

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-в

Блок дымососа  
БДН-11,2у

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института *В. Бичаров* В. БИЧАРОВ  
Гл. инж. проекта *Я. Нидбальский* Я. НИДБАЛЬСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ММСС СССР  
протоколом от 22.11.89 г.







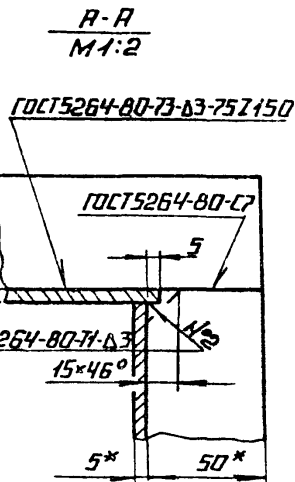
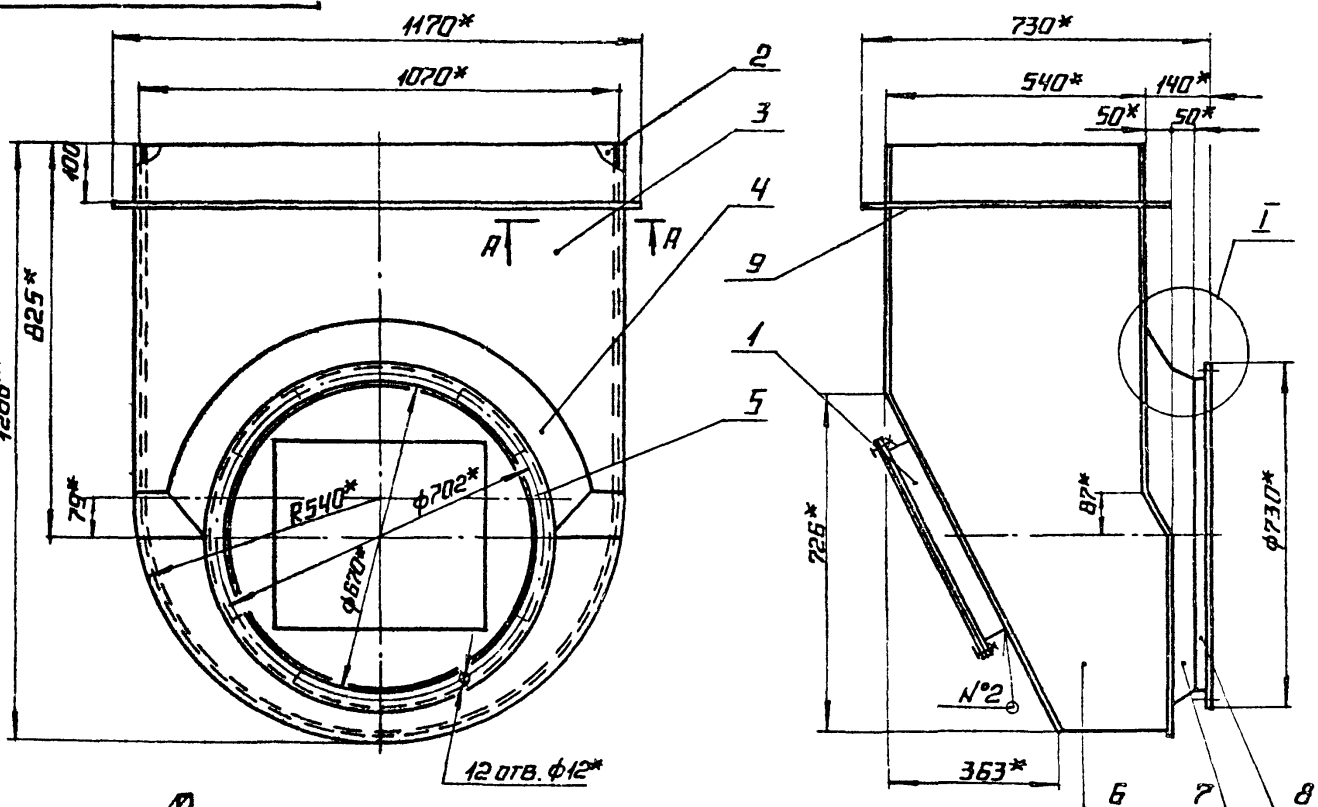


65.29.02.0005-8

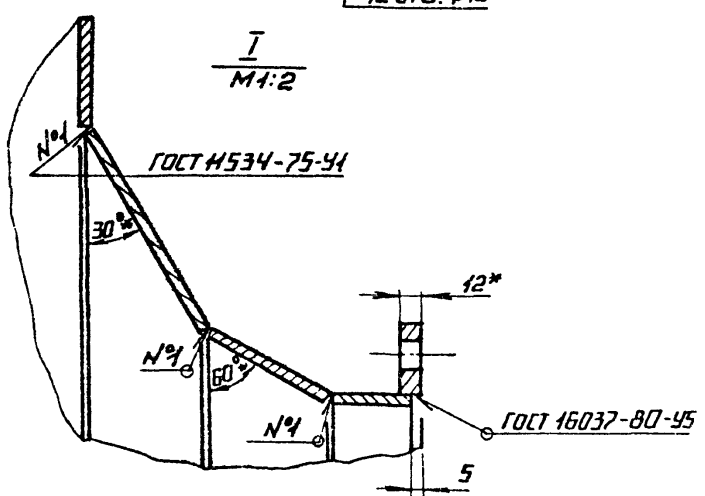
ВЫПУСК 5-8

СЕРИЯ 5.903-15

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. ± 1/14.



				65.29.02.0005-8		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРМАН	ЛИСТ	МАССА/МАШТАБ
РАЗРЯБ.	КРАЯ				180	1:10
ПРОВ.	ИНЖИЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						

КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

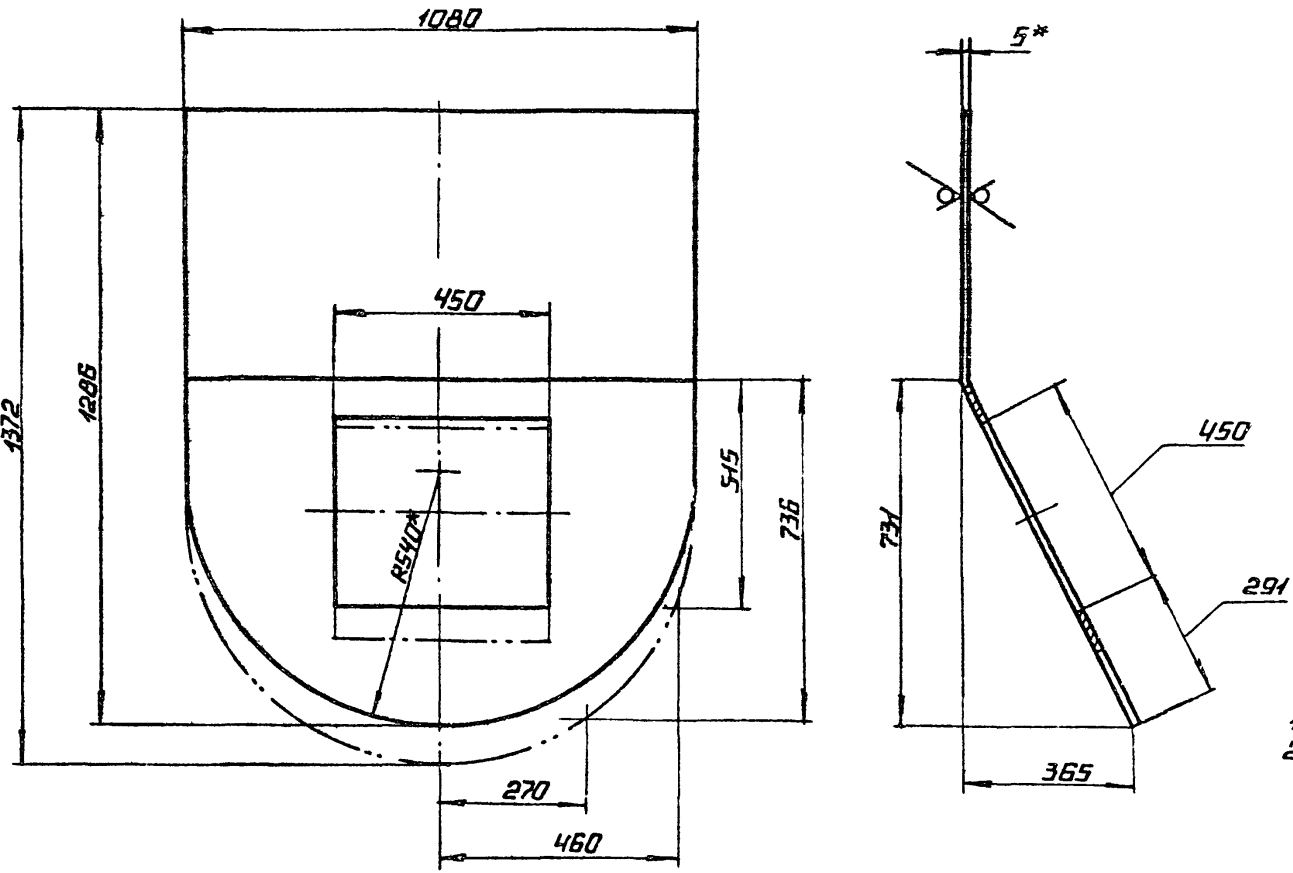
65.29.02.001

ВЫПУСК 5-8

СЕРИЯ 5.903-15

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА

25/ (✓)



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ± 1/14.

				65.29.02.001		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА/МАШТАБ
РАЗРЯБ.	КРАЯ				42.5	1:10
ПРОВ.	ИНЖИЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						

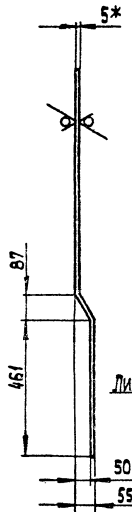
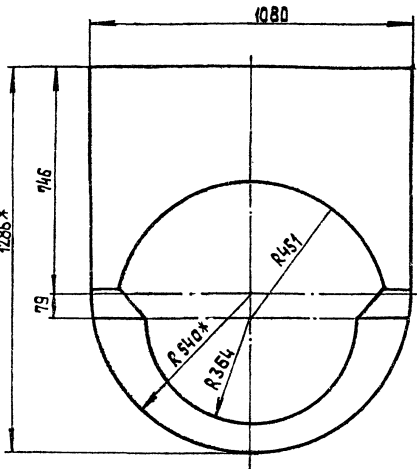
24051-15 7 КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

Выпуск 5-8

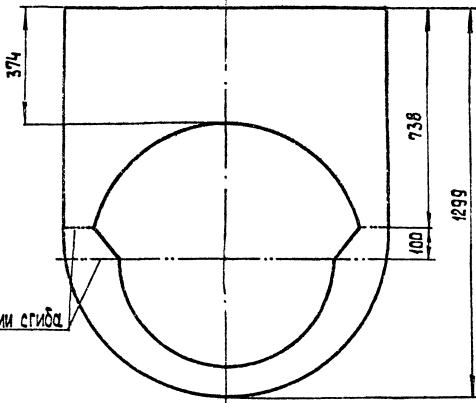
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1  
Полукунок

65.29.02.002



Развертка



1\* Размеры для справок  
2 ± IT14

25 (✓)

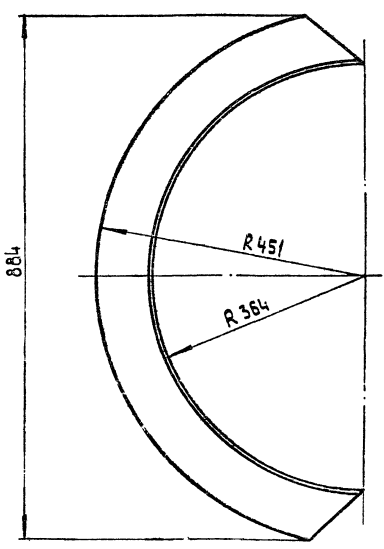
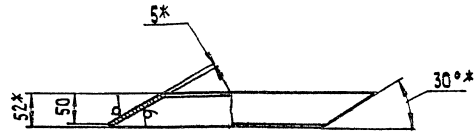
				65.29.02.002		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№	Взам. из	Полн.	Дата	Стенка	30	1:10
Разработ.	Крайча							
Проб.	Никифченко	У.						
Контр.								
И.контр.	Коалещ					Лист	5	ГОСТ 19903-74
Чтв.						Вст. к	2	ГОСТ 14637-79
						ЛАТИПРОПРОМ		формат А3

Выпуск 5-8

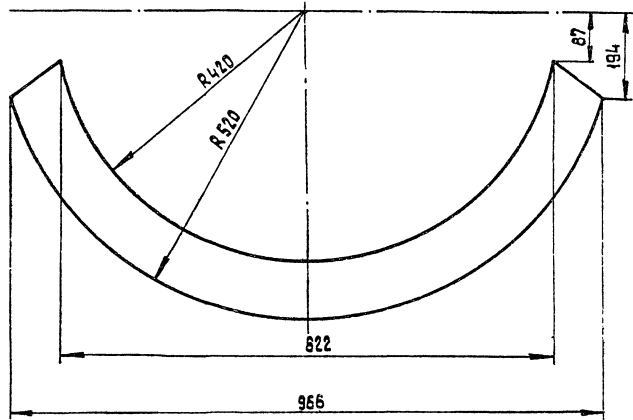
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1  
Полукунок

65.29.02.003



Развертка



1\* Размеры для справок.  
2 ± IT14

25 (✓)

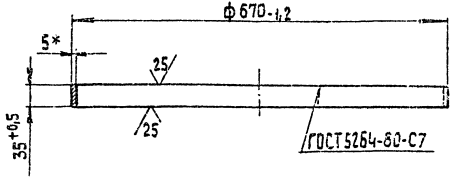
				65.29.02.003		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№	Взам. из	Полн.	Дата	Полукунок	5	1:5
Разработ.	Крайча							
Проб.	Никифченко	У.						
Контр.								
И.контр.	Коалещ					Лист	5	ГОСТ 19903-74
Чтв.						Вст. к	2	ГОСТ 14637-79
						ЛАТИПРОПРОМ		формат А3





65.29.02.007

В(✓)



\* Размер для справок

65.29.02.007

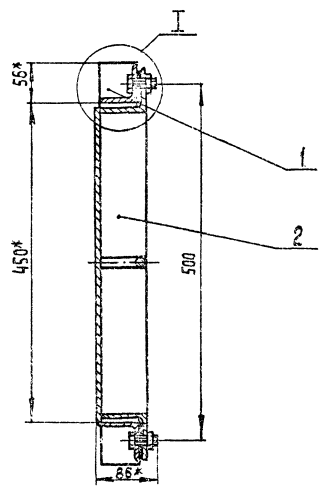
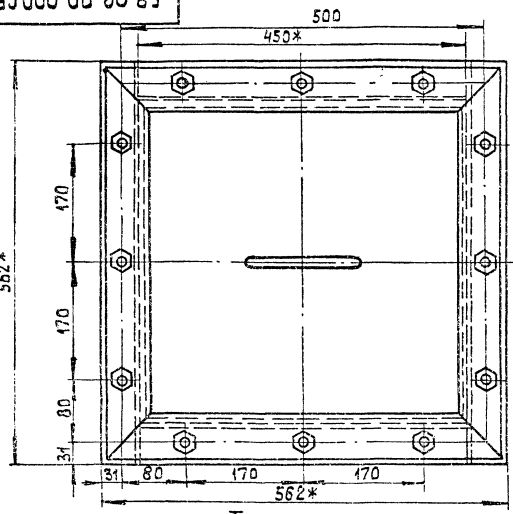
Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			2,9	1:5	
Удлинитель					Лист 1 из 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74					Лист 1 из 1		
Встр. кн. 2 ГОСТ 14637-79					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Изм.
		Документация		
А3	58.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1	58.02.01.000	1	
А4	2	58.02.02.000	1	
		Детали		
А4	3	58.02.00.001	1	
		Стандартные изделия		
4		Болт М12х30.36	12	
		ГОСТ 7798-70		
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70х	12	

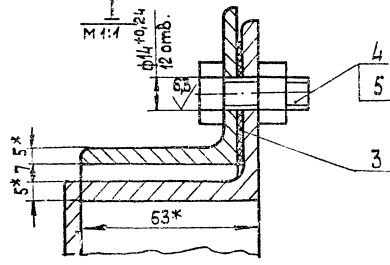
58.02.00.000

Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			1		
Люк лаза					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А4		

58.02.00.000 СБ



1.\* Размеры для справок.  
2. ± 1/16



58.02.00.000 СБ

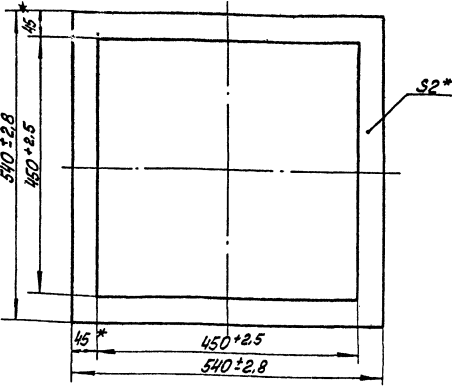
Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			27	1:4	
Люк лаза					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А3		

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать

58.02.00.001



\* Размеры для справок

58.02.00.001

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать	Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать
Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Материал Латипропром	Материал Латипропром
Размер 8,6	Размер 1,5
Проб. 5	Проб. 5
И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать	И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать
Каталожный номер	Формат А4

Прокладка

Картон асбестовый АНДН-2 ГОСТ 2850-75

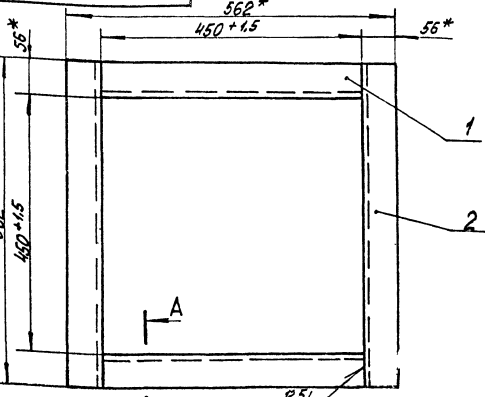
Формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать

58.02.01.000 СБ



- \* Размеры для справок.
- 2 ± 17/16
- 3. Сварные швы по ГОСТ 3264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей Б4

58.02.01.000 СБ

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать	Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать
Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Материал Латипропром	Материал Латипропром
Размер 8,6	Размер 1,5
Проб. 5	Проб. 5
И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать	И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать
Каталожный номер	Формат А4

Фланец

Крышка

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Имя, И.И. Прозв. Фамилия, И.И. Отчество, И.И. Подпись, И.И. Печать

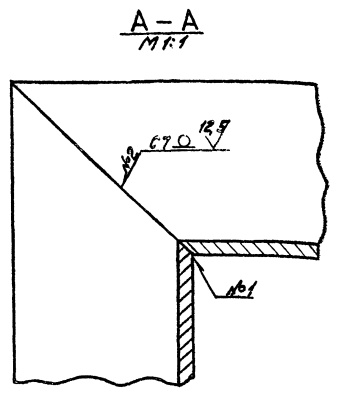
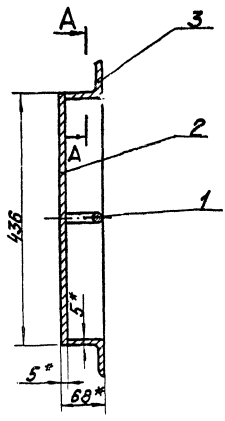
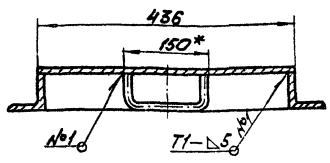
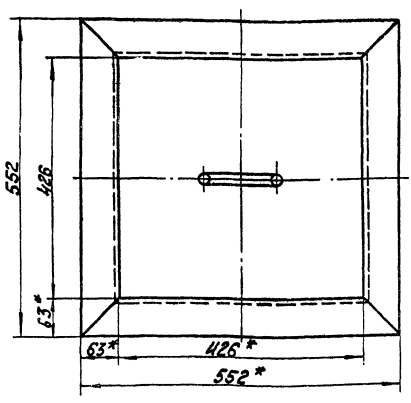
Код	Имя	И.И. Прозв.	Фамилия	И.И. Отчество	И.И. Подпись	И.И. Печать	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
							58.02.01.000 СБ	Оборочный чертёж		
								Детали		
Б4	1						58.02.01.001	Узелок		
								Узелок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-86		
								8 Ст 3пз ГОСТ 535-79	2	1,91 кг
Б4	2						58.02.01.002	Узелок		
								Узелок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-86		
								8 Ст 3пз ГОСТ 535-79	2	2,4 кг
								58.02.01.000		
								Фланец		
								Латипропром		
								Каталожный номер		
								Формат А4		

Код	Имя	И.И. Прозв.	Фамилия	И.И. Отчество	И.И. Подпись	И.И. Печать	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
							58.02.02.000 СБ	Оборочный чертёж		
								Детали		
Б4	1						58.02.02.001	Ручка	1	
Б4	2						58.02.02.002	Дно		
								Лист 5 ГОСТ 19903-74		
								8 Ст 3пз ГОСТ 535-79	1	7,46 кг
Б4	3						58.02.02.003	Узелок		
								Узелок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-86		
								8 Ст 3пз ГОСТ 535-79	4	2,4 кг
								58.02.02.000		
								Крышка		
								Латипропром		
								Каталожный номер		
								Формат А4		

58.02.02.000 СБ

Серия 5.903-15

Выпуск 5-8



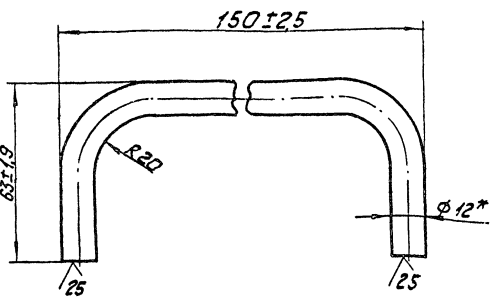
- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1716}{2}$ .
- 3. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей БУ<sup>25/</sup>

				58.02.02.000 СБ			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Крышка		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	Удостоверение			173	15
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			Лист	Листов
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А4	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

58.02.02.001



\* Размер для справок.

				58.02.02.001			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Ручка		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	Удостоверение			02	11
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			Лист	Листов
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А4	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

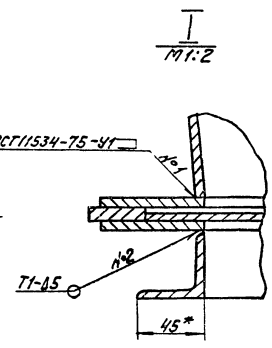
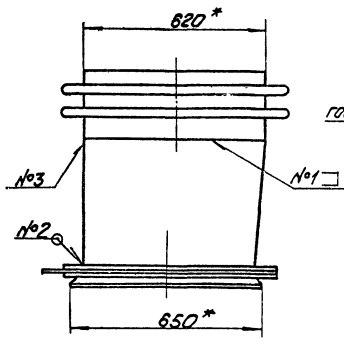
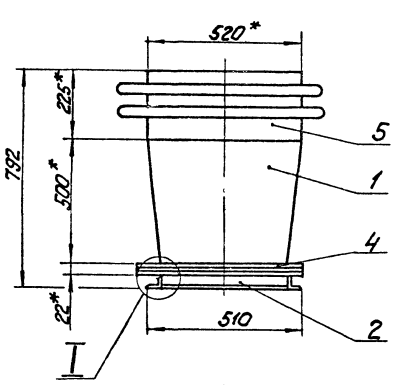
58.02.02.000 СБ

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Листов		
			Документация				
АВ		БК 5. В. 1.01.000 СБ	Сборочный чертеж				
			Сборочные единицы				
АВ	1	БК 5. В. 1.01.100	Переход	1			
			Детали				
БВ	2	БК 5. В. 1.01.001	Полка				
			Угол 15x45x5-6-ГОСТ 8503-85 8073023-ГОСТ 335-79				
БВ	3	БК 5. В. 1.01.002	Полка				
			Угол 15x45x5-6-ГОСТ 8503-85 8073023-ГОСТ 335-79				
			L = 650 ± 0.075 мм	2	24 шт		
			L = 420 ± 0.075 мм	2	155 шт		
			Прочие изделия				
А			Компенсатор 500x800				
			-1-30 ПГВ 424Т-76	1			
Б			Завалишка 103				
			ПГВ 063-80	1			
				БК 5. В. 1.01.000			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Переход		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	Удостоверение				
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			Лист	Листов
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Удостоверение			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А4	

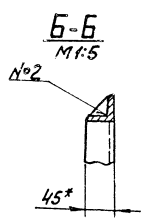
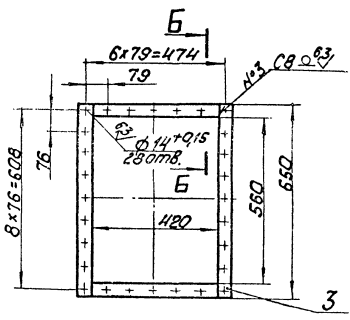
БК5.8.1.01.000 СБ

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1. Серия 5.903-15. Выпуск 5-8. БК5.8.1.01.000 СБ



Вид А



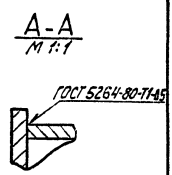
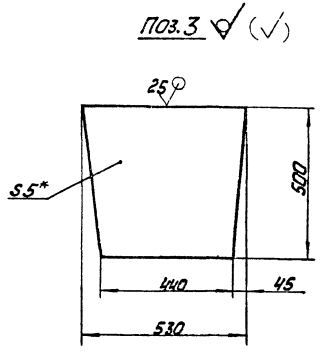
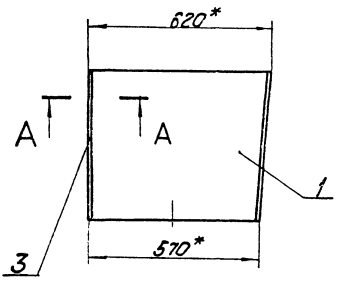
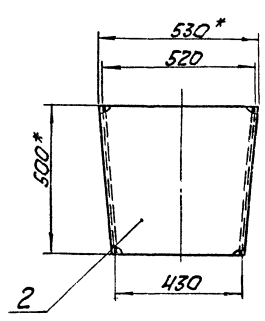
- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Обработка поверхностей реза деталей Б4<sup>25</sup>.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				БК5.8.1.01.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход
Разраб.	Коррек.	Проф.	Инженер	г.	
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирован № 24051-15 13 формат А3	

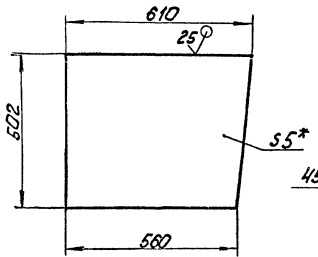
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1. Серия 5.903-15. Выпуск 5-4. БК5.8.1.01.100 СБ

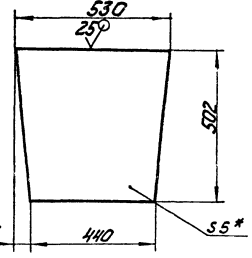
БК5.8.1.01.100 СБ



Поз.1 ✓(✓)



Поз.2 ✓(✓)



- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				БК5.8.1.01.100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход
Разраб.	Коррек.	Проф.	Инженер	г.	
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирован № 24051-15 13 формат А3	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		БК 5.8.2.00.000 СО	Схема автоматизации		
А3		БК 5.8.2.00.000 Э3	Схема электрическая принципиальная		
А3		БК 5.8.2.00.000 Э4	Схема соединений		
А4		БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 5-0	
			Детали		
Б4	1	БК 5.8.2.00.001	Рычаг		
			Полоса 10x50-ГОСТ 103-76		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 535-79	1	1,43 кг
Б4	2	БК 5.8.2.00.002	Тяга		
			Труба 25x3 ГОСТ 10704-76		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 10705-78		
			L=420 ± 4,0 мм	1	0,67 кг
			Стандартные изделия		
	3		Болт М 12x40.46		
			ГОСТ 7798-70	4	
			Винты ГОСТ 1491-72		
	4		М6x20.58	4	
	5		М8x25.58	4	
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5			
Проб.	Михайченко	5			
И.контр.	Колмец	5			
И.контр.	Колмец	5			
БК 5.8.2.00.000					Лист 1 из 2
Блок вымасса БДН-11,2ч					Лист 1 из 2
Установка прибороб					Лист 1 из 2
контроля и автоматики					Лист 1 из 2
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 1 из 2
Копировал 3.8					формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	6		М 6.5	4	
	7		М 8.5	4	
	8		М 12.5	4	
	9		Шайбы ГОСТ 11371-78		
	10		Б.02	4	
	11		12.02	2	
	12		Шайбы ГОСТ 6402-70		
	13		8.65 Г	4	
	14		12.65 Г	4	
	15		Механизм исполнительный электрический		
	16		однооборотный М30-250/Б3-025-Б4		
	17		ГОСТ 7192-80	1	
			Прочие изделия		
	14		Вилка ПЛ 257.023	2	поставка с 1980
	15		Коробка соединительная КС-20 ТУ 36.2568-83	1	
	16		Скоба двухлапковая С.Д-34 Т.Ч-1448-82	2	
			Материалы		
	17		Провод 1380 ГОСТ 6323-79	10	м
	18		Трубка ТВ 40-20	3	м
			ГОСТ 19034-82		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5			
Проб.	Михайченко	5			
И.контр.	Колмец	5			
И.контр.	Колмец	5			
БК 5.8.2.00.000					Лист 2
Копировал 3.8					формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

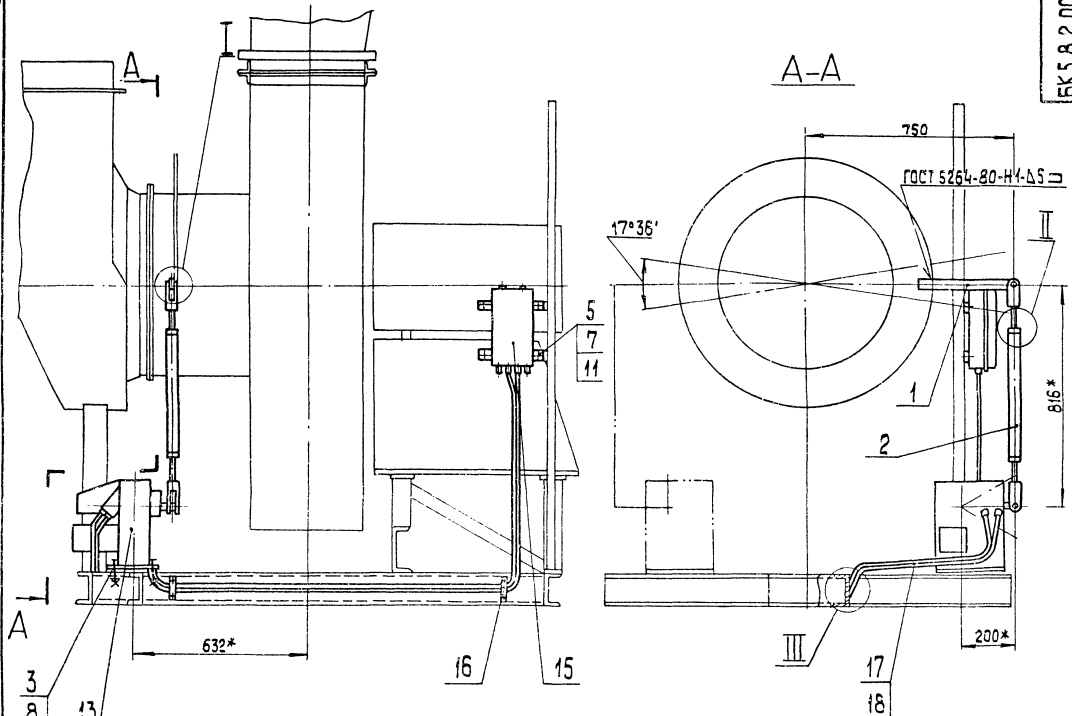
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.1.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	БК 5.8.1.01.101	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	2	11,53 кг
Б4	2	БК 5.8.1.01.102	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	1	9,66 кг
Б4	3	БК 5.8.1.01.103	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	1	9,51 кг
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5			
Проб.	Михайченко	5			
И.контр.	Колмец	5			
И.контр.	Колмец	5			
БК 5.8.1.01.100					Лист 1 из 2
Переход					Лист 1 из 2
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 1 из 2
Копировал 3.8					формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.3.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 5-0	
			Сборочные единицы		
Б4	1	БК 5.4.3.01.000	Стойка	1	
			Детали		
Б4	2	БК 5.8.3.00.001	Труба		
			Труба 20x25 ГОСТ 3262-75		
			L=1345 ± 4,0 мм	1	1,57 кг
			Стандартные изделия		
	3		Болт М 12x35.46		
			ГОСТ 7798-70	2	
	4		Винт М5x20.58		
			ГОСТ 1491-72	2	
	5		Гайка М 5 ГОСТ 5915-70	2	
	6		Гайка М 12.5 ГОСТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5			
Проб.	Михайченко	5			
И.контр.	Колмец	5			
И.контр.	Колмец	5			
БК 5.8.3.00.000					Лист 1 из 2
Блок вымасса БДН-11,2ч					Лист 1 из 2
Установка электроприборов					Лист 1 из 2
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 1 из 2
Копировал 3.8					формат А4



3  
8  
12

5  
7  
11

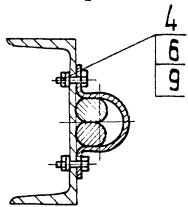
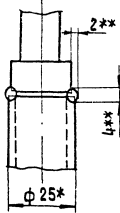
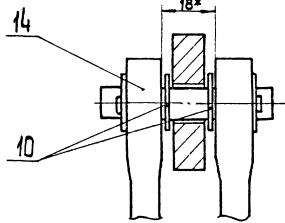
1

17  
18

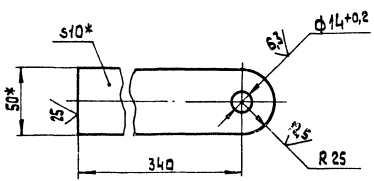
I  
M 4:1

II  
M 4:1

III  
M 4:2



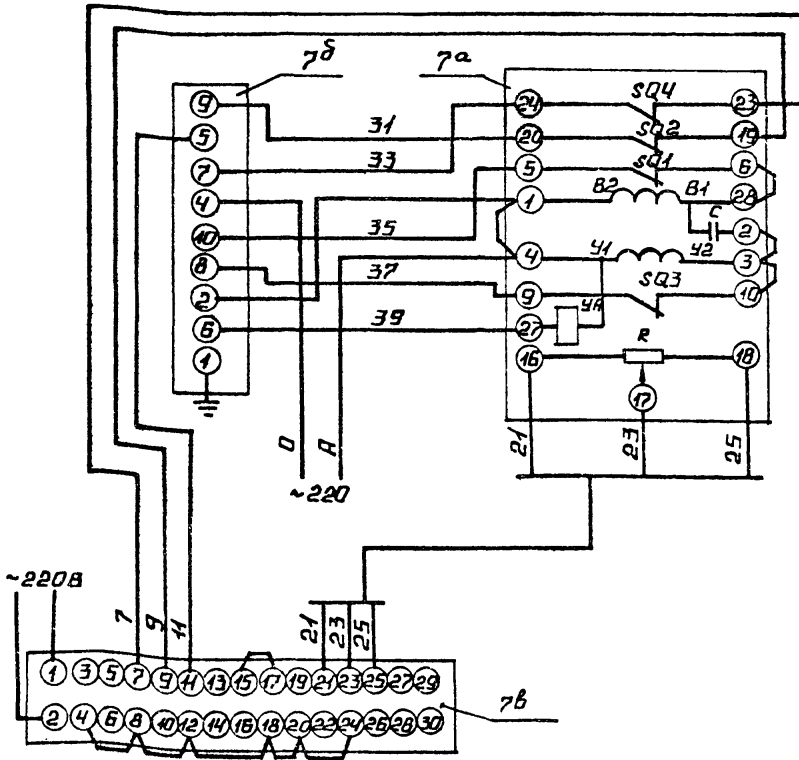
Поз. 1 ✓ (✓)  
M 1:2



- 1\* Размеры для справок
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3\*\* Сварка ручная дуговая
- 4. Возможна установка МЭО 100/25 поз. 13 с левой стороны.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. И ВСТРЕЧ. ВЗАМЕН НА ИЛН ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. И ВСТРЕЧ.

				БК 5.8.2.00.000 СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	Блок дымохода БДН-11,2ч Установка приборов контроля и автоматики	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Корчев	Рез.	1972		40	1:10	
Проб.	Ильинский	З.			Лист	Листов	1
И.КОНТ.					МАТИПРОПРОМ		
И.КОНТ.	Колмец	Ветина		Копировал ВЗ 24051-15 15 формат А2			



ПОЗ. ОБЪЕДН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЩИТ		
7б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ РС 29 ТУ 25.0205.138-85	1	
7б	УСИЛИТЕЛЬ ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ У 29.3 ТУ 25.0205.139-85	1	
	ПО МЕСТУ		
7а	МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ КОНТАКТНЫЙ МЭО-250/63-0.25 ГОСТ 7492-80	1	

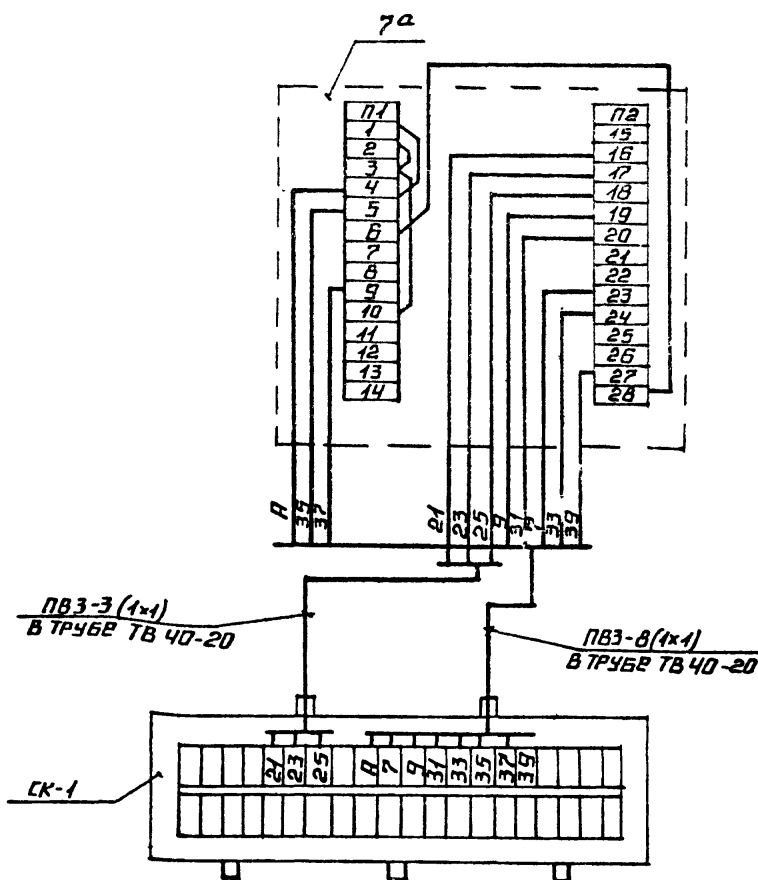
БК 5.8.2.00.000 33

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ  
РЕГУЛЯТОРА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А3



- МАРКИРОВКА ЦЕПЕЙ ДАНА УСЛОВНО.
- ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ И СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ ЗАЗЕМЛИТЬ.

ПОЗ. ОБЪЕДН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СК-1	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20 ТУ 36.2568-83	1	шт.
	ТРУБА ТВ 40-20 ГОСТ 19034-82	2	м
	ПРОВОД ПВЗ СЕЧ. 1 мм <sup>2</sup> ГОСТ 6323-79	11	"
7а	МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ КОНТАКТНЫЙ МЭО-250/63-0.25 ГОСТ 7492-80	1	шт.

БК 5.8.2.00.000 34

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТЫ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ

БЛОК ДЫМОСОСА  
БДН-11,24  
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

24051-15 16 КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А3





№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16			Ввод гибкий К1088543 ТУ 36-1684-81	1	
			БКС.8.3.00.000.01		
13			Труба Труба 25x28 ГОСТ 326275 L = 1135 ± 1 мм	1	2,4 кг
			Прочие изделия		
14			Хомутки СЗВУ2 ТУ 36-1448-77	1	
15			Втулка В28УХП2 ТУ 36-1899-80	1	
16			Ввод гибкий К1088543 ТУ 36-1684-81	1	
БКС.8.3.00.000					Лист 3

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43			БКС.4.3.01.000.05		Сборочный чертеж
			Детали		
54	1	БКС.4.3.01.001	Стойка Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3135-ГОСТ 535	1	8,45 кг
54	2	БКС.4.3.01.002	Пластина L = 1745 ± 20 мм	1	0,45 кг
54	3	БКС.4.3.01.003	Панель Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3135-ГОСТ 535	1	0,45 кг
54	4	БКС.4.3.01.004	Кронштейн Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 ГОСТ 3135-ГОСТ 535	1	0,31 кг
54	5	БКС.4.3.01.005	Кронштейн Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 ГОСТ 3135-ГОСТ 535	2	0,61 кг
			L = 280 ± 10 мм	2	0,55 кг
БКС.4.3.01.000					Лист 12

БКС.4.3.01.000.06

1. \* Размеры для справок.  
 2. ± IT14.  
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.  
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БКС.4.3.01.000.06					Лист 12
Стойка					1:10
ЛАТГИПРОПРОМ					Формат А3