

Типовая документация на конструкции
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-2

Блок насосов рабочей воды и теплообменника
БРВТ-2х50-50-10,2

Рабочие чертежи

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-2

БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКА
БНРВТ-2×50-50-10,2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“
ГЛ.ИНЖ.ИНСТИТУТА
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА

В.Архипов
Я.Нидбальский

*Утвержден и введен
в действие Указом СССР
протоколом от 14.02.90г.*

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|--|-------------------------|--------|--|---|--------|
| Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2 Установка приборов контроля и автоматики блока БНРВТ-2х50-50-10,2 | | | | | |
| БКБ.2.1.00.000 | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2 | 3 | БКБ.2.2.00.000 | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка приборов контроля и автоматики | 20 |
| БКБ.2.1.00.001 | Хомут | | | | |
| БКБ.2.1.00.000СБ | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2 | 4 | БКБ.2.2.00.000 | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка приборов контроля и автоматики | 21 |
| БКБ.2.1.00.000СБ | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2 | | | | |
| БКБ.2.1.00.002 | Подушка | 5 | БКБ.2.2.00.001 | Трубка | 21 |
| БКБ.2.1.00.003 | Стяжка | | БКБ.2.2.00.000С0 | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Схема автоматизации | |
| БКБ.2.1.00.000ГЗ | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2 | 6 | | | 22 |
| | Схема принципиальная | | БКБ.2.2.00.000СБ | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка приборов контроля и автоматики | |
| БКБ.2.1.00.004 | Патрубок | 7 | БКБ.2.3.01.000 | Штатив | 23 |
| БКБ.2.1.01.000 | Рама | | БКБ.2.2.00.002 | Трубка | |
| БКБ.2.1.01.000СБ | Рама | 8 | Установка электрооборудования блока БНРВТ-2х50-50-10,2 | | |
| БКБ.1.1.01.001 | Петля | | | | |
| БКБ.2.1.01.001 | Ребра | 9 | БКБ.2.3.00.000 | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка электрооборудования | 23 |
| БКБ.2.1.02.000 | Коллектор | | | | |
| БКБ.2.1.02.000СБ | Коллектор | 10 | БКБ.2.3.00.000СБ | Блок БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка электрооборудования | 24 |
| БКБ.2.1.02.001 | Труба | | | | |
| БКБ.2.1.03.000 | Трубопровод | 11 | БКБ.2.3.01.000СБ | Штатив | 24 |
| БКБ.2.1.03.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.04.000 | Трубопровод | 12 | | | |
| БКБ.2.1.05.000 | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.04.000СБ | Трубопровод | 13 | | | |
| БКБ.2.1.05.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.06.000 | Трубопровод | 14 | | | |
| БКБ.2.1.06.002 | Коллектор | | | | |
| БКБ.2.1.06.003 | Труба | 15 | | | |
| БКБ.2.1.06.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.07.000СБ | Трубопровод | 16 | | | |
| БКБ.2.1.07.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.07.000 | Трубопровод | 17 | | | |
| БКБ.2.1.08.000 | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.08.000СБ | Трубопровод | 18 | | | |
| БКБ.2.1.08.001 | Труба | | | | |
| БКБ.2.1.08.002 | Труба | 19 | | | |
| БКБ.2.1.09.000 | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.09.001 | Труба | 20 | | | |
| БКБ.2.1.09.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.10.000 | Трубопровод | 17 | | | |
| БКБ.2.1.10.001 | Патрубок | | | | |
| БКБ.2.1.10.000СБ | Трубопровод | 18 | | | |
| БКБ.2.1.10.002 | Патрубок | | | | |
| БКБ.2.1.11.000 | Трубопровод | 19 | | | |
| БКБ.2.1.11.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БКБ.2.1.12.000 | Трубопровод | 20 | | | |
| БКБ.1.1.09.001 | Варанка | | | | |
| БКБ.2.1.12.000СБ | Трубопровод | 20 | | | |
| БКБ.2.1.12.001 | Труба | | | | |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Имя, № рабочей, подписаны и дата, взыскание №, дата, инициалы, подписаны и дата, инициалы, и контр. и дата, инициалы, ЛАТГИПРОПРОМ

| Формат | Лист | Таблицы и дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------------------|------|----------------|--|-------------------|------|--------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | | БКБ.2.1.01.000 | Рама | 1 | |
| A4 | 2 | | БКБ.2.1.02.000 | Коллектор | 2 | |
| A4 | 3 | | БКБ.2.1.03.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 4 | | БКБ.2.1.04.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 5 | | БКБ.2.1.05.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 6 | | БКБ.2.1.06.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 7 | | БКБ.2.1.07.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 8 | | БКБ.2.1.08.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 9 | | БКБ.2.1.09.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 10 | | БКБ.2.1.10.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 11 | | БКБ.2.1.11.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 12 | | БКБ.2.1.12.000 | Трубопровод | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 13 | | БКБ.2.1.00.001 | Хомут | 4 | |
| БКБ.2.1.00.000 | | | | | | |
| Имя, лист, № докум., подписаны, дата | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Разраб. Проектирование | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Проф. Контр. | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| Имя, лист, листы | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| | | | Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2 | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Капилова ↓ | | | | | | Формат А4 |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Имя, № рабочей, подписаны и дата, взыскание №, дата, инициалы, подписаны и дата, инициалы, и контр. и дата, инициалы, ЛАТГИПРОПРОМ

| Формат | Лист | Таблицы и дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------------------|------|----------------|----------------|---------------------------|------|------------|
| A4 | 14 | | БКБ.2.1.00.002 | Подушка | 4 | |
| A4 | 15 | | БКБ.2.1.00.003 | Стяжка | 1 | |
| A4 | 16 | | БКБ.2.1.00.004 | Патрубок | 3 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Балты ГОСТ 7798-70 | | |
| | 17 | | | М12х60 46 | 8 | |
| | 18 | | | М16х70 46 | 176 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | 19 | | | М12.5 | 8 | |
| | 20 | | | М16.5 | 176 | |
| | 21 | | | Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78 | 8 | |
| | 22 | | | Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | | | | Прокладки ГОСТ 15180-70 | | |
| | 23 | | | A-50-6 | 2 | |
| | 24 | | | A-80-6 | 2 | |
| | 25 | | | A-100-10 | 16 | |
| | 26 | | | A-125-10 | 2 | |
| | 27 | | | Вентиль 15х8Р; Р416; А415 | | |
| | | | | ГОСТ 18722-73 | 5 | |
| | 28 | | | Задвижки 30х6Р; Р410 | | |
| | | | | ГОСТ 8437-75 | | |
| | 29 | | | А4 100 | 7 | |
| | 30 | | | А4 125 | 2 | |
| | | | | Опоры ГОСТ 149М-82 | | |
| | 31 | | | ОПБ2-21.3 | 4 | |
| | 32 | | | ОПБ2-108 | 2 | |
| | 33 | | | Фланец 1-100-10 Ст20 | | |
| | | | | ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| БКБ.2.1.00.000 | | | | | | |
| Имя, лист, № докум., подписаны, дата | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |
| Капилова ↓ | | | | | | Формат А4 |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

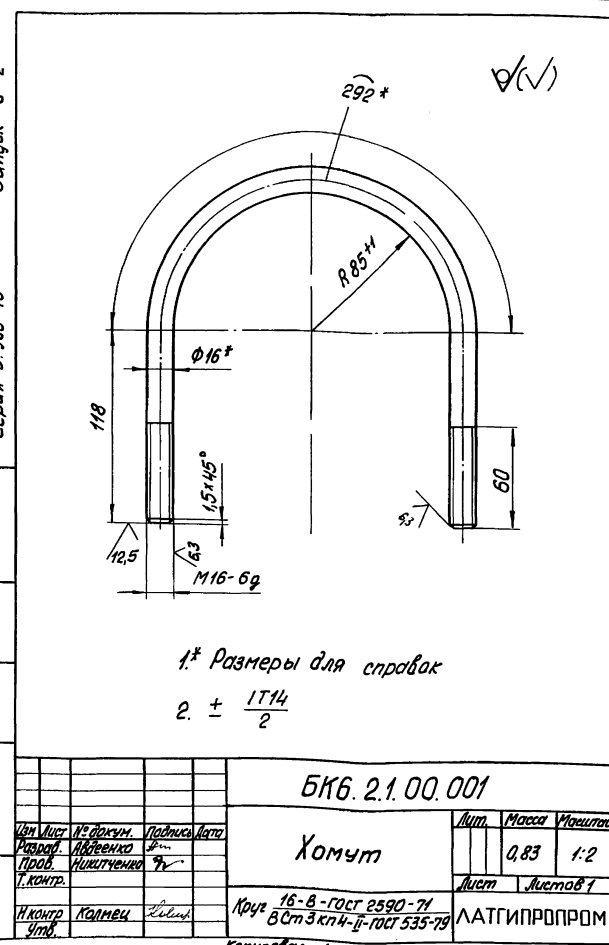
Имя, № рабочей, подписаны и дата, взыскание №, дата, инициалы, подписаны и дата, инициалы, и контр. и дата, инициалы, ЛАТГИПРОПРОМ

| Формат | Лист | Таблицы и дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------------------|------|----------------|------------------|---|------|------------|
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 35 | | | Подогреватель водо-водяной 9-168х8000-Р-3 ТУ 400-28-429-82Е | 1 | |
| | 36 | | | Насос КН-80-50-200 с электродвигателем 4А 180В2 №=11 кВт; п=2900 об/мин ТУ 86-06-946-74 | 2 | |
| БКБ.2.1.00.000 | | | | | | |
| Имя, лист, № докум., подписаны, дата | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Разраб. Проектирование | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Проф. Контр. | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| Имя, лист, листы | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| Капилова ↓ | | | | | | Формат А4 |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Имя, № рабочей, подписаны и дата, взыскание №, дата, инициалы, подписаны и дата, инициалы, и контр. и дата, инициалы, ЛАТГИПРОПРОМ



| | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|------------------|--|--|-----------|
| БКБ.2.1.00.001 | | | | | | |
| Имя, лист, № докум., подписаны, дата | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Разраб. Проектирование | | | Имя, лист, листы | | | Лист |
| Проф. Контр. | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| Имя, лист, листы | | | Имя, лист, листы | | | Листов |
| Капилова ↓ | | | | | | Формат А4 |

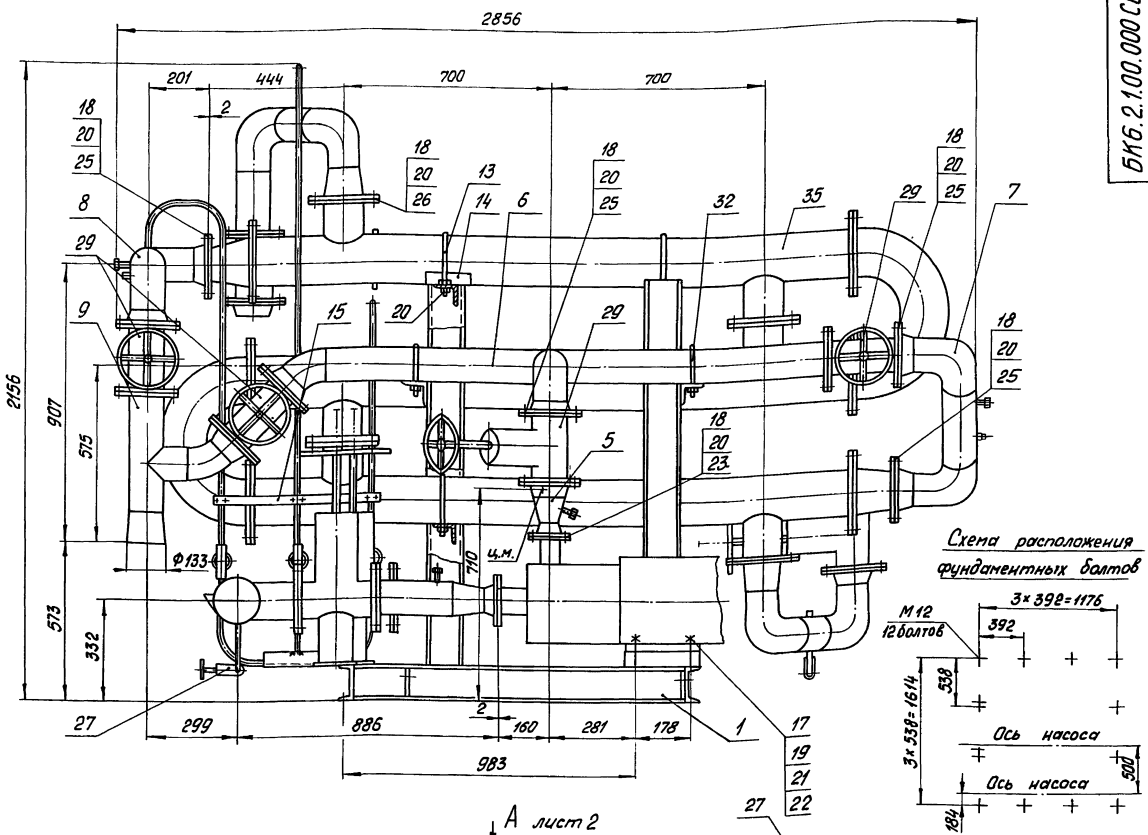
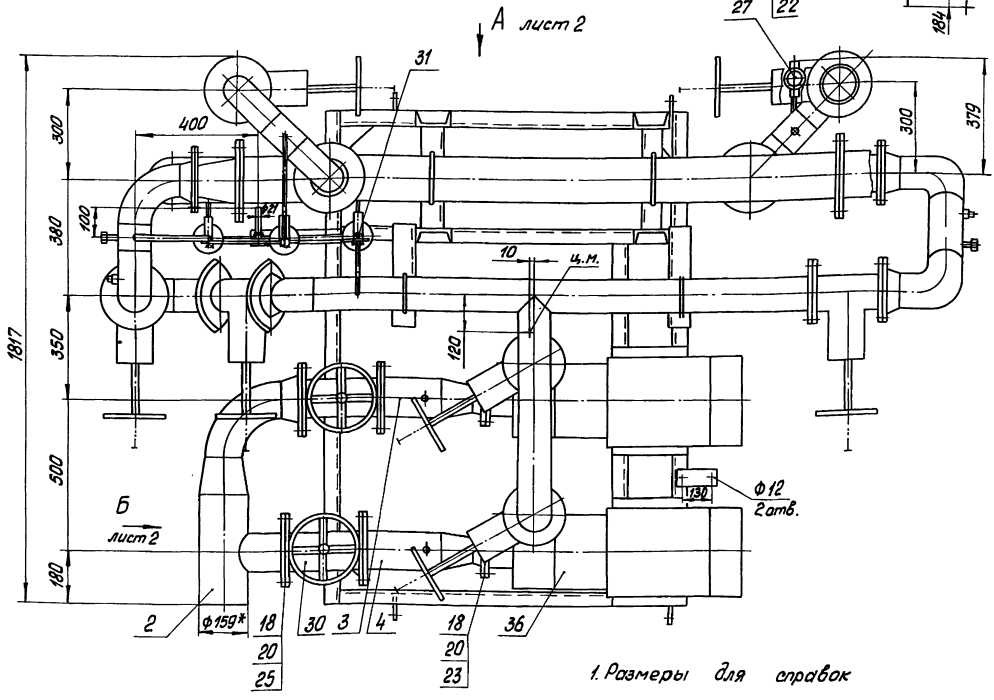


Схема расположения фундаментных болтов



1. Размеры для справок

2. Произвести гидротестирование блока давлением 1,0 мпа (10 кгс/м²) в течение 10 мин. Течь не допускается.
3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ К04-81 (арт. КУ-101-01-23)

| БКБ. 2.1.00.000 СБ | | | | Лит | Масса | Углы |
|--------------------|-------------|---------|-----------|------|-------|-----------------|
| Исполн | № докум | Подпись | Дата | 1655 | 1:10 | Лист 1 Листов 2 |
| Разработ | Исполнитель | Провер | Календарь | | | |
| Н.контр. | Коллеги | Коллеги | Углы | | | |

Блок насосов рабочей боды и теплообменников БНРВТ-2x50-50-50-10,2

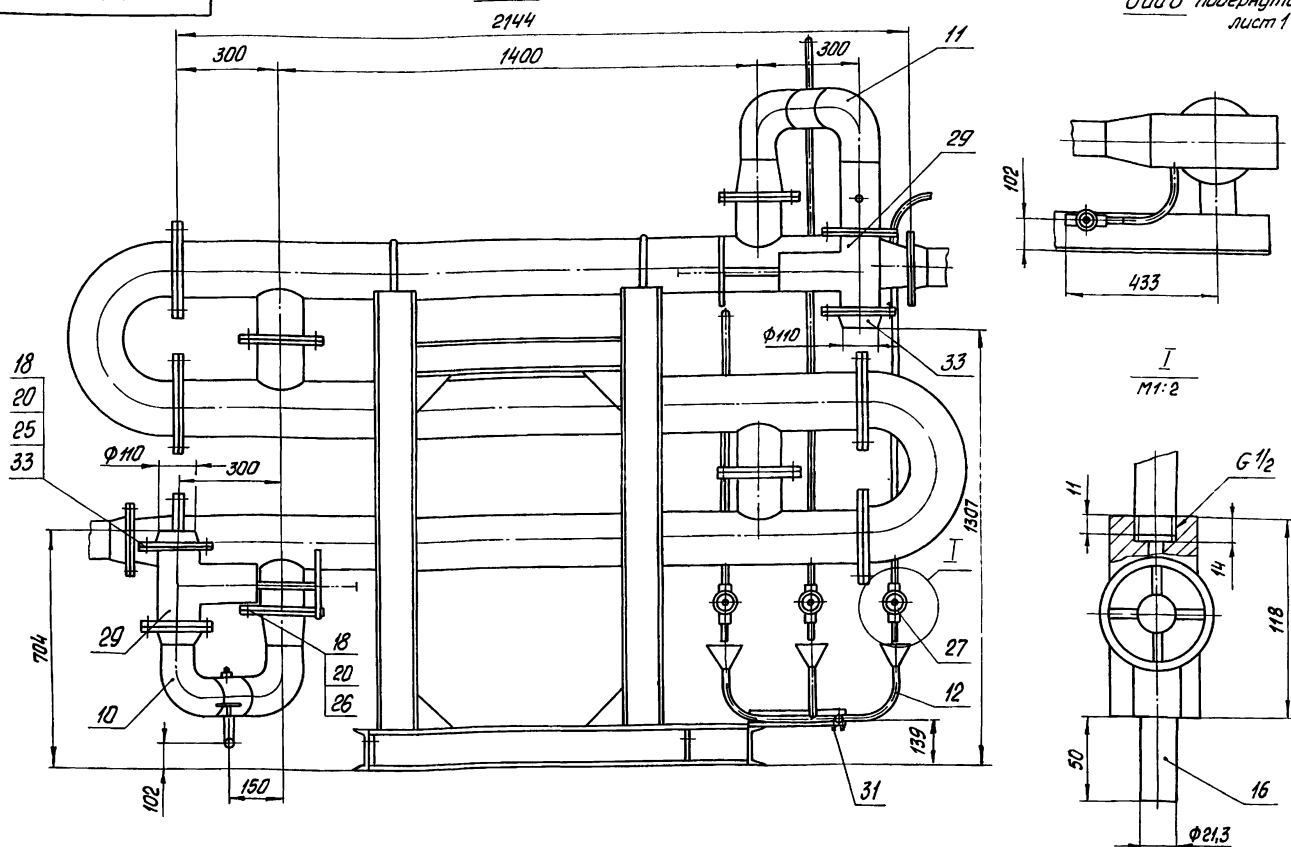
ЛАТТИПРОПРОМ

Шифр № подл. Таблицы и бланк. Вкладыши № Шифр № докум. Таблицы и бланк.

БКБ.2.1.00.000СБ

Вид А повернуто лист 1

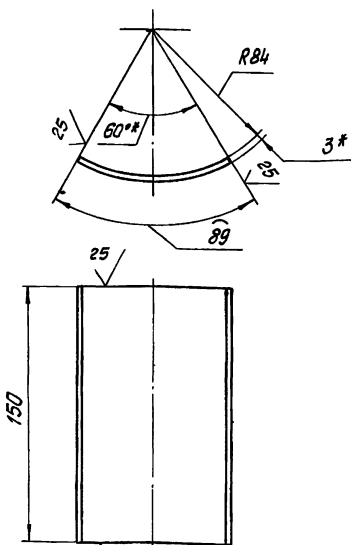
Вид Б повернуто лист 1



| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|------------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БКБ.2.1.00.000СБ | Лист 2 |
| | | | | | | |

Копировал Л. Формат А3

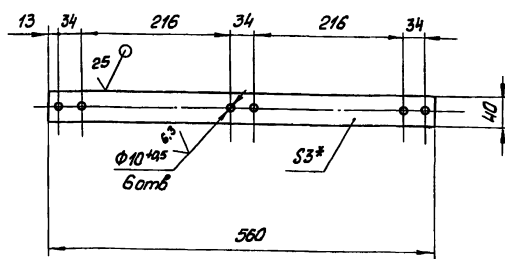
БКБ.2.1.00.002



1.* Размеры для справок
 2. ± $\frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--|--------|----------|---------|--------------|-------|---------|
| БКБ. 2.1.00.002 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Подушка | | | | | 0,3 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| | | | | | | |
| И.контр. | Колмец | Утв. | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 в Ст.Зкл.4 ГОСТ 16523-70 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал Л. | | | | Формат А4 | | |

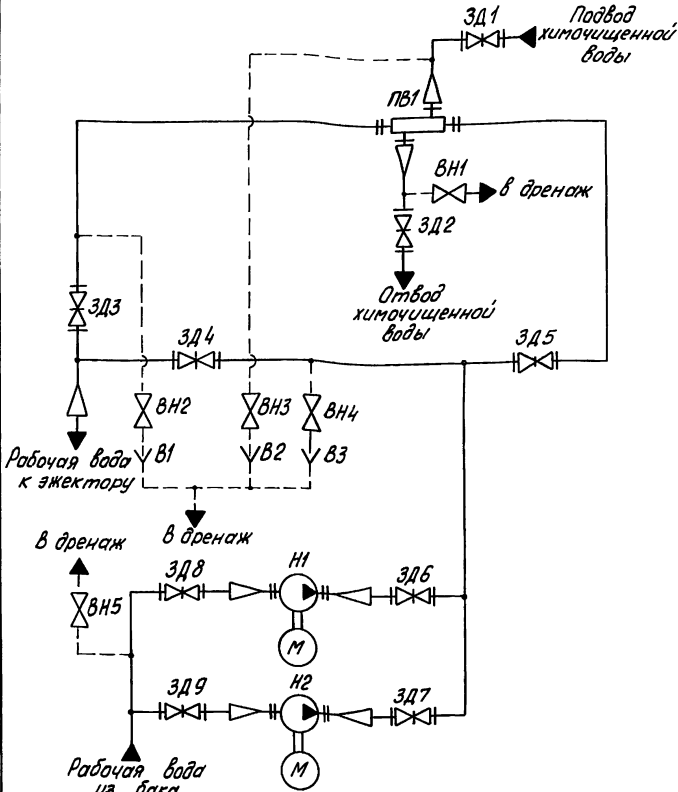
БКБ.2.1.00.003



1.* Размер для справок.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--|--------|----------|---------|--------------|-------|---------|
| БКБ. 2.1.00.003 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Стяжка | | | | | 0,53 | 1:5 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| | | | | | | |
| И.контр. | Колмец | Утв. | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 в Ст.Зкл.4 ГОСТ 16523-70 | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал Л. | | | | Формат А4 | | |

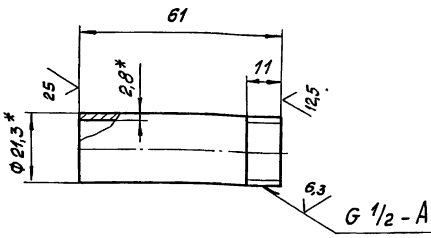
БК6.2.1.00.004



| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|---|------|-----------------------|
| В1... В3 | Варанка | 3 | |
| ВН1... ВН5 | Вентиль 1548бр ГОСТ 18722-73 | 5 | Ду 15; Ру 16 |
| ЗД1... ЗД7 | Задвижка 3046бр ГОСТ 8437-75 | 7 | Ду 100; Ру 10 |
| ЗД8, ЗД9 | Задвижка 3046бр ГОСТ 8437-75 | 2 | Ду 125; Ру 10 |
| Н1, Н2 | Насос КМ-80-50-200 СД с электродвигателем 4А160S2 | | |
| | ТУ 26-06-946-74 | 2 | Q = 45 м³/ч, H = 55 м |
| ПВ1 | Подогреватель водоводяной | | |
| | 9-168x2800-Р-3 ТУ 400-28-429-82Е | 1 | F = 3,4 м² |

| БК6.2.1.00.000Г3 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--|------------|----------|---------|--------------|----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Михайлова | И-1 | | | | |
| Проб. | Никитченко | 3 | | | | |
| У. контр. | | | | | | |
| И. контр. | Колмец | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Схема принципиальная | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копирован Л. | | | | Формат А3 | | |

БК6.2.1.00.004



1. * Размеры для справок
2. ± 1/14
2

| БК6.2.1.00.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------------------|------------|----------|---------|--------------|----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Авдеенко | И | | | | |
| Проб. | Никитченко | 3 | | | | |
| У. контр. | | | | | | |
| И. контр. | Колмец | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Патрубок | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копирован Л. | | | | Формат А4 | | |

| Поз. обозначение | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-------------------|--|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А2 | БК6.2.1.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| А4 | 1 БК6.2.1.01.001 | Петля | 4 | |
| А4 | 2 БК6.2.1.01.001 | Ребро | 1 | |
| Б4 | 3 БК6.2.1.01.002 | Ребро | | |
| | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 | 8 | 0,2 кг |
| Б4 | 4 БК6.2.1.01.003 | Ребро | | |
| | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,13 кг |
| Б4 | 5 БК6.2.1.01.004 | Ребро | | |
| | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 | 7 | 0,2 кг |
| Б4 | 6 БК6.2.1.01.005 | Плита | | |
| | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,57 кг |
| Б4 | 7 БК6.2.1.01.006 | Полка | | |
| | | Учалок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-86 8 Ст 3 кл 3-1 ГОСТ 535-79 | 1 | 1,18 кг |
| Б4 | 8 БК6.2.1.01.007 | Полка | | |
| | | Учалок 70x70x5-6 ГОСТ 8509-86 8 Ст 3 кл 3-1 ГОСТ 535-79 | 2 | 1,83 кг |

| БК6.2.1.01.000 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------|------------|----------|---------|--------------|----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Заманис | И-1 | | | | |
| Проб. | Никитченко | 3 | | | | |
| У. контр. | | | | | | |
| И. контр. | Колмец | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Рама | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | Лист | Листов 2 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № докум. Подпись Дата

| № п/п | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------|------|------|----------------|---|-----|------------|
| 54 | 9 | | БК6.2.1.01.008 | Палка Уголок 70x70x5-6-гост 8509-86 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 4 | 1,9 кг |
| 54 | 10 | | БК6.2.1.01.009 | Балка Швеллер 10-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 2 | 5,15 кг |
| 54 | 11 | | БК6.2.1.01.010 | Стойка Швеллер 12-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 4 | 13,45 кг |
| 54 | 12 | | БК6.2.1.01.011 | Балка Швеллер 12-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 2 | 11,15 кг |
| 54 | 13 | | БК6.2.1.01.012 | Балка Швеллер 12-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 3 | 11,5 кг |
| 54 | 14 | | БК6.2.1.01.013 | Балка Швеллер 12-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 1 | 12,06 кг |
| 54 | 15 | | БК6.2.1.01.014 | Опора Швеллер 12-гост 8240-72 в ст 3 кл 3-г-гост 535-79 | 4 | 2,6 кг |
| 54 | 16 | | БК6.2.1.01.015 | Опора Труба 108x3-гост 10704-76 в ст 3 кл 2-гост 10705-80 L = 185 ± 1 мм | 2 | 1,44 кг |
| 54 | 17 | | БК6.2.1.01.016 | Пластина Лист 5-гост 19903-74 в ст 3 кл 2-гост 14637-79 | 1 | 0,33 кг |

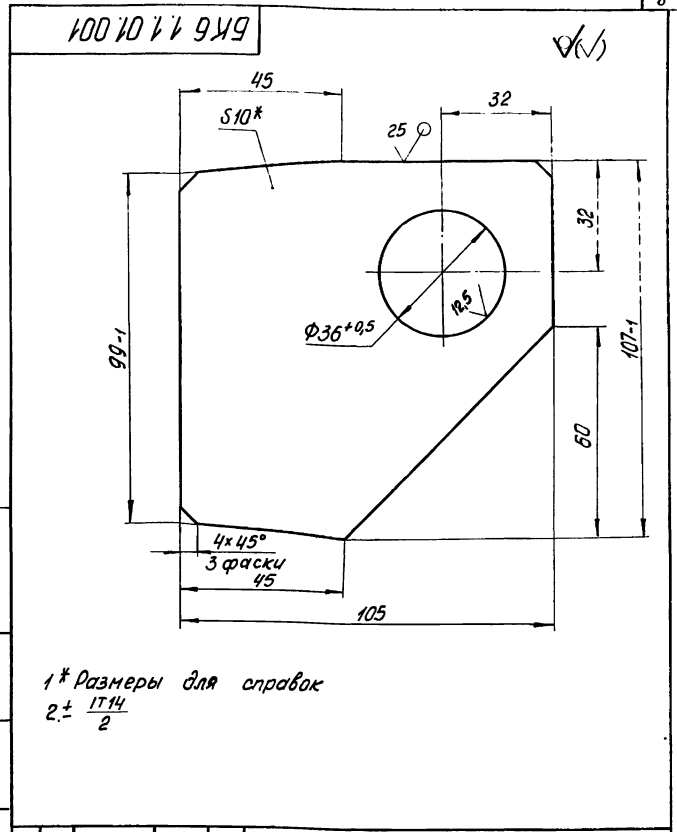
БК6.2.1.01.000 Лист 2

Копировал Формат А4

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № докум. Подпись Дата



* Размеры для справок
2 ± 17,14 / 2

БК6.1.1.01.001

Петля

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 0,52 | 1:1 |

| И. контр. | Коллеж | Дата |
|-----------|--------|------|
| | | |

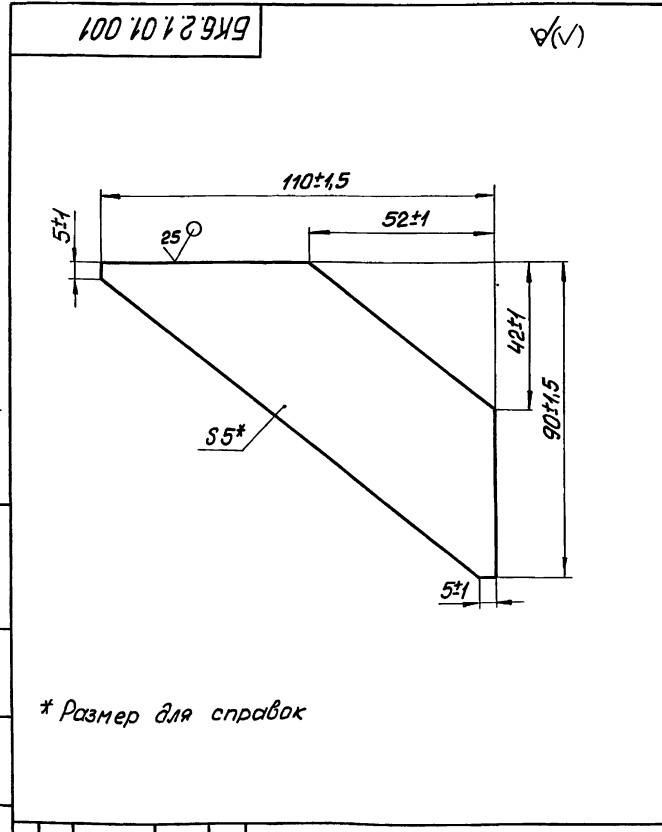
Лист 10-гост 19903-74
в ст 3 кл 4-гост 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № докум. Подпись Дата



* Размер для справок

БК6.2.1.01.001

Редра

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 0,15 | 1:1 |

Лист 5-гост 19903-74
в ст 3 кл 2-гост 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № докум. Подпись Дата

| № п/п | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------|------|------|-------------------|--|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БК6.2.1.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | БК6.2.1.02.004 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 2 | | БК6.2.1.02.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | 3 | | БК6.2.1.02.002 | Труба Труба 159x4,5-гост 10704-76 в ст 2-гост 10705-80 L = 360 ± 0,7 мм | 1 | 6,17 кг |
| Б4 | 4 | | БК6.2.1.02.003 | Труба Труба 133x3,5-гост 10704-76 в ст 2-гост 10705-80 | 1 | 1,9 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 5 | | | Отвод 90° 133x4 гост 17375-83 | 1 | |
| | 6 | | | Переход 159x4,5-133x4 гост 17378-83 | 1 | |
| | 7 | | | Фланец 1-125-10 | | |
| | | | | Ст 20 гост 12820-80 | 1 | |
| | | | | Фланец 1-125-10 | | |
| | | | | Ст 20 гост 12821-80 | 1 | |

БК6.2.1.02.000

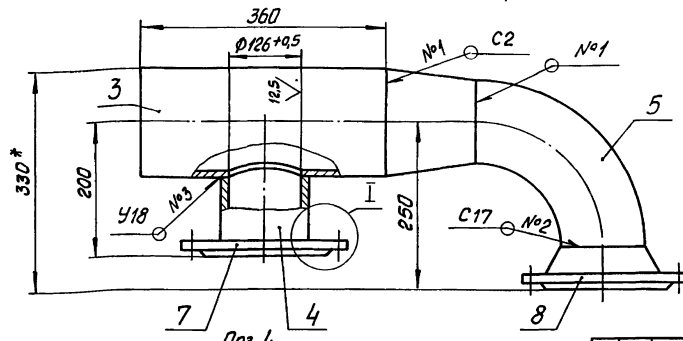
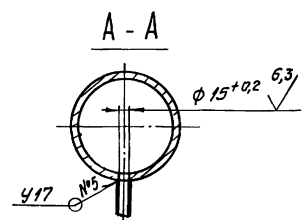
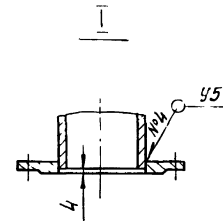
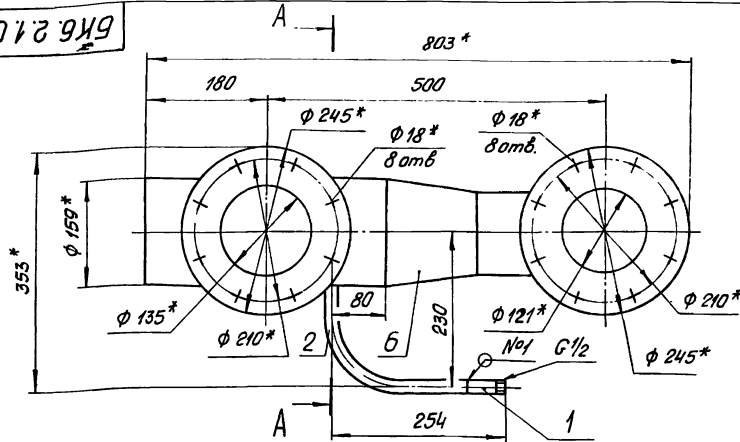
Коллектор

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1 | 1 | 1 |

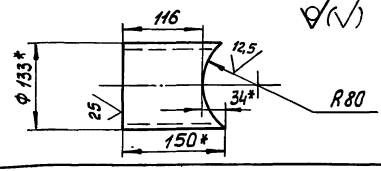
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

БКБ.2.1.02.000СБ



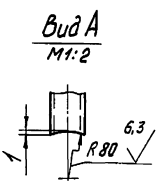
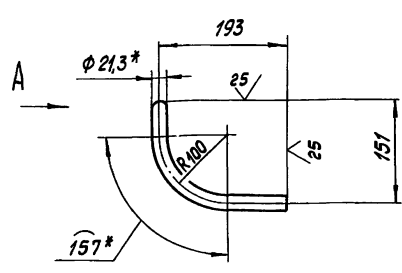
- 1* Размеры для справок
- 2. ± 1T14 / 2
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ БЧ
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80



| БКБ.2.1.02.000 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|-------------------|------------|----------|------|--------------|----------|---------|
| Лист | № докум. | Проверка | Дата | Коллектор | 28,5 | 1:5 |
| Разраб. | Авдеевко | Ш... | | Лист | Листов 1 | |
| Проб. | Никитченко | Ж... | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Г.контр. | | | | | | |
| И.контр. | Колмец | В... | | | | |
| Штб. | | | | | | |

Копировал... Формат А3

БКБ.2.1.02.001



- 1* Размеры для справок
- 2. ± 1T14 / 2

БКБ.2.1.02.001

Труба

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|-------|---------|
| | 0,38 | 1:5 |
| Лист Листов 1 | | |

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75
ЛАТГИПРОПРОМ

| № докум. | Лист | Обозначение | Наименование | Лит. | Примечание |
|----------|------|-------------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | БКБ.2.1.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БКБ.2.1.03.001 | Труба | | |
| | | | Труба 133x3,5 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 80 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | L = 233 ± 0,575 мм | 1 | 2,56 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Переход К 133x5-108x4 ГОСТ 17878-83 | 1 | |
| | 3 | | Фланец 1-125-10 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 4 | | Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 5 | | Установка штуцера М20x1,5-50 ЗК4-45-70 | 1 | |

БКБ.2.1.03.000

Трубопровод

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

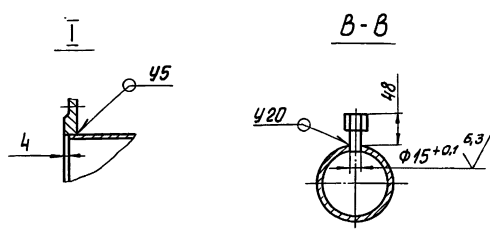
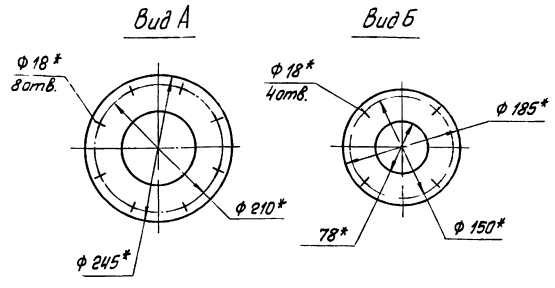
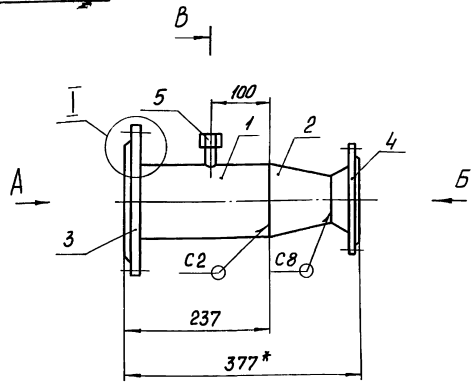
Копировал... Формат А4

90 000 00 1 2 9 K 9

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист 12-001, 12-002 и 12-003. Взам. инв. № 1401. Изд. 12-001. Проверка и дата



- 1* Размеры для справок
- 2. ± 17%
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | | |
|-----|------|---------------------|---------|---------------------------|---------------------|-----------|---------|
| | | | | БКБ. 2.1.03.000 СБ | | | |
| | | | | Трубопровод | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Машштаб |
| | | Разработ. А.В.Сенко | | | | 12,6 | 1:5 |
| | | Проб. Никитченко В. | | | Лист | Листов 1 | |
| | | И контр. Унд. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Копировал Л. | | Формат А3 | |

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист 12-001, 12-002 и 12-003. Взам. инв. № 1401. Изд. 12-001. Проверка и дата

| Изм | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|------|-----------------|-----------------------|--|-----|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | БКБ. 2.1.04.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| БЧ | 1 | БКБ. 2.1.04.001 | Труба | Труба 133×3,5 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 L = 283 ± 0,65 мм | 1 | 3,16 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | 2 | | Переход К 133×5-108×4 | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 3 | | Фланец 1-125-10 | ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 4 | | Фланец 1-80-6 | ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | |
| | 5 | | Установка штупера | М20×1,5-50 ЗК4-45-70 | | |

| | | | |
|------------------------|------|---------------------|---------|
| БКБ. 2.1.04.000 | | | |
| Трубопровод | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись |
| | | Разработ. А.В.Сенко | |
| | | Проб. Никитченко В. | |
| | | И контр. Унд. | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А4 | |

Выпуск 6-2

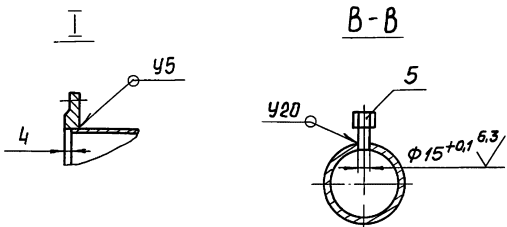
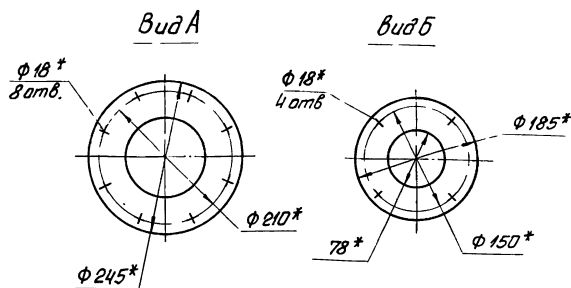
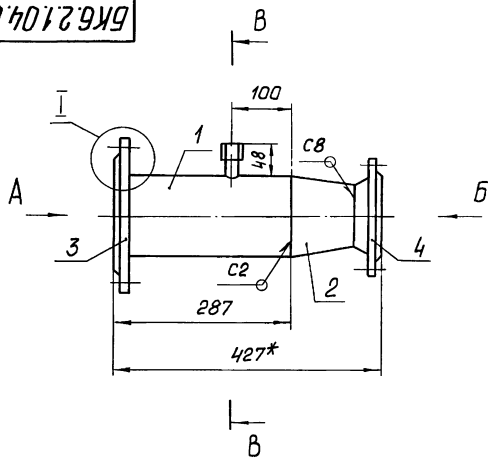
Серия 5.903-15

Лист 12-001, 12-002 и 12-003. Взам. инв. № 1401. Изд. 12-001. Проверка и дата

| Изм | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|------|----------|------------------------|-------------------------|-----|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | БКБ. 2.1.05.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | 1 | | Переход К 108×4-57×3,5 | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 2 | | Фланец 1-50-6 | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 3 | | Фланец 1-100-10 | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | |
| | | | Установка штупера | М20×1,5-50 ЗК4-45-70 | 1 | |

| | | | |
|------------------------|------|---------------------|---------|
| БКБ. 2.1.05.000 | | | |
| Трубопровод | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись |
| | | Разработ. А.В.Сенко | |
| | | Проб. Никитченко В. | |
| | | И контр. Унд. | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А4 | |

БК6.2.1.04.000 СБ

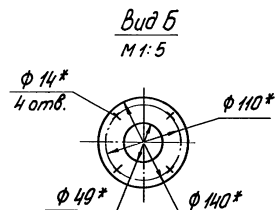
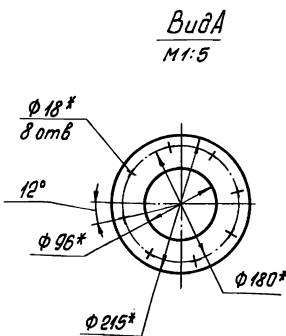
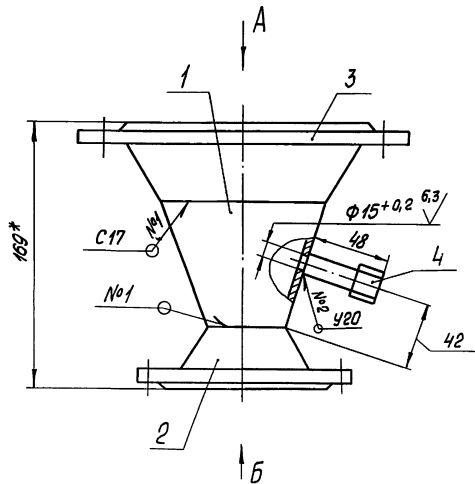


- 1* Размеры для справок
- 2 ± $\frac{IT14}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|--------------------------|--------------|----------|
| | | | | БК6.2.1.04.000 СБ | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Морозенко | СР | | | 13,2 | 1:5 |
| Проб | Никитченко | Ф | | | Лист | Листов 1 |
| И. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н. контр. | Колмец | Р | | | | |
| Чтв. | | | | | | |

Копирован Формат А3

БК6.2.1.05.000 СБ



- 1* Размеры для справок
- 2 ± $\frac{IT14}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | |
|-----------|------------|----------|---------|--------------------------|--------------|----------|
| | | | | БК6.2.1.05.000 СБ | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Морозенко | СР | | | 7,18 | 1:2 |
| Проб | Никитченко | Ф | | | Лист | Листов 1 |
| И. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н. контр. | Колмец | Р | | | | |
| Чтв. | | | | | | |

Копирован Формат А4

| Код | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|--------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | БКБ. 2.1.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | БКБ. 2.1.00.004 | Патрубок | 1 | |
| A4 | 2 | | БКБ. 2.1.06.001 | Труба | 1 | |
| A4 | 3 | | БКБ. 2.1.06.002 | Коллектор | 1 | |
| A4 | 4 | | БКБ. 2.1.06.003 | Труба | 1 | |
| B4 | 5 | | БКБ. 2.1.06.004 | Труба | 1 | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,78x22 |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 6 | | | Отвод 45° 108x4 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 7 | | | Отвод 90° 108x4 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 8 | | | Фланец 1-100-10 | 1 | |
| | 9 | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| | | | | Фланец 1-100-10 | 1 | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

БКБ. 2.1.06.000

Трубопровод

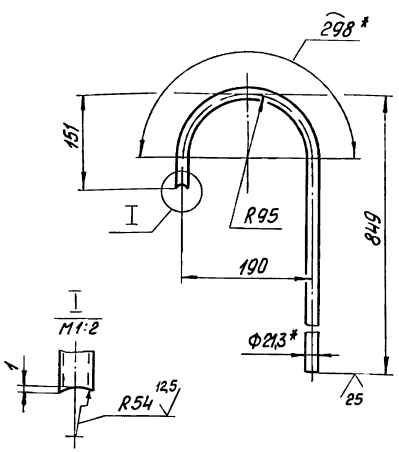
| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| | 1 | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован

Формат А4

БКБ. 2.1.06.001



1* Размеры для справок
2 ± 1714 / 2

БКБ. 2.1.06.001

Труба

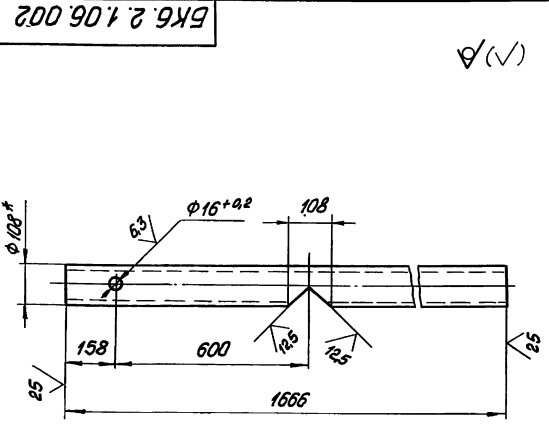
| Лист | Масса | Максимум |
|------|-------|----------|
| 1,4 | 1:5 | |

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован

Формат А4



1* Размер для справок
2 ± 1714 / 2

БКБ. 2.1.06.002

Коллектор

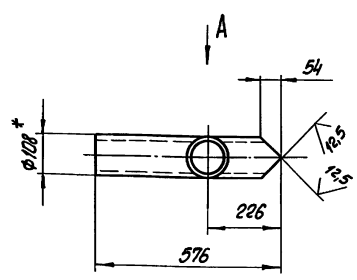
| Лист | Масса | Максимум |
|------|-------|----------|
| 15 | 1:10 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован

Формат А4

БКБ. 2.1.06.003



1* Размер для справок
2 ± 1714 / 2

БКБ. 2.1.06.003

Труба

| Лист | Масса | Максимум |
|------|-------|----------|
| 5,2 | 1:10 | |

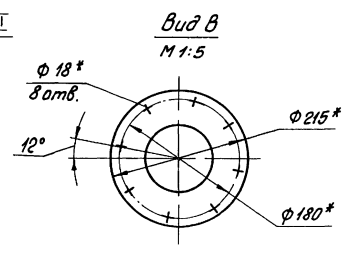
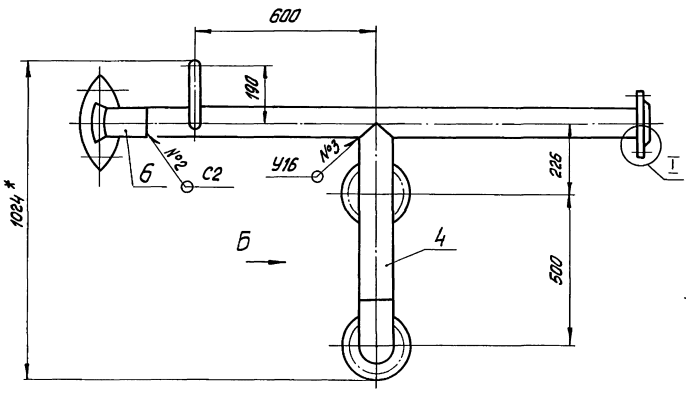
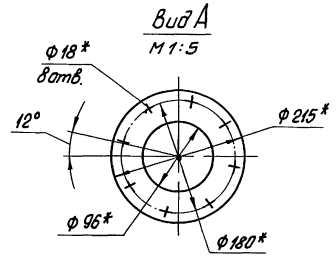
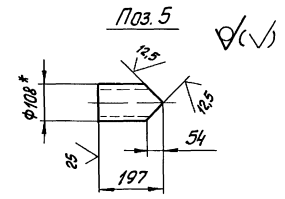
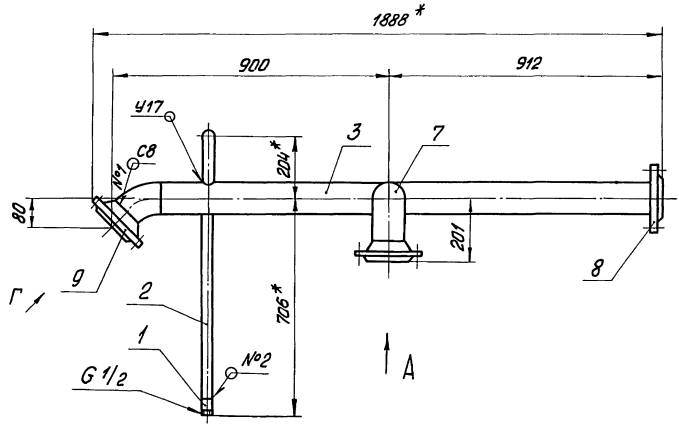
Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76
в 20 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

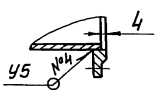
Копирован

Формат А4

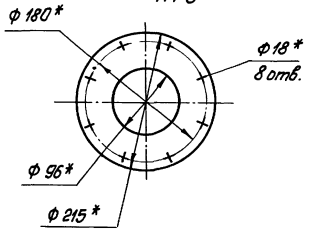
Серия 5.903-15 Выпуск 6-2



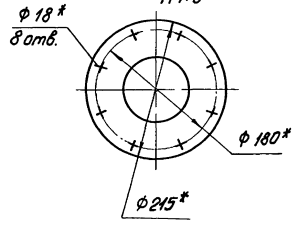
I
M 1:5



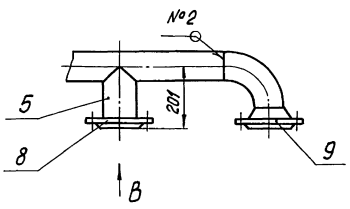
View G повернуто
M 1:5



View D
M 1:5



View B повернуто

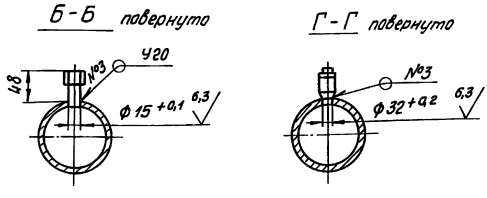
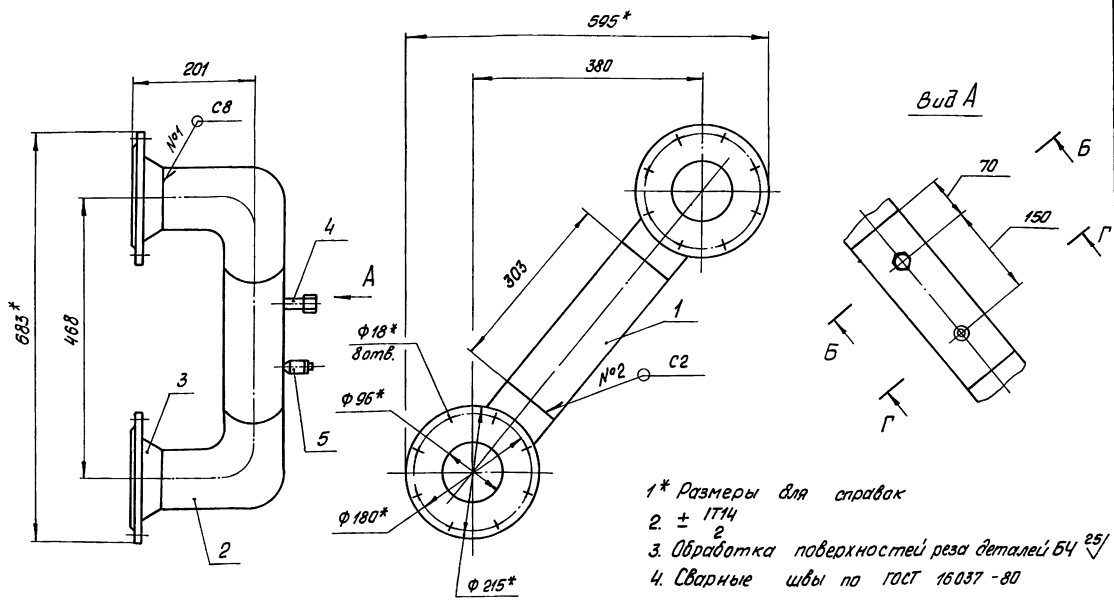


- 1.* Размеры для справок
2. $\pm 1/14$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ \checkmark
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Указать: Исполн., Подписан и дата, Измен. и дата, Измен. и дата, Вид и дата, Подпись и дата

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|---------|------|---------------------|----------|------|
| | | | | | БКБ. 2.1.06. 000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | 44,6 | 1:10 |
| Разработ. | Исполн. | Провер. | Инженер | | | | |
| Г. контр. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| И. контр. | Утв. | Коллеж | Контр. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Трубопровод



| | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|------|------|--------|
| БКБ. 2.1.07.000 СБ | | | | Лит. | Лист | Листов |
| Трубопровод | | | | 175 | 1-5 | |
| Латгипропром | | | | | | |

| № табл. | Кол-во листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|---------------|--------------------|-----------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| А3 | | БКБ. 2.1.07.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| Б4 | 1 | БКБ. 2.1.07.001 | Труба | | |
| | | | Труба 108×3.5 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,73 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 2 | | | Отвод 90° 108×4 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| 3 | | | Фланец 1-100-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | |
| 4 | | | Установка штуцера | | |
| | | | М20×1,5-50 | | |
| | | | ЗК4-45-70 | 1 | |
| 5 | | | Бобышка ЗК4-1-87 | | |
| | | | Установка 7 | 1 | |

| | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|------|------|--------|
| БКБ. 2.1.07.000 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| Трубопровод | | | | | | 1 |
| Латгипропром | | | | | | |

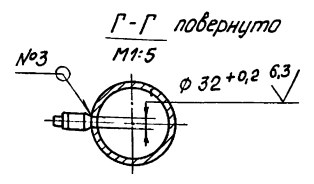
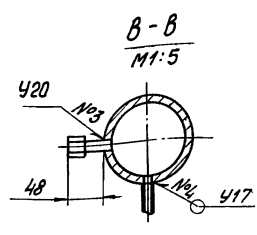
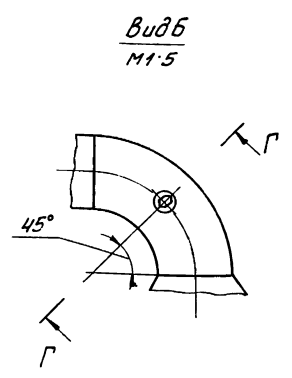
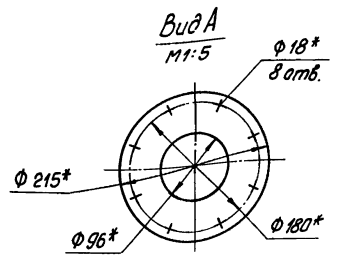
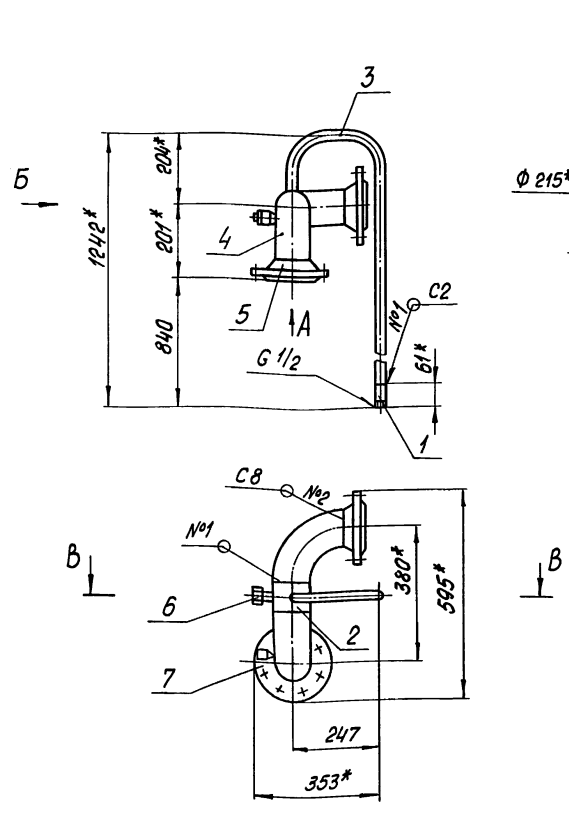
| № табл. | Кол-во листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|---------------|--------------------|---------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| А3 | | БКБ. 2.1.08.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| А4 | 1 | БКБ. 2.1.08.004 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 2 | БКБ. 2.1.1.08.001 | Труба | 1 | |
| А4 | 3 | БКБ. 2.1.08.002 | Труба | 1 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 4 | | | Отвод 90° 108×4 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| 5 | | | Фланец 1-100-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | |
| 6 | | | Установка штуцера | | |
| | | | М20×1,5-50 | | |
| | | | ЗК4-45-70 | 1 | |
| 7 | | | Бобышка ЗК4-1-87 | | |
| | | | Установка 7 | | |

| | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|------|------|--------|
| БКБ. 2.1.08.000 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| Трубопровод | | | | | | 1 |
| Латгипропром | | | | | | |

БК6.2.1.08.000 СБ

Серия 5.903-15 Выпуск 6-2

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № укр. Подпись и дата



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

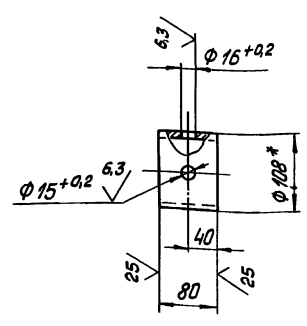
| | | | | | | |
|-------------------|---------|-----------|-----------|--------------|-------|---------|
| БК6.2.1.08.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | | | | 17,9 | 1:10 |
| Исполн. | Провер. | Т. контр. | Н. контр. | Листов 1 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован в Формат А3

БК6.2.1.08.001

Серия 5.903-15 Выпуск 6-2

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № укр. Подпись и дата



- 1.* Размер для справок
- 2. ± IT14 / 2

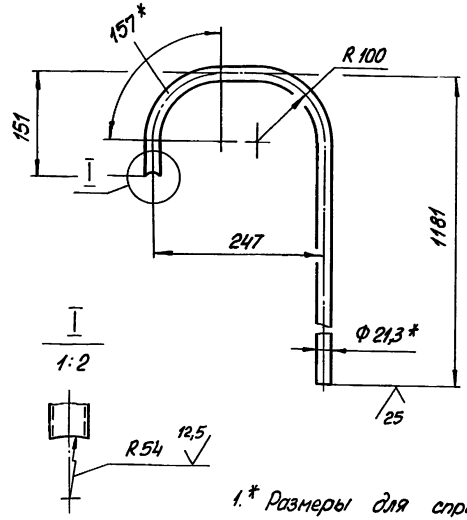
| | | | | | | |
|----------------|---------|-----------|-----------|---|-------|---------|
| БК6.2.1.08.001 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба | | | | | 0,72 | 1:5 |
| Исполн. | Провер. | Т. контр. | Н. контр. | Листов 1 | | |
| | | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован в Формат А4

БК6.2.1.08.002

Серия 5.903-15 Выпуск 6-2

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № укр. Подпись и дата



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT14 / 2

| | | | | | | |
|----------------|---------|-----------|-----------|---------------------------------------|-------|---------|
| БК6.2.1.08.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба | | | | | 1,9 | 1:5 |
| Исполн. | Провер. | Т. контр. | Н. контр. | Листов 1 | | |
| | | | | Труба 15x28 ГОСТ 5264-75 ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован в Формат А4

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Шифр по ГОСТ 10006-70. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подпись и дата

| Лист | Взам. инв. № | Обозначение | Наименование | Мат. | Длина, мм |
|------|--------------|---------------------|-----------------------------|------|-----------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | БКБ.2.1.09.000 СБ | Сварочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 1 | БКБ.2.1.09.001 | Труба | | 1 |
| B4 | 2 | БКБ.2.1.09.002 | Труба | | |
| | | | Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,28 м |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | Отвод 45° 108x4 | | | |
| | | ГОСТ 17375-83 | | 1 | |
| | 4 | Переход 133x5-108x4 | | | |
| | | ГОСТ 17378-83 | | 1 | |
| | 5 | Фланец 1-100-10 | | | |
| | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | | 1 | |
| | 6 | Фланец 1-100-10 | | | |
| | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | | 1 | |

БКБ.2.1.09.000

Трубопровод

| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
| 1 | 1 |

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировать ✓ Формат А4

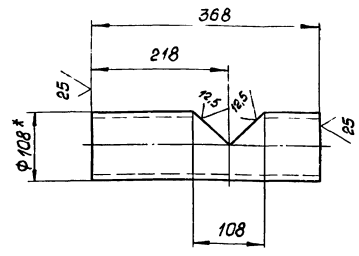
Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Шифр по ГОСТ 10006-70. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подпись и дата

БКБ.2.1.09.001

✓(✓)



1* Размер для справок

2 ± 17/2

БКБ.2.1.09.001

Труба

| | | | | | | | |
|----------|---------|----------|---------|------|------|--------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Изготовит. |
| | | | | | 3,32 | 1:5 | |
| Проект. | Исполн. | Провер. | Инженер | Э | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Калмыц | Солд. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76
Ст 20 ГОСТ 10705-80

ЛАТТИПРОПРОМ

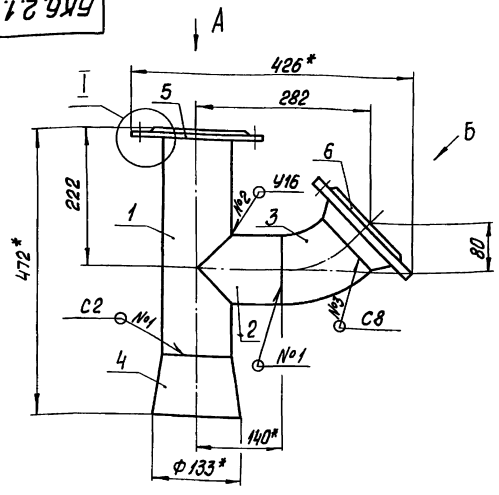
Копировать ✓ Формат А4

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Шифр по ГОСТ 10006-70. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подпись и дата

БКБ.2.1.09.000Б

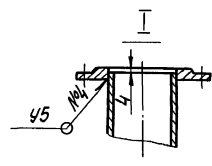
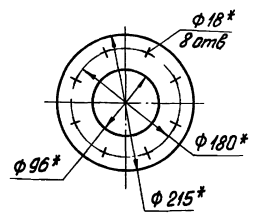
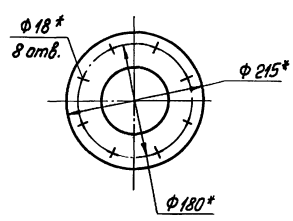


Поз.2

✓(✓)

Вид А

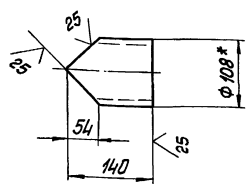
Вид Б повернуто



1* Размеры для справок

2 ± 17/2

- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80



БКБ.2.1.09.000 СБ

Трубопровод

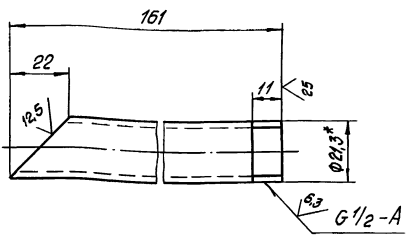
| | | | | | | | |
|----------|---------|----------|---------|------|------|--------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса | Изготовит. |
| | | | | | 16,2 | 1:5 | |
| Проект. | Исполн. | Провер. | Инженер | Э | Лист | Листов | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | Калмыц | Солд. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировать ✓ Формат А4

БК6.2.1.10.002

✓(✓)



1*Размер для справок
 $2 \pm \frac{1714}{2}$

БК6.2.1.10.002

Патрубок

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,21 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал

Указ № разд. | Подпись и дата | Автор | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Проверка | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Испытание | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И.

| Разр. Подп. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|-------|---------|
| | 1 | 0,21 | 1:1 |
| | Листов 1 | | |

ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал

Указ № разд. | Подпись и дата | Автор | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Проверка | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Испытание | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И.

Указ № разд. | Подпись и дата | Автор | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Проверка | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Испытание | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И.

| Разр. Подп. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|-------|---------|
| | 1 | 0,21 | 1:1 |
| | Листов 1 | | |

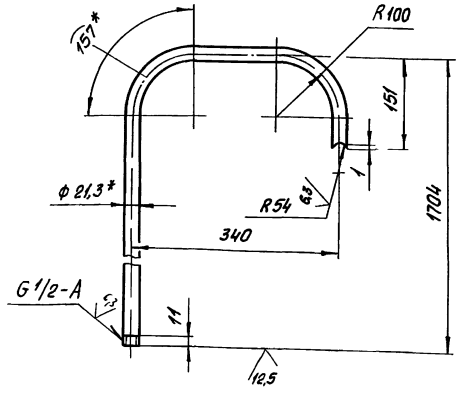
ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,21 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал

БК6.2.1.11.001

✓(✓)



1*Размеры для справок
 $2 \pm \frac{1714}{2}$

БК6.2.1.11.001

Труба

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 2,7 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал

Указ № разд. | Подпись и дата | Автор | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Проверка | Инж. | И.И. | Подпись и дата | Испытание | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И. | Подпись и дата | И.Контр. | Инж. | И.И.

19

БКБ. 2.1.11.000СБ

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата

B-B
M1:5Г-Г повернуто
M1:5

1.* Размеры для справок
 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25
 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--------------|--------|--------------|
| БКБ. 2.1.11.000СБ | | | | Лист | Масса | Число листов |
| Трубопровод | | | | 22,2 | 1:10 | |
| | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал

Формат А3

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата

| № п/п | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------------|------|--------------------|---------------------------|-----|------------|
| Документация | | | | | |
| А3 | | БКБ. 2.1.12.000 СБ | Сварочный чертёж | | |
| Детали | | | | | |
| А4 | 1 | БКБ. 1.1.09.001 | Воронка | 3 | |
| А4 | 2 | БКБ. 2.1.12.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | 3 | БКБ. 2.1.12.002 | Патрубок | | |
| | | | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,19кг |
| Б4 | 4 | БКБ. 2.1.12.003 | Патрубок | | |
| | | | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,18кг |

БКБ. 2.1.12.000

Трубопровод

| | | |
|--------------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал

Формат А4

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата

БКБ. 1.1.09.001

Развертка

1.* Размеры для справок
 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--------------|--------|--------------|
| БКБ. 1.1.09.001 | | | | Лист | Масса | Число листов |
| Воронка | | | | 0,49 | 1:2 | |
| | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

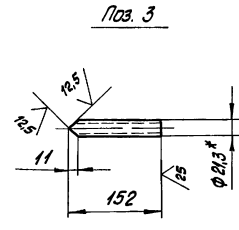
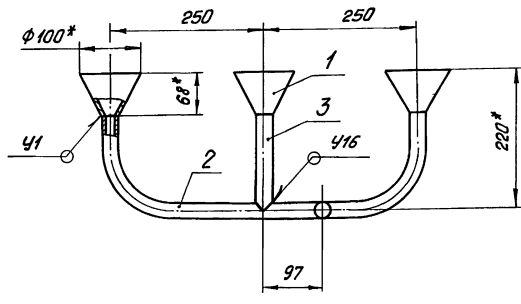
Копировал

Формат А4

БКБ 2.1.12.000СБ

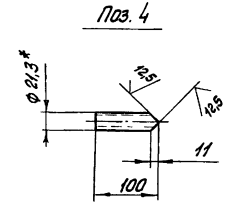
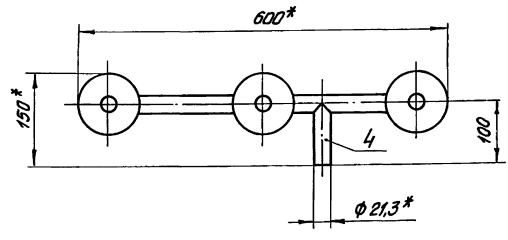
Выпуск 6-2
Серия 5.903-15

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Дата



Поз. 3

✓(✓)



Поз. 4

✓(✓)

- 1* Размеры для справок
- 2. ± 1/14
- 3. Сварные швы по гост 16037-80

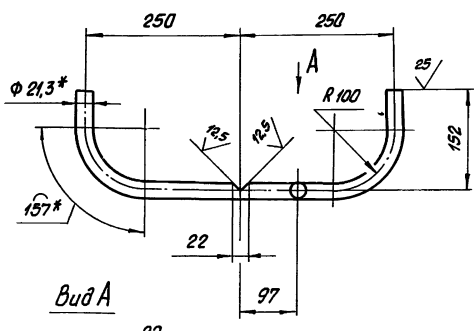
| | | | |
|------------------------|----------|---------|------|
| БКБ.2.1.12.000СБ | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | |
| Трубопровод | | | |
| Лит 1,99 | | | |
| Лист 1 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Копировал Л. Формат А3 | | | |

БКБ 2.1.12.001

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Дата



- 1* Размеры для справок
- 2. ± 1/14

| | | | |
|--------------------------|----------|---------|------|
| БКБ.2.1.12.001 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | |
| Труба | | | |
| Лит 0,92 | | | |
| Лист 1 | | | |
| Труба 15x28 ГОСТ 3262-75 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Копировал Л. Формат А4 | | | |

Выпуск 6-2

Серия 5.903-15

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Дата

| № докум. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|---|----------|------------------|--|------|------------|-------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А2 | | БКБ.2.2.00.000СБ | Сварочный чертеж | | | |
| А3 | | БКБ.2.2.00.000СО | Схема автоматизации | | | |
| А4 | | БКБ.0.0.00.000АТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 6-0 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| А4 | 1 | БКБ.2.2.00.001 | Трубка | 2 | | |
| А4 | 2 | БКБ.2.2.00.002 | Трубка | 2 | | |
| Б4 | 3 | БКБ.2.2.00.003 | Трубка | | | |
| | | | Труба №2 ГОСТ 8734-75 в 20 ГОСТ 8733-74 | | | |
| | | | L = 100 ± 2 мм | 2 | 0,06кг | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| 4 | | | Термометр УЧ1160.104 ГОСТ 2823-75 в оправе 24215 63 6.3 200 ОСТ 251281-87 ТМЧ-142-87 Установка | 1 | 3 | |
| БКБ.2.2.00.000 | | | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит | Масса | Исход |
| | | | | | | |
| Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНВГ-2x30-50-10,2 Установка трубопровод контрол. и обмотат. | | | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | |
| Копировал Л. Формат А4 | | | | | | |

| № п/п | Возраст | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|---------|------|-------------|---|------|------------|
| | 5 | | | Термометр ПЧ 16066 ГОСТ 2823-73 в оправе 2П 160 63 100 ост 25.181-87 ТМЧ-142-87 Установка 1 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 6 | | | Пакладка 10x8 ТК4-566-68 | 6 | |
| | 7 | | | Кран трехходовый муфтовый 116 18 бк Ду 15; Ру 16 ТУ 26-07-1061-73 | 6 | |
| | 8 | | | Соединитель НСВ-14x120 ТУ 36.1104-82 | 6 | |
| | 9 | | | Мановакуумметр показывающий. Пределы измерения -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-6 кгс/см²) МВЛ4-У-6 ТУ 25.02.180335-84 | 2 | |
| | 10 | | | Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 | 4 | |

БК6.2.2.00.000

Лист 2

Копировал Л. Формат А4

БК6.2.2.00.001

* Размеры для справок

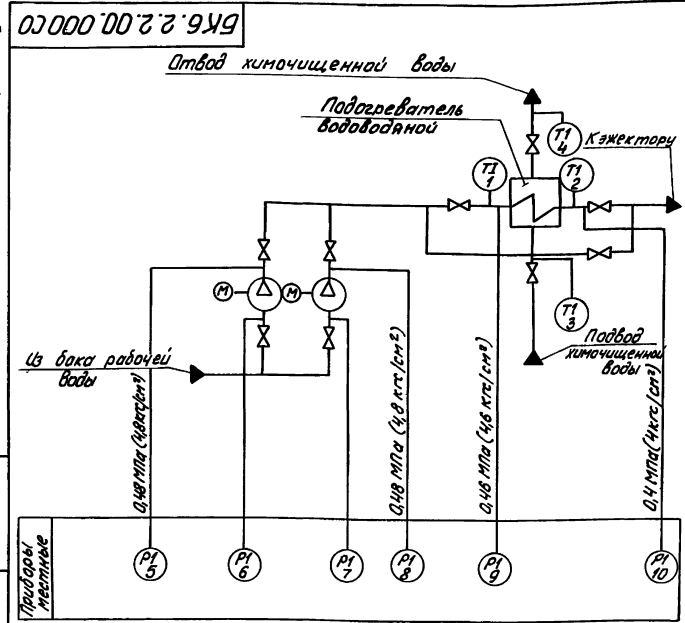
БК6.2.2.00.001

| | | | |
|---------------------------------|------|-------|---------|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. Э.М.С.И.С. | | 0,13 | 1:2 |
| Проект. Н.И.К.Т.Ч.Е.Н.К. | | | |
| Т.контр. | | | |
| И.контр. Штв. | | | |

Трубка

Труба 1к2 ГОСТ 8734-75
Б20 ГОСТ 8733-74

ЛатГипроПром



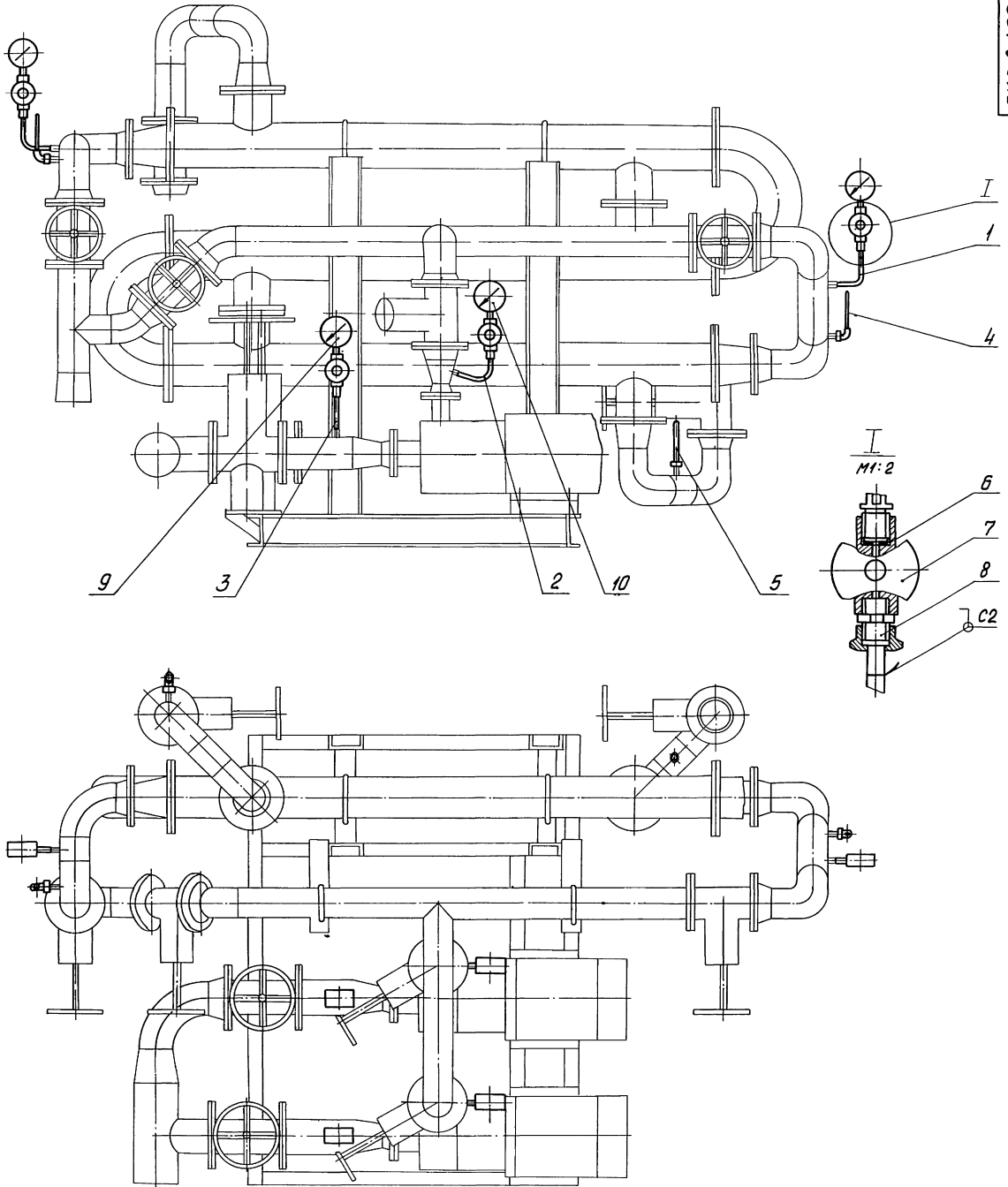
| Поз. обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|--|------|------------|
| 5,8,9,10 | Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 | 4 | |
| 6,7 | Мановакуумметр показывающий. Пределы измерения -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-6 кгс/см²) МВЛ4-У-0,6 ТУ 25.02.180335-84 | 2 | |
| 1,2,3 | Термометр угловой с ценой деления 1°С. Длина верхней части 160 мм и нижней части 104 мм. Пределы измерения от 0 до 100°С 44-1°С-160-104 ГОСТ 2823-73 | 3 | |
| 3 | Термометр прямой с ценой деления 1°С. Длина верхней части 160 мм и нижней части 66 мм. Пределы измерения от 0 до 100°С ПЧ-1°С-160-66 ГОСТ 2823-73 | 1 | |

БК6.2.2.00.000 С0

Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2
Схема автоматизации

| | | | |
|---------------------------------|------|-------|---------|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. Случкая | | | |
| Проект. Крачле | | | |
| Т.контр. | | | |
| И.контр. Кушель | | | |

ЛатГипроПром



1. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$
2. Сварные швы по гост 16037-80
3. Уплотнение резьбовых соединений произвести лентой ФУМТУКА 4-81

| | | | | БК6.2.2.00.000 СБ | | |
|----------|--------|----------|---------|--|--------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Провер. | Дат. | Лит. | Масса |
| | | | | | | |
| | | | | Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2 Установка приборов контро. и авт. | | |
| И.контр. | Контр. | Контр. | Контр. | Лит. | Листов | |
| И.изв. | И.изв. | И.изв. | И.изв. | | | |
| | | | | Лит. Масса Масса | | |
| | | | | 10,38 1:10 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Изм. № разд. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № субд. Подпись и дата.

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

| № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|---------------------|---|-----------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | БКБ. 2.3.01. 000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 БКБ. 2.3.01. 001 | Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в ст. 3 кл 4 ГОСТ 10705-80 | 1 | 8,14 кг |
| Б4 | 2 БКБ. 2.3.01. 002 | Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кл 4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 0,11 кг |
| Б4 | 3 БКБ. 2.3.01. 003 | Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кл 4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,29 кг |
| Б4 | 4 БКБ. 2.3.01. 004 | Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кл 4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,4 кг |
| Б4 | 5 БКБ. 2.3.01. 005 | Основание Лист 5 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 кл 4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,34 кг |
| БКБ. 2.3.01.000 | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработ. | | Э. Манис | Л. С. С. | |
| Проб. | | Николаев | 7 | |
| Н. контр. | | Колмец | Л. С. С. | |
| И. С. С. | | | | |
| Штаблв | | | Лист | Листов |
| | | | 1 | 1 |
| Копировал Л. | | | Формат А4 | |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

БКБ. 2.2.00.000
(V)

* Размеры для справок

| | | | |
|--|----------|--------------|--------|
| БКБ. 2.2.00.002 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработ. | Э. Манис | Л. С. С. | |
| Проб. | Николаев | 7 | |
| Н. контр. | Колмец | Л. С. С. | |
| И. С. С. | | | |
| Трубка | | Лист | Листов |
| | | 0,14 | 1:2 |
| Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 в ст. 2 кл 4 ГОСТ 8735-74 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал Л. | | Формат А4 | |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

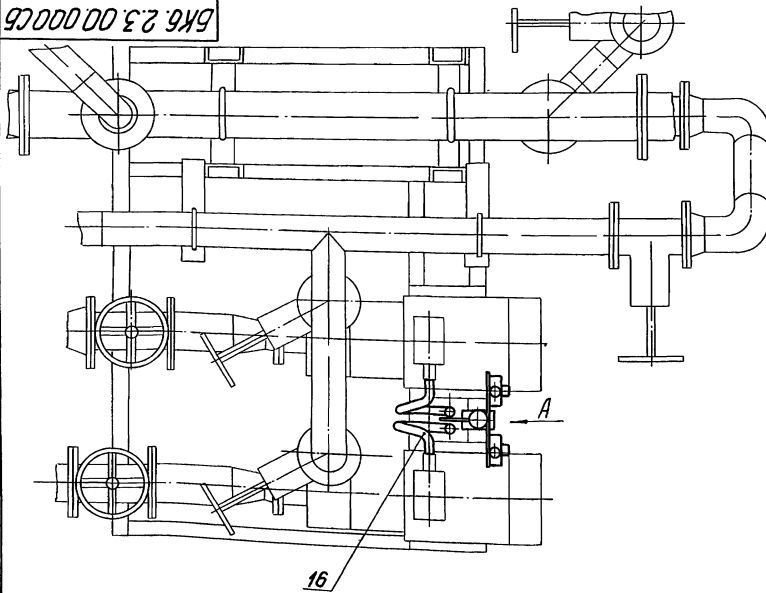
| № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|----------------------|--|-----------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | БКБ. 2.3.00. 000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | БКБ. 0.0. 00. 000 ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 6-0 |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 БКБ. 2.3.01. 000 | Штаблв | 1 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 2 БКБ. 2.3.00. 001 | Труба Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 L = 720 ± 2 мм | 2 | 1,08 кг |
| Б4 | 3 БКБ. 2.3.00. 002 | Труба 25х2,8 ГОСТ 3262-75 L = 1340 ± 3 мм | 2 | 2,84 кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 4 | | Болт М10х30.46 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 5 | | Винт М5х20.58 ГОСТ 17473-72 | 6 | |
| БКБ. 2.3.00.000 | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработ. | | Э. Манис | Л. С. С. | |
| Проб. | | Николаев | 7 | |
| Н. контр. | | Колмец | Л. С. С. | |
| И. С. С. | | | | |
| Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка электрособорудов. | | | Лист | Листов |
| | | | 1 | 2 |
| Копировал Л. | | | Формат А4 | |

Выпуск 6-2

Серия 5. 903-15

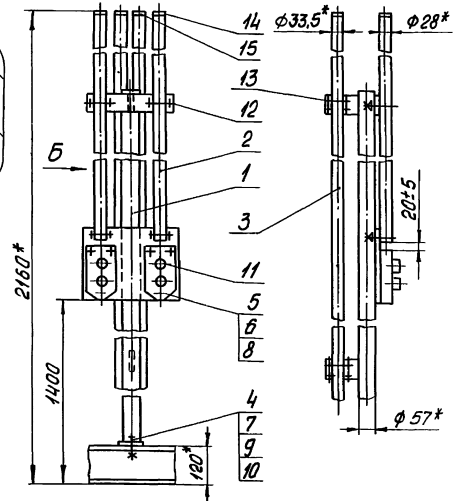
Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

| № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-------------|---|-----------|------------|
| 6 | | Гайки ГОСТ 5916-70 | | |
| 7 | | М10.5 | 6 | |
| 8 | | М10.5 | 2 | |
| 8 | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | |
| 9 | | Шайба 5.65Г | 6 | |
| 9 | | Шайба 10.65Г | 2 | |
| 10 | | Шайба 10.02 | | |
| 10 | | ГОСТ 10906-78 | 2 | |
| | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| 11 | | Лист ПКЕ 222-243; 3/4" ТУ16-642.006-83 | 2 | |
| 12 | | Коммутики ТУ36-1448-77 | | |
| 12 | | С43742 | 4 | |
| 12 | | С43842 | 4 | |
| 14 | | Втулки ТУ36-1899-80 | | |
| 14 | | В 224ХЛ2 | 2 | |
| 15 | | В 224ХЛ2 | 2 | |
| | | Ввод гибкий К108543 | | |
| | | ТУ36-1884-81 | 2 | |
| БКБ. 2.3.00.000 | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработ. | | Э. Манис | Л. С. С. | |
| Проб. | | Николаев | 7 | |
| Н. контр. | | Колмец | Л. С. С. | |
| И. С. С. | | | | |
| Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-10,2. Установка электрособорудов. | | | Лист | Листов |
| | | | 1 | 2 |
| Копировал Л. | | | Формат А4 | |



Вид А повернуто

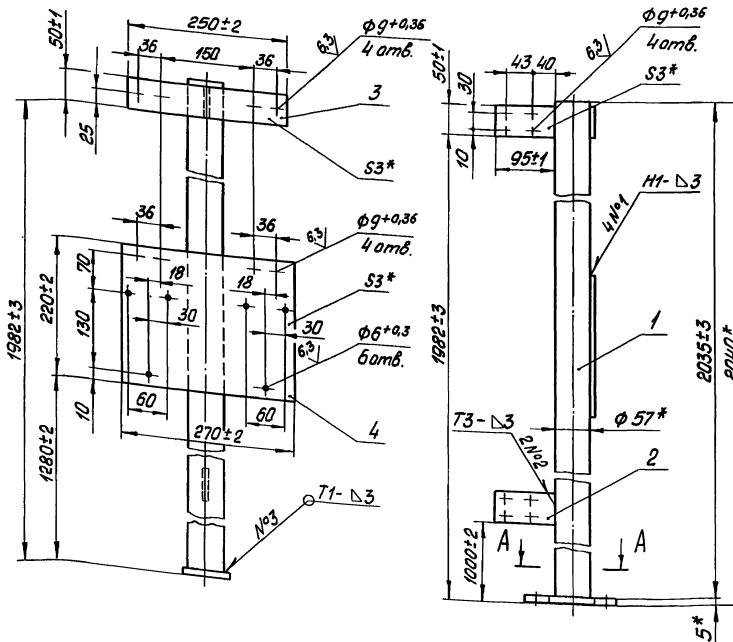
Вид Б



1* Размеры для справок

2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/

| БКБ. 2.3. 00. 000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|---------|--------|--------------|-------|----------|
| Исполн. | Н.В.Коч. | Подпись | Л.С. | | 21,63 | 1:10 |
| Разработ. | Э.М.М.К. | Провер. | Н.К.К. | | | |
| Т.Контр. | | | | Лист | | Листов 1 |
| Н.Контр. | Коллеж | Электр. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | Формат А3 | | |



1* Размеры для справок

2. ± 17/14 / 2

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| БКБ. 2.3. 01. 000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|---------|--------|--------------|-------|----------|
| Штаб | | | | | 10,39 | 1:5 |
| | | | | Лист | | Листов 1 |
| Исполн. | Н.В.Коч. | Подпись | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Разработ. | Э.М.М.К. | Провер. | Н.К.К. | Формат А3 | | |
| Т.Контр. | | | | | | |
| Н.Контр. | Коллеж | Электр. | | | | |
| Утв. | | | | | | |