

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-4

17898-05

ЦЕНА 190

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-441, Сивцевский ул., 27

Сдано в печать \overline{X} 1984 г.
Выпуск № 13436 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-50
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-8

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. Д. Давыдов 12.04.1982
И. П. Думан

Утверждены и введены в действие

НПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982г
Указание № 241 от 29.12.81г

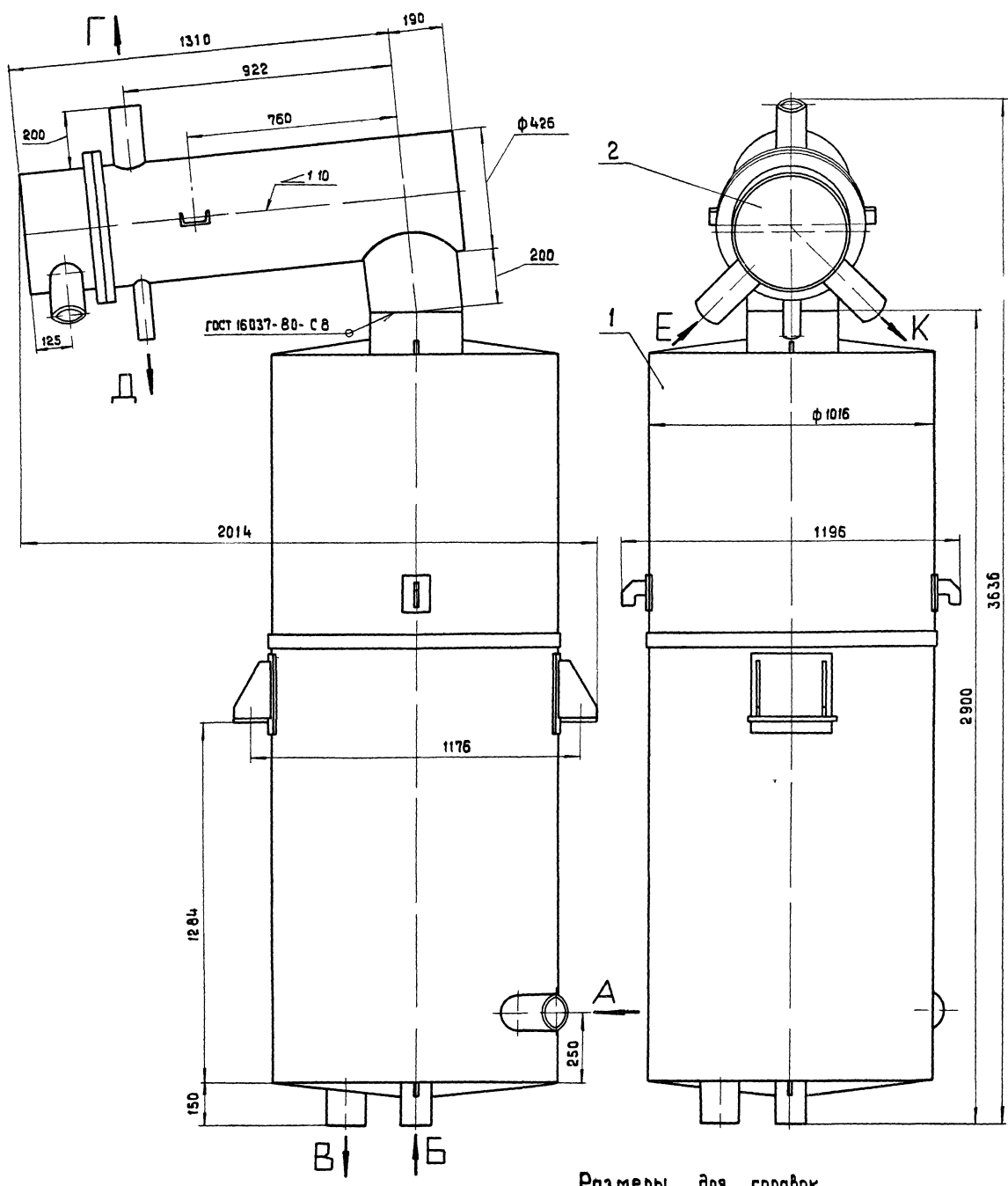
Содержание альбома			
Обозначение	Наименование	№ стр.	
21.05.00.000	Деаэратор ДВ-50 с охладителем выпара ОВВ-В	2	
21.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3	
21.05.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-50	2	
21.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4	
21.05.01.100	Карлус нижний	5	
21.05.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5	
21.05.01.101	Карлус	5	
21.05.01.102	Кольцо	6	
21.05.01.110	Опора	6	
21.05.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6	
21.05.01.111	Лист подкладной	6	
21.05.01.112	Плита	7	
21.05.01.113	Косынка	7	
21.05.01.200	Карлус верхний	7	
21.05.01.200 СБ	Сборочный чертеж	7	
21.05.01.201	Карлус	8	
21.05.01.202	Косынка	8	
21.05.01.210	Скоба	8	
21.05.01.210 СБ	Сборочный чертеж	8	
21.05.01.211	Лист подкладной	9	
21.05.01.212	Крюк	9	
21.05.01.300	Вардтажное устройства (лист 1)	9	
21.05.01.300	Вардтажное устройства (лист 2)	9	
21.05.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10	
21.05.01.301	Лист вардтажный	10	
21.05.01.302	Дышце	11	
21.05.01.303	Труба переливная	11	
21.05.01.304	Редра	11	
21.05.01.310	Труба переливная	11	
21.05.01.310 СБ	Сборочный чертеж	12	
21.05.01.311	Труба	12	
21.05.01.320	Крестовина	12	
21.05.01.320 СБ	Сборочный чертеж	12	
21.05.01.400	Тарелка переливная	13	
21.05.01.400 СБ	Сборочный чертеж	13	
21.05.01.401	Лист переливной	13	
21.05.01.402	Обечайка	13	

Код	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
22			21.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		21.05.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-50	1	
11	2		21.05.02.000	Охладитель выпара ОВВ-В	1	
<p>25.05.00.000</p> <p>Деаэратор ДВ-50 с охладителем выпара ОВВ-В</p> <p>Лит. Лист 1</p> <p>ЛАТГИПРОПРОМ</p> <p>формат 11</p>						

Содержание альбома				Продолжение
Обозначение	Наименование	№ стр.		
21.05.01.500	Тарелка дырчатая	14		
21.05.01.500 СБ	Сборочный чертеж	14		
21.05.01.501	Лист дырчатый	14		
21.05.01.502	Кольцо	14		
21.05.01.503	Кольцо	15		
21.05.01.600	Отбойник	15		
21.05.01.600 СБ	Сборочный чертеж	15		
21.05.01.700	Крышка	15		
21.05.01.700 СБ	Сборочный чертеж	16		
21.05.01.701	Крышка	16		
21.05.01.800	Коллектор	16		
21.05.01.800 СБ	Сборочный чертеж	16		
21.05.02.000	Охладитель выпара ОВВ-В	17		
21.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж	18		
21.05.02.001	Прокладка	17		
21.05.02.100	Охладитель	17		
21.05.02.100 СБ	Сборочный чертеж	19		
21.05.02.101	Карлус	17		
21.05.02.102	Патрубок	20		
21.05.02.103	Патрубок	20		
21.05.02.104	Патрубок	20		
21.05.02.105	Змебики	20		
21.05.02.106	Дно	21		
21.05.02.107	Лапа	21		
21.05.02.110	Карнас	22		
21.05.02.110 СБ	Сборочный чертеж	21		
21.05.02.111	Фланец	22		
21.05.02.112	Перегородка	22		
21.05.02.113	Лабиринт	23		
21.05.02.200	Камера	23		
21.05.02.200 СБ	Сборочный чертеж	23		
21.05.02.201	Карлус	23		

Код	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
22			21.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		21.05.01.100	Карлус нижний	1	
11	2		21.05.01.200	Карлус верхний	1	
11	3		21.05.01.300	Вардтажное устройства	1	
11	4		21.05.01.400	Тарелка переливная	1	
11	5		21.05.01.500	Тарелка дырчатая	1	
11	6		21.05.01.600	Отбойник	1	
11	7		21.05.01.700	Крышка	1	
11	8		21.05.01.800	Коллектор	1	
<p>21.05.01.000</p> <p>Деаэратор вакуумный</p> <p>Лит. Лист 1</p> <p>ЛАТГИПРОПРОМ</p> <p>формат 11</p>						

Серия 5-903-3 Выпуск 1-4

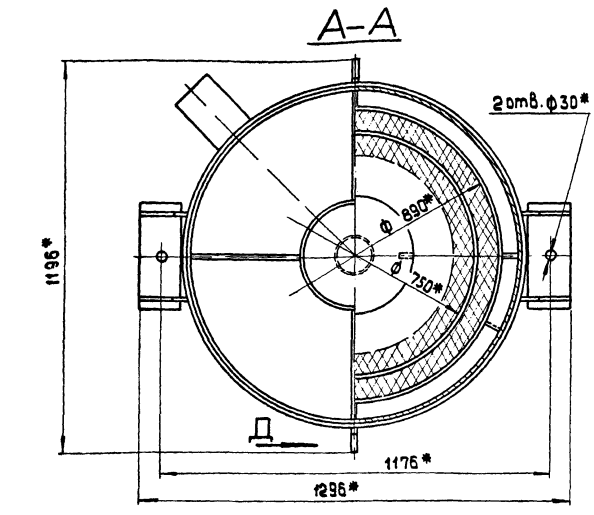
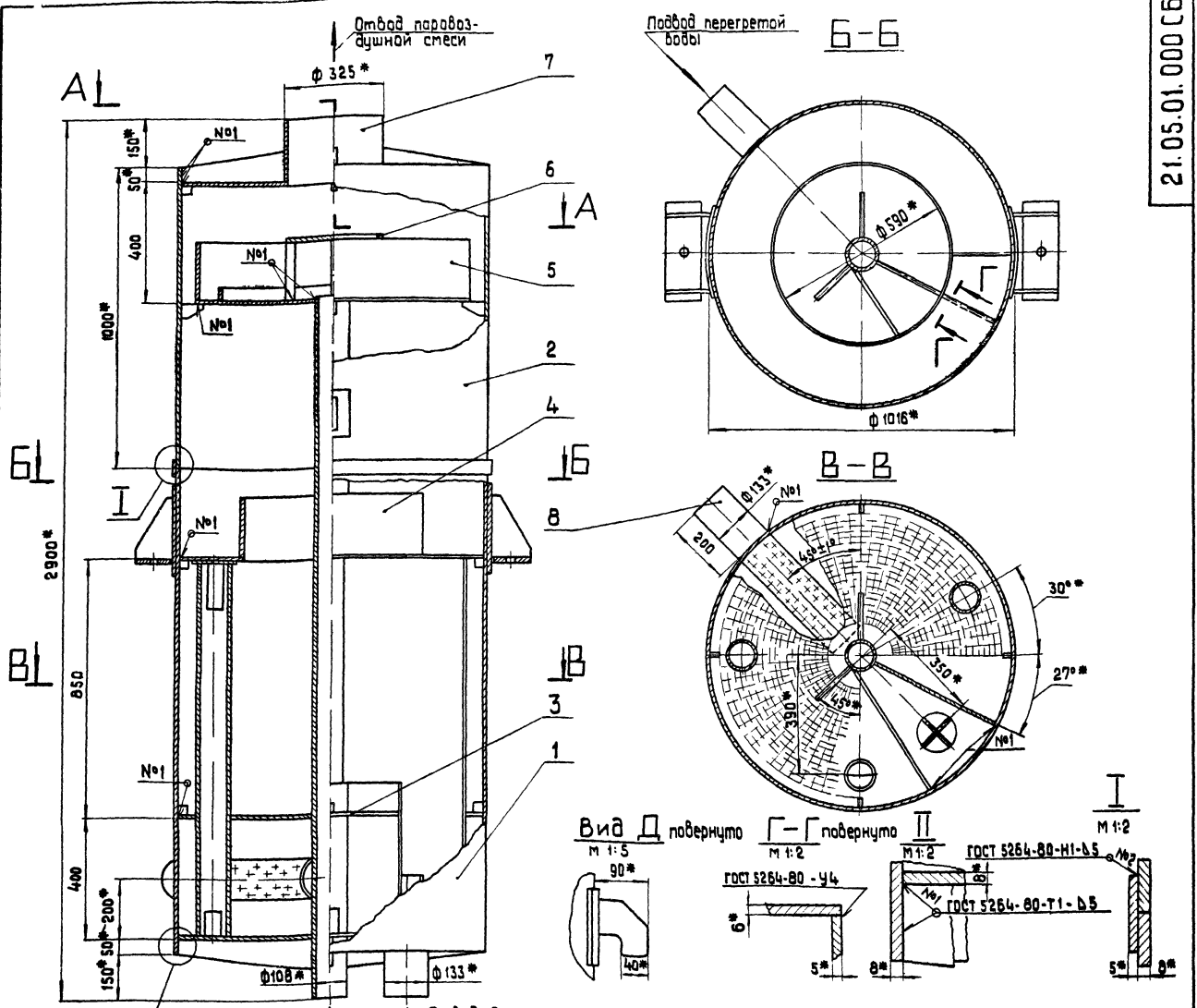


Размеры для справок

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	133
Б	Подвод исходной воды	108
В	Отвод деаэрированной воды	133
Г	Отсос воздуха	108
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

				21.05.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Деаэратор ДВ-50	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экспл.	Знаменский	С.С.	1	с охладителем		1231	1:10
Проб.	Колтец	Колтец	С.С.	1	выпара ДВВ-8	Лист		Листов 1
Сборочный чертеж								
гл. инж.	Суданосов	С.С.	С.С.		ЛАТГИПРОПРОМ			
инж. контр.	Колтец	С.С.	С.С.					
инж.	Проров	С.С.	С.С.					



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 2.6-291-78
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577, ГОСТ 5631-79
6. Контроль качества сварных соединений.
 - а) внешний осмотр и измерения,
 - б) гидравлическое испытание
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в щупцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взятен чертежа Черновицкого Машиностроительного завода 8-33289 на основании технического проекта ЦКТИ им И.И. Ползунова № 0-5365.

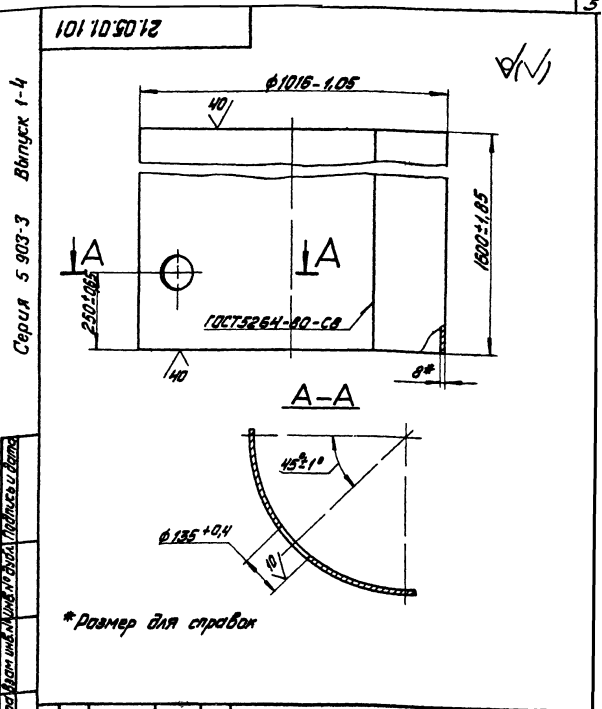
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0,075 + 3,5
Температура, °С	40 + 80
Среда	вода, пар
Емкость, м ³	1,96
Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см ²	2

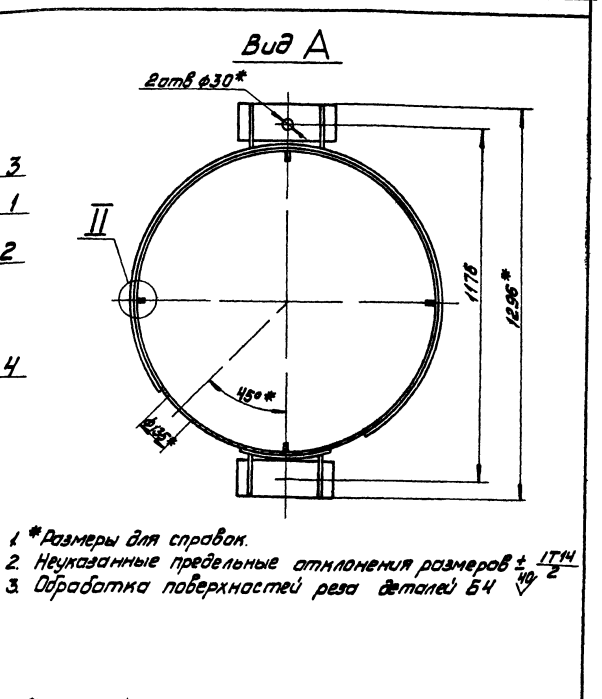
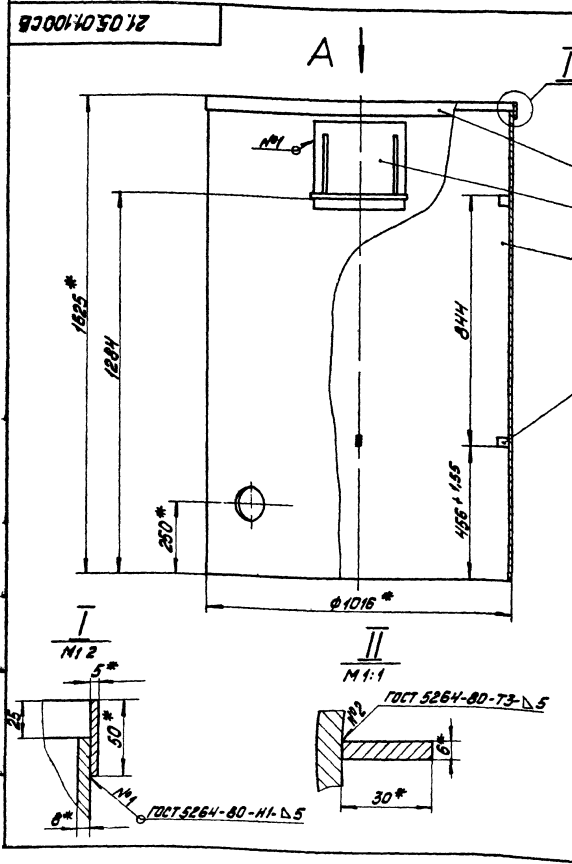
				21.05.01.000 СБ	
				Деаэратор вакуумный ДВ-50	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Экспл. А.И.И.	Коллеж	1980.01	964.5	1:10
Проб.	Коллеж	Коллеж	1980.01	Сборочный чертеж	
Исп. спец.	Сухоносав	Коллеж	1980.01	Лист	Листов 7
Исполн.	Коллеж	Коллеж	1980.01	ЛАТГИПРОПРОМ	
Чит.	Панов	Коллеж	1980.01		

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	21.05.01.100СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.05.01.110 Опора	2	
		<u>Детали</u>		
11	2	21.05.01.101 Корпус	1	
11	3	21.05.01.102 Кольцо	1	
Б4	4	21.05.01.103 Уплот		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77		
		30 ± 0,8 x 30 ± 0,8 мм	8	0,05кТ

21.05.01.100		Корпус нижний	Лист Листов	Латгипропром
Изм. Лист № докум. Изменения	Дата	Лист Листов	Латгипропром	Формат 11



21.05.01.101		Корпус	Лист Листов	Латгипропром
Изм. Лист № докум. Изменения	Дата	Лист Листов	Латгипропром	Формат 11

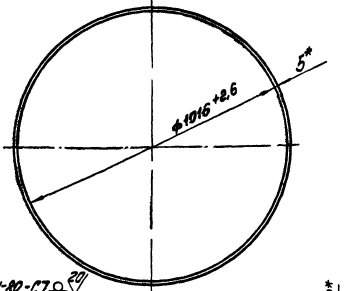


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
- Обработка поверхностей реза деталей Б4

21.05.01.100СБ		Корпус нижний	Лист Листов	Латгипропром
Изм. Лист № докум. Изменения	Дата	Лист Листов	Латгипропром	Формат 12Г

21.05.01.102

✓(✓)



ГОСТ 5264-80-СТ.О.29

* Размеры для справок.

21.05.01.102

Кольцо

Лист 6.3 Масса 1.10

Полоса 5450 ГОСТ 103-76
ГОСТ 1577-70

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11А

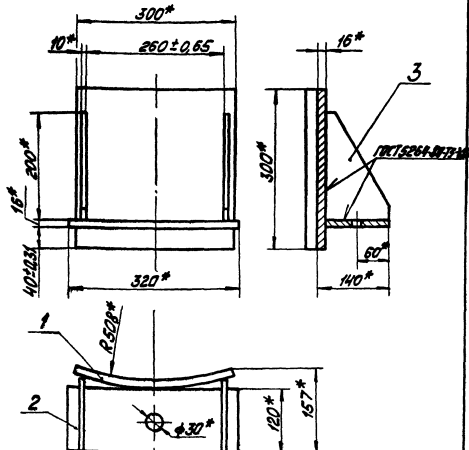
Серия	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 1-4				Документация		
	II		21.05.01.110.05	Оборочный чертёж		
				Детали		
Серия 5 003-3	II	1	21.05.01.111	Лист подкладной	1	
	II	2	21.05.01.112	Плитка	1	
	II	3	21.05.01.113	Косынка	2	

21.05.01.110

Опора

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11А

21.05.01.110



* Размеры для справок.

21.05.01.110.05

Опора

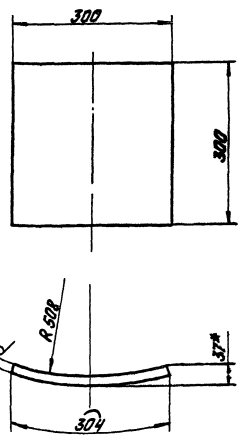
Лист 18.9 Масса 1.5

Оборочный чертёж

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11А

111 10 50 12

✓(✓)



1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/100$

21.05.01.111

Лист подкладной

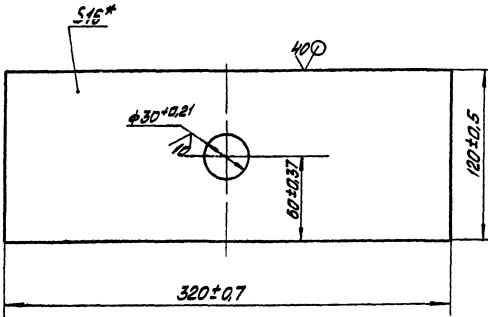
Лист 11.46 Масса 1.5

16 ГОСТ 19903-74
Лист 8 ГОСТ 103-76

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 11А

21.05.01.112

✓



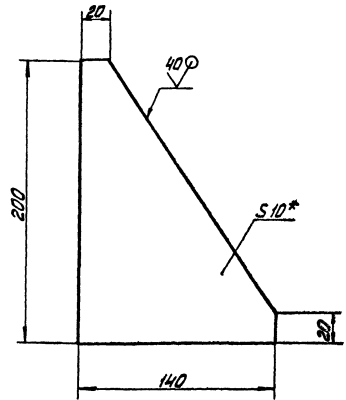
* Размер для справок.

21.05.01.112

№ докум.	№ докум.	Лист	Лист	Плита	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Одобр.	Экз.	Изм.		4,74	1:2	
Проект	Экз.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1		Латгипропром	
Лист 16 ГОСТ 19903-74				Лист 16		Латгипропром	
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 5		Латгипропром	
Формат 118							

21.05.01.113

✓



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4

21.05.01.113

№ докум.	№ докум.	Лист	Лист	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Одобр.	Экз.	Изм.		1,35	1:2	
Проект	Экз.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1		Латгипропром	
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Лист 10		Латгипропром	
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 5		Латгипропром	
Формат 118							

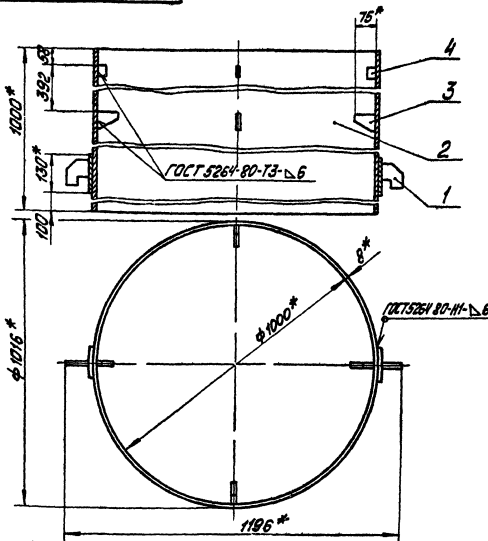
№ докум.	№ докум.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация							
11	21.05.01.200 СБ			Оборочный чертёж			
Оборочные единицы							
11	1	21.05.01.210		Скоба		2	
Детали							
11	2	21.05.01.201		Корпус		1	
11	3	21.05.01.202		Косынка		4	
11	4	21.05.01.203		Косынка		4	
				5 ГОСТ 19903-74			
				Лист 12 ГОСТ 19903-74			
				30±0,8 × 30±0,8 мм		4 0,05кг	

21.05.01.200

№ докум.	№ докум.	Лист	Лист	Корпус верхний	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Одобр.	Экз.	Изм.		201,8	1:10	
Проект	Экз.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1		Латгипропром	
Лист 12 ГОСТ 19903-74				Лист 12		Латгипропром	
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 5		Латгипропром	
Формат 118							

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

92.002.10.50.12



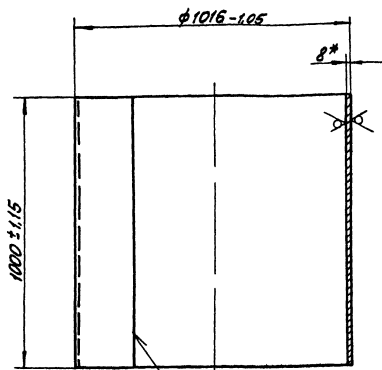
1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4
3. Обработка поверхностей впадин деталей 64 H9

21.05.01.200 СБ

№ докум.	№ докум.	Лист	Лист	Корпус верхний	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Одобр.	Экз.	Изм.		201,8	1:10	
Проект	Экз.	Изм.	Изм.	Лист Листов 1		Латгипропром	
Лист 12 ГОСТ 19903-74				Лист 12		Латгипропром	
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 5		Латгипропром	
Формат 118							

21.05.01.201

✓(✓)



ГОСТ 5264-80-C8.0

* Размеры для справок.

21.05.01.201

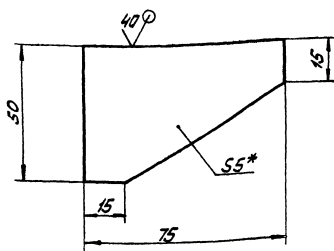
№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	21.05.01.201	1	2001	1	198.9	1:10
Карпус					Лист	Листов	
					Лист	Листов	
Латгипропром					Формат А1		

21.05.01.202

✓(✓)

Выпуск 1-4

Серия 5.903-3



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

21.05.01.202

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	21.05.01.202	1	2001	1	0.13	1:1
Косынка					Лист	Листов	
					Лист	Листов	
Латгипропром					Формат А1		

Вариант	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
1/1	21.05.01.21025	1	2001	Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>		
1/1	21.05.01.211	1	2001	Лист подкладной		1	
1/1	21.05.01.212	1	2001	Крыш		1	

21.05.01.210

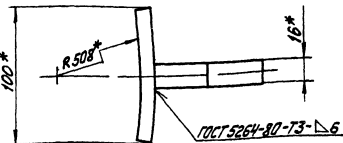
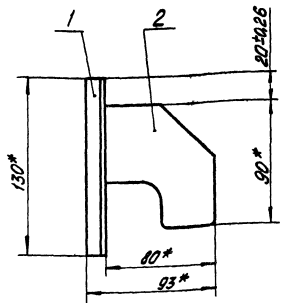
№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	21.05.01.210	1	2001	1		
Скоба					Лист	Листов	
					Лист	Листов	
Латгипропром					Формат А1		

Формат А1

21.05.01.210 25

Выпуск 1-4

Серия 5.903-3



* Размеры для справок

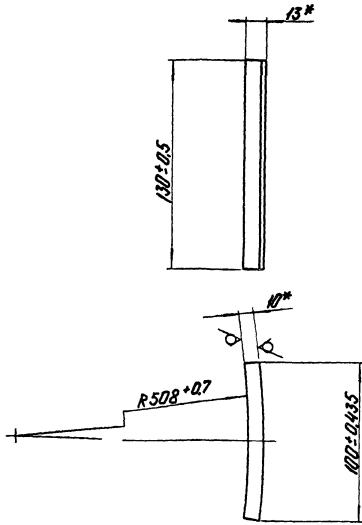
21.05.01.210 25

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	21.05.01.210	1	2001	1	1.09	1:2
Скоба					Лист	Листов	
					Лист	Листов	
Латгипропром					Формат А1		

11898-05 9

Формат А1

40/100

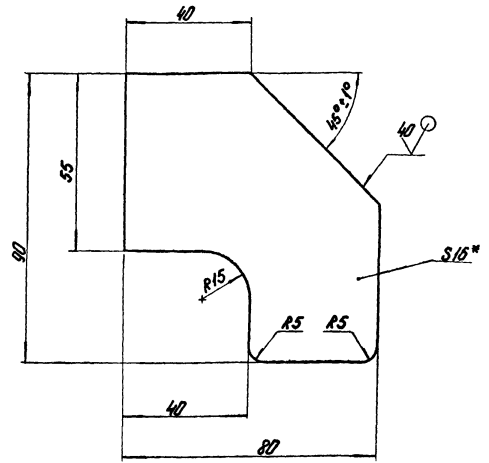


* Размеры для справок

21.05.01.211

Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист подкладной	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Исполнитель	Проверенный	Выпущенный				
Исполнитель	Суханов	Проверенный	Выпущенный	Лист	Листов	1	
Лист	10.10.17.19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ			
Лист	8.1.13.10.17.14637-79			Формат 118			

40/100



1* Размер для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14

21.05.01.212

Лист	№ документа	Подп.	Дата	Крюк	Лист	Масса	Удельный
Разработ.	Исполнитель	Проверенный	Выпущенный				
Исполнитель	Суханов	Проверенный	Выпущенный	Лист	Листов	1	
Лист	10.10.17.19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ			
Лист	8.1.13.10.17.14637-79			Формат 118			

Лист	№ документа	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
10	21.05.01.30016				Оборачный чертеж		
					Оборачные единицы		
11	1	21.05.01.310			Труба переливная	2	
11	2	21.05.01.320			Крестовина	1	
					Детали		
12	3	21.05.01.301			Лист варботажный	1	
11	4	21.05.01.302			Днище	1	
11	5	21.05.01.303			Труба переливная	1	
11	6	21.05.01.304			Ребро	4	
11	7	21.05.01.305			Труба подводная		
					Труба 108×4.5.10.17.8732-78		
					Труба В.20.10.17.8731-74*	1	286 кг
11	8	21.05.01.306			Перегородка		
					Лист 5.10.17.19903-74		
					12×13.10.17.7350-77		
					1242-26 × 445-155 мм	1	217 кг
11	9	21.05.01.307			Перегородка		
					Лист 5.10.17.19903-74		
					12×13.10.17.7350-77		
					498±0.775 × 450-155 мм	1	90 кг

21.05.01.300

Лист	№ документа	Подп.	Дата	барботажное устройство	Лист	Листов	2
Разработ.	Исполнитель	Проверенный	Выпущенный				
Исполнитель	Суханов	Проверенный	Выпущенный	ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118							

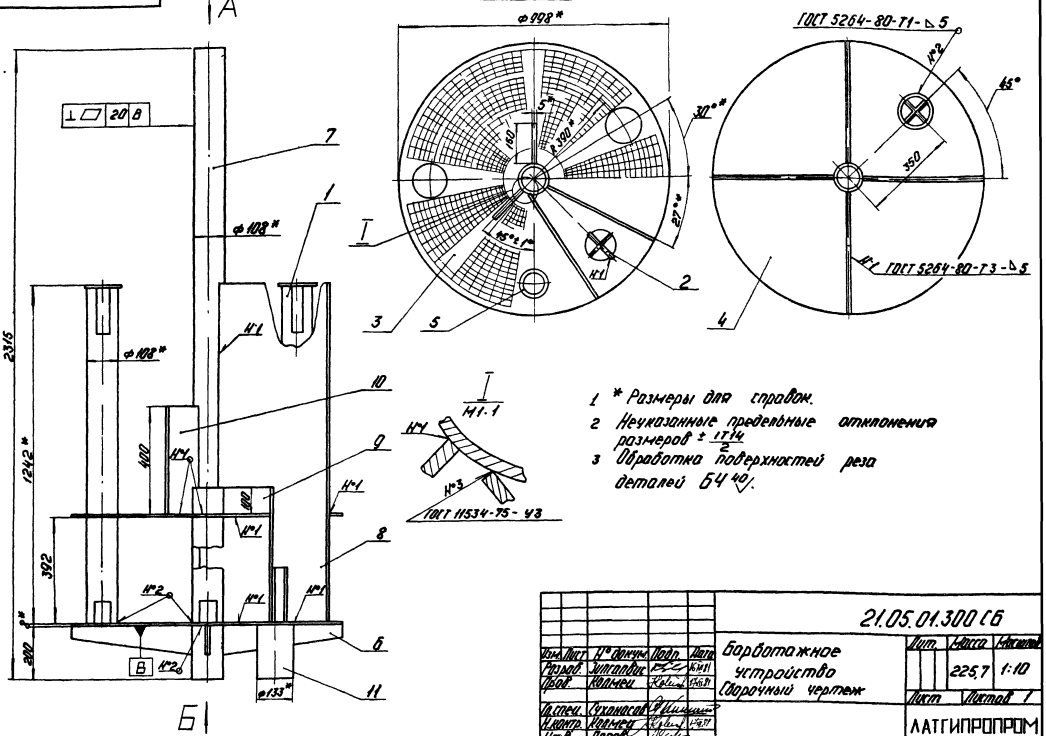
Выпуск 4

Серия 5.903-3

Лист	№ документа	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10	21.05.01.308				Перегородка		
					Лист 5.10.17.19903-74		
					12×13.10.17.7350-77	2	217 кг
11	21.05.01.309				Патрубок		
					Труба 133×4.5.10.17.8732-78		
					В.20.10.17.8731-74*	1	286 кг

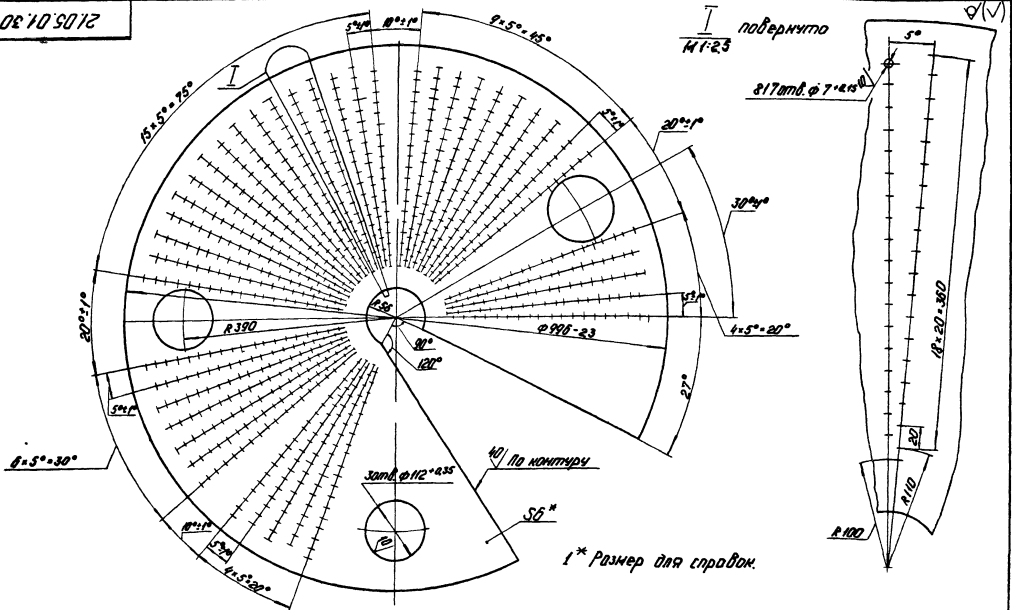
21.05.01.300

Лист	№ документа	Подп.	Дата	2	
Разработ.	Исполнитель	Проверенный	Выпущенный		
Исполнитель	Суханов	Проверенный	Выпущенный	ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118					



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 12/2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей 5/4

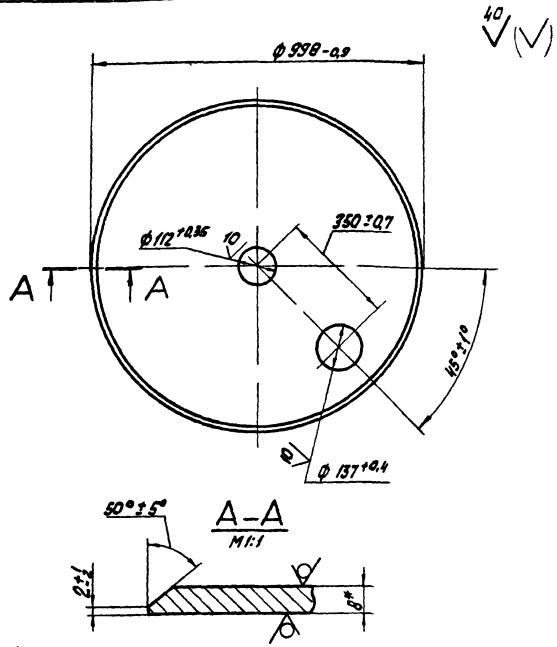
				21.05.01.300.12		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Барботажное устройство	Лист	Всего листов
Спроект	Утвержден	СЗ	1991		2257	1-10
Проб	Контр	З	1991	Чертеж	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12А		



2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 12/2

				21.05.01.301		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Лист барботажный	Лист	Всего листов
Спроект	Утвержден	СЗ	1993		3295	1-5
Проб	Контр	З	1993	Чертеж	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12А		

21.05.01.302

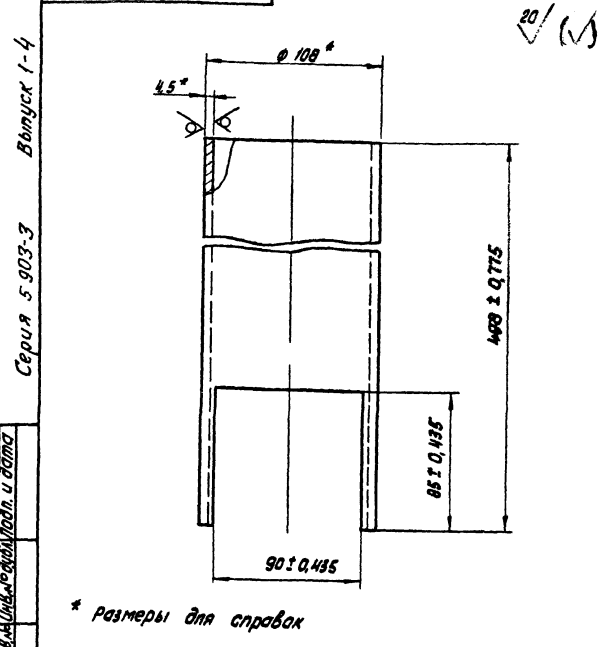


* Размер для справок

21.05.01.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			47.58	1:10
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич		Лист	Листов	
Ил. спец. Суханосов					8 ГОСТ 19903-74		
Ил. контр. Коллеца					12 × 13 ГОСТ 7350-77		
Ил. утв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 1/8							

21.05.01.303

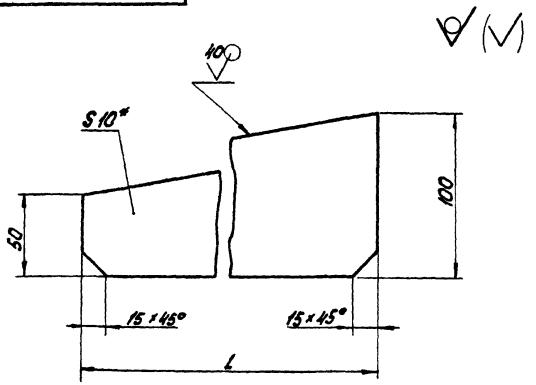


* Размеры для справок

21.05.01.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			52	1:2
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич		Лист	Листов	
Ил. спец. Суханосов					108 × 45 ГОСТ 8732-78		
Ил. контр. Коллеца					20 ГОСТ 8731-74		
Ил. утв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 1/8							

21.05.01.304



* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H7}}{2}$

21.05.01.304

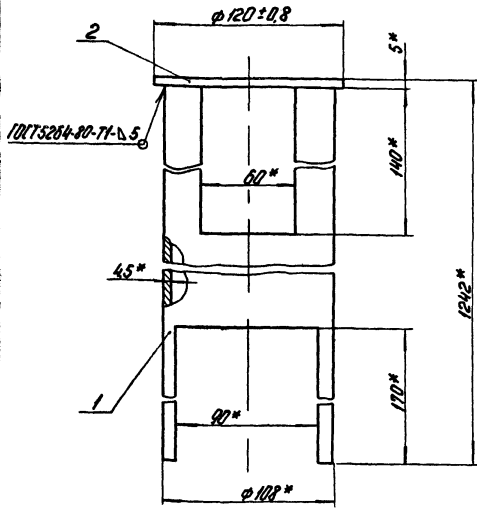
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			см. табл.	1:2
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич		Лист	Листов	
Ил. спец. Суханосов					10 ГОСТ 19903-74		
Ил. контр. Коллеца					8 ст 323 ГОСТ 14637-79		
Ил. утв. Попов					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 1/8							

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			21.05.01.310 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		21.05.01.311	Труба	1	
БЧ	2		21.05.01.312	Крышка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12 × 13 ГОСТ 7350-77	1	0,45 кг

21.05.01.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич		Лист	Листов	
Ил. спец. Суханосов					Труба переливная		
Ил. контр. Коллеца					ЛАТГИПРОПРОМ		
Ил. утв. Попов					Формат 1/8		

21.05.01.310.12



- 1* Размеры для справок
- 2 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/

21.05.01.310 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба перелыская Обратный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	12,99
Проб.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов		
Л. спец.	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист				
Н. контр.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль				
Итв.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель				

ЛАНГИПРОПРОМ
Формат 118

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		21.05.01.320 СБ			Обратный чертёж			
						Детали		
89	1	21.05.01.321	Ребро					
			Лист		5 ГОСТ 19903-74 12Х13ГОСТ 7350-77		1	0,99 кг
89	2	21.05.01.322	Ребра					
			Лист		5 ГОСТ 19903-74 12Х13ГОСТ 7350-77		2	0,51 кг

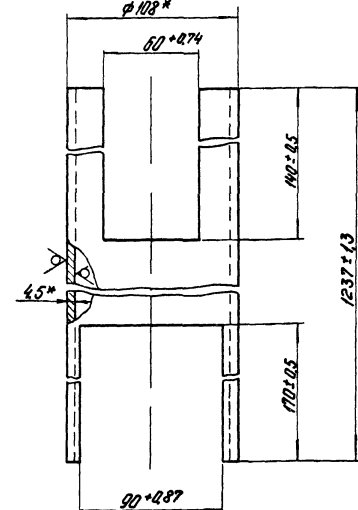
21.05.01.320

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина Обратный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	201
Проб.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов		
Л. спец.	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист				
Н. контр.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль				
Итв.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель				

ЛАНГИПРОПРОМ
Формат 118

21.05.01.311

Серия 5 903-3
Выпуск 1-4



- * Размеры для справок

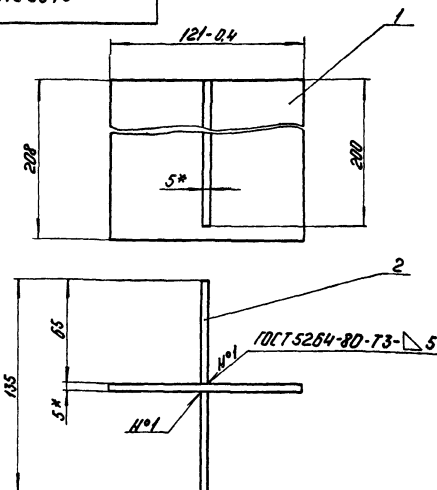
21.05.01.311

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	12,54
Проб.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов		
Л. спец.	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист				
Н. контр.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль				
Итв.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель				

ЛАНГИПРОПРОМ
Формат 118

21.05.01.320.12

Серия 5 903-3
Выпуск 1-4



- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/.

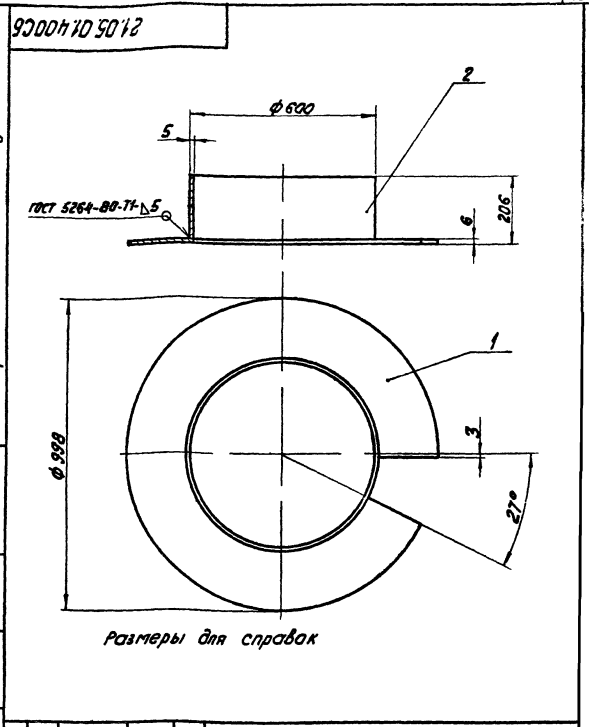
21.05.01.320 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина Обратный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	201
Проб.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов		
Л. спец.	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист				
Н. контр.	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль				
Итв.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель				

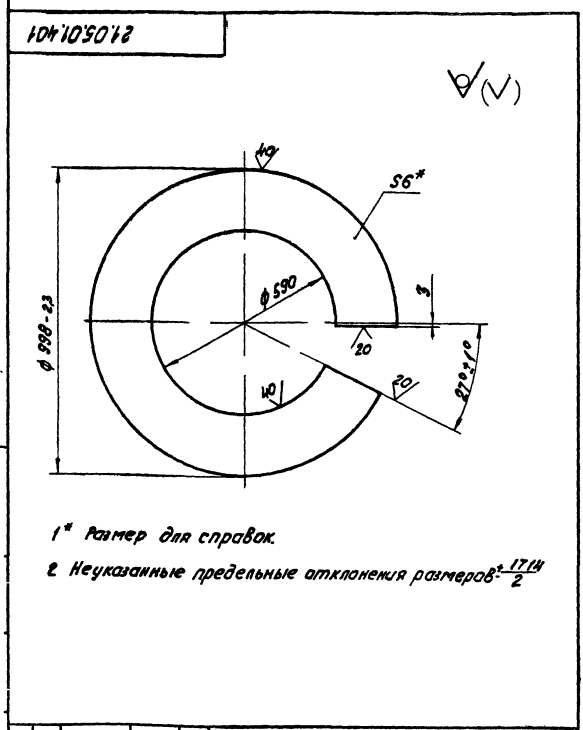
ЛАНГИПРОПРОМ
Формат 118

Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Документация								
1	21.05.01.400СБ	Сборочный чертёж						
Детали								
1	1	21.05.01.401	Лист переливной		1			
1	2	21.05.01.402	Обечайка		1			

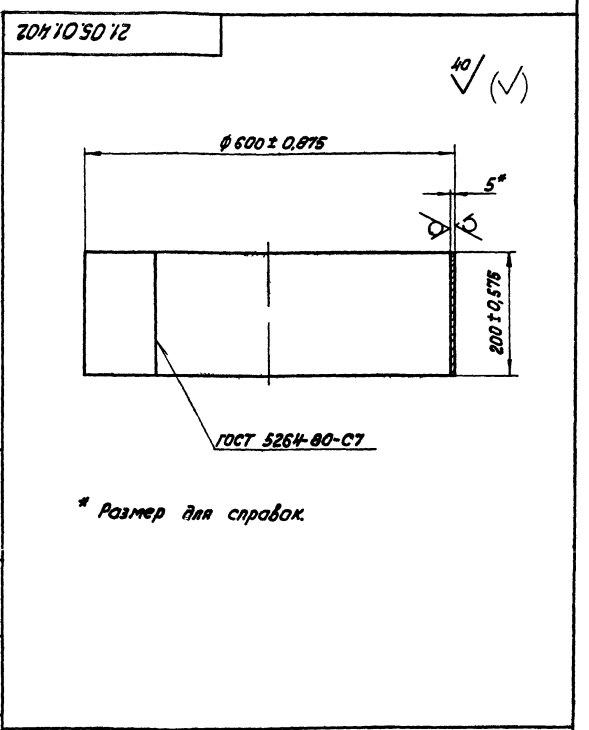
21.05.01.400				Лит			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб						
Разраб	Иванова	Иванова	Иванова	16.08.74				Тарелка переливная			36,88 1:10		
Проб	Зиланович	Зиланович	Зиланович	16.08.74				Сборочный чертёж			Лист Листов 1		
Исп	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	16.08.74				ЛАТГИПРОПРОМ			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр	Колмец	Колмец	Колмец	16.08.74				Формат 118					
Утв	Попов	Попов	Попов	16.08.74									



21.05.01.400СБ				Лит			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб						
Разраб	Иванова	Иванова	Иванова	16.08.74				Тарелка переливная			36,88 1:10		
Проб	Зиланович	Зиланович	Зиланович	16.08.74				Сборочный чертёж			Лист Листов 1		
Исп	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	16.08.74				ЛАТГИПРОПРОМ			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр	Колмец	Колмец	Колмец	16.08.74				Формат 118					
Утв	Попов	Попов	Попов	16.08.74									



21.05.01.401				Лит			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб						
Разраб	Иванова	Иванова	Иванова	16.08.74				Лист переливной			22,2 1:10		
Проб	Зиланович	Зиланович	Зиланович	16.08.74				Лист Листов 1			ЛАТГИПРОПРОМ		
Исп	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	16.08.74				Формат 118					
И.контр	Колмец	Колмец	Колмец	16.08.74									
Утв	Попов	Попов	Попов	16.08.74									



21.05.01.402				Лит			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб						
Разраб	Иванова	Иванова	Иванова	16.08.74				Обечайка			14,68 1:5		
Проб	Зиланович	Зиланович	Зиланович	16.08.74				Лист Листов 1			ЛАТГИПРОПРОМ		
Исп	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	16.08.74				Формат 118					
И.контр	Колмец	Колмец	Колмец	16.08.74									
Утв	Попов	Попов	Попов	16.08.74									

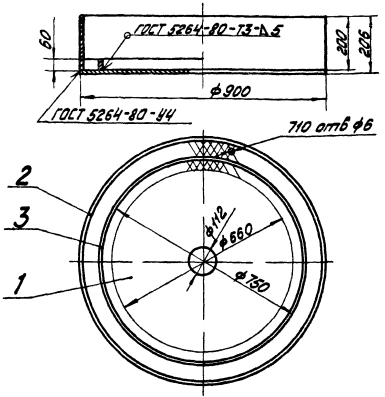
Серия 5 903-3 Выпуск 1-4

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
И1	21.05.01.50005	Сборочный чертёж		
		Листов		
И1	1	21.05.01.501	Лист дырчатый	1
И1	2	21.05.01.502	Кольцо	1
И1	3	21.05.01.503	Кольцо	1

21.05.01.500			
Тарелка дырчатая		ЛАТТИПРОПРОМ	
ГОСТ 118			

21.05.01.501

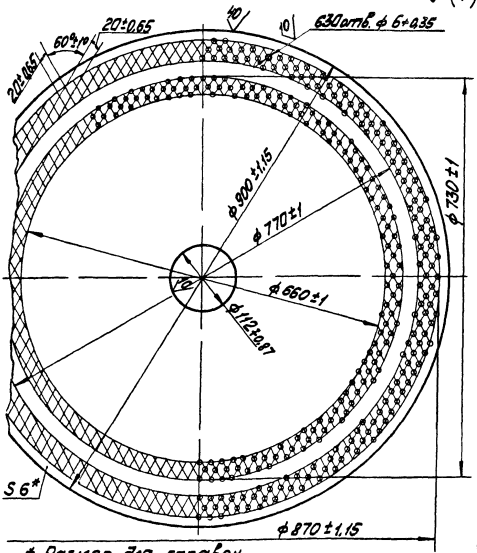
Выпуск 1-4
Серия 5.903-3



Размеры для справок

21.05.01.500 СБ			
Тарелка дырчатая		ЛАТТИПРОПРОМ	
ГОСТ 118			

21.05.01.501

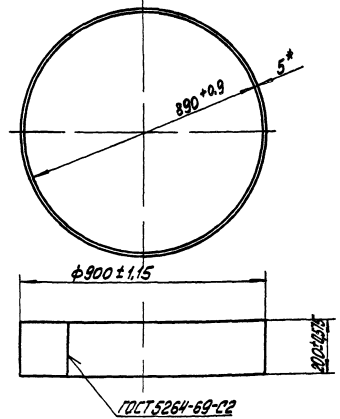


21.05.01.501

Лист дырчатый		ЛАТТИПРОПРОМ	
ГОСТ 118			

21.05.01.502

Выпуск 1-4
Серия 5.903-3



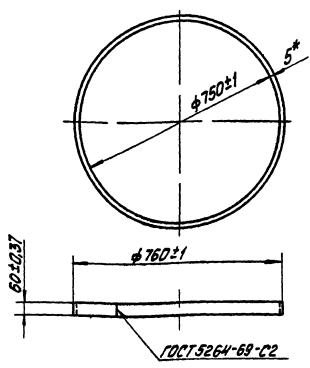
* размер для справок.

21.05.01.502

Кольцо		ЛАТТИПРОПРОМ	
ГОСТ 118			

21.05.01.503

✓(✓)

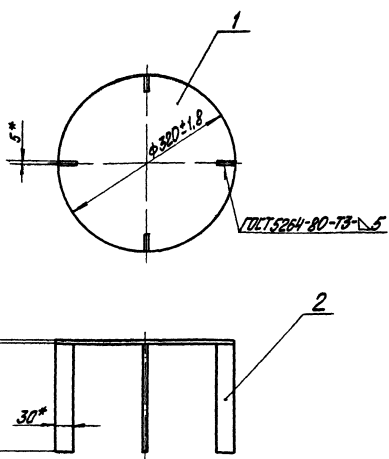


* Размер для справок.

21.05.01.503

Лист	Масса	Масштаб
1	5,59	1:10
Кольцо		
Лист	Листов	
1	1	
Латгипропром		
формат 118		

21.05.01.600С5



1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ

21.05.01.600С5

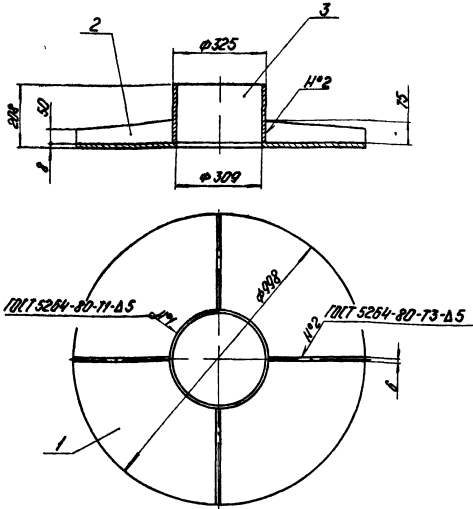
Лист	Масса	Масштаб
1	4,75	15
Отбойник		
Лист	Листов	
1	1	
Латгипропром		
формат 118		

Вид	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И				Документация		
И			21.05.01.600С5	Сборочный чертеж		
Детали						
БЧ	1	21.05.01.601	Отбойник	6 ГОСТ 19905-74 Лист 2х13 ГОСТ 7350-77	1	3,79кг
БЧ	2	21.05.01.602	Ножка	5х30 ГОСТ 103-76 Полоса 2х13 ГОСТ 5845-75	4	0,24кг

21.05.01.600						
Отбойник						
Лист	Лист	Листов				
1	1	1				
Латгипропром						
формат 118						

Вид	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И				Документация		
И			21.05.01.700С5	Сборочный чертеж		
Детали						
И	1	21.05.01.701	Крышка		1	
И	2	21.05.01.304-01	Ребро		4	
БЧ	3	21.05.01.702	Латтрубок	325х8 ГОСТ 10704-76 Труба 20 ГОСТ 10283-63* L = 200 ± 0,575 мм	1	12,51кг

21.05.01.700						
Крышка						
Лист	Лист	Листов				
1	1	1				
Латгипропром						
формат 118						



1 Размеры для справок
2 Обработка поверхностей резки деталей БЧ №1

21.05.01.700.05

Лист	Класс	Издание
1	04.85	1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

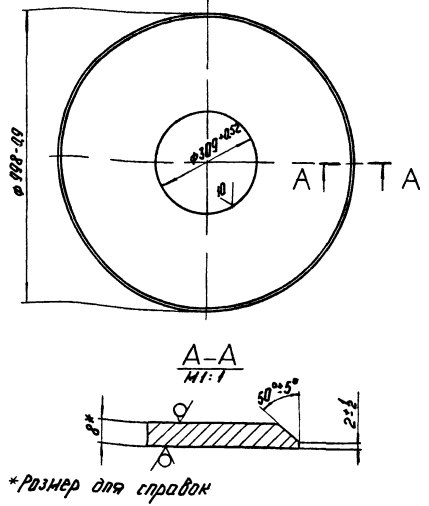
Вид	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
11			21.05.01.800.05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
84	1		21.05.01.801	Коллектор		
				Труба 133-Б ГОСТ 8732-78		
				820 ГОСТ 8731-74	1	1445 кг
84	2		21.05.01.802	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77	1	087 кг

21.05.01.800

Лист	Класс	Издание
1	12.32	1:4
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

Лист и дата



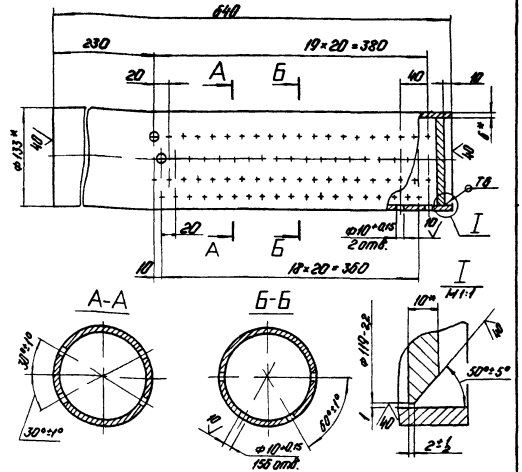
*Размер для справок

21.05.01.701

Лист	Класс	Издание
1	44.42	1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

Лист и дата



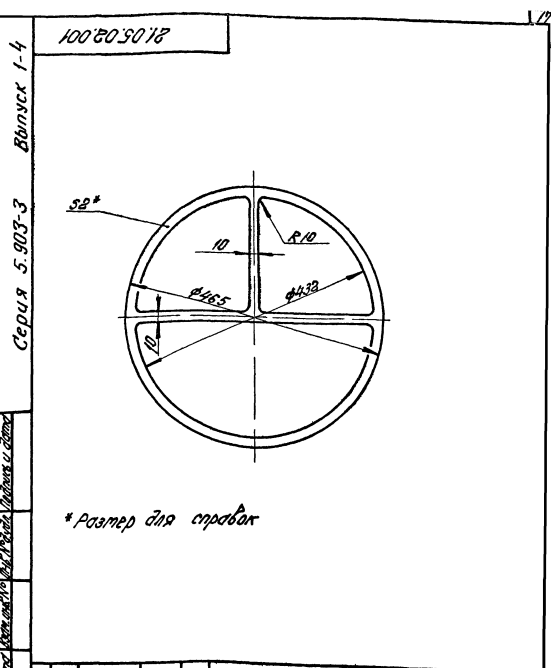
1 *Размеры для справок.
2 Неказанные предельные отклонения размеров ± 11/2
3 Сварные швы по ГОСТ 5264-89

21.05.01.800.05

Лист	Класс	Издание
1	12.32	1:4
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
6			21.05.02.000.05	Сборочный чертёж		
				<u>Сводные единицы</u>		
11	1		21.05.02.100	Охладитель	1	
11	2		21.05.02.200	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		21.05.02.001	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20×80-46 ГОСТ 7798-70*	16	
	5			Гайка М20-5 ГОСТ 5915-70*	16	

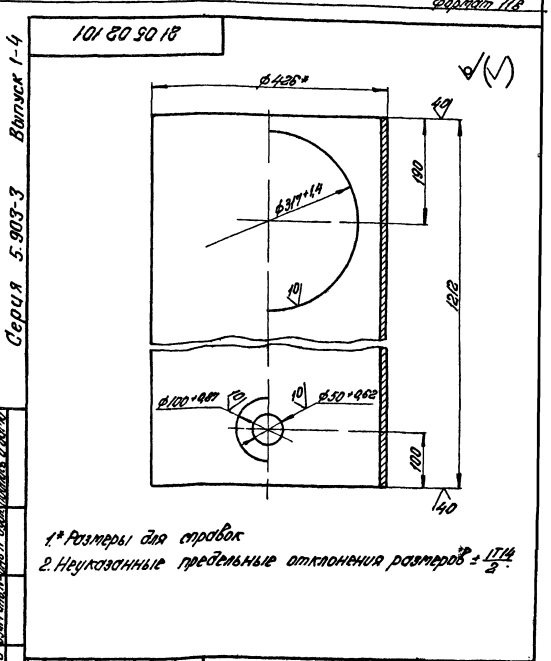
21.05.02.000				Охладитель			Высота 088-8			
Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд
Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат ИЛ			



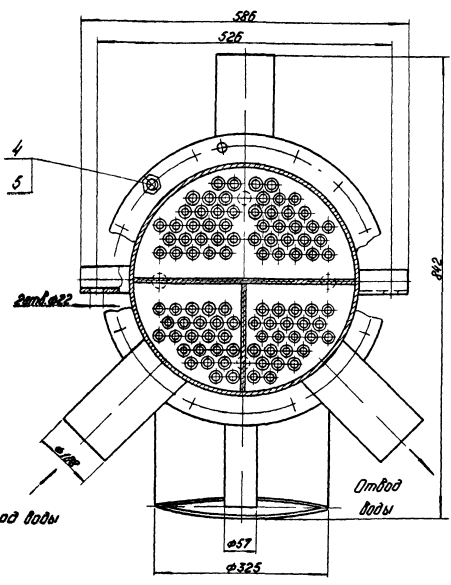
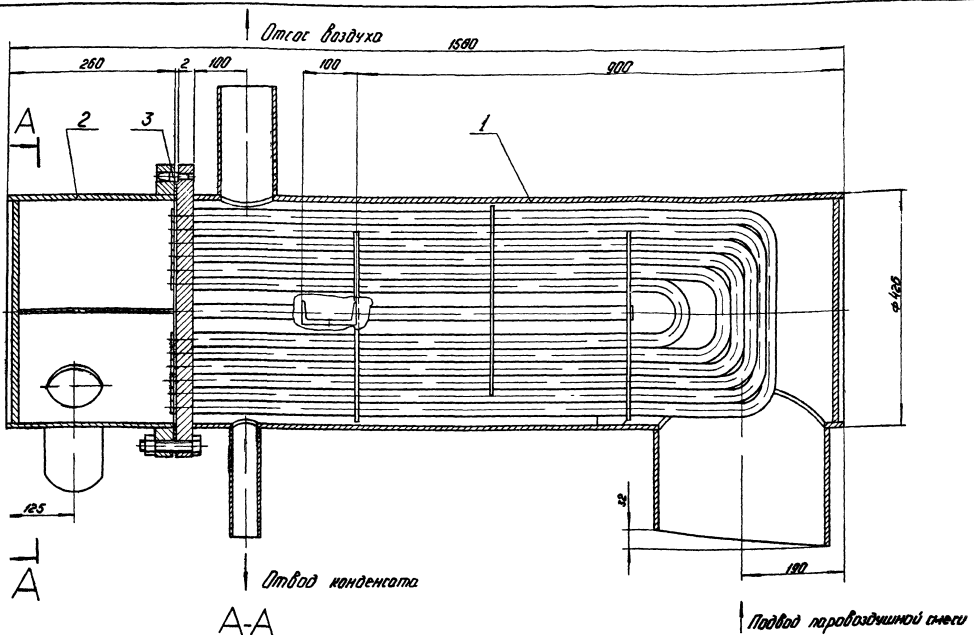
21.05.02.001				Прокладка			91 15			
Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд
Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат ИЛ			

Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
6			21.05.02.100.05	Сборочный чертёж		
				<u>Сводные единицы</u>		
11	1		21.05.02.110	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		21.05.02.101	Корпус	1	
11	3		21.05.02.102	Патрибок	1	
11	4		21.05.02.103	Патрибок	1	
11	5		21.05.02.104	Патрибок	1	
11	6		21.05.02.105	Затевил	10	
11	7		21.05.02.105-01	Затевил	10	
11	8		21.05.02.105-02	Затевил	10	
11	9		21.05.02.105-03	Затевил	8	
11	10		21.05.02.105-04	Затевил	6	
11	11		21.05.02.105-05	Затевил	4	
11	12		21.05.02.106	Дно	1	
11	13		21.05.02.107	Лоток	2	

21.05.02.100				Охладитель			ЛАТГИПРОПРОМ			
Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд
Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат ИЛ			



21.05.02.101				Корпус			995 15			
Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд	Дата	Исполн	Проверк	Утвержд
Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.	01.05.01	Л.С.	Л.С.	Л.С.
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат ИЛ			



Технические требования

- 1 Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16880-77 и ОСТ 26-291-78.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1042-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79
- 4 Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
- 5 Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по ТУ погрузки и крепления грузов МПС, 1969г.
- 6 На период транспортировки и хранения все отверстия в штицерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в газод влаги, пыли.
- 7 Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № В-25777.

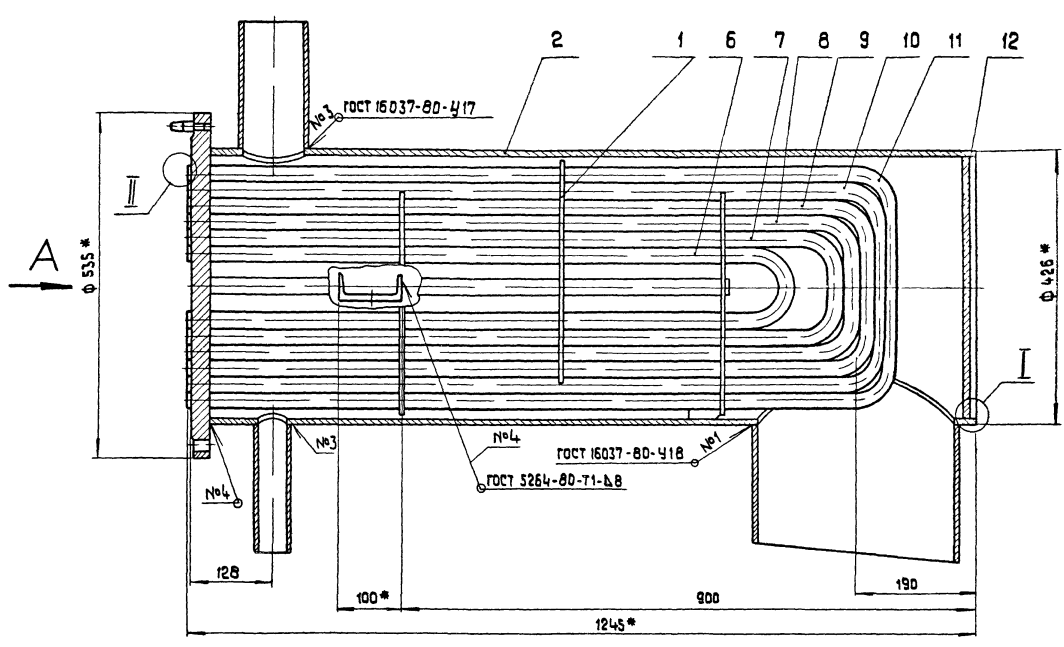
Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Грудовая система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1 - 1,2
2	Температура, °C	10 - 80	40 - 104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидравлических испытаниях, избыточное кгс/см ²	6	6

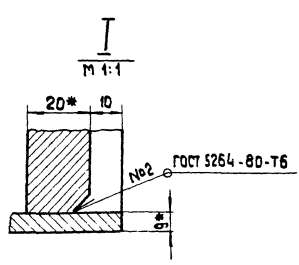
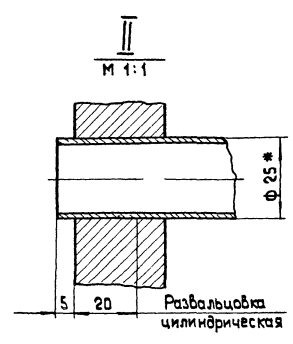
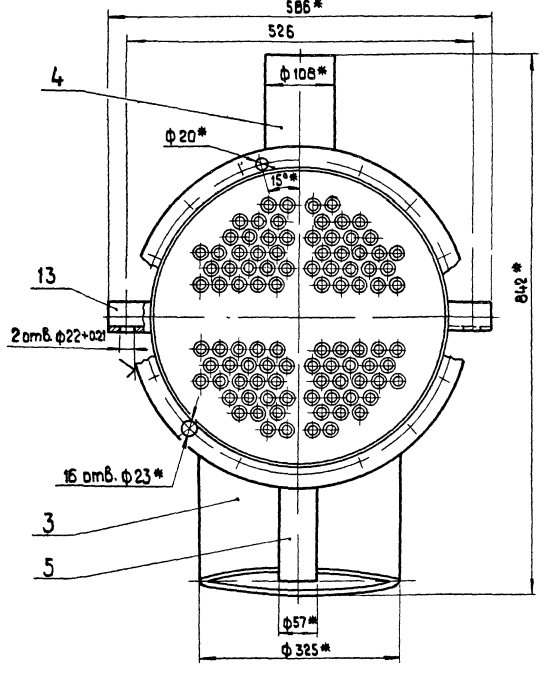
21.05.02.0001.5

Исполнитель	Проверен	Мод.	Дата	Окладитель Выпуска ОВВ-8 (ворочный) чертёж.	Лист	Масштаб	Колонт.
Разработчик	Утвержден	Составитель	Дата		370	1:5	
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер				
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер				
Лаборант	Лаборант	Лаборант	Лаборант				

ЛАТГИПРОПРОМ



Вид А
586*

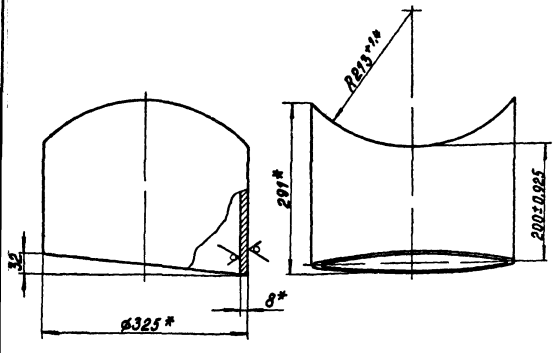


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 25-291-79.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 4$.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс / см².

				21.05.02.100 СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса / листов
Разраб.	Э.А.Ильин	<i>Э.А.Ильин</i>	20.02.82	290	1:5
Проб.	Колмеч	<i>Колмеч</i>	20.02.82	Лист	Листов 1
И.спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Колмеч	<i>Колмеч</i>			
Утв.	Павлов	<i>Павлов</i>		таблиц 22	

21.05.02.102

✓(✓)



* Размеры для справок

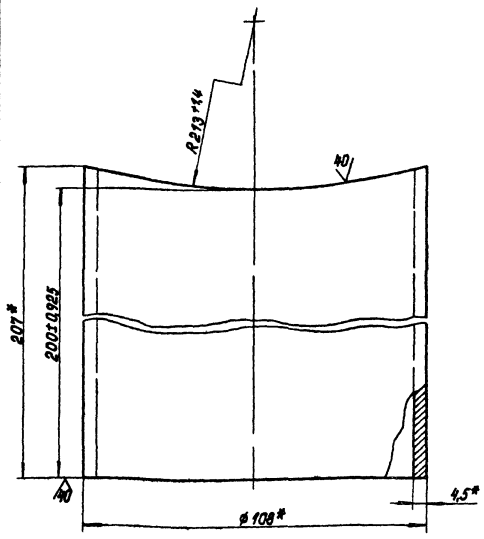
21.05.02.102

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Экз. димы	Р.С.	2005		1	15,6	1:5
Пров.	Коллеж	Коллеж	2005	Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Суханосов	Суханосов		Труба	325-8 ГОСТ 10704-76		
Н. контр.	Коллеж	Коллеж		Труба	820 ГОСТ 10705-63*		
И. отв.	Полов	Полов		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат 118

21.05.02.103

✓(✓)



* Размеры для справок.

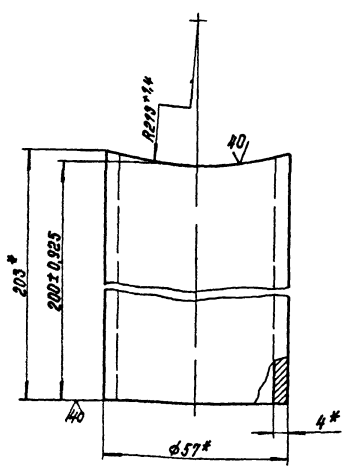
21.05.02.103

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Экз. димы	Р.С.	2005		1	2,4	1:1
Пров.	Коллеж	Коллеж	2005	Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Суханосов	Суханосов		Труба	108-4,5 ГОСТ 10704-76		
Н. контр.	Коллеж	Коллеж		Труба	820 ГОСТ 10705-63*		
И. отв.	Полов	Полов		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат 118

21.05.02.104

✓(✓)



* Размеры для справок

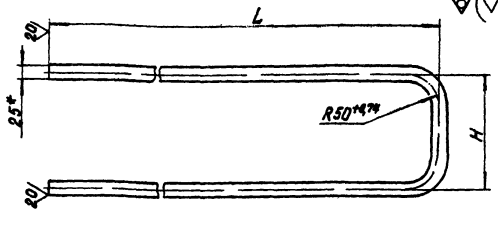
21.05.02.104

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Экз. димы	Р.С.	2005		1	1:1	
Пров.	Коллеж	Коллеж	2005	Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Суханосов	Суханосов		Труба	57-4 ГОСТ 10704-76		
Н. контр.	Коллеж	Коллеж		Труба	820 ГОСТ 10705-63*		
И. отв.	Полов	Полов		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат 118

21.05.02.105

✓(✓)



№	Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
1	21.05.02.105	100	935	1,84
2	-01	150	1010	2,04
3	-02	200	1035	2,13
4	-03	250	1060	2,22
5	-04	300	1085	2,32
6	-05	350	1100	2,4

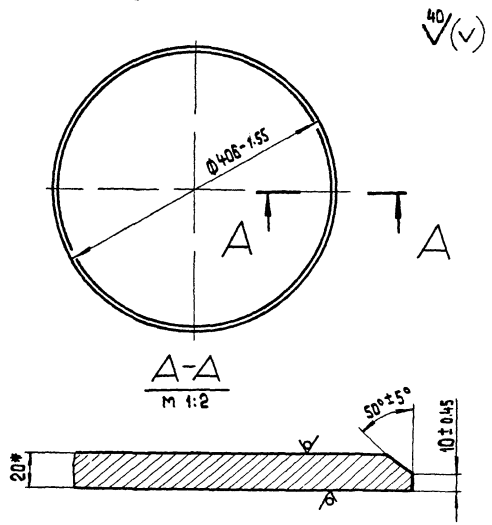
1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25*1,5 1070-1 ГОСТ 21646-76
- 2* Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/14

21.05.02.105

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Змеевик	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полов	Полов	2005		ст. табл.		
Пров.	Коллеж	Коллеж	2005	Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Суханосов	Суханосов		Труба	25*1,5 ДКРХМ 5-1 ГОСТ 17217-79		
Н. контр.	Коллеж	Коллеж		ЛАТГИПРОПРОМ			
И. отв.	Полов	Полов		17838-05 21			

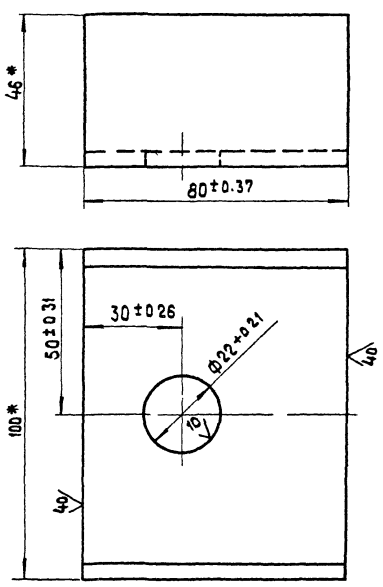
Формат 118

21.05.02.106



* Размер для справок

21.05.02.107



* Размеры для справок

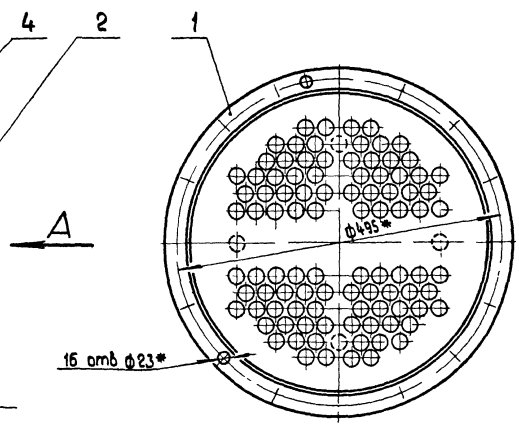
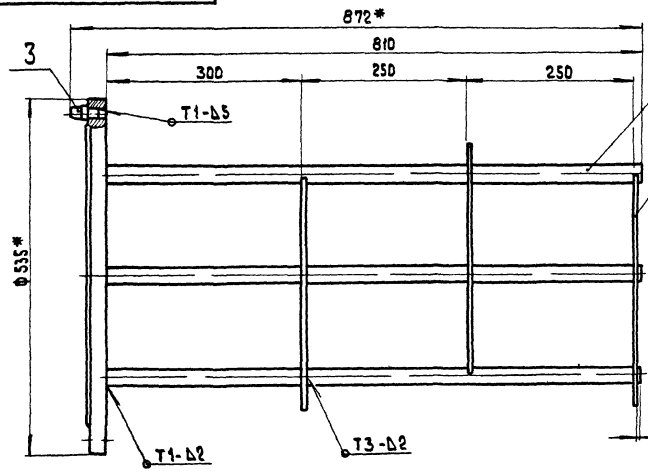
21.05.02.106

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экзидиш	Колмец	21.05.02.106			20.5	1:5
И.спец.	Сухоносов	Полов	Лист	20 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов 1	
И.контр.	Колмец	Полов	Лист	8 Ст 3 Ст 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		Формат 11

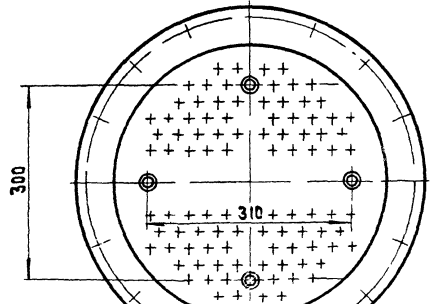
21.05.02.107

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лана	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экзидиш	Колмец	21.05.02.107			0.68	1:1
И.спец.	Сухоносов	Полов	Лист	10 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1	
И.контр.	Колмец	Полов	Лист	8 Ст 3 Ст 3 ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		Формат 11

21.05.02.110 СБ



Вид А



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

21.05.02.110 СБ

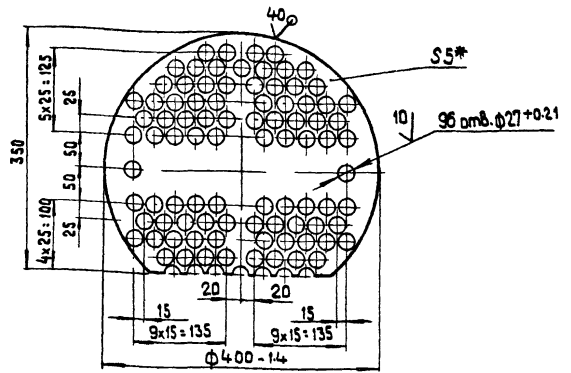
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экзидиш	Колмец	21.05.02.110			46.4	1:5
И.спец.	Сухоносов	Полов	Лист	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
И.контр.	Колмец	Полов	Лист		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат 12Г

Кол. Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			21.05.02.110 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		21.05.02.111	фланец	1	
11	2		21.05.02.112	Перегородка	3	
11	3		21.05.02.113	Лобитель	1	
БЧ	4		21.05.02.114	Держатель		
				Труба 25x2.5 ГОСТ 8732-78		
				В20 ГОСТ 8731-74*	4	1.13 кг

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

21.05.02.112

20/✓



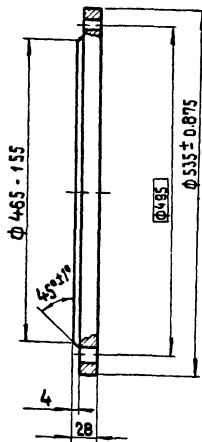
- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

21.05.02.110			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. Эйдиньш			
Проб. Колмец			
П. спец. Сухомосов			
Н. контр. Колмец			
Утв. Попов			
Каркас		Лит.	Лист
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 11			

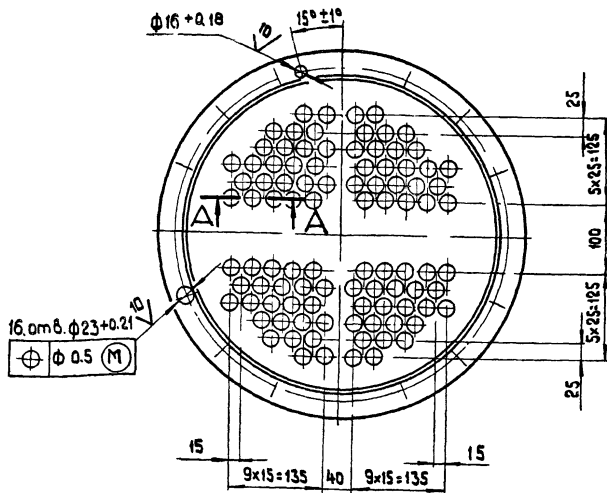
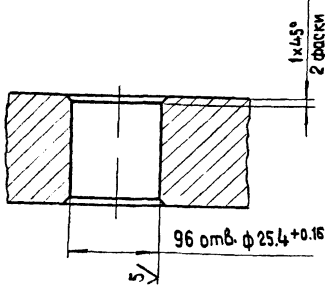
Изм. Лист, Подп. и дата, Вып. №, № Лист, № Обл., Подп. и дата

21.05.02.112			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Эйдиньш			
Проб. Колмец			
П. спец. Сухомосов			
Н. контр. Колмец			
Утв. Попов			
Перегородка		Лит.	Масса
		34.2 1:5	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Вст 3 сл 3 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 11			

21.05.02.111



△-△
М 1:1



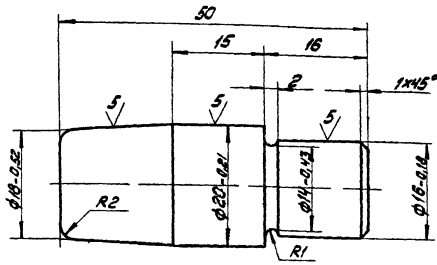
20/✓

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.05.02.111			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. Эйдиньш			
Проб. Колмец			
П. спец. Сухомосов			
Н. контр. Колмец			
Утв. Попов			
Фланец		Лит.	Масса
		34.2 1:5	
Лист 32 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Вст 3 сл 3 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ	

21.05.02.113

(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

21.05.02.113

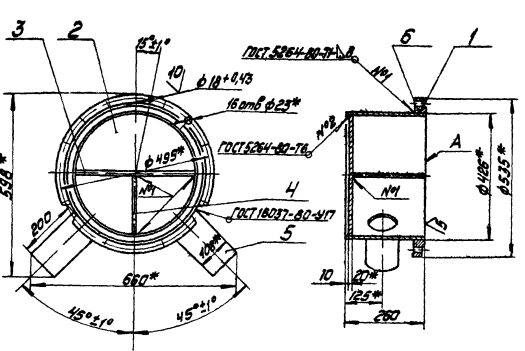
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лобитель	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Матем.	Колос.	Урал.				
Л. спец. С. Колосов				Круг	8.22 ГОСТ 2590-71*	35 ГОСТ 1050-74*	ЛАТГИПРОПРОМ
И. Колосов							
Формат Т1							

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 1-4					
Документация					
И		21.05.02.200СБ	Обрачный чертёж		
Детали					
Серия 5.903-3					
И	1	21.05.02.201	Корпус	1	
И	2	21.05.02.106	Дно	1	
И	3	21.05.02.202	Перегородка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74	
				Вместе с ГОСТ 14637-76	
И	4	21.05.02.203	Перегородка	1	5,9 кг
				Лист 8 ГОСТ 19903-74	
				Вместе с ГОСТ 14637-76	
И	5	21.05.02.204	Патрубок	2	2,9 кг
				Труба 108x4,5 ГОСТ 10704-76	
				Вместе с ГОСТ 10705-67*	2,3 кг
Стандартные изделия					
				Фланец 400-6	
				ГОСТ 1255-67	1

2105.02.200

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Камера	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Матем.	Колос.	Урал.				
Л. спец. С. Колосов				Круг	8.22 ГОСТ 2590-71*	35 ГОСТ 1050-74*	ЛАТГИПРОПРОМ
И. Колосов							
Формат Т1							

21.05.02.200СБ



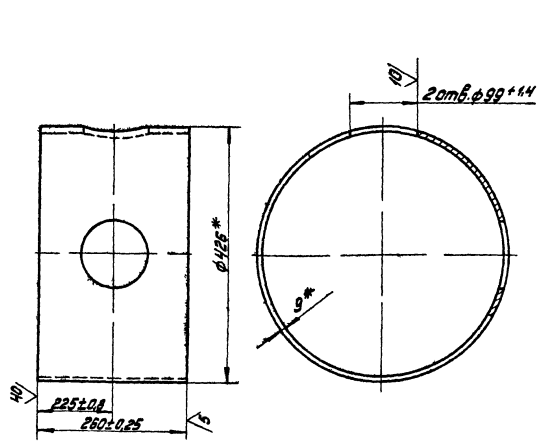
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей В4.
- Поверхность А обработать совместно с дет. поз.3 и 4.

21.05.02.200СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Камера	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Матем.	Колос.	Урал.				
Л. спец. С. Колосов				Круг	8.22 ГОСТ 2590-71*	75,2	1:10
И. Колосов							
Формат Т1				Сборочный чертёж			
				ЛАТГИПРОПРОМ			

21.05.02.201

(N)



* Размеры для справок

21.05.02.201

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Матем.	Колос.	Урал.				
Л. спец. С. Колосов				Круг	Лист	23,2	1:5
И. Колосов							
Формат Т1				Корпус			
				Труба 426x9 ГОСТ 8732-78			
				Вместе с ГОСТ 8731-74*			
				ЛАТГИПРОПРОМ			