

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВСТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-5

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР**

Москва, А-443, Садовая ул., 32

Сдано в печать $\overline{\text{X}}$ 1984 г.

Листов № 13435 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-5

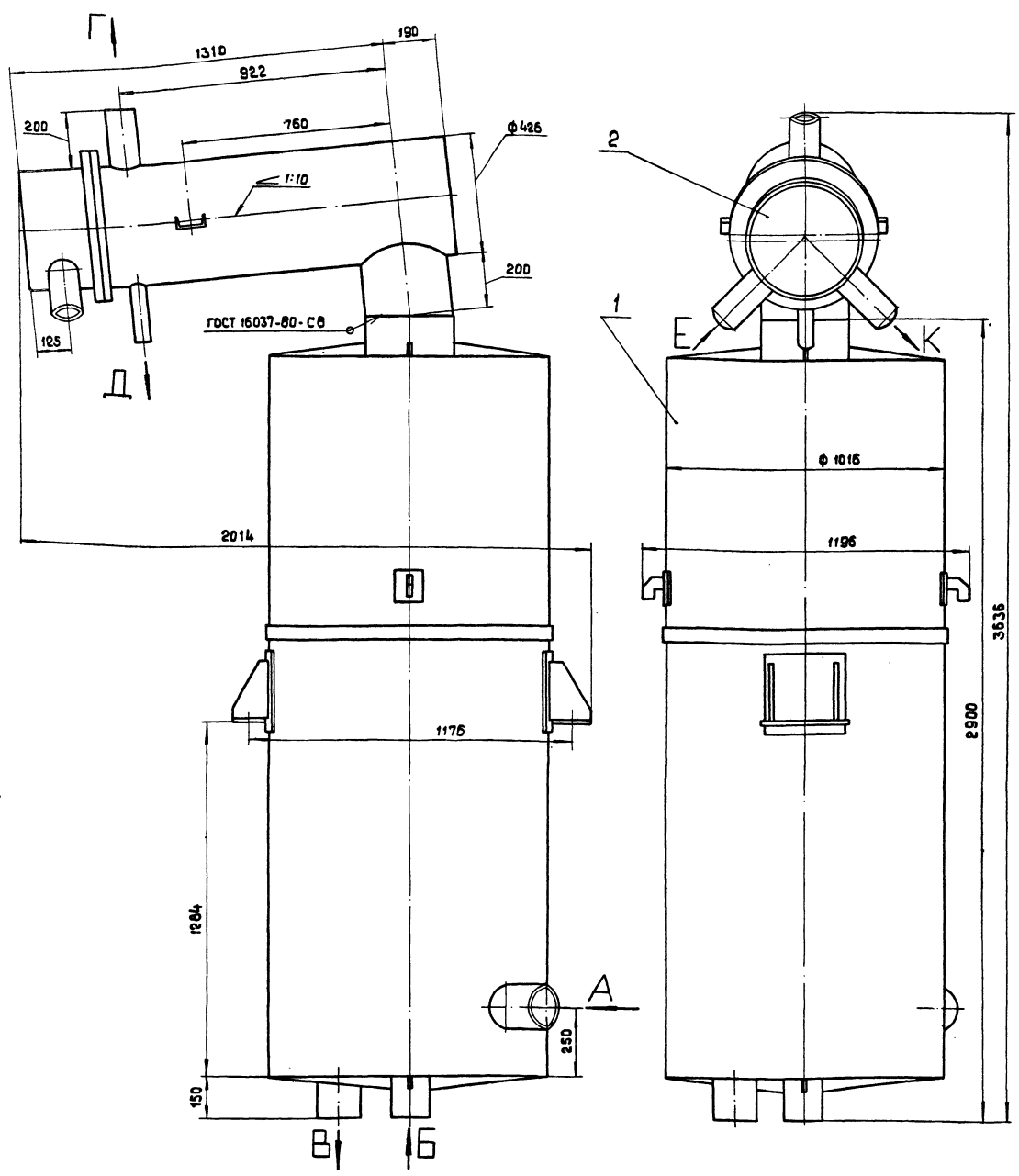
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-75
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-8

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *В.Ф. Овчаров*
Главный инженер проекта *А.П. Душман*

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.



Размеры для справок

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	159
Б	Подвод исходной воды	133
В	Отвод деаэрированной воды	159
Г	Отсос воздуха	108
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

				21.06.00.000 СБ		
Исполн.	Н.В.Кучум	Проф.	Дата	Деаэратор ДВ-75	Лит.	Масса
Разработ.	Э.И.Ткачев	Инж.	1988	с охладителем		1314,5
Проб.	Коллек	Инж.	1988	Выпара ДВВ-8		1:10
				Сборочный чертёж		
Ин.спец.	Пухомов	Инж.	1988		Лист	Листов 1
Н.контр.	Коллек	Инж.	1988		ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Попов	Инж.	1988		формат 22	

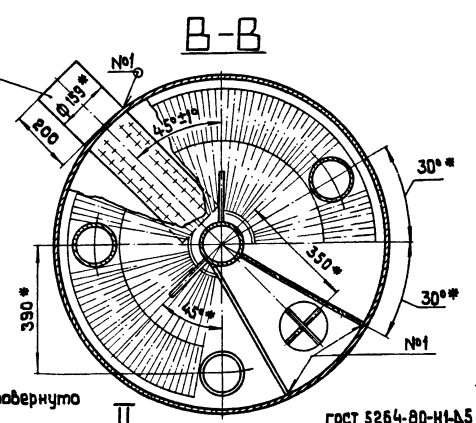
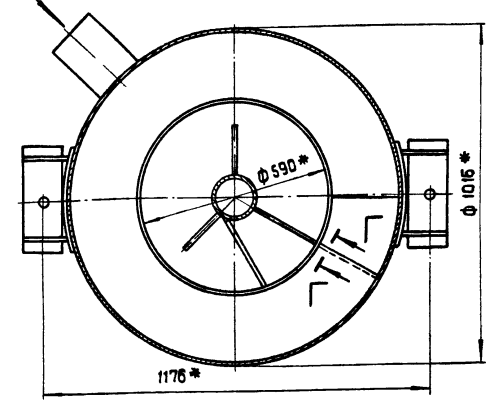
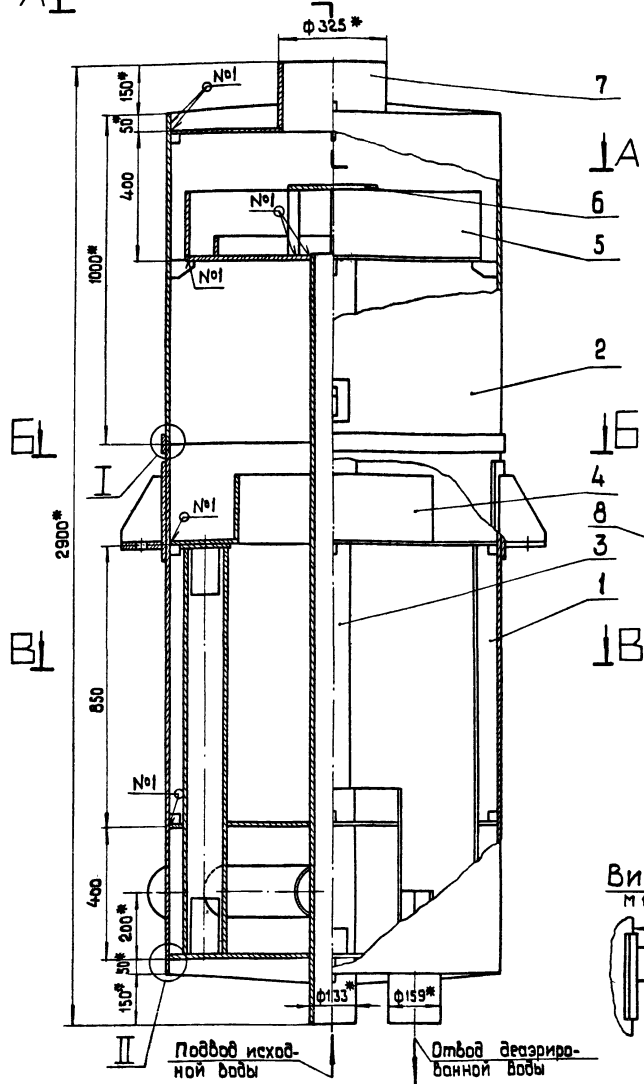
21.06.01.000 СБ

A1

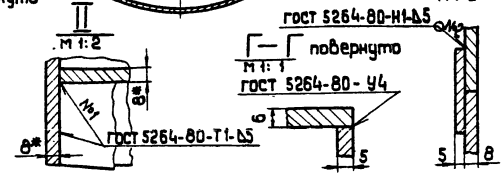
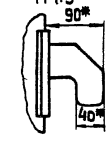
Отвод паровоздушной смеси

Б-Б

Подвод перегретой воды



Вид Д повернуто
М 1:5
90°

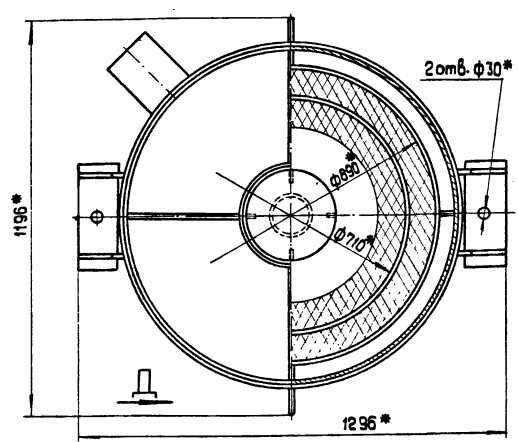


Серия 5.803-3 Впуск 1-5

Подвод исходной воды

Отвод деаэрированной воды

A-A



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-77
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить с наружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР, ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Чернобыцкого машиностроительного завода В-33325 на основании технического проекта ЦКТИ имени ИИ. Ползунова № 0-5365.

Техническая характеристика

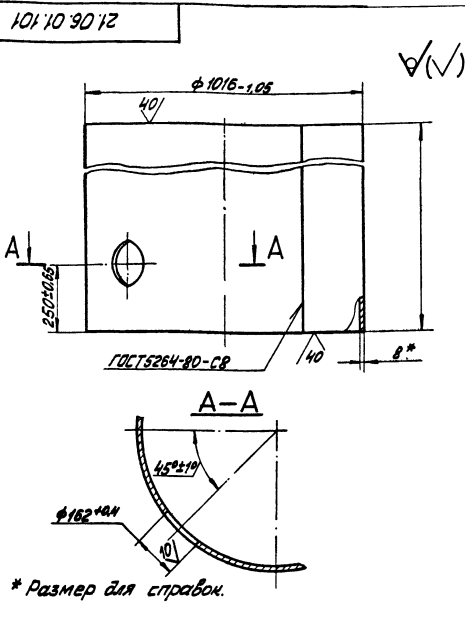
Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0,075 ± 0,5
Температура, °С	40 + 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м ³	1,96
Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см ²	2

21.06.01.000 СБ

Имя/Лист	№ докум.	Повр.	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-75	Литр.	Масса	Масштаб
Разраб. Зигальвис					945	1:10	
Проб. Колмеш				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Ин. спец. Суханосов					ЛАГГИПРОТРОМ		
Н. контр. Колмеш							
Чтб. Попов							

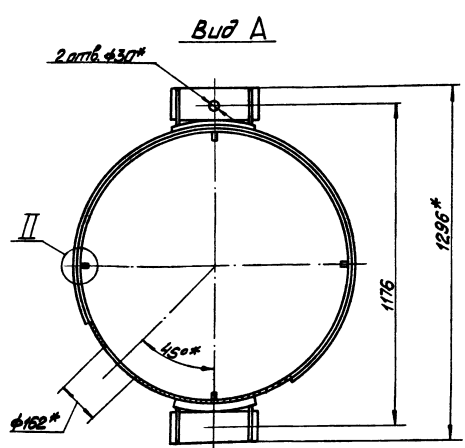
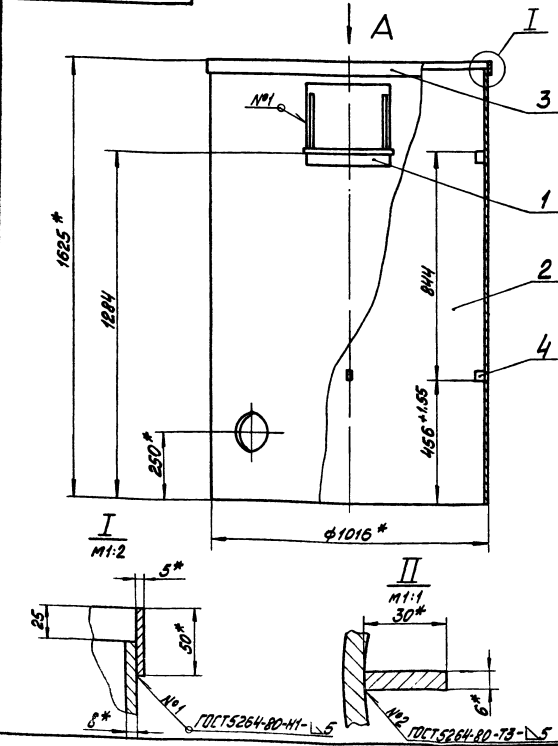
Изм.	Кол. изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Подпись
				Документация		
12			21.06.01.100.С5	Оборочный чертёж		
				Оборочные единицы		
11	1		21.06.01.110	Опора	2	
				Детали		
11	2		21.06.01.101	Корпус	1	
11	3		21.06.01.102	Кольцо	1	
54	4		21.06.01.103	Упор		
				БГОСТ 19903-74 Лист 12x13 ГОСТ 7350-77 30±0,8x30±0,8мм	8	0,05мм

21.06.01.100		
Лист	Масса	Масштаб
1	316,9	1:10
Латгипропром		
Формат А1		



21.06.01.101		
Лист	Масса	Масштаб
1	316,9	1:10
Латгипропром		
Формат А1		

21.06.01.100.С5

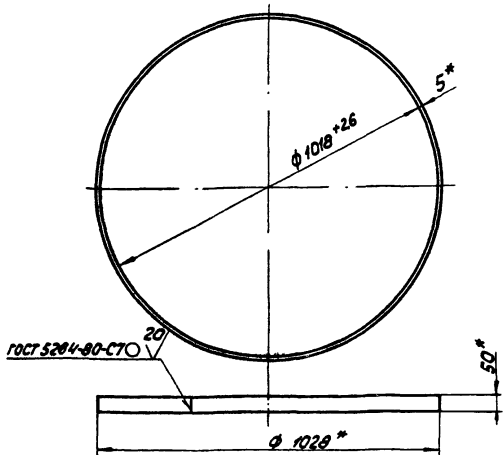


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64H1.

21.06.01.100.С5		
Лист	Масса	Масштаб
1	361,4	1:10
Латгипропром		
Формат А2		

21.06.01.102

✓M



* Размеры для справок.

21.06.01.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Удобр.	Изм.	Изм.	Изм.		6.3	1:10	
Пров.	Зилгалбас				Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	Полоса	5 × 50 ГОСТ 103-76		
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	12 × 18 ГОСТ 5949-75			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов	Утв.	Полов	Утв.				формат 118

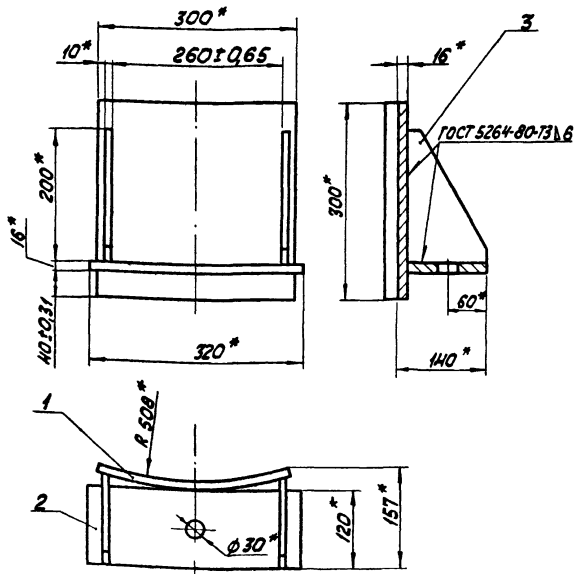
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
		11	21.06.01.110 С6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		11	21.06.01.111	Лист подкладной	1	
		11	21.06.01.112	Плита	1	
		11	21.06.01.113	Косынка	2	

Серия 5-903-3 Выпуск 1-5
Изм. № подл. И дата Исполн. И дата Исполн. И дата Исполн. И дата Исполн.

21.06.01.110

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Удобр.	Изм.	Изм.	Изм.		1	1	
Пров.	Зилгалбас				Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	Полоса			
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	12 × 18 ГОСТ 5949-75			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов	Утв.	Полов	Утв.				формат 118

21.06.01.110 С6



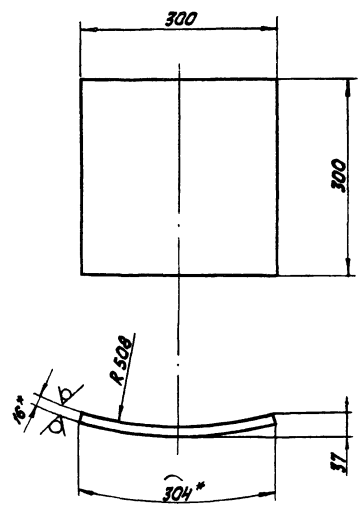
* размеры для справок.

21.06.01.110 С6

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Удобр.	Изм.	Изм.	Изм.		18.9	1:5	
Пров.	Зилгалбас				Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	Полоса			
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	12 × 18 ГОСТ 5949-75			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов	Утв.	Полов	Утв.				формат 118

111 1030 12

✓M



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14.

21.06.01.111

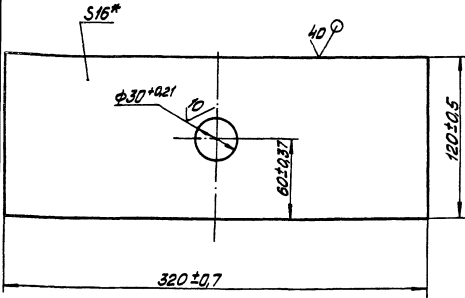
Серия 5-903-3 Выпуск 1-5

Изм. № подл. И дата Исполн. И дата Исполн. И дата Исполн.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист подкладной	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Удобр.	Изм.	Изм.	Изм.		11.46	1:5	
Пров.	Зилгалбас				Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	Полоса			
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.	15 ГОСТ 19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов	Утв.	Полов	Утв.	в СтЗСПЗ ГОСТ 14637-75			формат 118

21.06.01.112

✓(✓)



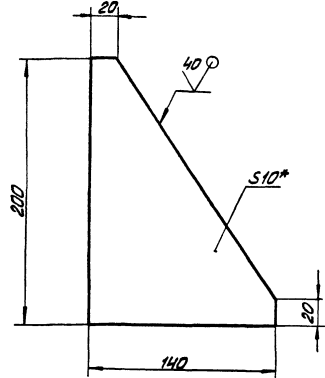
* Размер для справок.

21.06.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Масса	Масштаб
	1	21.06.01.112						4,74	1:2
Наименование		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Плита		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Литература		16 ГОСТ 19903-74 Ст.30,31,32,33,34,35		Латгипропром				Формат	
Материал		Латгипропром		Листов		1		Формат	

21.06.01.113

✓(✓)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±17/14
2.

21.06.01.113

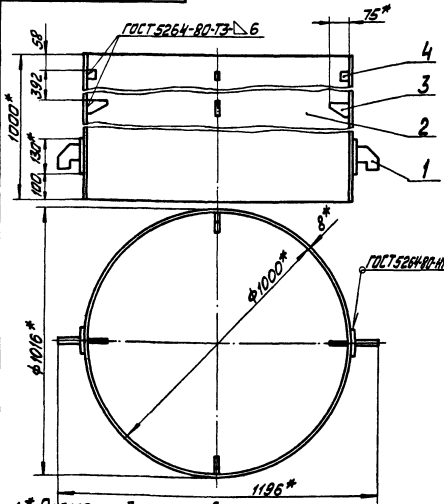
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Масса	Масштаб
	1	21.06.01.113						1,35	1:2
Наименование		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Косынка		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Литература		10 ГОСТ 19903-74 Ст.30,31,32,33,34,35		Латгипропром				Формат	
Материал		Латгипропром		Листов		1		Формат	

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
11	21.06.01.20005	Оборочный чертёж		
		Оборочные волины		
11	1	21.06.01.210	Скоба	2
		Детали		
11	2	21.06.01.201	Корпус	1
11	3	21.06.01.202	Косынка	4
54	4	21.06.01.203	Косынка	4
		Литература		
		6 ГОСТ 19903-74 12,13,14,15,16,17		
		30±0,3 130±0,8 мм	4	0,05кг

21.06.01.200

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Масса	Масштаб
	1	21.06.01.200						203	1:10
Наименование		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Корпус верхний		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Литература		16 ГОСТ 19903-74 Ст.30,31,32,33,34,35		Латгипропром				Формат	
Материал		Латгипропром		Листов		1		Формат	

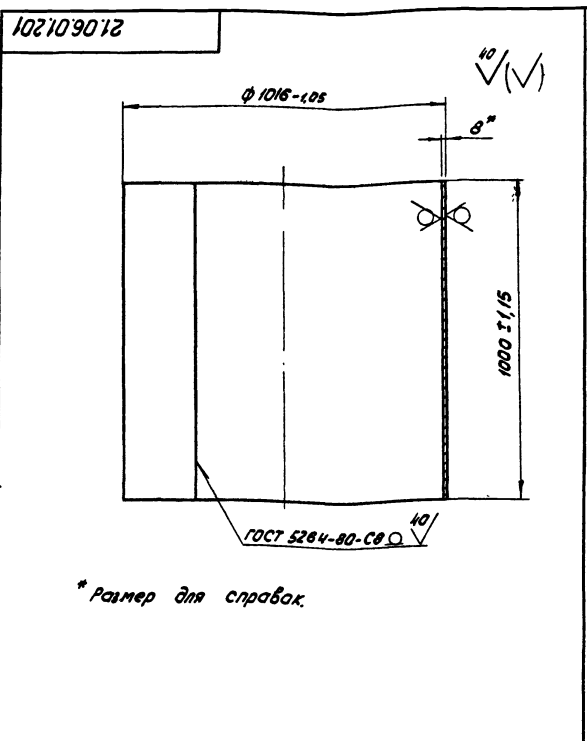
Серия 5-903-3 Выпуск 1-5



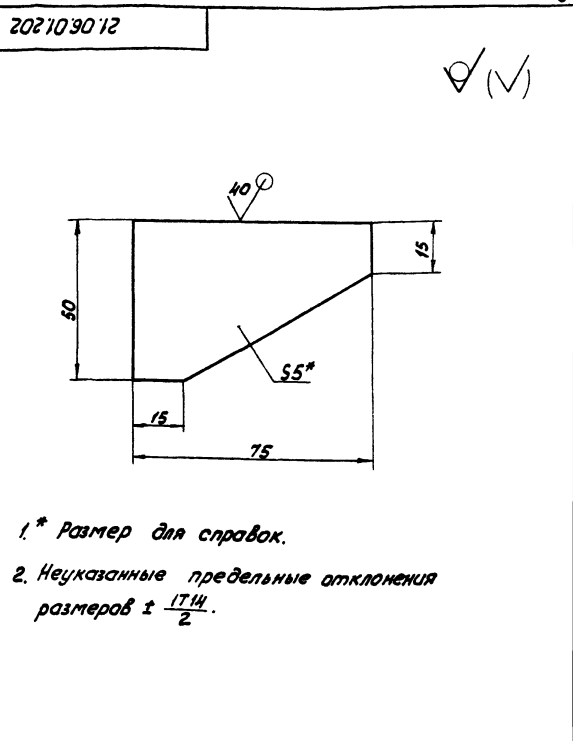
1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±17/14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40/1.

21.06.01.20005

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Масса	Масштаб
	1	21.06.01.20005						203	1:10
Наименование		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Корпус верхний		Латгипропром		Листов		1		Формат	
Литература		16 ГОСТ 19903-74 Ст.30,31,32,33,34,35		Латгипропром				Формат	
Материал		Латгипропром		Листов		1		Формат	



* Размер для справок.



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

21.06.01.201

Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инст	Контр		1989	1:10	
Пров	Затвердил	Инст	Контр		Лист	Листов	1
Исполн	Сухомосов	Инст	Контр	Лист	8 ГОСТ 19903-74		
Контр	Колтун	Инст	Контр	Лист	12x13 ГОСТ 7350-77		
Утв	Полов	Инст	Контр		ЛАТГИПРОПРОМ		

формат 118

21.06.01.202

Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инст	Контр		Q13	1:1	
Пров	Затвердил	Инст	Контр		Лист	Листов	1
Исполн	Сухомосов	Инст	Контр	Лист	5 ГОСТ 19903-74		
Контр	Колтун	Инст	Контр	Лист	12x13 ГОСТ 7350-77		
Утв	Полов	Инст	Контр		ЛАТГИПРОПРОМ		

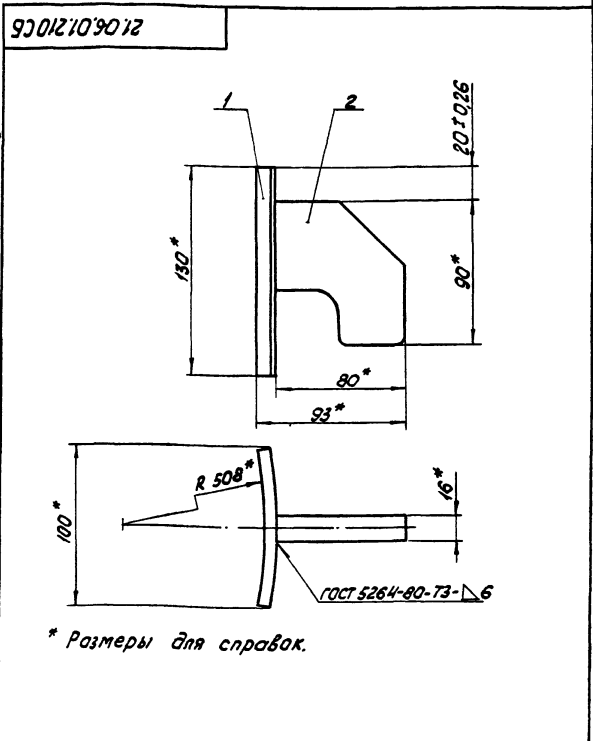
формат 118

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			21.06.01.210 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		21.06.01.211	Лист подкладной	1	
И	2		21.06.01.212	Крюк	1	

21.06.01.210

Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инст	Контр		1		
Пров	Затвердил	Инст	Контр		Лист	Листов	1
Исполн	Сухомосов	Инст	Контр	Лист			
Контр	Колтун	Инст	Контр	Лист			
Утв	Полов	Инст	Контр		ЛАТГИПРОПРОМ		

формат 118



* Размеры для справок.

21.06.01.210 СБ

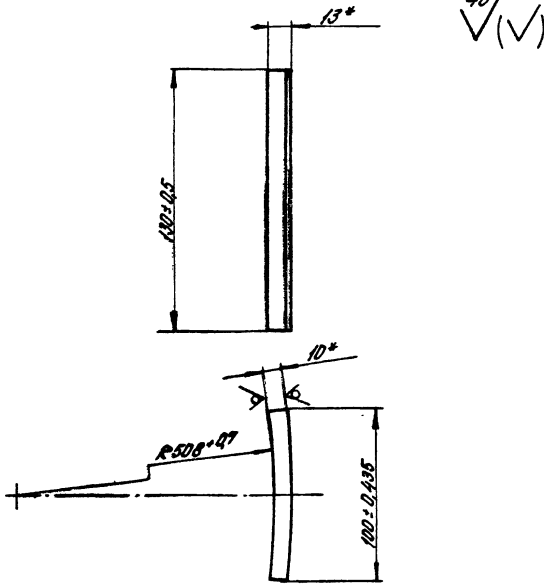
Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба Сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инст	Контр		1,66	1:2	
Пров	Затвердил	Инст	Контр		Лист	Листов	1
Исполн	Сухомосов	Инст	Контр	Лист			
Контр	Колтун	Инст	Контр	Лист			
Утв	Полов	Инст	Контр		ЛАТГИПРОПРОМ		

формат 118

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Лист № 1 из 1, дата 21.06.01.210, подп. Полов

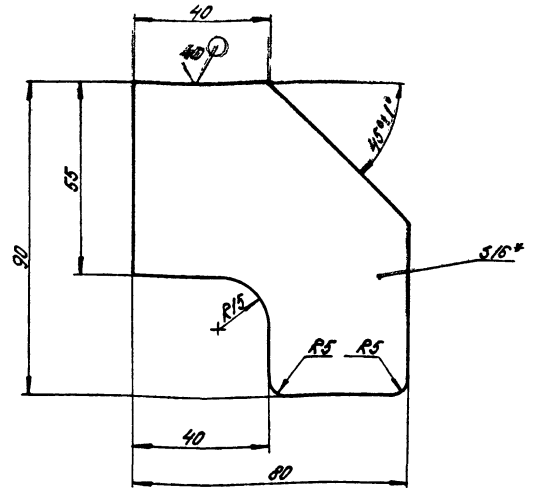
21.06.01.211



* Размеры для справок.

40/ (✓) (✓)

21.06.01.212



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_9}{2}$

(✓) (✓)

21.06.01.211

Лист	№ документа	Исполнение	Лист	№ документа	Исполнение
102	21.06.01.211	1	102	21.06.01.211	1
Лист подкладной			Лист 102 ГОСТ 19903-74		
Латгипропром			Латгипропром		

Формат 118

21.06.01.212

Лист	№ документа	Исполнение	Лист	№ документа	Исполнение
064	21.06.01.212	1	064	21.06.01.212	1
Крюк			Лист 16 ГОСТ 19903-74		
Латгипропром			Латгипропром		

Формат 118

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			21.06.01.300 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		21.06.01.310	Труба переключная	2	
11	2		21.06.01.320	Крестовина	1	
				<u>Детали</u>		
12	3		21.06.01.301	Лист барботажный	1	
11	4		21.06.01.302	Днощит	1	
11	5		21.06.01.303	Труба переливная	1	
11	6		21.06.01.304	Ребро	4	
64	7		21.06.01.305	Труба подводящая	1	3,30кг
				Труба 133×4,5 ГОСТ 8732-78		
				820 ГОСТ 8731-74*	1	3,30кг
64	8		21.06.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12×13 ГОСТ 7350-77		
				1242-26 × 432-1,55 мм	1	21,06кг
64	9		21.06.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12×13 ГОСТ 7350-77		
				498±0,175 × 450 ± 0,175 мм	1	8,9кг

21.06.01.300

Лист	№ документа	Исполнение	Лист	№ документа	Исполнение
1	21.06.01.300	1	1	21.06.01.300	1
Барботажное устройство			Латгипропром		

Формат 118

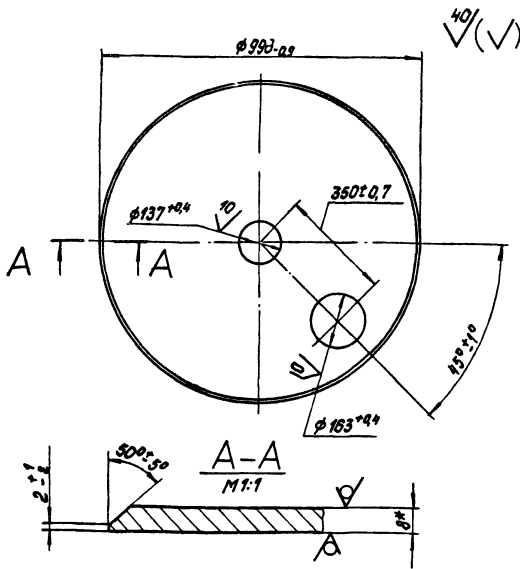
Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		21.06.01.308	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12×13 ГОСТ 7350-77	2	2,38кг
64	11		21.06.01.309	Патрубок		
				Труба 159 × 4,5 ГОСТ 8732-78		
				820 ГОСТ 8731-74*	1	3,43кг

Лист	№ документа	Исполнение	Лист	№ документа	Исполнение
2	21.06.01.300	1	2	21.06.01.300	1

17898-06 10

Формат 118

21.06.01.302

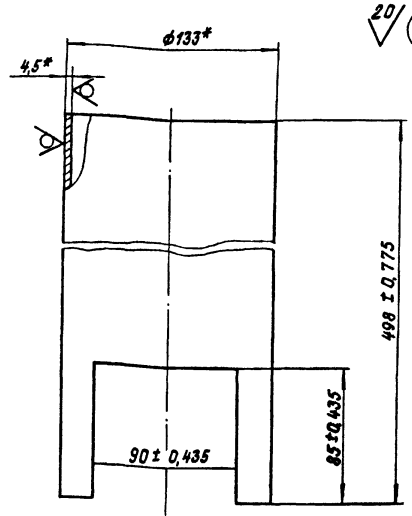


*Размер для справок.

21.06.01.302

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усиление
Разработ.	Иванова	Иванова	1977		46,8	1:10
Пров.	Зингалевич			Лист	Листов 7	
Исполн.	Суханосов			Лист		Листов 7
Н. контр.	Колмеч			8 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов			12х13 ГОСТ 7350-77		Формат 11

21.06.01.303

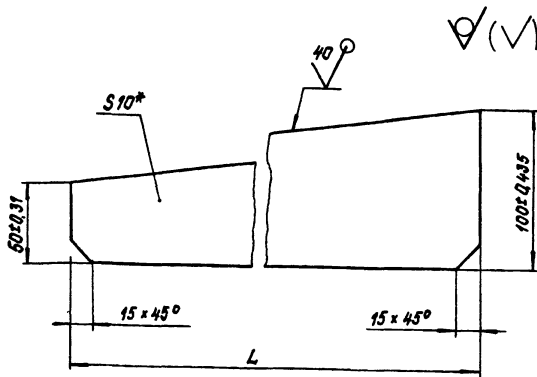


*Размеры для справок.

21.06.01.303

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усиление
Разработ.	Иванова	Иванова	1977		6,5	1:2
Пров.	Зингалевич			Лист	Листов 1	
Исполн.	Суханосов			Лист		Листов 1
Н. контр.	Колмеч			Труба 133х4,5 ГОСТ 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов			20 ГОСТ 8737-74		Формат 11

21.06.01.304



*Размер для справок.

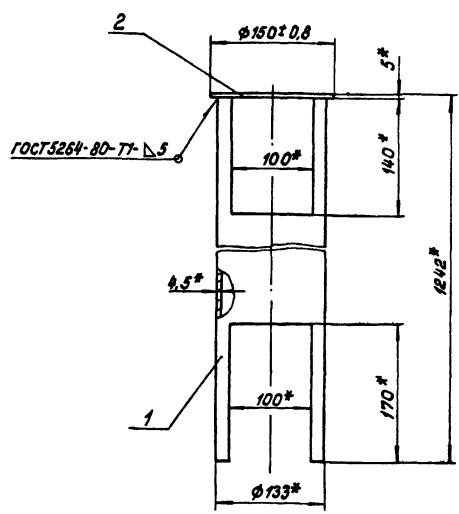
21.06.01.304

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усиление
Разработ.	Иванова	Иванова	1977		См. табл.	1:2
Пров.	Зингалевич			Лист	Листов 1	
Исполн.	Суханосов			Лист		Листов 1
Н. контр.	Колмеч			10 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов			8 СТ СТ 3 ГОСТ 4637-77		Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			21.06.01.310СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1		21.06.01.311	Труба	1	
БЧ	2		21.06.01.312	Крышка		
				Лист	5 ГОСТ 19903-74	
					12х13 ГОСТ 7350-77	1 0,7 кг

21.06.01.310						
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усиление
Разработ.	Иванова	Иванова	1977			
Пров.	Зингалевич			Лист	Листов 1	
Исполн.	Суханосов			Лист		Листов 1
Н. контр.	Колмеч			Труба переливная		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов					

21.06.01.310 СБ

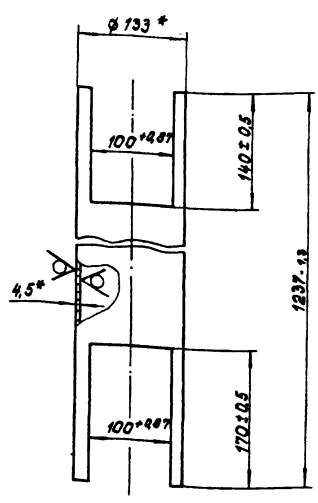


- 1* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 45°.

21.06.01.310 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Труба перепускная Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		16,4	1:4	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977				
Гл. спец. Сухомосов В.И.					Лист	Листов	1	
И.контр. Колмеч В.И.					ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв. Попов В.И.					Формат 11			

21.06.01.311



* Размеры для справок.

21.06.01.311

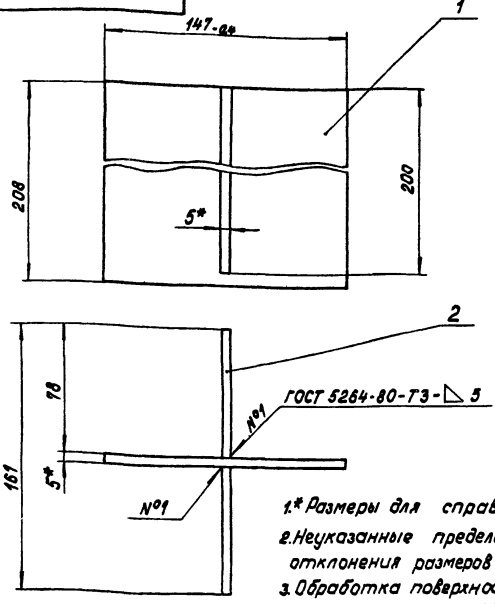
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		15,7	1:4	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977				
Гл. спец. Сухомосов В.И.					Лист	Листов	1	
И.контр. Колмеч В.И.					Труба 133*4,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74			
Чтв. Попов В.И.					ЛАТГИПРОПРОМ			
					Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
		11	21.06.01.320 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>				
БЧ		1	21.06.01.321	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	1	1,2 кг
БЧ		2	21.06.01.322	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	2	0,62 кг

21.06.01.320

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		2,44	1:2	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977				
Гл. спец. Сухомосов В.И.					Лист	Листов	1	
И.контр. Колмеч В.И.					ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв. Попов В.И.					Формат 11			

21.06.01.320 СБ



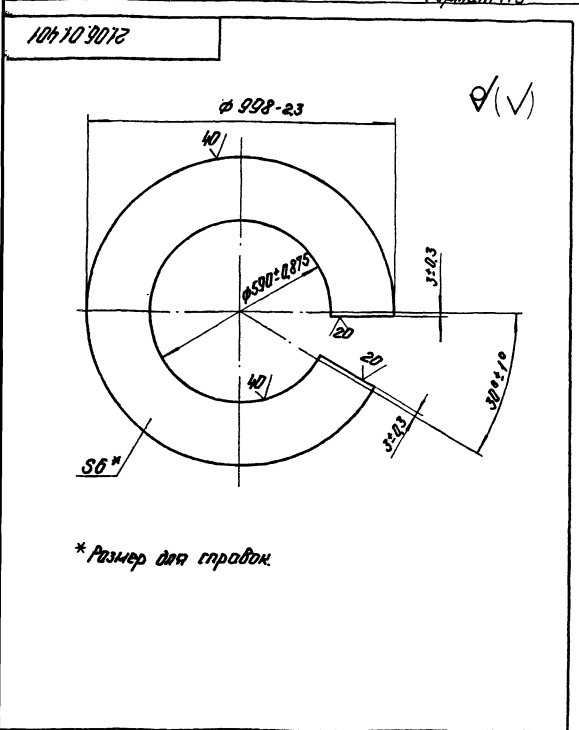
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/100$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 45°.

21.06.01.320 СБ

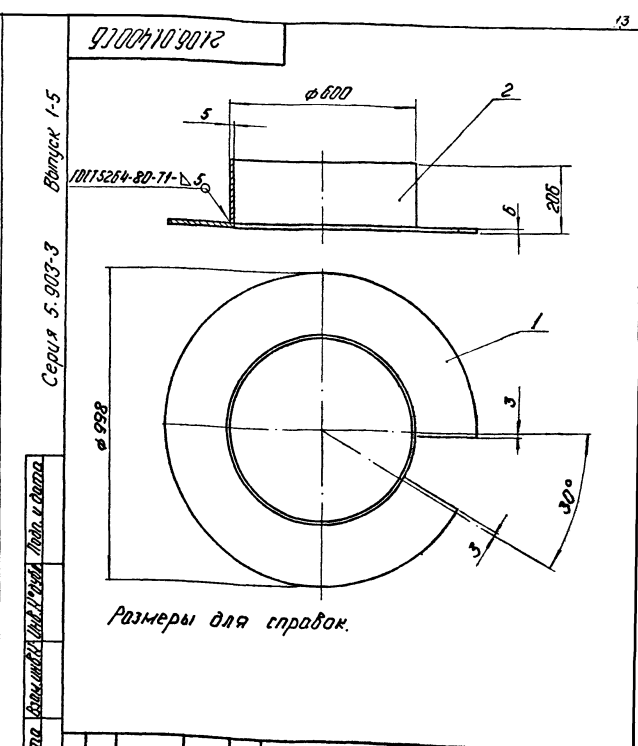
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		2,44	1:2	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977				
Гл. спец. Сухомосов В.И.					Лист	Листов	1	
И.контр. Колмеч В.И.					ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв. Попов В.И.					Формат 11			

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Документация		
И		21.06.01.400СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.06.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.06.01.402	Обечайка	1	

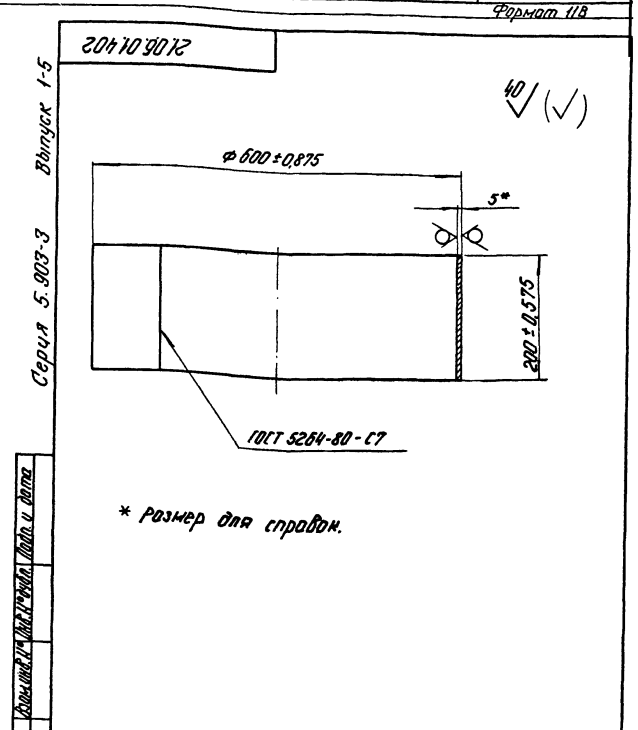
21.06.01.400		Тарелка переливная		Лит. Лист Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат ИВ	



21.06.01.401		Лист переливной		Лит. Масса Манерад	22.1 1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат ИВ	



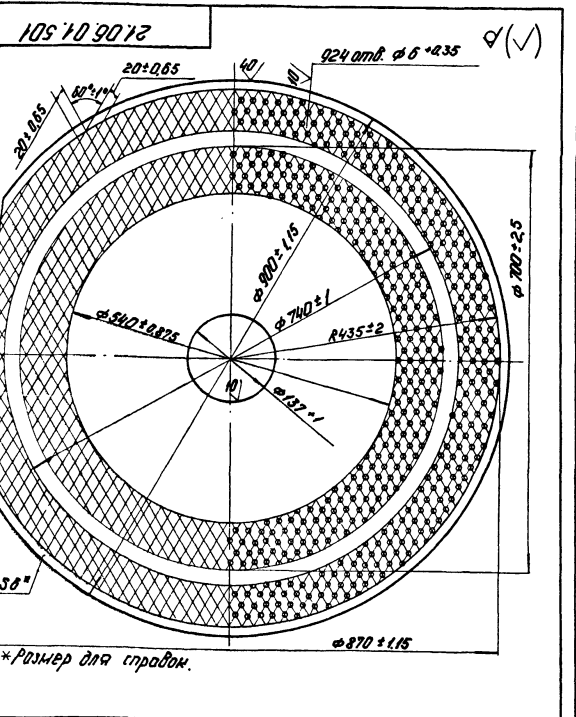
21.06.01.400СБ		Тарелка переливная. Оборочный чертеж.		Лит. Масса Манерад	36,8 1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат ИВ	



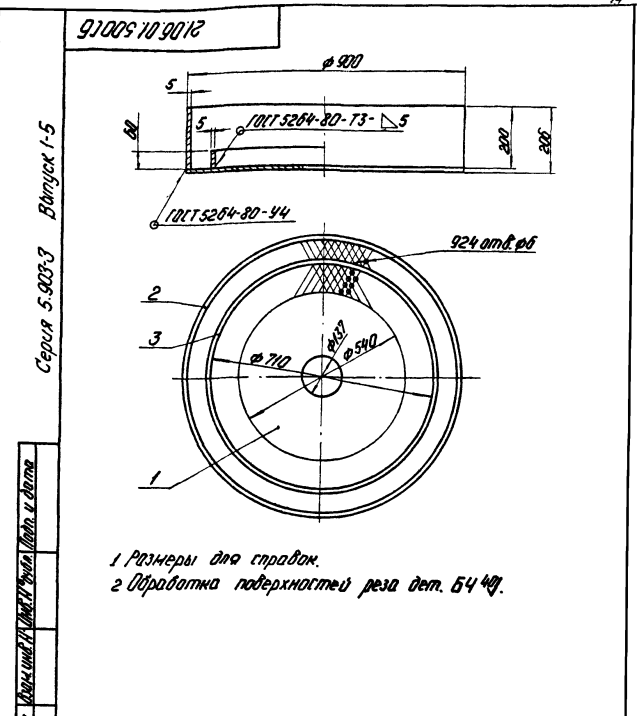
21.06.01.402		Обечайка		Лит. Масса Манерад	14,88 1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат ИВ	

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1/1	21.06.01.500ГБ		Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
1	21.06.01.501		Лист дырчатый	1	
2	21.06.01.502		Кольцо	1	
3	21.06.01.503		Кольцо		
			Лист 5/ГОСТ 19903-74 12X13/ГОСТ 7350-77	1	53 ма

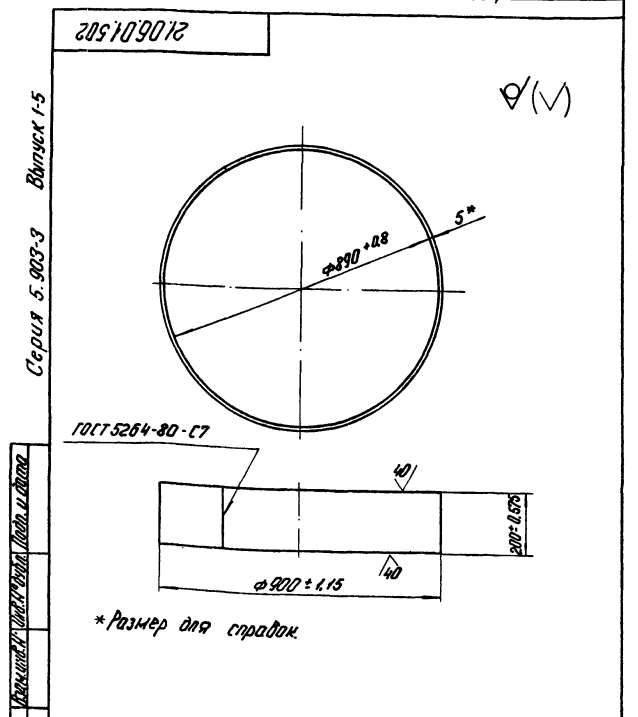
21.06.01.500				Лист		Лист		Листов	
Тарелка дырчатая				Лист		Лист		Листов	
Латгипропром				Лист		Лист		Листов	
Формат 11а				Лист		Лист		Листов	



21.06.01.501				Лист		Лист		Листов	
Лист дырчатый				Лист		Лист		Листов	
Латгипропром				Лист		Лист		Листов	
Формат 11а				Лист		Лист		Листов	



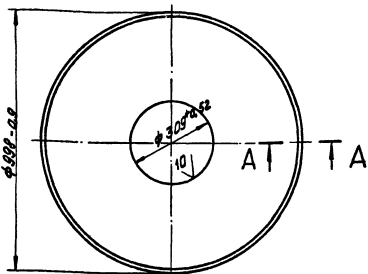
21.06.01.500ГБ				Лист		Лист		Листов	
Тарелка дырчатая				Лист		Лист		Листов	
Оборочный чертёж				Лист		Лист		Листов	
Латгипропром				Лист		Лист		Листов	
Формат 11				Лист		Лист		Листов	



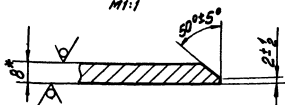
21.06.01.502				Лист		Лист		Листов	
Кольцо				Лист		Лист		Листов	
Латгипропром				Лист		Лист		Листов	
Формат 11а				Лист		Лист		Листов	

10L 1090 12

40 (✓)



A-A
M1:1



* Размер для справок.

21.06.01.701

Лист	Масса	Участков
44,42	1:10	
Латтипропром		
Формат 118		

Крышка

Лист 8 ГОСТ 19903-74
Лист 12х13 ГОСТ 1350-77

Формат 118

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
21.06.01.800С5	Оборочный чертёж		
	Детали		
21.06.01.801	Коллектор		
	Труба 159х7 ГОСТ 7813-78	1	15,32кг
	Вед ГОСТ 781-74		
21.06.01.802	Заглушка		
	Лист 10 ГОСТ 19903-74		
	Лист 12х13 ГОСТ 1350-77	1	1,26кг

21.06.01.800

Лист	Масса	Участков
16,6	1:2	
Латтипропром		
Формат 118		

Коллектор

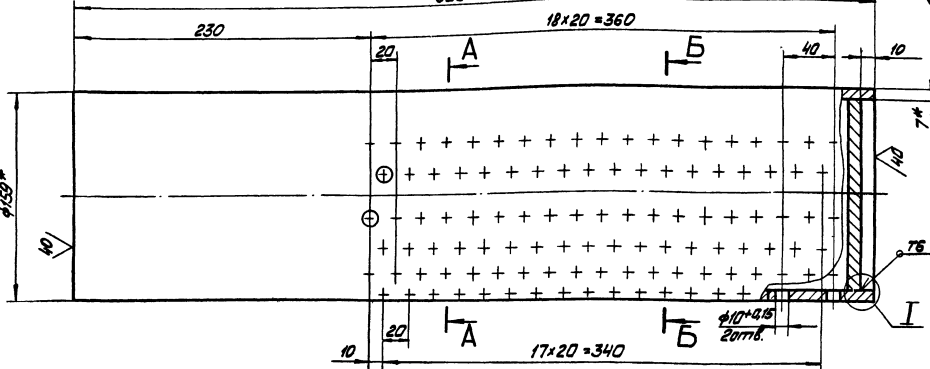
Латтипропром

Формат 118

5J008 10 9012

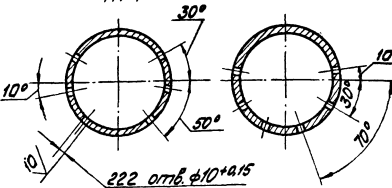
620

40 (✓)

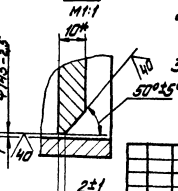


A-A
M1:4

B-B
M1:4



I



1. *Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

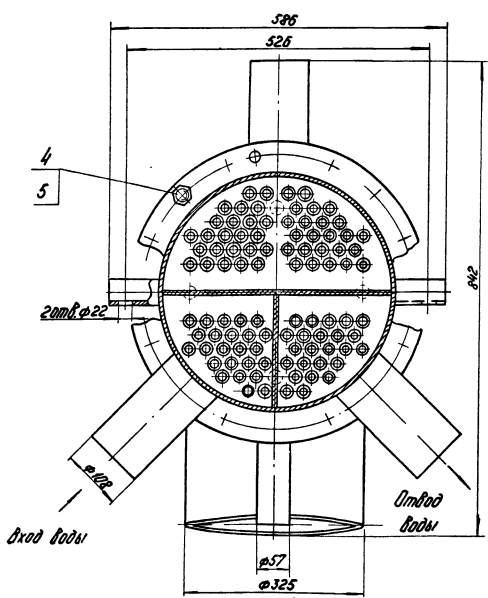
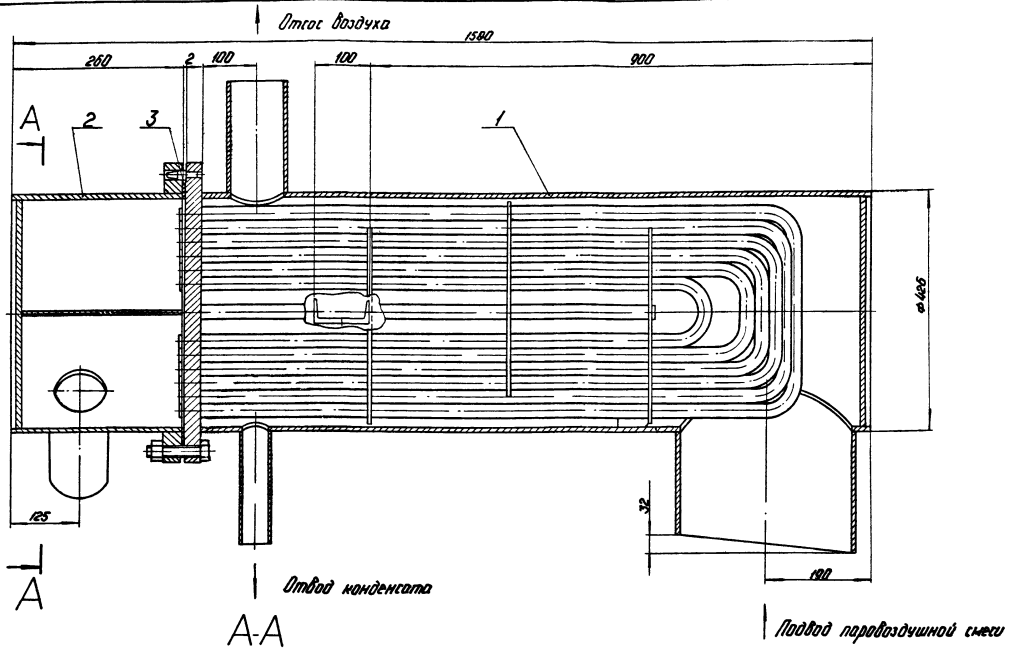
21.06.01.800С5

Лист	Масса	Участков
16,6	1:2	
Латтипропром		
Формат 118		

Коллектор

Оборочный чертёж

Латтипропром



Технические требования

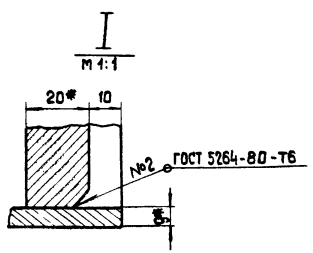
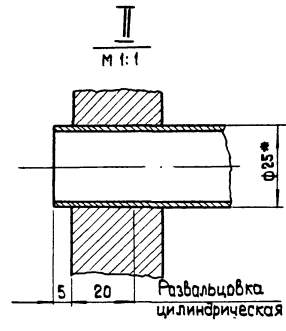
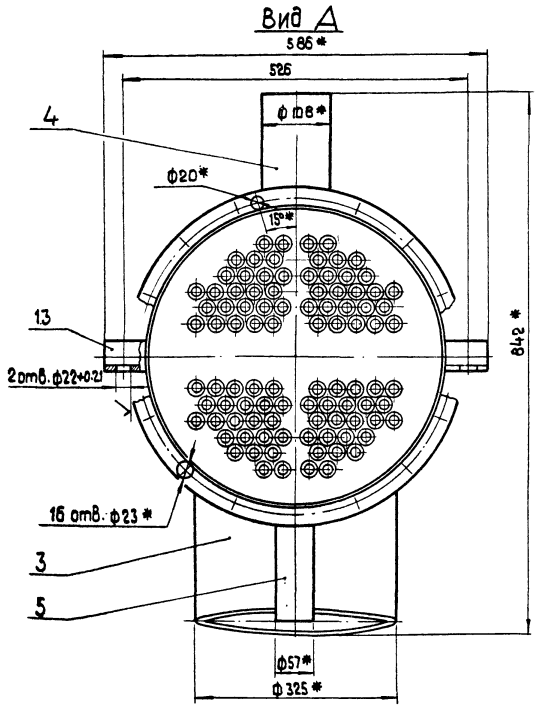
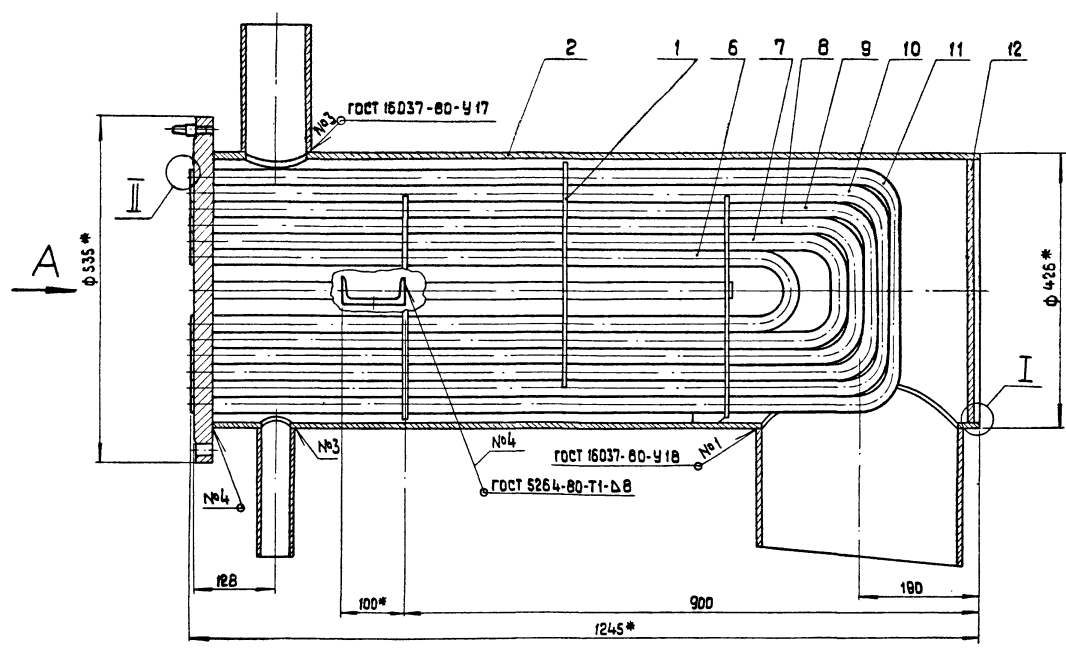
1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгартехнадзора.
5. Грузовые и крепежные отверстия при перевозке по железным дорогам СССР по ТУ грузовой и крепежные грузы" МПС, 1989 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в них влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода №8-25777.

Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Трудовой системы	Картис
1	Давление рабочее, абсолютное кг/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °C	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидравлических испытаниях, избыточное кг/см ²	6	6

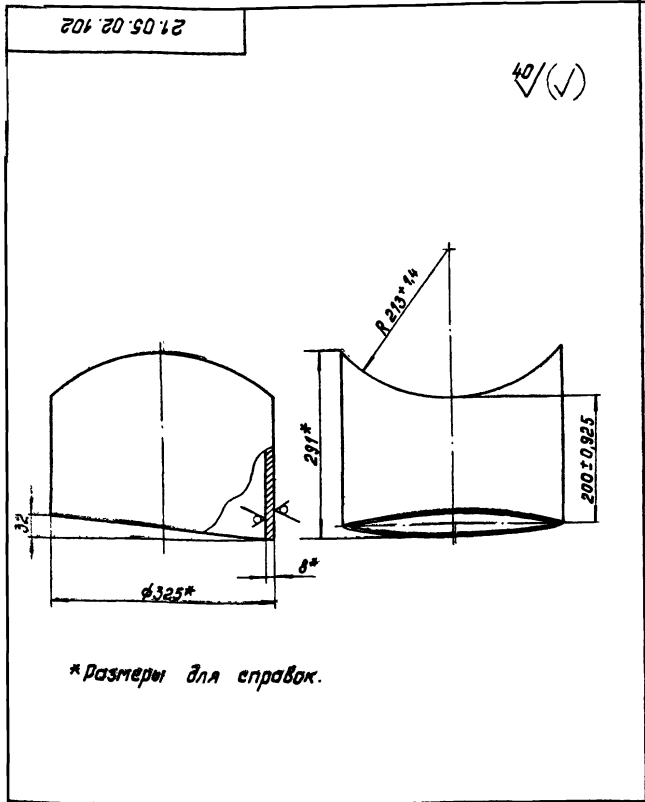
21.05.02.00016

Исполнитель		Имя	Инициалы	Подпись
Выполнено		370	1-5	
Проверено		Лист	Листов	1
Лист		ЛАТГИПРОПРОМ		



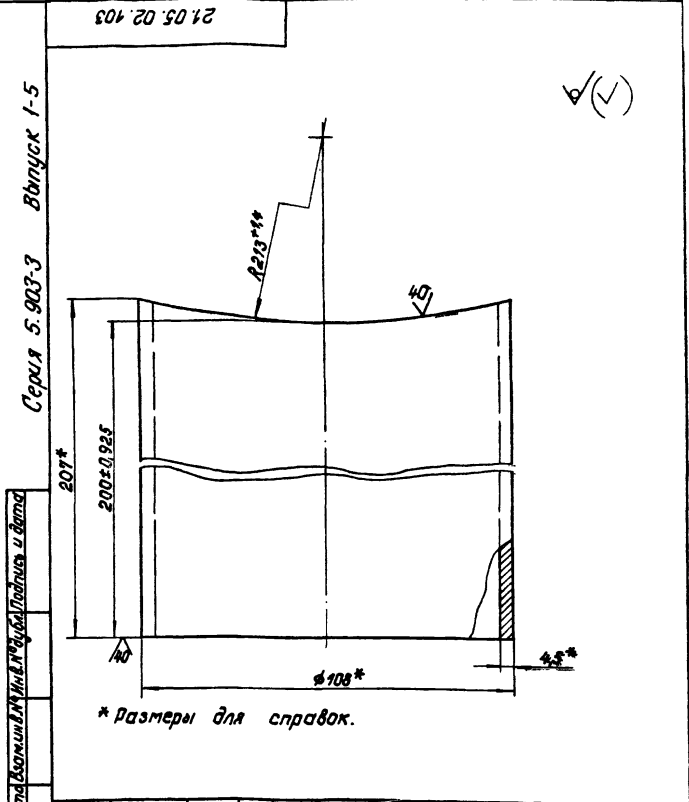
1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-73.
- 2* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{1}{4}$
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

				21.05.02.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эскиз	Коллеж	<i>[Signature]</i>	1977	290	1:5	
Проб.	Коллеж		<i>[Signature]</i>	1977	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов		<i>[Signature]</i>	1977	ЛАТГИПРОМ		
И. центр.	Коллеж		<i>[Signature]</i>	1977			
Чтб.	Попов		<i>[Signature]</i>	1977			



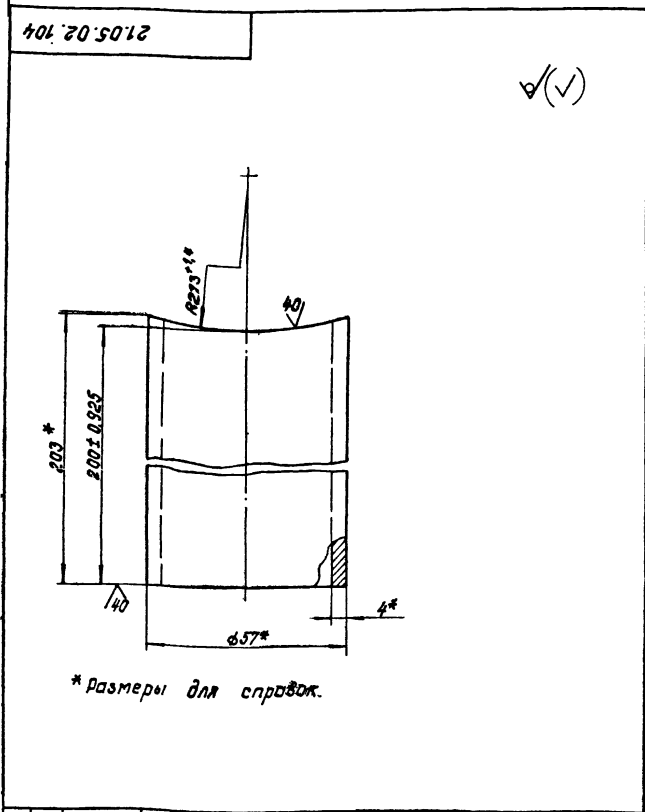
* Размеры для справок.

21.05.02.102			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		15,6	1:5
Пробв. Колмеч			
Лист	Листов	1	
Л. спец. Суханосов	Латгипропром		
И. контр. Колмеч	Труба 325x8 ГОСТ 10704-78		
Чтв. Попов	Труба В20 ГОСТ 10705-63*		
Формат 118			



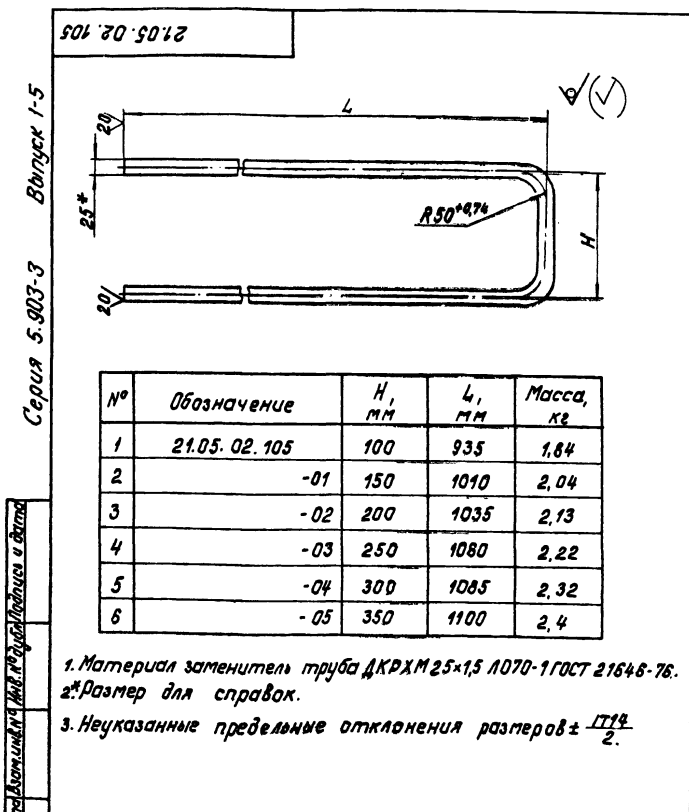
* Размеры для справок.

21.05.02.103			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		2,4	1:1
Пробв. Колмеч			
Лист	Листов	1	
Л. спец. Суханосов	Латгипропром		
И. контр. Колмеч	Труба 108x4,5 ГОСТ 10704-78		
Чтв. Попов	Труба В20 ГОСТ 10705-63*		
Формат 118			



* Размеры для справок.

21.05.02.104			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		1	1:1
Пробв. Колмеч			
Лист	Листов	1	
Л. спец. Суханосов	Латгипропром		
И. контр. Колмеч	Труба 57x4 ГОСТ 10704-78		
Чтв. Попов	Труба В20 ГОСТ 10705-63*		
Формат 118			

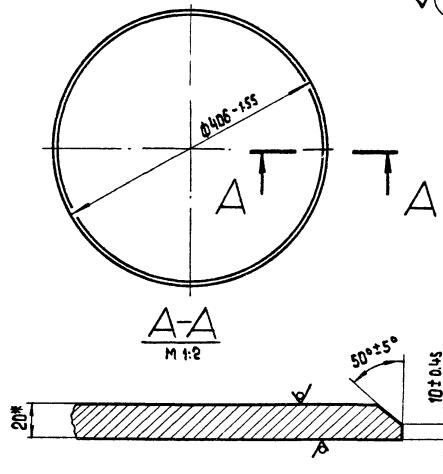


№	Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
1	21.05.02.105	100	935	1,84
2	-01	150	1010	2,04
3	-02	200	1035	2,13
4	-03	250	1080	2,22
5	-04	300	1085	2,32
6	-05	350	1100	2,4

1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25x1,5 1070-1 ГОСТ 21646-76.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.

21.05.02.105			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		Ст. табл.	—
Пробв. Колмеч			
Лист	Листов	1	
Л. спец. Суханосов	Латгипропром		
И. контр. Колмеч	Труба ДКРХМ 25x1,5 на		
Чтв. Попов	ТНЖ 5-1 ГОСТ 17217-79		
Формат 118			

21.05.02.106

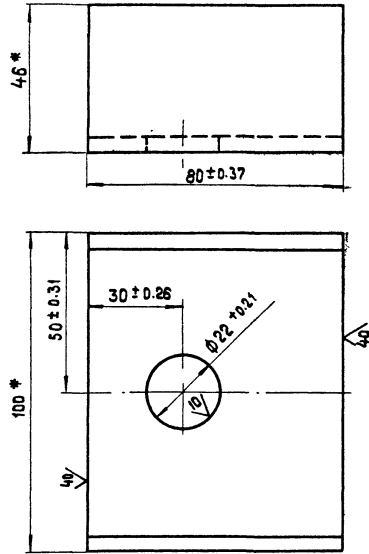


* Размер для справок

21.05.02.106

Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Дно	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин	Коллеж	С.И.Ильин	1987		20.5	1:5	
Проб.	Коллеж	С.И.Ильин	1987	Лист		Листов	1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	Лист	20 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Коллеж	И. контр.	Коллеж	Лист	8 см 3 см 5 ГОСТ 14637-79	формат 11		
Чтб.	Попов	Чтб.	Попов					

21.05.02.107

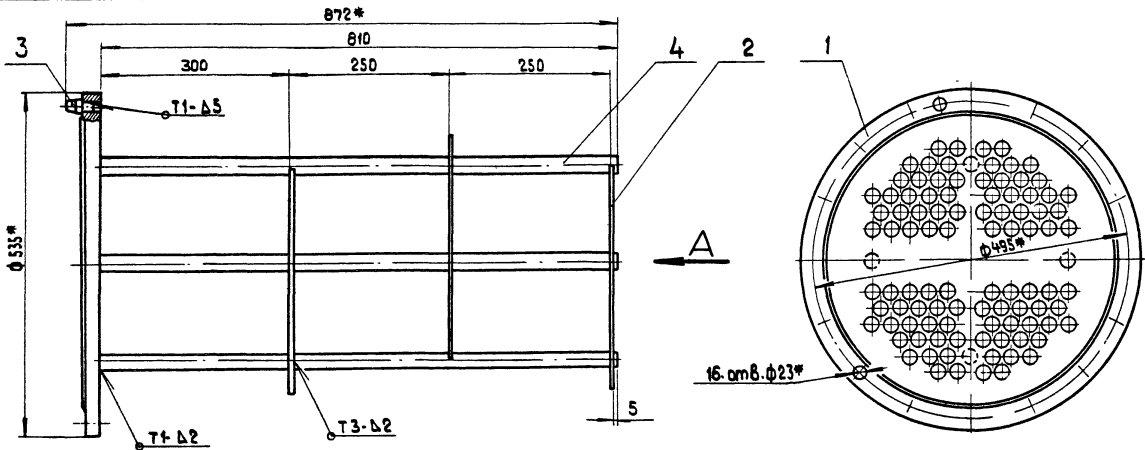


* Размеры для справок

21.05.02.107

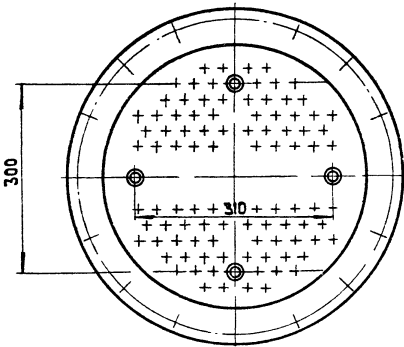
Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Лапа	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин	Коллеж	С.И.Ильин	1987		0.68	1:1	
Проб.	Коллеж	С.И.Ильин	1987	Лист		Листов	1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	Лист	10 ГОСТ 8240-72	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Коллеж	И. контр.	Коллеж	Лист	8 см 3 см 3 ГОСТ 535-79	формат 11		
Чтб.	Попов	Чтб.	Попов					

21.05.02.110 СБ



Вид А

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



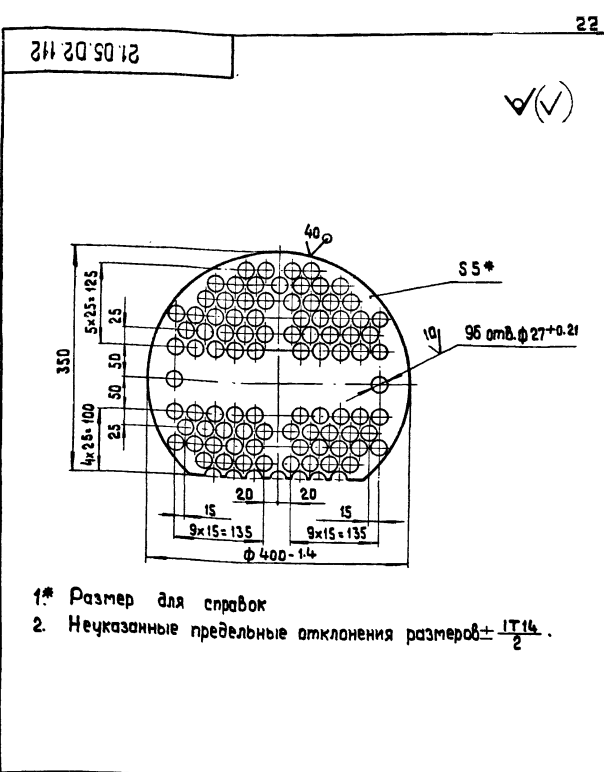
21.05.02.110 СБ

Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Каркас Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин	Коллеж	С.И.Ильин	1987		46.4	1:5	
Проб.	Коллеж	С.И.Ильин	1987	Лист		Листов	1	
И. спец.	Суханосов	И. спец.	Суханосов	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. контр.	Коллеж	И. контр.	Коллеж	Лист	формат 12г			
Чтб.	Попов	Чтб.	Попов					

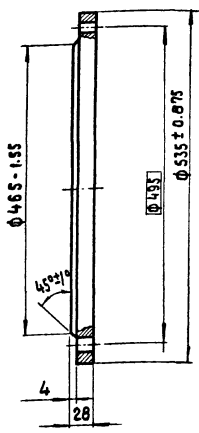
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
12			21.05.02.110 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
12	1		21.05.02.111	Фланец	1	
11	2		21.05.02.112	Перегородка	3	
11	3		21.05.02.113	Ловитель	1	
ВУ	4		21.05.02.114	Держатель		
			Труба 25x2.5 ГОСТ 8732-78			
			820 ГОСТ 8731-74*		4	1.13 кг

Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	21.05.02.110 Каркас ЛАТГИПРОПРОМ формат 11
Разраб.	Эйдиньш	Колмец	Сухомосов	16.05.11	
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11	
Т. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	16.05.11	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11	
Чтв.	Полов	Полов	Полов	16.05.11	

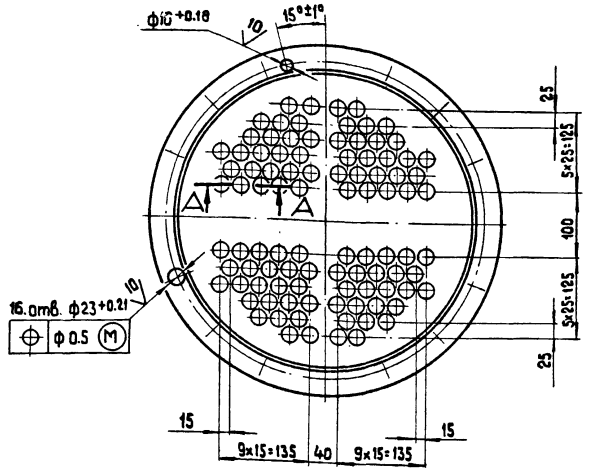
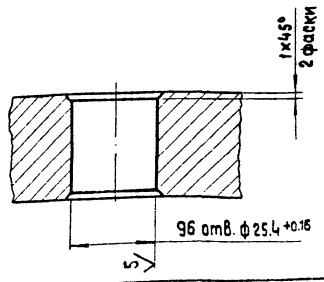
Изм. Лист Дата Подп. и дата



					21.05.02.112		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Перегородка Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 см 3 см 3 ГОСТ 14637-79 ЛАТГИПРОПРОМ формат 11		
Разраб.	Эйдиньш	Колмец	Сухомосов	16.05.11			
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11			
Т. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	16.05.11			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11			
Чтв.	Полов	Полов	Полов	16.05.11			



А-А
М 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

					21.05.02.111		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Фланец Лист 32 ГОСТ 19903-74 8 см 3 см 3 ГОСТ 14637-79 ЛАТГИПРОПРОМ формат 12г		
Разраб.	Эйдиньш	Колмец	Сухомосов	16.05.11			
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11			
Т. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	16.05.11			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.05.11			
Чтв.	Полов	Полов	Полов	16.05.11			

