

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-9

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-445, Сормовск ул., 23

Сделан в печать $\frac{V}{100}$ 198 ⁹ г.
Выпуск № 6549 Тираж 120 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-9

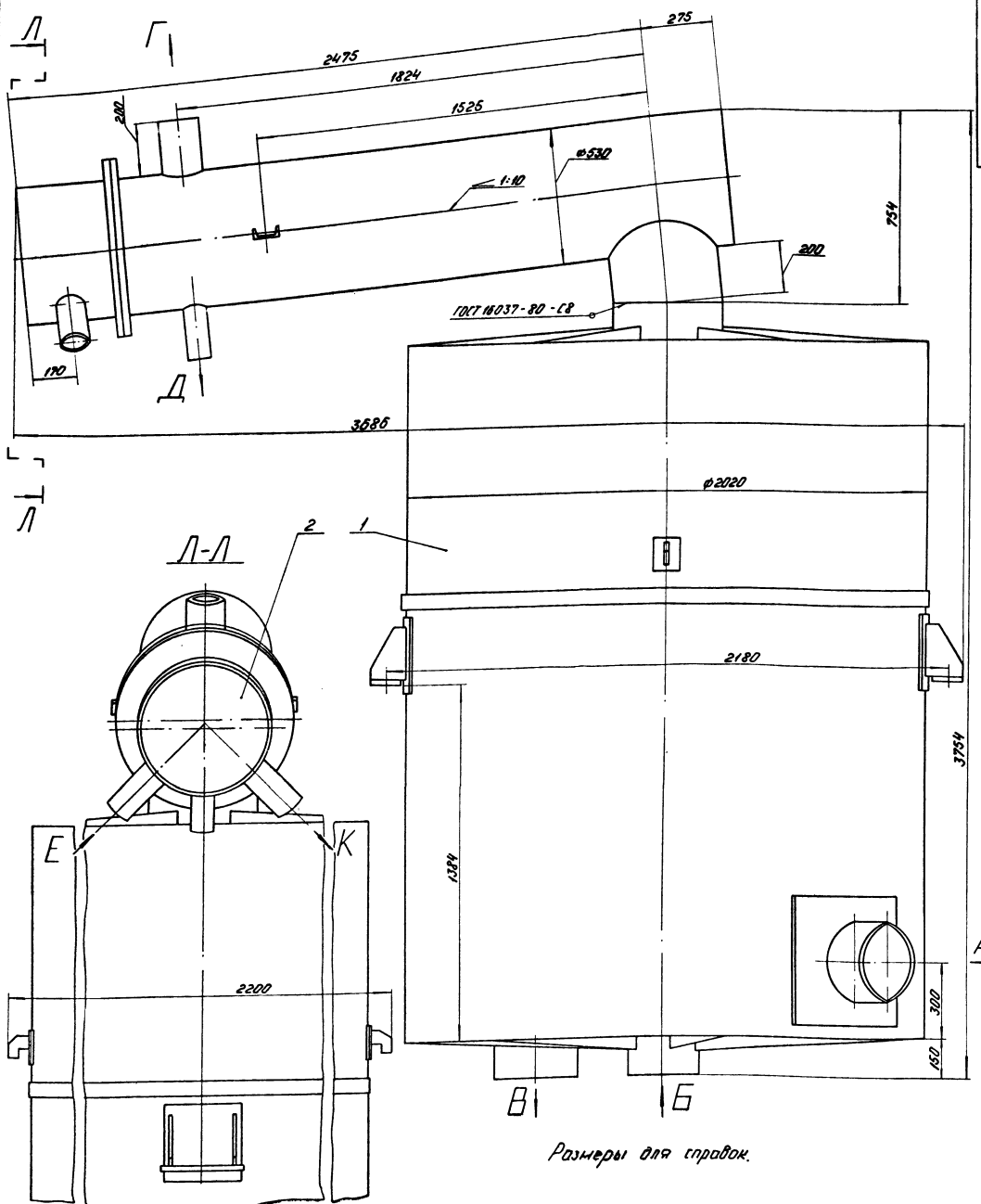
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-300
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-24

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утверждены и введены в действие
ИПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982 г.
Указание №241 от 29.12.81 г.

Главный инженер института *[подпись]* /В.Ф. Обваров/
Главный инженер проекта *[подпись]* /А.П. Дичман/



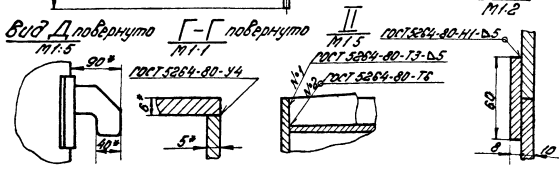
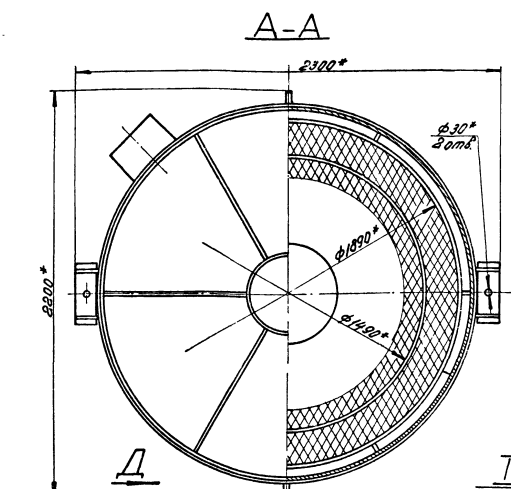
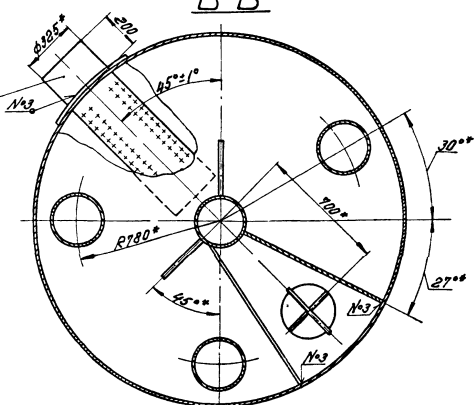
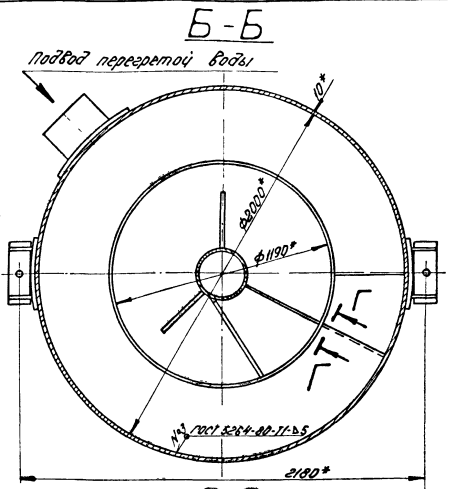
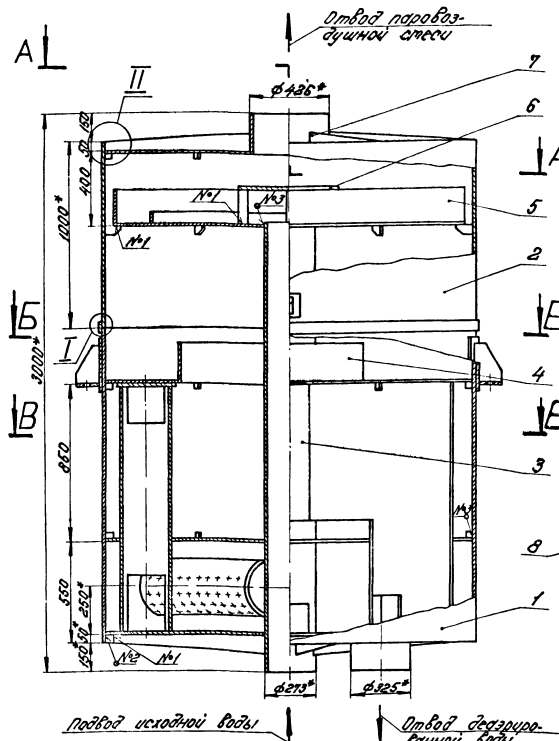
Размеры для справок.

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	325
Б	Подвод горячей воды	273
В	Подвод деаэрированной воды	325
Г	Отток воздуха	159
Д	Отвод конденсата	89
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

21.10.00.000 СБ

Исполн	И.В.Винни	Прош	Д.В.Винни	Деаэратор ДВ-300 с охладителем пара ОВВ-24.	Лист	Масса	Масштаб
Провер	В.В.Винни	Соглас	В.В.Винни		3650	1:10	
Проект	В.В.Винни	Соглас	В.В.Винни	Сборочный чертёж.		Лист	Листов 1
Проект	В.В.Винни	Соглас	В.В.Винни	ЛАТГИПРОПРОМ			



Технические требования

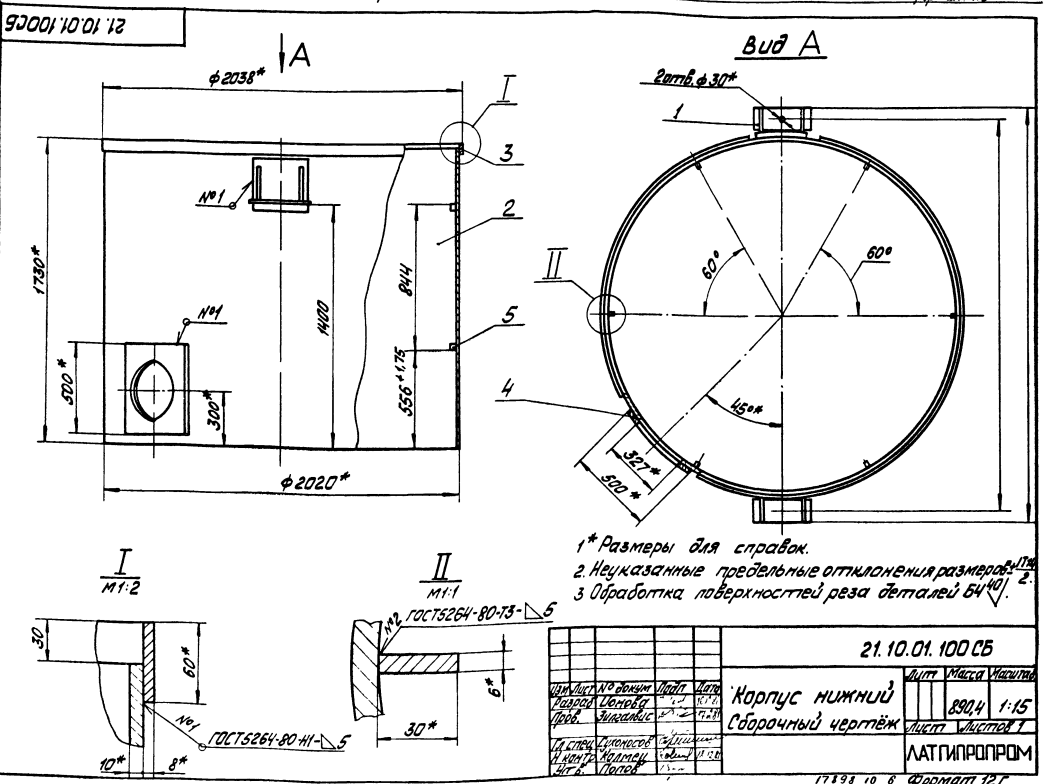
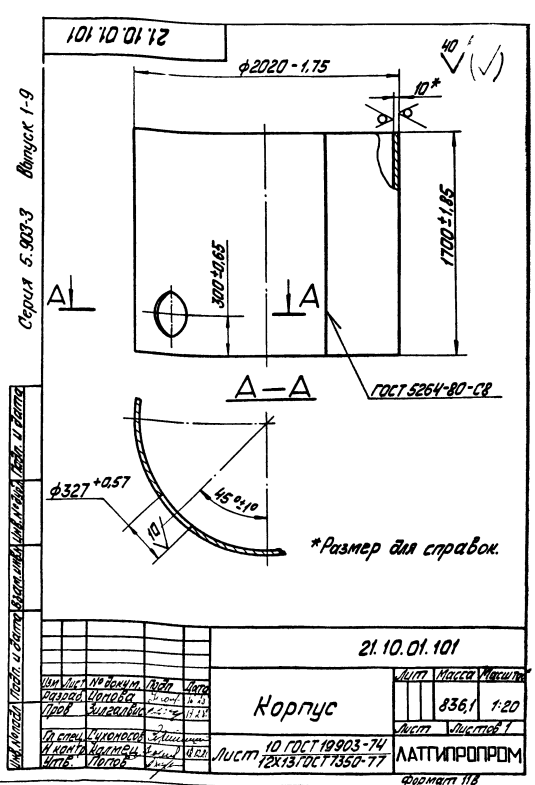
1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 12/14$.
4. Торники должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтовой ГФ-020 по 134510-1642-77 или лаком 67-577 по ГОСТ 5631-72.
6. Минимальное качество сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлические испытания.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР, ту погрузки и крепления грузов" МПС, 1963г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 18860-77.
10. Аппарат не подлежит введению Государственного Чертежного чертёж.
11. Настоящий чертёж разработан в соответствии с требованиями технического задания В-33910 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова № 0-5365.

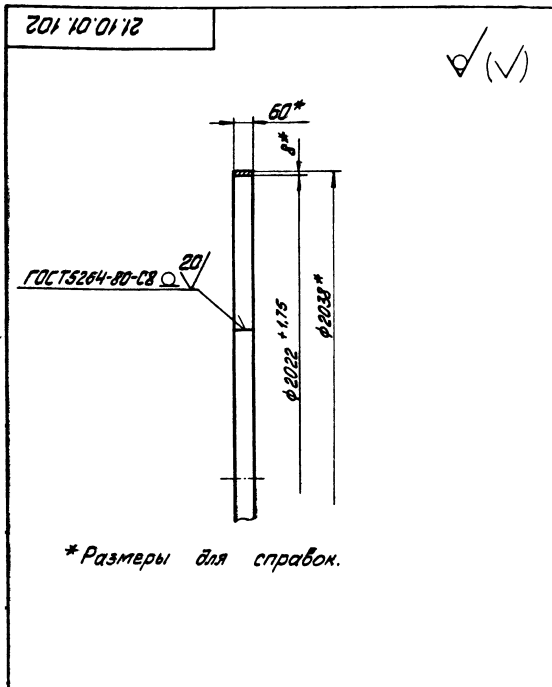
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см² 0,075-0,5
 Температура, °С 40-80
 Среды вода, пар
 Емкость, м³ 8
 Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см² 2

				21.10.01.000 СБ	
№ листа	№ документа	Подпись	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-300	Листов 1
1	0001.5264-80-13-05			Сборочный чертёж.	1
2	0001.5264-80-14				
3	0001.5264-80-15				
4	0001.5264-80-16				
5	0001.5264-80-17				
6	0001.5264-80-18				
7	0001.5264-80-19				
8	0001.5264-80-20				
9	0001.5264-80-21				
10	0001.5264-80-22				
11	0001.5264-80-23				
12	0001.5264-80-24				
13	0001.5264-80-25				
14	0001.5264-80-26				
15	0001.5264-80-27				
16	0001.5264-80-28				
17	0001.5264-80-29				
18	0001.5264-80-30				
19	0001.5264-80-31				
20	0001.5264-80-32				
21	0001.5264-80-33				
22	0001.5264-80-34				
23	0001.5264-80-35				
24	0001.5264-80-36				
25	0001.5264-80-37				
26	0001.5264-80-38				
27	0001.5264-80-39				
28	0001.5264-80-40				
29	0001.5264-80-41				
30	0001.5264-80-42				
31	0001.5264-80-43				
32	0001.5264-80-44				
33	0001.5264-80-45				
34	0001.5264-80-46				
35	0001.5264-80-47				
36	0001.5264-80-48				
37	0001.5264-80-49				
38	0001.5264-80-50				
39	0001.5264-80-51				
40	0001.5264-80-52				
41	0001.5264-80-53				
42	0001.5264-80-54				
43	0001.5264-80-55				
44	0001.5264-80-56				
45	0001.5264-80-57				
46	0001.5264-80-58				
47	0001.5264-80-59				
48	0001.5264-80-60				
49	0001.5264-80-61				
50	0001.5264-80-62				
51	0001.5264-80-63				
52	0001.5264-80-64				
53	0001.5264-80-65				
54	0001.5264-80-66				
55	0001.5264-80-67				
56	0001.5264-80-68				
57	0001.5264-80-69				
58	0001.5264-80-70				
59	0001.5264-80-71				
60	0001.5264-80-72				
61	0001.5264-80-73				
62	0001.5264-80-74				
63	0001.5264-80-75				
64	0001.5264-80-76				
65	0001.5264-80-77				
66	0001.5264-80-78				
67	0001.5264-80-79				
68	0001.5264-80-80				
69	0001.5264-80-81				
70	0001.5264-80-82				
71	0001.5264-80-83				
72	0001.5264-80-84				
73	0001.5264-80-85				
74	0001.5264-80-86				
75	0001.5264-80-87				
76	0001.5264-80-88				
77	0001.5264-80-89				
78	0001.5264-80-90				
79	0001.5264-80-91				
80	0001.5264-80-92				
81	0001.5264-80-93				
82	0001.5264-80-94				
83	0001.5264-80-95				
84	0001.5264-80-96				
85	0001.5264-80-97				
86	0001.5264-80-98				
87	0001.5264-80-99				
88	0001.5264-80-100				

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		21.10.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	21.10.01.110	Опора	2	
			Детали		
11	2	21.10.01.101	Корпус	1	
11	3	21.10.01.102	Кольцо	1	
11	4	21.10.01.103	Накладка	1	
54	5	21.10.01.104	Упор		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 1350-77 30±0,8 х 30 ± 0,8 мм	12	0,05±0
21.10.01.100					
Корпус нижний			Лист 1 Лист 2 Лист 3 ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 11б					



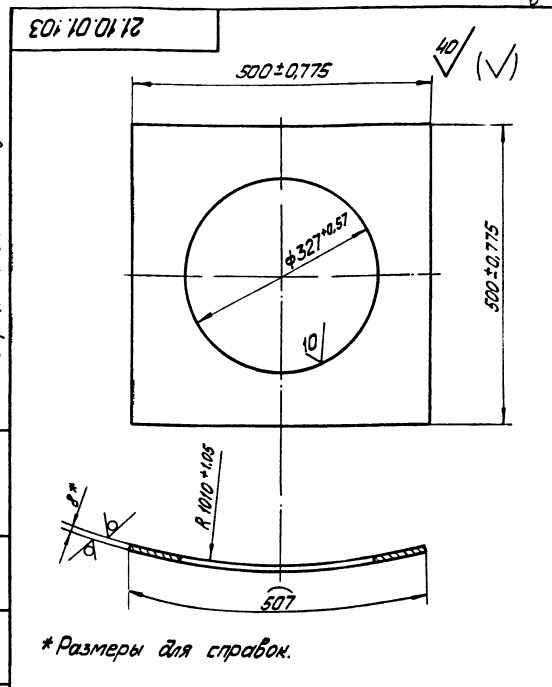


* Размеры для справок.

21.10.01.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Утвержд.	Дата
Кольцо		Лист	Масса
		241	1:10
		Лист	
		Листов 1	
Материал		Латгипропром	
Полоса		8x60 ГОСТ 103-76 12x13 ГОСТ 7350-77	
Формат 11Б			

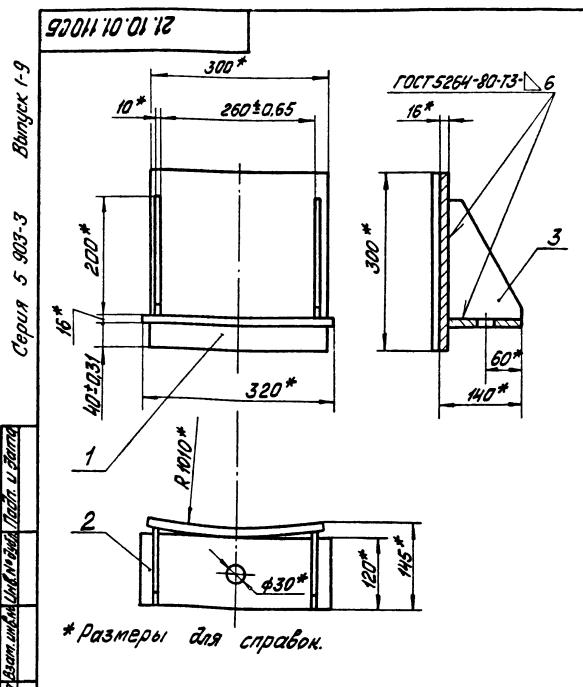
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Разме- чание
		<u>Документация</u>		
11	21.10.01.110 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
11	1	21.10.01.111	1	Лист подкладной
11	2	21.10.01.112	1	Плита
11	3	21.10.01.113	2	Косынка

21.10.01.110			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Утвержд.	Дата
Опора		Лист	Масса
		18.9	1:5
		Лист	
		Листов 1	
Материал		Латгипропром	
Формат 11Б			



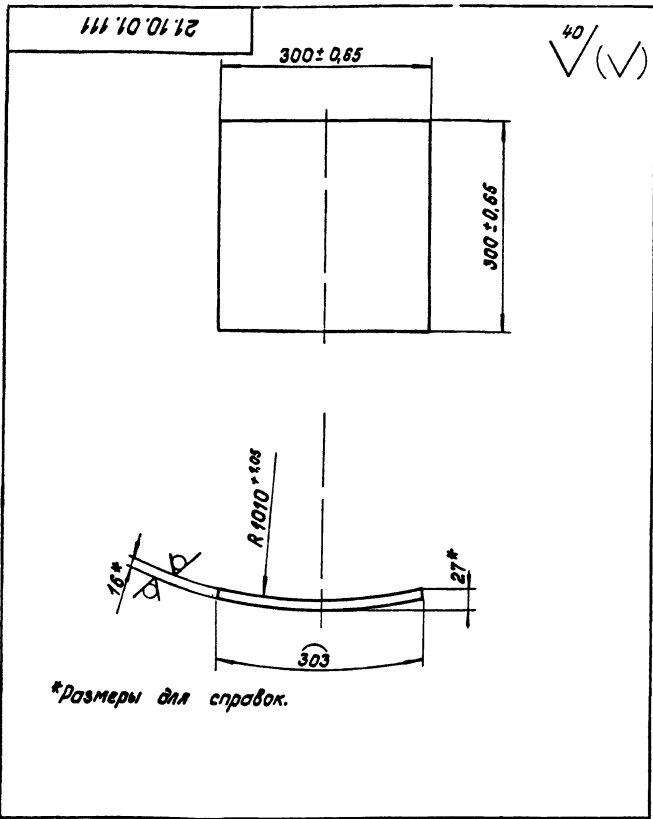
* Размеры для справок.

21.10.01.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Утвержд.	Дата
Накладка		Лист	Масса
		10.65	1:5
		Лист	
		Листов 1	
Материал		Латгипропром	
Полоса		8 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	
Формат 11Б			



* Размеры для справок.

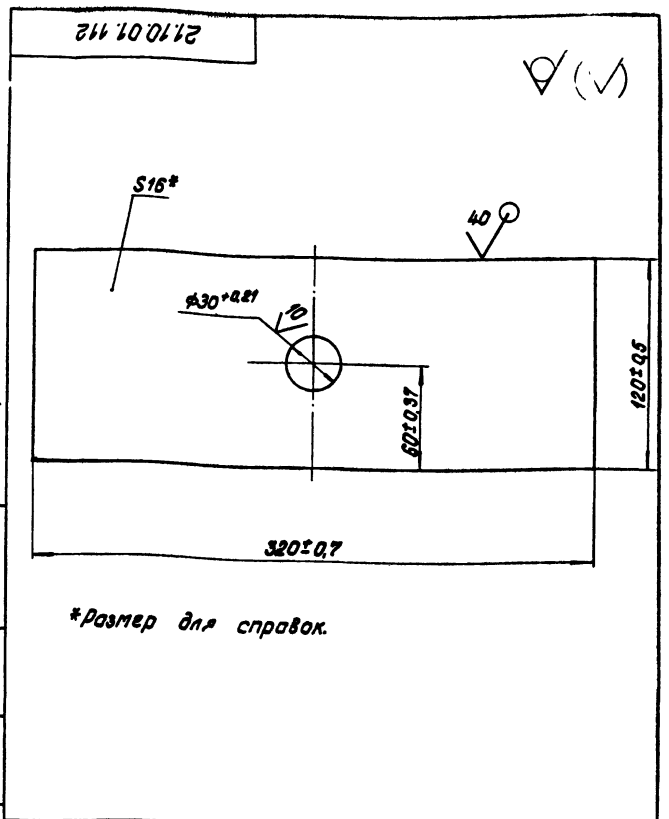
21.10.01.110 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Утвержд.	Дата
Опора		Лист	Масса
		18.9	1:5
		Лист	
		Листов 1	
Материал		Латгипропром	
Формат 11Б			



*Размеры для справок.

21.10.01.111

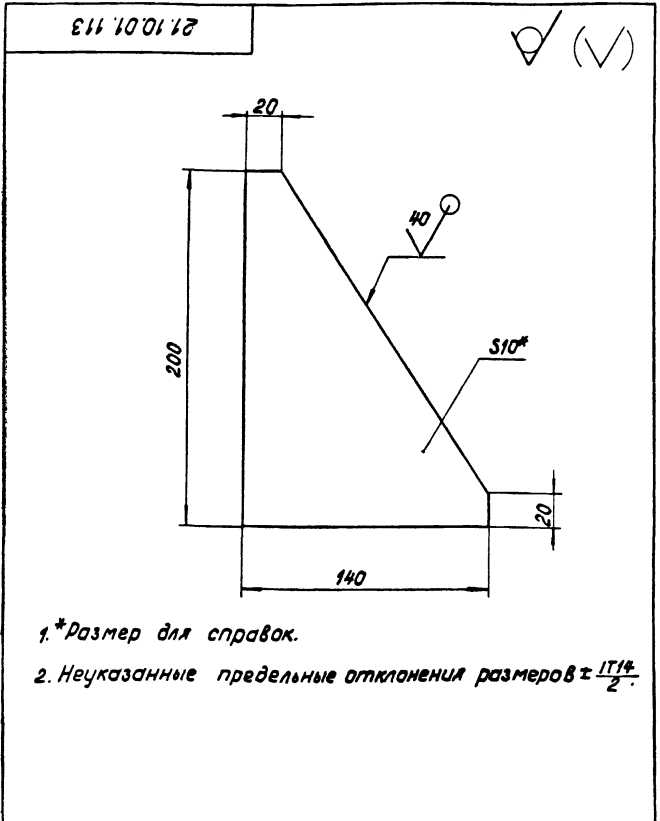
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист подкладной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монова	Проб.	Зилгалвис	11.42		1:5		
Л. спец.	Сухомосов	И. контр.	Колмец	Лист 16 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов.			Лист ВСтЗспЗГОСТ44637-79	Формат 118			



*Размер для справок.

21.10.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монова	Проб.	Зилгалвис	11.42		4.74	1:2	
Л. спец.	Сухомосов	И. контр.	Колмец	Лист 16 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов.			Лист ВСтЗспЗГОСТ44637-79	Формат 118			



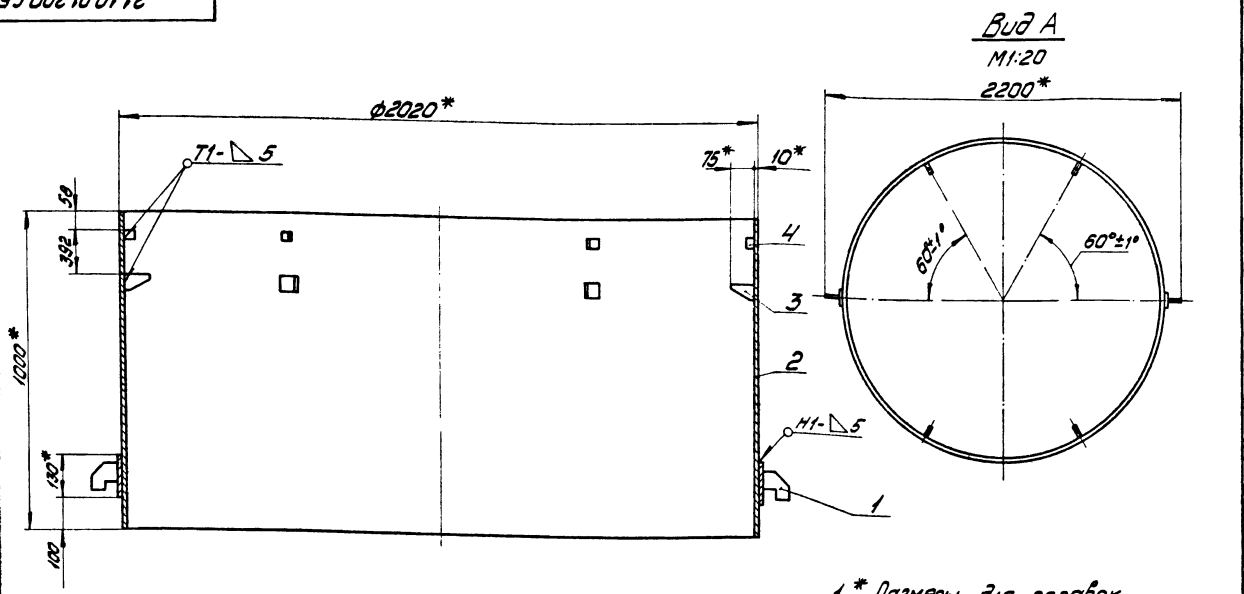
1.*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.10.01.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Монова	Проб.	Зилгалвис	11.42		1.35	1:2	
Л. спец.	Сухомосов	И. контр.	Колмец	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов.			Лист ВСтЗспЗГОСТ44637-79	Формат 118			

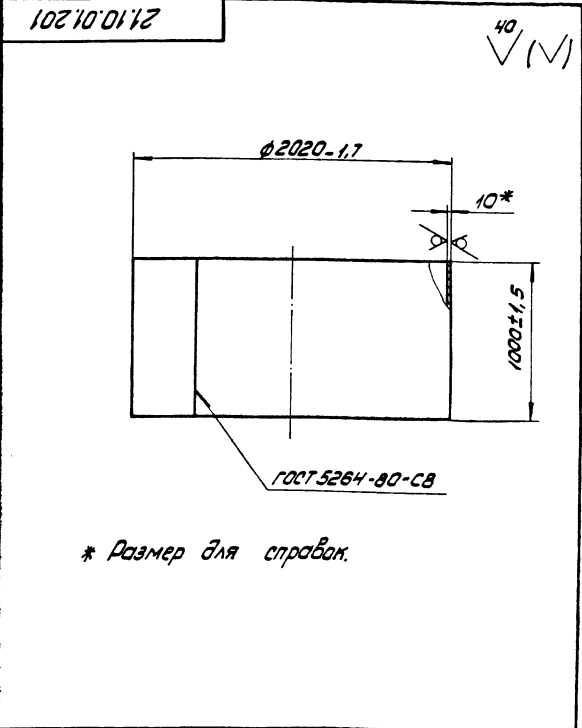
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Документация								
		12	21.10.01.200 СБ	Сборочный чертеж				
Сборочные единицы								
		11	1	21.10.01.210	Скоба	2		
Детали								
		11	2	21.10.01.201	Корпус	1		
		11	3	21.10.01.202	Косынка	6		
		54	4	21.10.01.203	Косынка			
Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77								
				30 ± 0,8 x 30 ± 0,8 мм	6	0,05 кг		
21.10.01.200								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус верхний	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Монова	Проб.	Зилгалвис	11.42		1		
Л. спец.	Сухомосов	И. контр.	Колмец	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	1	ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Полов.			Лист ВСтЗспЗГОСТ44637-79	Формат 118			



1.* Размеры для справок.

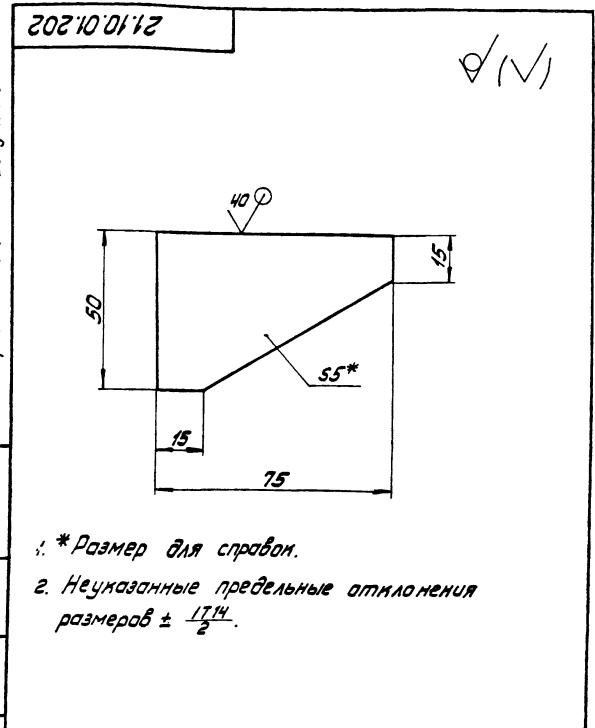
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 40$.

				21.10.01.200 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус верхний. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Исполн.	Лист	Лист		500,2	1:10	
Проб.	Экземпляр	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1	
Инспект.	Суханов	Эксперт	Эксперт	Эксперт	ЛАТГИПРОПРОМ			
Инженер	Колесов	Инженер	Инженер	Инженер	Формат 72г			
Мастер	Попов	Мастер	Мастер	Мастер				



* Размер для справок.

				21.10.01.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Исполн.	Лист	Лист		495,7	1:20	
Проб.	Экземпляр	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1	
Инспект.	Суханов	Эксперт	Эксперт	Эксперт	ЛАТГИПРОПРОМ			
Инженер	Колесов	Инженер	Инженер	Инженер	Формат 11б			
Мастер	Попов	Мастер	Мастер	Мастер				



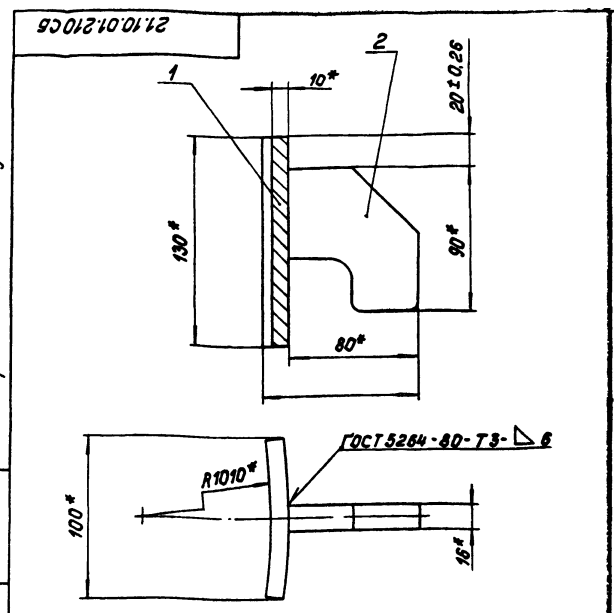
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

				21.10.01.202				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Исполн.	Лист	Лист		0,13	1:1	
Проб.	Экземпляр	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1	
Инспект.	Суханов	Эксперт	Эксперт	Эксперт	ЛАТГИПРОПРОМ			
Инженер	Колесов	Инженер	Инженер	Инженер	Формат 11б			
Мастер	Попов	Мастер	Мастер	Мастер				

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		21.10.01.210СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	21.10.01.211	Лист подкладной	1	
11	2	21.10.01.212	Крюк	1	

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.210	Лист	Листов	1
Разработчик	Иванова	1/2	16.08.88						
Проектировщик	Зилгалвис	1/2	11.12.88						
Инженер-специалист	Сухомосов	1/2	11.12.88						
Начальник участка	Колмец	1/2	11.12.88						
Участковый	Полов	1/2	11.12.88						

ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11

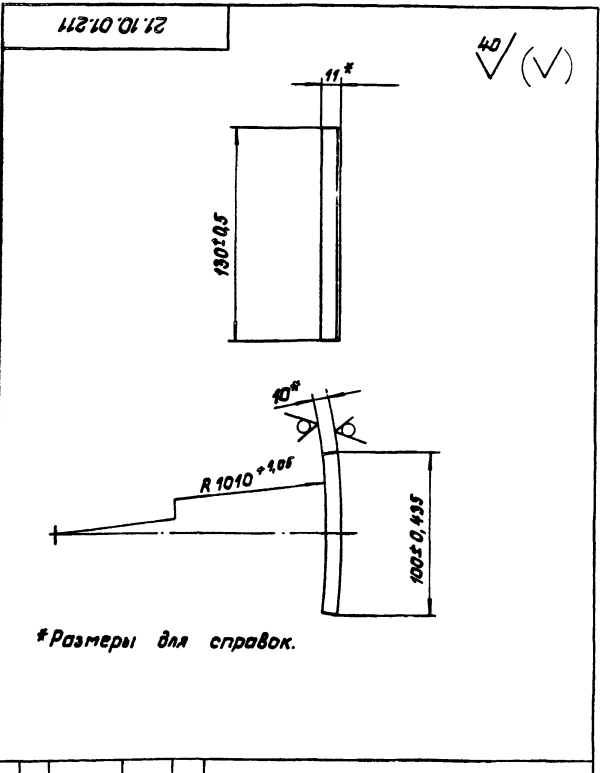


* Размеры для справок.

Серия 5.903-3 Выпуск 1-9

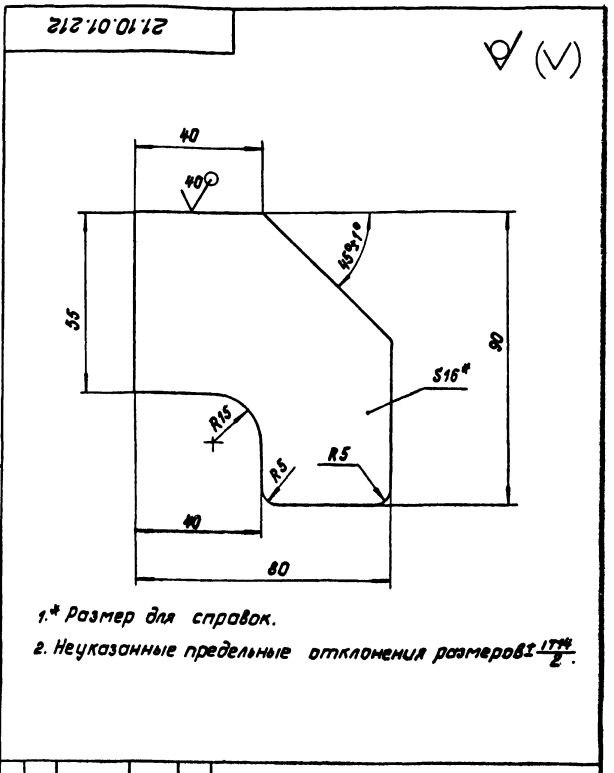
Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.210СБ	Лист	Листов	1
Разработчик	Иванова	1/2	16.08.88						
Проектировщик	Зилгалвис	1/2	11.12.88						
Инженер-специалист	Сухомосов	1/2	11.12.88						
Начальник участка	Колмец	1/2	11.12.88						
Участковый	Полов	1/2	11.12.88						

ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11Б



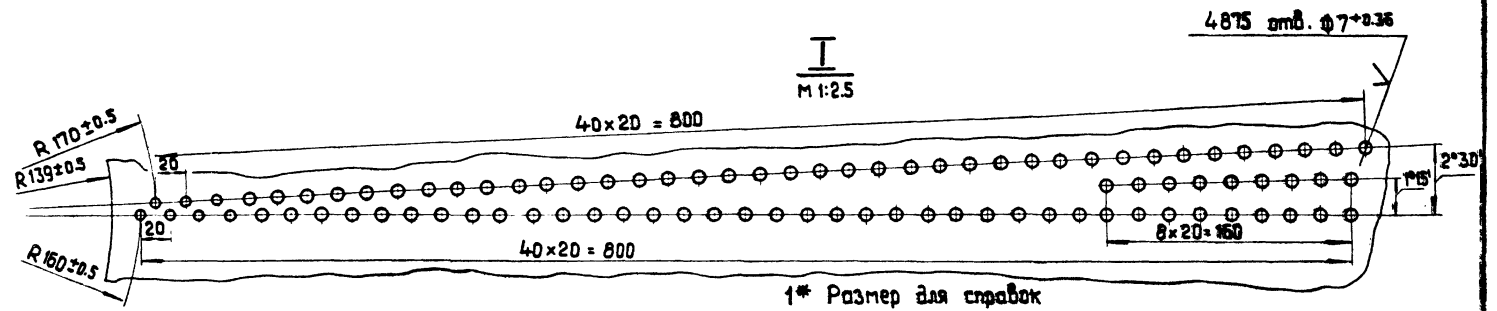
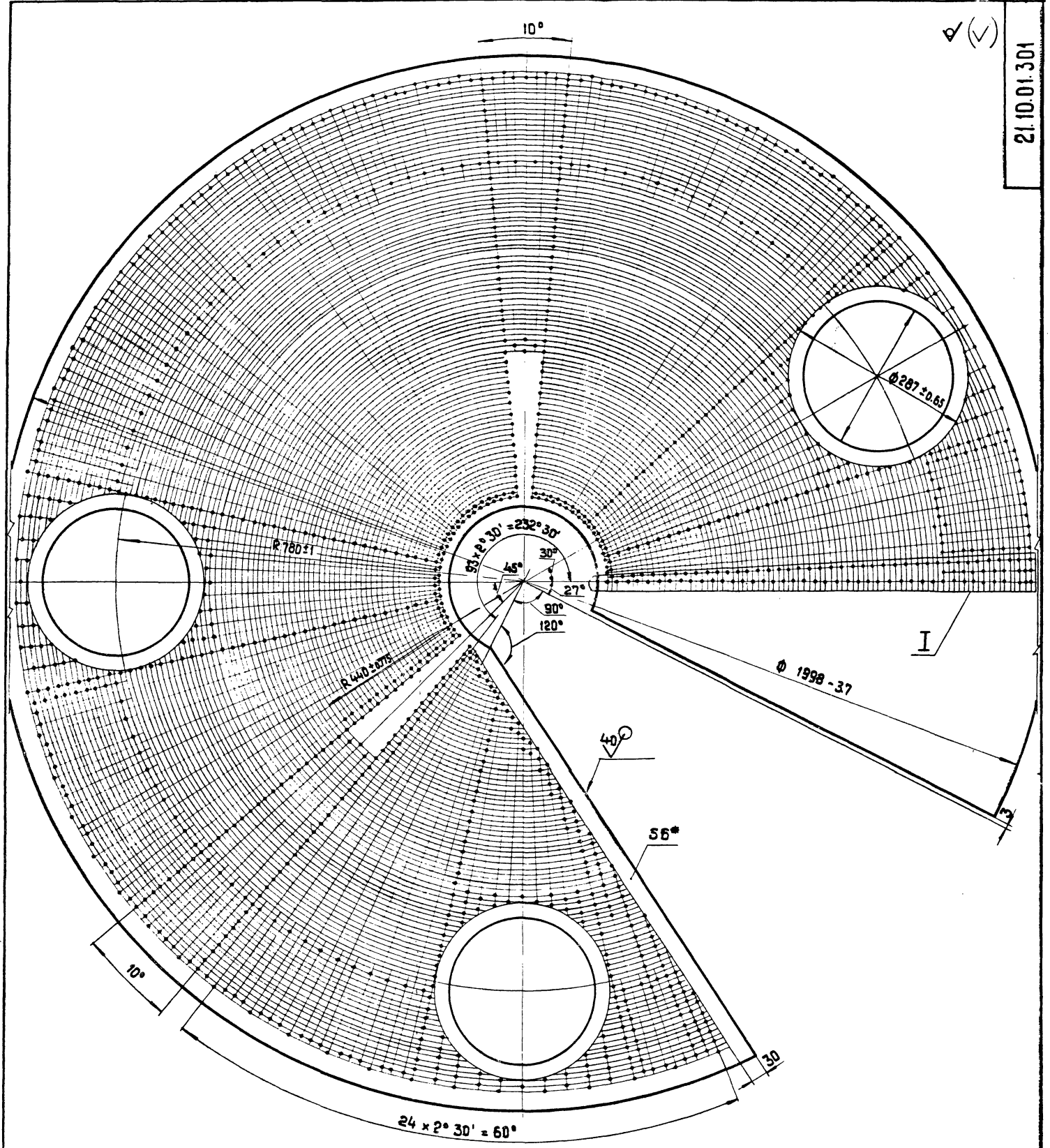
Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.211	Лист	Листов	1
Разработчик	Иванова	1/2	16.08.88						
Проектировщик	Зилгалвис	1/2	11.12.88						
Инженер-специалист	Сухомосов	1/2	11.12.88						
Начальник участка	Колмец	1/2	11.12.88						
Участковый	Полов	1/2	11.12.88						

Лист подкладной 103 1:2 ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11Б



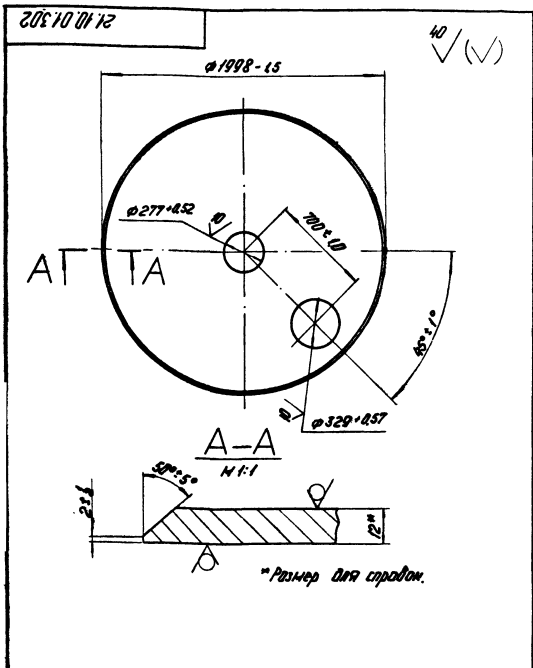
Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.212	Лист	Листов	1
Разработчик	Иванова	1/2	16.08.88						
Проектировщик	Зилгалвис	1/2	11.12.88						
Инженер-специалист	Сухомосов	1/2	11.12.88						
Начальник участка	Колмец	1/2	11.12.88						
Участковый	Полов	1/2	11.12.88						

Скоба 0,64 1:1 ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11Б

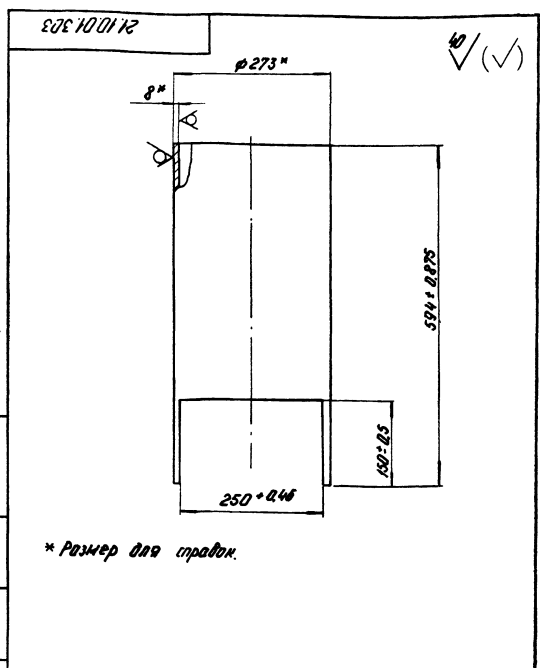


2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

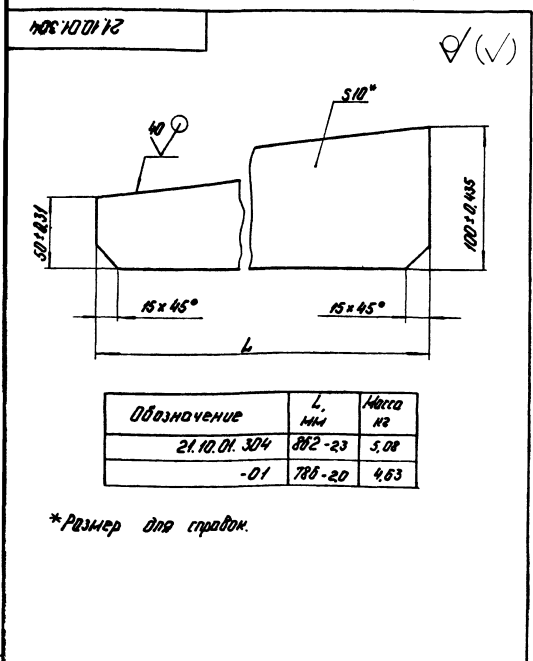
				21.10.01.301			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист барботажный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	<i>[Signature]</i>	11.11.77			108.4	1:5
Проб.	Колмец	<i>[Signature]</i>	11.11.77		Лист	Листов	1
Л. спец.	Суханосов	<i>[Signature]</i>		Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	<i>[Signature]</i>					
Утв.	Попов	<i>[Signature]</i>					



				21.10.01.302		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	И.И.И.	8.11.82	281	1:20	
Прод.	Исполнен	И.И.И.	11.12.82	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 12.10.01.19903-74		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12x13.10.01.7350-77		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат ИВ		

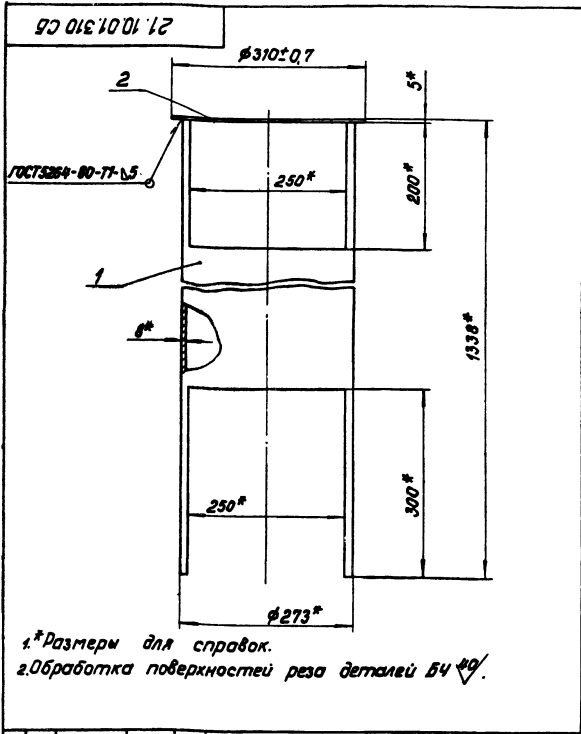


				21.10.01.303		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	И.И.И.	8.11.82	284	1:5	
Прод.	Исполнен	И.И.И.	11.12.82	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 21.10.01.19903-74		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	20.10.01.7351-74*		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат ИВ		



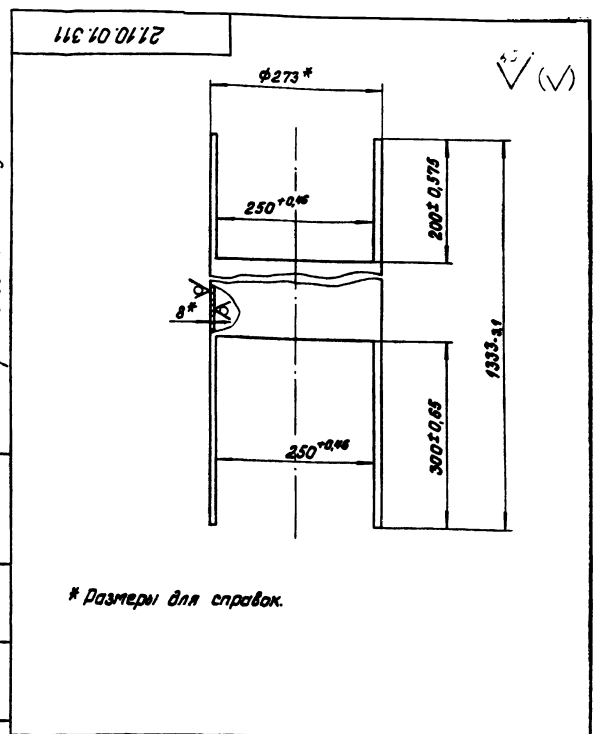
				21.10.01.304		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	И.И.И.	8.11.82	285	1:2	
Прод.	Исполнен	И.И.И.	11.12.82	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 10.10.01.19903-74		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12x13.10.01.7350-77		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат ИВ		

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
И		21.10.01.31015	Обратный чертёж			
<u>Детали</u>						
И	1	21.10.01.311	Труба	1		
И	2	21.10.01.312	Крышка			
			Лист 5.10.01.19903-74			
			12x13.10.01.7350-77	1	297кг	
21.10.01.310						
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	И.И.И.	8.11.82	286	1:2	
Прод.	Исполнен	И.И.И.	11.12.82	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 10.10.01.19903-74		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12x13.10.01.7350-77		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат ИВ		



- *Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ №9.

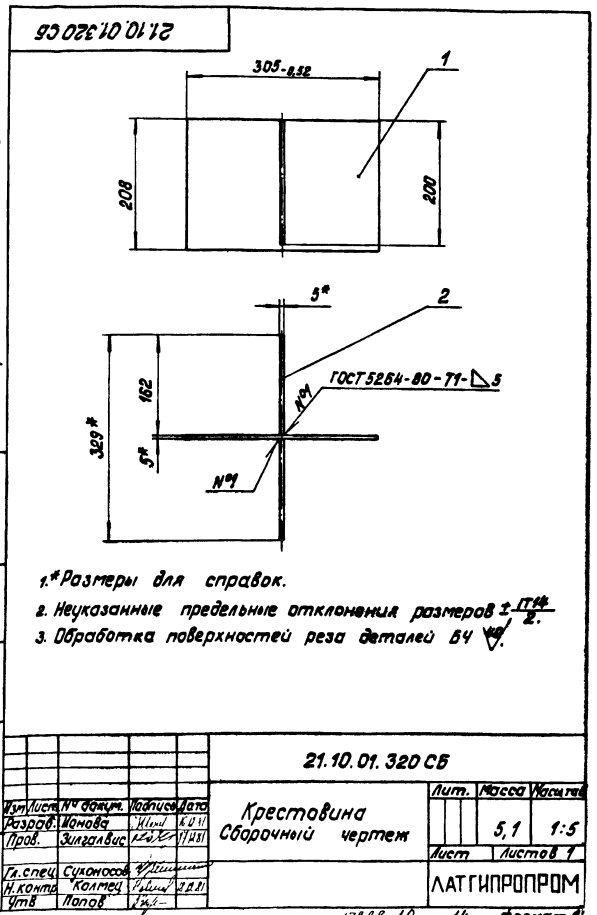
				21.10.01.310 СБ		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба перепускная Сборочный чертёж	Лист
Разраб.	Монава	Иван	Иван	11.12.11		57
Проб.	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		1:5
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А1		



* Размеры для справок.

				21.10.01.311		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Лист
Разраб.	Монава	Иван	Иван	11.12.11		54
Проб.	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		1:5
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А1		

Формат	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.10.01.320 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
	БЧ	1	21.10.01.321	Ребро		
				Лист	5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	1 2,5 кг
	БЧ	2	21.10.01.322	Ребро		
				Лист	5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	2 1,28 кг
				21.10.01.320		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист
Разраб.	Монава	Иван	Иван	11.12.11		5,1
Проб.	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		1:5
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А1		

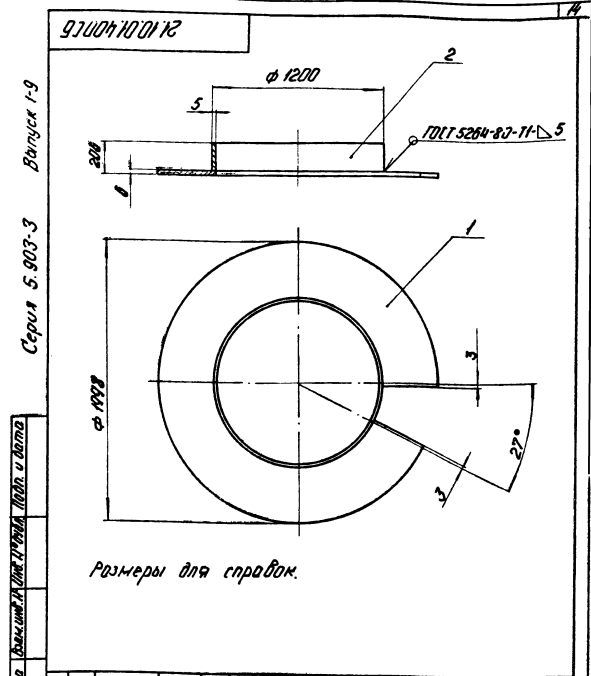


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT# 2.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ №9.

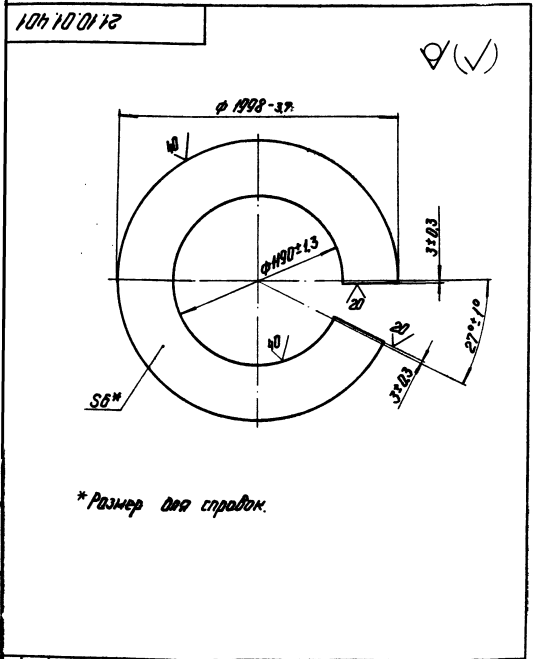
				21.10.01.320 СБ		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист
Разраб.	Монава	Иван	Иван	11.12.11		5,1
Проб.	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		1:5
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А1		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
И		21.10.01.400.СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	21.10.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.10.01.402	Обечайка	1	

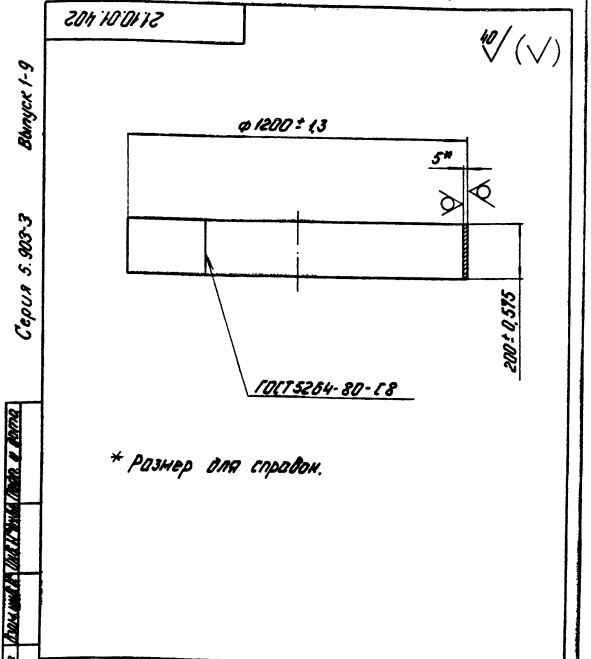
21.10.01.400		Лист		Листов		1	
Тарелка переливная		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



21.10.01.400.СБ		Лист		Листов		1	
Тарелка переливная. Оборочный чертёж.		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



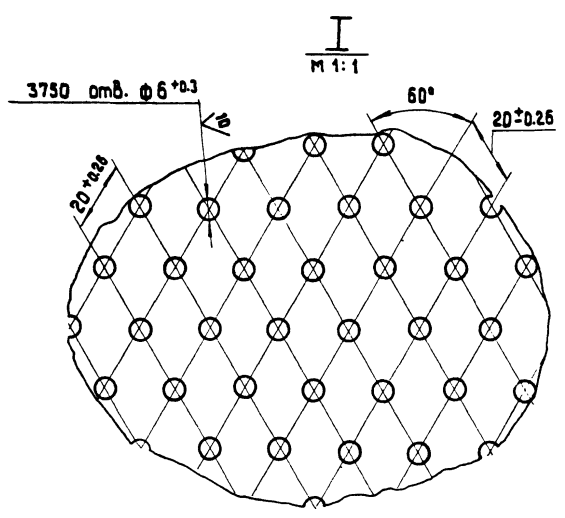
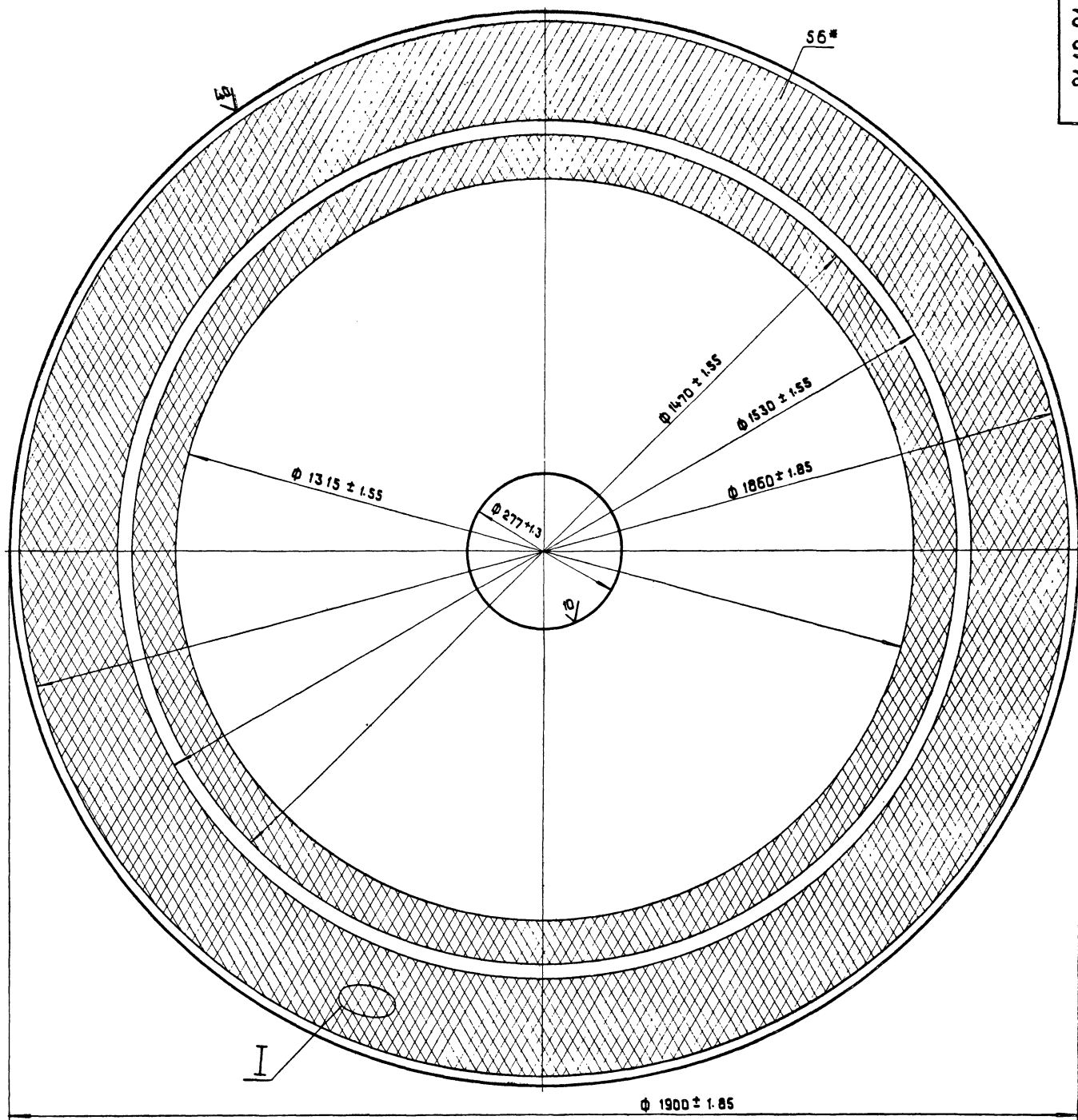
21.10.01.401		Лист		Листов		1	
Лист переливной		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



21.10.01.402		Лист		Листов		1	
Обечайка		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			

✓(✓)

21.10.01.501



* Размер для справок

21.10.01.501							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист дырчатый	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксплуат.	Коллеж				125.71	1:5
Проб.	Коллеж				Лист	Листов	
Гл. спец.	Сухонос			Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 1350-77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Коллеж						
Чтб.	Попов						

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.10.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	21.10.01.601	Отбойник		
			5 ГОСТ 19903-74 Лист 12 X 13 ГОСТ 7360-77	1	0,99 кг
БЧ	2	21.10.01.602	Нажка		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 12 X 13 ГОСТ 7360-77	4	0,24 кг
21.10.01.600					
Отбойник			ЛАНТИПРОПРОМ		
Формат ИВ					

21.10.01.600 СБ

Отбойник.
Сборочный чертеж.

Листов 2
Масштаб 1:5
ЛАНТИПРОПРОМ

Формат ИВ

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей резом деталей БЧ 1/1.

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.10.01.700 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.10.01.701	Крышка	1	
И	2	21.10.01.704-01	Ребро	6	
БЧ	3	21.10.01.702	Патрибок		
			Труба 426.9 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-63*		
			L = 200 ± 0,575 мм	1	1,95 кг
21.10.01.700					
Крышка			ЛАНТИПРОПРОМ		
Формат ИВ					

21.10.01.700 СБ

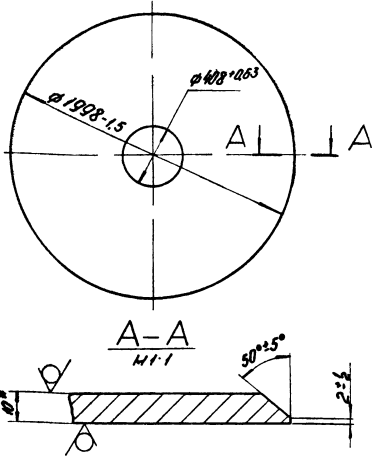
Крышка.
Сборочный чертеж.

Листов 3
Масштаб 1:20
ЛАНТИПРОПРОМ

Формат ИВ

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей резом деталей БЧ 1/1.

101 10 01 12



* Размер для справок.

21.10.01.701

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	235,86	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	235,86	1:20

Крышка

Лист 10101.19003-74
12x13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Серия 5.903-9

Выпуск 1-9

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		21.10.01.800 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
54	1	21.10.01.801	Коллектор		
			325-8 ГОСТ 8732-78		
			Триво 92010СТ 8731-74*	1	10кг
54	2	21.10.01.802	Заглушка		
			Лист 10101.19003-74		
			12x13 ГОСТ 7350-77	1	5,8 кг

21.10.01.800

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	235,86	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	235,86	1:20

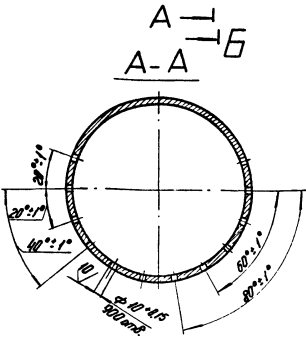
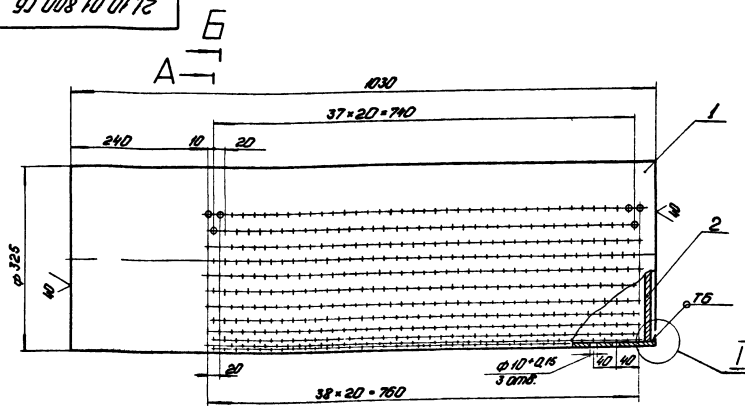
Коллектор

Лист 10101.19003-74
12x13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

93 008 10 01 12



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
- 3 Варные швы по ГОСТ 5264-80.

21.10.01.800 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	83,8	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1983	1	83,8	1:5

Коллектор

Лист 10101.19003-74
12x13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 12Б

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	21.10.02.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.10.02.100	1	Охладитель
11	2	21.10.02.200	1	Камера
		<u>Детали</u>		
11	3	21.10.02.101	1	Прокладка
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Болт М20×80.46 ГОСТ 7798-70*	16	
5		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	16	
21.10.02.000				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Э.И.И.	К.И.	19.11.78
Пров.		Колмеч	С.И.	22.11.78
И. спец.		Суханосов	В.И.	22.11.78
И. контр.		Колмеч	С.И.	22.11.78
И. отв.		Попов	В.И.	22.11.78
		Лит.	Лист	Листов
			1	1
		Охладитель выпара 088-24		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4				

21.10.02.001

* Размер для справок.

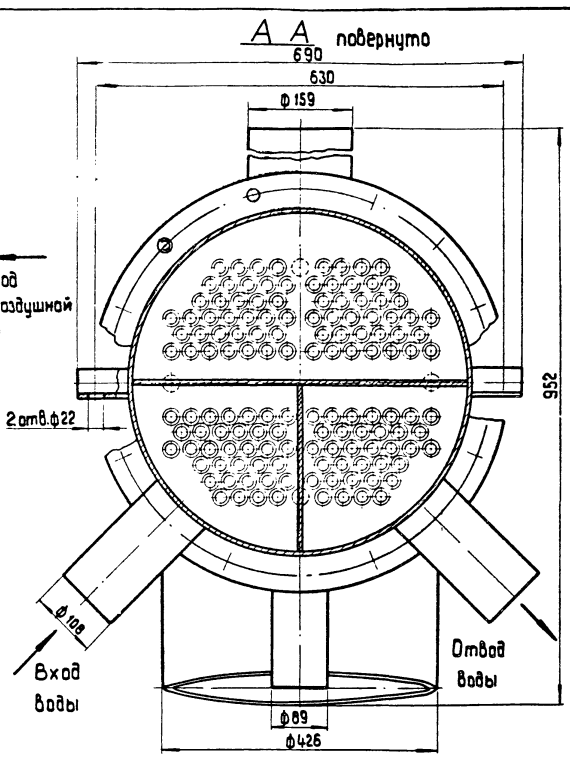
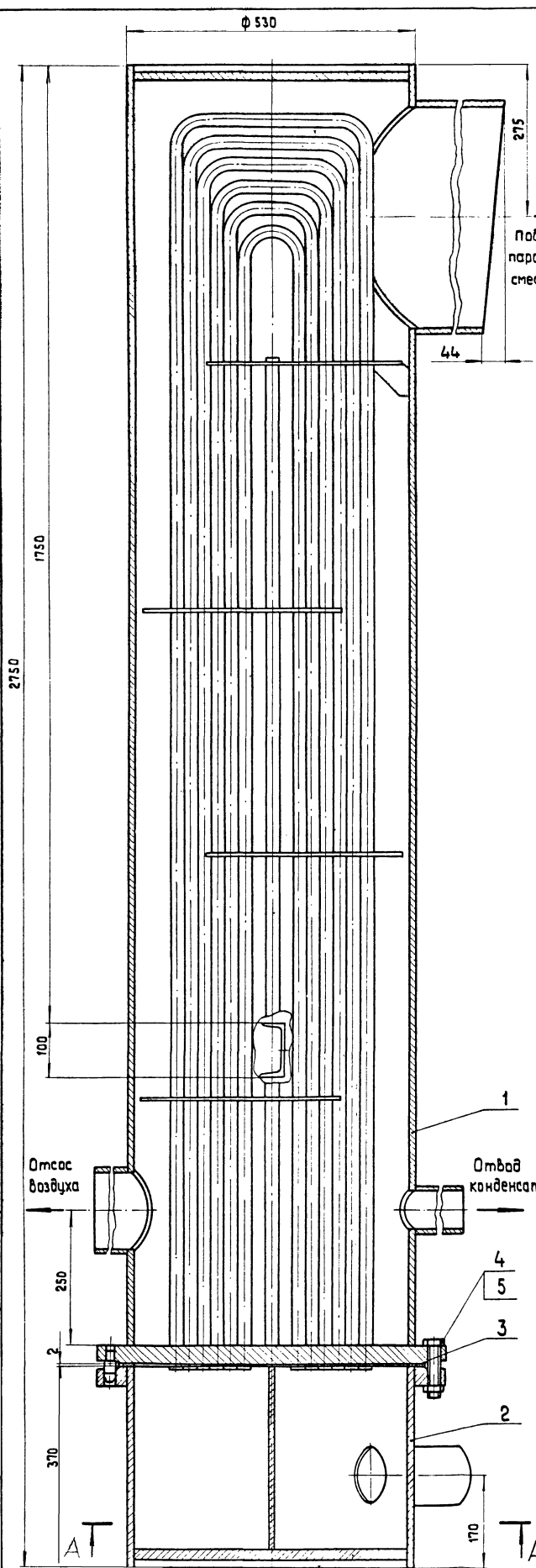
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Макс. шир.
Разраб.	И.И.И.	К.И.	19.11.78			0,2	1:5
Пров.	Колмеч	С.И.	22.11.78				
И. спец.	Суханосов	В.И.	22.11.78				
И. контр.	Колмеч	С.И.	22.11.78				
И. отв.	Попов	В.И.	22.11.78				
Прокладка					Лит.	Листов	1
Латонит ПОН2 ГОСТ 481-80					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4							

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	21.10.02.100СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	21.10.02.110	1	Каркас
		<u>Детали</u>		
11	2	21.10.02.101	1	Корпус
12	3	21.10.02.102	1	Патрубок
11	4	21.10.02.103	1	Патрубок
11	5	21.10.02.104	1	Патрубок
11	6	21.10.02.105	14	Змеевик
11	7	21.10.02.105-01	12	Змеевик
11	8	21.10.02.105-02	14	Змеевик
11	9	21.10.02.105-03	10	Змеевик
11	10	21.10.02.105-04	10	Змеевик
11	11	21.10.02.105-05	8	Змеевик
11	12	21.10.02.106	1	Дно
Б4	13	21.10.02.107		Лапа
ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3сп3 ГОСТ 535-79 L = 652 ± 0,95 мм				
21.10.02.100				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Э.И.И.	К.И.	19.11.78
Пров.		Колмеч	С.И.	22.11.78
И. спец.		Суханосов	В.И.	22.11.78
И. контр.		Колмеч	С.И.	22.11.78
И. отв.		Попов	В.И.	22.11.78
		Лит.	Лист	Листов
			1	1
		Охладитель		
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4				

21.10.02.101

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Макс. шир.
Разраб.	И.И.И.	К.И.	19.11.78			271	1:10
Пров.	Колмеч	С.И.	22.11.78				
И. спец.	Суханосов	В.И.	22.11.78				
И. контр.	Колмеч	С.И.	22.11.78				
И. отв.	Попов	В.И.	22.11.78				
Корпус					Лит.	Листов	1
Латунь 530×9 ГОСТ 8732-78 φ20 ГОСТ 8731-74*					ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4							



Техническая характеристика

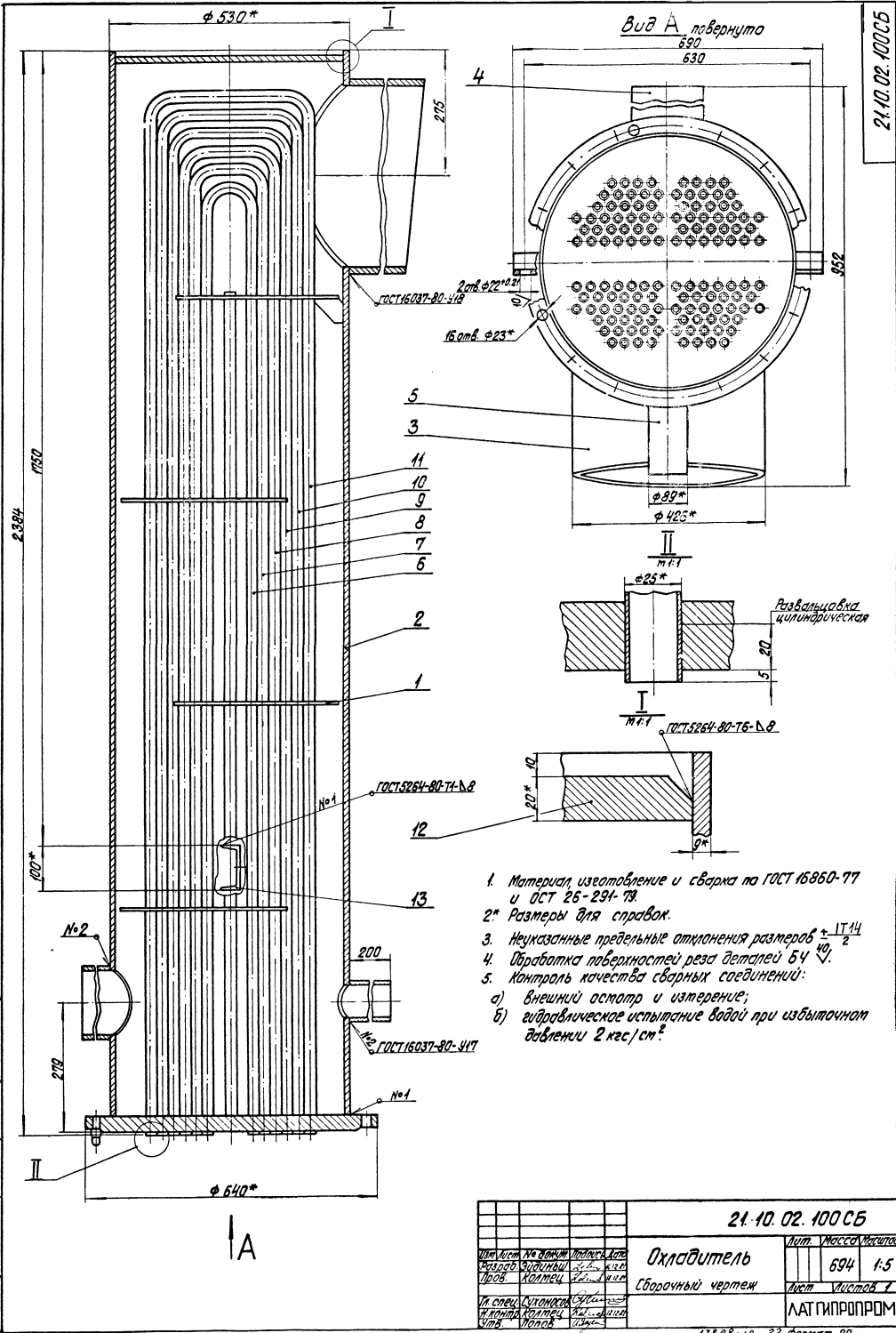
№ п/п	Наименование	Значение	
		Гидравлическая система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0.1-1.2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидроспытании избыточное кгс/см ²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № В-33754.

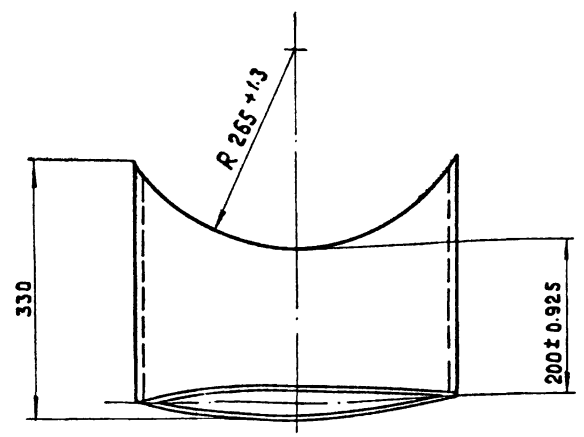
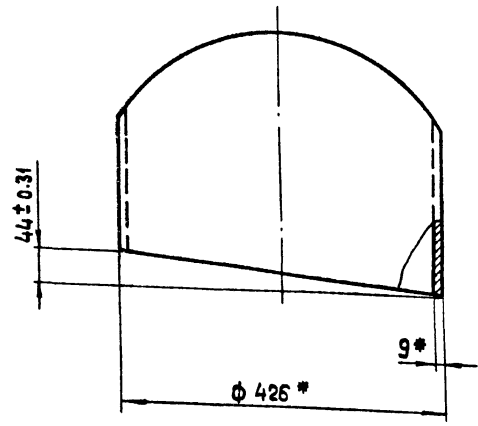
				21.10.02.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Охладитель Выпара 08В-24 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйдимыш	Колмец	18.11.77			820	1:5
Провер.	Колмец	Колмец	22.11.77		Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Суханосов	Суханосов			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж. контр.	Колмец	Колмец					
Черт.	Порт	Порт					

21.10.02.100С5



1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16850-77 и ОСТ 26-234-73.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей резки деталей БЧ 10.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение;
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

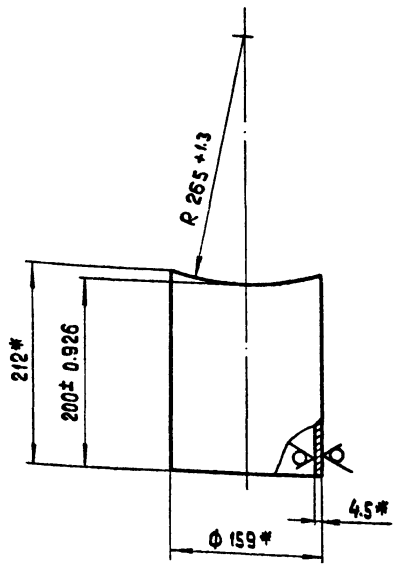
				21.10.02.100С5	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Охладитель Сварочный чертёж	
Разработ.	Варианты	С.И. К.	2000		
Проб.	Копии	С.И. К.	2000	Лист	Листов 1
Ил. спец.	Специальн.	С.И. К.	2000	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Копии	С.И. К.	2000		



* Размеры для справок .

				21.10.02.102			
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Иван	11.01.11		22	1:5	
Проб.	Колмец	Колмец	11.01.11		Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов	11.01.11	Труба	426x9 ГОСТ 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	11.01.11		820 ГОСТ 8731-74*		
Чтв.	Попов	Попов	11.01.11			Формат 12Г	

40/ (✓)

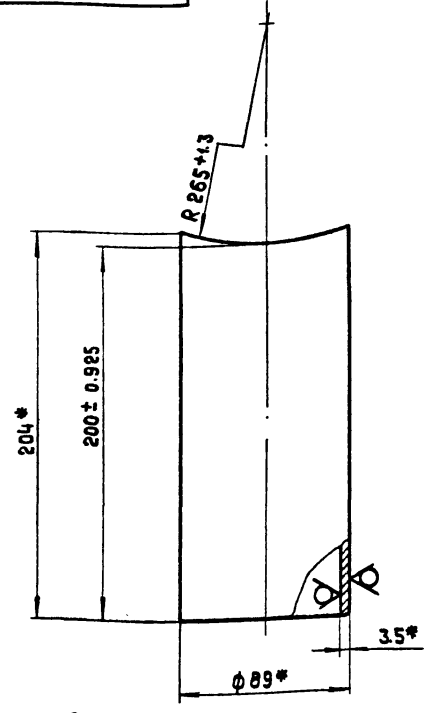


* Размеры для справок.

				21.10.02.103			
Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Иван	11.01.11		3.6	1:4	
Проб.	Колмец	Колмец	11.01.11		Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов	11.01.11	Труба	159x4.5 ГОСТ 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	11.01.11		820 ГОСТ 8731-74*		
Чтв.	Попов	Попов	11.01.11			Формат 11Б	

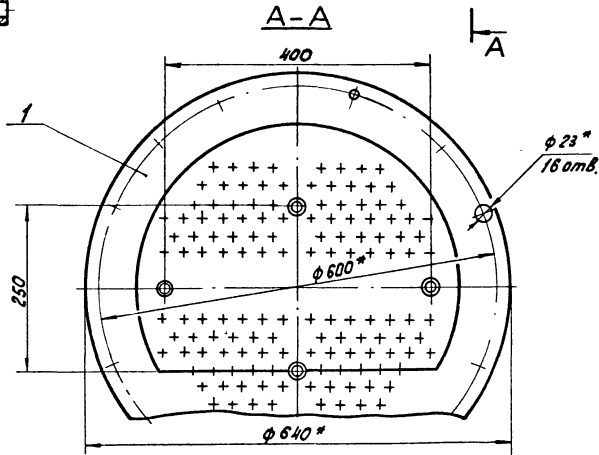
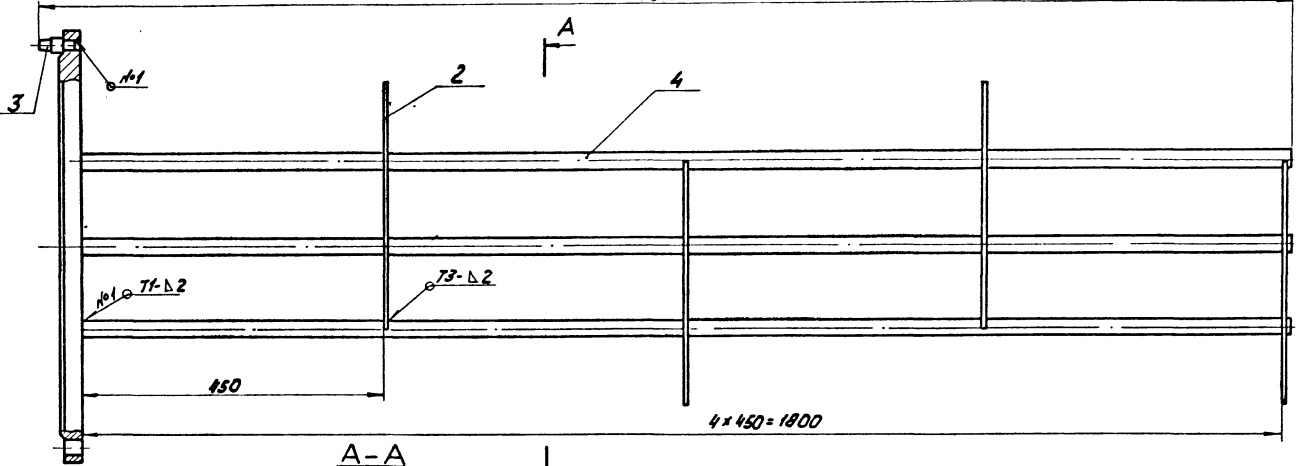
40/ (✓)

Серия 5.903-3 Выпуск 1-9



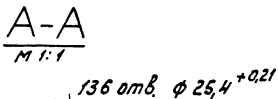
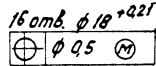
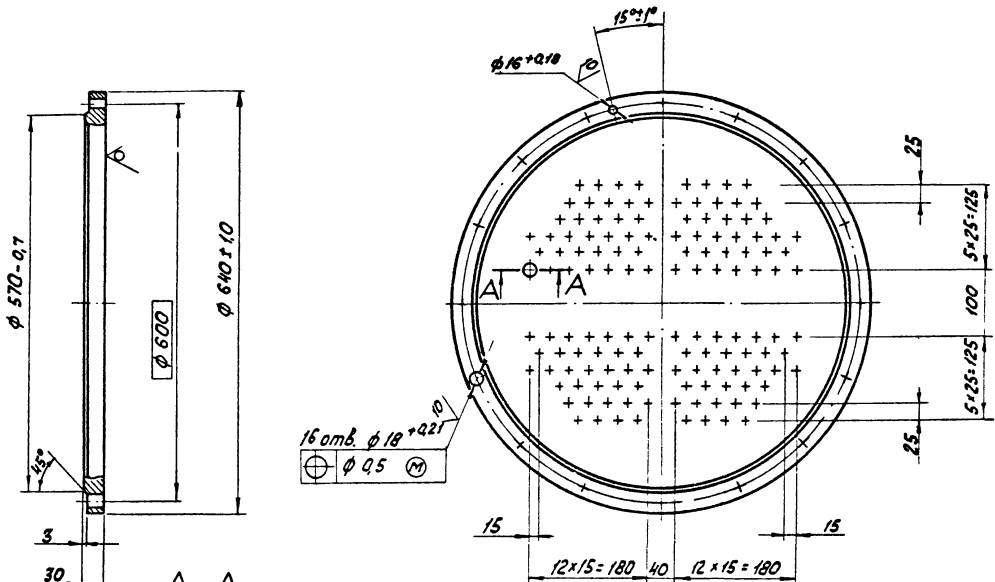
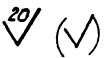
* Размеры для справок.

				21.10.02.104			
Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Иван	11.01.11		1.5	1:2	
Проб.	Колмец	Колмец	11.01.11		Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов	11.01.11	Труба	89x3.5 ГОСТ 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	11.01.11		820 ГОСТ 8731-74*		
Чтв.	Попов	Попов	11.01.11			Формат 11Б	

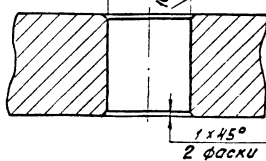


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				21.10.02.110 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коркас Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зингалевич	Иванов	Иванов	16.11.88		79,4	1:5	
Проб.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.89	Лист	Листов 1		
Исполн.	Суханков	Суханков	Суханков	12.2.89	ЛАТГИПРОПРОМ			
Изм.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.89	Формат 12Г			
Изм.	Попов	Попов	Попов	12.2.89				



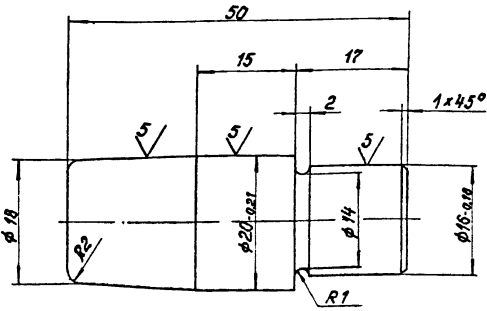
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$



				21.10.02.111				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.11.88		54,5	1:5	
Проб.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.89	Лист	Листов 1		
Исполн.	Суханков	Суханков	Суханков	12.2.89	ЛАТГИПРОПРОМ			
Изм.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.89	Лист 32 ГОСТ 19903-74 8 Ст3сп3 ГОСТ 14637-79			
Изм.	Попов	Попов	Попов	12.2.89	17898 10 25 Формат 12Г			

21.10.02.113

20/ (✓)



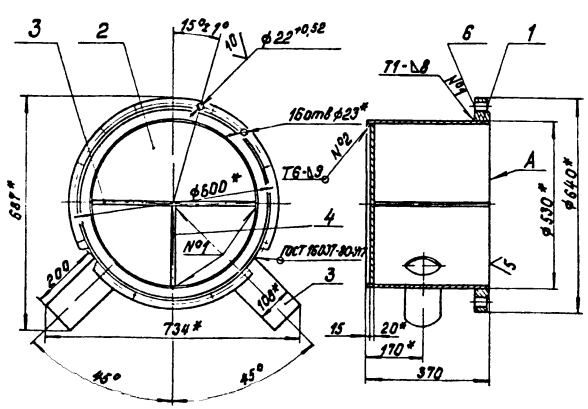
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h_{14} ; остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

21.10.02.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Укрупнат.
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата				
Лист	Листов	Ловитель		01	2:1		
Лист	Листов	Круж		8-22 ГОСТ 2590-71*	ЛАТТИПРОПРОМ		
Лист	Листов	Лопов		35 ГОСТ 1050-74*	ЛАТТИПРОПРОМ		

Формат 118

21.10.02.200 СБ



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT18}{2}$.
- Сварные швы №1.2 по ГОСТ 5264-80.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 9$.
- Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

21.10.02.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Укрупнат.
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата				
Лист	Листов	Камера			120,5	1:10	
Лист	Листов	Сборочный чертёж			ЛАТТИПРОПРОМ		

Формат 118

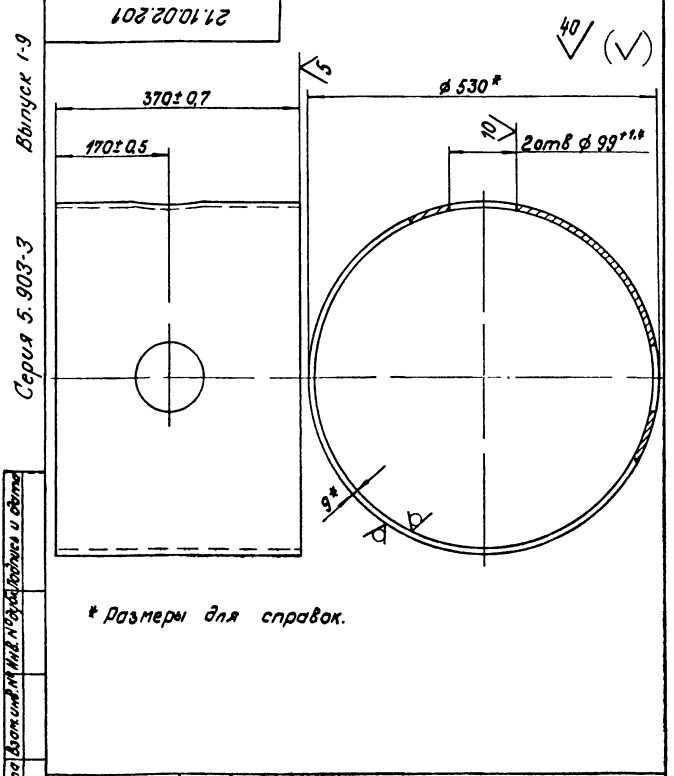
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Документация									
11		21.10.02.200 СБ				Сборочный чертёж			
Детали									
11	1	21.10.02.201				Корпус камеры	1		
11	2	21.10.02.106				Ано	1		
54	3	21.10.02.202				Перегородка			
							Лист 8 ГОСТ 19903-74		
							Лист 8 Ст3сп3 ГОСТ 14637-78		
54	4	21.10.02.203				Перегородка	1	10,8 кг	
							Лист 8 ГОСТ 19903-74		
							Лист 8 Ст3сп3 ГОСТ 14637-78		
54	5	21.10.02.204				Патрубок	2	5,3 кг	
							Лист 8 ГОСТ 19903-74		
							Лист 8 Ст3сп3 ГОСТ 14637-78		
							Лист 8 335 ¹⁴ x 252-13	2	5,3 кг
							Лист 8 108x4,5 ГОСТ 8732-78		
							Лист 8 В20 ГОСТ 8731-74*	2	2,3 кг
Стандартные изделия									
6						Фланец 500-6			
							Лист 8 ГОСТ 1255-67	1	

Изм. №, год, подпись и дата (вместе с № и датой) вносимые в документ

21.10.02.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Укрупнат.
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата				
Лист	Листов	Камера					
Лист	Листов	Лопов			ЛАТТИПРОПРОМ		

Формат 118



* Размеры для справок.

21.10.02.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Укрупнат.	
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата					
Лист	Листов	Камера			42,8	1:5		
Лист	Листов	Корпус камеры			ЛАТТИПРОПРОМ			
							Лист 8 530x9 ГОСТ 8732-78	
							Лист 8 Труба 20 ГОСТ 8731-74*	

17898 10 (2) Формат 118