

5.3 (✓)



А6ГО46.142

ВТУЛКА

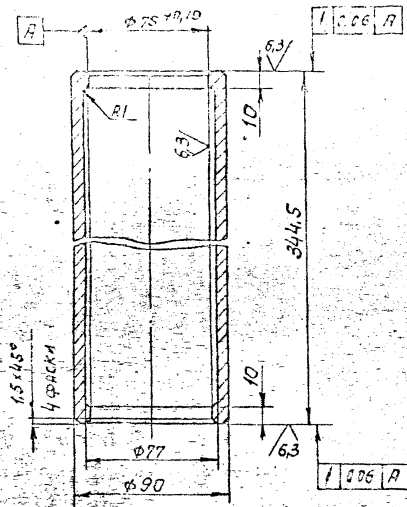
Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировать: СЦ

Лит.	Масса	Упаковка
И	0.75	11
Лит.: ИИИИИ		
Госстанд СССР САНТЕХПРОЕКТ Л. МОСКВА		

А6ГО46.146

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_1$; $-t_2$; $+t_3$

320

А6ГО46.146

ВТУЛКА

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировать: СЦ

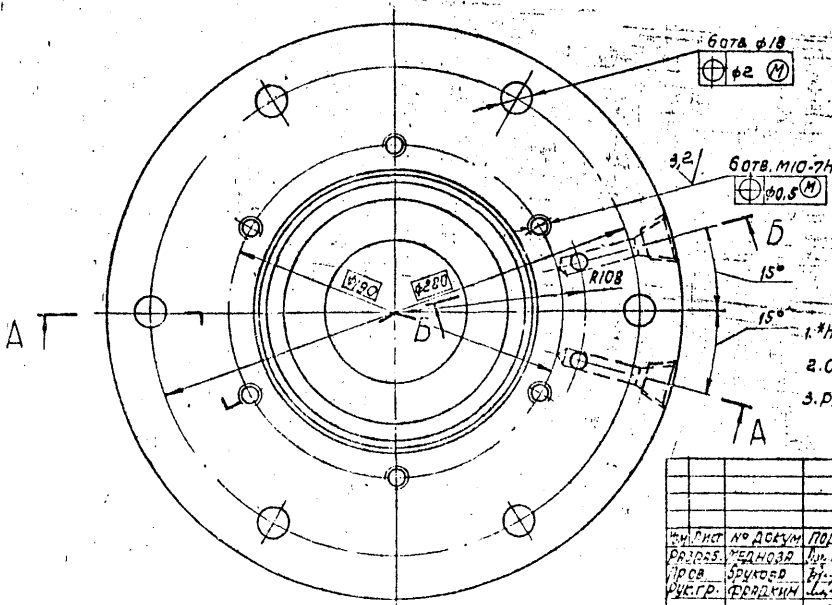
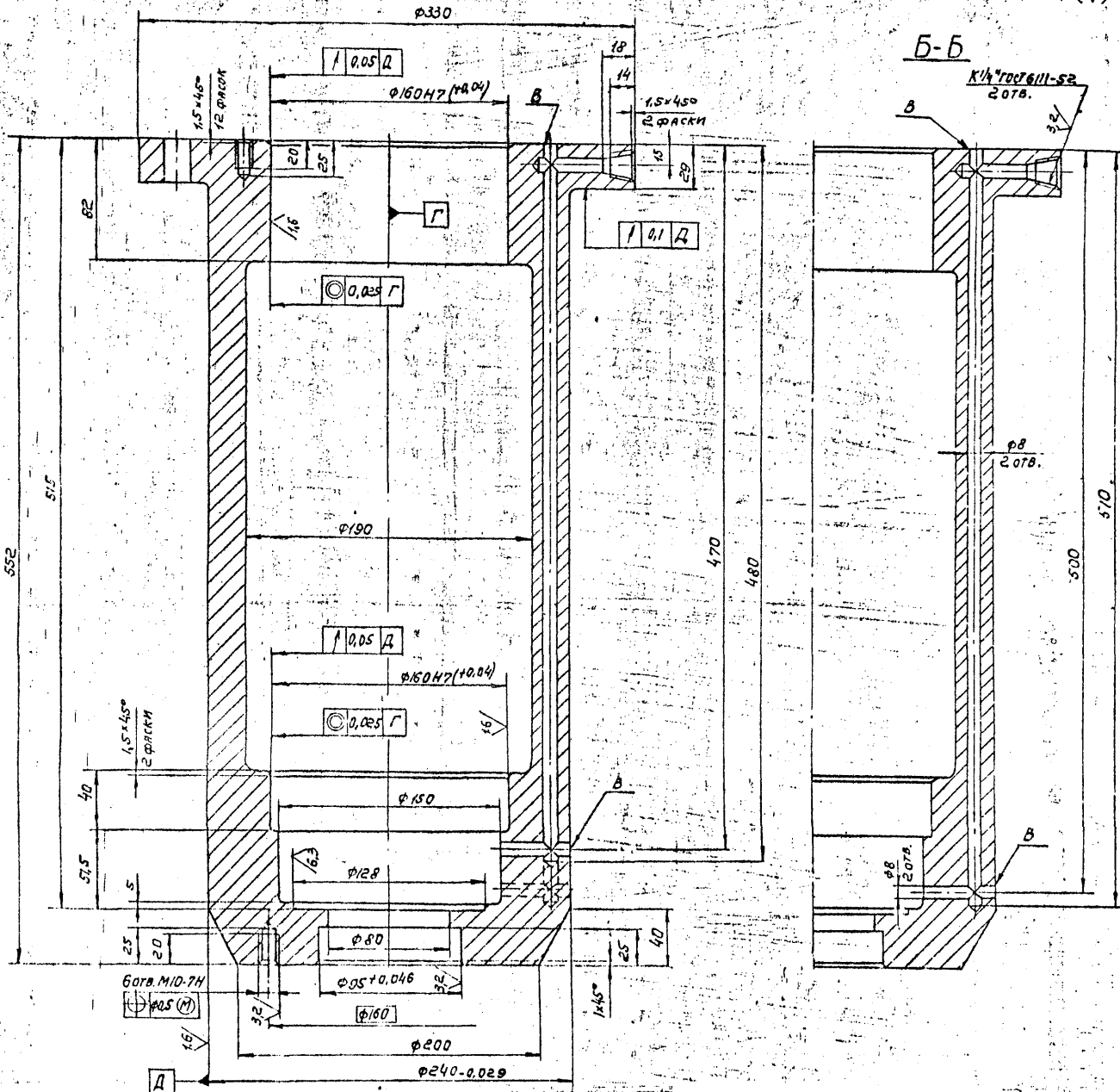
ИЗМЕР. ПОД. И ДЕТ. 3-ЭОМ. ИЛИ ИИ. ИЛИ ИИИ. ПОД. И ДЕТ. 2-371

Лит.	Масса	Упаковка
И	4.5	12
Лит.: ИИИИИ		
Госстанд СССР САНТЕХПРОЕКТ Л. МОСКВА		

АБГО46.147

A-A

Б-Б



- 1. * НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm a_2$; $\pm b_2$; $\pm \frac{1}{2}$
- 2. ОТВЕРСТИЯ В МЕСТАХ В ЗАГЛУШИТЬ.
- 3. РАДИУС СКРУГЛЕНИЙ 2,5 ММ.

39

СЕРИЯ 5504-15

РИСУНОК 1-6

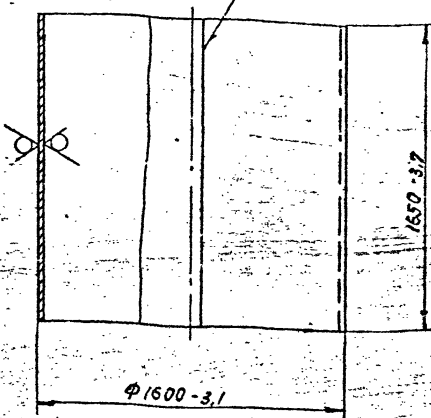
АБГО46.147

№ ДОКУМ		ПОРЯД	ДАТА	Корпус	И	997	1.2
ИЗМ.	ИЗМЕН.	ИЗМ.	ИЗМ.				
СТ.3 ГОСТ 380-71				ГОСТРОУ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

Р6Г046.171

50/20

ГОСТ 5264-80.СВ



$\Phi 1600 - 3.1$

1650 - 3.7

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
2300
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
2300

ИЗМ. ЛИСТ	КОД ДКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СМЕРДИНЧЕНКО	И.И.	8.04.81
ПРОВ.	БРУКОВА	В.И.	6.81
ДУК. ГР.	ФРАДКИН	И.А.	06.81
И.КОНТРОЛЬ	МЕДВЕДЕВА	Л.С.	06.81
УТВ.	ИЛЬИНСКАЯ	И.И.	06.81

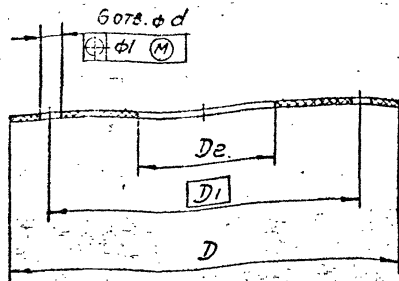
Р6Г046.171

ОБЕУЧАЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	389,0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАНИЕ: СЛ		
ФОРМАТ: И		

Лист 56.0 ГОСТ 19908-74
8 Ст-3 ГОСТ 14637-79

Р6Г046.145



6078.6 d

D_2

D_1

D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	D	D_1	D_2	d	
Р6Г046.145	200	160	70	12	0,048
-01	230	190	160		0,037
-02	330	280	240	18	0,070

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; -t_2$.

40

Р6Г046.145

ПРОКЛАДКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	СМ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАНИЕ: СЛ		
ФОРМАТ: И		

ПАРНИТ ПМБ 1,0 ГОСТ 481-80

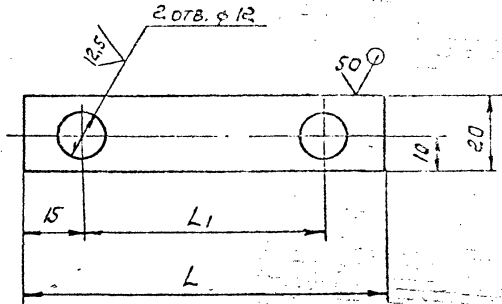
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
2377
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
2377

ИЗМ. ЛИСТ	КОД ДКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СМЕРДИНЧЕНКО	И.И.	8.04.81
ПРОВ.	БРУКОВА	В.И.	6.81
ДУК. ГР.	ФРАДКИН	И.А.	06.81
И.КОНТРОЛЬ	МЕДВЕДЕВА	Л.С.	06.81
УТВ.	ИЛЬИНСКАЯ	И.И.	06.81

КОПИРОВАНИЕ: СЛ

641-940.149

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L1, мм	Масса, кг
А6ГО46.149	90	60	0,0017
-01	125	95	0,0023

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО46.149

ПЛИНКА
СТОПОРНАЯ

Лист 5/2 ГОСТ 19603-74
ИУ-8 Ст. 3 ГОСТ 16523-70

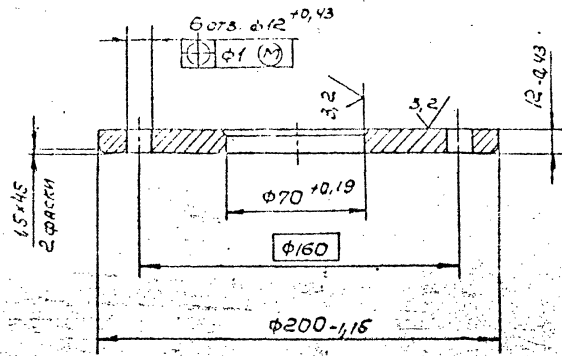
Копирован: СЛ

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов	

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
2381 21.02
ИЗМ. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
5.904-15
СЕРИЯ 5.904-15
ВЫПУСК 1-6

641-940.148

13.5 ✓(✓)



А6ГО46.148				Лист	Масса	Масштаб
КРЫШКА				И	2.17	1:2
Лист 5/2 ГОСТ 380-71				Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Копирован: СЛ				ФОРМАТ И		

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
2380 21.02
ИЗМ. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
5.904-15

ИВ.И.ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 2.5.83
 Формат II

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6Г046.160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6Г046.161	Конус	1	
11	2		А6Г046.162	ОБЕЧАЙКА	1	
11	3		А6Г046.163	Полукольцо	2	
11	4		А6Г046.164	СКОБА	4	
11	5		А6Г046.165	РЕБРО	6	

ИВ.И.ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 2.5.83
 Формат II

Изм. Лист № ДОКУМ. Подп. Дата
 РАЗРАБ. ОФИЦИАЛЬНО
 ПРОВ. БРУКОВА
 ЧЕК.ГР. СПИВАК
 И.И.КАНТЕ
 УТВ. СПИВАК

А6Г046.160

ПАТРУБОК
 ТЕ ЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

Лит. - Лист Листов
 ИИ / / 1

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИДВАЖ ССР
 ФОРМАТ II

ИВ.И.ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 2.5.83
 Формат II

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6Г046.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6Г046.171	ОБЕЧАЙКА	1	
11	2		А6Г046.172	ФЛАНЕЦ	1	
11	3		А6Г046.173	ЗАХВАТ	4	
11	4		А6Г046.174	УШКО	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			БОЛТ М10×80.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
	6			ГАЙКА М10.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
	7			ШАЙБА 10.0116 ГОСТ 11371-78	4	

ИВ.И.ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 2.5.83
 Формат II

Изм. Лист № ДОКУМ. Подп. Дата
 РАЗРАБ. ОФИЦИАЛЬНО
 ПРОВ. БРУКОВА
 ЧЕК.ГР. СПИВАК
 И.И.КАНТЕ
 УТВ. СПИВАК

А6Г046.170

ВОЗДУХОВОД.

Лит. Лист Листов
 ИИ / / 1

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИДВАЖ ССР
 ФОРМАТ II

СЕРИЯ 5.904-15

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
2			А6ГО46.180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		А6ГО46.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		А6ГО46.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		А6ГО46.183	ТРУБА	1	

ИЗВ. № 1020. 17.03.82. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЗАМЕНУ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

2306 21.11.82

И.М. ЛИС	И.Д. КОМУ	ПОДП.	ДАТА
Р.В. РЯБОВ	У.Е. УЕДНОВА	В.С. ВАСИЛЬ	8.04.82
П.С. П.С.	В.Р. ВРЮКОВА	В.С. ВАСИЛЬ	6.31
И.М. КОМУ	И.М. КОМУ	В.С. ВАСИЛЬ	06.31
И.М. КОМУ	И.М. КОМУ	В.С. ВАСИЛЬ	06.31

А6ГО46.180

МАСЛОПРОВОД

Лит. Лист Листов
И. 1 1 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ И/

Копировал: СЛ

ИЗВ. № 1020. 17.03.82. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЗАМЕНУ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

2306 21.11.82

И.М. ЛИС	И.Д. КОМУ	ПОДП.	ДАТА
Р.В. РЯБОВ	У.Е. УЕДНОВА	В.С. ВАСИЛЬ	8.04.82
П.С. П.С.	В.Р. ВРЮКОВА	В.С. ВАСИЛЬ	6.31
И.М. КОМУ	И.М. КОМУ	В.С. ВАСИЛЬ	06.31
И.М. КОМУ	И.М. КОМУ	В.С. ВАСИЛЬ	06.31

А6ГО46.190

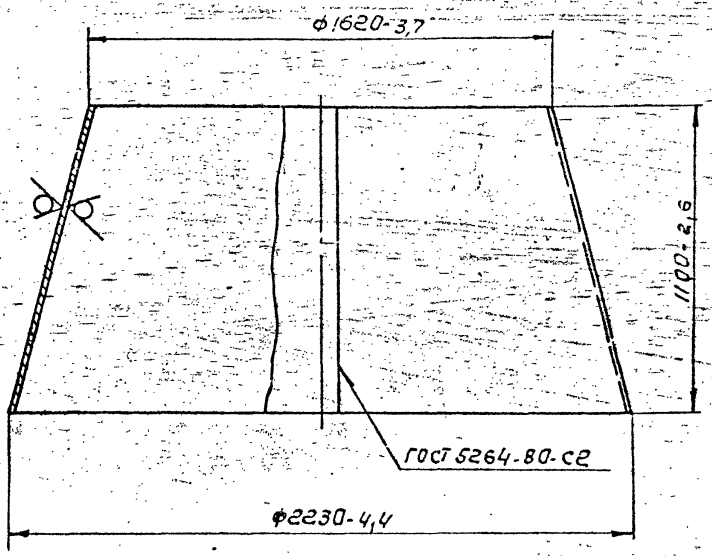
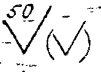
МАСЛОПРОВОД

Лит. Лист Листов
И. 1 1 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ И/

Копировал: СЛ

41a

А6Г046.161

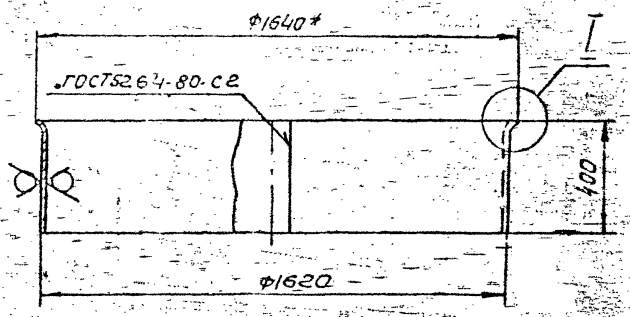
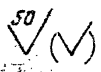


А6Г046.161

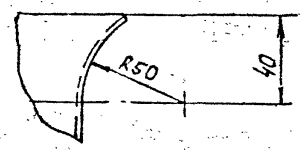
Конус

ИИТ.	МЕСЯ	МАСШТ.
И	217,8	1:15

А6Г046.162



I-I
1:1,2



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,2$, $\pm 0,5$

А6Г046.162

Обечайка

ИИТ.	МЕСЯ	МАСШТ.
И	65,3	1:15

ИЗМ. ПОСЛЕ ПОСЛ. И ДАТА 21.11.92
ИЗМ. ПОСЛЕ ПОСЛ. И ДАТА 21.11.92

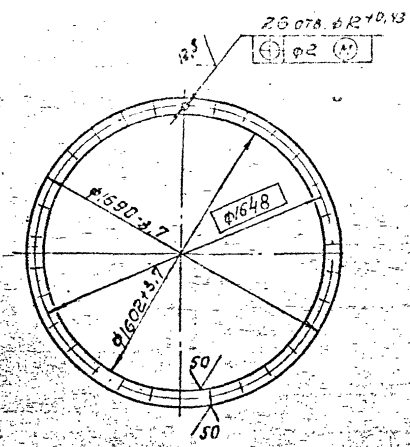
ИИТ.	МЕСЯ	МАСШТ.
И	217,8	1:15

ИЗМ. ПОСЛЕ ПОСЛ. И ДАТА 21.11.92

ИИТ.	МЕСЯ	МАСШТ.
И	65,3	1:15

А6ГО46.172

1/2



А6ГО46.172

ФЛАНЕЦ

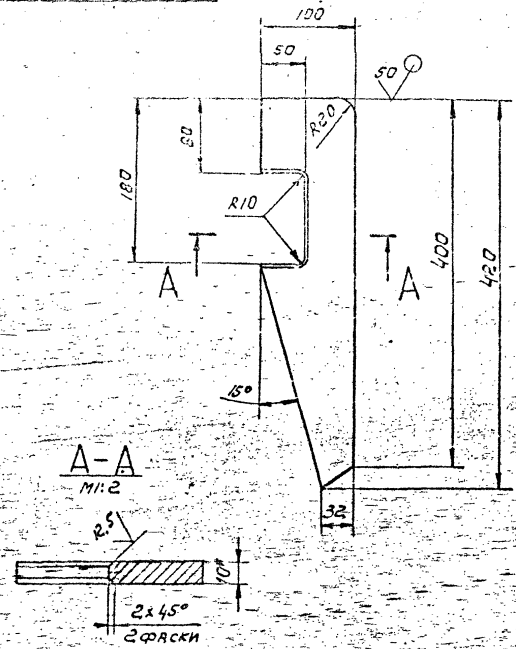
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	18,2	1:20

Лист 610,0 ГОСТ 19903-74
 в СЗ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

А6ГО46.165

1/2



А6ГО46.165

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	14	1:1

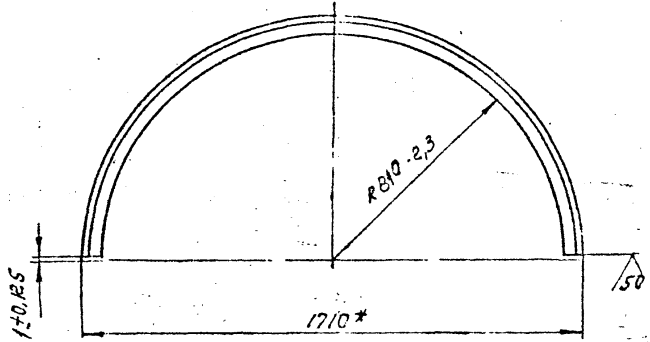
Лист 610,0 ГОСТ 19903-74
 в СЗ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

А6ГО46.163

(M)A

СЕРИЯ 5.074-15



*Размер для справок.

А6ГО46.163

Полукольцо

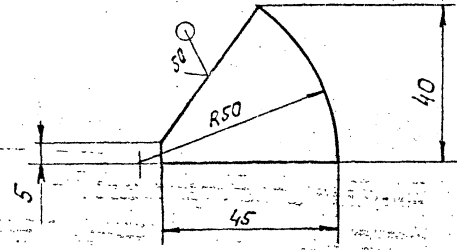
Лит.	Масса	Масштаб
И	7,22	1:5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Уголков 6-45х15х4г ГОСТ 8009-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Копировал: СД

Формат И

А6ГО46.164

(M)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2 \pm t_3$

А6ГО46.164

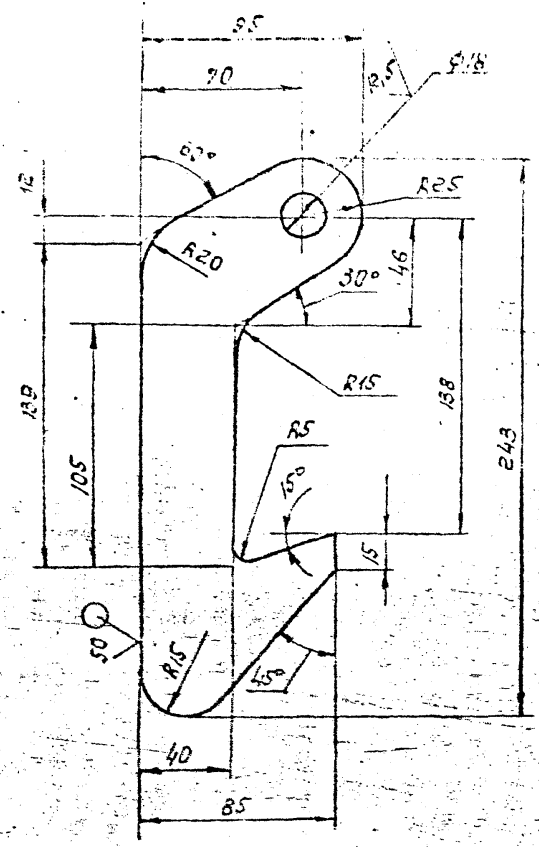
СКОБА

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,17	1:4
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 510.0 ГОСТ 19503-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Копировал: СД

Формат И

УШКО



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

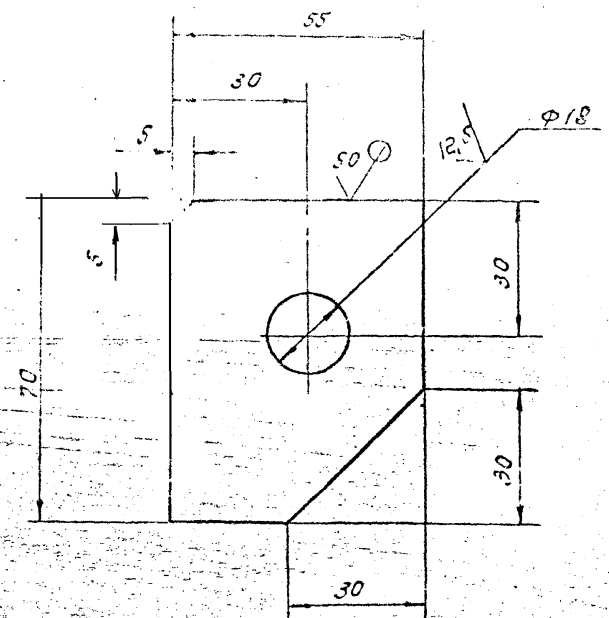
АБГО46.173

ЗАХВАТ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	АБГО46.173		

Лист 1 из 1
 25.03.78

УШКО



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.174

УШКО

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	АБГО46.174		

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

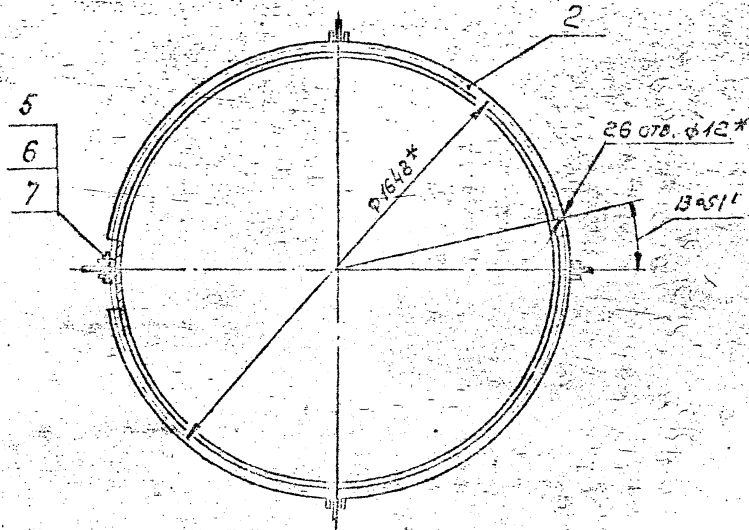
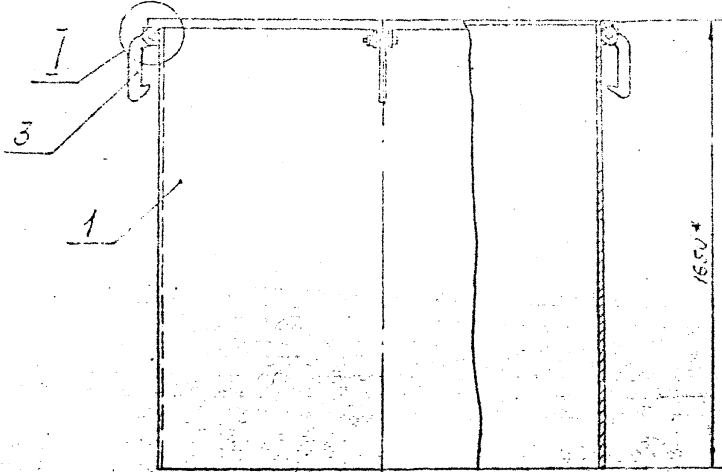
ГОСТ 19503-74
 СТ 14687-78

АБГО46.170СБ

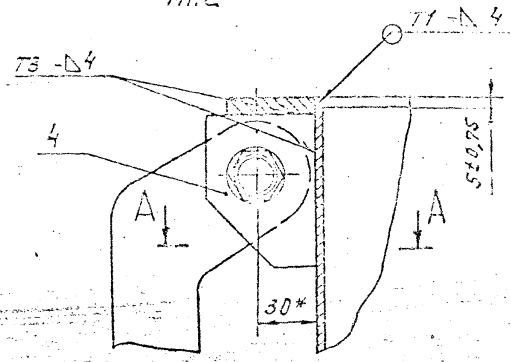
Выпуск 1-Б

Серия 5.004-15

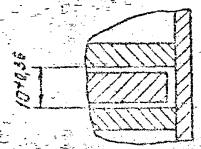
УТВЕРЖДЕНО: ДИРЕКТОР ЦАГИ
23.01.82



1
M:2



A-A
M:1



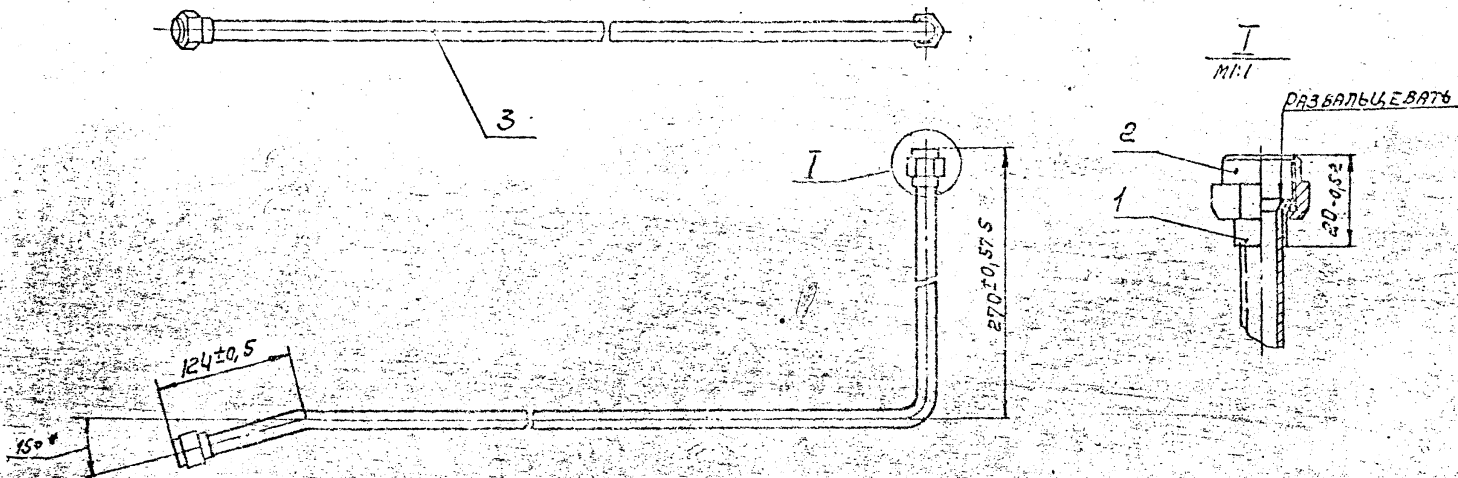
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО46.170СБ				Лит.	Масса	Корич.
Классиф.	И. ДОКУМ.	Лист	Лист	-		
Разраб.	Спроектир.	Черт.	Сверст.	-	418	1.15
Проф.	В. КОСЯК	И. Ш.	И. Ш.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Инж. ГР.	РАДКИН	И. Ш.	И. Ш.	Лист	Листов 1	
Т. В. СЛЕП.	ЧЕРНИКОВ	И. Ш.	И. Ш.	Госстрой СССР		
Н. КОЛТ.	КОЛТОВ	И. Ш.	И. Ш.	САНТЕХПРОЕКТ		
И. Ш.	С. П. Б.	И. Ш.	И. Ш.	С. П. Б.		

СВЕРСТАЛ: ЗК

СВЕРСТАЛ: ЗК

А6Г046.180СБ



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

45

А6Г046.180СБ

				Лит.		Масса	Материал
Изм. №	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И		0,32	1.2
РАЗРАБ.	МЕРЦОВ		8.08.8				
ПРОБ.	ОРИСОВ		06.08				
РИСОВАЛ	МЕРЦОВ		06.08				
СВЕРЛ.	МЕРЦОВ		06.08				
И. КОНТ.	МЕРЦОВ		06.08				
УТВ.	СВЕРЛОВ		06.08				
<p>Маслопровод. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.</p>				Лист		Листов	
				Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва			

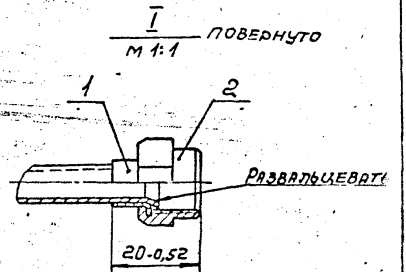
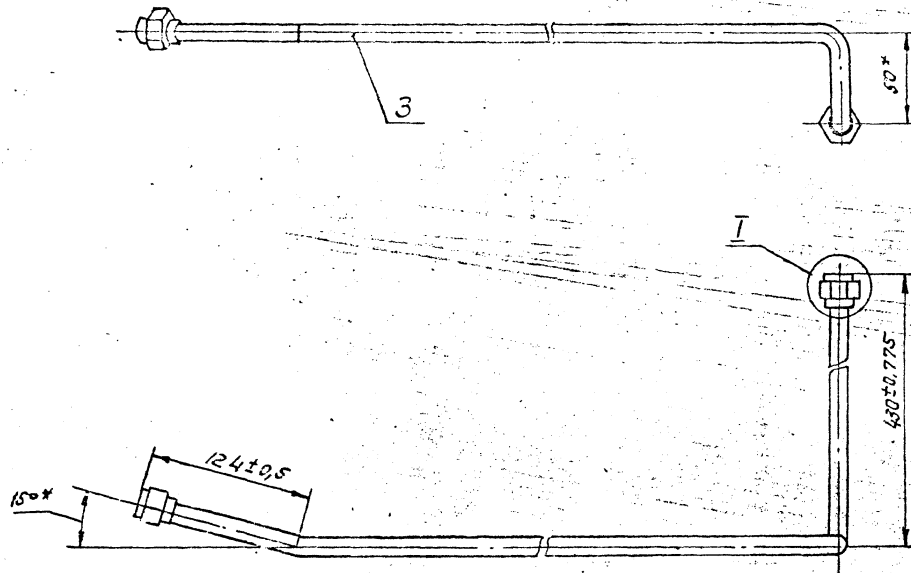
КОЛИЧЕСТВО: 225

ФОРМАТ: А3

2567

АБГО46.190СБ

СЕРИЯ 5.904-15



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРОВОК.

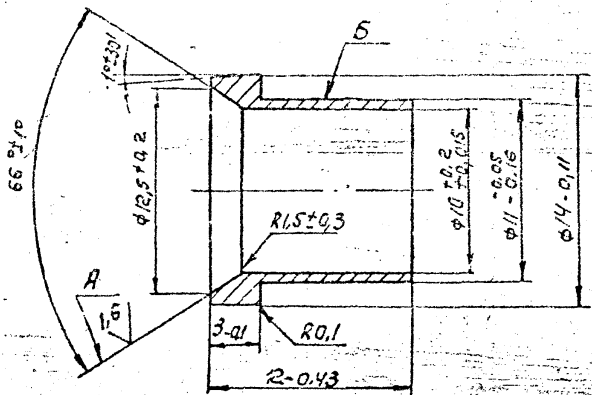
450

АБГО46.190СБ.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	МАСЛОПРОВОД. СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масса	Угол наклона
РАЗРАБ.	ИСП.	МОНТ.	ОБЗ.			И	0,38	1:2
ПРОБ.	ВОЗВ.	УСТ.	СВ.			Лист	Листов 1	
УСТ.	СОБ.	УСТ.	СВ.			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		
ГЛАВ.	УСТ.	УСТ.	СВ.		КОПИРОВАН. СЛ			
И.КОНТ.	УСТ.	УСТ.	СВ.		ФОРМАТ 12			
ЧТБ.	СПИСОК	УСТ.	СВ.					

АБГО46.181

6,3
✓ (M)



БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0,05 мм.

АБГО46.181

Ниппель

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копиловский СЗК

Лист МАСШ Масштаб

И 0.0000 4:1

Лист Листов

Госстрой СССР

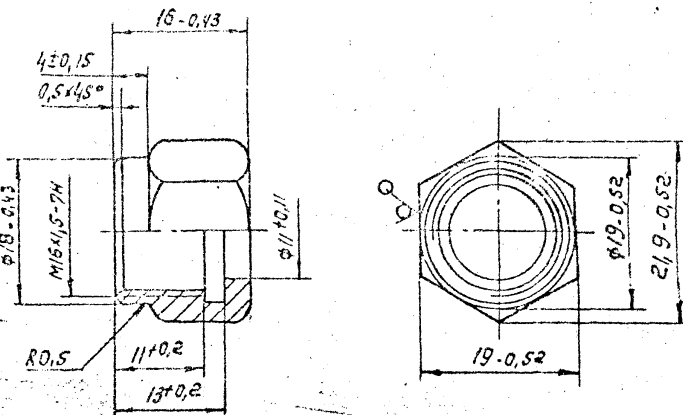
САЙТЕМ-ПРОЕКТ

г. МОСКВА

СФЭМАТ II

АБГО46.182

6,3
✓ (M)



46

АБГО46.182

Гайка накидная

Шестигр. шк

19ГОСТ879-69

35 ГОСТ1051-73

Лист МАСШ Масштаб

И 0.015 2:1

Лист Листов

Госстрой СССР

САЙТЕМ-ПРОЕКТ

г. МОСКВА

СФЭМАТ II

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА
2309
И. КОТЛЕР
УТВ.

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	КОЛ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА
2309	И. КОТЛЕР	1	1.6.71
И. КОТЛЕР	УТВ.	1	1.6.71

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА
2309
И. КОТЛЕР

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	КОЛ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА
2309	И. КОТЛЕР	1	1.6.71
И. КОТЛЕР	УТВ.	1	1.6.71

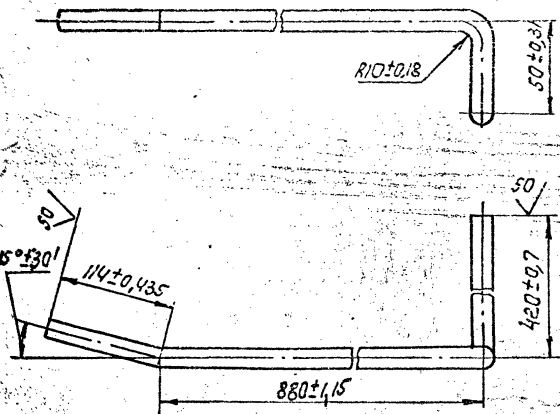
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	КОЛ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА
2309	И. КОТЛЕР	1	1.6.71
И. КОТЛЕР	УТВ.	1	1.6.71

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	КОЛ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА
2309	И. КОТЛЕР	1	1.6.71
И. КОТЛЕР	УТВ.	1	1.6.71

А6Г046.191

(✓) А

СЕРИЯ Б. 504-15 ВЫПУСК А-6



А6Г046.191

ТРУБА

ТРУБА 10x1763
ГОСТ 494-76

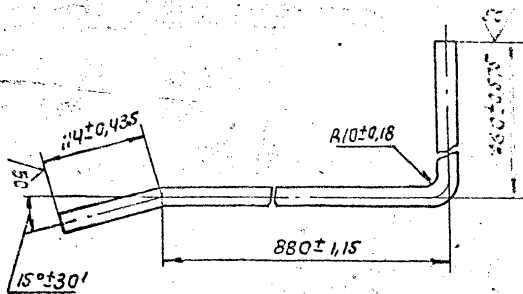
КОПИРОВАНО

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Листов 1		
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

А6Г046.183

(✓) А

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В НАЧ. ВЫПУСК ПОДП. И ДАТА



А6Г046.183

ТРУБА

ТРУБА 10x1763
ГОСТ 494-76

КОПИРОВАНО

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Листов 1		
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

464