

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-2

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сивильная ул., 23

Сдано в печать *5* 1984 г.

Листов № *1343P* Тираж *200* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-15
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-2

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *В.Ф. Овчаров*
Главный инженер проекта *А.П. Дурман*

Утверждены и введены в действие
ИПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982г.
Указание № 241 от 29.12.81г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.03.01.000	Деаэратор ДВ-8С объектом вытара ДВВ-2	2
21.03.01.000СБ	Сборочный чертёж	3
21.03.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-15	2
21.03.01.000СБ	Сборочный чертёж	4
21.03.01.100	Корпус нижний	5
21.03.01.100СБ	Сборочный чертёж	5
21.03.01.101	Корпус	5
21.03.01.102	Кальцо	6
21.03.01.10	Отверстие	6
21.03.01.110СБ	Сборочный чертёж	6
21.03.01.111	Лист подкладной	6
21.03.01.112	Литая	7
21.03.01.113	Косынка	7
21.03.01.200	Корпус верхний	7
21.03.01.200СБ	Сборочный чертёж	7
21.03.01.201	Корпус	8
21.03.01.202	Косынка	8
21.03.01.210	Скоба	8
21.03.01.210СБ	Сборочный чертёж	8
21.03.01.211	Лист подкладной	9
21.03.01.212	Крыш	9
21.03.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	9
21.03.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	9
21.03.01.300СБ	Сборочный чертёж	10
21.03.01.301	Лист барботажный	10
21.03.01.302	Днище	10
21.03.01.303	Труба переливная	11
21.03.01.304	Ребро	11
21.03.01.310	Труба переливчатая	11
21.03.01.310СБ	Сборочный чертёж	11
21.03.01.311	Труба	12
21.03.01.320	Крестовина	12
21.03.01.320СБ	Сборочный чертёж	12

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.03.01.400	Тарелка переливная	12
21.03.01.400СБ	Сборочный чертёж	13
21.03.01.401	Лист переливной	13
21.03.01.402	Обечайка	13
21.03.01.500	Тарелка вырчатая	13
21.03.01.500СБ	Сборочный чертёж	14
21.03.01.501	Лист вырчатый	14
21.03.01.502	Кальцо	14
21.03.01.503	Кальцо	15
21.03.01.600	Отбойник	15
21.03.01.600СБ	Сборочный чертёж	15
21.03.01.700	Крышка	15
21.03.01.700СБ	Сборочный чертёж	16
21.03.01.701	Крышка	16
21.03.01.800	Коллектор	16
21.03.01.800СБ	Сборочный чертёж	16
21.02.02.000	Обладелец вытара ДВВ-2	17
21.02.02.000СБ	Сборочный чертёж	17
21.02.02.001	Проходная	17
21.02.02.100	Обладелец	18
21.02.02.100СБ	Сборочный чертёж	18
21.02.02.101	Корпус	18
21.02.02.102	Патрубок	19
21.02.02.103	Дно	19
21.02.02.104	Змеевик	19
21.02.02.110	Корпус	19
21.02.02.110СБ	Сборочный чертёж	20
21.02.02.111	Фланец	20
21.02.02.112	Перегородка	20
21.02.02.113	Ловитель	21
21.02.02.200	Катод	21
21.02.02.200СБ	Сборочный чертёж	21
21.02.02.201	Корпус катоды	21

Выпуск 1-2 Серия 5.903-3

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
21		21.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	21.03.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-15	1	
Н	2	21.02.02.000	Обладелец вытара ДВВ-2	1	

21.03.01.000

Деаэратор вакуумный ДВ-15

Обладелец вытара ДВВ-2

Лит Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
21		21.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	21.03.01.100	Корпус нижний	1	
Н	2	21.03.01.200	Корпус верхний	1	
Н	3	21.03.01.300	Барботажное устройство	1	
Н	4	21.03.01.400	Тарелка переливная	1	
Н	5	21.03.01.500	Тарелка вырчатая	1	
Н	6	21.03.01.600	Отбойник	1	
Н	7	21.03.01.700	Крышка	1	
Н	8	21.03.01.800	Коллектор	1	

21.03.01.000

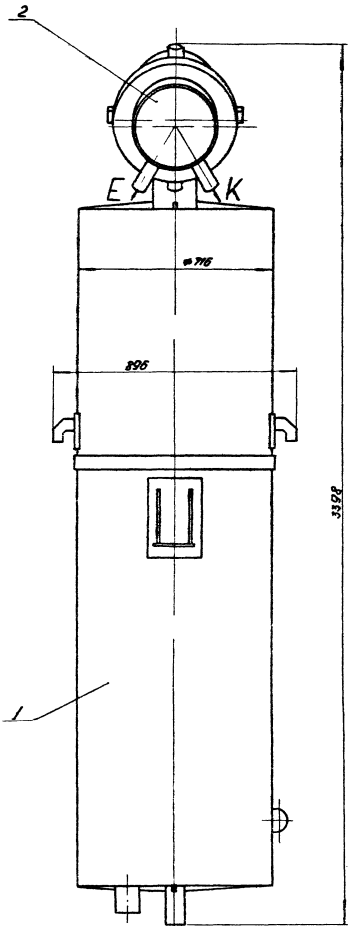
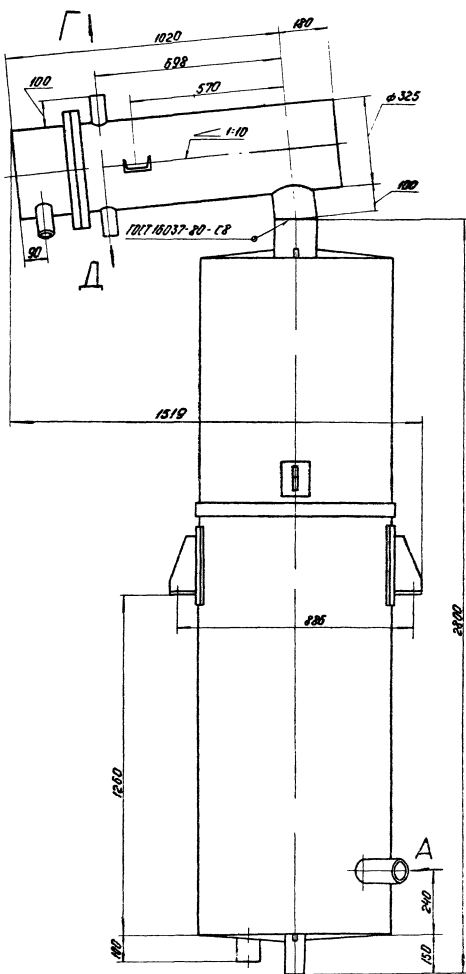
Деаэратор вакуумный ДВ-15

Лит Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

Выпуск 1-2 Серия 5.903-3



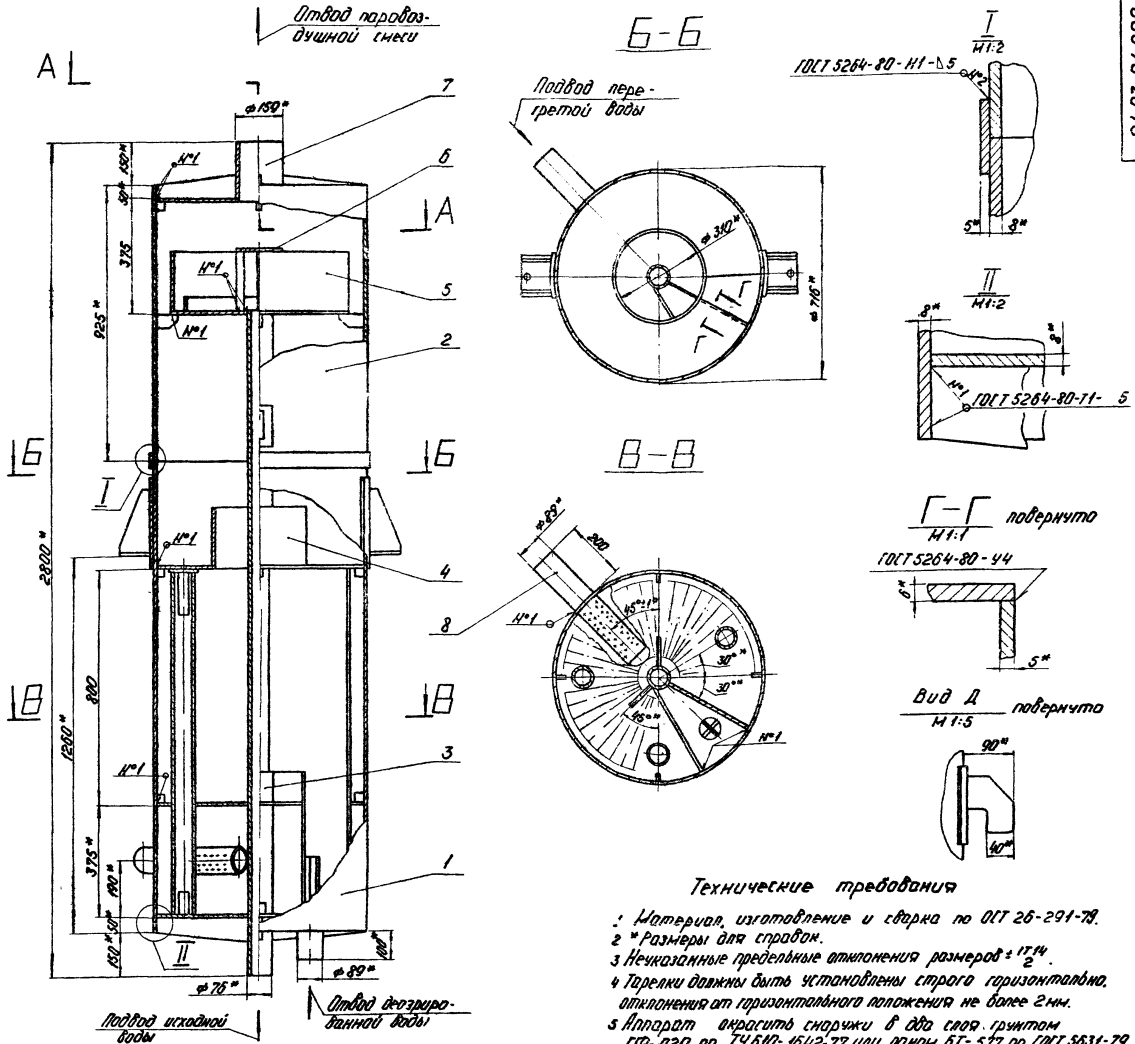
Б1 16

1 Размеры для справок

Экспликация штифтов

Индекс	Наименование	Дл. мм
А	Подвод перегретой воды	89
Б	Подвод исходной воды	75
В	Отвод деаэрированной воды	89
Г	Отсос воздуха	57
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	57
К	Отвод воды	57

				21.03.00.000 СБ		
Лист	№ листа	Лист	№ листа	Деталь	Исход.	Масштаб
1	1	1	1	Дезаэратор ДВ-15 с	728,3	1:10
1	1	1	1	охладителем пара ДВВ-2.		
1	1	1	1	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОИТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Незаказанные предельные отклонения размеров $\pm 12\mu$.
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя гринтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком 6Т-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлические испытания
7. Подвеска и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по ТУ подвески и крепления грузов МПС 1989 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в аппаратах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в них влаги, пыли.
9. Деаэрактор должен соответствовать ГОСТ 18300-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Государственного реестра.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа ЦКТИ отдел №3 ДБ-583 на основании технического проекта ЦКТИ им. И.И. Ползунова №0-5365

Техническая характеристика

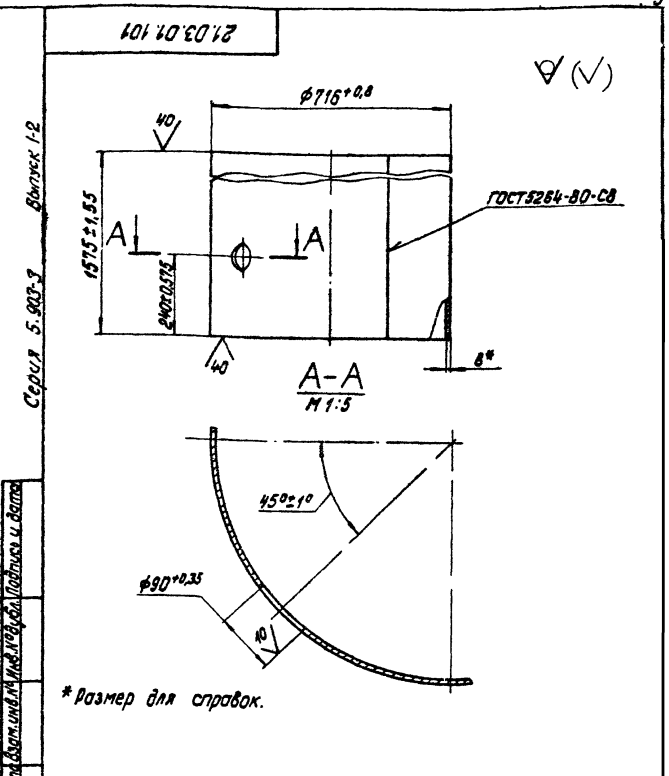
Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	0,075 ± 0,5
Температура, °C	40 ± 80
Среда	вода, пар
Емкость, м ³	0,9
Давление пробное при гидравлическом испытании, избыточное, кгс/см ²	2

				21.03.01.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего листов	
Горбачев	Сидорова	1989	561	1:10	
Проб	Клименко		Деаэрактор вакуумный ДВ-15.		
				Оборочный чертеж	
Инженер	Сухомовет	Специалист			
Исполн.	Клименко	Специалист			
Исполн.	Рыжков	Специалист			
				ЛАТГИПРОПРОМ	

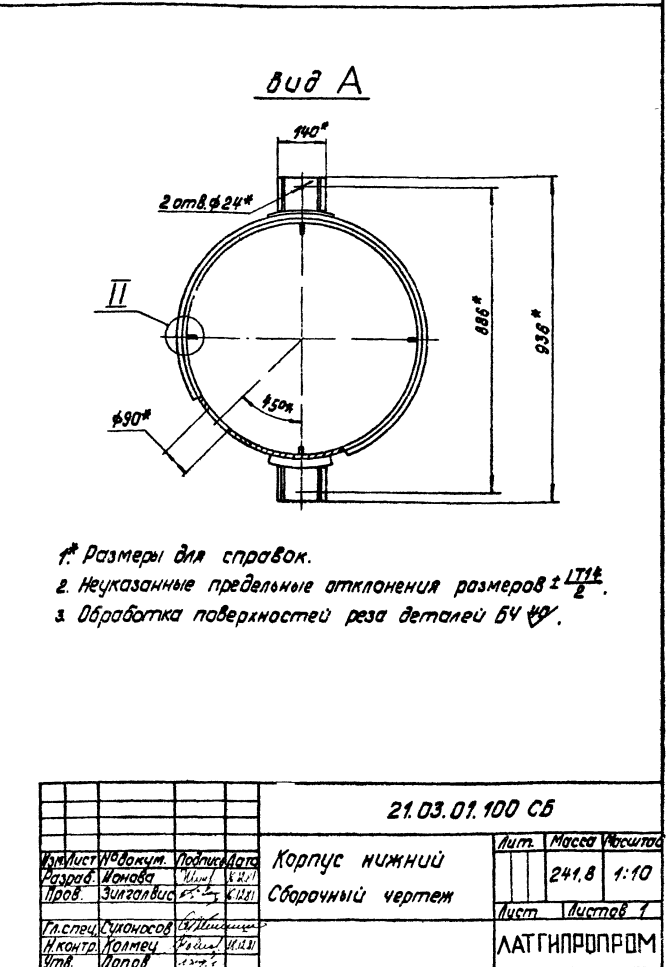
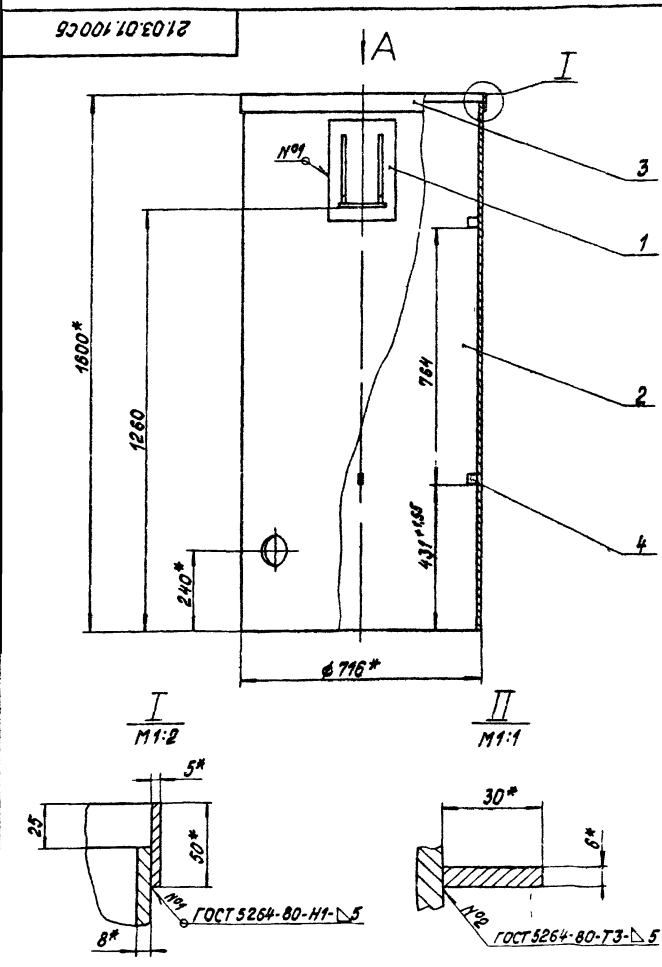
Серия 5 1989-9 Проект 1-2

Картон	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			21.03.01.100СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
11	1		21.03.01.110	Опора	2	
Детали						
11	2		21.03.01.101	Корпус	1	
11	3		21.03.01.102	Кольцо	1	
14	4		21.03.01.103	Упор		
6 ГОСТ 19903-74						
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77						
30 ± 0,8 × 30 ± 0,8 мм						8 0,05 кг

21.03.01.100		
Исполн. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Лист Листов
Разраб. Ионов		7
Проб. Зингалвис		
И. спец. Сухомосов		
И. контр. Колмеч		
И. отв. Попов		
Корпус нижний		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11		



21.03.01.101			
Исполн. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб. Ионов		219,6	1:10
Проб. Зингалвис			
И. спец. Сухомосов			
И. контр. Колмеч			
И. отв. Попов			
Корпус		Лит.	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			7
6 ГОСТ 19903-74			
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77			
Формат 11			

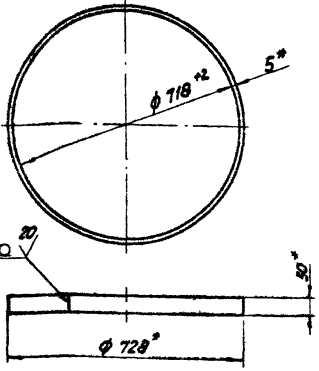


21.03.01.100СБ			
Исполн. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб. Ионов		241,8	1:10
Проб. Зингалвис			
И. спец. Сухомосов			
И. контр. Колмеч			
И. отв. Попов			
Корпус нижний		Лит.	Листов
Сборочный чертёж			7
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11			

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

21.03.01.102

(M)



* Размеры для справок.

21.03.01.102

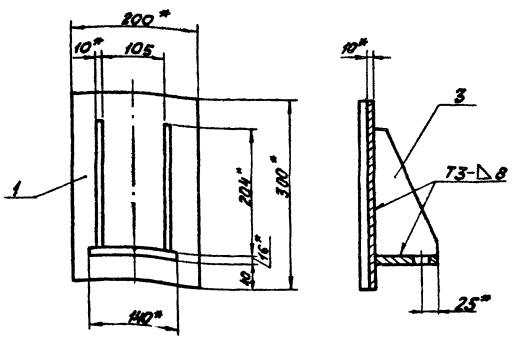
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Уд.контр.	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.			
Проб.	Зингалдов	Суханов	Лопов	И.И.И.	Кольцо		
Исполн.	Суханов	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
И.контр.	Колтуца	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
Утв.	Лопов	Лопов 5x50 ГОСТ 103-76			ЛАТГИПРОПРОМ		
		20 ГОСТ 1577-70			Формат ИВ		

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
ИИ	21.03.01.110 СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
ИИ	1	21.03.01.111	Лист подкладной	1
ИИ	2	21.03.01.112	Плита	1
ИИ	3	21.03.01.113	Косынка	2

21.03.01.110							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Уд.контр.	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.			
Проб.	Зингалдов	Суханов	Лопов	И.И.И.	Опора		
Исполн.	Суханов	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
И.контр.	Колтуца	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
Утв.	Лопов	Лопов 5x50 ГОСТ 103-76			ЛАТГИПРОПРОМ		
		20 ГОСТ 1577-70			Формат ИВ		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

21.03.01.103



1 * Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

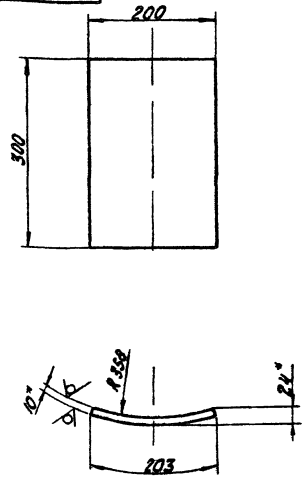
21.03.01.110 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Уд.контр.	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.			
Проб.	Зингалдов	Суханов	Лопов	И.И.И.	Опора		
Исполн.	Суханов	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
И.контр.	Колтуца	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
Утв.	Лопов	Лопов 5x50 ГОСТ 103-76			ЛАТГИПРОПРОМ		
		20 ГОСТ 1577-70			Формат ИВ		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

21.03.01.111

(M)

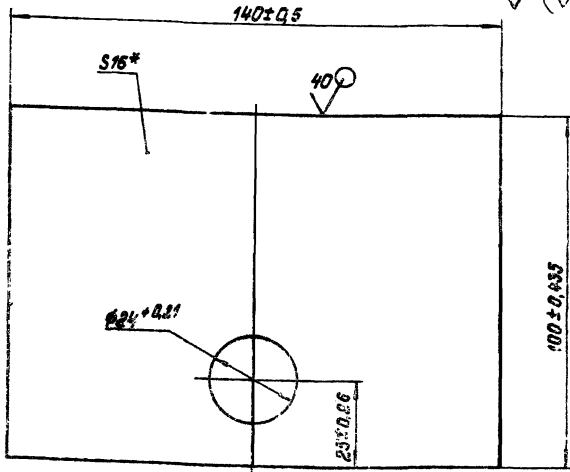


1 * Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

21.03.01.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Уд.контр.	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.			
Проб.	Зингалдов	Суханов	Лопов	И.И.И.	Лист подкладной		
Исполн.	Суханов	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
И.контр.	Колтуца	Исполн.	Лопов	И.И.И.	Лист Листов 1		
Утв.	Лопов	Лопов 5x50 ГОСТ 103-76			ЛАТГИПРОПРОМ		
		10 ГОСТ 19903-74			Формат ИВ		
		8 ст 3 сп 3 ГОСТ 1637-79					

21.03.01.112

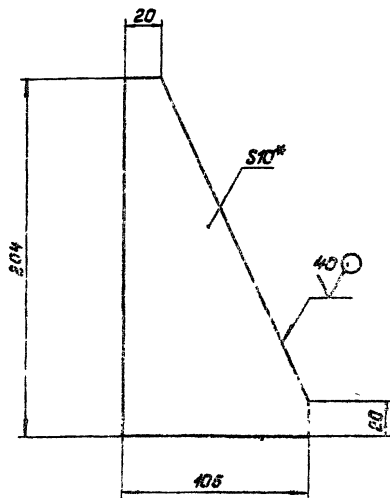


*Размер для справок.

21.03.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Усилий
Разраб.	Иванова	Зинаидис	21.03.01.112	Лист			
Проб.	Зинаидис	21.03.01.112					
И. спец. Суханосов					16 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Колмец					ВСтЗспЗ/ГОСТ 14637-79		
И. отв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11							

21.03.01.113



*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{175}{2}$.

21.03.01.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Усилий
Разраб.	Иванова	Зинаидис	21.03.01.113	Лист			
Проб.	Зинаидис	21.03.01.113					
И. спец. Суханосов					10 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Колмец					ВСтЗспЗ/ГОСТ 14637-79		
И. отв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11							

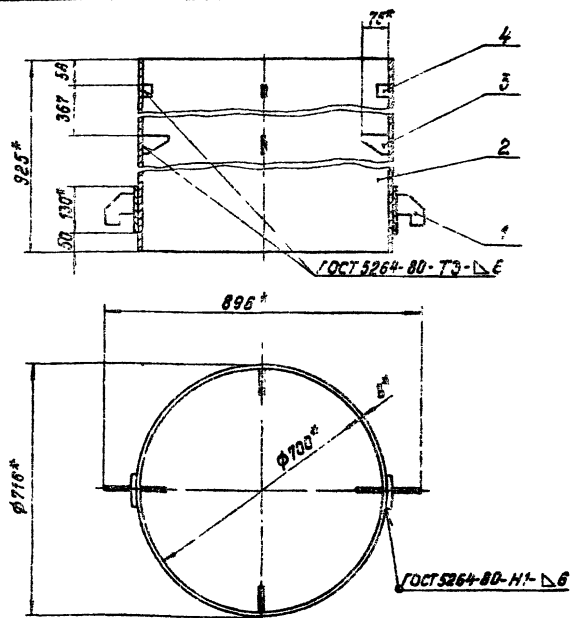
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Усилий
21.03.01.200							
Документация							
И		21.03.01.200 СБ	Сборочный чертёж				
Сборочные единицы							
И	1	21.03.01.210	Скоба		2		
Детали							
И	2	21.03.01.201	Корпус		1		
И	3	21.03.01.202	Косынка		4		
И	4	21.03.01.203	Косынка		4		
					5 ГОСТ 19903-74		
					Лист: 12x13 ГОСТ 7350-77		
					30 ± 0,08 × 30 ± 0,08 мм		
					4	0,05 кг	

21.03.01.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Усилий
Разраб.	Иванова	Зинаидис	21.03.01.200	Лист			
Проб.	Зинаидис	21.03.01.200					
И. спец. Суханосов					16 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Колмец					ВСтЗспЗ/ГОСТ 14637-79		
И. отв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11							

Корпус верхний

21.03.01.200 СБ



*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{175}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 49.

21.03.01.200 СБ

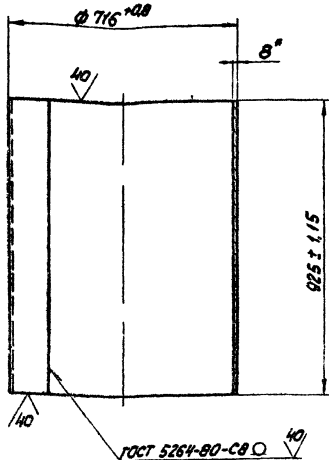
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Усилий
Разраб.	Иванова	Зинаидис	21.03.01.200	Лист			
Проб.	Зинаидис	21.03.01.200					
И. спец. Суханосов					10 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Колмец					ВСтЗспЗ/ГОСТ 14637-79		
И. отв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11							

Корпус верхний.

Сборочный чертёж

ЛАТГИПРОПРОМ

(✓) A



* Размер для справок.

21.03.01.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.			
Проб.	Зингалев	РЗ	И.И.И.	И.И.И.	Корпус	12921	1:10
Лист	Суханосов	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Латгипропром		

Формат И

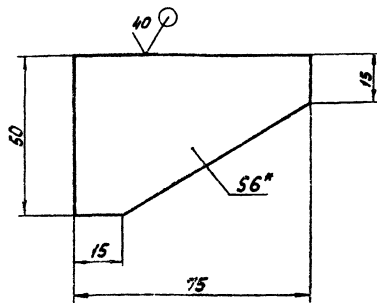
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			21.03.01.210СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		21.03.01.211	Лист подкладной	1	
И	2		21.03.01.212	Крюк	1	

21.03.01.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.			
Проб.	Зингалев	РЗ	И.И.И.	И.И.И.	Скоба		
Лист	Суханосов	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Латгипропром		

Формат И

(✓) A



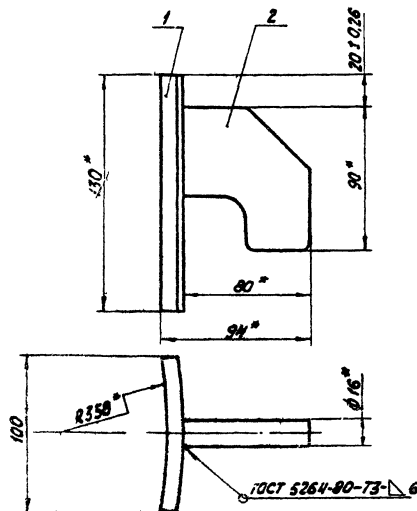
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

21.03.01.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.			
Проб.	Зингалев	РЗ	И.И.И.	И.И.И.	Косынка	0.13	1:1
Лист	Суханосов	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Латгипропром		

Формат И

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

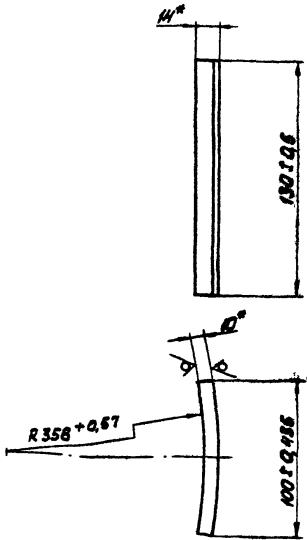


* Размеры для справок.

21.03.01.210 С5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Изм.	Изм.	Изм.			
Проб.	Зингалев	РЗ	И.И.И.	И.И.И.	Скоба	1.66	1:2
Лист	Суханосов	Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Латгипропром		

Формат И



* Размеры для справок.

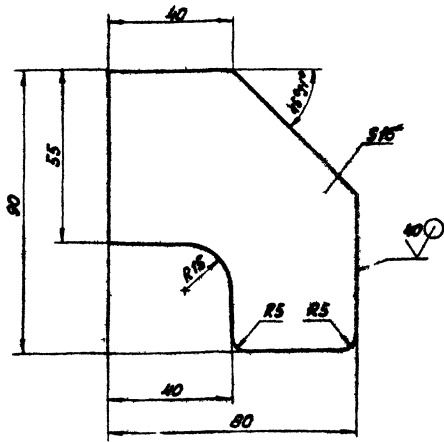
21.03.01.211

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 102 из 102	Масса 1:2
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист подкладной		
И. спец.	Суданов	Уткин	Колтунов	Лист 10 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат И1
И. спец.	Колтунов	Уткин	Лист 10 ГОСТ 19903-74	В Ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
И2		21.03.01.300СБ			Сборочный чертеж			
						Сборочные единицы:		
И1	1	21.03.01.310			Труба переливная	2		
И1	2	21.03.01.320			Крестовина	1		
						детали		
И1	3	21.03.01.301			Лист барботажный	1		
И1	4	21.03.01.302			Днище	1		
И1	5	21.03.01.303			Труба переливная	1		
И1	6	21.03.01.304			Ребра	4		
Б1	7	21.03.01.305			Труба подводная	1	1403кг	
					Труба 76×3,5 ГОСТ 8732-78			
Б1	8	21.03.01.306			Перегородка	1	142кг	
					Лист 5 ГОСТ 19903-74			
					Лист 12×13 ГОСТ 7350-77			
					1167-26 × 310-13 мм			
Б1	9	21.03.01.307			Перегородка	1	595кг	
					Лист 5 ГОСТ 19903-74			
					Лист 12×13 ГОСТ 7350-77			
					473 ± 0,775 × 320 ± 0,7 мм			

21.03.01.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	Масса
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист барботажное устройство		
И. спец.	Суданов	Уткин	Колтунов	Лист 5 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат И1
И. спец.	Колтунов	Уткин	Лист 5 ГОСТ 19903-74	В Ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-79		



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

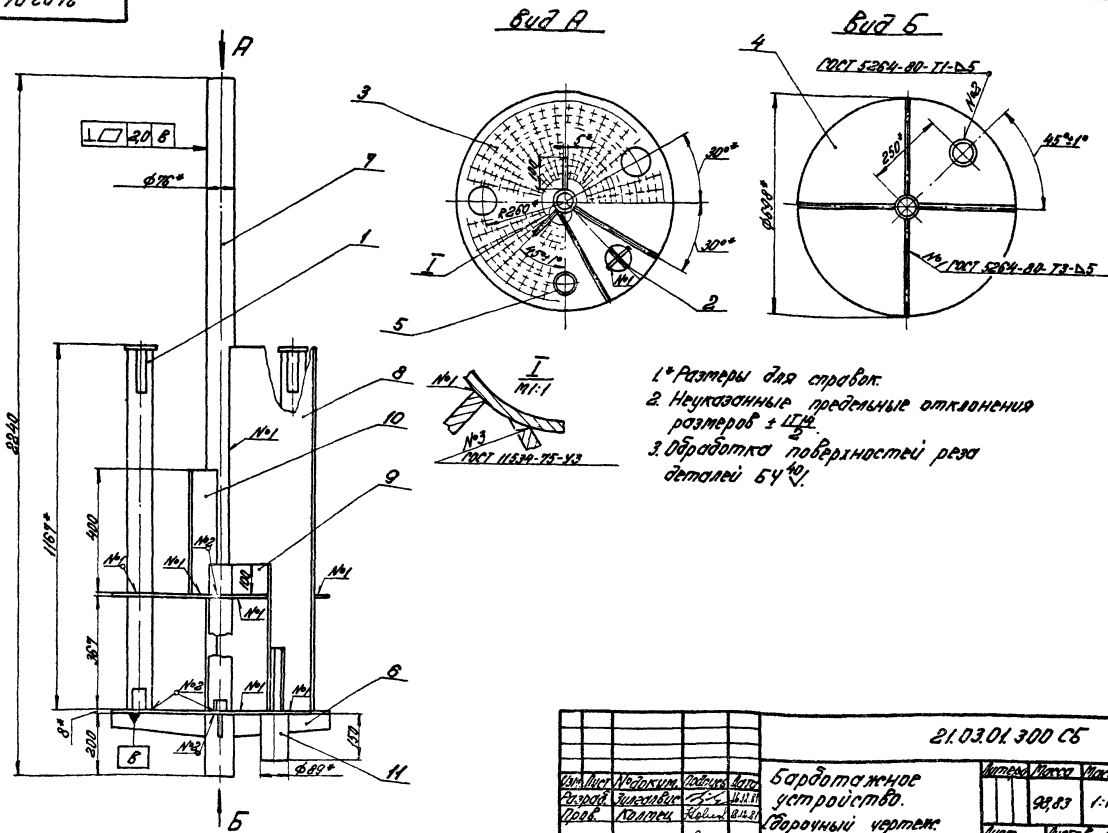
21.03.01.212

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	Масса 0,64
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист Крюк		
И. спец.	Суданов	Уткин	Колтунов	Лист 16 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат И1
И. спец.	Колтунов	Уткин	Лист 16 ГОСТ 19903-74	В Ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б1	10	21.03.01.308			Перегородка			
						Лист 5 ГОСТ 19903-74		
						12×13 ГОСТ 7350-77		4,57 кг
Б1	11	21.03.01.309			Патрубок			
						Труба 89×4,5 ГОСТ 8732-78		
						В 20 ГОСТ 8731-74		1,41 кг

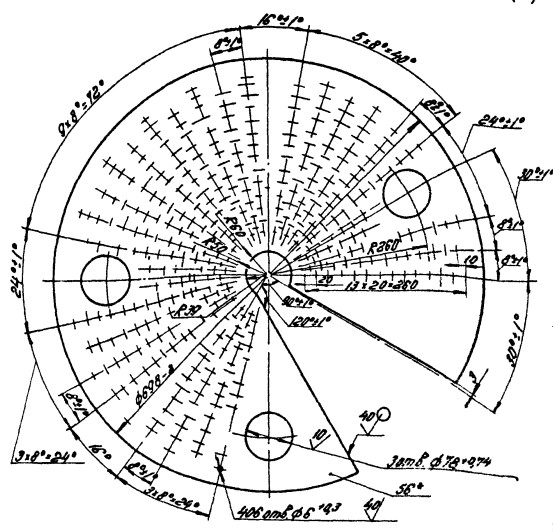
21.03.01.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2 из 2	Масса
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист барботажное устройство		
И. спец.	Суданов	Уткин	Колтунов	Лист 7898-03	ЛАТГИПРОПРОМ	Формат И1
И. спец.	Колтунов	Уткин	Лист 7898-03			



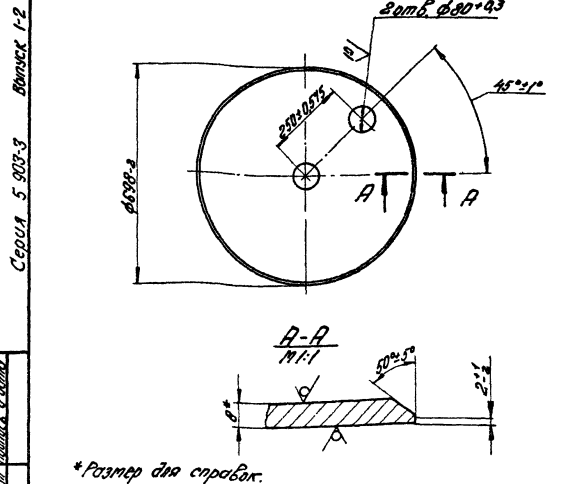
21.03.01.300 СБ				Листов	Всего	Выпущено
Барботажное устройство.				23	3	1:10
Сборочный чертёж.				Лист	Выстав	1
Латгипропром				Формат А2		

(✓) А



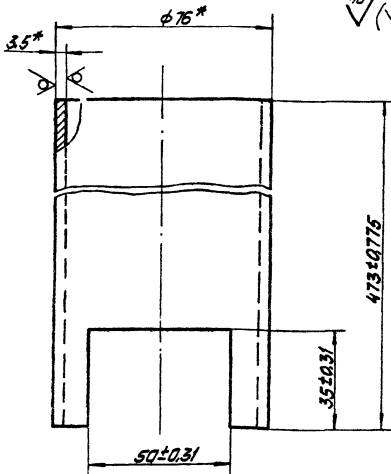
21.03.01.301				Лист	Всего	Выпущено
Барботажный				147	1	1:5
Латгипропром				Формат А2		

(✓) В



21.03.01.308				Лист	Всего	Выпущено
Днище				234	1	1:10
Латгипропром				Формат А2		

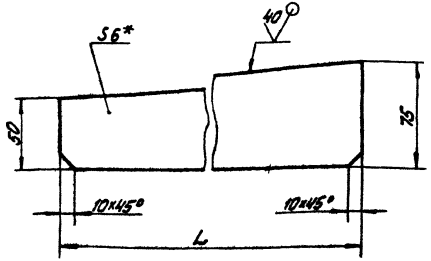
21.03.01.303



40° (✓)

* Размеры для справок.

21.03.01.304



40° (✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
21.03.01.304	311-13	0,81
-01	244-13	0,72

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.03.01.303

Труба перелубная

Лист 2,85

Масса 1:1

№ докум.	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Омбова	1	1993
Провер.	Зингалда	2	1993
И. ст.	Султанов	3	1993
И. ст.	Колмаев	4	1993
И. ст.	Попов	5	1993

Труба 76x35 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74*

Лист 1 из 5
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 11

21.04.01.304

Ребро

Лист 1

Масса 1:2

№ докум.	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Омбова	1	1993
Провер.	Зингалда	2	1993
И. ст.	Султанов	3	1993
И. ст.	Колмаев	4	1993
И. ст.	Попов	5	1993

6 ГОСТ 19903-74
5 ГОСТ 19903-74

Лист 1 из 1
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

Обозначение

Наименование

Кол.

Примечание

Документация

21.03.01.31005 Сборочный чертёж

Детали

21.03.01.311

Труба

1

21.03.01.312

Крышка

1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
12x13 ГОСТ 1350-77

1 0,31 кг

21.03.01.310

Труба перелубная

Лист 1

Масса 1:1

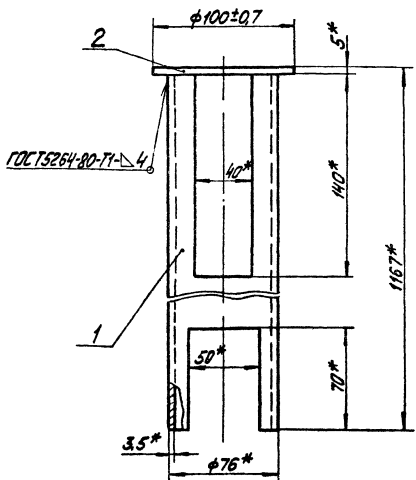
№ докум.	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Омбова	1	1993
Провер.	Зингалда	2	1993
И. ст.	Султанов	3	1993
И. ст.	Колмаев	4	1993
И. ст.	Попов	5	1993

Труба перелубная

Лист 1 из 1
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

21.03.01.31005



- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{10}$.

21.03.01.31005

Труба перелубная

Лист 7,1

Масса 1:2

№ докум.	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Омбова	1	1993
Провер.	Зингалда	2	1993
И. ст.	Султанов	3	1993
И. ст.	Колмаев	4	1993
И. ст.	Попов	5	1993

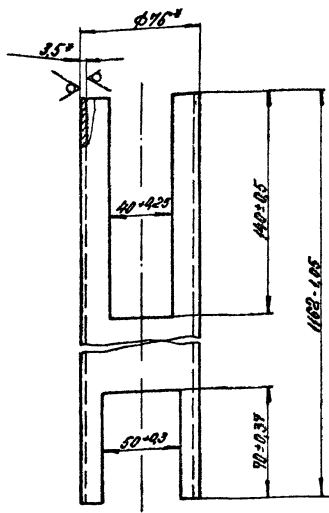
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

ИЕ 102018



40/ (M)

* Размеры для справок.

21.03.01.311

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итеред.	Исход.	Уточнен.
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1/2
Труба					Латгипропром		
Труба 76×3,5 ГОСТ 8732-78					Формат 118		
Труба 820 ГОСТ 8731-74*							

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

ИЕ 102018

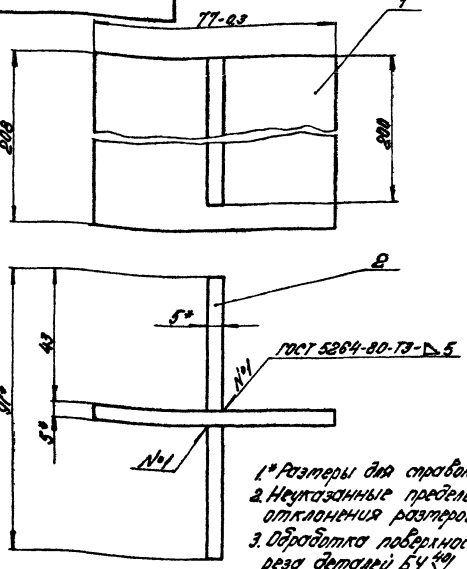
Итеред.	Исход.	Уточнен.	Лист	Листов	Т	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						21.03.01.320 СБ	Сборочный чертеж		
							Детали		
1			21.03.01.321			Резьба	Лист 5 ГОСТ 19903-74 12113 ГОСТ 1350-77	1	0,63 кг
2			21.03.01.322			Резьба	Лист 5 ГОСТ 19903-74 12113 ГОСТ 1350-77	2	0,34 кг

21.03.01.320

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итеред.	Исход.	Уточнен.
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1/2
Крестовина					Латгипропром		
Формат 118							

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

ЭО 08х 10' 20' 18



- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров 17/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 4/1

21.03.01.320 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итеред.	Исход.	Уточнен.
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1/1
Крестовина. Сборочный чертеж.					Латгипропром		
Формат 118							

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

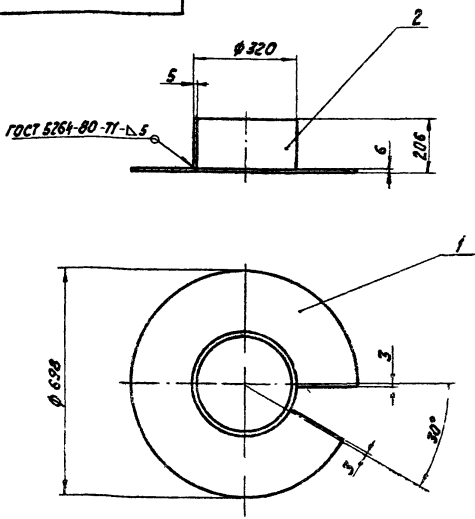
ИЕ 102018

Итеред.	Исход.	Уточнен.	Лист	Листов	Т	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						21.03.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
							Детали		
1			21.03.01.401			Лист переливной		1	
2			21.03.01.402			Обечайка		1	

21.03.01.400

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итеред.	Исход.	Уточнен.
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	1/1
Торелка переливной					Латгипропром		
Формат 118							

21.03.01.400 СБ



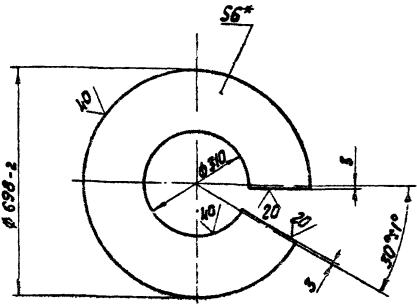
Размеры для справок.

21.03.01.400 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тарелка переливная сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Удобен	Лист	№ докум.	Дата		2,1	1:10	
Проб.	Зингалевич	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Листов		
Исполн.	Сухомосов	Лист	№ докум.	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Колмеч	Лист	№ докум.	Дата	формат 118			
Утв.	Попов	Лист	№ докум.	Дата				

21.03.01.401

✓(✓)



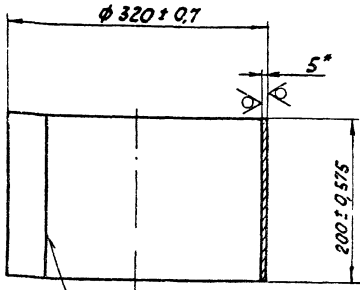
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

21.03.01.401

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист переливной	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Удобен	Лист	№ докум.	Дата		13,32	1:10	
Проб.	Зингалевич	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Листов		
Исполн.	Сухомосов	Лист	№ докум.	Дата	Лист 6 ГОСТ 19903-74			
Исполн.	Колмеч	Лист	№ докум.	Дата	12X13 ГОСТ 1350-77			
Утв.	Попов	Лист	№ докум.	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ			
					формат 118			

204 10 50 12

✓(✓)



ГОСТ 5264-80-С7

* Размер для справок.

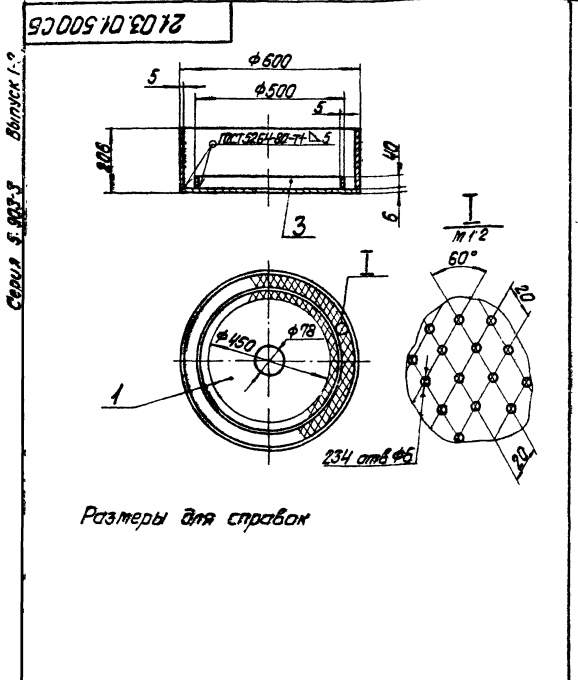
21.03.01.402

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Удобен	Лист	№ докум.	Дата		7,77	1:4	
Проб.	Зингалевич	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Листов		
Исполн.	Сухомосов	Лист	№ докум.	Дата	Лист 5 ГОСТ 19903-74			
Исполн.	Колмеч	Лист	№ докум.	Дата	12X13 ГОСТ 1350-77			
Утв.	Попов	Лист	№ докум.	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ			
					формат 118			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Серия 1-2 Выходок 1-2						
Документация						
И 21.03.01.500 СБ Сборочный чертёж						
Детали						
Серия 5 903-3						
12	1		21.03.01.501	Лист дырчатый	1	
11	2		21.03.01.502	Кольцо	1	
11	3		21.03.01.503	Кольцо	1	

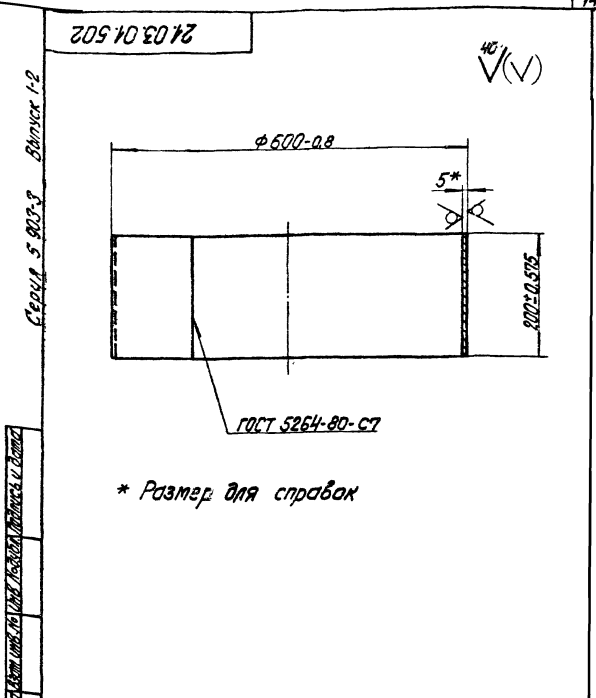
21.03.01.500

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тарелка дырчатая	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Зингалевич	Лист	№ докум.	Дата		1		
Исполн.	Сухомосов	Лист	№ докум.	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн.	Колмеч	Лист	№ докум.	Дата	формат 118			
Утв.	Попов	Лист	№ докум.	Дата				



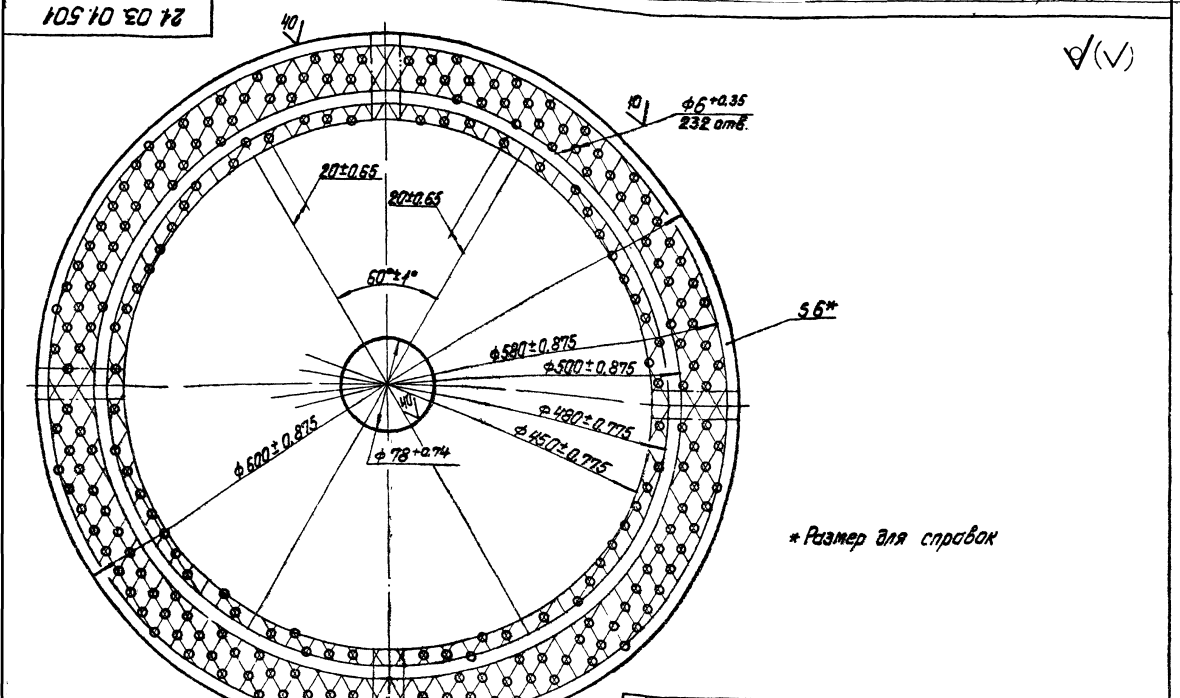
Размеры для справок

21.03.01.500 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Донцова	Иван	1993
Проб.	Зингалов	Иван	1993
И. спец.	Сидорова	Иван	1993
И. инж.	Колтуца	Иван	1993
И. отв.	Донцов	Иван	1993
Лист	Масса	Масштаб	
1	29,9	1:10	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат А			



* Размер для справок

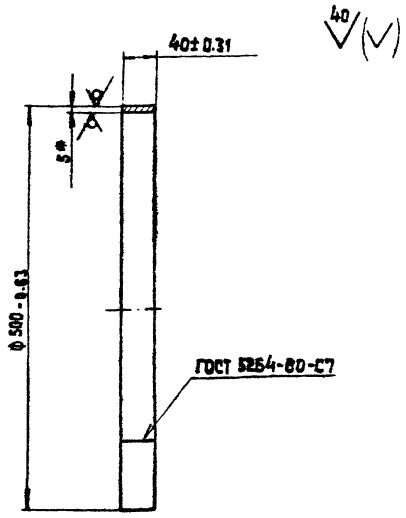
21.03.01.502			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Донцова	Иван	1993
Проб.	Зингалов	Иван	1993
И. спец.	Сидорова	Иван	1993
И. инж.	Колтуца	Иван	1993
И. отв.	Донцов	Иван	1993
Лист	Масса	Масштаб	
1	14,68	1:5	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат А			



* Размер для справок

21.03.01.501			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Донцова	Иван	1993
Проб.	Зингалов	Иван	1993
И. спец.	Сидорова	Иван	1993
И. инж.	Колтуца	Иван	1993
И. отв.	Донцов	Иван	1993
Лист	Масса	Масштаб	
1	12,78	1:2,5	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат А			

21.03.01.503

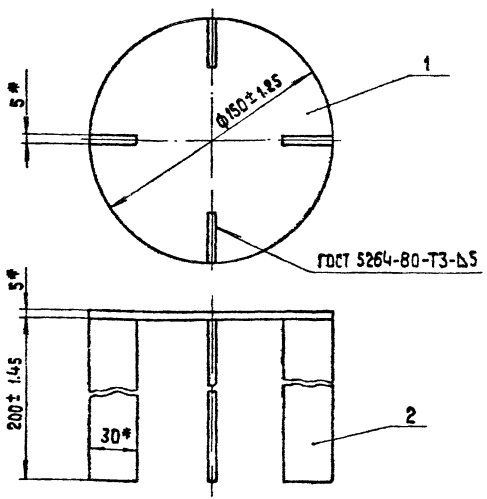


* Размер для справок.

21.03.01.503

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кольцо	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова		Лист	2,44	1:4
Проб.	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Листов		1	
И. спец.	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	5 ГОСТ 19903-74 гкх13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				формат 11Б
Чтб.	Папов	Папов	Папов	Папов				

21.03.01.503



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ

21.03.01.500 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отбойник.	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова		Лист	1,56	1:2
Проб.	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Листов		1	
И. спец.	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	5 ГОСТ 19903-74 гкх13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				формат 11Б
Чтб.	Папов	Папов	Папов	Папов				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	21.03.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	21.03.01.601	Отбойник		
				5 ГОСТ 19903-74 гкх13 ГОСТ 7350-77	1	0,7 кг
		2	21.03.01.602	Ножка		
				5x20 ГОСТ 403-75 гкх13 ГОСТ 5948-75	4	0,24 кг

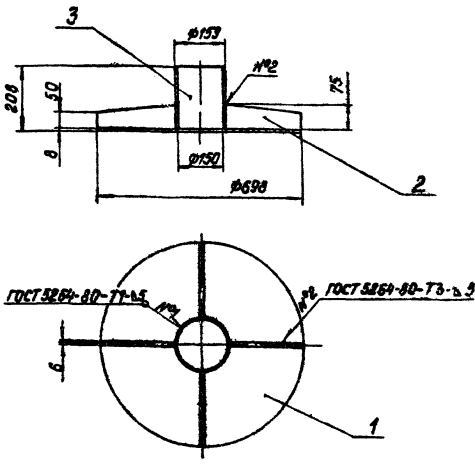
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Отбойник	Литера	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова		Лист		1
Проб.	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Листов			
И. спец.	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	5 ГОСТ 19903-74 гкх13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				формат 11Б
Чтб.	Папов	Папов	Папов	Папов				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	21.03.01.700 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	21.03.01.701	Крышка	1	
		2	21.03.01.304-01	Ребро	4	
		3	21.03.01.702	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 10704-76 20 ГОСТ 10705-63 # L = 200 ± 0,575 мм	1	4,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка	Литера	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова		Лист		1
Проб.	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Зилгалбие	Листов			
И. спец.	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	5 ГОСТ 19903-74 гкх13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				формат 11Б
Чтб.	Папов	Папов	Папов	Папов				

Серия 5-903-3 Выпуск 1-2

21.03.01.700 СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 49.

				21.03.01.700 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	29,21	1:10
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Лист	Листов 1
Ил. спец.	Силаносов	Силаносов	Силаносов	Силаносов	ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колмеч	Колмеч	Колмеч	Колмеч		
Итв.	Попов	Попов	Попов	Попов	Формат 11	

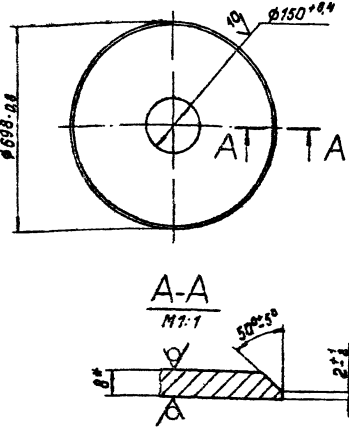
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
21.03.01.800 СБ							
Документация							
Ил.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1	4,55 кг	
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Лист	Листов 1	
Ил. спец.	Силаносов	Силаносов	Силаносов	Силаносов	ЛАТГИПРОПРОМ		
И контр.	Колмеч	Колмеч	Колмеч	Колмеч			
Итв.	Попов	Попов	Попов	Попов	Формат 11		

				21.03.01.800		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	4,92	1:2
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Лист	Листов 1
Ил. спец.	Силаносов	Силаносов	Силаносов	Силаносов	ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колмеч	Колмеч	Колмеч	Колмеч		
Итв.	Попов	Попов	Попов	Попов	Формат 11	

21.03.01.701

49 (✓)

Серия 5-903-3 Выпуск 1-2



* Размер для справок.

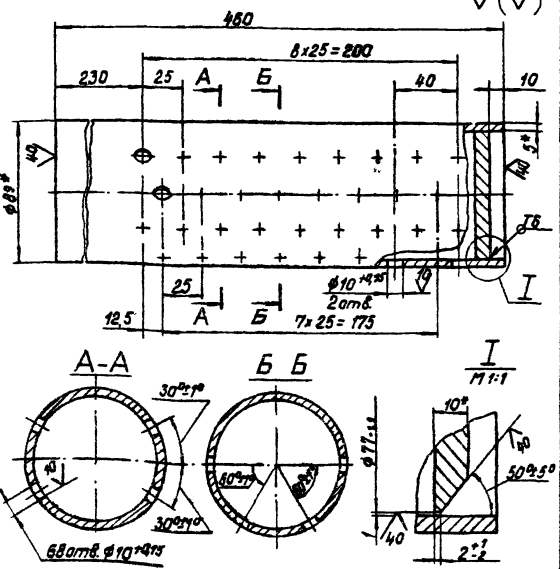
Ил. спец. Силаносов, И контр. Колмеч, Итв. Попов

				21.03.01.701		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	22,9	1:10
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Лист	Листов 1
Ил. спец.	Силаносов	Силаносов	Силаносов	Силаносов	ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колмеч	Колмеч	Колмеч	Колмеч		
Итв.	Попов	Попов	Попов	Попов	Формат 11	

21.03.01.800 СБ

49 (✓)

Серия 5-903-3 Выпуск 1-2

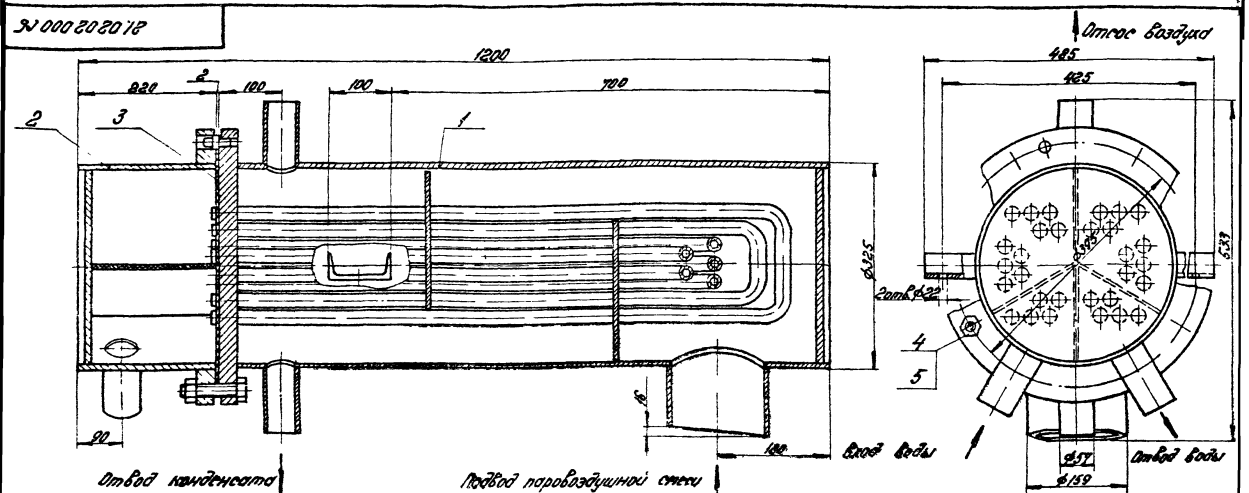
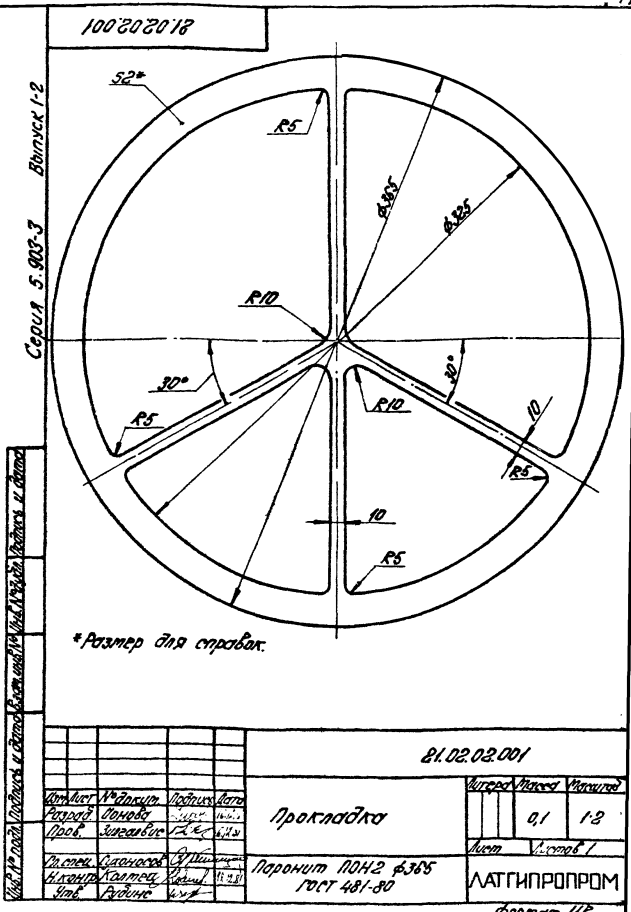


- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: 17/4.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.

Ил. спец. Силаносов, И контр. Колмеч, Итв. Попов

				21.03.01.800 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	4,92	1:2
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	Лист	Листов 1
Ил. спец.	Силаносов	Силаносов	Силаносов	Силаносов	ЛАТГИПРОПРОМ	
И контр.	Колмеч	Колмеч	Колмеч	Колмеч		
Итв.	Попов	Попов	Попов	Попов	Формат 11	

Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																												
				Документация																														
В			21.02.02.000.05	Сборочный чертёж																														
				Сборочные единицы																														
И	1		21.02.02.100	Охладитель	1																													
И	2		21.02.02.200	Камера	1																													
				Детали																														
И	3		21.02.02.001	Прокладка	1																													
				Стандартные изделия																														
4				Болт М20x80,46 ГОСТ 7798-70*	12																													
5				Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	12																													
			21.02.02.000																															
<table border="1"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Работник</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Итого листов</td> <td rowspan="2">Листов</td> </tr> <tr> <td>Болотко</td> <td>Сборочный</td> <td>С.П.</td> <td>1972</td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Инженер</td> <td>В.В.</td> <td>1972</td> <td colspan="2">ЛАТГИПРОПРОМ</td> </tr> <tr> <td>Эксперт</td> <td>Инженер</td> <td>Э.И.</td> <td>1972</td> <td colspan="2">Формат 118</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Работник</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Исполн.	Работник	Подпись	Дата	Итого листов	Листов	Болотко	Сборочный	С.П.	1972	Проф.	Инженер	В.В.	1972	ЛАТГИПРОПРОМ		Эксперт	Инженер	Э.И.	1972	Формат 118		Исполн.	Работник	Подпись	Дата		
Исполн.	Работник	Подпись	Дата	Итого листов	Листов																													
Болотко	Сборочный	С.П.	1972																															
Проф.	Инженер	В.В.	1972	ЛАТГИПРОПРОМ																														
Эксперт	Инженер	Э.И.	1972	Формат 118																														
Исполн.	Работник	Подпись	Дата																															



Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Входной смеси	Газовые
1	Давление рабочее, абсолютное, кгс/см²	4	0,1-1,2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	горяч. вода
4	Давление пробное при гидравлических испытаниях, кратное к рабочему	8	6

Технические требования

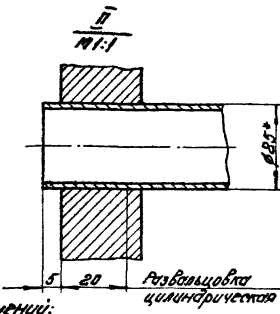
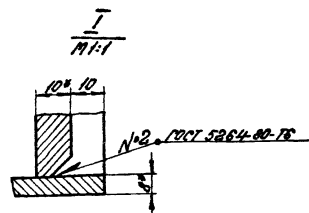
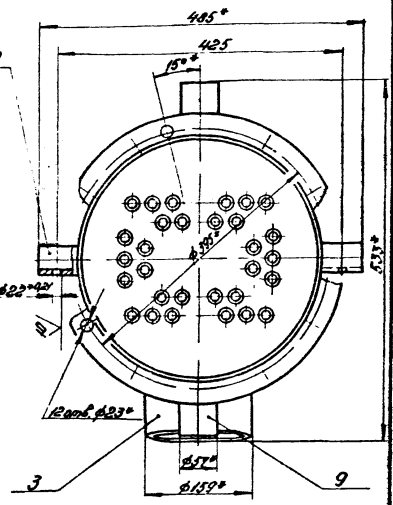
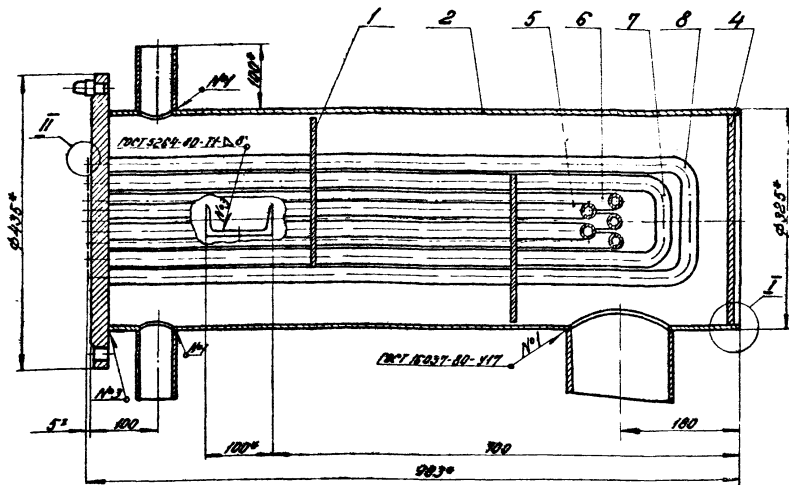
1. Материал, изготовление и сборка по ГОСТ 15860-77 и ГОСТ 26-291-81.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-72.
4. Аппарат не подлежит введению газопартемпозора.

5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам вагоном ЦРР по ТУ погрузки и крепления грузов* МПС, 1969г.

6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.

7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № В-27061.

				21.02.02.000.05	
Исполн.	Работник	Подпись	Дата	Итого листов	Листов
Проф.	Инженер	В.В.	1972		
				Охладитель	
				Выпуск 088-2	
				Сборочный чертёж	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат 118	



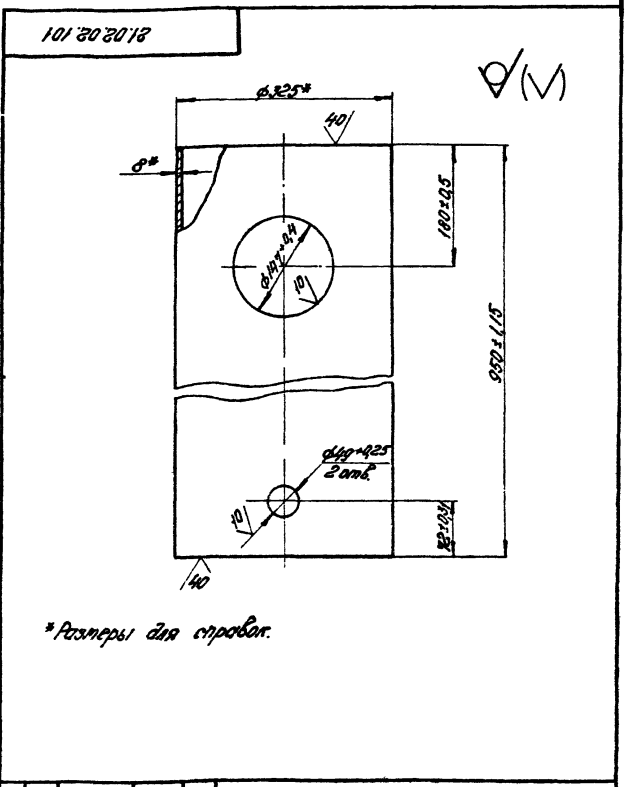
1. Материал изготовления и сборки по ГОСТ 16360-77 и ГОСТ 28-291-78
2. Размеры для справок.
3. Непоказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}$.
4. Обработка поверхностей резки деталей БЧЧ.

5. Контроль качества сварных соединений:
 а) внешний осмотр и измерение;
 б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

21.02.02.100 СБ				Испыт.	Масштаб	Листов
Изм	Испол	№ докум	Подпись	Дата	1284	1.5
Свароч.	Контроль	Изготовил	Проверил	1978	Лист 1	
И. спец	С. Сидорова	И. Шумил	И. Шумил	1978	ЛАНГИПРОПРОМ	
И. канц	К. Мещеряков	И. Канц	И. Канц	1978	Формат 12Г	
И. тех	Г. Сидорова	И. Тех	И. Тех	1978		

Изм	Испол	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Документация		
12		21.02.02.100 СБ			Сборочный чертеж			
					Сборочные единицы			
11	1	21.02.02.110			Корпус		1	
					Детали			
11	2	21.02.02.101			Корпус		1	
11	3	21.02.02.102			Патрубок		1	
11	4	21.02.02.103			Дно		1	
11	5	21.02.02.104			Змеевик		2	
11	6	21.02.02.104-01			Змеевик		3	
11	7	21.02.02.104-02			Змеевик		4	
11	8	21.02.02.104-03			Змеевик		6	
64	9	21.02.02.105			Патрубок			
					Труба 57*4 ГОСТ 8732-78			
					820 ГОСТ 8731-74*			
					L = 100 ± 0,435 мм	2	0,53 кг	
64	10	21.02.02.108			Дно			
					10 ГОСТ 8240-78			
					820 ГОСТ 8731-74*			
					L = 80 ± 0,05 мм	2	0,68 кг	

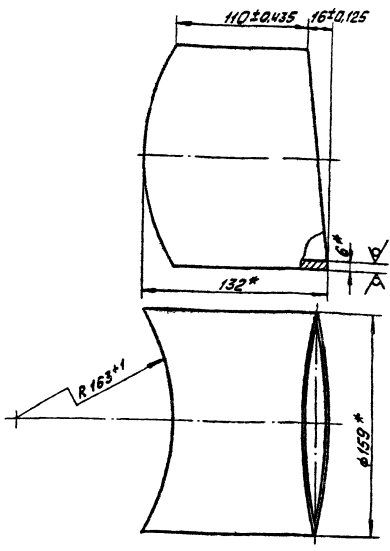
21.02.02.100				Испыт.	Масштаб	Листов
Изм	Испол	№ докум	Подпись	Дата	Лист 1	
Свароч.	Контроль	Изготовил	Проверил	1978	ЛАНГИПРОПРОМ	
И. спец	С. Сидорова	И. Шумил	И. Шумил	1978	Формат 12Г	
И. канц	К. Мещеряков	И. Канц	И. Канц	1978		
И. тех	Г. Сидорова	И. Тех	И. Тех	1978		



21.02.02.101				Испыт.	Масштаб	Листов
Изм	Испол	№ докум	Подпись	Дата	58,1	1:5
Свароч.	Контроль	Изготовил	Проверил	1978	Лист 1	
И. спец	С. Сидорова	И. Шумил	И. Шумил	1978	ЛАНГИПРОПРОМ	
И. канц	К. Мещеряков	И. Канц	И. Канц	1978	Формат 12Г	
И. тех	Г. Сидорова	И. Тех	И. Тех	1978		

21.02.02.102

10/ (M)



* Размеры для справок.

21.02.02.102

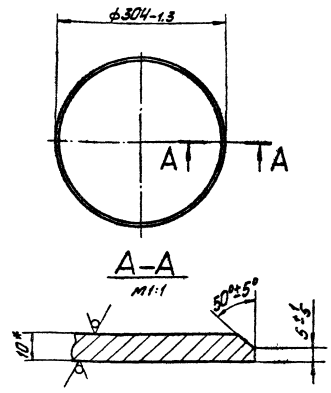
Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
2,8	1:2	

Труба 159 ГОСТ 8732-78
 10 ГОСТ 19903-74
 20 ГОСТ 8731-74*
 ЛАТТИПРОПРОМ
 формат 118

21.02.02.103

10/ (M)



* Размер для справок.

21.02.02.103

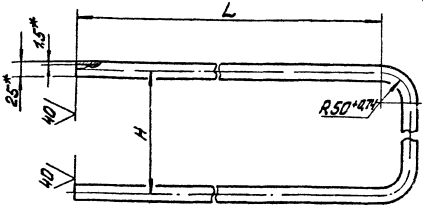
Дно

Лист	Масса	Масштаб
5,7	1:5	

10 ГОСТ 19903-74
 3 ст. 3 ГОСТ 11631-79
 ЛАТТИПРОПРОМ
 формат 118

21.02.02.104

10/ (M)



Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
21.02.02.104	164±0.5	705±1.0	1.55
-01	216±0.5	745±1.0	1.72
-02	110±0.435	815±1.0	1.69
-03	164±0.5	855±1.0	1.84

1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25x1,5 Л070-1 ГОСТ 21646-76
2. * Размеры для справок.

21.02.02.104

Змеевик

Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	

Труба ДКРХМ 25x1,5 Л070-1
 МНЖ5-1 ГОСТ 11217-79
 ЛАТТИПРОПРОМ
 формат 118

Серия 5. 903-3
 Выпуск 1-2

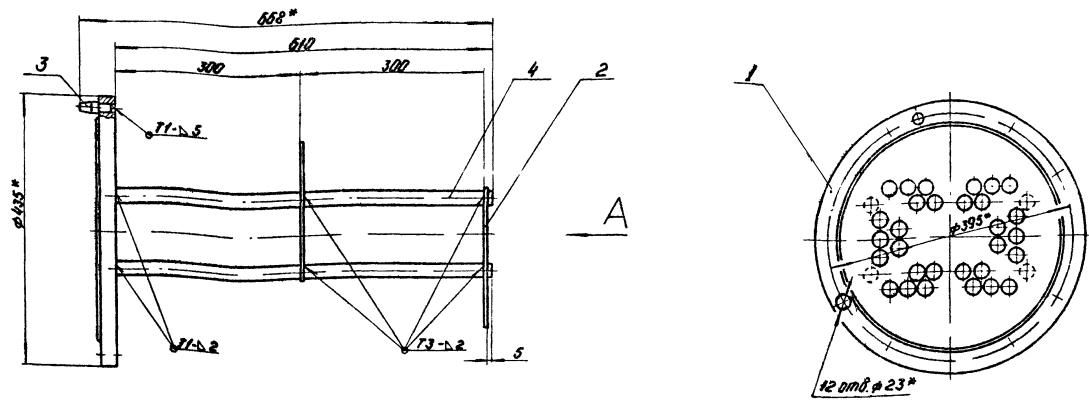
№	Длина, мм	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		21.02.02.110.05	Сборочный чертёж		
			Детали		
12	1	21.02.02.111	Фланец	1	
11	2	21.02.02.112	Перегородка	2	
11	3	21.02.02.113	Лобик	1	
6Н	4	21.02.02.114	Держатель		
			Труба 25 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74*	4	0,75кг

21.02.02.110

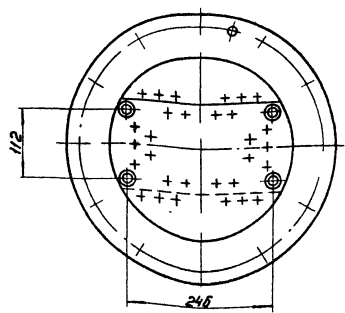
Каркас

Лист	Масса	Масштаб

ЛАТТИПРОПРОМ
 формат 118

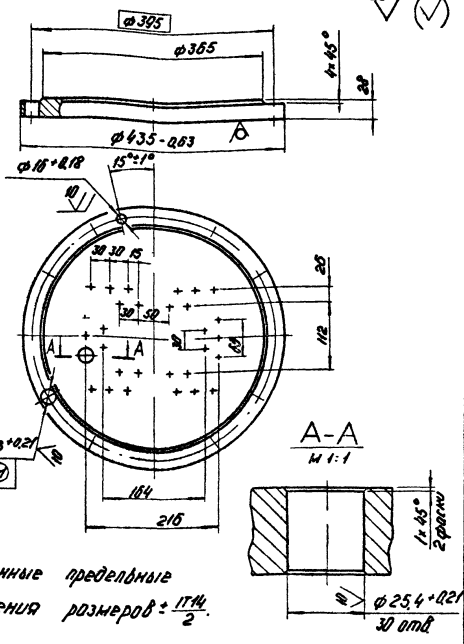


Вид А



- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

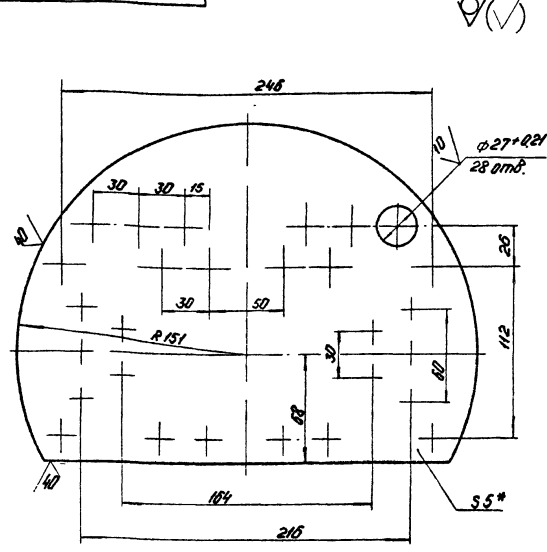
				21.02.02.110.05		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас	Лист	Масштаб
Разраб.	Изменен	Сделан	Введен		32,3	1:5
Проб.	Утвержден	Проверен	Согласован	Сварочный чертеж.		Лист
						Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
						Формат 121



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.02.02.111

				21.02.02.111		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масштаб
Разраб.	Изменен	Сделан	Введен		25,0	1:5
Проб.	Утвержден	Проверен	Согласован	Лист		Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
						Формат 118



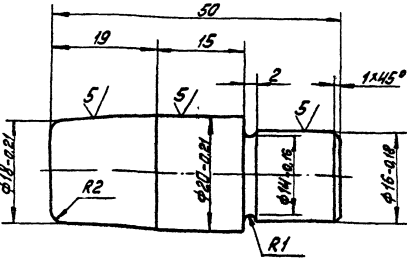
- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.02.02.112

				21.02.02.112		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масштаб
Разраб.	Изменен	Сделан	Введен		2,1	1:2
Проб.	Утвержден	Проверен	Согласован	Лист		Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
						Формат 118

21.02.02.113

20/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.

21.02.02.113

Лобиктедь

Листы Масса Машштаб

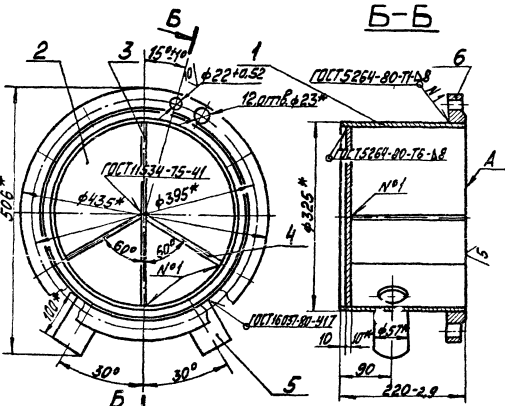
0,11 2:1

Круге В-22 ГОСТ 2590-74* 35 ГОСТ 1050-74*

Латгипропром

Форматт 118

21.02.02.200СБ



1 * Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.

3 Обработка поверхностей, реза деталей Б4 и 4. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз.3 и 4.

21.02.02.200СБ

Камера Сборочный чертёж

Листы Масса Машштаб

38,8 1:5

Листы Машштаб I

Латгипропром

Форматт 118

Обозначение Наименование Кол. Примечание

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И1		21.02.02.200СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И1	1	21.02.02.201	Корпус камеры	1	
И1	2	21.02.02.103	Дно	1	
Б4	3	21.02.02.202	Перегородка		
			Лист ГОСТ 19003-74		
			Болты ГОСТ 11657-79		
			306-1.3 x 200 ^{+2.9} мм	1	3,7мм
Б4	4	21.02.02.203	Перегородка		
			Лист ГОСТ 19003-74		
			Болты ГОСТ 11657-79		
			200 ^{+2.9} x 147-1,0 мм	2	1,8мм
Б4	5	21.02.02.204	Патрибок		
			Труба Ст16 ГОСТ 8732-78		
			Болты ГОСТ 8731-74*	2	0,53мм
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 300-6		
			ГОСТ 1255-67	1	

21.02.02.200

Камера

Листы Масса Машштаб

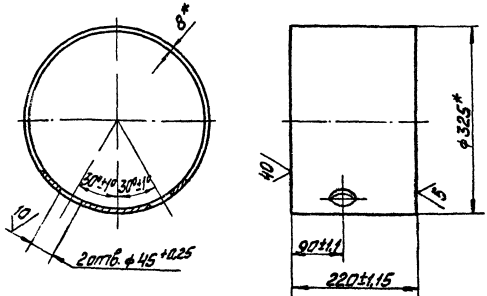
Латгипропром

Форматт 118

21.02.02.201

20/ (✓)

Серия 5.903-3 Выпуск 1-2



* Размеры для справок.

21.02.02.201

Корпус камеры

Листы Масса Машштаб

13,7 1:5

Листы Машштаб I

Латгипропром

Форматт 118

Труба 325x8 ГОСТ 8732-78

Болты ГОСТ 8731-74*

17898-03 (22) Форматт 118