

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВСТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОИ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-8

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Сущевская ул. 23

Сделано в печать $\frac{V}{199}$ у. г.
Листов № 6548 Тираж 150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-200
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-16

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института В. Яковлев /В. Ф. Обчаров/
Главный инженер проекта [подпись] /А. П. Думан/

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ им.
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.01.200	Деаэратор ДВ-200 с охладителем Выпара ДВВ-16	2
21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж	3
21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	2
21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж	4
21.09.01.100	Корпус нижний	5
21.09.01.100 СБ	Сборочный чертёж	5
21.09.01.101	Корпус	5
21.09.01.102	Кольцо	6
21.09.01.103	Намискалка	6
21.09.01.107	Опора	6
21.09.01.107 СБ	Сборочный чертёж	6
21.09.01.111	Лист подкладной	7
21.09.01.112	Листа	7
21.09.01.113	Крышка	7
21.09.01.200	Корпус верхний	7
21.09.01.200 СБ	Сборочный чертёж	8
21.09.01.201	Корпус	8
21.09.01.202	Крышка	8
21.09.01.210	СКОД	9
21.09.01.210 СБ	Сборочный чертёж	9
21.09.01.211	Лист подкладной	9
21.09.01.212	Кромка	9
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	10
21.09.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	10
21.09.01.300 СБ	Сборочный чертёж	10
21.09.01.301	Лист барботажный	11
21.09.01.302	Днище	12
21.09.01.303	Труба переливная	12
21.09.01.304	Ребра	12
21.09.01.310	Труба перекусная	12
21.09.01.310 СБ	Сборочный чертёж	13
21.09.01.311	Труба	13
21.09.01.320	Крестовина	13
21.09.01.320 СБ	Сборочный чертёж	13
21.09.01.400	Тарелка переливная	14
21.09.01.400 СБ	Сборочный чертёж	14
21.09.01.401	Лист переливной	14

Содержание альбома продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.09.01.402	Обечайка	14
21.09.01.500	Тарелка вырчатая	15
21.09.01.510 СБ	Сборочный чертёж	15
21.09.01.501	Лист вырчатый	15
21.09.01.600	Отбойник	16
21.09.01.600 СБ	Сборочный чертёж	16
21.09.01.700	Крышка	16
21.09.01.700 СБ	Сборочный чертёж	16
21.09.01.701	Крышка	17
21.09.01.800	Коллектор	17
21.09.01.800 СБ	Сборочный чертёж	17
21.09.02.000	Охладитель Выпара ДВВ-5	18
21.09.02.000 СБ	Сборочный чертёж	19
21.09.02.001	Намискалка	18
21.09.02.100	Охладитель	18
21.09.02.100 СБ	Сборочный чертёж	20
21.09.02.101	Корпус	18
21.09.02.102	Патрубок	21
21.09.02.103	Патрубок	21
21.09.02.104	Патрубок	21
21.09.02.105	Этэвиль	21
21.09.02.106	Дно	22
21.09.02.107	Листа	22
21.09.02.110	Корпус	22
21.09.02.110 СБ	Сборочный чертёж	23
21.09.02.111	Фланец	23
21.09.02.112	Переодводка	22
21.09.02.113	Ловитель	24
21.09.02.200	Камера	24
21.09.02.200 СБ	Сборочный чертёж	24
21.09.02.201	Корпус камеры	24

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

Вид	Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И	1		21.09.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-200	1	
И	2		21.09.02.000	Охладитель выпара ДВВ-16	1	

21.09.00.000

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Листов
Л.А.И.	В.А.И.	И.А.И.	1988	1	1
Деаэратор ДВ-200 с охладителем Выпара ДВВ-16				ЛАТГИПРОПРОМ	

архив 11

Вид	Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			21.09.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И	1		21.09.01.100	Корпус нижний	1	
И	2		21.09.01.200	Корпус верхний	1	
И	3		21.09.01.300	Барботажное устройство	1	
И	4		21.09.01.400	Тарелка переливная	1	
И	5		21.09.01.500	Тарелка вырчатая	1	
И	6		21.09.01.600	Отбойник	1	
И	7		21.09.01.700	Крышка	1	
И	8		21.09.01.800	Коллектор	1	

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

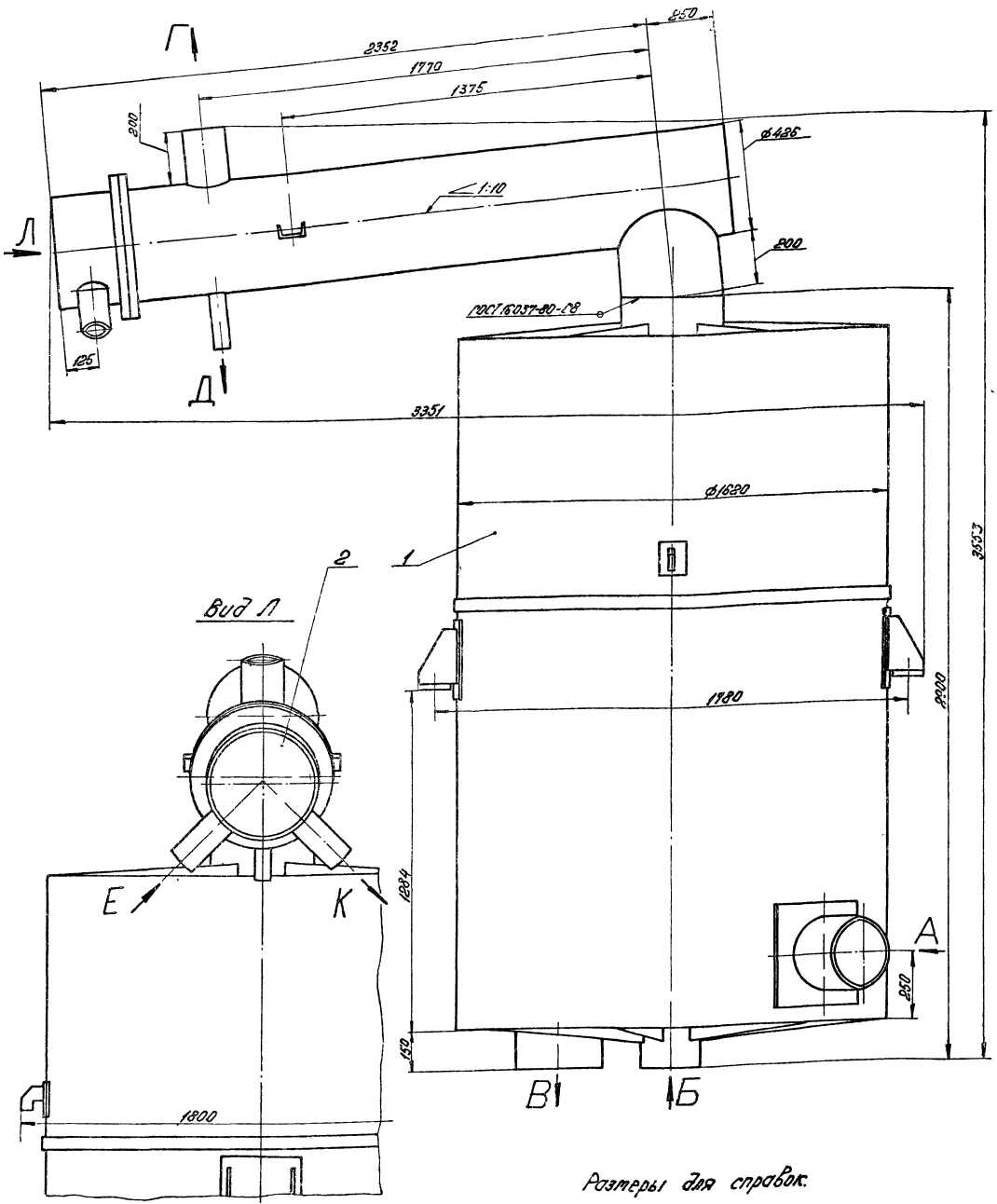
Исполн. и Провер. в полном соответствии с чертежом, указанным в проекте.

21.09.01.000

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Листов
Л.А.И.	В.А.И.	И.А.И.	1988	1	1
Деаэратор вакуумный ДВ-200				ЛАТГИПРОПРОМ	

архив 11

21.09.00.000.18

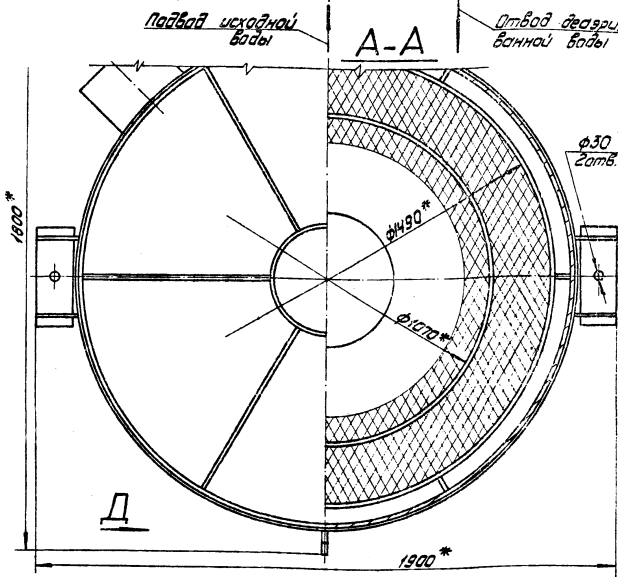
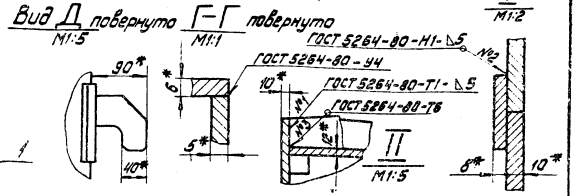
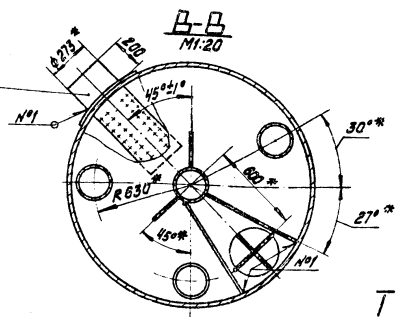
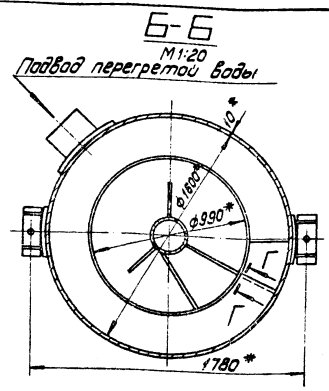
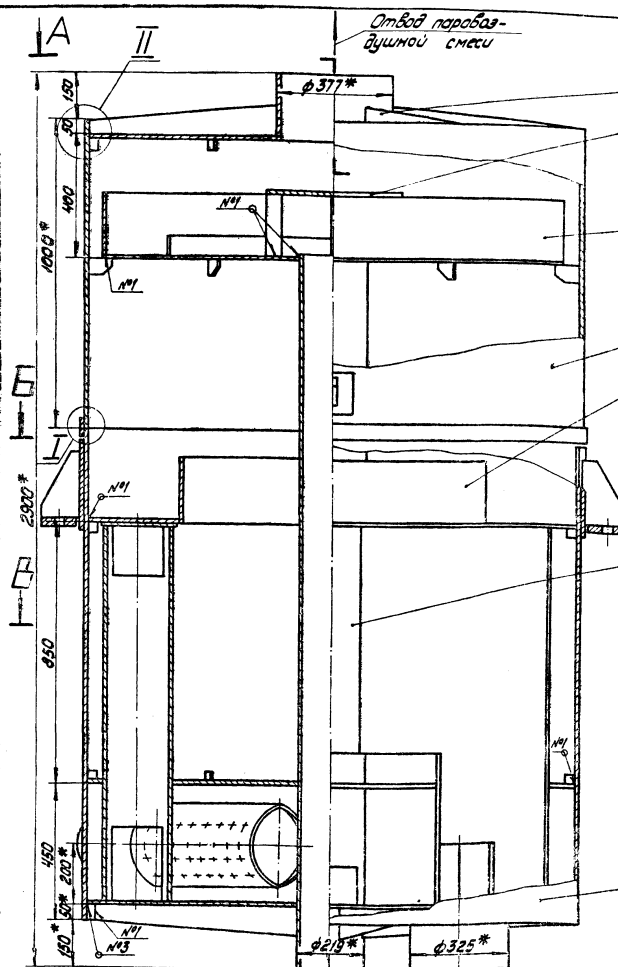


Размеры для справок.

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	273
Б	Подвод охлажденной воды	219
В	Отвод обезжелезеной воды	325
Г	Отсос воздуха	159
Д	Отвод конденсата	57
Е	Ввод воды	108
К	Отвод воды	108

			21.09.00.000.СБ		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дизайнер ДВ-200		Исполн.
Рисов.	Утвержд.	Инж. 01.21	с автоматическим		2863
Проб.	Копия	Инж.	выбора ДВВ-16.		1:10
Исполн.	Копия	Инж.	Сварочный чертёж.		Лист
Исполн.	Копия	Инж.			Листов 1
Зав.	Табак	Инж.			ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования

1. Материал, изготавлиемые и сборка по ГОСТ 25-291-78.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть зачищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведомому Госгартехнадзора.
11. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновичского машиностроительного завода В-33664 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова №0-5365.

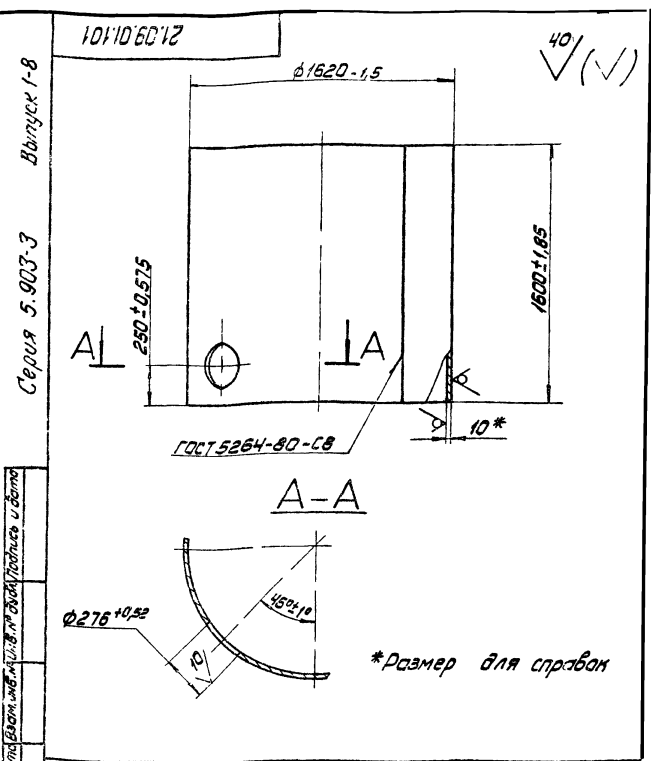
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0,015 ± 0,5
Температура, °С	40 ÷ 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м ³	5
Давление пробное при гидравлических, избыточное, кгс/см ²	2

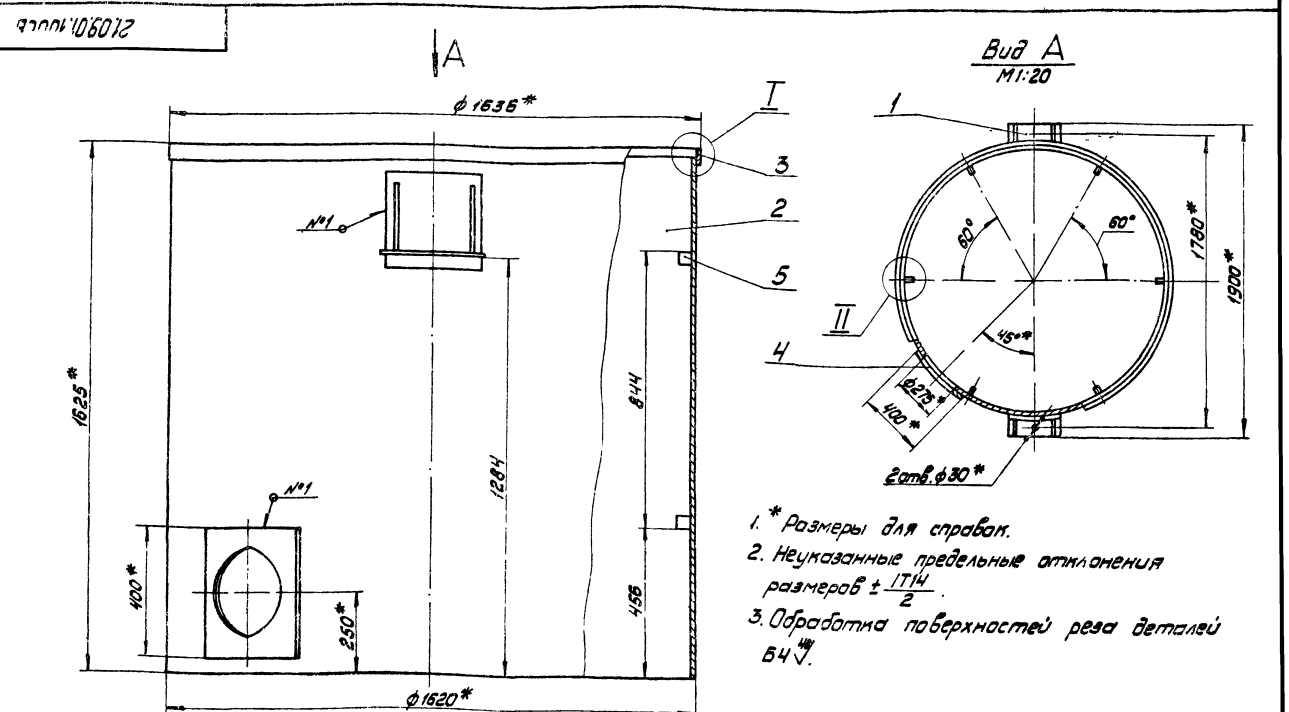
			21.09.01.00005	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	2075	1.10	
Деаэратор вакуумный ДВ-200			Лист	Листов
Сварачный чертёж			1	1
ЛАТГИПРОПРОМ				

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		21.09.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	21.09.01.110	Опора	2	
			<u>Детали</u>		
И1	2	21.09.01.101	Корпус	1	
И1	3	21.09.01.102	Кольцо	1	
И1	4	21.09.01.103	Накладка	1	
И4	5	21.09.01.104	Уплот.		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77 30±0,8 x 30±0,8 мм	12	0,05кг

21.09.01.100		Лист	Лист	Листов
Корпус нижний		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат И1		



21.09.01.101		Лист	Лист	Листов
Корпус		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат И1		



21.09.01.100СБ		Лист	Лист	Листов
Корпус нижний		ЛАТГИПРОПРОМ		
Сборочный чертеж		Формат И2		

21.09.01.102

* Размеры для справок

21.09.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Удобен	Зингалев	12.8.74	16,08		1:10		
Л. спец. Суханов					Лист	Листов 1	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. инж. Колмец							Формат 11	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
И		21.09.01.110СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
И	1	21.09.01.111			Лист накладной		1	
И	2	21.09.01.112			Плита		1	
И	3	21.09.01.113			Косынка		2	

21.09.01.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Удобен	Зингалев	12.8.74	18,94		1:5		
Л. спец. Суханов					Лист	Листов 1	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. инж. Колмец							Формат 11	

21.09.01.103

* Размеры для справок

21.09.01.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Удобен	Зингалев	12.8.74	6,4		1:5		
Л. спец. Суханов					Лист	Листов 1	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. инж. Колмец							Формат 11	

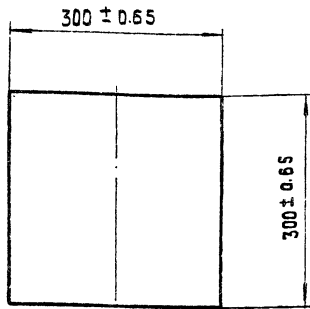
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
И		21.09.01.110СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
И	1	21.09.01.111			Лист накладной		1	
И	2	21.09.01.112			Плита		1	
И	3	21.09.01.113			Косынка		2	

21.09.01.110СБ

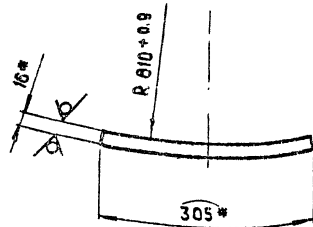
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опора Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Удобен	Зингалев	12.8.74	18,94		1:5		
Л. спец. Суханов					Лист	Листов 1	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. инж. Колмец							Формат 11	

17898-09 9 формат 11

21.09.01.111



40°

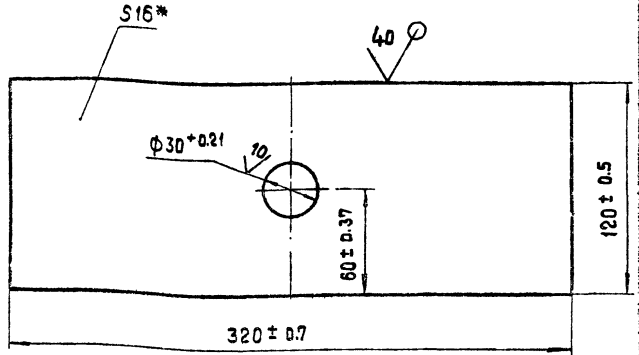


* Размеры для справок

21.09.01.111

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	25.06.11.11		11.5	1:5
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист	16 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов					формат 11 Б

21.09.01.112

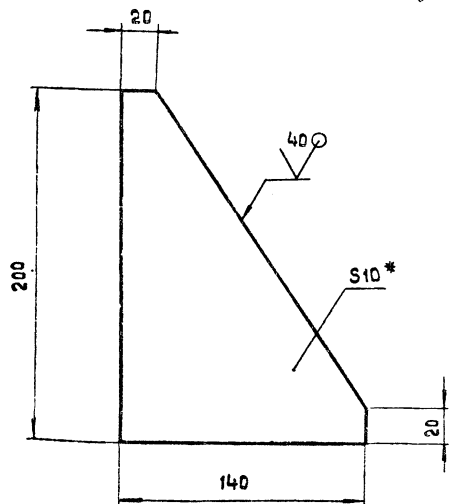


* Размер для справок

21.09.01.112

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	25.06.11.11		4.74	1:2
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист	16 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов					формат 11 Б

21.09.01.113



1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.09.01.113

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	25.06.11.11		1.35	1:2
Проб.	Зилгалвис			Лист	Листов	1
И. спец.	Сухонос			Лист	10 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец			Вст 3 СП 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Папов					формат 11 Б

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

Изм./Лист, Подпись и дата, Вып. №, Инв. №, Подпись и дата

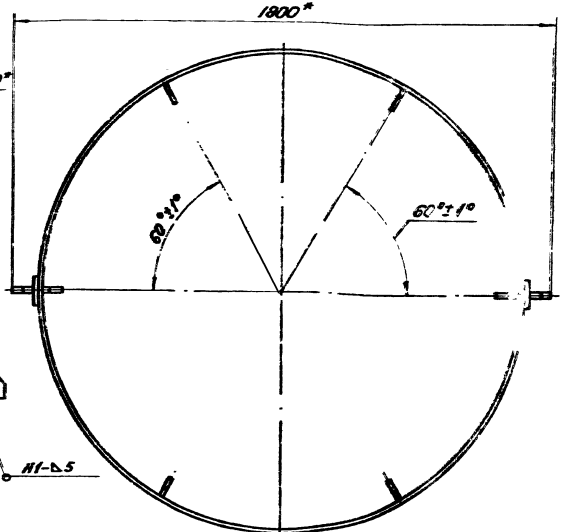
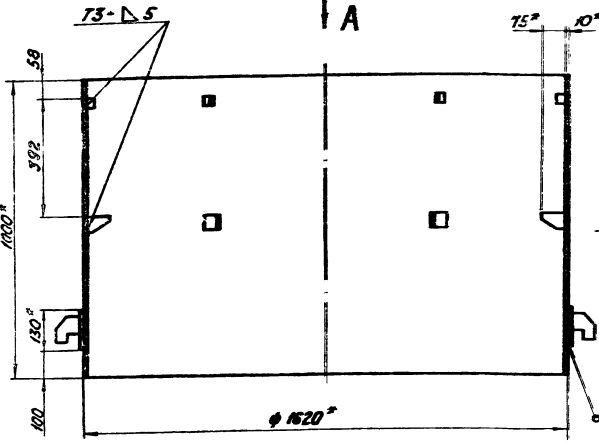
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			21.09.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1	21.09.01.210 СБ	Скоба	2
				Детали		
		11	2	21.09.01.201	Корпус	1
		11	3	21.09.01.202	Косынка	6
		ВЧ	4	21.09.01.203	Косынка	
				Лист	6 ГОСТ 19903-74	
					12X13 ГОСТ 7350-77	
					30 ± 0.8 × 30 ± 0.8 мм	6 0.05 кг

21.09.01.200

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	25.06.11.11			1
Проб.	Зилгалвис					
И. спец.	Сухонос					
И. контр.	Колмец					
Чтб.	Папов					

Корпус
Верхний

ЛАТГИПРОПРОМ



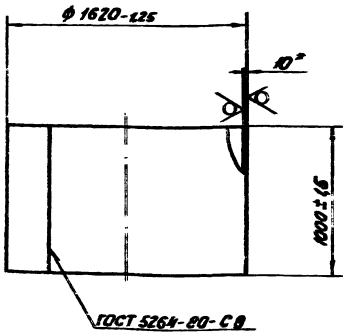
1* Размеры для справок.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4. Обработка поверхностей реза деталей 6У $\sqrt{}$.

21.09.01.200 С5

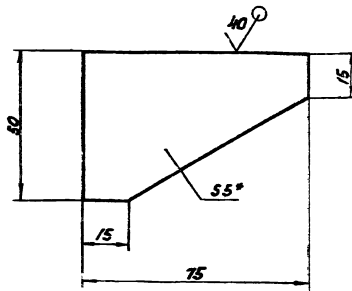
Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса	Изменен
Разработ.	Удобр.	2-1	1:20	Корпус верхний	40	1-0
Проект.	Замечания	2-2	1:10	Сборочный чертеж		
Испыт.	Согласован	3-1		Лист	Листов	7
Н.Копы.	Копеев	3-2		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Лопов	3-3		Формат 12 Г		

\sqrt{M}



* Размер для справок.

\sqrt{M}



1* Размер для справок.

2 неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Серия 5.903-3 Выпуск 1-8

Удобр. 21.09.01.202

210901201

Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса	Изменен
Разработ.	Удобр.	2-1	1:20	Корпус	391,1	1-20
Проект.	Замечания	2-2		Лист	Листов	8
Испыт.	Согласован	3-1		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.Копы.	Копеев	3-2		5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Лопов	3-3		12x15 ГОСТ 1350-77		

21.09.01.202

Исполн.	№ докум.	Лист	Масштаб	Лит.	Масса	Изменен
Разработ.	Удобр.	2-1	1:1	Косынка	411	1-1
Проект.	Замечания	2-2		Лист	Листов	
Испыт.	Согласован	3-1		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.Копы.	Копеев	3-2		5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Лопов	3-3		12x13 ГОСТ 1350-77		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		21.09.01.210 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	21.09.01.211	Лист подкладной	1	
11	2	21.09.01.212	Крюк	1	

21.09.01.211

* Размеры для справок.

21.09.01.211		Лит.	Масса	Масштаб
1.1	1:2			
Лист подкладной		Листов 1		

ЛТГ ГИПРОПРОМ
Формат 118

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3

* Размеры для справок.

21.09.01.210 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
1.74	1:2			
Скоба Сборочный чертёж		Листов 1		

ЛТГ ГИПРОПРОМ
Формат 118

21.09.01.212

* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 170μ/2.

21.09.01.212		Лит.	Масса	Масштаб
0.64	1:1			
Крюк		Листов 1		

ЛТГ ГИПРОПРОМ
Формат 118

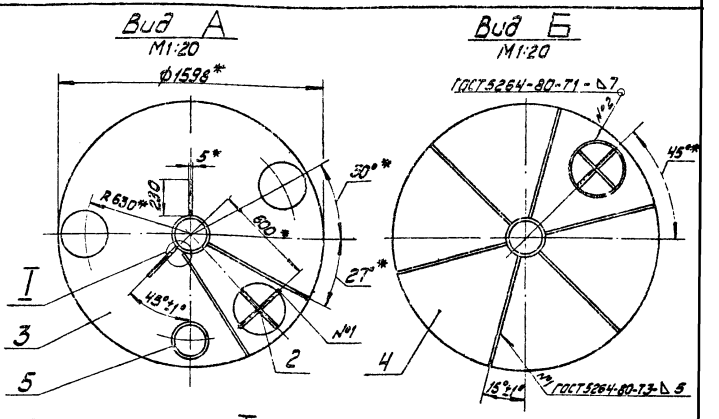
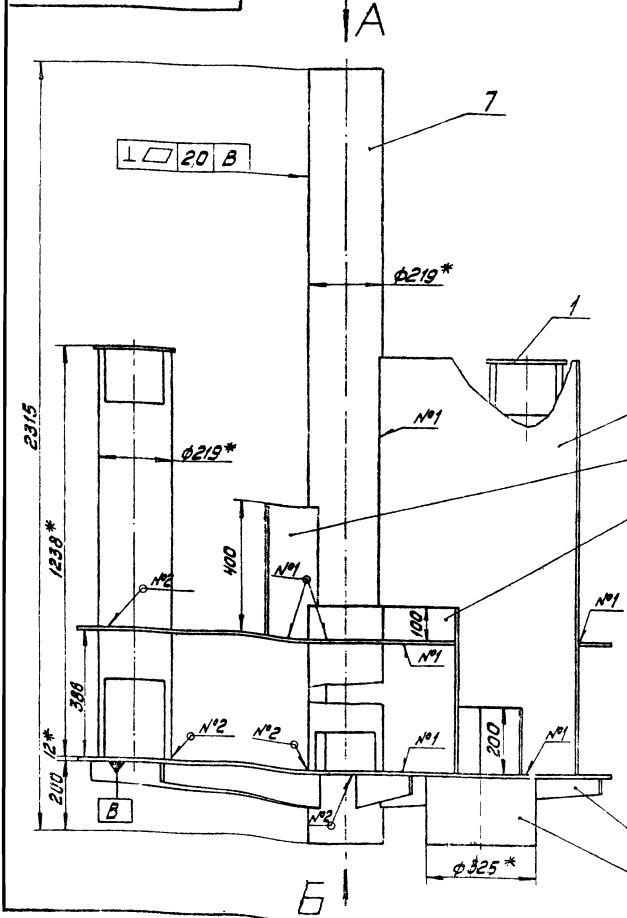
Код	Диаг.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			21.09.01.300СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
11	1		21.09.01.310	Труба перепускная	2	
11	2		21.09.01.320	Крестовина	1	
Детали						
22	3		21.09.01.301	Лист барботажный	1	
11	4		21.09.01.302	Длище	1	
11	5		21.09.01.303	Труба переливная	1	
11	6		21.09.01.304	Ребра	6	
64	7		21.09.01.305	Труба подводящая		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В20 ГОСТ 8731-74*	1	96,4кг
64	8		21.09.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				1238-2,6 x 689-2,0 мм	1	33,5кг
64	9		21.09.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				494±0,775 x 365 - 1,4 мм	1	7,1кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.09.01.300
Разраб.	Провер.	Инженер	Монтаж	Исполн.	Исп.	
Барботажное устройство						Лит. Лист Листов 1 2
ЛАТГИПРОПРОМ						Формат 11

Код	Диаг.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		21.09.01.308	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77	2	3,6кг
64	11		21.09.01.309	Патрубок		
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В20 ГОСТ 8731-74*	1	12,5кг

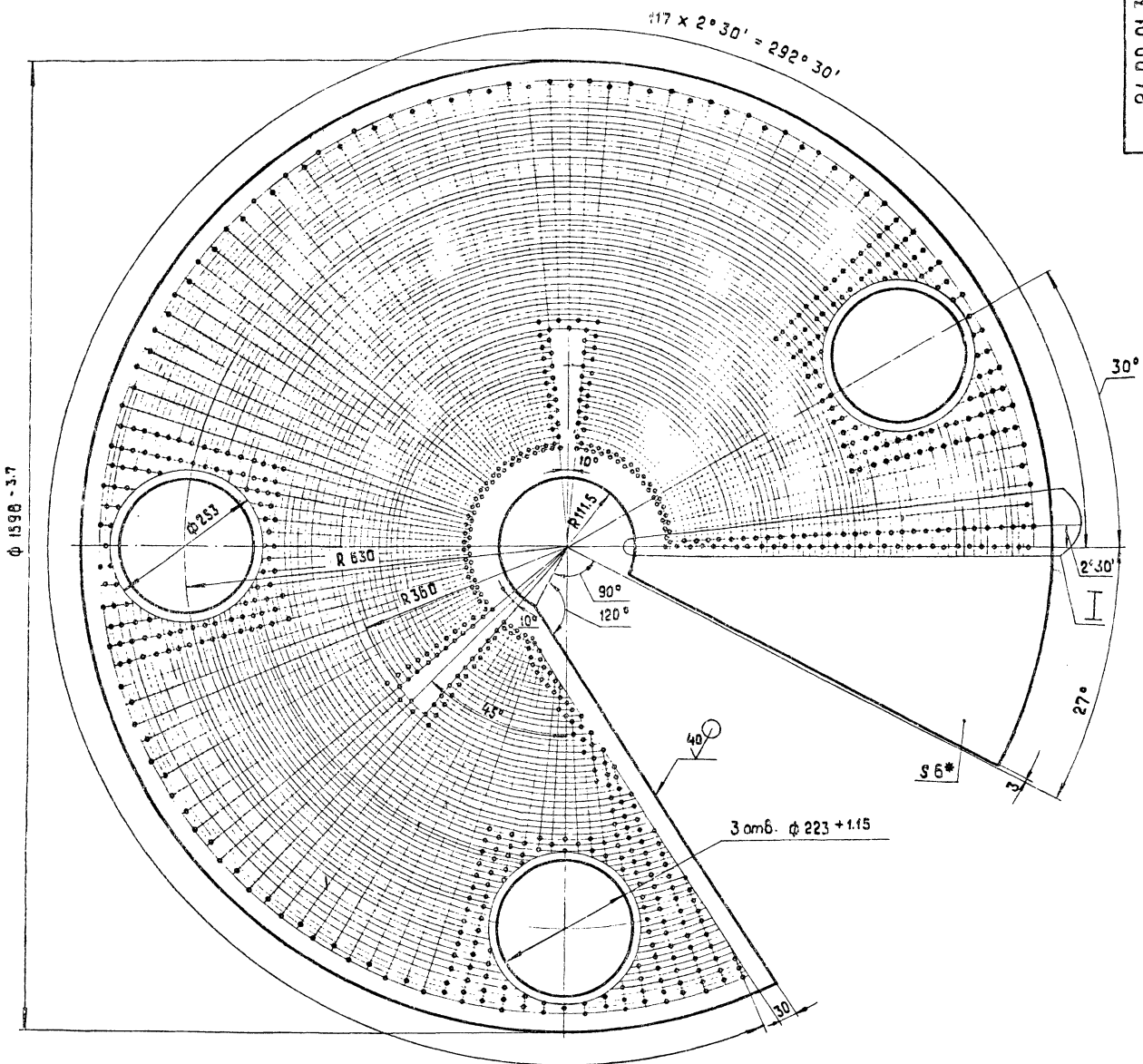
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

21.09.01.300СБ



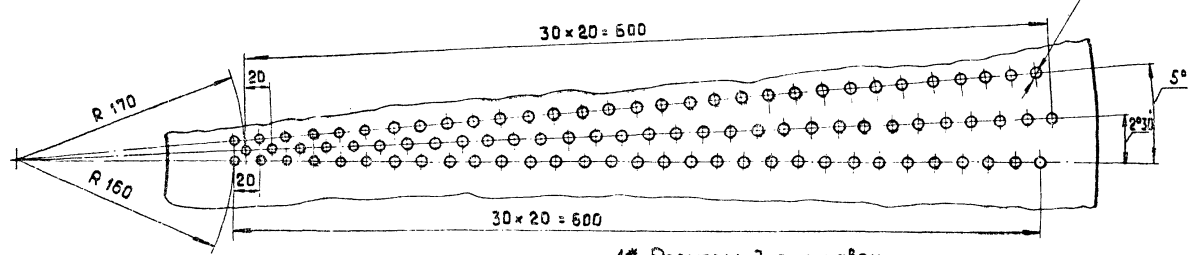
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4.

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.09.01.300СБ
Разраб.	Провер.	Инженер	Монтаж	Исполн.	Исп.	
Барботажное устройство. Сборочный чертёж						Лит. Масса Максимум 533,6 1:10
ЛАТГИПРОПРОМ						Лист Листов 1 1



I
M 1:2.5

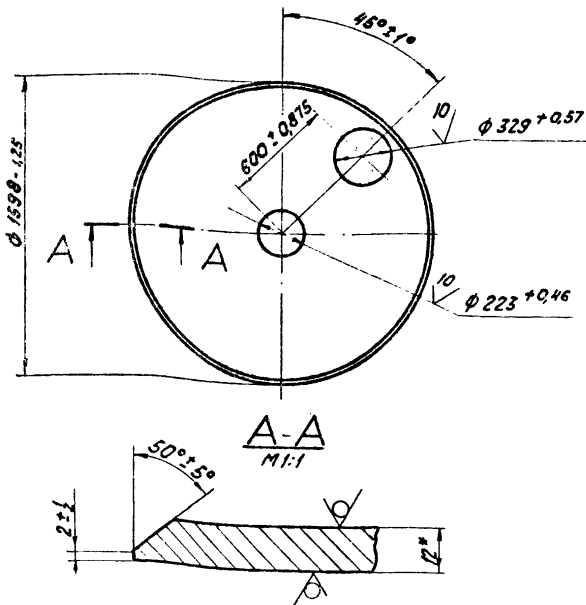
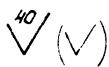
3250 отв. $\phi 7 + 0.35$



1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				21.09.01.301				
Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Лист барбатажный		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экспл. инж.	Коллеж.	С. С. С. С.			70	1:5	
Проб.	Коллеж.	С. С. С. С.	С. С. С. С.	Лист 6		Листов	1	
М. спец.	Сухомосов	С. С. С. С.	С. С. С. С.	Лист 6		ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
М. контр.	Коллеж.	С. С. С. С.	С. С. С. С.	Лист 12		ГОСТ 7350-77		
Умб.	Полуб.	С. С. С. С.	С. С. С. С.	Лист 12		17898-09		Формат 22

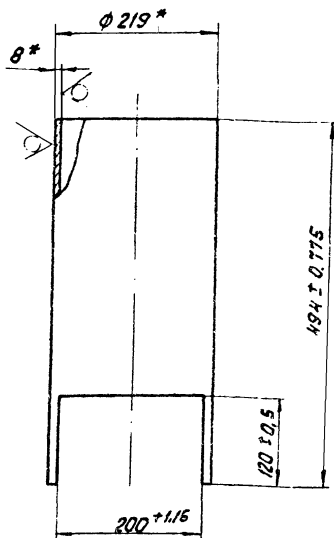
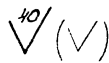


* размер для справок

21.09.01.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалович	1978		177.3	1:20
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмеч	1978	Лист	12 ГОСТ 19903-74	Листов 3
И. констр.	Колмеч	И. констр.	Полов	1978		12 X 13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118

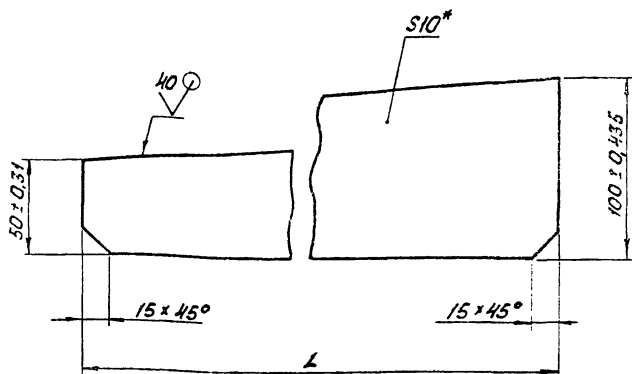


* Размеры для справок.

21.09.01.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалович	1978		17.6	1:5
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмеч	1978	Лист	219 x 8 ГОСТ 8732-78	Листов 1
И. констр.	Колмеч	И. констр.	Полов	1978		20 ГОСТ 8731-74*	ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Обозначение	L, мм	Масса, кг
21.09.01.304	689.20	4.05
-01	610.175	5.97

* Размер для справок.

21.09.01.304

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалович	1978		см. табл.	1:2
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмеч	1978	Лист	10 ГОСТ 19903-74	Листов 3
И. констр.	Колмеч	И. констр.	Полов	1978		В Ст 3 спз ГОСТ 14637-78	ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 1-8

Серия 5.903-3

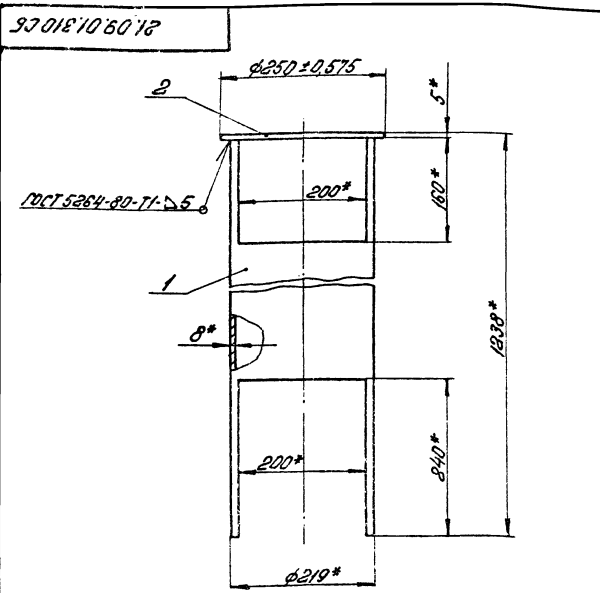
№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.09.01.310 СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.09.01.311	Труба	1	
БЧ	2	21.09.01.312	Крышка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Лист 12 X 13 ГОСТ 7350-77	1	1,93 кг

21.09.01.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Зингалович	1978			
И. спец.	Сухомосов	И. спец.	Колмеч	1978			
И. констр.	Колмеч	И. констр.	Полов	1978			

Труба перепускная

ЛАТГИПРОПРОМ

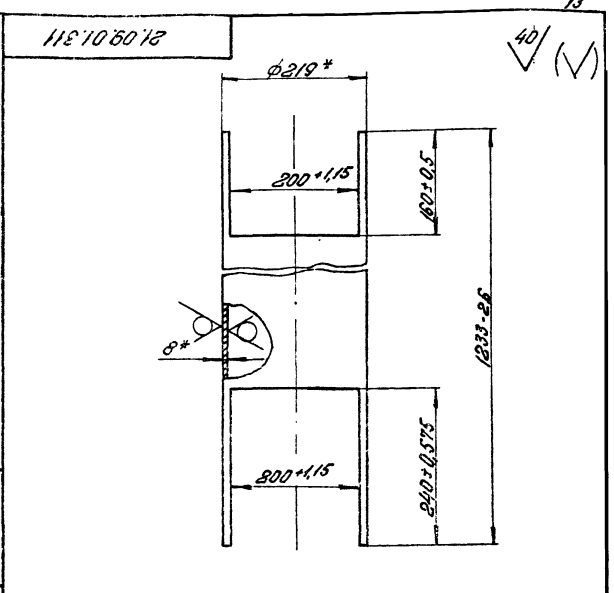


1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ⁴⁹.

21.09.01.310 СБ			
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
1	21.09.01.310		
Труба передусульная. Сварочный чертеж			
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата
Л.С.	В.С.	И.С.	1988
ЛАНГИПРОПРОМ			
Формат 118			

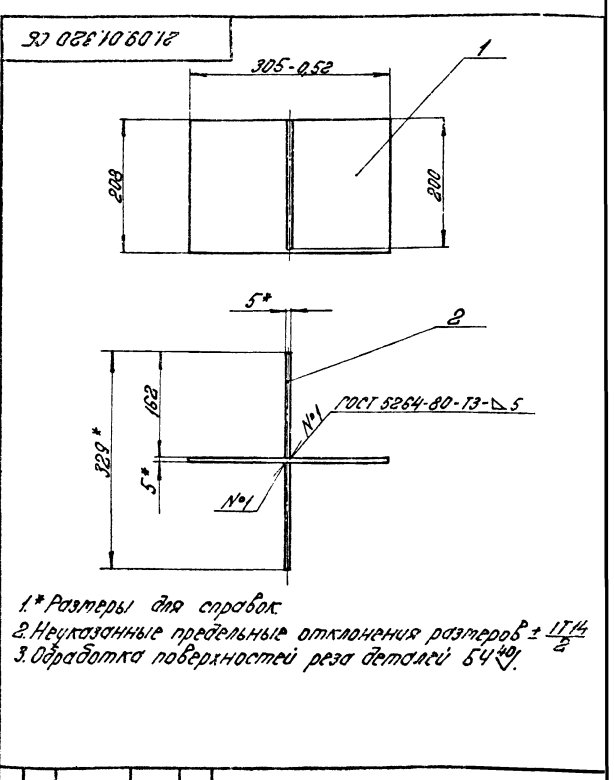
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
11	21.09.01.320 СБ	Сварочный чертеж			
			Детали		
54	1	21.09.01.321	Ребро		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	1	2,5 кг
54	2	21.09.01.322	Ребро		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	2	1,28 кг

21.09.01.320			
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
1	21.09.01.320		
Крестовина			
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата
Л.С.	В.С.	И.С.	1988
ЛАНГИПРОПРОМ			
Формат 118			



* Размеры для справок.

21.09.01.311			
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
1	21.09.01.311		
Труба			
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата
Л.С.	В.С.	И.С.	1988
ЛАНГИПРОПРОМ			
Формат 118			



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/4$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ⁴⁹.

21.09.01.320 СБ			
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
1	21.09.01.320		
Крестовина			
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата
Л.С.	В.С.	И.С.	1988
ЛАНГИПРОПРОМ			
Формат 118			

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Листов
			<u>Документация</u>		
И		21.09.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	21.09.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.09.01.402	Обечайка	1	

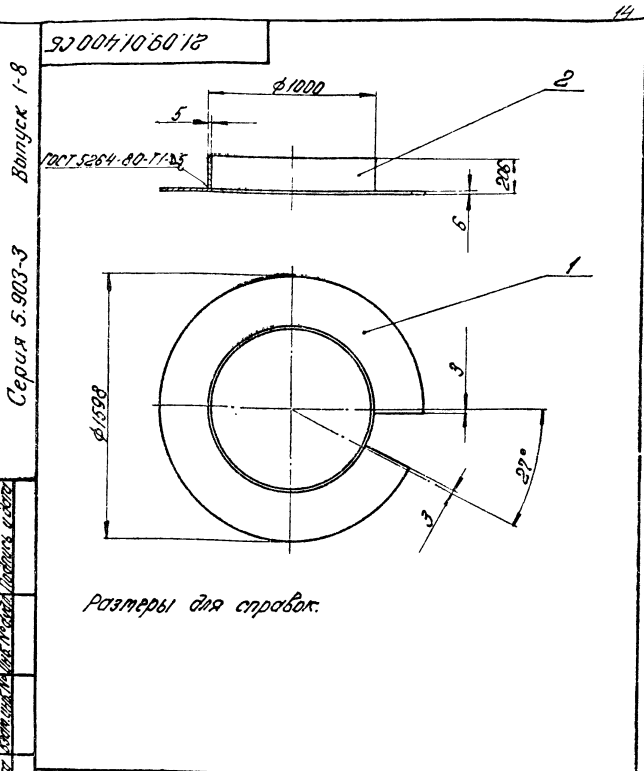
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов
1	21.09.01.400	СБ				1

Тарелка переливная

Листов: 1
Листов: 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



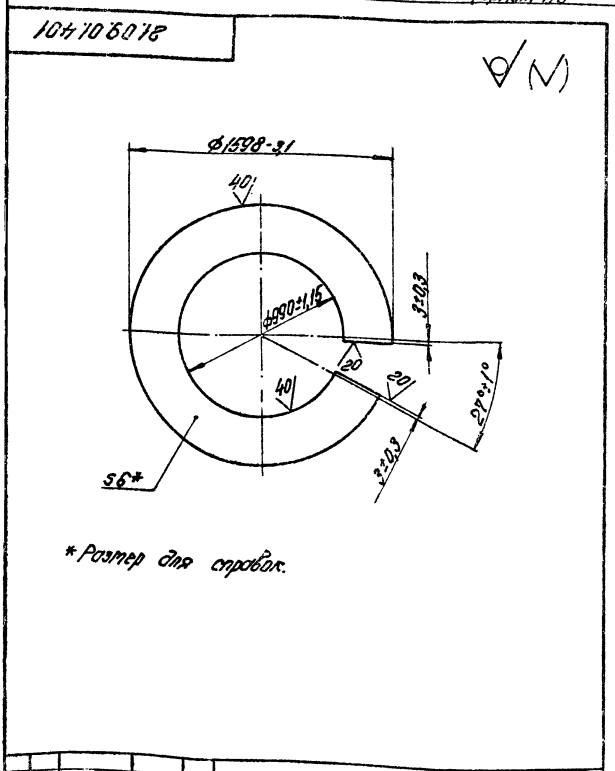
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов
1	21.09.01.400 СБ	СБ				1

Тарелка переливная

Листов: 1
Листов: 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



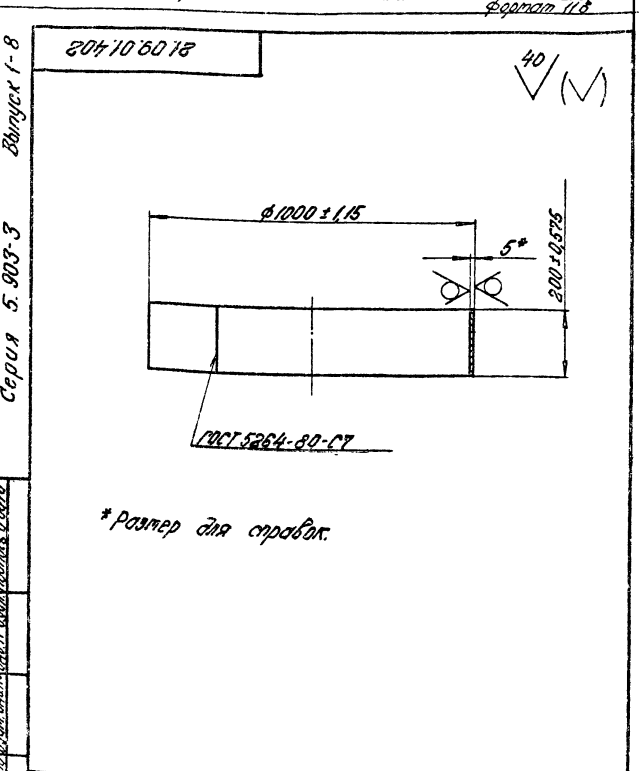
Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов
1	21.09.01.401	СБ				1

Лист переливной

Листов: 1
Листов: 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Исполн.	Провер.	Листов
1	21.09.01.402	СБ				1

Обечайка

Листов: 1
Листов: 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

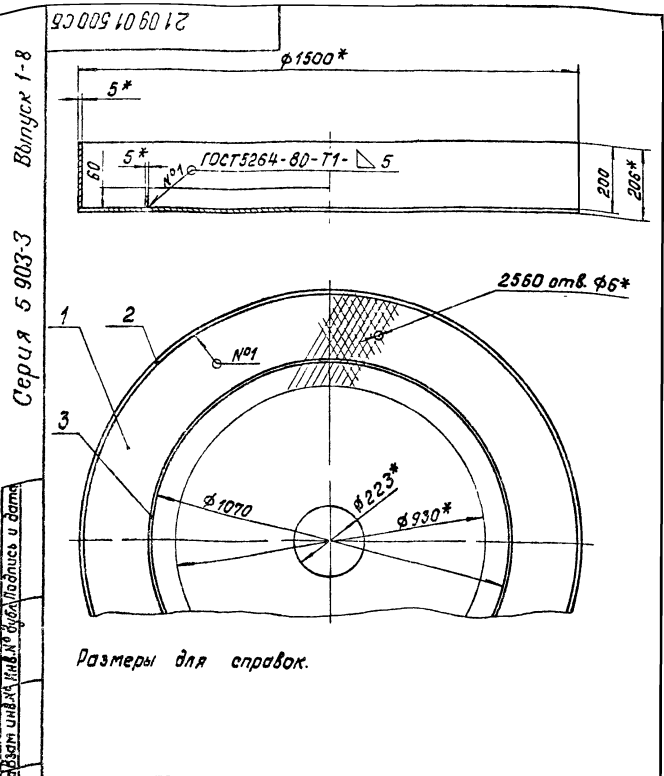
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
11			21.09.01.500 СБ	Сборочный чертеж		
12	1		21.09.01.501	Лист дырчатый	1	
54	2		21.09.01.502	Кольцо		
				Лист 5ГОСТ 19903-74 12x13ГОСТ 7350-77	1	36,9кг
54	3		21.09.01.503	Кольцо		
				Лист 5ГОСТ 19903-74 12x13ГОСТ 7350-77	1	7,96кг

21.09.01.500			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Уринова		
Проб.	Зилкавич		
Ил спец.	Суханосов		
И контр.	Колмеч		
Итв.	Попов		

Тарелка дырчатая

Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат 118

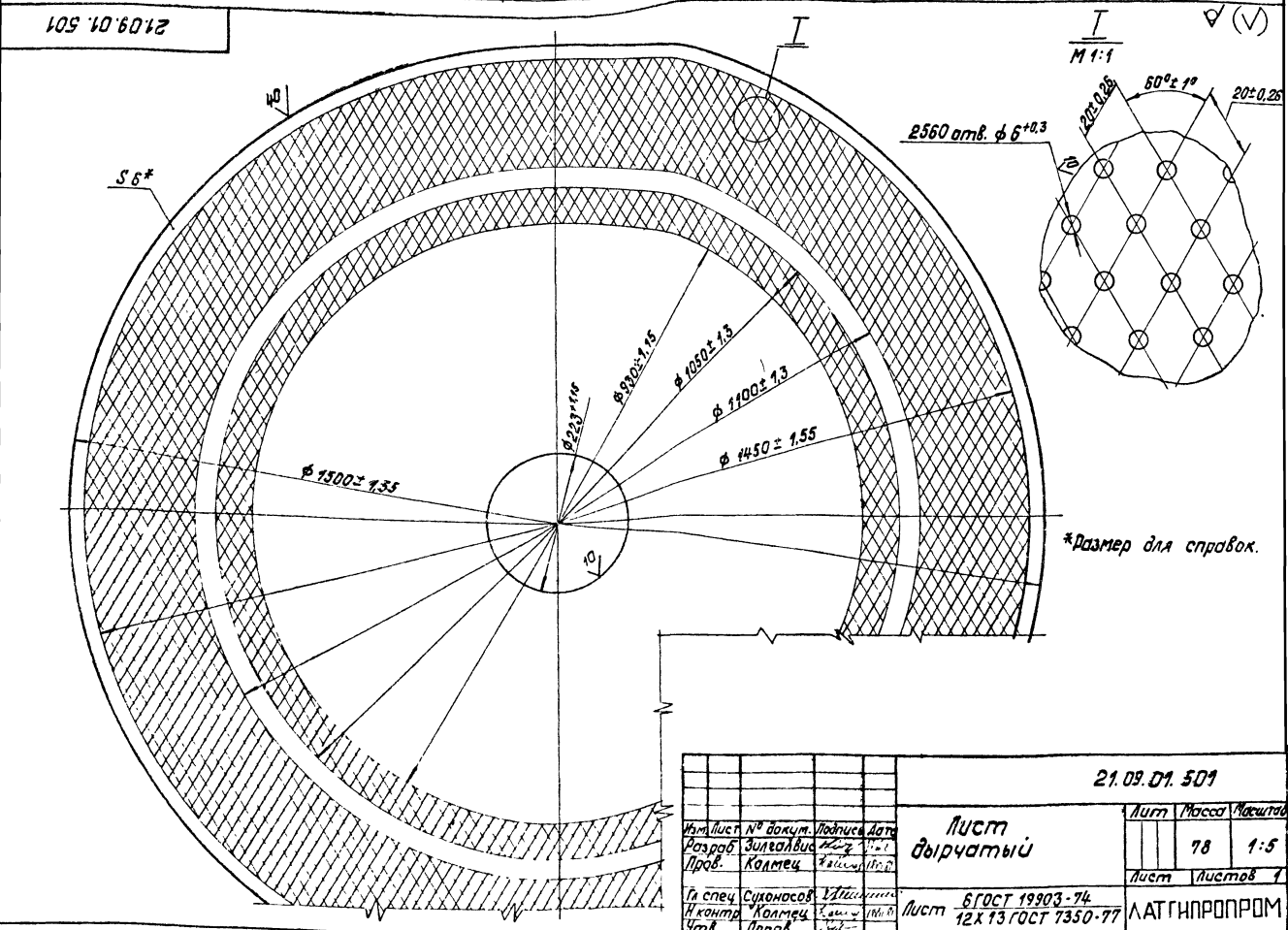


21.09.01.500 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Уринова			
Проб.	Зилкавич			
Ил спец.	Суханосов			
И контр.	Колмеч			
Итв.	Попов			

Тарелка дырчатая
Сборочный чертеж

Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат 118



21.09.01.501				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Зилкавич			
Проб.	Колмеч			
Ил спец.	Суханосов			
И контр.	Колмеч			
Итв.	Попов			

Лист дырчатый

Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

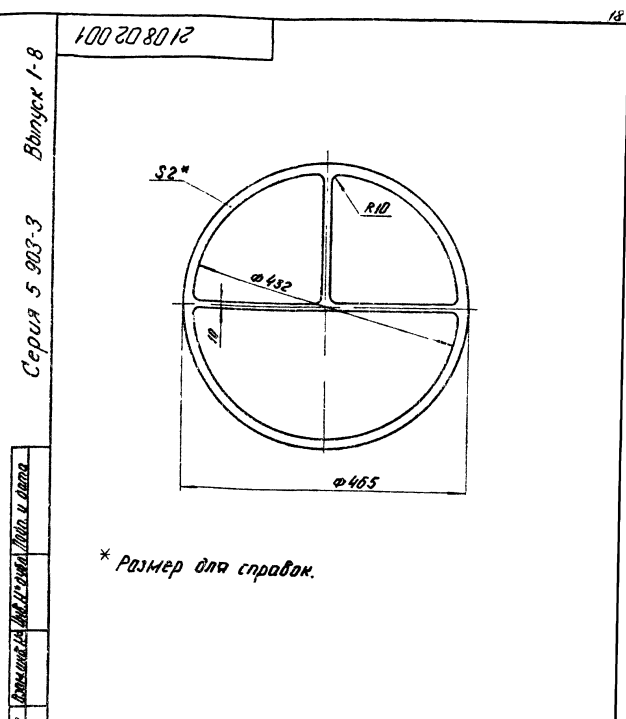
Формат 121

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.08.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.08.02.100	Охладитель	1	
11	2	21.08.02.200	Камера	1	
			<u>Детали</u>		
11	3	21.08.02.001	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
4			Болт М20×80 46		
			ГОСТ 7798-70*	16	
5			Гайка М20 5		
			ГОСТ 5915-70*	16	

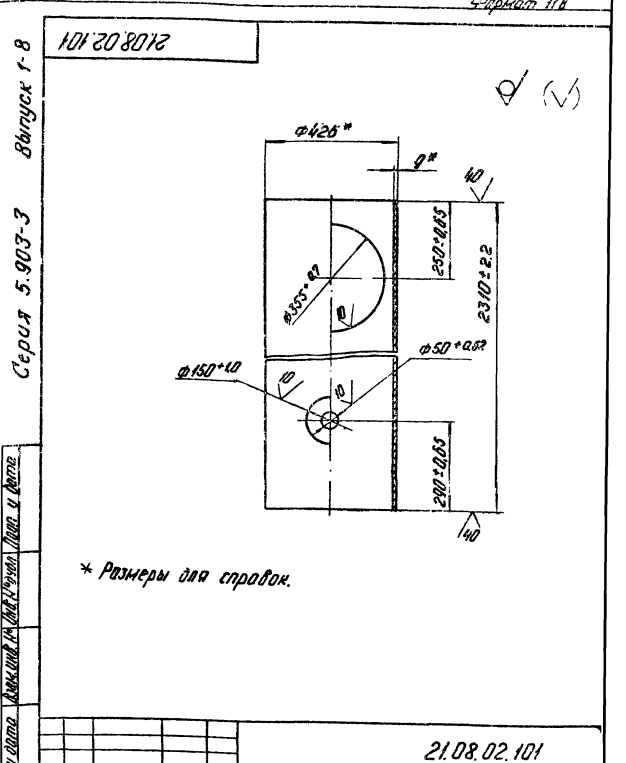
21.08.02.000		Охладитель		Лист 1 из 1	
Выпуск 088-16		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Лист 1 из 1	

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		21.08.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.08.02.110	Каркас	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	21.08.02.101	Карпус	1	
11	3	21.08.02.102	Патрубок	1	
11	4	21.08.02.103	Патрубок	1	
11	5	21.08.02.104	Патрубок	1	
11	6	21.08.02.105	Змеевик	10	
11	7	21.08.02.105-01	Змеевик	10	
11	8	21.08.02.105-02	Змеевик	10	
11	9	21.08.02.105-03	Змеевик	8	
11	10	21.08.02.105-04	Змеевик	8	
11	11	21.08.02.105-05	Змеевик	4	
11	12	21.08.02.106	Дно	1	
11	13	21.08.02.107	Лага	2	

21.08.02.100		Охладитель		Лист 1 из 1	
		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Лист 1 из 1	



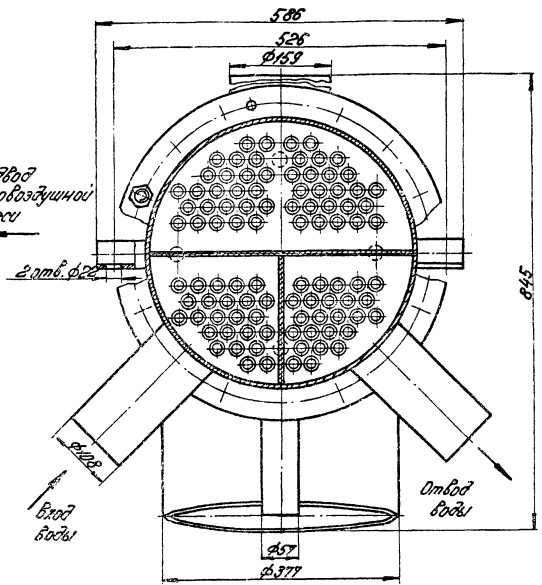
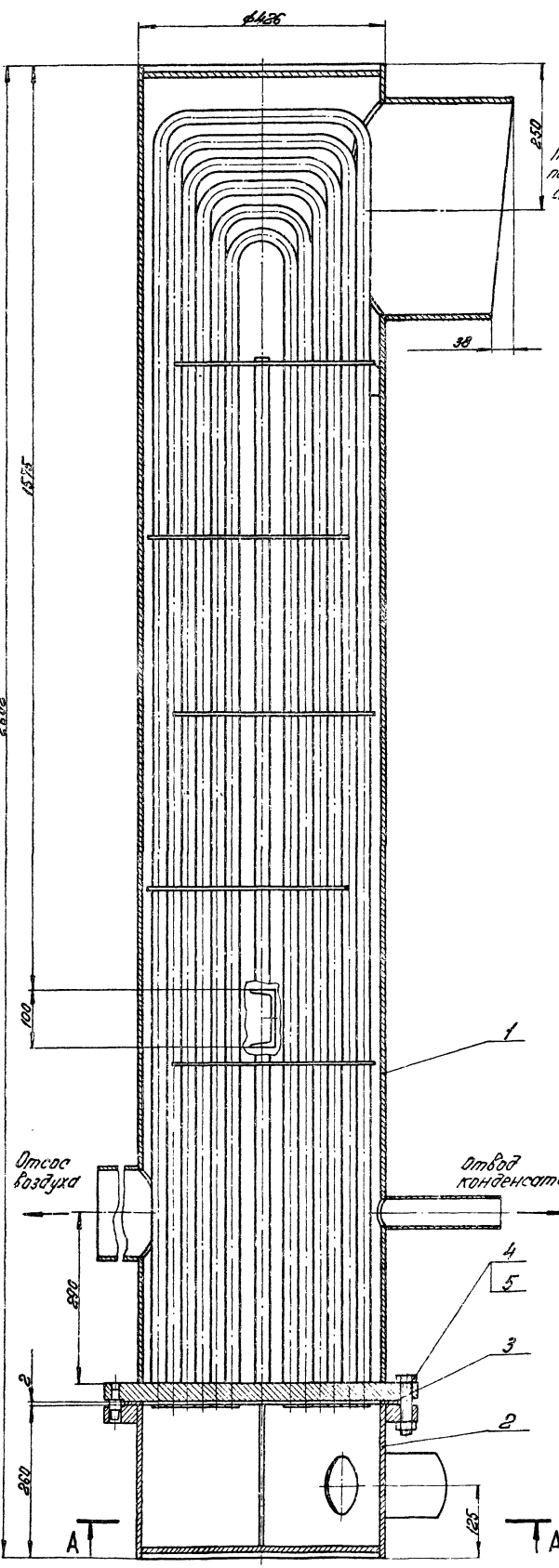
21.08.02.001		Прокладка		Лист 1 из 1	
		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Лист 1 из 1	



21.08.02.101		Карпус		Лист 1 из 1	
		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Лист 1 из 1	

21.08.02.000 СБ

A-A повернуто



Техническая характеристика

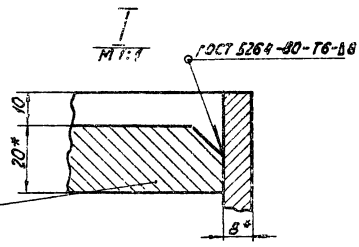
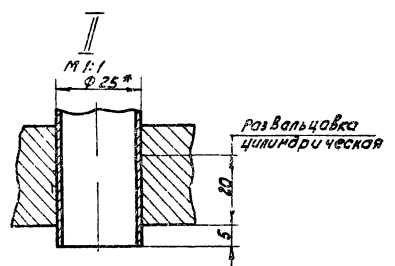
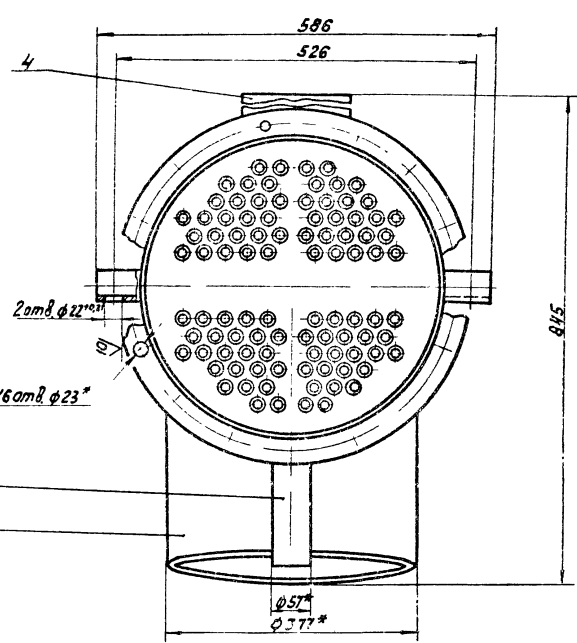
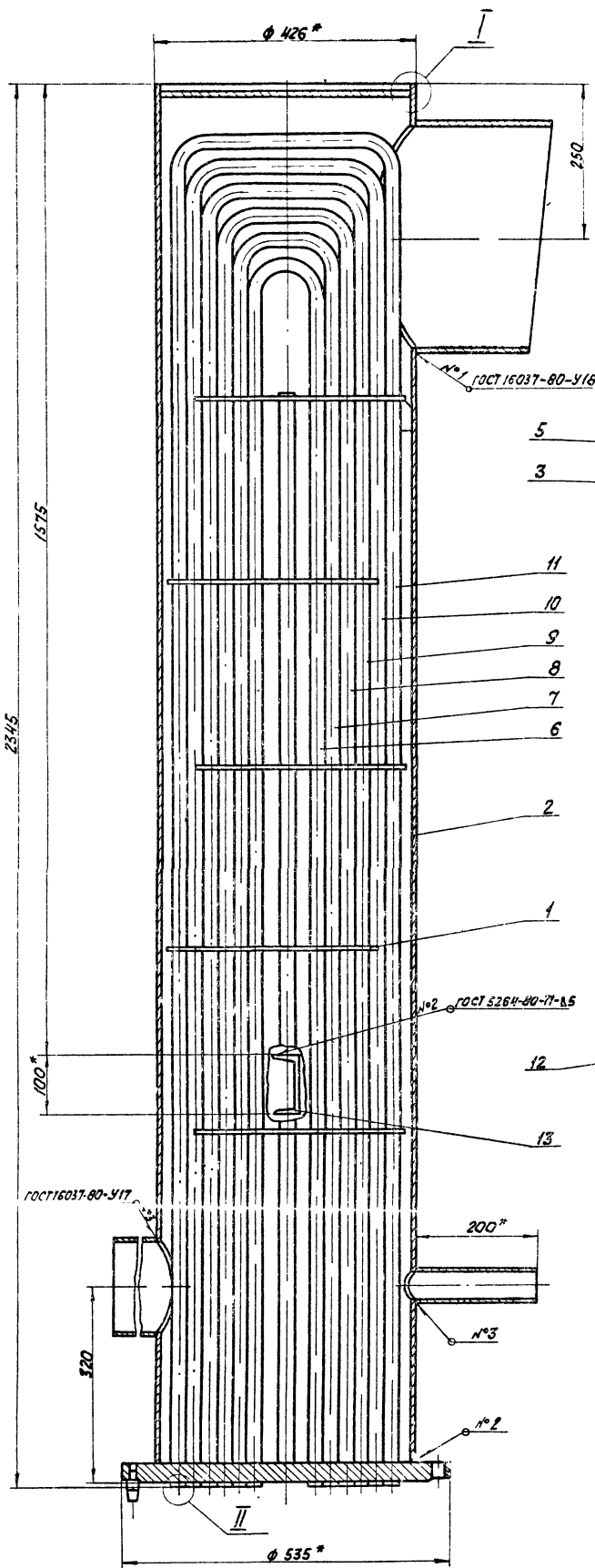
№ п/п	Наименование	Значение	
		Пределы состояния	Нормы
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление предное при гидротытании, избыточное кгс/см ²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16360-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Разгрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ загрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновикского машиностроительного завода №В-33547.

				21.08.02.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Омладатель Выпара 088-16.	Масштаб 588 1:5
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Оборачный чертёж.	Лист 1 из 1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		ЛАНГИПРОПРОМ

Вид А повернуто

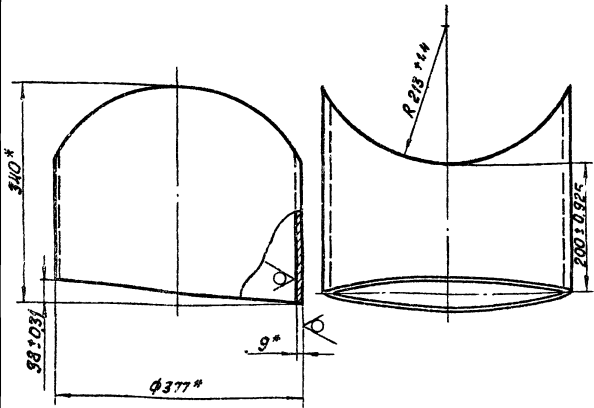


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ИСТ 26-291-79.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
4. Обработка поверхностей резом деталей ВЧ.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

				21.08.02.100С6	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Охладитель Сборочный чертёж	
Разраб.	Экз. дин. ш.	Экз. ш.	Экз. ш.		
Исп. спец.	С. С. Кошкин	С. С. Кошкин	С. С. Кошкин	Лист	Масса, кг
Исп. констр.	К. М. Мещ.	К. М. Мещ.	К. М. Мещ.	4952	1:5
Исп. отв.	П. С. Пав.	П. С. Пав.	П. С. Пав.	Лист	Листов
				ЛАНГИПРОПРОМ	

21.08.02.102

40 (V)



* Размеры для справок.

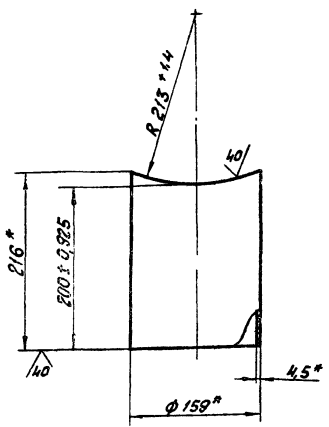
21.08.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		21	1:5	
Исполн.	Сухомосов	Рудин	Рудин	Рудин	Труба 377x9 ГОСТ 8132-78	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	В 20 ГОСТ 8731-74*	Формат 118		

21.03.02.103

(V)

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3



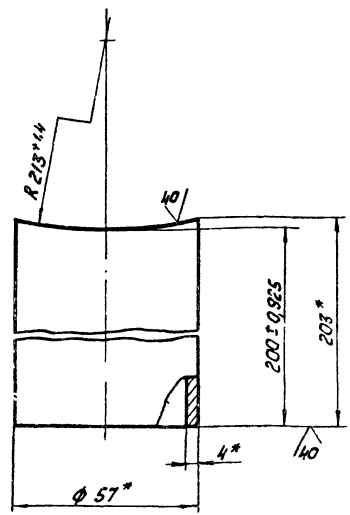
* Размеры для справок.

21.03.02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Мак. шд
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		3,6	1:4	
Исполн.	Сухомосов	Рудин	Рудин	Рудин	Труба 159x4,5 ГОСТ 8132-78	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	В 20 ГОСТ 8731-74*	Формат 118		

21.08.02.104

(V)



* Размеры для справок.

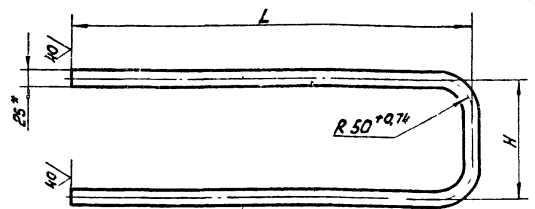
21.08.02.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		1,0	1:1	
Исполн.	Сухомосов	Рудин	Рудин	Рудин	Труба 57x4 ГОСТ 8132-78	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	В 20 ГОСТ 8731-74*	Формат 118		

21.08.02.105

(V)

Выпуск 1-8
Серия 5.903-3



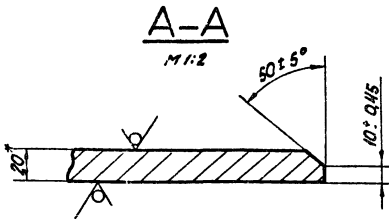
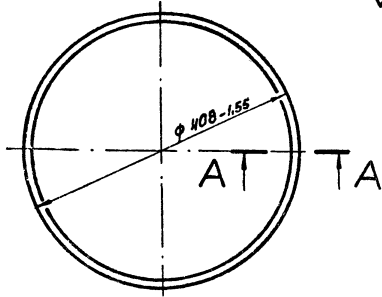
Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
21.08.02.105	100	2050	3,86
-01	150	2090	3,96
-02	200	2130	4,08
-03	250	2170	4,22
-04	300	2210	4,33
-05	350	2250	4,46

1. Материал заменитель Труба ДКРХМ 25x15 ГОСТ 21646-76.
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$

21.08.02.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Змеевик	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Удобен	Коллеж	Коллеж	Коллеж		см. табл.	—	
Исполн.	Сухомосов	Рудин	Рудин	Рудин	Труба ДКРХМ 25x15 М.Д	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	М.Ж 5-1 ГОСТ 17217-79	Формат 118		

21.08.02.106



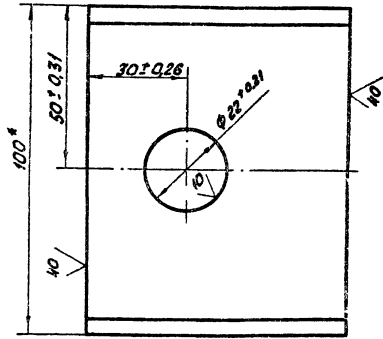
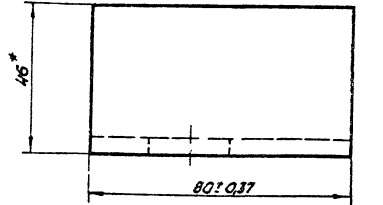
* Размер для справок.

21.08.02.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		ДНО	205	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		ДНО	205	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		ДНО	205	1:5

Лист 20 ГОСТ 19903-74
Лист 3 Ст.3 Сп3 ГОСТ 4637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

21.08.02.107



* Размеры для справок.

21.08.02.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Лапа	268	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Лапа	268	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Лапа	268	1:1

Лист 10 ГОСТ 8240-72
Лист 8 Ст.3 Сп3 Лист 53-579
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

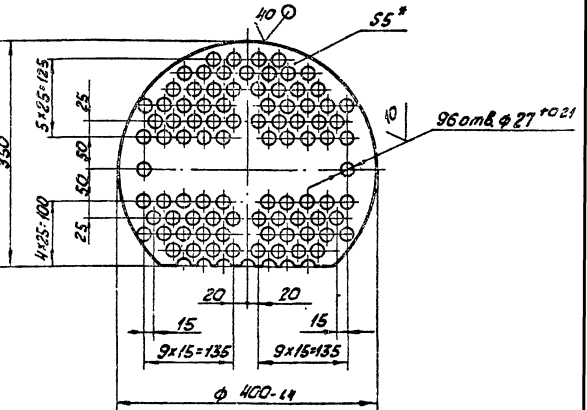
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
22		21.08.02.110 СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
12	1	21.08.02.111			Фланец	1	
11	2	21.08.02.112			Перегородка	5	
11	3	21.08.02.113			Лобик	1	
67	4	21.08.02.114			Держатель		
					Труба 25×25 ГОСТ 8152-78 В 20 ГОСТ 8151-74*	4	2,4 кг

21.08.02.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Каркас	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Каркас	1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Лист 8 Ст.3 Сп3 ГОСТ 4637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118

21.08.02.112

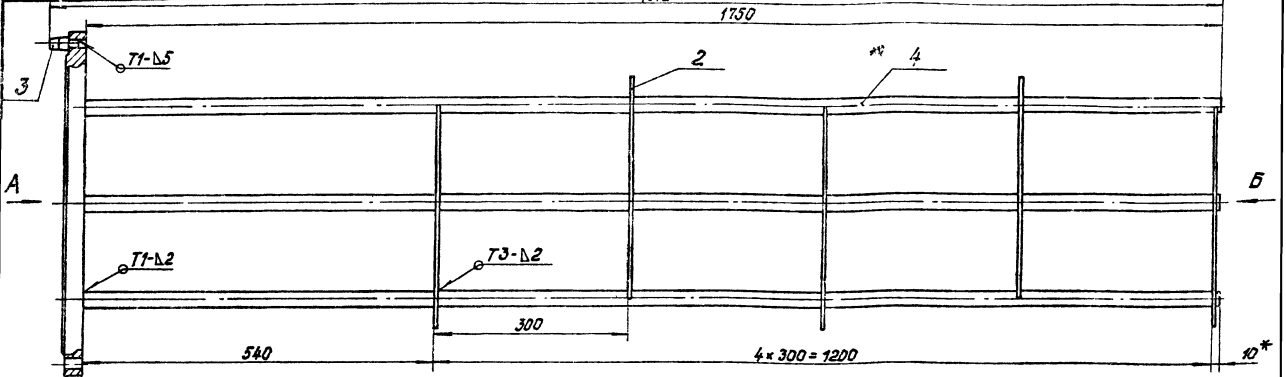


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$.

21.08.02.112

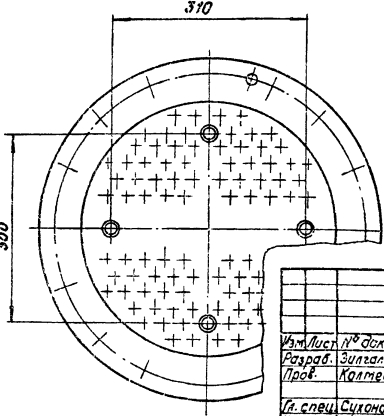
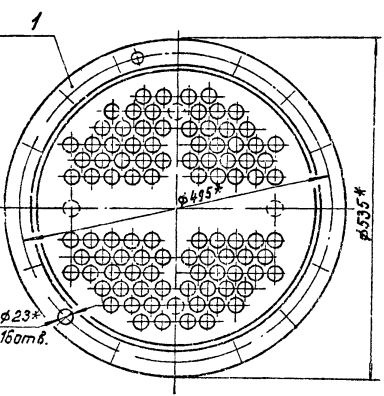
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Перегородка	25	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Коллеж.		Перегородка	25	1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Лист 8 Ст.3 Сп3 ГОСТ 4637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат 118



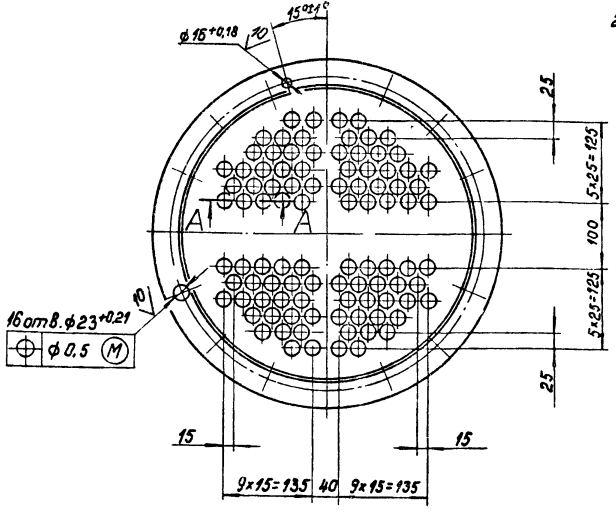
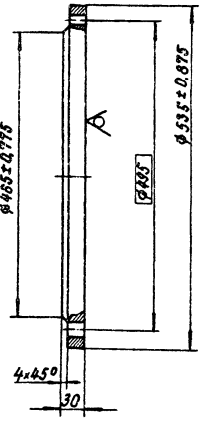
Вид А

Вид Б

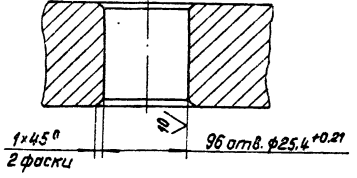


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.

				21.08.02.110 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас Сборочный чертёж	
Разраб.	Золотилова	С.С.	С.С.	11.08.80		
Проб.	Колмец	С.С.	С.С.	11.08.80	Лист	Листов 1
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.		
Утв.	Попов	Утв.	Попов	Утв.	Формат 12Г	



A - A
M 1:1

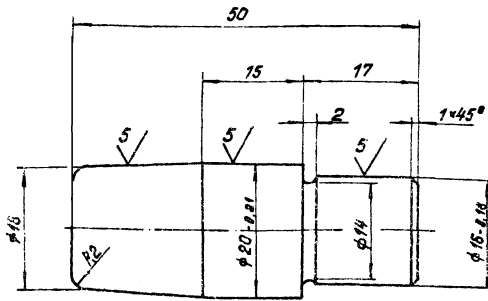


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT7}{2}$.

				21.08.02.111		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	
Разраб.	Ирнова	С.С.	С.С.	16.08.80		
Проб.	Колмец	С.С.	С.С.	17.08.80	Лист	Листов 1
И. спец.	Суханов	И. спец.	Суханов	И. спец.	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Колмец	И. контр.	Колмец	И. контр.		
Утв.	Попов	Утв.	Попов	Утв.	Формат 12Г	

21.08.02.113

20

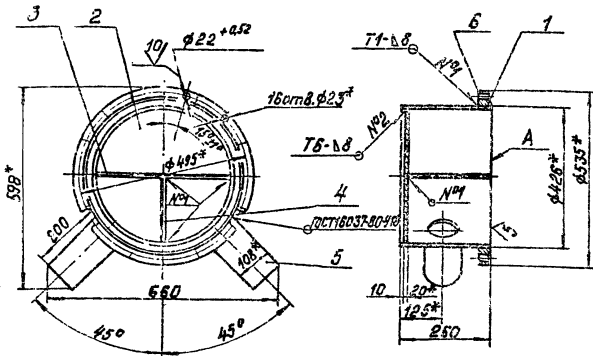


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14; остальных - ± IT14/2.

21.08.02.113

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.113	Лобитель	0.1	2:1		
Круг В-22 ГОСТ 2550-74*				ЛАТГИПРОПРОМ		
35 ГОСТ 1050-74*				Формат 118		

21.08.02.200 СБ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
- Сварные швы №1, 2 по ГОСТ 5264-80.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓.
- Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

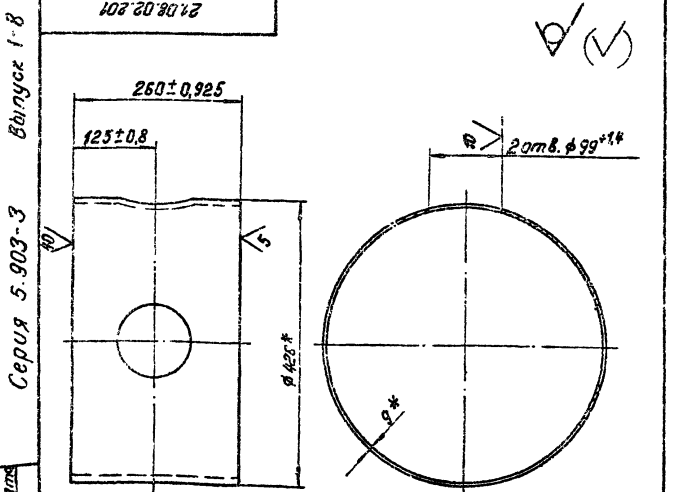
21.08.02.200 СБ

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.200 СБ	Камера	73, 1	1:10		
Сборочный чертеж				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 1-8						
Серия 5.903-3						
Документация						
11			21.08.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
11	1		21.08.02.201	Корпус камеры	1	
11	2		21.08.02.106	Дно	1	
Б4	3		21.08.02.202	Перегородка		
Лист 8 ГОСТ 19903-74						
Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79						
408 ^{+0.35} x 230 ^{+0.05}						
Б4	4		21.08.02.203	Перегородка	1	ком.
Лист 8 ГОСТ 19903-74						
Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79						
230 ^{+0.35} x 200 ^{+0.05}						
Б4	5		21.08.02.204	Патрубок	2	2,9 кг
Лист 8 ГОСТ 8732-78						
Труба В 20 ГОСТ 8731-74*						
2						
2,8 кг						
Стандартные изделия						
Лист 8						
Фланец 400-Б						
ГОСТ 1255-67						
1						

21.08.02.200

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.200	Камера	73, 1	1:5		
Сборочный чертеж				ЛАТГИПРОПРОМ		



* Размеры для справок.

21.08.02.201

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Удельный
1	21.08.02.201	Корпус камеры	24	1:5		
Сборочный чертеж				ЛАТГИПРОПРОМ		