

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-50

**РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
РЕГУЛИРУЕМЫЕ
ТИПА РВ**

выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25422-03

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5904-50

**РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
РЕГУЛИРУЕМЫЕ
ТИПА РВ**

выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПроектПромВентиляция

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Овчинников* П.А.Овчинников

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Демьянов О.В.Демьянов

Утверждены Госстроем СССР
протокол № 65
введены в действие 15.03.89 г.
ГПИ ПроектПромВентиляция
ГлавПромВентиляция ИМСС СССР
приказ №224 от 7.12.88г.

Содержание

Серия 5.904-50, выпуск 1

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	1	PВ2-1.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	22
	Содержание	2,3	PВ2-1.03СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	
PВ1-1	Технические условия	4,5	PВ2-1.0201	Лобовок. Деталь	
PВ1-1СБ	Решетка вентиляционная		PВ2-1.0202	Плоская. Деталь	23
	регулируемая типа РВ	6	PВ1-1.01.02	Склад. Деталь	
	Сборочный чертеж		PВ2-1.0001	Стенка. Деталь	24
PВ1-1	Решетка вентиляционная		PВ2-1.0002	Сленка. Деталь	25
	регулируемая типа РВ	7	PВ2-2	Решетка вентиляционная	
	Спецификация			регулируемая типа РВ	
PВ1-2	Решетка вентиляционная			Спецификация	26
	регулируемая типа РВ		PВ2-2.01	Рейка. Спецификация	
	Спецификация		PВ2-2.02	Лопатка. Спецификация	
PВ1-1.0001	Стенка. Деталь		PВ2-2.03	Лопатка. Спецификация	
PВ1-1.0002	Стенка. Деталь	8	PВ2-2.СБ	Решетка вентиляционная	
PВ1-2СБ	Решетка вентиляционная			регулируемая типа РВ	27,28
	регулируемая типа РВ	7,9		Сборочный чертеж	
	Сборочный чертеж		PВ2-2.01СБ	Рейка. Сборочный чертеж	
PВ1-2.0001	Стенка. Деталь		PВ2-2.0101	Рейка. Деталь	29
PВ1-2.0002	Стенка. Деталь	10	PВ2-2.0003	Рейка. Деталь	
PВ1-3	Решетка вентиляционная		PВ2-2.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	30
	регулируемая типа РВ		PВ2-2.03СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	
	Спецификация		PВ2-2.0201	Полотно. Деталь	31
PВ1-4	Решетка вентиляционная		PВ2-5.02	Лопатка. Спецификация	
	регулируемая типа РВ	11	PВ2-2.0001	Стенка. Деталь	32
	Спецификация		PВ2-2.0002	Стенка. Деталь	33
PВ1-3.0001	Стенка. Деталь		PВ2-5.02СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	
PВ1-3.СБ	Решетка вентиляционная		PВ2-3	Решетка вентиляционная	
	регулируемая типа РВ	12		регулируемая типа РВ	34
	Сборочный чертеж			Спецификация	
PВ1-4СБ	Решетка вентиляционная		PВ2-3.01	Лопатка. Спецификация	
	регулируемая типа РВ	13,14	PВ2-3СБ	Решетка вентиляционная	
	Сборочный чертеж			регулируемая типа РВ	35,36
PВ1-4.0001	Стенка. Деталь	14		Сборочный чертеж	
PВ1-5	Решетка вентиляционная		PВ2-3.02СБ	Рейка. Сборочный чертеж	
	регулируемая типа РВ	15	PВ2-4.01СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	37
	Спецификация		PВ2-3.0201	Рейка. Деталь	38
PВ2-5.0201	Полотно. Деталь		PВ2-3.0001	Стенка. Деталь	39
PВ1-5.0001	Стенка. Деталь		PВ2-3.02	Рейка. Спецификация	
PВ1-5СБ	Решетка вентиляционная		PВ2-4	Решетка вентиляционная	
	регулируемая типа РВ	16		регулируемая типа РВ	
	Сборочный чертеж			Спецификация	40
PВ2-1	Решетка вентиляционная		PВ2-4.0002	Рейка. Деталь	
	регулируемая типа РВ		PВ2-4СБ	Решетка вентиляционная	
	Спецификация			регулируемая типа РВ	41,42
PВ2-1.01	Рейка. Спецификация			Сборочный чертеж	
PВ2-1.02	Лопатка. Спецификация	17	PВ2-3.01СБ	Лопатка. Сборочный чертеж	
PВ2-1.03	Лопатка. Спецификация		PВ2-3.0101	Полотно. Деталь	43
PВ2-1СБ	Решетка вентиляционная		PВ2-4.01	Лопатка. Спецификация	
	регулируемая типа РВ	18,19	PВ2-4.0001	Стенка. Деталь	44
	Сборочный чертеж		PВ2-5	Решетка вентиляционная	
PВ2-1.0101	Рейка. Деталь			регулируемая типа РВ	
PВ2-1.01СБ	Рейка. Сборочный чертеж	20		Спецификация	
PВ2-1.0003	Рейка. Деталь		PВ2-5.01	Рейка. Спецификация	45
PВ2-1.0004	Угольник. Деталь	21	PВ2-5.01СБ	Рейка. Сборочный чертеж	
PВ2-1.0203	Полотно. Деталь				

Серия 5.904-50, выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.	
РВ2-5СБ	Решетка вентиляционная	46,47	РВ3-2.0002	Стенка. Деталь	53	
	регулируемая типа РВ		РВ3-3СБ	Решетка вентиляционная	59	
	Сборочный чертеж			регулируемая типа РВ		
РВ2-5.0101	Решетка. Деталь	48	РВ3-3.0001	Стенка. Деталь	60	
РВ2-5.0001	Стенка. Деталь	49		РВ3-4СБ	Решетка вентиляционная	61
РВ3-1	Решетка вентиляционная	50			регулируемая типа РВ	
	Сборочный чертеж					
	Спецификация					
РВ3-2	Решетка вентиляционная	50	РВ3-4.0001	Стенка. Деталь	62	
	регулируемая типа РВ		РВ2-1К	Ключ. Деталь		
	Спецификация		РВ3-5	Решетка вентиляционная		62
РВ3-3	Решетка вентиляционная	регулируемая типа РВ				
	регулируемая типа РВ	Спецификация				
	Спецификация	РВ3-5СБ	Решетка вентиляционная	62,64		
РВ3-4	Решетка вентиляционная		регулируемая типа РВ			
	регулируемая типа РВ		Сборочный чертеж			
	Спецификация	РВ3-5.0001	Стенка. Деталь	65		
РВ3-1СБ	Решетка вентиляционная		51,52			
	регулируемая типа РВ					
	Сборочный чертеж					
РВ3-1.0001	Стенка. Деталь	53				
РВ3-1.0002	Стенка. Деталь	54				
РВ3-2СБ	Решетка вентиляционная	55,55				
	регулируемая типа РВ					
	Сборочный чертеж					
РВ3-2.0001	Стенка. Деталь	57				

Серия состоит из 2х выпусков
 выпуск 0 - Указания по выбору и расчету
 выпуск 1 - Рабочие чертежи.

Технические условия.

Настоящие технические условия распространяются на решетки вентиляционные регулируемые типа РВ (далее по тексту - решетки), предназначенные для установки в системах вентиляции, воздушного отопления и кондиционирования воздуха помещений промышленных и общественных зданий, а также в воздухораспределителях для воздушного душирования постоянных рабочих мест.

В зависимости от способа установки решеток на элементах вентиляционных систем и угла установки лопаток, подачи воздуха в верхнюю зону производственных помещений промышленных зданий и неполных верхними струями, а вспомогательных помещений промышленных зданий и общественных зданий - горизонтальными струями.

Решетки изготавливаются в климатическом исполнении вида УХЛЗ по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения при заказе решетки вентиляционной регулируемой с присоединительным размером патрубка 250x400мм
 Решетка РВ2-3, РВТУ

РВ.ТУ

Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ
 Технические условия

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и размеры решетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ОСТ 36-124-85 и комплекту чертежей, разработанных и утвержденных в установленном порядке.

1.1.1. Основные показатели, характеризующие решетку при их выборе и расчете базисных параметров, приведены в таблице.

Обозначение решетки	Наружный присоединительный размер патрубка решетки дохв, мм	Расчетная площадь (на входе воздуха), кв. м	Скорость воздушного потока, м/с	Расход воздуха, м ³ /ч	L x H, мм	Масса, кг
РВ1-1	150x150	0,0225	2 + 15	162 + 1015	128 x 128	0,86
РВ1-2	250x250	0,0625		450 + 9375	258 x 258	1,74
РВ1-3	250x400	0,1		720 + 5400	288 x 438	2,48
РВ1-4	400x400	0,16		1152 + 8640	438 x 438	3,6
РВ1-5	400x600	0,24		1728 + 12960	438 x 638	4,97
РВ2-1	150x150	0,0225		162 + 1215	198 x 258	1,65
РВ2-2	250x250	0,0625		450 + 9375	288 x 358	3,85
РВ2-3	250x400	0,1		720 + 5400	298 x 508	4,85
РВ2-4	400x400	0,16		1152 + 8640	448 x 528	7,05
РВ2-5	400x600	0,24		1728 + 12960	448 x 738	9,8
РВ3-1	150x150	0,0225		162 + 1415	458 x 258	1,07
РВ3-2	250x250	0,0625		450 + 9375	298 x 288	2,07
РВ3-3	250x400	0,1		720 + 5400	298 x 538	2,94
РВ3-4	400x400	0,16		1152 + 8640	448 x 538	4,1
РВ3-5	400x600	0,24		1728 + 12960	448 x 738	5,79

РВ.ТУ

Стр. 2

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] [подпись]

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] [подпись]

Серия 5.904-30
Белицкий

1.12. Основные параметры и размеры решеток должны соответствовать требованиям, указанным в таблице и на рис. 1, 2 и 3.

1.13. Предельные отклонения линейных размеров, углов, радиусов закругления и фасок деталей решеток, не указанные в рабочих чертежах, должны соответствовать 14 квалитету или среднему классу точности по ГОСТ 25670-83.

1.14. Отклонение от параллельности торцев решеток должно быть не более 1 мм.

1.15. Отклонение от перпендикулярности смежных стенок решеток должно быть не более 3 мм на 1000 мм размера большей стороны.

1.16. Отклонение от плоскости лицевой поверхности корпуса решетки должно быть не более 1 мм на 1000 мм длины.

1.2 Характеристики.

1.2.1. Значения изменений в чертежи и технические условия производятся в установленном порядке в соответствии с действующими стандартами.

1.2.2. Материалы, применяемые для изготовления решеток, должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.2.3. Поверхность деталей решеток из стального проката не должна иметь трещин, забоин, отслоений и других дефектов и должна быть очищена от окислы, ржавчины и масла способом, установленным заводом-изготовителем в соответствии с требованиями действующих стандартов.

1.2.4. Механически обработанные и штампованные

металлические детали решеток не должны иметь заусенцев, забоин и трещин в местах перегиба.

Острые кромки должны быть притуплены фаской или радиусом не более 0,5 мм.

1.2.5. Лопатки решеток должны подготавливаться на заданный угол плоской без рывков и заеданий.

Поворот лопаток должен производиться с усилием, прилагаемым к устройству поворота решетки не более 40 Н (4 кгс).

Регулирование поворота лопаток первого ряда от лицевой стороны решетки осуществляется кистью руки за скобу рейки, лопаток второго ряда - пальцами ладони.

1.2.6. При изготовлении решеток следует применять контактную точечную сварку в соответствии с требованиями ГОСТ 15878-79.

1.2.7. Сварочные работы должны производиться в соответствии с утвержденной технологией завода-изготовителя решеток с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.003-75.

1.2.8. Перед сваркой сопрягаемые поверхности свариваемых металлических деталей должны быть очищены от ржавчины, жира, масла, влаги и цинкового покрытия на ширину не менее 10 мм.

Очистка производится любым способом, предусмотренным по технологии завода-изготовителя в соответствии с действующими стандартами.

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Р.В. ТУ	Лист
						3

Копировал Белицкий Формат РЧ

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Р.В. ТУ	Лист
						4

Копировал Белицкий Формат РЧ

1.2.9. При сварке не допускаются непровары и прожоги.

1.2.10. Поврежденные места цинкового покрытия решеток должны быть покрыты краской по ГОСТ 5631-79.

1.2.11. Подготовка поверхности лобовая и планки решетки под покрытие производится по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-80.

1.2.12. Поверхность лобовая и планки должна иметь химическое окисное покрытие с пропиткой маслом (хим. окс. прм.) в соответствии с ГОСТ 9.303-84.

1.2.13. Класс покрытия УП по ГОСТ 9.032-74.

1.2.14. Окрасочные работы деталей должны производиться с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.005-75.

1.3. Комплектность.

3.1. Комплектность решеток - по разделу 3. "Комплектность" ОСТ 36-124-85.

1.3.2. На 10 шт. решеток или партию менее 10 шт. поставляется 1 ключ.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка решеток должно производиться в соответствии с требованиями к маркировке раздела 6. "Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение" ОСТ 36-124-85.

1.5. Упаковка.

1.5.1. Решетки должны поставляться в таре: ящиках или специализированном контейнере.

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Р.В. ТУ	Лист
						5

Копировал Белицкий Формат РЧ

Разработка чертежей и изготовление тары производится заводом-изготовителем решеток в соответствии с.

1) специализированного контейнера - по маркировке технической документации, утвержденной в установленном порядке;

2) решетчатых ящиков типа У-1, У-1-1 по ГОСТ 2991-85;

3) решетчатого ящика типа 1-2 по ГОСТ 10158-73 марка "Брутто" специализированного контейнера должно быть не более 30 т. ящиков типов У-1-1, 1шт, У-1-1-0, 2шт. 1-2-1, 0шт.

Категория упаковки - КУ-0 по ГОСТ 23170 76.

1.5.2. Сопроводительная документация должна быть упакована в бумагу по ГОСТ 5628-75 или ГОСТ 9569-79 и прикреплена к решеткам или упакована в тару.

Способы упаковки и крепления решеток, также места крепления документации устанавливаются заводом-изготовителем.

2. Правила приемки.

2.1. Правила приемки решеток по показателям, указанным в разделе 1 настоящей технической условий, должны соответствовать указанным в разделе 4. "Правила приемки" ОСТ 36-124-85.

3. Методы контроля.

3.1. Методы контроля решеток должны соответствовать указанным в разделе.

Шифр докум. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Р.В. ТУ	Лист
						6

Копировал Белицкий Формат РЧ

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование и хранение решеток.

Изделия производятся согласно соответствующим требованиям раздела 6, "Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение" ОСТ 36-124-85.

4.2. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - группа С по ГОСТ 23170-78.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Эксплуатация и монтаж решеток должны производиться в соответствии с требованиями раздела 7, Указания по эксплуатации" ОСТ 36-124-85.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Гарантии изготовителя решеток должны соответствовать требованиям раздела 8, "Гарантии изготовителя" ОСТ 36-124-85.

РВ. ТУ

Лист

1

Копирован вручную

Формат А4

Перечень

документов на которые даны ссылки в технических условиях

- ГОСТ 9 032-74 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
- ГОСТ 9 303-84 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.
- ГОСТ 9 402-80 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием.
- ГОСТ 123 003-75 ССБТ. Работы электросварочные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 123 005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
- ГОСТ 5631-79 Лак БТ-577. Технические условия
- ГОСТ 8828-75 Бумага вощеная упаковочная. Общие технические условия.
- ГОСТ 9569-79 Бумага парафинированная. Технические условия.
- ГОСТ 10198-78 Ящики дощатые для грузов массой от 500 до 2000 кг. Общие технические условия.
- ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая, оцинкованная

РВ. ТУ

Лист

8

Копирован вручную

Формат А4

ная с непрерывных линий. Технические условия.

- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия. Испытания для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
- ГОСТ 15378-79. Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры.
- ГОСТ 16523-79. Сталь листовая углеродистая качественнейшая и обыкновенного качества общего назначения.
- ГОСТ 23170-78Е Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.
- ГОСТ 25670-83. Основные нормы взаимозаменяемости. Пределы отклонения размеров с неуказанными допускami.
- ОСТ 36-124-85. Воздухораспределители. Общие технические условия. Рабочие чертежи. Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ

РВ. ТУ

Лист

9

Копирован вручную

Формат А4

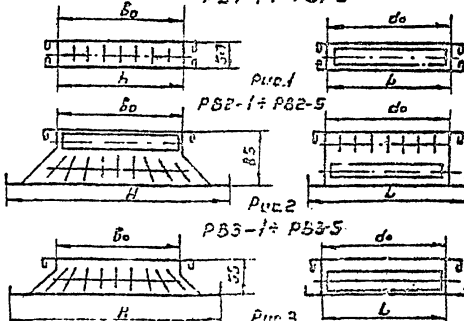
Перечень

инструментов, необходимых для контроля изделий

1. Штангенциркули по ГОСТ 158-80.
2. Линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75.
3. Угольники УП и УШ по ГОСТ 9749-77.
4. Угомеры по ГОСТ 5378-86.
5. Рулетки измерительные металлические по ГОСТ 7502-80
6. Весы для статического взвешивания по ГОСТ 23076-79.

Решетки вентиляционные регулируемые типа РВ

РВ1-1 ÷ РВ1-5



РВ. ТУ

Лист

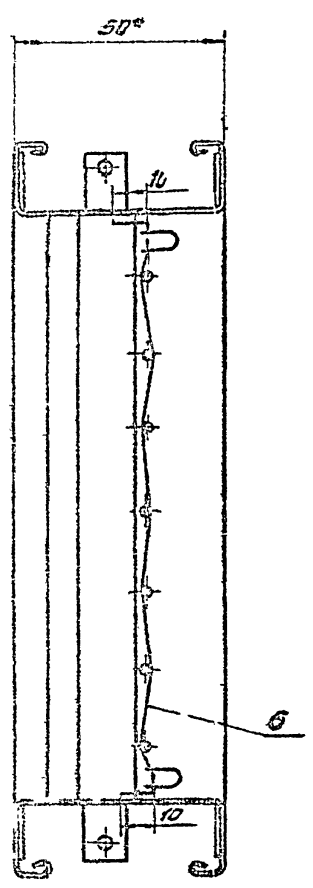
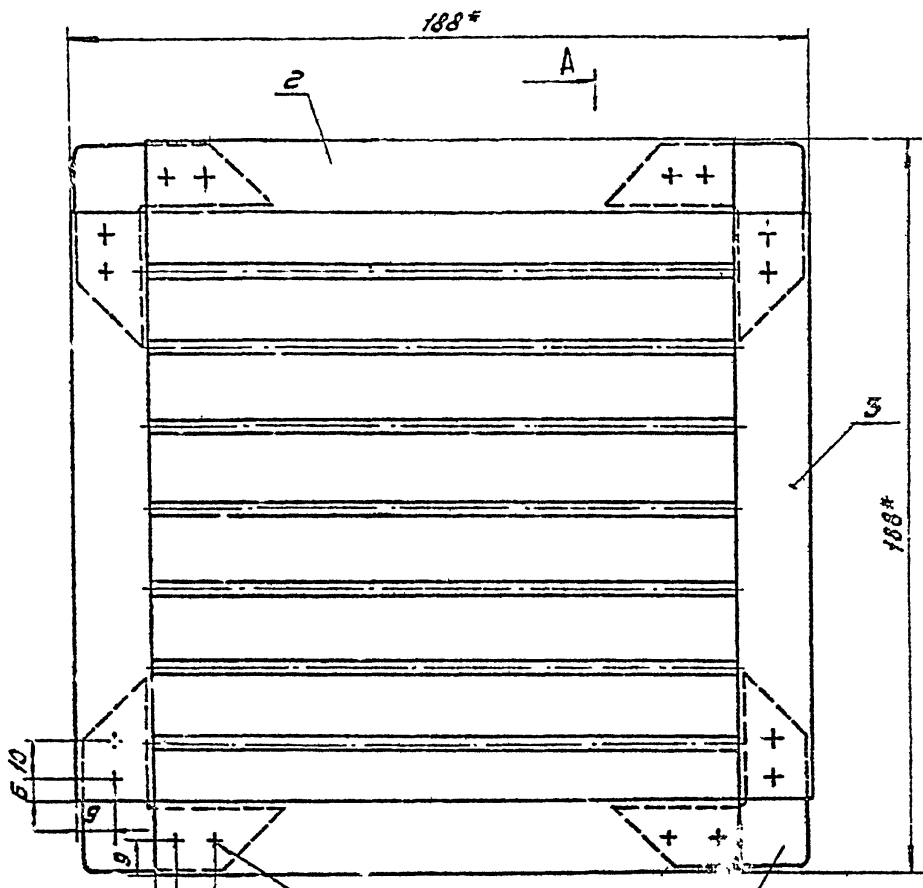
10

Копирован вручную

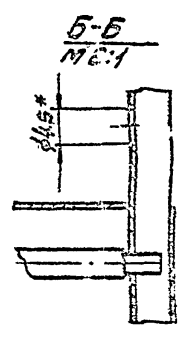
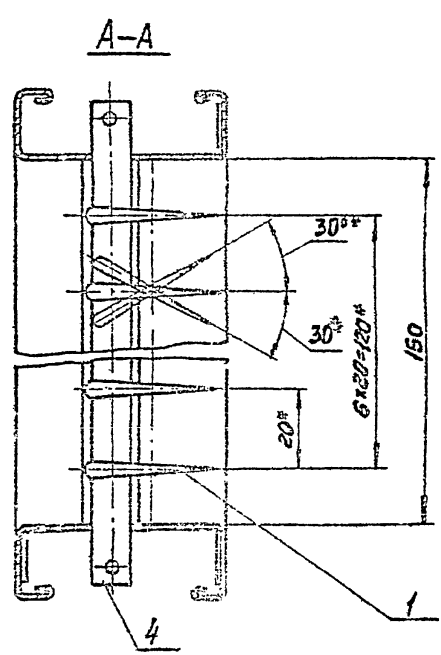
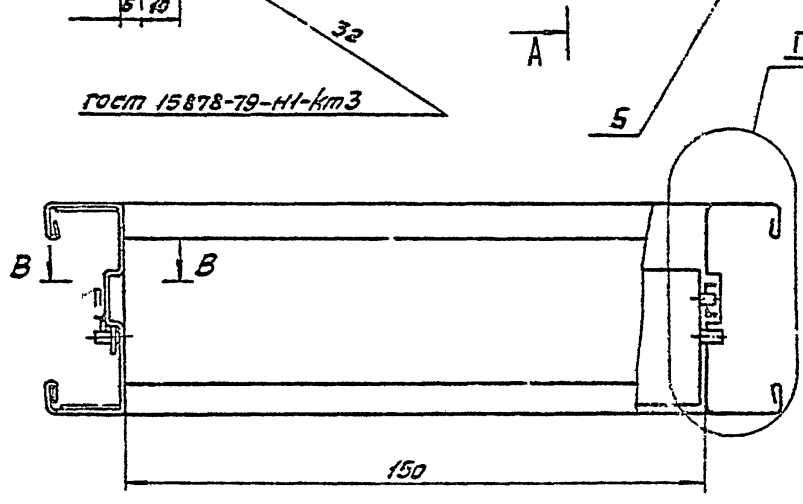
Формат А4

Серия 5904-50, Бернск 1

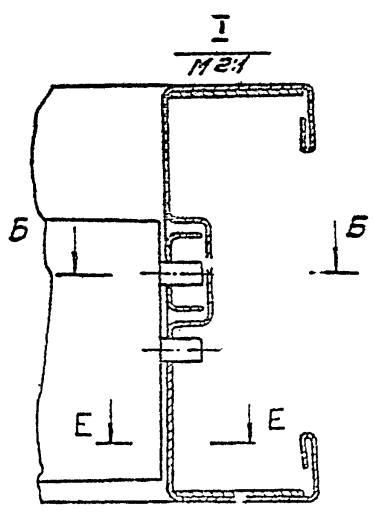
РБ1-1СБ



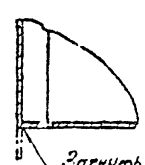
ГОСТ 15878-79-И-КМЗ



E-E



Б-Б



Закрепить при сборке в металл

1. + 0.1/0; ± 0.2/2
2. * Размеры для справок.

Р.Б.ШЕРШКО					Лист	Масштаб	Число
Разреш.	Менделеев	Иванов	Бернск-Ленинград	РБ1-1СБ	0,85	1:1	
Проб.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			
Г.контр.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			
И.контр.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			
Э.контр.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			
М.контр.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			
Э.контр.	Лавренко	Иванов	РБ1-1СБ	РБ1-1СБ			

Конусовал: 23422-03 7 форма: 1,2

Э.контр. Лавренко, И.контр. Иванов, М.контр. Иванов, Э.контр. Иванов, Г.контр. Иванов, Проб. Лавренко, Разреш. Менделеев

Серия 5.904-50, Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
47	PВ1-1СБ	Сборочный черт.ж		
48	PВ, TУ	Технические условия Сборочные единицы		
49	1 PВ2-1.02	Лопатка	7	
		Детали		
43	2 PВ1-1.0001	Стенка	2	
43	3 PВ1-1.0002	Стенка	2	
44	4 PВ2-1.0003	Рейка	1	
44	5 PВ2-1.0004	Угольник	8	
		Материалы		
6		Пружина		
		Проволока Т-10		
		ГОСТ 9389-75	0005 кг	

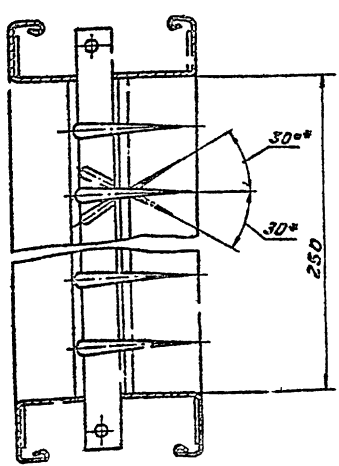
PВ1-1
 Ин. лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Ленинград. КИИ
 Пров. Прокопьев Г. П.
 И. Кондр. Прокопьев Г. П.
 Улб. Челябинск 68/1
 Решетка вентиляционная регулируемая типа PВ
 И. Кондр. Прокопьев Г. П.
 Улб. Челябинск 68/1
 МПС СССР
 Институт вентиляционной техники
 Проектирование-Вентиляция
 Копирован: Формат: А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
47	PВ1-2СБ	Сборочный черт.ж		
48	PВ, TУ	Технические условия Сборочные единицы		
49	1 PВ2-2.02	Лопатка	12	
		Детали		
43	2 PВ1-2.0001	Стенка	2	
43	3 PВ1-2.0002	Стенка	2	
43	4 PВ2-2.0003	Рейка	1	
44	5 PВ2-1.0004	Угольник	8	
		Материалы		
6		Пружина		
		Проволока Т-10		
		ГОСТ 9389-75	0005 кг	

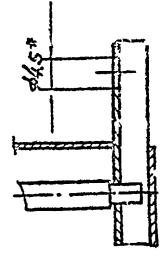
PВ1-2
 Ин. лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Ленинград. КИИ
 Пров. Прокопьев Г. П.
 И. Кондр. Прокопьев Г. П.
 Улб. Челябинск 68/1
 Решетка вентиляционная регулируемая типа PВ
 И. Кондр. Прокопьев Г. П.
 Улб. Челябинск 68/1
 МПС СССР
 Институт вентиляционной техники
 Проектирование-Вентиляция
 Копирован: Формат: А4

PВ1-2СБ

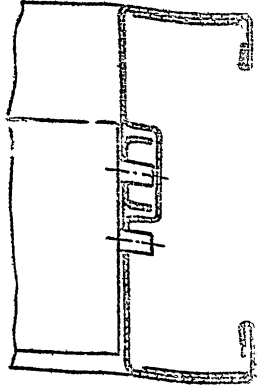
A-A лист 1



Б-Б лист 1
M2:1



I лист 1
M2:1



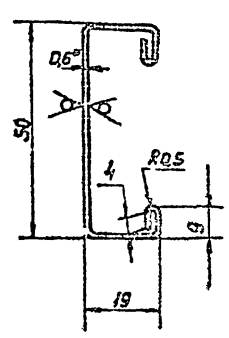
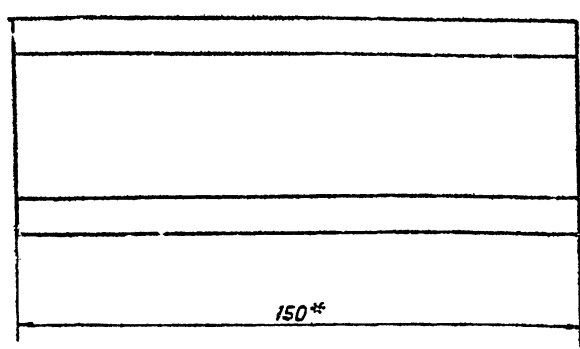
PВ1-2СБ

2

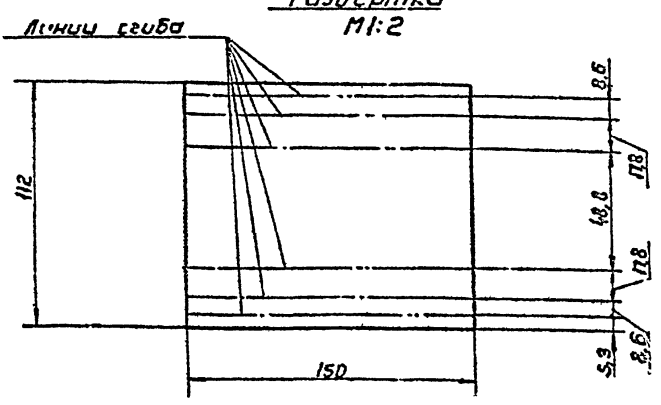
РБ1-1.0001

21 (V)

Серия С.904-50 Выпуск 1



Развертка 1:2



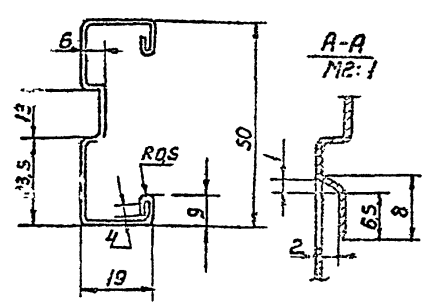
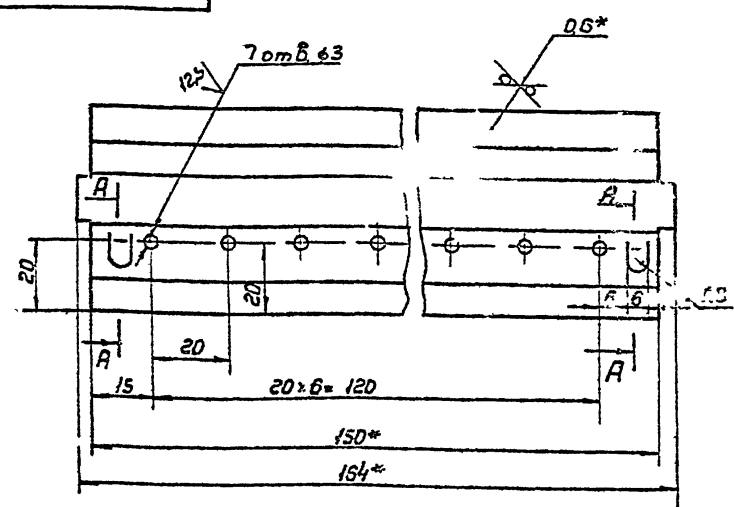
- 1. Неуказанные радиусы скругления 1 мм
- 2. -IT14; $\pm \frac{1}{2}$
- 3* Размеры для справок

Шифр № 001 Вид и дата: 02.01.80 Изм. № 01 Вид и дата: 02.01.80

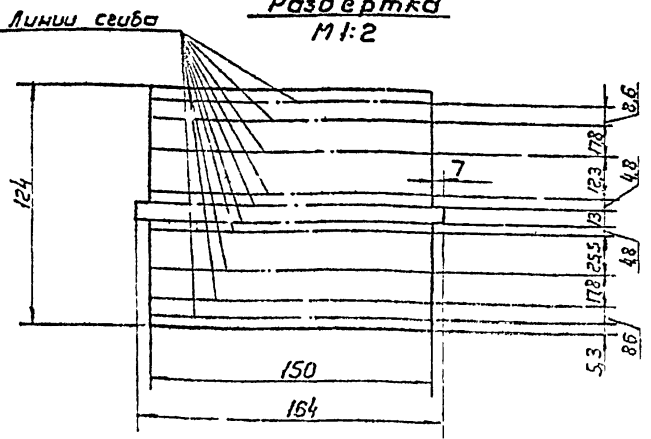
РБ1-1.0001				Лист	Масса	Число
Стенка				079	1:1	
Изм	Испол	№ докум	Подп	Листов 1		
Рисов	Линейск	Линейск	Линейск	МСС ССР		
Проект	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
Испол	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
Утв	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
04 Б.П.И.О.С. ГОСТ 19904-74				Листов 1		
Ст.З.П. СИ-МТ-ИР2 ГОСТ 19182				Листов 1		
Копирован вручную				Формат 3		

РБ1-1.0002

25 (V)



Развертка 1:2



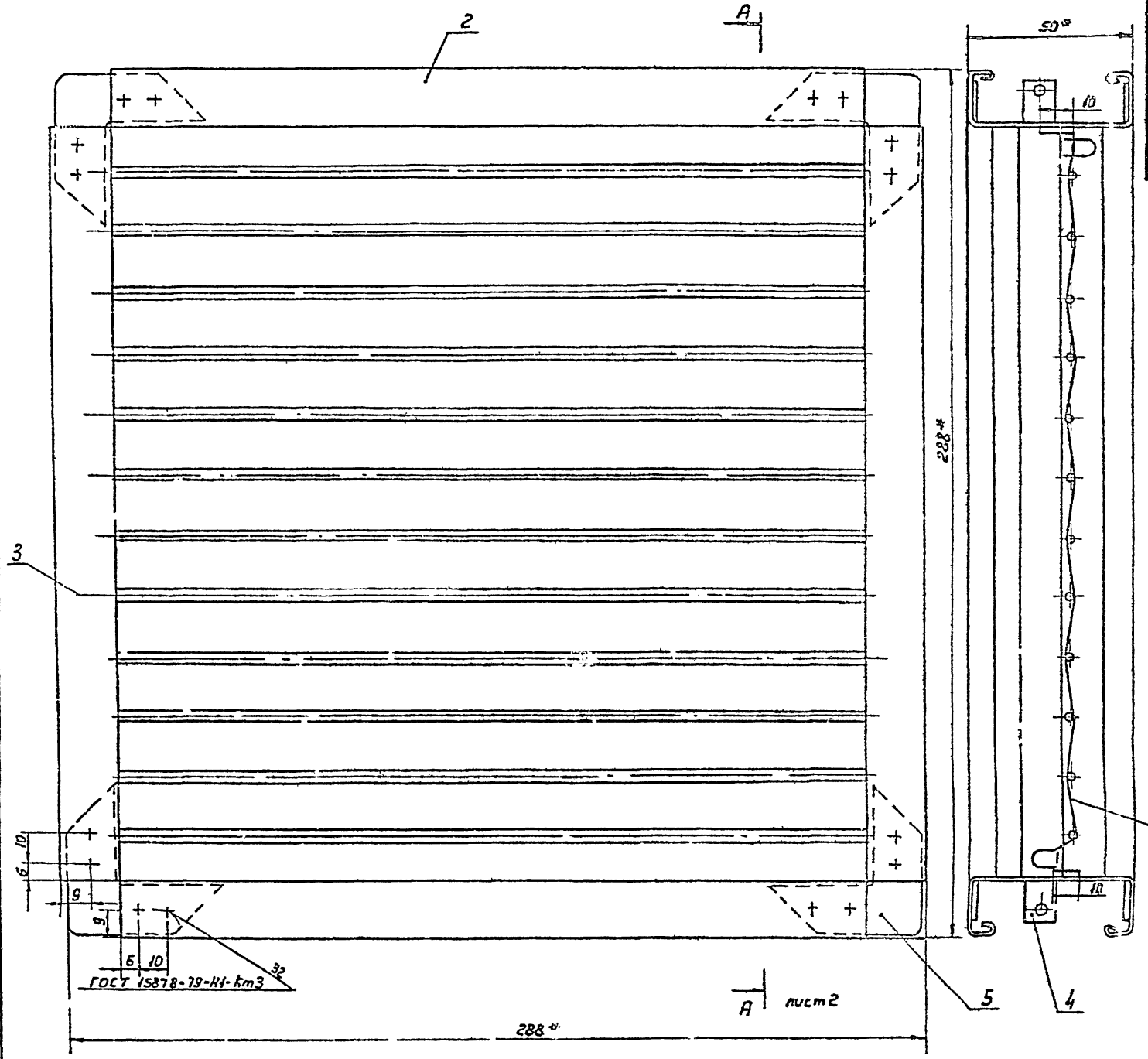
- 1. Неуказанные радиусы скругления 1 мм
- 2. -IT14; $\pm \frac{1}{2}$
- 3* Размеры для справок

Шифр № 002 Вид и дата: 02.01.80 Изм. № 01 Вид и дата: 02.01.80

РБ1-1.0002				Лист	Масса	Число
Стенка				0088	1:1	
Изм	Испол	№ докум	Подп	Листов 1		
Рисов	Линейск	Линейск	Линейск	МСС ССР		
Проект	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
Испол	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
Утв	Линейск	Линейск	Линейск	Листов 1		
04 Б.П.И.О.С. ГОСТ 19904-74				Листов 1		
Ст.З.П. СИ-МТ-ИР2 ГОСТ 19182				Листов 1		
Копирован вручную				Формат А3		

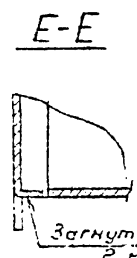
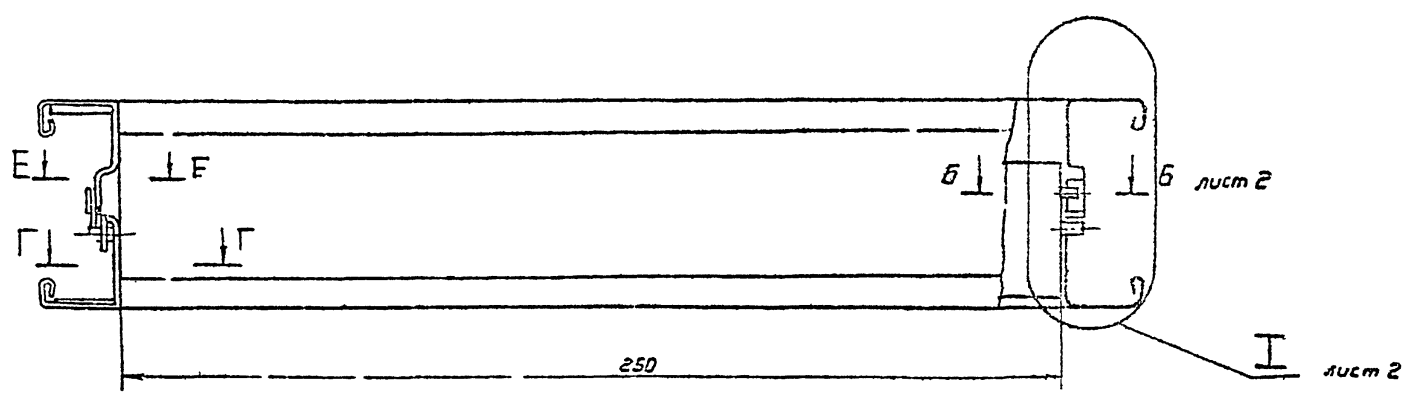
Серия С.904-50, Выпуск 1

РВ1-2СБ



ГОСТ 15378-79-И-КмЗ

лист 2



1. + JT 14; ± $\frac{0.02}{2}$

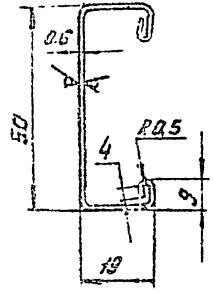
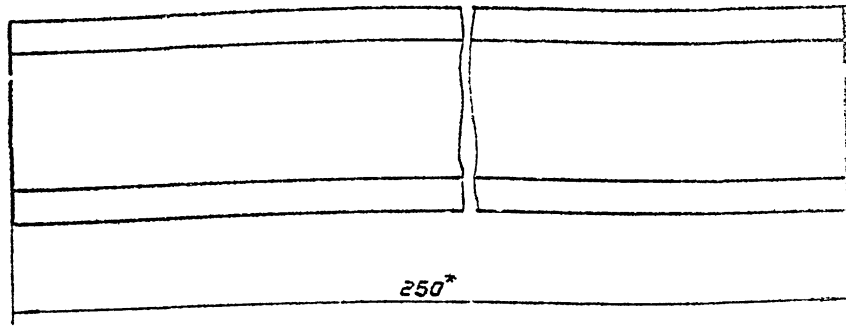
2.* Размеры для справок

Лист 2 из 2
 Разработано: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]

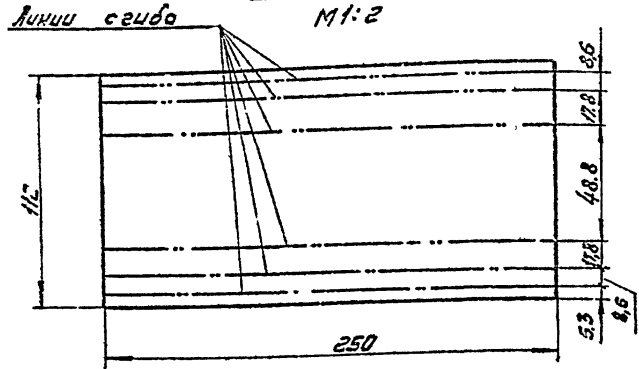
Решетка				Лист	Масса	Качество
вентиляционная						
регулируемая типа РВ					174	1:1
Сборочный чертеж				Листы	Листов	
				ИМСС С.С.Р	Пробранденбургия	
				Или Проектная		Эксперт
				Формат А2		
23422-РВ				10	Калиграфия, машинопись	

1000'2-18d

25 (V)



Развертка



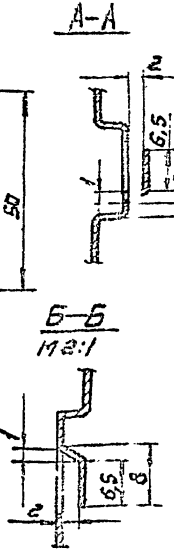
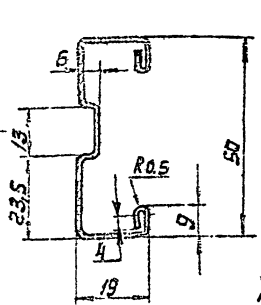
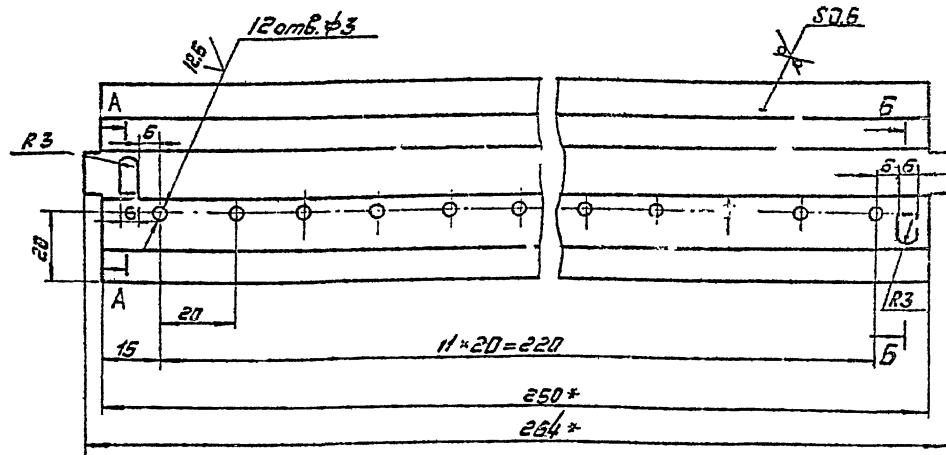
1. Неуказанные радиусы скругл. 1мм.
2. - 3Т14; ± 1/2.
3. * Размер для справок.

				PB1-2.0001		
Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата	Стенка	Лит.	Масштаб
Разработ.	Декретов	Сидор	1984			0,136
Провер.	Пронский	Т.	1984	Лист 1 из 1		
Т. контро.	Пронский	Т.	1984	МНПС СССР		
Н. контр.	Артёмов	В.	1984	Инв. № 0-0610СТ1904-74		
Чтм.	Цетверть	В.	1984	Ст. 5кн-04-МТ-ИР-210С149-18-80		
Копировать!				Формат А3		

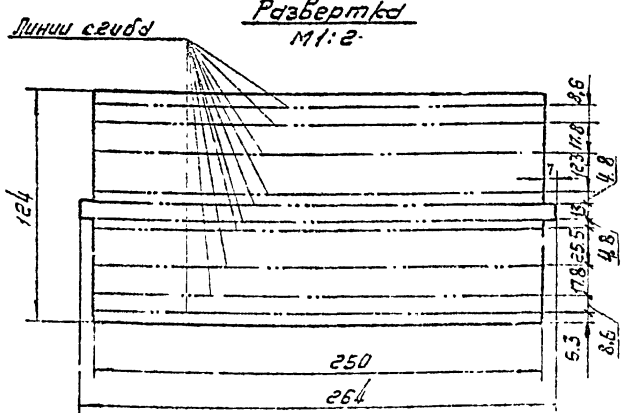
Упр. завод. Подп. и дата. Взам. инв. № (для справок). Подп. и дата.

1000'2-18d

25 (V)



Развертка



1. Неуказанные радиусы скругл. 1мм
2. - 3Т14; + 3Т14; ± 1/2.
3. * Размер для справок.

				PB1-2.0002		
Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата	Стенка	Лит.	Масштаб
Разработ.	Декретов	Сидор	1984			0,136
Провер.	Пронский	Т.	1984	Лист 1 из 1		
Т. контро.	Пронский	Т.	1984	МНПС СССР		
Н. контр.	Артёмов	В.	1984	Инв. № 0-0610СТ1904-74		
Чтм.	Цетверть	В.	1984	Ст. 5кн-04-МТ-ИР-210С149-18-80		
Копировать!				Формат А3		

Упр. завод. Подп. и дата. Взам. инв. № (для справок). Подп. и дата.

Стр. 5, 904 - 50 - Витязск 1

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
12			PВ1-3СБ	Сборочный чертеж	
14			PВ.ТУ	Техническое задание	
				Сборочные единицы	
А4	1		PВ2-4.01	Лопатка	12
				Детали	
А5	2		PВ1-2.0002	Стенка	2
А3	3		PВ1-3.0001	Стенка	2
А4	4		PВ2-1.0004	Угольник	8
А5	5		PВ2-2.0003	Рейка	1

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		PВ1-4СБ	Сборочный чертеж		
А4		PВ.ТУ	Техническое задание		
			Сборочные единицы		
А4	1	PВ2-4.01	Лопатка	19	
			Детали		
А3	2	PВ1-3.0001	Стенка	2	
А3	3	PВ1-4.0001	Стенка	2	
А4	4	PВ2-4.0002	Рейка	1	
А4	5	PВ2-1.0004	Угольник	8	
			Материалы		
			Прокат		
			Профили Т-10		
			ГОСТ-9389-75		2005.12

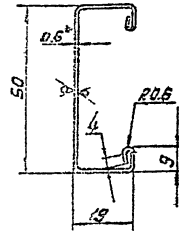
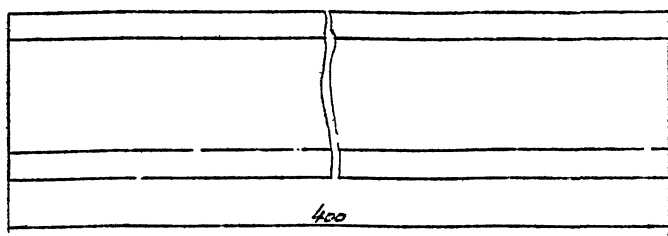
PВ1-3

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ
 Мат. сталь
 Масс. с сср. 1
 Материалы: сталь, уголок, рейка
 Материалы: сталь, уголок, рейка
 Материалы: сталь, уголок, рейка

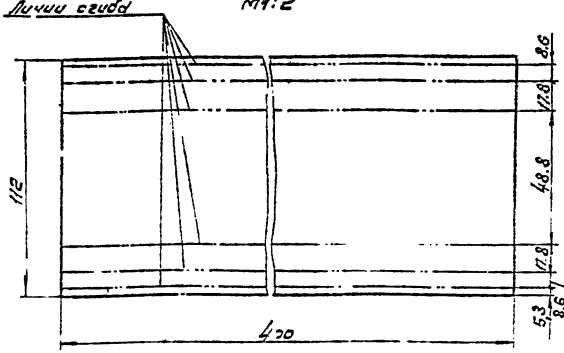
PВ1-4

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ
 Мат. сталь
 Масс. с сср. 1
 Материалы: сталь, уголок, рейка
 Материалы: сталь, уголок, рейка
 Материалы: сталь, уголок, рейка

1000*190



Развертка



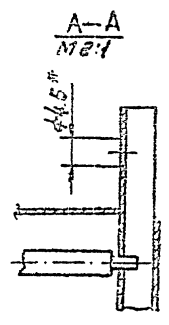
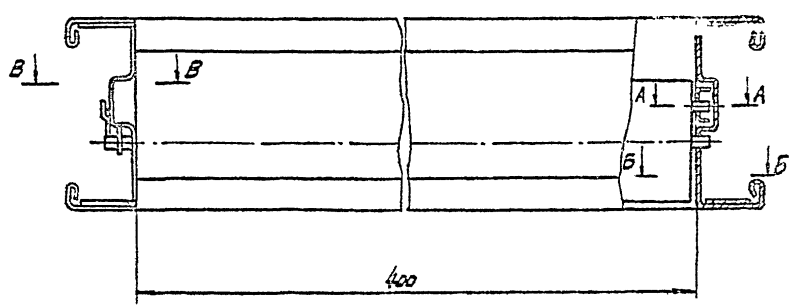
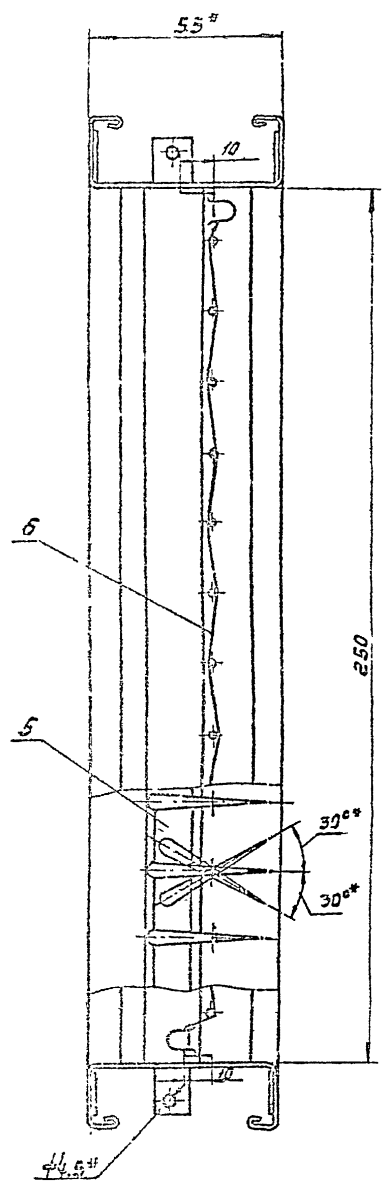
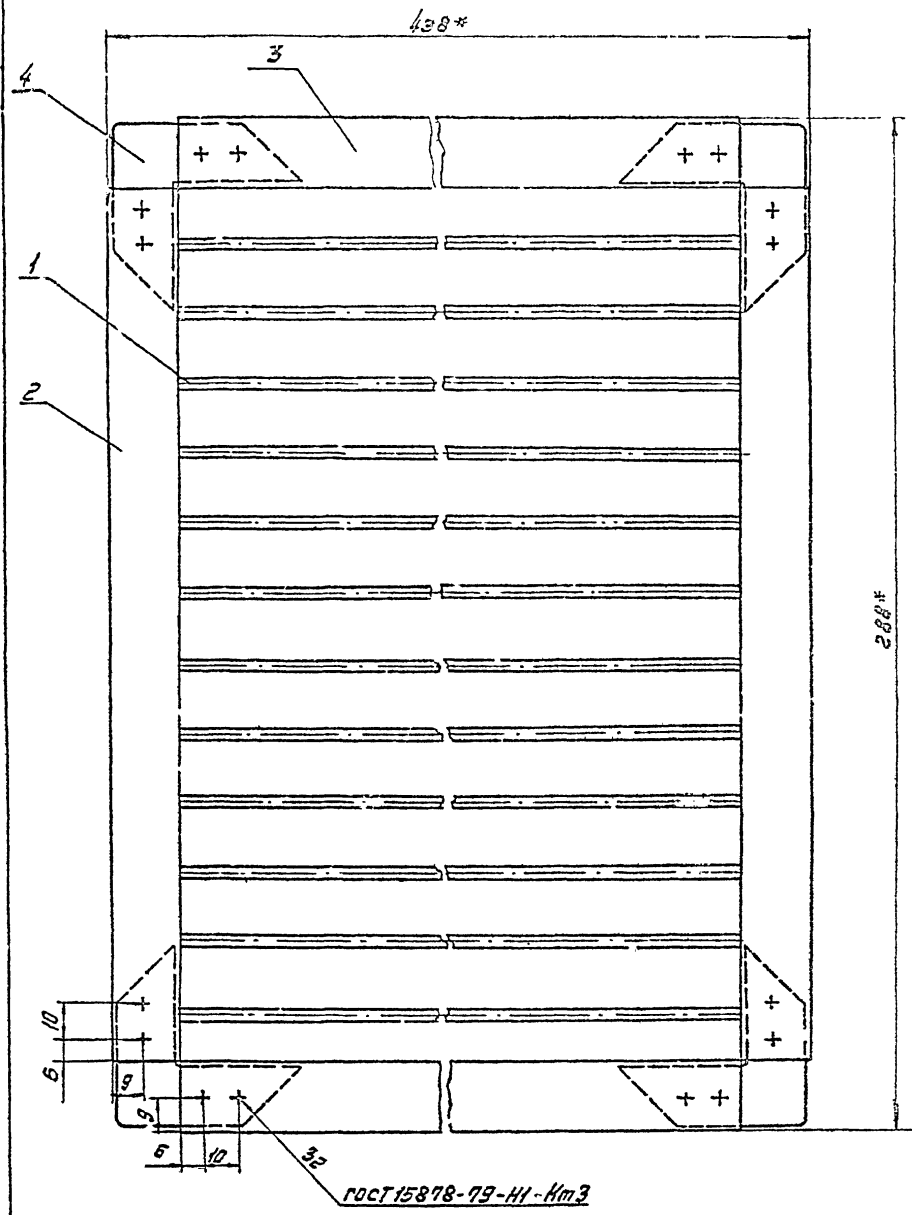
1. Не указанные радиусы скругления 1mm
2. ± 0.1
3. * Размер для справок.

PВ1-3.0001

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стенка		
				Материалы		
				Прокат		
				Профили Т-10		
				ГОСТ-9389-75		

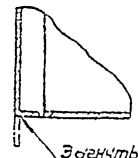
Серия 5.904-50, Вентиль

РВ1-3СБ



Б-Б

В-В



Зонация поворота
2 места

1. * 3Т14; ± $\frac{1}{2}$ P
2* Размеры для справок.

РВ1-3СБ				Лист	Масса	Масштаб
Усл. наименование	Разреш. (Секретность)	Проект. (Исполнитель)	Исполн. (Исполнитель)	2/6	1:1	
Решетка вентиляционная регулируемая типа РД				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				1/1	1:1	
1. * 3Т14; ± $\frac{1}{2}$ P 2* Размеры для справок.				Формат А2		

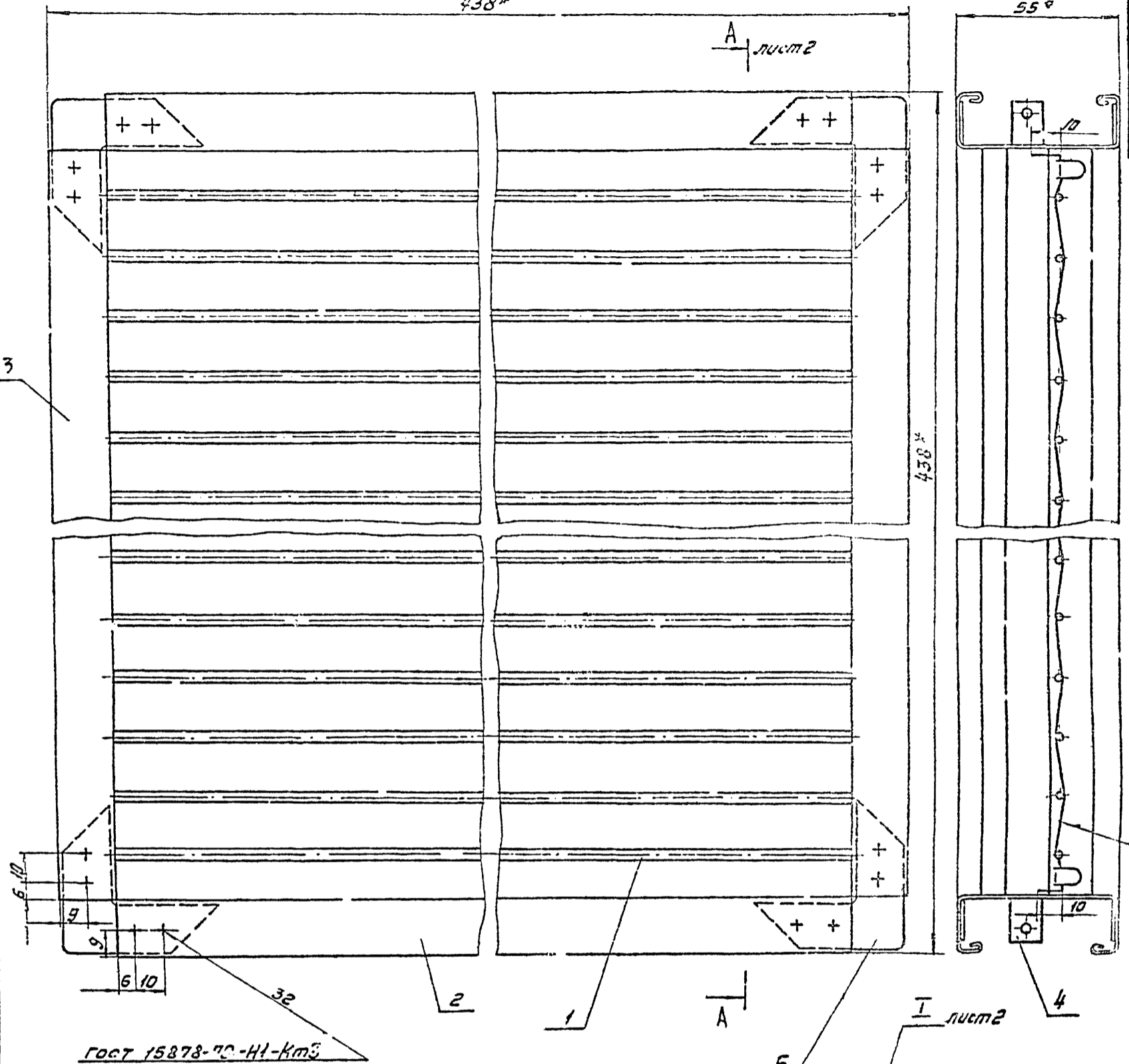
438*

A лист 2

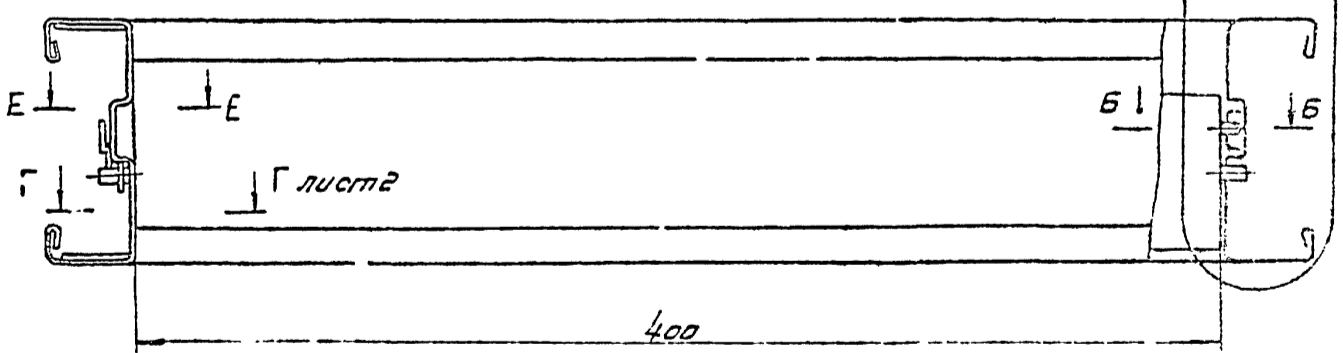
55°

PBI-4CB

Серия 5.904-50, выпуск 1

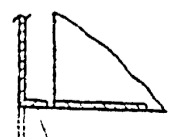


ГОСТ 15878-70-Н1-КМЭ



E-E

1. Размеры для справок
a. ± 0.14; ± 0.15



Закрепить при сборке 2 места

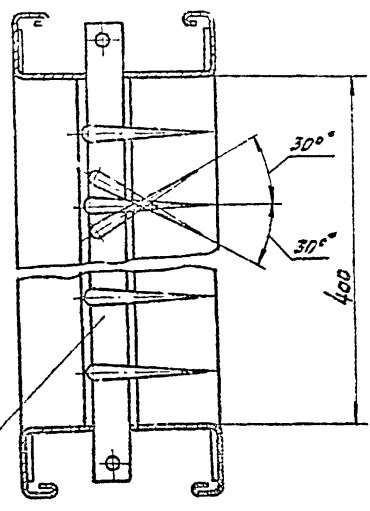
PBI-4CB				лист	из	кол-во
№	лист	№	из	3.6	4	
Решетка						
серия 5.904-50						
расчетная нагрузка						
расчетная температура						
тип материала						
тип покрытия						
тип крепежа						
тип сварки						
тип обработки						
тип окраски						
тип упаковки						
тип хранения						
тип транспортировки						
тип монтажа						

Лист 2 из 4

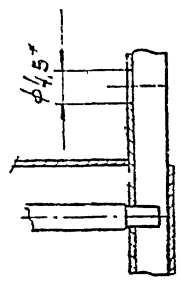
904-18d

Серия 5.904-50, выпуск 1

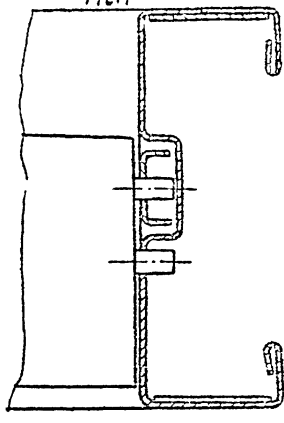
A-A лист



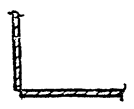
Б-Б
М 2:1



I лист
М 2:1



Г-Г лист



Указание: Листы в сборе. Выходные размеры. Листы в сборе.

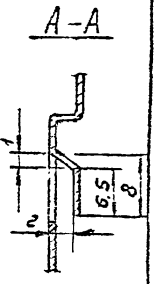
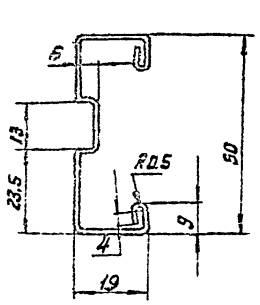
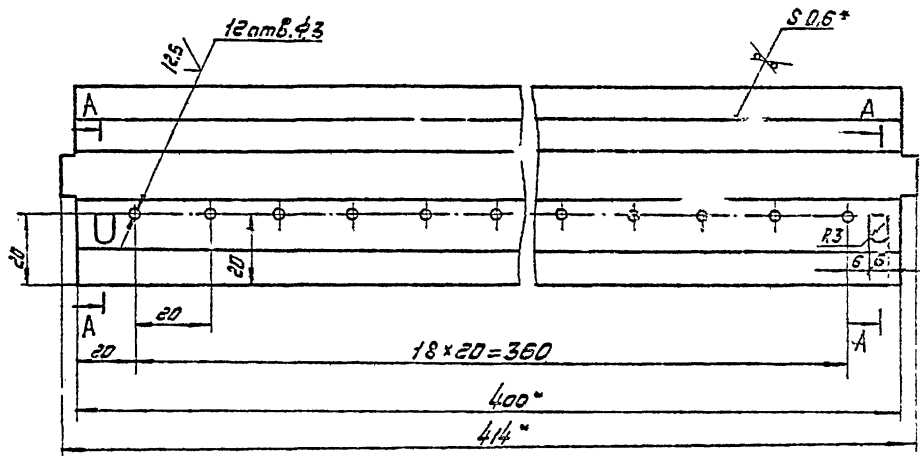
Указание: Листы в сборе.

РВ1-4 СБ
Калибр: А4

Листы	2
-------	---

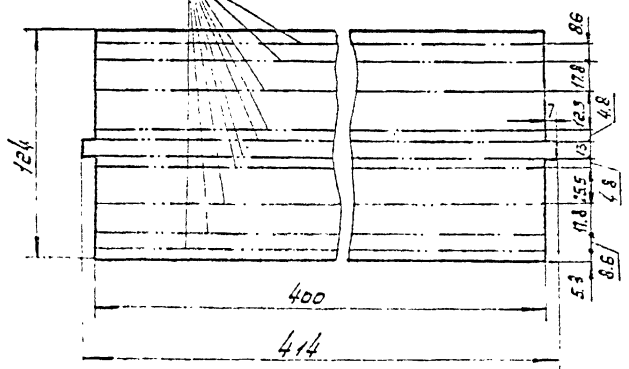
1000-18d

23/17



Развертка
М 1:2

Линии сеуба



1. Неуказанные радиусы сеуба 1мм.
- 2 - 9Т14; 19Т14; $= \frac{1.2}{2}$
3. * Размер для справок.

Указание: Листы в сборе. Выходные размеры. Листы в сборе.

Указание: Листы в сборе.

РВ1-4.0001

Стенка

Лист	Масштаб	Контур
1	1:1	1:1
Листы в сборе		
М.М.С. СССР		
Институт Венту-74		
Институт Венту-74		
Институт Венту-74		

Б.ПК 0-06.ГОСТ19004-74
Стенки-ОН МТ НР.ГОСТ14912-20

Серия 5.0201-50, выпуск 1

Шифры листов и деталей в соответствии с таблицей листов и деталей

№ п/п	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
			Документация	
42			Сборочный чертеж	PВ1-5С5
41			Технические условия	PВ1У
			Сборочные единицы	
44	1	19	Полотно	PВ2-5.02
			Детали	
43	2	2	Стенка	PВ1-4.0001
43	3	2	Стенка	PВ1-5.0001
44	4	8	Угольник	PВ2-1.0004
43	5	1	Рейка	PВ2-4.0002
			Материалы	
5			Прозвонка	
			Проволока Т-1.0	
			ГОСТ 9389-75	0008.К2

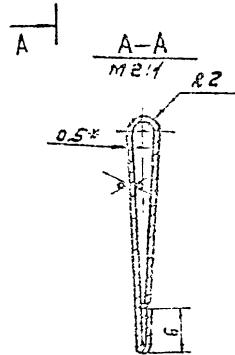
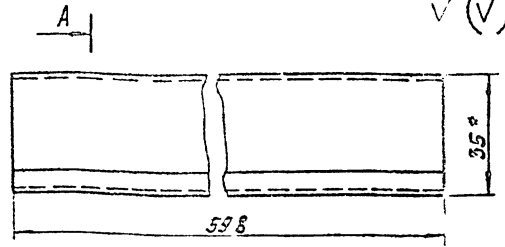
PВ1-5

Решетка
вентиляционная
регулируемая типРВ
Копирован!

Лит. Листов Листов
ММСС СССР
Полупроводниковый
и полупроводниковый
формат: РЗ

10205-298

25/12 (V)



1. Длина развернутой детали 76 мм
2. - УТ14; ± $\frac{1}{2}$
3. *Размер для справок.

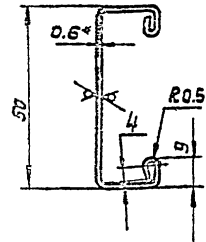
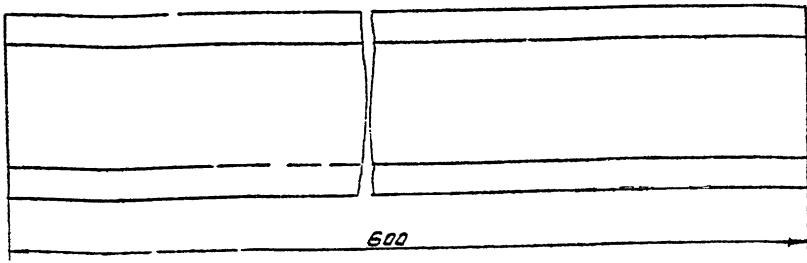
PВ2-5.02.01

Полотно

Диаметр	Продолж.	Вид	Цвета	Лит.	Масштаб	Масштаб
Размер	Контур	1/2			0.18	1:1
Лист	Листов					
ММСС	СССР					
Полупроводниковый	и полупроводниковый					
Шифр: 01-0.06 ГОСТ 9389-74				ММСС СССР		
С.3.К.01-01-НР-2 ГОСТ 918-80				Полупроводниковый		
Копирован!				Формат: РЗ		

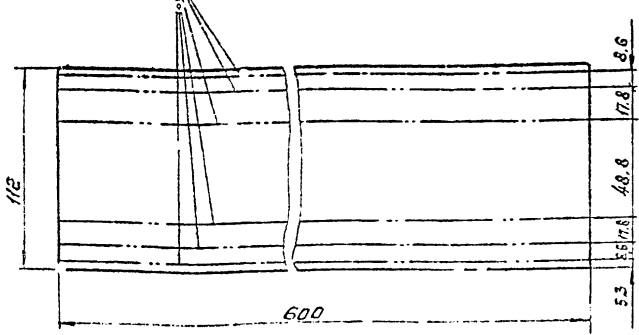
10005-188

125/12 (V)



1. Неуказанные радиусы скругления 1 мм
2. - УТ14; ± $\frac{1}{2}$.
3. *Размер для справок.

Линии скругления
Развертка
М1:2

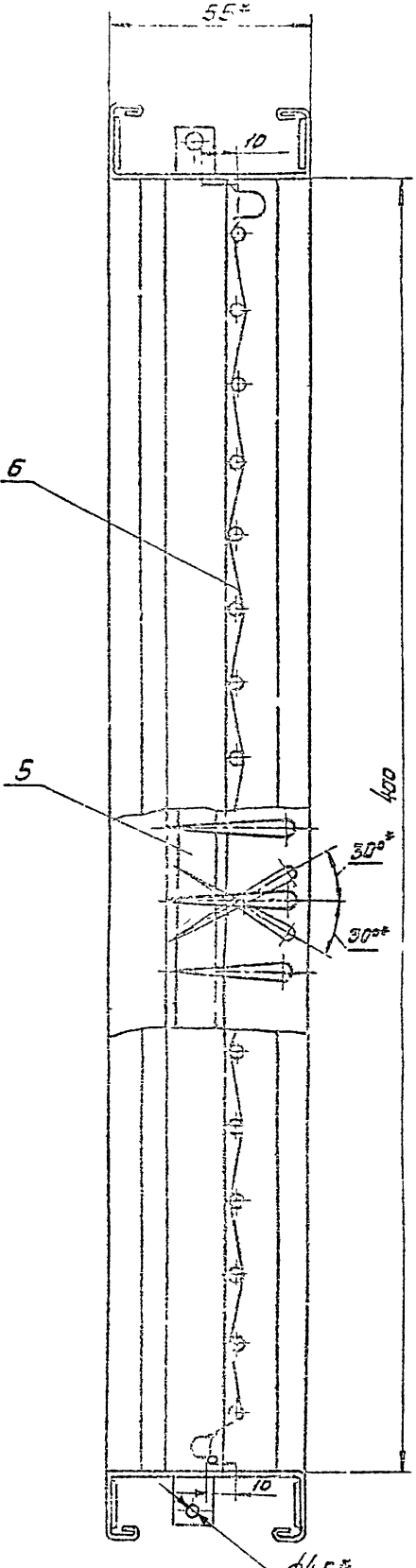
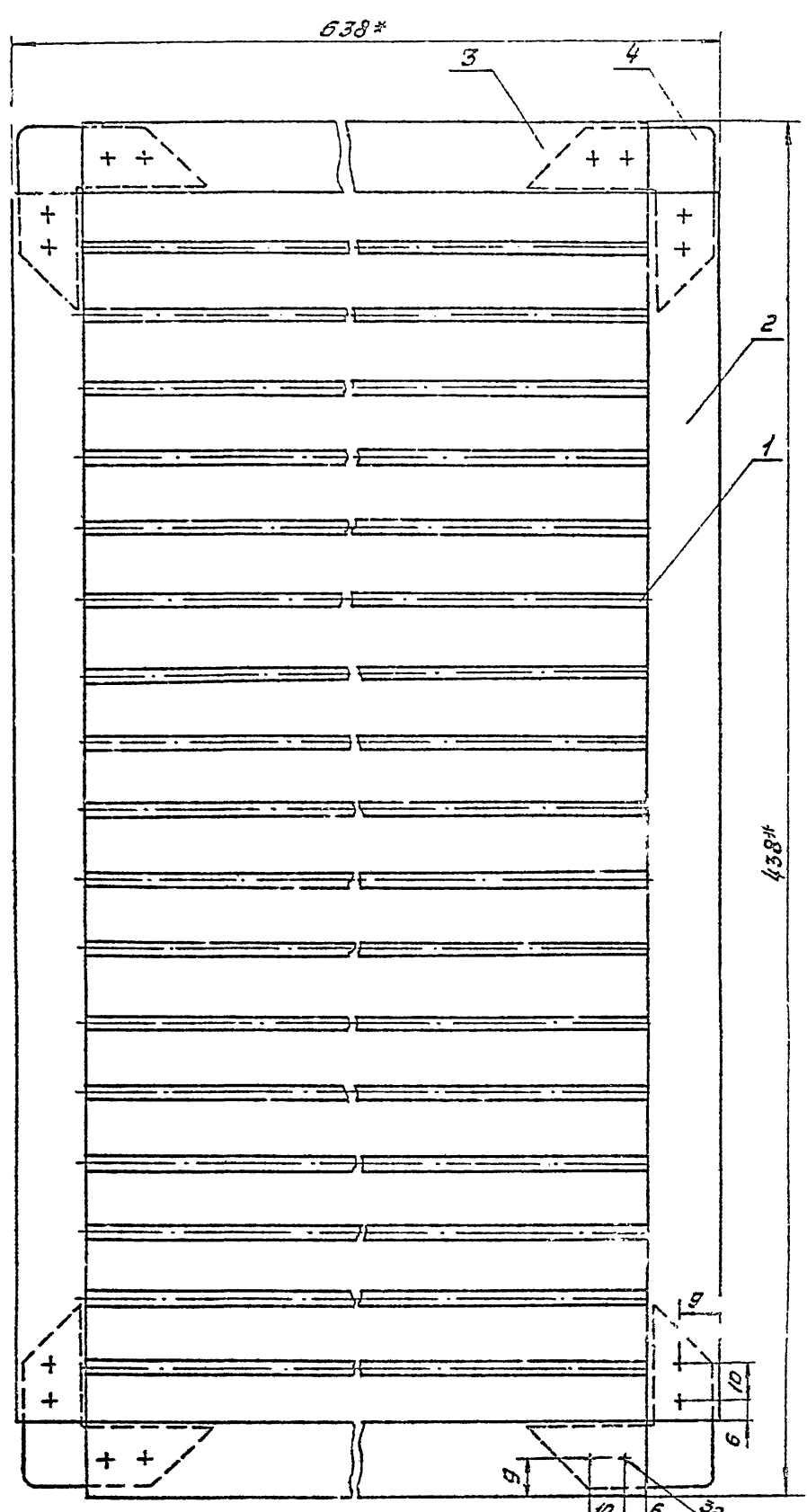


PВ1-5.0001

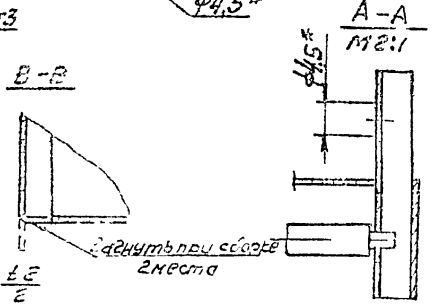
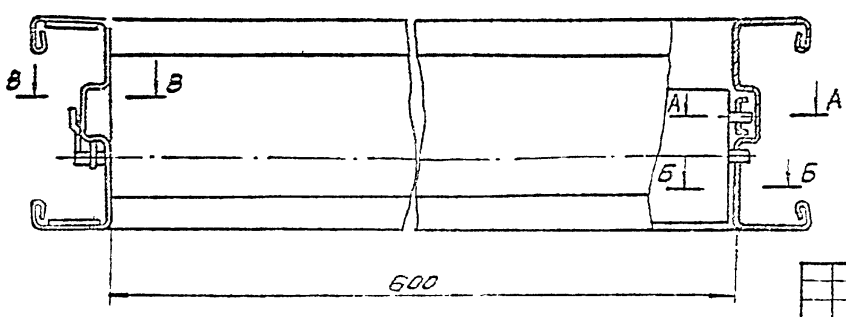
Стенка

Диаметр	Продолж.	Вид	Цвета	Лит.	Масштаб	Масштаб
Размер	Контур	1/2			0.32	1:1
Лист	Листов					
ММСС	СССР					
Полупроводниковый	и полупроводниковый					
Шифр: 01-0.06 ГОСТ 9389-74				ММСС СССР		
С.3.К.01-01-НР-2 ГОСТ 918-80				Полупроводниковый		
Копирован!				Формат: РЗ		

Серия 5.904.80, лист 1



ГОСТ 15878-79-II-1'73 $\phi 4,5$



1. $\pm 0,14; \pm \frac{L}{2}$
2* Размеры для сварки

РВ1-5СБ				Лист	Мас. ч	исход.
Изм. в.	№ докум.	Дата	Вид	Рисунки	497	11
Разраб.	Исполн.			Провер.		
Техн. пр.	Проект.			Нач. отд.		
Н. конст.	Суд. отд.			Инженер		
Ч.Б	Об. отд.			Инженер		

БЗСХ 452/441/112/80. Погода и время

Выпуск 1
Серия 5.904-50

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		PB2-1СБ	Сборочный чертеж		
А4		PBTУ	Технические условия Сборочные единицы		
А4	1	PB2-1.01	Рейка	1	
А4	2	PB2-1.02	Лопатка	4	
А4	3	PB2-1.03	Лопатка	11	
			<u>Детали</u>		
А2	5	PB2-1.00.01	Стенка	2	
А2	6	PB2-1.00.02	Стенка	2	
А2	7	PB2-1.00.03	Рейка	1	
А4	8	PB2-1.00.04	Угловойник	8	
			<u>Материалы</u>		
	9		Проволока П-1.0 ГОСТ 9389-75 d = 900	2002 кг	
	10		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	201 кг	

Взятый №
Лист и дата

PB2-1

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб. Костикова
Проб. Пронский
И.контр. Пронский
Утв. Демьянов

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ

Лит лист листов
МНЕС СССР
Гос.проектная организация

Копировал Вешинская Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.01.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	PB2-1.01.01	Рейка	1	
А3	2	PB2-1.01.02	Скоба	1	

Взятый №
Лист и дата

PB2-1.01

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб. Костикова
Проб. Пронский
И.контр. Пронский
Утв. Демьянов

Рейка

Лит лист листов
МНЕС СССР
Гос.проектная организация

Копировал Вешинская Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.02СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	PB2-1.02.01	Поводок	1	
А4	2	PB2-1.02.02	Планка	1	
А4	3	PB2-1.02.03	Полотно	1	

Взятый №
Лист и дата

PB2-1.02

Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб. Костикова
Проб. Пронский
И.контр. Пронский
Утв. Демьянов

Лопатка

Лит лист листов
МНЕС СССР
Гос.проектная организация

Копировал Вешинская Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		PB2-1.03СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	PB2-1.02.01	Поводок	1	
А4	2	PB2-1.02.02	Планка	1	
А4	3	PB2-1.02.03	Полотно	1	

Взятый №
Лист и дата

PB2-1.03

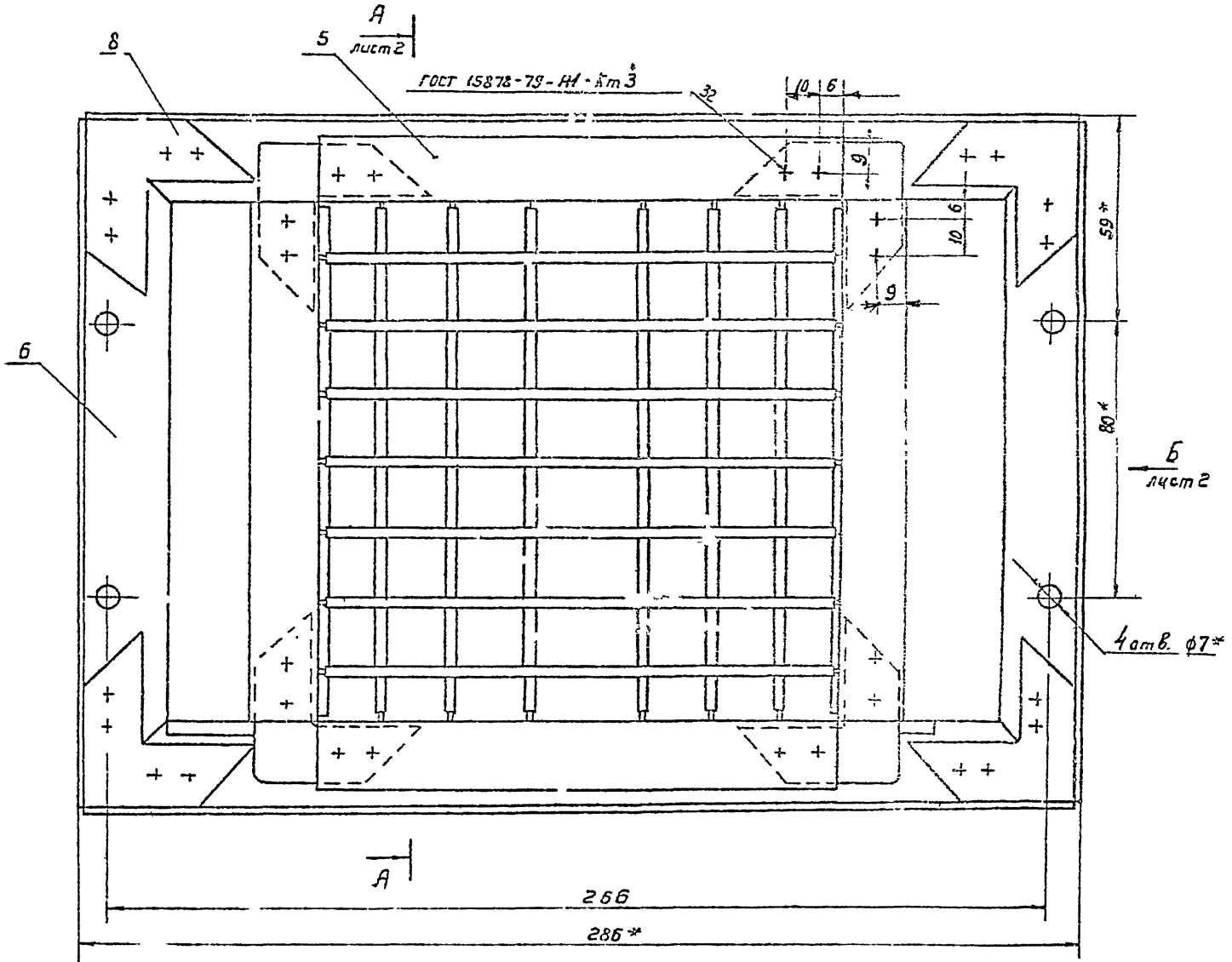
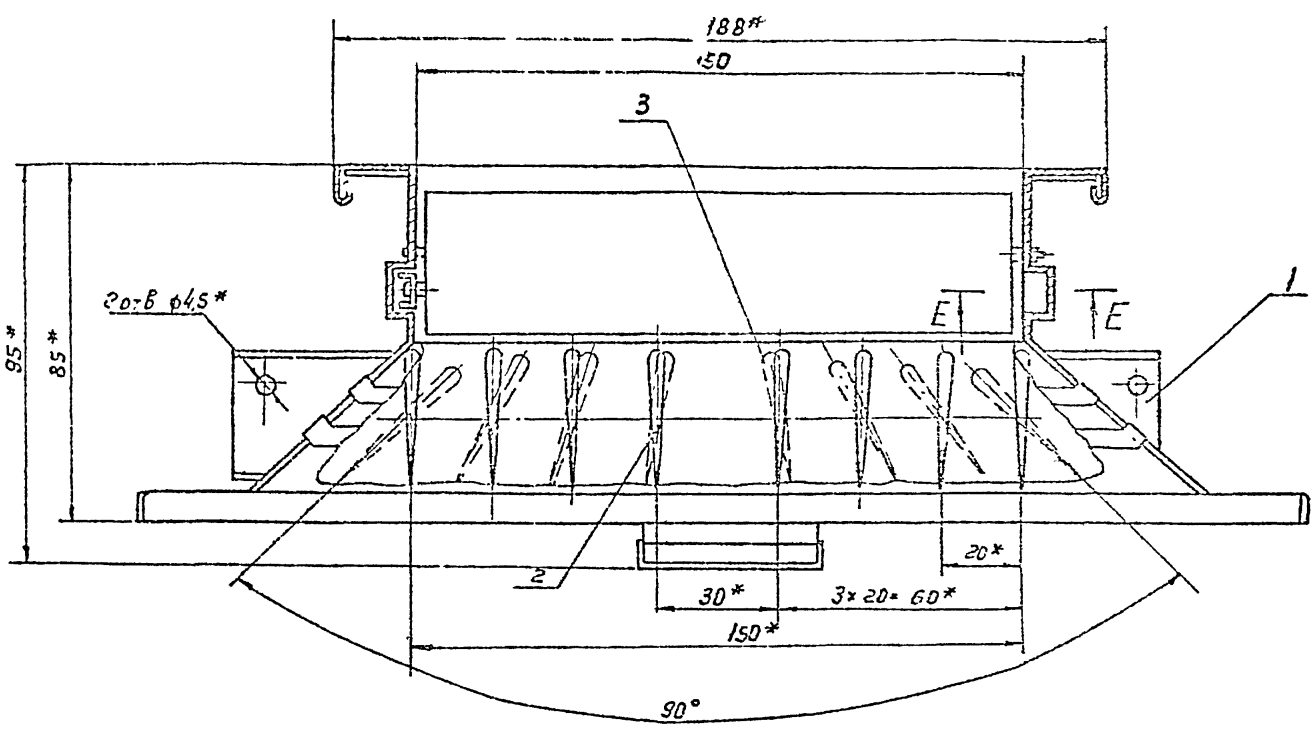
Изм Лист № докум Подп Дата
Разраб. Костикова
Проб. Пронский
И.контр. Пронский
Утв. Демьянов

Лопатка

Лит лист листов
МНЕС СССР
Гос.проектная организация

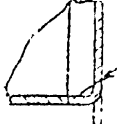
Копировал Вешинская Формат А4

Серия 5.904-50, Выпуск 1



E-E

Задвинуть при сборке в паз



1: 1/2

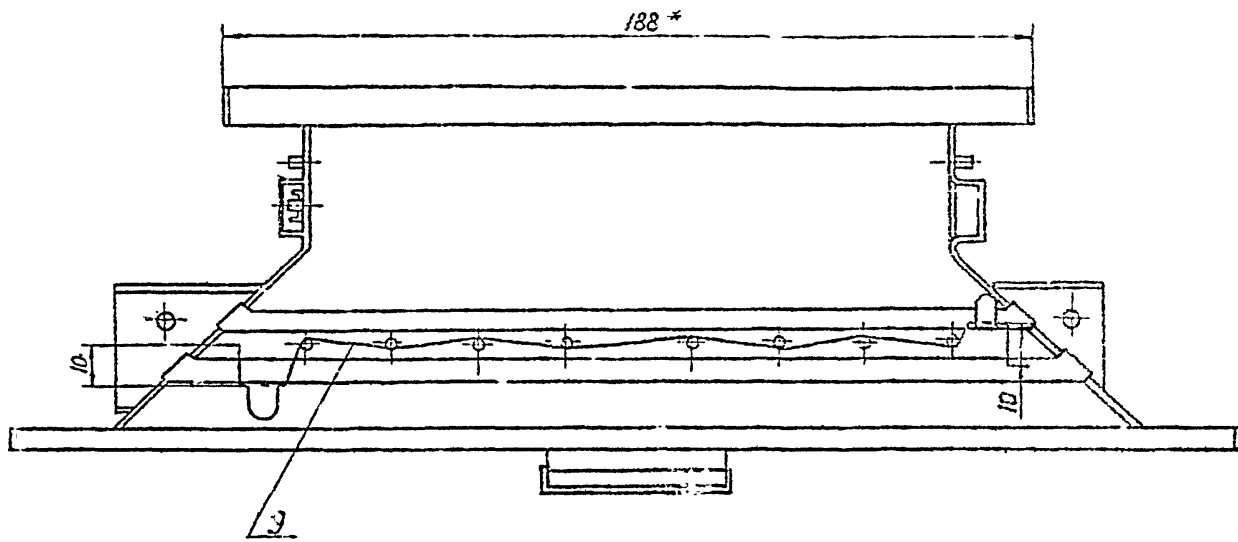
- 2. * Размеры для справок.
- 3. На вивах прокладка, поз.10, условно не показана.
- 4. Прокладку поз.10 иметь в комплекте с 88 ИТУ 38-105 10.1-76

РВ2-1СБ

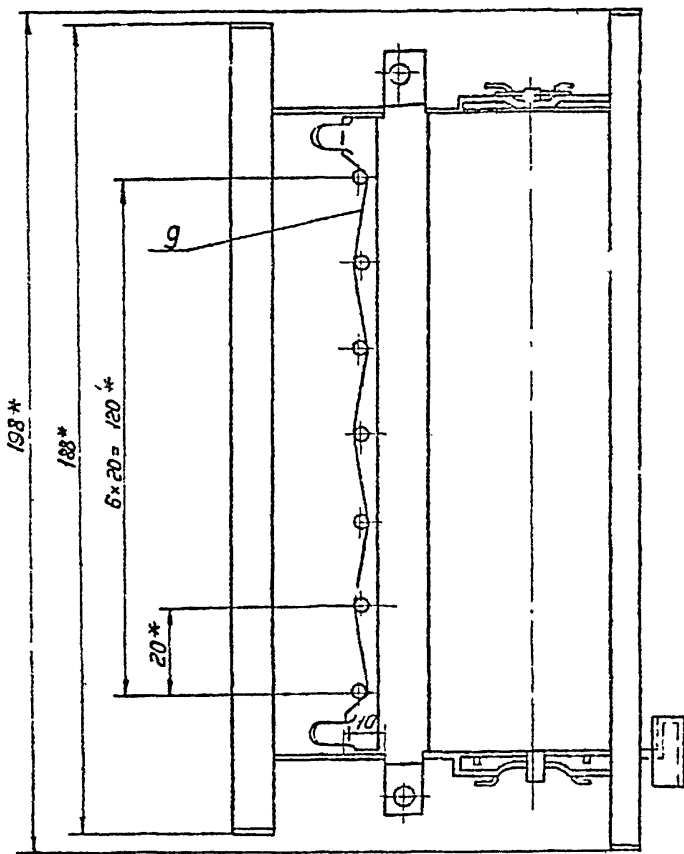
Материал	Нормы	Подоб.	Решетка вентиляционная регулируемая типа РЕ	Лист	Масса	Масштаб
Резьб	ГОСТ 11353	1	Сборочный чертеж	1,65	1:1	
Проб	ГОСТ 11353	1				
Т.Контр	ГОСТ 11353	1				
Исполн	Исполн	1				
Число	Исполн	1				

Исполн. и дата
 Проверка
 Сварочный завод
 Ленинград

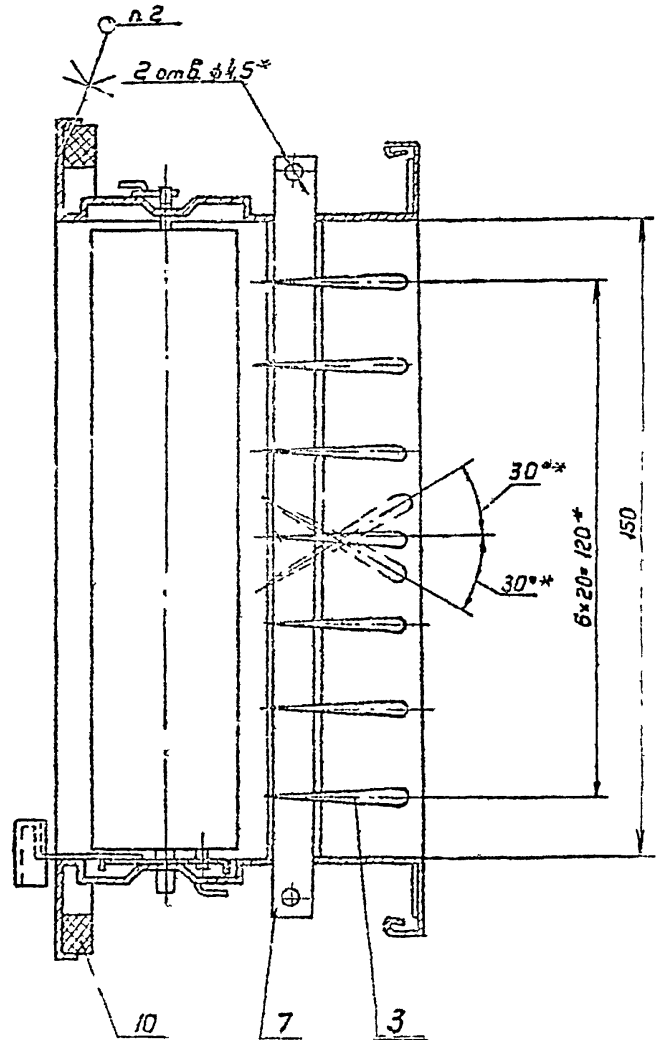
Вид Г повернута



Вид Б лист 1



А-А лист 1



Уч. № 10074 Подл. и дата Изготвено № 10074 Изготвено № 10074 Подл. и дата

И. Г. / И. Г.	№ 10074	10074	10074
---------------	---------	-------	-------

РБ2-1СБ

Лист 2

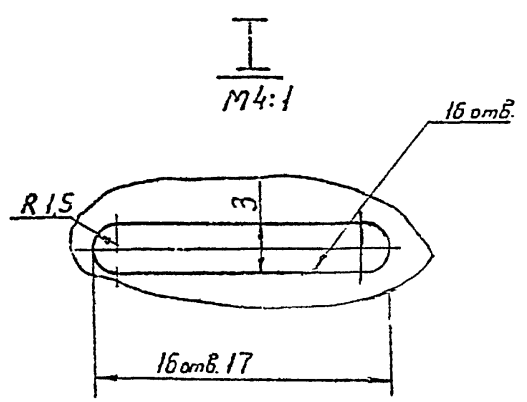
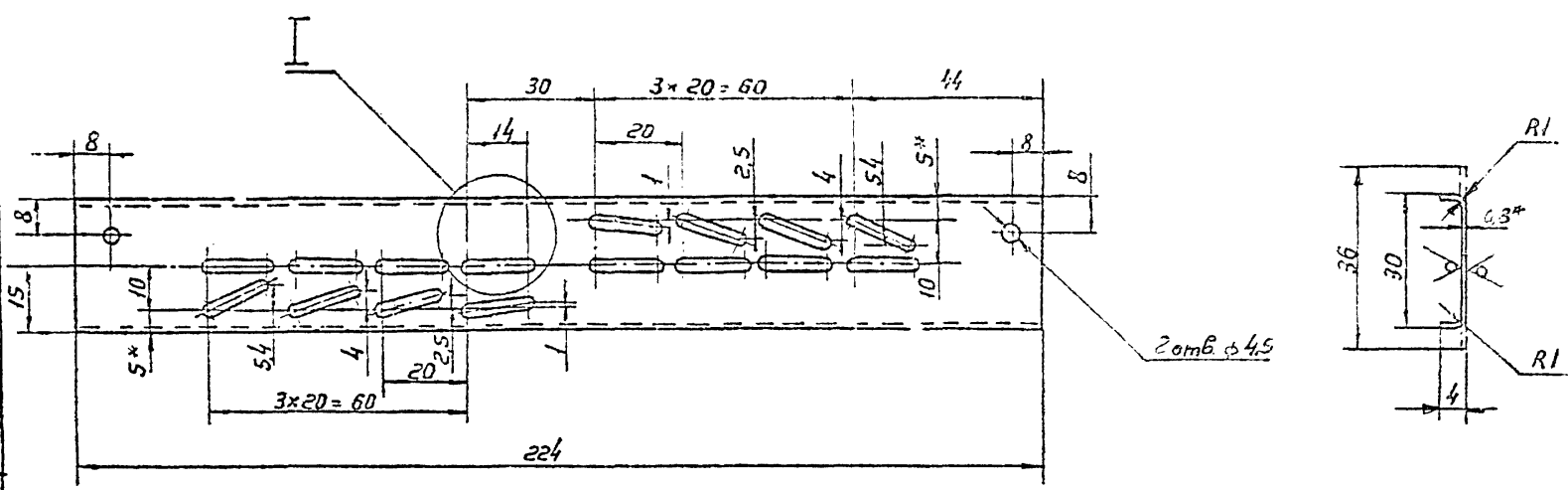
Копировак В. Шинтар

Формат А2

10 101-29d

№ 5/(V)

Серия 5.904-50, Выпуск 1

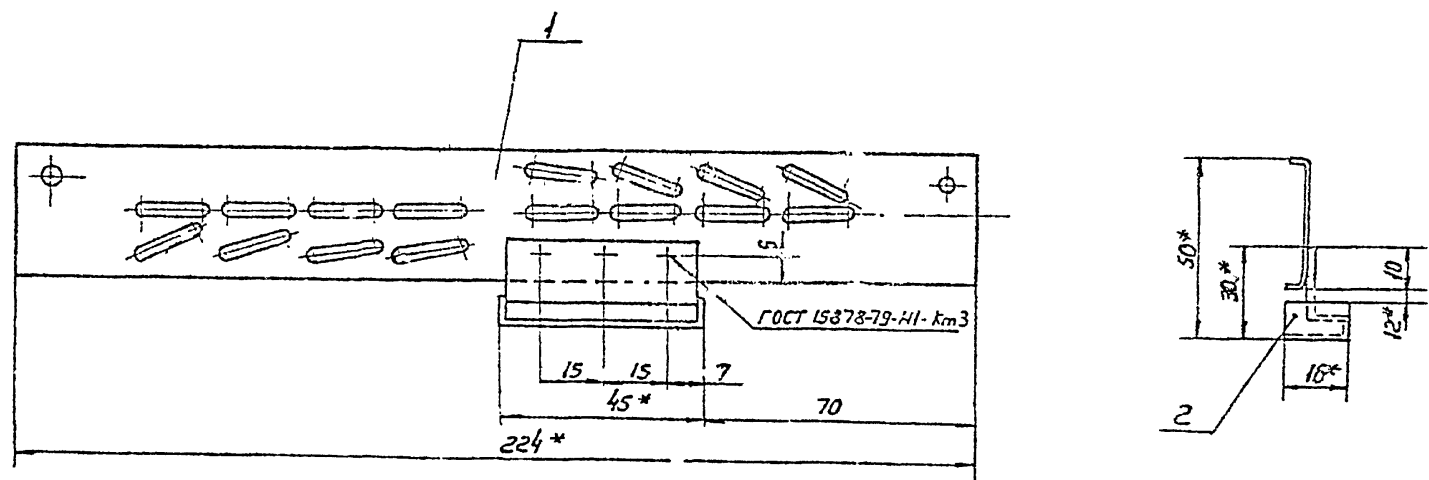


1. +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$
 2.* Размер для справок

Уч. и подп. / Подп. и дата / Взам. инст. / Инст. / Подп. и дата / Подп. и дата

PB2-1.01.01				Лист	№ изд.	Резерв
Рейка				05	1:1	
Изм.	Исполн.	Н. док.	Подп.	Дата		
Разроб.	Костюкова	Ильин				
Проб.	Пронский	Ильин				
Т. контр.	Пронский					
И. контр.	Землянов					
Утв.	Землянов					
04 Б-ПМ-5-03 ГОСТ 19904-74 Ст. 3.1.1-4.17.11-2 ГОСТ 1918-80				ММСС СССР Гос. проект. конструкторская фирма МЗ		
Конструктор Вещуков				Фирма МЗ		

PB2-101.CB



1. ± $\frac{t_2}{2}$
 2.* Размеры для справок

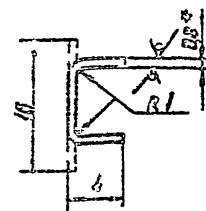
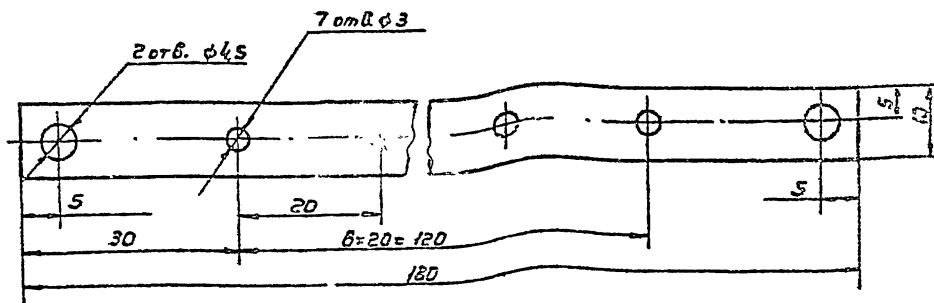
Уч. и подп. / Подп. и дата / Взам. инст. / Инст. / Подп. и дата / Подп. и дата

PB2-1.01.CB				Лист	№ изд.	Резерв
Рейка Сборочный чертёж				0063	1:1	
Изм.	Исполн.	Н. док.	Подп.	Дата		
Разроб.	Костюкова	Ильин				
Проб.	Пронский	Ильин				
Т. контр.	Пронский					
И. контр.	Землянов					
Утв.	Землянов					
ММСС СССР Гос. проект. конструкторская фирма МЗ				Фирма МЗ		

25.5 (V)

Р 82-1.00.03

Серия 5.904-50, Выпуск 1



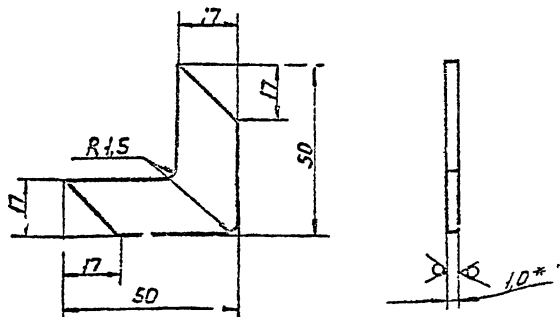
1-IT14; +IT14; ± 0.2
2* Размер для справок

Исполнитель: Девяткин Александр Иванович
Сектор: Конструкторский
Штат: Проектирование

Р 82-1.00.03				Лист	№	Кол-во листов
Резка				003	2:1	
Исполн	№	Должн	Дата	Лист листов		
Контр	№	Должн	Дата	КМСС СССР		
Исполн	№	Должн	Дата	Полное наименование предприятия		
Контр	№	Должн	Дата	Фирма ПЗ		
ОУ 5-НП Д 10 ГСТ 1984-74				ОУ 5-НП Д 10 ГСТ 1984-74		
Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20				Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20		
КОПИРОВАНО				КОПИРОВАНО		

Р 82-1.00.04

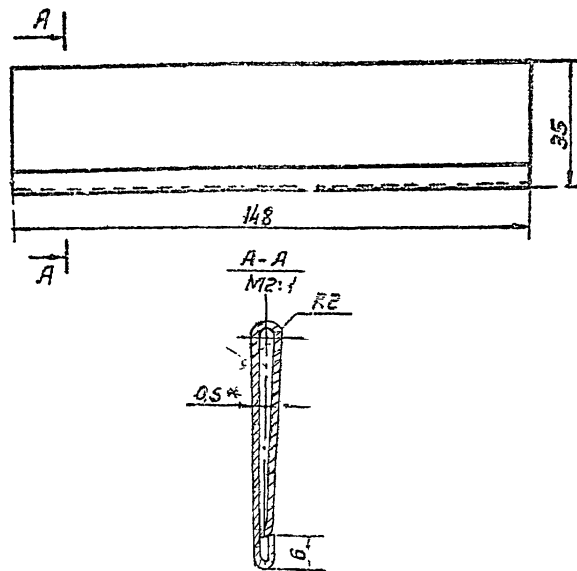
25 (V)



1-IT14; ± 0.2
2* Размер для справок

Р 82-1.02.03

25 (V)



1 Длина развернутой детали 76 мм
2-IT14; ± 0.2
3* Размер для справок

Р 82-1.00.04

Угольник

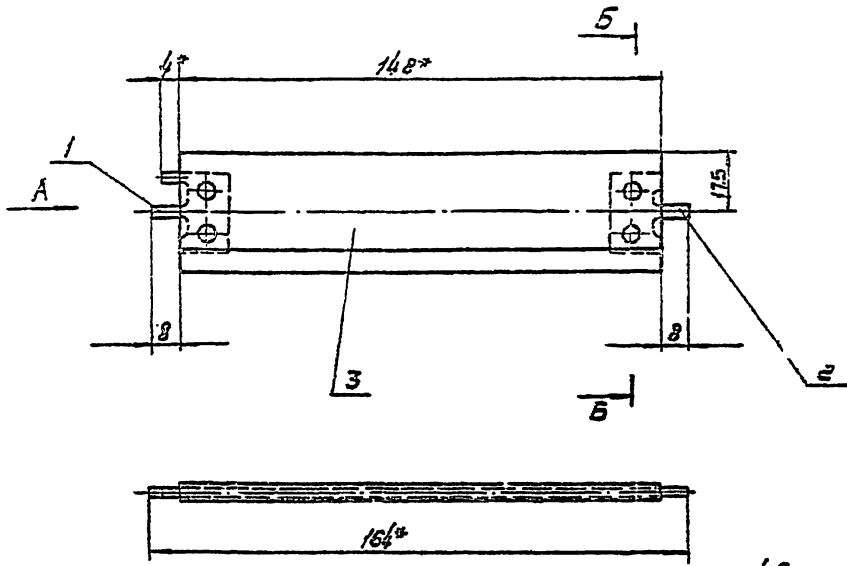
Р 82-1.00.04				Лист	№	Кол-во листов
Угольник				0009	1:1	
Исполн	№	Должн	Дата	Лист листов		
Контр	№	Должн	Дата	КМСС СССР		
Исполн	№	Должн	Дата	Полное наименование предприятия		
Контр	№	Должн	Дата	Фирма ПЗ		
ОУ 5-НП Д 10 ГСТ 1984-74				ОУ 5-НП Д 10 ГСТ 1984-74		
Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20				Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20		
КОПИРОВАНО				КОПИРОВАНО		

Р 82-1.02.03

Полотно

Р 82-1.02.03				Лист	№	Кол-во листов
Полотно				0044	1:1	
Исполн	№	Должн	Дата	Лист листов		
Контр	№	Должн	Дата	КМСС СССР		
Исполн	№	Должн	Дата	Полное наименование предприятия		
Контр	№	Должн	Дата	Фирма ПЗ		
ОУ 5-НП Д 05 ГСТ 1984-74				ОУ 5-НП Д 05 ГСТ 1984-74		
Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20				Ст 3 КН ОН М. АРЕ ГЛТ 1:50:20		
КОПИРОВАНО				КОПИРОВАНО		

50204-28Д



Вид А
M 3:1

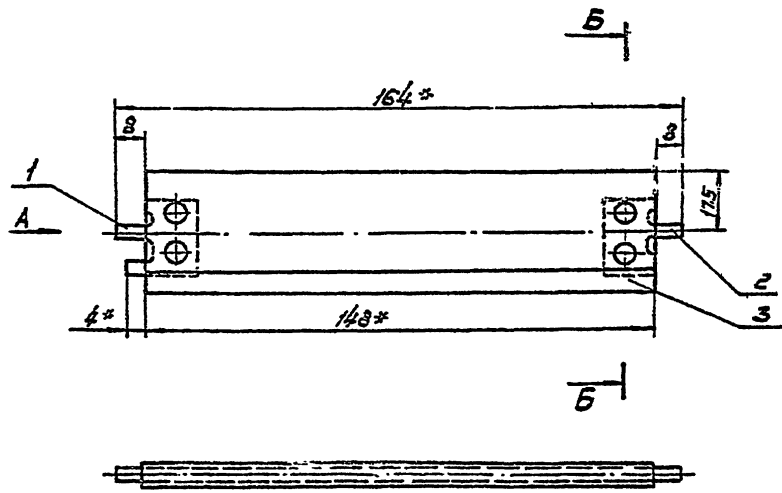
Б-Б
M 2:1

$$1. \pm \frac{t_2}{2}$$

2* Размеры для справок.

PB 2-1.02CB				М.В.	М.Д.	М.З.	М.И.
Получено							
Согласован							
Исполнено							
Дата:				28.05.91	1/1		

PB 2-1.03CB



Вид А
M 3:1

Б-Б
M 2:1

$$1. \pm \frac{t_2}{2}$$

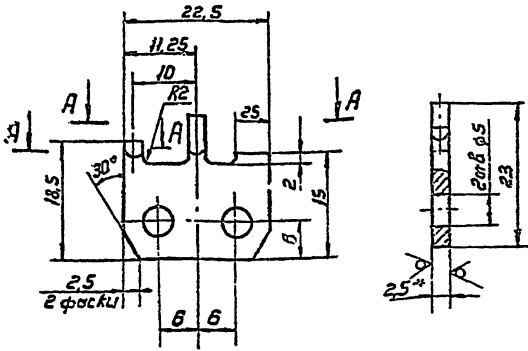
2* Размеры для справок.

PB 2-1.03CB				М.В.	М.Д.	М.З.	М.И.
Получено							
Согласован							
Исполнено							
Дата:				28.05.91	1/1		

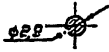
Серия С. 904-50, Выпуск 1

РБ2-1.02.01

125 (M)



A-A



1. Допускается незаполнение $\phi 2,9$
2. Покрытие: Жил. Окс. при
3. $+JT 14; -JT 14; \pm \frac{1}{2}$
4. * Размеры для справок

РБ2-1.02.01

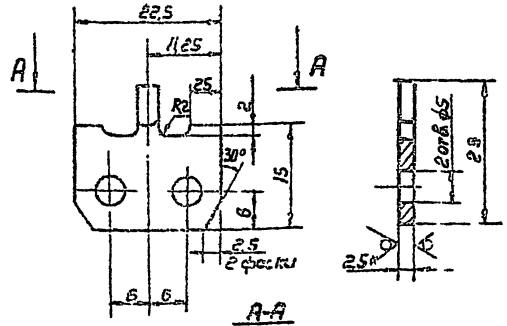
Полобок

Лист	Листов	Масса	Нормы
	2:1	0,009	2:1
Лист Листов 1			
МНСС СССР			
Исх. в проработку			
ГП/Проектпроектирование			
Формат А4			

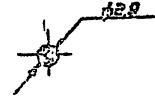
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кн ГОСТ 16523-70
Копировал Башинков

РБ2-1.02.02

125 (M)



A-A



1. Допускается незаполнение $\phi 2,9$
2. Покрытие: Жил. Окс. при
3. $+JT 14; -JT 14; \pm \frac{1}{2}$
4. * Размеры для справок

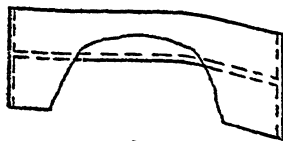
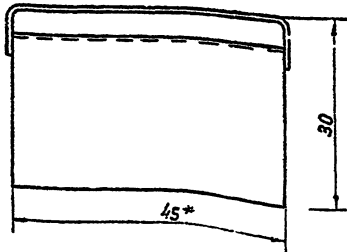
РБ2-1.02.02

Лланка

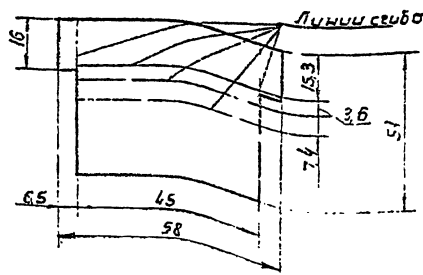
Лист	Листов	Масса	Нормы
	2:1	0,008	2:1
Лист Листов 1			
МНСС СССР			
Исх. в проработку			
ГП/Проектпроектирование			
Формат А4			

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кн ГОСТ 16523-70
Копировал Башинков

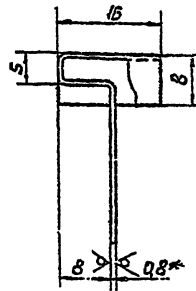
РБ2-1.01.02



Развертка
М:1



Линии сгиба



1. Радиусы сгибов-1мм
2. $-JT 14; \pm \frac{1}{2}$
3. * Размеры для справок.

РБ2-1.01.02

Кробо

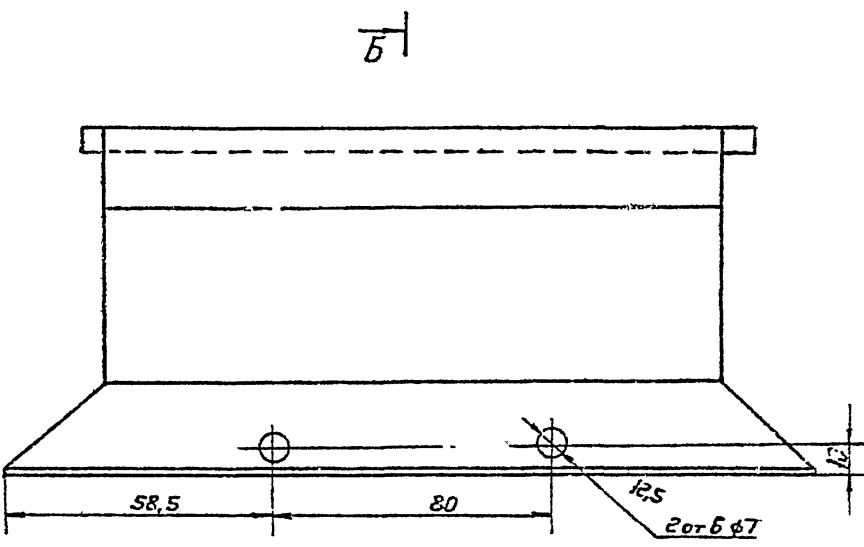
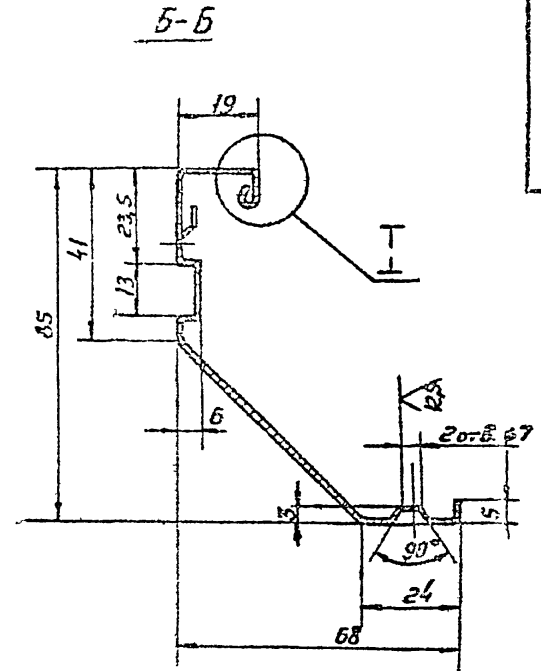
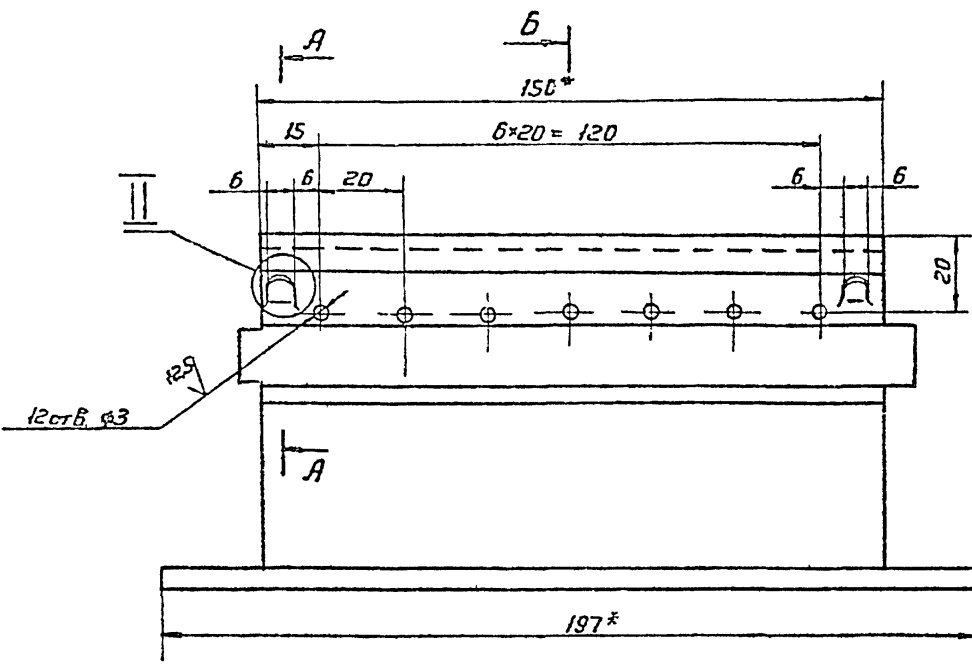
Лист	Листов	Масса	Нормы
	2:1	0,013	2:1
Лист Листов 1			
МНСС СССР			
Исх. в проработку			
ГП/Проектпроектирование			
Формат А4			

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кн ГОСТ 16523-70
Копировал Башинков

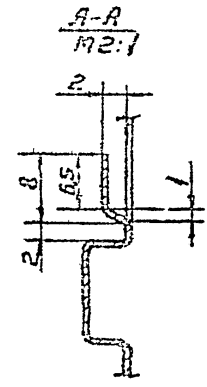
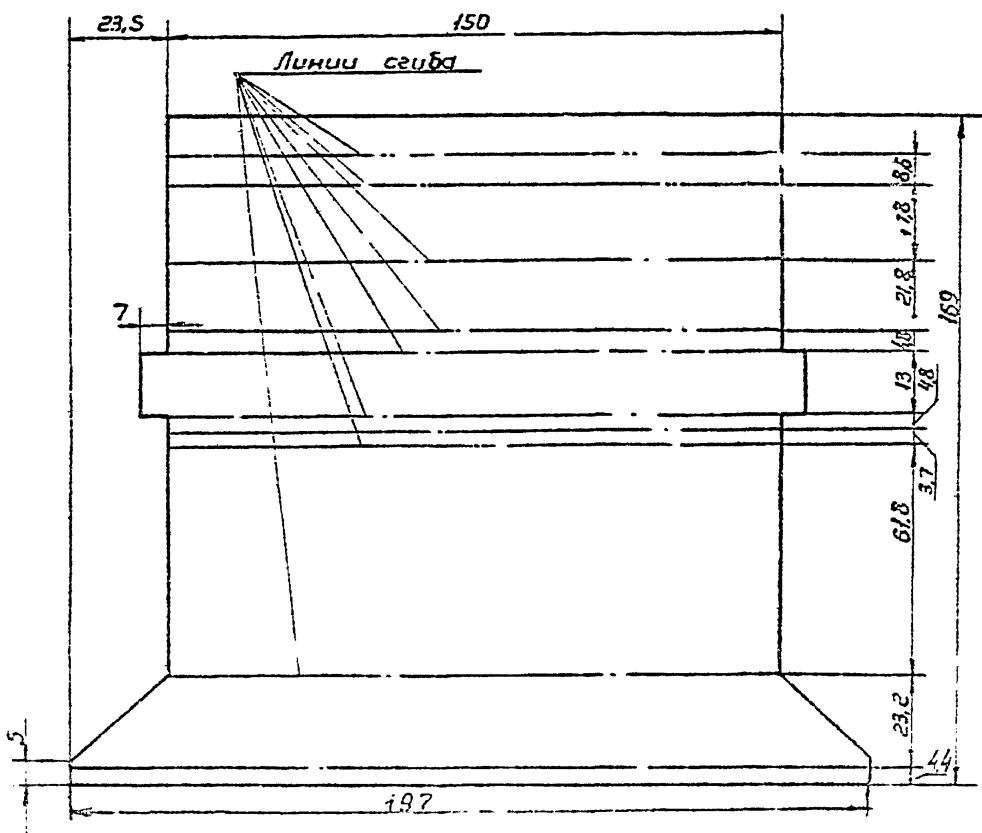
Серия 5:904-50, выпуск 1

PB2-1.0001

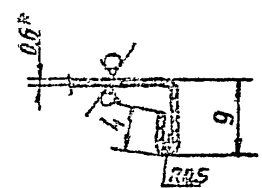
29 (N)



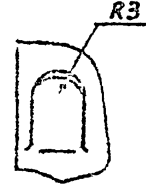
Развертка



1:1



1:1



- 1. Неуказанные радиусыгиба 1mm
- 2. + JT14; - JT14; ± 1/2
- 3. * Размеры для справок

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

PB2-1.0002			
Имя	Место	Дата	Стр.
Разработчик	Костюков	20.08.74	1
Проверенный	Пронский	20.08.74	2
Т.доп.р.	Пронский	20.08.74	3
Исполнитель	Жуков	20.08.74	4
И.Б.	Жуков	20.08.74	5
Стенка			
Лист	Корпус	Листов	1/1
МКС	СССР	Разработчик	И.Б.
Копирован в [blank]			

Серия 5 924-50, выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PB2-2CB	Сборочный чертеж		
	PB2Y	Технические условия		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	PB2-2.01	Рейка	1	
2	PB2-2.02	Лопатка	1	
3	PB2-2.03	Лопатка	18	
		<u>Детали</u>		
4	PB2-1.0004	Угольник	8	
5	PB2-2.0001	Стенка	2	
6	PB2-2.0002	Стенка	2	
7	PB2-2.0003	Рейка	1	

PB2-2

Решетка
вентиляционная
регулируемая типа
РВ

Лит. лист листов
ММС СССР
Исполнительный
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PB2-2.01CB	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PB2-1.0102	Грота	1	
2	PB2-2.0101	Рейка	1	

PB2-2.01

Рейка

Лит. лист листов
ММС СССР
Исполнительный
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PB2-2.02CB	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PB2-1.0201	Поворот	1	
2	PB2-1.0202	Плечка	1	
3	PB2-2.0201	Полотно	1	

PB2-2.02

Лопатка

Лит. лист листов
ММС СССР
Исполнительный
проект № 14

Копирован:

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	PB2-2.03CB	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	PB2-1.0301	Поворот	1	
2	PB2-1.0302	Плечка	1	
3	PB2-2.0301	Полотно	1	

PB2-2.03

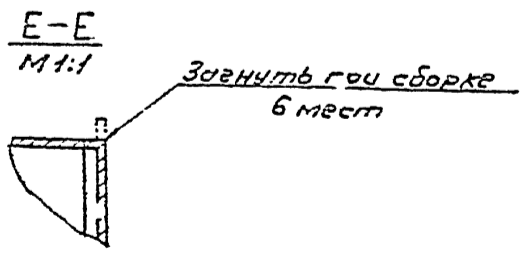
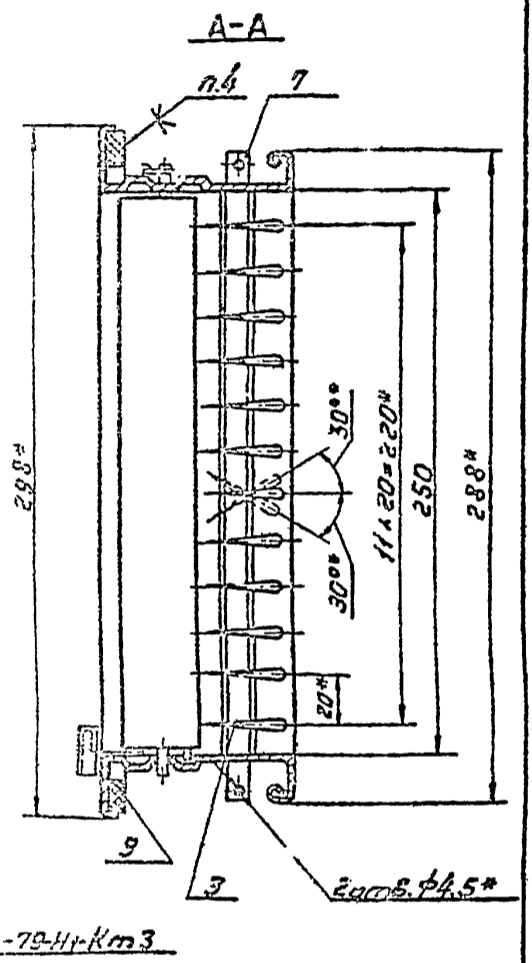
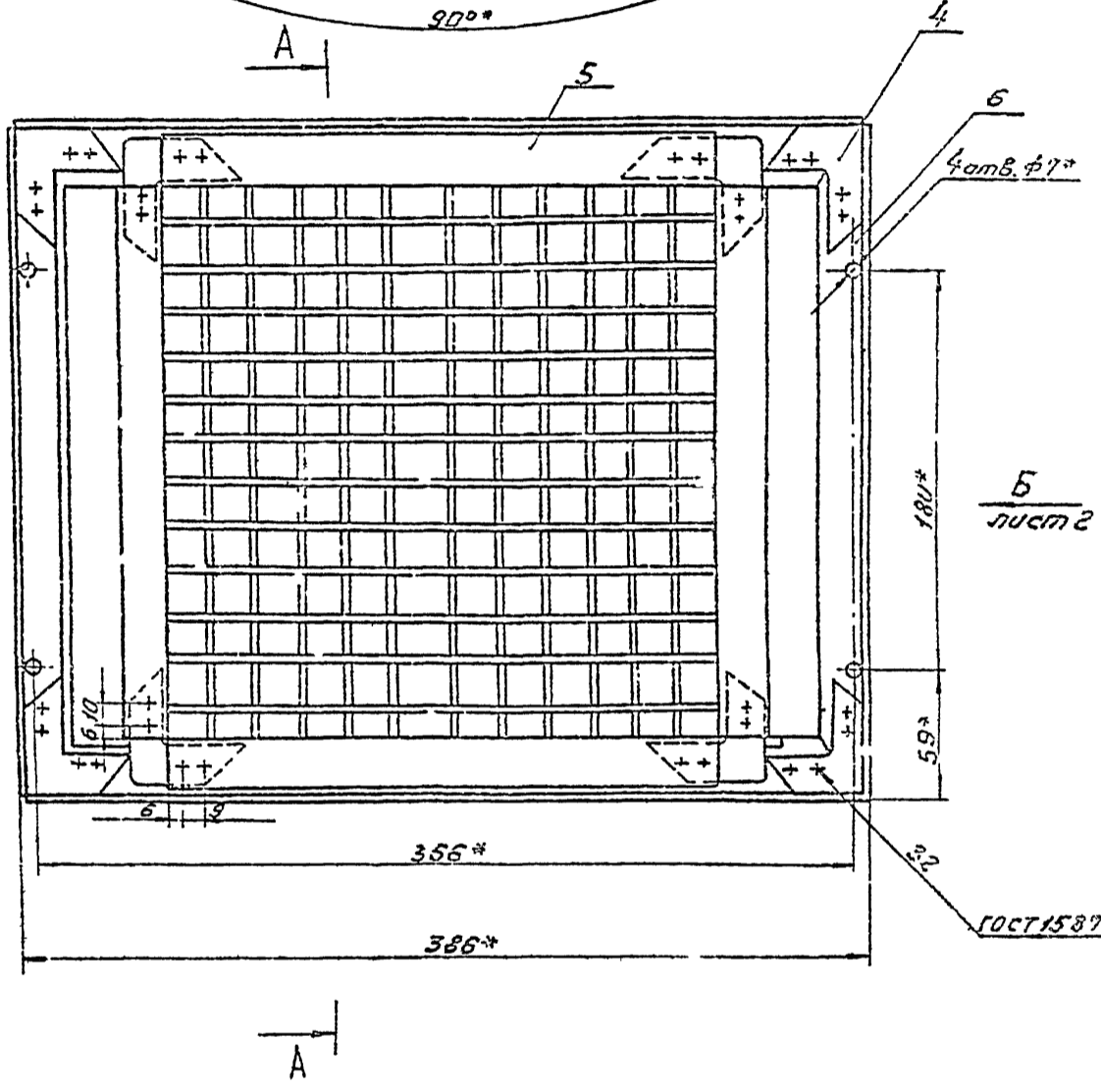
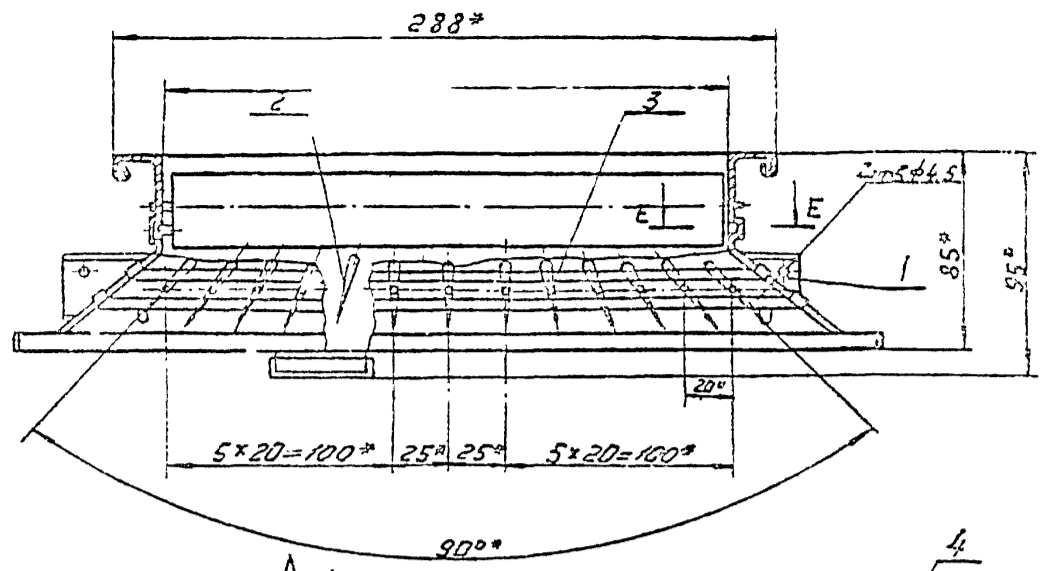
Лопатка

Лит. лист листов
ММС СССР
Исполнительный
проект № 14

Копирован:

Серия 5.904-50. С.И.И.И.И.

РВ2-2СБ



- 1. ± 1/2
- 2. Размеры для справок.
- 3. На видях прокладка, поз. 9, устан. не показана.
- 4. Прокладку, поз. 9, клеить клеем И88И ТУ38-1051051-76.

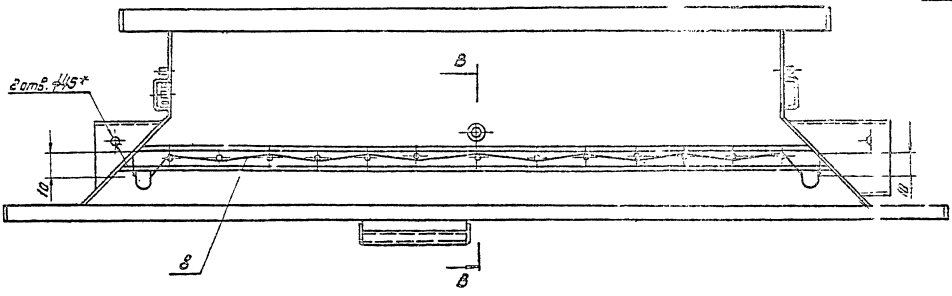
Инструкция по эксплуатации вентилятора РВ2-2СБ

				РВ2-2СБ		Лист № 1 из 2	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Год	Вентилятор	Вентиляционный	№ 1	№ 2
Разраб.	Проект	И.И.И.	1988	регулируемой	типа РВ	3,25	1:2
Проб.	Проект	И.И.И.	1988	Сборный	Чертёж		
Т.И.И.	Проект	И.И.И.	1988				
И.И.И.	Осв.	И.И.И.	1988				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1988				
23422-03				И.И.И.		И.И.И.	

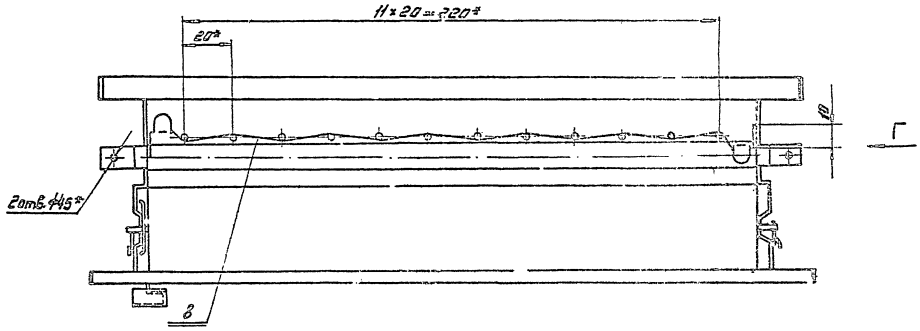
Серия 5.904-50, Бюджет 1

РДР-2СВ

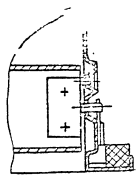
Вид Г



Вид Б повернутое плечо



Б-Б

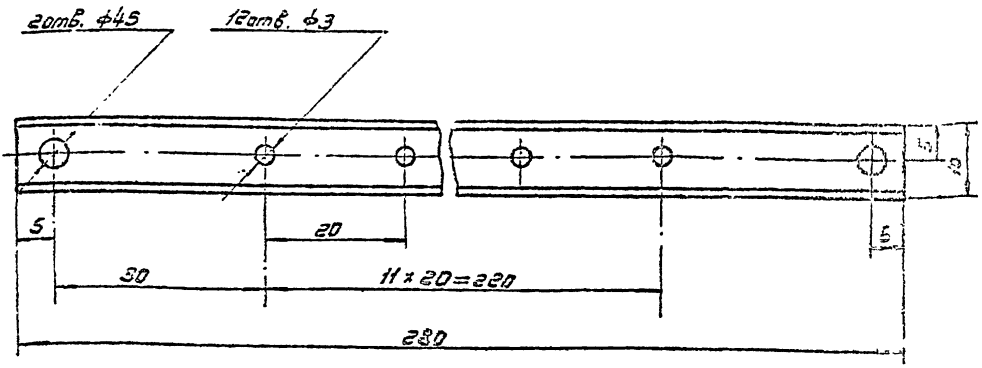


Исполнение в сборе, чертёж в 2-х листах, 1 лист в сборе

✓✓

РБЭ-2.0003

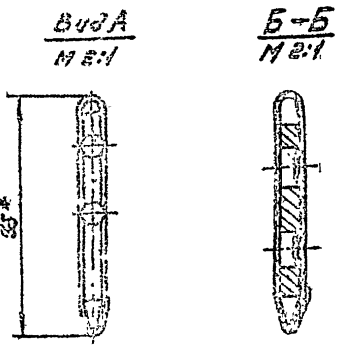
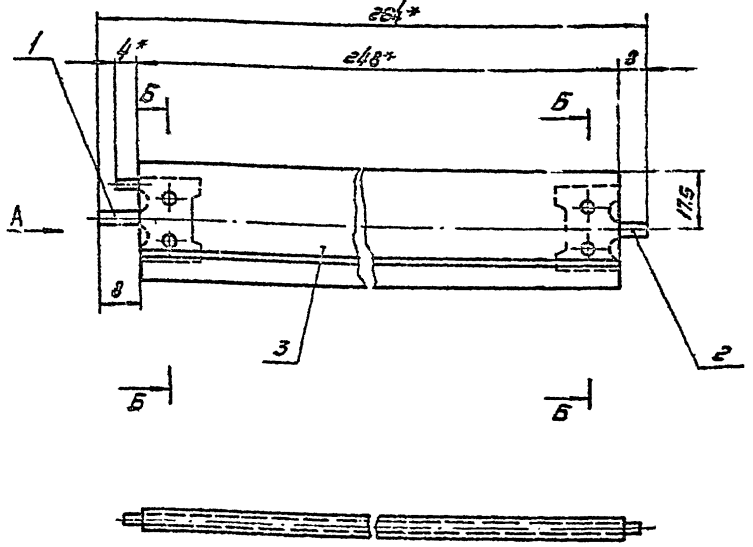
Серия 5.904-50; Вывод 1



- 1. - 3Т14; +3Т14; ± $\frac{1}{2}$
- 2.* Размер для проверки

РБЭ-2.0003			
Работы			Дата 03 24
Исполн. № докум.	Посл. №	Итого	
Разраб. / Проверен	✓ / ✓	0.05	
Проб. / Проверен	✓ / ✓	M	
Техн. / Проверен	✓ / ✓	0.05	
Итого / Проверен	✓ / ✓	M	

РБЭ-2.02СБ



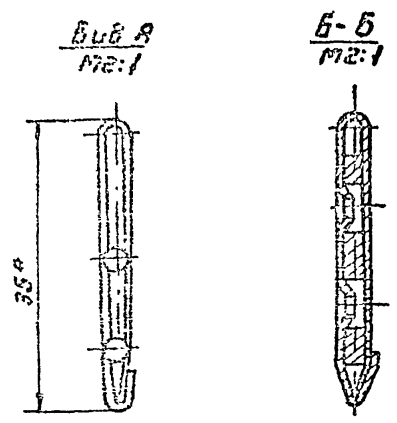
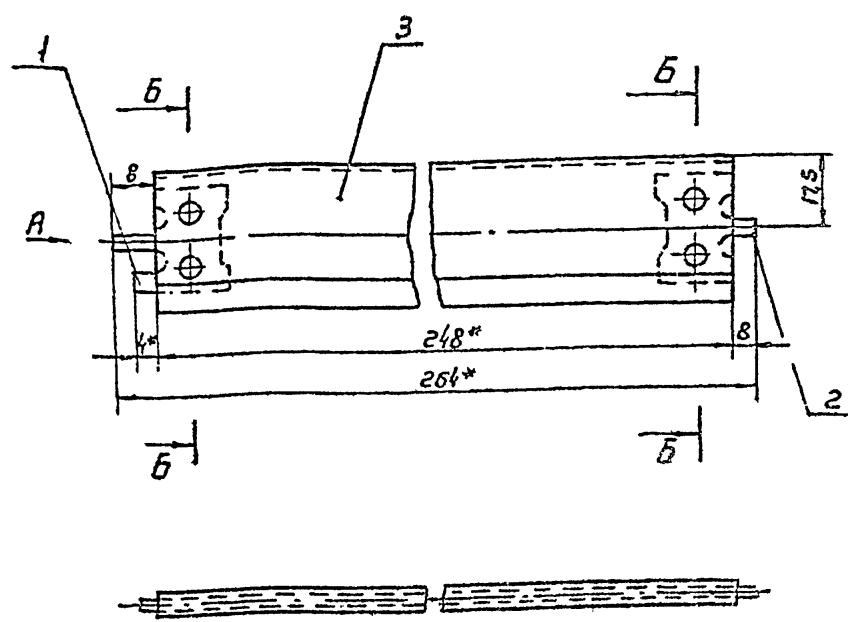
- 1. ± $\frac{1}{2}$
- 2.* Размеры для проверки

РБЭ-2.02СБ			
Работы			Дата 05 11
Исполн. № докум.	Посл. №	Итого	
Разраб. / Проверен	✓ / ✓	0.05	
Проб. / Проверен	✓ / ✓	M	
Техн. / Проверен	✓ / ✓	0.05	
Итого / Проверен	✓ / ✓	M	

Серия 5.904-50; Вывод 1

РВ2-2.03 СБ

Серия С. 504-50, бычок 1



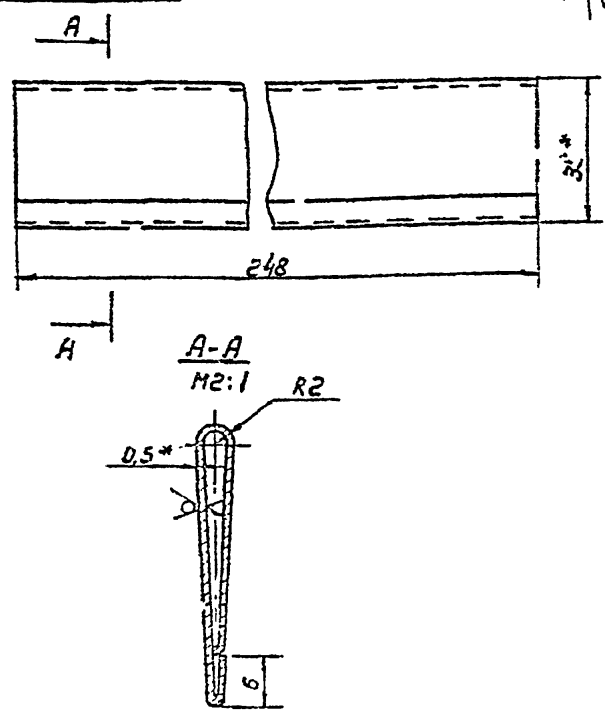
1: $\frac{1}{2}$
2* Размеры для справок

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

РВ2-2.03 СБ				Лит.	Корр.	Испит.
Лопатка				003	1:1	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
И.Ильин, Демьянов				МСС СССР		
И.Ильин, Демьянов				Гос. проект. институт		
Копировал Величков				Формат А3		

РВ2-2.0201

25 ✓(✓)



Длина развернутой детали 76 мм
2-5Т14; $\frac{1}{2}$
3* Размер для справок

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

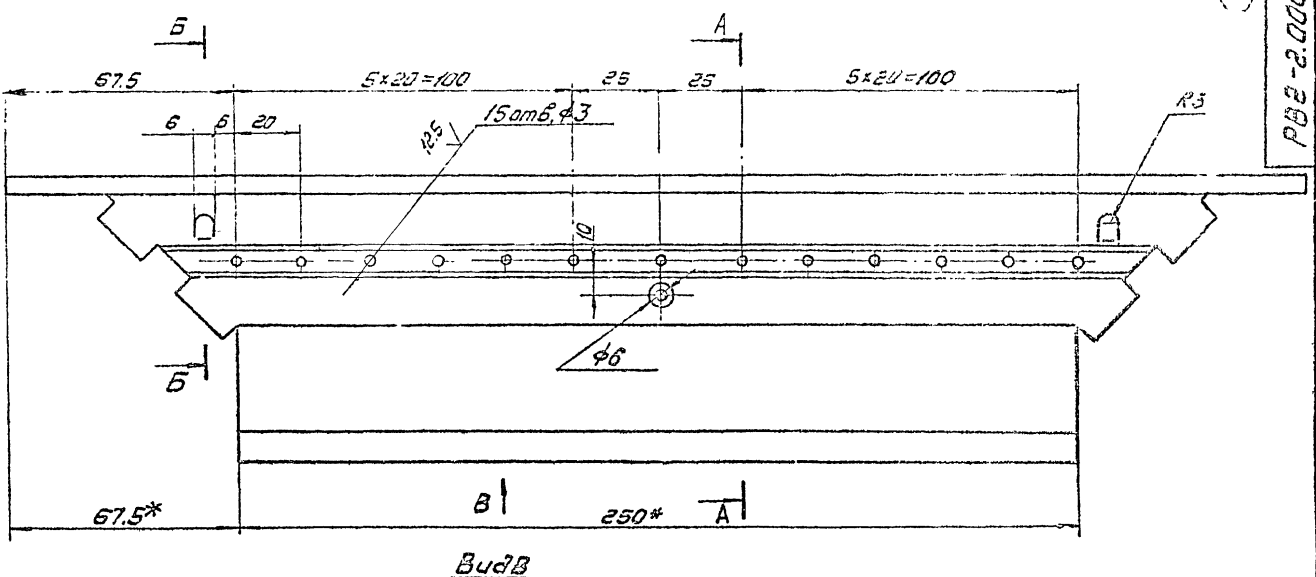
РВ2-2.0201				Лит.	Корр.	Испит.
Полотно				0074	1:1	
И.Ильин, Демьянов				МСС СССР		
И.Ильин, Демьянов				Гос. проект. институт		
И.Ильин, Демьянов				МСС СССР		
И.Ильин, Демьянов				Гос. проект. институт		

И.В.Ильин, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали, Лодка и детали

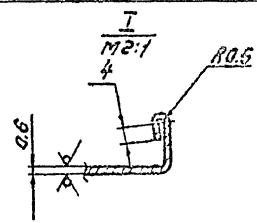
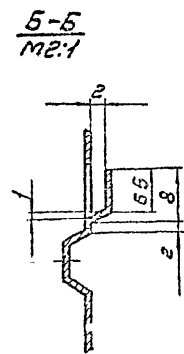
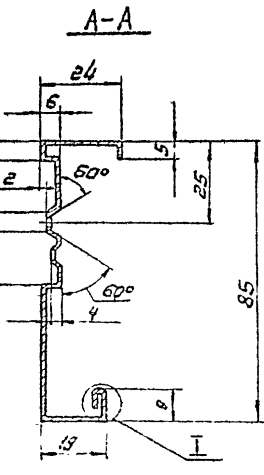
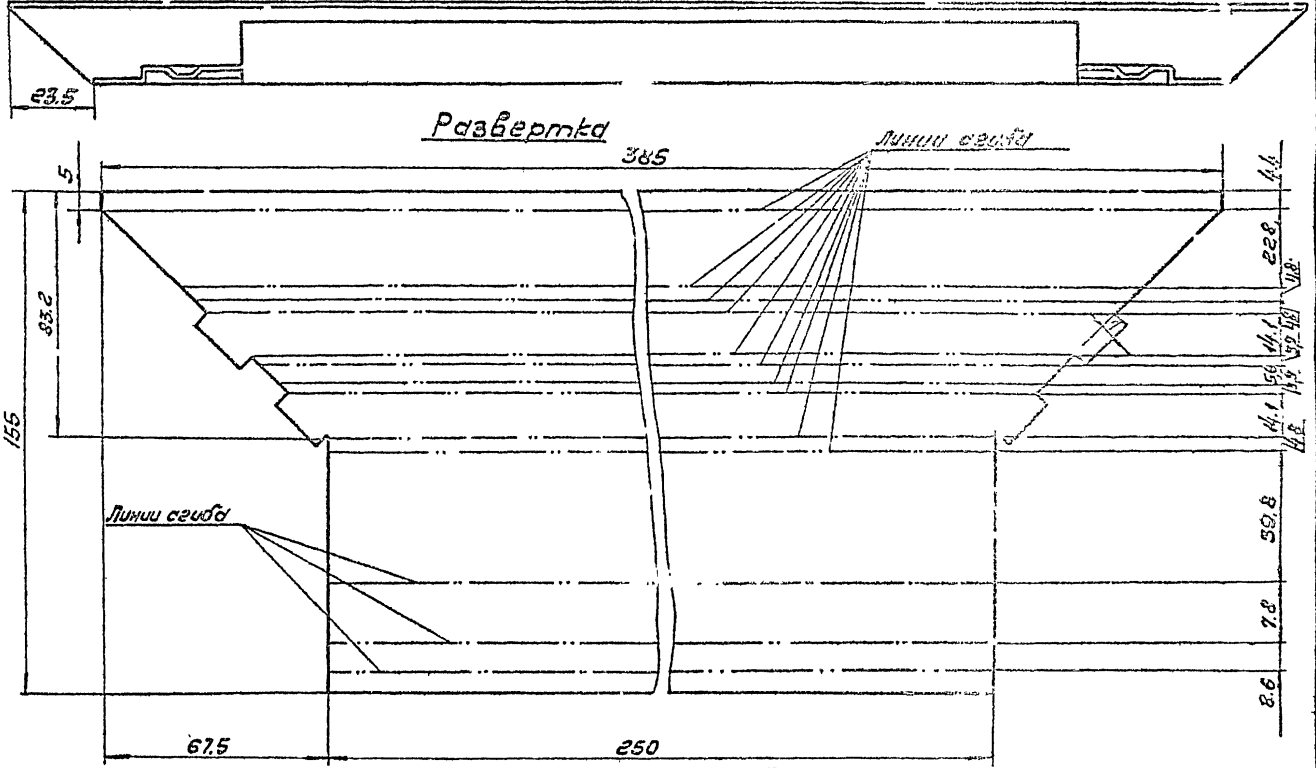
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
			РВ2-5.02 СБ	Сборочный чертеж		
				Запасы		
		1	РВ2-1.02.01	Полозок		1
		2	РВ2-1.02.02	Полотно		1
		3	РВ2-5.02.01	Полотно		1
РВ2-5.02						
Лопатка				Лит.	Лист	Листов
И.Ильин, Демьянов				МСС СССР		
И.Ильин, Демьянов				Гос. проект. институт		

Серия 5.904-50, в книге.

1000-2-001
P82-2.001



Вид В



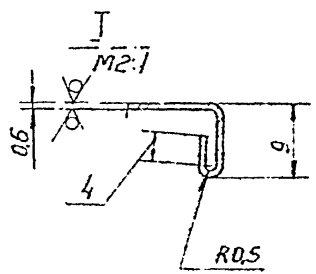
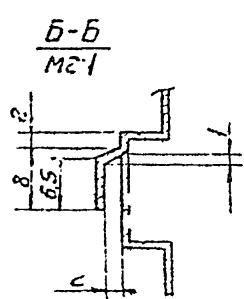
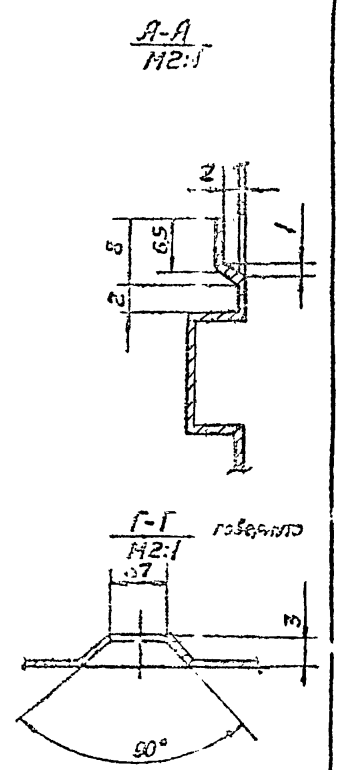
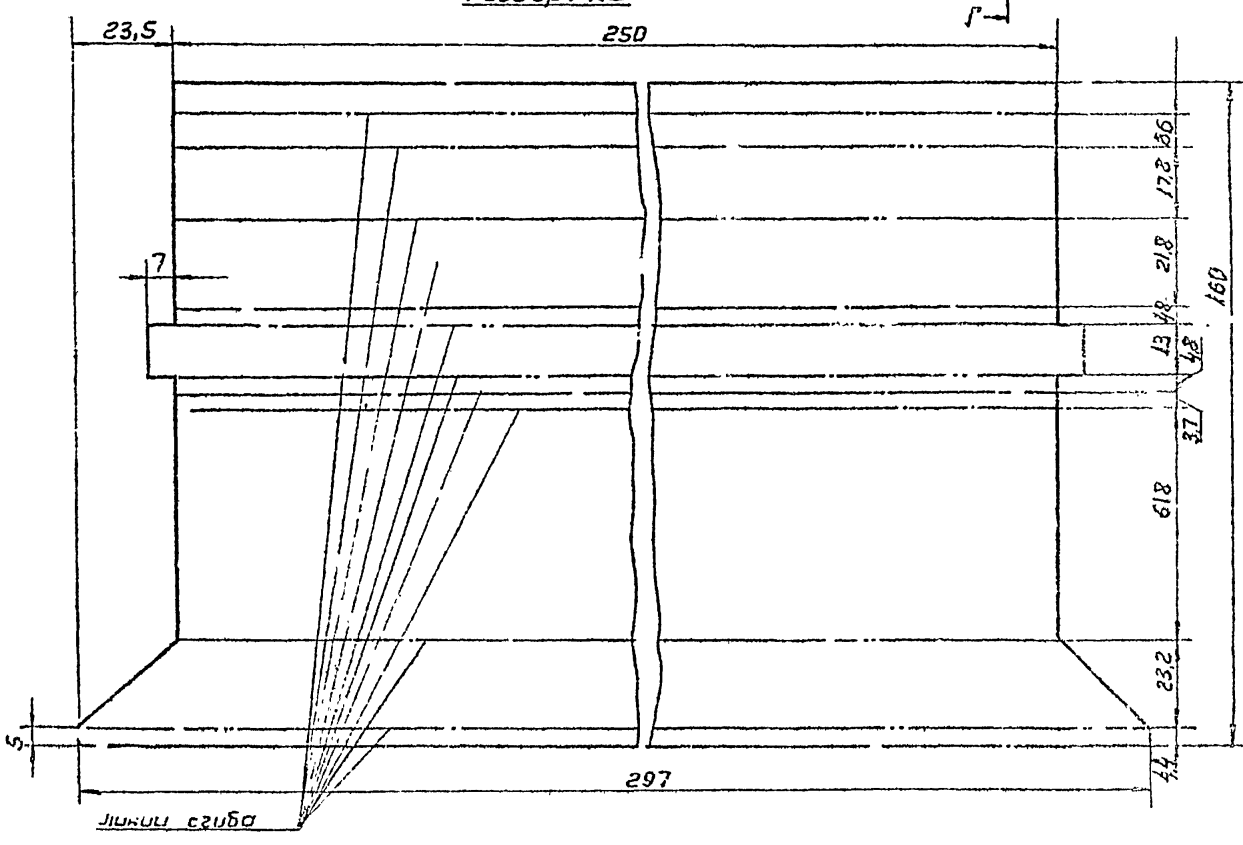
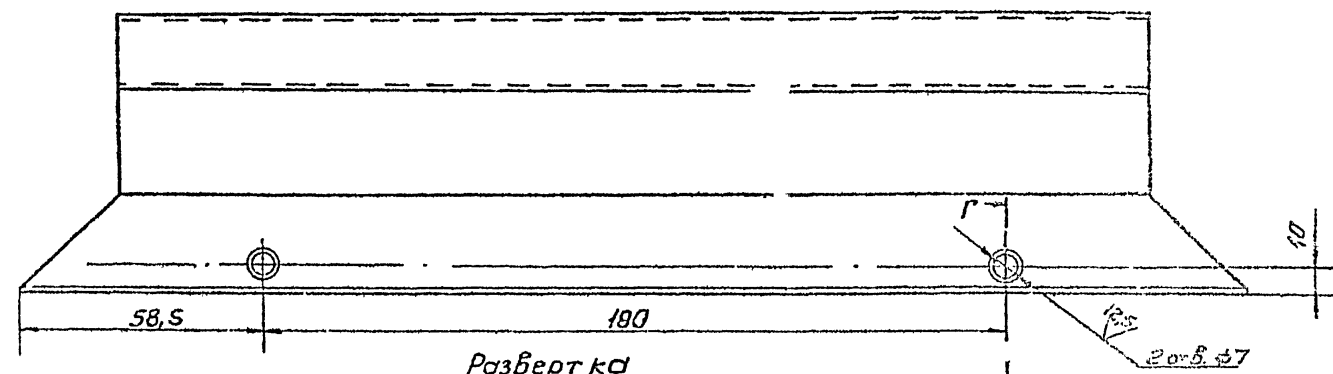
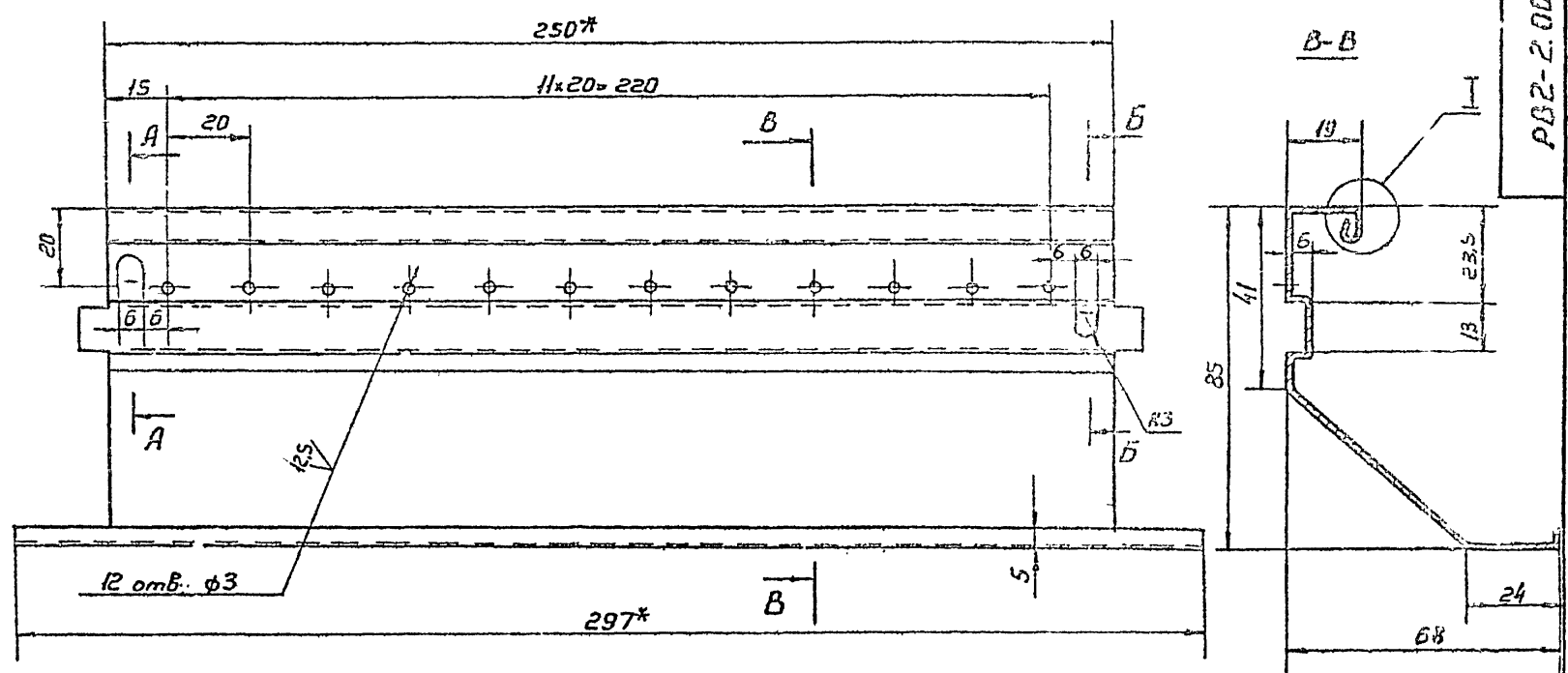
1. Непоказаны в разрезе склейки / мм
2. ТТН; ТТМ; ТТБ
3. *Размеры для справок.

P82-2.0001		Мат. расход	Секция
Стенка		0,2	1,1
№	Вид	№ детали	Вид
№	Вид	№ детали	Вид
№	Вид	№ детали	Вид
№	Вид	№ детали	Вид
Итого		Сумма	Итого
№	Вид	№ детали	Вид
№	Вид	№ детали	Вид
№	Вид	№ детали	Вид
Итого		Сумма	Итого

Начертание 1000-2-001

Чертеж 5.904-50, Вильнюс

135
РБЗ-2.0002

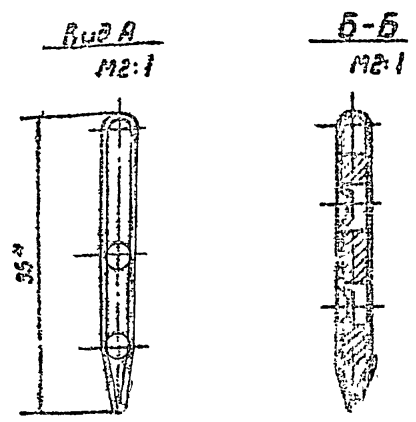
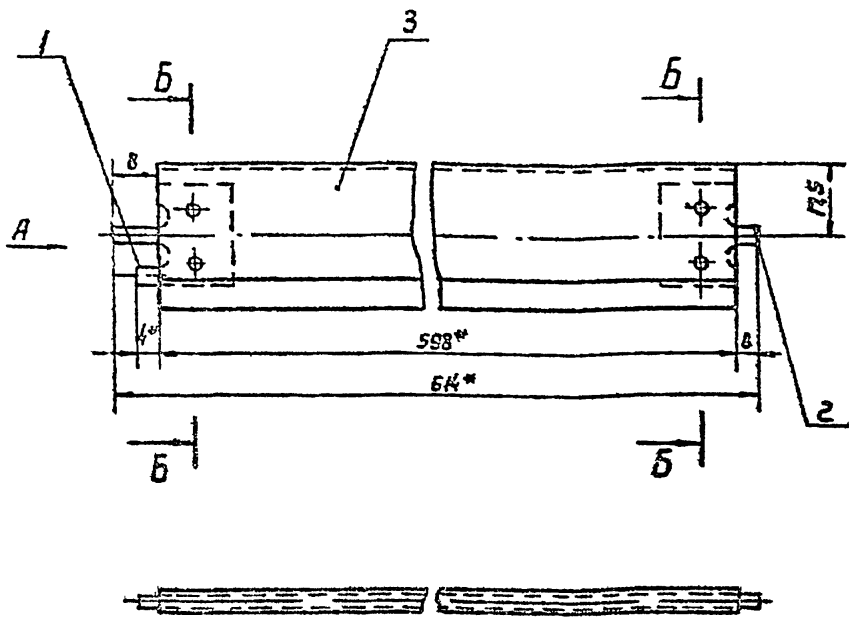


1. Неуказанные радиусы сгиба - 1мм
2. +0.14; -0.14; ±0.02
3. * Размеры для граблей

РБЗ-2.0002			Стенка	
Исполн	Начерт	Провер	Масштаб	1:1
Разраб	Проект	Исполн	Дата	02
Проб	Присл	Исполн	Место	1:1
Контр	Присл	Исполн	Место	1:1
Мат. пр.	Демонстр	Исполн	Место	1:1
Умб	Демонстр	Исполн	Место	1:1

Лист 1 из 1
Вильнюс
1984

Серия С.904-50, Выпуск 1



1. $\frac{62}{2}$
2. Размеры для справок

Имя и под. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

РВ2-5.02 СБ				Лист	1 из 1
Лопатка				Масштаб	1:1
Сборочный чертеж				Масштаб	1:1
И.Контр. Демьянов				М.Проб. Демьянов	М.Изм. Демьянов
Умб. Демьянов				М.Изм. Демьянов	М.Изм. Демьянов

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		РВ2-3 СБ	Сборочный чертеж		
		РВ.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
1	1	РВ2-2.02	Лопатка	12	
2	2	РВ2-2.03	Лопатка	9	
3	3	РВ2-3.01	Лопатка	12	
4	4	РВ2-3.02	Рейка	1	
			Материалы		
5	5	РВ2-1.0004	Угольник	8	
6	6	РВ2-2.0002	Стенка	2	
7	7	РВ2-2.0003	Рейка	1	
8	8	РВ2-3.0001	Стенка	2	
9	9		Проволока ϕ -10 ГОСТ 9389-75 $E = 750$	0005 кг	
10	10		Пластина гребчатая техническая Др-8 ТУ 38-105867-75	0,02 кг	

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		РВ2-3.01 СБ	Сборочный чертеж		
			Лопатки		
1	1	РВ2-1.0201	Лопатка	1	
2	2	РВ2-1.0202	Лопатка	1	
3	3	РВ2-3.0101	Лопатка	1	

Имя и под. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Имя и под. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

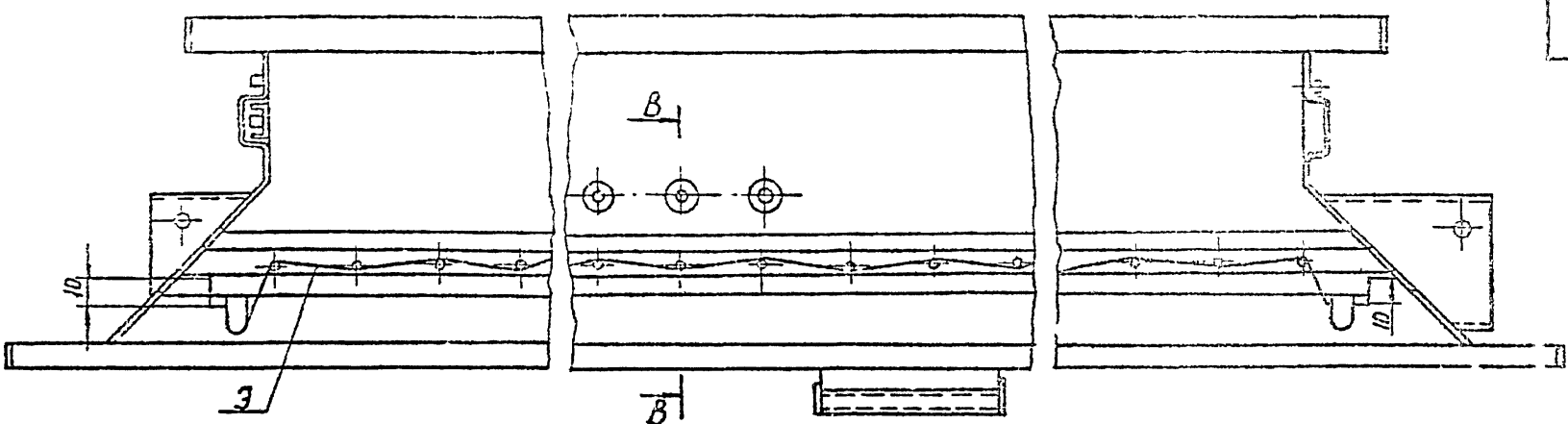
РВ2-3				Лист	1 из 1
Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ				Масштаб	1:1
И.Контр. Демьянов				М.Проб. Демьянов	М.Изм. Демьянов
Умб. Демьянов				М.Изм. Демьянов	М.Изм. Демьянов

РВ2-3.01				Лист	1 из 1
Лопатка				Масштаб	1:1
И.Контр. Демьянов				М.Проб. Демьянов	М.Изм. Демьянов
Умб. Демьянов				М.Изм. Демьянов	М.Изм. Демьянов

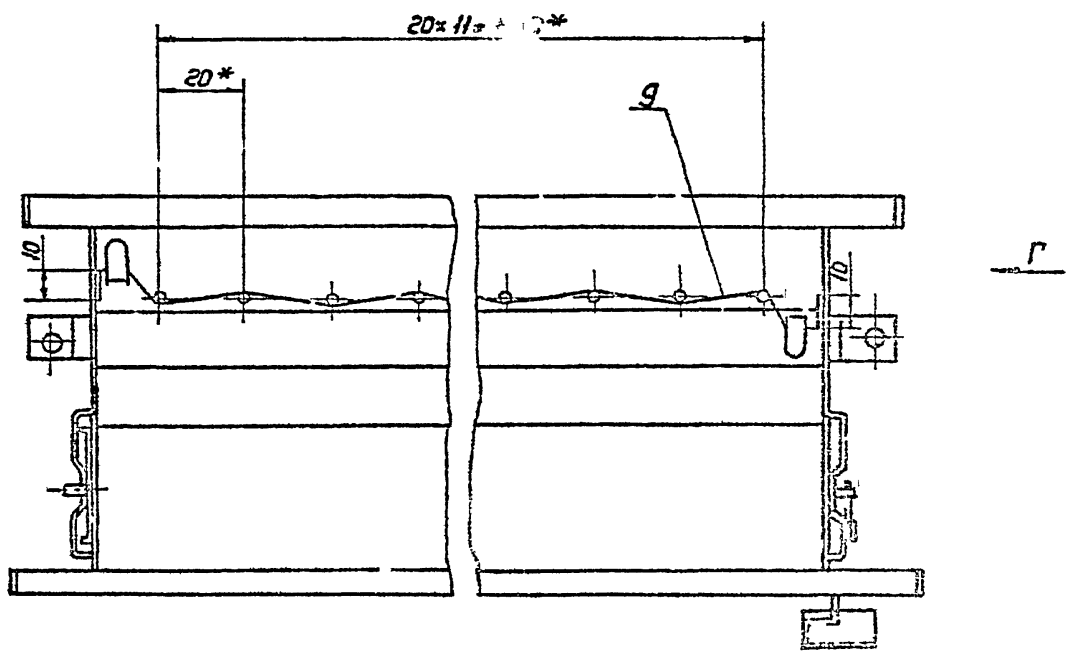
Серия 5.904-50, выпуск 1

РБ2-3 СБ

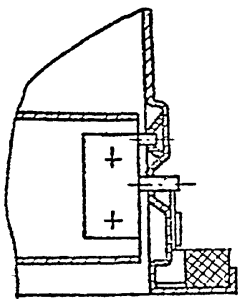
Вид Г



Вид Б лист 1



В-В



Уч. № 10001 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Изм. № | Подп. и дата

Изм.	№	Дата	Подп.	Дата

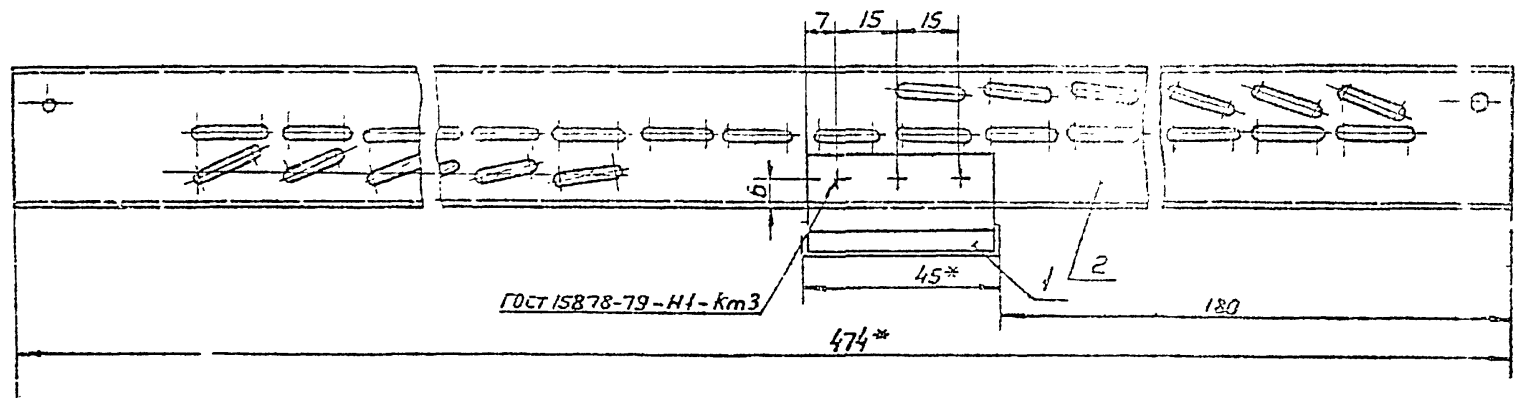
РБ2-3

Лист 2

Копированная документация

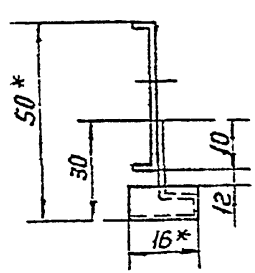
РБ2-3.02 СБ

Серия 5.904-50, выпуск 1



ГОСТ 15878-79-Н1-Км3

Вид А



1. ± $\frac{t_2}{2}$

2. * Размеры для справок

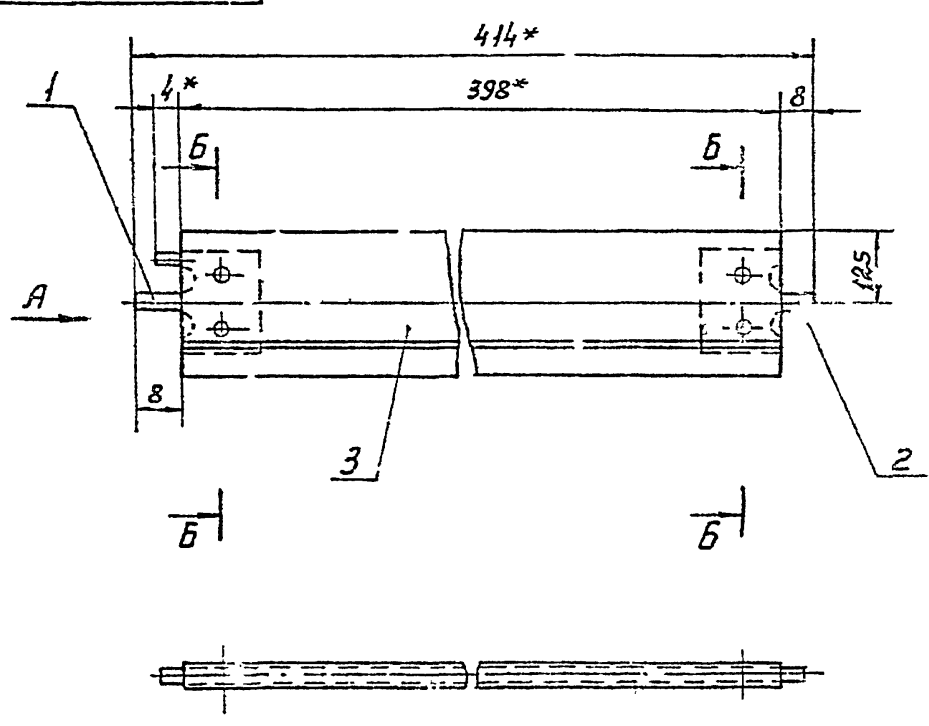
РБ2-3.02 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	2,105	1:1
Разработчик: Денисов					Листов: 1		
Проектировщик: Пронский					ММСС СССР		
Технический контроль: Пронский					Глобальный завод		
Начальник цеха: Дельянов					ГПН Промавтомашиностроения		
Утвердил: Дельянов					Формат А3		

Рейка
Сборочный чертеж

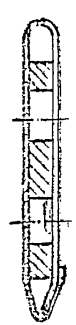
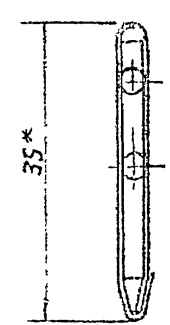
Копировал Вешинская

РБ2-3.01 СБ



Вид А
1:2:1

Б Б
1:2:1



1. ± $\frac{t_2}{2}$

2. * Размеры для справок

РБ2-4.01 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	0,137	1:1
Разработчик: Денисов					Листов: 1		
Проектировщик: Пронский					ММСС СССР		
Технический контроль: Пронский					Глобальный завод		
Начальник цеха: Дельянов					ГПН Промавтомашиностроения		
Утвердил: Дельянов					Формат А3		

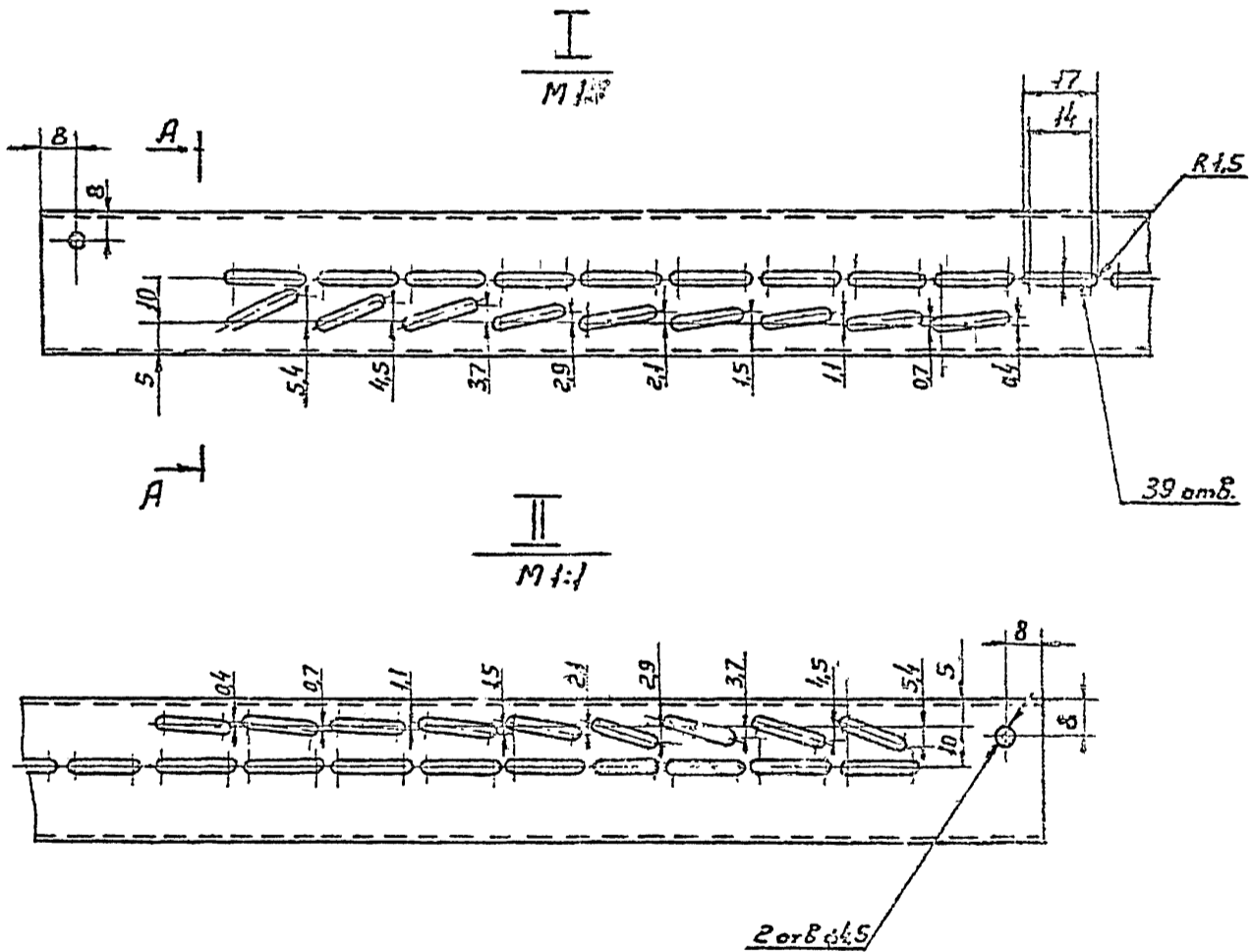
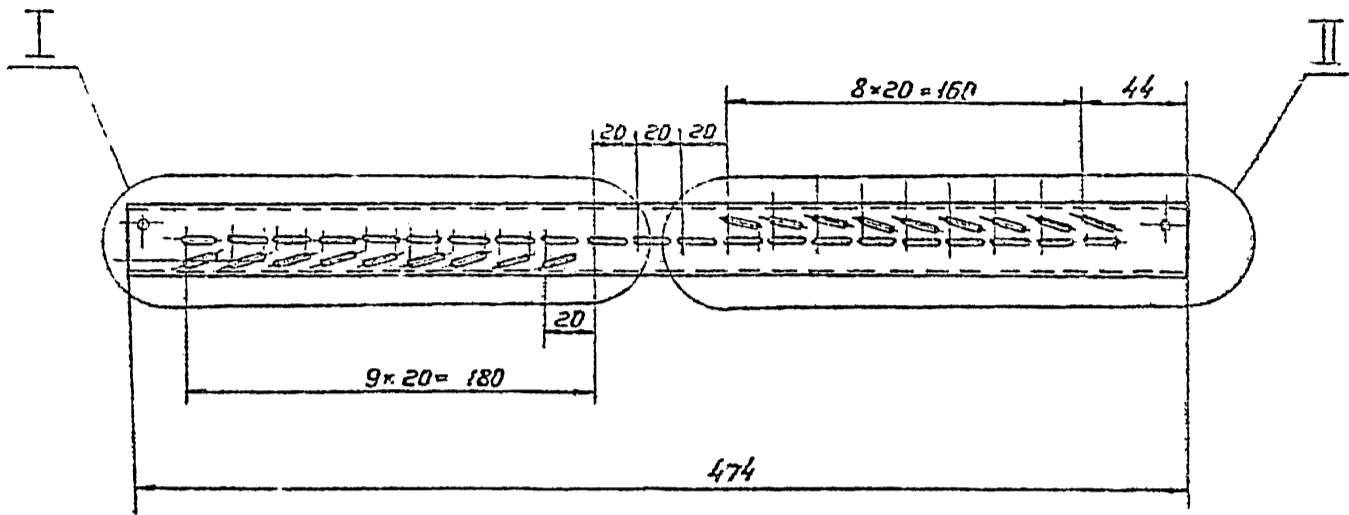
Лопатка
Сборочный чертеж

Копировал Вешинская 23422-03 36 Формат А3

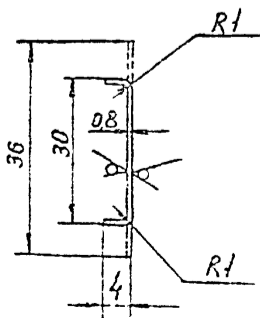
Шифр листа | Подп. и дата | Взам. инв. | Инв. инв. | Подп. и дата

25/11

РБ2-3.0201



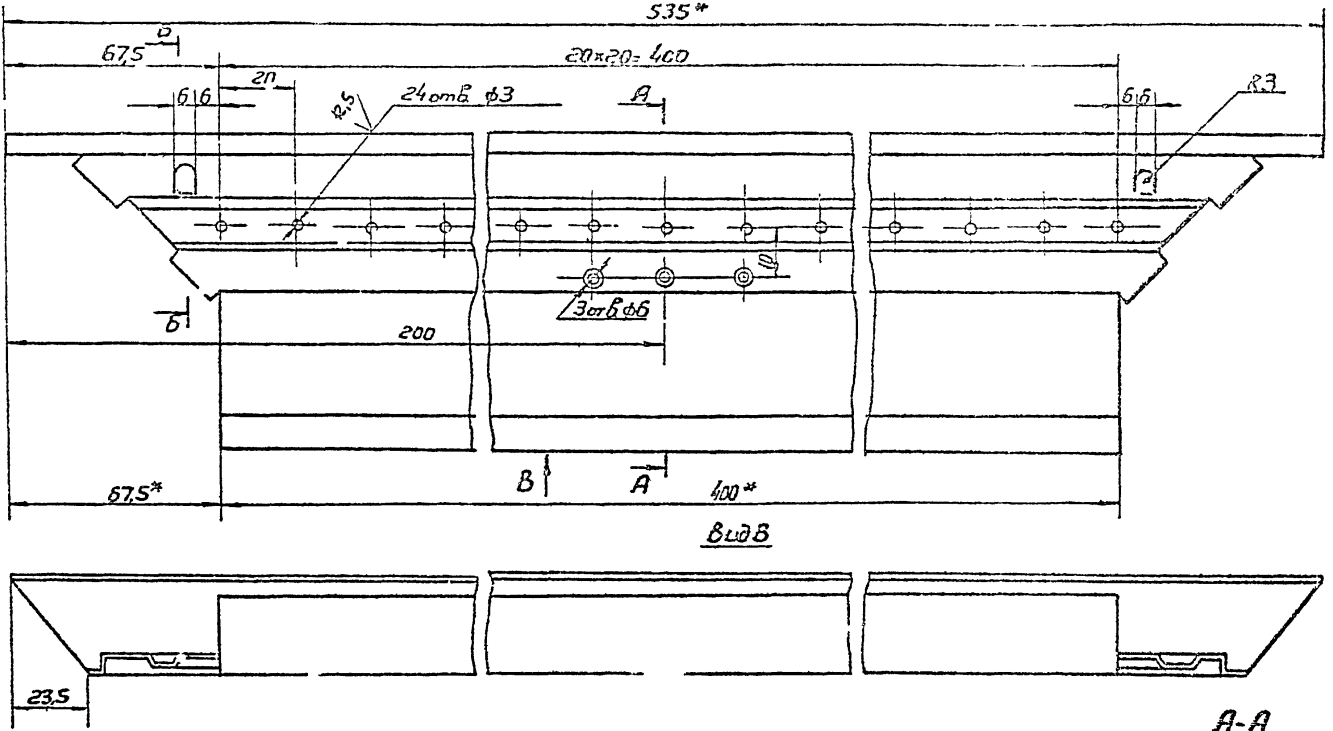
A-A



- 1. + JT14; - JT14; $\pm \frac{t_{12}}{2}$.
- 2. * Размер для обработки

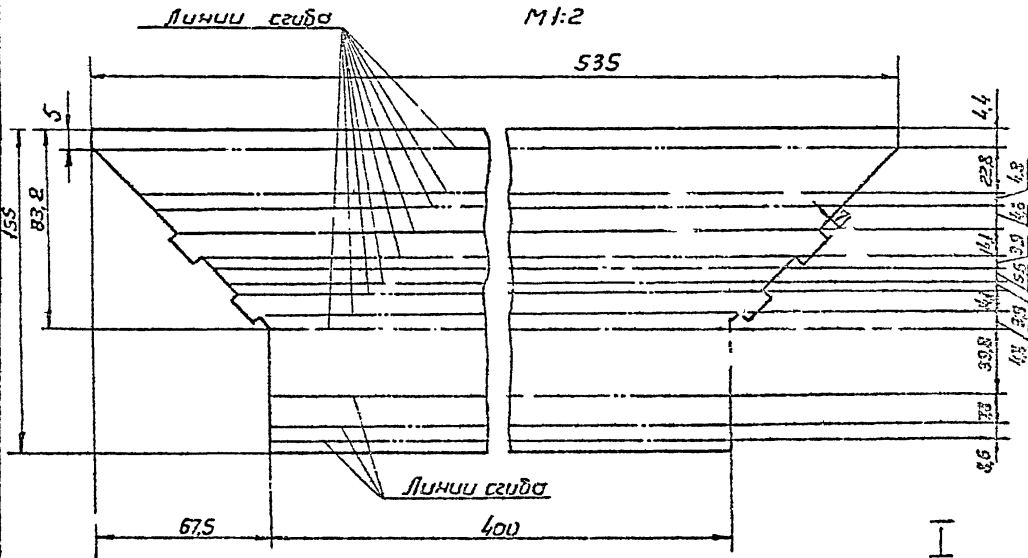
Исполнитель	Листовой
Проверенный	Листовой
Составитель	Листовой
Утвержденный	Листовой

				РБ2-3.0201			
Исполнитель	Н.Ф.К.М.	Дата	Лист	Рейка	Лист	Масса	Кол-во
Разработчик	Д.В.С.С.	1975	1	0,092	1		
Проб.	Пронский	27					
Т.контр.	Поднекий	27					
Н.Е.И.И.И.	Земляков	27		Е-ПМ-Г-03 ГОСТ 19,04-74	ГОСТ	ГОСТ	
Ч.С.	Земляков	27		Ст3кп 04-71-11-01-01-01	ГОСТ	ГОСТ	
23422-07 39				Корпус для осциллографа Чирок 2			

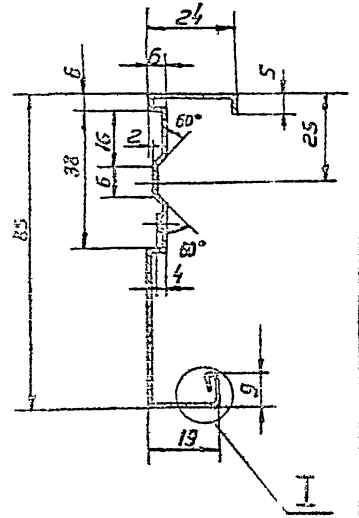


Развертка

M1:2

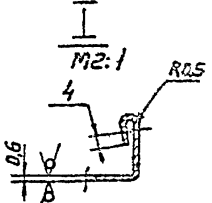
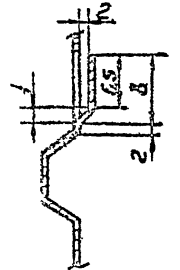


A-A



B-B

M2:1



- 1. Неуказанные радиусы сгиба 1mm
- 2. ± JT14; - JT14; ± $\frac{1}{2}$
- 3. * Размеры для справок

				РБ2-3.0001		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Стенка	Лист	Кол-во
Разраб	Эскиз/обс	К.С.С.			031	1:1
Проб.	Проектир	И.С.	14.31	Лист 1 из 1		
Т.контр.	Проектир	И.С.		ИМСС СССР		
И.А.А.А.	Инженер	С.С.		Госпромбелл		
Чтб	Инженер	О.С.		Литм		
				04 6.114-0.1.5 ГОСТ 15524-74		
				Ст.Экз.-О.И.МТ ИРСИТИ		
				Копирован. В.С.И.И.И.И.И.		

Серия 5.90У-50, Выпуск 1

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
РЗ				РВ2-3.02.СБ	Документация Сборочный чертеж		
Р4	1			РВ2-1.01.02	детали Слобо	1	
Р5	2			РВ2-3.02.01	Рейка	1	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
РЗ				РВ2-4.СБ	Документация Сборочный чертеж		
Р4				РВ.ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
Р4	1			РВ2-3.01	Лопатка	1	
Р5	2			РВ2-3.02	Рейка	1	
Р4	3			РВ2-4.01	Лопатка	12	
РЗ	4			РВ2-1.0004	детали Угловик	1	
РЗ	5			РВ2-3.0001	Стенка	2	
Р4	6			РВ2-4.0001	Стенка	2	
Р4	7			РВ2-4.0002	Рейка	1	

РВ2-3.02

Рейка

Лист	Листов	Листов
1	1	1

И.Контр. Пронский / 17.12.77
Утв. Демьянов / 17.12.77

Копиробан Башкирия Формат А4

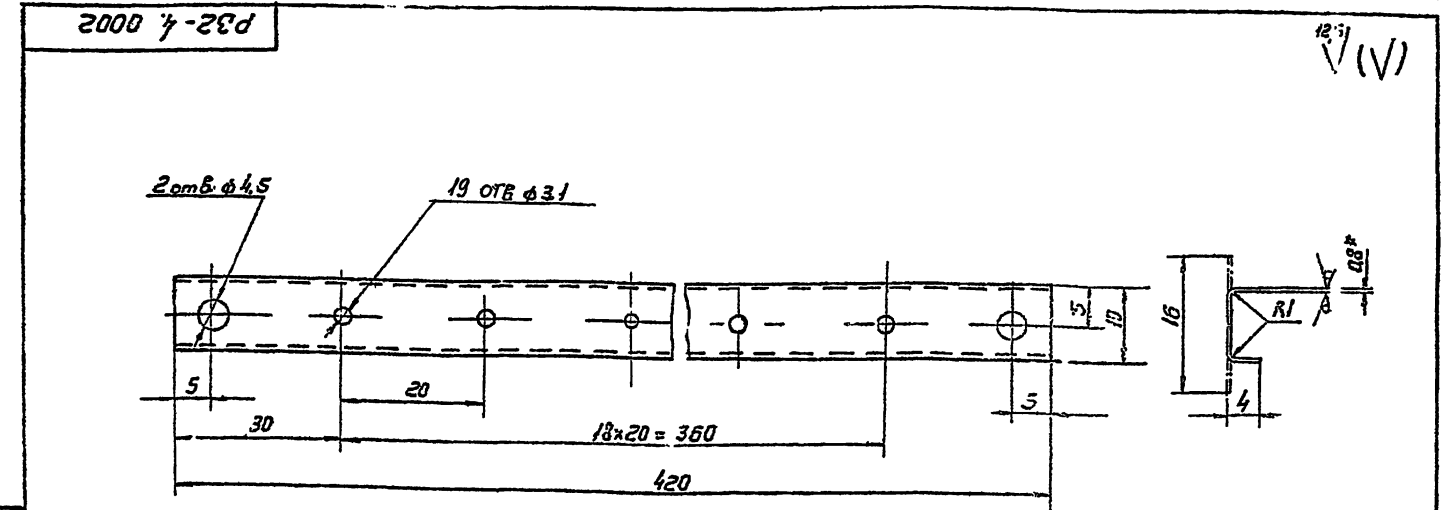
РВ2-4

**Решетка
вентиляционная
регулируемая
типа РВ**

Лист	Листов	Листов
1	1	1

И.Контр. Пронский / 17.12.77
Утв. Демьянов / 17.12.77

Копиробан Башкирия Формат А4



1 - JT14; +JT14 ± 1/2
2 * Размер для справок

РВ2-4.0002

Рейка

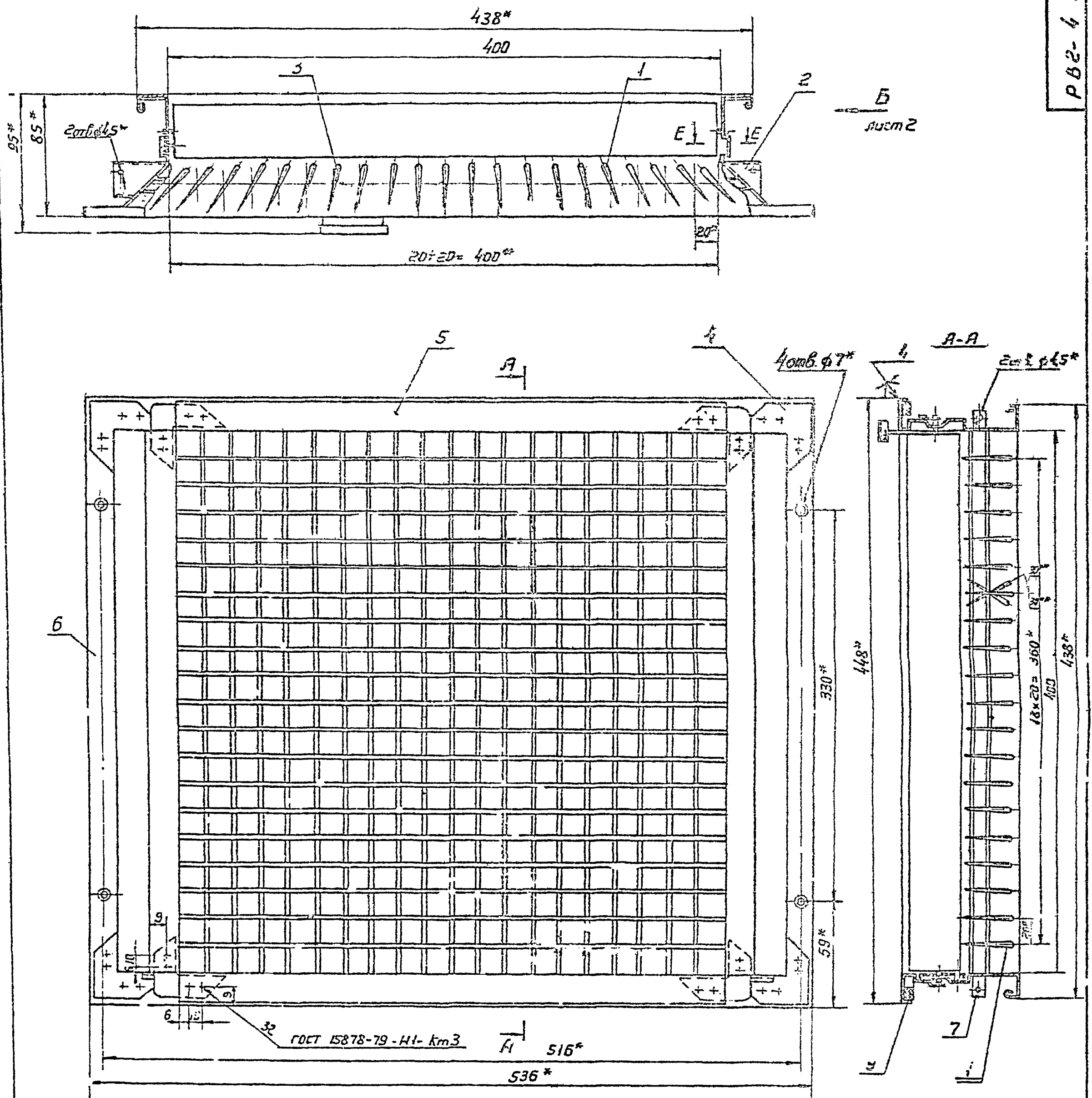
Лист	Листов	Листов
01	01	01

И.Контр. Демьянов / 17.12.77
Утв. Демьянов / 17.12.77

01 6.04-0-08 ГСТ 19304-74
Ст 3 кп-С.1-Н.1Р.2001.12.13

Копиробан Башкирия Формат А3

Лист 1 из 1



E-E
M1:1

Зогнуть при сборке
вмест



1. ± 1/2
2. * Размер для справок
3. На видах прокладка поз.9 условно не показана.
4. Прокладку поз.9 к.виты кассы №88 Н. ТУ 38-105 1031-76

РВ2-4 СБ			
Исполн.	Провер.	Дата	Виты
М.И.И.	В.И.И.	02.05.76	7.05
Разроб.	В.И.И.	02.05.76	1:2
Проф.	В.И.И.	02.05.76	
Т.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
М.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
В.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
С.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
И.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
О.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Н.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
К.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Г.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ф.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Х.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ц.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ч.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ш.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Щ.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ъ.И.И.	В.И.И.	02.05.76	
Ы.И.И.	В.И.И.	02.05.76	

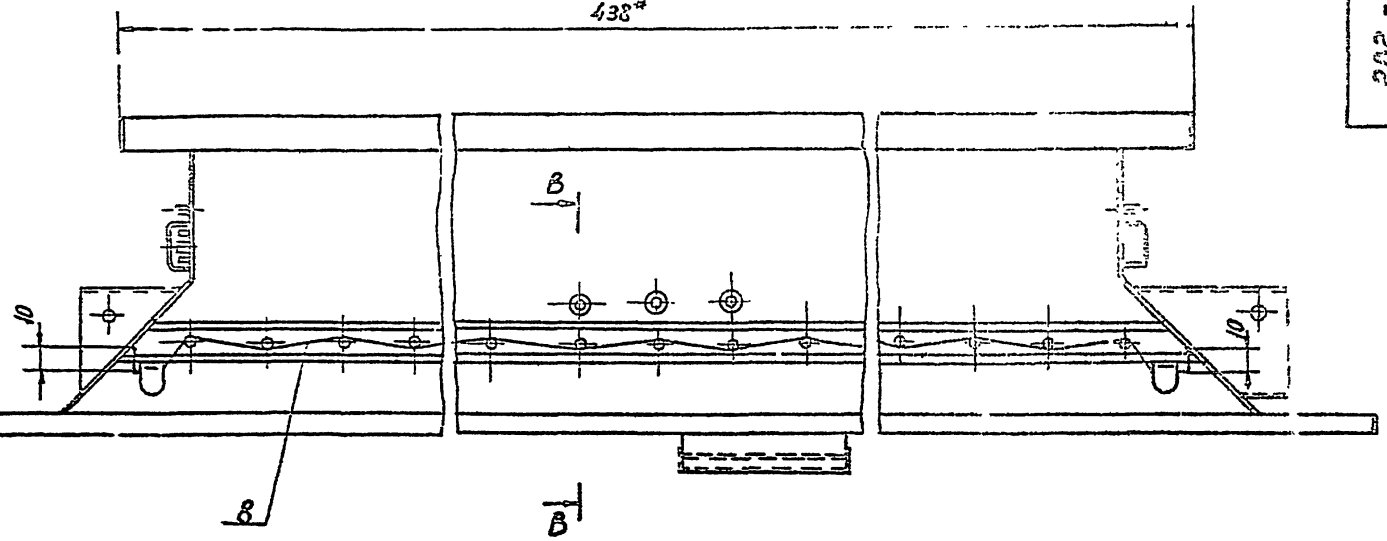
Лист 1 из 1

Вид Г

438*

B

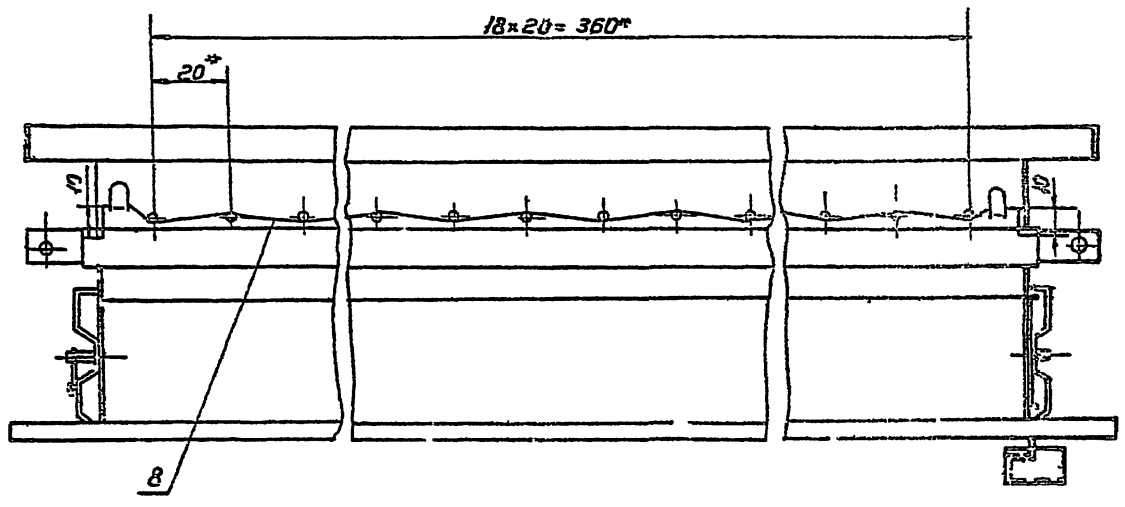
B'



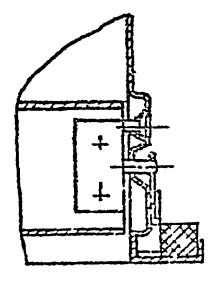
Вид Б лист 1

$18 \times 20 = 360^*$

20*



B-B



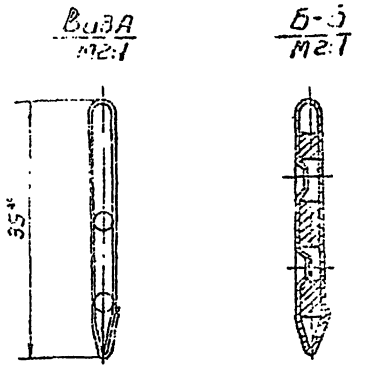
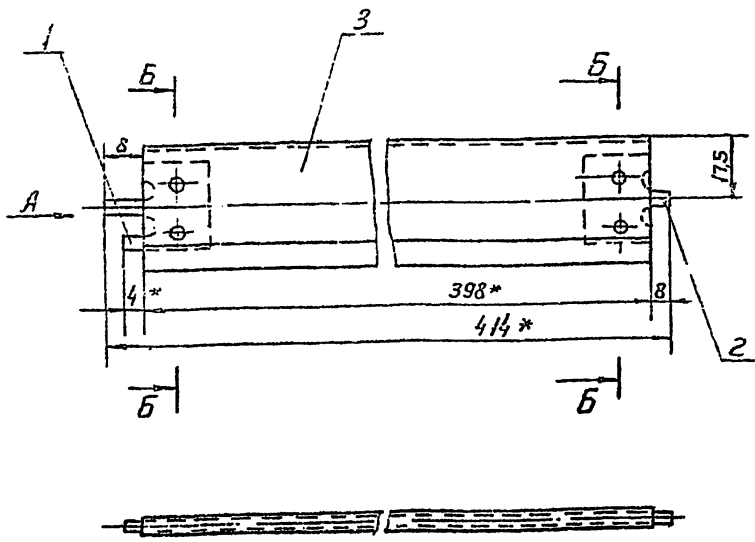
Серия 5.994-50, выпуск 1

РБ2-4 СБ

Инструкция по сборке и эксплуатации. Внутренний диаметр 100 мм. Длина 438 мм.

Сервис 5.904.50 Выпуск 1

РБ2-4.01СБ



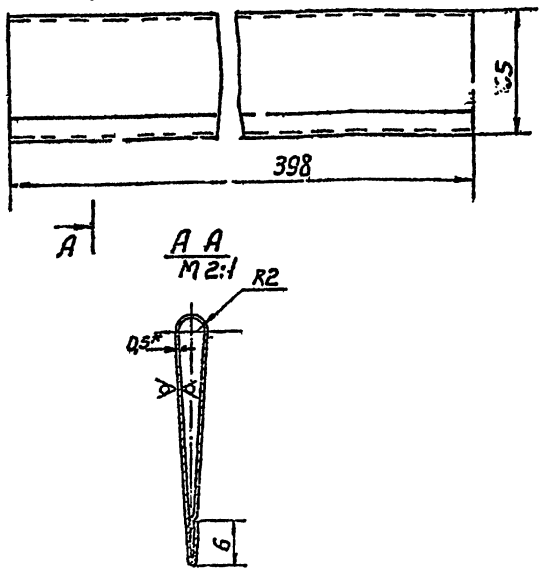
1 ± $\frac{0.02}{2}$
2* Размер для справок.

Исполнитель: Подп. и дата: Проверенный (И.И. М.В.И.): Подпись дата

РБ2-3.01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	И.И. М.В.И.	Подп.	Дата	1	0,135	1:1
Провер.	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Листов 1		
Утверд.	Утвержденный	Утвержденный	Утвержденный	МНСС СССР		
Копировал великая				Формат А3		

1010 Э-28д

25/√



1. Длина развернутой детали 76 мм.
2. - $7.14 \pm \frac{0.02}{2}$
3. * Размер для справок

Исполнитель: Подп. и дата: Проверенный (И.И. М.В.И.): Подпись дата

РБ2 01.01				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	И.И. М.В.И.	Подп.	Дата	1	0,119	1:1
Провер.	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Листов 1		
Утверд.	Утвержденный	Утвержденный	Утвержденный	МНСС СССР		
Копировал великая				Формат А4		

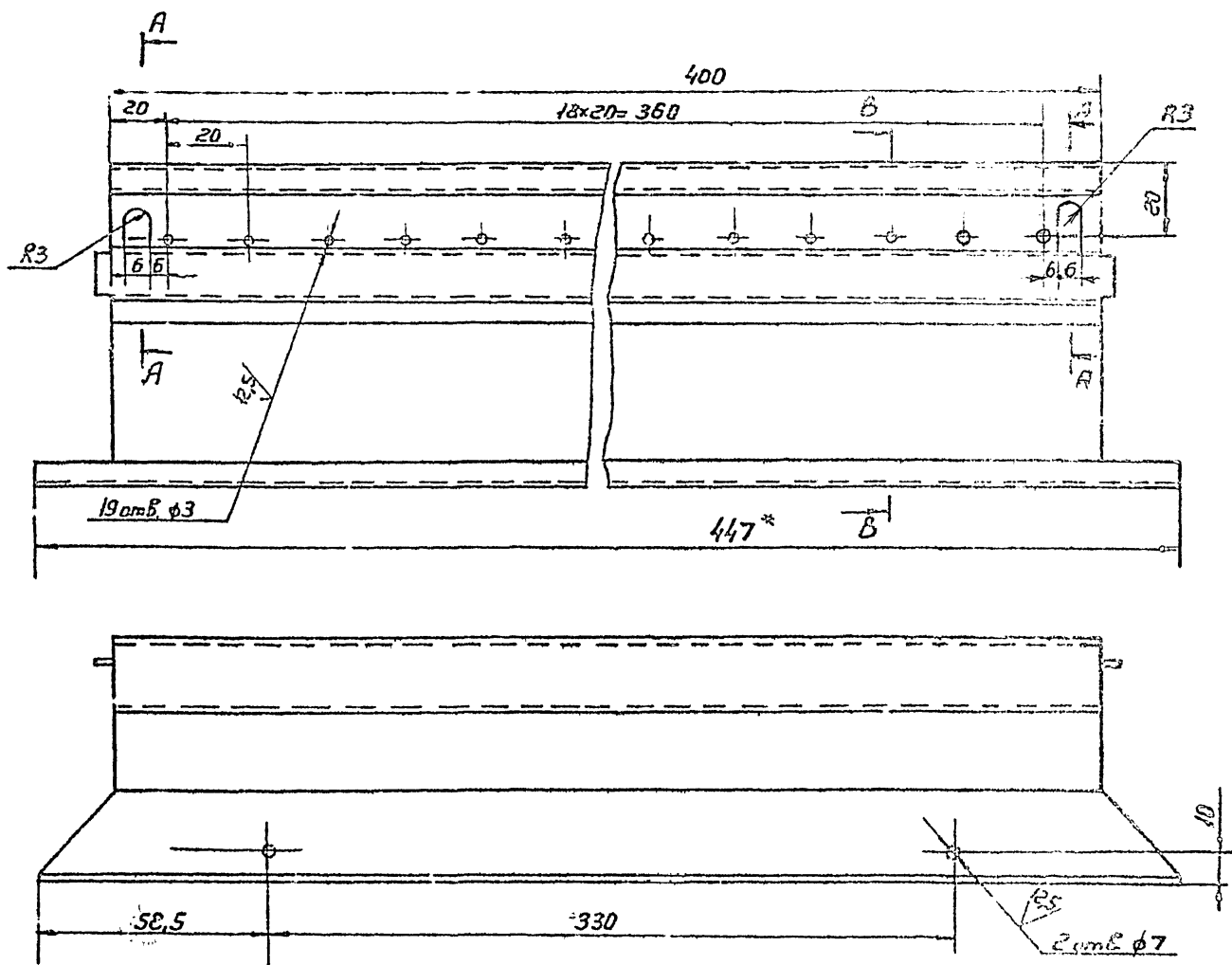
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		РБ2-4 01.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	РБ2-1.02.01	Поводок	1	
А4	2	РБ2-1.02.02	Пластика	1	
А4	3	РБ2-3.01.01	Галотно	1	

Исполнитель: Подп. и дата: Проверенный (И.И. М.В.И.): Подпись дата

РБ2-4.01				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	И.И. М.В.И.	Подп.	Дата	1		
Провер.	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Листов 1		
Утверд.	Утвержденный	Утвержденный	Утвержденный	МНСС СССР		
Копировал великая				Формат А4		

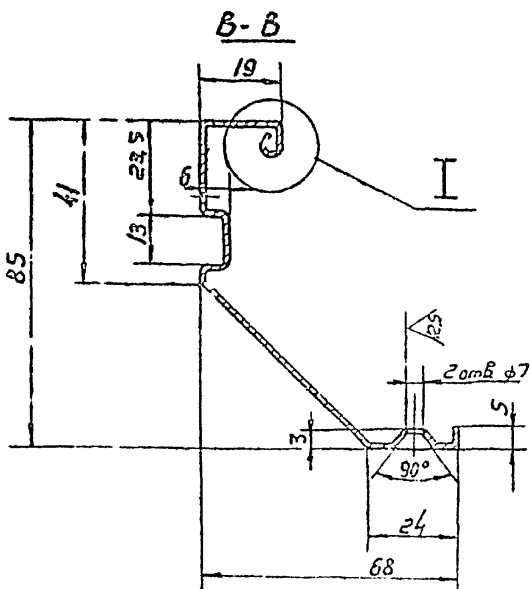
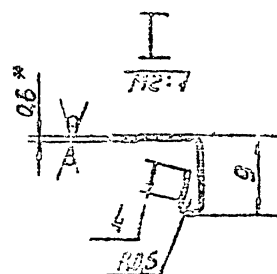
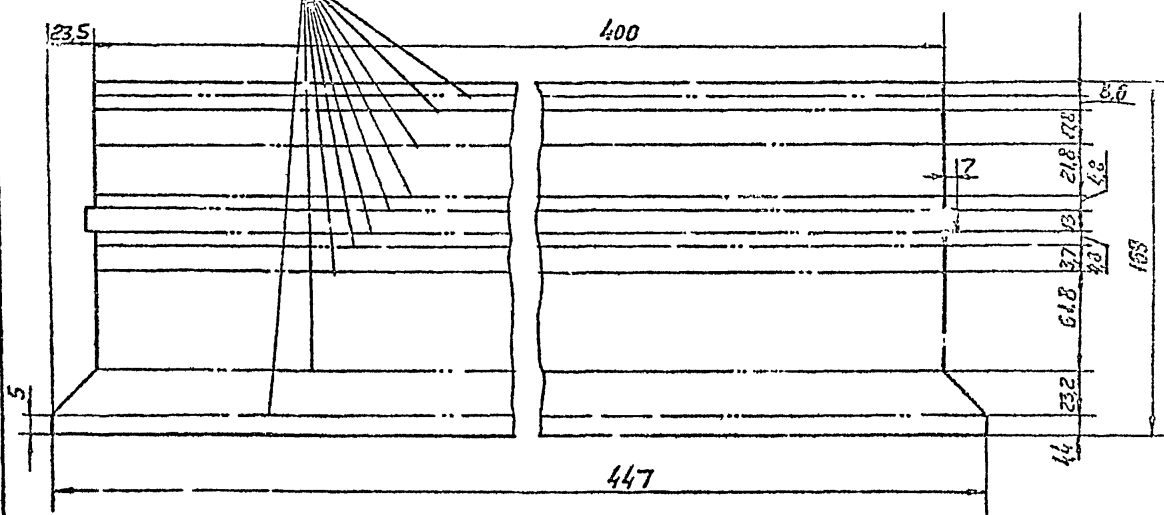
Серия 5.904-30, выпуск 1

1000 4-0001



A-A
M2:1

Развертка



1. Неуказанные радиусы сгиба 1мм.
2. + ЗТ14; - ЗТ14; ± ф3.
3. * Размер для справок.

				РБЭ-4.0001		
Справка				Вид	Масштаб	Лист
Исполн.	Н. Волков	Провер.	М.И.И.	0315	1:1	1
Разработ.	Фенисова	Провер.	Пронский	ИМСС		
Инженер	Пронский	Инженер	Пронский	Л.С.Р.		
Инженер	Демьянов	Инженер	Демьянов	Л.С.Р.		
Умб.	Демьянов	Инженер	Демьянов	Л.С.Р.		

Лист 1 из 1

Серия С, 904-50
Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			РВ2-5 СБ	Сборочный чертеж		
			РВ.74	Технические условия Сборочные единицы		
				Детали		
		1	РВ2-3.01	Лопатка	13	
		2	РВ2-4.01	Лопатка	18	
		3	РВ2-5.01	Рейка	1	
		4	РВ2-5.02	Лопатка	19	
				Детали		
		5	РВ2-1.0004	Угольник	8	
		6	РВ2-4.0001	Стенка	2	
		7	РВ2-4.0002	Рейка	1	
		8	РВ2-5.0001	Стенка	2	
				Материалы		
		9		Проболока П-10 ГОСТ 9389-75 С=100	0,05 кг	
		10		Пластина гудчотоя техническая ПЗ-3 ТУ 38-10 5667-75	0,01 кг	

РВ2-5

Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ
Исполн. Пронский
Утв. Землянов
Копировал Велицкий
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			РВ2-5.01 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	РВ2-1.01.02	Скоба	1	
		2	РВ2-5.01.01	Рейка	1	

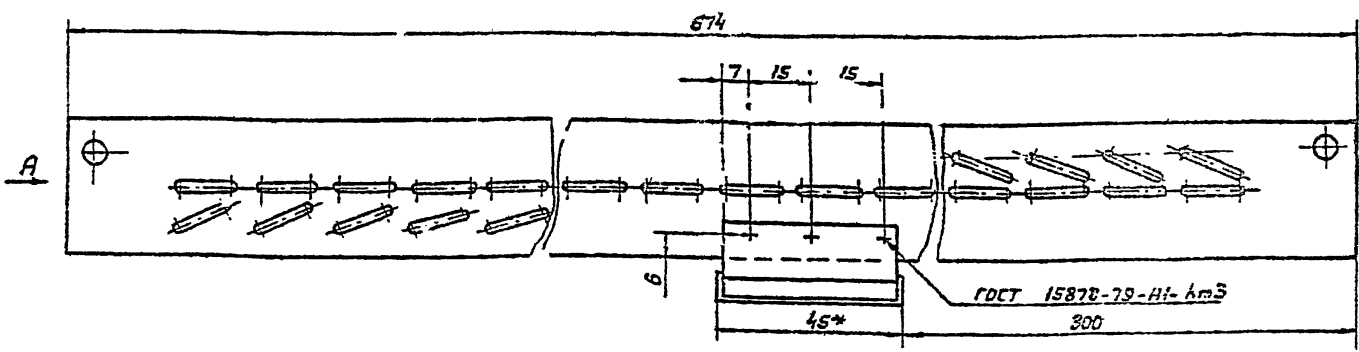
РВ2-5.01

Рейка
Исполн. Пронский
Утв. Землянов
Копировал Велицкий
Формат А4

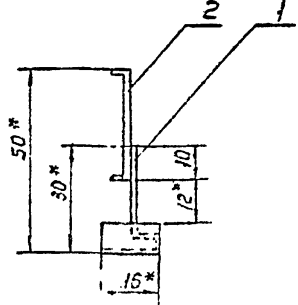
Исполн. Подп. и дата
Разроб. Костикова
Проб. Пронский
Исполн. Пронский
Утв. Землянов

Исполн. Подп. и дата
Разроб. Костикова
Проб. Пронский
Исполн. Пронский
Утв. Землянов

РВ2-5.01 СБ



Вид А



$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2* Размеры для справок

РВ2-5.01 СБ

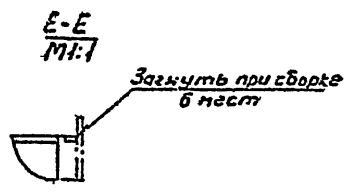
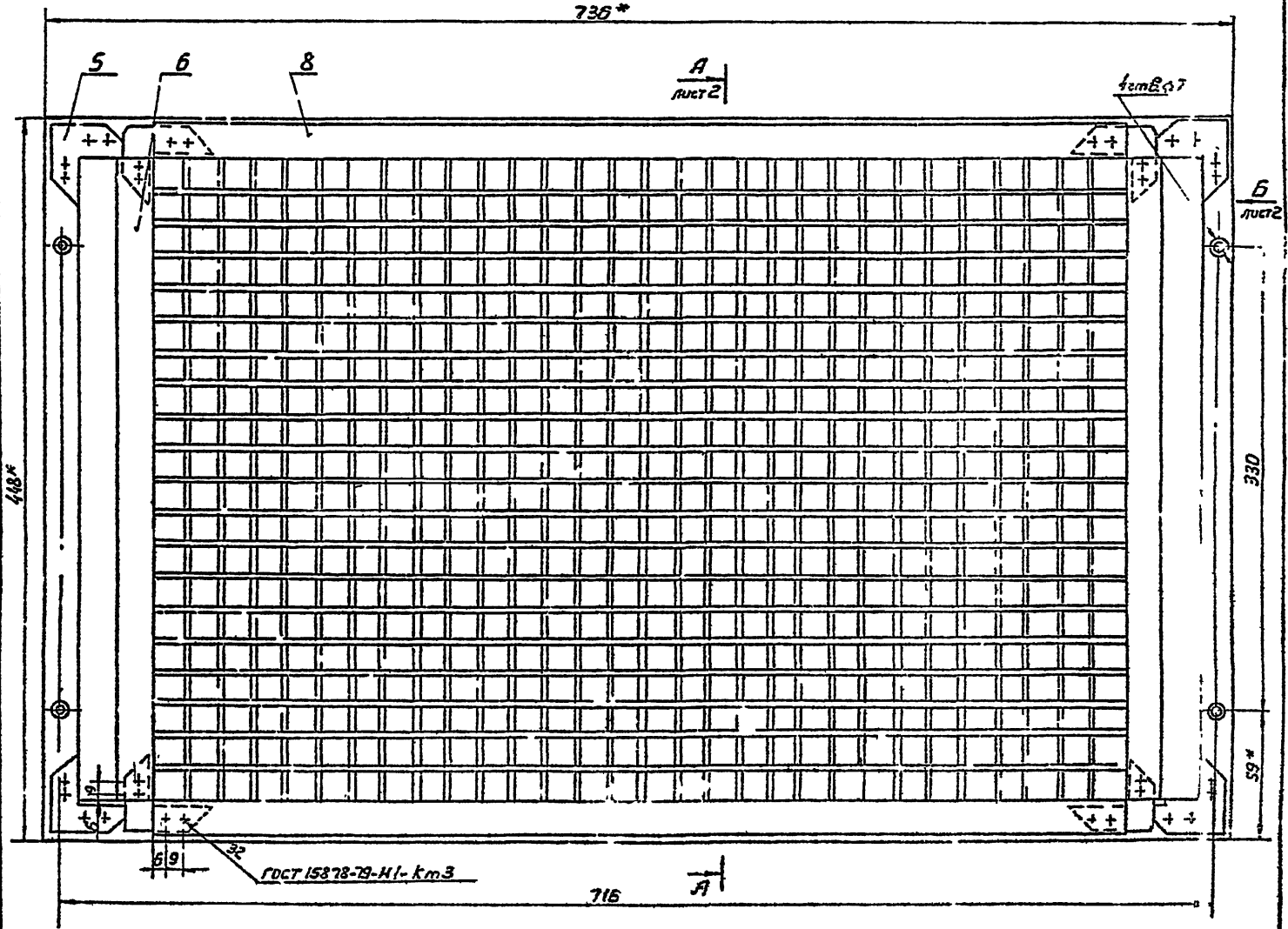
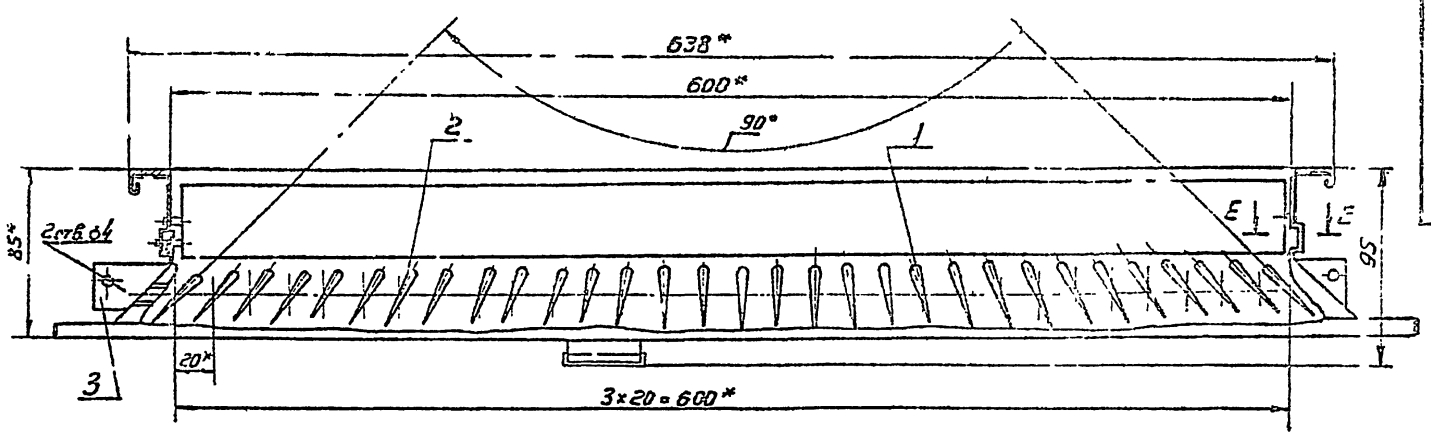
Исполн.	Подп.	И дата	Лист	Листов
Разроб. Костикова	Проб. Пронский	Исполн. Пронский	0,163	1
Исполн. Пронский	Утв. Землянов	Копировал Велицкий		

Исполн. Подп. и дата
Разроб. Костикова
Проб. Пронский
Исполн. Пронский
Утв. Землянов

Исполн. Подп. и дата
Разроб. Костикова
Проб. Пронский
Исполн. Пронский
Утв. Землянов

Копировал Велицкий
Формат А4

Чертеж 5.904-50, Бомбыч 1



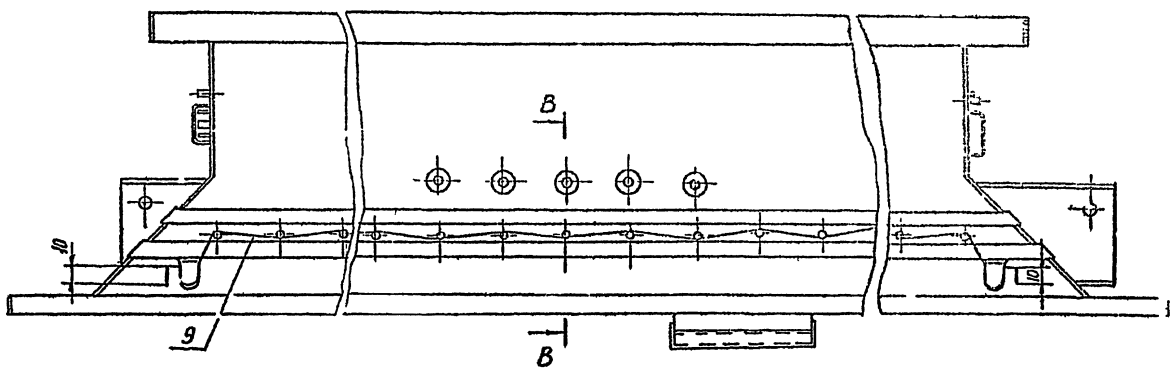
- 1. ± 1/2
- 2. * Размеры для справок
- 3. На деталях применяется поз.10 условно не показана
- 4. Прокладку поз.10 класм №3 НТУ 38-105 1061-18

Исполнитель: Подпись: _____
 Проверенный: Подпись: _____
 Дата: _____

				РБ2-5 СБ			
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработка вент.устр- цнойно регулирующей типа РБ сборочным чертеж	Лист	Масса	Объем
Рисовый	Корпусов	А.С.	1972		9,8	1,2	
Проб.	Прислуж	Ж.	1972				
Т.контр.	Прислуж	Ж.	1972				
Нач.отд.	Освд.ч.л.	Ж.	1972				
Н.к.пр.	Зем.устр.	Ж.	1972				
Упр.	Общ.устр.	Ж.	1972				
				Лист 1 Листов 2			
				МСС		СССР	
				Подобранная для проектирования			
				Копирован вент.устр		Формат А2	

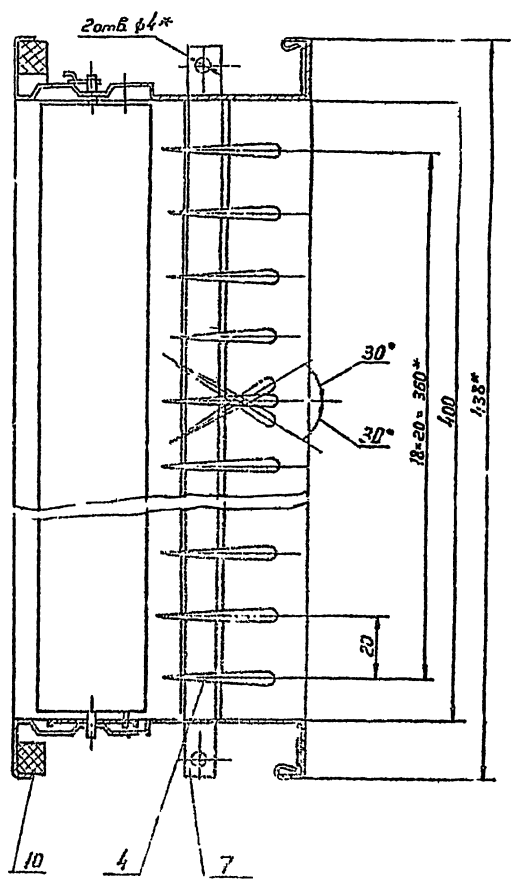
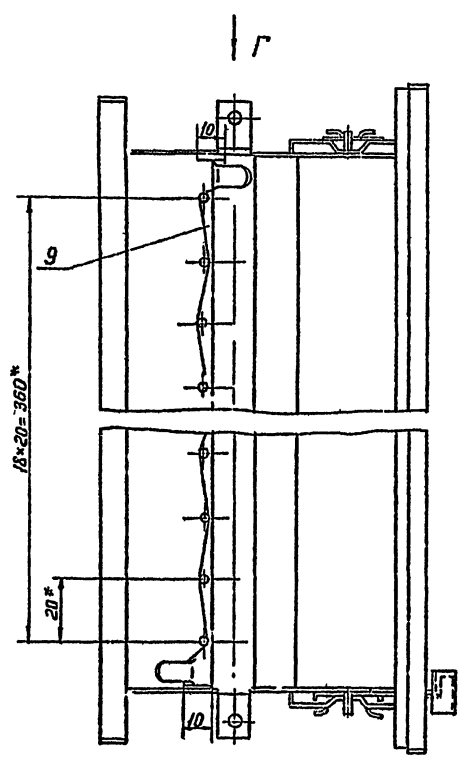
Чертеж 5.904-50, Выпуск 1

Вид Г повернуто

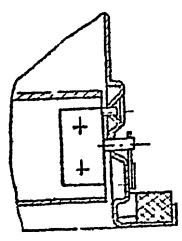


Вид Б лист 1

А-А лист 1



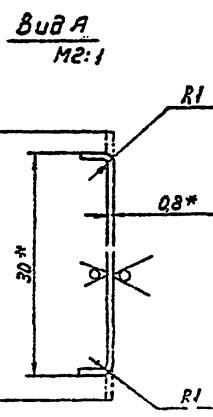
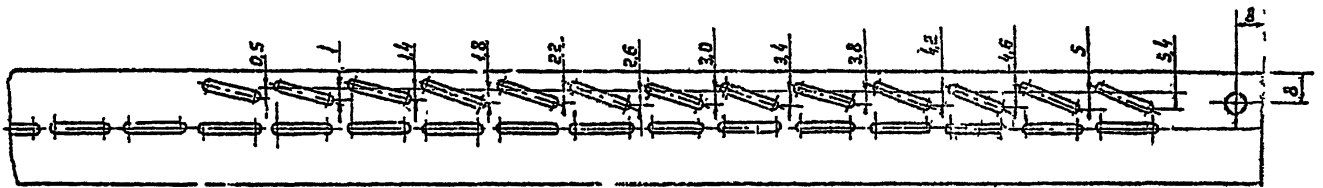
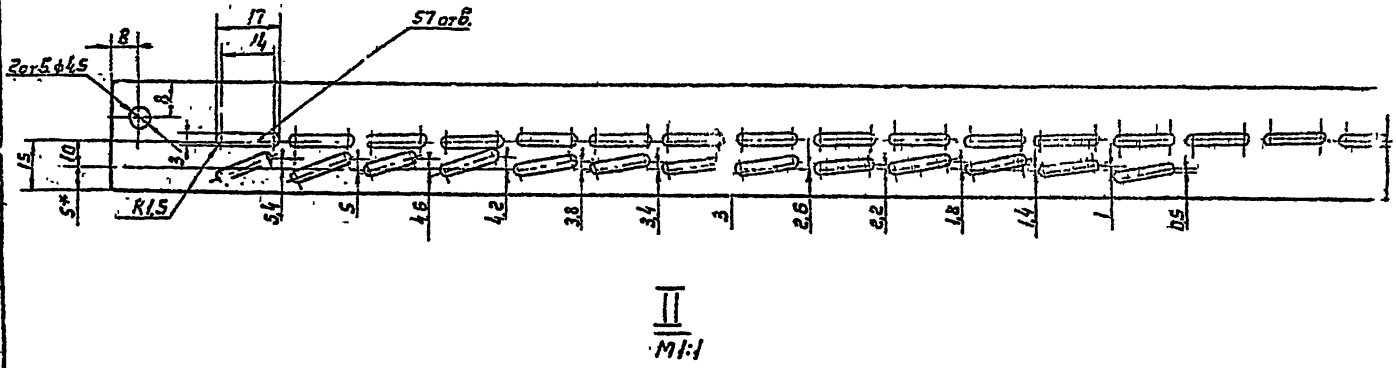
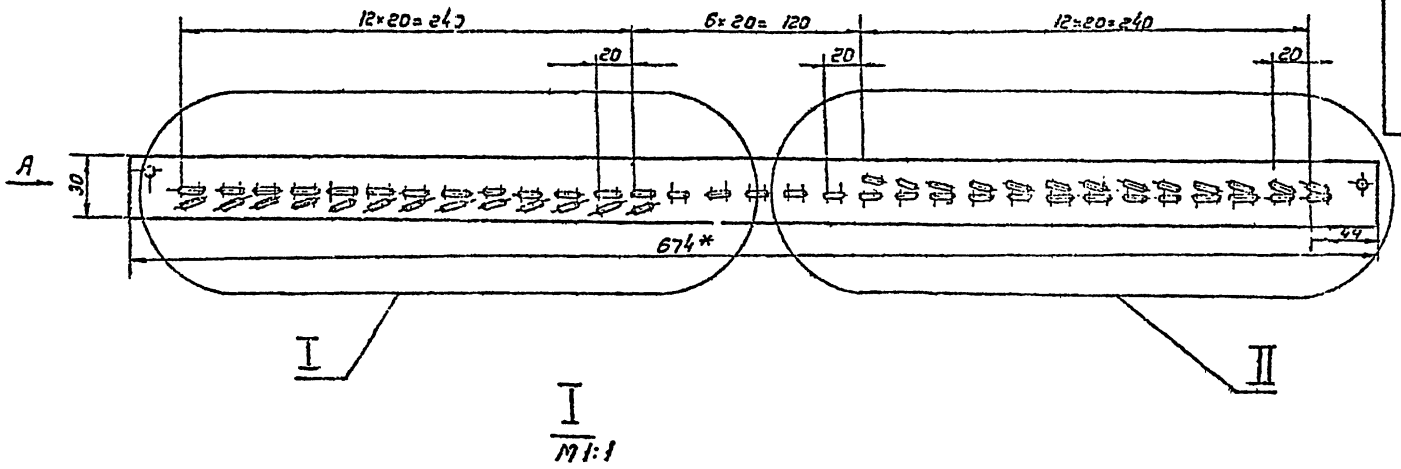
В-В



Лист № 1 из 2-х листов. Внутренний диаметр. Длина и ширина.

Исполнитель	Проверено	Дата	РБ2-5 С6	Лист	2

RS (V)

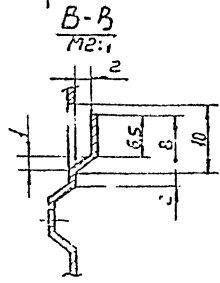
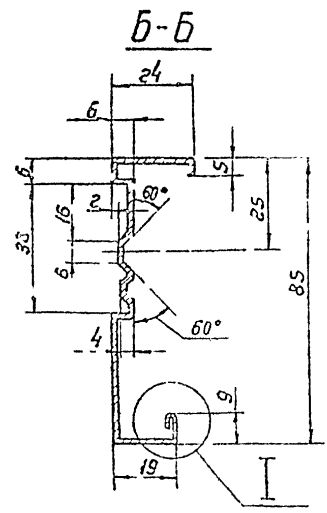
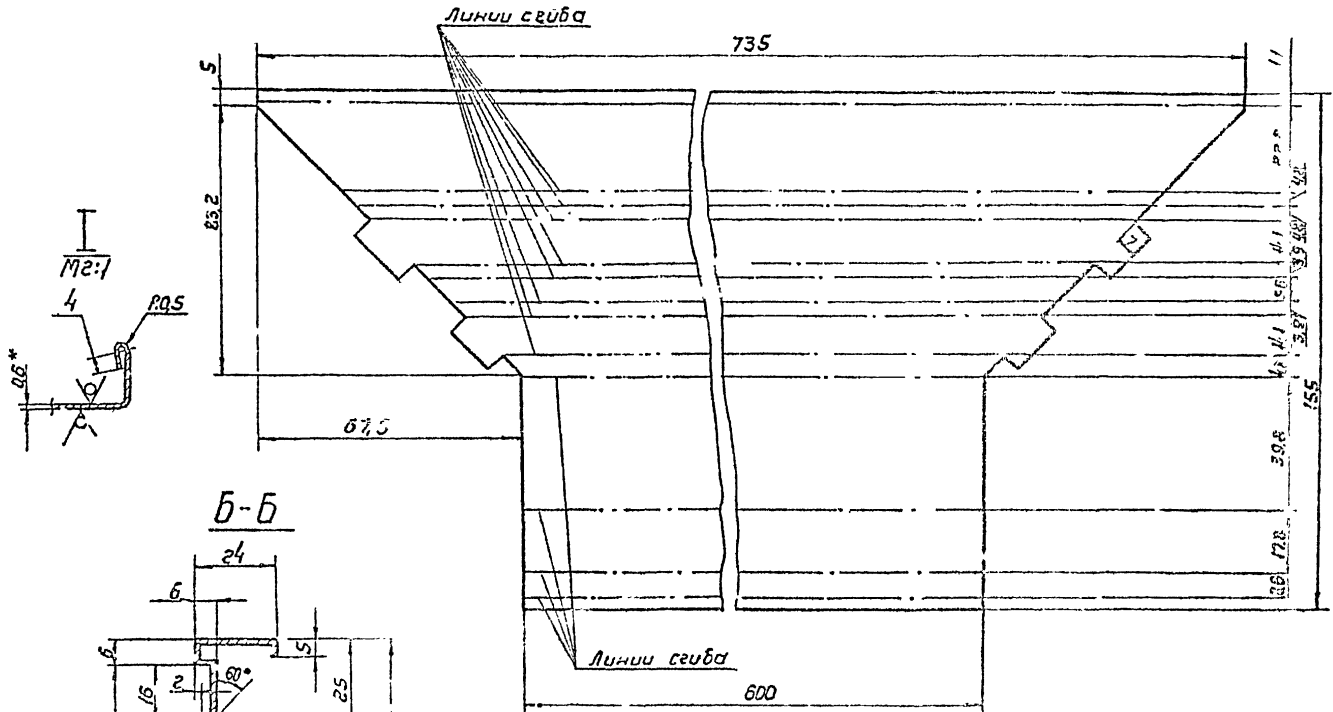
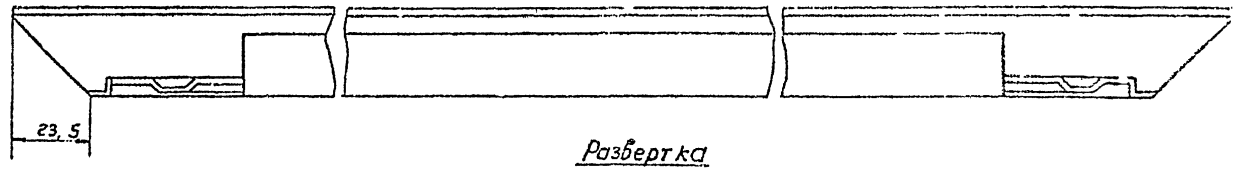
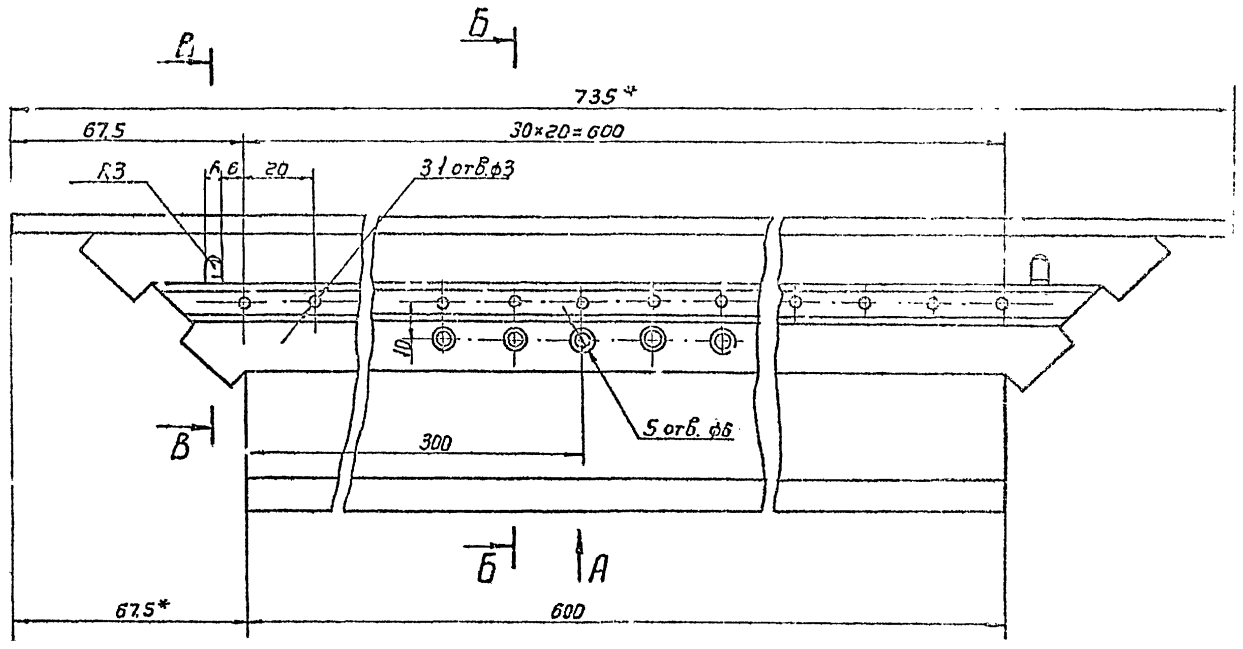


1. + ЖТ14; - ЖТ14; ± 1/2.
2* Размер для справок

Исполнение	Подпись
Сделано	
Проверено	
Принято	
Подписано	

РБ2-С.01.01		
Изм	Лист	И.В.Сим.
Разработчик		Проверен
Проектировщик		Л.С.С.
Технический		Л.С.С.
Г.П.С. 1954-74		
С.П.С. 1954-74		Л.С.С.
И.В.С.		Л.С.С.
И.В.С.		Л.С.С.
И.В.С.		Л.С.С.
И.В.С.		Л.С.С.
И.В.С.		Л.С.С.

Серия 5.904-50 БУДУЩИ



- 1. Неуказанные радиусы сгиба 1mm
- 2. $+3T14; -3T14 \pm \frac{T2}{2}$
- 3* Размеры для справок

				РБ2-5.00.01		
Лист	№ докум.	Подп.	Затв.	Лист	Кол-во	Примеч.
Стенка				015	11	
Разработ	Исполнитель	Провер	Проектиров	Лист	№	год
Л.А.Коп	Прок.Коп	2.7		РБ2-5.00.01		СР
И.Коп	Деняков	2.5		№ 5.00-0.00.001-19304-74		СР
Члв.	Фенькин	2.5		СТЗ МП-01 19304-74/19304-80		СР
				Лист 01 из 11		

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] / [Name] / [Date]

Серия 5.904-50, Болтуек 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А1			РВЗ-1 СБ	Сборочный чертеж		
А4			РВ.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		РВ2-1.01	Рейка	1	
А4	2		РВ2-1.02	Лопатка	4	
А4	3		РВ2-1.03	Лопатка	4	
				<u>Детали</u>		
А2	4		РВ3-1.0001	Стенка	2	
А2	5		РВ3-1.0002	Стенка	2	
А4	6		РВ2-1.0004	Угольник	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Проболока П-1,0 ГОСТ 9389-75 σ = 200	0,002 кг	
		8		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	0,02 кг	

РВЗ-1

Решетка
вентиляционная
регулируемая типа РВ

Лист Лист Листов
1 1 1

МПС СССР
Госпроектвентиляция
ГПИ Проектпробентилация

Копировал вешников Формат А4

Шифр листа, зона и дата, Формат, Шифр зоны, Дата и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			РВЗ-3 СБ	Сборочный чертеж		
А4			РВ.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		РВ2-3.02	Рейка	1	
А4	2		РВ2-3.01	Лопатка	9	
А4	3		РВ2-3.03	Лопатка	12	
				<u>Детали</u>		
А2	4		РВ3-3.0001	Стенка	2	
А2	5		РВ3-3.0002	Стенка	2	
А4	6		РВ2-1.0004	Угольник	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Проболока П-1,0 ГОСТ 9389-75 σ = 450	0,005 кг	
		8		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	0,02 кг	

РВЗ-3

Решетка
вентиляционная
регулируемая типа РВ

Лист Лист Листов
1 1 1

МПС СССР
Госпроектвентиляция
ГПИ Проектпробентилация

Копировал вешников Формат А4

Шифр листа, зона и дата, Формат, Шифр зоны, Дата и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А1			РВЗ-2 СБ	Сборочный чертеж		
А4			РВ.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		РВ2-2.01	Рейка	1	
А4	2		РВ2-2.02	Лопатка	7	
А4	3		РВ2-2.03	Лопатка	6	
				<u>Детали</u>		
А3	4		РВ3-2.0001	Стенка	2	
А3	5		РВ3-2.0002	Стенка	2	
А4	6		РВ2-1.0004	Угольник	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Проболока П-1,0 ГОСТ 9389-75 σ = 200	0,002 кг	
		8		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	0,03 кг	

РВЗ-2

Решетка
вентиляционная
регулируемая типа РВ

Лист Лист Листов
1 1 1

МПС СССР
Госпроектвентиляция
ГПИ Проектпробентилация

Копировал вешников Формат А4

Шифр листа, зона и дата, Формат, Шифр зоны, Дата и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			РВЗ-4 СБ	Сборочный чертеж		
А4			РВ.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		РВ2-3.02	Рейка	1	
А4	2		РВ2-3.01	Лопатка	9	
А4	3		РВ2-4.01	Лопатка	12	
				<u>Детали</u>		
А2	4		РВ3-3.0001	Стенка	2	
А3	5		РВ3-4.0001	Стенка	2	
А4	6		РВ2-1.0004	Угольник	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Проболока П-1,0 ГОСТ 9389-75 σ = 450	0,005 кг	
		8		Прокладка Пластина губчатая техническая Пгр-8 ТУ 38-105867-75	0,03 кг	

РВЗ-4

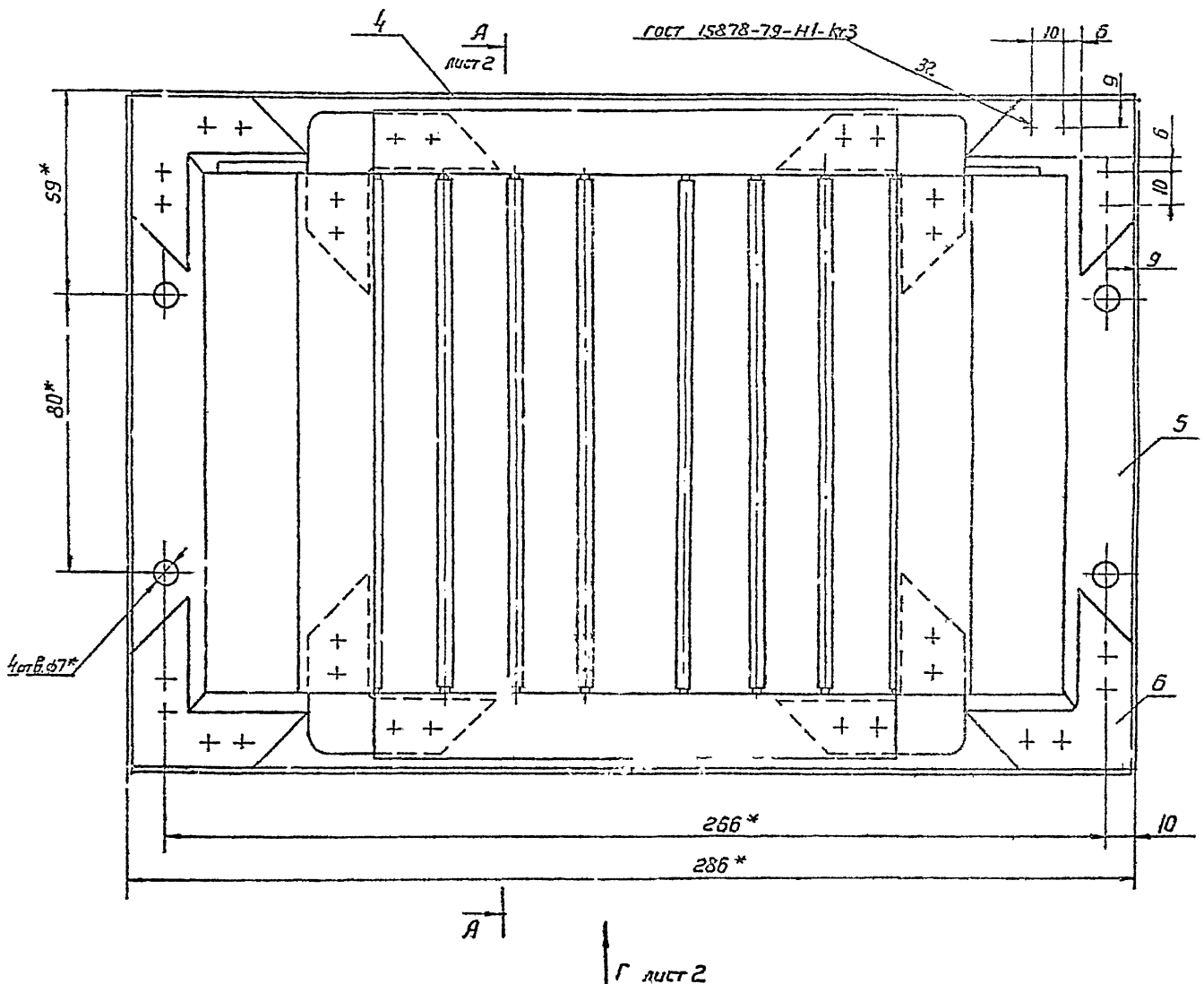
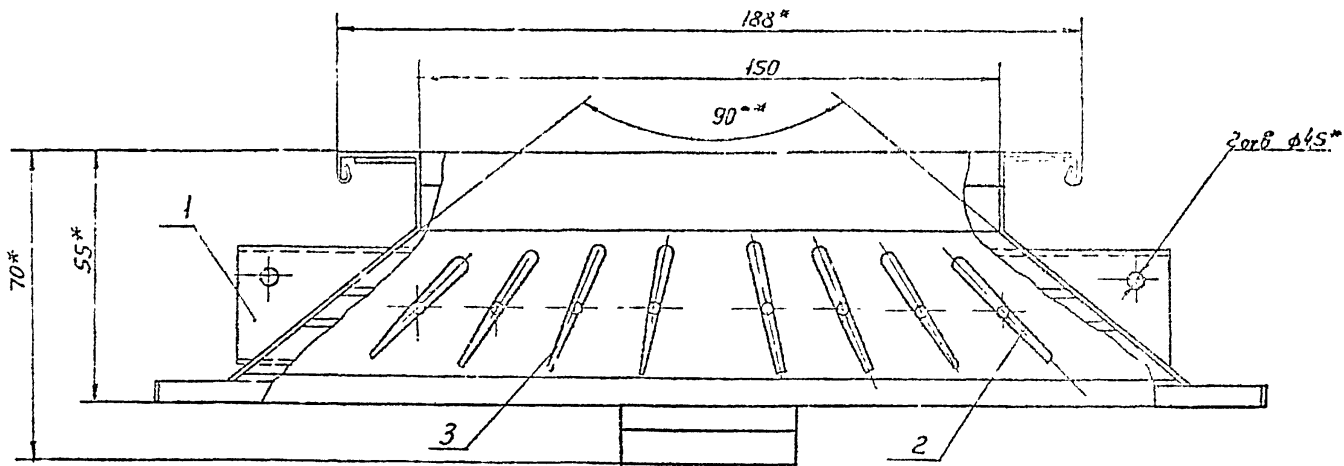
Решетка
вентиляционная
регулируемая типа РВ

Лист Лист Листов
1 1 1

МПС СССР
Госпроектвентиляция
ГПИ Проектпробентилация

Копировал вешников Формат А4

Шифр листа, зона и дата, Формат, Шифр зоны, Дата и дата



- 1. + JT 14. = $\frac{1}{2}$
- 2. На видах прокладки поз. 8 условно не показана
- 3* Размеры для справок
- 4. Клейте клеит 88 НТУ 38-105 1061-82

Ш.В.И.С.И. Подпись Дата
 Ш.В.И.С.И. Подпись Дата
 Ш.В.И.С.И. Подпись Дата
 Ш.В.И.С.И. Подпись Дата

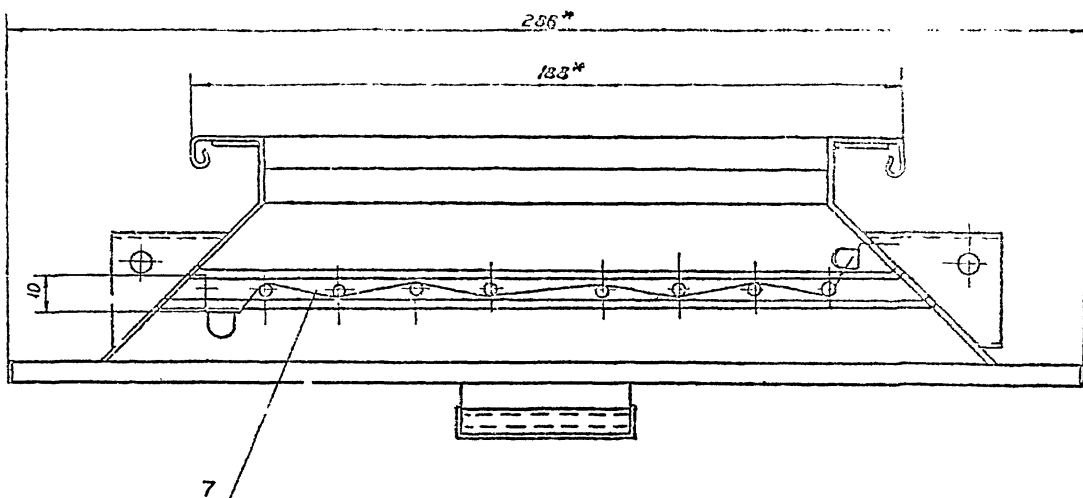
РВЗ - 1 СБ				Лист	Масса	Мас. таб.
Изм.	Лист	И.докум.	Прод.	Дата		
Разработ.	Дракоба	М.С.				
Проб.	Лосинский	И.И.	И.И.			
Т.Контр.	Лосинский	И.И.	И.И.			
Чел.отв.	Козачук	И.И.	И.И.			
М.А.С.	И.И.	И.И.	И.И.			
Уч.об.	Обучинский	И.И.	И.И.			
Решетка вентиляционная регулируемая типа РВ сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	С
				ММСС	ССЗР	
				Глав.проектант		
				Исполнитель		
				Формат А2		

Копировать вручную

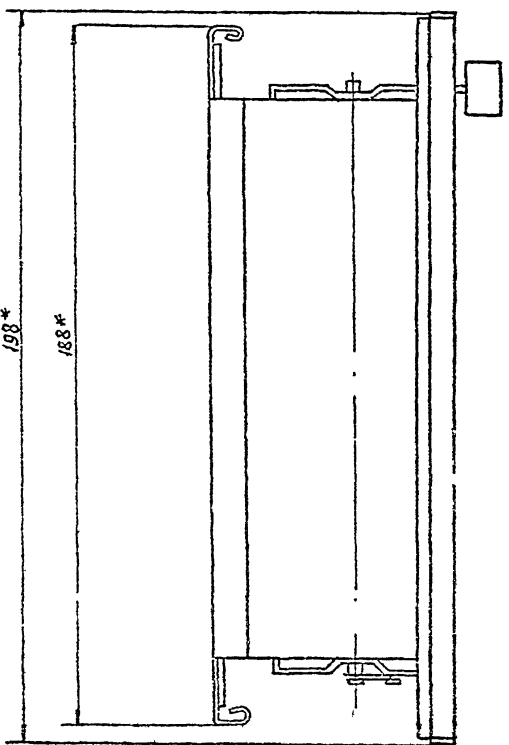
Черта 5.904-50, выпуск 1

РБЗ-1 СБ

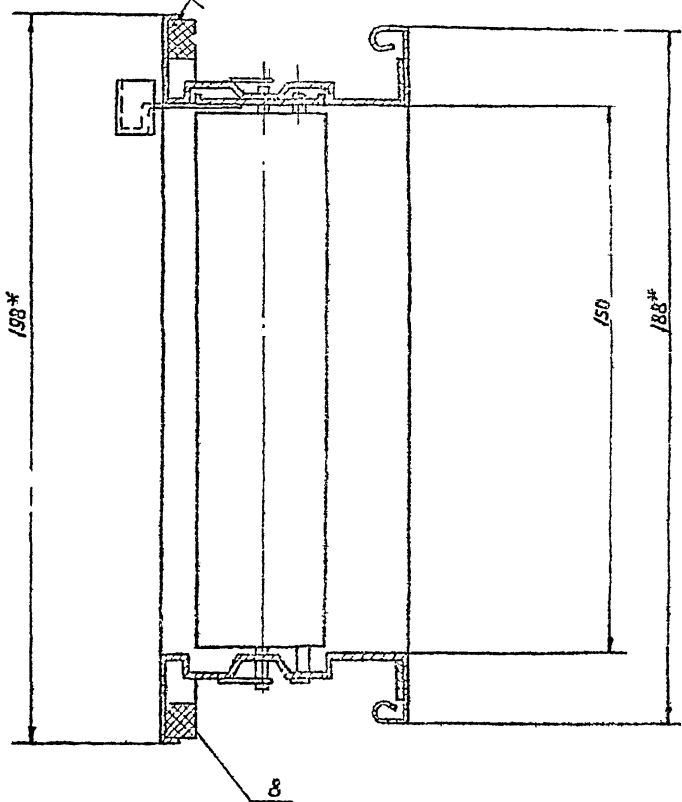
Вид Г лист 1



Вид Б лист 1



А-А лист 1



Исполнитель	Проверен	Составлен	Получено

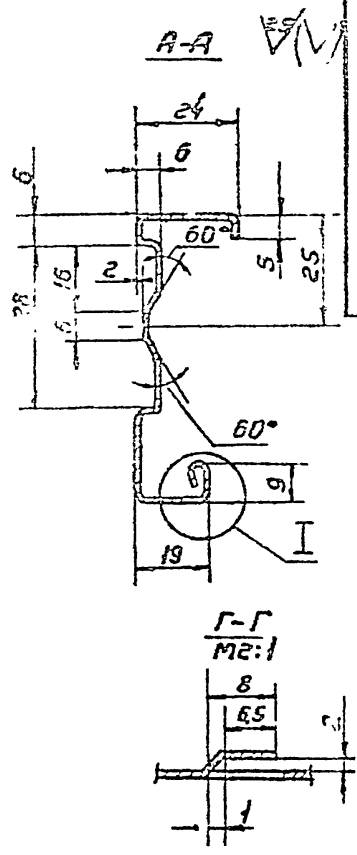
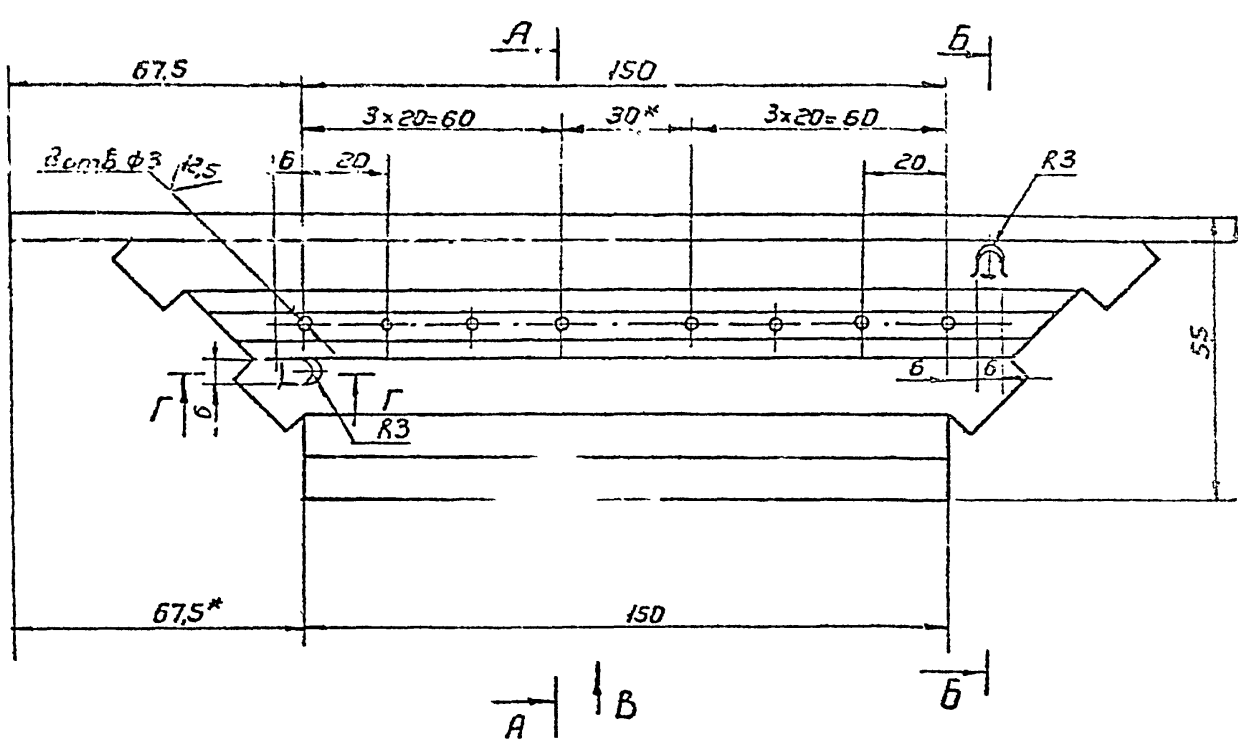
Исполнитель	Проверен	Составлен	Получено

РБЗ-1 СБ

Лист 2

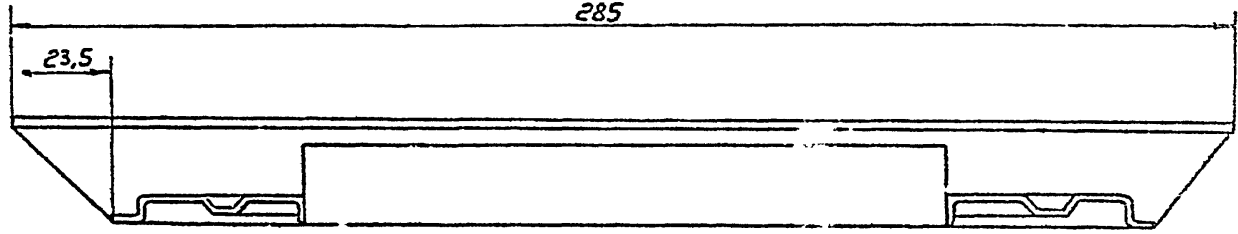
Формат А3

Серия 5.904-50, выпуск 1

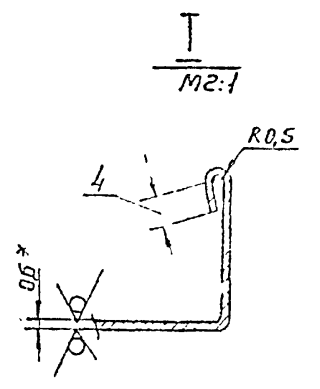
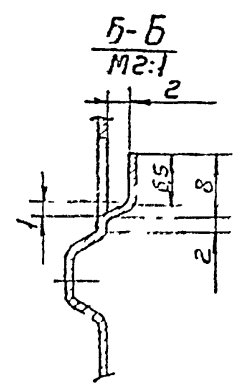
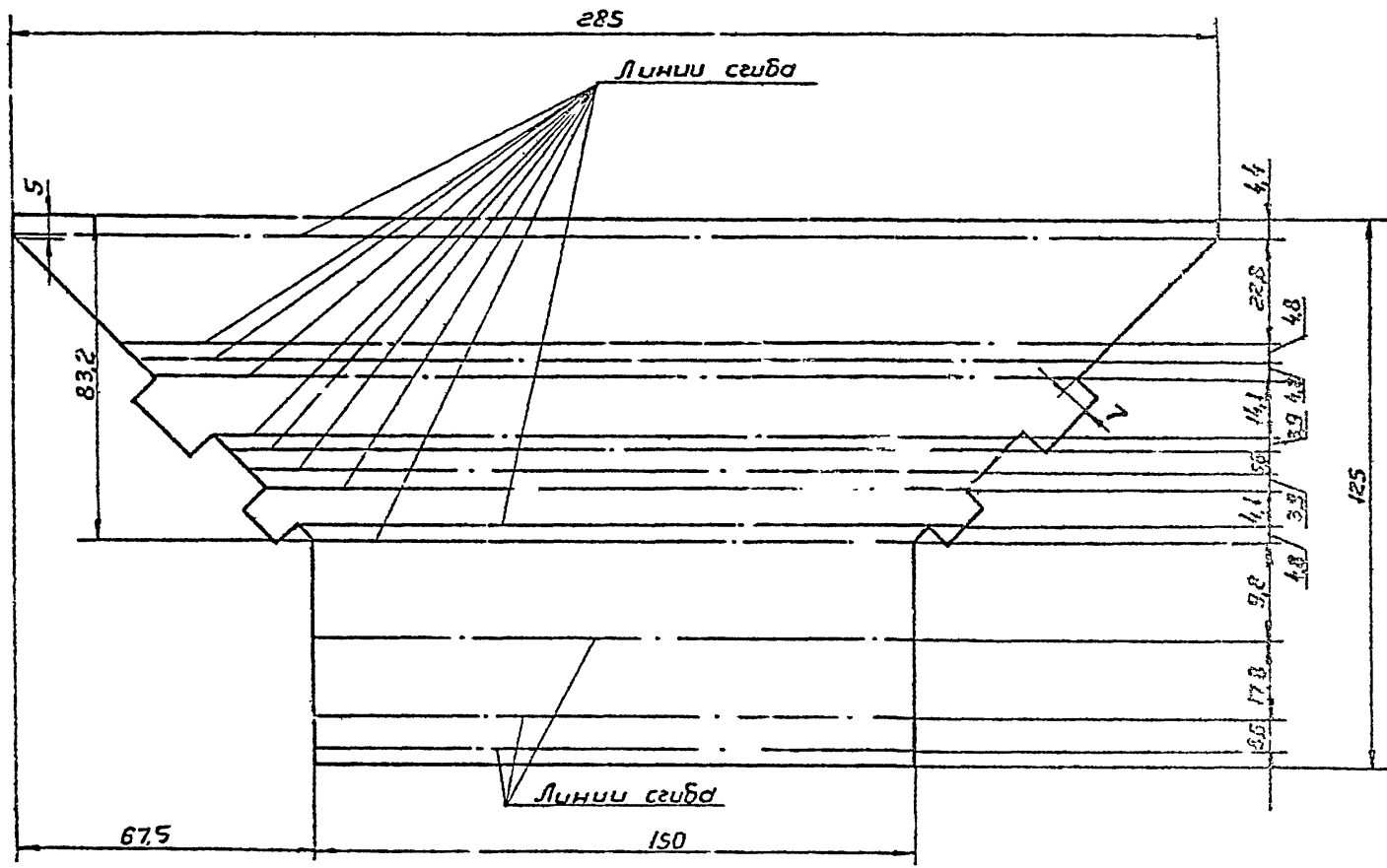


PB3-1.0001

Вид В



Развертка



- 1. Неуказанные радиусы сгиба 1мм.
- 2. + УТ14; - УТ14; ± $\frac{\pm 2}{2}$.
- 3. * Размеры для справок.

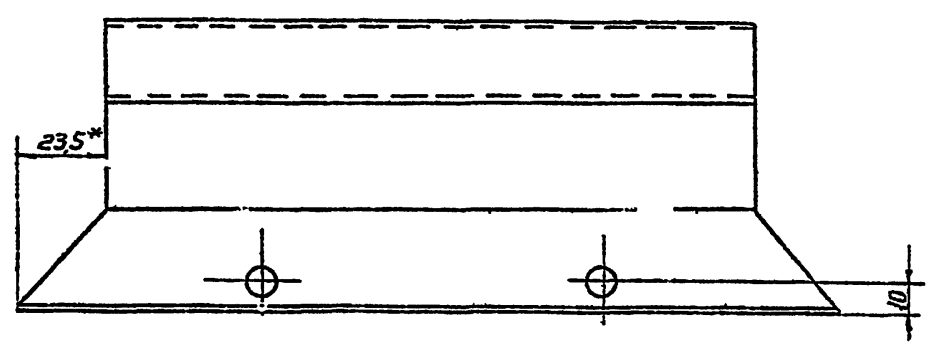
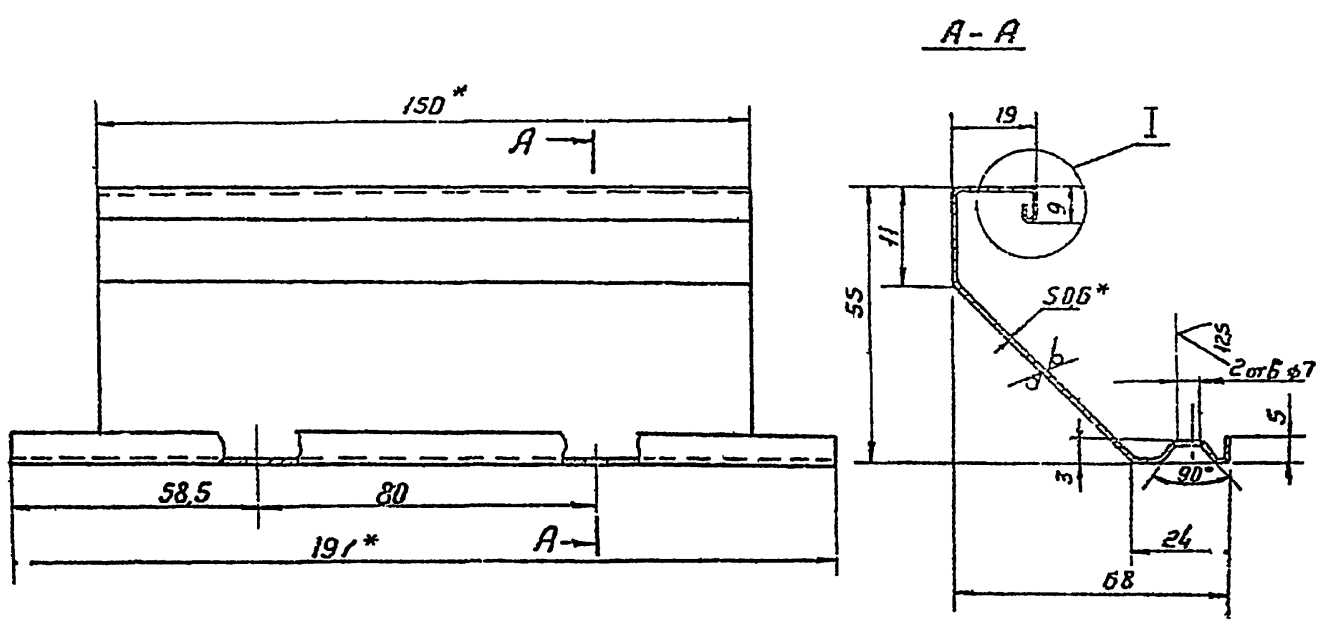
				PB3-1.0001	
Изм	Лист	Исполн	Провер	Стенка	
1	1	А.И.И.	В.И.И.	Лист	Масштаб
				0,116	1:1
				Лист 1 из 1	
Б.И.И. 6 ПМ 0-01, гис. 1990А-25 СтЭКл ол на ПМ 01.11.1993 г.					
колоритер 100 1000					

1. И.И.И. 6 ПМ 0-01, гис. 1990А-25, СтЭКл ол на ПМ 01.11.1993 г.

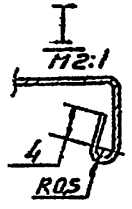
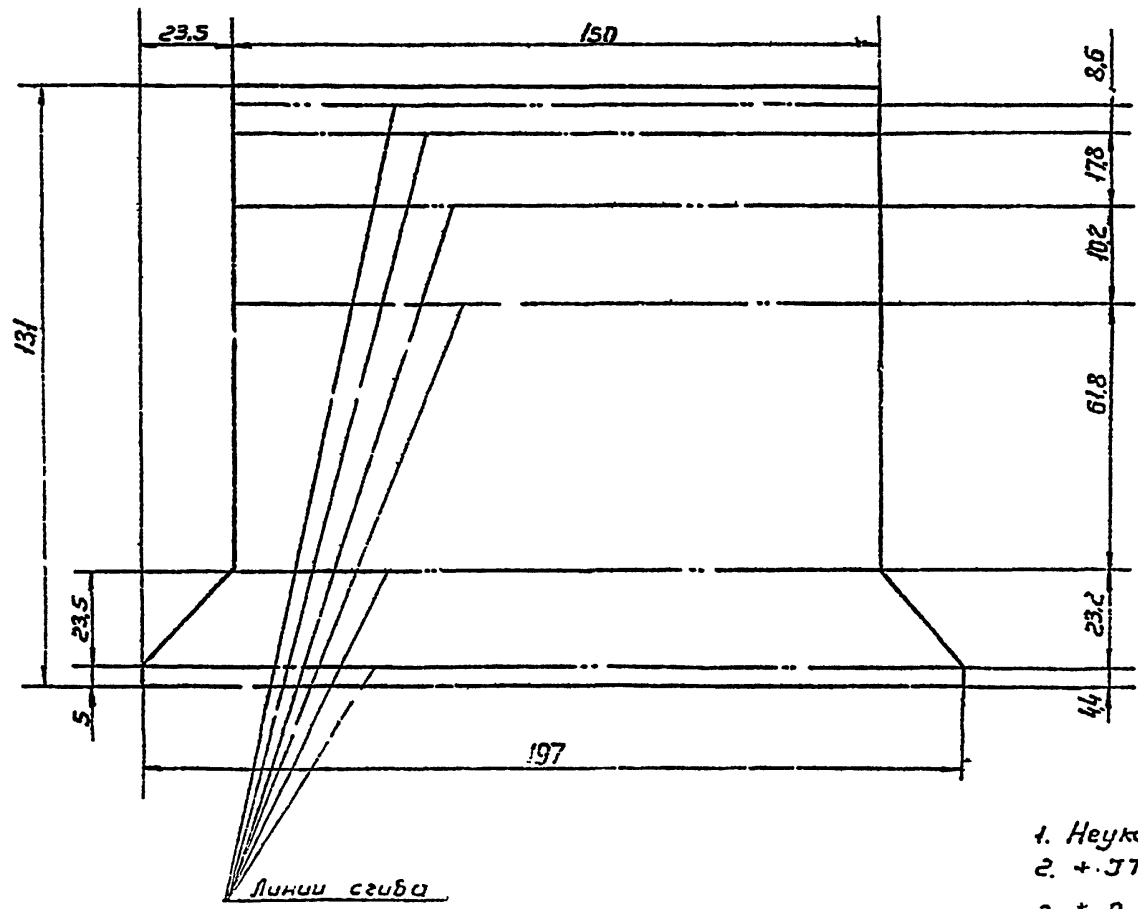
25/VI

РБЗ-1.0002

Серия 5.904-50, выпуск 1



Развертка



1. Неуказанные радиусыгиба 1мм.
2. +JT14; -JT14; ± $\frac{t_2}{2}$.
3. * Размеры для справок.

Листы в сборе
Листы в деталях
Листы в сборе
Листы в деталях

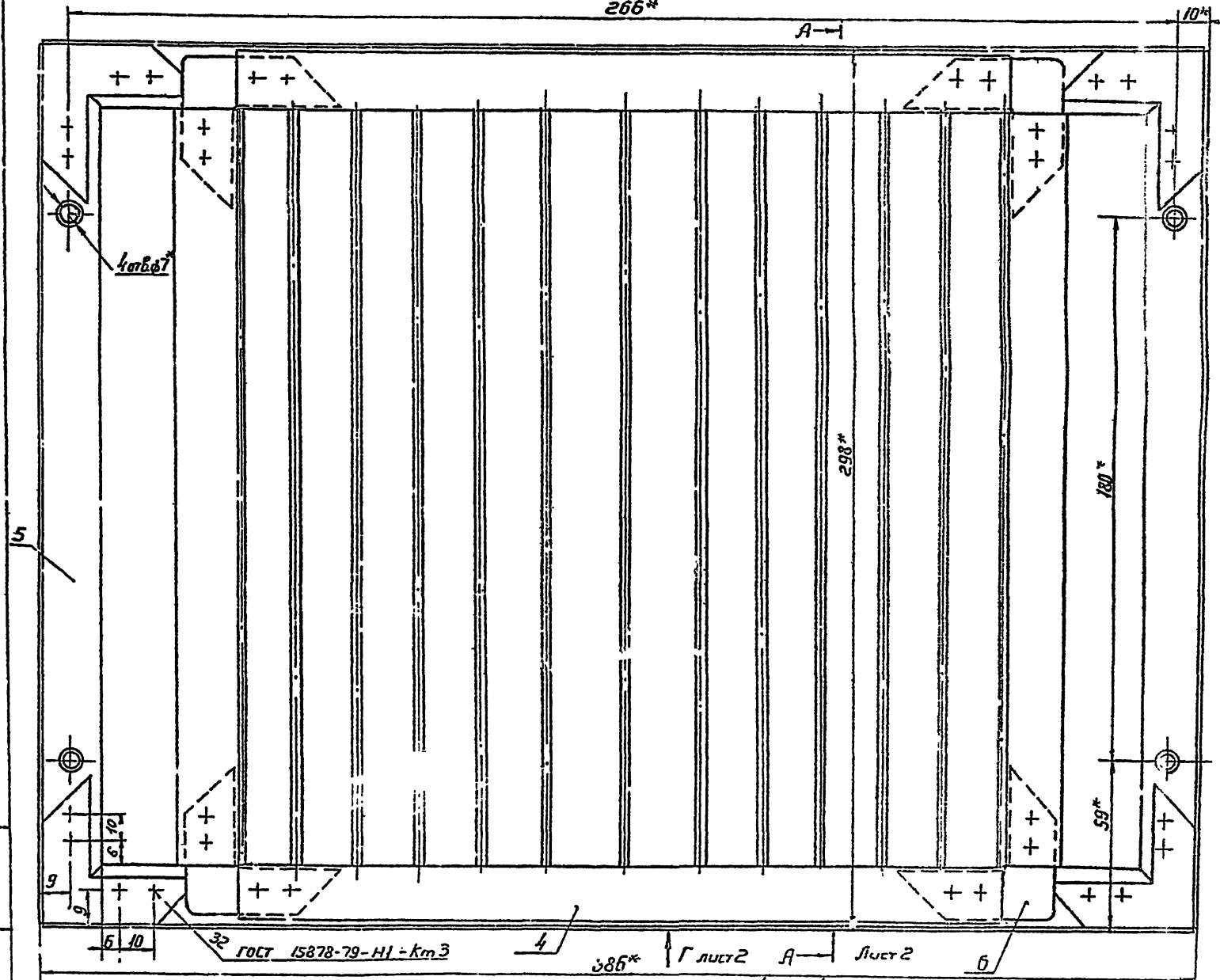
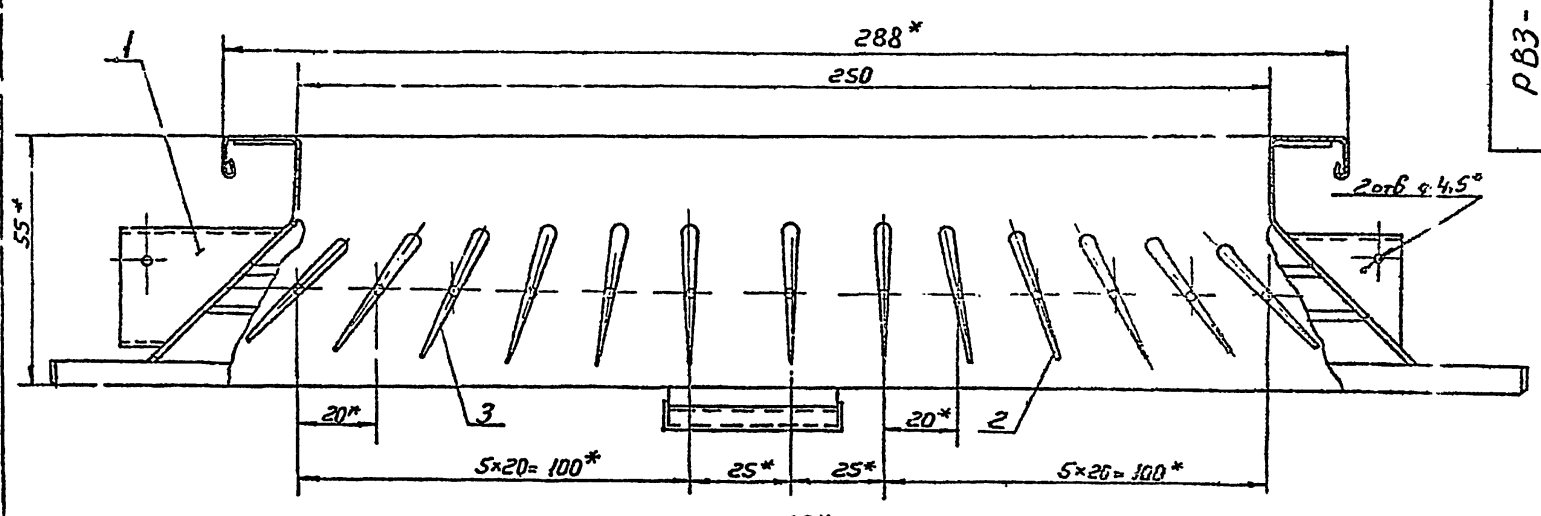
				РБЗ-1.0002		
Изм	Лист	Начерт	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Разработ	Провер			0,0097
		Проект	Проект			1:1
		Т.контр.	Проект		Лист	Лист: 8/1
И.Антон	Земляков	Антон	Земляков		ИМСС СССР Госбпробанг. лист Госпробанг. лист	
Удб	Земляков	Антон	Земляков		Формат А2	

Стенка

Б.Н.005 ГССТ 1906-74
ГОСТ 1918-80

Копировать в 2 экземплярах

Серия 5.904-50, выпуск 1



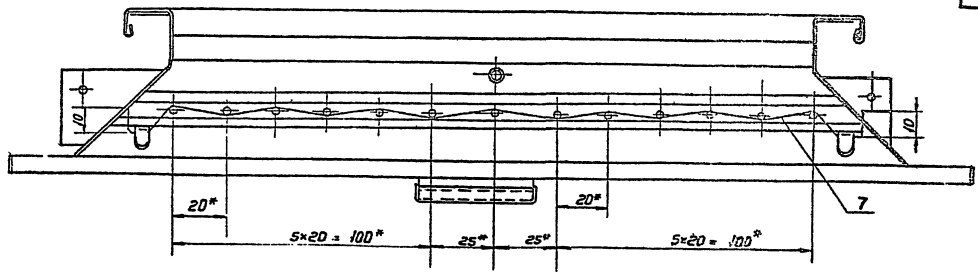
- 1. + JT 14; ± 1/2
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Но в деталях прокладка поз. 8 условно не показана.
- 4. Прокладку поз. 8 можно взять из кат. № 88 НТУ 38-1. 5-100077.

				PB3-2 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Измен.
1	1	Пенский	1955	1	2,07	1:1
РИЦ ОКБ БЕЛОРУССКАЯ ВОЕННАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ СБОРНИКА ЧЕРТЕЖ				Лист 1	Листов 2	
Г. КОПР. КОПР. КОПР. КОПР.				РИЦ	КОПР.	
КОПР. КОПР.				КОПР.-БЕЛОРУССКАЯ ВОЕННАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ СБОРНИКА ЧЕРТЕЖ		

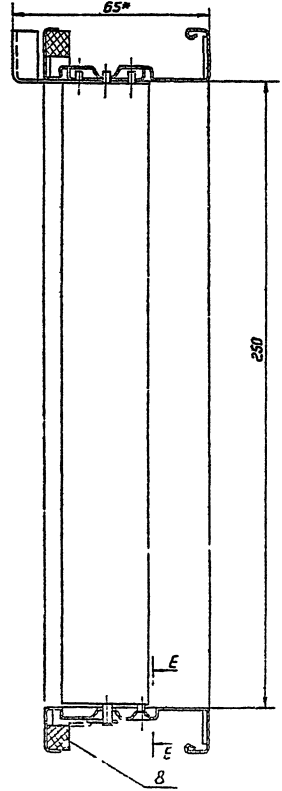
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Вид Г лист

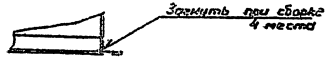
Серия 890М-50 , выпуск 1



А-А лист
65*



Е-Е

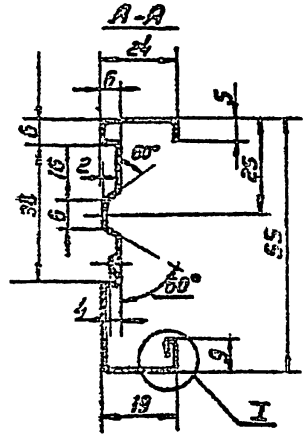
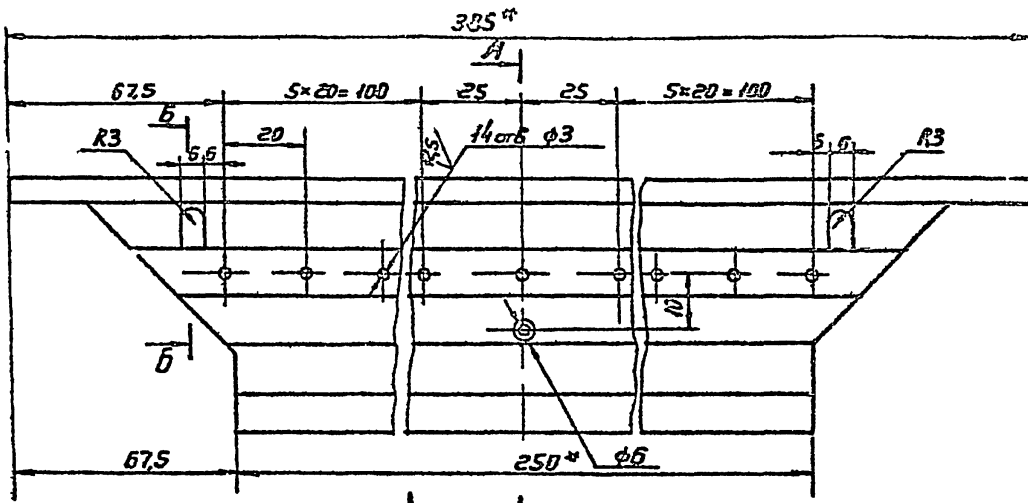


Лист № 153
РБЗ-2 СБ
Серия 890М-50
Выпуск 1

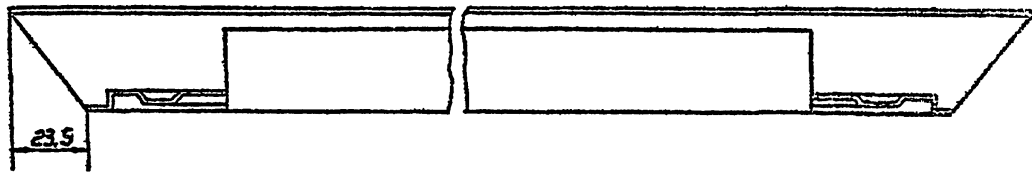
| | | | |
|---------|---------|---------|-------------|
| Исполн. | Провер. | Инженер | Конструктор |
| | | | |

834А-03 57

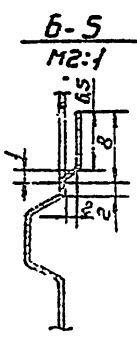
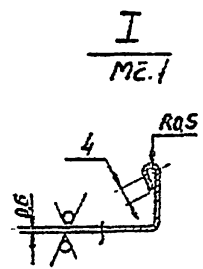
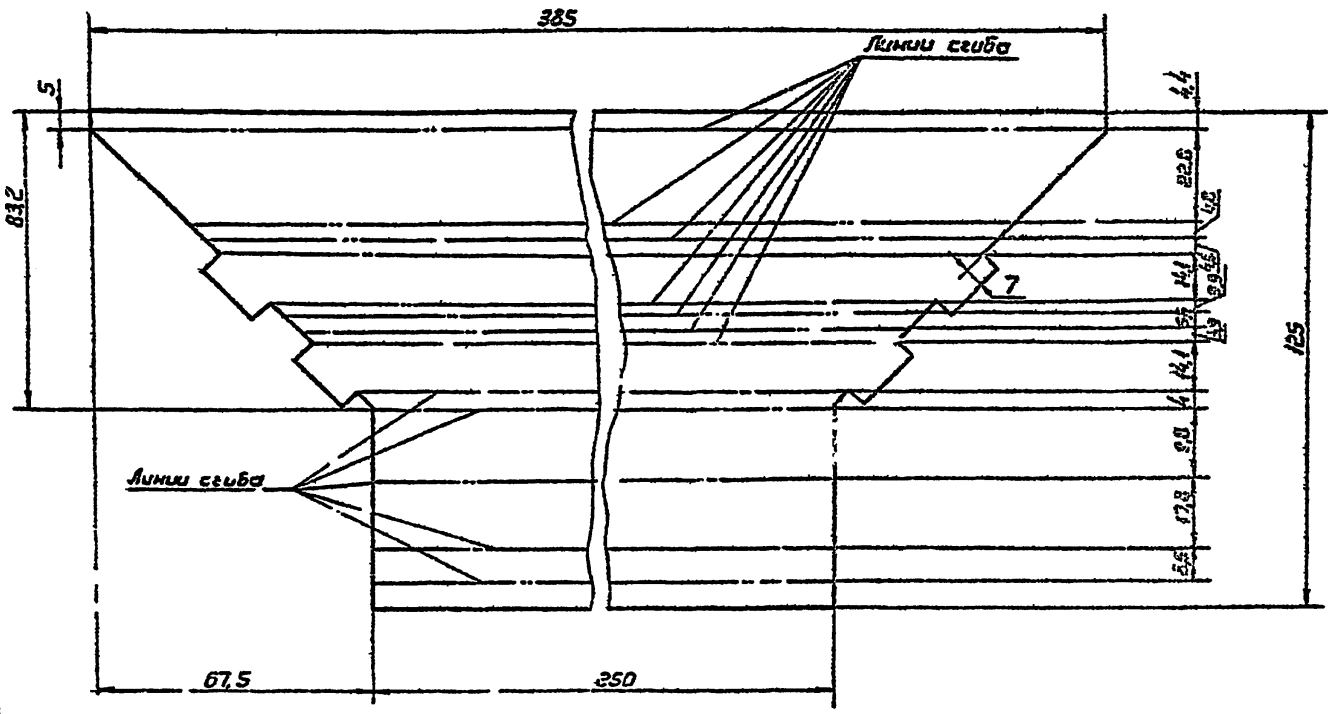
РБЗ-2 СБ



Вид В

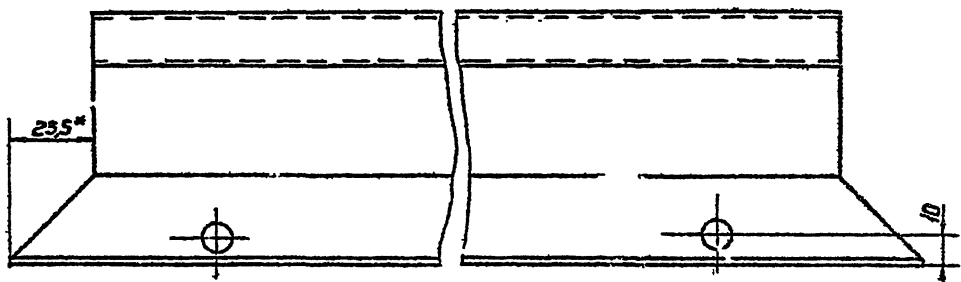
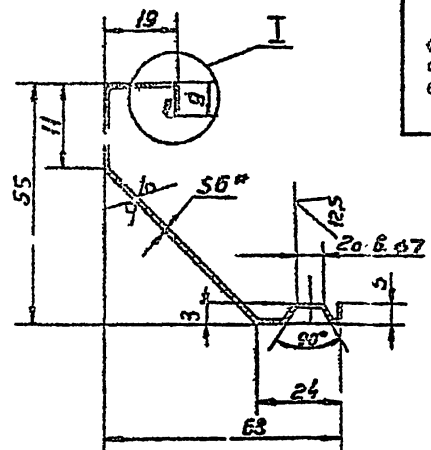
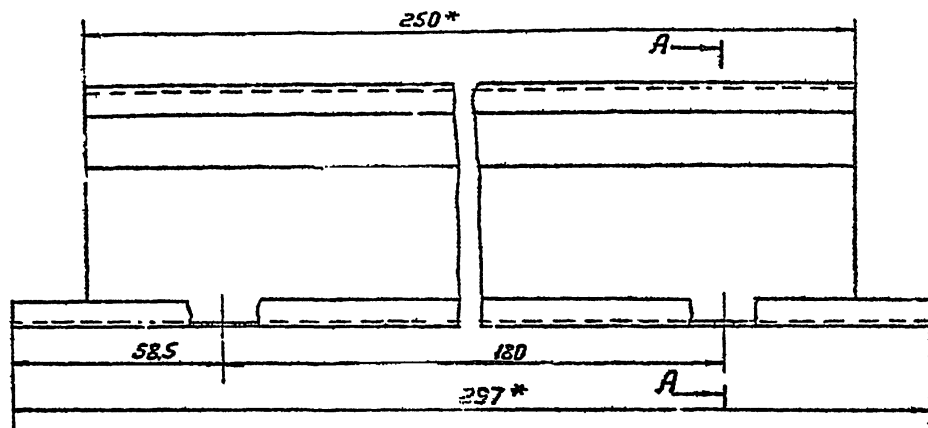


Развертка

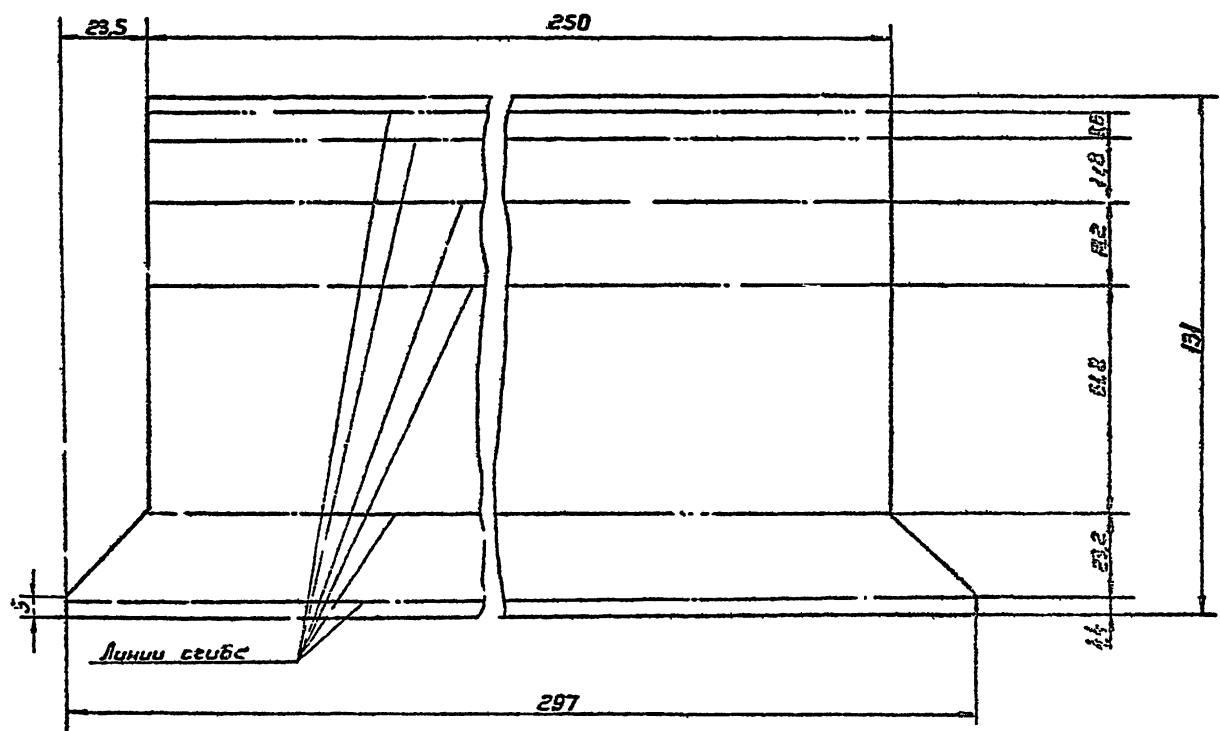


- 1. Неуказанные радиусы скругления
- 2. ± 0.15 - ± 0.1 ; ± 0.05
- 3 * Размеры для справок

| | | | | | | |
|----------|----------------|-------|----------|------------|--------|----------|
| | | | | РБЗ-2.0001 | | |
| Исполн | Н. В. Скум | Проф. | И. С. С. | Омленко | Исполн | И. С. С. |
| Разработ | Д. Р. Ковалева | Инж. | И. С. С. | | Проф. | И. С. С. |
| Проф | И. С. С. | Инж. | И. С. С. | | Проф. | И. С. С. |
| Техник | И. С. С. | Инж. | И. С. С. | | Проф. | И. С. С. |
| И. С. С. | И. С. С. | Инж. | И. С. С. | | Проф. | И. С. С. |
| И. С. С. | И. С. С. | Инж. | И. С. С. | | Проф. | И. С. С. |



Развертка

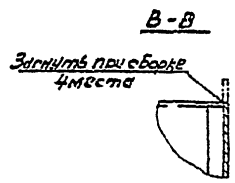
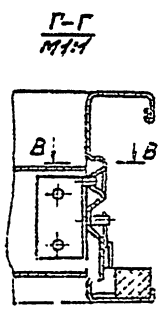
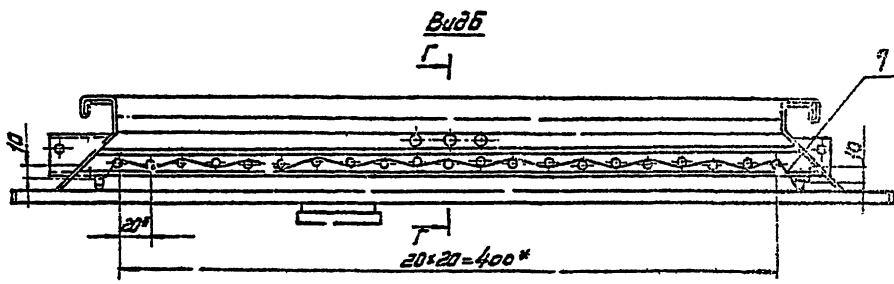
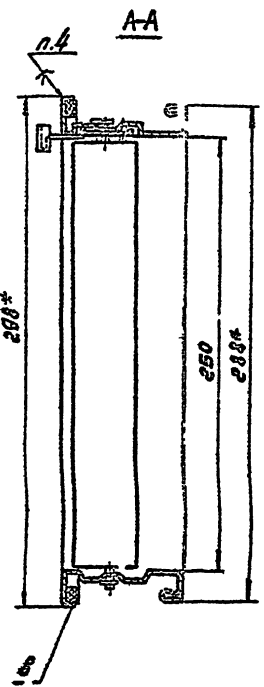
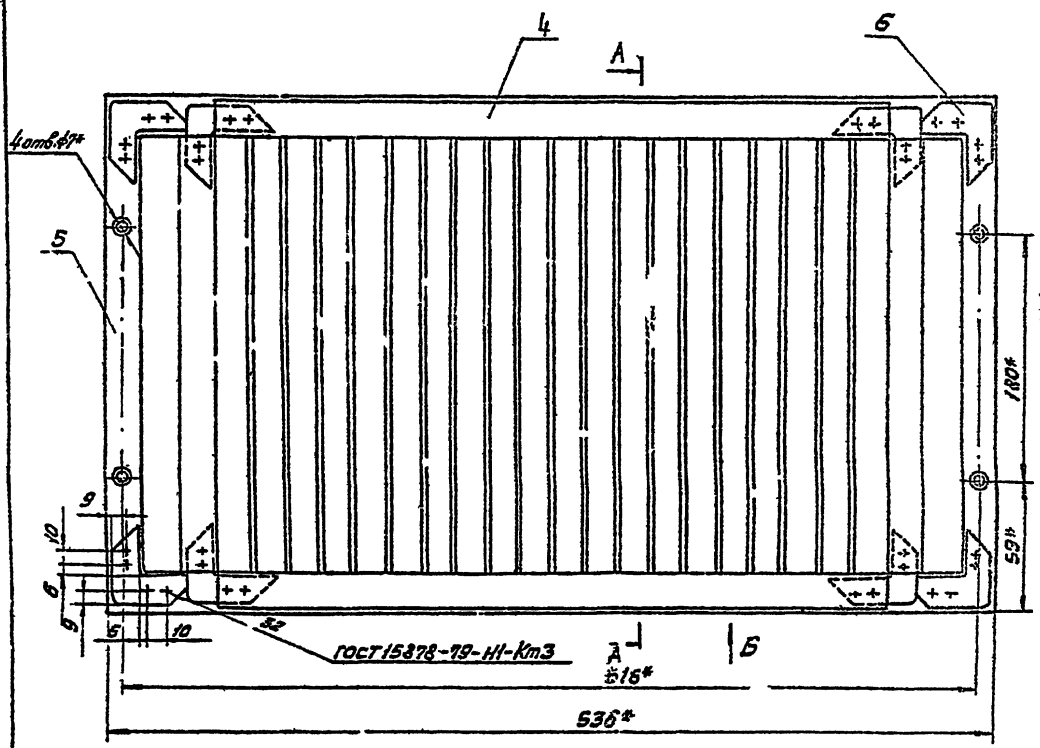
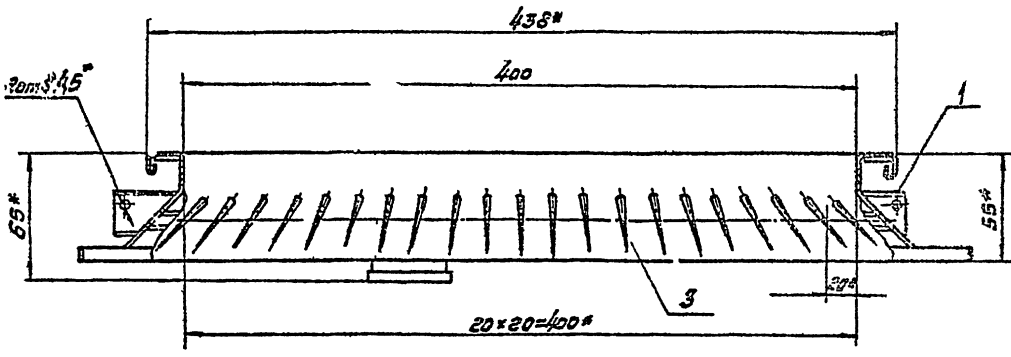


- 1. Неуказанные радиусы скругления - 1мм
- 2. + JT14; - JT14; ± 0.02
- 3. * Размеры для справок



| РБЗ-2.0002 | | | | Лист | Масса | Всего |
|-------------|---------------|------|---------|------|-------|-------|
| Изм. | Лист | № | Взам. | 1 | 0,153 | 1:1 |
| Разработчик | Проверен | Дата | Исполн. | | | |
| Проб. | Технический | | | | | |
| Технолог | Проектировщик | | | | | |
| Инженер | Деп. черт. | | | | | |
| Черт. | Чертежник | | | | | |

Шкала: 1:1. Материал: сталь. Поверхность: оцинкованная. Цвет: серебристый.



1. $1.174_3 \pm \frac{1.2}{2}$
2. Размеры для производства.
3. На видах прокладка поз. 3 условно не покажена
4. Прокладка поз. 2 клеить клеем Н 88 Н. ТУ 38-105 1061-75

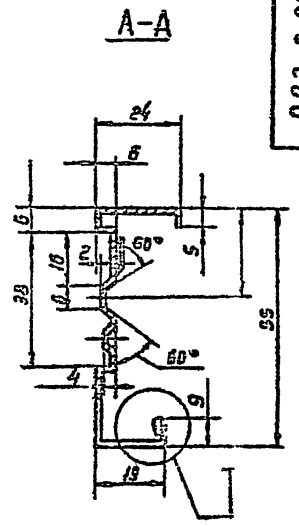
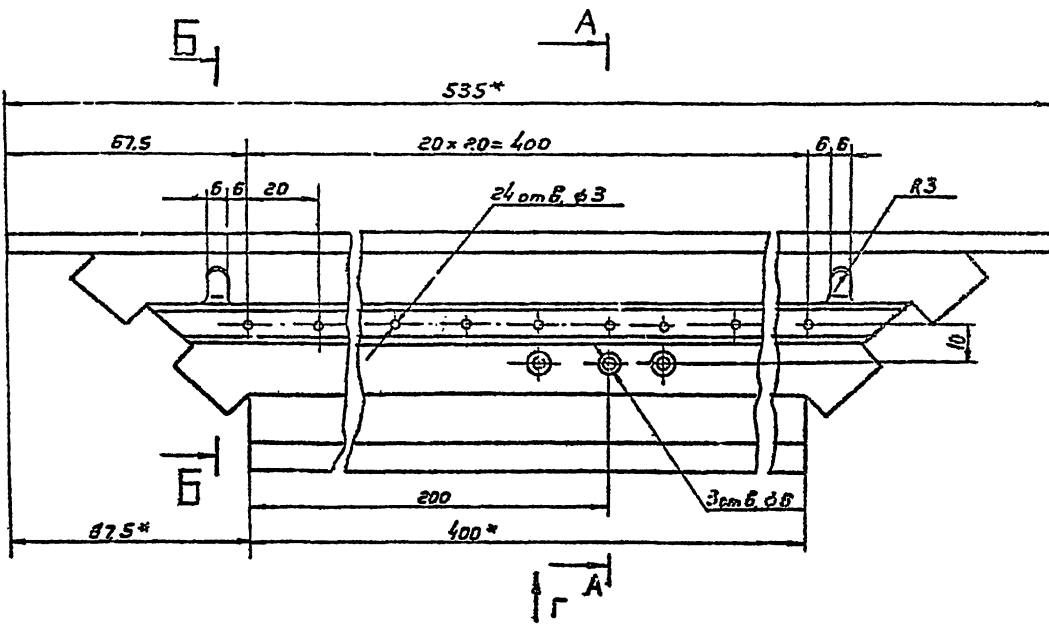
| РБ5-305 | | | | шт | м. 202 | м. 202 |
|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------|--------|--------|
| Эк. уч. | к. 202 | м. 202 | м. 202 | шт | 2.74 | 1.2 |
| Разреш. | Головки | 202 | 202 | Сборочный чертеж | | |
| Проб. | Прокладка | 202 | 202 | Лист 1 из 1 | | |
| Г. 10.01.79 | Г. 10.01.79 | Г. 10.01.79 | Г. 10.01.79 | М. 202 | | |
| Исполн. | С. 10.01.79 | С. 10.01.79 | С. 10.01.79 | М. 202 | | |
| М. 202 | М. 202 | М. 202 | М. 202 | М. 202 | | |
| М. 202 | М. 202 | М. 202 | М. 202 | М. 202 | | |

1. 5.904-50, 6.610001
 2. 5.904-50, 6.610001
 3. 5.904-50, 6.610001
 4. 5.904-50, 6.610001
 5. 5.904-50, 6.610001
 6. 5.904-50, 6.610001
 7. 5.904-50, 6.610001
 8. 5.904-50, 6.610001
 9. 5.904-50, 6.610001
 10. 5.904-50, 6.610001
 11. 5.904-50, 6.610001
 12. 5.904-50, 6.610001
 13. 5.904-50, 6.610001
 14. 5.904-50, 6.610001
 15. 5.904-50, 6.610001
 16. 5.904-50, 6.610001
 17. 5.904-50, 6.610001
 18. 5.904-50, 6.610001
 19. 5.904-50, 6.610001
 20. 5.904-50, 6.610001
 21. 5.904-50, 6.610001
 22. 5.904-50, 6.610001
 23. 5.904-50, 6.610001
 24. 5.904-50, 6.610001
 25. 5.904-50, 6.610001
 26. 5.904-50, 6.610001
 27. 5.904-50, 6.610001
 28. 5.904-50, 6.610001
 29. 5.904-50, 6.610001
 30. 5.904-50, 6.610001
 31. 5.904-50, 6.610001
 32. 5.904-50, 6.610001
 33. 5.904-50, 6.610001
 34. 5.904-50, 6.610001
 35. 5.904-50, 6.610001
 36. 5.904-50, 6.610001
 37. 5.904-50, 6.610001
 38. 5.904-50, 6.610001
 39. 5.904-50, 6.610001
 40. 5.904-50, 6.610001
 41. 5.904-50, 6.610001
 42. 5.904-50, 6.610001
 43. 5.904-50, 6.610001
 44. 5.904-50, 6.610001
 45. 5.904-50, 6.610001
 46. 5.904-50, 6.610001
 47. 5.904-50, 6.610001
 48. 5.904-50, 6.610001
 49. 5.904-50, 6.610001
 50. 5.904-50, 6.610001
 51. 5.904-50, 6.610001
 52. 5.904-50, 6.610001
 53. 5.904-50, 6.610001
 54. 5.904-50, 6.610001
 55. 5.904-50, 6.610001
 56. 5.904-50, 6.610001
 57. 5.904-50, 6.610001
 58. 5.904-50, 6.610001
 59. 5.904-50, 6.610001
 60. 5.904-50, 6.610001
 61. 5.904-50, 6.610001
 62. 5.904-50, 6.610001
 63. 5.904-50, 6.610001
 64. 5.904-50, 6.610001
 65. 5.904-50, 6.610001
 66. 5.904-50, 6.610001
 67. 5.904-50, 6.610001
 68. 5.904-50, 6.610001
 69. 5.904-50, 6.610001
 70. 5.904-50, 6.610001
 71. 5.904-50, 6.610001
 72. 5.904-50, 6.610001
 73. 5.904-50, 6.610001
 74. 5.904-50, 6.610001
 75. 5.904-50, 6.610001
 76. 5.904-50, 6.610001
 77. 5.904-50, 6.610001
 78. 5.904-50, 6.610001
 79. 5.904-50, 6.610001
 80. 5.904-50, 6.610001
 81. 5.904-50, 6.610001
 82. 5.904-50, 6.610001
 83. 5.904-50, 6.610001
 84. 5.904-50, 6.610001
 85. 5.904-50, 6.610001
 86. 5.904-50, 6.610001
 87. 5.904-50, 6.610001
 88. 5.904-50, 6.610001
 89. 5.904-50, 6.610001
 90. 5.904-50, 6.610001
 91. 5.904-50, 6.610001
 92. 5.904-50, 6.610001
 93. 5.904-50, 6.610001
 94. 5.904-50, 6.610001
 95. 5.904-50, 6.610001
 96. 5.904-50, 6.610001
 97. 5.904-50, 6.610001
 98. 5.904-50, 6.610001
 99. 5.904-50, 6.610001
 100. 5.904-50, 6.610001

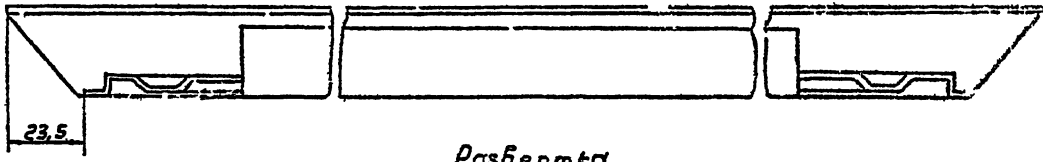
Серия S. 901 - 50, Бумача 1

25 (M)

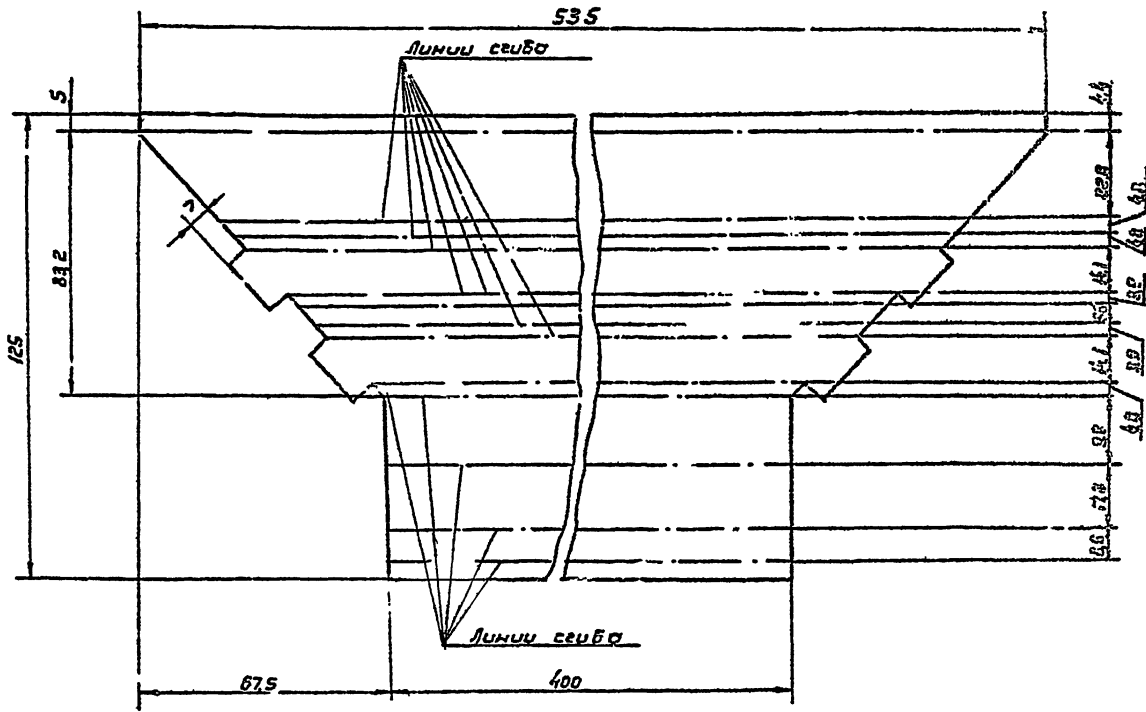
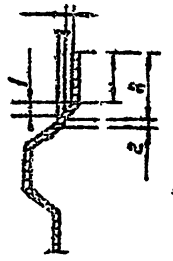
РБЗ-3.0001



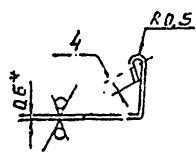
Вид Г



Б-Б
M2:1



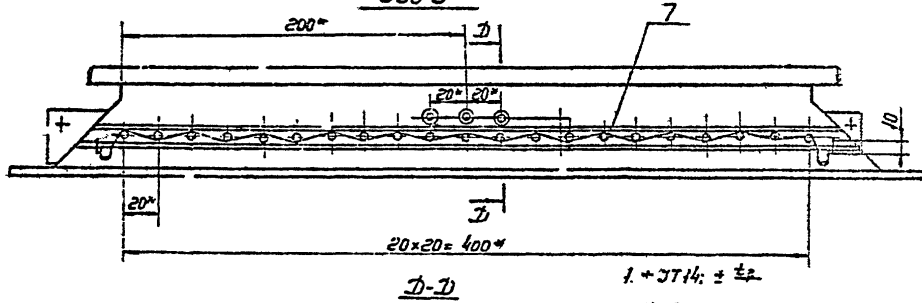
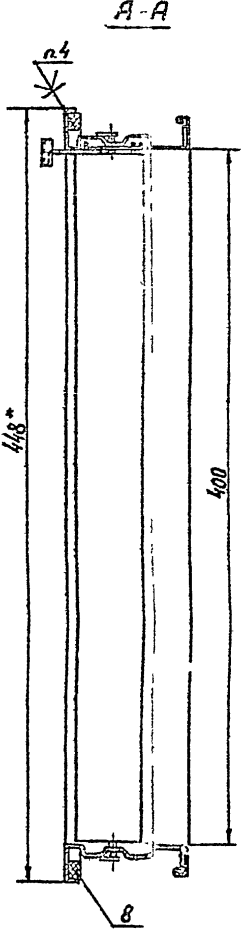
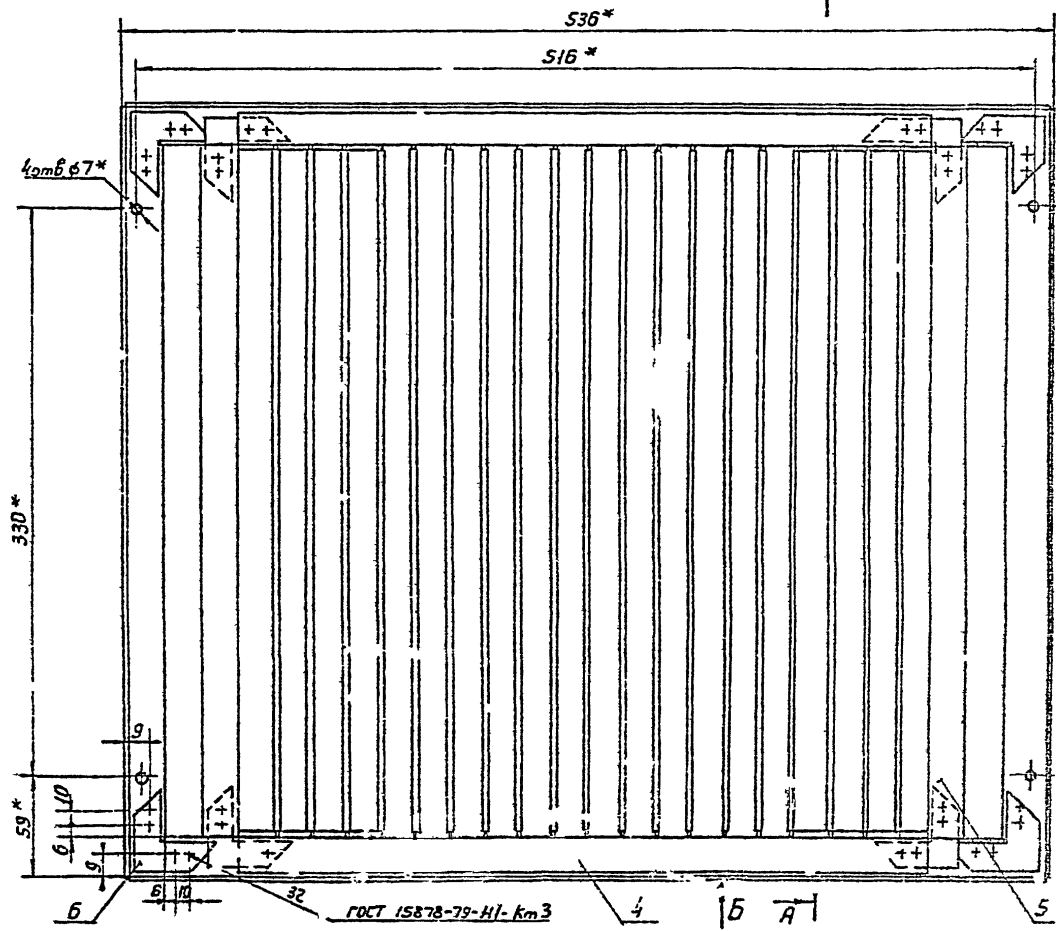
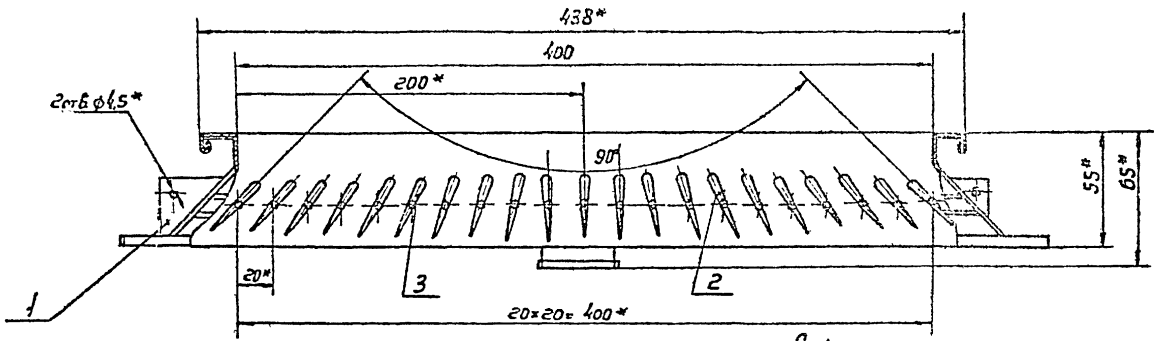
I
M2:1



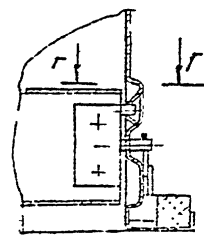
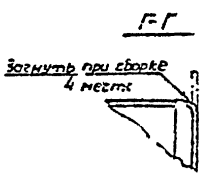
1. Неуказанные радиусы сгиба $2 \times 3T/4$; $-3T/4$; $\pm \frac{1}{2}$
 3* Размеры для справок

Лист № 1 из 1
 Дата: 10.01.2001
 Проект: РБЗ-3.0001

| | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------|------|-----------------|------|
| РБЗ-3.0001 | | | | Лист (из всего) | 1/1 |
| Исполн. | Н. Волков | Провер. | С.С. | Контр. | С.С. |
| Разработ. | Котляков | Инж. | С.С. | | |
| Проект. | Левин | Инж. | С.С. | | |
| Эксперт. | Пронский | Инж. | С.С. | | |
| Начальник | Ветров | Инж. | С.С. | | |
| Сл.б. | Двацкий | Инж. | С.С. | | |
| Стенка | | | | Лист | Лист |
| 01.0001.01.01.0001-24 | | | | МСС | ССС |
| Индекс: 01.01.01.0001-24 | | | | Провер. | Лист |
| Контр. С.С. | | | | МСС | ССС |



1. * ЗТ14; ± ±2
2. * Размеры для справок
3. На видах прокладка поз.8 условно не показана
4. Прокладка поз.8 клеить клеем и ВВНТУ38-105 1051-76



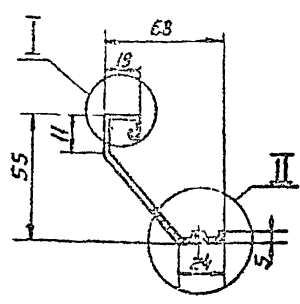
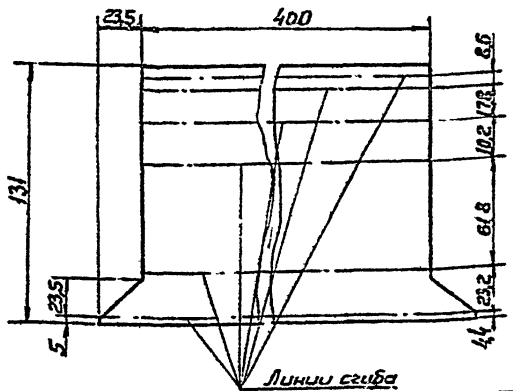
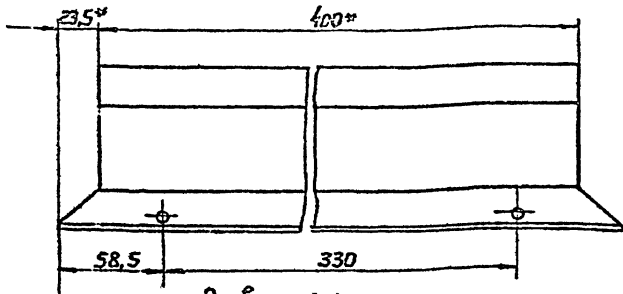
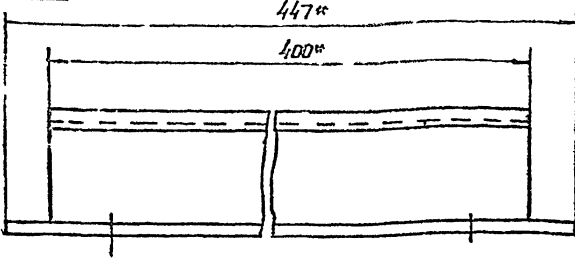
| РБЗ-4 СБ | | | | Игорь | Иван | Иван |
|-----------|------------|------------|------------|----------------------|------|------|
| Исполн | Н. Яковлев | Г. Яковлев | И. Яковлев | Решетка | 4,1 | 1:2 |
| Разработ | Костюков | И. Яковлев | И. Яковлев | вентиляционная | | |
| Проб. | Пронский | И. Яковлев | И. Яковлев | регулируемая типа РБ | | |
| У. комп. | Пронский | И. Яковлев | И. Яковлев | сварочный чертёж | | |
| Конт. од. | Осодный | И. Яковлев | И. Яковлев | | | |
| Конт. од. | Фельдман | И. Яковлев | И. Яковлев | | | |
| У-В | И. Яковлев | И. Яковлев | И. Яковлев | | | |

Капюшон Ресуртор

Д-30, в Серии 5.904-50, Бюльбюль. Исполн. и автор

Сервис: Р.904-50, Бельгичка

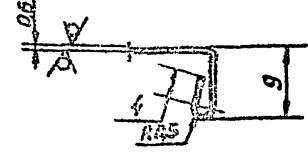
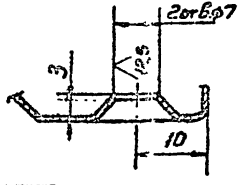
РБЗ-4.00.01



65 (V)

M2:1

M2:1

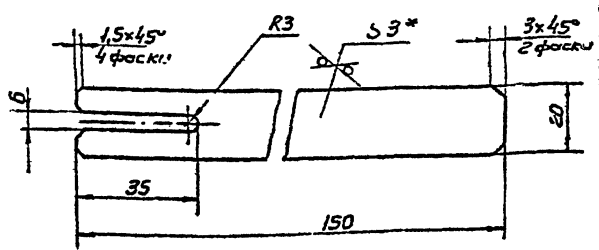


1. Неукрепленные радиусы сгиба 1mm
2. +JT4; -JT4; ± 1/2
3. * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|---------|-----------|----------|----------|--------------------|------|--------|
| | | | | РБЗ-4.00.01 | | |
| Исполн | Н.В.Овчин | Подп. | В.И.Т. | Стенка | Лист | 1 из 2 |
| Разраб. | Костырев | Провер. | МНС | | МНС | СССР |
| Проб. | Пронский | Т.В.Овч. | Пронский | Лист 1 из 2 | | |
| Исполн | Демьянов | Подп. | Умб. | МНС СССР | | |
| Умб. | Демьянов | Подп. | Умб. | Лист 1 из 2 | | |

РБ2-1К

125 (V)



1. -JT4; ± 1/2
2. * Размер для справок.

РБ2-1К

Ключ

Сервис: Р.904-50, Бельгичка

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|----------|-------------|------|------|-----|
| Исполн | Н.В.Овчин | Подп. | В.И.Т. | Ключ | Лист | 0,09 | 1:1 |
| Разраб. | Костырев | Провер. | МНС | | МНС | СССР | |
| Проб. | Пронский | Т.В.Овч. | Пронский | Лист 1 из 2 | | | |
| Исполн | Демьянов | Подп. | Умб. | МНС СССР | | | |
| Умб. | Демьянов | Подп. | Умб. | Лист 1 из 2 | | | |

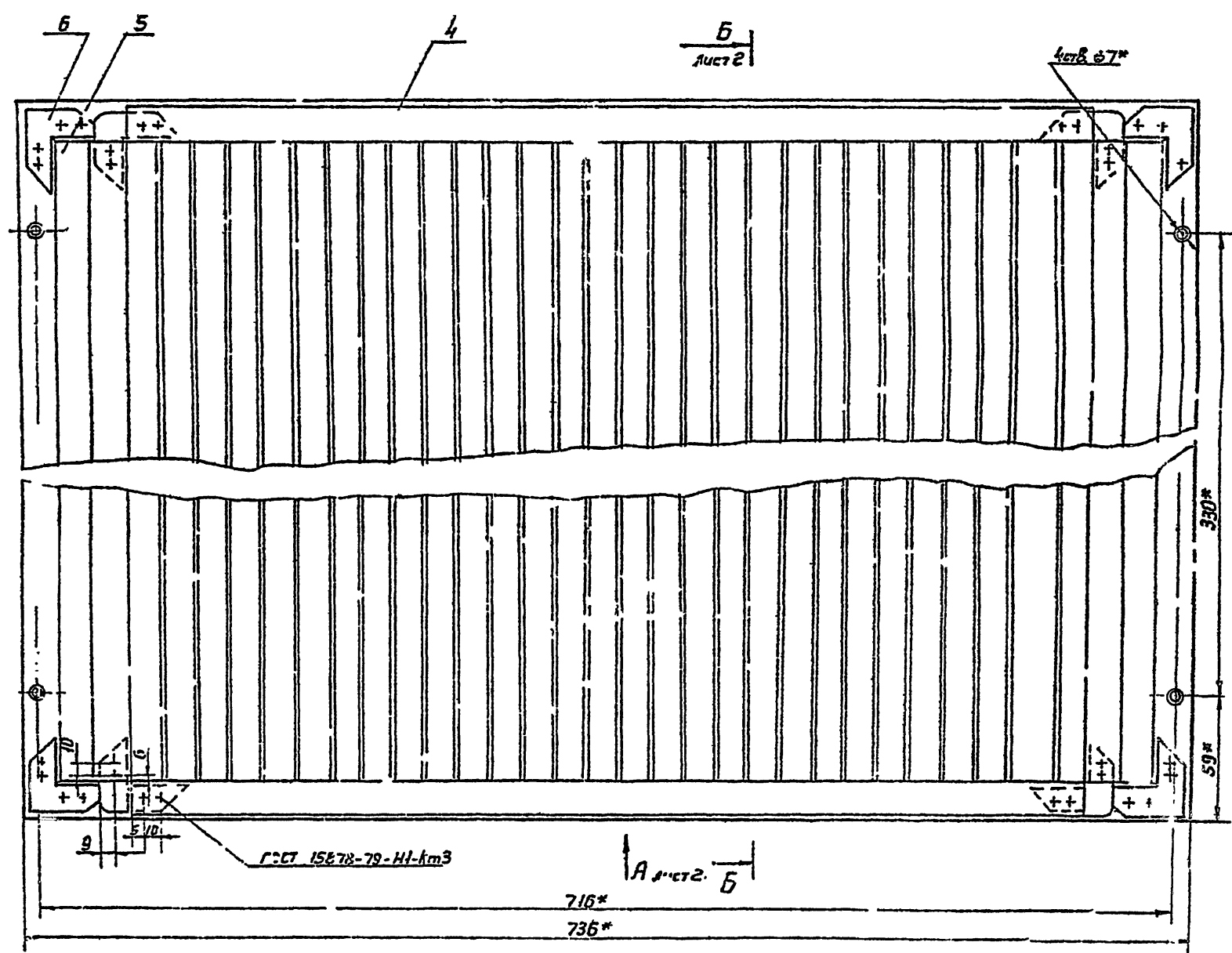
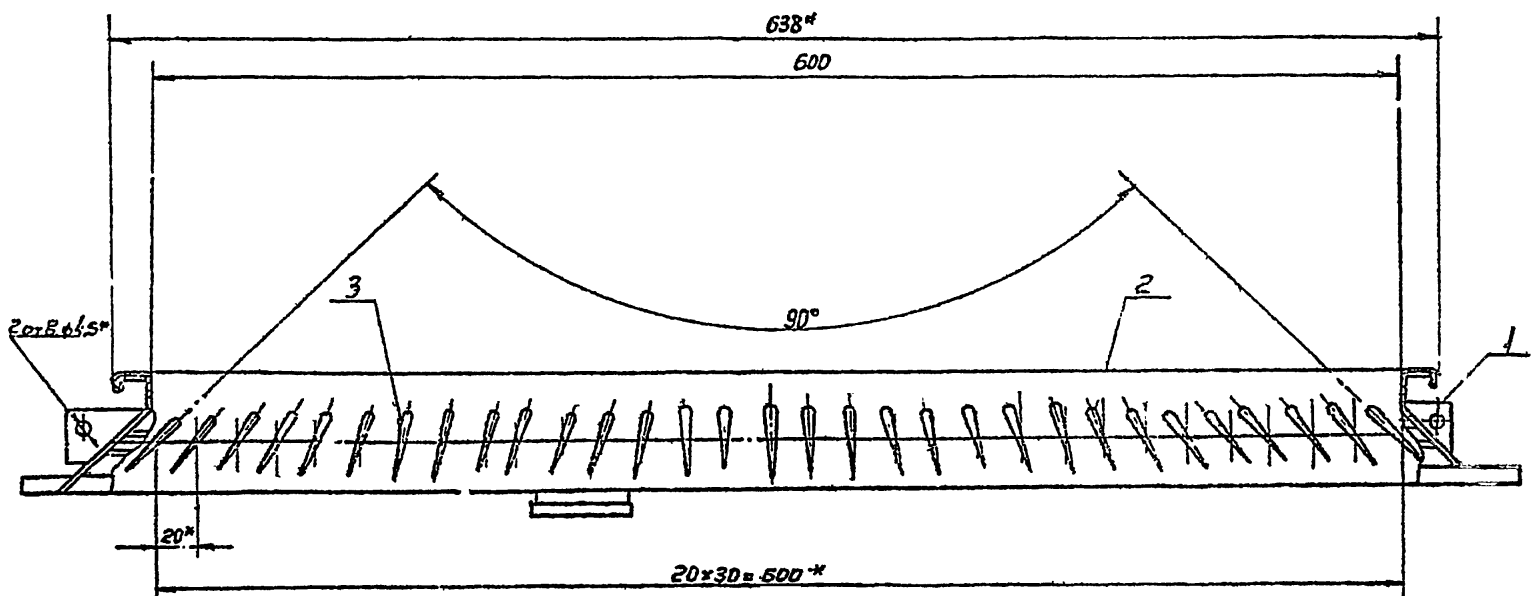
| Ранг | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|------|------|------|-------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | РБЗ-5СБ | Сборочный чертёж | | |
| 14 | | | РБ ТУ | Техническое задание | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 14 | 4 | | РБ2-5.01 | Рейка | 1 | |
| 14 | 2 | | РБ2-3.01 | Лопатка | 18 | |
| 14 | 3 | | РБ2-4.01 | Лопатка | 13 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Пробирка П-1.0 | | |
| | | | | ГОСТ 9229-75 | | |
| | | | | Р-850 | 009 | 82 |
| | | | | Прокладка | | |
| | | | | Пластика гибкая | | |
| | | | | Техническая Пер-6 | | |
| | | | | ТУ.88-105567-75 | 001 | 8 |

Сервис: Р.904-50, Бельгичка

| | | | | | | |
|---------|-----------|----------|----------|-------------------------------|------|--------|
| | | | | РБЗ-5 | | |
| Исполн | Н.В.Овчин | Подп. | В.И.Т. | Решетка вентиляционная | Лист | 1 из 1 |
| Разраб. | Костырев | Провер. | МНС | | МНС | СССР |
| Проб. | Пронский | Т.В.Овч. | Пронский | Лист 1 из 1 | | |
| Исполн | Демьянов | Подп. | Умб. | МНС СССР | | |
| Умб. | Демьянов | Подп. | Умб. | Лист 1 из 1 | | |

Чертеж 5 504-50, Бюро К-1

РВЗ-5 СБ



- 1. + ЖТ 14; ± 1/2
- 2. * Размеры для сборки
- 3. Прокладку под клапан клеим №88Н ТУ38-105 ОИ-76
- 4. По видам прокладки т.з.в условно не показана

| | | | | РВЗ-5 СБ | |
|---------|------|----------------|-------|----------|---------|
| Вид | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Исполн. |
| Решетка | 1 | Вентиляционная | Л.И. | 5.7 | 1:2 |
| Корпус | 1 | Ресурса | Л.И. | | |
| Проб | 1 | Прокладки | Л.И. | | |
| Уконтр | 1 | Прокладки | Л.И. | | |
| Кач. от | 1 | Прокладки | Л.И. | | |
| Уконтр | 1 | Прокладки | Л.И. | | |
| Уконтр | 1 | Прокладки | Л.И. | | |

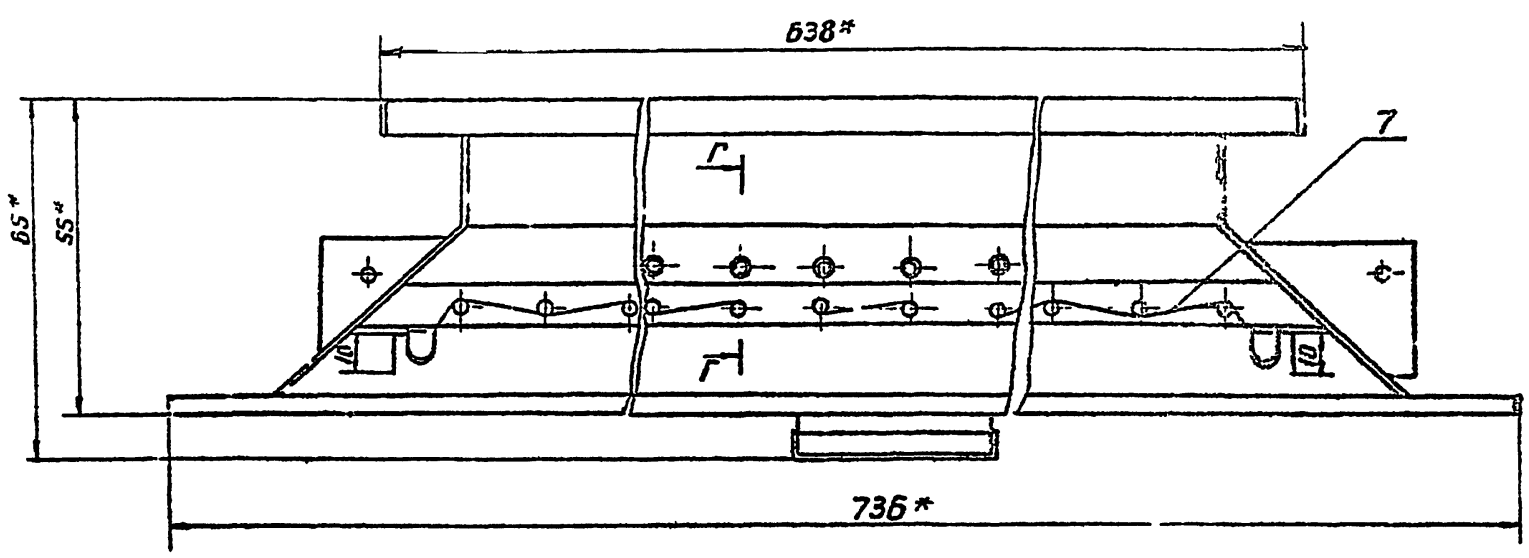
Учредитель: Ленинградский завод имени С.М. Кирова

Ленинградский завод имени С.М. Кирова

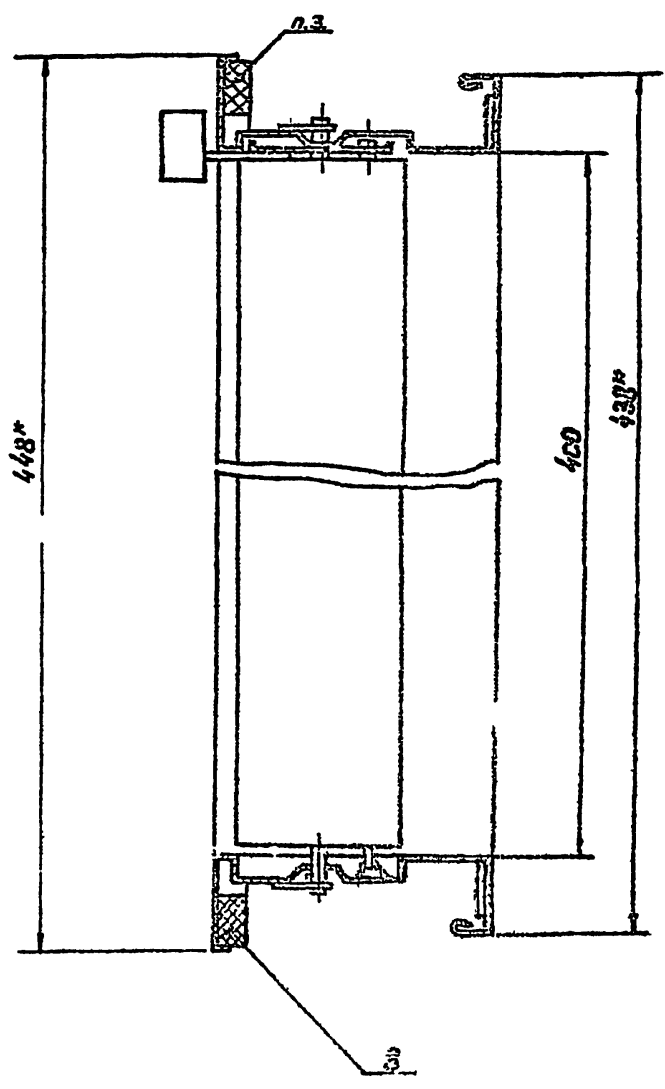
Серия 5.911-50, Высота 1

РБЗ-5СБ

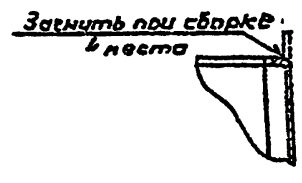
Вид А лист 1
М1:1



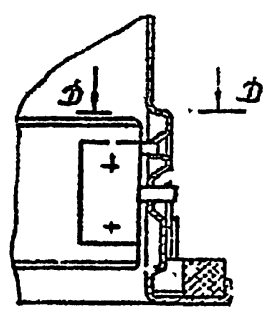
Б-Б лист 1
М1:1



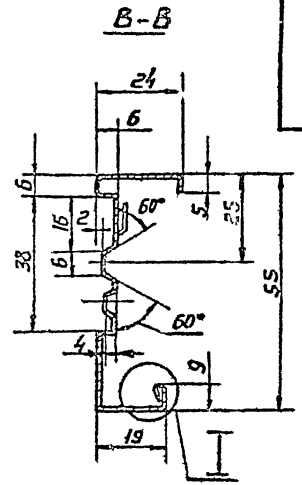
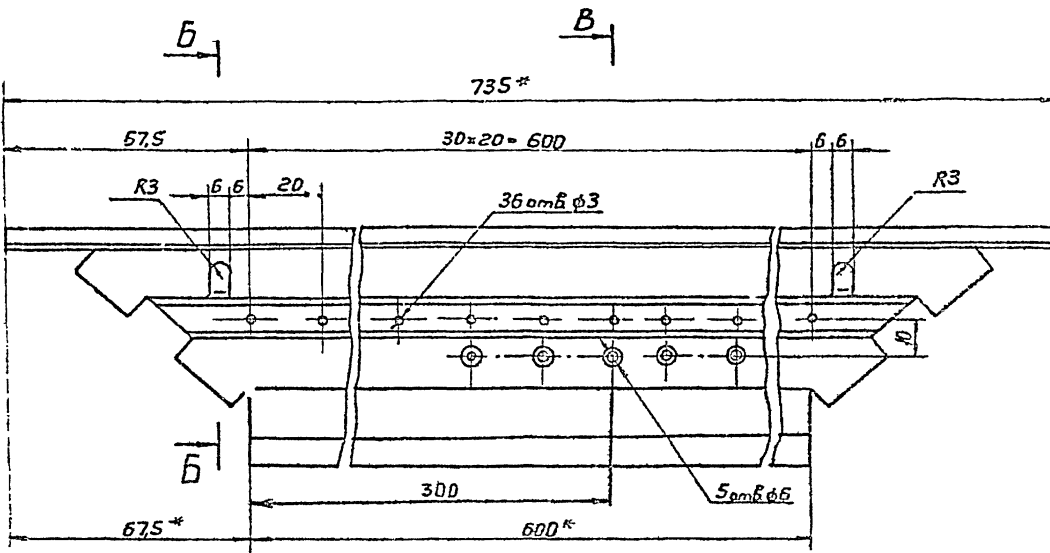
Д-Д
М1:1



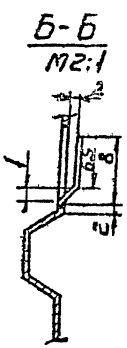
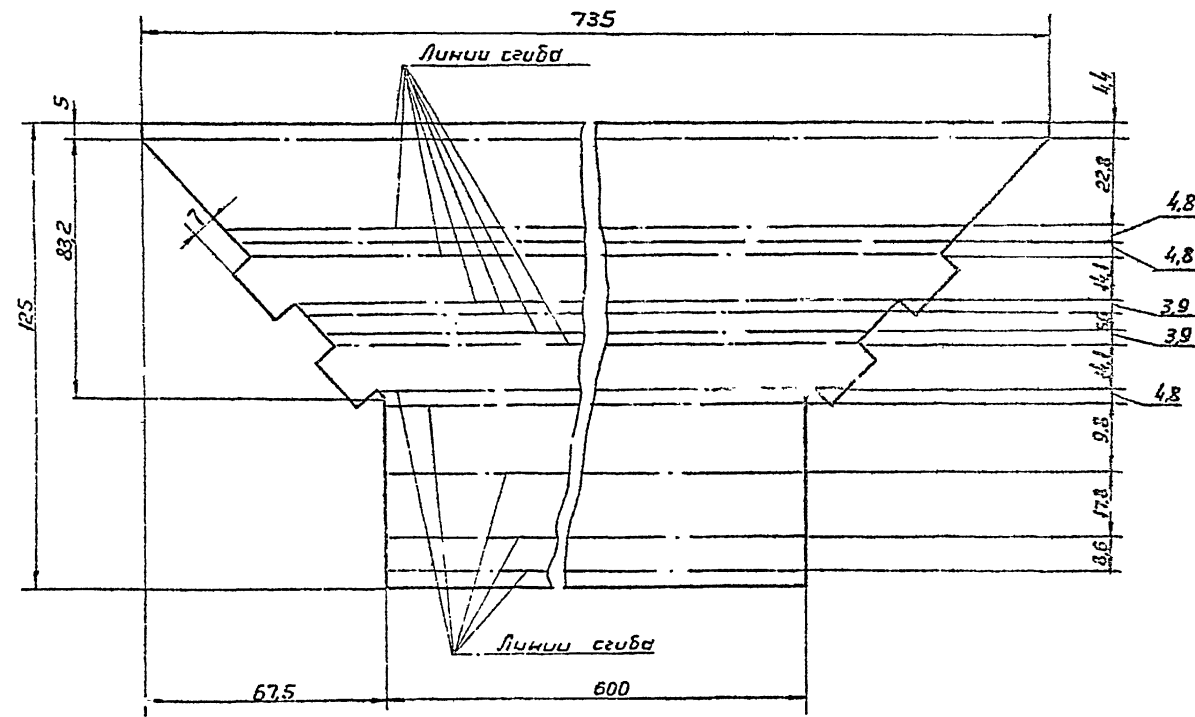
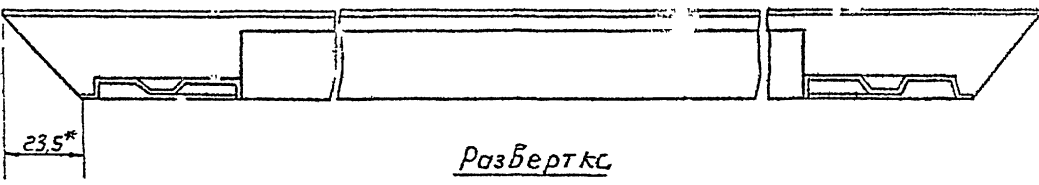
Г-Г
М1:1



Лист № 21
Изд. № 1
Итого листов 10
Всего листов 10
Лист № 21

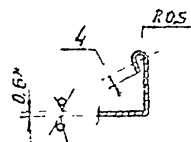


Вид А



1. Неуказанные радиусы сгиба 1 мм
- 2 +JT14; -JT14; ± 1/2
- 3 * Размеры для справок

1:2



| | | | | | | |
|-------------|-------------|------|-------------|------------------|-----|---------|
| | | | | РВЗ-5.0001 | | |
| | | | | Стенко | | |
| Исполн | Н.А.Смирнов | Кор. | В.И.Смирнов | Лист | № | Масштаб |
| Разработ | Костюков | Л.И. | В.И.Смирнов | 0,38 | 1:1 | |
| Проб | Лещинский | В.И. | В.И.Смирнов | | | |
| Т.А.Смирнов | Лещинский | В.И. | В.И.Смирнов | | | |
| | | | | ИМЕС СССР | | |
| | | | | Госстандарт СССР | | |
| | | | | ГОСТ 13818-70 | | |
| | | | | Формат 12 | | |

Исполн. Смирнов В.И. Проверил. Смирнов В.И. Дата 1970 г.