

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-7

Блок дымохода
БДН-10у

Рабочие чертежи

*Утверждена и введена
в действие ММС СССР
протокол от 22.11.89 г.*

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-7

Блок дымохода
БДН-10у

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
"ЛАТГИПРОПРОМ"

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В. В. В.*

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Я. Н. Н.*

В. П. В. ЧАРОВ

Я. Н. ИДБАЛЬСКИЙ

*Утверждены и введены
в действие М. М. С. В. С.
протокол от 24.11.89 г.*

Выпуск 5-7
Серия 5.903-15

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
Блок дымососа БДН-10у			Установка приборов контроля и автоматики блока БДН-10у		
БК 5.7.1.00.000	Блок дымососа БДН-10у	2	БК 5.7.2.00.000	Блок дымососа БДН-10у. Установка приборов контроля и автоматики	13
БК 5.7.1.00.000 СБ	Блок дымососа БДН-10у	3	БК 5.7.2.00.000 СО	Блок дымососа БДН-10у. Схема автоматизации	
БК 5.7.1.00.000	Блок дымососа БДН-10у	4	БК 5.7.2.00.000 СБ	Блок дымососа БДН-10у. Установка приборов контроля и автоматики	
БК 5.3.1.01.000 СБ	Рама	5	БК 5.7.2.00.000 33	Блок дымососа БДН-10у. Схема электрической принципиальной регулятора	14
65.29.02.000	Карман	6	БК 5.7.2.00.000 34	Блок дымососа БДН-10у. Схема соединений	
65.29.02.000 СБ	Карман	7			15
65.29.02.004	Фланец				
65.29.02.001	Стенка	8			
65.29.02.002	Стенка				
65.29.02.003	Полукруг	9			
65.29.02.005	Болванка				
65.29.02.006	Конус	10			
65.29.02.007	Удлинитель				
58.02.00.000	Лок лаза	11			
58.02.00.001	Правильная				
58.02.00.000 СБ	Лок лаза	12			
58.02.01.000	Фланец				
58.02.01.000 СБ	Фланец	13			
58.02.02.000	Крышка				
58.02.02.001	Ручка				
58.02.02.000 СБ	Крышка				
БК 5.7.1.01.000 СБ	Переход				
БК 5.7.1.01.002 СБ	Переход				
БК 5.7.1.01.000	Переход				

Формат А3

Выпуск 5-7
Серия 5.903-15

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация			
БК 5.7.1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		
Сборочные единицы			
1	БК 5.3.1.01.000	Рама	1
2	65.29.02.000	Карман	1
3	БК 5.7.1.01.000	Переход	1
Стандартные изделия			
4	Болты ГОСТ 7798-70		
5	М 10 х 35 46	12	
6	М 12 х 35 46	26	
7	М 24 х 110 46	4	
8	Гайки ГОСТ 5915-70		
9	М 10 5	12	
10	М 12 5	26	
11	М 24 5	4	
12	Шайба 24 65		
13	ГОСТ 6402-70	4	
14	Шайба 12 65		
15	ГОСТ 6402-70	26	
БК 5.7.1.00.000			
Блок дымососа БДН-10у		Лист 1	Лист 2
		4	4
		Латгипропром	

Копирован 8/4 Формат А4

Выпуск 5-7
Серия 5.903-15

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Материалы			
12	Шпур самонавинчивающийся		
	ГОСТ 1779-83	4	м
Переменные данные для исполнения			
БК 5.7.1.00.000			
Прочие изделия			
13	Дымосос ДН 10уТ-1500 пр. ТУ 108/1360-85	1	
БК 5.7.1.00.000 01			
Прочие изделия			
13	Дымосос ДН 10уТ-1500 пр. ТУ 108/1360-85	1	
БК 5.7.1.00.000-02			
Прочие изделия			
13	Дымосос ДН 10уТ-1500 пр. ТУ 108/1360-85	1	
БК 5.7.1.00.000			
		Лист 1	Лист 2
		4	4
		Латгипропром	

Копирован 8/4 Формат А4

Рис. 1

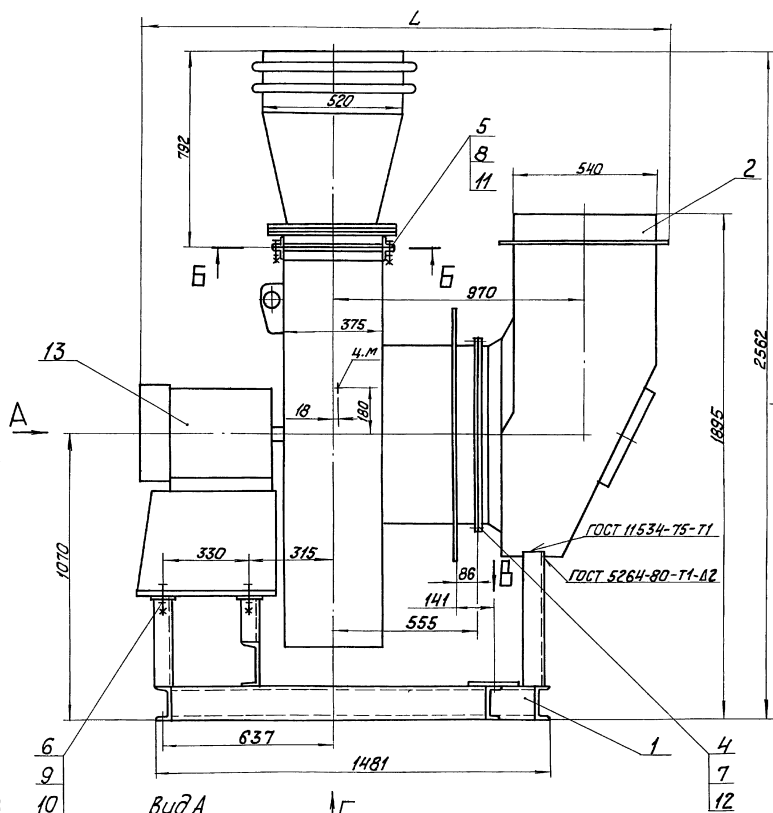
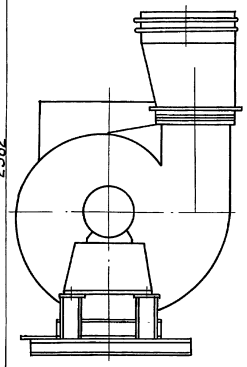
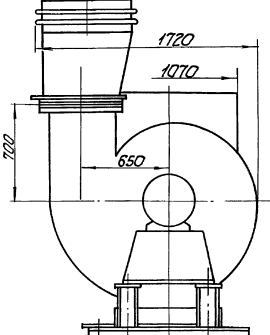


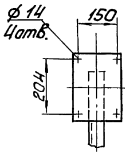
Рис. 2
М 1:20
Остальное см. Рис. 1



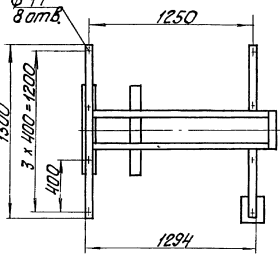
Вид А
М 1:20



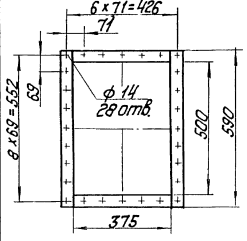
Вид Б



Вид Г
М 1:20



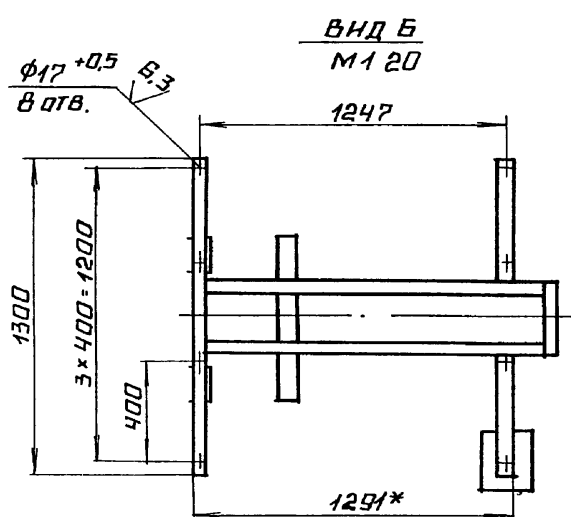
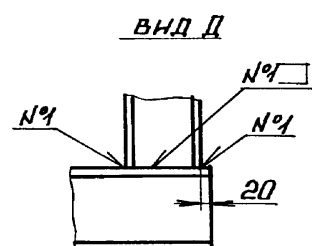
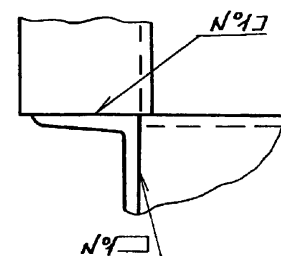
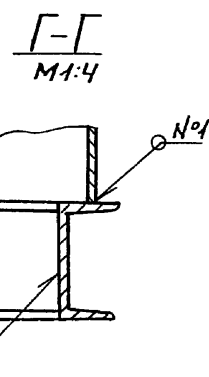
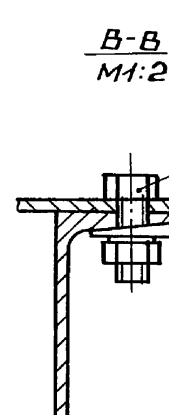
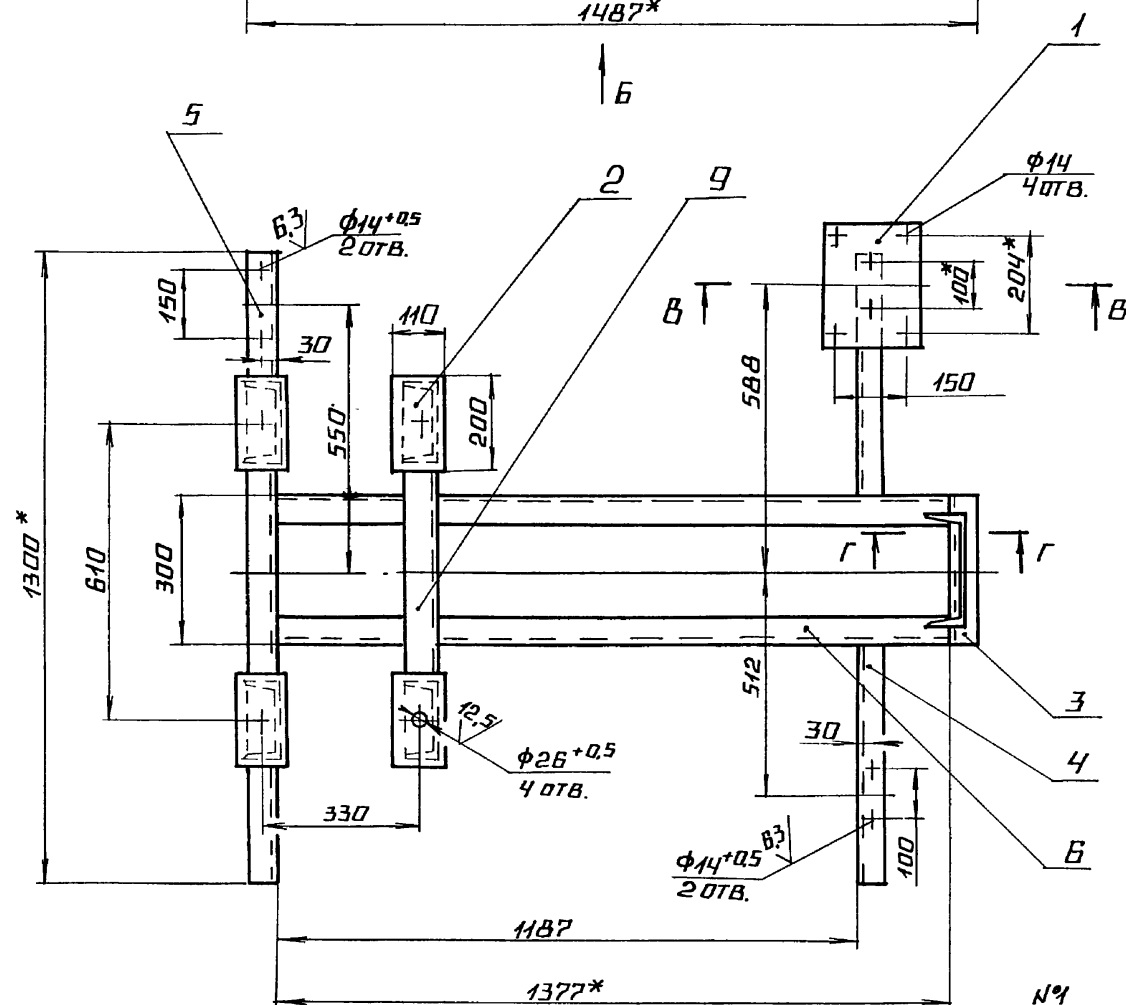
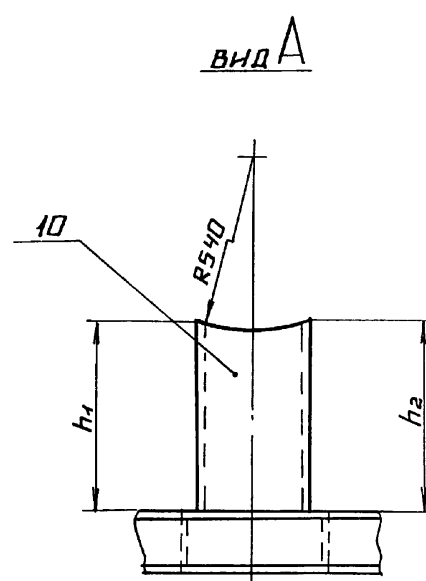
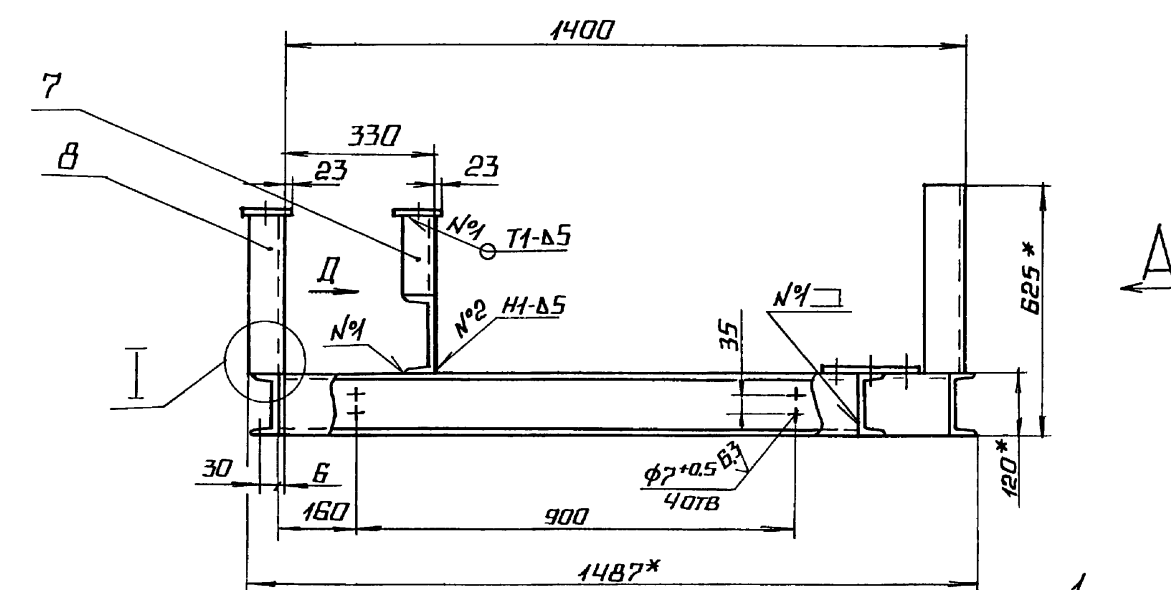
Б-Б



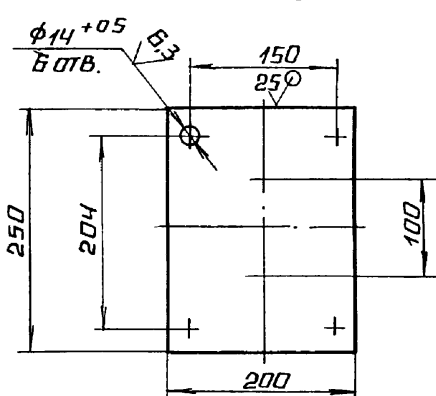
Обозначение	Типоразмер вентилятора ДН	Вект	Рис	Электро-двигатель	М, кВт	Масса, кг	L, мм
БК 57.1.00.000	10ч I - 1500	пр	1	4 АМ 180 М 4	30	1045	2100
-01	10ч I - 1500	лев	2				
-02	10ч I - 1000	пр	1	4 АМ 160 С 6	11	980	2020
-03	10ч I - 1000	лев	2				
-04	10ч - 1500	пр	1	4 АМ 180 М 4	30	1040	2100
-05	10ч - 1500	лев	2				
-06	10ч - 1000	пр	1	4 АМ 160 С 6	11	980	2020
-07	10ч - 1000	лев	2				

1. Размеры для справок.
2. Угол разворота вентилятора и кармана поз. 2 определяется по чертежам компоновки котельной.

БК 5.7.1.00.000 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Блок дымососа БДН - 10ч				см.	мод.	1:10
Латгипропром				Формат А2		



ПОЗ.1 ✓ (✓)
M1:5



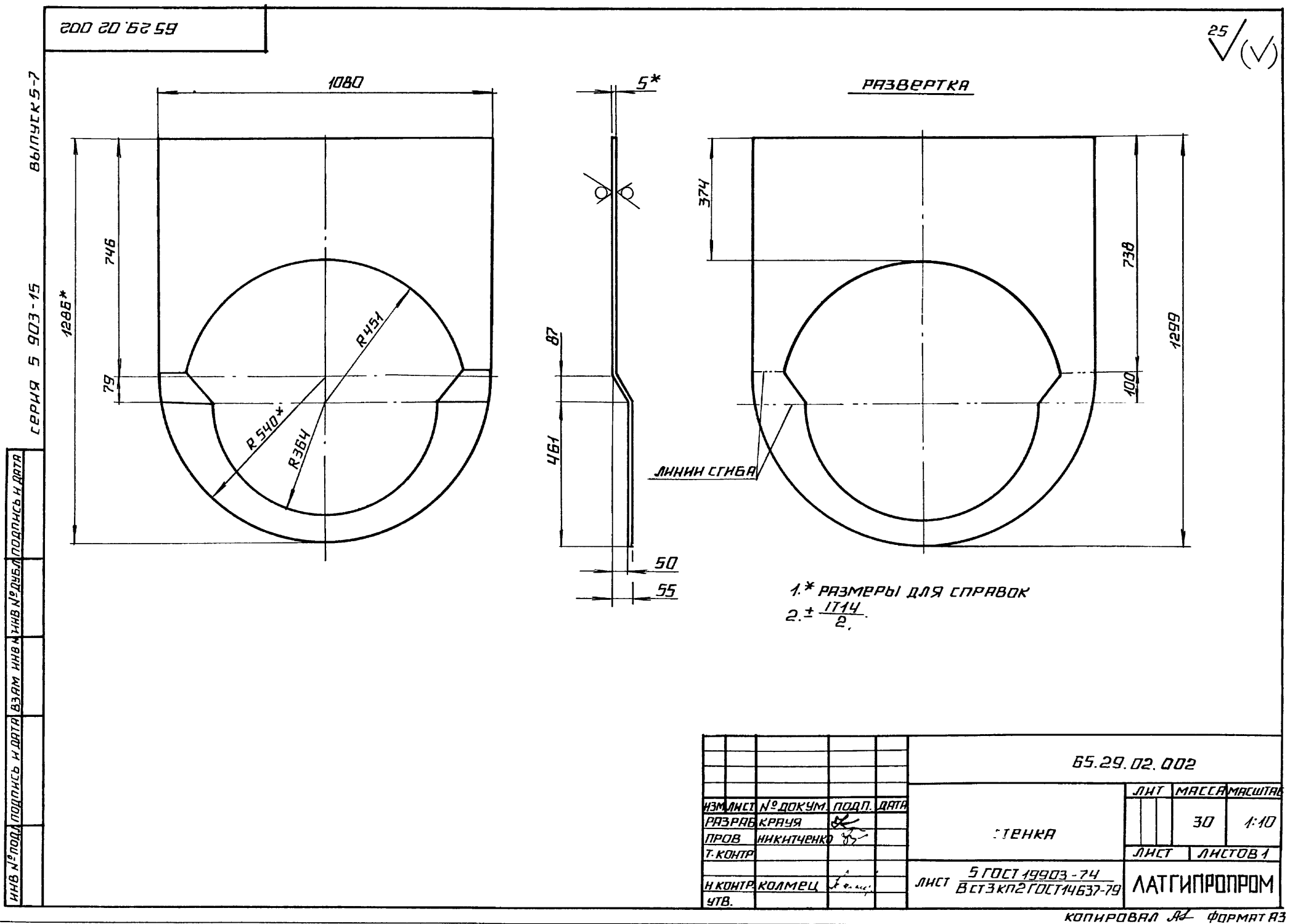
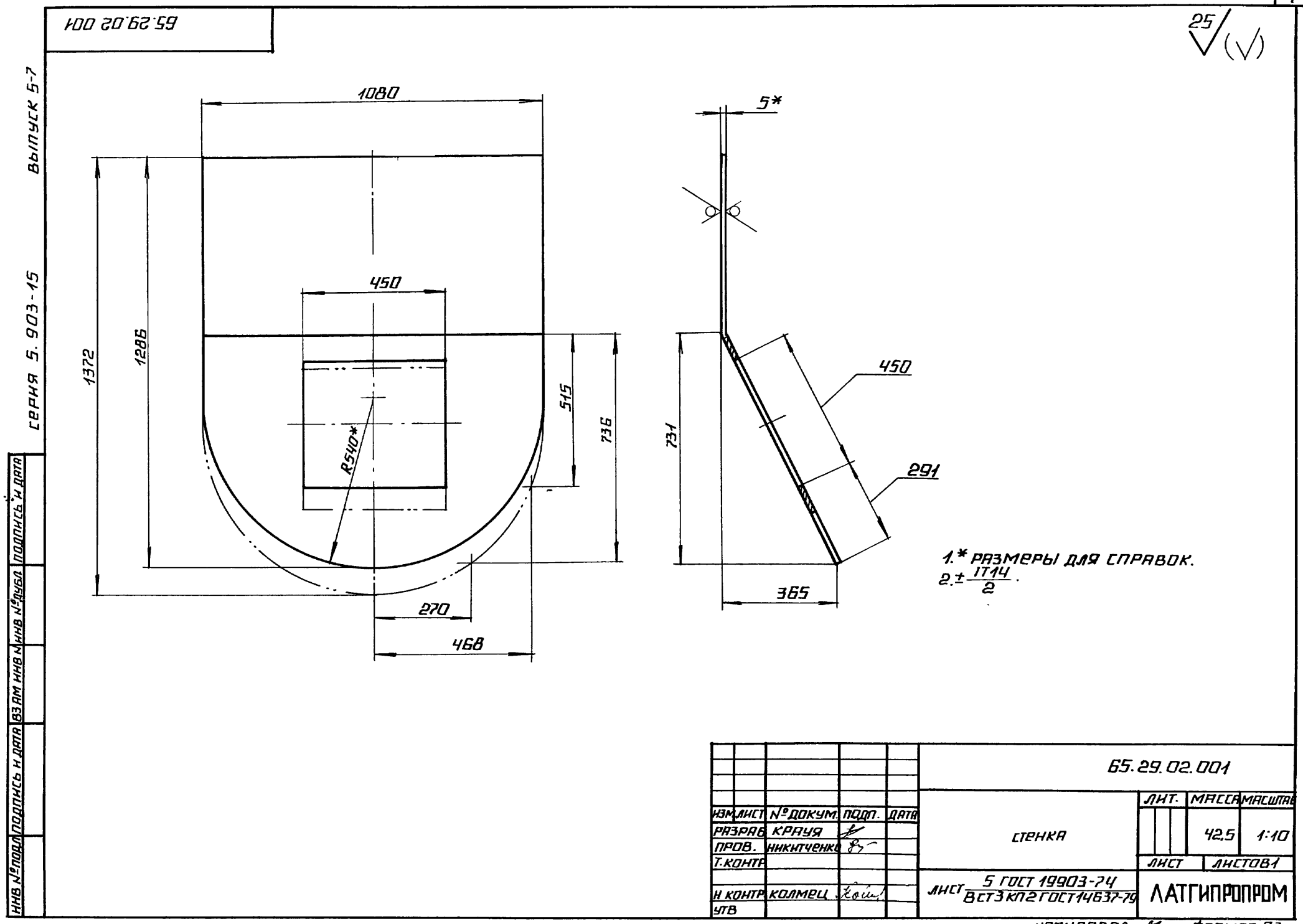
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2 РАЗМЕРЫ h_1 И h_2 , ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
УГЛА ПОВОРТА КАРМАНА ПОЗ 2 ЧЕРТ БК5.3.1.00.0000СБ.

$$3. \pm \frac{1714}{2}.$$

4. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25/
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

[illegible]

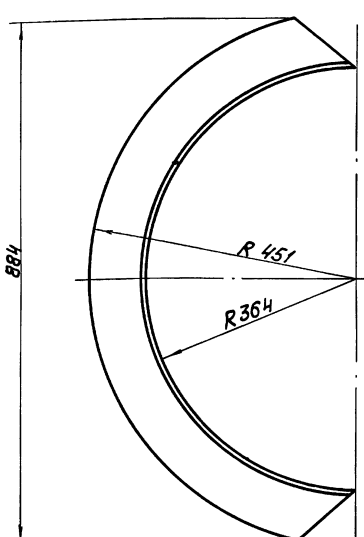
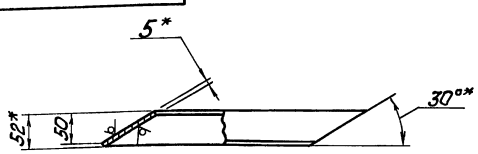


Выпуск 5-7

Серия 5.903-15

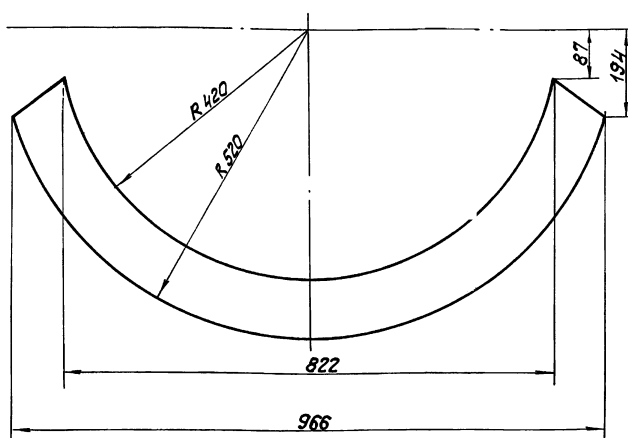
Лист 5.903-15

500 20 62 59



Развертка

25/✓



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$.

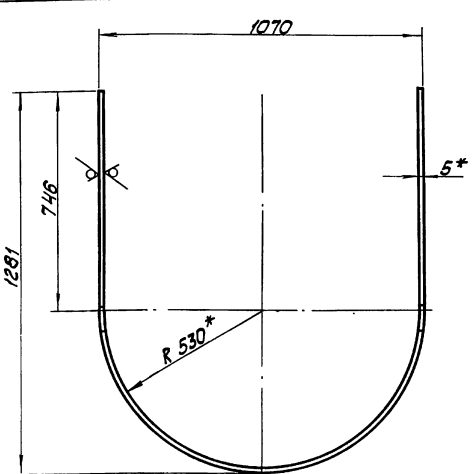
					65.29.02.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Лист Масштаб		
Исправл.		Коррекц.	✓		5 1:5		
Проб.	Начисл. чм.	9,-			Лист Взам №1		
Г. комп.							
Н. комп.	Колм. ц.	✓			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Утв.					Вст кн 2 ГОСТ 14637-89		
					ЛАНТИПРОПРОМ		
					Копировал 8/1		
					формат А3		

Выпуск 5-7

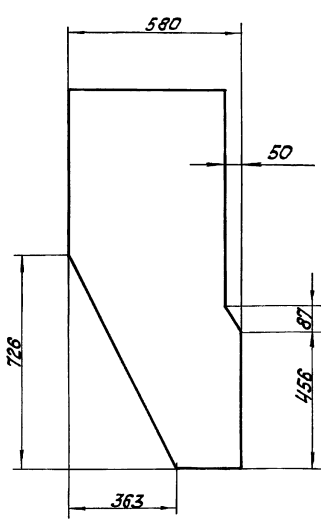
Серия 5.903-15

Лист 5.903-15

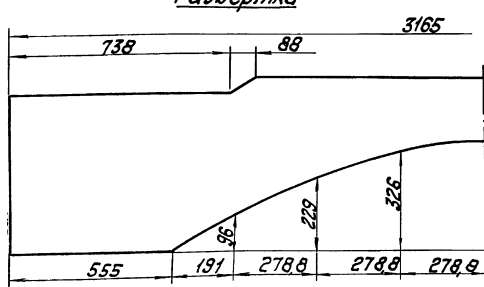
500 20 62 59



Развертка

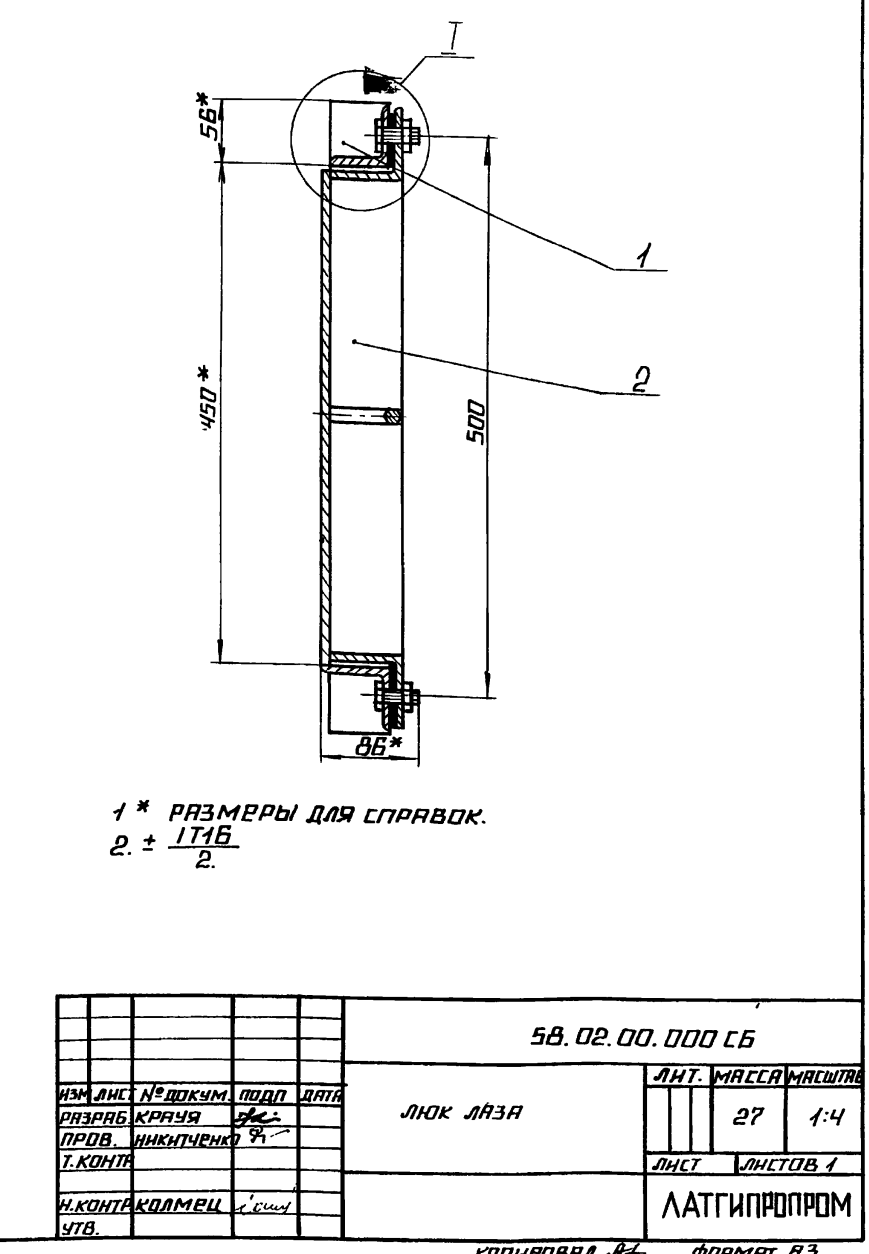
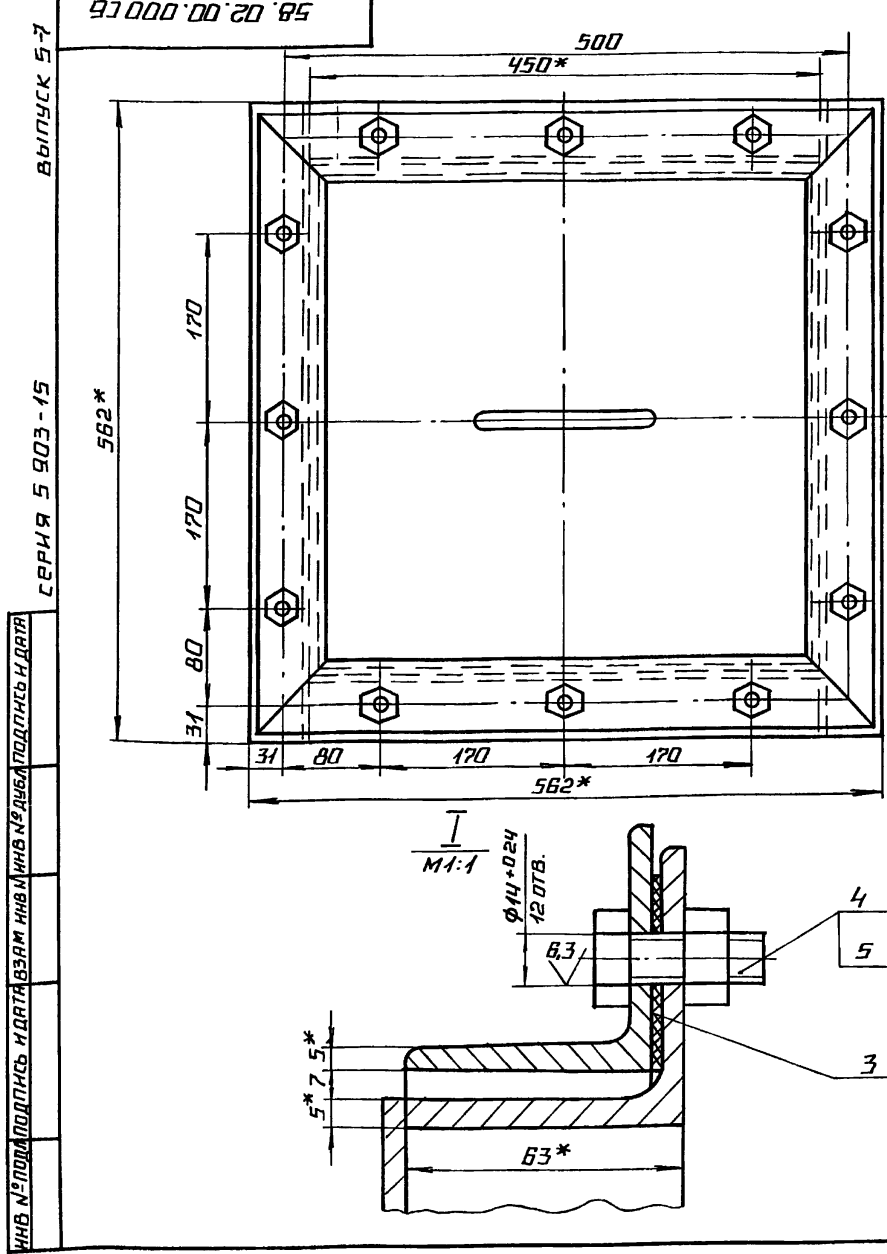


- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$.



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал *КЗ* формат А4



58.02.01.000 СБ

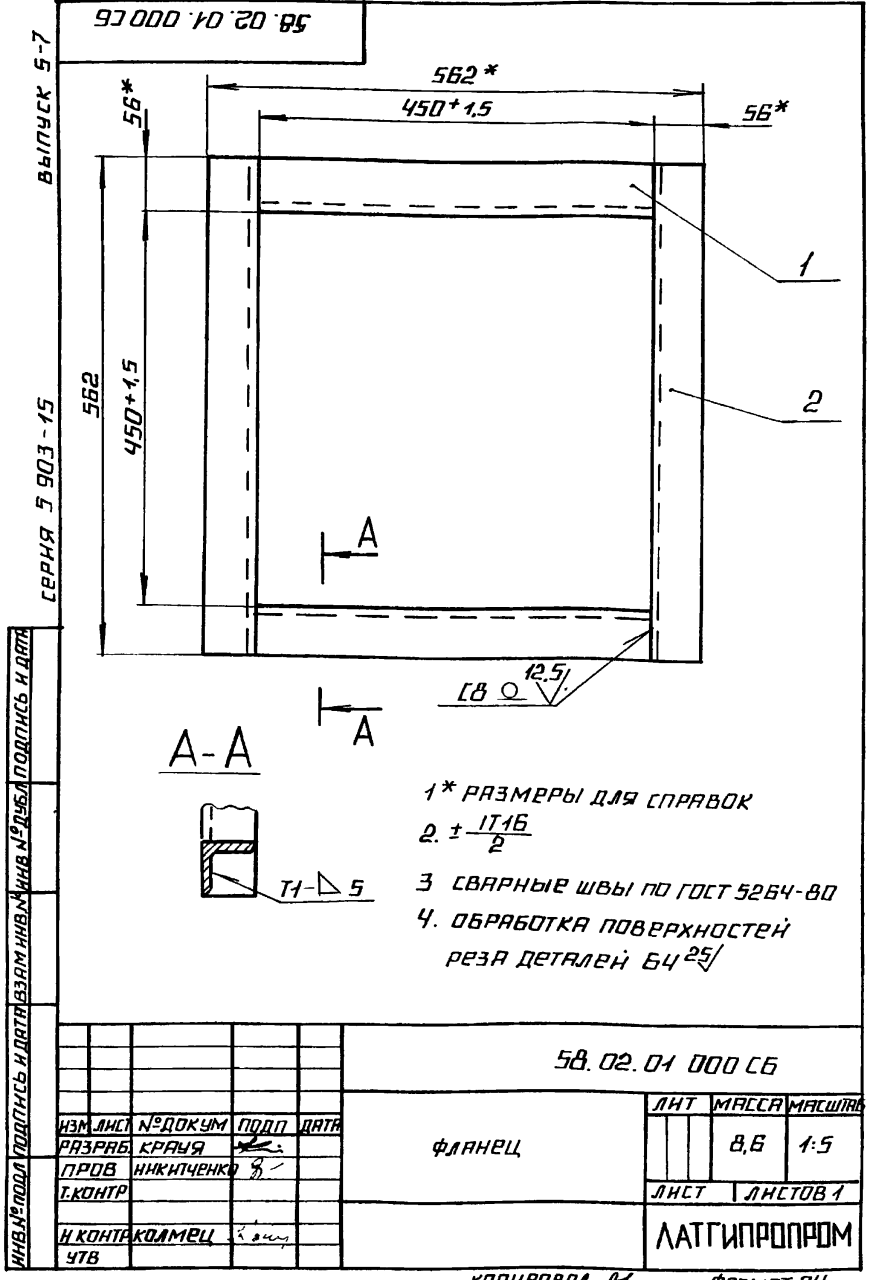
ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			58.02.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		58.02.01.001	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63*63*5-6 ГОСТ8509-86		
				ВСТЗСПЗГОСТ535-79	2	1,91кг
Б4	2		58.02.01.002	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63*63*5-6 ГОСТ8509-86		
				ВСТЗСПЗГОСТ535-79	2	2,4 кг

58.02.01.000

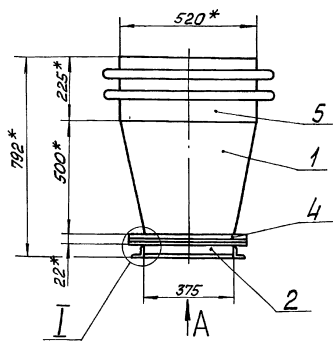
ФЛАНЕЦ

ЛАТГИПРОПРОМ

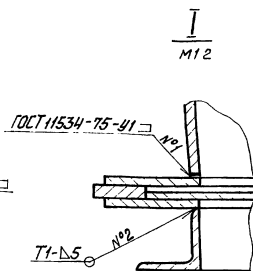
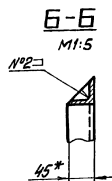
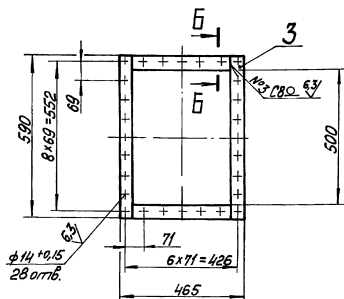
КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4



БКС.7.1.01.000 СБ



Вид А



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$ 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ∇^{25}

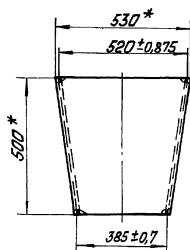
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БКС.7.1.01.000 СБ					Листы	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разраб.	Корж.	СБ			106	1:10
Проф.	Никитин	9			Листов	Листов
1 контр.						
Н.Контр.	Коллеж				ЛАТИПРОПРОМ	
Взам.					Формат А3	

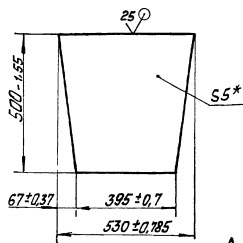
Копировать в масштабе

Формат А3

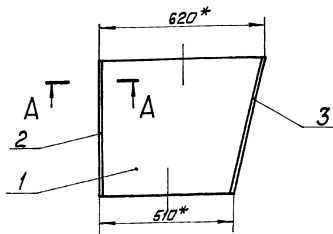
БКС.7.1.01.100 СБ



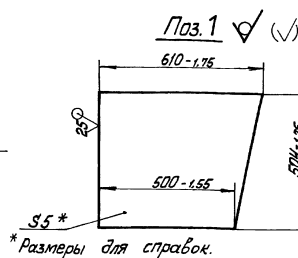
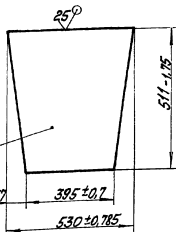
Поз. 2 ✓ (✓)



А-А



Поз. 3 ✓ (✓)



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разраб.	Корж.	СБ			38.2	1:10
Проф.	Никитин	9			Листов	Листов
1 контр.						
Н.Контр.	Коллеж				ЛАТИПРОПРОМ	
Взам.					Формат А3	

БКС.7.1.01.100 СБ

Переход

Копировать в масштабе

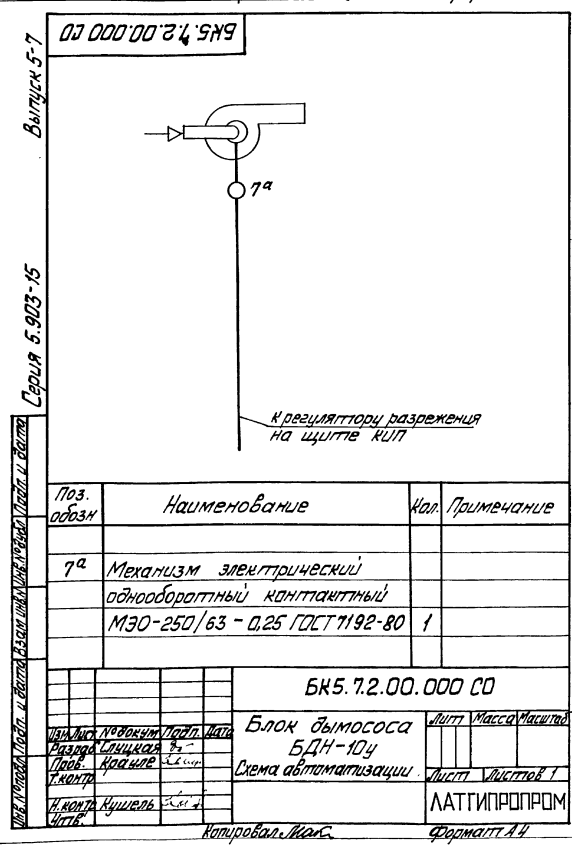
Формат А3

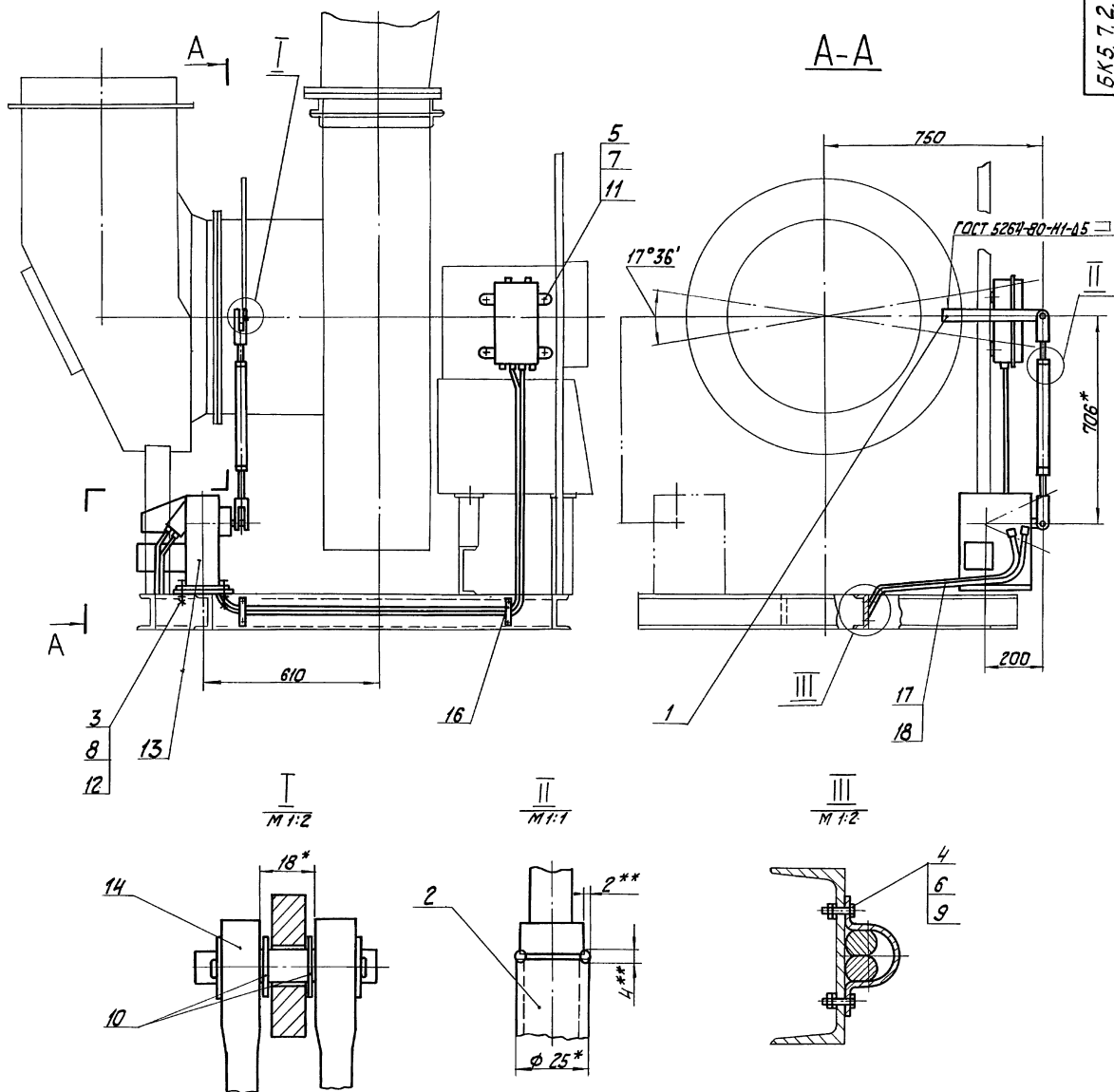
Выпуск 5-7		Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>			
A3		БК5.7.1.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4		1 БК5.7.1.01.100	Переход	1	
		<u>Детали</u>			
Б4		2 БК5.7.1.01.001	Палка		
		Узел $15 \times 45 \times 5 - ГОСТ 2509-86$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 535-79$ $L = 375 \pm 0,7 \text{ мм}$			
Б4		3 БК5.7.1.01.002	Палка	2	1,4 кг
		Узел $15 \times 45 \times 5 - ГОСТ 2509-86$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 535-79$ $L = 590 \pm 0,875 \text{ мм}$			
		<u>Прочие изделия</u>			
		4	Компенсатор 500х600-1-30 ПБ9247-76	1	
		5	Заглушка 103 ПБ9У 063-80	1	
		БК5.7.1.01.000			
		~ Переход			
		ЛАТТИПРОПРОМ			

Выпуск 5-7		Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
6			Трубки ГОСТ 5915-70		
7			М6.5	4	
8			М8.5	4	
9			М12.5	4	
10			Шайбы ГОСТ 11371-78		
11			6.02	4	
12			12.02	2	
13			Шайбы ГОСТ 6402-70		
14			В. 65Г	4	
15			12. 65Г	4	
16			Механизм исполнительный электрический однооборотный МЭО-250/63-0.25 ГОСТ 7192-80	1	
		<u>Прочие изделия</u>			
17			Вилка ПЛ 257.023	2	Поставлять с МЭО
18			Коробка соединительная КС-20 ТУ 36.2568-83	1	
			Сюбда двуконтурная СД-34 ТУ 1448-82	2	
		<u>Материалы</u>			
17			Провод 1380 ГОСТ 6223-76	10 м	
18			Трубка ТВ 40-20 ГОСТ 19034-82	3 м	
		БК5.7.2.00.000			

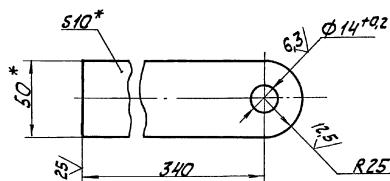
Выпуск 5-7		Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>			
A2		БК5.7.2.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		БК5.7.2.00.000 СО	Схема автоматизации		
A4		БК5.7.2.00.000 ЗЗ	Схема электрическая принципиальная		
A3		БК5.7.2.00.000 З4	Схема соединений		
A4		БК5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 5-0
		<u>Детали</u>			
Б4		1 БК5.7.2.00.001	Рычаг		
		Палка $10 \times 50 - ГОСТ 103-76$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 535-79$			
Б4		2 БК5.7.2.00.002	Трубка	1	1,4 кг
		Труба $25 \times 3 - ГОСТ 10704-76$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 10705-80$ $L = 310 \pm 1,0 \text{ мм}$			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		3	Болты М12х40.46 ГОСТ 7798-70	4	
		4	Винты ГОСТ 1494-72 М6х20.58	4	
		5	М8х25.58	4	
		БК5.7.2.00.000			
		Блок дымососа БДН-10У. Установка приборов контроля и автоматизации			
		ЛАТТИПРОПРОМ			

Выпуск 5-7		Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>			
A2		БК5.7.2.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3		БК5.7.2.00.000 СО	Схема автоматизации		
A4		БК5.7.2.00.000 ЗЗ	Схема электрическая принципиальная		
A3		БК5.7.2.00.000 З4	Схема соединений		
A4		БК5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 5-0
		<u>Детали</u>			
Б4		1 БК5.7.2.00.001	Рычаг		
		Палка $10 \times 50 - ГОСТ 103-76$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 535-79$			
Б4		2 БК5.7.2.00.002	Трубка	1	1,4 кг
		Труба $25 \times 3 - ГОСТ 10704-76$ $8 \times 30 \times 35 - ГОСТ 10705-80$ $L = 310 \pm 1,0 \text{ мм}$			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		3	Болты М12х40.46 ГОСТ 7798-70	4	
		4	Винты ГОСТ 1494-72 М6х20.58	4	
		5	М8х25.58	4	
		БК5.7.2.00.000 СО			
		Блок дымососа БДН-10У. Установка приборов контроля и автоматизации			
		ЛАТТИПРОПРОМ			





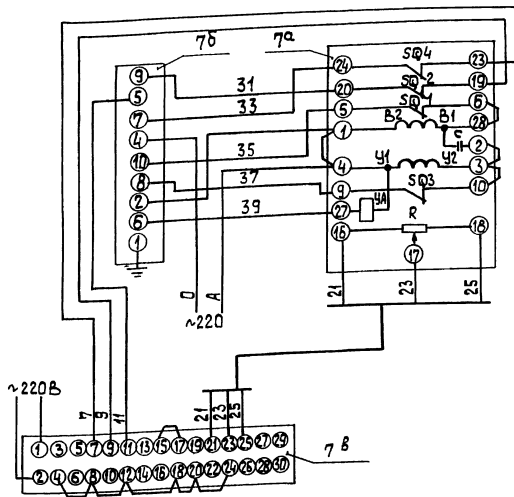
ПОЗ.1
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{14}$.
3. ** Сварка ручная дигавая.
4. Возможна установка мзэ 100/25 поз. 13 с левой стороны.

БК5.7.2.00.000056					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Минимум
Вариант	Корпус	1-1	Установка приборов	36	1:10
Проб.	Учитывает	1-1	контроля и автоматики	Лист	Листов 1
А.Контр.	Колмец	1-1	Л А Т Г И П Р О П Р О М		
Утв.					

БК 5.7.2.00.000 33



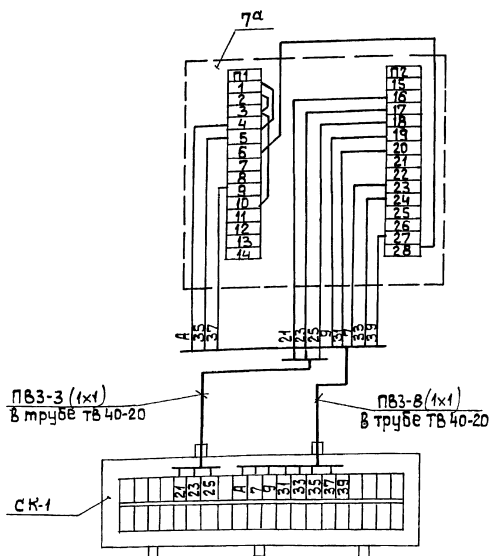
Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	Щит		
7б	Прибор регулирующий рс 29 ТУ 25.02.05.138-85	1	
7б	Усилитель трехпозиционный У29.3 ТУ 25.02.05.139-85	1	
	По месту		
7а	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-250/63-0,25 ГОСТ 7102-80	1	

БК 5.7.2.00.000 33			
Изм.	Лист	Новок.	Подп.
Разраб.	Электр.	Дата	
Пров.	Каче		
Т. контр.			
Н. контр.	Кушель	Лей	
Читб.			
Блок вымоста БДН-10у			
Схема электрическая принципиальная регулятора			
Лист 1 из 1			
ЛАТИПРОПРОМ			

Копировал 30

формат А3

БК 5.7.2.00.000 34



1. Маркировка цепей дана условно.
2. Исполнительный механизм и соединительную коробку заземлить.

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
СК-1	Коробка соединительная КС-20 ТУ 36.2568-83	1	шт
	Труба ТВ 40-20 ГОСТ 19034-82	2	м
	Провод ПВ3 сеч 1мм² ГОСТ 6323-79	11	"
7а	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-250/63-0,25 ГОСТ 7192-80	1	шт

БК 5.7.2.00.000 34			
Изм.	Лист	Новок.	Подп.
Разраб.	Электр.	Дата	
Пров.	Каче		
Т. контр.			
Н. контр.	Кушель	Лей	
Читб.			
Блок вымоста БДН-10у			
Схема соединений			
Лист 1 из 1			
ЛАТИПРОПРОМ			

Копировал 35

формат А3

Билгэ 5-7

Серия 5.903-15

ИИВ.НОУДОВ.ПОРЧ.И.АСТА.ИЗДАМ.ИИВ.НОУДОВ.ПОРЧ.И.АСТА.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
АБ			БК 5.7.3.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные евиницы</u>		
АВ	1		БК 5.3.3.01.000	Стойка	1	
				<u>Детали</u>		
БВ	2		БК 5.7.3.00.001	Труба Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L=1075±1 мм	1	1,77кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М 12х 35-46 ГОСТ 7798-70	2	
	4			Винт М5х 20.58 ГОСТ 1491-72	2	
	5			Гайка М5.5 ГОСТ 5915-70	2	
	6			Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	2	
				БК 5.7.3.00.000		
Изм.	Лист	Начиском	Подп.	Блок вымозоса БДН-10у Установка электрооборудован	Лист	Лист
Всправ.	Корр.				1	3
Проб.	Никитченко	Р				
Н.Контр.	Колмец	Холм		ЛАТИПРОПРОМ		
Утв.						

Зынык 5-7

Серия 5.903-15

УНВ НОРДМ ПОЛОН И РАТА ВЗДМИВНВ НОРДМ ПОЛОН И РАТА

[illegible]

Зыбук 5-7

Серия 5.903-15

ИВ. НОЧЕВЪ. ПОДП. И БИТА. ВЪЗМ. И НАЧ. ИВ. НОЧЕВЪ. ПОДП. И БИТА.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Шайба 5.02 ГОСТ 11371-78	2	
8		Шайба 12.02 ГОСТ 10906-78	2	
9		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-72	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
10		Переключатель ПХУ - 58.10.11592 ТУ 16 - 526047-74	1	
11		Хомуттик С43742 ТУ 361448-77	2	
12		Втулка В22хЛ2 ТУ 36 - 1899-80	1	
	Переменные данные для исполнений			
		<u>БК5.7.3.00.000</u>		
		<u>Детали</u>		
13		Труба Труба 32х2,8 ГОСТ 3262-75 L=1105±40 мм	1	3кг
		<u>Прочие изделия</u>		
14		Хомуттик С43942 ТУ 16 - 526047-74	1	
15		Втулка В42хЛ2 ТУ 36 - 1899-80	1	
		<u>БК5.7.3.00.000</u>		

Болуык 5-7

Серия 5.903-15

В. Чепов	Подп. и дата	Взам. инв. №	инв. №	Подп. и дата
----------	--------------	--------------	--------	--------------

Форм.	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			BK5.3.3.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БК	I		BK5.3.3.01.00I	Стойка Швеллер 5-ГОСТ8240-72 $B_{cm}3m3-I-GOST535-79$ $L = 1585 \pm 2,0 mm$	1	7,67 кг
БК	2		BK5.3.3.01.002	Пластмита Лист 5 ГОСТ 19903-74 $B_{cm}3kn2-GOST\ 14637-79$	1	0,45 кг
БК	3		BK5.3.3.01.003	Панель Лист 3 ГОСТ 19903-74 $B_{cm}3kn4-GOST\ 16523-70$	1	0,31 кг
БК	4		BK5.3.3.01.004	Кронштейн Полоса 5х50-ГОСТ 103-76 $B_{cm}3kn2-GOST\ 535-79$ $L = 230 \pm 4,0 mm$	2	0,45 кг
БК	5		BK5.3.3.01.005	Кронштейн Полоса 5х50-ГОСТ 103-76 $B_{cm}3kn2-GOST\ 535-79$ $L = 280 \pm 4,0 mm$	2	0,55 кг
			BK5.3.3.01.000			
Изм.	лист	№ док-у	Подп.	Дата		
Разраб.	Михайлова	(инв.)			Лист	Лист Листов
Проф.	Якимченко	и				1
Н. контр.	Кошовец	Зеленя			ЛАТИПРОПРОМ	
Читб.					Реклама М.	

