

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-1

Блок насосов рабочей воды и теплообменника
БНРВТ-2х50-50-3,52

Рабочие чертежи

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-1

БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКА
БНРВТ-2x50-50-3,52

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института
Гл. инж. проекта

В. Архипов
Я. Нидбальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 14.02.90г.*

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ВЫПУСК 6-1

СЕРИЯ 5.903-15

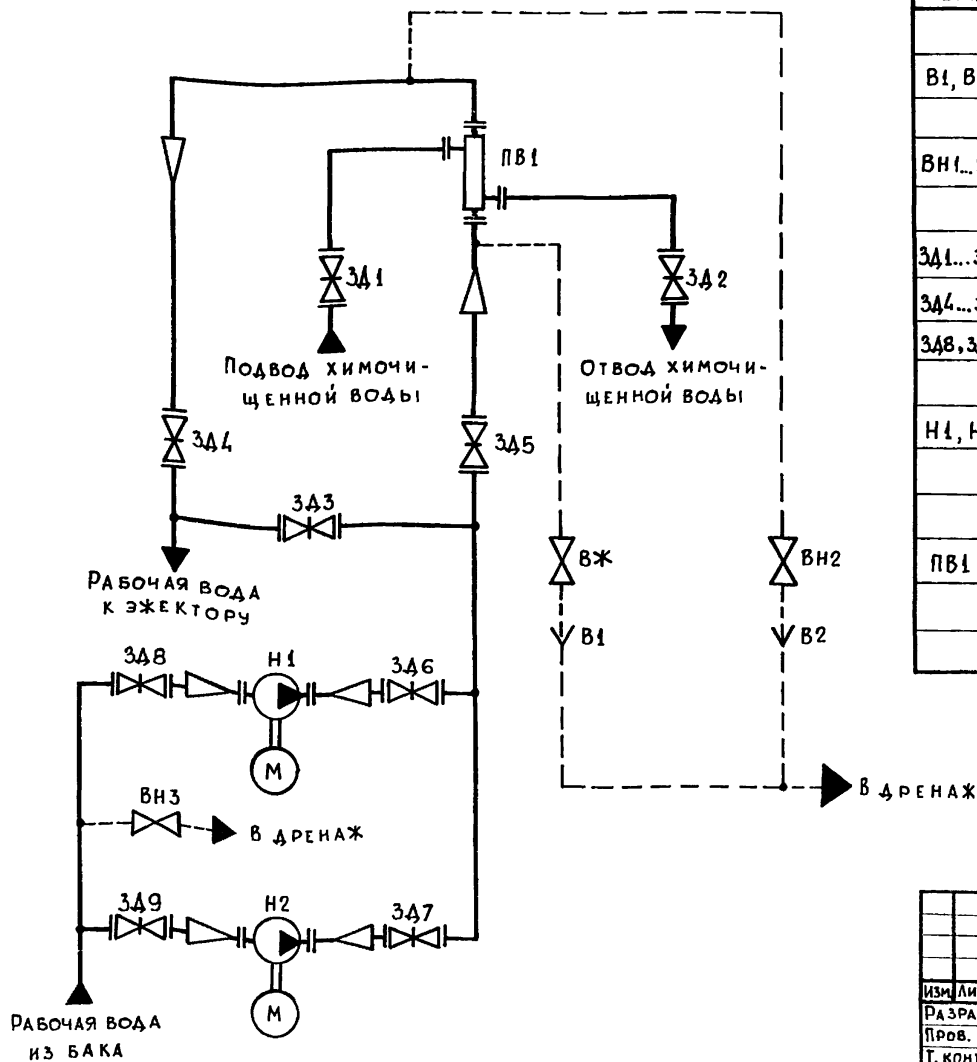
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | № СТР. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | № СТР. |
|---|--|--------|---|---|--------|
| БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ-2x50-50-3,52 | | | БК 6.1.1.08.000 | КОЛЕНО | 14 |
| | | | БК 6.1.1.09.000 | ТРУБОПРОВОД | |
| БК 6.1.1.00.000 ГЗ | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52 СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ | 2 | БК 6.1.1.09.000 СБ | ТРУБОПРОВОД | 15 |
| | | | БК 6.1.1.09.001 | ВОРОНКА | |
| БК 6.1.1.00.000 | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52 | 3 | УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ | | |
| БК 6.1.1.00.001 | ПАТРУБОК | 4 | БЛОКА БНРВТ-2x50-50-3,52 | | |
| БК 6.1.1.00.000 СБ | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52 | 5 | БК 6.1.2.00.000 | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ | 15 |
| БК 6.1.1.01.001 | ПЕТЛЯ | 6 | БК 6.1.2.00.000 СО | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ | |
| БК 6.1.1.01.002 | ОПОРА | 7 | БК 6.1.2.00.000 СБ | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ | 16 |
| БК 6.1.1.01.000 | РАМА | 8 | БК 6.1.2.00.000 | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ | 17 |
| БК 6.1.1.01.000 СБ | РАМА | 9 | УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ БЛОКА БНРВТ-2x50-50-3,52 | | |
| БК 6.1.1.02.000 | КОЛЛЕКТОР | 10 | БК 6.1.3.00.000 | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ | 17 |
| БК 6.1.1.02.001 | ПАТРУБОК | 11 | БК 6.1.3.01.000 | ШТАТИВ | |
| БК 6.1.1.02.002 | ТРУБА | 12 | БК 6.1.3.00.000 СБ | БЛОК БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ | 18 |
| БК 6.1.1.03.000 | ТРУБОПРОВОД | 13 | БК 6.1.3.01.000 СБ | ШТАТИВ | |
| БК 6.1.1.02.000 СБ | КОЛЛЕКТОР | 14 | | | |
| БК 6.1.1.03.000 СБ | ТРУБОПРОВОД | 15 | | | |
| БК 6.1.1.04.000 | ТРУБОПРОВОД | 16 | | | |
| БК 6.1.1.05.000 | ТРУБОПРОВОД | 17 | | | |
| БК 6.1.1.06.000 | ТРУБОПРОВОД | 18 | | | |
| БК 6.1.1.07.000 | КОЛЕНО | 19 | | | |
| БК 6.1.1.04.000 СБ | ТРУБОПРОВОД | 20 | | | |
| БК 6.1.1.06.000 СБ | ТРУБОПРОВОД | 21 | | | |
| БК 6.1.1.05.000 СБ | ТРУБОПРОВОД | 22 | | | |
| БК 6.1.1.07.000 СБ | КОЛЕНО | 23 | | | |
| БК 6.1.1.07.000 | КОЛЕНО | 24 | | | |
| БК 6.1.1.07.001 | ТРУБА | 25 | | | |
| БК 6.1.1.08.000 СБ | КОЛЕНО | 26 | | | |

ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 6-1

СЕРИЯ 5.903-15

БК 6.1.1.00.000 ГЗ



| Поз. ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------|--|------|-----------------------|
| В1, В2 | ВОРОНКА | 2 | |
| ВН1...ВН3 | ВЕНТИЛЬ 1548бр ГОСТ 18722 - 73 | 3 | Ду 20; Ру 16 |
| ЗА1...ЗА3 | ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75 | 3 | Ду 80; Ру 10 |
| ЗА4...ЗА7 | ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75 | 4 | Ду 100; Ру 10 |
| ЗА8, ЗА9 | ЗАДВИЖКА 3046бр ГОСТ 8437 - 75 | 2 | Ду 125; Ру 10 |
| Н1, Н2 | НАСОС 80-50-200СА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А 16052 | 2 | Q=45 м³/ч; H=55 м |
| ПВ1 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДОВОДЯНОЙ 7-114 x 2000 - P-2 | 1 | ТУ 400 - 28-429 - 82Е |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| БК 6.1.1.00.000 ГЗ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|--|------------|------------|------|-------------|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | | |
| РАЗРАБ. | МИХАЙЛОВА | <i>Мих</i> | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | <i>Ник</i> | | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | <i>Кол</i> | | | | |
| УТВ. | | | | | | |
| БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ-2x50-50-3,52. СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ | | | | Лист 1 из 1 | | |
| КОПИРОВАЛ. <i>Лун</i> (НАРУС) | | | | ФОРМАТ А3 | | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 6 - 1

Серия 5.903 - 15

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НА ИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | БКБ.1.1.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| A3 | | | БКБ.1.1.00.000 ГЗ | СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ | | |
| A4 | | | БКБ.0.0.00.000АТ | УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ | | Выпуск 6-0 |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A4 | 1 | | БКБ.1.1.04.000 | РАМА | 1 | |
| A4 | 2 | | БКБ.1.1.02.000 | КОЛЛЕКТОР | 1 | |
| A4 | 3 | | БКБ.1.1.03.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| A4 | 4 | | БКБ.1.1.04.000 | ТРУБОПРОВОД | 2 | |
| A4 | 5 | | БКБ.1.1.05.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| A4 | 6 | | БКБ.1.1.06.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| A4 | 7 | | БКБ.1.1.07.000 | КОЛЕНО | 2 | |
| A4 | 8 | | БКБ.1.1.08.000 | КОЛЕНО | 2 | |
| A4 | 9 | | БКБ.1.1.09.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 11 | | БКБ.1.1.00.001 | ПАТРУБОК | 2 | |

БКБ.1.1.00.000

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|---------|------|-----|------|--------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | 1 | 3 |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| И КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |

БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛОБМЕННИКОВ
БНРВТ - 2x50-50-3,52

ЛАТГИПРОПРОМ

Копир. : *[подпись]* ФОРМАТ А4

Выпуск 6 - 1

Серия 5.903 - 15

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НА ИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | | | БОЛТЫ ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 13 | | М 12 x 60 . 46 | 8 | |
| | | 14 | | М 16 x 70 . 46 | 152 | |
| | | | | ГАЙКИ ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 15 | | М 12.5 | 8 | |
| | | 16 | | М 16.5 | 152 | |
| | | 17 | | ШАЙБА 8 02 ГОСТ 10906-78 | 2 | |
| | | 18 | | ШАЙБА 12 02 ГОСТ 11371-78 | 8 | |
| | | 19 | | ШАЙБА 12 65Г ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | | | | ПРОКЛАДКИ ГОСТ 15180-70 | | |
| | | 20 | | А-50-6 | 2 | |
| | | 21 | | А-80-6 | 2 | |
| | | 22 | | А-80-10 | 10 | |
| | | 23 | | А-100-10 | 8 | |
| | | 24 | | А-125-10 | 4 | |
| | | 25 | | ВЕНТИЛЬ 1548бр, Ру16; Ду15 | | |
| | | | | ГОСТ 18722-73 | 3 | |
| | | | | ЗАДВИЖКИ 3046бр, Ру10 | | |
| | | | | ГОСТ 8437-75 | | |
| | | 26 | | Ду 80 | 3 | |
| | | 27 | | Ду 100 | 4 | |
| | | 28 | | Ду 125 | 2 | |
| | | | | ОПОРЫ ГОСТ 14911-82 | | |
| | | 29 | | ОПБ2-24,3 | 6 | |
| | | 30 | | ОПБ2-114 | 4 | |
| | | 31 | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 Ст 20 | | |
| | | | | ГОСТ 12821-80 | 2 | |

БКБ.1.1.00.000

| | | | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|------|--------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | | | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копир. : *[подпись]* ФОРМАТ А4

Выпуск 6 - 1

Серия 5.903 - 15

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НА ИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 33 | | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОДО-ВОДНОЙ 7-114x2000-Р-2 | | |
| | | | | ТУ 400-28-429-82Е | 1 | |
| | | 34 | | НАСОС 80-50-200 СД с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А160S2 | | |
| | | | | Н=11 кВт; n=2900 об/мин. | | |
| | | | | ТУ 26-06-946-74 | 2 | |

БКБ.1.1.00.000

| | | | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|------|--------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | | | 3 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копир. : *[подпись]* ФОРМАТ А4

Выпуск 6 - 1

Серия 5.903 - 15

БКБ.1.1.00.001

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ± 1/14 / 2

БКБ.1.1.00.001

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|---------|------|------|-------|---------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | | | | | 0,142 | 1:2 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | | |
| И КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |

ПАТРУБОК

ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Копир. : *[подпись]* ФОРМАТ А4

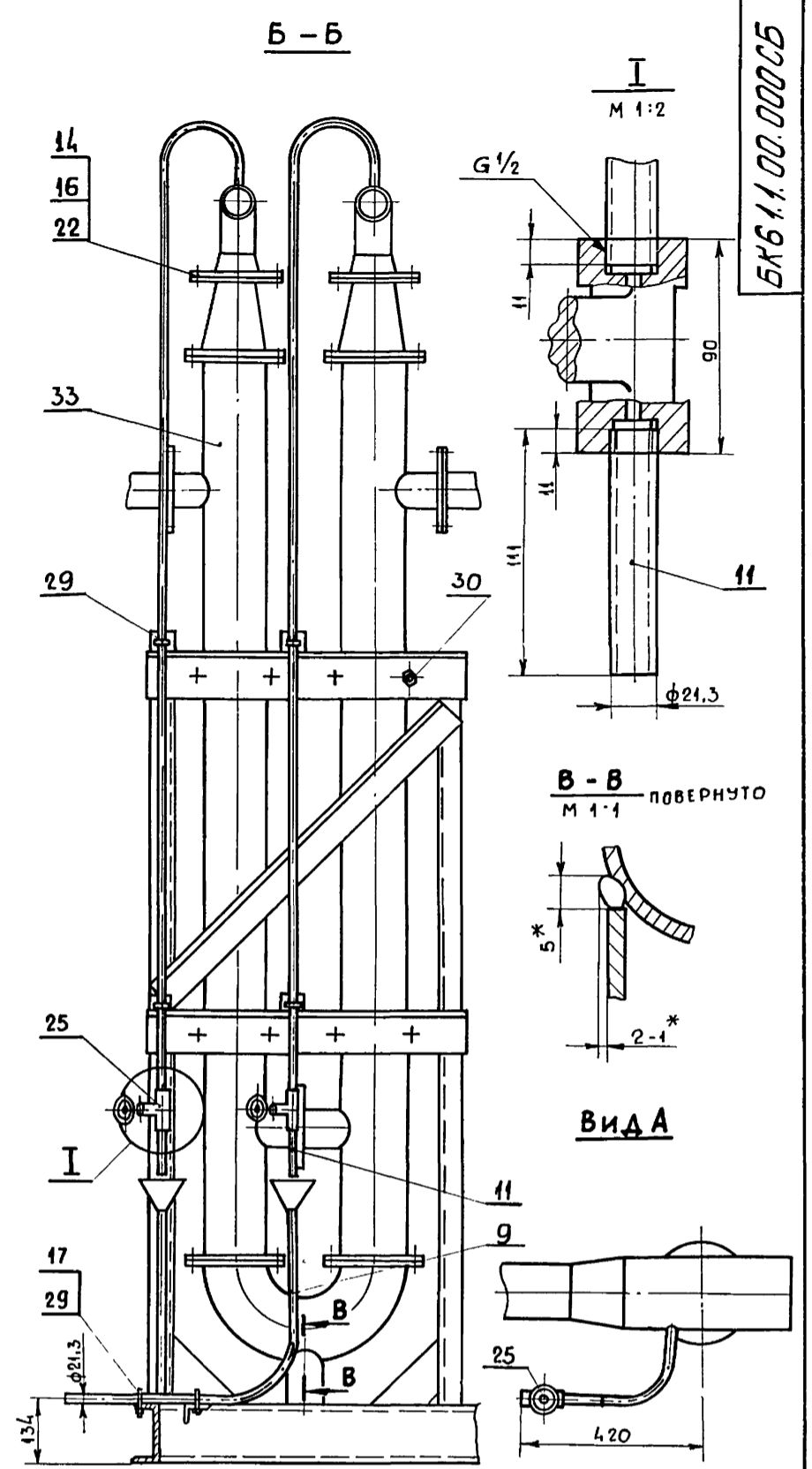
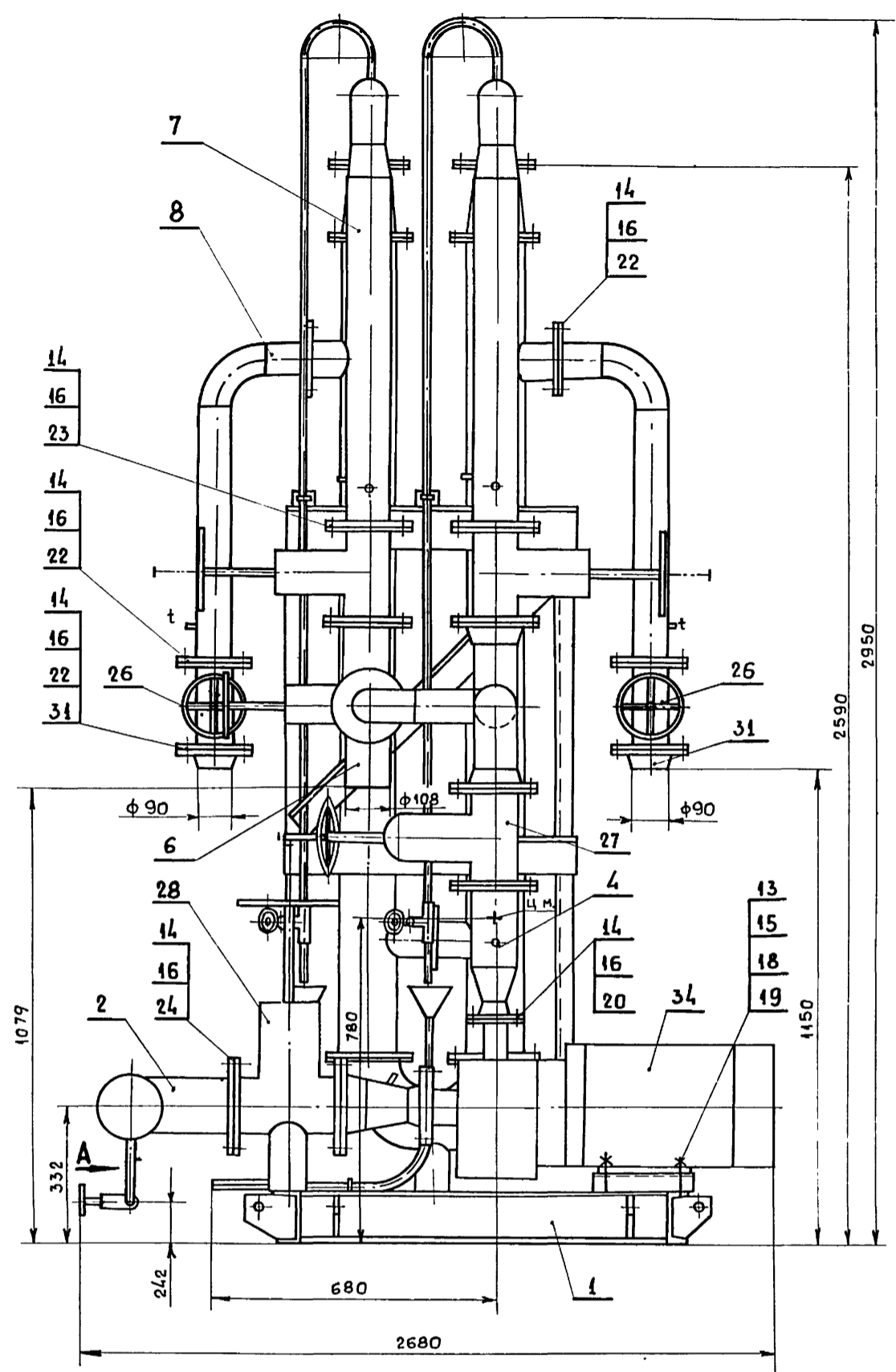
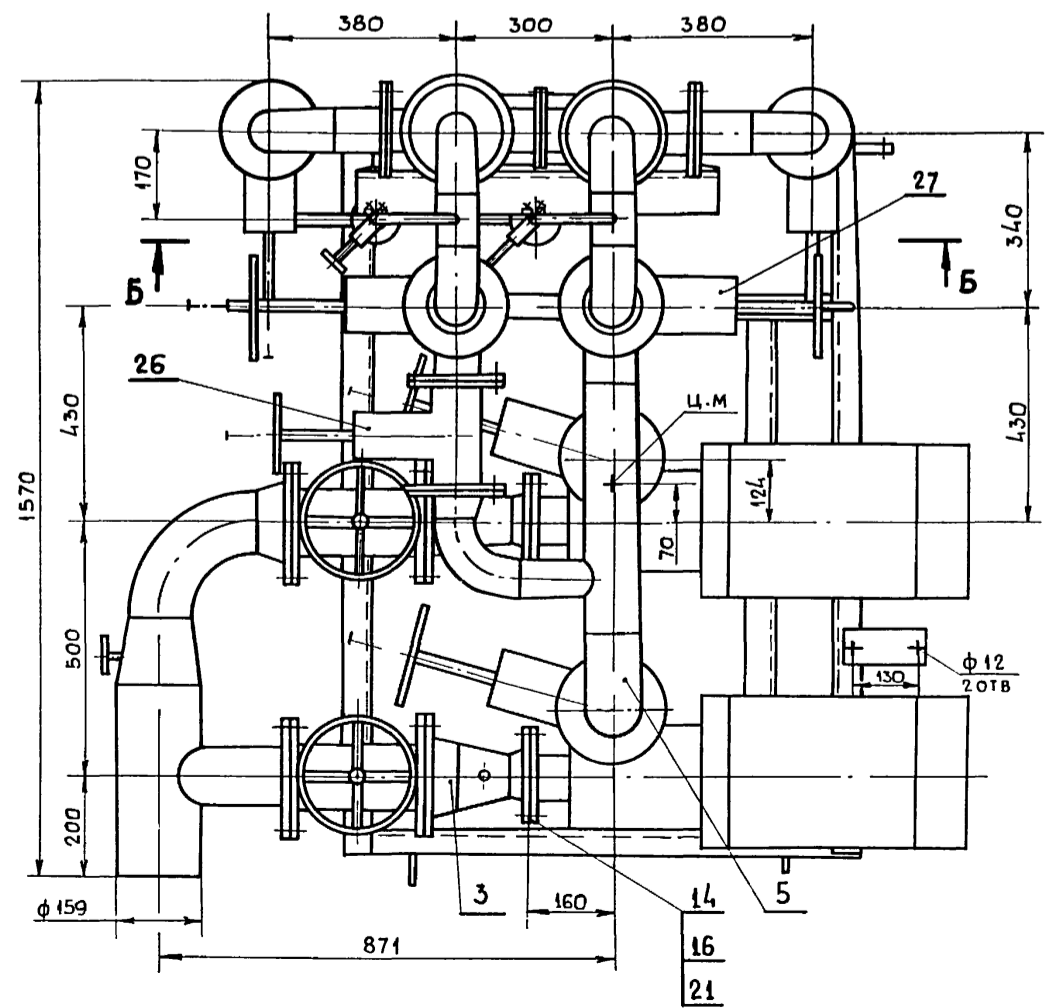
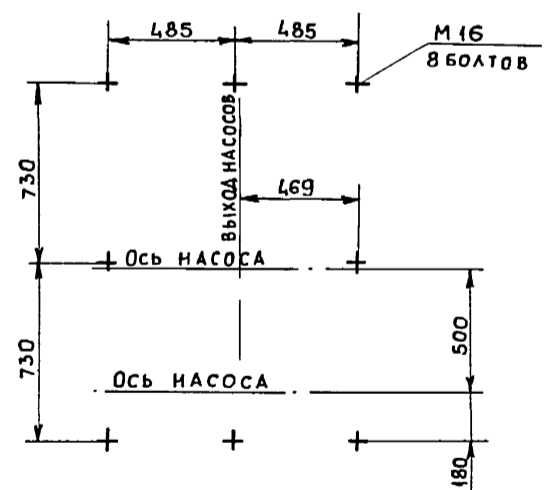
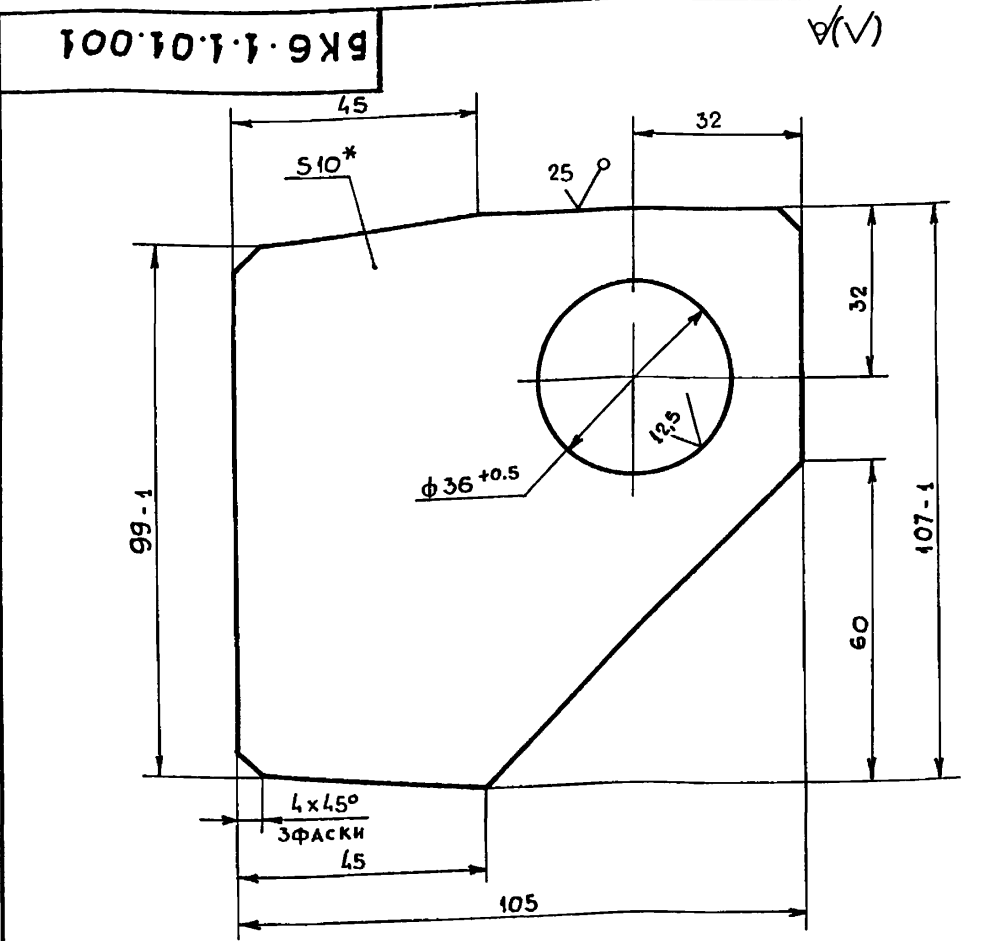


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ



- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. * СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.
- 3. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОИСПЫТАНИЯ БЛОКА ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
- 4. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУ КОЛ - 81 (АРТ. КИ - 101-01 - 23).

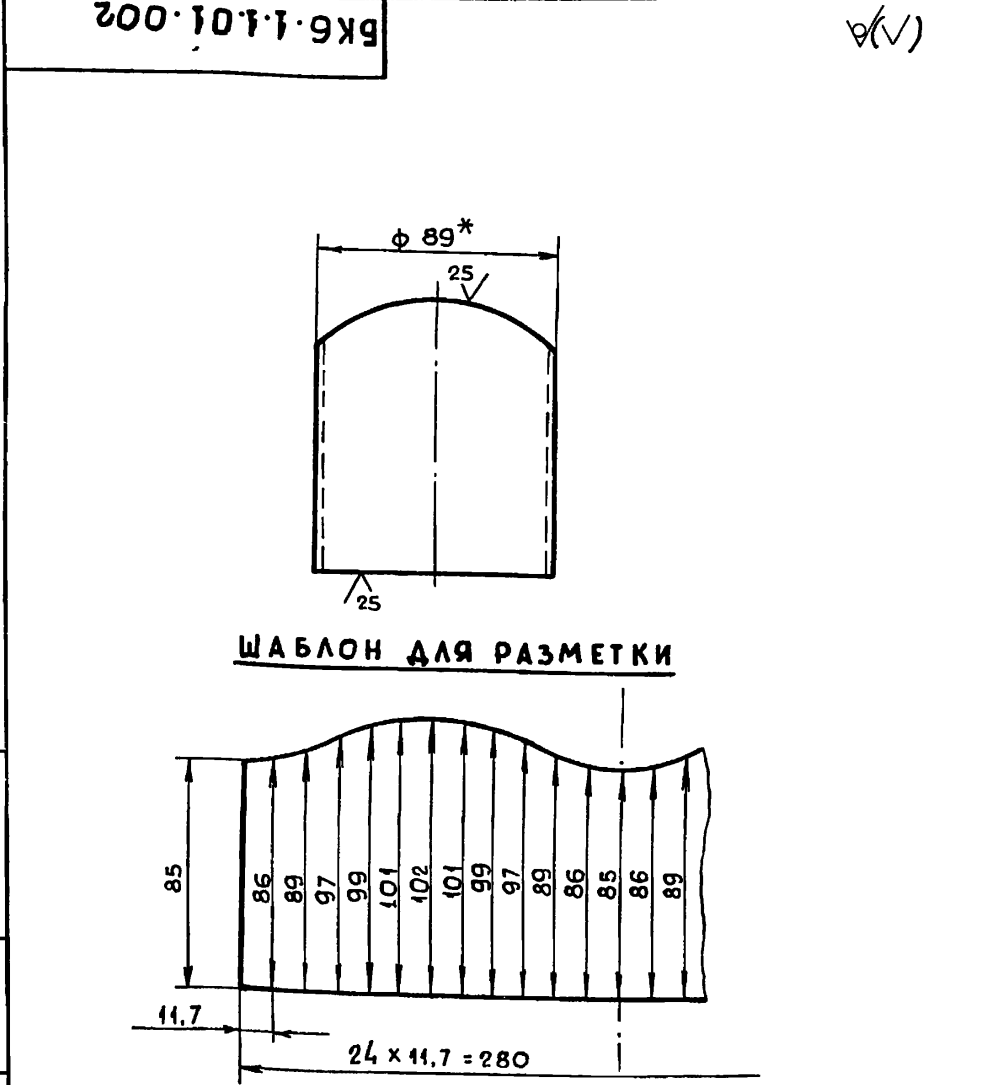
| | | | | | |
|---------|------|------------|--------------------------|------|--|
| | | | БК6.1.1.00.000 СБ | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ | ПОДПИСЬ | ДАТА | БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ - 2x50-50-3.52 |
| РАЗРАБ | | НИКИТЧЕНКО | <i>[Signature]</i> | | ЛИТ. МАССА МАСШТАБ |
| ПРОВ | | КОЛМЕЦ | <i>[Signature]</i> | | 1265 1:10 |
| Т КОНТР | | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 |
| И КОНТР | | КОЛМЕЦ | <i>[Signature]</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | ФОРМАТ А2 |



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| | | | | | | |
|--|------------|---------|---------|-----------|-------|---------|
| БК6.1.1.01.001 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Петля | | | | | 0,52 | 1:1 |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | | |
| РАЗРАБ | НИКИТЧЕНКО | | | | | |
| ПРОВ | КОЛМЕЦ | | | | | |
| Т. КОНТР | | | | | | |
| Н. КОНТР | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |
| Лист 40 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 4 - ГОСТ 14637-79 | | | | Листов 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Копир: *гпр*



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. $\pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | | |
|---|------------|---------|---------|-----------|-------|---------|
| БК6.1.1.01.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Опора | | | | | 0,64 | 1:2 |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | | |
| РАЗРАБ | ЭЛМАНИС | | | | | |
| ПРОВ | НИКИТЧЕНКО | | | | | |
| Т. КОНТР | | | | | | |
| Н. КОНТР | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |
| Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст 3 сп ГОСТ 10705-80 | | | | Листов 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Копир: *гпр*

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А2 | | | БК6.1.1.01.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | | 1 | БК6.1.1.01.001 | ПЕТЛЯ | 4 | |
| А4 | | 2 | БК6.1.1.01.002 | ОПОРА | 1 | |
| Б4 | | 3 | БК6.1.1.01.003 | ОПОРА | | |
| | | | | Труба 108x3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст 3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | Лзаг = 180 ± 1 мм | 2 | 1,4 кг |
| Б4 | | 4 | БК6.1.1.01.004 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 4 ГОСТ 16523-70 | 4 | 0,06 кг |
| Б4 | | 5 | БК6.1.1.01.005 | КОСЫНКА | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,22 кг |
| Б4 | | 6 | БК6.1.1.01.006 | КОСЫНКА | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,44 кг |
| Б4 | | 7 | БК6.1.1.01.007 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,41 кг |
| Б4 | | 8 | БК6.1.1.01.008 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,33 кг |

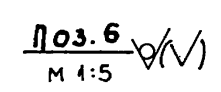
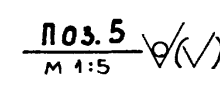
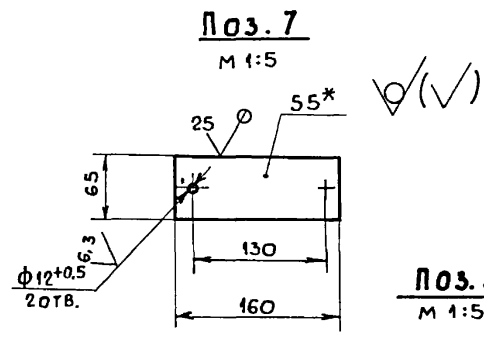
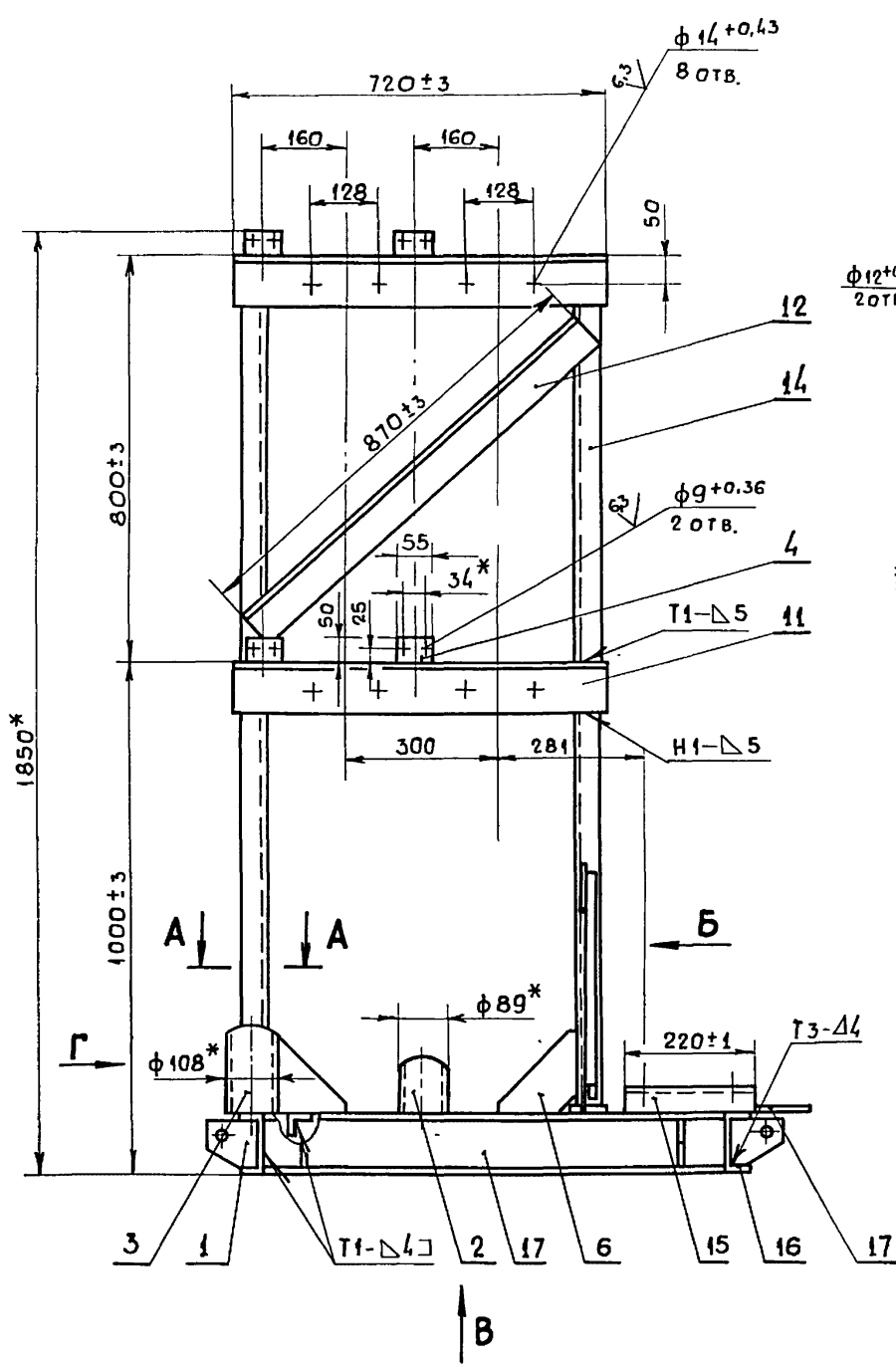
| | | | | | | |
|----------------|------------|---------|---------|-----------|------|--------|
| БК6.1.1.01.000 | | | | Лист | Лист | Листов |
| РАМА | | | | | 1 | 2 |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | | |
| РАЗРАБ | ЭЛМАНИС | | | | | |
| ПРОВ | НИКИТЧЕНКО | | | | | |
| Н. КОНТР | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Копир: *гпр*

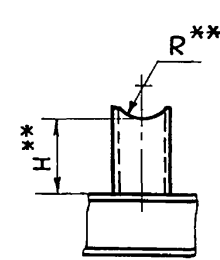
| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| Б4 | | 9 | БК6.1.1.01.009 | ПЛИТА | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,36 кг |
| Б4 | | 10 | БК6.1.1.01.010 | ОПОРА | | |
| | | | | УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-86 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 1 | 0,61 кг |
| Б4 | | 11 | БК6.1.1.01.011 | ПОЛКА | | |
| | | | | УГОЛОК 70x70x5-Б-ГОСТ 8509-86 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 2 | 3,4 кг |
| Б4 | | 12 | БК6.1.1.01.012 | ЧКОСИНА | | |
| | | | | УГОЛОК 70x70x5-Б-ГОСТ 8509-86 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 1 | 4,7 кг |
| Б4 | | 13 | БК6.1.1.01.013 | ЧКОСИНА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 5-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 1 | 2,32 кг |
| Б4 | | 14 | БК6.1.1.01.014 | СТОЙКА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1665 ± 3 мм | 2 | 17,3 кг |
| Б4 | | 15 | БК6.1.1.01.015 | ОПОРА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 4 | 2,3 кг |
| Б4 | | 16 | БК6.1.1.01.016 | БАЛКА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 2 | 15,5 кг |
| Б4 | | 17 | БК6.1.1.01.017 | БАЛКА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 3 | 9,4 кг |
| Б4 | | 18 | БК6.1.1.01.018 | БАЛКА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 сп 3-1-ГОСТ 535-79 | 1 | 10,9 кг |

| | | | | |
|----------------|------------|---------|---------|-----------|
| БК6.1.1.01.000 | | | | Лист |
| РАМА | | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата |
| РАЗРАБ | ЭЛМАНИС | | | |
| ПРОВ | НИКИТЧЕНКО | | | |
| Н. КОНТР | КОЛМЕЦ | | | |
| УТВ. | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | ФОРМАТ А4 |

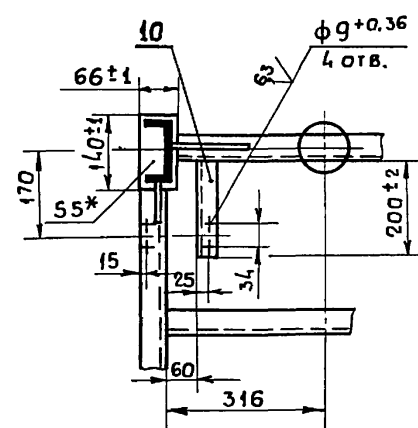
Копир: *гпр*



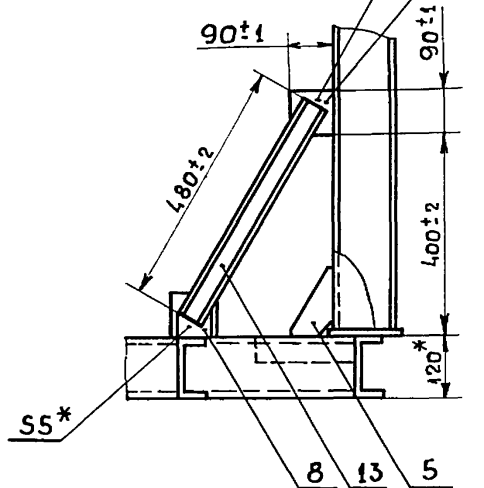
ВИД Г



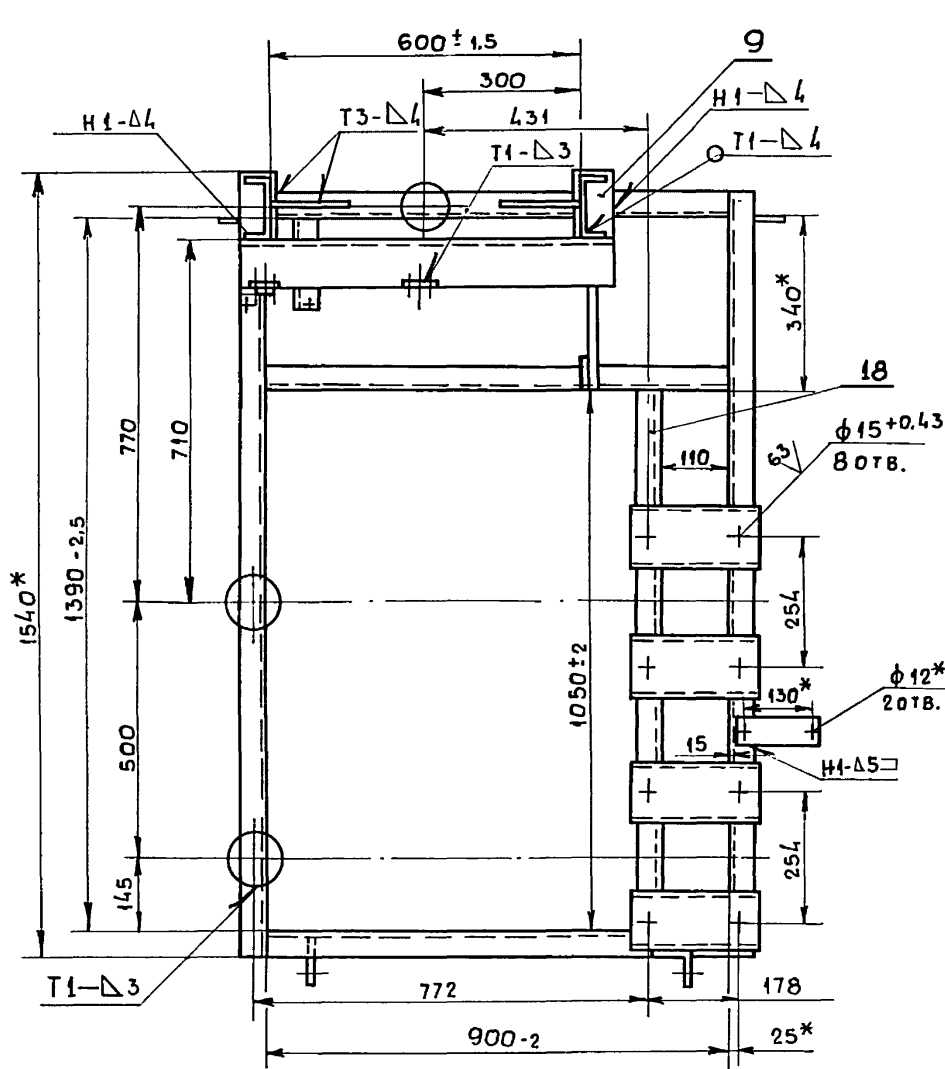
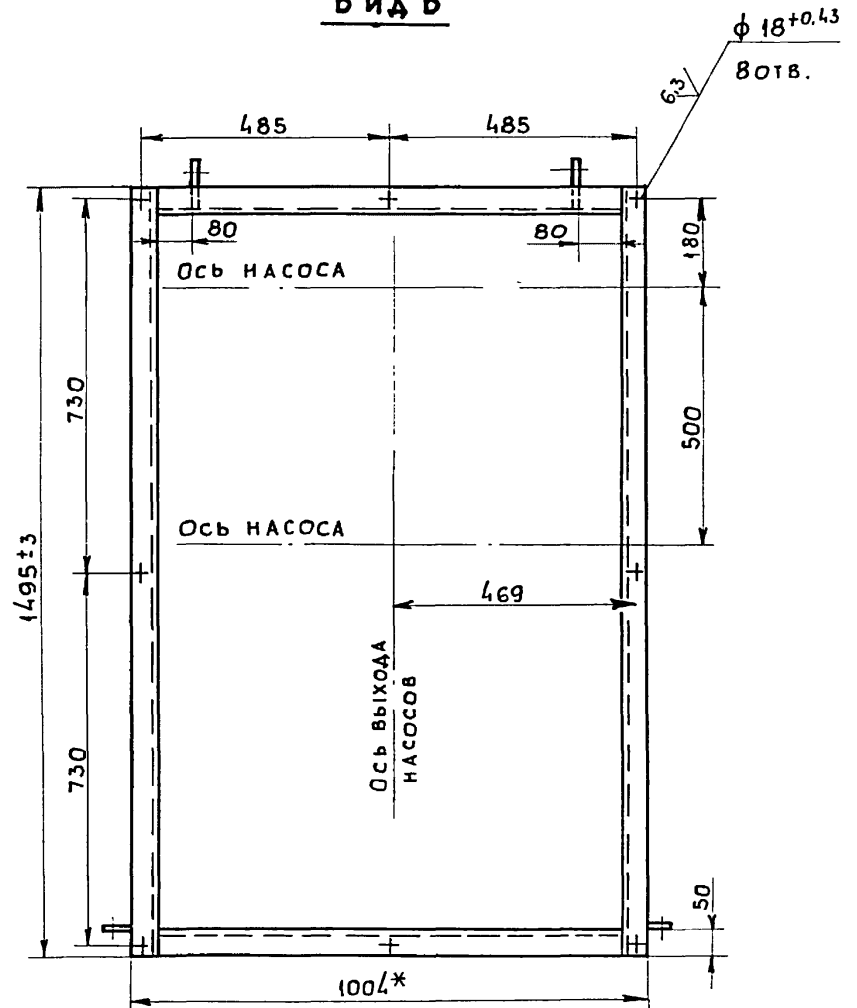
А-А



ВИД Б



ВИД В



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 ± 1/14
- 3.** РАЗМЕРЫ Н И R ОПРЕДЕЛИТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ БК6.1.1.00.000 ПОЗ.28
- 4 ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25
- 5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 - 80

Изм. № 0011 Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

| | | | | | | |
|-------------------|-------------|----------------|------|--------------|---------|---|
| БК6.1.1.01.000 СБ | | | Лист | Масса | Масштаб | |
| Изм. Лист | № док. инв. | Подпись и дата | РАМА | 140 | 1:10 | |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | Лист | Листов | 1 |
| Пров. | НИКИТЧЕНКО | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. контр. | | | | | | |
| Н. контр. | КОЛМЕЦ | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------|------------|----------|-------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A2 | | | БК6.1.1.02.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | 1 | | БК6.1.1.00.001 | ПАТРУБОК | 1 | |
| A4 | 2 | | БК6.1.1.02.001 | ПАТРУБОК | 1 | |
| A4 | 3 | | БК6.1.1.02.002 | ТРУБА | 1 | |
| B4 | 4 | | БК6.1.1.02.003 | ТРУБА | 1 | 6,52 кг |
| | | | | Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 6,52 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 5 | | | Отвод 90° 133x4 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 6 | | | Переход 159x4,5-133x4 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 7 | | | Фланец 1-125-10 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 8 | | | Фланец 1-125-10 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| БК6.1.1.02.000 | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | АВАЕЕНКО | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |
| | | | | КОЛЛЕКТОР | ЛИТ. | ЛИСТ |
| | | | | | | ЛИСТОВ |
| | | | | | | 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

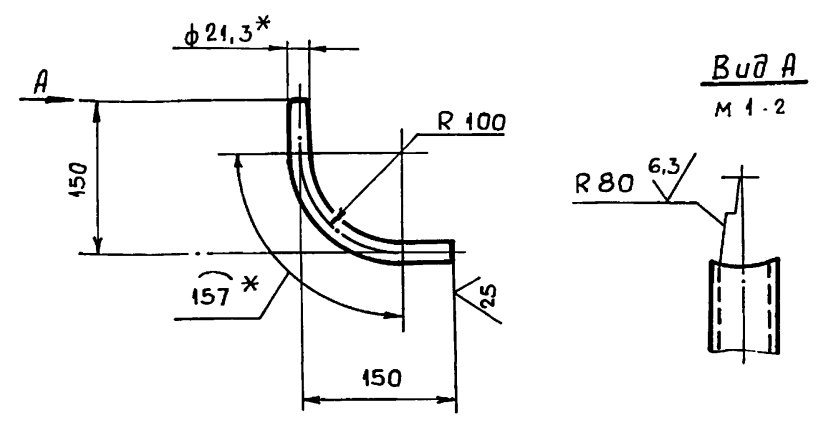
Копир. Формат А4

100.20.1.9 BK6

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------|------------|----------|---------|------|---------------------------|-------|---------|
| | | | | | | | |
| РАЗРАБ. | АВАЕЕНКО | | | | | 0,43 | 1:5 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| | | | | | БК6.1.1.02.001 | | |
| | | | | | ПАТРУБОК | | |
| | | | | | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |



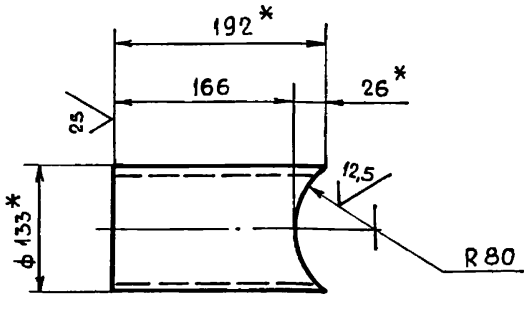
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

Копир. Формат А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------|------------|----------|---------|------|--|-------|---------|
| | | | | | | | |
| РАЗРАБ. | АВАЕЕНКО | | | | | 2,44 | 1:5 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| | | | | | БК6.1.1.02.002 | | |
| | | | | | ТРУБА | | |
| | | | | | Труба 133x4 ГОСТ 10704-76 B20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

Копир. Формат А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

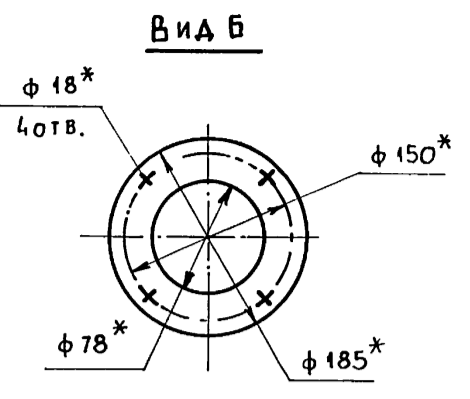
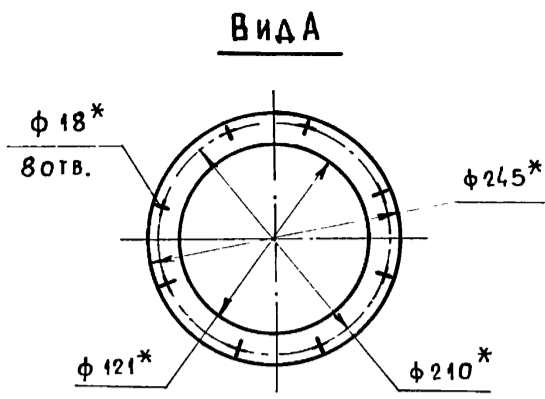
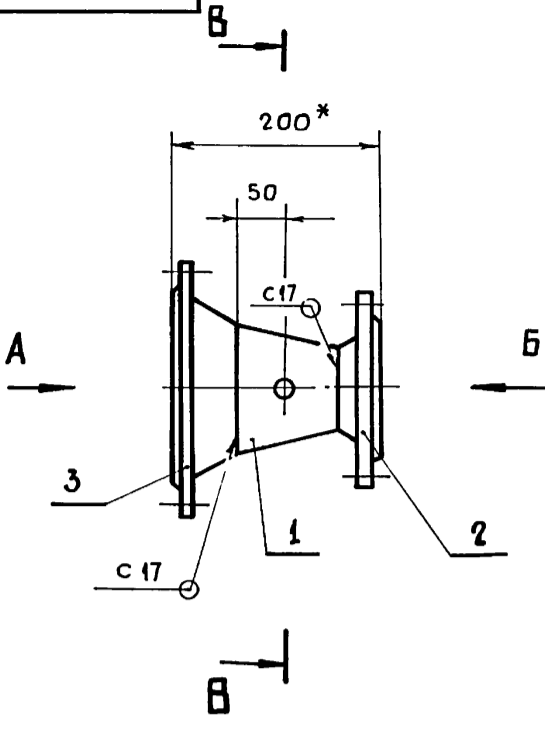
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------|------------|----------|---------|------|--|-------|---------|
| | | | | | | | |
| РАЗРАБ. | АВАЕЕНКО | | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| | | | | | БК6.1.1.03.000 | | |
| | | | | | ТРУБОПРОВОД | | |
| | | | | | Установка штуцера M20 x 1.5 - 50 3K4 - 45 - 70 | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|----------------------------|------------------|
| | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | |
| A3 | БК6.1.1.03.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | |
| 1 | Переход 133x4-89x3,5 | |
| | ГОСТ 17378-83 | 1 |
| 2 | Фланец 1-80-6 | |
| | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 |
| 3 | Фланец 1-125-10 | |
| | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 |
| | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | |
| 4 | Установка штуцера | |
| | M20 x 1.5 - 50 | |
| | 3K4 - 45 - 70 | 1 |

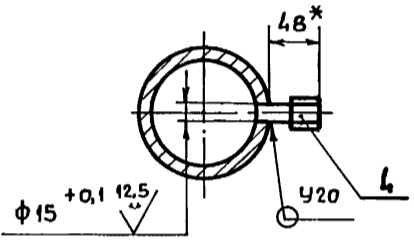
Копир. Формат А4

БК6.1.1.03.000 СБ

Выпуск 6 - 1
Серия 5.903 - 15



В-В



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{25}$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037 - 80.

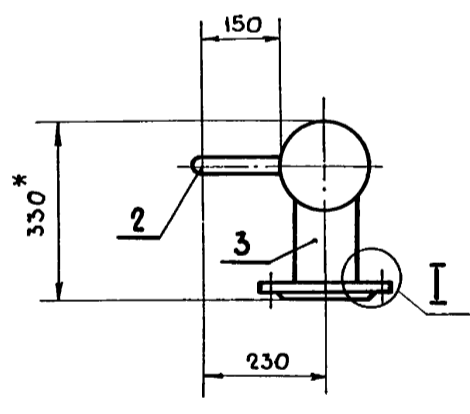
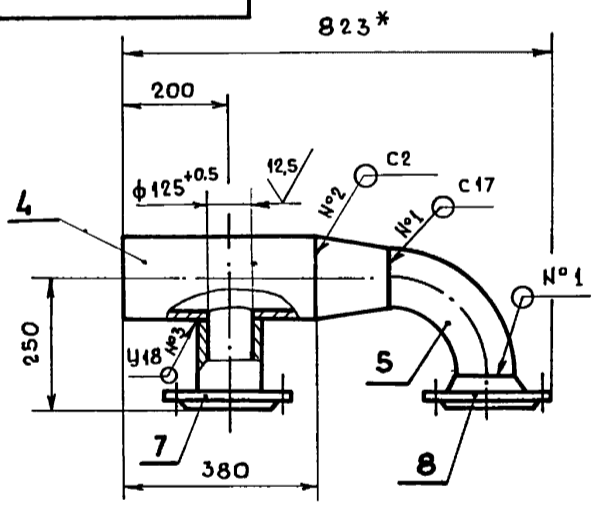
| | | | | | | |
|-------------------|------------|----------|---------|------|--------------|----------|
| БК6.1.1.03.000 СБ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | | | | 11,2 | 1:5 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Т. КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

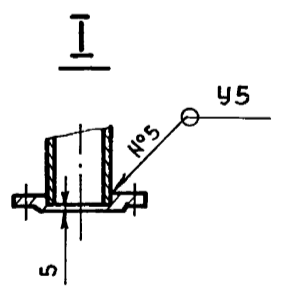
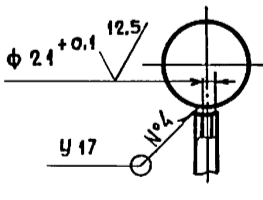
ФОРМАТ А3

БК6.1.1.02.000 СБ

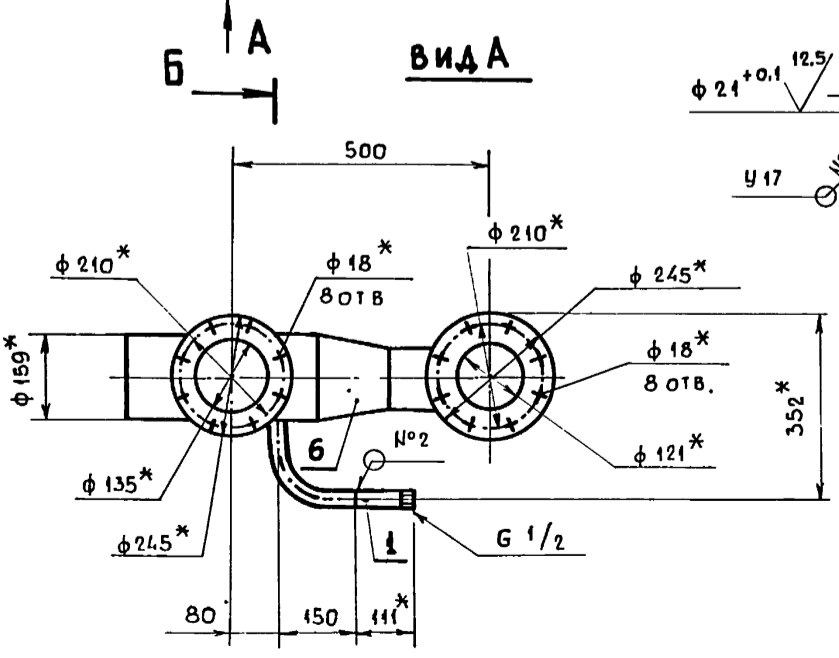
Выпуск 6 - 1
Серия 5.903 - 15



Б-Б



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{25}$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037 - 80.



| | | | | | | |
|-------------------|------------|----------|---------|------|--------------|----------|
| БК6.1.1.02.000 СБ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | | | | 29,6 | 1:10 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Т. КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | |
| УТВ. | | | | | | |

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | БКБ. 1.1.04.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | БКБ. 1.1.04.001 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 178 ± 0,5 мм | 1 | 1,61 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 2 | | | ПЕРЕХОД К 108x4 - 57x3 ГОСТ 17378 - 83 | 1 | |
| | 3 | | | ФЛАНЕЦ 1-100-10 | | |
| | 4 | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | | ФЛАНЕЦ 1-50-6 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 5 | | | УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М 20 x 1,5 - 50 ЗК 4 - 45 - 70 | 1 | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|------|---|--|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БКБ. 1.1.04.000 Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | Вн | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Вн | | | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Вн | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| Лит. | Лист | Листов | | | | | |
| | | 1 | | | | | |

Копировал: *Вн* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | БКБ. 1.1.05.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | БКБ. 1.1.05.001 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 4,56 кг |
| Б4 | 2 | | БКБ. 1.1.05.002 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,78 кг |
| Б4 | 3 | | БКБ. 1.1.05.003 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,94 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 4 | | | ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375 - 83 | 1 | |
| | 5 | | | ОТВОД 90° 108x4 ГОСТ 17375 - 83 | 2 | |
| | 6 | | | ФЛАНЕЦ 1-100-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 7 | | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 8 | | | ФЛАНЕЦ 1-100-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|------|---|--|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БКБ. 1.1.05.000 Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | Вн | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Вн | | | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Вн | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| Лит. | Лист | Листов | | | | | |
| | | 1 | | | | | |

Копир: *Вн* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | БКБ. 1.1.06.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | БКБ. 1.1.06.001 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 401 ± 0,775 мм | 1 | 3,6 кг |
| Б4 | 2 | | БКБ. 1.1.06.002 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,85 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 4 | | | ФЛАНЕЦ 1-100-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|------|---|--|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БКБ. 1.1.06.000 Трубопровод ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | Вн | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Вн | | | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Вн | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| Лит. | Лист | Листов | | | | | |
| | | 1 | | | | | |

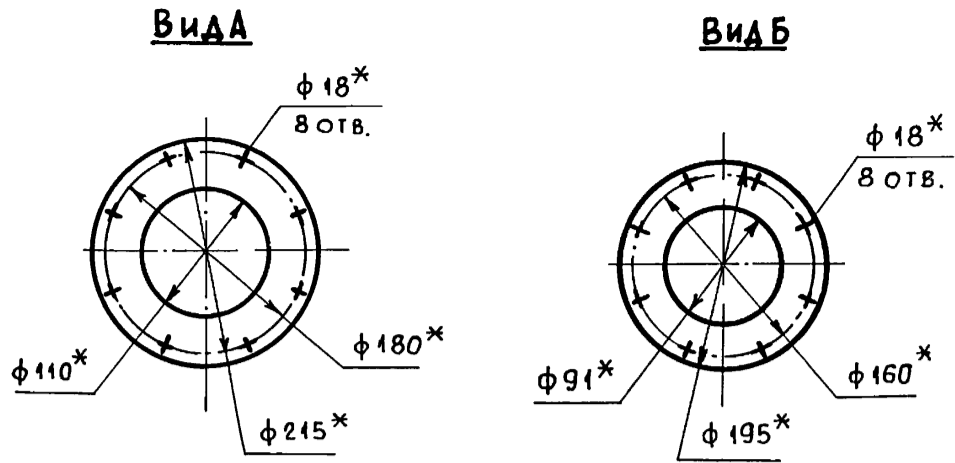
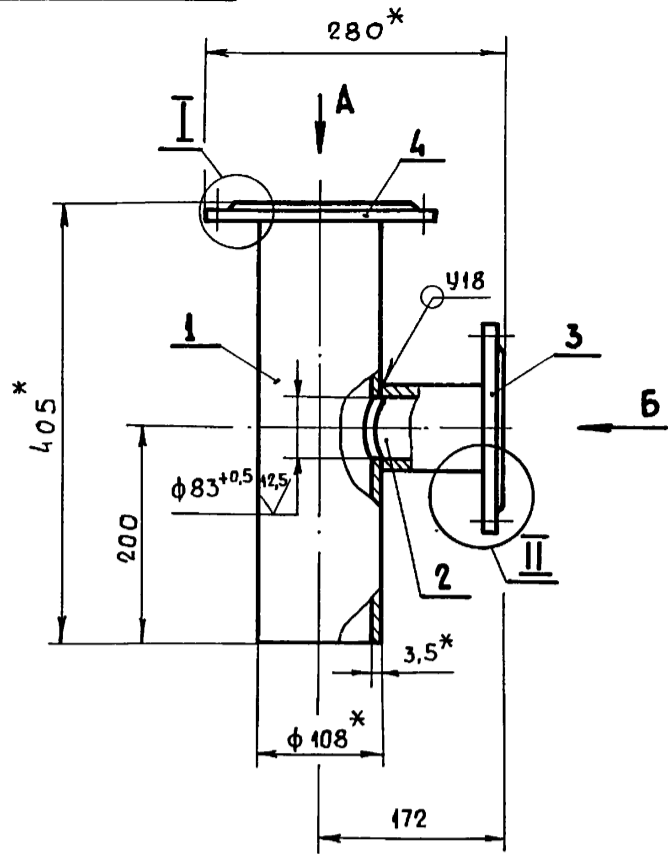
Копир: *Вн* ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

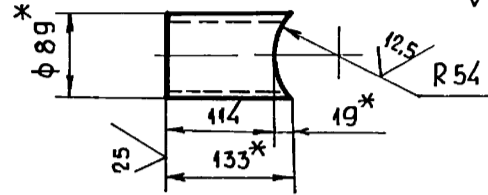
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | БКБ. 1.1.07.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | 1 | | БКБ. 1.1.07.001 | ПАТРУБОК | 1 | |
| A4 | 2 | | БКБ. 1.1.07.001 | ТРУБА | 1 | |
| Б4 | 3 | | БКБ. 1.1.07.002 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 844 ± 1,15 мм | 1 | 7,6 кг |
| Б4 | 4 | | БКБ. 1.1.07.003 | ТРУБА | | |
| | | | | Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,6 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 5 | | | ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375 - 83 | 2 | |
| | 6 | | | ПЕРЕХОД К 108x4-89x3,5 ГОСТ 17378 - 83 | 1 | |
| | 7 | | | ФЛАНЕЦ 1-100-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 8 | | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|------|--|--|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БКБ. 1.1.07.000 Колено ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | Вн | | | | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Вн | | | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Вн | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |
| Лит. | Лист | Листов | | | | | |
| | | 1 | | | | | |

Копир: *Вн* ФОРМАТ А4



Поз. 2

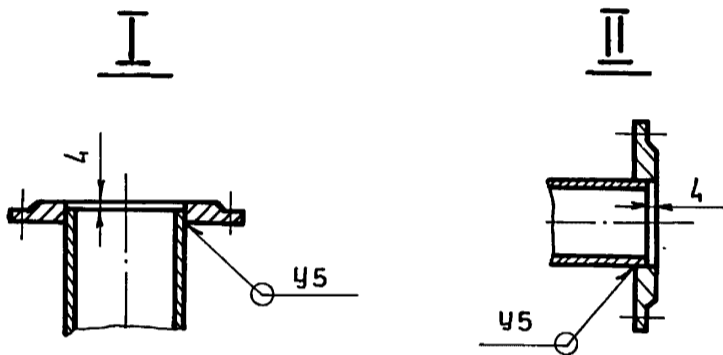


1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25° .

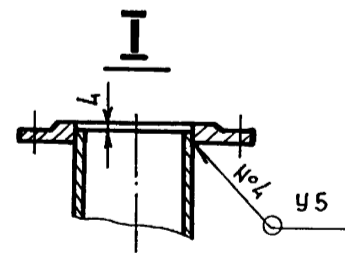
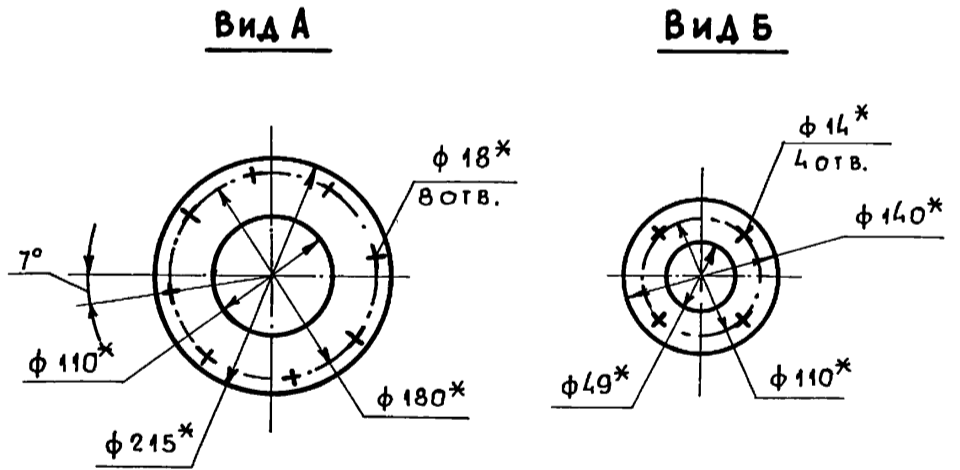
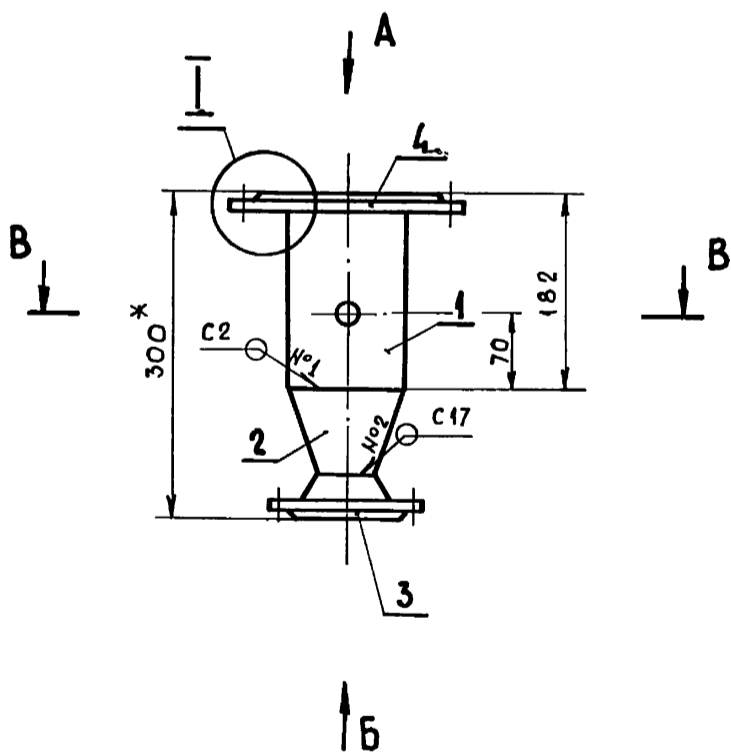
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.



| | | | | | | |
|--------------------|------|----------|------------------|--------------|----------|---------|
| БК 6.1.1.06.000 СБ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | |
| | | | РАЗРАБ. АВДЕЕНКО | | | |
| | | | ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | |
| | | | Т. КОНТР. | | | |
| | | | Н. КОНТР. КОЛМЕЦ | | | |
| | | | УТВ. | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3



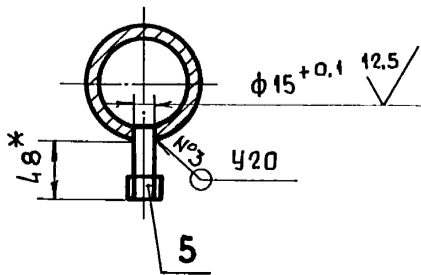
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25° .

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

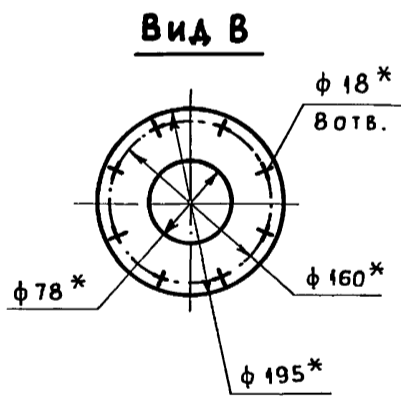
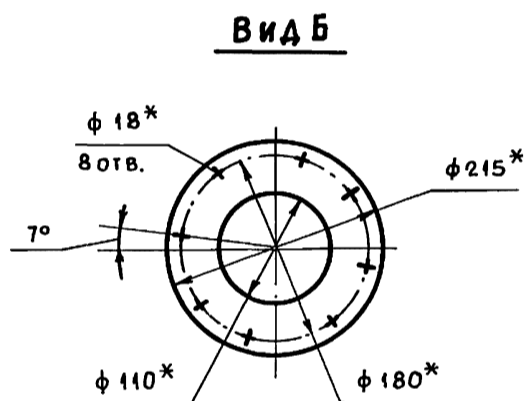
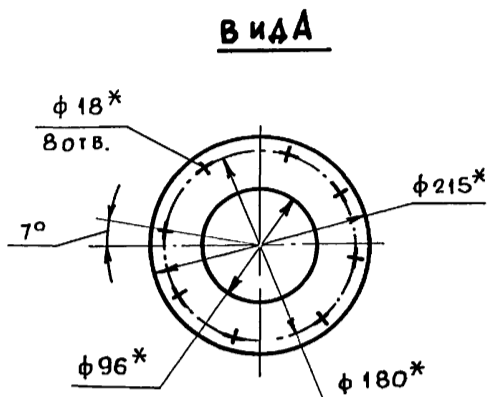
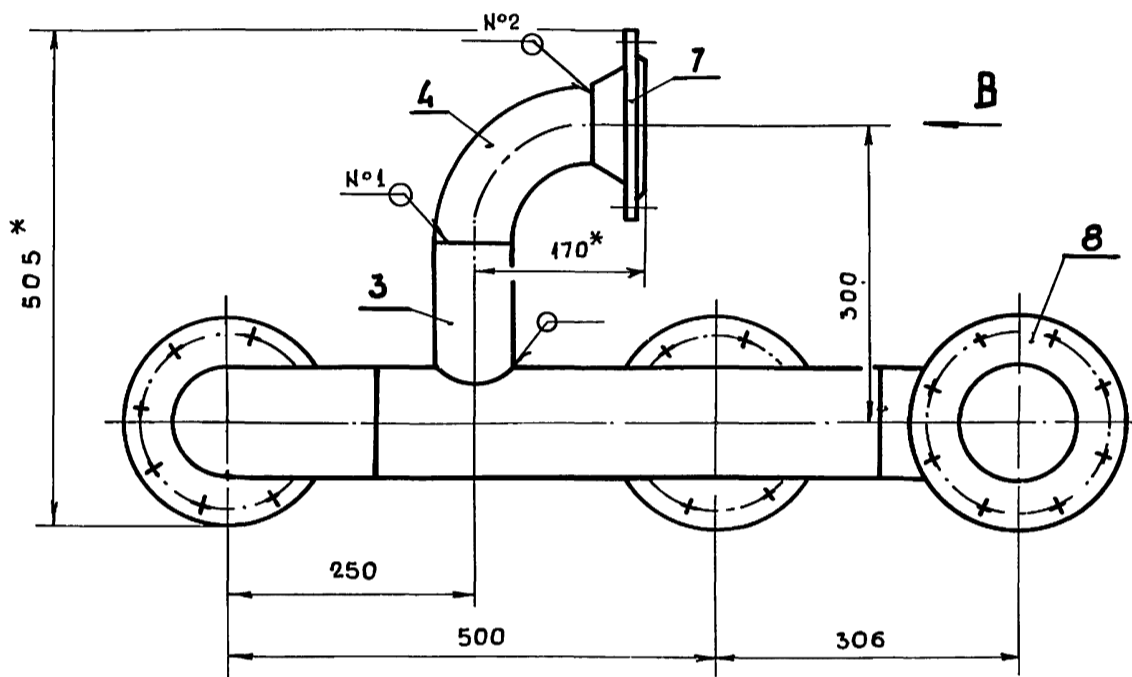
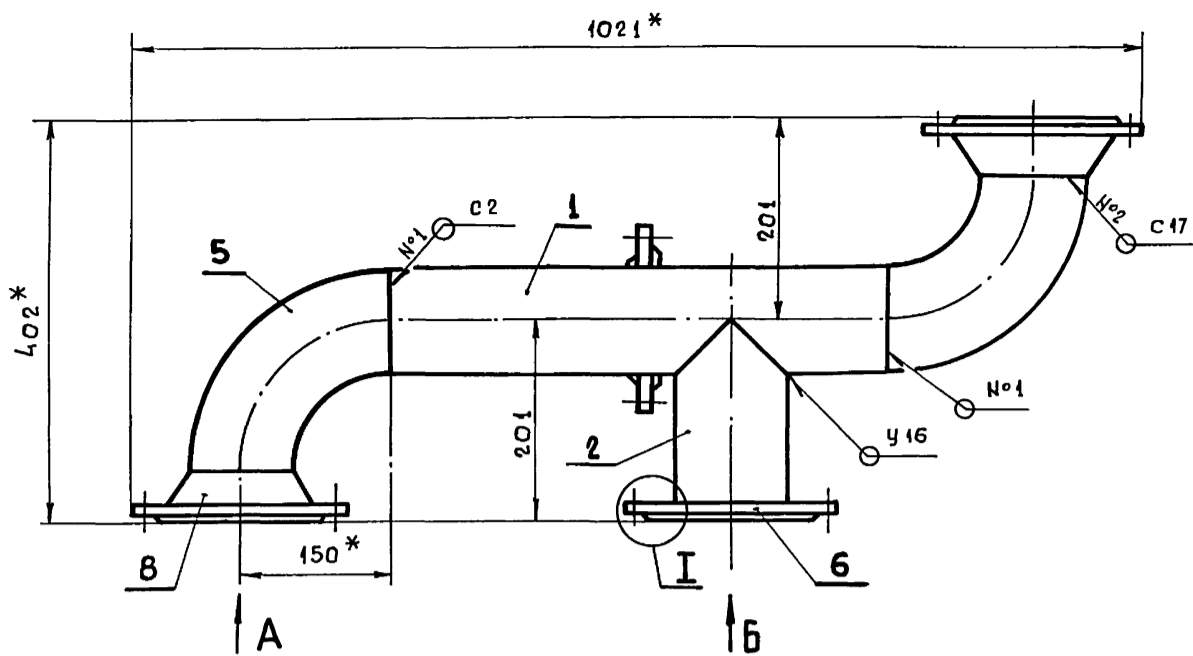
В-В



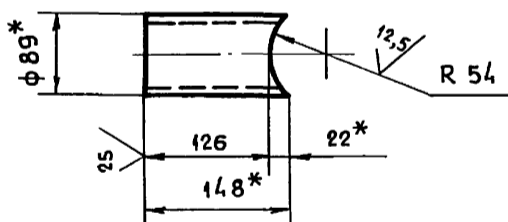
| | | | | | | |
|--------------------|------|----------|------------------|--------------|----------|---------|
| БК 6.1.1.04.000 СБ | | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | |
| | | | РАЗРАБ. АВДЕЕНКО | | | |
| | | | ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | |
| | | | Т. КОНТР. | | | |
| | | | Н. КОНТР. КОЛМЕЦ | | | |
| | | | УТВ. | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

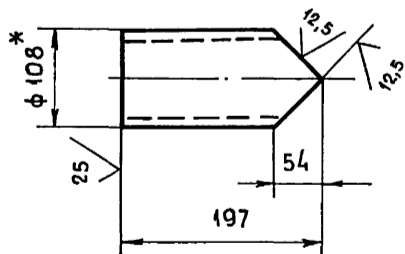
ФОРМАТ А3



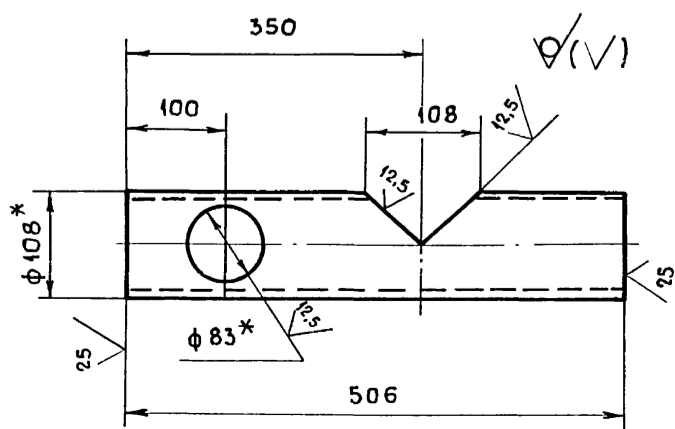
ПОЗ.3



ПОЗ.2



ПОЗ.1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT 14}{2}$

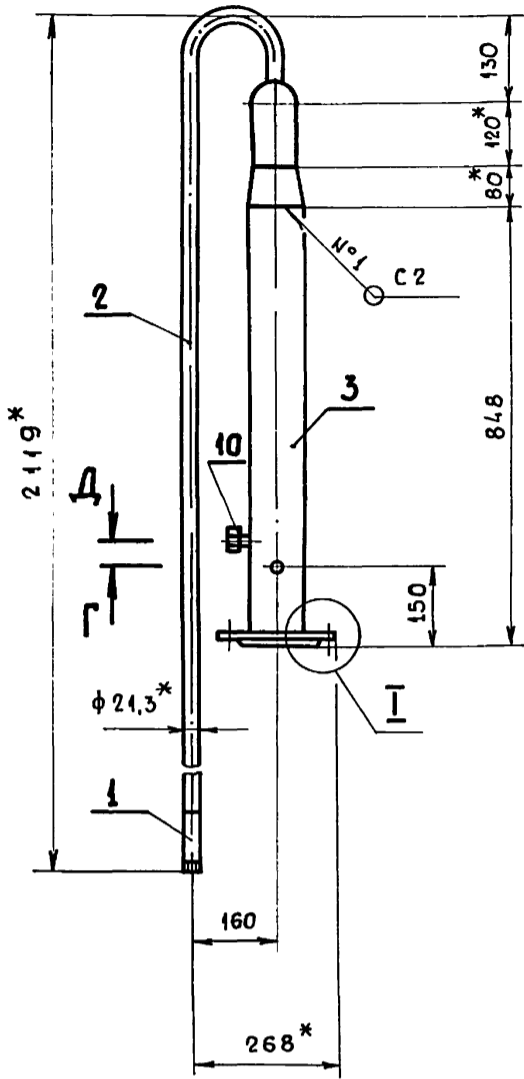
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{25}$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

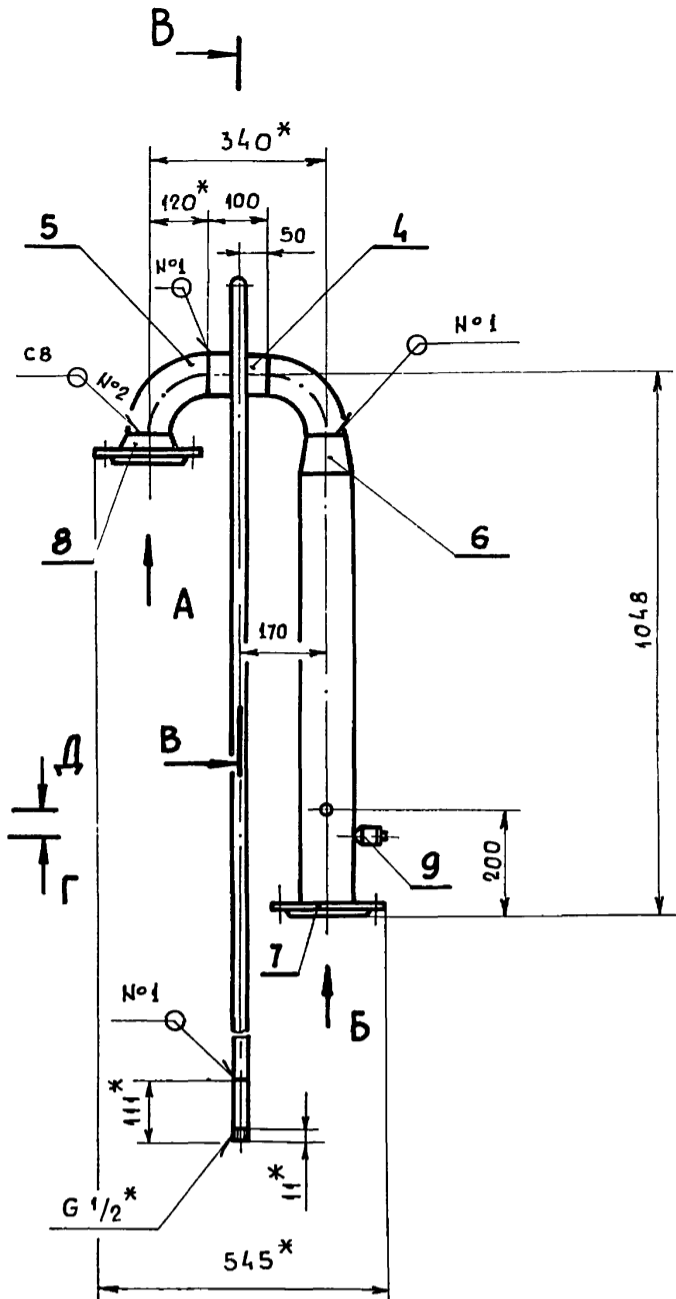
БК6.1.1.05.000СБ

| | | | | | | | |
|----------|------------|-----------|-----------|------|--------------|-------|----------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОВ. | Т. КОНТР. | Н. КОНТР. | ЧТВ. | | 30,7 | 1:5 |
| АВАЕЕНКО | НИКИТЧЕНКО | | КОЛМЕЦ | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

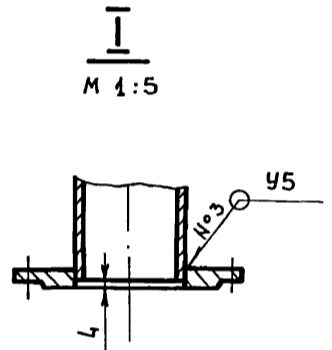
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.



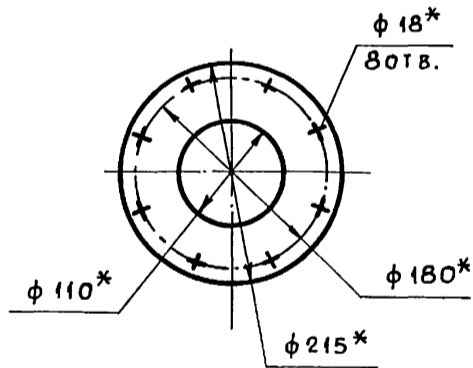
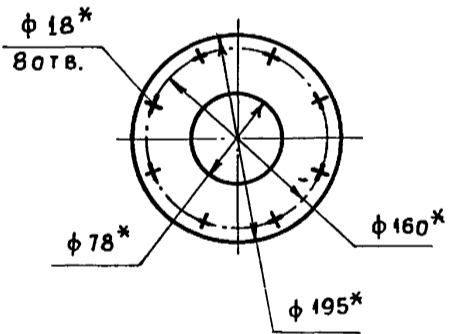
Вид А
М 1:5



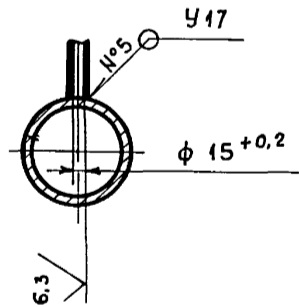
Вид Б
М 1:5



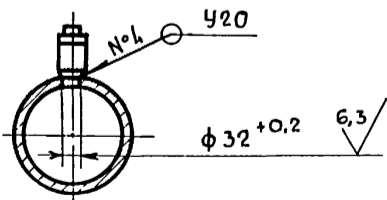
I-I
М 1:5



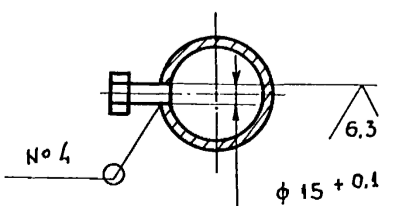
В-В
М 1:5



Г-Г
М 1:5



Д-Д
М 1:5



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{25}$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № узла. Подпись и дата.

| | | | | | |
|-------------------|------------|-----------|-------------------------|-----------|---------------|
| БК6.1.1.07.000 СБ | | | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| КОЛЕНА | | | | 23,4 | 1:10 |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТА | ЛИСТ Л И С Т О В 1 | | |
| РАЗРАБ. | АВДЕЕНКО | ИЗМ. | Л А Т Г И П Р О П Р О М | | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | ИЗМ. | | | |
| Г. КОНТР. | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | ИЗМ. | | | |
| УТВ. | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | | 9 | | Бобышка ЗК4 - 1 - 87 Установка 7 | 1 | |
| | | 10 | | Установка штупера М20 x 1,5 - 50 ЗК4 - 45 - 70 | 1 | |

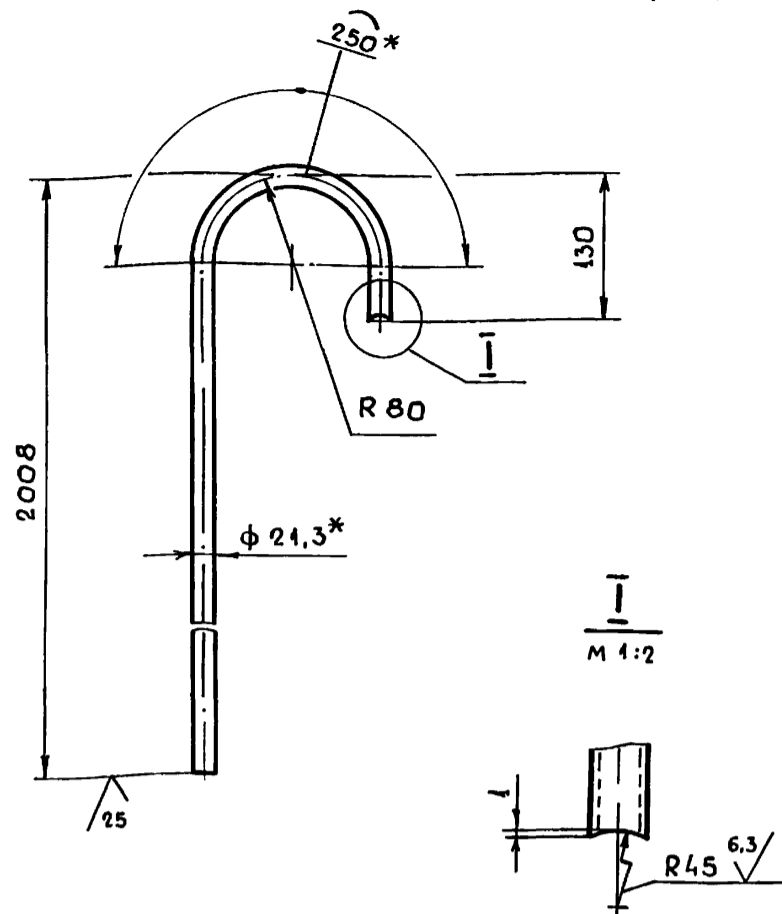
БК 6.1.1.07.000

Лист 2

Копировал: *фн* (НАРУНС)

Формат А4

БК 6.1.1.07.001



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

БК 6.1.1.07.001

Труба

| | | |
|------|----------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 2,85 | 1:5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

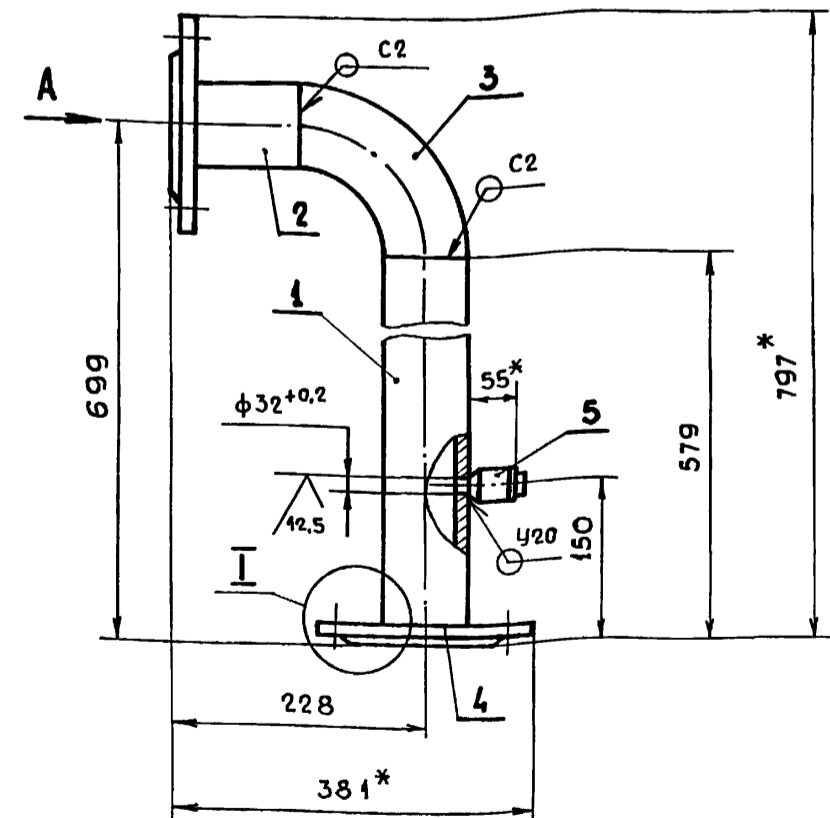
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: *фн* (НАРУНС)

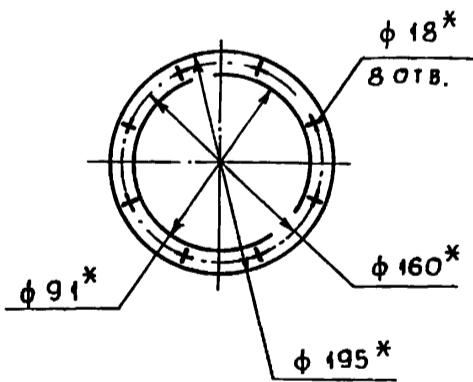
Формат А4

БК 6.1.1.08.000 СБ

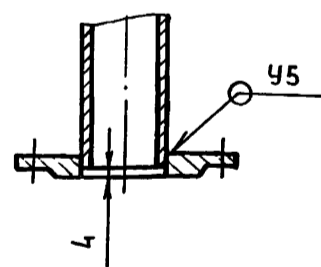


1 A

Вид А



1



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ \checkmark

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БК 6.1.1.08.000 СБ

КОЛЕНО

| | | |
|------|----------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 12,7 | 1:5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: *фн* (НАРУНС)

Формат А3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НА ИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|----------------|---|----------------------------|---------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | | БК6.1.1.08.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | БК6.1.1.08.001 | ТРУБА | | | |
| | | | ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10704-80 | | | |
| | | | L = 575 ± 0,875 мм | 1 | 3,67 кг | |
| Б4 | 2 | БК6.1.1.08.002 | ТРУБА | | | |
| | | | ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10704-80 | | | |
| | | | L = 104 ± 0,435 мм | 1 | 0,66 кг | |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | | ОТВОД 90° 89x3,5 | | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | | |
| | 4 | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 | | | |
| | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 5 | | БОБЫШКА ЗК4-1-87 | | | |
| | | | УСТАНОВКА 7 | 1 | | |

БК6.1.1.08.000

КОЛЕНО

Латгипропром

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НА ИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|----------------|---------------------------|---------------------|---------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | | БК6.1.1.09.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | БК6.1.1.09.001 | БОРОНКА | | 2 | |
| Б4 | 2 | БК6.1.1.09.002 | ТРУБА | | | |
| | | | ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | | |
| | | | L заг. = 911 ± 1,15 мм | 1 | 1,17 кг | |
| Б4 | 3 | БК6.1.1.09.003 | ПАТРУБОК | | | |
| | | | ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,55 кг | |

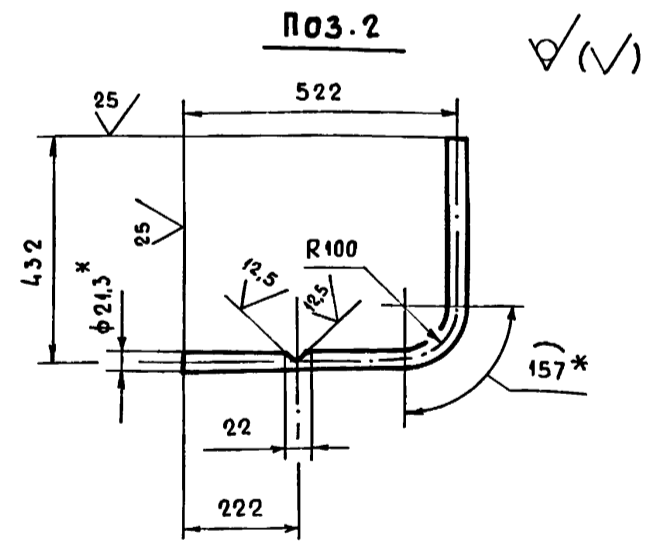
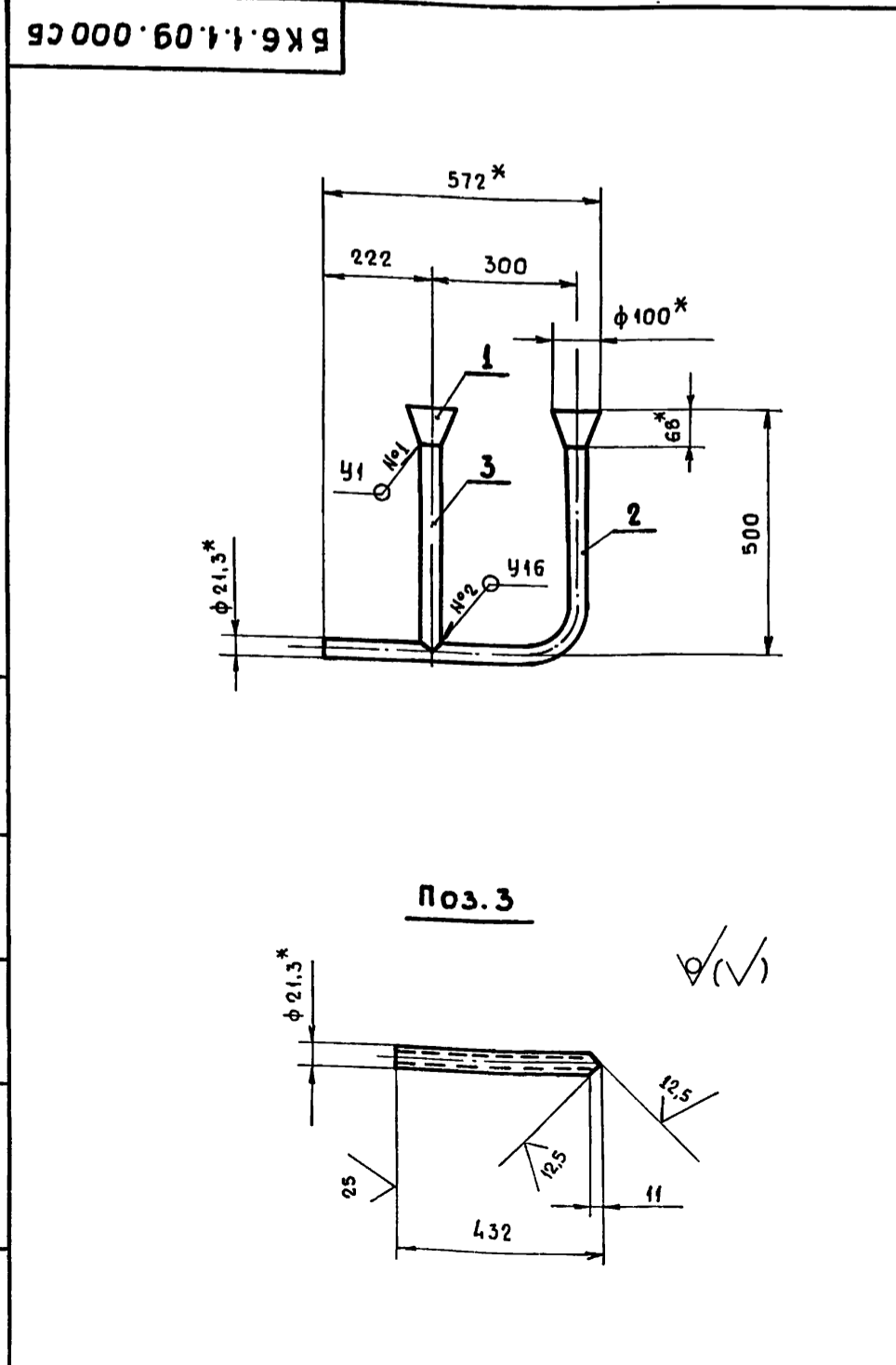
БК6.1.1.09.000

ТРУБОПРОВОД

Латгипропром

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ± IT14/2.
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/√.
 4. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 11534-80, №2 ПО ГОСТ 16037-80.

БК6.1.1.09.000 СБ

ТРУБОПРОВОД

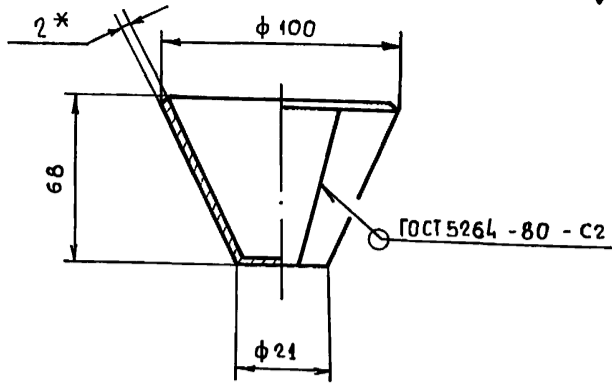
Лит. МАССА МАСШТАБ

Лист Листов 1

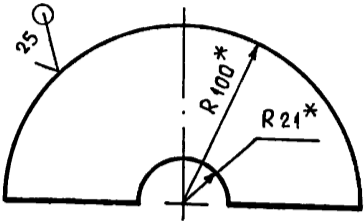
Латгипропром

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* (НАРУС)

ФОРМАТ А3



РАЗВЕРТКА



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БКБ.1.1.09.001

ВОРОНКА

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | МАССА | МАСШТАБ |
| 1 | 0,4 | 1:2 |

Лист 2 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 кп4 ГОСТ 16523-70

Латгипропром

Копировал: *Джун* (НАРУНС)

Формат А4

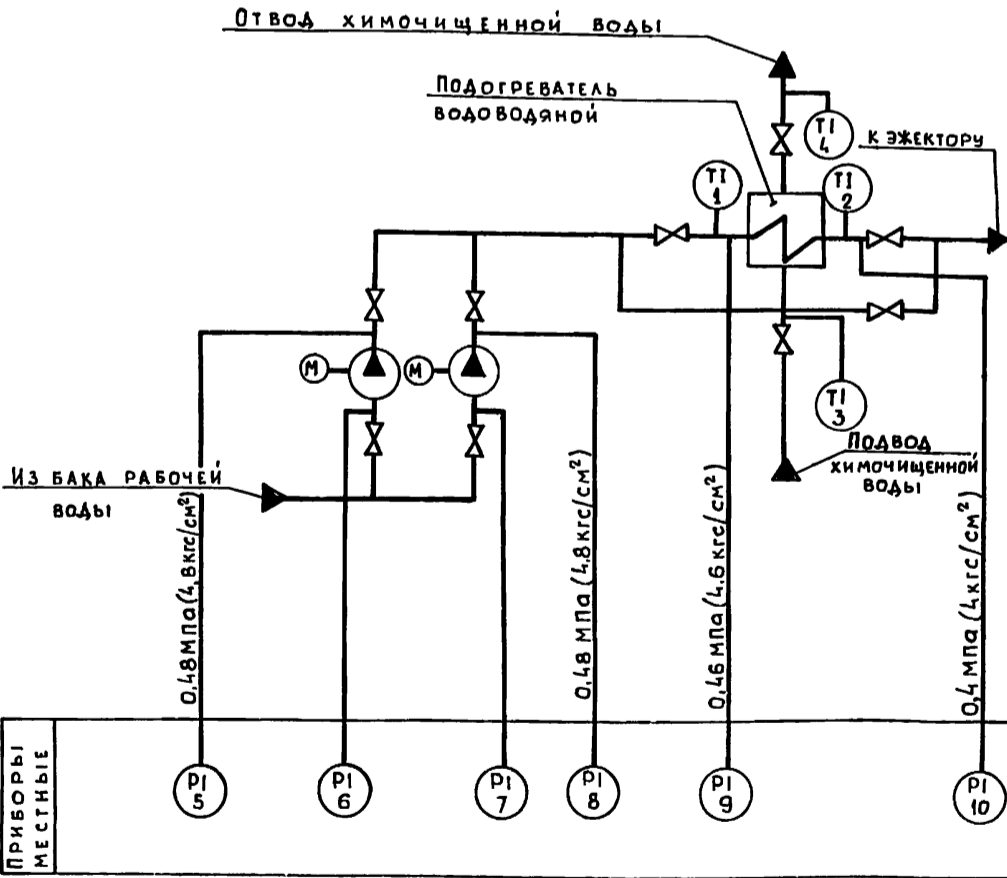
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------|--|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | БКБ.1.2.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| A3 | | | БКБ.1.2.00.000 СО | СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | БКБ.1.2.00.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74 | 2 | 0,092 кг |
| Б4 | 2 | | БКБ.1.2.00.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74 | 2 | 0,118 кг |
| Б4 | 3 | | БКБ.1.2.00.003 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74 | 2 | 0,171 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 4 | | ТЕРМОМЕТР У41160104 ГОСТ 2823-75 В ОПРАВЕ ТУ 21563.6.3.200 ОСТ 251281-87ТМ4-142- -87 УСТАНОВКА 1 | 4 | |

БКБ.1.2.00.000

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------|---------------|----------------|------|------|--------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 | 2 |

Копировал: *Джун* (НАРУНС)

Формат А4



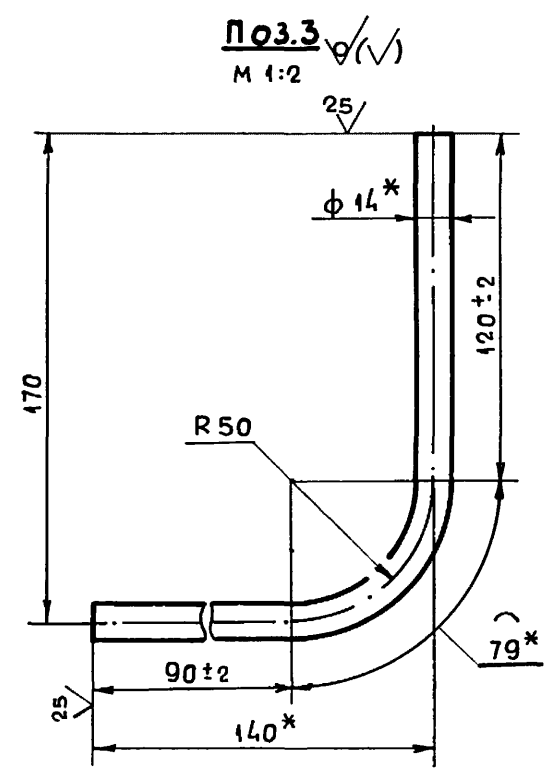
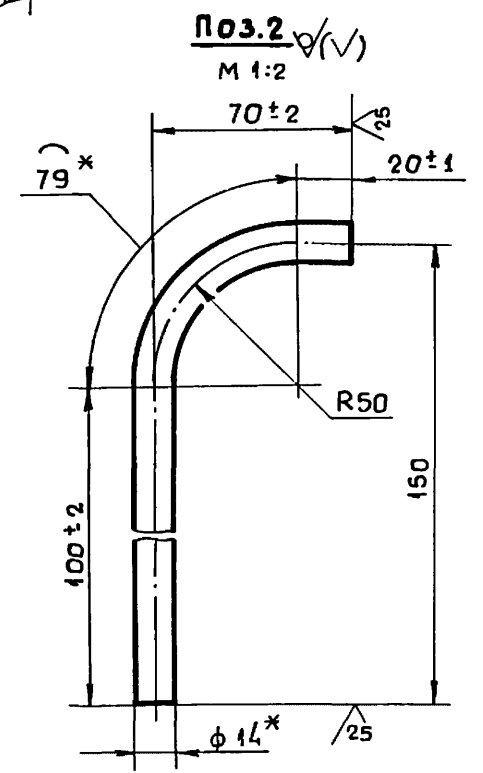
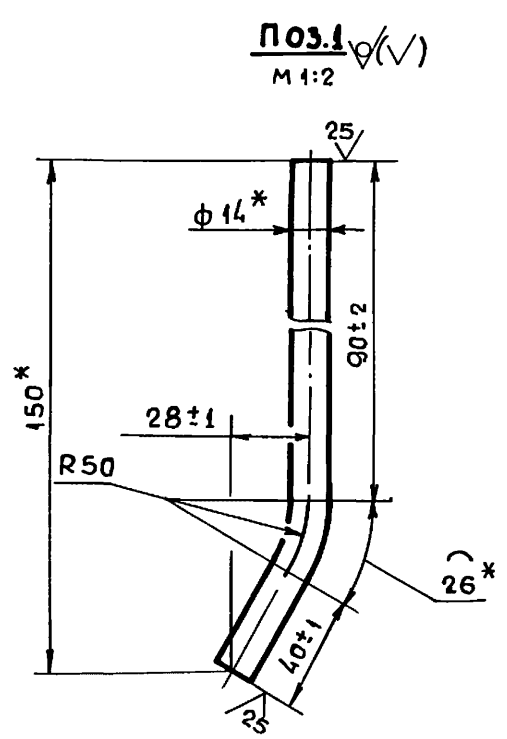
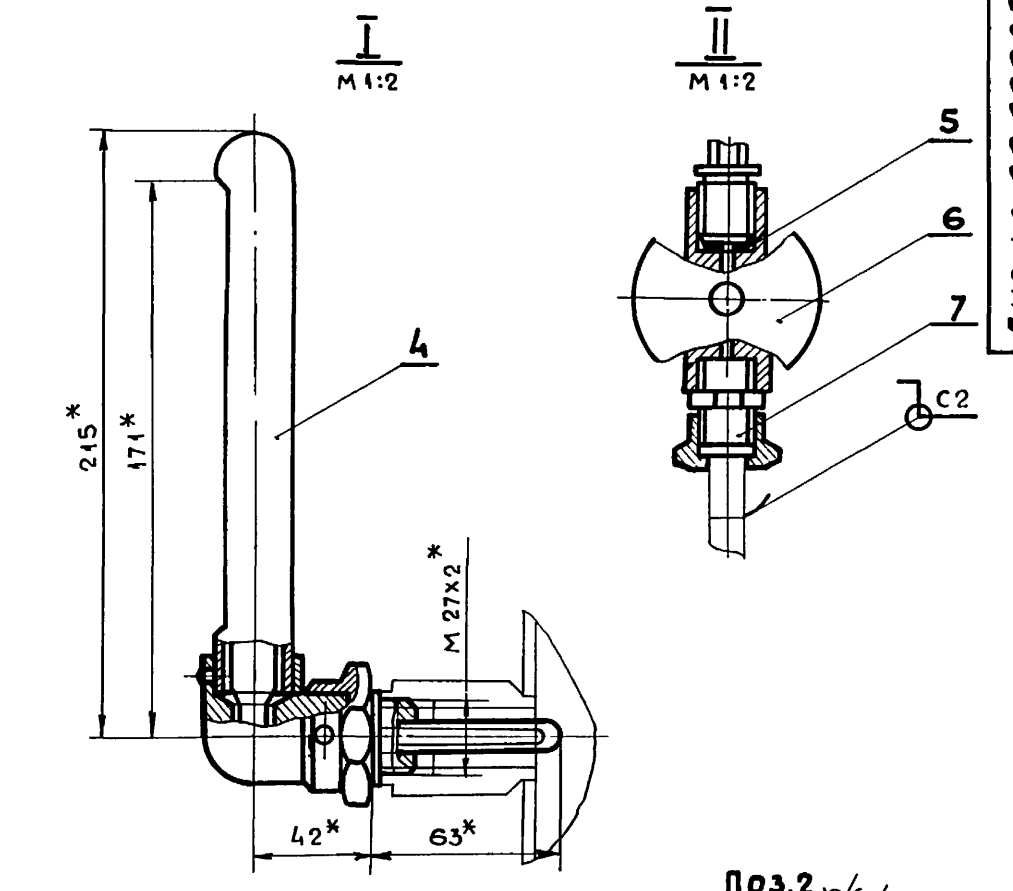
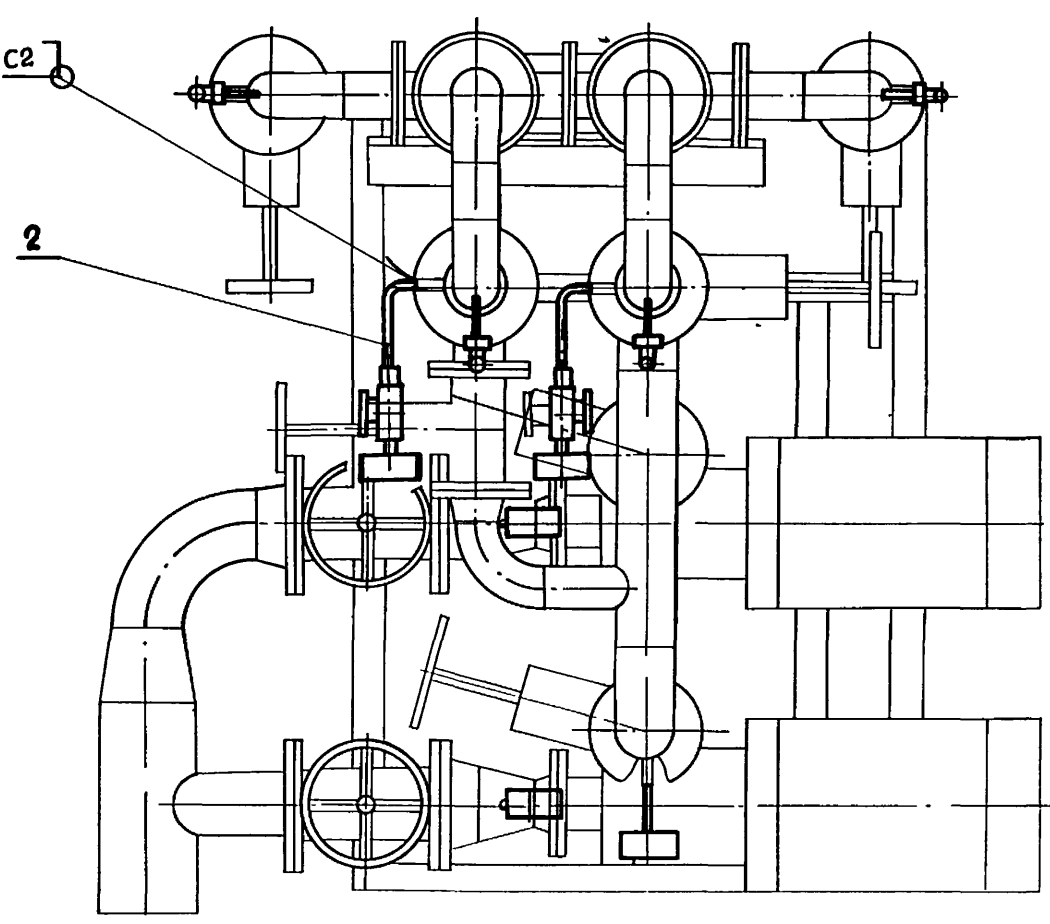
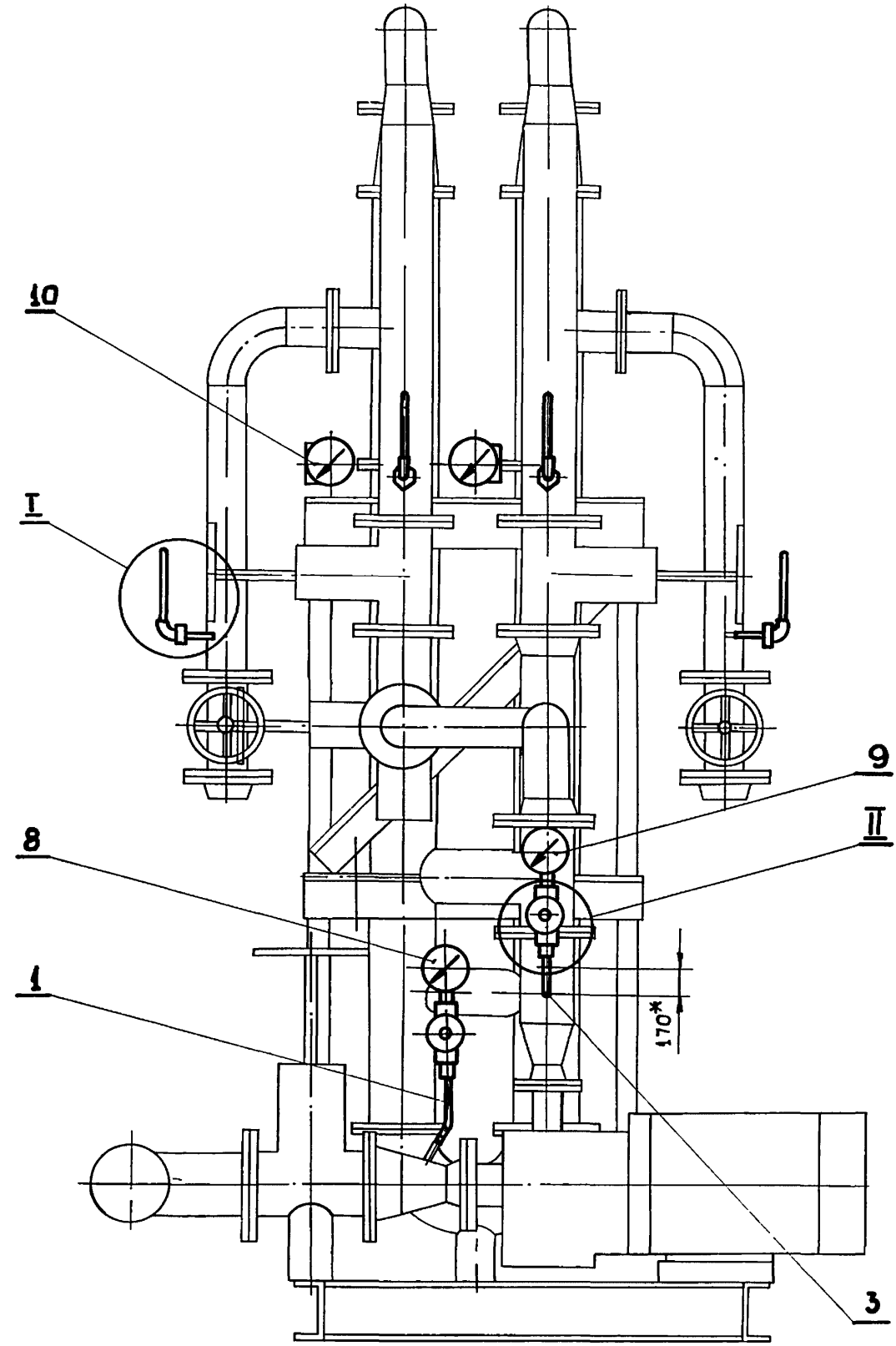
| Поз. ОБОЗН. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|--|------|------------|
| 5,8,9,10 | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 1 МПа (ОТ 0 ДО 10 КГС/СМ²) | 4 | |
| | МПа 4-У-10 ТУ 25-02-180335-84 | | |
| 6,7 | МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-0,6 КГС/СМ²) МВПа 4-У-0,6 | 2 | |
| | ТУ 25-02-180335-84 | | |
| 1,2,3,4 | ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ СЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 10С. ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 160 ММ И НИЖНЕЙ ЧАСТИ 104 ММ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 100С | 4 | |
| | У4-10С-160-104 ГОСТ 2823-73 | | |

БКБ.1.2.00.000 СО

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------|---------------|----------------|------|------|--------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 | 1 |

Копировал: *Джун* (НАРУНС)

Формат А3



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{25}$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 5. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКО 4-81.

| | |
|---------------|----------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата |
| Инв. № докум. | Подпись и дата |
| Взам. инв. № | Подпись и дата |
| Инв. № учеб. | Подпись и дата |

| | | | | | | |
|---------------------|------------|-------|---------------|---------|-------|--|
| БК 6.1.2.00.0000 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № док | Инв. № докум. | Подпись | Дата | БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БНРВТ - 2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАНИС | | | | | 1,1 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | | 1:10 |
| Т. КОНТР. | | | | | | Лист 1 |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | | Листов 1 |
| УТВ. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 5 | | ПРОКЛАДКА 10x8 ТКЧ -566-68 | 6 | |
| | | 6 | | КРАН ТРЕХХОДОВЫЙ МУФТОВЫЙ ИБ18БК Дч15; Рч16 ТУ 26-07-1061-73 | 6 | |
| | | 7 | | СОЕДИНИТЕЛЬНСВ-14ХМ20 ТУЗБ. 1104-82 | 6 | |
| | | 8 | | МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫ ВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ -0,1-0,06МПа (-1-0-6 ^{кгс} / _{см²}) МВП 4-У-6 ТУ 25.02.180335-84 | 2 | |
| | | 9 | | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮ- ЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ ОТ 0 ДО 1МПа (от 0 до 10 ^{кгс} / _{см²}) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 | 2 | |
| | | 10 | | МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮ- ЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ ОТ 0 ДО 1МПа (от 0 до 10 ^{кгс} / _{см²}) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 ШТУЦЕР ОСЕВОЙ | 2 | |

БК 6.1.2.00.000 Лист 2

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | 5 | | ВИНТ М5x20,58 ГОСТ 17473-72 ГАЙКИ ГОСТ 5916-70 | 6 | |
| | | 6 | | М5.5 | 6 | |
| | | 7 | | М10.5 | 2 | |
| | | 8 | | ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70 | 6 | |
| | | 9 | | ШАЙБА 5.65Г | 2 | |
| | | 10 | | ШАЙБА 10.02 ГОСТ 10906-78 | 2 | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 11 | | ПОСТ ПKE 222-2У3; 3/4" ТУ16-642.006-83 | 2 | |
| | | 12 | | ХОМУТИКИ ТУЗБ-1448-77 С437У2 | 4 | |
| | | 13 | | С438У2 | 4 | |
| | | 14 | | ВТУЛКИ ТУЗБ-1899-80 В 22УХЛ2 | 2 | |
| | | 15 | | В 28УХЛ2 | 2 | |
| | | 16 | | ВВОД ГИБКИЙ К1085У3 ТУЗБ-1684-81 | 2 | |

БК 6.1.3.00.000 Лист 2

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------|------|---|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | А3 | | БК6.1.3.00.000 СБ | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| | | | | | | |
| | | | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |
| | | А3 | 1 | БК6.1.3.01.000 | 1 | ШТАТИВ |
| | | | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> |
| | | Б4 | 2 | БК6.1.3.00.001 | | ТРУБА ТРУБА 20x2,5 ГОСТ 3262-75 L = 1390 ± 3 мм |
| | | Б4 | 3 | БК6.1.3.00.002 | 2 | 2,04 кг |
| | | | | | 2 | 4,51 кг |
| | | | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> |
| | | 4 | | | 2 | БОЛТ М10x30.46 ГОСТ 7798-70 |

БК 6.1.3.00.000

| | | | | | | | | |
|-----------|-------|------------|--------------------|------|--|------|------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ БРВТ-2х50-50-3,52. Установ- ка электрооборудования | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | <i>И.И. Нарунс</i> | 2 | | 1 | 2 | |
| Н. КОНТР. | УТВ. | КОЛМЕЦ | <i>И.И. Нарунс</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

Выпуск 6-1

Серия 5.903-15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

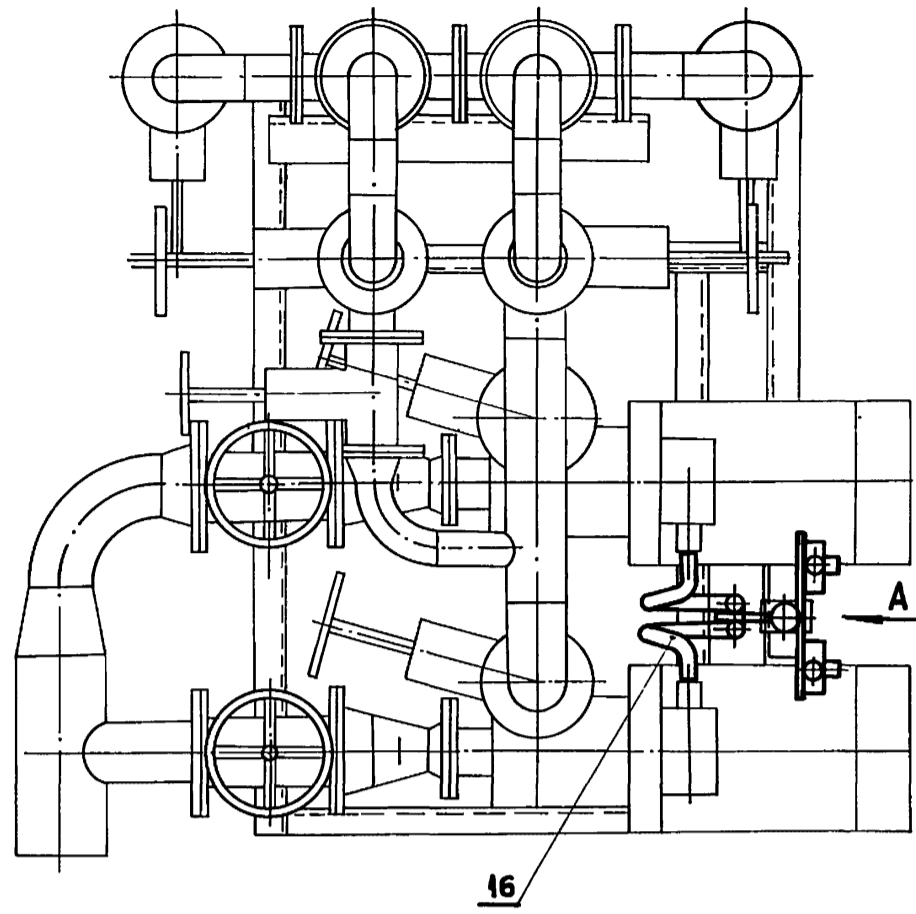
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------|------|--|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | А3 | | БК6.1.3.01.000 СБ | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| | | | | | | |
| | | | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> |
| | | Б4 | 1 | БК6.1.3.01.001 | 1 | ТРУБА ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 СП ГОСТ 10705-80 |
| | | Б4 | 2 | БК6.1.3.01.002 | 2 | 0,41 кг |
| | | Б4 | 3 | БК6.1.3.01.003 | 1 | 0,29 кг |
| | | Б4 | 4 | БК6.1.3.01.004 | 1 | 1,4 кг |
| | | Б4 | 5 | БК6.1.3.01.005 | 1 | 0,4 кг |

БК 6.1.3.01.000

| | | | | | | | | |
|-----------|-------|------------|--------------------|------|--------------|------|------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ШТАТИВ | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | <i>И.И. Нарунс</i> | 2 | | 1 | | |
| Н. КОНТР. | УТВ. | КОЛМЕЦ | <i>И.И. Нарунс</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

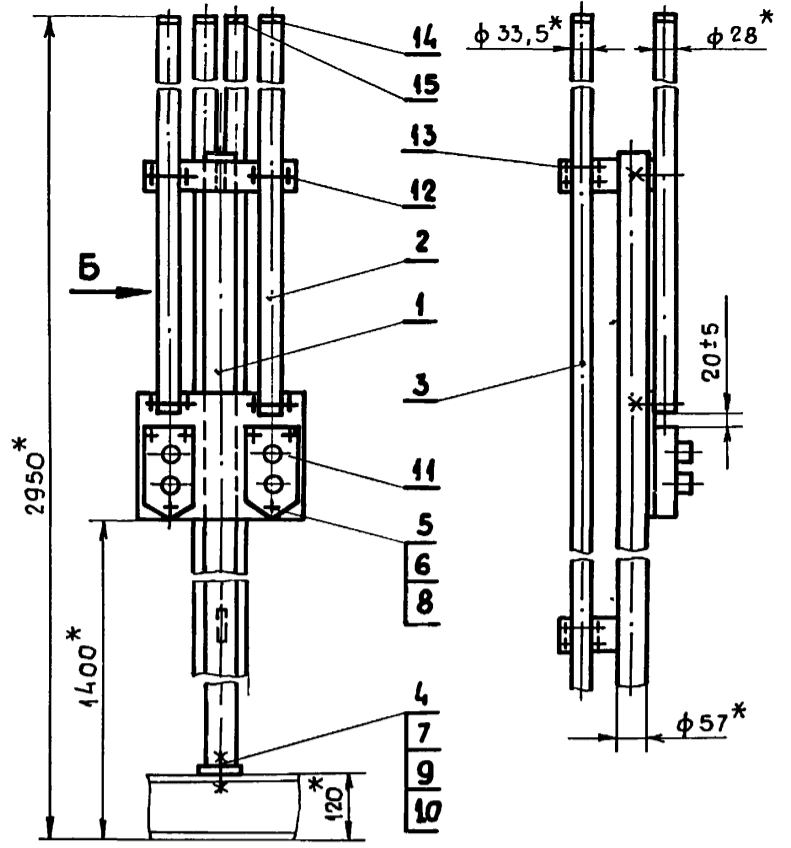
КОПИРОВАЛ: *И.И. Нарунс* ФОРМАТ А4

БК6.1.3.00.000 СБ



Вид А повернуто

Вид Б

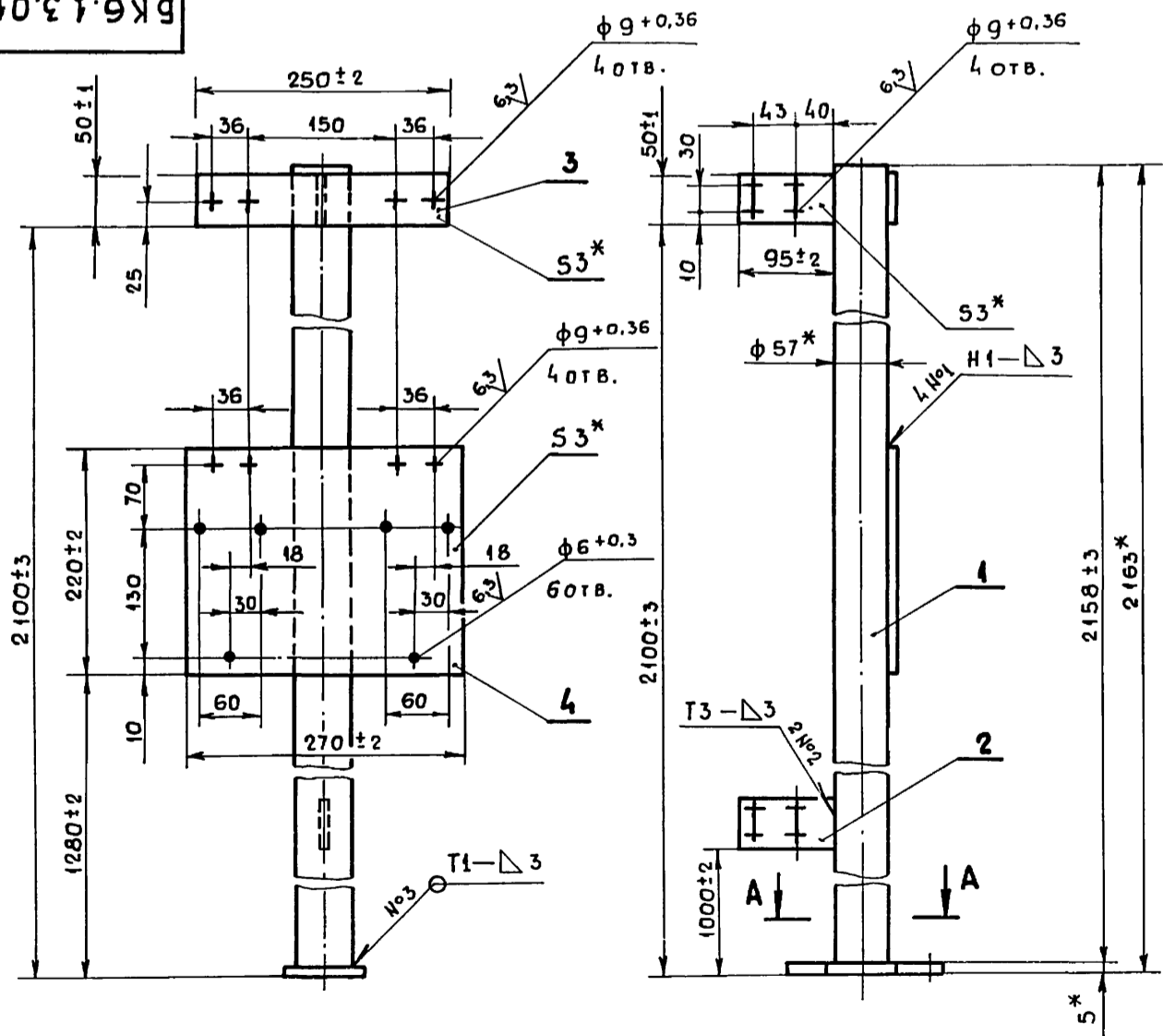


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{25}$

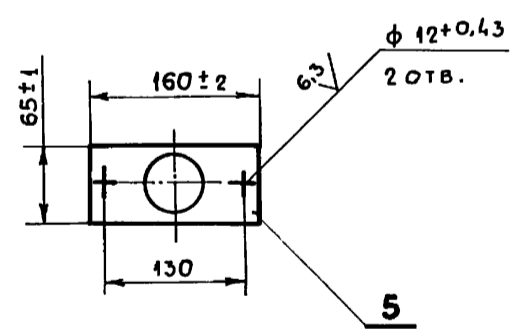
| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|--------------------------|--|---------------------|----------|---------|
| | | | | БК6.1.3.00.000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛОБМЕННИКОВ БНРВТ-2x50-50-3,52. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | 27,7 | 1:10 |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Пров. | НИКИТЧЕНКО | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Н. контр. | КОЛМЕЦ | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ: (НАРУС) ФОРМАТ А3

БК6.1.3.01.000 СБ



A - A



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{25}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|--------------------------|--------|---------------------|----------|---------|
| | | | | БК6.1.3.01.000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | ШТАТИВ | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | 10,94 | 1:5 |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Пров. | НИКИТЧЕНКО | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Н. контр. | КОЛМЕЦ | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ: (НАРУС) ФОРМАТ А3