

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И ЧЛЫ ЗДАНИИ И СБОРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 5.904-26

ЦИКЛОНЫ ЦН-И
ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800 мм

ВЫПУСК IV

СБОРНИКИ, КОЛЛЕКТОРЫ, УЛИТКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19936-04
Цена 1-52

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904 - 26

ЦИКЛОНЫ ЦН-II
ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800 мм

ВЫПУСК V

СБОРНИКИ, КОЛЛЕКТОРЫ, УЛИТКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

ГПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

Главный инженер института

П.А. Овчинников

П.А. Овчинников

Главный специалист

Е.П. Агафонов

Е.П. Агафонов

Главный специалист

О.В. Демьянов

О.В. Демьянов

Утверждены Госстроем СССР
протокол АЧ-48 от 20.11.1985г.
введены в действие 10.02.1986г.
ГПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
Главпромвентильация ММСС СССР
приказ № 36 от 5.02.1986г.
Срок действия 1990г.

Технические требования.

1. Сборщики, коллекторы и улитки должны соответствовать назначению техническим требованиям и рабочим чертежам.
2. Все материалы, готовые изделия и детали, применяемые для изготовления сборников, коллекторов, щитов, должны соответствовать данным, указанным в конструкторской документации, и по качеству отвечать требованиям стандартов.
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров деталей и сборочных единиц; H14; h14; ± IT14.
4. Качество листового материала и готовые детали должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.
5. Поверхность деталей не должна иметь пороков (трещин, забоин, отслоений покрытия и т.д.).
6. На механически обработанных и штампованных деталях не должны быть заусенцев, забоинов и забоин, а в местах переломов - трещины и надрывы.
7. Сборочные работы должны производиться в строгом соответствии с утвержденной технологией завода-изготовителя.
8. К сборке не допускаются детали, у которых места нанесения сборочных швов покрыты ржавчиной, маслом, краской и другими загрязняющими.
9. Окончат сборочные поверхности производятся любым способом.
10. Сборку и присоединку сборочных единиц производить вручную электродуговой, электродом и марки Э-42, Э-42Н и Э-46, по ГОСТ 9467-75, при этом швы сборных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80, контактной - по ГОСТ 15878-79, а также полуволнообразной в среде углекислого газа (добавить углерода по ГОСТ 8050-76) с применением сварочной проволоки СВ-08, СВ-08А по ГОСТ 2246-70, при этом швы сборных соединений должны соответствовать ГОСТ 14771-76.
11. Прихватку следует размещать в местах расположения сборочных швов.
12. Перед началом сборки должны быть проверены правильность сборки и качество прихватки соединяемых деталей. Принудительная с натягом подгонка деталей не допускается.
13. Коробление и поводка свариваемых элементов не должны превышать 5 мм на 1000 мм длины.
14. Подготовка поверхности под покрытие производится по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.025-74.
15. Наружные поверхности сборников, коллекторов и щитов должны быть покрыты грунтовкой ГФ-0119, ГОСТ 23343-78 или другим покрытием, обладающим хорошей адгезией к металлу, по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе.
16. Класс покрытия II по ГОСТ 9.032-74.
17. Покрытие должно наноситься ровным слоем по всей поверхности. Подтеки, пятна, морщины, пузыри и приобвисшие загрязнения не допускаются.
18. Сборники, коллекторы и улитки поставляются в собранном виде согласно утвержденным чертежам в количестве

определенном заказе соответственно с бухгалтерии и цехом.

19. Готовые сборники, коллекторы и улитки подвергается приемочному контролю отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.
 20. При приемочном контроле проверяется соответствие сборников, коллекторов и щитов нормам технического предписания и чертежам.
При этом проверяется:
- размеры и геометрическая форма;
- количество сборных соединений;
- масса;
- товарный вид.
 21. К проверке сборники, коллекторы и улитки представляются партиями. Количество образцов, подлежащих проверке от каждой партии - 10%, но не менее 2-х и определяется количеством операций, предусмотренных технологическим процессом.
 22. Контроль по каждому виду проверки все сборники, коллекторы и улитки.
 23. На принятые сборники, коллекторы и щиты в документе делается отметка ОТК завода-изготовителя.
 24. В тех случаях, когда в образцах, подлежащих проверке, обнаружены нарушения, не соответствующие техническим требованиям и чертежам, назначается повторная проверка с увеличенным количеством проверяемых образцов от партии. Если при повторной проверке обнаруживаются нарушения, соответствующие техническим требованиям и чертежам, вся партия бракуется.
 25. На забракованные сборники, коллекторы и улитки должно составляться акт в котором указывается возможность использования брака.
 26. Обнаруженные дефекты должны быть устранены в соответствии с установленными техническими требованиями и чертежами.
 27. На сборники, коллекторы и улитки, не подлежащие использованию, должны ставиться опечатки ОТК, указывающие об окончательном браке.
 28. Готовые сборники, коллекторы и улитки поставляются в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировке и хранении и заказчик Разработчик чертежей и изготовителе тары производится заводом-изготовителем в соответствии с ГОСТ 2991-76.
 29. По согласованию с заказчиком допускается отправка сборников, коллекторов и щитов не в таре.
 30. Все резьбовые и шпильные соединения должны быть покрыты смазкой И-Плюс ГОСТ 10877-78. Консервация должна быть выполнена по утвержденной технологии завода-изготовителя.
 31. Сопроводительная документация на тару должна быть упакована способом, обеспечивающим сохранность тары, причем должны быть приняты меры, обеспечивающие ее сохранность.
 32. Каждое отправление тары должно маркироваться и упаковываться следующим образом: сборники, коллекторы и щиты, завод-изготовитель, даты выпуска, вес брутто и нетто, «не бросать».
 33. Транспортирование сборников, коллекторов и щитов может производиться любым видом транспорта.
- Хранение и транспортирование сборников, коллекторов и щитов должно производиться в условиях, защищающих их от механических повреждений.

34. Условия транспортирования сборников, коллекторов и щитов в части воздействия климатических факторов вышестоящей группой ЖС-1, хранения - по группе ЖС-2 ГОСТ 15150-89.

				СКЧ-Д1	
Исполн	И.В.Кум	Подп. Дата	Циклоны ЦН-11	Литр	Литр
Разработчик	И.В.Кум		Ф. 400, 500, 630, 800 мм	г	г
Проверен	К.В.Кум		Сборники, коллекторы, щиты	г	г
И.Конт. Инженер	И.В.Кум		Технические требования	г	г
И.Конт. Инженер	И.В.Кум		Копирование б/ж	г	г

Формат А2

Серия 5.3014-86, 8-й пункт 4

Технические требования.

1. Сборники, коллекторы и шунты должны соответствовать настоящим техническим требованиям и рабочим чертежам.
2. Все материалы, готовые изделия и детали, применяемые для изготовления сборников, коллекторов, шунтов, должны соответствовать данным, указанным в конструкторской документации, и по качеству отвечать требованиям стандартов.
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров деталей и сборочных единиц: Н14; h14; ± IT14.
4. Качество листового материала и готовые детали должны быть подтверждены сертификатами завода-поставщика.
5. Поверхность деталей не должна иметь пороклов (трещин, забоин, отслоений покрытия и т.д.).
6. Не механически обработанные и штампованные детали не должны быть заужены, задиры и забоины, а в местах перегибов - трещины и надрывы.
7. Сборочные работы должны производиться в строгом соответствии с утвержденной технологией завода-изготовителя.
8. К сварке не допускаются детали, у которых есть нанесенная сварочные швы открыты рабачиной, маслом, краской и другими загрязнителями.
9. Детали свариваемых поверхностей производятся любым способом.
10. Сварку и прихватку сборочных единиц производить ручной электродуговой, электродами марки Э-42, Э-42А и Э-46, по ГОСТ 9467-75, при этом швы сборных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80, контактный - по ГОСТ 15878-79, а также полуавтоматической в среде углекислого газа (обужка углерода по ГОСТ 8050-76) с применением сварочной проволоки СВ-08, СВ-08А по ГОСТ 2246-70, при этом швы сварные соединенной должны соответствовать ГОСТ 14771-76.
11. Прихватку следует размещать в местах расслабления сборочных швов.
12. Перед началом сварки должны быть проверены правильность сборки и качество прихватки соединяемых деталей. Принудительная с натягом подгонка деталей не допускается.
13. Карболите и подложка свариваемых элементов не должны превышать 5мм на 1000 мм длины.
14. Подготовка поверхности под покрытие производится по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.025-74.
15. Наружные поверхности сборников, коллекторов и шунтов должны быть покрыты грунтовкой ГФ-0119, ГОСТ 23343-78 или другим покрытием, обладающим хорошей адгезией к металлу, по технологии, утвержденной на заводе-изготовителе.
16. Класс покрытия II по ГОСТ 9.032-74.
17. Покрытие должно наноситься ровным слоем по всей поверхности. Подтеки, пятна, торшоны, пузыри и прищипы загрязнителя не допускаются.
18. Сборники, коллекторы и шунты поставляются в собранном виде согласно утвержденным чертежам и количеству

определенном заказе совместно с бухгалтерии и цеховыми.

19. Готовые сборники, коллекторы и шунты подвергается приемочному контролю отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.
20. При приемочном контроле проверяется соответствие сборников, коллекторов и шунтов настоящим техническим требованиям и чертежам.
При этом проверяется:
- размеры и геометрическая форма;
- качество сборных соединений;
- масса,
- товарный вид.
21. К проверке сборники, коллекторы и шунты предоставляются партиями. Количество образцов, подлежащих проверке от партии, в зависимости от партии - 10%, но не менее 2-х и определяется количеством операций, предусмотренных технологическим процессом.
22. Контроль товарного вида производится все сборники, коллекторы и шунты.
23. На принятые сборники, коллекторы и шунты в документе делается отметка ОТК завода-изготовителя.
24. В тех случаях, когда в образцах, подлежащих проверке, обнаруживаются нарушения, настоящих технических требований и чертежей, назначается повторная проверка с увеличением количества проверяемых образцов от партии. Если при повторной проверке обнаруживаются нарушения настоящих технических требований и чертежей, вся партия бракуется.
25. На забракованные сборники, коллекторы и шунты должны составляться акты, в которых указывается возможность исправления брака.
26. Обнаруженные дефекты должны быть устранены в соответствии с настоящими техническими требованиями и чертежами.
27. На сборники, коллекторы и шунты, не подлежащие исправлению, должны ставиться отметки ОТК, указывающие об окончательном браке.
28. Готовые сборники, коллекторы и шунты поставляются в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировке и хранении и заказчика. Разработка чертежей и изготовление тары производится заводом-изготовителем в соответствии с ГОСТ 2991-76.
29. По согласованию с заказчиком допускается отгрузка сборников, коллекторов и шунтов не в таре.
30. Все резьбовые и шпирные соединения должны быть покрыты эмалью К-П по ГОСТ 10877-74. Консервация должна быть выполнена по утвержденной технологии завода-изготовителя.
31. Сопроводительная документация на партию должна быть упакована способом, обеспечивающим на заводе-изготовителе, причем должны быть приняты меры, обеспечивающие ее сохранность.
32. Каждое отправляемое место должно маркироваться с указанием типа сборника, коллектора и шунта, завода-изготовителя, даты выпуска, веса брутто и нетто и «не бросать».
33. Транспортирование сборников, коллекторов и шунтов должно производиться любым видом транспорта.
Хранение и транспортирование сборников, коллекторов и шунтов должно производиться в условиях, защищающих их от воздействия окружающей среды по группе ЖС-I, хранения по группе ЖС-2 ГОСТ 15150-69.

Серия 5.204-69, приложение 4

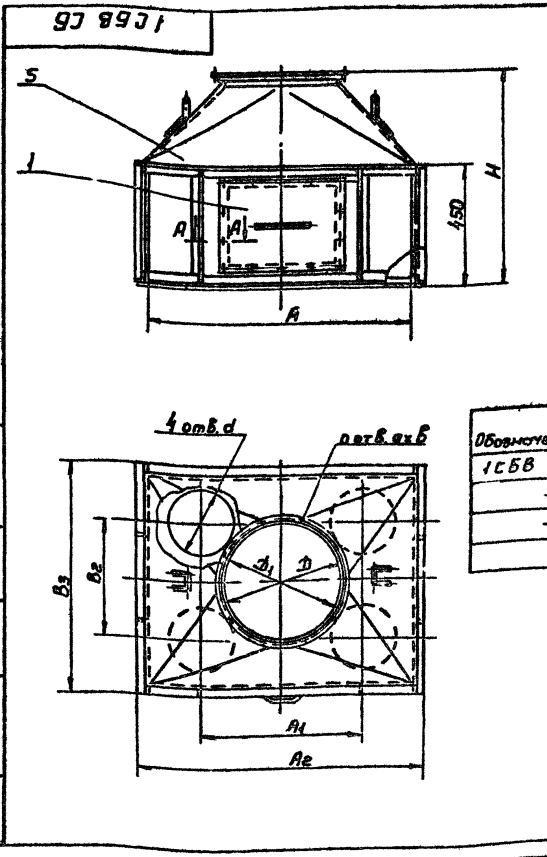
СКК-Д1

Исполн.	И.Д.В.И.	Подп.	Дата	Исполн.	И.Д.В.И.	Подп.	Дата
В.В.В.	П.П.П.	К.К.К.	Т.Т.Т.	И.И.И.	О.О.О.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.
Д.Д.Д.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	С.С.С.	З.З.З.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.
Н.Н.Н.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	С.С.С.	З.З.З.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.

С. Сергеев 5.904+26, -Белгород 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1 СБВ СБ	Сборочный чертеж		
	СКУ-А1	Технические требования		
		Сборочные единицы		
1	1Б 100	Крышка	1	(Вольф)
		Детали		
2	1 СБВ 001	Прокладка		
		Пластина I,		
		лист ТМКЦ-М		
		ГОСТ 7338-77		
		3x25x1540-ЭТЦ	1	0,16кг
		Стандартные изделия		
3		Гайка М10х4		
		ГОСТ 5915-70	14	0,01кг
4		Шайба 10		
		ГОСТ 11-Н 78	14	0,004кг
	Переменные данные для исполнения			
	1 СБВ			
	Сборочные единицы			
5	1 СБВ 100	Сборник	1	(А4) (5)
	1 СБВ			
	Сборник с верхним отводом			
	Лист Лист 1 из 2			
	ИМСС ГИПРОБЕНТИММА			
	ПИ Проектно-вентиляция			
	Формат А4			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1 СБВ-01		
		Сборочный чертеж		
5	1 СБВ 100-01	Сборник	1	(А4) (5)
		1 СБВ-02		
		Сборочные единицы		
5	1 СБВ 100-02	Сборник	1	(А4) (5)
		1 СБВ-03		
		Сборочные единицы		
5	1 СБВ 100-03	Сборник	1	(А4) (5)
	1 СБВ			
	Сборник			
	Лист Лист 2 из 2			
	ИМСС ГИПРОБЕНТИММА			
	ПИ Проектно-вентиляция			
	Формат А4			



Обозначение	Размеры, мм											n	m	k
	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	D	D1	H	с			
1 СБВ	1000	618	1076	800	908	440	878	450	480	800	260	10	7x10	89
- 01	1250	770	1334	1000	1112	540	1034	670	660	880	320			123
- 02	1580	972	1661	1250	1362	670	1334	710	740	970	400	12	5x14	157
03	2000	1330	2080	1600	1712	840	1630	900	940	1100	500	16		283

Размеры для справок

1 СБВ СБ	
В-Лист А Вокруг Лист 1	Сборник с верхним отводом
Разреш. Глаза Вокруг Лист 1	Сборочный чертеж
Проб. Кольцо Лист 1	
Глоид. Дельта Лист 1	
Итого Лист 1	
Утеб. Дельта Лист 1	

ИМСС ГИПРОБЕНТИММА
ПИ Проектно-вентиляция
Формат А3

Серия 5.904-26, Выпуск 4

Лист 1 из 3
Лист 2 из 3
Лист 3 из 3
Лист 4 из 3
Лист 5 из 3
Лист 6 из 3
Лист 7 из 3
Лист 8 из 3
Лист 9 из 3
Лист 10 из 3

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		13	1 СБВ 103 СБ	Сборочный чертеж		
		2	СКУ-Д1	Технические требования		
				Детали		
		1	1 СБВ 101	Планы		
				Полоса Б-5х25 ГОСТ 103-78 Ст 3кп ГОСТ 535-78		
				ℓ = 310 - УТ 14	2	0,3 кг
		2	1 СБВ 102	Планы		
				Полоса Б-5х25 ГОСТ 103-78 Ст 3кп ГОСТ 535-78		
				ℓ = 460 - УТ 14	2	0,45 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М10х30 36		
				ГОСТ 7793-70	14	
				Переменные данные для исполнения		
				1 СБВ.100		
				Детали		
		4	1 СБВ 103-01	Фланец	1	
		5	1 СБВ 104	Переход	1	
		6	1 СБВ 105	Лист передний	1	
		7	1 СБВ 106	Связь	2	
		8	1 СБВ 107	Связь	1	
		9	1 СБВ 108	Дно	4	
		10	ЦН-11-400 П 014	Ушко	2	(Вып II)
				1 СБВ.100		
				Сборник		
				Лист 1 из 3		
				Лист 2 из 3		
				Лист 3 из 3		
				Мисс Главарменделация		
				М.П. Проектная		
				Формат А4		

Лист 1 из 3
Лист 2 из 3
Лист 3 из 3
Лист 4 из 3
Лист 5 из 3
Лист 6 из 3
Лист 7 из 3
Лист 8 из 3
Лист 9 из 3
Лист 10 из 3

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11	1 СБВ 109	Связь		
				Полоса Б-36х38 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-78		
				ℓ = 1004 - УТ 14	4	2,17 кг
		12	1 СБВ 110	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1000 - УТ 14	1	6,75 кг
		13	1 СБВ 111	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 804 - УТ 14	2	5,4 кг
				1 СБВ.100-01		
				Детали		
		4	1 СБВ 103-03	Фланец	1	
		5	1 СБВ 104-01	Переход	1	
		6	1 СБВ 105-01	Лист передний	1	
		7	1 СБВ 106-01	Связь	2	
		8	1 СБВ 107-01	Связь	1	
		9	1 СБВ 108-01	Дно	1	
		10	ЦН-11-400 П 014	Ушко	2	(Вып II)
		11	1 СБВ 109-01	Связь		
				Полоса Б-40х40 ГОСТ 8809-78 Ст 3 ГОСТ 535-78		
				ℓ = 1254 - УТ 14	4	3,03 кг
		12	1 СБВ 110-01	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1250 - УТ 14	1	8,42 кг
				1 СБВ.100		
				Сборник		
				Лист 1 из 3		
				Лист 2 из 3		
				Лист 3 из 3		
				Мисс Главарменделация		
				М.П. Проектная		
				Формат А4		

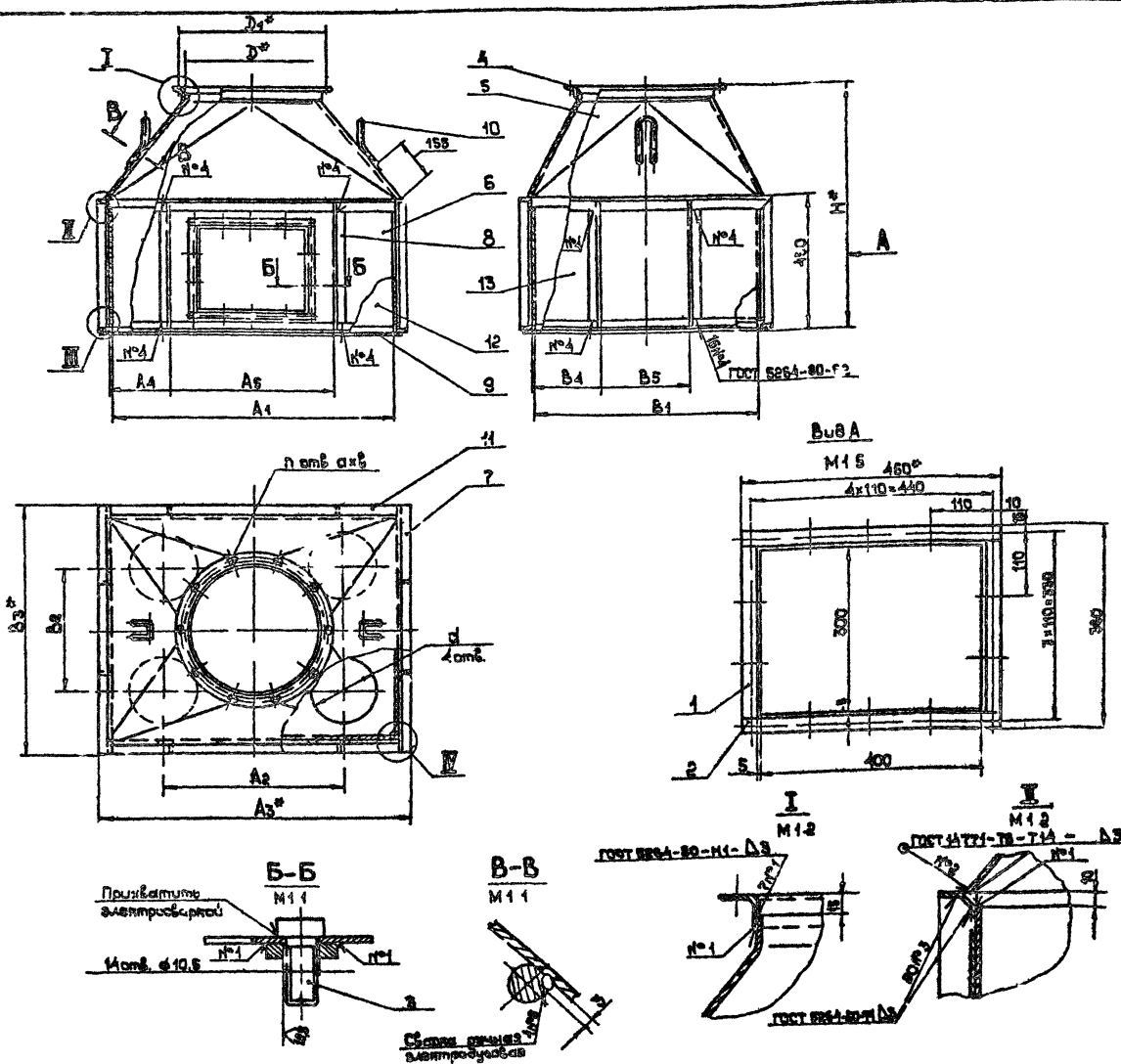
Лист 1 из 3
Лист 2 из 3
Лист 3 из 3
Лист 4 из 3
Лист 5 из 3
Лист 6 из 3
Лист 7 из 3
Лист 8 из 3
Лист 9 из 3
Лист 10 из 3

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13	1 СБВ 111-01	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1004 - УТ 14	2	6,77 кг
				1 СБВ.100-02		
				Детали		
		4	1 СБВ 103-04	Фланец	1	
		5	1 СБВ 104-02	Переход	1	
		6	1 СБВ 105-02	Лист передний	1	
		7	1 СБВ 106-04	Связь	2	
		8	1 СБВ 107-02	Связь	1	
		9	1 СБВ 108-02	Дно	1	
		10	ЦН-11-400 П 014-01	Ушко	2	(Вып II)
		11	1 СБВ 109-02	Связь		
				Полоса Б-40х40 ГОСТ 8809-78 Ст 3 ГОСТ 535-78		
				ℓ = 1584 - УТ 14	4	3,83 кг
		12	1 СБВ 110-02	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1254 - УТ 14	2	8,46 кг
		13	1 СБВ 111-02	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1580 - УТ 14	1	10,67 кг
				1 СБВ.100		
				Сборник		
				Лист 1 из 3		
				Лист 2 из 3		
				Лист 3 из 3		
				Мисс Главарменделация		
				М.П. Проектная		
				Формат А4		

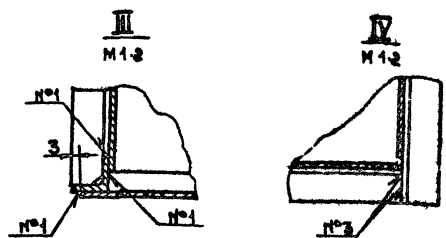
Лист 1 из 3
Лист 2 из 3
Лист 3 из 3
Лист 4 из 3
Лист 5 из 3
Лист 6 из 3
Лист 7 из 3
Лист 8 из 3
Лист 9 из 3
Лист 10 из 3

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1 СБВ 100-03		
				Детали		
		4	1 СБВ 103-05	Фланец	1	
		5	1 СБВ 104-05	Переход	1	
		6	1 СБВ 105-03	Лист передний	1	
		7	1 СБВ 106-04	Связь	2	
		8	1 СБВ 107-05	Связь	1	
		9	1 СБВ 108-03	Дно	1	
		10	ЦН-11-400 П 014-01	Ушко	2	(Вып II)
		11	1 СБВ 109-03	Связь		
				Полоса Б-40х40 ГОСТ 8809-78 Ст 3 ГОСТ 535-78		
				ℓ = 2004 - УТ 14	4	4,84 кг
		12	1 СБВ 110-03	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 1574 - УТ 14	2	10,58 кг
		13	1 СБВ 111-03	Стенка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст 3кп ГОСТ 16523-70		
				430 x 2000 - УТ 14	1	13,5 кг
				1 СБВ.100		
				Сборник		
				Лист 1 из 3		
				Лист 2 из 3		
				Лист 3 из 3		
				Мисс Главарменделация		
				М.П. Проектная		
				Формат А4		

Серия 6904-26, Выпуск 4



Обозначение	Размеры, мм															Масса, кг	
	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	H	D	D1	d	n		a x b
1СББ 100	1000	818	1076	202	609	800	440	876	242	320	800	450	480	280	10	7x10	84,5
-01	1250	770	1334	317	620	1000	540	1034	252	500	880	630	660	320	12	9x14	118,5
-02	1580	972	1864	397	780	1260	670	1234	317	620	970	710	740	400	12		162,8
-03	2000	1280	2080	502	800	1600	840	1680	402	800	1100	900	940	500	16		228,8

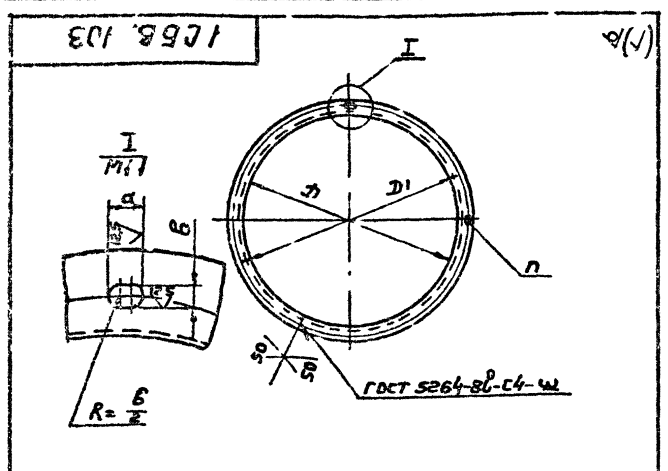


1. ± 0,14
2. Знак, поз 8, приварить к сборнику при монтаже циклонов.
3. *Размеры для справок.

Лист 1/1. Правый боковой элемент. Вид сзади. Подъемный механизм.

1СББ.100СБ			
Исполн.	Н.В.С.	Провер.	В.С.
Разработ.	М.С.С.	Лист	1/1
Лист	1/1	Сн	1/1
Т.контр.	В.С.	Лист	1/1
И.контр.	В.С.	Лист	1/1
Удобр.	В.С.	Лист	1/1
Удобр.	В.С.	Лист	1/1

С.р.р.л. 5.904-26, Выпуск 4



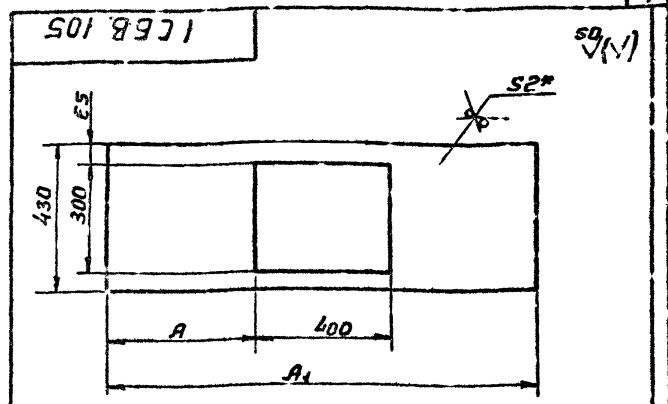
Обозначение	Размеры в мм					Материалы	Масса кг
	D	D1	n	axB	L раз		
1СБВ.103	355	385	8	7x10	1161	Б-25/25-3 ГОСТ 5264-80 Выпуск 3 ГОСТ 5264-80	1,29
-01	450	480	10		1459		1,63
-02	560	590	10	9x14	1805	Б-25/25 ГОСТ 5264-80 Выпуск 3 ГОСТ 5264-80	2,01
-03	630	650	12		2026		2,94
-04	710	740	12		2271		3,31
-05	900	940	16		2886	Б-30/30-4 ГОСТ 5264-80 Выпуск 3 ГОСТ 5264-80	5,48

$\pm 0,14$ $\pm \frac{0,14}{2}$

1СБВ.103

Лист	Масса	Материал
См табл	—	—
Лист листов 1		
ММСС СССР		
Лавлоомбытияция		
Лавлоомбытияция		

Копиробал Вешичкар Формат А4



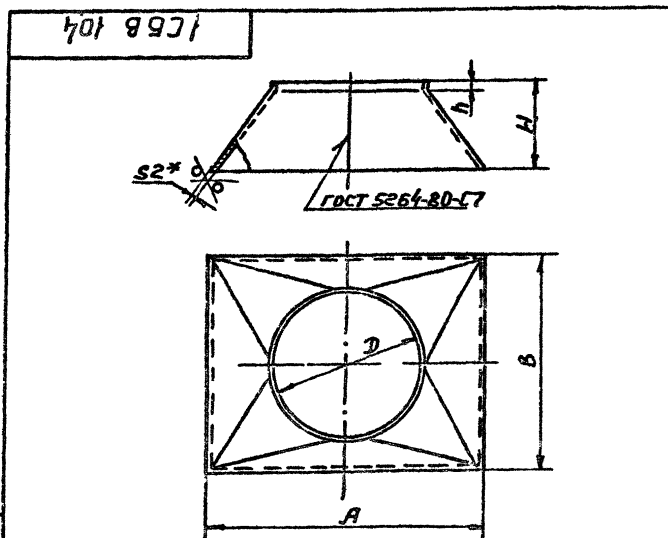
Обозначение	A, мм	A1, мм	Масса кг
1СБВ.105	300	1000	2,91
-01	425	1250	6,5
-02	590	1580	8,75
-03	800	2000	11,5

$\pm 0,14$
2 * Размер для справок

1СБВ.105

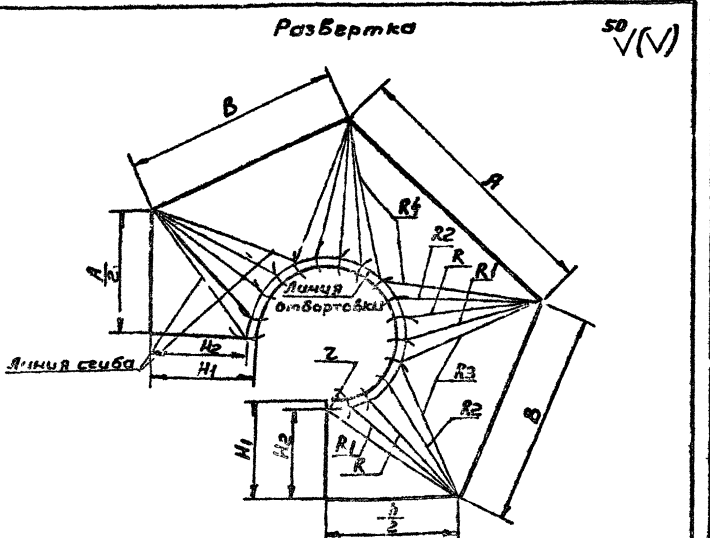
Лист	Масса	Материал
передний	—	—
Лист листов 1		
ММСС СССР		
Лавлоомбытияция		
Лавлоомбытияция		

Копиробал Вешичкар Формат А4



Обозначение	Размеры в мм													Масса кг	
	D	h	H	H1	H2	B	A	$\frac{z}{2}$	z	R	R1	R2	R3		R4
1СБВ.104	450		335	386	351	216	1016	508	89	555	523	532	530	617	18,0
-01	830	35	415	461	425	1016	1266	633	127,2	627	628	642	710	264	27,0
-02	710		505	581	516	1265	1596	798	139	869	815	852	904	958	42,0
-03	900	28	628	726	698	1516	2016	1008	176,2	1101	1037	1056	1154	1226	66,0

- 1 Допускается изготовление из отдельных листов
- 2 Допускается перед отбортовкой цилиндра в Д производить надрезы с последующей их заваркой
- 3 $\pm 0,14$
- 4 * Размер для справок

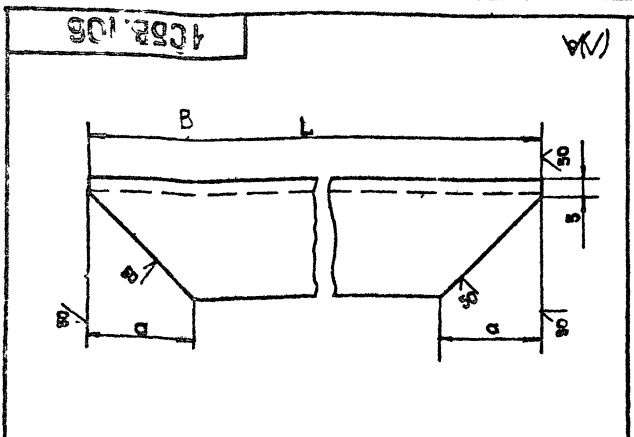


1СБВ.104

Лист	Масса	Материал
Переход	—	—
Лист листов 1		
ММСС СССР		
Лавлоомбытияция		
Лавлоомбытияция		

Копиробал Вешичкар Формат А4

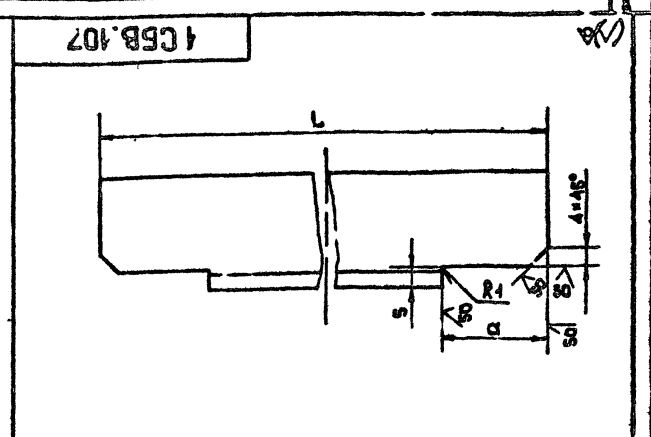
Серия Б.004-26, Выпуск 4



Обозначение	L, мм	a, мм	Материал	Масса кг
1СБВ 106	876	30	Уголок В-38х38-4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,88
- 01	1084	36	Уголок В-40х40-4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2,6
- 02	1334			3,2
- 03	1684			4,08

-УТ 14, ± $\frac{УТ 14}{2}$

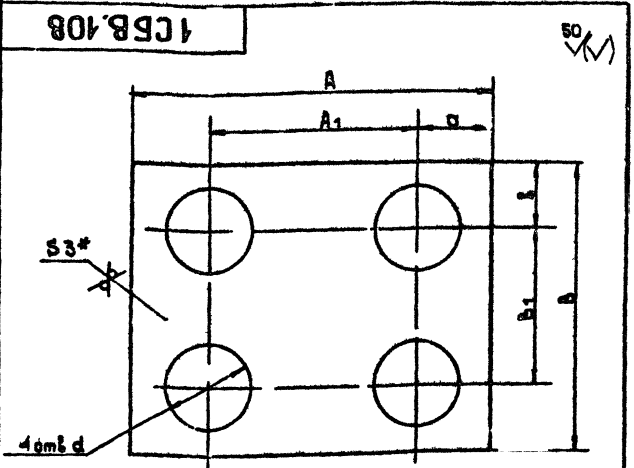
1СБВ.106				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разработ.	В.И.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист	Листов 1
Проб.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	МНС	СССР
Т.контр.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Главпроектинститут	типробпроектинститут
И.контр.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	См. табл.	—
Ч.тв.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Копирован	Формат А4



Обозначение	L, мм	a, мм	Материал	Масса, кг
1СБВ 107	438	32	Уголок В-36х36-4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,88
- 01	438	36	Уголок В-40х40-4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,08

-УТ 14; ± $\frac{УТ 14}{2}$

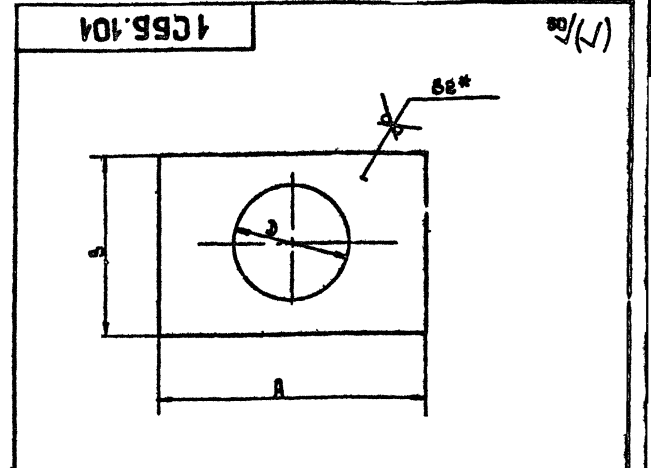
1СБВ.107				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разработ.	В.И.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист	Листов 1
Проб.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	МНС	СССР
Т.контр.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Главпроектинститут	типробпроектинститут
И.контр.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	См. табл.	—
Ч.тв.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Копирован	Формат А4



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	A	A1	B	B1	a	b	d	
1СБВ 108	1070	618	870	440	226	215	260	16,8
- 01	1328	770	1078	540	279	269	320	28,1
- 02	1698	972	1328	670	343	329	400	40,6
- 03	2078	1230	1678	840	424	419	500	63,0

± $\frac{УТ 14}{2}$
2 *Размер для справок

1СБВ.108				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разработ.	В.И.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист	Листов 1
Проб.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	МНС	СССР
Т.контр.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Главпроектинститут	типробпроектинститут
И.контр.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	См. табл.	—
Ч.тв.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист В-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст.3кп.ГОСТ 16523-70	Копирован



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	A	B	D	
1СБВ 101	800	550	355	3,35
- 01	1000	—	430	6,2
- 02	1250	700	560	9,8
- 03	1600	900	710	16,4

1-УТ14, УТ14
2 *Размер для справок

1СБВ.101				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разработ.	В.И.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист	Листов 1
Проб.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	МНС	СССР
Т.контр.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Главпроектинститут	типробпроектинститут
И.контр.	Колдота	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-й-Ст.3кп.ГОСТ 16523-70	Копирован
Ч.тв.	Землянов	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Л.С.Савва	Формат А4	—

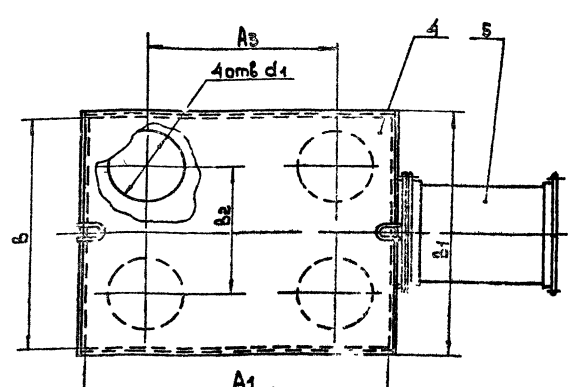
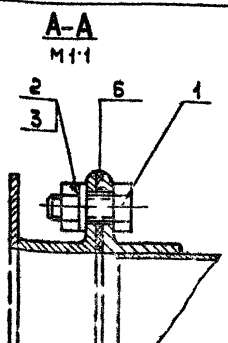
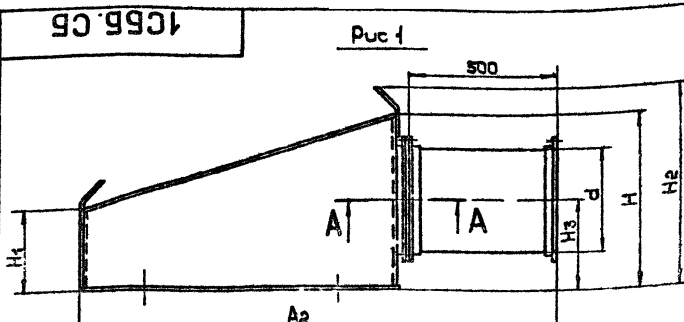
Серия 5.904-26, выпуск 4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация:</u>				
1	1СББ СБ	Сборочный чертеж		
	СКУ-Д1	Технические требования		
		Стандартные изделия		
1		Болт М6х20,36		
		ГОСТ 7798-70	8	
2		Гайка М6 4		
		ГОСТ 5915-70	8	
3		Шайба 8		
		ГОСТ 11371-78	8	
Переменные данные для исполнения:				
1СББ				
Сборочные единицы				
АА	4	1СББ 100	1	* АА (4)
АА	5	1СББ 200	1	
Детали				
БЧ	6	1СББ 001		
		Прокладка		
		Пластина I		
		Лист ТМРШ-М ГОСТ 7338-77		
		3x20x1210 -УТ 14	1	0,11 кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1СББ-01				
Сборочные единицы				
АА	4	1СББ 100-01	1	* АА (4)
АА	5	1СББ 200-01	1	
Детали				
БЧ	6	1СББ 001		
		Прокладка		
		Пластина I		
		Лист ТМРШ-М ГОСТ 7338-77		
		3x20x1510 -УТ 14	1	0,13 кг
1СББ-02				
Сборочные единицы				
АА	4	1СББ 100-02	1	* АА (4)
АА	5	1СББ 200-02	1	
Детали				
БЧ	6	1СББ 001		
		Прокладка		
		Пластина		
		Лист ТМРШ-М ГОСТ 7338-77		
		3x20x1855 -УТ 14	1	0,16 кг
1СББ-03				
Сборочные единицы				
АА	4	1СББ 100-03	1	* АА (4)
АА	5	1СББ 200-03	1	
Детали				
БЧ	6	1СББ 001		
		Прокладка		
		Пластина I		
		Лист ТМРШ-М ГОСТ 7338-77		
		3x20x2325 -УТ 14	1	0,19 кг

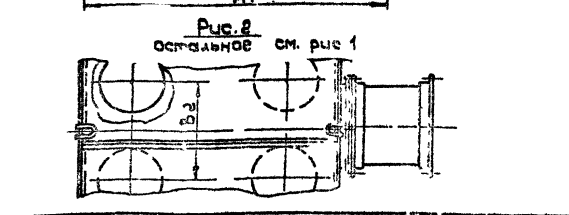
Лит. Листов 1 2
 Масс. 1 2
 Собр. 1 2
 Испр. 1 2
 Провер. 1 2
 Разраб. 1 2
 1СББ
 Сборник с
 боковым отводом
 Типоразмер:
 Формат А4

Лит. Листов 1 2
 Масс. 1 2
 Собр. 1 2
 Испр. 1 2
 Провер. 1 2
 Разраб. 1 2
 1СББ
 Типоразмер:
 Формат А4



Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг		
		A1	A2	A3	B	B1	B2	H	H1	H2	H3		d	d1
1СББ	1	1000	1842	612	900	314	440	259	259	635	228	358	280	60
- 01	1	1250	1732	770	1000	104	640	595	305	635	228	450	320	84,6
- 02	2	1500	3122	972	1250	1284	670	709	335	200	338	580	400	132
- 03	2	2000	3542	1240	1600	1844	840	805	505	985	465	710	500	212

Размеры для справок.



Лит. Листов 1 2
 Масс. 1 2
 Собр. 1 2
 Испр. 1 2
 Провер. 1 2
 Разраб. 1 2
 1СББ.СБ
 Сборник с
 боковым отводом.
 Сборочный чертеж
 Типоразмер:
 Формат А3

Серия 5.904-26, вытиск 4

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
		1СББ 100 СБ	Сборочный чертеж СКЧ-А1		Технические требования для исполнения
			Переменные данные		
<u>1СББ 100</u>					
<u>Детали</u>					
АА	1	1СББ 101	Стенка передняя	1	
АА	2	1СББ 102	Стенка боковая	2	
АА	3	1СББ 103	Дно	1	
АА	4	1СББ 103	Фланец	1	
АА	5	УН-11-400 П.014	Ушка	2 (Вып II)	
БВ	6	1СББ 104	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			800 x 300 -УТ 14	1	3,14 кг
БВ	7	1СББ 105	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1048 x 814 -УТ 14	1	13,3 кг

1СББ.100

Сборник

Копировать: _____

Формат: А4

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>1СББ.100-01</u>					
<u>Детали</u>					
АА	1	1СББ.101-01	Стенка передняя	1	
АА	2	1СББ.102-01	Стенка боковая	2	
АА	3	1СББ.103-01	Дно	1	
АА	4	1СББ.103-01	Фланец	1	
АА	5	УН-11-400 П.014	Ушка	2 (Вып II)	
БВ	6	1СББ.104-01	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1000 x 300 -УТ 14	1	4,58 кг
БВ	7	1СББ.105-01	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1278 x 1014 -УТ 14	1	30,2 кг

1СББ.100

Сборник

Копировать: _____

Формат: А4

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
БВ	6	1СББ.104-02	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1250 x 300 -УТ 14	1	2,4 кг
БВ	7	1СББ.105-02	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1218 x 1264 -УТ 14	1	32 кг
БВ	8	1СББ.106	Жесткость		
			Узел Сп.З ГОСТ 535-79		
			ρ = 1615 -УТ 14	1	3,9 кг
<u>1СББ.100-02</u>					
<u>Детали</u>					
АА	1	1СББ.101-02	Стенка передняя	1	
АА	2	1СББ.102-02	Стенка боковая	2	
АА	3	1СББ.103-02	Дно	1	
АА	4	1СББ.103-02	Фланец	1	
АА	5	УН-11-400 П.014-01	Ушка	2 (Вып II)	
БВ	6	1СББ.104-02	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			1608 x 300 -УТ 14	1	12,5 кг
БВ	7	1СББ.105-02	Стенка		
			Лист В-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-III-СмЗ ГОСТ 16523-70		
			2744 x 1614 -УТ 14	1	52 кг
БВ	8		Жесткость		
			Узел Сп.З ГОСТ 535-79		
			ρ = 2044 -УТ 14	1	4,95 кг

1СББ.100

Сборник

Копировать: _____

Формат: А4

102'991

ВО (V)

Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	А	В	Б	
1СББ 102	1004	850	280	5,3
-01	1254		300	5,3
-02	1334	700	330	13,3
-03	2004	900	800	22

1-УТ 14, ± УТ 14
2 * Размер для справок

1СББ.102

Стенка боковая

Копировать: _____

Формат: А4

Серия 5.704-03. Выпуск 1

1СБ6.100СБ

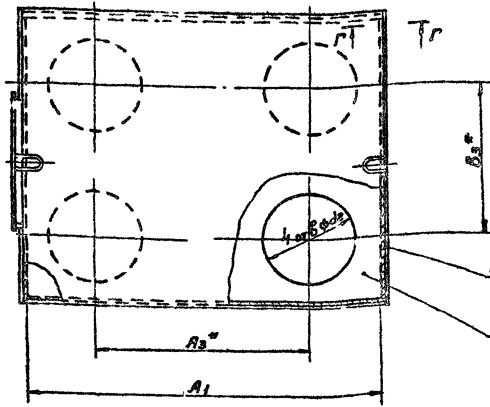
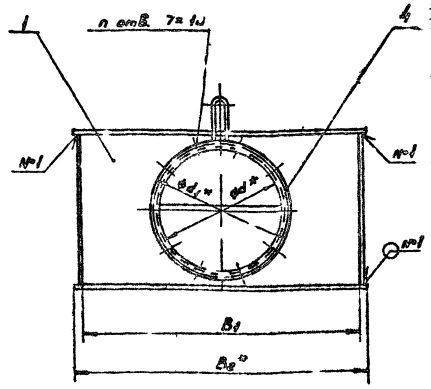
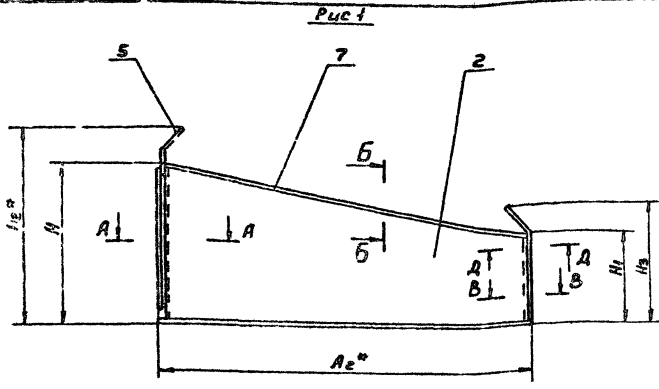
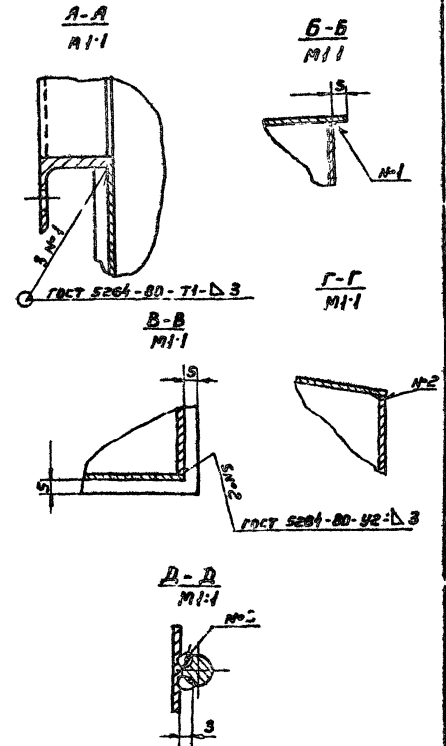
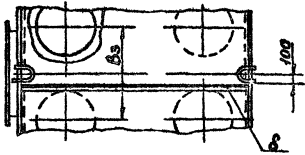


Рис. 2.
остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм														Масса
		A1	Ae	As	B1	B2	B3	П	И	M1	H2	H3	d	d1	d2	
1СБ6 100	1	1000	1039	618	800	814	740	8	555	255	835	335	355	385	280	91
		1250	1289	770	1000	1014	540	10	305	415	490	480	320	73		
-01	2	1580	1619	922	1250	1264	670	10	715	385	800	480	560	520	118	
-02		2000	2039	1230	1600	1614	840	12	915	505	985	585	710	740	500	193
-03																

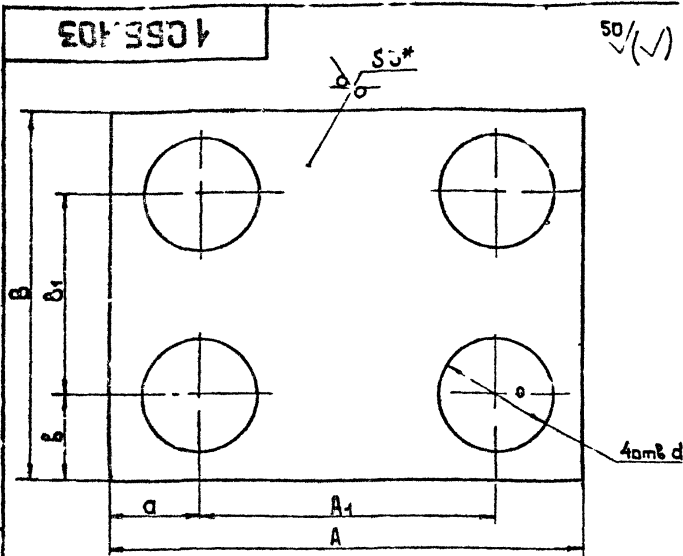
1:2 1/4

- 2. Дно по 3 приварить к сборнику при монтаже циклонов.
- 3. * Размеры для справок
- 4. Сваркой шов №3 - сварка ручная электродуговой

1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ. 1СБ6.100СБ.

1СБ6.100СБ			Лист	Масса/Объем
Сборник.			См	—
Сборочный чертеж			лист	лист 3/1
Исполн. Н. Волков	Проф. Зотов	Провер. М. Колесова	ИМСС	
Исполн. М. Колесова	Проф. Зотов	Провер. М. Колесова	Главин. Вентильщик	
Исполн. М. Колесова	Проф. Зотов	Провер. М. Колесова	Гло. Проектран. Вентильщик	
Копировать в —			Сборник А2	

Серия 5 904-20, выпуск 4



Обозначение	Размеры в мм							Масса кг
	A	A1	B	B1	a	b	d	
1СББ 103	1014	618	814	440	198	127	260	14,4
-01	1264	770	1014	540	247	237	320	22,7
-02	1594	972	1264	670	311	297	400	34,7
-03	2014	1230	1614	840	392	387	500	58

1 ± 0,14
2 * Размер для справок

1СББ.103

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Миронова		См	табл	—
Проб.	Колкото		Лист	Листов	1
Т. контр.	Земьянов		ИМСС	СССР	
И. контр.	Колкото		Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Земьянов		Утв.	3-III-Ст 3 и ГОСТ 16523-70	

Копирован Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1СББ 200 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения			
			1СББ 200			
			Детали			
АА		1	1СББ 201	Обечайка	1	
АА		2	1СББ 103	Фланец	2	
			1СББ 200-01			
			Детали			
АА		1	1СББ 201-01	Обечайка	1	
АА		2	1СББ 103-01	Фланец	2	
			1СББ 200-02			
			Детали			
АА		1	1СББ 201-02	Обечайка	1	
АА		2	1СББ 103-02	Фланец	2	
			1СББ 200-03			
			Детали			
АА		1	1СББ 201-03	Обечайка	1	
АА		2	1СББ 103-04	Фланец	2	

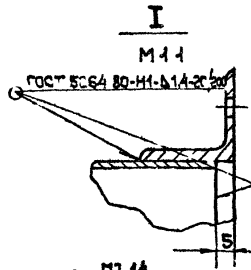
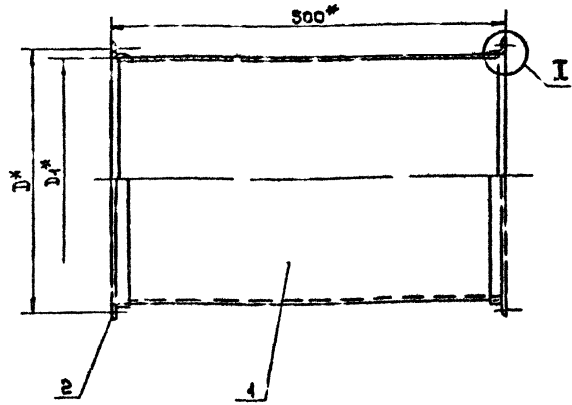
1СББ.200

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Миронова		См	табл	—
Проб.	Колкото		Лист	Листов	1
Т. контр.	Земьянов		ИМСС	СССР	
И. контр.	Колкото		Лист	Б-ПН-1,4 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Земьянов		Утв.	3-III-Ст 3 и ГОСТ 16523-70	

Патрубок

Копирован Формат А4

1СББ 200 СБ



1 ± 0,14
2 * Размеры для справок

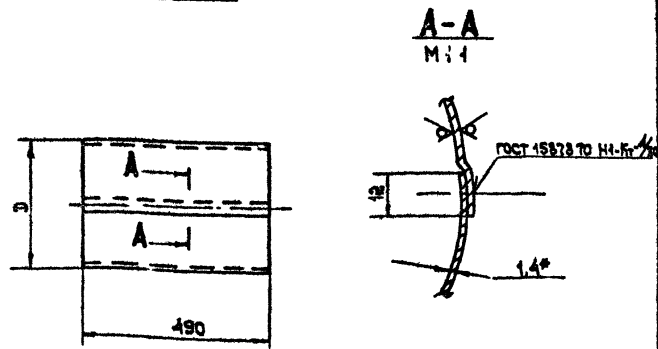
Обозначение	D, мм	d1, мм	Масса, кг
1СББ 200	385	355	8,5
-01	480	450	10,95
-02	590	560	13,6
-03	710	610	16,7

1СББ.200 СБ

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Миронова		См	табл	—
Проб.	Колкото		Лист	Листов	1
Т. контр.	Земьянов		ИМСС	СССР	
И. контр.	Колкото		Лист	Б-ПН-1,4 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Земьянов		Утв.	3-III-Ст 3 и ГОСТ 16523-70	

Копирован Формат А4

1СББ 201



Обозначение	D мм	h раз, мм	Масса, кг
1СББ 201	355	1122	6,04
-01	450	1420	7,66
-02	560	1766	9,5
-03	710	2237	12,0

1 - УТ 14, ± 0,14
2 * Размер для справок

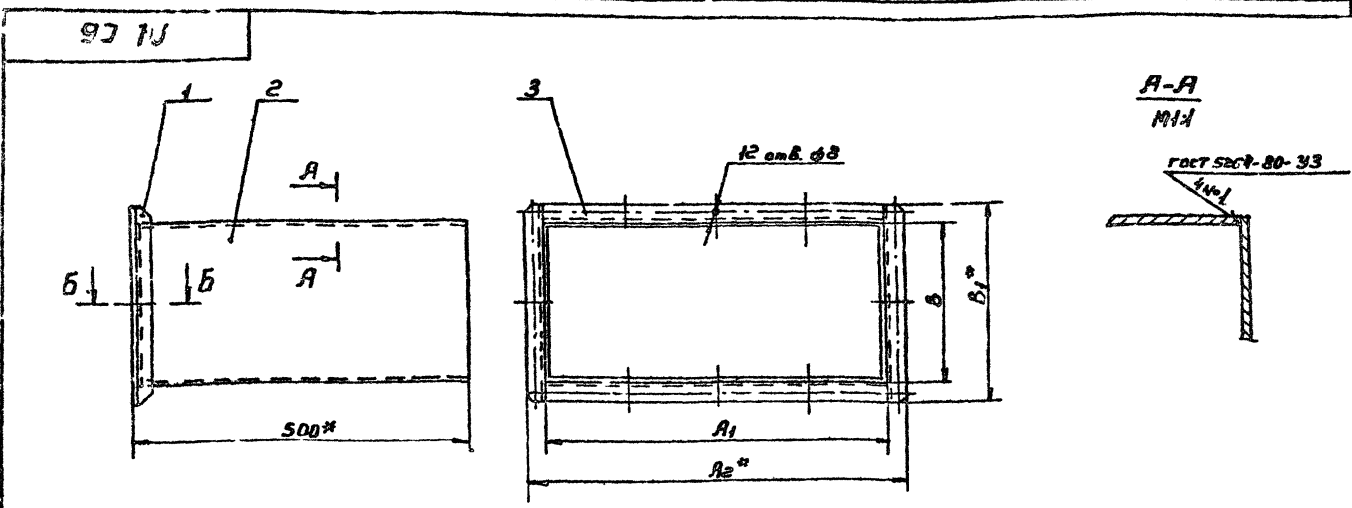
1СББ.201

Изм. Лист	Исполн.	Проф. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Миронова		См	табл	—
Проб.	Колкото		Лист	Листов	1
Т. контр.	Земьянов		ИМСС	СССР	
И. контр.	Колкото		Лист	Б-ПН-1,4 ГОСТ 19903-74	
Утв.	Земьянов		Утв.	3-III-Ст 3 и ГОСТ 16523-70	

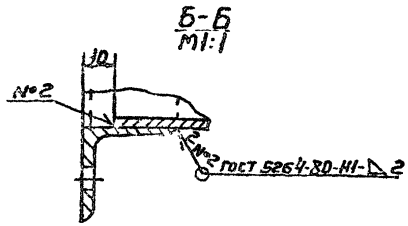
Обечайка

Копирован Формат А4

Серия 5.904-26 Выпуск 4



Обозначение	Размеры, мм						Листы, шт.
	A1	A2	B	B1	d	n	
П1	430	480	196	246	8	12	11,1
- 01	534	590	244	300	8	12	14,0
- 02	674	738	306	370	12	10	19,0
- 03	830	914	388	452	18	10	24,0



1:3 ЖН
2 * Размеры для справок

П1 СБ				Лист	Листов	Масштаб
Экз. лист	И докум.	Подп.	Дата	1	12	1:1
Разраб.	В. Савва	И. С.				
Проб.	Колкото					
И контр.	Демьянов					
И комп.	Колкото					
Утв.	Де-Вильюб					

Копировал: В. С.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
		П1 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения			
		П1			
		Сборочные единицы			
А4	1	П1.100	Фланец	1	
			Детали		
БУ	2	П1.001	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			490x196-УТ14	2	1,5 кг
БУ	3	П1.002	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			490x426-УТ14	2	3,26 кг
		П1-01			
		Сборочные единицы			
А4	1	П1.100-С1	Фланец	1	
			Детали		
БУ	2	П1.001-01	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			490x244-УТ14	2	1,86 кг

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
БУ	3	П1.002-01	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			530x490-УТ14	2	4,05 кг
		П1-02			
		Сборочные единицы			
А4	1	П1.100-02	Фланец	1	
			Детали		
БУ	2	П1.001-02	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			490x306-УТ14	2	2,34 кг
БУ	3	П1.002-03	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			670x490-УТ14	2	5,15 кг
		П1-03			
		Сборочные единицы			
А4	1	П1.100-03	Фланец	1	
			Детали		
БУ	2	П1.001-03	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			490x388-УТ14	2	2,96 кг
БУ	3	П1.002-03	Стенка		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74		
			Лист 3-И-С-3 гост 16523-74		
			846x490-УТ14	2	6,5 кг

П1

Патрубок

Лит Лист Листов

ИМСС ССР

Гос. проект. инвентаризация

Копировал: В. С.

Формат: П4

П1

Лит 2

Копировал: В. С.

Формат: А4

И. С. Де-Вильюб, Подп. и дата: 1980 г. 12.11.80

И. С. Де-Вильюб, Подп. и дата: 1980 г. 12.11.80

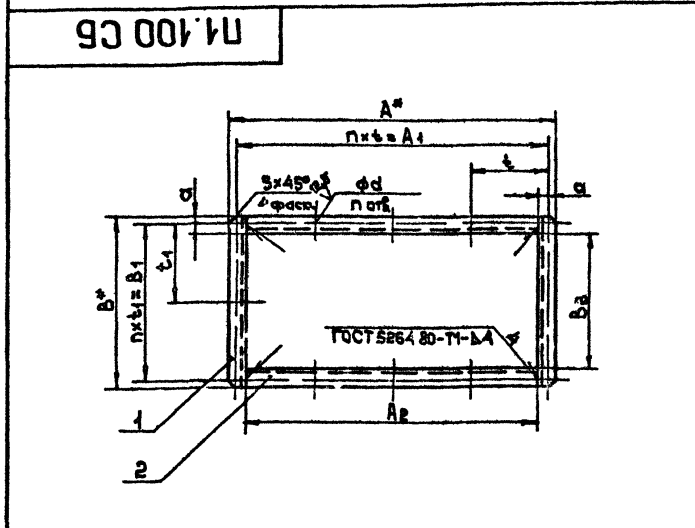
Серия 5.904-26, выпуск 4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				Оборудный чертеж		
			Переменные данные для исполнения			
				П1		
				Детали		
А4		1	П1 101	Связь	2	
Б4		2	П1 102	Связь		
				Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				С = 430-УТ 14	2	0,48 кг
				П1-01		
				Детали		
А4		1	П1 101-01	Связь	2	
Б4		2	П1 102-01	Связь		
				Уголок Е-28x28x3 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				С = 534-УТ 14	2	0,68 кг
				П1-02		
				Детали		
А4		1	П1 101-02	Связь	2	
Б4		2	П1 102-02	Связь		
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				С = 574-УТ 14	2	1,28 кг

П1.100			
Изм	Лист	Итого	Листов
Разраб	Миронова	1/2	2
Проб	Колесова	1/2	2
И контр	Колесова	1/2	2
Утв	Демьянов	1/2	2
Фланец		ИМСС СССР Гидропроектинститут г. Москва	
Копирован		Формат А4	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				П1-03		
				Детали		
А4		1	П1 101-03	Связь	2	
Б4		2	П1 102-03	Связь		
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				С = 850-УТ 14	2	1,6 кг

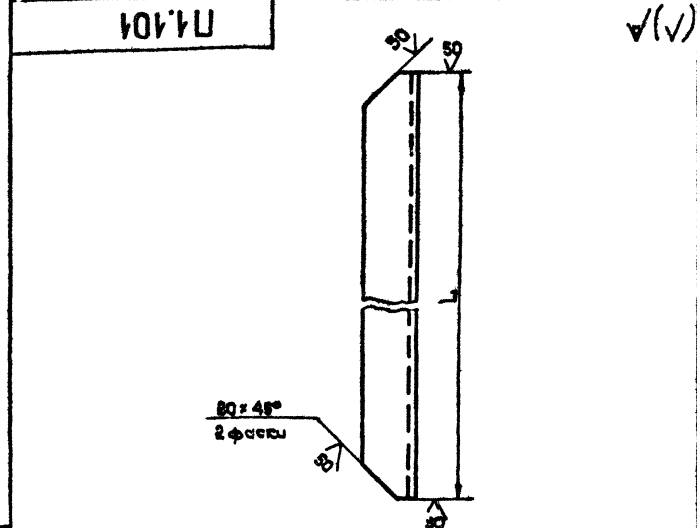
П1.100			
Изм	Лист	Итого	Листов
Разраб	Миронова	1/2	2
Проб	Колесова	1/2	2
И контр	Колесова	1/2	2
Утв	Демьянов	1/2	2
Фланец		ИМСС СССР Гидропроектинститут г. Москва	
Копирован		Формат А4	



Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	A	A1	A2	B	B1	B2	a	d	t	t1	
П1 100	480	460	430	246	226	196	15	8	116	113	1,0
- 01	590	564	534	300	274	244	15	8	141	137	2,1
- 02	738	710	674	370	342	306	18	10	142	114	4,0
- 03	914	886	850	452	424	388	18	10	147,6	141,3	5,0

1 ± 0,14
2 *размеры для справок

П1.100СБ			
Изм	Лист	Итого	Листов
Разраб	Власова	1/2	1
Проб	Колесова	1/2	1
И контр	Демьянов	1/2	1
Утв	Демьянов	1/2	1
Фланец		ИМСС СССР Гидропроектинститут г. Москва	
Сборочный чертеж		Копирован	

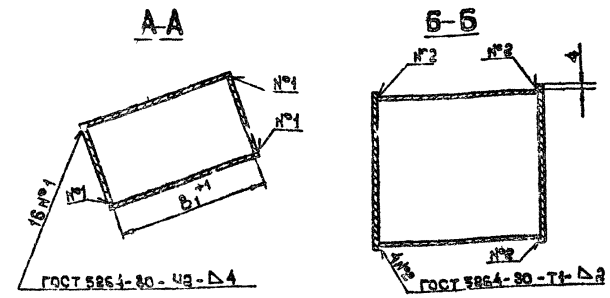
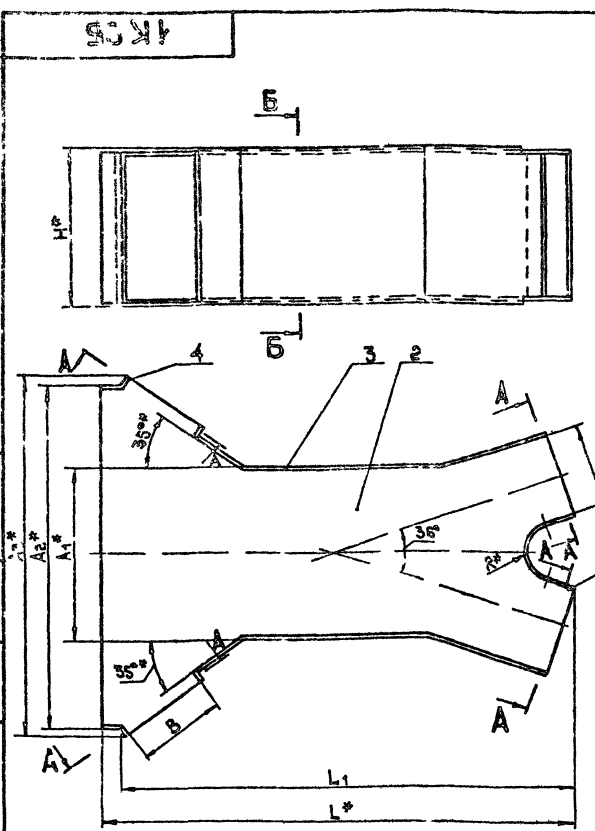


Обозначение	L	Размеры, мм		Масса, кг
		Сортамент	Масса, кг	
П1 101	246	Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,26	
- 01	300	Уголок Е-28x28x3 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,37	
- 02	370	Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,7	
- 03	452	Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,86	

-УТ 14, ± 0,14

П1.101			
Изм	Лист	Итого	Листов
Разраб	Мензеева	1/2	1
Проб	Колесова	1/2	1
И контр	Демьянов	1/2	1
Утв	Демьянов	1/2	1
Связь		ИМСС СССР Гидропроектинститут г. Москва	
См табл		Копирован	

Серия 5904-20, выпуск 4



Обозначение	Размеры, мм									
	A1	A2	A3	B	B1	H	L	L1	R	К2
1К	242	430	464	104	203	204	598	568	35	65
-01	264	534	562	130	260	262	732	702	48	105
-02	332	674	710	164	328	314	904	874	61	155
-03	420	850	898	208	416	338	1166	1136	78	23

1 ± 0,14
2 *Размеры для справок

1КСБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Коллектор				См	табл.	-
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Копировал				ИМСС СССР для проектирования и производства формат А3		

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3	1 КСБ	Сборочный чертёж		
А2	СКУ-01	Технические требования		
	Переменные данные	для исполнения		
	1К	Детали		
А1	1	1К 001	1	Стенка
А1	2	1К 002	2	Стенка
А1	3	1К 003	2	Стенка
А1	4	1К 004	2	Стенка
	1К-01	Детали		
А1	1	1К 001 -01	1	Стенка
А1	2	1К 002 -01	2	Стенка
А1	3	1К 003 -01	2	Стенка
А1	4	1К 004 -01	2	Стенка
	1К-02	Детали		
А1	1	1К 001 -02	1	Стенка
А1	2	1К 002 -02	2	Стенка
А1	3	1К 003 -02	2	Стенка
А1	4	1К 004 -02	2	Стенка
	1К-03	Детали		
А1	1	1К 001 -03	1	Стенка
А1	2	1К 002 -03	2	Стенка
А1	3	1К 003 -03	2	Стенка
А1	4	1К 004 -03	2	Стенка

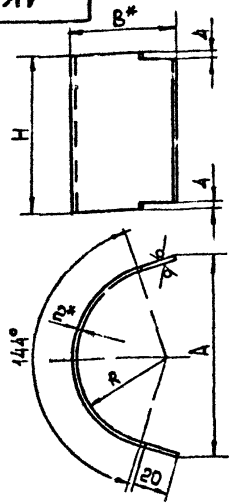
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3	1УП СБ	Сборочный чертёж		
	Переменные данные	для исполнения		
	1УП	Детали		
А1	1	1УП 001	1	Крышка верхняя
А1	2	1УП 002	1	Крышка нижняя
А1	3	1УП 003	1	Стенка
	1УП-01	Детали		
А1	1	1УП 001 -01	1	Крышка верхняя
А1	2	1УП 002 -01	1	Крышка нижняя
А1	3	1УП 003 -01	1	Стенка
	1УП-02	Детали		
А1	1	1УП 001 -02	1	Крышка верхняя
А1	2	1УП 002 -02	1	Крышка нижняя
А1	3	1УП 003 -02	1	Стенка
	1УП-03	Детали		
А1	1	1УП 001 -03	1	Крышка верхняя
А1	2	1УП 002 -03	1	Крышка нижняя
А1	3	1УП 003 -03	1	Стенка

1К
Коллектор
Копировал

1УП
Улитка правая
Копировал

Серия 5.904-26, выпуск 4

1K.004

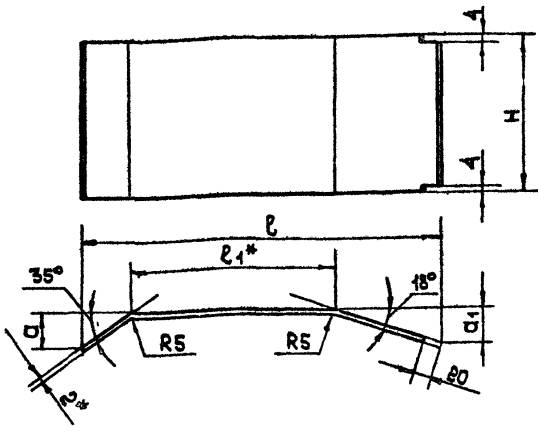


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	H	R	L разб	
1K 004	88	46	204	36	136	0,73
-01	106	52	252	48	159	0,62
-02	132	72	314	61	215	1,04
-03	174	88	336	78	257	1,8

1 - УТ 14, ± 0,14
2 * Размер для справок

				1K.004		
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Лист	Масса
Разработ	Власова	И.И.	И.И.		Стенка	См табл
Проб	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1
Т.контр	Демьянов	И.И.	И.И.		ММСС СССР	
И.контр	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
Утв	Демьянов	И.И.	И.И.		3-В-Ст 3кп ГОСТ 16523-70	Гидропроектинженерия

1K.003

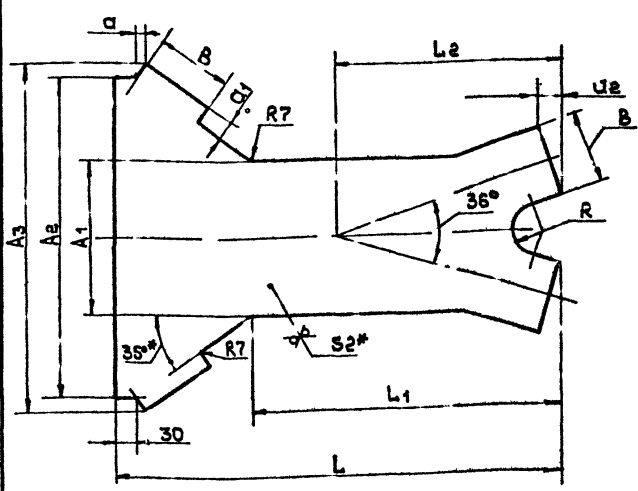


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	H	L	L1*	a	a1	
1K 003	204	450	260	48	40	0,69
-01	252	554	322	59	48	1,03
-02	314	687	388	76	62	1,65
-03	336	900	525	95	78	2,2

1 ± 0,14
2 * Размеры для справок

				1K.003		
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Лист	Масса
Разработ	Власова	И.И.	И.И.		Стенка	См табл
Проб	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1
Т.контр	Демьянов	И.И.	И.И.		ММСС СССР	
И.контр	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
Утв	Демьянов	И.И.	И.И.		3-В-Ст 3кп ГОСТ 16523-70	Гидропроектинженерия

1K.002

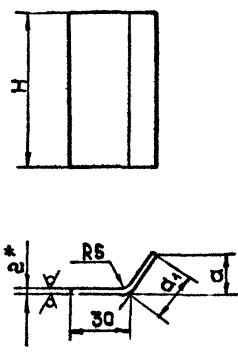


Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг	
	A1	A2	A3	a	a1	a2	B	L	L1	L2		
1K 002	200	126	460	12	22	32	104	598	442	306	40	2,2
-01	260	530	538	10	18	40	130	732	510	376	60	3,6
-02	322	670	706	13	24	51	164	904	680	486	63	5,1
-03	416	846	894	18	32	64	208	1166	830	602	80	8,1

1 ± 0,14
2 * Размер для справок

				1K.002		
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Лист	Масса
Разработ	Власова	И.И.	И.И.		Стенка	См табл
Проб	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1
Т.контр	Демьянов	И.И.	И.И.		ММСС СССР	
И.контр	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
Утв	Демьянов	И.И.	И.И.		3-В-Ст 3кп ГОСТ 16523-70	Гидропроектинженерия

1K.004



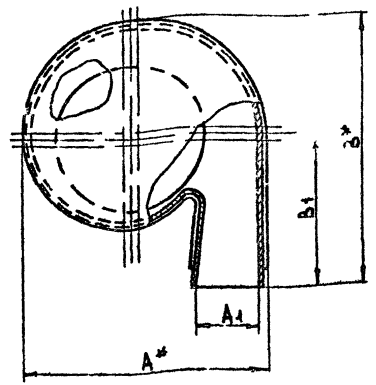
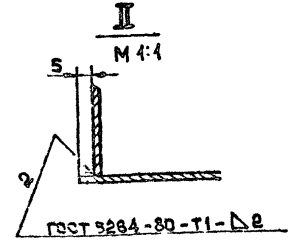
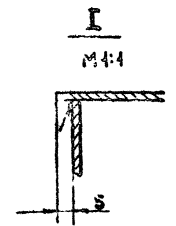
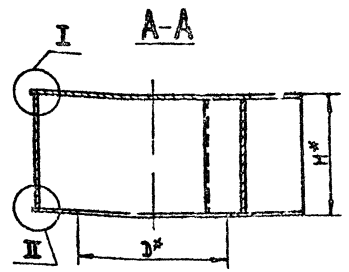
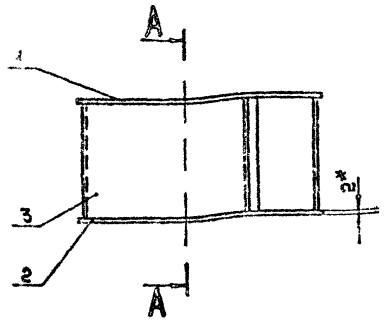
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	a	a1	L разб	
1K 004	196	18	22	52	0,16
-01	244	15	19	42	0,18
-02	306	20	24	54	0,26
-03	328	26	32	58	0,3

1 - УТ 14, ± 0,14
2 * Размер для справок

				1K.004		
Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Лист	Масса
Разработ	Власова	И.И.	И.И.		Стенка	См табл
Проб	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1
Т.контр	Демьянов	И.И.	И.И.		ММСС СССР	
И.контр	Колкота	И.И.	И.И.		Лист	5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
Утв	Демьянов	И.И.	И.И.		3-В-Ст 3кп ГОСТ 16523-70	Гидропроектинженерия

Серия 5.904-20, выпуск 4

90041

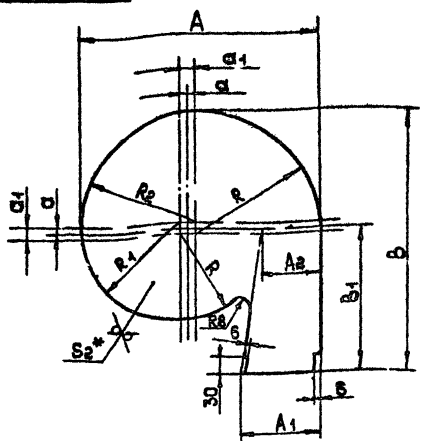


Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	A ₁	B	Б ₁	Д	H	
УП1	378	104	429	240	250	195	7,0
-01	469	130	534,5	300	310	244	11,0
-02	586	164	671	378	390	306	17,0
-03	742	208	851	480	490	388	27,5

- ± 0,14
- *Размеры для справок.

			1УПСБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист	Лист	Масса	Масштаб	См.	—	—
Разработчик	В.А.Соболев	Проверен	Улитка правая. Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Проектировщик	Колесова	Свер				Листов	1	
Технический контроль	Землянов	Свер				МСС	СРР	
Н.контр.	Колесова	Свер				Классификация		
Утв.	Освацкий	Свер				Тип проекта/вентиляция		
			Копирован:			Формат: А3		

100.УП1

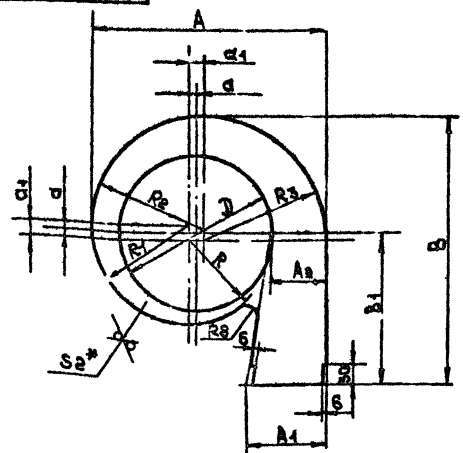


Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг
	A	A ₁	A ₂	a	a ₁	B	B ₁	R	R ₁	R ₂	R ₃		
1УП 001	378	118	94	10	20	429	240	139	163	179	199	1,8	
-01	469	144	114	12,5	25	534,5	300	172	197	222	247	2,8	
-02	586	178	140	15,75	31,5	671	378	214,5	246	277,5	309	4,4	
-03	742	222	174	20	40	851	480	271	311	351	391	7,0	

- ± 0,14 ; ± 0,14
- *Размер для справок

			1УП.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист	Крышка верхняя			Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	В.А.Соболев	Проверен				См.	—	—
Проектировщик	Колесова	Свер				Листов	1	
Технический контроль	Землянов	Свер				МСС	СРР	
Н.контр.	Колесова	Свер				Классификация		
Утв.	Освацкий	Свер				Тип проекта/вентиляция		
			Копирован:			Формат: А4		

200.УП1



Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг
	A	A ₁	A ₂	a	a ₁	B	B ₁	Д	R	R ₁	R ₂	R ₃	
1УП 002	378	118	94	10	20	429	240	250	139	163	179	199	1,8
-01	469	144	114	12,5	25	534,5	300	310	172	197	222	247	1,67
-02	586	178	140	15,75	31,5	671	378	390	214,5	246	277,5	309	2,62
-03	742	222	174	20	40	851	480	490	271	311	351	391	4,16

- ± 0,14
- *Размер для справок.

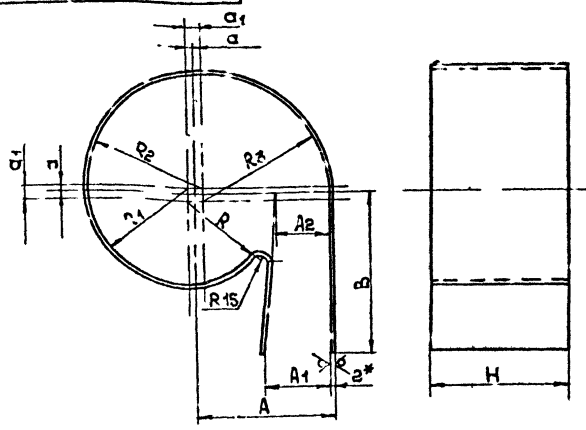
			1УП.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист	Крышка нижняя			Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	В.А.Соболев	Проверен				См.	—	—
Проектировщик	Колесова	Свер				Листов	1	
Технический контроль	Землянов	Свер				МСС	СРР	
Н.контр.	Колесова	Свер				Классификация		
Утв.	Освацкий	Свер				Тип проекта/вентиляция		
			Копирован:			Формат: А4		

Серия 5 904-26, выпуск 4

Регистр	Зона	Под	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
A3			1 УЛ СБ	Сборочный чертеж		
A2			СКУ-Д1	Технические требования		
Переменные данные для исполнений						
1 УЛ						
Детали						
A4	1		1 УЛ 001	Крышка верхняя	1	
A4	2		1 УЛ 002	Крышка нижняя	1	
A4	3		1 УЛ 003	Стенка	1	
1 УЛ-01						
Детали						
A4	1		1 УЛ 001-01	Крышка верхняя	1	
A4	2		1 УЛ 002-01	Крышка нижняя	1	
A4	3		1 УЛ 003-01	Стенка	1	
1 УЛ-02						
Детали						
A4	1		1 УЛ 001-02	Крышка верхняя	1	
A4	2		1 УЛ 002-02	Крышка нижняя	1	
A4	3		1 УЛ 003-02	Стенка	1	
1 УЛ-03						
Детали						
A4	1		1 УЛ 001-03	Крышка верхняя	1	
A4	2		1 УЛ 002-03	Крышка нижняя	1	
A4	3		1 УЛ 003-03	Стенка	1	

1 УЛ	
Улитка левая	
ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут	ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут
Копирован	Формат А4

200 11 1



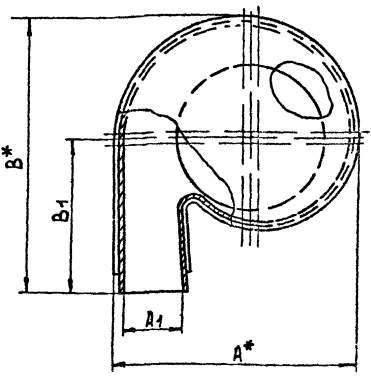
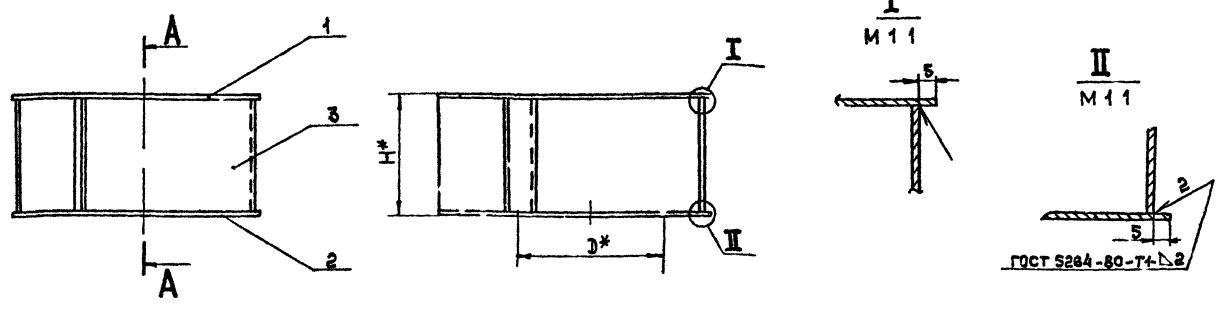
-УТ 14, ± УТ 14 / 2

Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг	
	A	A1	A2	a	a1	B	H	R	R1	R2	R3		
1 УЛ 003	204	104	80	10	20	240	192	132	152	172	192	1334	4,0
- 01	254,5	130	100	12,5	25	300	240	264	304	344	384	1680	6,3
- 02	320	164	126	15,75	31,5	378	302	207,5	239,5	270,5	302	2132	10,0
- 03	406	208	160	20	40	480	384	264	304	344	384	2622	16,0

1 ± УТ 14 / 2
2 * Размер для справок

1 УЛ 003	
Стенка	
ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут	ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут
Копирован	Формат А4

200 11 1



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	A1	B	B1	D	H	
1 УЛ	378	104	429	240	250	196	7,0
- 01	469	130	534,5	300	310	244	11,0
- 02	586	164	571	378	390	306	17,0
- 03	742	208	851	460	490	388	27,5

1 ± УТ 14 / 2
2 * Размеры для справок

1 УЛ СБ	
Улитка левая Сборочный чертеж	
ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут	ММСС СССР Госпроектинститут ПИПроектинститут
Копирован	Формат А3