

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-6

Блок эжекторов водоструйных

БЗВ - 340

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24051-33
ЦЕНА 1-14

СФ ЦКТИ 620062 г.Свердловск, ул.Челюшев, 4
Зах. 5770 инв. 24051-33 тираж 200
Сдано в печать 4.10.1946 Цена 1-14

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-6

Блок эжекторов водоструйных

БЗВ-340

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

ГЛИНЖ.ИНСТИТУТА *В.В.*
ГЛИНЖ.ПРОЕКТА *И.И.*

В.ОВЧАРОВ
Я.НИДБАЛЬСКИЙ

*Утверждены и введены в действие
ММСС СССР протоколом от 14.02.90 г.*

ВЫПУСК 7-Б

СЕРИЯ 5 903-15

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
<u>БЛОК ЭЖЕКТОРОВ ВОДОСТРУЙНЫХ БЗВ-340</u>		
БК 7.6.1.00.000	БЛОК БЗВ-340.	2
БК 7.6.1.00.000 СБ	БЛОК БЗВ-340	4
БК 7.6.1.00.000 ГЗ	БЛОК БЗВ-340	6
	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	
БК 7.1.1.00.001	ЗАГЛУШКА	7
БК 7.1.1.00.002	ПРОКЛАДКА	
БК 7.1.1.00.003	ХОМУТ	
БК 7.1.1.00.004	ПАТРУБОК	8
БК 7.1.1.00.005	ПАТРУБОК	
БК 7.1.1.00.006	ПАТРУБОК	9
БК 7.6.1.04.000	РАМА	
БК 7.6.1.04.000 СБ	РАМА	10
<u>УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ БЗВ-340</u>		
БК 7.6.2.00.000	БЛОК БЗВ-340. УСТАНОВКА	11
	ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	
БК 7.6.2.00.000 СО	БЛОК БЗВ-340.	12
	СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ	
БК 7.6.2.00.000 СБ	БЛОК БЗВ-340. УСТАНОВКА	13
	ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	

ВЫПУСК 7-Б

СЕРИЯ 5.903-15

ИЛИ № ПОДПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ № ИЛИ № ДАТА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ФОРМ	ИНДЕ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
ЯЗ			БК 7.6.1.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЯЧ			БК 7.6.1.00.000 ГЗ	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ		
ЯЧ			БК 7.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		ВЫПУСК 7-0
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ЯЧ	1		БК 7.6.1.04.000	РАМА	1	
ЯЧ	2		Ч4.14.06.000	ЭЖЕКТОР ВОДОСТРУЙНЫЙ ЗВ-340 СЕРИЯ 5.903-3		
				ВЫПУСК 2	2	
				ДЕТАЛИ		
ЯЧ	3		БК 7.1.1.00.004.04	ЗАГЛУШКА	2	
ЯЧ	4		БК 7.1.1.00.004.06	ЗАГЛУШКА	2	
ЯЧ	5		БК 7.1.1.00.002.06	ПРОКЛАДКА	2	
ЯЧ	6		БК 7.1.1.00.002.05	ПРОКЛАДКА	6	
ЯЧ	7		БК 7.1.1.00.003.04	ХОМУТ	2	
ЯЧ	8		БК 7.1.1.00.004.04	ПАТРУБОК	1	
ЯЧ	9		БК 7.1.1.00.005-07	ПАТРУБОК	1	
ЯЧ	10		БК 7.1.1.00.005-06	ПАТРУБОК	1	
ЯЧ	11		БК 7.1.1.00.006-02	ПАТРУБОК	1	

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПЭР. ДАТА				БК 7.6.1.00.000							
РАЗРАБ.		КРАУЧ		ПРОВ.		КОЛМЕЦ		ИЗМ.		ДАТА		БЛОК ЭЖЕКТОРОВ		ЛИТ.		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
												ВОДОСТРУЙНЫХ БЗВ-340		1		3			
И КОНТР.		КОЛМЕЦ		ИЗМ.		ДАТА						ЛАТГИПРОПРОМ							

ВЫПУСК 7-В

СЕРИЯ 5.903-15

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. № ДОКУМЕНТА
ИНВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4 12	БК 7. Б. 1. 00. 001	ПАТРУБОК 219×6 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	1	3,12 кг
Б4 13	БК 7. Б. 1. 00. 002	ПАТРУБОК 273×6 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80	1	3,91 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	14	M16×80,46	16	
	15	M20×75,46	48	
		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	16	M10,5	4	
	17	M16,5	16	
	18	M20,5	48	
		ШАЙБЫ ГОСТ 10906-78		
	19	10.02	4	
	20	16.02	16	
	21	20.02	48	
		ОТВОДЫ ГОСТ 17375-83		
	22	90° 219×6	1	
	23	90° 273×7	1	
		ФЛАНЦЫ ГОСТ 12820-80		
	24	1-250-16	4	
	25	1-250-10	2	
	26	ЗАДВИЖКА 30 4 Б ДР РЧ 10 ДЧ 250 ГОСТ 8437-75	1	

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ РЧ

ВЫПУСК 7-Б

СЕРИЯ 5.903-15

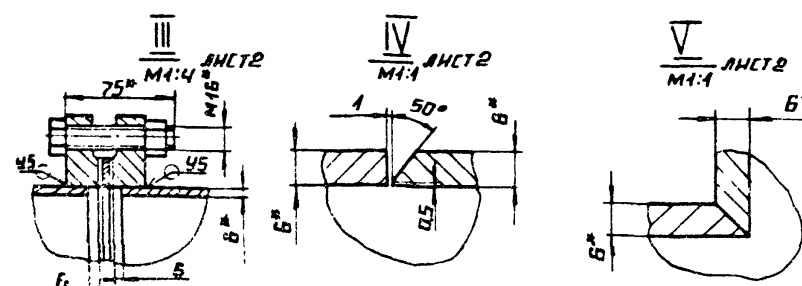
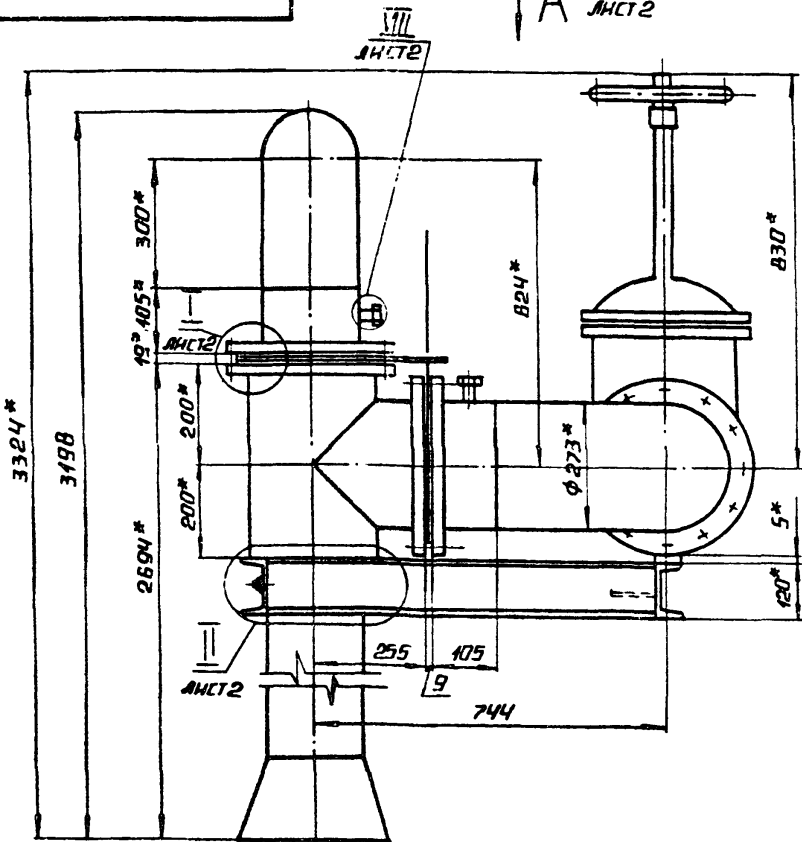
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	27	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20×1,5-50 ЗКЧ-45-70		4

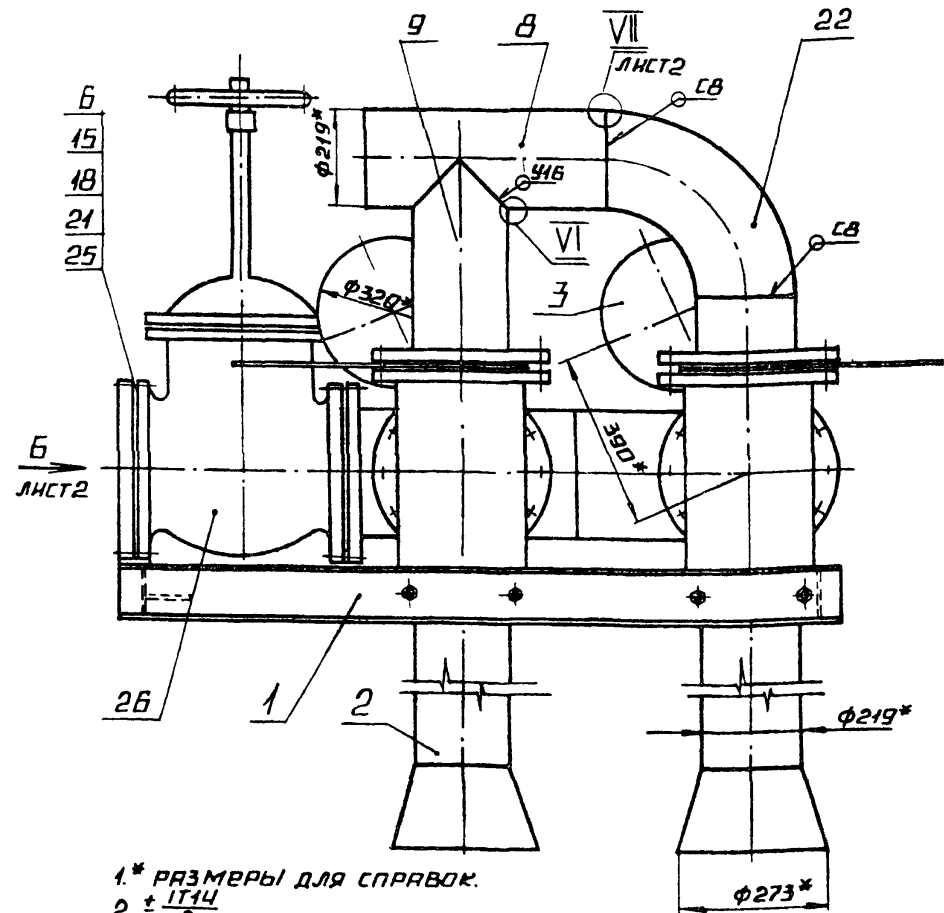
24051-33 4 КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ РЧ

БК 7. Б. 4. 00. 000 СБ

A ЛНСТ2



4 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 46037-80.
5. ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-040 ПО ГОСТ 9355-84.



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± $\frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$.

БК 7. Б. 4. 00. 000 СБ				ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	БЛОК ЭЖЕКТОРОВ	795	1:10
РАЗРЯБ.	КРАУЧ			ВОДОСТРУЙНЫХ Б38-340		
Т. КОМПА	КОД МЦ				ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 2
И. КОМПА	КОД МЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						

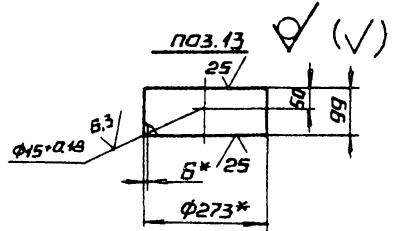
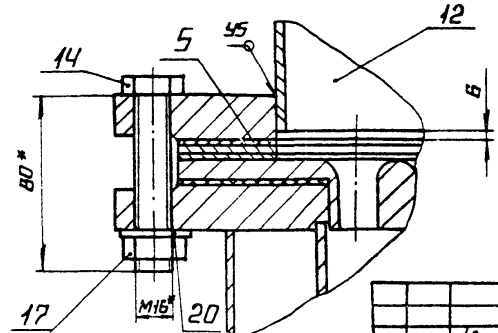
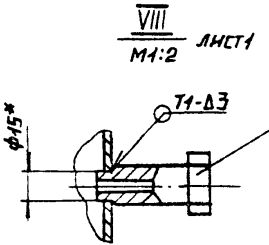
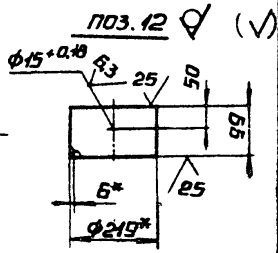
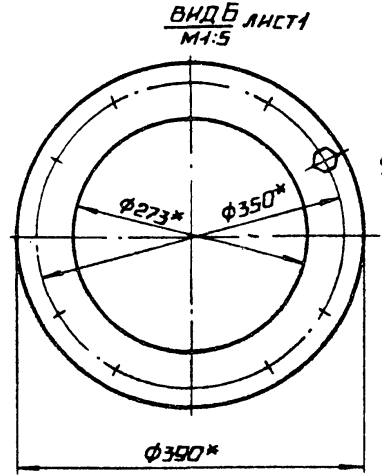
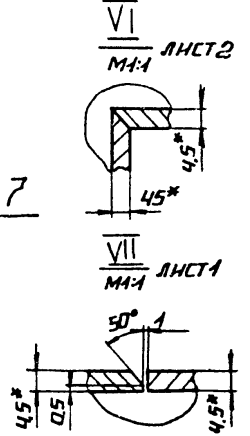
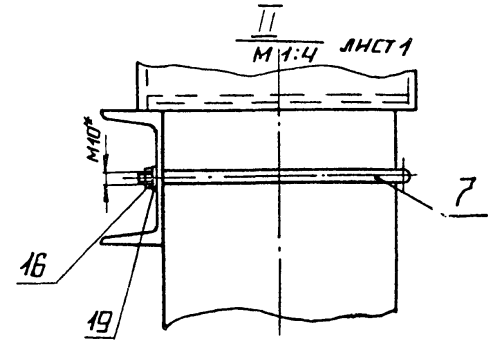
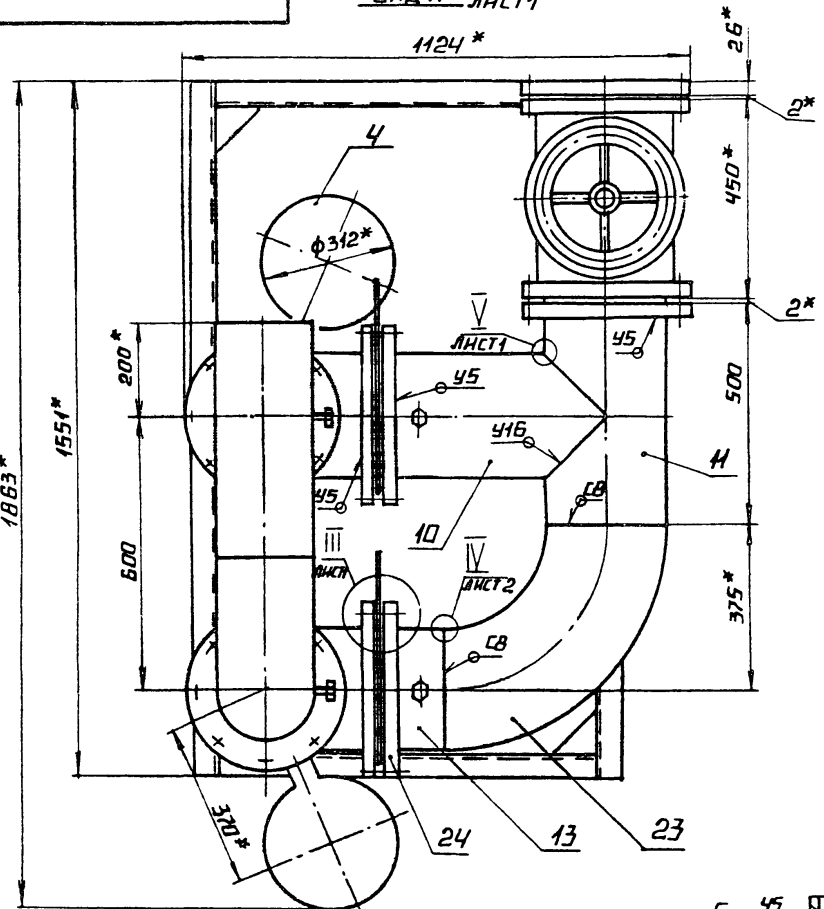
ВЫПУСК 7-6

СЕРИЯ 5. 903 - 15

ИЗБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

БК 7. В. 1. 00. 000 СБ

ВНД А ЛНСТ 1

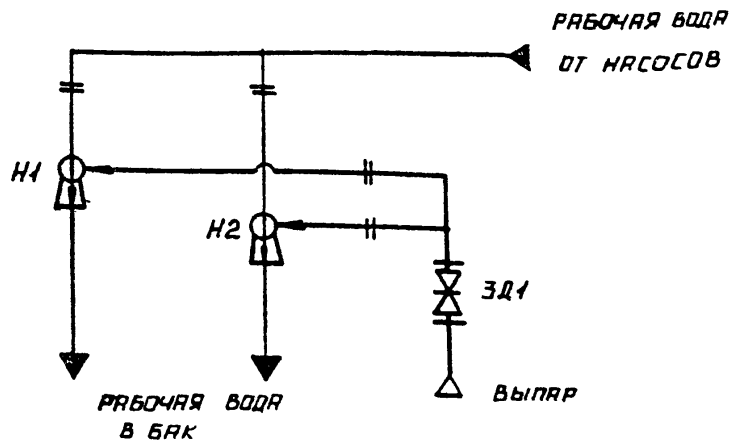


ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БК 7. В. 1. 00. 000 СБ	ЛНСТ
					24051-33 6 КОПИРОВАЛ А. КОПРОВАЛ А. ФОРМАТ А3	2

ВЫПУСК 7-6

СЕРИЯ 5.903-15

БК 7.6.1.00.000ГЗ



РАБОЧАЯ ВОДА
ОТ НАСОСОВ

Н1

Н2

ЗД1

ВЫПАР

РАБОЧАЯ ВОДА
В БАК

ПОЗ. ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗД1	ЗАДВИЖКА ЗОЧ БОР ГОСТ 8437-75	1	Рч 40; Ду 250
Н1...2	ЭЖЕКТОР ВОДОСТРУЙНЫЙ ЭВ -340		
	СЕРИЯ 5.903-3; ВЫПУСК 2	2	

БК 7.6.1.00.000ГЗ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	БЛОК ЭЖЕКТОРОВ ВОДОСТ- РУЙНЫХ ЭВЭ-340	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		

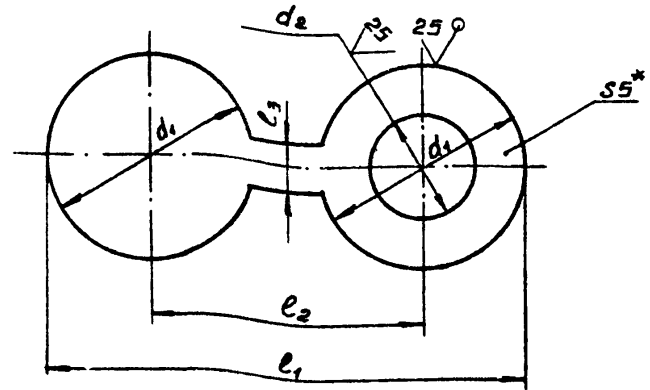
КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТЧ

ВЫПУСК 7-6

СЕРИЯ 5.903-15

БК 7.4.1.00.001

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l1, мм	l2, мм	l3, мм	d1, мм	d2, мм	МАССА, кг
БК 7.4.1.00.001	328	195	30	133	91	0,91
-01	313	185	30	128	58	0,97
-02	492	280	40	212	161	2,08
-03	462	260	40	202	110	2,23
-04	682	370	60	312	161	5,3
-05	710	390	60	320	273	4,5
-06	682	370	60	312	219	4,7
-07	373	215	40	158	110	1,24
-08	302	235	40	122	78	0,75

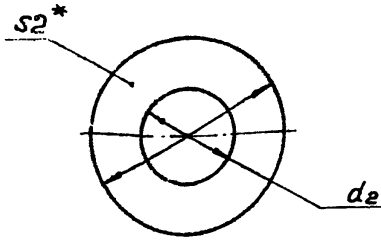
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.* $\frac{1}{2}$ ИЛИ $\frac{1}{4}$.

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИЛИ ЛИСТ. № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЗАГЛУШКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					СМ. ТАБЛ.			
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		

24051-33 7 КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТЧ

БК 7.1.1.00.002



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d ₁ , мм	d ₂ , мм	МАССА, кг
БК 7.1.1.00.002	128	58	0,04
-01	133	91	0,03
-02	260	110	0,17
-03	280	161	0,16
-04	312	161	0,22
-05	320	273	0,08
-06	312	249	0,16
-07	235	110	0,16

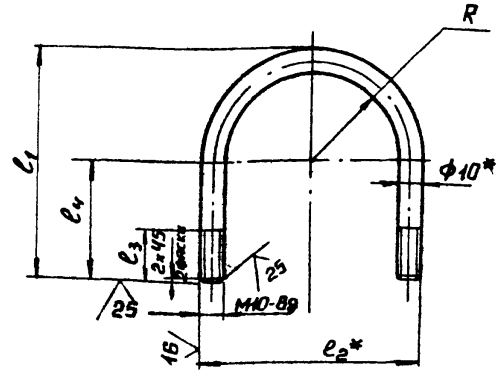
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.* $\pm \frac{IT14}{2}$.

БК 7.1.1.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАБ
РАЗРАБ	КРАУЧ						СМ. ТАБЛ.	—
ПРОВ.	КОЛМЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ				ПАРНИТ ПОН 2			
УТВ.					ГОСТ 481-80			ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ АЧ

БК 7.1.1.00.003



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l ₁ *, мм	l ₂ *, мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	R, мм	КГ. МАССА
БК 7.1.1.00.003	79	58	25	39	19	0,108
-01	106	96	25	58	38	0,155
-02	138	128	25	74	54	0,205
-03	163	153	25	86,5	66	0,245
-04	250	240	25	130	110	0,52
-05	93	68	25	57	29	0,14

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.* $\pm \frac{IT14}{2}$.

БК 7.1.1.00.003

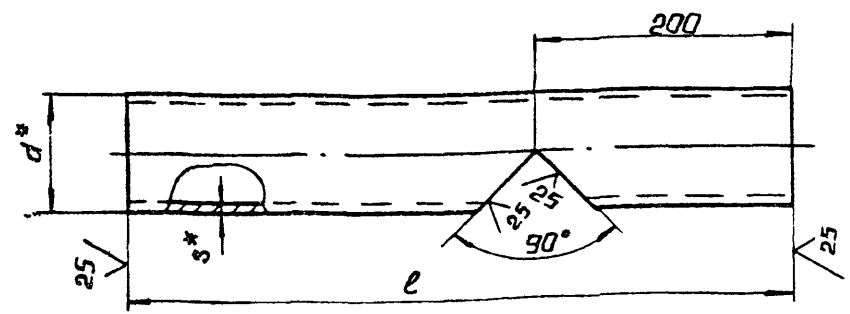
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ХОМУТ	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАБ
РАЗРАБ	КРАУЧ						СМ. ТАБЛ.	—
ПРОВ.	КОЛМЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.								
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ				10-В-ГОСТ 2590-74			ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.					ВСТЗ КЛ 4-II-ГОСТ 535-79			

24051-33 8 КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ АЧ

выпуск 7-6

серия 5.903-15

БК 7.1.1.00.004



обозначение	l, мм	d*, мм	S*, мм	масса, кг
БК 7.1.1.00.004	360	45	2.5	0.81
-01	450	108	3.5	3.6
-02	410	133	3.5	4.2
-03	575	159	4.5	9.8
-04	500	219	6	15.7
-05	400	76	3	2.24

1.* размеры для справок.

2.* $\frac{1714}{2}$.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. ЧМ ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗР. КРЯЧЯ			
ПРОВ. КОЛМЕЦ			
Т. КОНТ.			
ИЗМ. КОЛМЕЦ			
УТВ.			

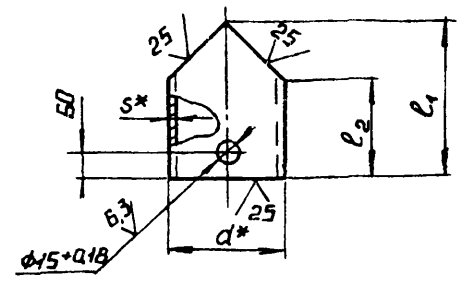
БК 7.1.1.00.004		ПАТРУБОК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
			СМ	ТАБЛ	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИРЧБН		ИЗГОТ. ПО ГОСТ 10704-76	ЛАТГИПРОПРОМ		
		В-В ст 3 по ГОСТ 10705-80			

КОПИРОВАЛ КЖ- ФОРМАТ ВЧ

выпуск 7-6

серия 5.903-15

БК 7.1.1.00.005



обозначение	l1, мм	l2, мм	d*, мм	S*, мм	масса, кг
БК 7.1.1.00.005	60	37	45	2.5	0.157
-01	220	174	89	3	1.4
-02	275	221	108	3.5	2.48
-03	190	123	133	3.5	2.12
-04	344	264	159	4.5	5.8
-05	325	245	159	4.5	5.5
-06	475	338	273	6	18.5
-07	400	230	219	6	12.6
-08	215	177	76	3	1.08
-09	271	217	108	3.5	2.4

1.* размеры для справок.

2.* $\frac{1714}{2}$.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. ЧМ ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗР. КРЯЧЯ			
ПРОВ. КОЛМЕЦ			
Т. КОНТ.			
ИЗМ. КОЛМЕЦ			
УТВ.			

БК 7.1.1.00.005		ПАТРУБОК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
			СМ	ТАБЛ	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИРЧБН		ИЗГОТ. ПО ГОСТ 10704-76	ЛАТГИПРОПРОМ		
		В-В ст 3 по ГОСТ 10705-80			

КОПИРОВАЛ КЖ- ФОРМАТ ВЧ

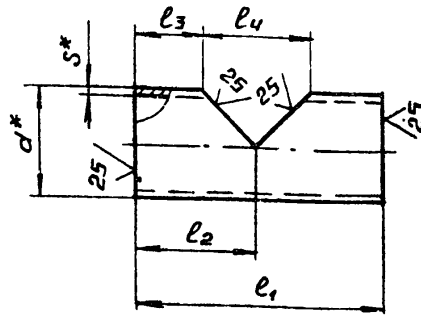
ВЫПУСК 7-6

СЕРИЯ 5-903-15

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. № ФУНД. ПОДПИСЬ И ДАТА

БК 7.1.1.00.006

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	d*, мм	s*, мм	МАССА	МАСШТАБ
БК 7.1.1.00.006	200	100	58,5	83	89	3	4,25	
-01	320	175	100	150	159	4,5	5,49	
-02	495	225	95	261	273	6	19,5	
-03	317	150	96	108	108	3,5	2,7	

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

$$d. \pm \frac{1T14}{2}$$

БК 7.1.1.00.006

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КРАЧУЯ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	<i>[Signature]</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	<i>[Signature]</i>	
УТВ.			

ПАТРУБОК

ТРУБА d × S ГОСТ 10704-76
B-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ.	—
	ТБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5-903-15

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. № ФУНД. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 7-6

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
93			БК 7.6.1.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БК 7.6.1.01.001	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	2	0,22 кг
Б4	2		БК 7.6.1.01.002	ПЛАСТИНА		
				ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79		
				52 ± 0,37 × 56 ± 0,37 мм	2	0,12 кг
Б4	3		БК 7.6.1.01.003	БАЛКА		
				ШВЕЛМЕР 12-ГОСТ 8240-72 ВСТЗ СПЗ-1-ГОСТ 53579		
				L = 819 ± 2,3 мм	2	8,45 кг
Б4	4		БК 7.6.1.01.004	БАЛКА		
				ШВЕЛМЕР 12-ГОСТ 8240-72 ВСТЗ СПЗ-1-ГОСТ 53579		
				L = 1551 ± 3,1 мм	2	16,12 кг

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КРАЧУЯ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	<i>[Signature]</i>	
УТВ.			

БК 7.6.1.01.000

РАМА

ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
		1
ЛАТГИПРОПРОМ		

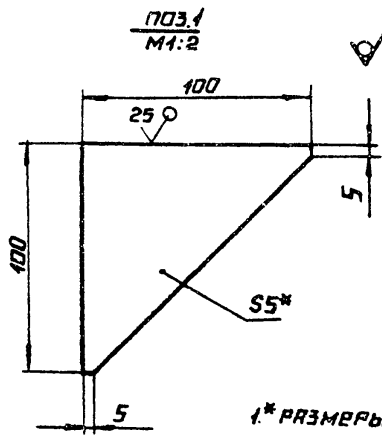
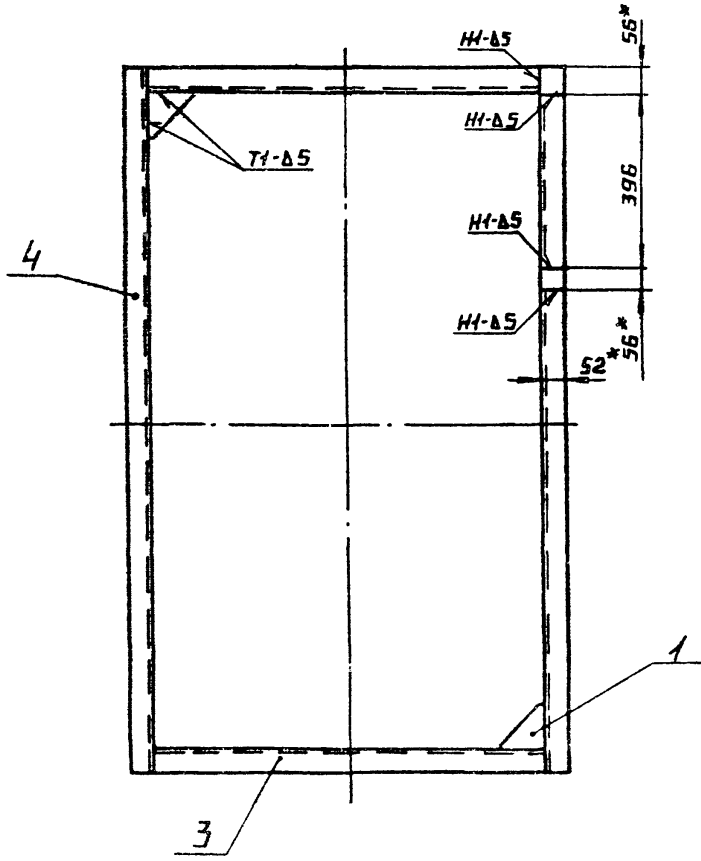
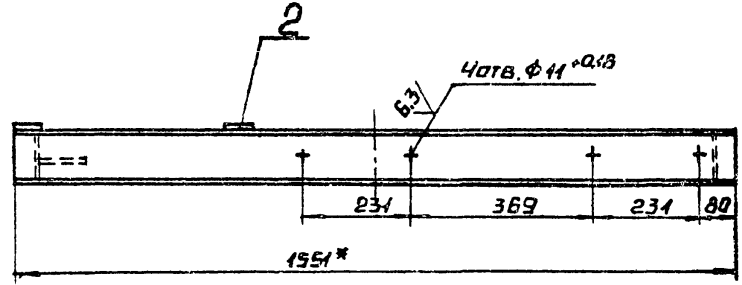
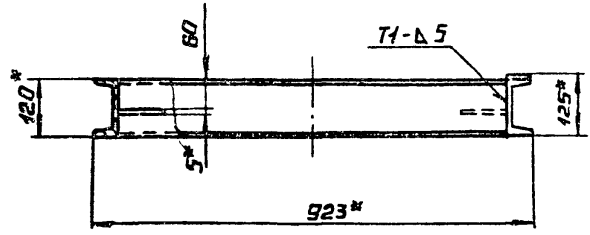
24051-33 10 КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А4

БК 7.Б.1.01.000 СБ

ВЫПУСК 7-Б

СЕРИЯ 5.903-15

ИИВ. И. Г. ПРОЕКТОР ИИВ. И. Г. ПРОЕКТОР ИИВ. И. Г. ПРОЕКТОР ИИВ. И. Г. ПРОЕКТОР ИИВ. И. Г. ПРОЕКТОР



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± IT14 / 2.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25°.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

БК 7.Б.1.01.000 СБ

РАМА

ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ. Ч.
	50	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

выпуск 7-б

серия 5.903-15

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. № УЧЕБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМ. ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ЯЗ		БК 7.6.2.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЯЗ		БК 7.6.2.00.000 СО	СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ		
ЯЧ		БК 7.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		выпуск 7-0
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	БК 7.6.2.00.001	ПРОКЛАДКА ПАРОВИТ ПОН 2		
			ГОСТ 481-80	4	0,003 кг
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ МПЧ-У-1,6 ПЕРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,16 МПа (0 ДО 1,6 кг/см ²)		
			ТУ 25.02.180335-84	2	
	3		ВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ВПЧ-У-1 ПЕРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,1 МПа (0 ДО 1 кг/см ²)		
			ТУ 25.02.180335-84	2	
БК 7.6.2.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. КРЯЧУ		<i>Кр</i>		ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ. КОЛМЕЦ		<i>Кол</i>		1	2
И. КОНТ. УТВ.	КОЛМЕЦ	<i>Кол</i>		ЛАТГИПРОПРОМ	
БЛОК ЭЖЕКТОРОВ ВОДОСТРУИВАЮЩИХ БЗВ-340. УСТАНОВКА ПАРБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ.					

выпуск 7-б

серия 5.903-15

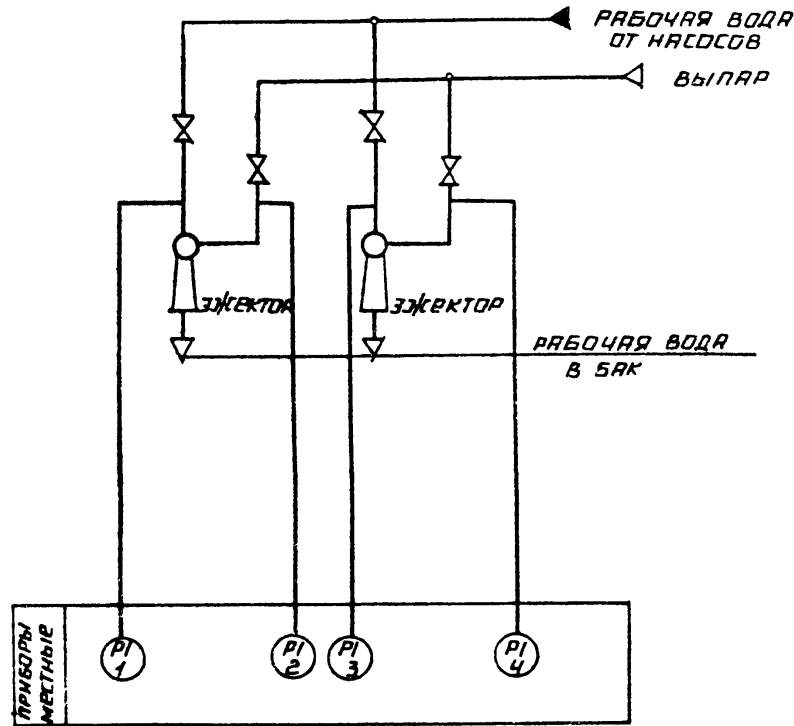
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. № УЧЕБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМ. ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	4		ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 16-225 П		
			ТУ 36.1258-85	2	
	5		ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 16-225 У		
			ТУ 36.1258-85	2	
БК 7.6.2.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ЛАТГИПРОПРОМ					

БК 7.6.2.00.000.00

ВЫПУСК 7-6

СЕРИЯ 5.У03-15



ПОЗ. ОБОЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
1,3	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,16 МПа (1,6 кгс/см ²) МПЧ-У-1,6 ТУ 25.02.180335 - 84	2	
2,4	ВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО -0,1 МПа (-1 кгс/см ²) ВПЧ-У ТУ 25.02.180335 - 84	2	

ИЗМ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА

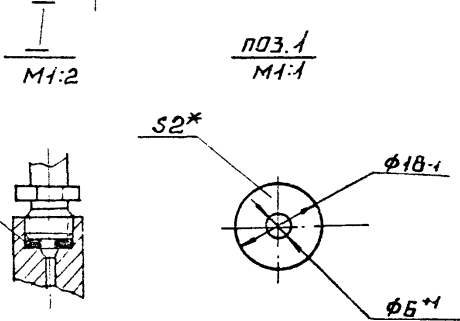
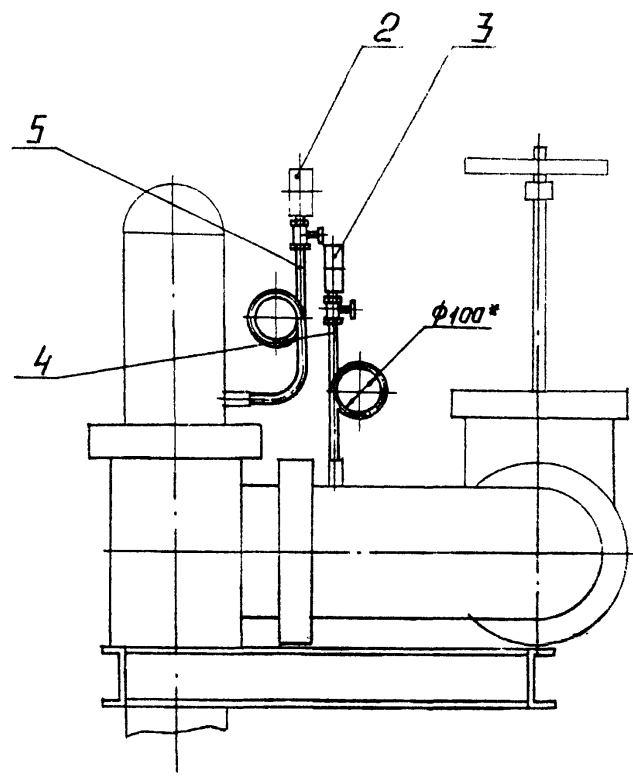
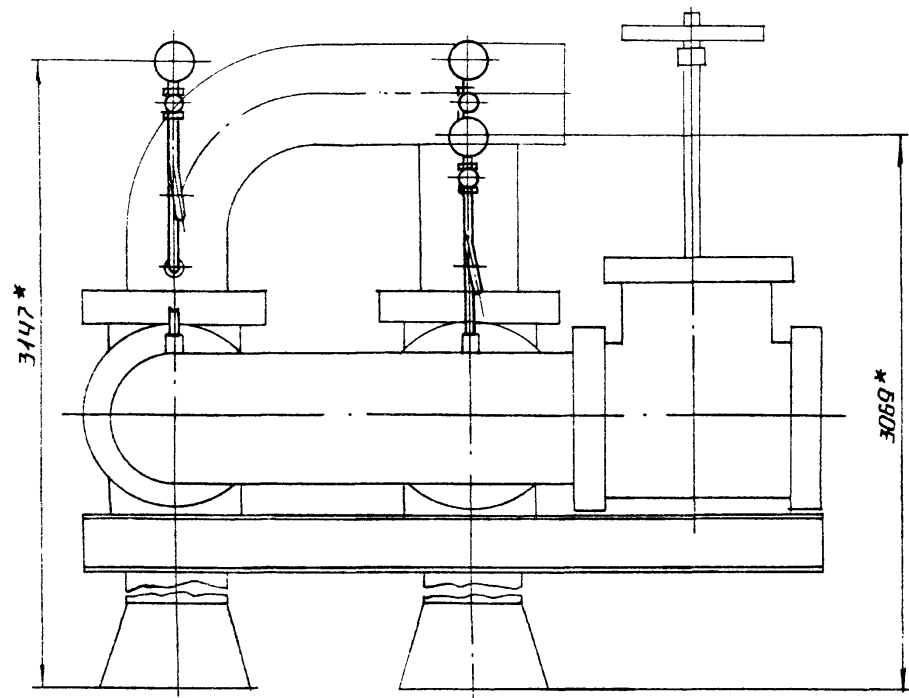
				БК 7.6.2.00.000.00			
ИЗМ. №	ПОР.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ЭЖЕКТОРОВ ВОДО-СТРУЙНЫХ БЗВ-340 СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ	ЛСТ.	МАССА	НАСЧЕТ
РАЗРАБОТЧИК	КРАУЦЕ	Колос					
Т. КОНТ. ЛАНТЕЛЕРОВА		Колос			ЛСТ	ЛСТОВ	1
И. КОНТ. КУЩЕЛЬ		Колос			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	МРИМАН	Колос					

БК 7. Б. 2. 00. 000 СБ

ВЫПУСК 7-Б

СЕРИЯ 5. 903-15

ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ! ВНИМАНИЕ!



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

				БК 7. Б. 2. 00. 000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ЭЖЕКТОРОВ ВОДОПРУИМЬЮХ	ЛИТ. МРСЕР МРС
РАЗРБ. КРАУЧ				БЭВ 340У УСТАНОВКА ПРИВО-	8,7 1:10
ПРОВ. КОЛМЕЦ				ДОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИКИ	ЛИСТ ЛИСТОВ
Т. КОНТР.					
Н. КОНТР. УТВ.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ