

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 5903-3**

**ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ  
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ**

**выпуск 1-3**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Сдано в печать *1/11* 1957 г.

Заказ № *4190* Тираж *180* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ  
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-25  
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-2

Разработаны  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утверждены и введены в действие  
НПО ЦКТИ  
с 1 апреля 1982 г.  
Указание № 241 от 29.12.81 г.

Главный инженер института *В.Ф. Овчаров*  
Главный инженер проекта *А.П. Думан*

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.04.01.000	Деаэратор ДВБ-25 с охладителем выгара ДВВ-2	2
21.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж	2
21.04.01.100	Деаэратор вакуумный	3
21.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж	4
21.04.01.100	Корпус нижний	5
21.04.01.100 СБ	Сборочный чертёж	5
21.04.01.101	Корпус	5
21.04.01.102	Кольцо	6
21.04.01.110	Опора	6
21.04.01.110 СБ	Сборочный чертёж	6
21.04.01.111	Лист подкладной	7
21.04.01.112	Плита	7
21.04.01.113	Косынка	7
21.04.01.200	Корпус верхний	7
21.04.01.200 СБ	Сборочный чертёж	8
21.04.01.201	Корпус	8
21.04.01.202	Косынка	8
21.04.01.210	Сквозь	8
21.04.01.210 СБ	Сборочный чертёж	9
21.04.01.211	Лист подкладной	9
21.04.01.212	Крышка	9
21.04.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	9
21.04.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	10
21.04.01.300 СБ	Сборочный чертёж	10
21.04.01.301	Лист барботажный	10
21.04.01.302	Днище	11
21.04.01.303	Труба переливная	11
21.04.01.304	Ребра	11
21.04.01.310	Труба переливчатая	11
21.04.01.310 СБ	Сборочный чертёж	12
21.04.01.311	Труба	12
21.04.01.320	Крестовина	12
21.04.01.320 СБ	Сборочный чертёж	12
21.04.01.400	Терелка переливная	13
21.04.01.400 СБ	Сборочный чертёж	13

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.04.01.401	Лист переливной	13
21.04.01.402	Обечайка	13
21.04.01.500	Терелка вырчатая	14
21.04.01.500 СБ	Сборочный чертёж	14
21.04.01.501	Лист вырчатый	14
21.04.01.502	Кольцо	14
21.04.01.503	Кольцо	15
21.04.01.600	Отбойник	15
21.04.01.600 СБ	Сборочный чертёж	15
21.04.01.700	Крышка	15
21.04.01.700 СБ	Сборочный чертёж	16
21.04.01.701	Крышка	16
21.04.01.800	Коллектор	16
21.04.01.800 СБ	Сборочный чертёж	16
21.02.01.000	Охладитель выгара ДВВ-2	17
21.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж	17
21.02.01.001	Прокладка	17
21.02.01.100	Охладитель	18
21.02.01.100 СБ	Сборочный чертёж	18
21.02.01.101	Корпус	18
21.02.01.102	Патрубок	18
21.02.01.103	Дно	19
21.02.01.104	Этеевик	19
21.02.01.110	Корпус	19
21.02.01.110 СБ	Сборочный чертёж	20
21.02.01.111	Фланец	20
21.02.01.112	Перегородка	20
21.02.01.113	Повытель	21
21.02.01.200	Катера	21
21.02.01.200 СБ	Сборочный чертёж	21
21.02.01.201	Корпус катеры	21

Выпуск 1-3

Серия 5.903-3

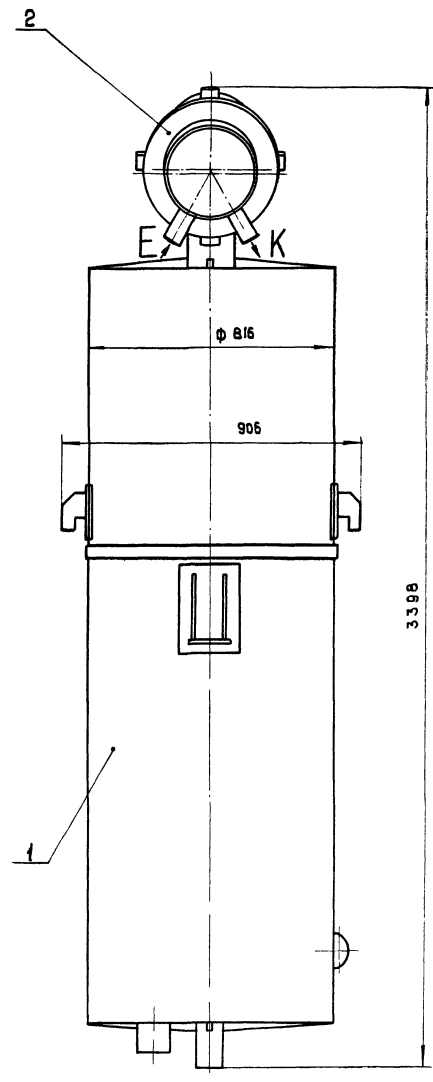
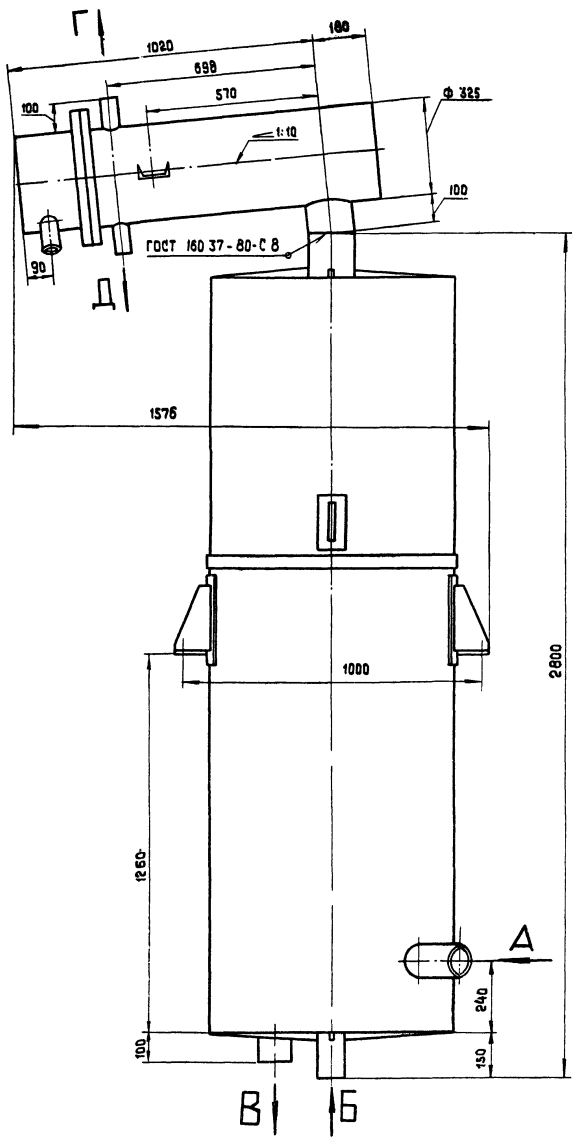
Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.04.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-25	1	
11	2	21.02.02.000	Охладитель выгара ДВВ-2	1	
21.04.01.000					
Деаэратор ДВ-25 с охладителем выгара ДВВ-2					
ЛАТГИПРОПРОМ					

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.04.01.100	Корпус нижний	1	
11	2	21.04.01.200	Корпус верхний	1	
11	3	21.04.01.300	Барботажное устройство	1	
11	4	21.04.01.400	Терелка переливная	1	
11	5	21.04.01.500	Терелка вырчатая	1	
11	6	21.04.01.600	Отбойник	1	
11	7	21.04.01.700	Крышка	1	
11	8	21.04.01.800	Коллектор	1	
21.04.01.000					
Деаэратор вакуумный ДВ-25					
ЛАТГИПРОПРОМ					

Выпуск 1-3

Серия 5.903-3

Исполн. Лист



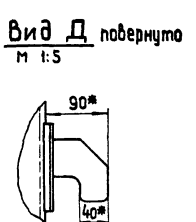
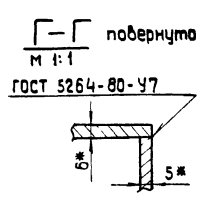
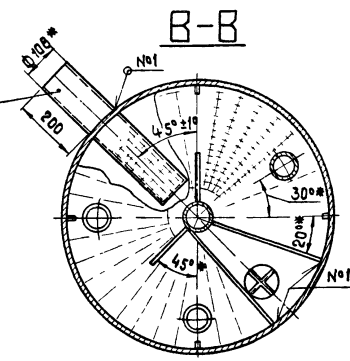
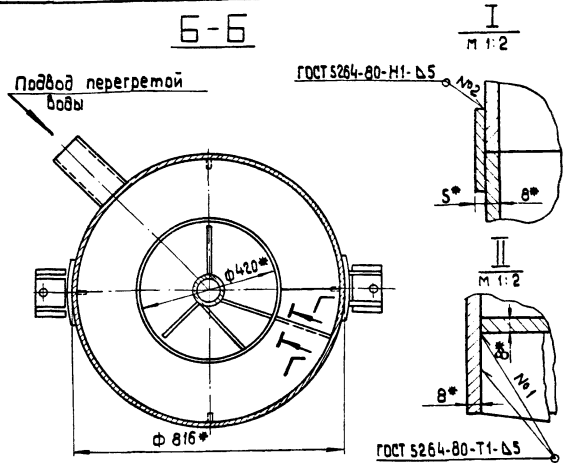
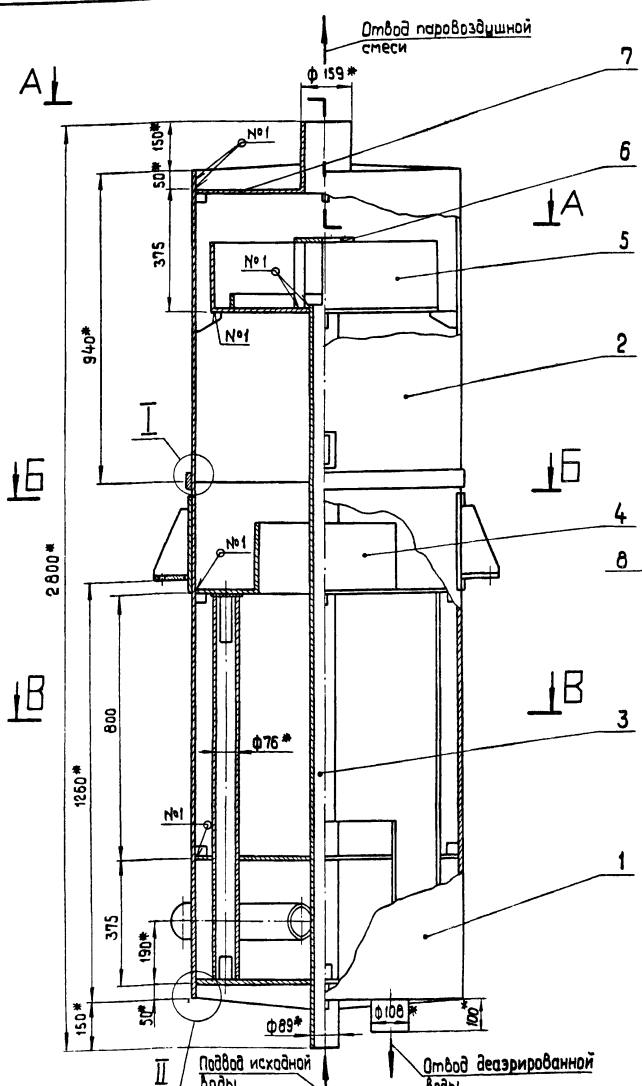
Размеры для справок

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Дм, мм
А	Подвод перегретой воды	105
Б	Подвод исходной воды	88
В	Отвод деаэрированной воды	108
Г	Отсос воздуха	57
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	57
К	Отвод воды	57

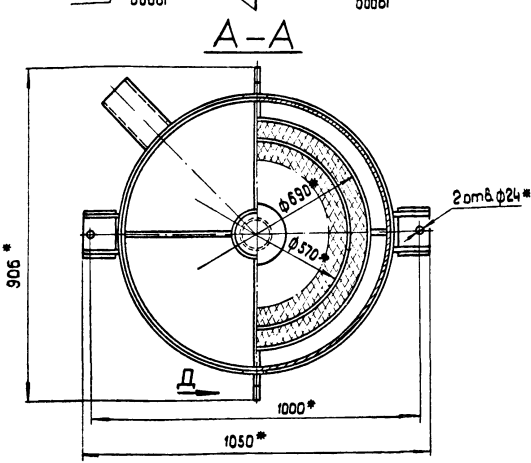
				21.04.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Деаэратор ДВ-25	Лит.	Масса (Машино)
					с холодильником Вилгара 0662		833,3 1:10
Разраб.	Экспл.	Контр.	Провер.	Дата	Сборочный чертёж	Лист	Листов
М. спец.	С. хондас	К. мтв	Р. мтв				
Н. контр.	К. мтв	Р. мтв					
Утв.	Р. мтв						
ЛАТГИПРОПРОМ							

Серия 5.903-3 Выпуск 1-3



Технические требования.

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-79.
- 2\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/14$ .
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить с наружи в два слоя грунтом ГФ-020 ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
  - а) внешний осмотр и измерения;
  - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по «ТУ погрузки и крепления грузов» МПС, 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого Машиностроительного завода В-34267 на основании технического проекта ЦКТИ им. И.И. Ползунова № 0-5365.



Техническая характеристика.

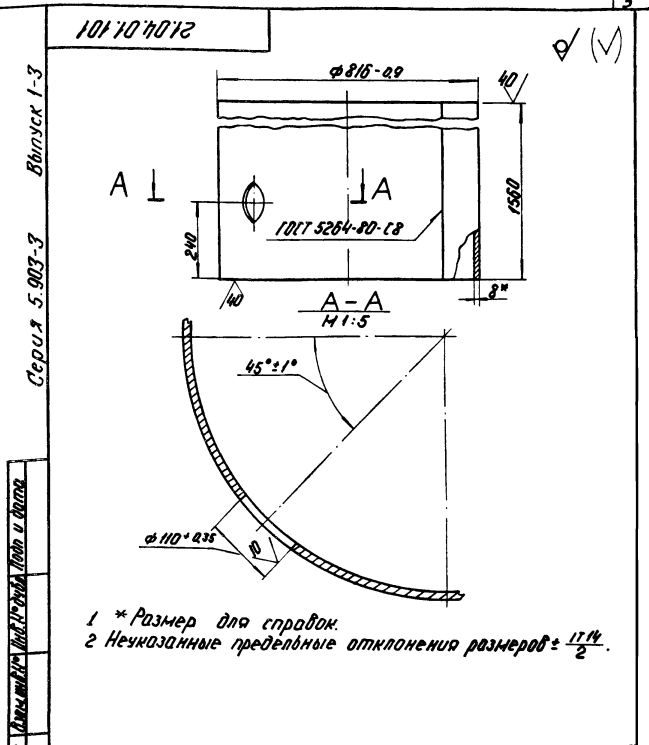
Давление рабочее, абсолютное, кгс/см <sup>2</sup>	0,075 ± 0,5
Температура, °С	40 + 80
Среда	вода, пар
Емкость, м <sup>3</sup>	1,2 м <sup>3</sup>
Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см <sup>2</sup>	2

				21.04.01.000 СБ		
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-25 Сборочный чертеж		
Разраб.	Зингалвис	Колмец	1978.8			
Проб.	Колмец	Колмец	1978.8	Лит.	Масса	Масштаб
Л. спец.	Сухомосов	Колмец	1978.8		666	1:10
И. контр.	Колмец	Колмец	1978.8	Лист	Листов 1	
Чтв.	Рудинс	Колмец	1978.8	ЛАТГИПРОПРОМ		

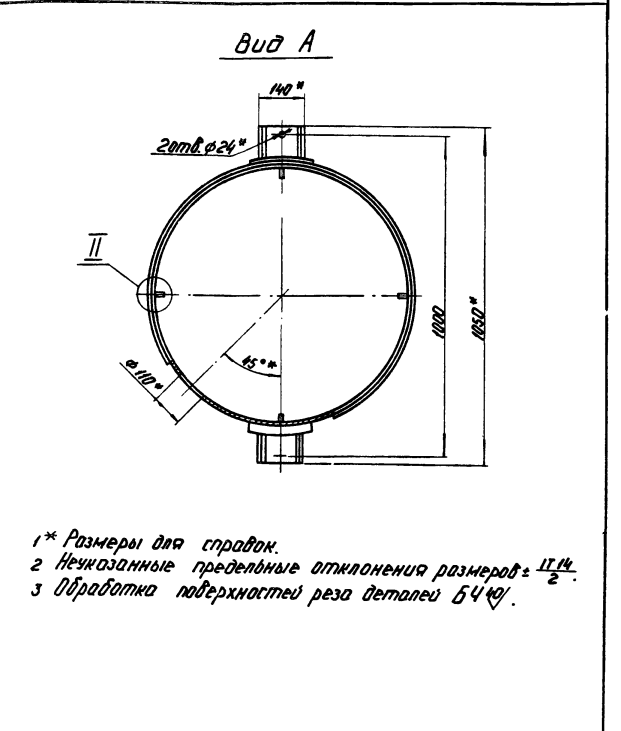
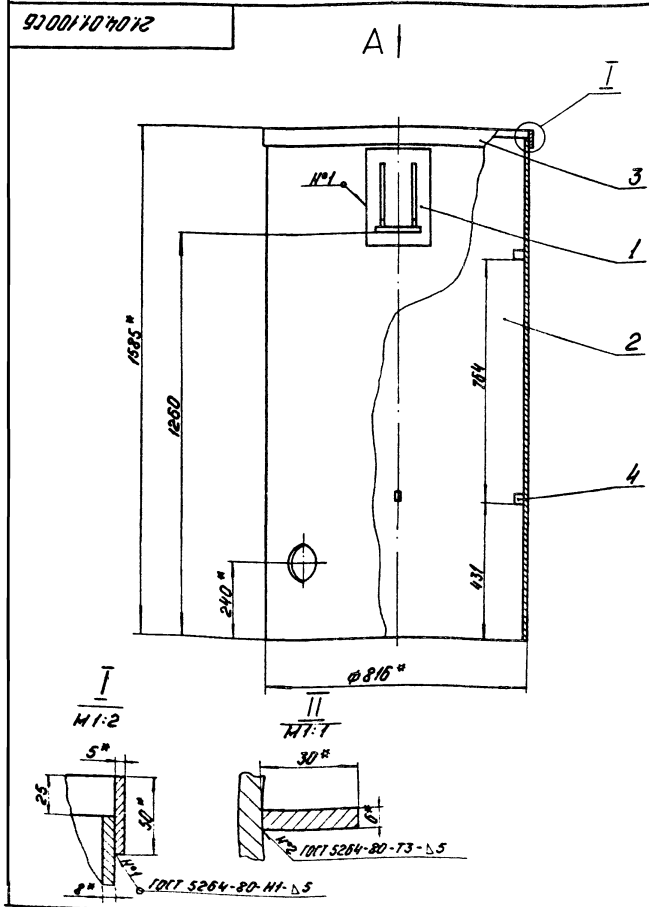
Указ на листы, планы и детали. Взам. инв. № инв. № 10000. Подп. и дата.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.04.01.100 СБ	Оборачный чертеж		
				Оборачные единицы		
11	1		21.04.01.110	Опора	2	
				Детали		
11	2		21.04.01.101	Корпус	1	
11	3		21.04.01.102	Кольцо	1	
Б4	4		21.04.01.103	Чупра		
				6 ГОСТ 19903-74 Лист 12х13 ГОСТ 7350-77 30±0,8 × 3,0±0,8 мм	8	005К2

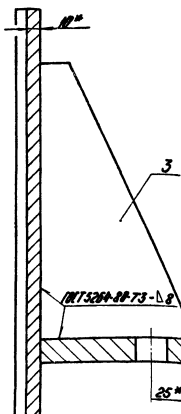
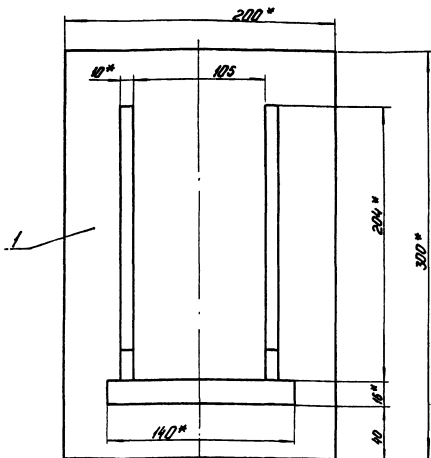
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
21.04.01.100			Корпус нижний		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 11		



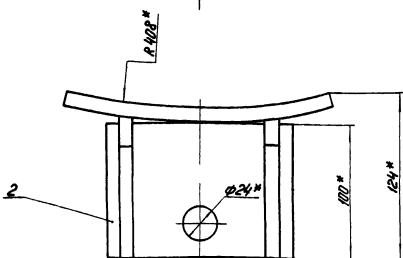
21.04.01.101			Лист	Листов
Корпус			248.8	1:10
8 ГОСТ 19903-74 Лист 12х13 ГОСТ 7350-77			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат 11	



21.04.01.100 СБ			Лист	Листов
Корпус нижний. Оборачный чертеж.			270.8	1:10
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат 12Г	

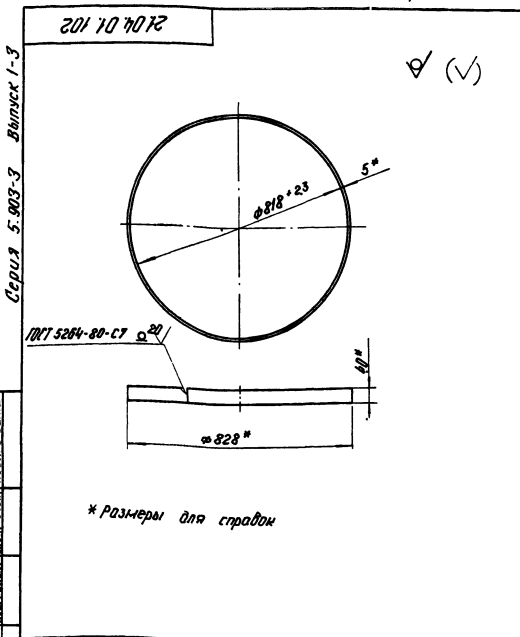


1 \* Размеры для справок.  
2 Неказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{19}}{2}$ .



				21.04.01.110.15		
Исполн.	И.Р.Вачня	Литр.	Литр.	Опора. Сборочный чертеж.	Литр.	Масса
Разработ.	Литр.	Литр.	Литр.		8,73	1:2
Проб.	Литр.	Литр.	Литр.		Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 121		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>				
	21.04.01.110.15	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	21.04.01.111	Литт подкладной	1	
2	21.04.01.112	Литта	1	
3	21.04.01.113	Косилка	2	



				21.04.01.110.2		
Исполн.	И.Р.Вачня	Литр.	Литр.	Колесо	Литр.	Масса
Разработ.	Литр.	Литр.	Литр.		4,05	1:10
Проб.	Литр.	Литр.	Литр.		Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 11		

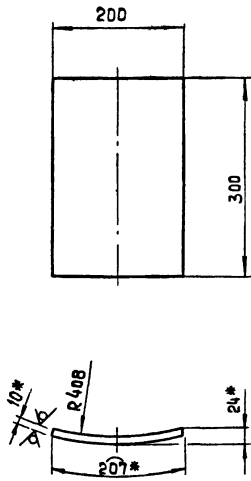
				21.04.01.110		
Исполн.	И.Р.Вачня	Литр.	Литр.	Опора	Литр.	Масса
Разработ.	Литр.	Литр.	Литр.		4,05	1:10
Проб.	Литр.	Литр.	Литр.		Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 11		

				21.04.01.110.2		
Исполн.	И.Р.Вачня	Литр.	Литр.	Полоса	Литр.	Масса
Разработ.	Литр.	Литр.	Литр.		5 × 40 ГОСТ 103-75	1:10
Проб.	Литр.	Литр.	Литр.		20 ГОСТ 1577-70	Лист
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 11		



21.04.01.111

40/ (✓)



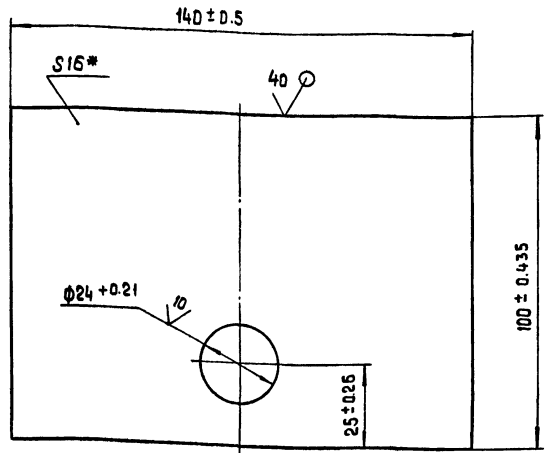
- 1.\* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

21.04.01.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист подкладной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Зилгалбис	16.08	16.08		4.88	1:5	
Проб.	Зилгалбис	16.08	16.08					
И. спец.	Суханосов	Колмец	16.08	16.08	Лист	10 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
И. контр.	Колмец	Попов	16.08	16.08		В Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТИПРОПРОМ	
Чтб.	Попов							

21.04.01.112

40/ (✓)



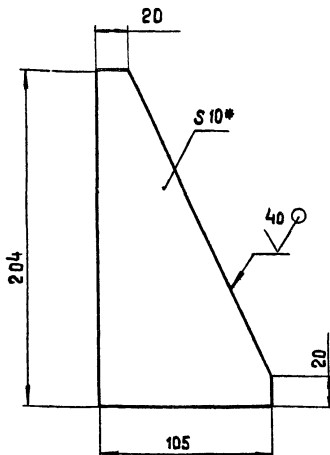
\* Размер для справок.

21.04.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Зилгалбис	16.08	16.08		1.71	1:1	
Проб.	Зилгалбис	16.08	16.08					
И. спец.	Суханосов	Колмец	16.08	16.08	Лист	16 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
И. контр.	Колмец	Попов	16.08	16.08		В Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТИПРОПРОМ	
Чтб.	Попов							

21.04.01.113

40/ (✓)



- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

21.04.01.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Зилгалбис	16.08	16.08		1.07	1:2	
Проб.	Зилгалбис	16.08	16.08					
И. спец.	Суханосов	Колмец	16.08	16.08	Лист	10 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
И. контр.	Колмец	Попов	16.08	16.08		В Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТИПРОПРОМ	
Чтб.	Попов							

Выпуск 1-3

Серия 5.903-3

Изм. № табл. Подпись и дата

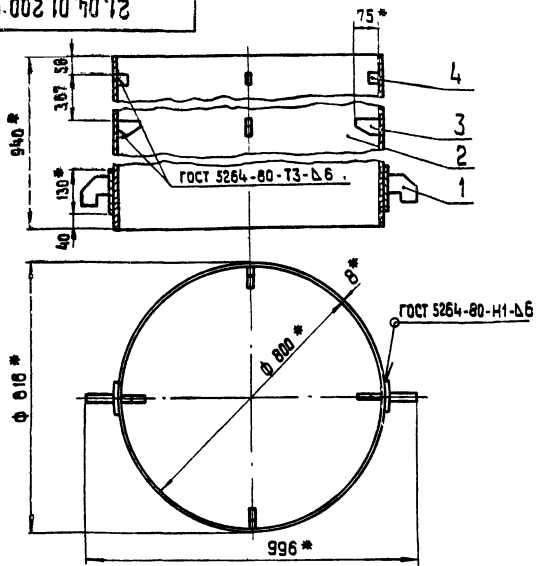
Выпуск 1-3

Серия 5.903-3

Изм. № табл. Подпись и дата

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<u>Документация</u>								
И1			21.04.01.200.СБ	Сборочный чертеж				
<u>Сборочные единицы</u>								
И1	1		21.04.01.210	Скоба	2			
<u>Детали</u>								
И1	2		21.04.01.201	Корпус	1			
И1	3		21.04.01.202	Косынка	4			
БЧ	4		21.04.01.203	Косынка				
					Лист	6 ГОСТ 19903-74		
						12х13 ГОСТ 7350-77		
					30±0.6×30±0.6 мм	4 0.05 кг		
<b>21.04.01.200</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус верхний	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	16.08	16.08				1
Проб.	Колмец	16.08	16.08					
И. спец.	Суханосов	Колмец	16.08	16.08	Лист	6 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1
И. контр.	Колмец	Попов	16.08	16.08		В Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТИПРОПРОМ	
Чтб.	Попов							

21.04.01.200 СБ



- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размер  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $\nabla 4.0$

21.04.01.200 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эмгальвис	<i>Эмгальвис</i>	18.11.88			
Проб.	Колмец	<i>Колмец</i>	21.11.88	Лист	Листов	1
Ин. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	11.11.87	Лист		
Учтб.	Попов	<i>Попов</i>		12x13 ГОСТ 7350-77		

Корпус Верхний  
Сборочный чертёж

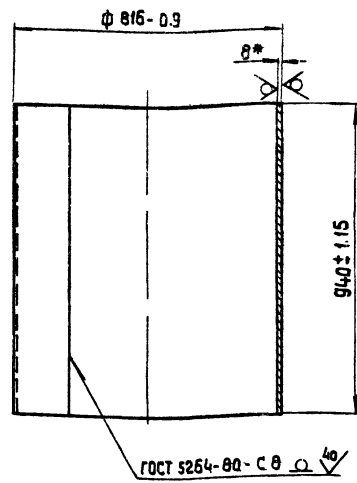
Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

21.04.01.201

✓(✓)



\* Размер для справок

21.04.01.201

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	<i>Иванова</i>	18.11.88			
Проб.	Эмгальвис	<i>Эмгальвис</i>	21.11.88	Лист	Листов	1
Ин. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>		Лит. Масса Масштаб		
Н. контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	11.11.87	Лист		
Учтб.	Попов	<i>Попов</i>		12x13 ГОСТ 7350-77		

Корпус

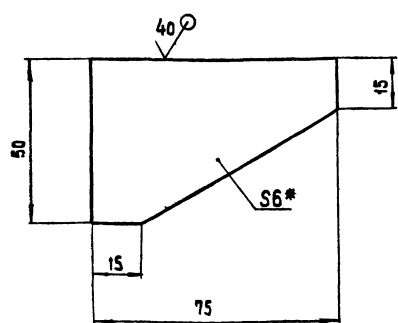
Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11

202.10.70.12

✓(✓)



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

21.04.01.202

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	<i>Иванова</i>	18.11.88			
Проб.	Эмгальвис	<i>Эмгальвис</i>	21.11.88	Лист	Листов	1
Ин. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>		Лит. Масса Масштаб		
Н. контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	11.11.87	Лист		
Учтб.	Попов	<i>Попов</i>		12x13 ГОСТ 7350-77		

Косынка

Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11

Выпуск 1-3  
Серия 5.903-3

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			21.04.01.210 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1		21.04.01.211	Лист подкладной	1	
11	2		21.04.01.212	Крык	1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	<i>Иванова</i>	18.11.88			
Проб.	Эмгальвис	<i>Эмгальвис</i>	21.11.88	Лист	Листов	1
Ин. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>		Лит. Масса Масштаб		
Н. контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	11.11.87	Лист		
Учтб.	Попов	<i>Попов</i>		12x13 ГОСТ 7350-77		

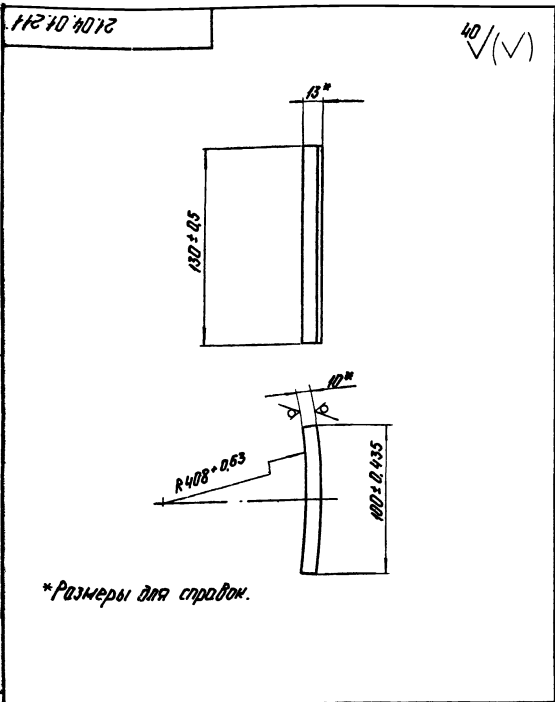
Скоба

Лит. Масса Масштаб  
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-04 3

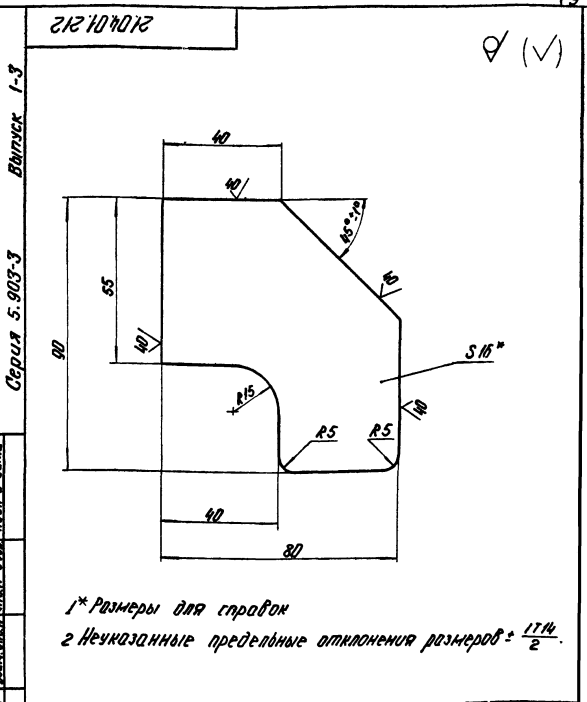
формат 11



21.04.01.211

Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	Лист	1.02	1:2
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

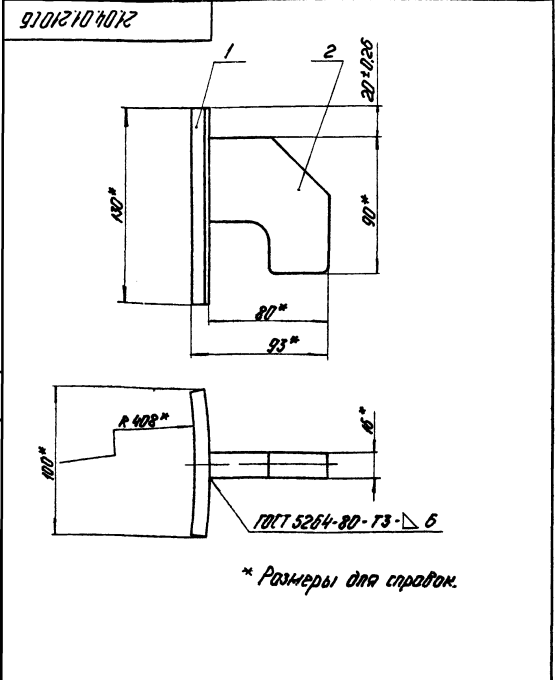
Лист 10.01.19903-74  
Лист 8.01.3.01.3.01.7.4637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат ИВ



21.04.01.212

Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	Лист	0.84	1:1
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Лист 16.01.19903-74  
Лист 8.01.3.01.3.01.7.4637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат ИВ



21.04.01.210 СБ

Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	Лист	1.68	1:2
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Лист 10.01.19903-74  
Лист 8.01.3.01.3.01.7.4637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат ИВ

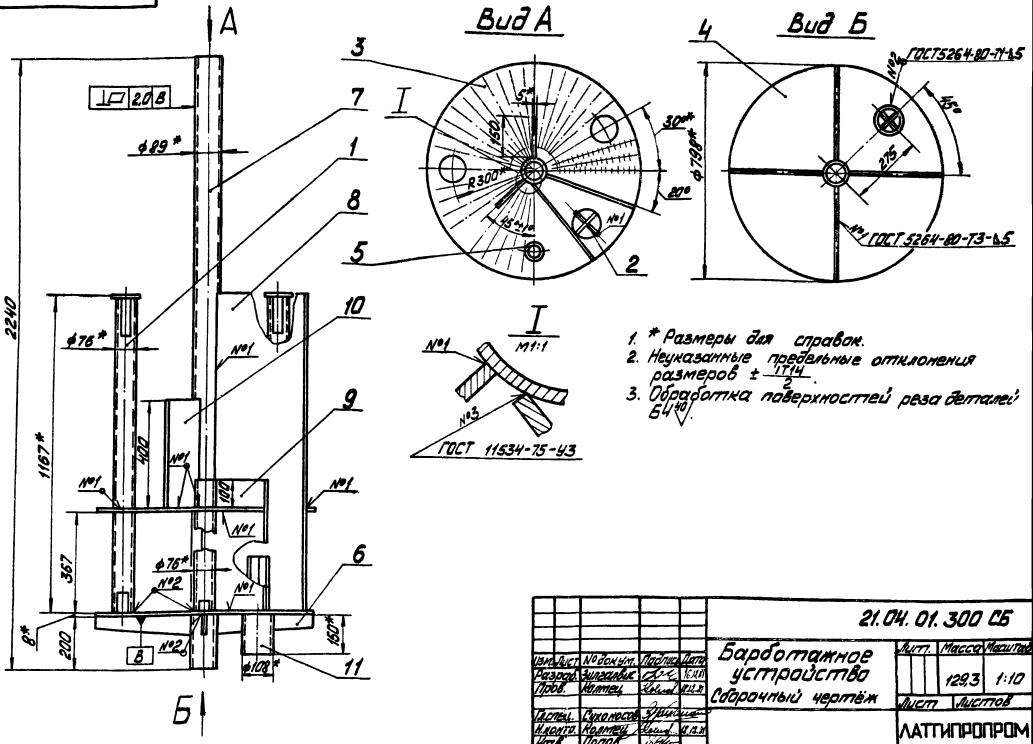
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИЗ	Документация					
ИЗ	21.04.01.300 СБ Сборочный чертёж					
Сборочные единицы						
ИЗ	1	21.04.01.310	Труба перемычная		2	
ИЗ	2	21.04.01.320	Крестовина		1	
Детали						
ИЗ	3	21.04.01.301	Лист барботажный		1	
ИЗ	4	21.04.01.302	Линше		1	
ИЗ	5	21.04.01.303	Труба перегибная		1	
ИЗ	6	21.04.01.304	Ребро		4	
ИЗ	7	21.04.01.305	Труба подводящая	Труба 89×4.5 ГОСТ 8732-78 в 20 ГОСТ 8734-74	1	21.02.ме
ИЗ	8	21.04.01.306	Перегородка	Лист 5.01.19903-74 12×13 ГОСТ 7350-77 1187-28 x 354-14 мм	1	18.22.ме
ИЗ	9	21.04.01.307	Перегородка	Лист 5.01.19903-74 12×13 ГОСТ 7350-77 473±0.175 x 375±0.7	1	6.07.ме
21.04.01.300						
Лист	№ документа	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Лист 10.01.19903-74  
Лист 8.01.3.01.3.01.7.4637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат ИВ

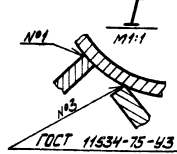
Выпуск 1-3  
Серия 5.903-3

Выпуск 1-3  
Серия 5.903-3

Лист 10.01.19903-74  
Лист 8.01.3.01.3.01.7.4637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат ИВ

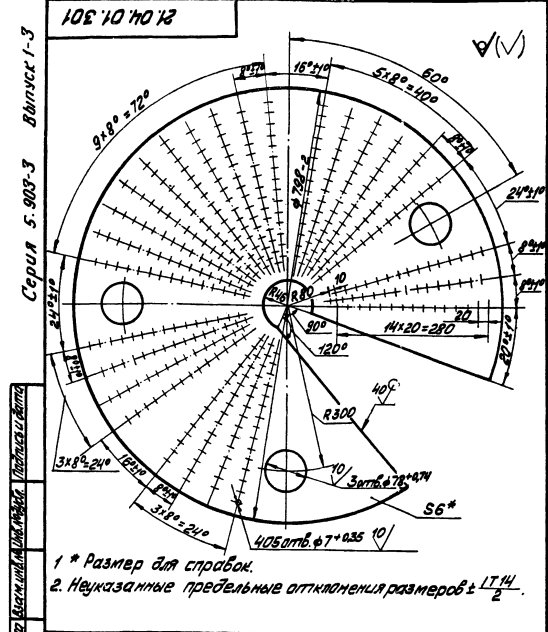


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей:  $5.4 \sqrt{R}$



				<b>21.04.01.300 С5</b>			
Лист	№ документа	Исполн.	Дата	<b>Барометжное устройство</b>	Лист	Масса	Качество
1	21.04.01.300 С5	М.А.	1993		129,3	1:10	
Лист	№ документа	Исполн.	Дата	<b>Лаборантский чертёж</b>		Лист	Качество
1	21.04.01.300 С5	М.А.	1993	<b>ЛАТТИПРОПРОМ</b>		Лист	Качество
				Формат А1			

№	Шкала	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	10	21.04.01.308	Перегородка	5 ГОСТ 19903-74	
			Лист	12х13 ГОСТ 1350-77	2 2,36кг
54	11	21.04.01.309	Патрубок	108М1 ГОСТ 8732-78	
			Труба	820 ГОСТ 8781-78	1 1,54кг
					<b>21.04.01.300</b>
					Лист 2
					Формат А1/3

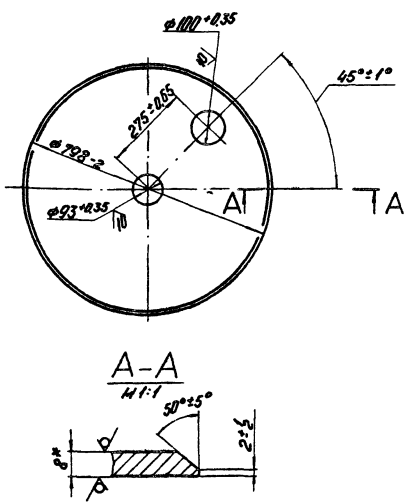


- 1 \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

				<b>21.04.01.301</b>			
Лист	№ документа	Исполн.	Дата	<b>Лист барометжный</b>	Лист	Масса	Качество
6	21.04.01.301	М.А.	1993		19,55	1:5	
Лист	№ документа	Исполн.	Дата	<b>ЛАТТИПРОПРОМ</b>		Лист	Качество
6	21.04.01.301	М.А.	1993	<b>Лист 6 ГОСТ 19903-74</b>		Лист	Качество
				Формат А1			

21.04.01.302

40 (✓)



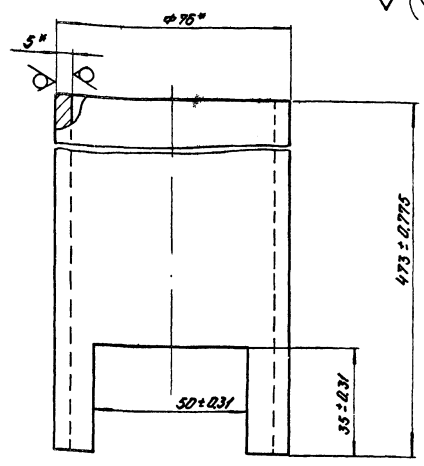
\* Размеры для справок.

21.04.01.302

Лист	Масса	Изготов
30,2	1:10	
Лист Листов 1		
Латгипропром		
Формат 118		

21.04.01.303

20 (✓)



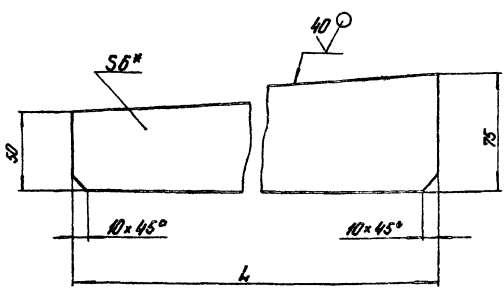
\* Размеры для справок.

21.04.01.303

Лист	Масса	Изготов
38,4	1:1	
Лист Листов 1		
Латгипропром		
Формат 118		

21.04.01.304

40 (✓)



\* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.04.01.304

Лист	Масса	Изготов
354,14	1:2	
Лист Листов 1		
Латгипропром		
Формат 118		

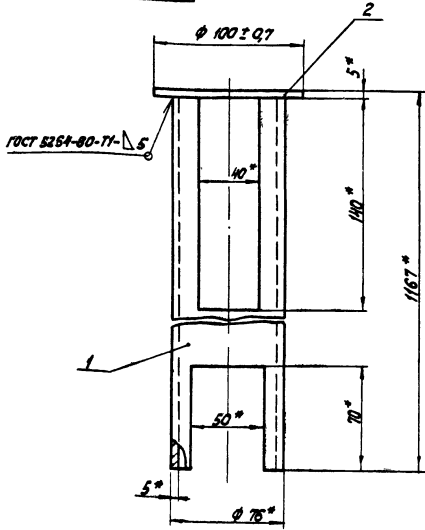
Серия 5.903-3 Выпуск 1-3

Лист и дата

№	Лист	Масса	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			21.04.01.31015	Горючий чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1		21.04.01.311	Труба	1	
11	2		21.04.01.312	Крышка		
				Лист 51011 19903-74		
				12x131011 7350-77	1	0,31 кг

21.04.01.310

Лист	Масса	Изготов
38,4	1:1	
Лист Листов 1		
Латгипропром		
Формат 118		



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ

21.04.01.310 СБ

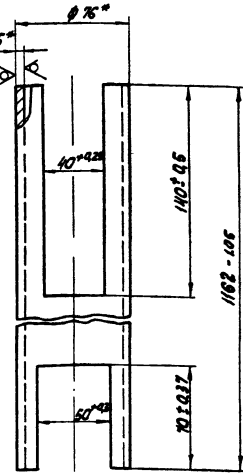
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Пров.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	9,72	1:2	
Листов				Лист	Листов	
Листов				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118						

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			21.04.01.320 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
БЧ	1		21.04.01.321	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19908-74 12x18 ГОСТ 1350-77	1	0,8кг
БЧ	2		21.04.01.322	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19908-74 12x18 ГОСТ 1350-77	2	0,4кг

21.04.01.320

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Пров.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1,62	1:2	
Листов				Лист	Листов	
Листов				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118						

Крестовина

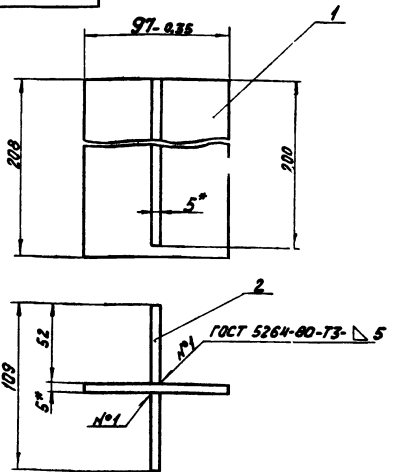


- \* Размеры для справок.

21.04.01.311

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Пров.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	9,4	1:2	
Листов				Лист	Листов	
Листов				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118						

75 ± 5 ГОСТ 8732-78  
Труба 8 20 ГОСТ 8731-74\*



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Нгказанные предельные отклонения размеров:  $\frac{IT1}{2}$
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ

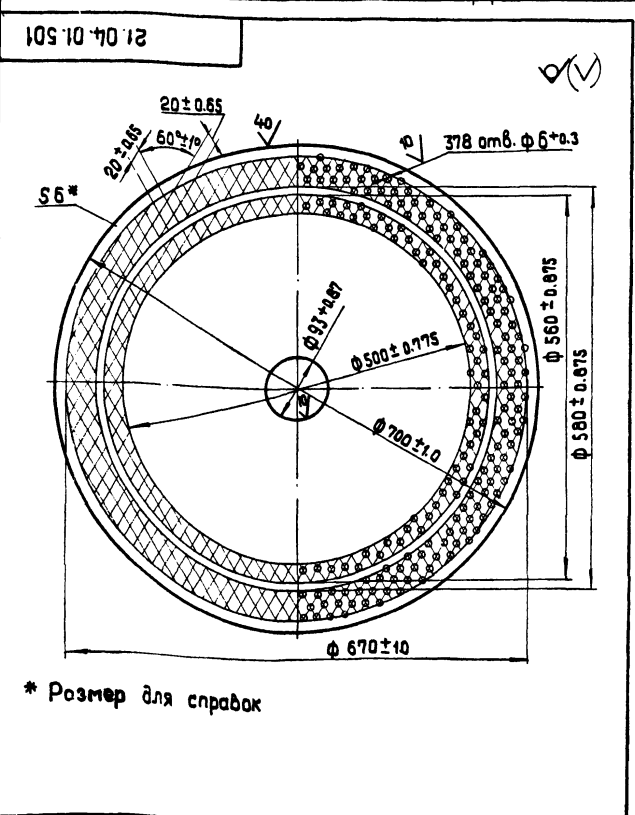
21.04.01.320 СБ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Пров.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1,62	1:2	
Листов				Лист	Листов	
Листов				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118						

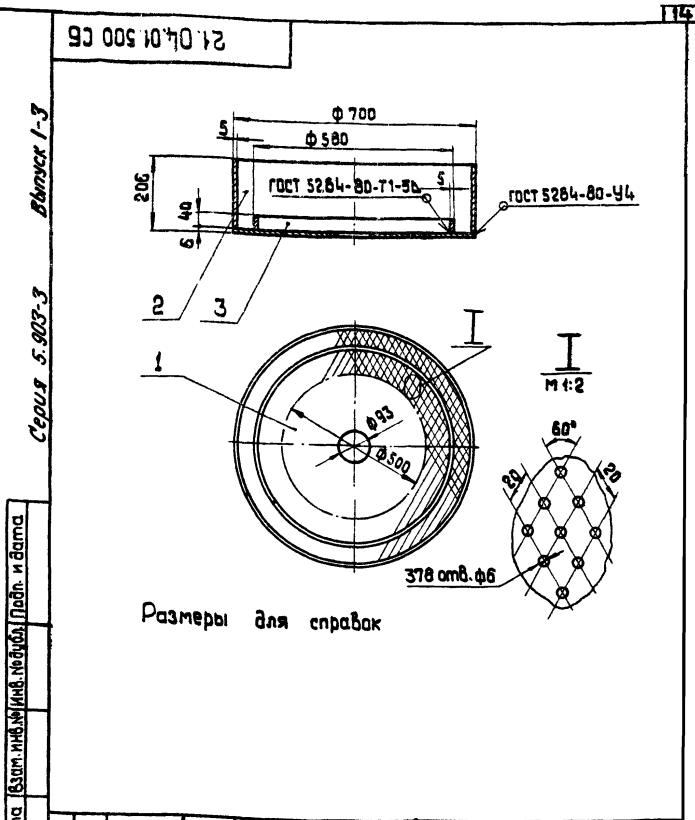
Крестовина  
Сборочный чертёж

Зона	Подг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
II		21.04.01.500 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
II	1	21.04.01.501	Лист дырчатый	1	
II	2	21.04.01.502	Кольцо	1	
II	3	21.04.01.503	Кольцо	1	

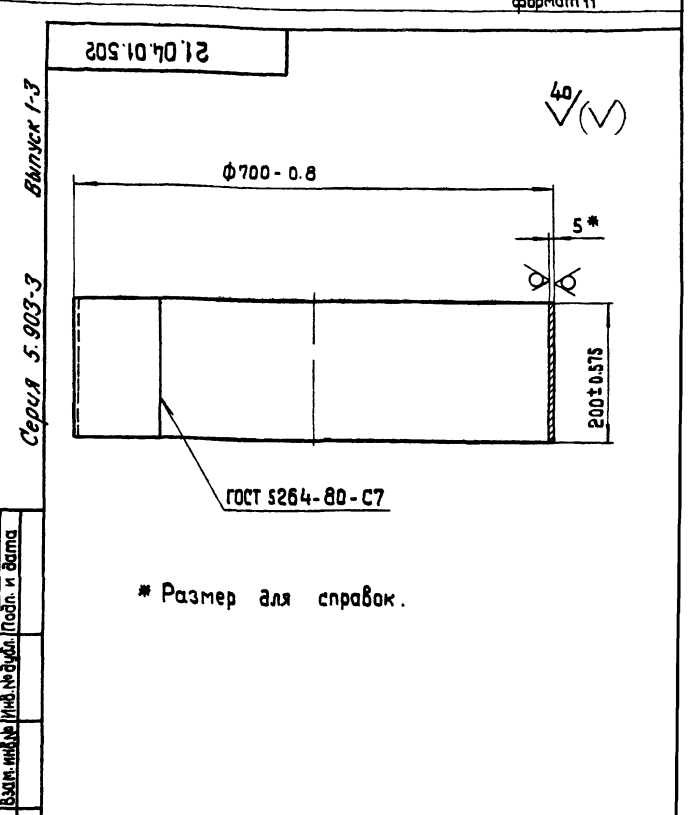
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				



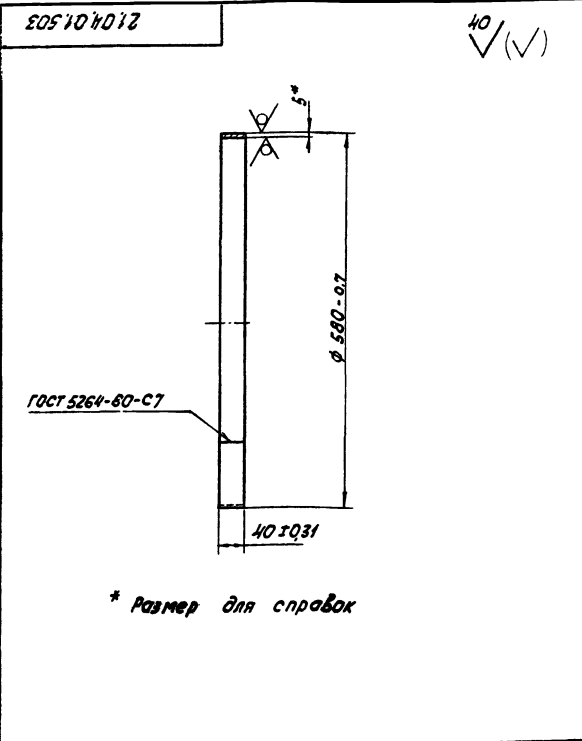
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.501	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.501	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.501	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.501	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				



Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500 СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500 СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500 СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.500 СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				



Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.502	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.502	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.502	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	21.04.01.502	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	Колмец	Суханосов	Попов				



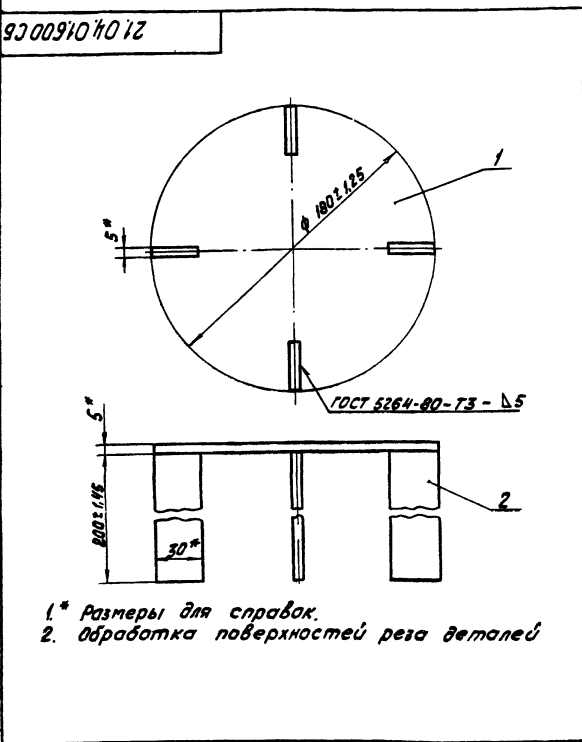
\* Размер для справок

21.04.01.503

КОЛЬЦО

Лист	Масса	Масштаб
	2,84	1:5
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
12X13 ГОСТ 1350-77  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118



1\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей реза деталей

21.04.01.600 СБ

Отбойник  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	1,96	1:2
Лист	Листов	

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
12X13 ГОСТ 1350-77  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118

Вид	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Всего	1-3			Документация			
		И	21.04.01.600.СБ	Сборочный чертёж			
Серия	5-903-3			Детали			
		Б1	1	21.04.01.601	Отбойник		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 1350-77	1	1,0 кг
		Б4	2	21.04.01.602	Ножка		
				Лист 5x30 ГОСТ 103-76 12X13 ГОСТ 1350-77	4	0,24 кг	

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

21.04.01.600  
Отбойник  
Лист 1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат 118

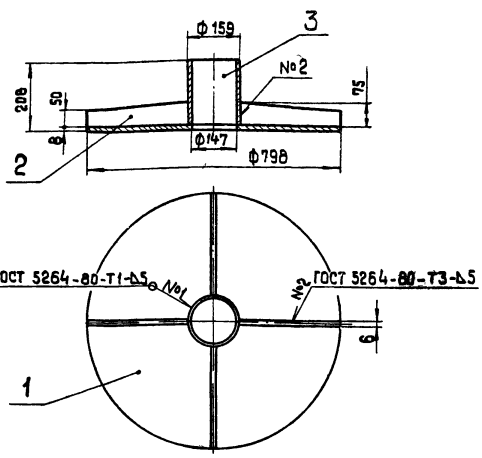
Вид	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Всего	1-3			Документация			
		И		21.04.01.700.СБ	Сборочный чертёж		
Серия	5-903-3			Детали			
		И	1	21.04.01.701	Крышка	1	
		И	2	21.04.01.304-01	Ребра	4	
		Б4	3	21.04.01.702	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 10704-76 20 ГОСТ 10705-63 L = 200 ± 0,576 мм	1	4,53 кг	

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

21.04.01.700  
Крышка  
Лист 1  
ЛАТГИПРОПРОМ



21.04.01.700 СБ



- 1. Размеры для справок
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $\nabla$

21.04.01.700 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалвис	Иванова	12.11.77		38,64	1:10
Проб.	Колмец	Колмец	12.11.77	Лист	Листов	1
Т. спец.	Суханосов	Суханосов	12.11.77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	12.11.77	формат 11		
Утв.	Попов	Попов	12.11.77			

Сборочный чертёж	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.04.01.800 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
БЧ	1		21.04.01.801	Коллектор		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78	1	7,2 кг
				820 ГОСТ 8731-74		
БЧ	2		21.04.01.802	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74	1	0,5 кг
				12x13 ГОСТ 5949-75		

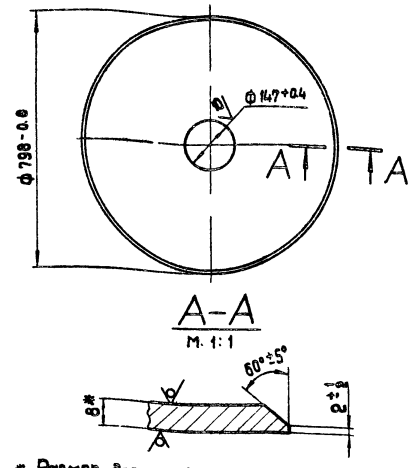
21.04.01.800

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зилгалвис	Иванова	12.11.77			1
Проб.	Колмец	Колмец	12.11.77	Лист	Листов	1
Т. спец.	Суханосов	Суханосов	12.11.77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	12.11.77	формат 11		
Утв.	Попов	Попов	12.11.77			

21.04.01.701

Серия 5.903-3 Выпуск 1-3

$\nabla$  (✓)



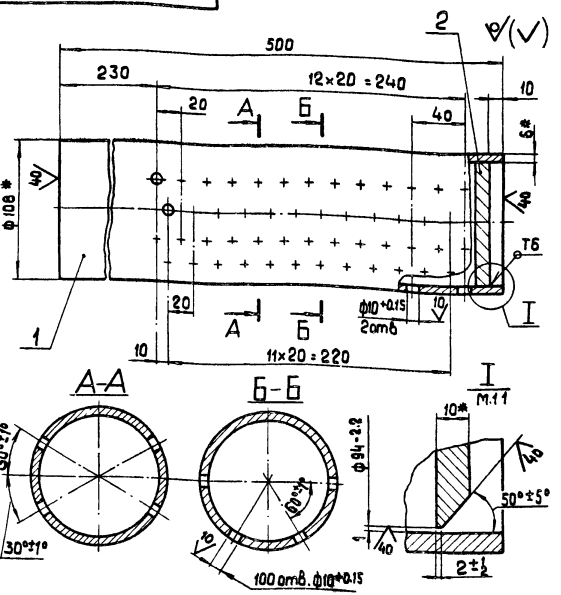
\* Размер для справок.

21.04.01.701

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	12.11.77		30,35	1:10
Проб.	Зилгалвис	Зилгалвис	12.11.77	Лист	Листов	1
Т. спец.	Суханосов	Суханосов	12.11.77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	12.11.77	формат 11		
Утв.	Попов	Попов	12.11.77			

Серия 5.903-3 Выпуск 1-3

21.04.01.800 СБ



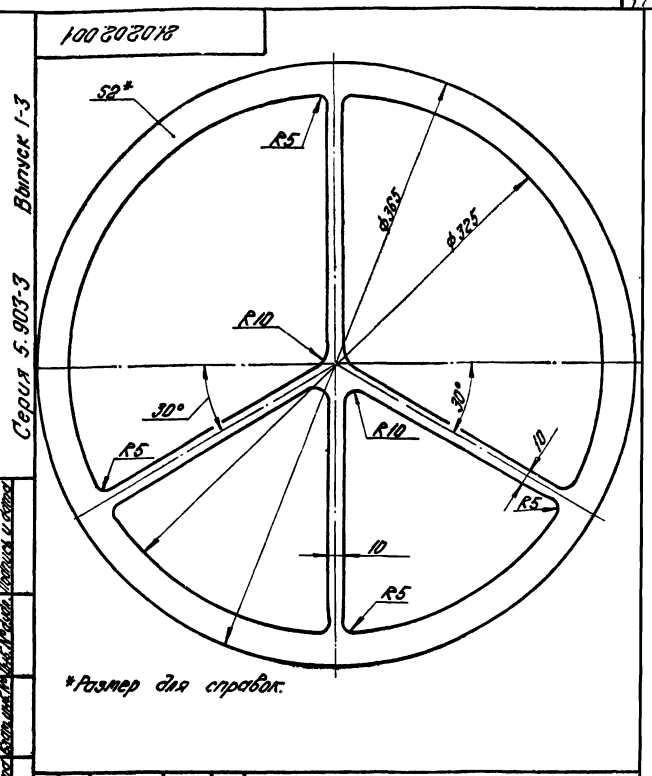
- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

21.04.01.800 СБ

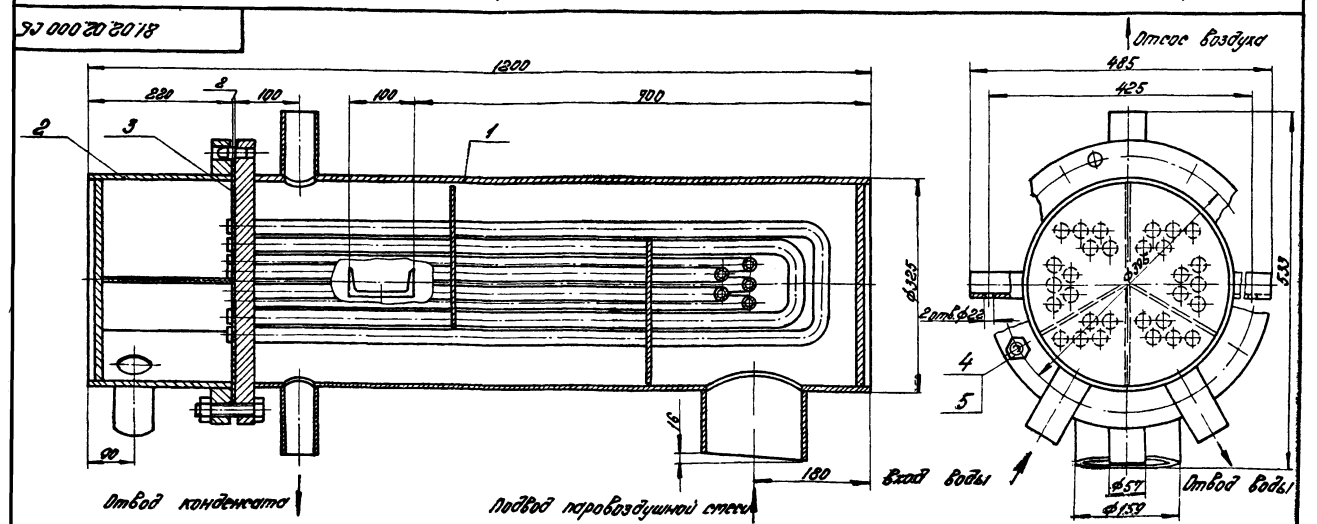
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	12.11.77		7,7	1:2,5
Проб.	Зилгалвис	Зилгалвис	12.11.77	Лист	Листов	1
Т. спец.	Суханосов	Суханосов	12.11.77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	12.11.77	формат 11		
Утв.	Попов	Попов	12.11.77			

№ документа	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
21.02.02.000.05			Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>					
11	1	21.02.02.100	Охладитель	1	
11	2	21.02.02.200	Камера	1	
<b>Детали</b>					
11	3	21.02.02.001	Прокладка	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
4			Болт М20 х 80,46		
			ГОСТ 7798-70*	12	
5			Гайка М20,5		
			ГОСТ 5915-70*	12	

21.02.02.000		Охладитель		ЛАНТИПРОПРОМ	
Выпуск 088-2				Формат ИБ	



21.02.02.001		Прокладка		ЛАНТИПРОПРОМ	
Парочит ПОН-2 ф365		ГОСТ 481-80		Формат ИБ	



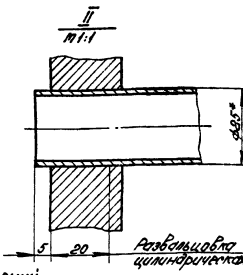
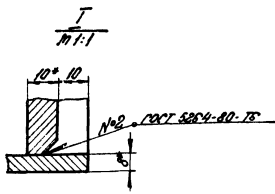
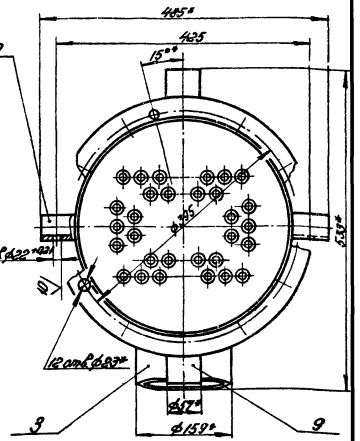
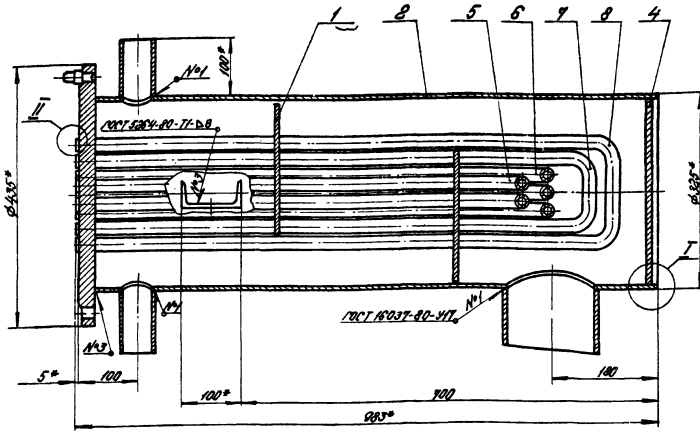
№ п/п	Наименование	Значение	
		Видыла системы	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см <sup>2</sup>	4	0,1-1,2
2	Температура, °C	10-80	40-104
3	Среда	Вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидротестировании, избыточное кгс/см <sup>2</sup>	8	6

- Технические требования**
1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ИЖ 88-281-78.
  2. Размеры для справок.
  3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-0280 по ТУ 610-1648-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5831-79.
  4. Аппарат не подлежит введению Госгортехнадзора.

21.02.02.000.05		Охладитель		ЛАНТИПРОПРОМ	
Выпуск 088-2		Сборочный чертеж		Формат ИБ	

5. Периодика и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам согласно ССР по ТУ перевозки и крепления груза № МПС, 1969г.  
 6. На период транспортировки и хранения все отверстия в аппаратах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.  
 7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновцовского машиностроительного завода № 8-2108/1.

101 20 20 18

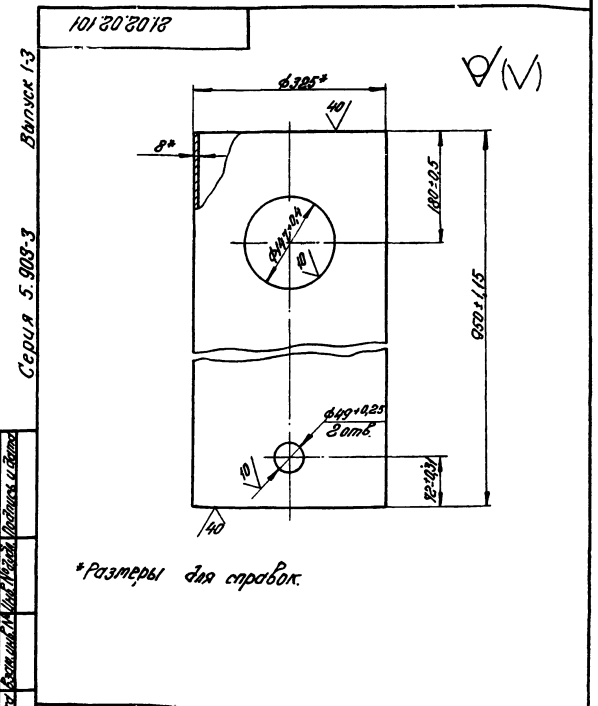


1. Материал, изготовление и сборка по ГОСТ 18037-80-91 и ГОСТ 26-2018
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT12/2.
4. Обработка поверхностей резки детали 5V.

5. Контроль качества сварных соединений:  
 а) внешний осмотр и измерение;  
 б) ультразвуковое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см²

				21.02.02.100 СБ	
Исполн.	№ докум.	Исполнение	Дата	Охладитель.	Исп. №
Проект	Листов	№		Сборочный чертеж	128.4 1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	

№ п/п	№ докум.	№ лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
13			21.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>						
11	1		21.02.02.110	Каркас	1	
<b>Детали</b>						
11	2		21.02.02.101	Карпус	1	
11	3		21.02.02.102	Потрыжок	1	
11	4		21.02.02.103	Дно	1	
11	5		21.02.02.104	Змеевик	2	
11	6		21.02.02.104-01	Змеевик	3	
11	7		21.02.02.104-02	Змеевик	4	
11	8		21.02.02.104-03	Змеевик	6	
44	9		21.02.02.105	Потрыжок		
				С. 51-4 ГОСТ 8732-78 Груба 820 ГОСТ 8731-74*		
44	10		21.02.02.106	Лопы	2	0,53 кг
				Лопы 10 ГОСТ 8240-72 8 шт. Зет. 31.04.7535-74		
				Л = 80 ± 0,95 мм	2	0,68 кг

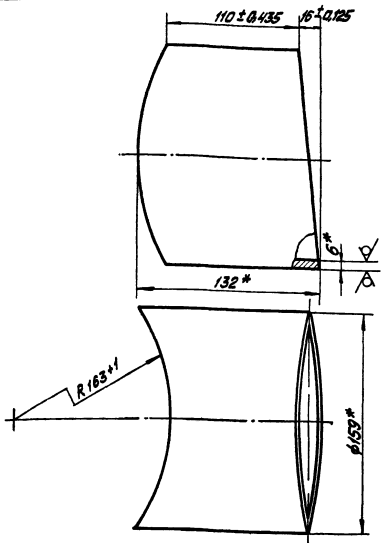


				21.02.02.101	
Исполн.	№ докум.	Исполнение	Дата	Карпус	Исп. №
Проект	Листов	№		Сборочный чертеж	581 1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	

				21.02.02.100	
Исполн.	№ докум.	Исполнение	Дата	Охладитель.	Исп. №
Проект	Листов	№		Сборочный чертеж	128.4 1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	

21.02.02.102

40 (M)



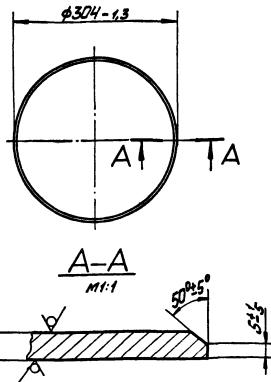
\* Размеры для справок

21.02.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден	Сделан	Выпущен			
Латипром					2.8 1:2		
Латипром					Листы		
Труба 159x6 ГОСТ 8732-78					Латипром		
820 ГОСТ 8731-74*					Формат 11		

21.02.02.103

40 (M)



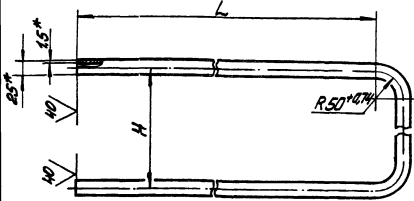
\* Размер для справок.

21.02.02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден	Сделан	Выпущен			
Латипром					5.7 1:5		
Латипром					Листы		
Лист 10 ГОСТ 18903-74					Латипром		
Ватзсплост 14631-79					Формат 11		

21.02.02.104

40 (M)



Обозначение	H, мм	L, мм	Масса кг
21.02.02.104	164 ± 0.5	705 ± 1.0	1.55
-01	216 ± 0.5	745 ± 1.0	1.72
-02	110 ± 0.135	815 ± 1.0	1.69
-03	164 ± 0.5	855 ± 1.0	1.84

1. Материал заменить труба ДНХМ25x1.5 по ГОСТ 21646-76

2\* Размеры для справок.

21.02.02.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден	Сделан	Выпущен			
Латипром					0.1		
Латипром					Листы		
Труба ДНХМ25x1.5 по ГОСТ 21646-76					Латипром		
МНЖ5-10 ГОСТ 17217-79					Формат 11		

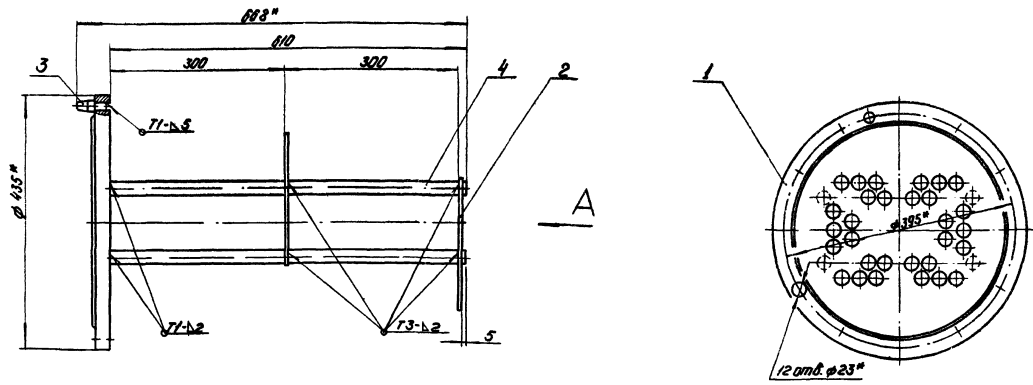
Вальсех 1-3

Серия 5.903-3

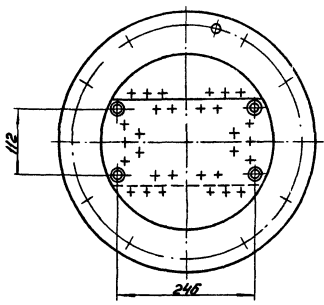
№	Вальсех	Серия	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
10			21.02.02.110.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
10	1		21.02.02.111	Фланец	1	
11	2		21.02.02.112	Перегородка	2	
11	3		21.02.02.113	Лавиттель	1	
54	4		21.02.02.114	Держатель		
			Труба 25x2.5 ГОСТ 8732-78			
			Ватзсплост 14631-74*		4	0.75 кг

21.02.02.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден	Сделан	Выпущен			
Латипром					0.1		
Латипром					Листы		
Латипром					Латипром		
Формат 11					Формат 11		



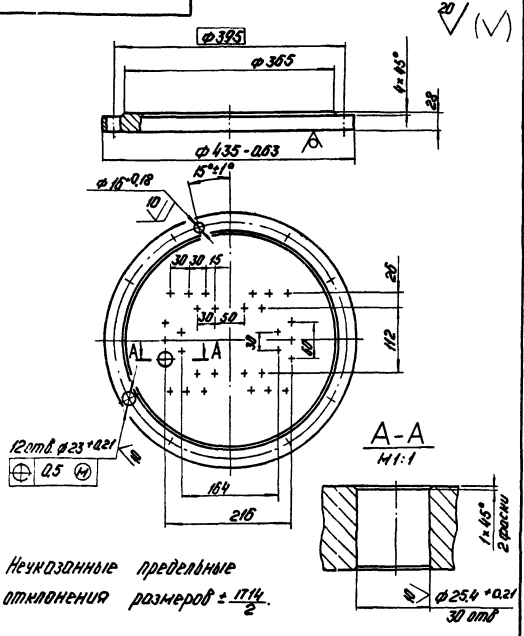
Вид А



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5204-80.

				21.02.02.110 СБ	
Изм./Лист	№ документа	Подп.	Лист	Каркас	Лист
Рерад.	Уточнен	Лист	323	Сварочный чертеж	1:5
Проект	См. задание	Лист	Листов		Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

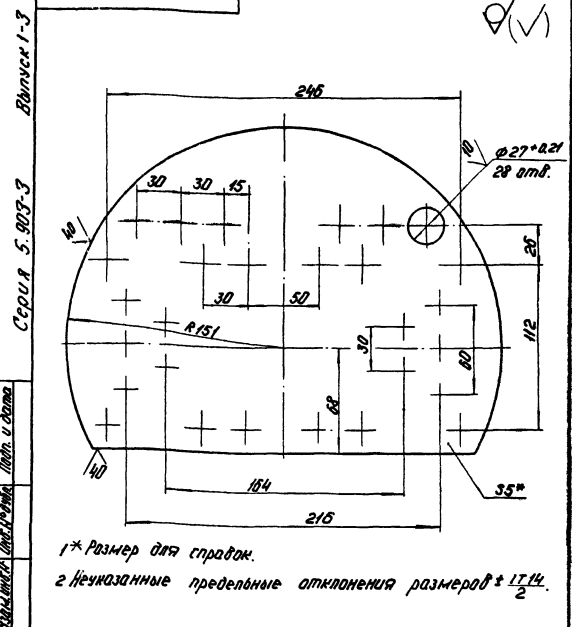
Формат А1



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				21.02.02.111	
Изм./Лист	№ документа	Подп.	Лист	Фланец	Лист
Рерад.	Уточнен	Лист	250		1:5
Проект	См. задание	Лист	Листов		Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А1



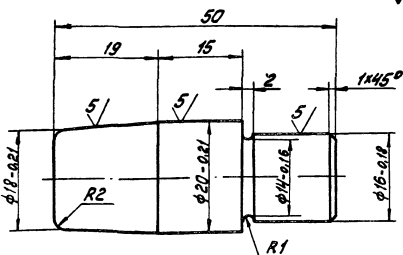
- 1 \* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				21.02.02.112	
Изм./Лист	№ документа	Подп.	Лист	Перегородка	Лист
Рерад.	Уточнен	Лист	21		1:2
Проект	См. задание	Лист	Листов		Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А1

21.02.02.113

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT_{14}$ .

21.02.02.113

Лобитель

Лист	Масса	Масштаб
	0,11	2:1
Лист	Листов	
Латипропром		Формат 118

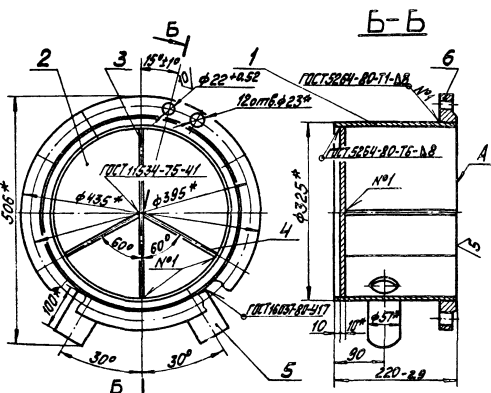
21.02.02.200

Камера

Лист	Листов	Листов
Латипропром		Формат 118

Форм. зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		21.02.02.20005	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	21.02.02.201	Карпус камеры	1	
11	2	21.02.02.103	Дно	1	
54	3	21.02.02.202	Перегородка		
			Лист 8 ГOST 19903-74		
			Лист 8 ГОСТ 1255-67		
			306-1.3 x 200 ± 2.9 мм	1	3,7 кг
54	4	21.02.02.203	Перегородка		
			Лист 8 ГOST 19903-74		
			Лист 8 ГОСТ 1255-67		
			200 ± 2.9 x 147 - 1.0 мм	2	1,8 кг
54	5	21.02.02.204	Патрубок		
			Труба 5756 ГOST 8732-78		
			820 ГOST 8731-74*	2	0,53 кг
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 300-6		
			ГОСТ 1255-67	1	

21.02.02.20005



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT_{14}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4  $10^1$ .
- 4. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. лаз.

21.02.02.20006

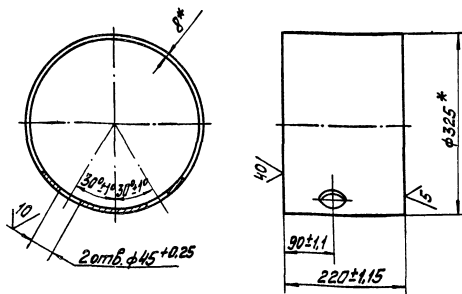
Камера

Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
	38,8	1:5
Лист	Листов	
Латипропром		Формат 118

21.02.02.201

20 (✓)



\* Размеры для справок.

21.02.02.201

Карпус камеры

Труба 325x8 ГOST 8732-78

820 ГOST 8731-74\*

Лист	Масса	Масштаб
	13,7	1:5
Лист	Листов	
Латипропром		Формат 118