

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЙ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.**

**СЕРИЯ 5.904-44**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ  
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ КОМПРЕССОРНЫХ  
СТАНЦИЙ**

**МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ  
ВОЗДУХА**

**ВЫПУСК 4**

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ- 5.904- 44**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ  
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ  
КОМПРЕССОРНЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ  
СТАНЦИЙ  
МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ  
ВОЗДУХА  
ВЫПУСК 4  
ГЛУШИТЕЛИ ШУМА  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ  
Главный инженер института  
Б.Д.Тютюнников  
Главный инженер проекта  
Ю.С. В.Д.Коган

УТВЕРЖДЕНЫ  
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ СССР  
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988г  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988г

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист 1 из 1. Дата: 1980 г. 10.01.80. 10.01.80. 10.01.80.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание	2, 3
	Глушители всаивания	
	Рекомендации по применению	4
ГШВ 24.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всаивания ГШВ 24	
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ	Глушители шума всаивания	
	ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120.	
	Технические условия	5, 6
ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ	Глушители шума всаивания	
	Технические условия	
ГШВ 24.00.00.00.000	Глушитель шума всаивания ГШВ 24	7
	Сборочный чертёж	
ГШВ 24.00.00.00.002	Прокладка	
ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	
ГШВ 24.00.00.00.004	Накладка	8
ГШВ 24.00.00.00.003	Прокладка	
ГШВ 24.01.01.00.002	Опора	
ГШВ 24.01.01.00.004	Перекаладина	9
ГШВ 24.01.00.00.000	Корпус	
ГШВ 24.01.00.00.000 СБ	Корпус Сборочный чертёж	10
ГШВ 24.01.01.00.000	Каркас	
ГШВ 24.01.01.00.003	Перекаладина	11
ГШВ 24.01.01.00.000 СБ	Каркас, Сборочный чертёж	
ГШВ 24.01.02.00.000	Кассета, Сборочный чертёж	12
ГШВ 24.01.02.00.005	Стенка	
ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	13
ГШВ 24.01.02.01.001	Боковина	
ГШВ 24.01.01.00.005	Стойка	
ГШВ 24.01.02.01.000	Каркас Сборочный чертёж	14
ГШВ 24.01.02.01.004	Перекаладина	
ГШВ 24.01.02.01.005	Перекаладина	15
ГШВ 24.01.02.02.000	Мат. Сборочный чертёж	
ГШВ 24.01.03.00.000	Кассета, Сборочный чертёж	16
ГШВ 24.01.03.01.000	Каркас, Сборочный чертёж	17
ГШВ 24.01.04.00.000	Кассета, Сборочный чертёж	18
ГШВ 24.01.04.01.000	Каркас, Сборочный чертёж	19
ГШВ 24.01.04.01.002	Перекаладина	
ГШВ 24.02.01.00.004	Стойка	20
ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	
ГШВ 24.02.00.00.000	Каркас	
ГШВ 24.02.00.00.005 СБ	Короб, Сборочный чертёж	21
ГШВ 24.02.01.00.000	Жалюзи́чная решётка, Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
ГШВ 24.02.02.00.000 СБ	Каркас Сборочный чертёж	23
ГШВ 24.02.02.00.002	Перекаладина	
ГШВ 24.02.02.00.003	Перекаладина	
ГШВ 24.02.02.00.005	Стойка	24
ГШВ 24.02.00.00.000	Конфузор	
ГШВ 24.03.00.00.000 СБ	Конфузор Сборочный чертёж	25
ГШВ 24.03.00.00.001	Боковина	
ГШВ 24.03.00.00.002	Дно	26
ГШВ 24.03.00.00.004	Перекаладина	
ГШВ 24.03.00.00.005	Перекаладина	
ГШВ 24.04.00.00.000	Опора, Сборочный чертёж	27
ГШВ 24.03.00.00.006	Планка	
ГШВ 120.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всаивания ГШВ 120	
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 120.01.00.00.003	Прокладка	28
ГШВ 120.00.00.00.000	Глушитель шума всаивания ГШВ 120	
ГШВ 120.00.00.00.000 СБ	Глушитель шума всаивания ГШВ 120	29
	Сборочный чертёж	
ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	
ГШВ 120.01.02.01.002	Перекаладина	30
ГШВ 120.01.03.01.002	Перекаладина	
ГШВ 120.01.00.00.000 СБ	Корпус, Сборочный чертёж	31
ГШВ 120.01.01.01.000	Мат. Сборочный чертёж	32
ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	
ГШВ 120.01.01.00.000 СБ	Каркас, Сборочный чертёж	33
ГШВ 120.01.01.00.003	Лист перфорированный	
ГШВ 120.01.00.00.005	Опора	34
ГШВ 120.01.01.00.006	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.007	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.008	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.011	Стойка	35
ГШВ 120.01.02.00.004	Стенка	
ГШВ 120.01.02.01.001	Боковина	
ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета, Сборочный чертёж	36
ГШВ 120.01.02.01.000	Каркас Сборочный чертёж	37
ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета, Сборочный чертёж	38
ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас, Сборочный чертёж	39
ГШВ 63.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всаивания ГШВ 63	
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 63.01.00.00.001	Прокладка	40
ГШВ 63.01.02.00.005	Стенка	
ГШВ 63.00.00.00.000	Глушитель шума всаивания ГШВ 63	41
	Сборочный чертёж	
ГШВ 63.01.00.00.000	Корпус	42

Обозначение	Наименование	Стр.
ГШВ 63.01.02.01.001	Боковина	42
ГШВ 63.01.02.01.003	Перекаладина	
ГШВ 63.01.00.00.000 СБ	Корпус, Сборочный чертёж	43
ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас	
ГШВ 63.01.01.00.002	Стойка	44
ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас, Сборочный чертёж	
ГШВ 63.01.02.02.000	Кассета, Сборочный чертёж	45
ГШВ 63.01.02.01.000	Каркас, Сборочный чертёж	46
ГШВ 100.00.00.00.000	Глушитель шума всаивания ГШВ 100	
ГШВ 100.00.00.00.000 СБ	Глушитель шума всаивания ГШВ 100	47
	Сборочный чертёж	
ГШВ 100.01.00.00.000	Кассета звукопоглощающая	
ГШВ 100.01.00.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	48
	Сборочный чертёж	
ГШВ 100.01.01.00.000	Каркас	
ГШВ 100.01.01.00.000 СБ	Каркас, Сборочный чертёж	49
ГШВ 100.01.00.001	Лист перфорированный	
ГШВ 100.01.01.002	Перекаладина	50
ГШВ 100.01.01.003	Перекаладина	
ГШВ 100.01.02.000	Мат. звукоизолирующий	51
ГШВ 100.01.02.000 СБ	Мат. звукоизолирующий	52
	Сборочный чертёж	
ГШВ 100.02.00.000	Кассета звукопоглощающая	
ГШВ 100.02.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	53
	Сборочный чертёж	
ГШВ 100.02.01.000	Каркас	
ГШВ 100.02.01.000 СБ	Каркас, Сборочный чертёж	
ГШВ 100.03.00.000	Кассета звукопоглощающая	
ГШВ 100.03.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	54
	Сборочный чертёж	

№ 1032/4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

№ п/п	Число	подп.	Лист	Итого	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1	1
5	1	1	1	1	1	1
6	1	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1	1
12	1	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1	1
16	1	1	1	1	1	1
17	1	1	1	1	1	1
18	1	1	1	1	1	1
19	1	1	1	1	1	1
20	1	1	1	1	1	1
21	1	1	1	1	1	1
22	1	1	1	1	1	1
23	1	1	1	1	1	1
24	1	1	1	1	1	1
25	1	1	1	1	1	1
26	1	1	1	1	1	1
27	1	1	1	1	1	1
28	1	1	1	1	1	1
29	1	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1	1
31	1	1	1	1	1	1
32	1	1	1	1	1	1
33	1	1	1	1	1	1
34	1	1	1	1	1	1
35	1	1	1	1	1	1
36	1	1	1	1	1	1
37	1	1	1	1	1	1
38	1	1	1	1	1	1
39	1	1	1	1	1	1
40	1	1	1	1	1	1
41	1	1	1	1	1	1
42	1	1	1	1	1	1

Содержание

400390-04 3





Серия 5.904-44 Выпуск 4

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

**ГИПРОСТРОЙДОРМАШ**

Глушители шума всасывания ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120

Рекомендации по применению

1988 г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума всасывания ГШВ применяются для компрессоров или компрессорных станций общей мощностью Q м<sup>3</sup>/мин воздуха.

ГШВ	Q м <sup>3</sup> /мин
24	24
63	63
100	100
120	120

Если один глушитель применяется для компрессорной станции, то на всасывающих трубопроводах компрессоров должно быть установлено отключающее компрессор устройство.

Шифр по кат. Пролиса и дата выпуска (ГШВ, ГШВ, ГШВ, ГШВ)

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасывания	Лит. Лист. Листов
Чертеж	Бойченко	И.И.	1988		
Разраб.	Григорьев	В.И.		Рекомендации по применению	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Новикова	И.И.			

Серия 5.904-44 Выпуск 4

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Двиг. вкл.	
1	ГШВ24.00.00.00.000	Глушитель			
2	ГШВ24.01.00.00.000	Каркас	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
3	ГШВ24.01.01.00.000	Каркас	ГШВ24.01.00.00.000	1 1	
4	ГШВ24.01.02.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2 2	
5	ГШВ24.01.02.01.000	Каркас	ГШВ24.01.02.00.000	1 2	
6	ГШВ24.01.02.02.000	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1 1	
7	-01	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1 1	
8	-02	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	2 2	
9	-02	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	4 6	
10	-03	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	1 3	
11	-03	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	2 3	
12	ГШВ24.01.03.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2 2	
13	ГШВ24.01.03.01.000	Каркас	ГШВ24.01.03.00.000	1 2	
14	ГШВ24.01.04.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	3 3	
15	ГШВ24.01.04.01.000	Каркас	ГШВ24.01.04.00.000	1 3	
16	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
17	ГШВ24.02.01.00.000	Жалюзийная решетка	ГШВ24.02.00.00.000	2 2	
18	ГШВ24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ24.02.00.00.000	1 1	
19	ГШВ24.03.00.00.000	Конфузор	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
20	ГШВ24.04.00.00.000	Опора	ГШВ24.00.00.00.000	4 4	

ГШВ24.00.00.00.000 ВС

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушитель шума всасывания ГШВ 24	Лит. Лист. Листов
Разраб.	Ильин	И.И.	1988		
Пров.	Виноградов	В.И.		Ведомость спецификаций	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Новикова	И.И.			

Копировал

Кальку сверил

формат А4

5 40-060011

Шифр по кат. Пролиса и дата выпуска (ГШВ, ГШВ, ГШВ, ГШВ)

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения

# Гипростройдармаш

Глушители шума всасывания ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120.

Технические условия ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

1988 г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума, устанавливаемые на всасывании компрессоров ВП2-10/9М, 2ВМ25-12/3, ВП3-20/9, 2ВМ4-24/9, 2ВМ10-63/9, 3ЗВ4-100/9 и 4ВМ10-120/9, предназначенные для глушения шума, образующегося при всасывании воздуха в компрессоры, до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования.  
Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ, ГШВ 63.00.00.00.000 ТУ, ГШВ 100.00.00.00.000 ТУ и ГШВ 120.00.00.00.000 ТУ.

1.1. Основные параметры и размеры.  
Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Тип глушителя	всасываемый газ	Максимальная пропускная способность, м <sup>3</sup> /мин	Масса, кг
ГШВ 24	воздух	24	1040
ГШВ 63		63	1752
ГШВ 100		200	3068
ГШВ 120		120	1964

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасывания.	Лист 1 из 2
Разработ.	Шифр	Исполн.			
Проект.	Проектант	Исполн.		Технические условия	Госгостройдетройни г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Формат А4

1.2. Характеристики.

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл. 2.

Таблица 2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в 35 при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц						
	63	125	250	500	1000	2000	4000 8000
ГШВ 24	26	40	40	50	50	50	40
ГШВ 63	25	40	40	50	50	50	40
ГШВ 100	17	43	60	70	75	75	61
ГШВ 120	20	40	40	50	50	50	40

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счет контакта воздуха с поверхностью камер, заполненных звукопоглощающим материалом.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

- 1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего, ТУ 21-РСФСР-224-75.
- 2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ 21-РСФСР-669-75.
- 3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стеклянного волокна по ТУ 18-16-84-82.
- 4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТ УССР 5011-81.

Примечание: материалы по п. 1), 2), 3) изготавливаются Цвотским стекольным заводом (по п. 4) - Беличским заводом, Тепловыкоизоляция.

1.2.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие, состоящее из стеклоткани марки ЭТ-100-8/90 по ГОСТ 19907-83, сетки 1-04 ГОСТ 3826-82 или перфорированного стального листа (диаметр отверстий 5,5...6 мм, шаг 9...12 мм).

1.2.5. Допускается применение другого перфорированного листа (перфорация не менее 24%). При этом жесткость конструкции глушителя не должна уменьшаться.

1.2.6. Стеклоткань марки ЭТ-100 может быть заменена на стеклоткань марки ЭТ-100, ЭТ-100, ЭТ-80 ГОСТ 19907-83 или на другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.7. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительная оклейка матов звукопоглощающих стеклотканью не требуется.

1.2.8. Изделия и детали, изготавливаемые из нецинкованной стали, окрашиваются по технологии завода-изготовителя.

1.3. Требования к надежности.  
Средний ресурс до капитального ремонта - 60 000 ч.

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасывания.	Лист 1 из 2
Разработ.	Шифр	Исполн.			
Проект.	Проектант	Исполн.		Технические условия	Госгостройдетройни г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

1.2. Характеристики.

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл. 2.

Таблица 2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в 35 при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц						
	63	125	250	500	1000	2000	4000 8000
ГШВ 24	26	40	40	50	50	50	40
ГШВ 63	25	40	40	50	50	50	40
ГШВ 100	17	43	60	70	75	75	61
ГШВ 120	20	40	40	50	50	50	40

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счет контакта воздуха с поверхностью камер, заполненных звукопоглощающим материалом.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

- 1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего, ТУ 21-РСФСР-224-75.
- 2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ 21-РСФСР-669-75.
- 3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стеклянного волокна по ТУ 18-16-84-82.
- 4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТ УССР 5011-81.

Примечание: материалы по п. 1), 2), 3) изготавливаются Цвотским стекольным заводом (по п. 4) - Беличским заводом, Тепловыкоизоляция.

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасывания.	Лист 1 из 2
Разработ.	Шифр	Исполн.			
Проект.	Проектант	Исполн.		Технические условия	Госгостройдетройни г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

1.4. Требования к исходной продукции и изготовления.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы:

1) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

2) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ

Лист 5

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Кассеты, входящие в глушители маркировать нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке.

2. Требования безопасности.

2.1. Сварку кассет звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими окуловыми стеклами типа ЗП по ГОСТ 12.4.013-85\*Е, в рукавицах специальных типа Пс по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1. Глушители шума ГШВ-24, ГШВ-63, ГШВ-120. Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШВ 24.00.00.00.000СБ, ГШВ 63.00.00.00.000СБ и ГШВ 120.00.00.00.000СБ.

3.2. Глушитель шума ГШВ-100.

3.2.1. Камеры глушения на вращении должны иметь разборную переднюю стенку.

3.2.2. Монтаж кассет производить в следующей последовательности:

1) уложить кассеты ГШВ 100.01.00.000-02.

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ

Лист 6

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

на пол.

2) установить бруски ГШВ.100.00.00.001 и ГШВ 100.00.00.002,

3) уложить кассеты ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000 на бруски и фундаменты,

4) установить кассеты ГШВ 100.01.00.000 к задней стенке камеры глушения,

5) уложить последовательно на кассеты ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000 7 рядов брусков ГШВ 100.00.00.003 и кассет

ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000-01,

6) установить кассету ГШВ 100.01.00.000-03 и на нее ГШВ 100.01.00.000-01,

7) навешивая элементы съемной передней стенки между ними и крайними кассетами, забить деревянные клинья для уплотнения прилегания кассет.

3.3. Теоретически в течение 10 лет кассеты глушителя в обслуживании не нуждаются.

При большой запыленности всасываемого воздуха необходимо периодически сметать пыль с перфорированных листов кассет.

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ

Лист 7

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

Перечень ГОСТов:

9.032-74

9.306-85

12.4.013-85\*Е

12.4.103-83

3826-82

5264-80

19907-83

РСТ УССР 5011-81

ТУ 18-16-84-82

ТУ 21-РСФСР-224-75

ТУ 21-РСФСР-669-75

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ

Лист 8

Формат А4



Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.002



Обозначение	A	B	B	Г	Д	E	т	п	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.002	310	300	1200	1820	40	15	4	5	0,18
-01	90	305	915	1095	40	20	3	4	0,1
-02	15	225	450	480	30	15	2	3	0,04
-03	250	255	765	1265	30	15	3	4	0,09

ГШВ24.00.00.00.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,18	1:5

Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

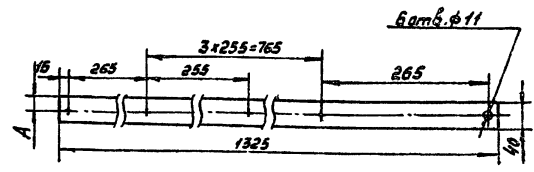
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.001



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.001	15	0,13
-01	23	0,13

ГШВ24.00.00.00.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,13	1:5

Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

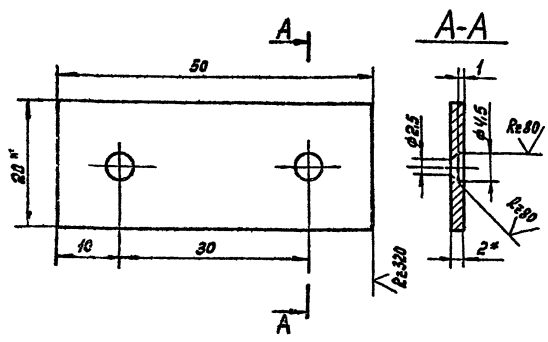
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.004



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14  
валов - h14  
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШВ24.01.00.00.004

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,016	2:1

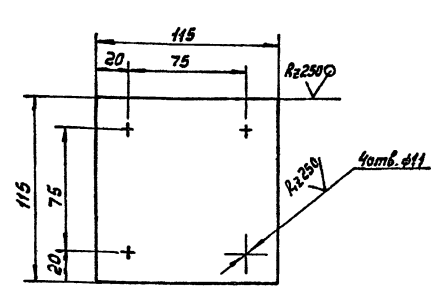
Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.003



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14  
валов - h14  
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм

ГШВ24.00.00.00.003

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	1:2

Лист Листов 1

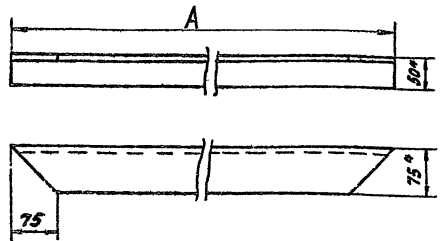
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

2000010107287.1



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ2401.01.00.002	1245	5.74
-01 1820		8.5

- \* Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей  $Ra 320 \mu$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
- Предельные отклонения размеров: валов  $h14$ , остальных  $\pm IT15/2$ .

ГШВ2401.01.00.002

Опора

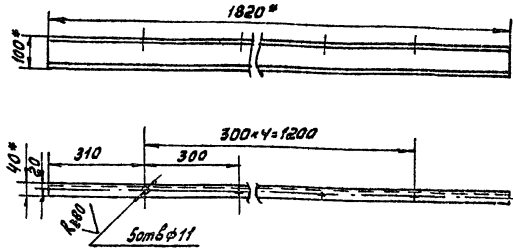
Лит. И	Масса с.м. табл.	Масштаб 1:5
Лист 1	Листов 1	

Человек 675-5045 ГОСТ 8510-66  
В Ст. 2 лс ГОСТ 5335-79

Шт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Копировал	Школов	Борис	
Проф.	Школов	Школов	

Серия 5.904-44 Выпуск 4

4000010107287.1



- \* Размеры для справок.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей  $Ra 320 \mu$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
- Предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$ , валов  $h14$ , остальных  $\pm IT15/2$ .
- Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0.2мм.

ГШВ24.01.01.00.004

Перекладина

Лит. И	Масса	Масштаб
И 7.21	1:10	

Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83  
в Ст. 2 лс ГОСТ 14774-76

Шт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Школов	Школов	
Проф.	Школов	Школов	

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
12				ГШВ2401.00.00.0005	Сборочный чертёж		
					<u>Оборудование</u>		
14	1			ГШВ2401.01.00.000	Каркас	1	
12	2			ГШВ2401.02.00.000	Кассета	2	
12	3			ГШВ2401.03.00.000	Кассета	2	
12	4			ГШВ2401.04.00.000	Кассета	3	
					<u>Детали</u>		
					<u>Брус</u>		
					Пиломатериалы - 2-й кл - ГОСТ 2695-83		
14	5			ГШВ24.01.00.00.001	50x60x1610	10	0.62
14	6			ГШВ24.01.00.00.002	60x100x150	4	0.12
14	7			ГШВ24.01.00.00.003	60x200x150	6	0.24
14	8			ГШВ24.01.00.00.004	Накладка	18	
14	9			ГШВ24.00.00.00.002-01	Прокладка	4	
14	10			ГШВ24.00.00.00.001-01	Прокладка	4	
					<u>Корпус</u>		
					Лит. И	Лист	Листов
					И	1	2

ГШВ24.01.00.00.000

Корпус

Лит. И	Масса с.м. табл.	Масштаб
И	1:1	

Шт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Копировал	Школов	Школов	
Проф.	Школов	Школов	

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Стандартные изделия</u>		
11					Болт М10-6g x 20.58		
					ГОСТ 7798-70	40	0.025
12					Гайка М10-6Н.5		
					ГОСТ 5915-70	40	0.014
13					Гвоздь К2x40		
					ГОСТ 4028-63	36	0.001
14					Шайба 10-01-05		
					ГОСТ 11371-78	40	0.004
					<u>Корпус</u>		
					Лит. И	Лист	Листов
					И	1	2

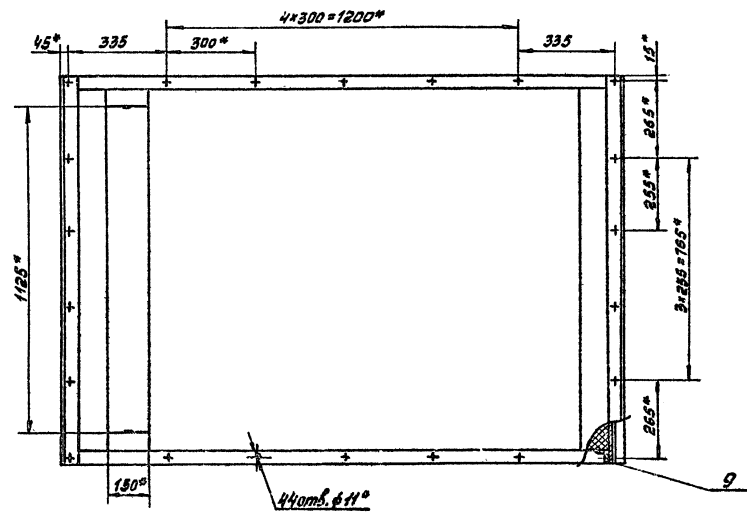
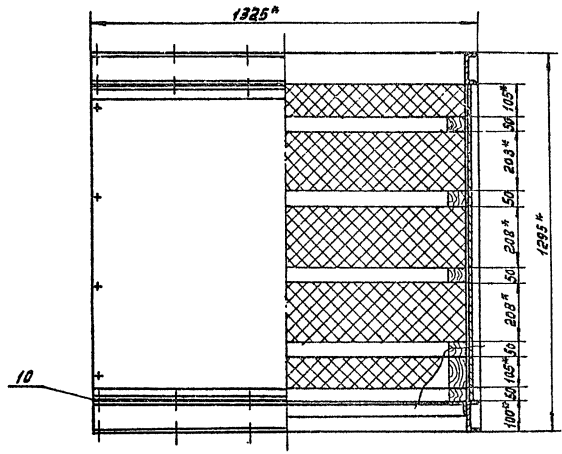
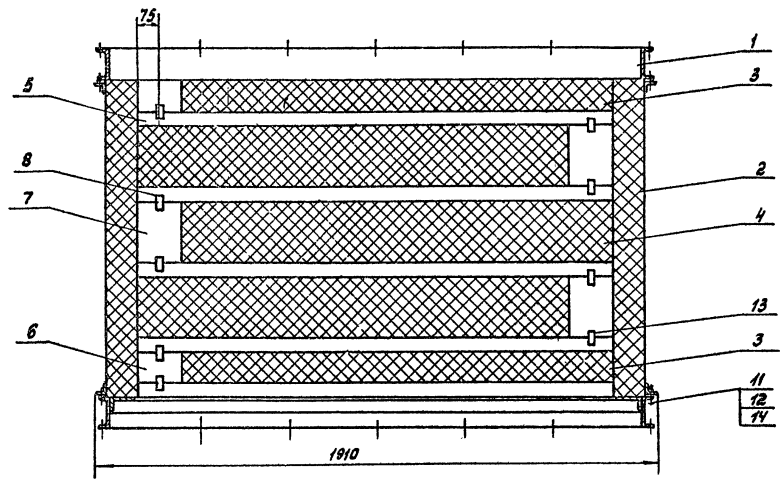
ГШВ.24.01.00.00.000

Корпус

Шт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Копировал	Школов	Школов	
Проф.	Школов	Школов	

ГШВ24.01.00.00.000С5

Серия 5.904-44 Выпуск 4



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Пределные отклонения размеров:  
отверстий - Н14  
балов h14  
остальные ± 0.15/2
- 3. Приведенные размеры сверху и снизу идентичны.

№ 10032/4

				ГШВ24.01.00.00.000С5	
Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата	Корпус. Сборочный чертеж	
Разработ.	Шкала	Масштаб			
Пров.				Лист	Листов
И. центр	Подпись	И.п.		ИЗГОТОВЛЕНИЕ в Росгидромете-Белом	
И.тв.	Подпись	И.п.			
Формат				400290-04 11	

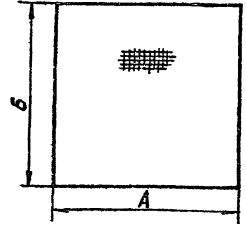
Удобрение, подкормка и защита растений. Вспомогательные средства. Средства и др.







ГШБ24.01.02.00.005



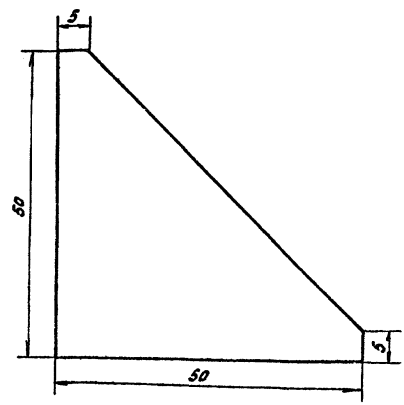
Обозначение	A	B	Масса, кг
ГШБ24.01.02.00.005	1225	1075	1,96
-01	1440	1225	2,63

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров  $h14$ .

ГШБ24.01.02.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,035	2:1
Стенка					Лист Листов: 1		
Сетка 1-4 ГОСТ 3826-82					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
Копировал Кальку сверил							

ГШБ24.01.02.01.002

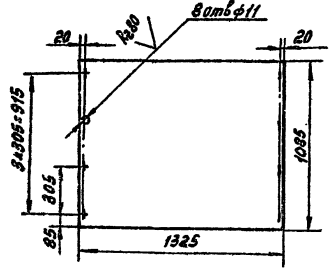


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров: валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШБ24.01.02.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,035	2:1
Косынка					Лист Листов: 1		
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
4-IV-8 Ст. 2 п.с. ГОСТ 16523-70					Копировал Кальку сверил		

ГШБ24.01.02.01.001

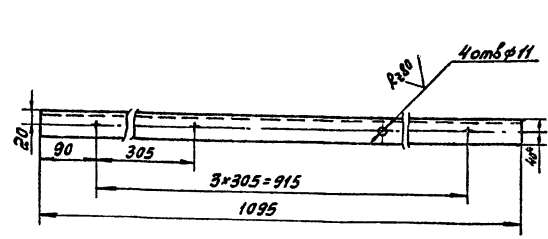


1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $h14$ , валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШБ24.01.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	33,84	1:20
Боковина					Лист Листов: 1		
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
4-IV-8 Ст. 2 п.с. ГОСТ 16523-76					Копировал Кальку сверил		

ГШБ24.01.01.00.005

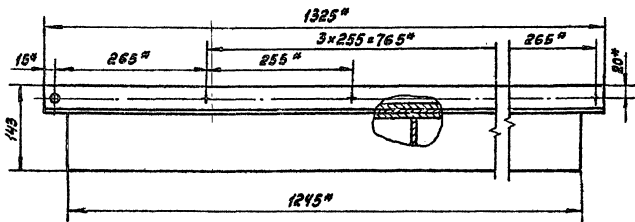
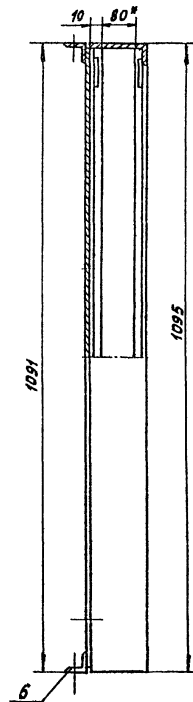
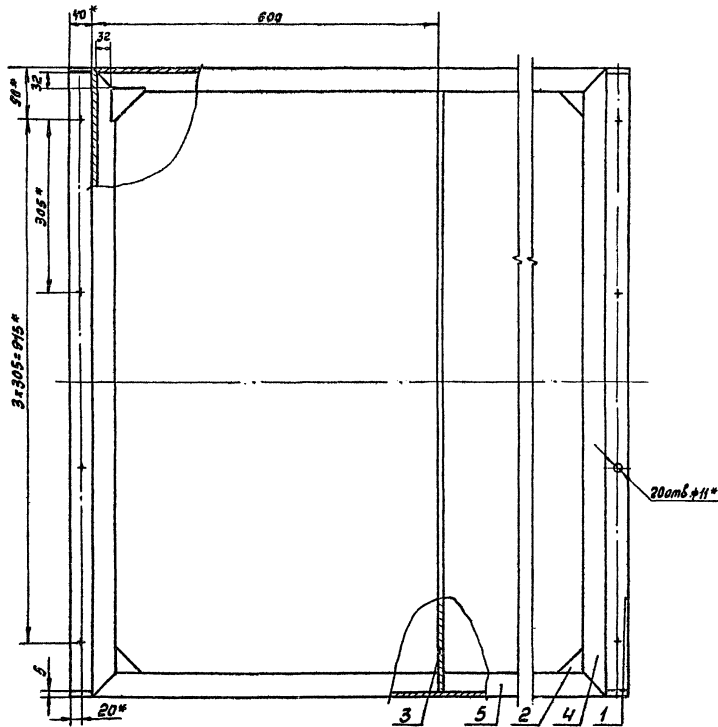


1. Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий  $h14$ , валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШБ24.01.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	2,02	1:5
Стойка					Лист Листов: 1		
Узелок 6-40-3 ГОСТ 19909-86					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
8 Ст. 2 п.с. ГОСТ 535-79					Копировал Кальку сверил		

ГШВЗ4.01.02.01.000



Серия 5904-44 Выпуск 4

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
АЧ	1		ГШВЗ4.01.02.01.001	Боковина		1
АЧ	2		ГШВЗ4.01.02.01.002	Косынка		8
БЧ	3		ГШВЗ4.01.02.01.003	Перегородка		
				Лента 3x80Вст 2лс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 1089		1 2,05
АЧ	4		ГШВЗ4.01.02.01.004	Перекладина		2
АЧ	5		-01	Перекладина		2
АЧ	6		ГШВЗ4.01.02.01.005	Перекладина		2

- \* Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей без чертёжного обозначения:  $R_{320}$  обрабатываемых,  $R_{630}$  необрабатываемых.
- Предельные отклонения размеров отверстий H14 валов H14 остальных  $\pm IT15/2$ .
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- Сварные швы зачистить.
- Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4

И 10032/4

ГШВЗ4.01.02.01.000				Лит.	Масса	Вместимость
Исполн.	№ докум.	Дата	Место	И	59,3	1:5
Чертёж	Единица	Вид	Масштаб			
Разраб.	Шифр	Шифр	Шифр			
Грав.						
Исполн.	Проверка	Дата	Место			
Исп.	Исполн.	Дата	Место			

Каркас  
Сборочный чертёж

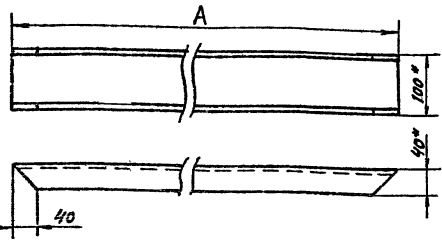
Исполн. И  
Дата 10.03.77

И 10032/4

100390-04 15

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02010201004



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ24.01.02.01.004	1095	4,27
-01	1245	4,87
-02	1460	5,72

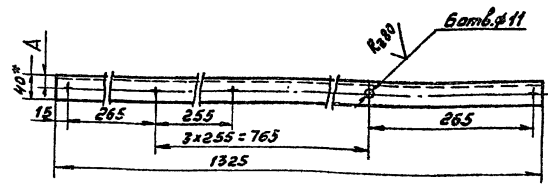
- 1.\* Размеры для справок
- 2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: валов -  $H14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШВ24.01.02.01.004

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Чертил	Ермолова	Евгень				
Исполн	Шась	Клима		И	табл.	1:5
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичкова	Юлия		Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83		
Исполн	Тригубкина	Людмила		Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону		
Исполн	Капирова			Кальку сверли Формат А4		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02010201005



Обозначение	A
ГШВ24.01.02.01.005	20
-01	25

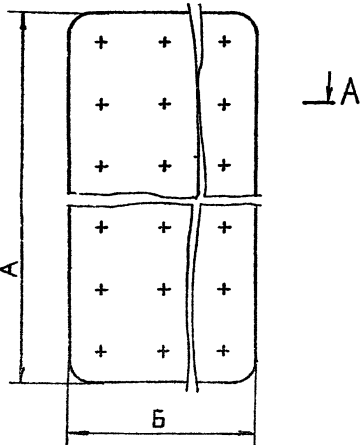
- 1.\* Размер для справок.
- 2 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: валов  $H14$ , отверстий  $H14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм

ГШВ24.01.02.01.005

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Чертил	Разраб	Боиченко	02.02.82			
Исполн	Шась	Клима		И	244	-
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичкова	Юлия		Швеллер 6x40x40x3 ГОСТ 8509-85		
Исполн	Ульб	Ушкова		Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону		
Исполн	Капирова			Кальку сверли Формат А4		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02020202000



Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание	
					-	01	02		03
		1		Материалы					
				Маты из базальтового супертонкого волокна					
				ТУ21-РСФСР-669-75	0,06	0,07	0,07	0,03	м <sup>3</sup>
		2		Стеклооткань 31-100-83					
				ГОСТ 19907-83	1,65	1,74	1,86	0,94	м <sup>2</sup>

Обозначение	Объем, м <sup>3</sup>	Площадь, м <sup>2</sup>	A	B	Масса, кг
ГШВ24.01.02.02.000	0,06	1,65	1090	600	1,5
-01	0,07	1,74	1090	640	1,75
-02	0,07	1,86	1240	600	1,75
-03	0,03	0,94	1240	260	0,75

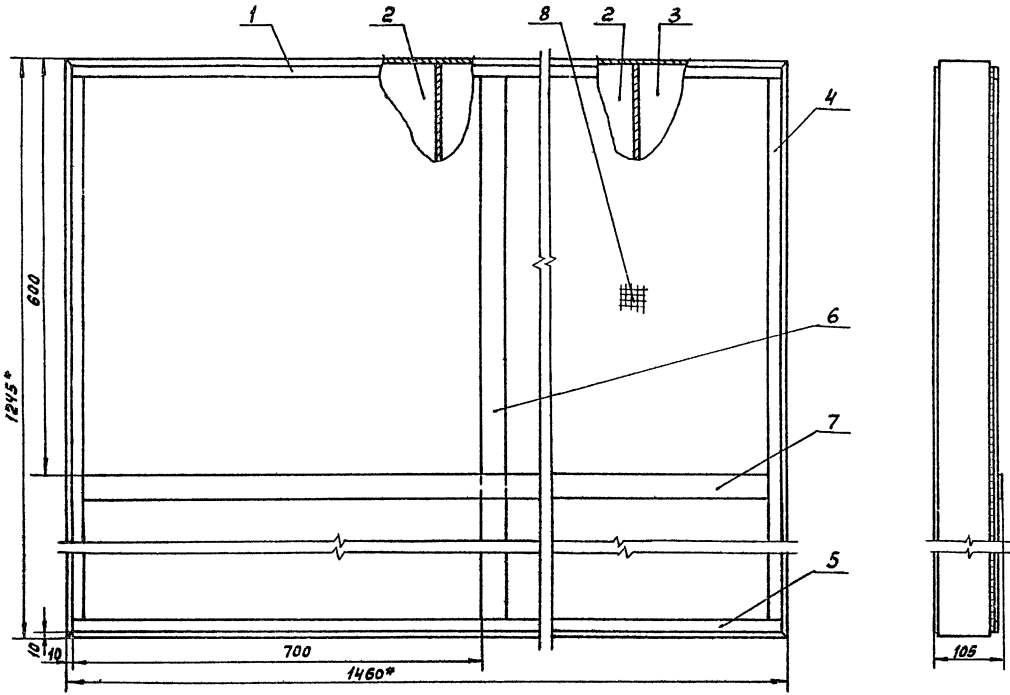
1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100 мм. выдерживая толщину мата 100 мм.

ГШВ24.01.02.02.000

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Чертил	Ермолова	Евгень				
Исполн	Шась	Клима		Р	см.	2:1
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичкова	Юлия		Швеллер 6x40x40x3 ГОСТ 8509-85		
Исполн	Ульб	Ушкова		Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону		
Исполн	Капирова			Кальку сверли Формат А4		

00000'00'00'0000

Серия 5.904.44 Выпуск 4



Формы	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прокта- Чаще
				<u>Детали</u>		
				Накладки		
				Лента 3*20ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
ВУ	4		ГШВ24.01.03.00.001	Е=1185	2	0.56
ВУ	5		ГШВ24.01.03.00.002	Е=1440	2	0.68
				Накладки		
				Лента 3*40ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
ВУ	6		ГШВ24.01.03.00.003	Е=1185	1	1.12
ВУ	7		ГШВ24.01.03.00.004	Е=1400	1	1.32
ВУ	8		ГШВ24.01.02.00.005-01	Стенка	1	

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых  $\sqrt{}$ , необрабатываемых  $\sqrt{}$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.15$ .
4. Перед сборкой кассеты детали поз. 4, 5, 6, 7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой в 2 слоя VI.УХЛЧ.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм. шагом 80мм, катетом шва 3мм. Спосод сварки И/по ГОСТ 14771-76-У3.

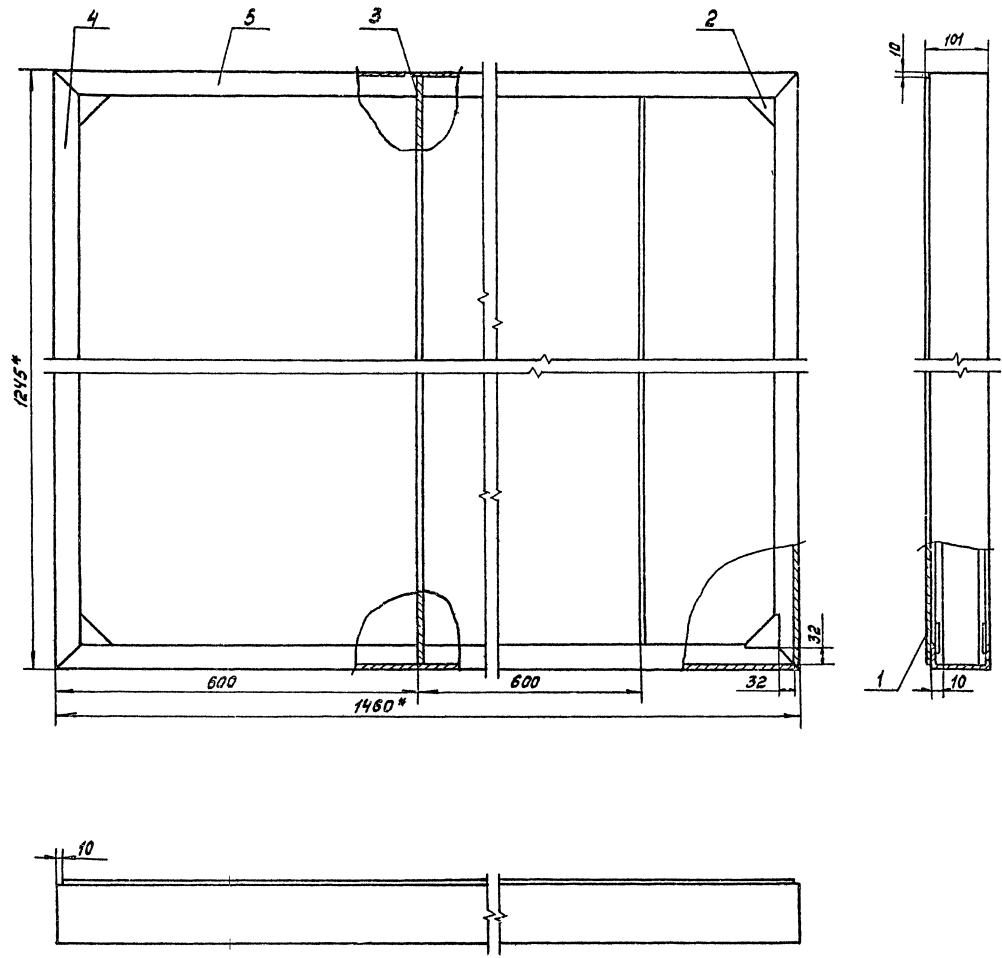
№10032/4

				ГШВ24.01.03.00.000	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
Чертил	Ермилова	Ермилов		И	46,2 1:5
Состав.	Масе	Масе		Лист	Всего листов
Проект.					
Исполн.	Новицкий	Масе		ГИАРОСГОУН-ЭР/ИИИ	
Итв.	Григорьев	Масе		г. Ростов-на-Дону	

00000'00'00'0000

00010301000102971

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Фигура	Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		ГШВ24.01.03.01.001	Боковина 8-ПН-06 ГОСТ 19903-74 Лист 2. IV-80 ст 2 пс Г0071652370		
				1440x1225	1	8.31
44	2		ГШВ24.01.02.01.002	Косынка	8	
64	3		ГШВ24.01.03.01.002	Перегорodka Лента 3x808 ст 2 пс ГОСТ 6009-74 P-1239	2	2.33
44	4		ГШВ24.01.02.01.004-01	Переключина	2	
44	5		ГШВ24.02.01.004-02	Переключина	2	

- \*Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых -  $R_{a250}$ , необрабатываемых -  $R_{a12.5}$ .
- Предельные отклонения размеров стержней H14 болтов h14 остальных  $\pm \frac{T15}{2}$ .
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- Сварные швы зачистить.
- Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 6-го слоя VI. ЧХ.34.

№ 10032/4

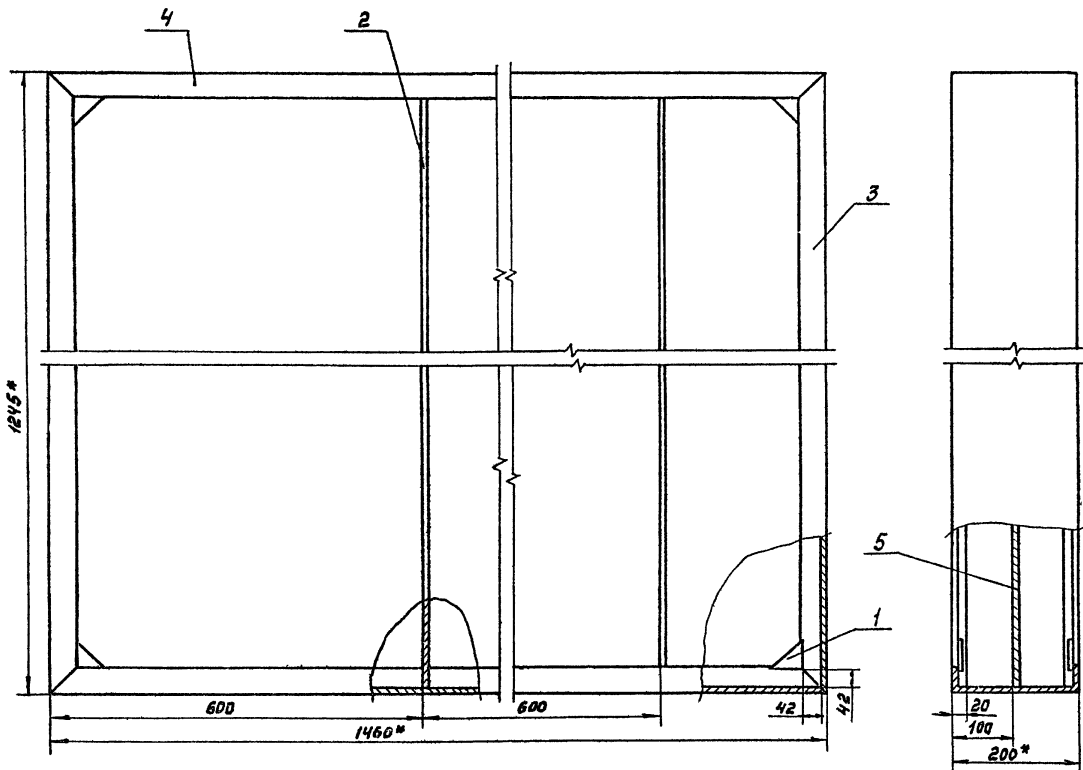
			ГШВ24.01.03.01.000		
			Каркас		
			Сборочный чертеж		
Исполн	Начальник	Подп.	Этаж	Масштаб	Дата
Чертил	Ермолова	Васи-	И	34.4	7.5
Взнос	Шася	Иван-	Лист	Масштаб	Дата
Прооб.					
Исполн	Начальник	Подп.	ГЕНПРОЕКТОР АДМИНИСТРАЦИИ		
Иван	Иван	Иван	г. Ростов-на-Дону		

400390-04 18



ГШВ24.01.04.01.000

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1	ГШВ24.01.02.01.002	Косынка		8	
Б4	2	ГШВ24.01.04.01.001	Перегородка			
			Лента 3*808 Ст2пс			
			ГОСТ 6009-74			
			l = 1239		4	2.33
А4	3	ГШВ24.01.04.01.002	Перекладина		2	
А4	4	-01	Перекладина		2	
Б4	5	ГШВ24.01.04.01.003	Разделитель			
			Б-ПН-2/ГОСТ 19903-74			
			Лист 4-IV-8 Ст2пс/ГОСТ 16523-76			
			1239*1454		1	28.28

- \* Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - Ra 3.20, необрабатываемых - ✓.
- Предельные отклонения размеров: отверстий М4, остальных ± 0.1/0.2.
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- Сварные швы зачистить.
- Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.У.Л.Ч.

№ 10032/4

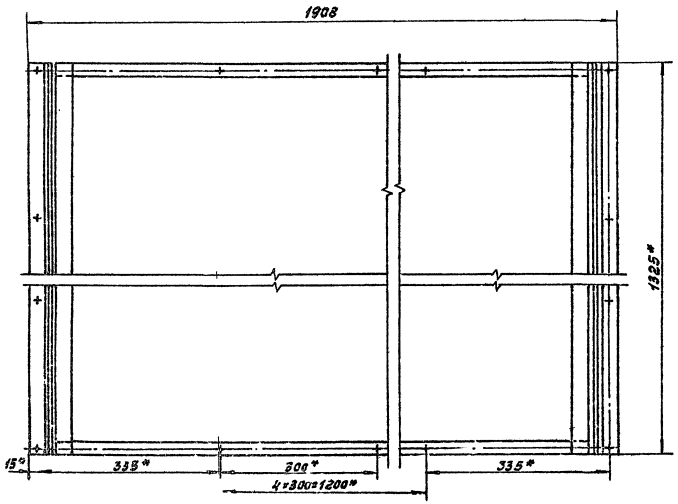
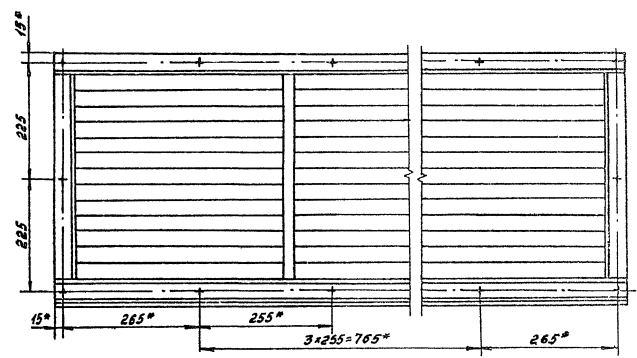
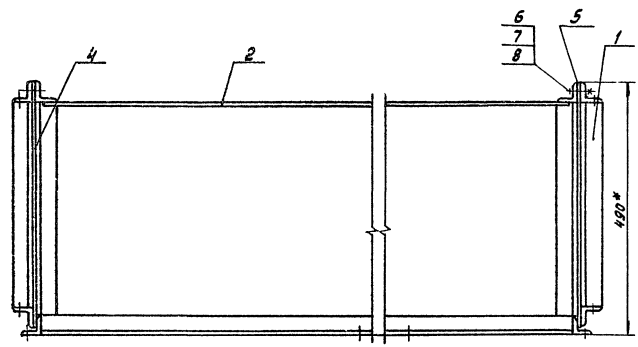
ГШВ24.01.04.01.000			Лит. (Страницы)
Каркас Сборочный чертёж			И 74.2 1:5
Изм. Лист	№ докум.	Дата в. в. в.	Лист
Чертёж	Ермолова	1981	И 74.2 1:5
Завод	Шаль	Шеня	Лист
Проб.			ГШВ24.01.04.01.000
Н. Кондр. Навицкая	В. Утёв	Григорьев	с. Расположение





ГШБЗЧ.02.00.00.0000 СБ

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров 1/4.

№10032/4

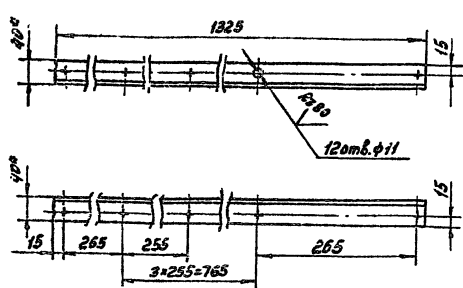
ГШБЗЧ.02.00.00.0000 СБ				И 150		1:5	
Короб				Лист		Листов	
Сборочный чертёж				Горючесть		Горючесть	
Короб				Горючесть		Горючесть	

ВНИМАНИЕ! Изделия и детали изготавливаются по образцам и чертежам.





ГШВ24.02.02.00.002



1. \*Размеры для справок.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.
3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
4. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14  
валов h14  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

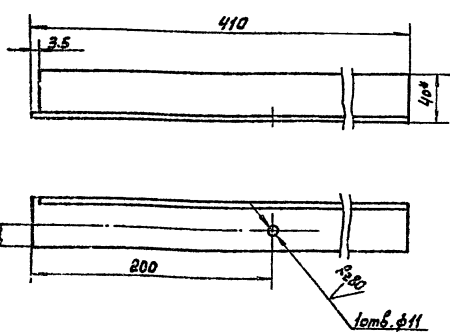
ГШВ24.02.02.00.002

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,21	1:5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74  
в Сталь ГОСТ 535-79  
Кальку сверил  
ГИАРОСТРАН ДИПРОШ  
г.Ростов-на-Дону  
Формат А4

ГШВ24.02.02.00.003



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14  
валов h14  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

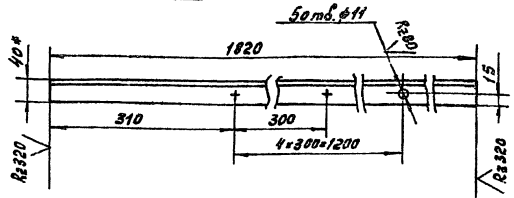
ГШВ24.02.02.00.003

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,95	1:2,5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74  
в Ст 2пс ГОСТ 535-79  
Кальку сверил  
ГИАРОСТРАН ДИПРОШ  
г.Ростов-на-Дону  
Формат А4

ГШВ24.02.02.00.003



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий H14  
валов h14  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.

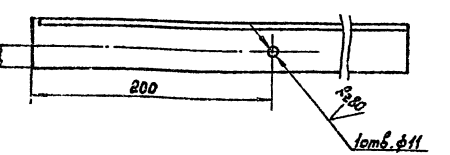
ГШВ24.02.02.00.003

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,4	1:5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74  
в Сталь ГОСТ 535-79  
Кальку сверил  
ГИАРОСТРАН ДИПРОШ  
г.Ростов-на-Дону  
Формат А4

ГШВ24.03.00.00.000



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14  
валов h14  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШВ24.03.00.00.000

ГШВ.24.03.00.00.000

Конфузор

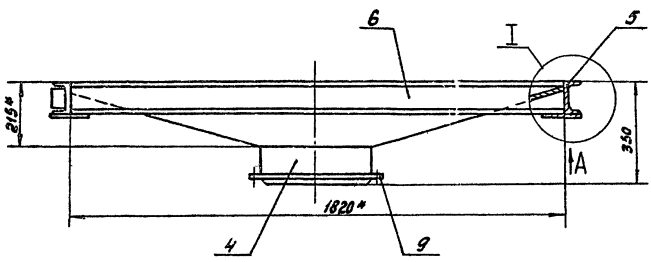
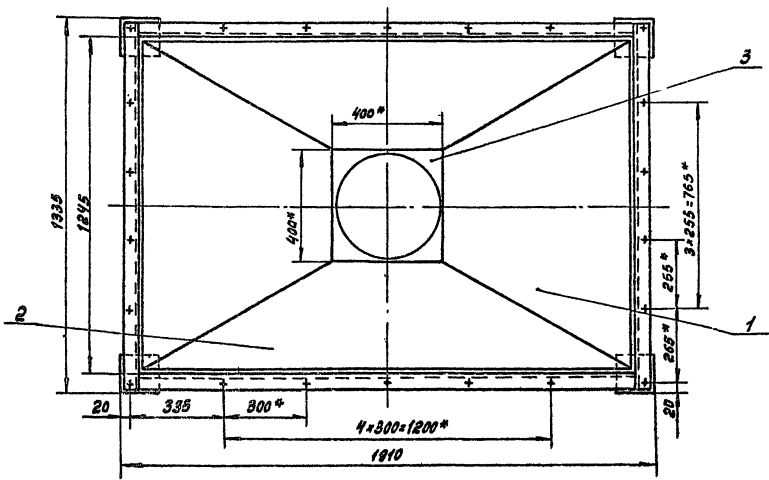
Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74  
в Ст 2пс ГОСТ 535-79  
Кальку сверил  
ГИАРОСТРАН ДИПРОШ  
г.Ростов-на-Дону  
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		ГШВ24.03.00.00.000	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ГШВ24.03.00.00.001	Боковина	2	
44	2	01	Боковина	2	
44	3	ГШВ24.03.00.00.002	Дно	1	
44	4	ГШВ24.03.00.00.003	Патрубок		
			Труба 377х45 ГОСТ 10704-76 в Сталь ГОСТ 10705-80		
			Е=130	1	7,2
44	5	ГШВ24.03.00.00.004	Перекладина	2	
44	6	ГШВ24.03.00.00.005	Перекладина	2	
44	7	ГШВ24.03.00.00.006	Плечка	4	
			Стандартные изделия		
	9		Фланец 1-350-25 ст.25 ГОСТ 12820-80	1	10,45
			Конфузор		

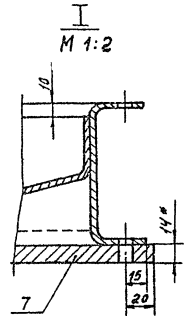
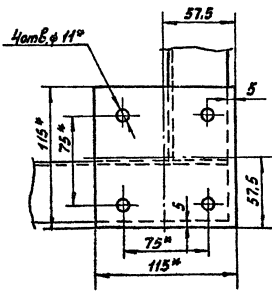
ГШ 82403.00.00.000 СБ

Серия 5.901-44 Выпуск 4

ГШ 82403.00.00.000 СБ



Вид А  
М 1:2



- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжных обозначений:  $R_{a320}$  обрабатываемых, необрабатываемых -  $R_{a12.5}$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий  $H14$ ,  
валов  $h14$ ,  
остальные  $\pm 0.115$ .
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой в 2 слоя 11.4х14.

N 10032/4

				ГШ 82403.00.00.000 СБ			
				Конфузор Сборочный чертёж			
Исполн.	Проф.	Дата	Лист	М	11.2	1-10	
М.контр.подпись	М.контр.подпись	М.контр.подпись	М.контр.подпись	Копировал			
				Копировал			
				Копировал			
				Копировал			



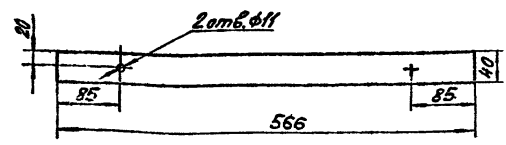




№ строки	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Штук	
1	ГШВ 120.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания		1	
2	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	ГШВ 120.00.00.00.000	3	
3	ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	ГШВ 120.01.00.00.000	1	
4	ГШВ 120.01.01.01.000	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	2	
5	-01	Мат	ГШВ 120.01.02.00.000	1	
6	-02	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2	
7	ГШВ 24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	4	
8	ГШВ 24.01.01.02.000-02	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2	
9	ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00.00.000	2	
10	ГШВ 120.01.02.01.000	Каркас	ГШВ 120.01.02.00.000	1	
11	ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00.00.000	2	
12	ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас	ГШВ 120.01.03.00.000	1	
13	ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	ГШВ 120.00.00.00.000	1	
14	ГШВ 24.02.01.00.000	Жалюзийная решётка	ГШВ 24.02.00.00.000	2	
15	ГШВ 24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ 24.02.00.00.000	1	
16	ГШВ 24.03.00.00.000	Конфюзор	ГШВ 120.00.00.00.000	1	
17	ГШВ 24.04.00.00.000	Опора	ГШВ 120.00.00.00.000	4	
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

				<b>ГШВ 120.00.00.00.000 ВС</b>			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Глушитель шума всасывания ГШВ 120. ведомость спецификаций</b>	Лист	Листов	
Разраб	Воеводина	Воев			И	1	
Проб.	Шась	Шась			ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук	Григорьян	Григ					
Аконтр	Ловицкая	Лов					
Утв	Горелов	Гор		Кальку сверил: формат А3			

ГШВ 120.01.00.00.003



**ГШВ 120.01.00.00.003**

**Прокладка**

Лист	Масса	Масштаб
И	0,054	1:5

Пластича, гост МСН-2-7539-74  
Кальку сверил: формат 44

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			<u>Документация</u>				
A2	1	ГШВ 120.00.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж				
A3		ГШВ 120.00.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций				
A4		ГШВ 24.00.00.00.000 ЧУ	Технические условия				
			<u>Сборочные единицы</u>				
A2	1	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	3			
A2	2	ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	1			
A2	3	ГШВ 24.03.00.00.000	Конфюзор	1			
A4	4	ГШВ 24.04.00.00.000	Опора	4			
			<u>Детали</u>				
A4	5	ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	8			
A4	6	ГШВ 24.00.00.00.002	Прокладка	8			
A4	7	ГШВ 24.00.00.00.003	Прокладка	4			
			<u>Стандартные изделия</u>				
	8		Болт М10-5х 20.58 ГОСТ 7798-70	104	0.025		
	9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	104	0.0114		
	10		Шайба 10-01-05.ГОСТ 11371-78	104	0.004		
		<b>ГШВ 120.00.00.00.000</b>					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Глушитель шума всасывания ГШВ 120.</b>	Лист	Листов	
Разраб	Воеводина	Воев			И	1	
Проб.	Григорьян	Григ			ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук	Ловицкая	Лов					
Аконтр	Коган	Ког					
Утв	Копировал	Коп		Кальку сверил: формат А3			

Выпуск 4  
Серия 5.904.04

Выпуск 4  
Серия 5.904.44

Н 10020/4

И.В. Копировал

Б.Г. 10-060001

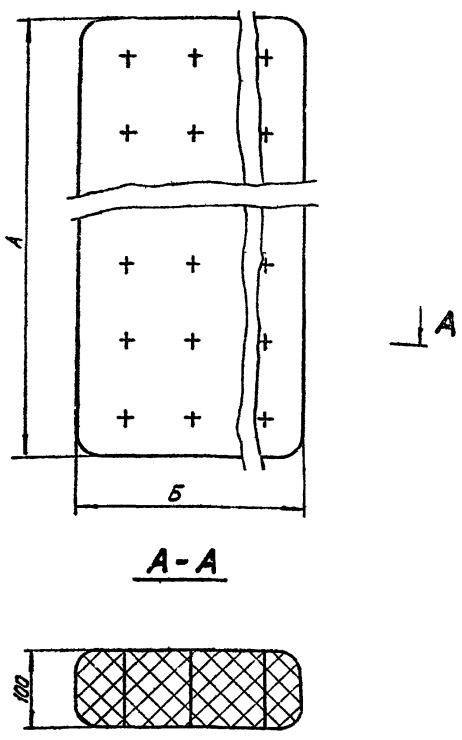






ГШВ 120.01.01.01.0000

Выпуск 4  
Серия 5.904-44



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					-	01	02	
				<u>Материалы</u>				
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна				
				ТУ 21-РСФСР-669-75	0,05	0,07	0,09	м <sup>3</sup>
		2		Стеклоткань 91-100, В(90)				
				ГОСТ 13907-83	1,24	1,75	2,18	м <sup>2</sup>

Обозначение	Объем, м <sup>3</sup>	Площадь, м <sup>2</sup>	А	Б	Масса, кг
ГШВ 120.01.01.01.0000	0,05	1,24	1240	370	1,25
-01	0,07	1,75	1240	560	1,75
-02	0,09	2,18	1240	720	2,25

1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.  
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

**ГШВ 120.01.01.01.0000Б**

**Мат**

**Сборочный чертёж**

Лист	Масса	Листов
11	см табл.	-
Лист	Листов	
	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
	г. Ростов-на-Дону	
	Формат А3	

И. комп. Новичкая  
И. комп. Григорьян

Копировал: [подпись]      Копьсу сверил: [подпись]

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		A2	ГШВ 120.01.00.00.0000Б	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		A3	1 ГШВ 120.01.01.01.000	Мат	2	
		A3	2 ГШВ 24.01.02.02.000-02	Мат	4	
				<u>Детали</u>		
		БУ	3 ГШВ 120.01.01.00.001	Боковина		
				Б-ЛН-3 ГОСТ 13903-74 Лист 4-14-В. Оп 2 по ГОСТ 16523-70		
				1770x566	2	23,59
		БУ	4 ГШВ 120.01.01.00.002	Крышка		
				Б-ЛН-1 ГОСТ 13903-74 Лист 4-14-В. Оп 2 по ГОСТ 16523-70		
				1530x1225	2	14,71
		A4	5 ГШВ 120.01.01.00.003	Лист перфорированный	2	
		БУ	6 ГШВ 120.01.01.00.004	Опора		
				Б-60x60x3 ГОСТ 19711-74 Узелок 3См 2 по ГОСТ 11474-76		
				С-1245	1	3,36
		A4	7 ГШВ 120.01.01.00.005	Опора	2	
		A4	8 ГШВ 120.01.01.00.006	Опора	4	
		A4	9 ГШВ 120.01.01.00.007	Опора	2	
				<b>ГШВ 120.01.01.00.000</b>		
				<b>Каркас</b>		
				Лист	Лист	Листов
				1	1	2
				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
				Формат А4		

И. комп. Новичкая  
И. комп. Григорьян

Копировал: [подпись]      Копьсу сверил: [подпись]

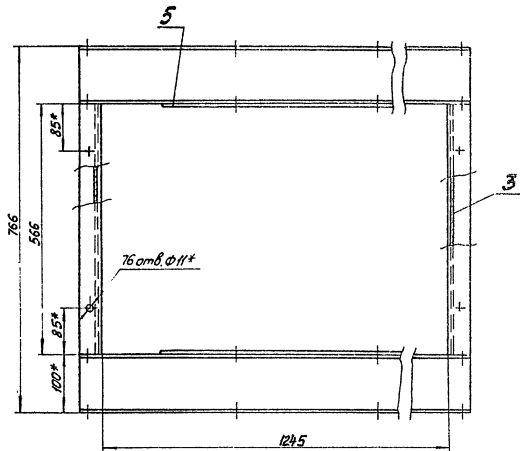
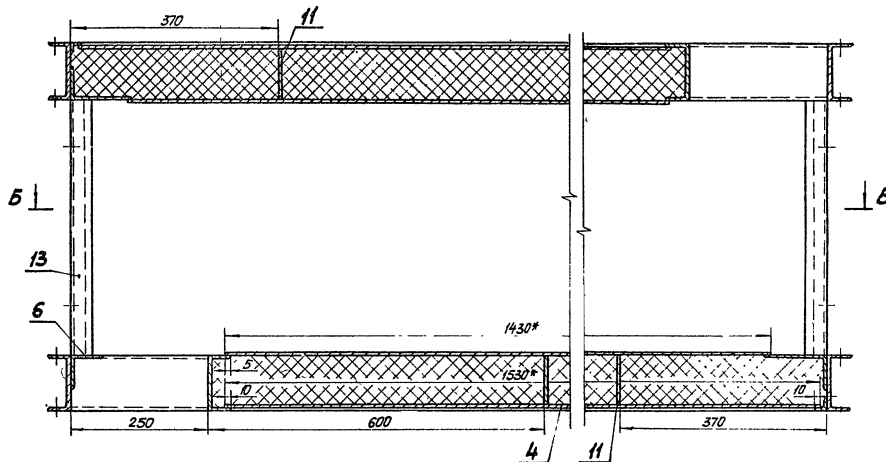
Выпуск 4  
Серия 5.904-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		A4	10 ГШВ 120.01.01.00.008	Опора	4	
		БУ	11 ГШВ 120.01.01.00.009	Перегородка		
				Лента 3x90В Ст 3 по ГОСТ 6009-74		
				С-1239	4	2,63
		БУ	12 ГШВ 120.01.01.00.010	Перекладина		
				Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83 3См 2 по ГОСТ 11474-76		
				С-1245	2	4,94
		A4	13 ГШВ 120.01.01.00.011	Стойка	4	
		A4	14 ГШВ 24.01.01.00.003	Перекладина	4	
		A4	15 ГШВ 24.01.01.00.004	Перекладина	4	
				<b>ГШВ 120.01.01.00.000</b>		
				Формат А4		

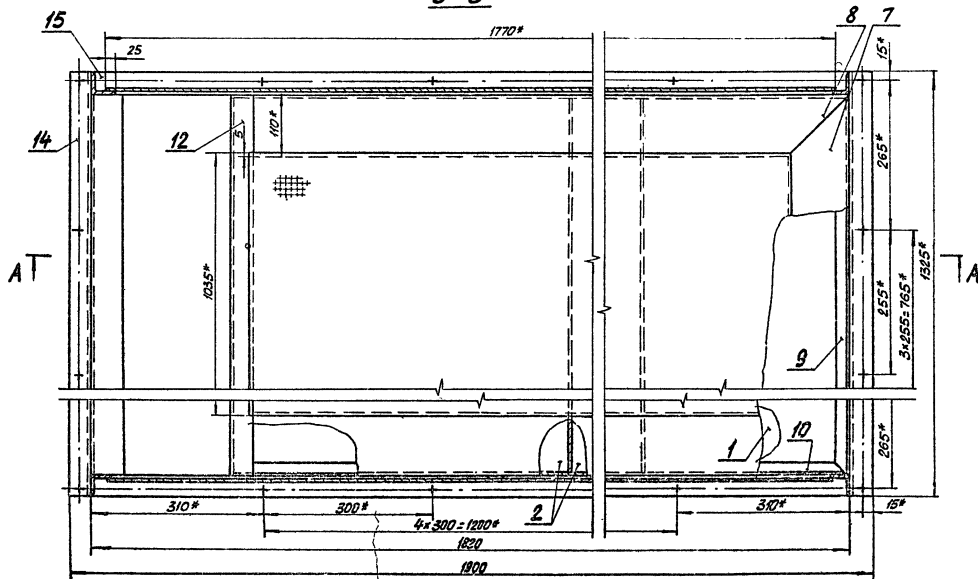
И. комп. Новичкая  
И. комп. Григорьян

Копировал: [подпись]      Копьсу сверил: [подпись]

A-A



B-B



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Шероховатость поверхностей деталей без чертёжка: обрабатываемых -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$
- 3 Предельные отклонения размеров -  $\pm 0.15$
- 4 Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- 5 После укладки матов лист перфорированный приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ип по ГОСТ 14171-76-ИЗ.
- 6 Сварные швы зачистить.
- 7 Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УЛЧ.

№10032/4

ГШВ 120.01.01.00.000 С/С				Лист №осн/Матрица		
Каркас				И	210,8	1:5
Сборочный чертёж				Лист №осн/Матрица		
ГНРОСТУ: ВОРГЛАН				Лист №осн/Матрица		
в. Рост'б-м. В.И. Дани				Лист №осн/Матрица		

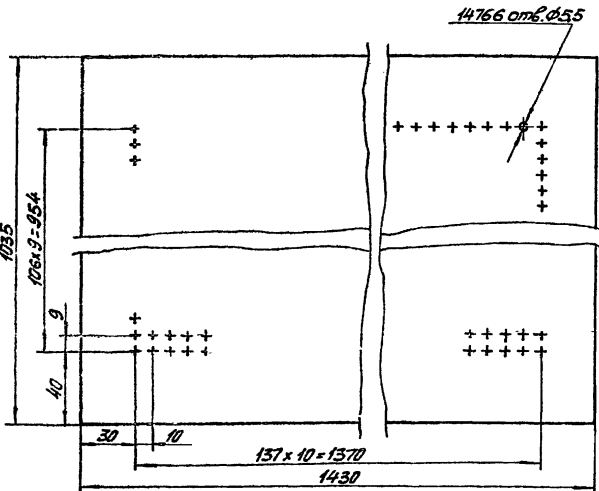
Выпуск 4

Серия 5.004-44

ИЗМ. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.003



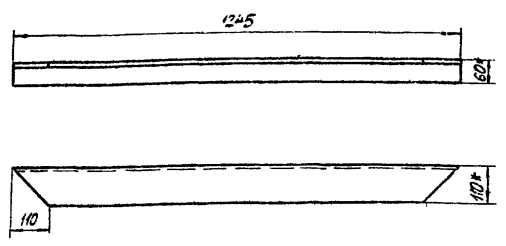
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a250}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий  $n \times 4$   
валов  $n \times 14$   
остальных  $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$ .

ГШБ 120.01.01.00.003

Лист	Масса	Масштаб
перфорированный	11,63	1:2
Лист Б-114-12 ГОСТ 19903-74		
Лист 4-11-ВСтЗпс ГОСТ 16523-70		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.005



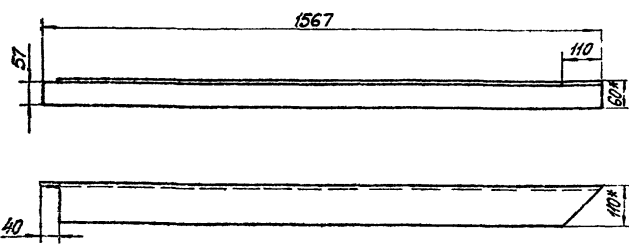
- 1\* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
валов  $n \times 14$   
остальных  $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$ .

ГШБ 120.01.01.00.005

Лист	Масса	Масштаб
Опора	4,53	1:10
Лист Б-10x60x3 ГОСТ 19972-74		
Лист 2-2010к ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.006



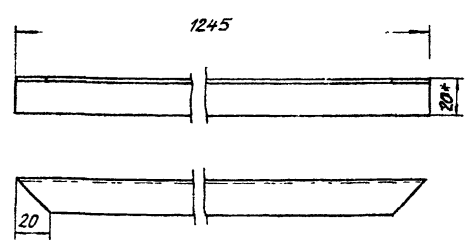
- 1\* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a250}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
валов  $n \times 14$   
остальных  $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$ .

ГШБ 120.01.01.00.006

Лист	Масса	Масштаб
Опора	5,8	1:10
Лист Б-110x60x3 ГОСТ 19172-74		
Лист ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.007



- 1\* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a250}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
валов  $n \times 14$   
остальных  $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$ .

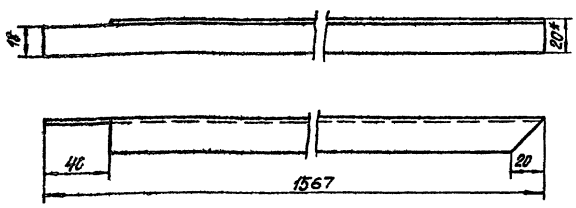
ГШБ 120.01.01.00.007

Лист	Масса	Масштаб
Опора	0,7	1:2
Лист Б-20x20x2 ГОСТ 19171-74		
Лист ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

ГШВ 120.01.01.00.008

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. \* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: валов  $\text{h}14$  остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШВ 120.01.01.00.008

Опора

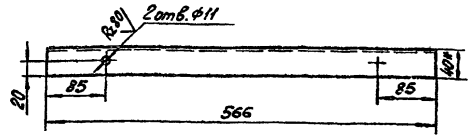
Лист	Масса	Масштаб
И	0,87	1:2

Условия: Б-20х20х2 ГОСТ 19771-74  
 ВСт2пс ГОСТ 1474-76  
 Кольцы сверля:

ГШВ 120.01.01.00.011

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\text{H}14$  валов  $\text{h}14$  остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШВ 120.01.01.00.011

Стойка

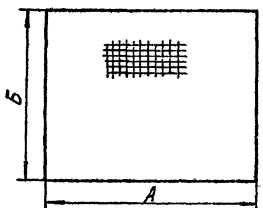
Лист	Масса	Масштаб
И	1,04	2:1

Условия: Б-40х40х3 ГОСТ 8509-86  
 ВСт2пс ГОСТ 535-79  
 Кольцы сверля:

ГШВ 120.01.02.00.004

Выпуск 4

Серия 5.904-44



Обозначение	A	B	Масса, кг
ГШВ 120.01.02.00.004	1225	546	1,00
-01	1225	1290	2,35

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров валов  $\text{h}14$

ГШВ 120.01.02.00.004

Стенка

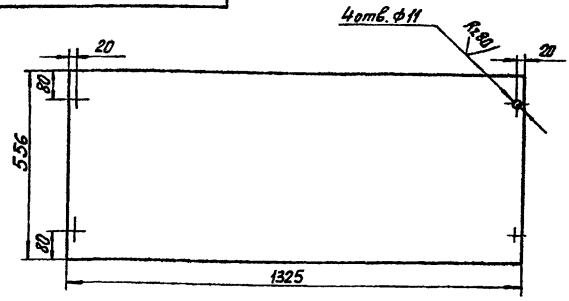
Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	-

Условия: Сетка  $\pm 0,4$  ГОСТ 3826-82  
 Кольцы сверля:

ГШВ 120.01.02.01.001

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\text{H}14$  валов  $\text{h}14$  остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШВ 120.01.02.01.001

Боловина

Лист	Масса	Масштаб
И	17,34	1:10

Условия: Б-ПН-3 ГОСТ 19905-74  
 Ч-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70  
 Кольцы сверля:

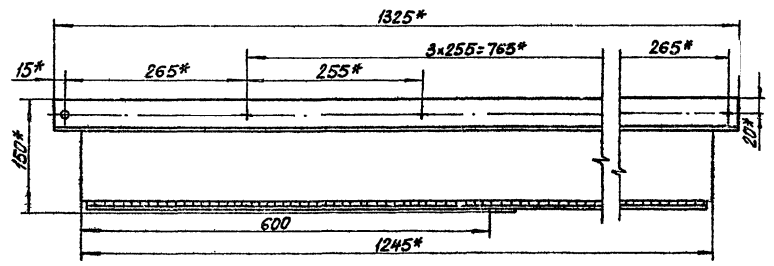
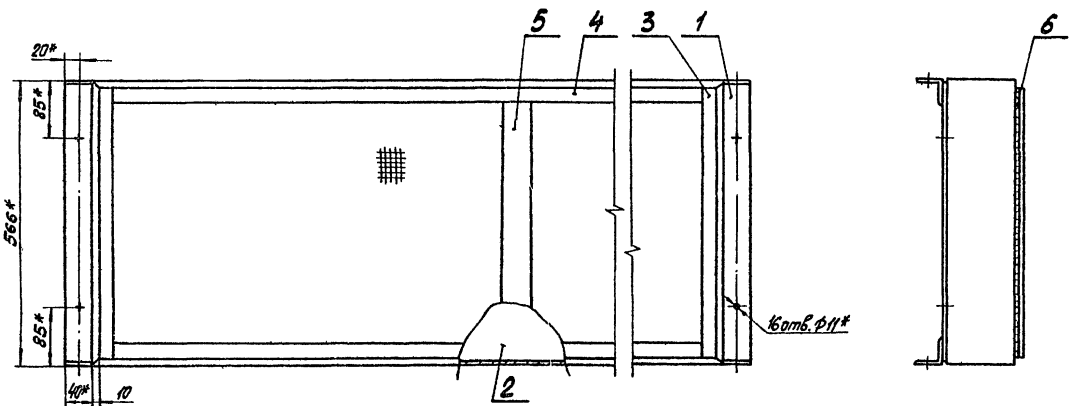


ГШВ 120.01.02.00.000

Въпуск 4

Серия 5.904-44

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПРОСВЕТИТЕЛЬСТВО» Восточный отдел МВБ, 192300 Ленинград



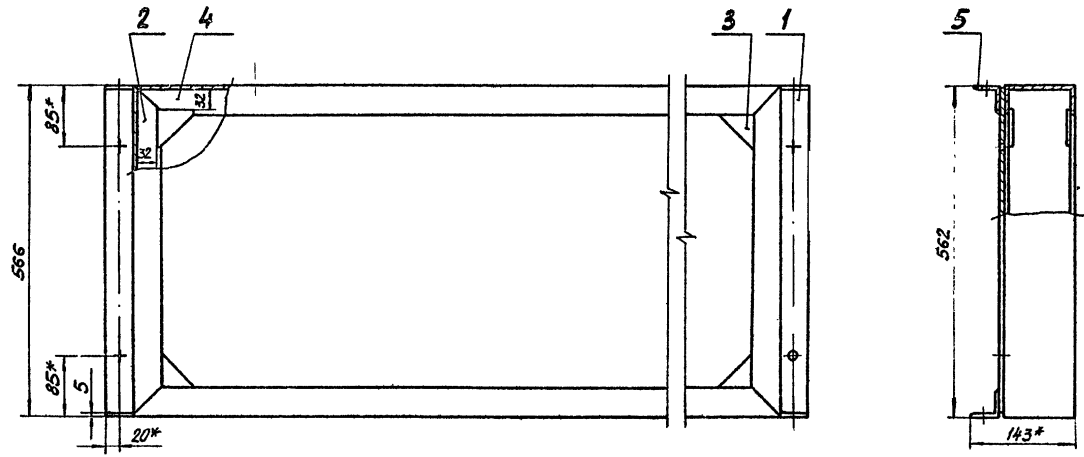
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
A2	1		ГШВ 120.01.01.01.000	Каркас	1	
A3	2		-01	Мат	1	
Детали						
Накладки						
Лента 3x20 Ст 2 пс ГОСТ 6009-74						
БУ	3		ГШВ 120.01.02.00.001	С = 446	2	0,21
БУ	4		ГШВ.120.01.02.00.002	С = 1185	2	0,56
БУ	5		ГШВ 120.01.02.00.003	Накладка Лента 3x40 ВСт2пс ГОСТ 6009-74		
С = 406						
А4	6		ГШВ 120.01.02.00.004	Стенка	1	0,38

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Перед сборкой детали поз. 3, 4, 5 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 20% VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом бинаплетку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-НЗ.

№ 10032/4

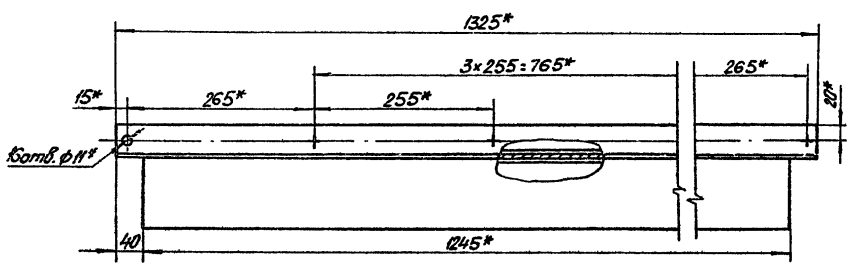
ГШВ 120.01.02.00.000			
Кассета Сборочный чертёж			
Исполн. М.В.Джум.	Проф. А.И.С.	Лист № 402	Из 15
Разработчик В.В.Водина	Дизайнер А.С.С.	Лист № 1	
Проб. Шаев	Шкала	ГИАПРОСТРОИ	
Исполн. М.В.Джум.	Проф. А.И.С.	г. Ростов	

Выпуск 4  
Серия 5.904-44



Контр-деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГШВ 120.01.02.01.001	Боковина	1	
А4	2		ГШВ 120.01.02.01.002	Переключина	2	
А4	3		ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4	4		ГШВ 24.01.02.01.004	Переключина	2	
А4	5		ГШВ 24.01.02.01.005	Переключина	2	

- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжка обрабатываемых  $\nabla$ , необрабатываемых  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14.  
валов - h14  
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя 1:4х14.



И 10032/4

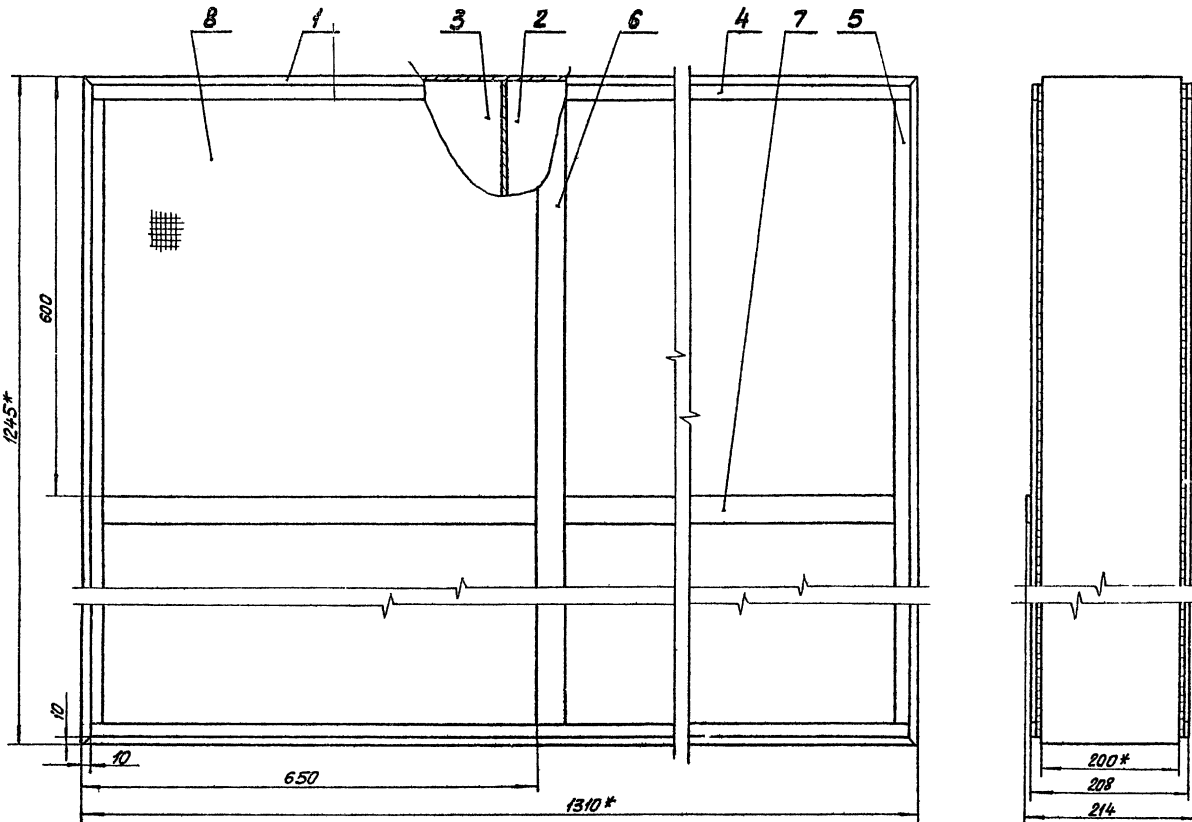
				ГШВ 120.01.02.01.000			
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	<b>Каркас</b> <b>Сборочный чертёж</b>	Изм.	Масса	Число частей
Год	Подпись	Возраст			И	35,5	1:5
Проб.	Шасси	Шасси		Изм. № 1			
И.Контр.	Пробискоз	Пробискоз		ИЗДАНИЕ			
Чтб.	Пробискоз	Пробискоз		в. Росток - на - Кону			

Изм. № 10032/4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Составитель: [Имя] Проверил: [Имя] Утвердил: [Имя]



Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прогн. मात्र.
<u>Сборочные единицы</u>						
A2	1		ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас	1	
A3	2		ГШВ 120.01.01.01.000-02	Мат	2	
A3	3		ГШВ 24.01.02.02.000-12	Мат	2	
<u>Детали</u>						
<u>Накладки</u>						
Лента 3x20 ВСт2пс ГОСТ 6009-74						
БУ	4		ГШВ 120.01.03.00.001	ℓ = 1185	4	0,56
БУ	5		ГШВ 120.01.03.00.002	ℓ = 1290	4	0,61
<u>Накладки</u>						
Лента 3x40 ВСт2пс ГОСТ 6009-74						
БУ	6		ГШВ 120.01.03.00.003	ℓ = 1185	2	1,12
БУ	7		ГШВ 120.01.03.00.004	ℓ = 1250	2	1,18
АЧ	8		ГШВ 120.01.02.00.004-01	Стенка	2	

- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $V$ .
3. Предельные отклонения размеров  $\pm 0,15/2$ .
4. Перед сваркой детали поз 4,5,6,7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-ИЗ.

№10032/4

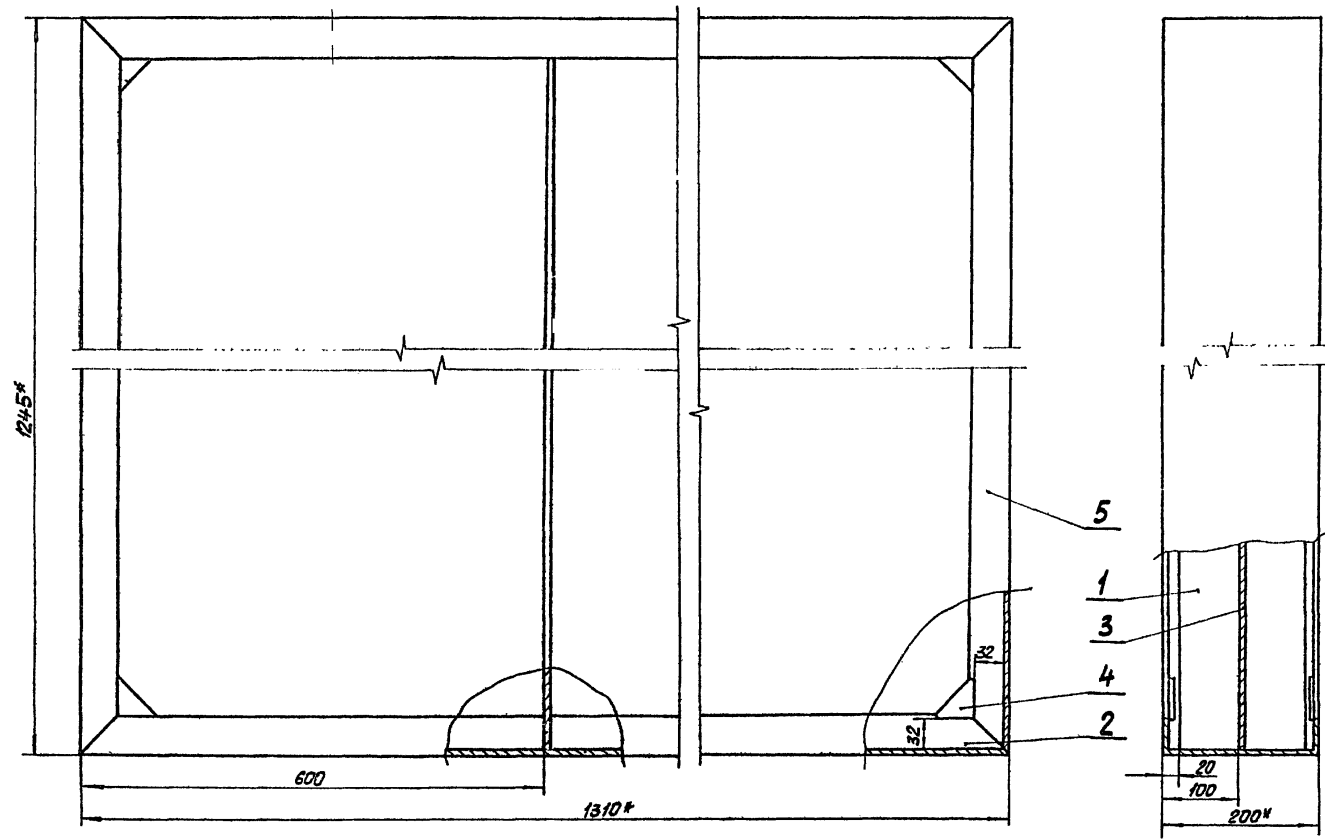
ГШВ 120.01.03.00.000				Лист	Из всего	Масштаб
<b>Кассета</b>				И	86,7	1:5
<b>Сборочный чертёж</b>				Лист	Из всего	1
Исполн. [Имя] Проверил [Имя]				ГИПРОСТРОЙПРОМАШ г. Ростов-на-Дону		

ГШВ 120.01.03.01.000

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Иск. Метод. Подпись и Дата  
 Выполнил: М.В. Мухоморов  
 Проверил: М.В. Мухоморов



№ детали	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Габ.	Примечание
<u>Детали</u>						
5У	1		ГШВ 120.01.03.01.001	Перегородка Лента 3x80 в ст 2 пс ГОСТ 6009-74		
4А	2		ГШВ 120.01.03.01.002	Перекладина Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	2	2.33
5У	3		ГШВ 120.01.03.01.003	Разделитель Лист 4-IV-В ст 2 пс ГОСТ 16523-79	2	
				1239 x 1304	1	25,37
4А	4		ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
4А	5		ГШВ 24.01.04.01.002	Перекладина	2	

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

№ 10032/4

ГШВ 120.01.03.01.000				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	М.В. Мухоморов	Подп.	М.В. Мухоморов	И	64,7	1:5
Разр. и в.св.	М.В. Мухоморов	Форм.	М.В. Мухоморов	Сборочный чертёж		
Проб.	М.В. Мухоморов	Маш.	М.В. Мухоморов			
Исполн.	М.В. Мухоморов	Подп.	М.В. Мухоморов	Лист	Листов 1	
Итв.	Григорьев И.И.	Подп.	Григорьев И.И.	ГИПРОСТРОЙ ИМАШ г. Ростов-на-Дону		

400390-04 40





Выпуск 4	№ докум. по ГОСТ 10107-81	Обозначение	Наименование	№	Примечание																																			
			Документация																																					
		ГШВ 63.01.00.00.0005	Сборочный чертёж																																					
			Сборочные единицы																																					
Серия 5.904-44	1	ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас	1																																				
	2	ГШВ 63.01.02.00.000	Кассета	2																																				
	3	ГШВ 24.01.03.00.000	Кассета	2																																				
	4	ГШВ 24.01.04.00.000	Кассета	3																																				
	5	ГШВ 20.01.03.00.000	Кассета	4																																				
			Детали																																					
Серия 5.904-44	6	ГШВ 63.01.00.00.001	Прокладка Бочуки Пиломатериалы - 2-й уд-ГОСТ 2695-83	4																																				
	Бу	7	ГШВ 63.01.00.00.002	50x60x160	22	0,62																																		
	Бу	8	ГШВ 63.01.00.00.003	60x100x150	4	0,12																																		
	Бу	9	ГШВ 63.01.00.00.004	60x200x150	14	0,24																																		
	А4	10	ГШВ 24.01.00.00.004	Накладка	30																																			
	А4	11	ГШВ 24.00.00.00.001-01	Прокладка	4																																			
ГШВ 63.01.00.00.000																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Швец</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>1</td> <td>1:20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Новицкий</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Пригорель</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Копировал:</td> <td>Швец</td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	Рисов.	Швец	Швец		1	1:20		Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?		Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?		Копировал:	Швец			Лист	Вместо?	
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб																																		
Рисов.	Швец	Швец		1	1:20																																			
Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?																																			
Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?																																			
Копировал:	Швец			Лист	Вместо?																																			

Выпуск 4	№ докум. по ГОСТ 10107-81	Обозначение	Наименование	№	Примечание																														
			Стандартные изделия																																
Серия 5.904-44	12		Болт М10-6g x 20.58 ГОСТ 7798-70	40	0,025																														
	13		Гайка М10-6H.5 ГОСТ 5915-70	40	0,014																														
	14		Гвоздь К2x40 ГОСТ 4028-63	60	0,001																														
	15		Шайба 10-01-05 ГОСТ 11371-78	40	0,004																														
	ГШВ 63.01.00.00.000																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Рисов.</td> <td>Швец</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Новицкий</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Пригорель</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> </tr> <tr> <td>Копировал:</td> <td>Швец</td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Вместо?</td> </tr> </table>						Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Рисов.	Швец	Швец		2		Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?	Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?	Копировал:	Швец			Лист	Вместо?
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб																														
Рисов.	Швец	Швец		2																															
Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?																														
Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?																														
Копировал:	Швец			Лист	Вместо?																														

Выпуск 4

Серия 5.904-44

1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a200}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .

2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий  $\pm 0,14$   
валов  $\pm 0,14$   
остальных  $\pm 0,15$

3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШВ 63.01.02.01.001

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Бойченко	Швец		1	1:20	
Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?	
Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?	
Копировал:	Швец			Лист	Вместо?	

Б-ПМ-31 ГОСТ 19903-74  
4-П-8 ГОСТ 16523-70  
Кальку сверлил: Швец  
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

1.\* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a200}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .

3. Предельные отклонения размеров:  
валов  $\pm 0,14$   
остальных  $\pm 0,15$

ГШВ 63.01.02.01.003

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Бойченко	Швец		1	1:5	
Исполн.	Новицкий	Швец		Лист	Вместо?	
Упр.	Пригорель	Швец		Лист	Вместо?	
Копировал:	Швец			Лист	Вместо?	

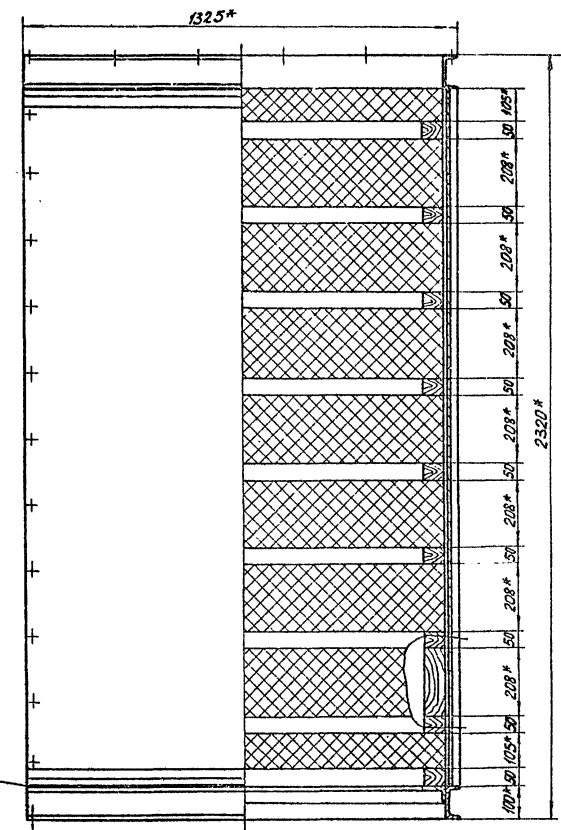
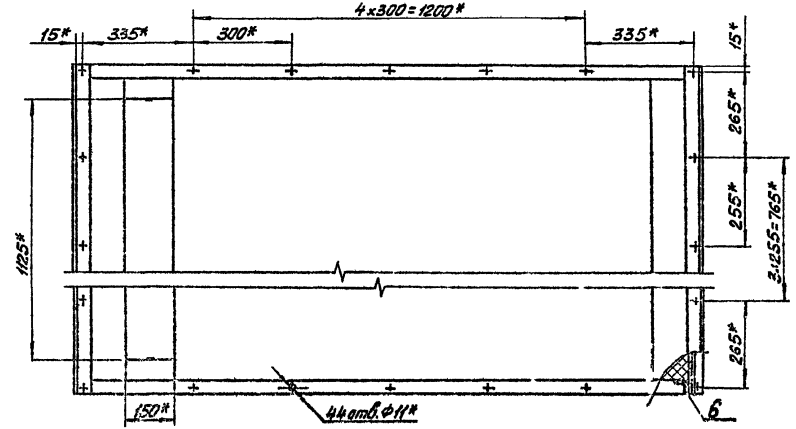
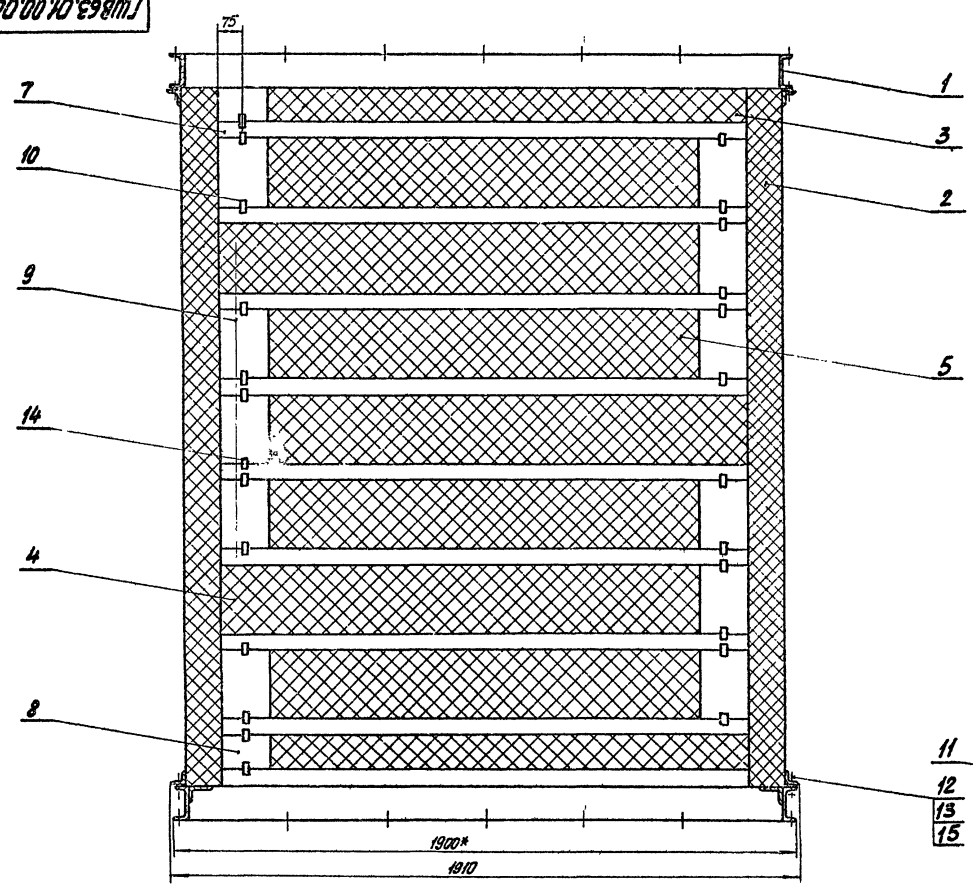
100x40-3 ГОСТ 8278-83  
8См2 ГОСТ 11479-76  
Кальку сверлил: Швец  
Формат А4

ГШБ63.01.00.00.000005

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Исполнитель: Подпись и печать  
Директор: Подпись и печать  
Инженер: Подпись и печать



11  
12  
13  
15

- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий Н14  
валов Н14  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
- 3. Присоединительные размеры сверху и снизу идентичны.

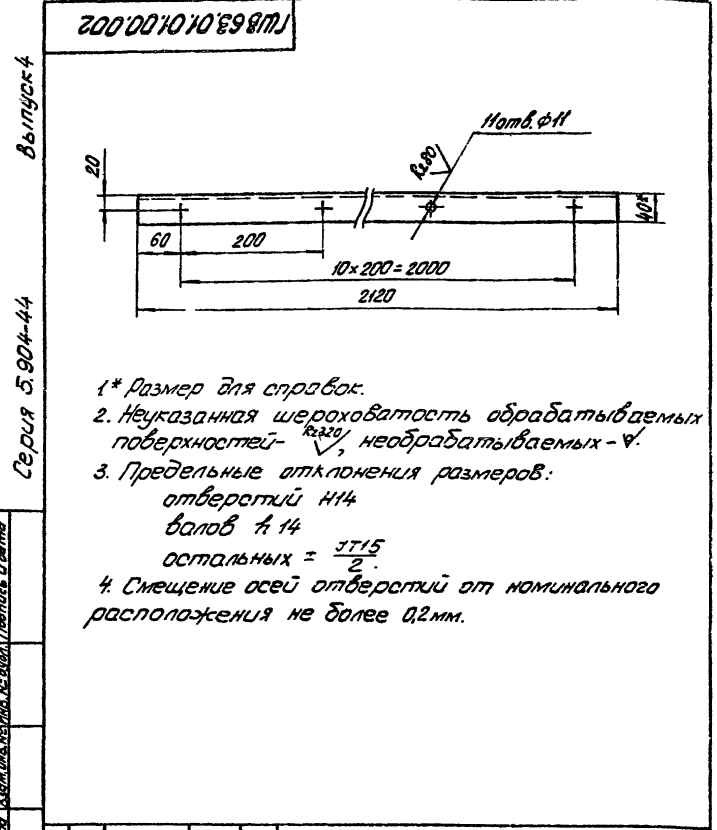
№10052/4

ГШБ63.01.00.00.000005				Лист	Масштаб
Корпус				И	1:10
Сборочный чертеж				Исполн	Проверк
Исполн: Мельников А.С.				ГИПРОТРАВАРМАШ	
Вед. Висоцкий А.С.				г. Ростов-на-Дону	

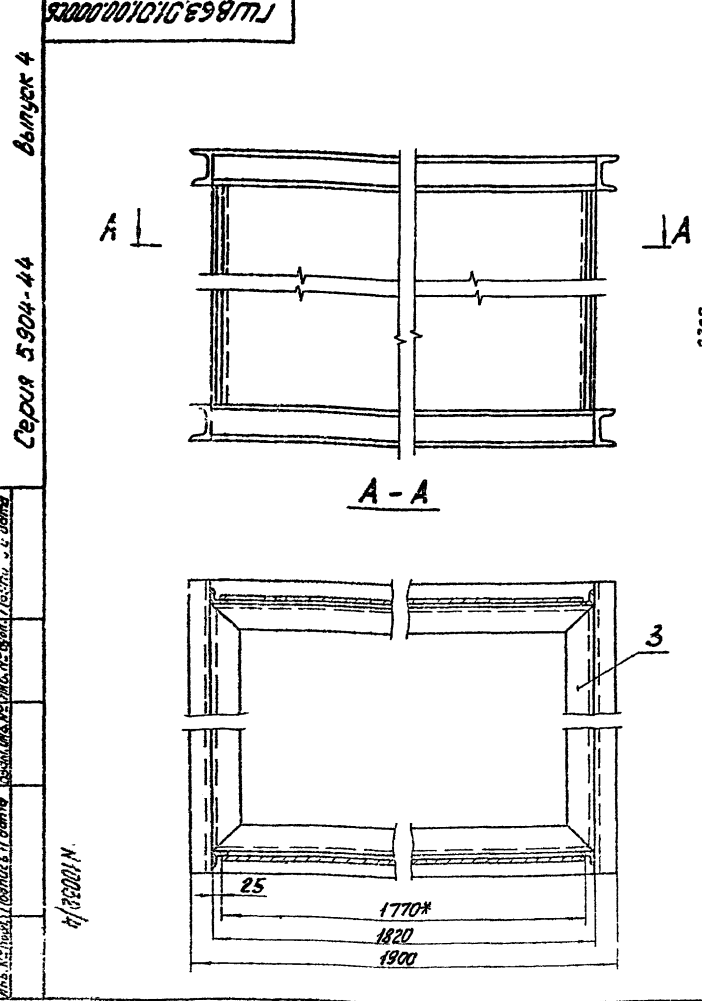


Выпуск 4	№ докум.	№ докум.	Проб.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
						<u>Документация</u>		
					А3	ГШВ 63.01.01.00.0005	Оборочный чертёж	
						<u>Детали</u>		
Серия 5.904-44					Б4	1 ГШВ 63.01.01.00.0001	Боковина	
						Лист 5-ИИ-3 ГОСТ 13903-74		
						Лист 4-ИИ-ВСт 2нс ГОСТ 16523-70		
						1770x2120	2	88,37
					А4	2 ГШВ 63.01.01.00.0002	Стойка	4
					А4	3 ГШВ 24.01.01.00.0002	Опора	2
					А4	4 -01	Опора	2
					А4	5 ГШВ 24.01.01.00.0003	Переключатель	4
					А4	6 ГШВ 24.01.01.00.0004	Переключатель	4

ГШВ 63.01.01.00.0000			
ИИ	Лист	№ докум.	Проб.
ИИ	Лист	№ докум.	Проб.
<b>Каркас</b>			
Лист	Лист	Листов	1
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Копировал: [подпись]			
Кальку сверил: [подпись]			
Формат А4			



ГШВ 63.01.01.00.0002			
<b>Стойка</b>			
Лист	Масса	Масштаб	
И	3,91	1:5	
Лист	Листов	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Копировал: [подпись]			
Кальку сверил: [подпись]			
Формат А4			



ГШВ 63.01.01.00.0005Б			
<b>Каркас</b>			
<b>Оборочный чертёж</b>			
Лист	Масса	Масштаб	
И	270,7	1:10	
Лист	Листов	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Копировал: [подпись]			
Кальку сверил: [подпись]			
Формат А3			

1. \* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых -  $R_{a320}$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14 валов  $h14$  остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.

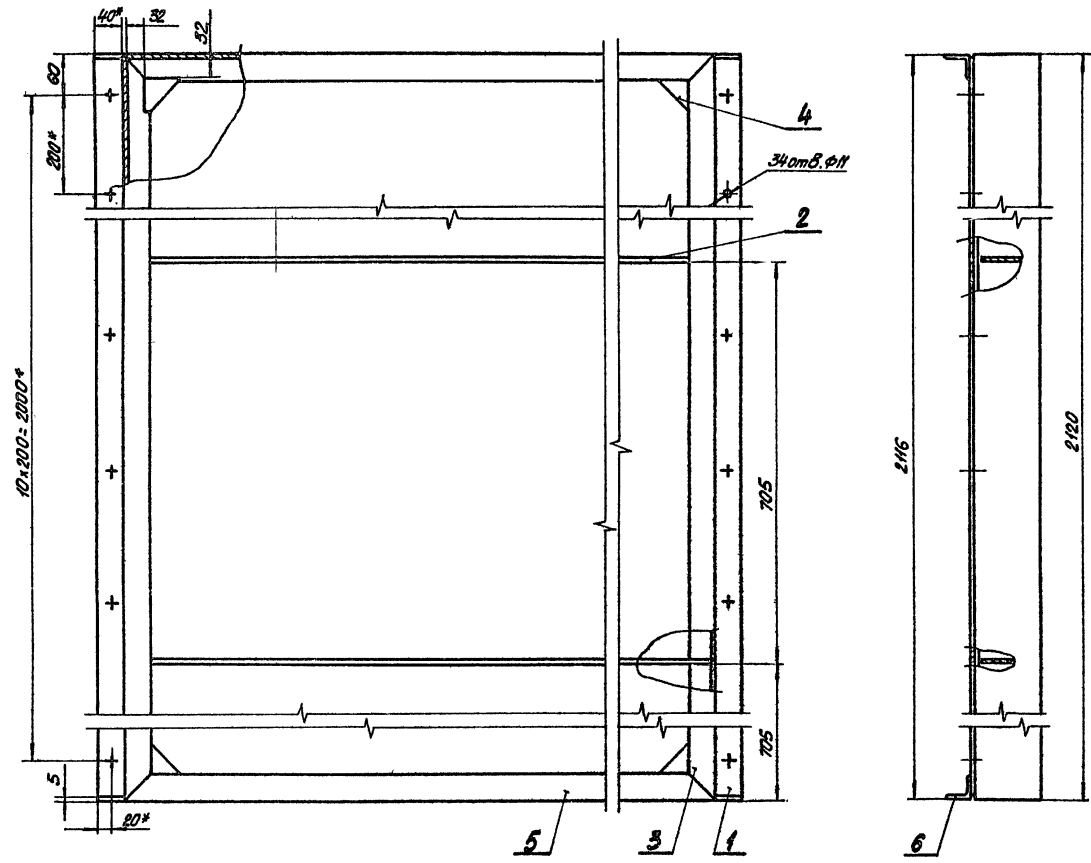


ГШВ 63.01.02.01.000

Выпуск 4

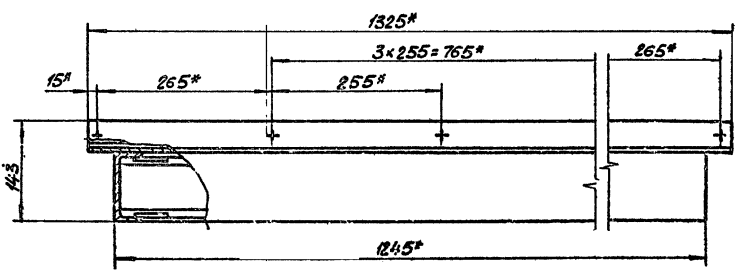
Серия 5.904-44

Исполнение в сборе / Assembly in assembly / Исполнение в сборе / Assembly in assembly



№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
А4	1	ГШВ 63.01.02.01.001	Боковина	1	
Б4	2	ГШВ 63.01.02.01.002	Перегородка		
			Лента 3x80 ВСт2пс		
			ГОСТ 6009-74		
			С = 1239	2	2.33
А4	3	ГШВ 63.01.02.01.003	Перекладина	2	
А4	4	ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4	5	ГШВ 24.01.02.01.004-01	Перекладина	2	
А4	6	ГШВ 24.01.02.01.005	Перекладина	2	

- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа обрабатываемых  $R_{a20}$ , необрабатываемых -  $R_{a12.5}$ .
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14  
валов - h14  
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
4. Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя V.HX.14.



№ 10032/4

ГШВ 63.01.02.01.000				Лист		Масштаб	
<b>Каркас</b>				И	102,1	1:5	
<b>Сборочный чертёж</b>				Лист	Листов 5		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Синтез			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Синтез			

Выпуск 4

Серия 5.904-44

№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	№ документа	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ-100.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			ГШВ-24.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные чертежи		
А4	1		ГШВ 100.01.00.000	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4	2		ГШВ 100.01.00.000-01	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4	3		ГШВ 100.02.00.000	Кассета звукопоглощающая.	8	
А4	4		ГШВ 100.03.00.000	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4	5		ГШВ 100.01.00.000-02	Кассета звукопоглощающая.	2	
А4	6		ГШВ 100.01.00.000-03	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4	7		ГШВ 100.03.00.000-01	Кассета звукопоглощающая.	7	

ГШВ 100.00.00.000			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Лист	Листов	
И	1	2	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			

Копировал Кальку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44

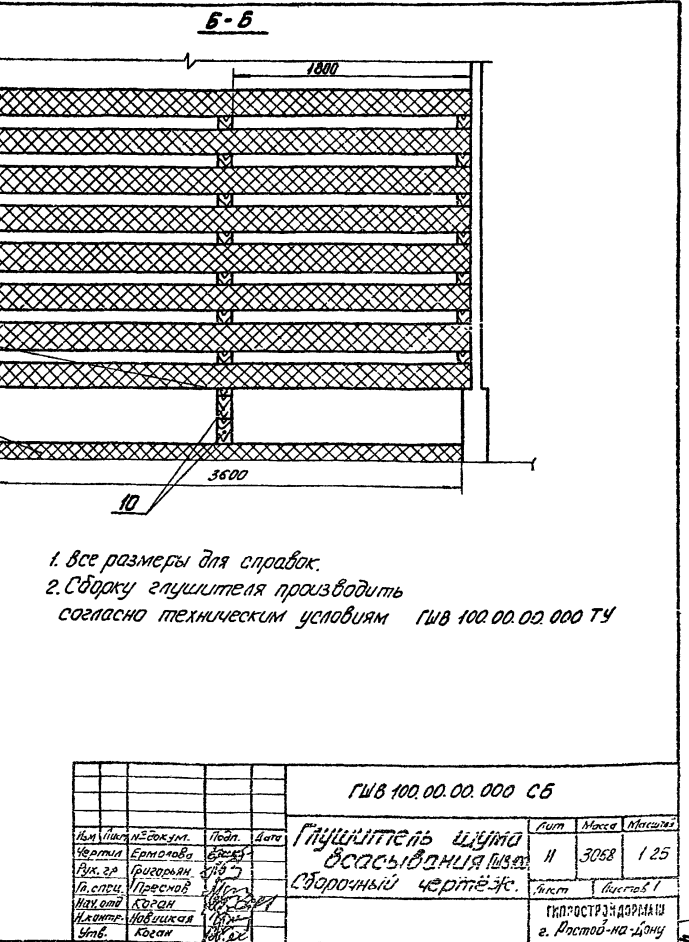
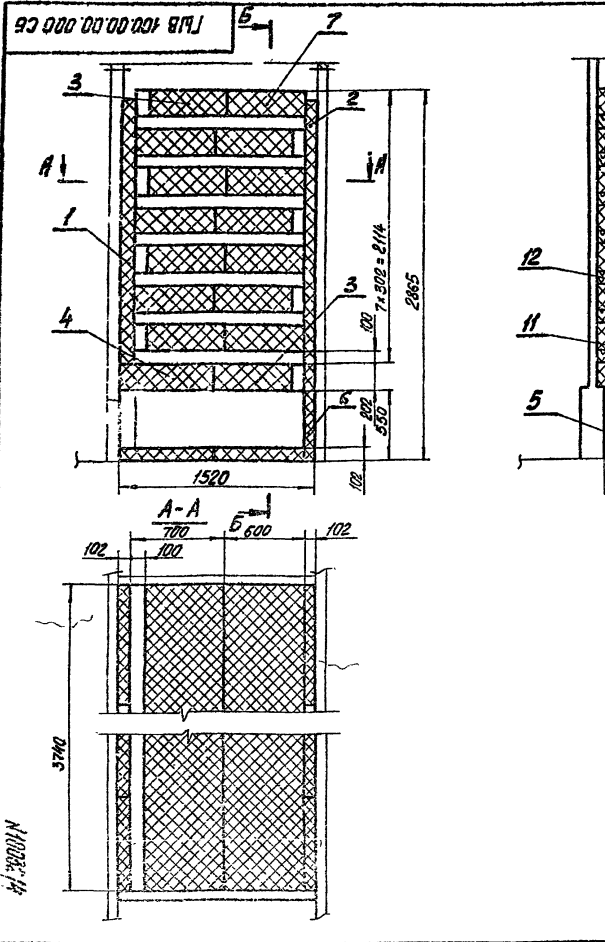
№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	№ документа	Примечание
				Детали		
				Брусок		
				Листоматериалы		
				2-дуб-ГОСТ2695-83		
Б4	10		ГШВ 100.00.00.001	100 × 200 × 1250	2	20,5
Б4	11		ГШВ 100.00.00.002	50 × 100 × 1250	1	5,125
Б4	12		ГШВ 100.00.00.003	100 × 100 × 1250	21	10,25

ГШВ 100.00.00.000			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Лист	Листов	
И	1	2	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А3			

Копировал Кальку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Все размеры для справок.  
2. Сборку глушителя производить согласно техническим условиям ГШВ 100.00.00.000 ТУ

№ документа

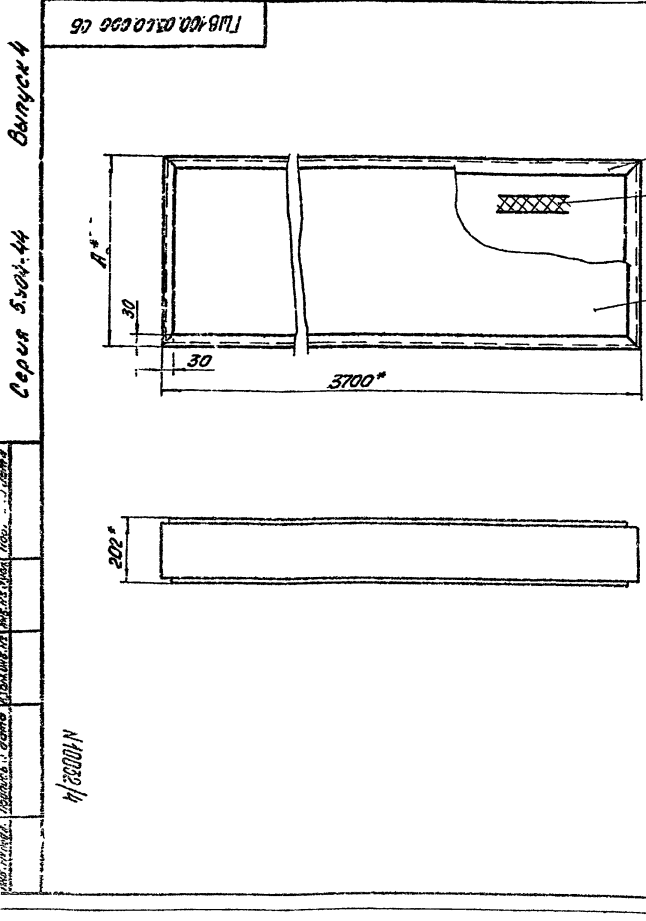
Копировал Кальку сверил

ГШВ 100.00.00.000 СБ			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Масса	Листов	
И	3058	1,25	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А3			

Копировал Кальку сверил

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		ГВБ 100.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения			
		ГВБ 100.03.00.000			
		Сборочные единицы			
14	1	ГВБ 100.03.01.000	Каркас	1	
14	2	ГВБ 100.01.02.000-05	Мат звукоизолирующий	8	
		Детали			
13	3	ГВБ 100.01.00.001-03	Лист перфорированный	2	
ГВБ 100.03.00.000					
<b>Кассета звукопоглощающая</b>					
			Лист 11	Лист 1	Листов 2
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГВБ 100.03.00.000-01		
		Сборочные единицы			
14	1	ГВБ 100.03.01.000-01	Каркас	1	
14	2	ГВБ 100.01.02.000-06	Мат звукоизолирующий	8	
		Детали			
13	3	ГВБ 100.01.00.001-04	Лист перфорированный	2	
ГВБ 100.03.00.000					
<b>Кассета звукопоглощающая</b>					
			Лист 11	Лист 1	Листов 2
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		



Обозначение	A	Масса
ГВБ 100.03.00.001	700	148,51
-01	600	133,3

1\* Размеры для справок.  
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, каплетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-НЗ.

ГВБ 100.03.00.000 СБ					
<b>Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж</b>					
			Лист 11	Масса 1	Листов 1-10
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И4	ГВБ.100.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
	Переменные данные для исполнения:			
	ГВБ.100.01.01.000			
		Детали		
		Перекладина		
		Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76		
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001	с = 840	3	3,755
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-01	с = 2100	2	9,387
		ГВБ.100.01.01.000-01		
		Детали		
		Перекладина		
		Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76		
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-02	с = 840	3	3,755
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-03	с = 2200	2	9,834

ГВБ.100.01.01.000

Каркас

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Проф. Удальцов	И4	И4	
М.И.Иванов	И4	И4	
В.И.Сидоров	И4	И4	

Копирован Кальку сверли Формат И4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГВБ.100.01.01.000-02		
		Детали		
		Перекладина		
		Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76		
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-04	с = 600	4	2,682
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-05	с = 3550	8	15,869
		ГВБ.100.01.01.000-05		
		Детали		
		Перекладина		
		Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76		
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-06	с = 450	4	2,012
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-07	с = 3550	2	15,869

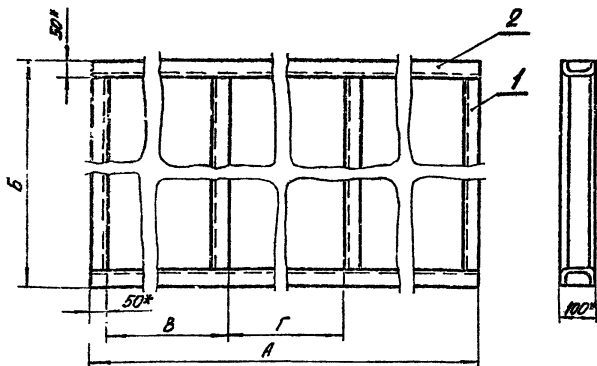
ГВБ.100.01.01.000

Копирован Кальку сверли Формат И4

Выпуск 4

Серия 5.01-44

ГВБ.100.01.01.001



Обозначение	А	Б	В	Г	Масса
ГВБ.100.01.01.000	2100	940	1000	-	30,04
-01	2200	940	1050	-	30,93
-02	3550	700	1150	1150	42,47
-03	3550	550	1150	1150	39,79

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-И2.
3. Покрытие: окраска лаком БТ177 с алюминиевой пудрой 2 слоя В.УХ114.

ГВБ.100.01.01.000 СБ				
Каркас				
Сборочный чертёж.				
Лист	Масса	Масштаб		
И	Ст.	—		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ				
г. Ростов-на-Дону				
Формат А3				

Копирован Кальку сверли Формат И4



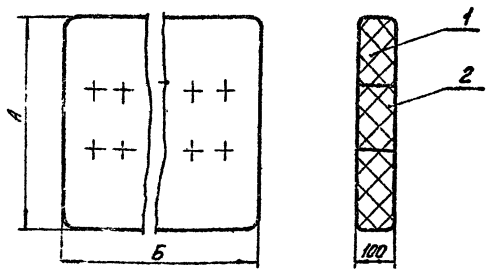




Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество
<b>ГШВ.100.01.02.000-04</b>				
		<b>Материалы</b>		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м <sup>3</sup>	0,083	кг 20
		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м <sup>2</sup>	1,008	кг 0,108
<b>ГШВ.100.01.02.000-05</b>				
		<b>Материалы</b>		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м <sup>3</sup>	0,083	кг 20
2		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м <sup>2</sup>	1,592	кг 0,108
<b>ГШВ.100.01.02.000-06</b>				
		<b>Материалы</b>		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м <sup>3</sup>	0,083	кг 20
2		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м <sup>2</sup>	0,305	кг 0,108
<b>ГШВ.100.01.02.000</b>				
				Лист 3

Копировал Кальку сверил Формат А4

ГШВ.100.01.02.000.05



Обозначение	Площадь м <sup>2</sup>	Объем м <sup>3</sup>	А	Б	Масса
ГШВ.100.01.02.000	2,142	0,088	1050	840	1,992
-01	2,048	0,084	1000	840	1,901
-02	1,73	0,069	1150	600	1,569
-03	1,675	0,052	1150	450	1,221
-04	1,408	0,055	920	600	1,252
-05	1,592	0,063	920	690	1,432
-06	0,305	0,056	600	925	1,153

- Из стеклооткани сшить чехол и заложить в него маты.
- Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 8309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

ГШВ.100.01.02.000.05					Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Маты звукоизолирующий. Обратный чертеж.			
Разраб.	Изд.	Изд.	Изд.				
Провер.	Григорьев	1987		ГИПРОСТРОЙНОРМАШ 30 Вост.-Б.-на-Боню			
Исполн. Новичков Утв. Григорьев					Копировал Кальку сверил Формат А3		

10-086007

М.0002/4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
А4	ГВБ.100.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ГВБ.100.02.01.000	Каркас	1	
А4	2 ГВБ.100.01.02.000-04	Мат звукопоглощающий.	8	
		Детали		
А3	3 ГВБ.100.01.00.001-02	Лист перфорированный	2	

ГВБ.100.02.00.000

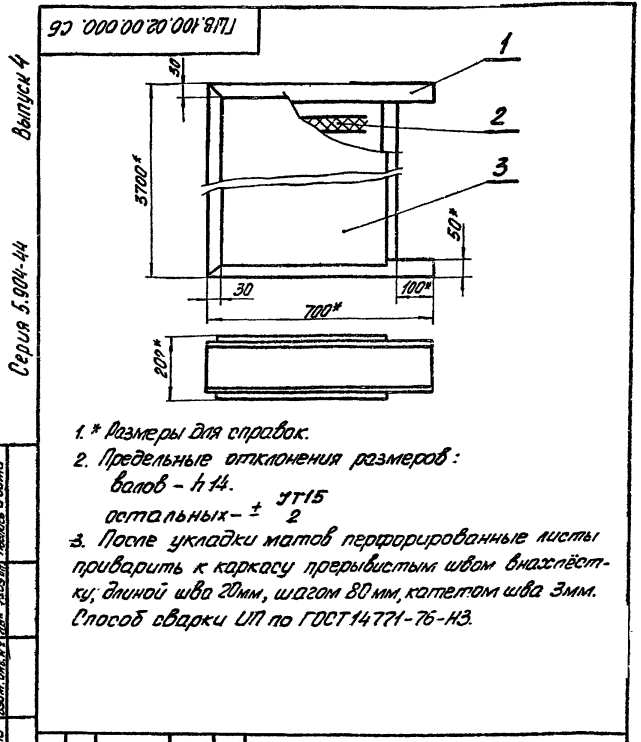
Кассета звукопоглощающая.

Лист 1 Лист 7 Листов 7

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил



ГВБ.100.02.00.000 СБ

Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
11	136,34	1-10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
А4	ГВБ.100.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
		Перегородка		
Б1	1 ГВБ.100.02.01.001	920 × 590	3	9,522
Б4	2 ГВБ.100.02.01.002	915 × 590	1	8,476
А3	3 ГВБ.100.01.01.002-01	Перекладина	2	
А3	4 ГВБ.100.01.01.002	Перекладина	1	
А4	5 ГВБ.100.01.01.003	Перекладина	3	
	6 ГВБ.100.01.01.003-01	Перекладина	1	

ГВБ.100.02.01.000

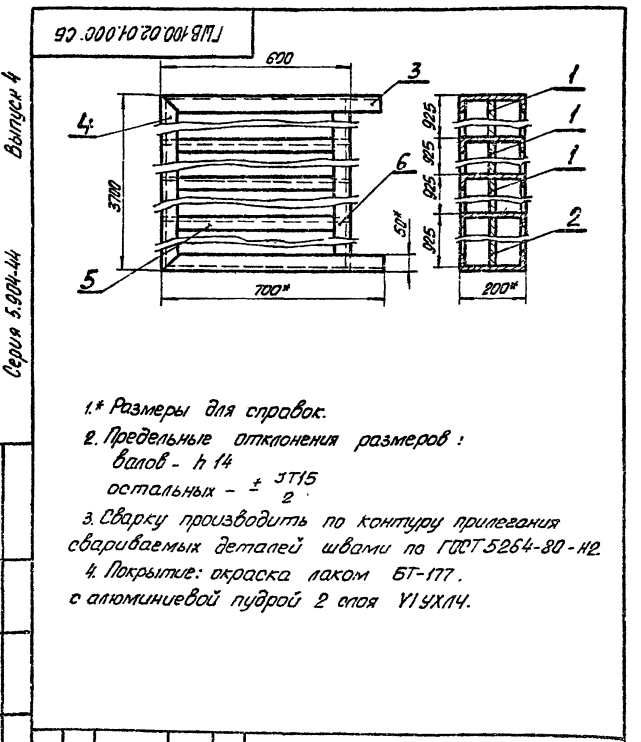
Каркас

Лист 1 Лист 7 Листов 7

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил



ГВБ.100.02.01.000 СБ

Каркас

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
11	104,7	1-10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ.100.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Переменные данные для исполненных:			
			ГШВ.100.01.00.000	Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ.100.01.01.000	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-01	Мат звукоизолирующий	2	
			Детали			
А3	3		ГШВ.100.01.00.001	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-01			
			Сборочные единицы			
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-01	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000	Мат звукоизолирующий	2	

ГШВ.100.01.00.000

**Кассета звукопоглощающая**

Лист 1	Лист 2	Листов 2
И.Колосов	В.Иванов	В.Иванов
Инж.	Инж.	Инж.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону

Копировать

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Детали		
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-01	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-02			
			Сборочные единицы			
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-02	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-02	Мат звукоизолирующий	3	
			Детали			
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-05	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-03			
			Сборочные единицы			
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-03	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-03	Мат звукоизолирующий	3	
			Детали			
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-006	Лист перфорированный	2	

ГШВ.100.01.00.000

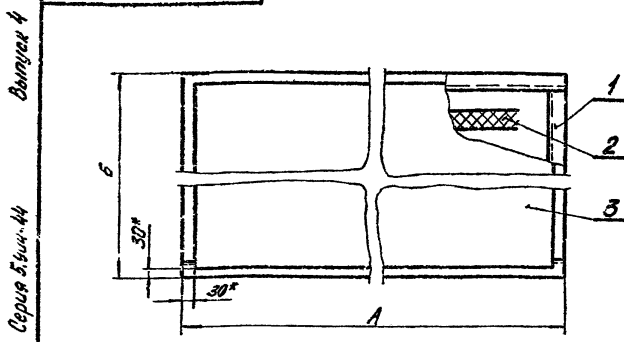
**Кассета звукопоглощающая**

Лист 1	Лист 2	Листов 2
И.Колосов	В.Иванов	В.Иванов
Инж.	Инж.	Инж.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону

Копировать

ГШВ.100.01.00.000 СБ



Обозначение	А	Б	Масса
ГШВ.100.01.00.000	2100	940	52,62
-01	2200	940	54,92
-02	3550	700	70,94
-03	3550	550	61,90

1. Размеры для справок.
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ЦП по ГОСТ 14771-78-НЗ.

1/25000 N

ГШВ.100.01.00.000 СБ

**Кассета звукопоглощающая**

Сборочный чертёж

Лист 1	Лист 2	Листов 2
И.Колосов	В.Иванов	В.Иванов
Инж.	Инж.	Инж.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону

Копировать

ГШВ.100.01.00.000 СБ

**Кассета звукопоглощающая**

Сборочный чертёж

Лист 1	Лист 2	Листов 2
И.Колосов	В.Иванов	В.Иванов
Инж.	Инж.	Инж.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону

Копировать



Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

**ГИПРОСТРОЙДОРМАШ**

Глушители шума стравливания  
ГШС63, ГШС120.

Технические условия  
ГШС63.00.000.ТУ

1988г.

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума стравливания пропускной способностью 63 м³/мин (ГШС63) и 120 м³/мин (ГШС120) воздуха, предназначенные для глушения шума от стравливающих воздухопроводов компрессорных станций общим количеством стравливаемого воздуха не превышающим для ГШС63-63 м³/мин, для ГШС120-120 м³/мин. Глушители шума снижают шум до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

**1. Технические требования**

Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШС63.00.000 и ГШС120.00.000

**1.1. Основные параметры и размеры.**

Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл.1.

Таблица 1

Тип глушителя	Стравливаемый газ	Максимальная пропускная способность л/мин	Масса кг
ГШС63	воздух	63	529
ГШС120		120	1781

ГШС63.00.000.ТУ

Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2
Черныш	Воченко	УЗК		
Разработ.	Шась	Шась		Лист 2 из 2
Ивант.	Новицкая	Ивант.		
Утв.	Григорьев	Шась		Лист 3 из 3

Глушители шума стравливания  
Технические условия

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г.Ростов-на-Дону  
формат А4

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл.2.

Таблица 2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в дБ при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц						
	63	125	250	500	1000	2000	4000
ГШС63	28	39	60	70	75	75	55
ГШС120	31	47	60	70	75	75	63

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счёт контакта воздуха через перфорированные металлические трубы с звукопоглощающим материалом, заполняющим секции глушителя.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

- 1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего ТУ 21-РСФСР-224-75;
- 2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ 21-РСФСР-663-75;
- 3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стекляного волокна по ТУ 18-16-84-82.
- 4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТУСР5011-81

Примечание: материалы по п.1), 2), 3) изготавливаются Иботским стекольным заводом, по п. 4) - Беличским заводом, "Теплозвукоизоляция".

ГШС63.00.000.ТУ

Лист 3

Серия 5.904-44 Выпуск 4

1.2.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие состоящее из стеклоткани марки 31-100-В(90) по ГОСТ 19907-83. Защитой являются и перфорированные металлические трубы, по которым движется стравливаемый воздух. Перфорация не менее 24%, диаметр отверстий 5.5...6мм, шаг 9...12мм.

1.2.5. Стеклоткань марки 31-100 может быть заменена на стеклоткань марки 32-100, 33-100, 32-80 ГОСТ 19907-83 или другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.6. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани допални тельно стеклоткань не требуется.

1.2.7. Изделия и детали, изготавливаемые из неокрашенной стали, окрашиваются по технологии завода изготовителя.

**1.3. Требования к надежности.**

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000 ч

**1.4. Требования к исходной продукции и изготовлению.**

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих

ГШС63.00.000.ТУ

Лист 4

Калибрная Калька сверла формат А4

нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы.

а) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

б) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Секции, входящие в глушители, маркировать нанесением обозначения чертежа на них или приложенной к ним бирки.

в. Требования безопасности.

в.1. Сварку секций звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими очковыми стеклами типа ЗП по

ГШС 63.00.000 ТУ

Лист 5

формат А4

ГОСТ 12.4.013-85<sup>Е</sup>, в рукавицах специальных типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации,

3.1. Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШС 63.00.000 и ГШС 120.00.000.

3.2. Технически в течение 10 лет секции глушителя в обслуживании не нуждаются.

Перечень стандартов и технических условий

- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 12.4.013-85<sup>Е</sup>
- ГОСТ 12.4.103-83
- ГОСТ 5264-80
- ГОСТ 19907-83
- РСТ УССР 5011-81
- ТУ 18-16-84-82
- ТУ 21-РСФСР-224-75
- ТУ 21-РСФСР-669-75

ГШС 63.00.000 ТУ

Лист 6

формат А4

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

ГИПРОСТРАИДОРМАШ

Глушители шума стравливания  
ГШС 63; ГШС 120

Рекомендации по применению

1988г.

формат А4

Глушители шума стравливания применяются для компрессорных станций, в которых общее количество стравливаемого воздуха не превышает 0 м<sup>3</sup>/мин воздуха

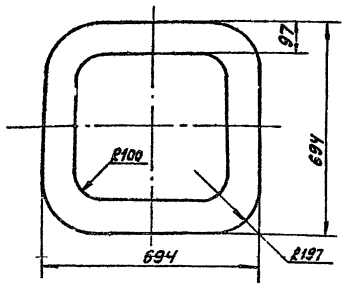
ГШС	Q м <sup>3</sup> /мин
63	63
120	120

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума стравливания  
Рекомендации по применению  
г. Ростов-на-Дону  
Формат А4



ГШС 63.01.001

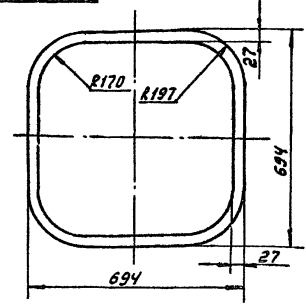


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra 320; необрабатываемых - √.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

ГШС 63.01.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И	336	1:10
Пр.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Лист	Листов	1
Исполн. И.С. 1990-74					ГипростройДормаш		
Утв. И.С. 1990-74					г. Ростов-на-Дону		
Копировал					формат А4		

ГШС 63.01.002

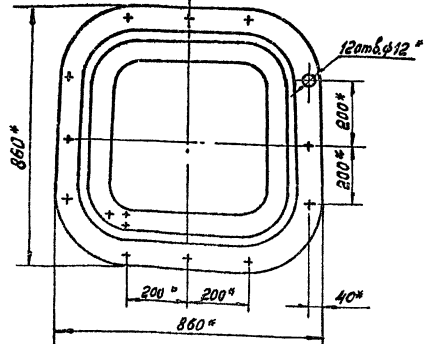
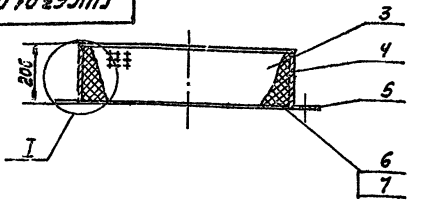


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra 320; необрабатываемых - √.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

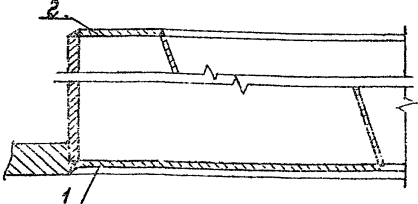
ГШС 63.01.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И	114	1:10
Пр.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Лист	Листов	1
Исполн. И.С. 1990-74					ГипростройДормаш		
Утв. И.С. 1990-74					г. Ростов-на-Дону		
Копировал					формат А4		

ГШС 63.01.003



Вид I  
M1:1



Формат	Лист	№ док.	Подп. <th>Дата</th> <th>Лит.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th>	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
А4	1	ГШС 63.01.001					
А4	2	ГШС 63.01.002					
А4	3	ГШС 63.01.003					
А4	4	ГШС 63.01.004					
А4	5	ГШС 63.01.005					
					Материалы		
					Маты из базальтового		
					супертонкого волокна		
					ТУ 21-РСФСР-669-75		
					203 м <sup>2</sup> 25x2		
					Стеклоткань ЭТ-100-8190		
					Гост 19907-83		
					0,5 м <sup>2</sup> 0,103x2		

1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$ .
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

ГШС. 63.01.000

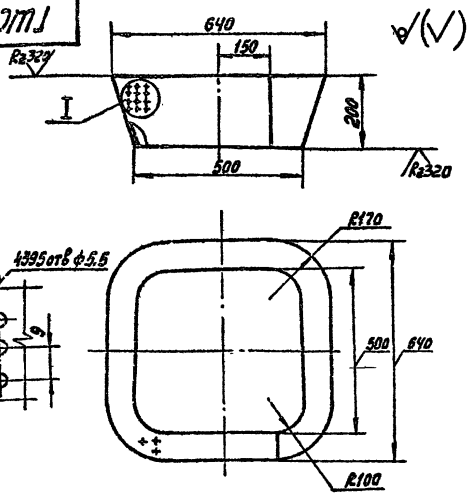
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И	36,9	1:10
Пр.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	Лист	Листов	1
Исполн. И.С. 1990-74					ГипростройДормаш		
Утв. И.С. 1990-74					г. Ростов-на-Дону		
Копировал					формат А4		

Патрубок  
Сборочный чертеж



Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.003



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.003

Конус

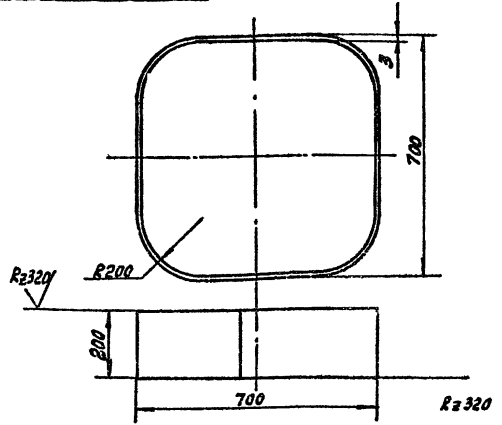
Лист	Масса	Масштаб
И	3.1	1:10
Лист	Листов	
ГИИРСТРАИДОРМНИ г. Ростов-на-Дону		

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
4-й вст. по ГОСТ 18523-70  
Кальку сверил

И.контр. Нобикова  
Э.тз. Григорьян  
Коробов

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.004



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.004

Обечайка

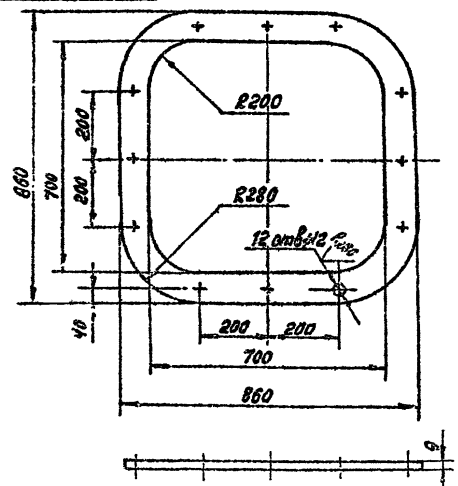
Лист	Масса	Масштаб
И	11.5	1:10
Лист	Листов	
ГИИРСТРАИДОРМНИ г. Ростов-на-Дону		

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-й вст. по ГОСТ 18523-70  
Кальку сверил

И.контр. Нобикова  
Э.тз. Григорьян  
Коробов

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.005



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $Rz320$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .  
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.005

Фланец

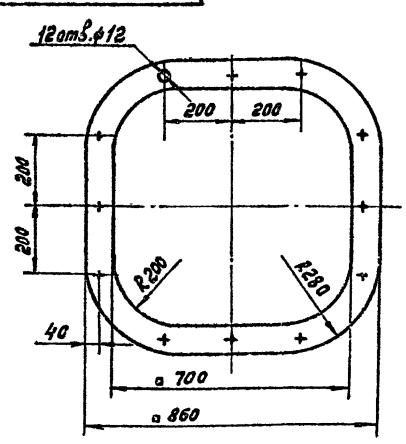
Лист	Масса	Масштаб
И	16.9	1:10
Лист	Листов	
ГИИРСТРАИДОРМНИ г. Ростов-на-Дону		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Вст. по ГОСТ 14637-78  
Кальку сверил

И.контр. Нобикова  
Э.тз. Григорьян  
Коробов

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС 63.00.002



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.00.002

Прокладка

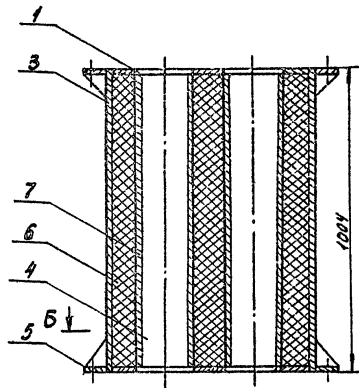
Лист	Масса	Масштаб
И	1.72	1:10
Лист	Листов	
ГИИРСТРАИДОРМНИ г. Ростов-на-Дону		

ПНЧ ГОСТ 481-80  
Кальку сверил

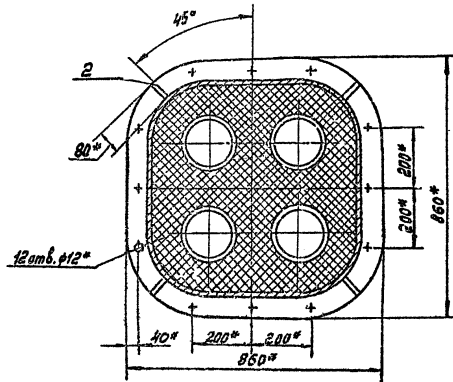
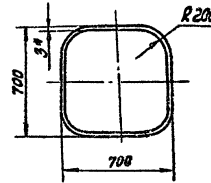
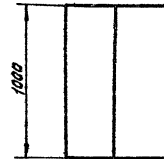
И.контр. Нобикова  
Э.тз. Григорьян  
Коробов

ГШС 63.02.000

Серия 6.904-44 Выпуск 4



Пос. 3



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Пятна		
АУ	1	ГШС 63.02.001	Дно	2	
АУ	2	ГШС 63.02.002	Косынка	3	
БЧ	3	ГШС 63.02.003	Обечайка		
			Б-ПН-ЭГСТ1903-74 4-И-8 ст 2 по ГОСТ 16.533-91	1	57,62
АУ	4	ГШС 63.02.004	Труба	4	
АУ	5	ГШС 63.01.005	Фланец	2	
			Материалы		
	6		Маты из базальтабазит супертонкого волокна ТУ 21-РС РСР-669-75	1334	м³ 25кг
	7		Стекло ткань 31-100- -В/90 ГСТ 19907-83	2475	м² 0,108кг

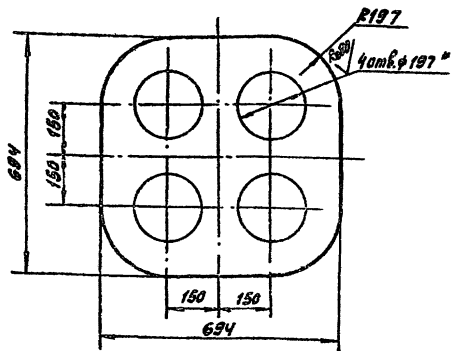
- \* Размеры для справок.
- Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $\sqrt{R_{a320}}$ , необработываемых -  $\sqrt{}$ .
- Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 1/4$ ; остальных -  $\pm 2/10$ .
- Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-80, непрерывным швом.

№10032/4

ГШС 63.02.000				Вит.	Тис. Д. В. С. 0000
Секция				И	133,3
Сборочный чертёж				Масштаб	1:10
Исполн. Шварцман	Проф. Шварцман	Мат. Шварцман	Сварб. Шварцман	Проект. Шварцман	Число листов 1
Исполн. Шварцман	Проф. Шварцман	Мат. Шварцман	Сварб. Шварцман	Проект. Шварцман	Утверждено: Шварцман

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.001



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $Ra 320$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

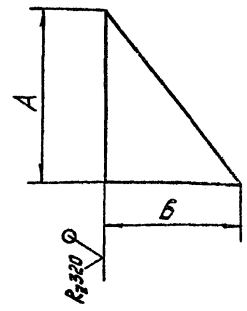
ГШС.63.02.001

Дно

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,62	1:10
Лист	Листов	
Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
4-IV-в.ст.2ис ГОСТ 14637-79	г.Ростов-на-Дону	
Кальку сверил формат А4		

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.002



Наименование	А	Б	Масса ед. кг
ГШС.63.02.002	100	80	0,157
-01	229	168	0,755

Предельные отклонения размеров  
валов -  $h14$

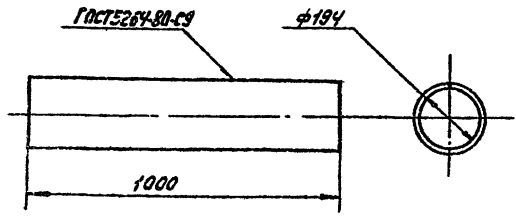
ГШС.63.02.002

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см	-
Лист	Листов	
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
В.Ст.2ис ГОСТ 14637-79	г.Ростов-на-Дону	
Кальку сверил формат А4		

Выпуск 4  
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.004



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $Ra 320$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$ .

ГШС.63.02.004

Труба

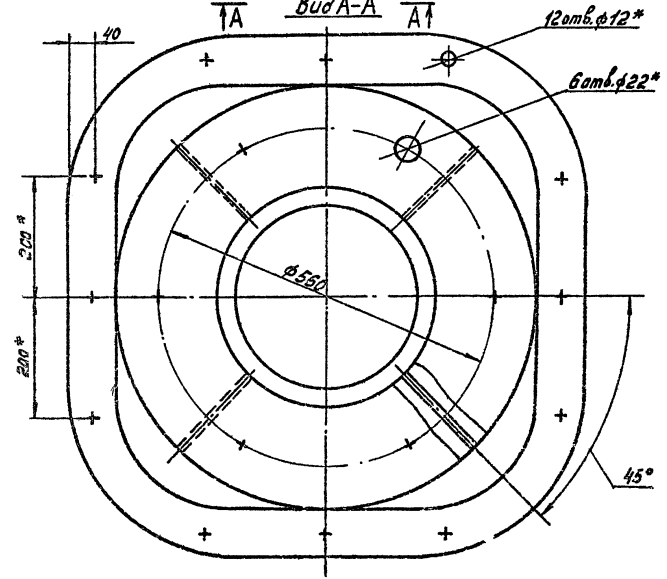
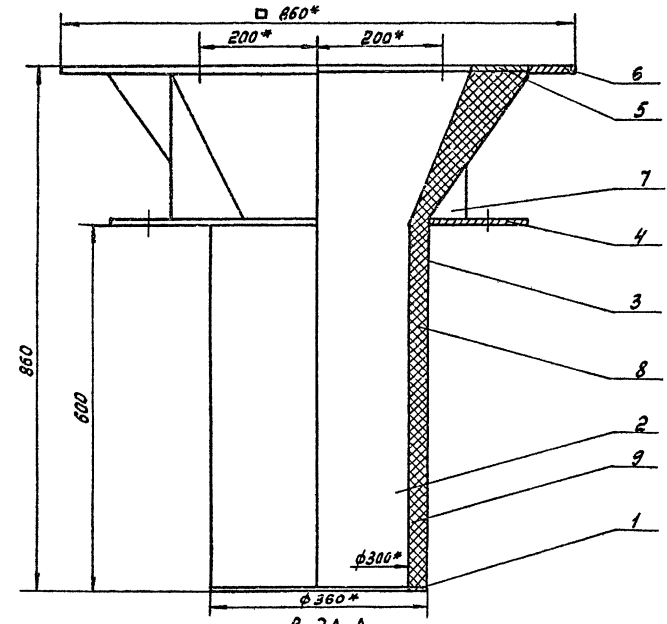
Лит.	Масса	Масштаб
И	5,7	1:10
Лист	Листов	
Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
4-IV-в.ст.2ис ГОСТ 14637-79	г.Ростов-на-Дону	
Кальку сверил формат А4		

ГШС 63.03.000

выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист 12 из 12. Изготовлено в соответствии с чертежом. Проверено и подписано.



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Детали						
АЧ	1		ГШС63.03.001	Дно		1
АЧ	2		ГШС63.03.002	Конус		1
АЧ	3		ГШС63.03.003	Обечайка		1
АЧ	4		ГШС63.03.004	Фланец		1
АЧ	5		ГШС63.01.001	Дно		1
АЧ	6		ГШС63.01.005	Фланец		1
АЧ	7		ГШС63.02.002-01	Косынка		4
Материалы						
	8			Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	4019	м <sup>3</sup> 25 м <sup>2</sup>
	9			Стеклоткань ЭТ-100-8/90/ГОСТ19907-83	047	м <sup>2</sup> 10 м <sup>2</sup>

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
валов - h14  
остальные - ± IT15
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

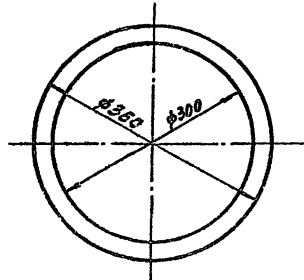
№10032/4

ГШС 63.03.000				Вит.	Масштаб	Листов
Секция Сборочный чертёж,				И	1:5	1-5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Т
Проб.	Изд.	Введ.				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	№ докум.	Подп.
Проб.	Изд.	Введ.		Проб.	Изд.	Введ.

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.001



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $Ra 320$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров: валов -  $h14$ , отверстий -  $H14$

ГШС 63.03.001

Дно

Лист	Масса	Масштаб
И	0,49	1:5
Лист 1 из 1		

ГИРОСТРОЙПРОЕКТ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал

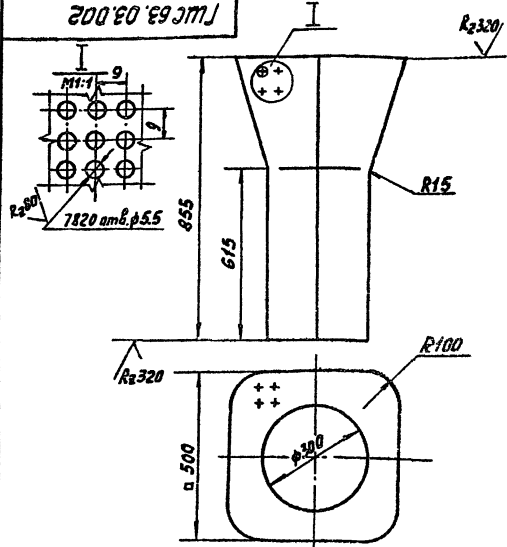
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-й вст.гл. ГОСТ 16523-70  
Кальку сверла  
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.002



- Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.03.002

Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	5,62	1:10
Лист 1 из 1		

ГИРОСТРОЙПРОЕКТ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал

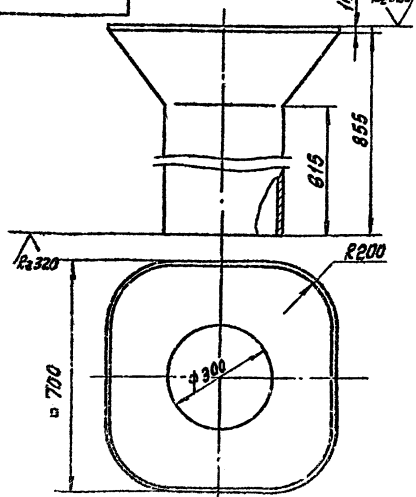
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
4-й вст.гл. ГОСТ 16523-70  
Кальку сверла  
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.003



- Предельные отклонения размеров:  
валов -  $h14$   
отверстий -  $H14$   
остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.03.003

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	23	1:10
Лист 1 из 1		

ГИРОСТРОЙПРОЕКТ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал

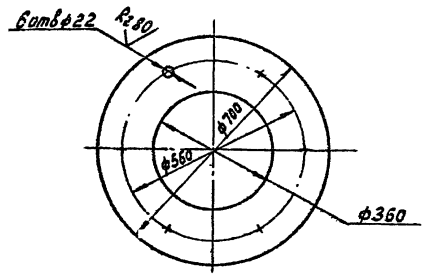
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
4-й вст.гл. ГОСТ 16523-70  
Кальку сверла  
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.004



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $Ra 320$ , необрабатываемых -  $\nabla$ .
2. Предельные отклонения размеров: валов -  $h14$ , отверстий -  $H14$ , остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$ .
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШС 63.03.004

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	22,04	1:10
Лист 1 из 1		

ГИРОСТРОЙПРОЕКТ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал

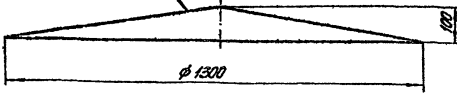
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
вст.гл. Т14637-79  
Кальку сверла  
Формат А4



100 00 00 001

ГОСТ 5264-80-С9



- 1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей -  $R_{a,320}$  необрабатываемых -  $\nabla$ .
- 2. Предельные отклонения размеров: валов -  $\nabla 14$

ГИС 120.00.001

Козырёк

Лист 5-ПН-1 ГОСТ 13903-74  
4-Н-Витло ГОСТ 16523-70  
Кальку сверил: Катанко

Лист	Масса	Масштаб
И	10,4	1:10
Лист	Листов 1	

Выпуск 4

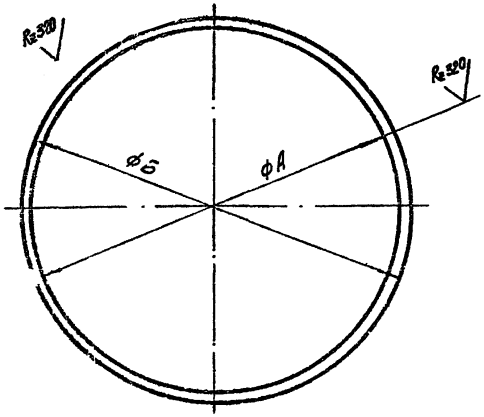
Серия 5.904-44

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
БЗ		ГИС 120.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	ГИС 120.01.001	Дно	1	
А4	2	ГИС 120.01.001-01	Дно	1	
А4	3	ГИС 120.01.002	Конус	1	
Б4	4	ГИС 120.01.003	Обечайка		
			Труба 1020-8 ГОСТ 10704-76 6-80 мм по 2 ГОСТ 10705-80		
			$\delta = 200$	1	40 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 1-1000-25 ст-2.5		
			ГОСТ 12820-80	1	52,53 кг
			Материалы		
			Маты из базальтового супертекстурного волокна		
			ТУ 21-РСФСР-669-75	003	м <sup>2</sup> 25 кг
			Стеклооткаты		
			Э-100-8(90) ГОСТ 19907-83	0,6	м <sup>2</sup> 9,108 кг

Листы № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 19

Серия 5.904-44

ГЭС 120.01.001



Наименование	А	Б	Масса ед. кг.
ГЭС 120.01.001	360	1004	1,46
-01	320	1004	4,54
-02	710	764	1,09

Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
отверстий -  $\pm 14$ .

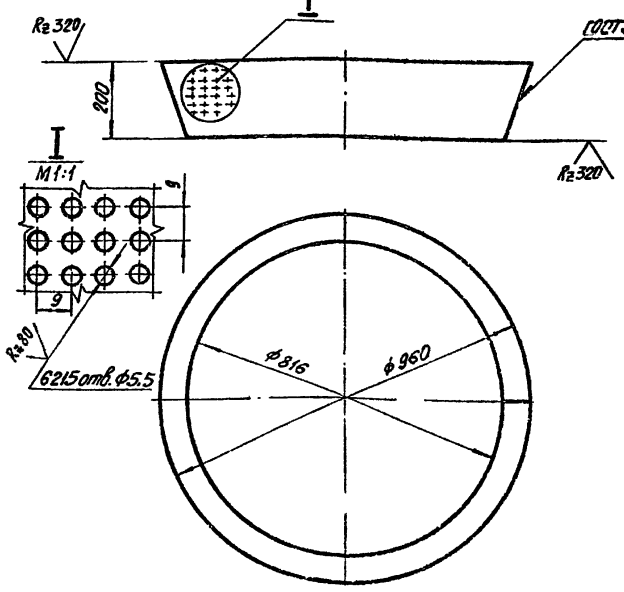
ГЭС 120.01.001

Лист	Масса	Масштаб
И	См.	—
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал: Кальку сверлил: формат А4

Серия 5.904-44

ГЭС 120.01.002



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
отверстий -  $\pm 14$ .

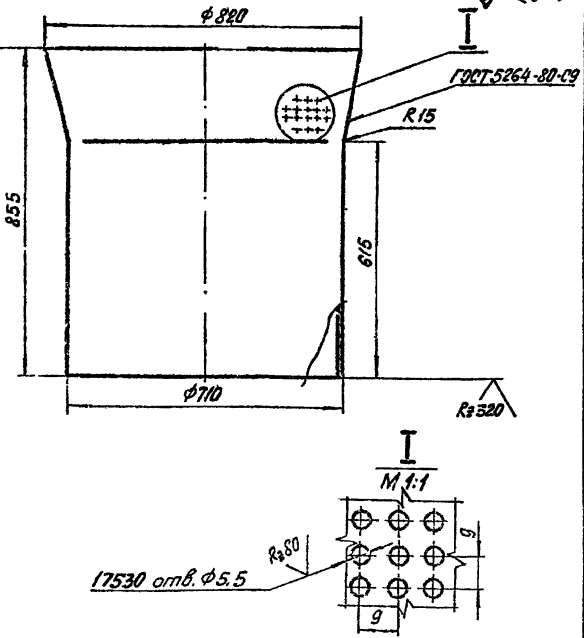
ГЭС 120.01.002

Лист	Масса	Масштаб
И	7,32	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал: Кальку сверлил: формат А4

Серия 5.904-44

ГЭС 120.03.001



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
отверстий -  $\pm 14$   
остальных -  $\pm 2$

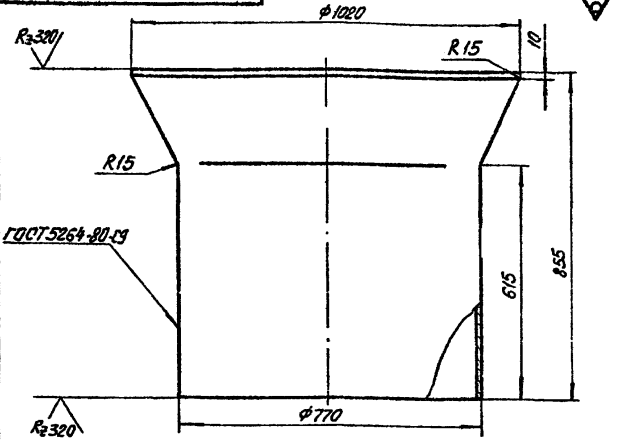
ГЭС 120.03.001

Лист	Масса	Масштаб
И	12,39	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал: Кальку сверлил: формат А4

Серия 5.904-44

ГЭС 120.03.003



Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 14$   
остальных -  $\pm 2$

ГЭС 120.03.003

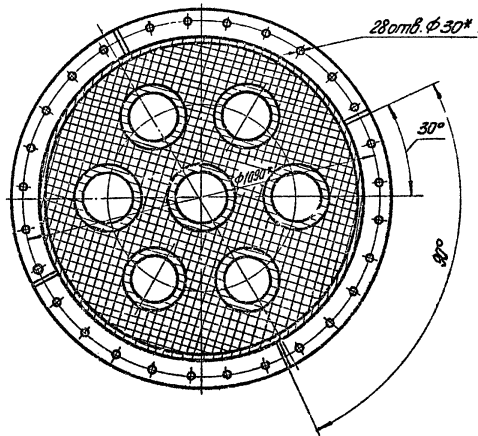
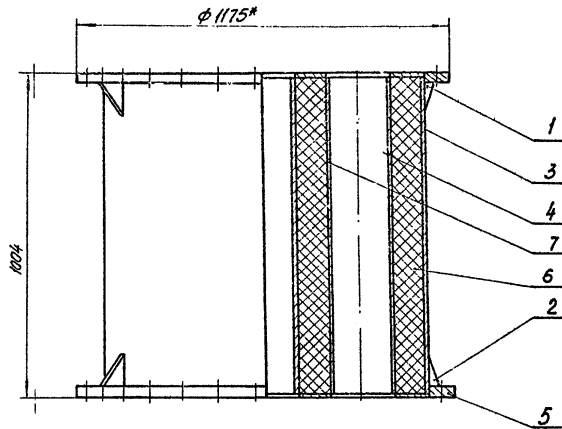
Лист	Масса	Масштаб
И	58,3	1:0
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ  
г. Ростов-на-Дону  
Копировал: Кальку сверлил: формат А4



Выпуск 4

Серия 5.904-44



Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Количество
<u>Детали</u>					
А4	1	ГВС 120.02.001	Дно	2	
А4	2	ГВС 120.02.002-01	Косынка	8	
Б4	3	ГВС 120.02.002	Обечайка		
1020-8 ГОСТ 10704-76 8-80 для 2 ГОСТ 10705-80					
L = 1000					
А4	4	ГВС 120.02.003	Труба	1	199,7
<u>Стандартные изделия</u>					
Фланец 1-1000-2,5Ст 25 ГОСТ 12820-80					
	5			2	52,58
<u>Материалы</u>					
Маты из базальтового супертекстурного волокна ТЗЭ1-РЧРСР-669-75					
	7		Стекло ткань Э1-100 -8(30) ГОСТ 13907-83	0,58	м <sup>3</sup> 25хх
				4,4	м <sup>3</sup> 100хх

- 1.\* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $\sqrt{}$ , необрабатываемых -  $\sqrt{}$
3. Предельные отклонения размеров:  
валов -  $\frac{1}{14}$
4. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степеней точности по ГОСТ 8908-81.
5. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.
6. Обечайку и днище перед сваркой зачистить от окислов железа.

№ 10032/4

ГВС 120.02.000					
Секция				Лист	№ 371
сборочный чертеж				Листов	1-10
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата		
Рисовал	Бойченко	Иван			
Проб.	Шачев	Шен			
				ГИПРОСТРОЙСОГНАШ г. Ростов-на-Дону	
				ф. 01032/4	

Исполн. и провер. / Проверка и вето



