

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-7

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1955 г.

Заказ № 7193 Тираж 400 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-150
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-16

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *В.Ф. Обваров* /В.Ф. Обваров/
Главный инженер проекта *А.П. Думан* /А.П. Думан/

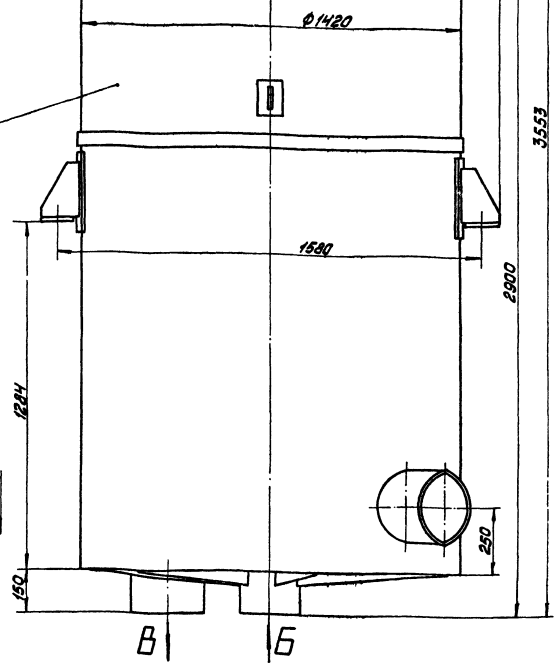
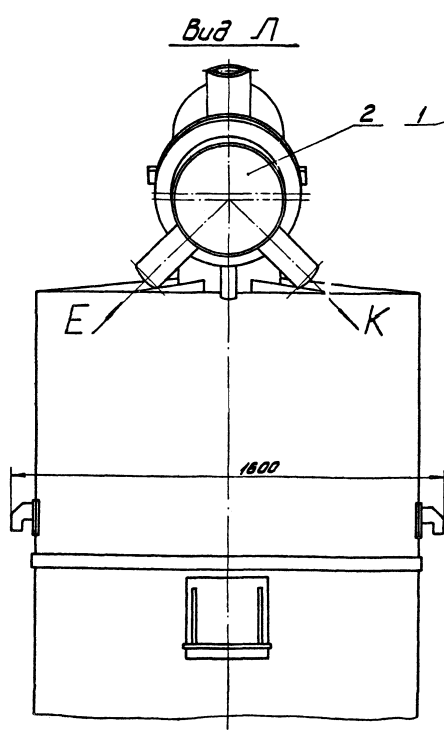
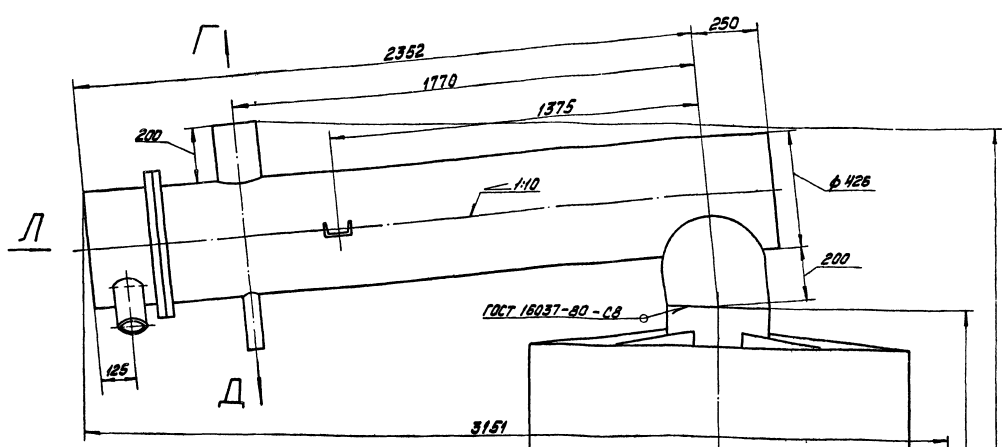
Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ
с 01 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81г.

Содержание альбома		
Обозначение	Наименование	№ стр.
21.08.00.000	Деаэратор АВ-150 с охладителем выпара АВВ-16	2
21.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3
21.08.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-150	2
21.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4
21.08.01.100	Корпус нижний	5
21.08.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5
21.08.01.101	Корпус	5
21.08.01.102	Кальца	6
21.08.01.103	Накладная	6
21.08.01.110	Опора	6
21.08.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6
21.08.01.111	Лист подкладной	7
21.08.01.112	Листа	7
21.08.01.113	Касынка	7
21.08.01.200	Корпус верхний	7
21.08.01.200 СБ	Сборочный чертеж	8
21.08.01.201	Корпус	8
21.08.01.202	Касынка	8
21.08.01.210	Скоба	8
21.08.01.210 СБ	Сборочный чертеж	9
21.08.01.211	Лист подкладной	9
21.08.01.212	Крюк	9
21.08.01.300	Бардажное устройство (лист1)	9
21.08.01.300	Бардажное устройство (лист2)	10
21.08.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10
21.08.01.302	Днище	10
21.08.01.301	Лист бардажный	11
21.08.01.303	Труба переливная	11
21.08.01.304	Ребра	11
21.08.01.310	Труба переливная	12
21.08.01.310 СБ	Сборочный чертеж	12
21.08.01.311	Труба	12
21.08.01.320	Крестовина	12
21.08.01.320 СБ	Сборочный чертеж	13
21.08.01.400	Тарелка переливная	13
21.08.01.400 СБ	Сборочный чертеж	13
21.08.01.401	Лист переливной	13

Содержание альбома			Продолжение
Обозначение	Наименование	№ стр.	
21.08.01.402	Обечайка	14	
21.08.01.500	Тарелка дырчатая	14	
21.08.01.500 СБ	Сборочный чертеж	14	
21.08.01.502	Кальца	14	
21.08.01.501	Лист дырчатый	15	
21.08.01.503	Кальца	15	
21.08.01.600	Отбойник	15	
21.08.01.600 СБ	Сборочный чертеж	16	
21.08.01.700	Крышка	16	
21.08.01.700 СБ	Сборочный чертеж	16	
21.08.01.701	Крышка	16	
21.08.01.800	Коллектор	17	
21.08.01.800 СБ	Сборочный чертеж	17	
21.08.01.801	Заглушка	17	
21.08.02.000	Охладитель выпара АВВ-16	18	
21.08.02.000 СБ	Сборочный чертеж	19	
21.08.02.001	Пракладка	18	
21.08.02.100	Охладитель	18	
21.08.02.100 СБ	Сборочный чертеж	20	
21.08.02.101	Корпус	18	
21.08.02.102	Патрубок	21	
21.08.02.103	Патрубок	21	
21.08.02.104	Патрубок	21	
21.08.02.105	Змеевик	21	
21.08.02.106	Дно	22	
21.08.02.107	Лапа	22	
21.08.02.110	Каркас	22	
21.08.02.110 СБ	Сборочный чертеж	23	
21.08.02.111	Фланец	23	
21.08.02.112	Перегородка	22	
21.08.02.113	Лабильтер	24	
21.08.02.200	Камера	24	
21.08.02.200 СБ	Сборочный чертеж	24	
21.08.02.201	Корпус камеры	24	

Изм.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
22				21.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
11	1			21.08.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ - 150	1	
11	2			21.08.02.000	Охладитель выпара ДВВ - 16	1	
21.08.00.000							
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			
Лист				Лист			

21.08.00.000СБ



Размеры для справок

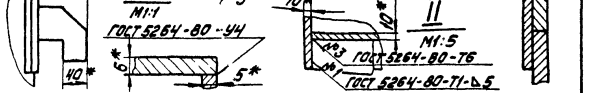
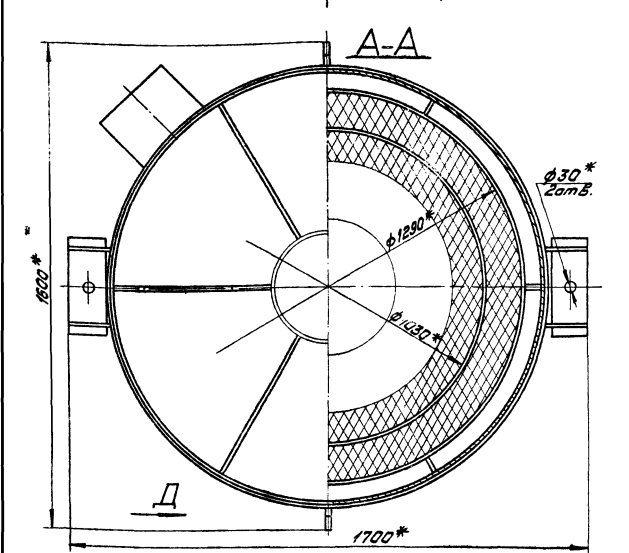
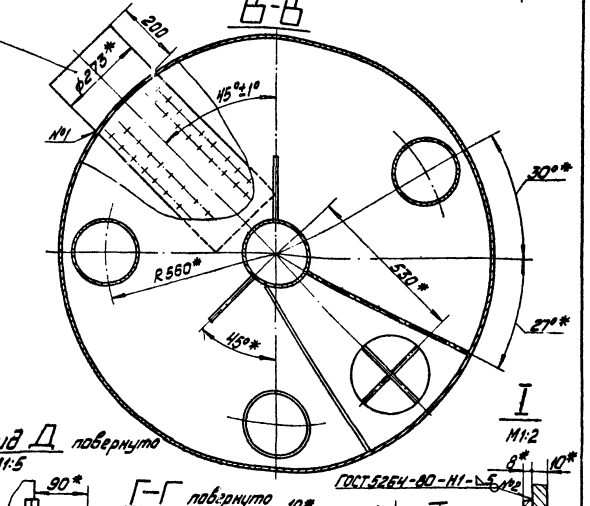
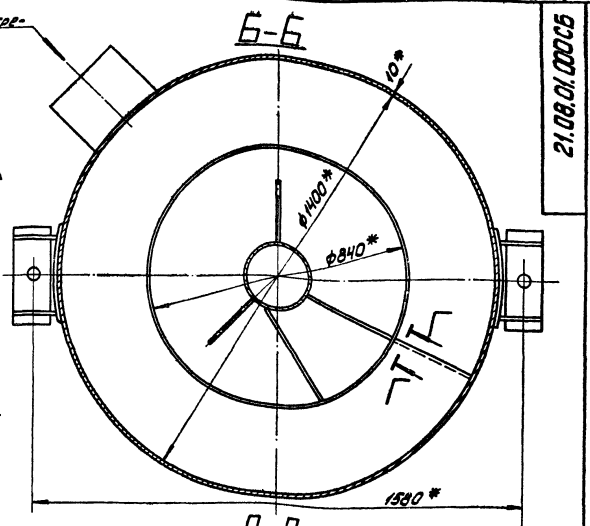
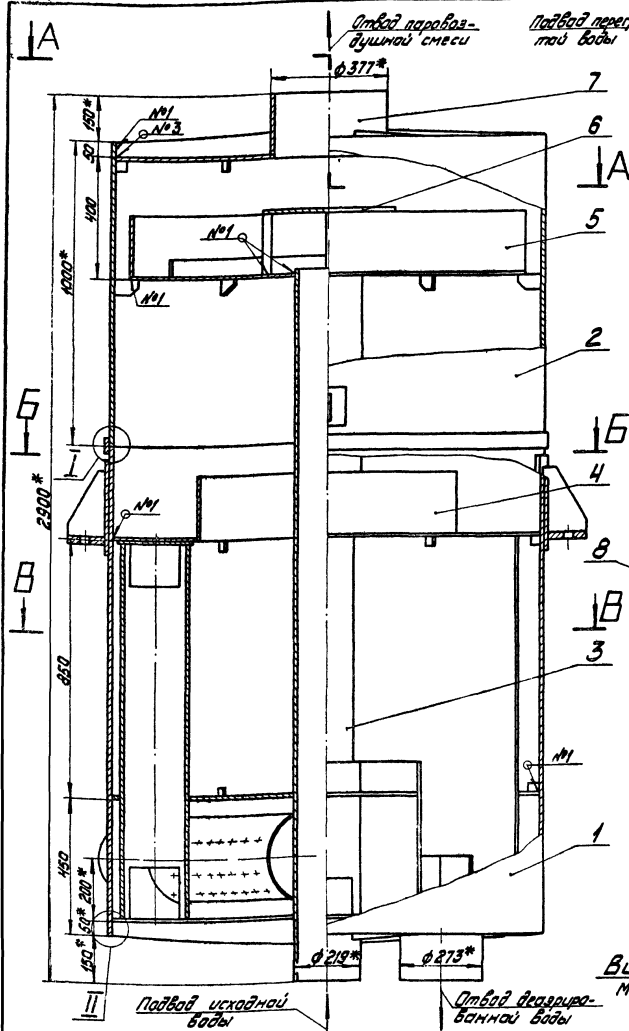
Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Дн, мм
А	Подвод перегретой воды	273
Б	Подвод исходной воды	219
В	Отвод обезгазированной воды	273
Г	Отсос воздуха	159
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

				21.08.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Дезаэратор ДВ-150 с охладителем пара ДВВ-16. Сборочный чертеж.	Лист	Масса
Разработ.	Выполнил	Провер.	Назначен	Сделан	2332	1:10	
						Лист	Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат 22	

Стр. 1-9
Выпуск 1-9
С. 5.903-3

21.08.01.000 СБ



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-78.
2. *Размеры для справок.
3. Не указанные пределы отклонения размеров $\pm 0,1$.
4. Торелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 10-1642-77 или лаком 67-677 по ГОСТ 5831-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке на железном дорогом Союзе ССР по ТУ погрузки и крепления грузов, МПС 1969г.
8. В период транспортировки и хранения все отверстия в шлангах, должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода В-33487 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И.Ползунова № 0-5365.

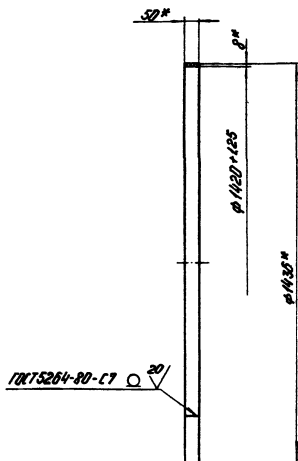
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см² 0,075 ± 0,5
 Температура, °С 40 ± 80
 Среда вода, пар
 Емкость, м³ 3,8
 Давление пробное при гидравлическом испытании, избыточное, кгс/см² 2

21.08.01.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Деаэратор вакуумный В-150. Сборочный чертеж.
Вариант	Знак	Лист	Подпись	Дата	
Дораб.	Знак	Лист	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
Пров.	Знак	Лист	Подпись	Дата	
Л. спец.	Знак	Лист	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
И. спец.	Знак	Лист	Подпись	Дата	
Утв.	Знак	Лист	Подпись	Дата	Лист 1 из 1
И. спец.	Знак	Лист	Подпись	Дата	

201 10 80 12

D(V)



ГОСТ 5264-80-С1

* Размеры для справок.

21.08.01.102

Короб

Лист	Масса	Измерения
1409	1:10	
Лист	Листов	1

Листов 8 × 50 ГОСТ 103-75
12 × 13 ГОСТ 3949-75

Формат 11А

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
21.08.01.11015	Оборочный чертеж		
	Детали		
21.08.01.111	Лист подкладной	1	
21.08.01.112	Листа	1	
21.08.01.113	Косынка	2	

21.08.01.110

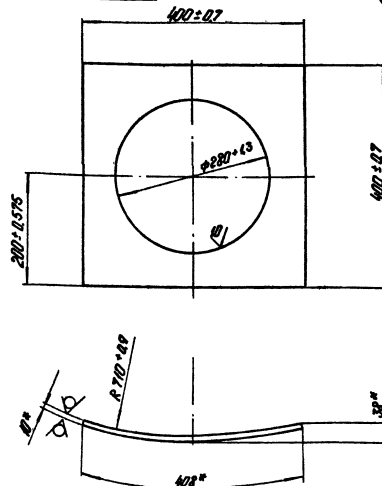
Опора

Л	А	Т	Г	И	П	Р	О	П	Р	О	М
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Формат 11Б

201 10 80 12

D(V)



* Размеры для справок.

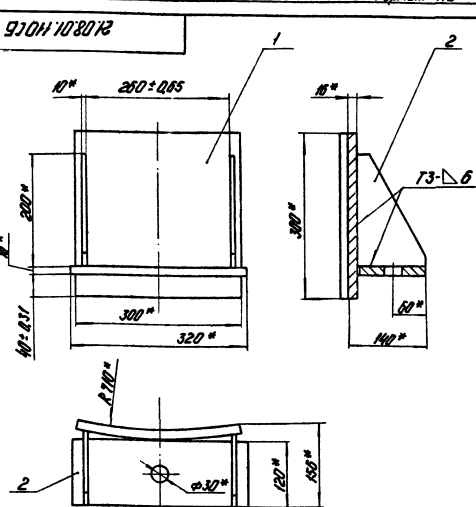
21.08.01.103

Накладка

Лист	Масса	Измерения
798	1:5	
Лист	Листов	1

Листов 10 ГОСТ 19903-74
8 ГОСТ 103-75 ГОСТ 14637-79

Формат 11Б



1* Размеры для справок.

2 [Варные швы по ГОСТ 5264-80]

21.08.01.11015

Опора
Оборочный чертеж

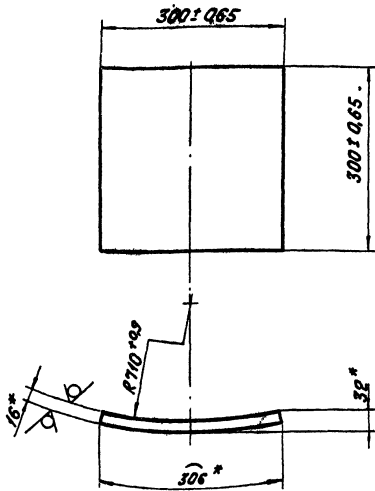
Лист	Масса	Измерения
1497	1:5	
Лист	Листов	1

Формат 11Б

17898-03 1

111108012

40/√



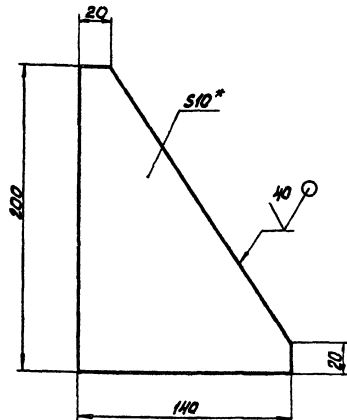
* Размеры для справок.

21.08.01.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зачек.	Св-во	Лист	11.53	1:5
Лист	подкладной				Лист	Листов	
Л. спец.	Суданов	Харин	Л. спец.	Л. спец.	Лист	16 ГОСТ 19903-74	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Колмен.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Л. спец.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист		Формат 118

211108012

40/√



1* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: IT14/2

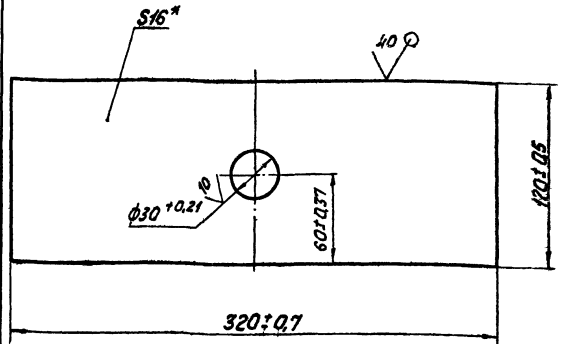
21.08.01.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зачек.	Св-во	Лист	1.35	1:2
Лист	Косынка				Лист	Листов	
Л. спец.	Суданов	Харин	Л. спец.	Л. спец.	Лист	10 ГОСТ 19903-74	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Колмен.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Л. спец.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист		Формат 118

211108012

40/√

Серия 5.903-3 Выход 1-7



* Размер для справок.

21.08.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зачек.	Св-во	Лист	4.74	1:2
Лист	Плита				Лист	Листов	
Л. спец.	Суданов	Харин	Л. спец.	Л. спец.	Лист	16 ГОСТ 19903-74	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Колмен.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Л. спец.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист		Формат 118

Серия 5.903-3 Выход 1-7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зачек.	Св-во	Лист	1.35	1:2
Лист	Косынка				Лист	Листов	
Л. спец.	Суданов	Харин	Л. спец.	Л. спец.	Лист	10 ГОСТ 19903-74	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Колмен.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Л. спец.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист		Формат 118

Корпус
верхний

21.08.01.20С

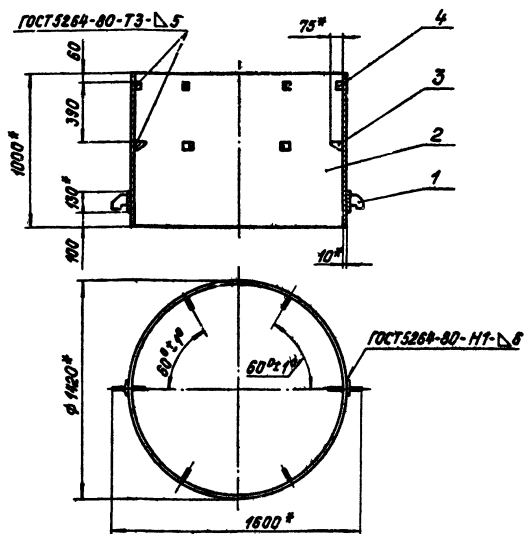
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зачек.	Св-во	Лист	1.35	1:2
Лист	Корпус				Лист	Листов	
Л. спец.	Суданов	Харин	Л. спец.	Л. спец.	Лист	10 ГОСТ 19903-74	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Колмен.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	ЛАТТИПРОПРОМ
И. спец.	Л. спец.	Л. спец.	И. спец.	И. спец.	Лист		Формат 118

17898-02 8

Формат 118

21.08.01.200 СБ

ГОСТ 5264-80-ТЗ-Л5



*Размеры для справок.

в. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT11/12.

з. Обработка поверхностей реза деталей B4 H9.

21.08.01.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01	352,15	1:20	
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01			
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

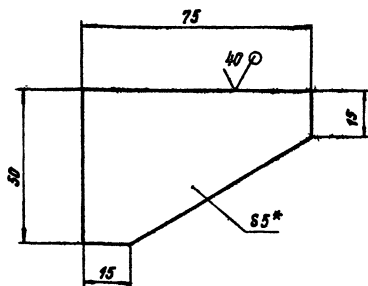
Корпус верхний
Сборочный чертеж

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

21.08.01.202



*Размер для справок.

в. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT11/12.

21.08.01.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01	0,13	1:1	
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01			
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

Косынка

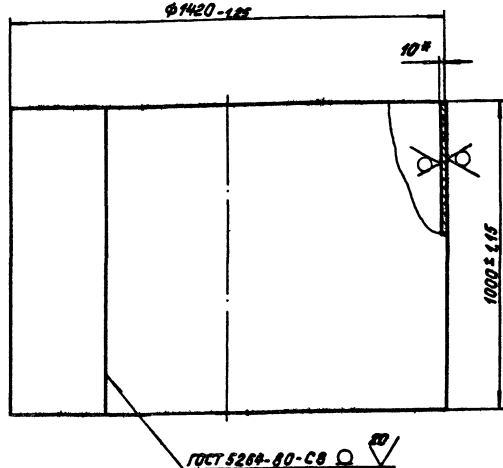
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

21.08.01.201

φ1420 ± 0,05



*Размер для справок.

21.08.01.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01	347,73	1:10	
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01			
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

Корпус

Лист 8 ГОСТ 19903-74
12X13 ГОСТ 7350-77

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Выпуск 1-1

Серия 5.903-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01			
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01			
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

Обозначение

Наименование

Кол

Примечание

Документация

21.08.01.210 СБ Сборочный чертеж

Детали

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01	1		
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01	2		
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

21.08.01.211

Лист подкладной

1

21.08.01.212

Крюк

1

21.08.01.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усилий
Разработ.	Цанова	И.И.	И.И.	21.08.01			
Пров.	Зиманов	И.И.	И.И.	21.08.01			
Лист	Сухомосов	И.И.	И.И.	21.08.01	Лист	Листов	1
И.И.	Колесов	И.И.	И.И.	21.08.01			
И.И.	Лопов	И.И.	И.И.	21.08.01			

Скоба

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

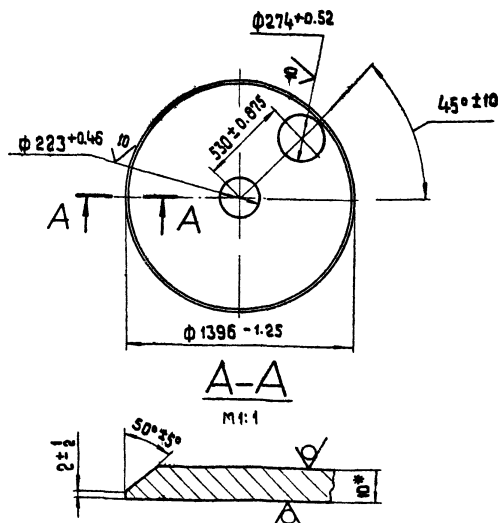
17838-08 9

Бюджет 278

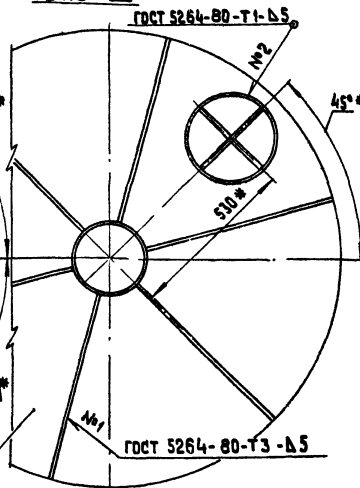
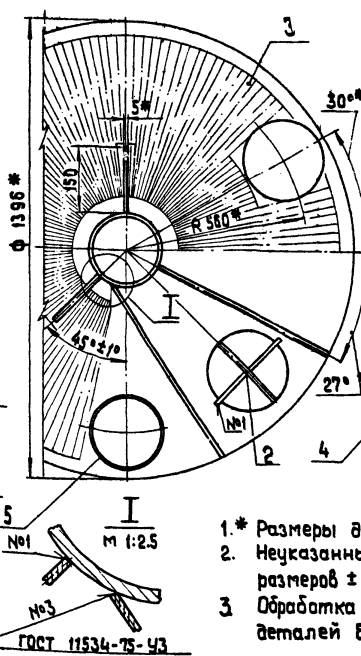
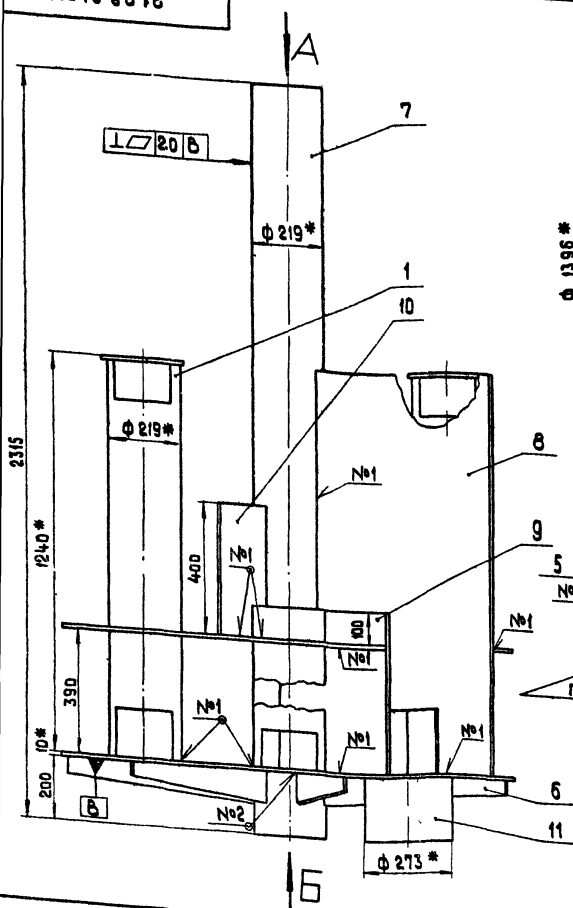
[illegible]

21.02.01.302

Серия 5.903-3 Выпуск 1-7



				21.08.01.302			
Мат. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Днище	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			112,46	1:20
Проб.	Зилгалов	Зилгалов	16.08.01		Лист	Листов	
По спец.	С.Ханов	С.Ханов		Лист	10 ГОСТ 19903-74		
И контр.	Калиму	Калиму			12х13 ГОСТ 7350-77		
Утв.	Попов	Попов			ЛАТИПРОПРОМ		
					Формат 11Б		



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения :
размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей резанием $\nabla_{0.4}$.

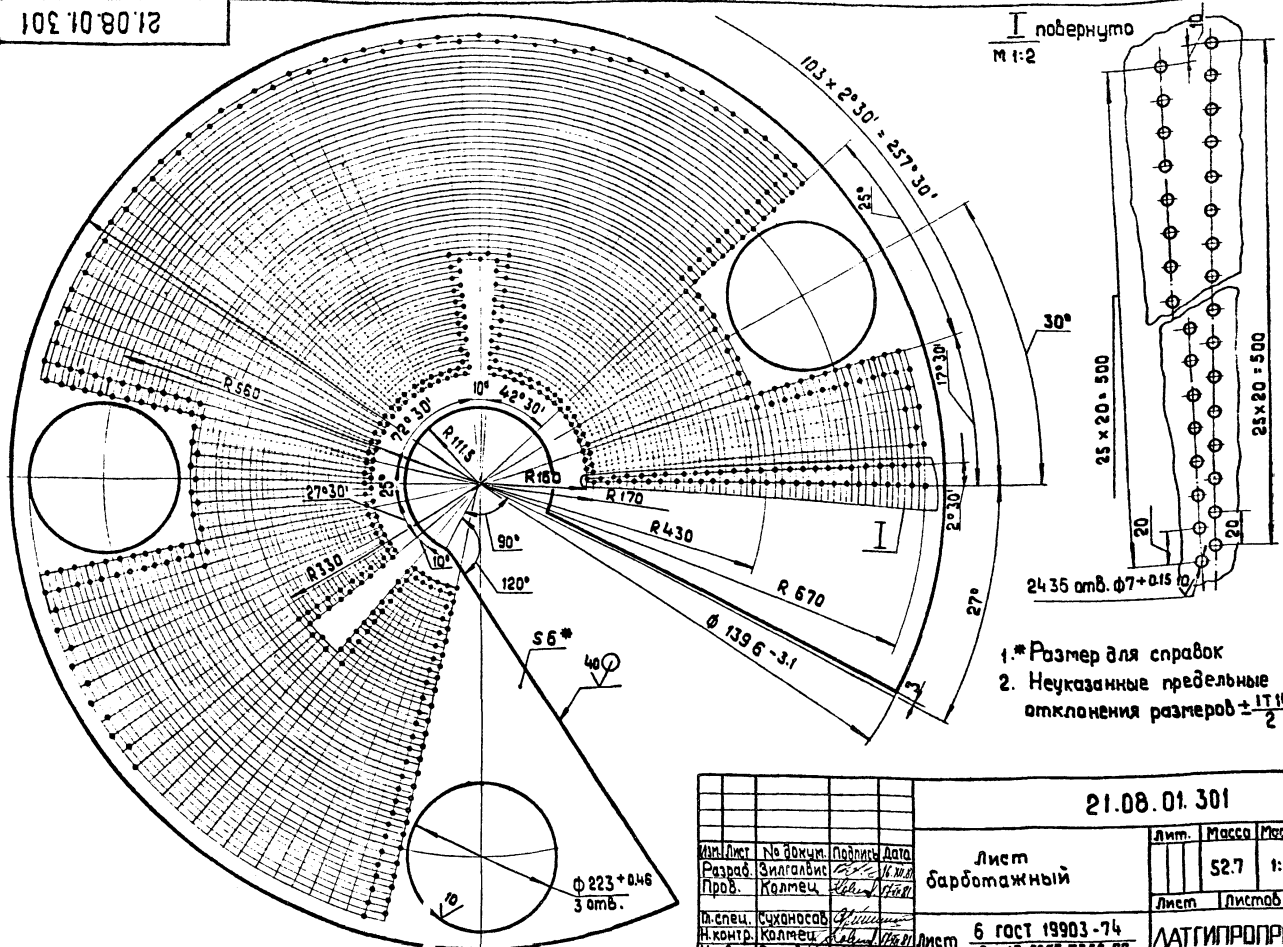
[illegible]

17292 - 08

4

12

21.08.01.301

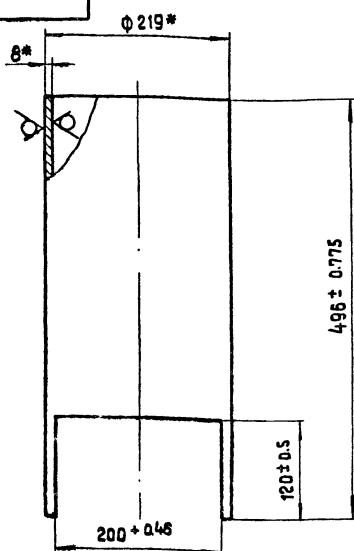


21.08.01.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	барботажный	52.7	1:5
Проб.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	6 гост 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Коллеж.	И. контр.	Коллеж.	И. контр.	12х13 гост 7350-77		формат 12г
И. отв.	Попов	И. отв.	Попов	И. отв.			

21.08.01.303

40 (✓)

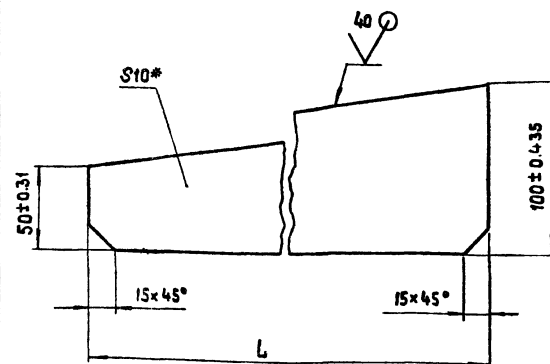


21.08.01.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Труба переливная	23.15	1:4
Проб.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	Труба 219х8 гост 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Коллеж.	И. контр.	Коллеж.	И. контр.	820 гост 8731-74*		формат 11Б
И. отв.	Попов	И. отв.	Попов	И. отв.			

21.08.01.304

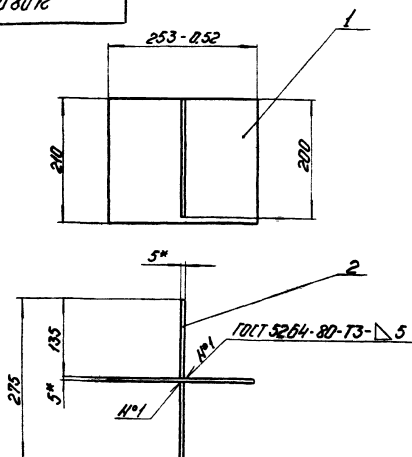
40 (✓)



21.08.01.304

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Ребра	58.7	1:2
Проб.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Коллеж.	Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	10 гост 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Коллеж.	И. контр.	Коллеж.	И. контр.	8См3 см3 гост 14637-79		формат 11Б
И. отв.	Попов	И. отв.	Попов	И. отв.			

21.08.01.32015

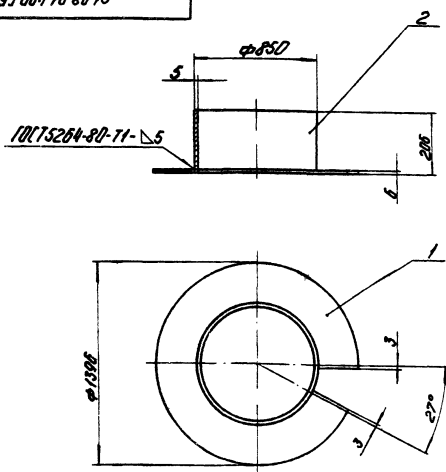


- 1 *Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
3 Обработка поверхностей реза деталей 64 H9.

[illegible]

Формат 118

21.08.01.40015



Размеры для справок.

[illegible]

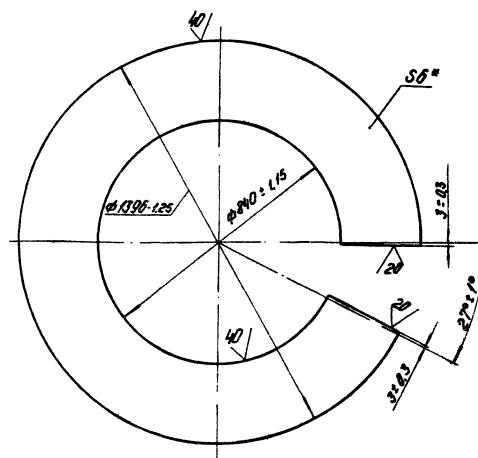
Формат 118

[illegible]

				21.08.01.400			
Возв. лист	№ аттестата	Подп.	Лист	Тарелка переливная	Изм.	Изм.	Изм.
Возв.	Возв.	Возв.	Возв.				
Возв.	Возв.	Возв.	Возв.				
Возв.	Возв.	Возв.	Возв.				
Возв.	Возв.	Возв.	Возв.				
				ЛАТГИПРОПРОМ			

Φορμάριον 118

210801401



*Размер для справок.

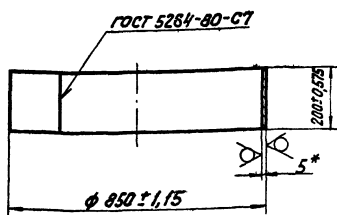
[illegible]

17898-08 14

Form 10

21.08.01.402

40/ (M)



* Размер для справок.

21.08.01.402

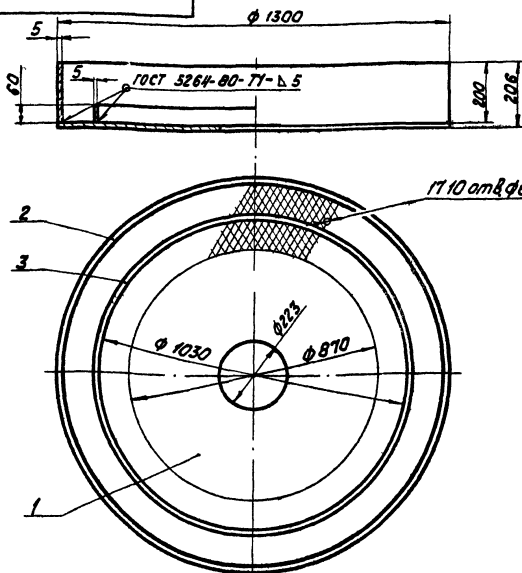
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обложка	Лист	Лист	Лист	20,84	1:10	
Проф.	Заглавие	Лист	Лист	Лист			
Исполн.	Суданосов	Лист	Лист	Лист			
Исп.	Коллеж	Лист	Лист	Лист			
Исп.	Лист	Лист	Лист	Лист			

Обечайка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
12X13 ГОСТ 1350-77Лист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

21.08.01.500



Размеры для справок.

21.08.01.500 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обложка	Лист	Лист	Лист	98	1:10	
Проф.	Заглавие	Лист	Лист	Лист			
Исполн.	Суданосов	Лист	Лист	Лист			
Исп.	Коллеж	Лист	Лист	Лист			
Исп.	Лист	Лист	Лист	Лист			

Тарелка
дырчатая
Сборочный чертежЛист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

21.08.01.500

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

Лист 97

Лист 98

Лист 99

Лист 100

Лист 101

Лист 102

Лист 103

Лист 104

Лист 105

Лист 106

Лист 107

Лист 108

Лист 109

Лист 110

Лист 111

Лист 112

Лист 113

Лист 114

Лист 115

Лист 116

Лист 117

Лист 118

Лист 119

Лист 120

Лист 121

Лист 122

Лист 123

Лист 124

Лист 125

Лист 126

Лист 127

Лист 128

Лист 129

Лист 130

Лист 131

Лист 132

Лист 133

Лист 134

Лист 135

Лист 136

Лист 137

Лист 138

Лист 139

Лист 140

Лист 141

Лист 142

Лист 143

Лист 144

Лист 145

Лист 146

Лист 147

Лист 148

Лист 149

Лист 150

Лист 151

Лист 152

Лист 153

Лист 154

Лист 155

Лист 156

Лист 157

Лист 158

Лист 159

Лист 160

Лист 161

Лист 162

Лист 163

Лист 164

Лист 165

Лист 166

Лист 167

Лист 168

Лист 169

Лист 170

Лист 171

Лист 172

Лист 173

Лист 174

Лист 175

Лист 176

Лист 177

Лист 178

Лист 179

Лист 180

Лист 181

Лист 182

Лист 183

Лист 184

Лист 185

Лист 186

Лист 187

Лист 188

Лист 189

Лист 190

Лист 191

Лист 192

Лист 193

Лист 194

Лист 195

Лист 196

Лист 197

Лист 198

Лист 199

Лист 200

Лист 201

Лист 202

Лист 203

Лист 204

Лист 205

Лист 206

Лист 207

Лист 208

Лист 209

Лист 210

Лист 211

Лист 212

Лист 213

Лист 214

Лист 215

Лист 216

Лист 217

Лист 218

Лист 219

Лист 220

Лист 221

Лист 222

Лист 223

Лист 224

Лист 225

Лист 226

Лист 227

Лист 228

Лист 229

Лист 230

Лист 231

Лист 232

Лист 233

Лист 234

Лист 235

Лист 236

Лист 237

Лист 238

Лист 239

Лист 240

Лист 241

Лист 242

Лист 243

Лист 244

Лист 245

Лист 246

Лист 247

Лист 248

Лист 249

Лист 250

Лист 251

Лист 252

Лист 253

Лист 254

Лист 255

Лист 256

Лист 257

Лист 258

Лист 259

Лист 260

Лист 261

Лист 262

Лист 263

Лист 264

Лист 265

Лист 266

Лист 267

Лист 268

Лист 269

Лист 270

Лист 271

Лист 272

Лист 273

Лист 274

Лист 275

Лист 276

Лист 277

Лист 278

Лист 279

Лист 280

Лист 281

Лист 282

Лист 283

Лист 284

Лист 285

Лист 286

Лист 287

Лист 288

Лист 289

Лист 290

Лист 291

Лист 292

Лист 293

Лист 294

Лист 295

Лист 296

Лист 297

Лист 298

Лист 299

Лист 300

Лист 301

Лист 302

Лист 303

Лист 304

Лист 305

Лист 306

Лист 307

Лист 308

Лист 309

Лист 310

Лист 311

Лист 312

Лист 313

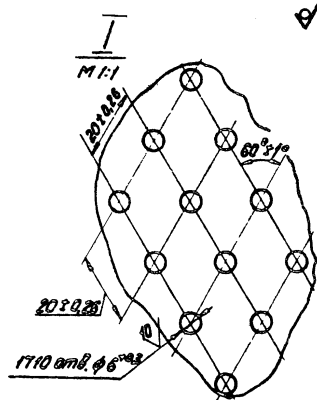
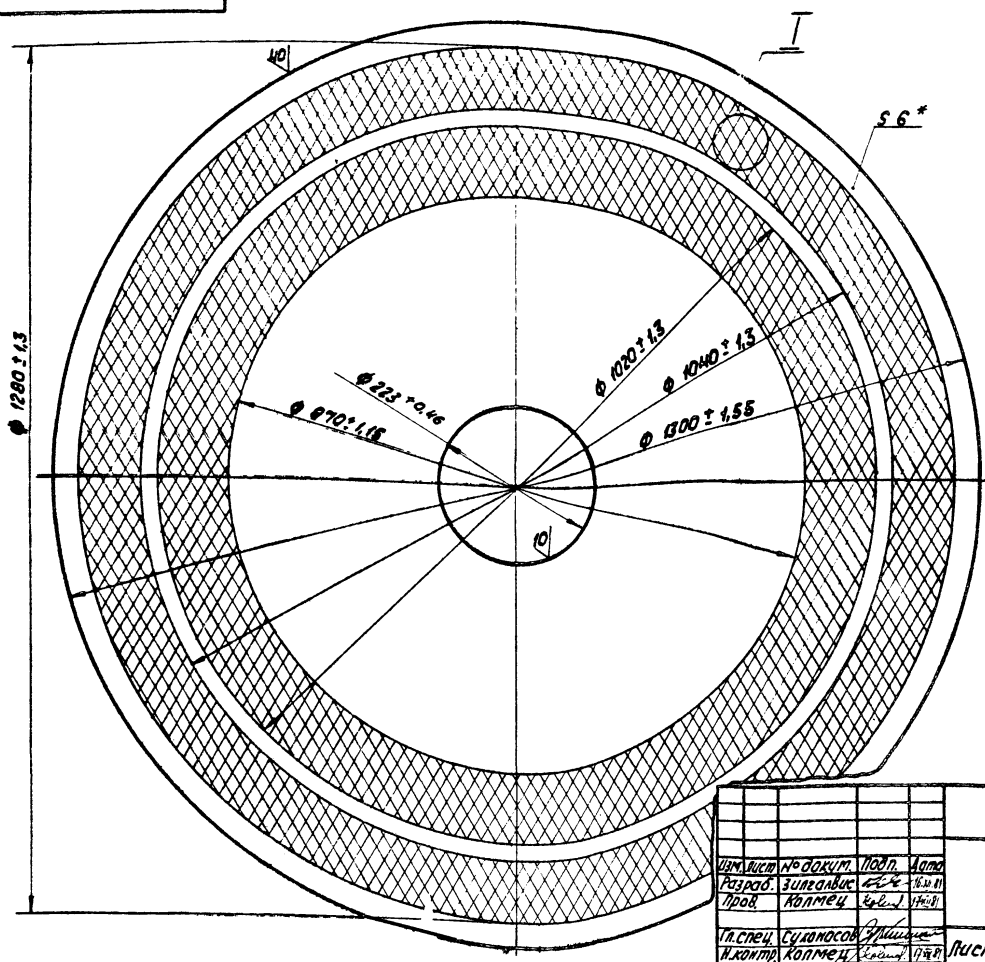
Лист 314

Лист 315

Лист 316

Лист 317</

21.08.01.501

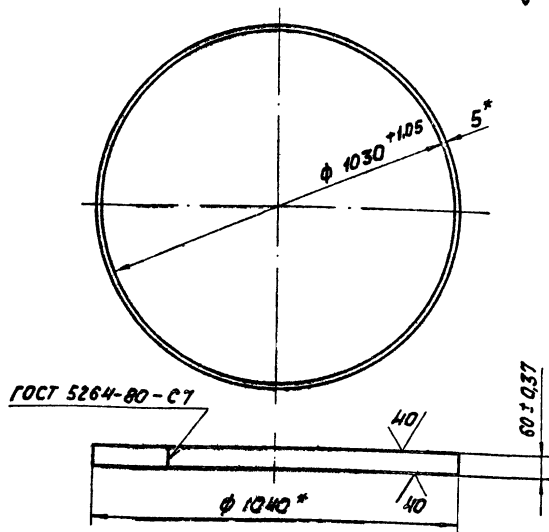


* Размер для справок.

21.08.01.501

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зингалов	21.08.01.501	И.И.И.	1993	Лист	58.4	1:5
Пров.	Копмеч	21.08.01.501	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.спец.	Суханов	21.08.01.501	И.И.И.	1993	Лист 6	ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Копмеч	21.08.01.501	И.И.И.	1993	12 X 13	ГОСТ 1350-77	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов	21.08.01.501	И.И.И.	1993			формат 12Г

21.08.01.503



* Размер для справок.

21.08.01.503

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	21.08.01.503	И.И.И.	1993	Лист	7.66	1:10
Пров.	Зингалов	21.08.01.503	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.спец.	Суханов	21.08.01.503	И.И.И.	1993	Лист 5	ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Копмеч	21.08.01.503	И.И.И.	1993	12 X 13	ГОСТ 1350-77	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов	21.08.01.503	И.И.И.	1993			формат 12Г

формат 12Г

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
Пров.	Зингалов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.спец.	Суханов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.контр.	Копмеч	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
Утв.	Попов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	

21.08.01.600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
Пров.	Зингалов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.спец.	Суханов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
И.контр.	Копмеч	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	
Утв.	Попов	21.08.01.600	И.И.И.	1993	Лист	Листов	

Отбойник

ЛАТГИПРОПРОМ

19898-08 16

формат 12Г

17858-08	17	Формат 1/8
----------	----	------------

Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.000.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.100	Охладитель	1	
Н	2		21.08.02.200	Камера	1	
				<u>Детали</u>		
Н	3		21.08.02.001	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Валт М20-8245		
				ГОСТ 7798-70*	16	
	5			Гайка М20х5		
				ГОСТ 5915-70*	16	

			21.08.02.000			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

			21.08.02.100			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

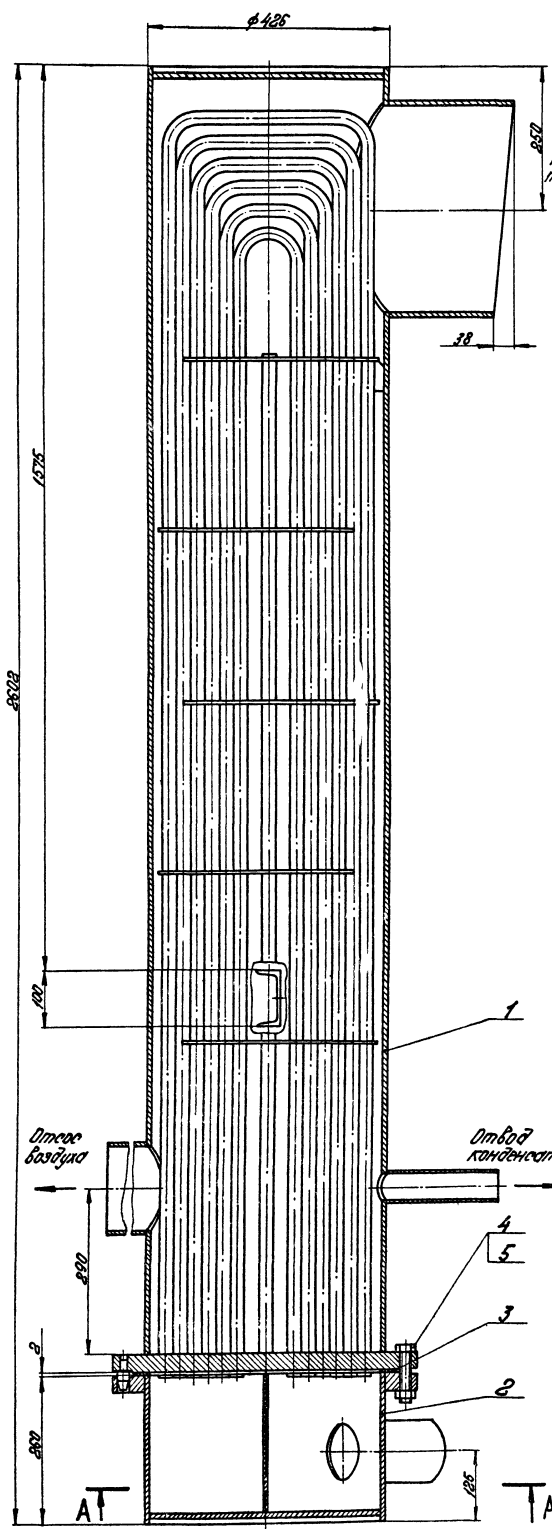
			21.08.02.100			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

			21.08.02.001			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

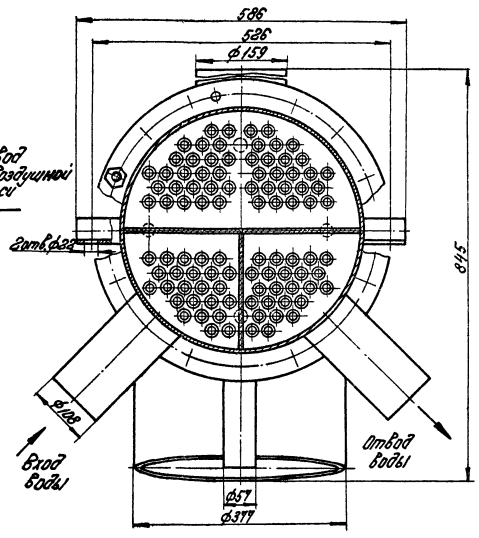
			21.08.02.101			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

			21.08.02.101			
Вид	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный) чертеж		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Каркас	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Змеевик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Змеевик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Змеевик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Змеевик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Змеевик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Змеевик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

21.08.02.000 СБ



A-A повернуто



Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Прямая	Поворот
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура °С	10-80	40-104
3	Среда	Вода	пар/вода
4	Давление рабочее при гидравлическом испытании, кгс/см ²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сборка по ГОСТ 16360-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГР-020 по ТУ 610-16-42-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-78.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгидротехнадзора.
5. Разгрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по ТУ разгрузки и крепления груза № МПС, 1969г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновского машиностроительного завода № 8-33547.

21.08.02.000 СБ

Охладитель
вытара ДВВ-16.
Сборочный чертёж.

Исполн. Провер. Утверд.

Маст. 588

ЛСТ

ЛСТ

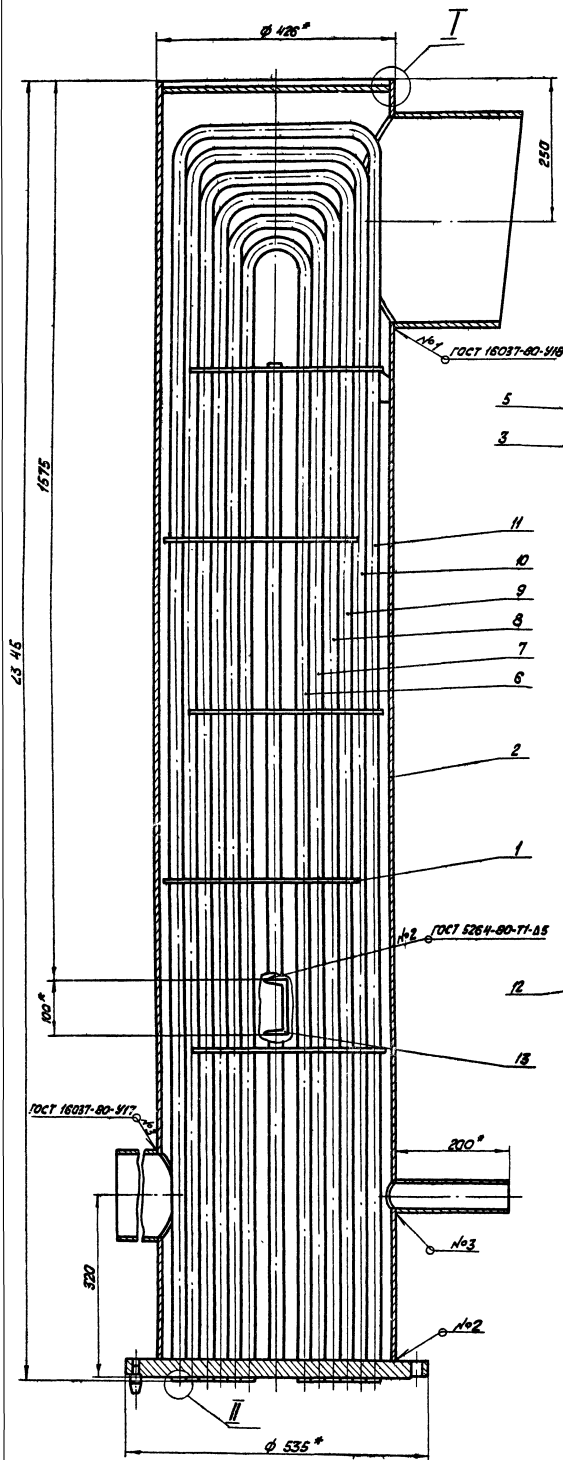
Маст. 1

ЛСТ

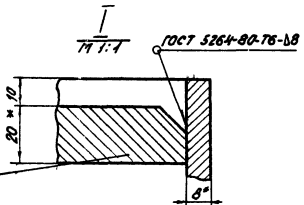
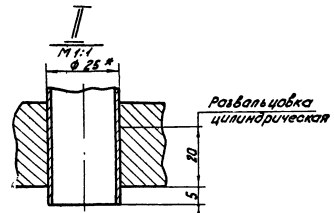
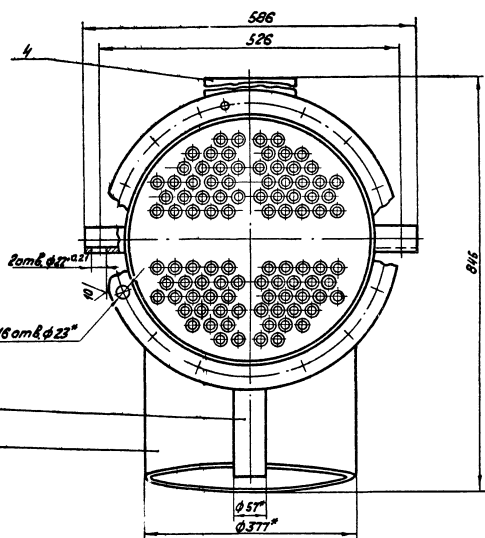
17898-03

20

Формат 228 Б



Вид А повернуто

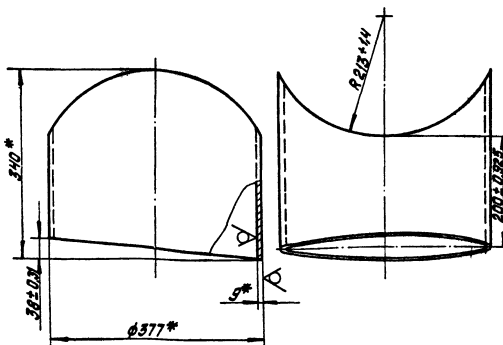


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16080-77 и ОСТ 26-291-78.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 2$.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение.
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 мкс/см².

↑ A

				21.08.02.100 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Охладитель сборочный чертёж		Лист	Масса
Рисов.	Экз.	Знак	Провер.			495.2	1:5
Лист	Специальное	Содерж.	Содерж.	Лист 1		Листов 1	
Исполн.	Копия	Копия	Копия				
Исполн.	Копия	Копия	Копия	Лист 1		Листов 1	
Исполн.	Копия	Копия	Копия				

201.20.8012

40
✓(M)

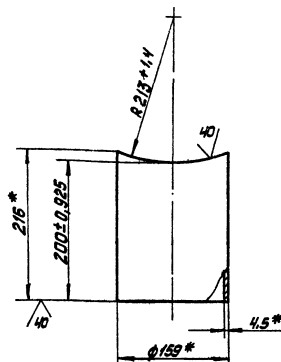
* Размеры для справок.

21.08.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усиление
Рисов.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	21	1:5	
Проб.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Лист	Листов	
Лист	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Труба	377x9 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Формат 118

201.20.8012

40
✓(M)

* Размеры для справок.

21.08.02.103

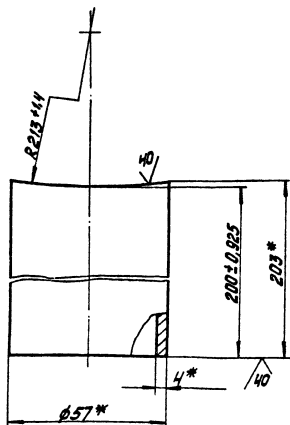
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усиление
Рисов.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	3,6	1:4	
Проб.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Лист	Листов	
Лист	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Труба	159x4,5 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Формат 118

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

201.20.8012

40
✓(M)

* Размеры для справок.

21.08.02.104

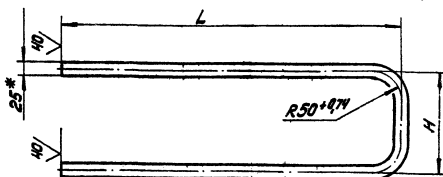
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усиление
Рисов.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1,0	1:1	
Проб.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Лист	Листов	
Лист	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Труба	57x4 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Формат 118

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

201.20.8012

40
✓(M)

Обозначение	Н, мм	Л, мм	Масса, кг
21.08.02.105	100	2050	3,86
-01	150	2090	3,96
-02	200	2130	4,08
-03	250	2170	4,22
-04	300	2210	4,33
-05	350	2250	4,46

1. Материал заменитель Труба ДКРХМ25x1,5 ГОСТ 21648-78.

2. *Размер для справок.

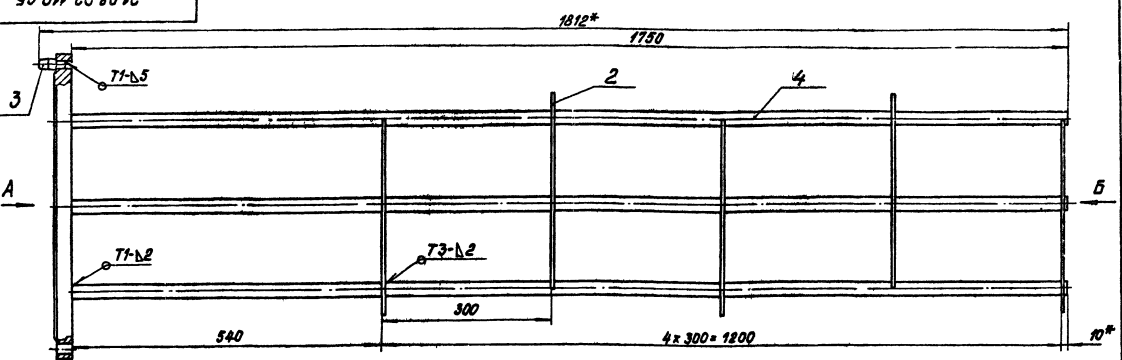
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1774

21.08.02.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Усиление
Рисов.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	см. табл.	—	
Проб.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Коллекц.	Лист	Листов	
Лист	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Специальн.	Труба	ДКРХМ 25x1,5 мм	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

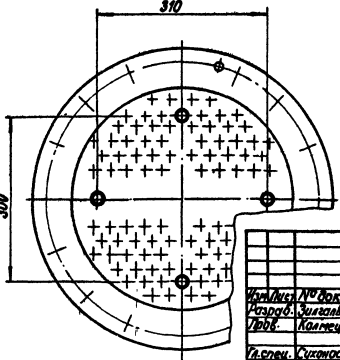
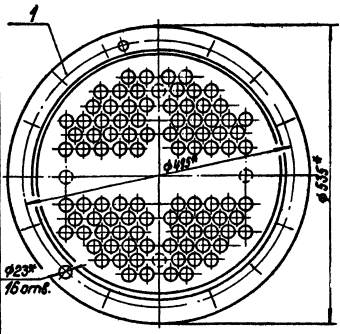
Формат 118

21.08.02.110 СБ



Вид А

Вид Б



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17\frac{14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

21.08.02.110 СБ

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Утвержден	и др.	г/м
Проб.	Компеч	Валент	Григор
Л. стей.	С. Юриков	В. Юриков	В. Юриков
Л. компет.	Компеч	В. Юриков	В. Юриков
И. стей.	Мороз	В. Юриков	В. Юриков

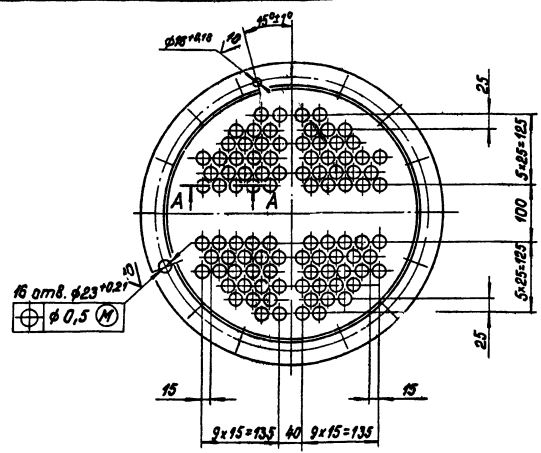
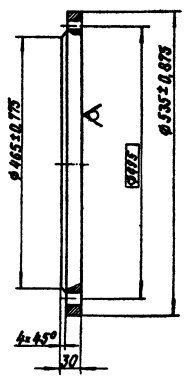
Каркас
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Число
81,4	1:5	1
Лист	Листов	7
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 12Г		

21.08.02.111

Вариант 1-7

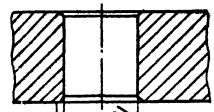
Серия 5.003-3



20/ (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17\frac{14}{2}$.

А - А
М 1:1



1x45°
2 фаски
96 шт. 0,5x0,21

21.08.02.111

Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Утвержден	и др.	г/м
Проб.	Компеч	Валент	Григор
Л. стей.	С. Юриков	В. Юриков	В. Юриков
Л. компет.	Компеч	В. Юриков	В. Юриков
И. стей.	Мороз	В. Юриков	В. Юриков

Фланец

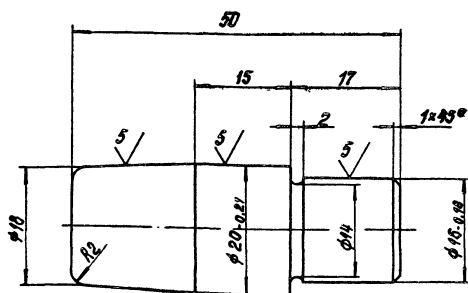
Лист	Масштаб	Число
39,2	1:5	1
Лист	Листов	7
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 12Г		

Лист 82 ГОСТ 19903-74
ВСТЗсн3/ГОСТ14637-75

17838-02 24

Формат 12Г

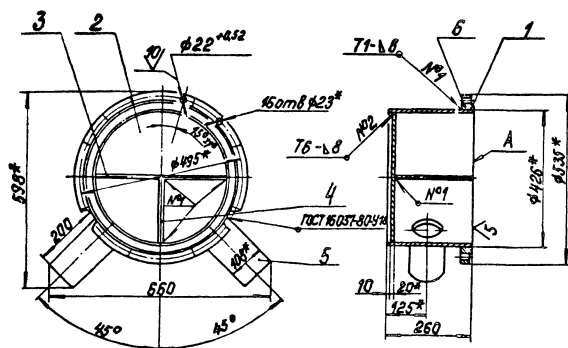
20 ✓ (✓)



21.08.02.113

Формат 118

270802 201



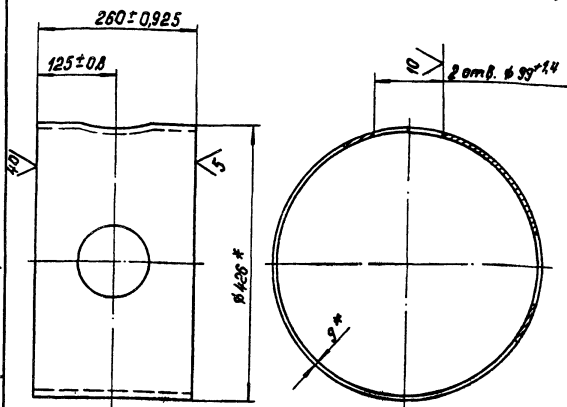
1. Размеры для справок.
2. Неуклонные пределы отклонения размеров $\pm \frac{IT}{2}$.
3. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 5284-80.
4. Обработка поверхностей резом деталей БЧ 40.
5. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

21.08.02. 200 СБ

ജോനാഥൻ 118

Ввинчук 1-7

Серия 5.903-3



* Размеры для справок.

21.08 02.201

82010CT 8737-74*
17898-08 (25) Form 118