

Типовая документация на конструкции изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5.903 - 15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 10-2

БЛОКИ ГАЗООБОРУДОВАНИЯ  
БЛОКИ РЕДУЦИРОВАНИЯ БРРУ 50, 100, 200  
Рабочие чертежи

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 10-2

БЛОКИ ГАЗООБОРУДОВАНИЯ  
БЛОКИ РЕДУЦИРОВАНИЯ БГРУ 50, 100, 200  
Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА МАЕВСКИЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иосмлевич* ИОСМЛЕВИЧ

*Утверждены и введены в действие*  
Минмонтажспецстрой СССР  
с 01.01.90, протоколом от 21.11.89  
24051-19 2

## С о д е р ж а н и е

Обозначение	Наименование	Стр.
БГРУ 50. 00	Блок редуцирования	5
БГРУ 50. 16	Заглушка	6
БГРУ 50. 00 с6	Блок редуцирования	7,8
БГРУ 50. 01. 00	Катушка	9
БГРУ 50. 01. 00 с6	Катушка	9
БГРУ 50. 02. 00	Катушка	10
БГРУ 50. 02. 01	Труба	10
БГРУ 50. 02. 00 с6	Катушка	11
БГРУ 50. 02. 02	Трубка	12
БГРУ 50. 02. 03	Трубка	12
БГРУ 50. 02. 04	Ниппель	13
БГРУ 50. 02. 05	Штуцер	13
БГРУ 50. 02. 00	Фланец	14
БГРУ 50. 03. 00	Катушка	14
БГРУ 50. 03. 00 с6	Катушка	15
БГРУ 50. 04. 00	Катушка	16
БГРУ 50. 04. 00 с6	Катушка	16
БГРУ 50. 05. 00	Коллектор	17
БГРУ 50. 05. 00 с6	Коллектор	17
БГРУ 50. 05. 01	Труба	18
БГРУ 50. 05. 02	Заглушка	18
БГРУ 50. 05. 03	Патрубок	19
БГРУ 50. 06. 00	Трубка импульсная	19
БГРУ 50. 06. 00 с6	Трубка импульсная	20
БГРУ 50. 06. 01	Штуцер	20
БГРУ 50. 07. 00	Трубка импульсная	21
БГРУ 50. 07. 00 с6	Трубка импульсная	22
БГРУ 50. 08. 00 с6	Рана	23
БГРУ 50. 08. 01	Уголок	24
БГРУ 50. 08. 02	Уголок	24

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БГРУ 50. 08. 03	Швеллер	25
БГРУ 50. 10	Косынка	25
БГРУ 50. 11	Кольцо	26
БГРУ 50. 12	Прокладка	26
БГРУ 50. 15	Ключ кондиционерный	27
БГРУ 100. 00	Блок редуцирования	28
БГРУ 100. 16	Заглушка	29
БГРУ 100. 00 с6	Блок редуцирования	30,31
БГРУ 100. 01. 00	Катушка	32
БГРУ 100. 01. 00 с6	Катушка	32
БГРУ 100. 02. 00	Катушка	33
БГРУ 100. 02. 01	Труба	33
БГРУ 100. 02. 00 с6	Катушка	34
БГРУ 100. 02. 02	Трубка	35
БГРУ 100. 02. 03	Трубка	35
БГРУ 100. 02. 04	Ниппель	36
БГРУ 100. 02. 05	Штуцер	36
БГРУ 100. 02. 06	Фланец	37
БГРУ 100. 03. 00	Катушка	37
БГРУ 100. 03. 00 с6	Катушка	38
БГРУ 100. 04. 00	Катушка	39
БГРУ 100. 04. 00 с6	Катушка	39
БГРУ 100. 05. 00	Коллектор	40
БГРУ 100. 05. 00 с6	Коллектор	40
БГРУ 100. 05. 01	Труба	41
БГРУ 100. 05. 02	Заглушка	41
БГРУ 100. 05. 03	Патрубок	42
БГРУ 100. 06. 00	Трубка импульсная	42
БГРУ 100. 06. 00 с6	Трубка импульсная	43
БГРУ 100. 08. 01	Штуцер	43
БГРУ 100. 07. 00	Трубка импульсная	44

## Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БГРУ 100. 00. 00	Рана	44
БГРУ 100. 07. 00 СБ	Трубка импульсная	45
БГРУ 100. 08. 00 СБ	рана	46
БГРУ 100. 08. 01	Уголок	47
БГРУ 100. 08. 02	Швеллер	48
БГРУ 100. 08. 03	Косынка	48
БГРУ 100. 10	Кольцо	49
БГРУ 100. 12	Прокладка	49
БГРУ 100. 15	Ключ комбинированный	50
БГРУ 200. 00	блок редуцирования	51,52
БГРУ 200. 16	Заглушка	52
БГРУ 200. 00 СБ	блок редуцирования	53,54
БГРУ 200. 01. 00	Катушка	55
БГРУ 200. 01. 00 СБ	Катушка	55
БГРУ 200. 02. 00	Катушка	56
БГРУ 200. 02. 01	Труба	56
БГРУ 200. 02. 00 СБ	Катушка	57
БГРУ 200. 02. 02	Трубка	58
БГРУ 200. 02. 03	Трубка	58
БГРУ 200. 02. 04	Ниппель	59
БГРУ 200. 02. 05	Штуцер	59
БГРУ 200. 02. 06	Фланец	60
БГРУ 200. 03. 00	Катушка	60
БГРУ 200. 03. 00 СБ	Катушка	61
БГРУ 200. 04. 00	Катушка	62

## Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
БГРУ 200. 04. 00 СБ	Катушка	62
БГРУ 200. 05. 00	Коллектор	63
БГРУ 200. 05. 00 СБ	Коллектор	63
БГРУ 200. 05. 01	Труба	64
БГРУ 200. 05. 02	Заглушка	64
БГРУ 200. 05. 03	Патрубок	65
БГРУ 200. 06. 00	Трубка импульсная	65
БГРУ 200. 06. 00 СБ	Трубка импульсная	66
БГРУ 200. 06. 01	Гайка накидная	67
БГРУ 200. 07. 00	Трубка импульсная	67
БГРУ 200. 07. 00 СБ	Трубка импульсная	68
БГРУ 200. 08. 00	Трубка импульсная	69
БГРУ 200. 08. 00 СБ	Трубка импульсная	69
БГРУ 200. 09. 00	Трубка импульсная	70
БГРУ 200. 09. 00 СБ	Трубка импульсная	70
БГРУ 200. 10. 00	Рана	71
БГРУ 200. 10. 01	Уголок	71
БГРУ 200. 10. 00 СБ	рана	72
БГРУ 200. 10. 02	Уголок	73
БГРУ 200. 10. 03	Швеллер	73
БГРУ 200. 11	Косынка	74
БГРУ 200. 12	Кольцо	74
БГРУ 200. 13	Прокладка	75
БГРУ 200. 14	Штуцер	75
БГРУ 200. 15	Ключ комбинированный	76

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		БРГУ 50.00.СБ	Сборочный чертеж		
А4		БРГУ.00.А	Указания по применению и изготовлению <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БРГУ 50.01.00	Катушка	2	
А4	2	БРГУ 50.02.00	Катушка	1	
А4	3	БРГУ 50.03.00	Катушка	2	
А4	4	БРГУ 50.04.00	Катушка	1	
А4	5	БРГУ 50.05.00	Коллектор	1	
А4	6	БРГУ 50.06.00	Трубка инпульсная	1	
А4	7	БРГУ 50.07.00	Трубка инпульсная	1	
А4	8	БРГУ 50.08.00	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	10	БРУУ 50.10	Косынка	1	
А4	11	БРУУ 50.11	Кольцо	2	
А4	12	БРУУ 50.12	Прокладка	1	
	13	-01	Прокладка	2	
	14	-02	Прокладка	10	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Муфта 15 ГОСТ 8966-75	1	
	17		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	1	
	18		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
	19		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	

БРГУ 50.00

Блок  
редуцированияЛит. лист 1 3  
Институт  
МасгэиНУИпроект

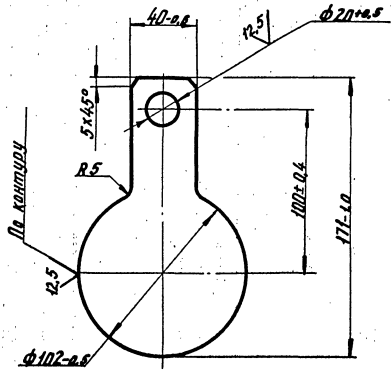
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Краны пробковые проход- ные конические сальника- вые муфтавые</u>		
			ГОСТ 2704-77		НБББк
	20		Дч 15	1	
	21		Дч 25	1	
	22		Вентиль запорный проходной фланцевый на Ру2.5 НПв (25 кгс/см <sup>2</sup> ) Дч20; исполнение 7		
			ГОСТ 10094-75	1	150-12а2
	23		Задвижка клиновья с быдловыми шпильками фланцевая Дч 50		
			ГОСТ 10194-78	1	Экз.2-16
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24		M10x25. 58. 096	2	
	25		M12x50. 58. 096	8	
	26		M18x60. 58. 096	24	
	27		M18x70. 58. 096	8	
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	28		M10. 5. 096	10	
	29		M12. 5. 096	8	
	30		M16. 5. 096	32	
	32		Хомут 60-Ст3 ГОСТ24837-80	4	
	33		Скан 15 ГОСТ 8969-75	1	
	34		Скан 25 ГОСТ 8969-75	1	

24051-19

БРГУ 50.00

Лист  
2

ГРЧ 50.16



Изм. в табл. Подпись и дата Имя, инст. Удобр. Издобр. Подпись и дата

24051-19 6

ГРЧ 50.16

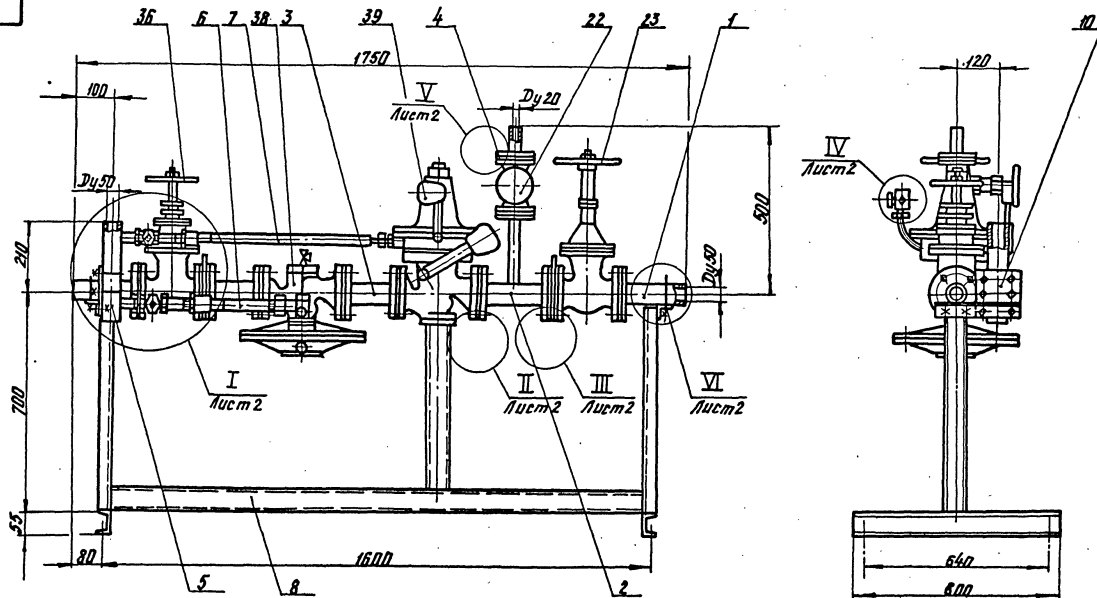
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Начерт.
			11.89	И	0,28	1:2
Провер.	Исполн.	Дата	11.89	Лист	Листов 1	
Исполн.	Исполн.	Дата	11.89	Институт		
Исполн.	Исполн.	Дата	11.89	Лист 6-ПК-5,0 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Исполн.	Дата	11.89	Вст.дел 4 ГОСТ 14637-79		МорганНИИпроект

Заглушка

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного диаметра 14М1-00-00 Ду15мм ТУ26-07-1081-73	1	
	36			Задвижка клиновья с невыдвижным шпинделем фланцевая Ду50 ТУ26-07-1150-76	1	304675к
<u>Комплекты</u>						
03			БГРЧ 50.15	Ключ комбинированный	1	
			-02	Ключ комбинированный	1	
03			БГРЧ 50.16	Заглушка	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
БГРЧ 50.00						
<u>Прочие изделия</u>						
	38			РАБК1-50 ТУ 400-10-40-79	1	
	39			Клапан ПКН-50 ТУ 400-10-34-86	1	
<u>БГРЧ 50.00-01</u>						
<u>Прочие изделия</u>						
	38			РАБК1П-50 ТУ 400-10-40-79	1	
	39			Клапан ПКВ-50 ТУ 400-10-34-86	1	
<b>БГРЧ 50.00</b>						Лист 3
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата			

Изм. в табл. Подпись и дата Имя, инст. Удобр. Издобр. Подпись и дата

БГРУ 50 00 СБ



Обозначение	Регулируемое выходное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса, кг
БГРУ 50 00	0,001-0,06 (0,01-0,6)	198,3
- 01	0,03-0,5 (0,3-5,0)	198,5

Размеры для справок

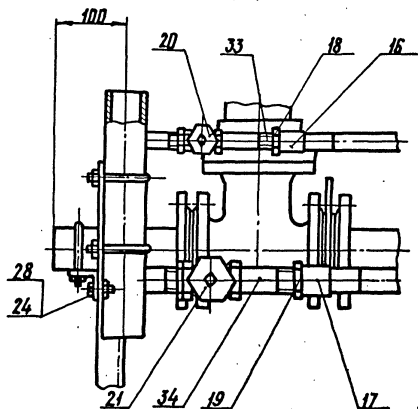
				БГРУ 50 00 СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	С.И.Иванов	И. 19	1955	И. 19	см. табл.	1:10
Пробир.	И.И.Иванов	И. 19	1955	И. 19		
Г.контр.						
И.контр.	И.И.Иванов	И. 19	1955	И. 19		
И.контр.						
				Блок редуцирования Сборочный чертёж		
				И.И.Иванов		
				МосгосНИИПроект		
				Формат А4		

И.И.Иванов, И.И.Иванов и И.И.Иванов

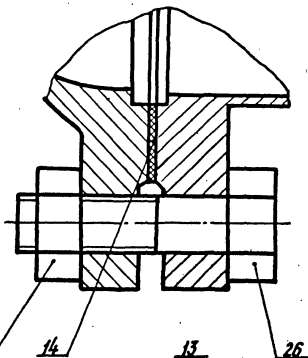
И.И.Иванов 1955 г.  
капирова В.А.

БГР 50.00.05 фд19

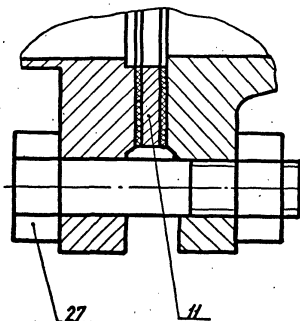
I *Асчм1*  
М 1:5



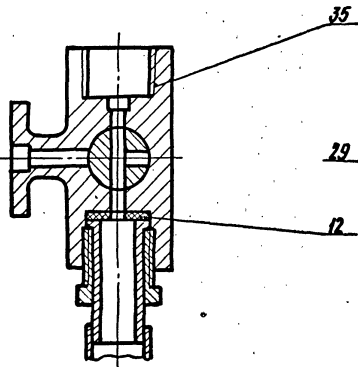
II *Асчм1*  
М 1:1



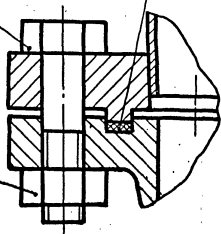
III *Асчм1*  
М 1:1



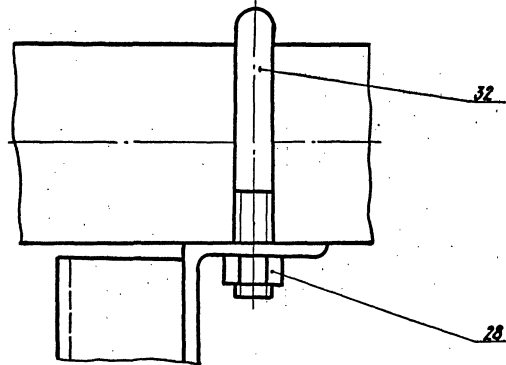
IV *Асчм1*  
М 1:1



V *Асчм1*  
М 1:1



VI *Асчм1*  
М 1:1



Виды Асчм1, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. Асчм1, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

24257-19 8

БГР 50.00.05

Лист 2

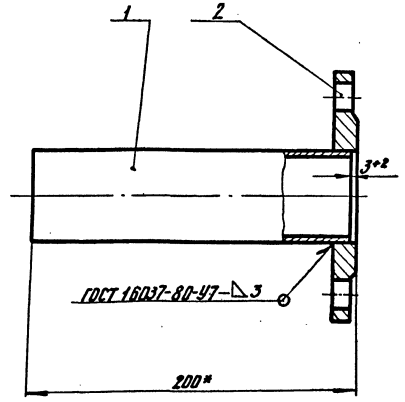


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		<b>БГРУ 50.01.00СБ</b>	<i>Сборочный чертеж</i>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	<b>БГРУ 50.01.01</b>	<i>Труба</i>		
			<i>Труба 57*2,0 ГОСТ 10706-76</i> <i>в-10 ГОСТ 10705-80</i>		
			<i>l = 197-мм</i>	1	0,54 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		<i>Фланец f-50-16 ст 25</i> <i>ГОСТ 12820-80</i>	1	

**БГРУ 50.01.00**

Ин. Мист. Докжн. Падв. Свт.	<b>Катушка</b>	Лист	Лист	Лист
Разраб. Гулина 444 11.89		1		
Пробер. Мосилевич 102 11.89		Институт		
И.контр. Мосилевич 102 11.89		МорганНИИпроект		
Итв.				

9300 10 09 8d 19



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размер для справки.

**БГРУ 50.01.00СБ**

Ин. Мист. Докжн. Падв. Свт.	Разраб. Гулина 444 11.89	Пробер. Мосилевич 102 11.89	И.контр. Мосилевич 102 11.89	Итв.	<b>Катушка</b>				Лист	Масса	Число шт.			
					<b>Сборочный чертеж</b>				4	3,2	1:2			
									Лист	Листов 1				
									Институт					
									МорганНИИпроект					

24051-19 9

Итв. Мосилевич 102 11.89

Итв. Мосилевич 102 11.89

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		БГРУ 50.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	БГРУ 50.02.01	Труба	1	
A4	2	БГРУ 50.02.02	Трубка	1	
A4	3	БГРУ 50.02.03	Трубка	1	
A4	4	БГРУ 50.02.04	Ниппель	1	
A4	5	БГРУ 50.02.05	Штуцер	1	
A4	6	БГРУ 50.02.06	Фланец (воздушка-фланец 150-16 ГОСТ 12820-80)	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Фланец 4-20-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
	9		Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Иск. Москва. Подписать и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подписать и дата.

Ин. лист	И. Доким	Лист	Лист
Взам. инв.	И. 89	И. 89	
Пробер.	И. 89	И. 89	
И. контр.	И. 89	И. 89	

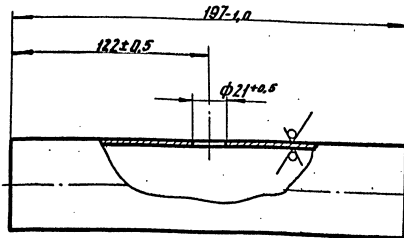
Катушка

БГРУ 50.02.00

Лист Лист Листов  
И 1  
Институт  
Москва НИИПроект

10  
БГРУ 50.02.00СБ19

12.5 (✓)



Иск. Москва. Подписать и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подписать и дата.

Ин. лист	И. Доким	Лист	Лист
Взам. инв.	И. 89	И. 89	
Пробер.	И. 89	И. 89	
И. контр.	И. 89	И. 89	

Труба

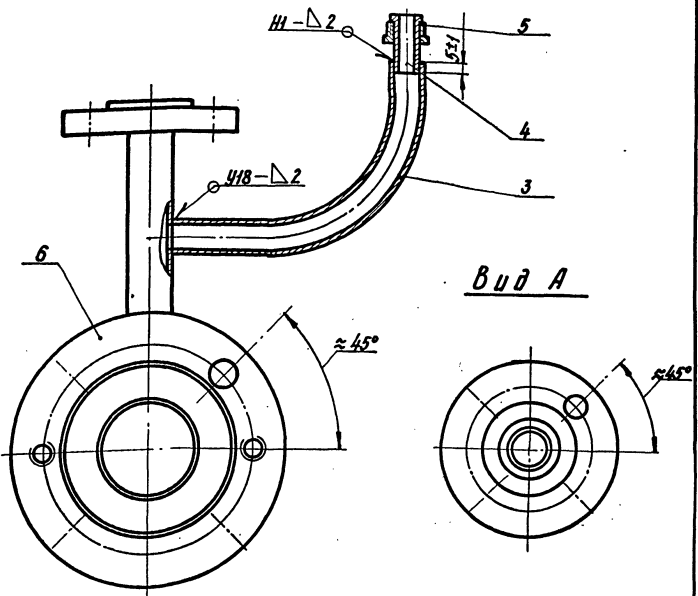
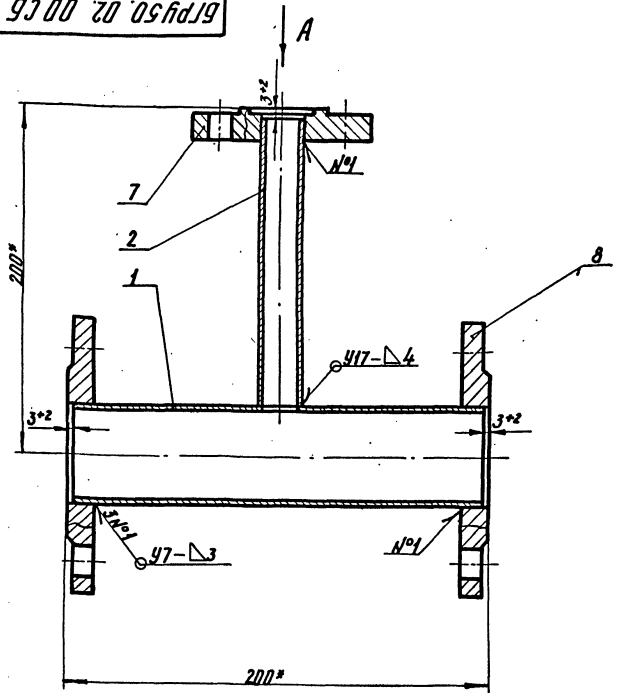
Труба 57±2.0 ГОСТ 10704-78  
В-10 ГОСТ 10705-80

Лист	Масса	Масштаб
И	0,54	1:2
Лист	Листов	
	81	
Институт		
Москва НИИПроект		

34057-19 10

БГРУ 50.02.01

БРУ50.02.00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки,

но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Сварные швы по гост 18037-80
4. \* Размеры для справок

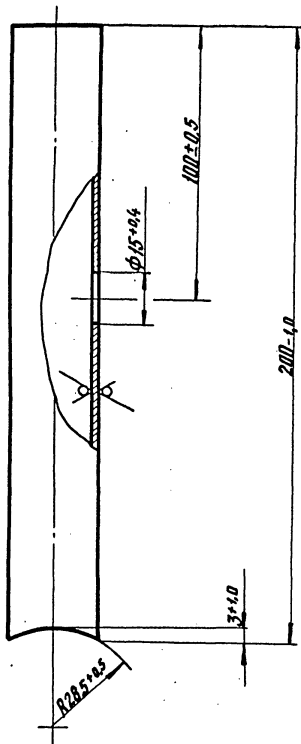
БРУ50.02.00СБ

				БРУ50.02.00СБ		
				Катушка		
				Лит.	Масса	Масштаб
				И	7,50	1:2
				Сборочный чертёж		
				Лист	Листов 1	
				Институт		
				г. Уфа НИИПроект		
				24051-19 И		

Уфа, Институт. Инженерный институт. Уфа, Институт. Инженерный институт. Уфа, Институт. Инженерный институт.

БГРУ 50.02.02

12,5/✓



БГРУ 50.02.02

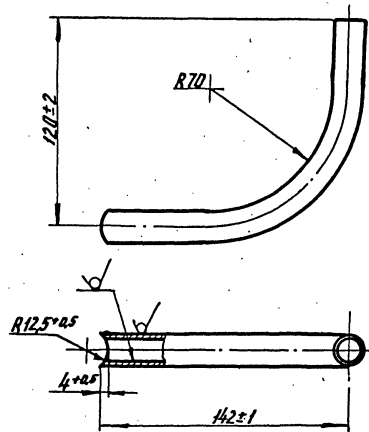
Трубка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,28	1:1
Лист		Листов
И нет в тит		
МосгорНИИпроект		

Труба 25×1,2 ГОСТ 10704-76  
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80

БГРУ 50.02.03

12,5/✓



24051-19 12

БГРУ 50.02.03

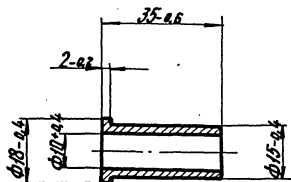
Трубка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист		Листов
И нет в тит		
МосгорНИИпроект		

Труба 18×1,2 ГОСТ 10704-76  
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80

БРГУ 50.02.04

6,3



Шифр и табл. Подписи и даты: Исполн. Инж. А.И.Савельев, Проверил. Инж. А.И.Савельев, Утвердил. Инж. А.И.Савельев

Инж. Лист	И.Д.Кичи	Подп.	Лист
Автор	Савельев	Инж.	11.89
Провер.	Савельев	Инж.	11.89
Утверд.	Савельев	Инж.	11.89

Шиппель

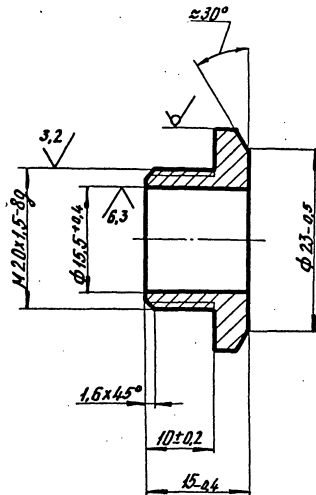
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

БРГУ 50.02.04

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист	Листов	Институт
		МогачиНИИПроект

БРГУ 50.02.05

12,5 / (✓) (✓)



Шифр и табл. Подписи и даты: Исполн. Инж. А.И.Савельев, Проверил. Инж. А.И.Савельев, Утвердил. Инж. А.И.Савельев

Инж. Лист	И.Д.Кичи	Подп.	Лист
Автор	Савельев	Инж.	11.89
Провер.	Савельев	Инж.	11.89
Утверд.	Савельев	Инж.	11.89

Штуцер

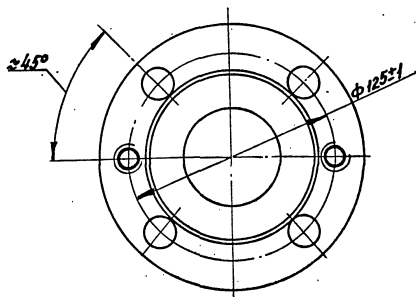
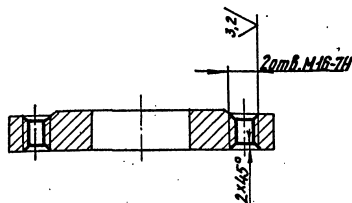
Шести-зранный 24-5 ГОСТ 8560-78 6,5-8 ГОСТ 1051-73

24051-19 13

БРГУ 50.02.05

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов	Институт
		МогачиНИИПроект

БРГУ 50. 02. 06



БРГУ 50. 02. 06

Иск. лист	И.Лавкин	Проф.	И.И.89
Разработ.	Гулина	Инж.	И.И.89
Провер.	Иосифович	Инж.	И.И.89
И.контр.	Иосифович	Инж.	И.И.89
И.тв.			

Фланец

Лист 1

Масса 2,58

Масштаб 1:2

Заготовка

Лист 1

Институт

Фланец 1-50-16ст 25 ГОСТ 12820-80

МосгазНИИпроект

Иск. лист, Подпись и дата, Копи. лист, Инж. и т.д., Подпись и дата

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БРГУ 50. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		БРГУ 50. 03. 01	Труба		
				Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76		
				8-10 ГОСТ 10705-80		
				L=147-12	1	0,4 кг
А4	2		БРГУ 50. 02. 06	Фланец (заготовка)-фланец		
				1-50-16 ст 25		
				ГОСТ 12820-80)	1	
				Стандартные изделия		
	3			Фланец 1-50-16 ст 25		
				ГОСТ 12820-80	1	

Иск. лист, Подпись и дата, Копи. лист, Инж. и т.д., Подпись и дата

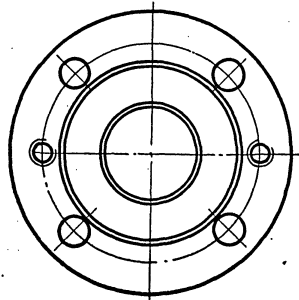
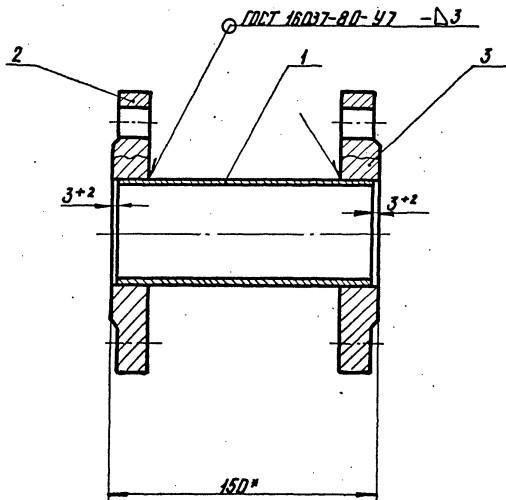
БРГУ 50. 03. 00

Иск. лист	И.Лавкин	Проф.	И.И.89
Разработ.	Гулина	Инж.	И.И.89
Провер.	Иосифович	Инж.	И.И.89
И.контр.	Иосифович	Инж.	И.И.89
И.тв.			

Катушка

24051-19 14

Лист 1  
Институт  
МосгазНИИпроект



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \*Размер для справок

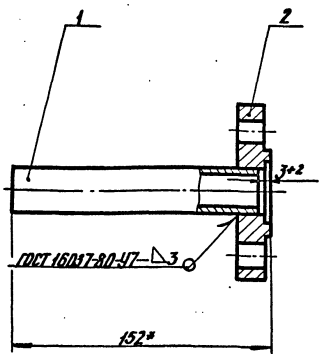
Шифр катушки, Подписаны и даты составления, Внесены в реестр, Подписаны и даты

				БГРУ 50. 03. 00СБ				
Изм.	Лист	И.Должн.	Подп.	Дата	<b>Катушка</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Григорьев	Инж.	И.89	И.89		И	5,6	1:2
Провер.	Иванович	Инж.	И.89		Сборочный чертеж	Лист	Листов в 1	
Инж.проект.	Парфенович	Инж.	И.89			Институт		
Инж.						МосгазНИИпроект		

24051-19 15

Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
64	БГРУ 50.04.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 БГРУ 50.04.01	Труба $L = 14,5 м$ Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-80 8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,1 кг
		Стандартные изделия		
	2	Фланец 4-20-25 см 25 ГОСТ 12820-80	1	

93 00 40 05 6d 19



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Правильность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]

БГРУ 50.04.00

Катушка

Лист 1 из 1  
Институт  
МосгосНИИпроект

БГРУ 50.04.00СБ

Катушка

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Число листов
1	1:34	1:2

Лист 1 из 1  
Институт  
МосгосНИИпроект

24051-19 16



Формат Этаж Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A4	БГРУ 50. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
A4	1 БГРУ 50. 05. 01	Труба	1	
A4	2 БГРУ 50. 05. 02	Заглушка	1	
A4	3 БГРУ 50. 05. 03	Патрубок	1	
	4	-01 Патрубок	1	

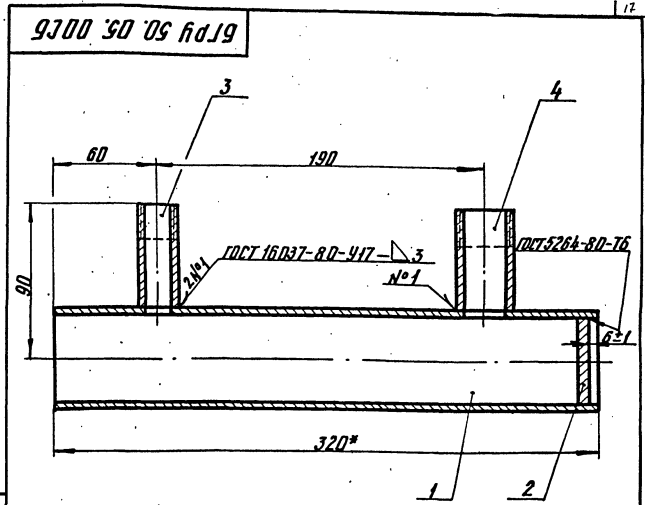
Шкв. Металл. Подписи и даты. Вклеить в альбом. Проверить и датировать. Подписать и датировать. Вклеить в альбом. Проверить и датировать.

Изм.	Исполн.	М.Доким	Проф.	Дата
	Разработ.	Гулина	Инж.	11.89
	Провер.	Иосифович	Инж.	11.89
	И.контр.	Иосифович	Инж.	11.89

**БГРУ 50. 05. 00**

**Коллектор**

Институт  
МосгазНИИпроект



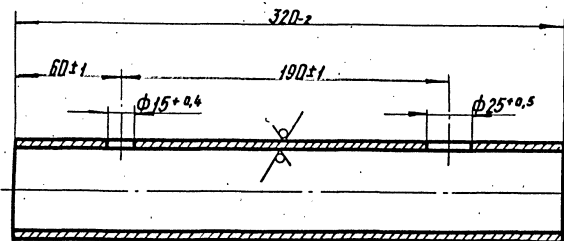
1. Коллектор подвергнут гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,15 МПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок.

Шкв. Металл. Подписи и даты. Вклеить в альбом. Проверить и датировать.

<b>БГРУ 50. 05. 00СБ</b>			
Изм.	Исполн.	М.Доким	Проф.
	Разработ.	Гулина	Инж.
	Провер.	Иосифович	Инж.
	И.контр.	Иосифович	Инж.
<b>Коллектор</b>			
<b>Сборочный чертеж</b>			
Изм.	Исполн.	М.Доким	Проф.
	Разработ.	Гулина	Инж.
	Провер.	Иосифович	Инж.
	И.контр.	Иосифович	Инж.
Институт МосгазНИИпроект			
24051-19 14			

БРГУ 50.05.01

12,5 / (✓)



Шиф. проекта, Издательство и дата, Автор, автор и соавт., Исполнитель, Подпись и дата

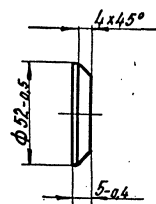
Изм.	Лист	И.В.Кочин	Прод.	Лист
Прод.	Гулина	И.В.	И.89	
Прод.	Иосифович	И.В.	И.89	
Г.контр.				
И.контр.	Иосифович	И.В.	И.89	
И.В.				

БРГУ 50.05.01			
<b>Труба</b>	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,88	1:2
	Лист	Листов	
	Институт		
Труба	57×2,0 ГОСТ 10704-76	Москва НИИПроект	
	8-10 ГОСТ 10705-80		

18

БРГУ 50.05.02

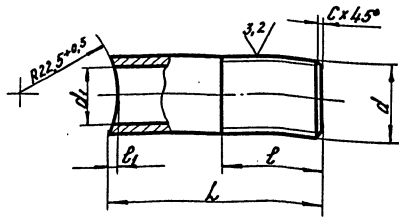
12,5 / (✓)



Шиф. проекта, Издательство и дата, Автор, автор и соавт., Исполнитель, Подпись и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочин	Прод.	Лист
Прод.	Гулина	И.В.	И.89	
Прод.	Иосифович	И.В.	И.89	
Г.контр.				
И.контр.	Иосифович	И.В.	И.89	
И.В.				

БРГУ 50.05.02			
<b>Заглушка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,08	1:2
	Лист	Листов	
	Институт		
	Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-76		
	34051-89 18		
	Москва НИИПроект		



Обозначение	Размер, d	d <sub>1</sub> , мм	l <sub>1</sub> , мм	l, мм	C, мм	C <sub>1</sub> , мм	C <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
БГРУ 50.05.03	G 1/2-B	15±0.4	64±0.5	30±2.0	2,5±0.5	1,6	0,082	
- 01	G 1-B	25±0.5	67±0.5	40±2.0	5,0±0.5	2,0	0,160	

БГРУ 50.05.03

Патрубок

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Исполн
И	С.И.	—
табл.	—	—
Лист	Листов	Институт
—	—	МосгосНИИПроект

Исполн	И.С. Давыдов	Проф.	И.С. Давыдов
Провер	Г.И. Галина	Инж.	И.С. Давыдов
Пробер	И.С. Давыдов	Инж.	И.С. Давыдов
И.контр	И.С. Давыдов	Инж.	И.С. Давыдов

И.С. Давыдов, Исполнитель, Инженер, МосгосНИИПроект, Москва, 1950 г.

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А4		БГРУ 50.06.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	БГРУ 50.06.01-01	Штуцер	1	
Б4	2	БГРУ 50.06.02	Труба L=140-г.в		
			Труба 32x20 ГОСТ 10706-75		
			Труба 8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,126 кг

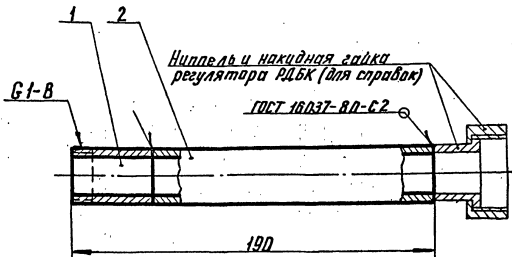
И.С. Давыдов, Исполнитель, Инженер, МосгосНИИПроект, Москва, 1950 г.

БГРУ 50.06.00

Трубка импульсная  
24037-19 19

Лист	Лист	Листов
И	И	1
Институт		
МосгосНИИПроект		

Исполн	И.С. Давыдов	Проф.	И.С. Давыдов
Провер	Г.И. Галина	Инж.	И.С. Давыдов
Пробер	И.С. Давыдов	Инж.	И.С. Давыдов
И.контр	И.С. Давыдов	Инж.	И.С. Давыдов

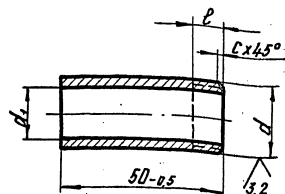


1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением  $0,75 \text{ МПа}$  ( $7,5 \text{ кгс/см}^2$ ) и плотность давлением  $0,6 \text{ МПа}$  ( $6 \text{ кгс/см}^2$ )
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение не допускается
3. Размеры для справок

БГРУ 50.06.00СБ

Трубка  
импульсная  
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:2
Лист	Листов	Институт
		МасгашНИИпроект



Обозначение	Резьба d	d <sub>1</sub> , мм	R, мм	C, мм	Масса, кг
БГРУ 50.06.01	G 1/2-B	15 <sup>+0,4</sup>	9 <sup>+2</sup>	1,6	0,065
- 01	G 1-B	25 <sup>+0,5</sup>	11 <sup>+2</sup>	2,0	0,120

БГРУ 50.06.01

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
И		Сн. табл.
Лист	Листов	Институт
		МасгашНИИпроект

Сталь 20-Б ГОСТ 1050-74  
34057-19 20

Шиф. листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Вид, и дата, Подпись автора

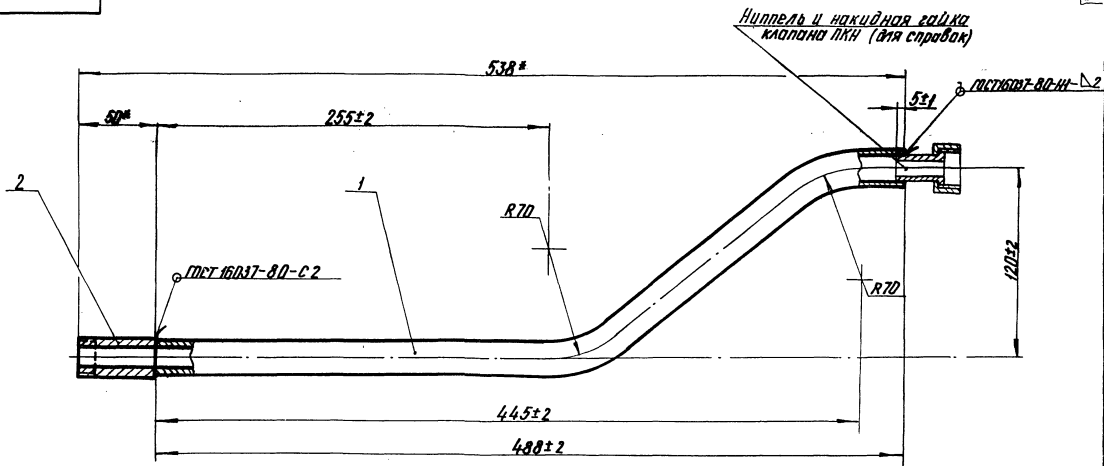
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			<b>БГРУ 50. 07. 00 СБ</b>	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	1		<b>БГРУ 50. 07. 01</b>	Труба L = 540-20		
				Труба 10x12 ГОСТ 10704-78 B-20 ГОСТ 10703-80	1	0,25 кг
B4	2		<b>БГРУ 50. 06. 01</b>	Штуцер	1	

<b>БГРУ 50. 07. 00</b>			
И.контр. Чуб.	И.исполн. В.Иванов	Подп.	Лист 1
И.контр. Чуб.	И.исполн. В.Иванов	Подп.	Лист 1
<b>Трубка инпульсная</b>		Лит. И	Лист 1
Институт МосгосНИИпроект			

Шиф. листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Вид, и дата, Подпись автора

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			<b>БГРУ 50. 08. 00 СБ</b>	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	1		<b>БГРУ 50. 08. 01</b>	Уголок	1	
B4	2		<b>БГРУ 50. 08. 02</b>	Уголок	1	
B4	3		<b>БГРУ 50. 08. 03</b>	Швеллер	2	
B4	4		<b>БГРУ 50. 08. 04</b>	Сталька L = 665-2		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст3-т ГОСТ 535-79	2	3,92 кг
B4	5		<b>БГРУ 50. 08. 05</b>	Перемычка L = 1960-2		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст3-т ГОСТ 535-79	1	8,2 кг
B4	6		<b>БГРУ 50. 08. 06</b>	Сталька L = 550-20		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст3-т ГОСТ 535-79	1	3,24 кг
B4	7		<b>БГРУ 50. 08. 07</b>	Ляга (120x120)-1		
				Лист Б-04-50 ГОСТ 18503-76 Ст3 ГОСТ 14637-79	1	0,57 кг

<b>БГРУ 50. 08. 00</b>			
И.контр. Чуб.	И.исполн. В.Иванов	Подп.	Лист 1
И.контр. Чуб.	И.исполн. В.Иванов	Подп.	Лист 1
<b>Рома</b>		Лит. И	Лист 1
Институт МосгосНИИпроект			



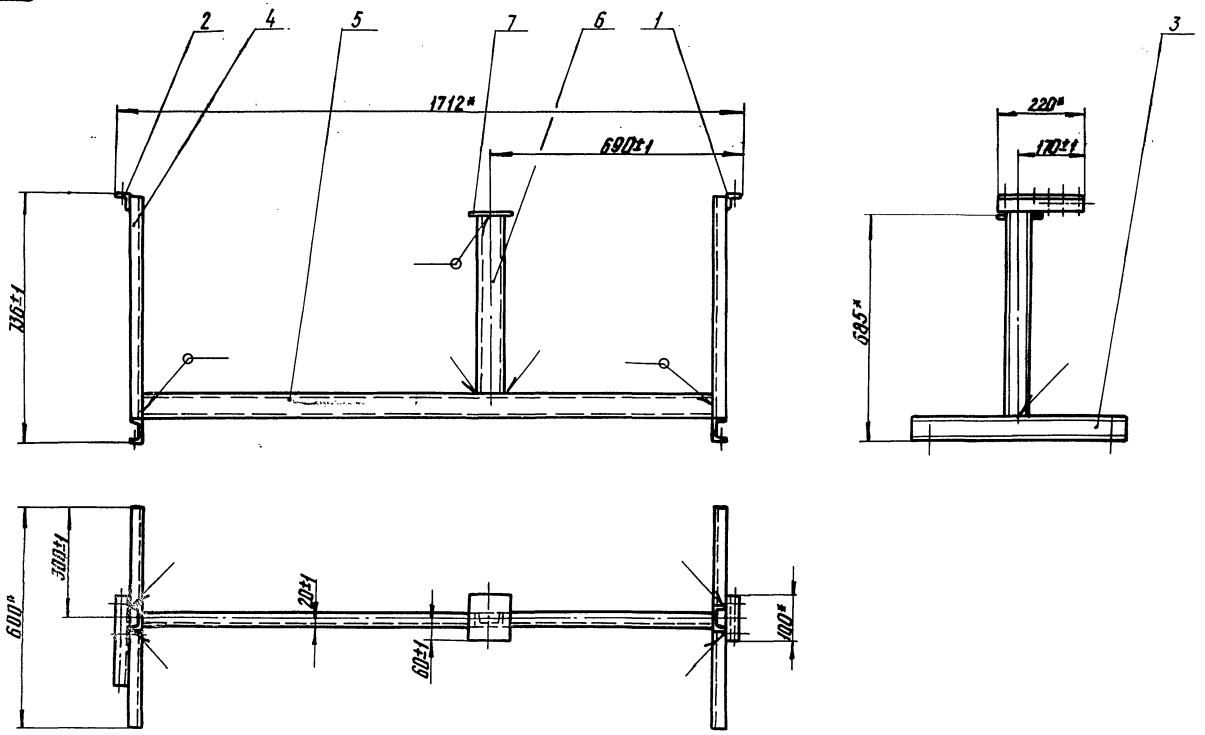
1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

Институт проблем прочности им. Г.И. Бирюсова  
 Киевский филиал  
 Киев, ул. Гоголя, 15

				БГРУ 50.07.00СБ					
Изм/Исп.	№ док-м.	Прод.	Дата	Трубка и импульсная Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Сварка	Узлы	И.89					И	0,32	1:2
Провер.	Исполн.	И.89					Лист	Листов	
У.контр.							Институт		
И.контр.	Исполн.	И.89		Институт			Масштаб: 1:2		
У.тв.							Институт		

Исполнитель: В.А. 24051-89  
 Дата: 22.08.89

БРУ 50.08.00СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д4
- 2.\* Размеры для справок

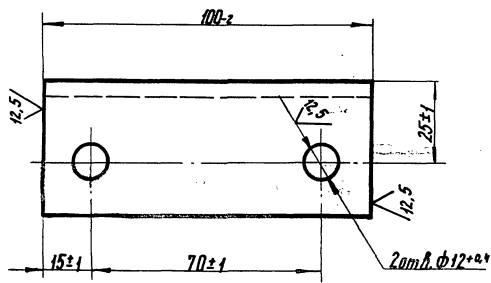
Шв. М.В.В. Платонов и дата. Вып. №1 (Шв. №1). Подпись и дата.

			БРУ 50.08.00СБ		
		<b>Рама</b>		Лист	Масштаб
И		28,9	1:10	Лист	Листов
			Институт		
			Москва НИИ Проект		

Изм. Лист № Док. Подп. Дата  
 Проект. Судина Шт. 11.89  
 Провер. Михеичев Шт. 11.89  
 Т.контр.  
 И.контр. Мосилович Шт. 11.89  
 Утв.

БРПУ 50.08.01

✓(✓)

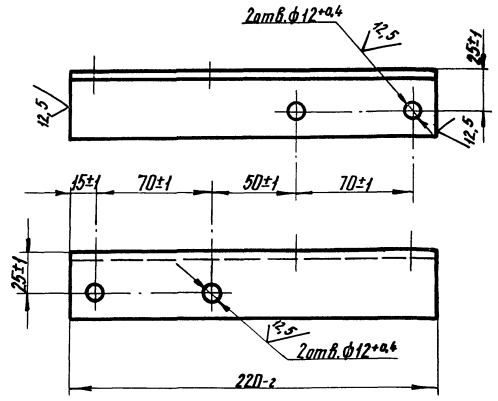


Лист № 001. Изготовлен в цехе № 10. Взам. № 10.08.01.01. Изготовлено в цехе № 10.

БРПУ 50.08.01				Лист			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дат.	И	И	0,24	1:1	И	И	И	И	
Исполн.	Удалько	У.С.	И.89		Уголок			Лист 1			Институт		
Провер.	Насильев	И.С.	И.89		Уголок 40x40x4-5 ГОСТ 505-72			Институт			МасгазНИИпроект		
С.контр.					Стз-1-ГОСТ 535-79			МасгазНИИпроект			Формат А1		

БРПУ 50.08.02

✓(✓)



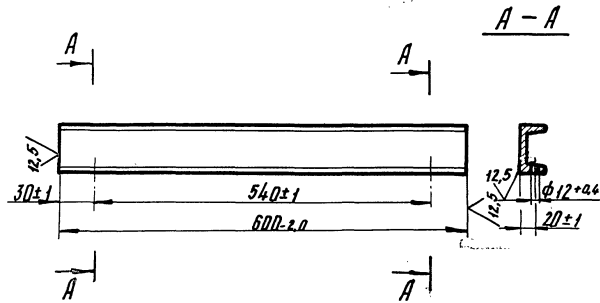
Лист № 002. Изготовлен в цехе № 10. Взам. № 10.08.02. Изготовлено в цехе № 10.

БРПУ 50.08.02				Лист			Масса			Масштаб			
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дат.	И	И	0,53	1:2	И	И	И	И	
Исполн.	Удалько	У.С.	И.89		Уголок			Лист 1			Институт		
Провер.	Насильев	И.С.	И.89		Уголок 40x40x4-5 ГОСТ 505-72			Институт			МасгазНИИпроект		
С.контр.					Стз-1-ГОСТ 535-79			МасгазНИИпроект			Формат А1		



БРУ 50.08.03

✓(✓)



БРУ 50.08.03

Изм.	Лист	№ Докч.	Подп.	Дат.
	1	Гулина	Свс	11.89
	1	Пашев	Свс	11.89
	1	Колотр	Свс	11.89

Швеллер

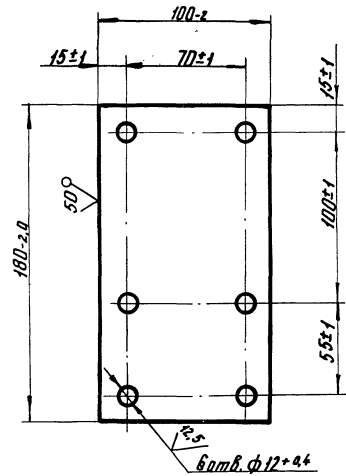
Швеллер 6.5-ГОСТ 8240-72  
Ст 3-Г-ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
И	3,6	1:5
Лист Листов 1		
Институт		
Москва Ил. Илра: кт		

Формат А4

БРУ 50.10

✓(✓) 125



БРУ 50.10

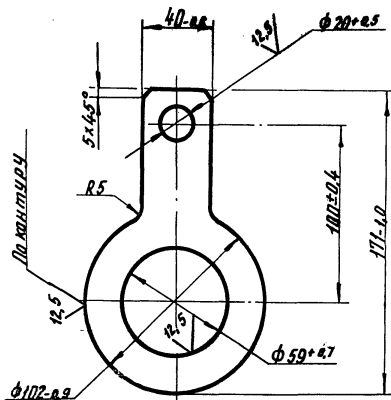
Изм.	Лист	№ Докч.	Подп.	Дат.
	1	Гулина	Свс	11.89
	1	Пашев	Свс	11.89
	1	Колотр	Свс	11.89

Косынка

Лист 6-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Число шт
И	0,85	1:2
Лист Листов 1		
Институт		
Москва Ил. Илра: кт		

Формат А4



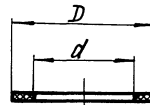
БГРУ 50.11

Кольцо

Лист	Масса	Насеток
И	0,2	1:2
Лист		Листов
Институт		
МоргадНИИПроект		

Лист Б-ПР-5.0 ГОСТ 129.03-74  
6 СтЗ сл 4 ГОСТ 14537-78

Боржанидзе



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БГРУ 50.12	18	10	0,0006
-01	50	36	0,0030
-02	102	57	0,0170

Размеры обеспечить инструментом

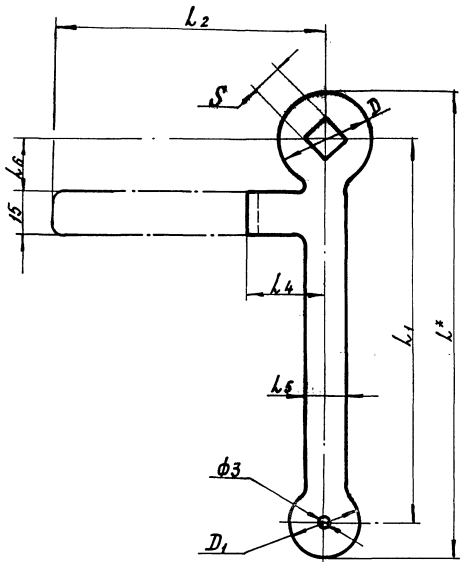
БГРУ 50.12

Прокладка

Лист	Масса	Насеток
И	сн.	—
Лист		Листов
Институт		
МоргадНИИПроект		

Поронит ПМБ2.0  
ГОСТ 431-80

каппабал: 21 24051-19 26 боржанидзе

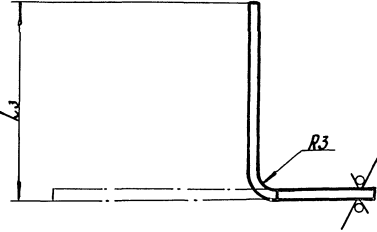


Размеры в мм

Обозначение	Диаметр крана	S	D	D <sub>1</sub>	L <sup>*</sup>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	Масса кг
БРУ 50 15	15	12 <sup>±1</sup>	24 <sub>-1</sub>	20 <sub>-1</sub>	127	105 <sup>±1</sup>	68 <sup>±1</sup>	50 <sub>-2</sub>	20 <sup>±1</sup>	10 <sub>-1</sub>	14 <sup>±1</sup>	0,06
-01	20	14 <sup>±1</sup>	28 <sub>-1</sub>	22 <sub>-1</sub>	135	120 <sup>±1</sup>	83 <sup>±1</sup>	60 <sub>-2</sub>	25 <sup>±1</sup>	12 <sub>-1</sub>	16 <sup>±1</sup>	0,07
-02	25	16 <sup>±1</sup>	30 <sub>-1</sub>	24 <sub>-1</sub>	157	130 <sup>±1</sup>	98 <sup>±1</sup>	70 <sub>-2</sub>	30 <sup>±1</sup>	14 <sub>-1</sub>	21 <sup>±1</sup>	0,09
-03	32	18 <sup>±1</sup>	36 <sub>-1</sub>	26 <sub>-1</sub>	176	145 <sup>±1</sup>	113 <sup>±1</sup>	80 <sub>-2</sub>	35 <sup>±1</sup>	15 <sub>-1</sub>	25 <sup>±1</sup>	0,11
-04	40	20 <sup>±1</sup>	40 <sub>-1</sub>	28 <sub>-1</sub>	194	160 <sup>±1</sup>	128 <sup>±1</sup>	90 <sub>-2</sub>	40 <sup>±1</sup>	18 <sub>-1</sub>	30 <sup>±1</sup>	0,13
-05	50	27 <sup>±1</sup>	52 <sub>-1</sub>	28 <sub>-1</sub>	220	180 <sup>±1</sup>	148 <sup>±1</sup>	100 <sub>-2</sub>	48 <sup>±1</sup>	18 <sub>-1</sub>	35 <sup>±1</sup>	0,16

1. Неуказанные радиусы R3 мм
- 2.\* Размер для справок

Цех штампов, Производство штампов, Инженерный отдел, Производство и монтаж



				БРУ 50 15				
Изм.	Исполн.	№ Док.ч.	Подп.	Лист	Ключ		Лист	Масса
Старав.	Гулина	С/Л	И.89	1	комбинированный		сч.	—
Провер.	Николаев	И.89	И.89	1			табл.	
Г.контр.							Лист	Листов
Исполн.							Институт	
И.контр.	Николаев	И.89	И.89		Лист Б-ПНЭ.0 ГОСТ 19905-74		МосковНИИПроект	
Исп.					1-14 ГОСТ 16523-70			

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
A3			БГРУ 100. 00СБ	Сборочный чертеж		
A4			БГР. 00Д	Указания по применению и изготовлению		
				<u>Сборочные детали</u>		
A4	1		БГРУ 100. 01. 00	Катушка	2	
A4	2		БГРУ 100. 02. 00	Катушка	1	
A4	3		БГРУ 100. 03. 00	Катушка	2	
A4	4		БГРУ 100. 04. 00	Катушка	1	
A4	5		БГРУ 100. 05. 00	Коллектор	1	
A4	6		БГРУ 100. 06. 00	Трубка импульсная	1	
A4	7		БГРУ 100. 07. 00	Трубка импульсная	1	
A4	8		БГРУ 100. 08. 00	Рама	1	

Д е т а л и

A4	10		БГРУ 100. 10	Косынка	1	
A4	11		БГРУ 100. 11	Кольцо	2	
A4	12		БГРУ 100. 12	Прокладка	1	
	13		- 01	Прокладка	2	
	14		- 02	Прокладка	10	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Муфта 15 ГОСТ 8968-75	1	
	17			Муфта 32 ГОСТ 8968-75	1	
	18			Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	2	
	19			Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	

**БГРУ 100. 00**

**Блок  
редуцирования**

Институт  
МорганВНИИпроект

Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				Краны пробковые проходные концевые седликовые муфтовые		28
	20		ГОСТ 2704-77	Ди 15	1	1166Бх
	21			Ди 32	1	
	22			Вентиль запорный проходной фланцевый на Ру25МПа(25 кгс/см²)		
			Ди 20, исполнение 7	ГОСТ 10094-75	1	1561п2
	23			Забивка клиновья с выбвжнм шпиделем фланцевая Ди 100		
			ГОСТ 10194-78		1	3ка2-16

ГОСТ 10194-78

Болты ГОСТ 7198-70

М10х25, 5В, 0,96

М12х50, 5В, 0,96

М16х80, 5В, 0,96

М16х70, 5В, 0,96

Гайки ГОСТ 5915-70

М10, 5, 0,96

М12, 5, 0,96

М16, 5, 0,96

Хонут 60-Ст3 ГОСТ 2447-80

Хонут 100-Ст3 ГОСТ 2447-80

Сгон 15 ГОСТ 8969-75

Сгон 32 ГОСТ 8969-75

**БГРУ 100. 00**

Институт  
МорганВНИИпроект

Формат А4

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подпись и дата

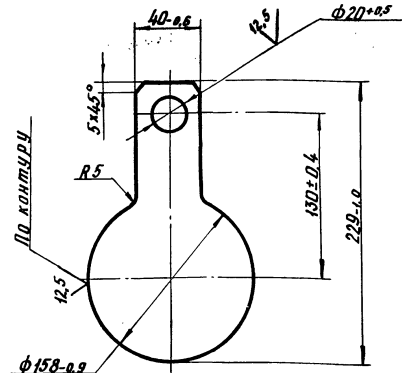
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Прочие изделия</u>		
	35		Кран трехходовый натяжной инсталлируемый с фланцем для комбинированной манометра 14М1-00-00 Ду15мм ТУ 26-01-1061-73	1	
	36		Задвижка клиновая с невыважным шпинделем фланцевая Ду100 ТУ 26-01-1150-76	1	30ч 40мм
			<u>Комплекты</u>		
	37	БГРУ 100. 15	Ключ комбинированный	1	
		-03	Ключ комбинированный	1	
	38	БГРУ 100. 16	Заглушка	2	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>	<u>БГРУ 100. 00</u>		
			<u>Прочие изделия</u>		
	38		РАБК1-100ТУ 400-10-40-79	1	
	39		Клапан ПКН-100 ТУ 400-10-34-86	1	
			<u>БГРУ 100. 00- 01</u>		
			<u>Прочие изделия</u>		
	38		РАБК1П-100ТУ 400-10-40-79	1	
	39		Клапан ПКВ-100 ТУ 400-10-34-86	1	
			<b>БГРУ 100. 00</b>		Лист 3

Формат А4

91 001 6119

129

✓(✓)

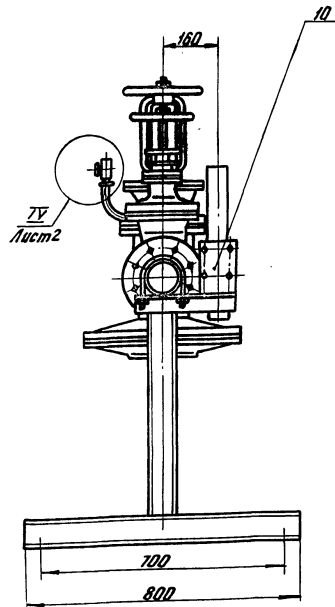
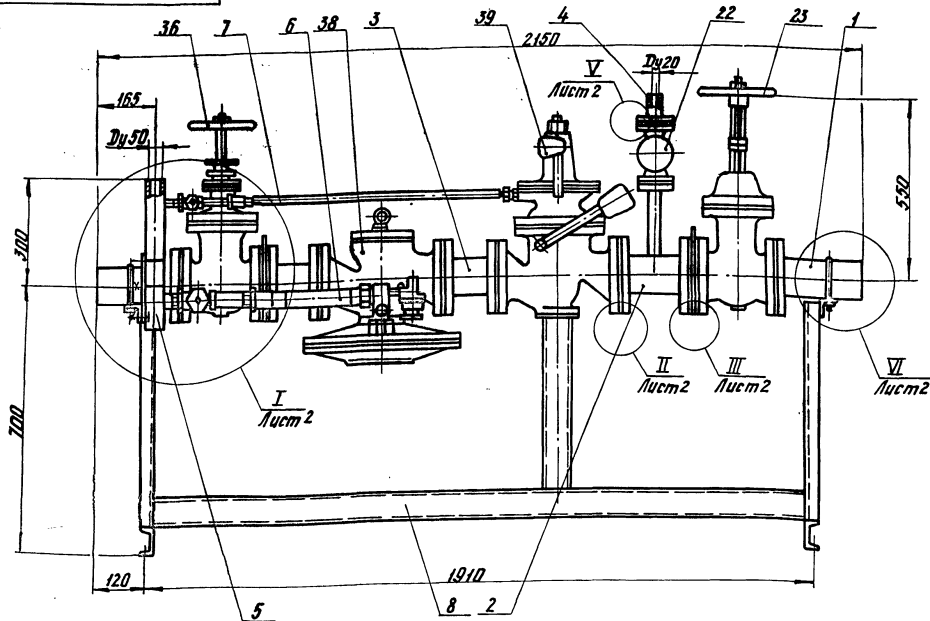


Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум. Подпись и дата

				БГРУ 100. 16		
Изм.	Исполн.	И.Докум.	Проект	Дата	Лист	Масса
1	С.И.С.	44-3	11.89		И	0,88
2	С.И.С.	11.89			И	1:2
				Лист		Листов 1
				Лист		Институт
				Лист		Б-01-50 ГОСТ 18903-74
				Лист		ВСТЭ сп4 ГОСТ 14637-79
				Лист		Носов НИИПроект
				Лист		типовая: 80-1 24054-13 29 Формат А4

Заглушка

Лист 3  
Формат А4



Шкала: 1:10. Изготовлено в СССР. Проект: ИИИ. Проект: ИИИ. Проект: ИИИ.

Обозначение	Регулируемое выходное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса, кг
БРРУ 100.00	0,001-0,05 (0,01-0,5)	390
-01	0,03-0,5 (0,3-5)	387

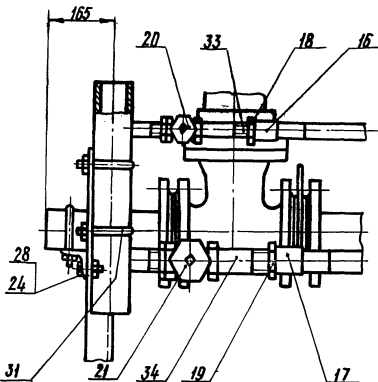
Размеры для справок

				БРРУ 100.00СБ		
Изм/Искл	№	Доклад	Подп.	Дата	Лист	Масса
Изм	1	Сущина	Берг	10.88	1	11,88
Провер.	Ильин	Ильин	Ильин	11.88	2	11,88
И.контр.						
И.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	11.88		
Смб.						

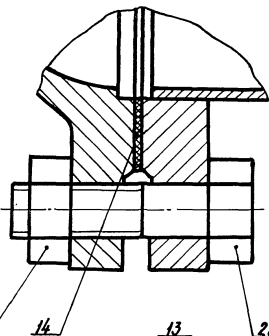
  

Блок редуцирования			
Лист	Масса	Масштаб	
И	См. табл.	1:10	
Сборочный чертеж		Лист 1	Лист 2
Институт			
МосгазИИПроект			

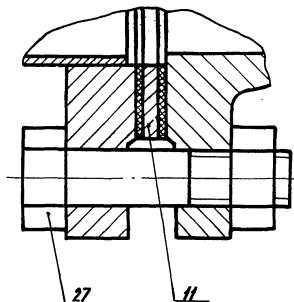
I *Лист 1*  
M 1:5



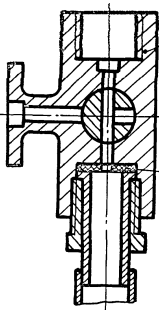
II *Лист 1*  
M 1:1



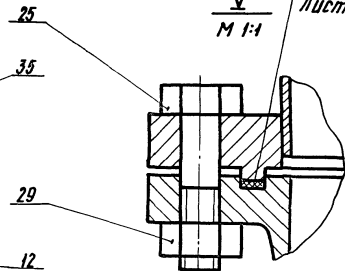
III *Лист 1*  
M 1:1



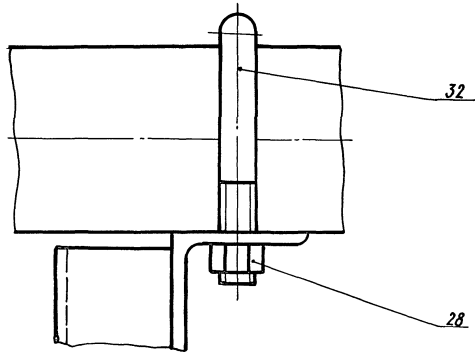
IV *Лист 1*  
M 1:1



V *Лист 1*  
M 1:1



VI *Лист 1*  
M 1:1



Шрифты ГОСТ, Подписи и печати. Листы, выходящие за пределы чертежа, не являются частью чертежа.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№	БГРУ 100. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1 БГРУ 100. 01. 01	Труба Труба 108×2,5 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 $k = 227-12$	1	1,8 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Фланец 1-100-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
<b>БГРУ 100. 01. 00</b>				
<b>Катушка</b>				
Исполн.	И. Доким	Подп.	Лист	
Разработ	Училино	Чит	И. 89	
Провер	Васильевич	И. 89		
И. контро	Васильевич	И. 89		
И. отв.				
		Лит	Лист	Листов
		Институт		
		МосгосНИИпроект		
		Формат А4		

32

93 00 70 001 А619

1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание.  
При этом падение давления не допускается
3. \* Размер для справок

**БГРУ 100. 01. 00 СБ**

Исполн.	И. Доким	Подп.	Лист	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Училино	Чит	И. 89		6,4	1:4
Провер	Васильевич	И. 89				
И. контро	Васильевич	И. 89				
<b>Катушка</b>				<b>Сборочный чертеж</b>		
Институт				Институт		
МосгосНИИпроект				МосгосНИИпроект		

копирована: 201 21051-19 32 Формат А4



Инв. № табл. Подпись и дата. Инв. № табл. Инв. № табл. Инв. № табл. Подпись и дата

Формат Экзп.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		БГРУ 100. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	БГРУ 100. 02. 01	Труба	1	
А4	2	БГРУ 100. 02. 02	Трубка	1	
А4	3	БГРУ 100. 02. 03	Трубка	1	
А4	4	БГРУ 100. 02. 04	Ниппель	1	
А4	5	БГРУ 100. 02. 05	Штуцер	1	
А4	6	БГРУ 100. 02. 06	Фланец (заготовка-фланец t-100-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Фланец к-20-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
	9		Фланец t-100-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Инв. № табл. Подпись и дата. Инв. № табл. Инв. № табл. Инв. № табл. Подпись и дата

Изм. Лист № док. Подп. А. С. И. 11.89  
 Разраб. Улина А. С. 11.89  
 Провер. Мосилович В. Г. 11.89  
 Инж. Мосилович В. Г. 11.89  
 Утв. \_\_\_\_\_

**БГРУ 100. 02. 00**

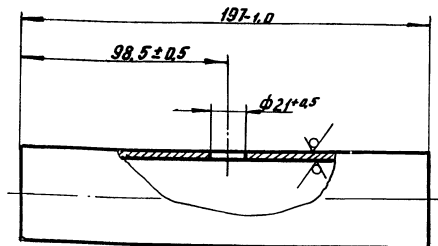
**Катушка**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Институт  
МоссаНИИПроект-1

10 20 004 БГРД

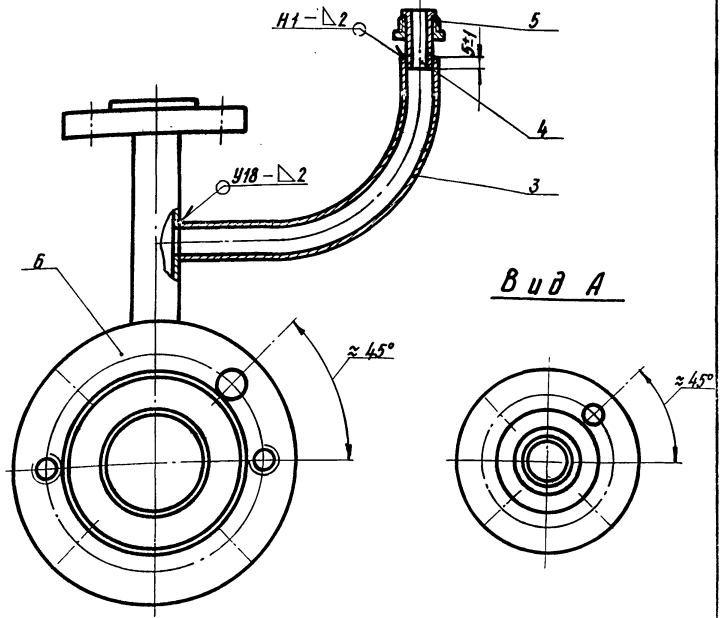
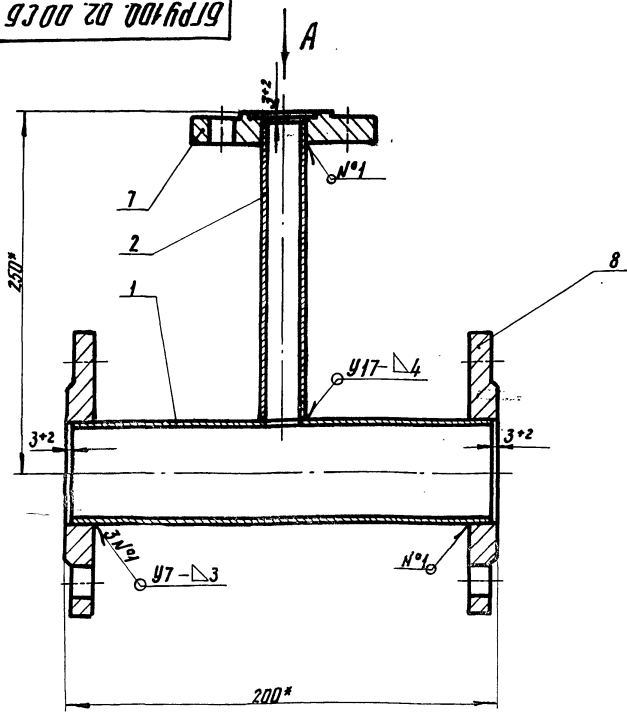
12,5 / 33



Инв. № табл. Подпись и дата. Инв. № табл. Инв. № табл. Инв. № табл. Подпись и дата

			<b>БГРУ 100. 02. 01</b>		
Изм. Лист	№ док.	Подп.	В. С. П.	Лист	Масса
Разраб.	Улина	А. С.	11.89	1	1,28
Провер.	Мосилович	В. Г.	11.89	Листов	1 : 4
Т. контр.	Мосилович	В. Г.	11.89	Листов	1
Инж. Мосилович	В. Г.	11.89	Труба	Институт	
Утв.			Труба 108±2,5 ГОСТ 10704-76 5-10 ГОСТ 10705-80	Масштаб ЦИИПроект	
			копированная 24057-19	33	Формат А4

БРГУ100.02.00СБ



Исполн. Подпись и дата Инв. № вкл. Подпись и дата

определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность

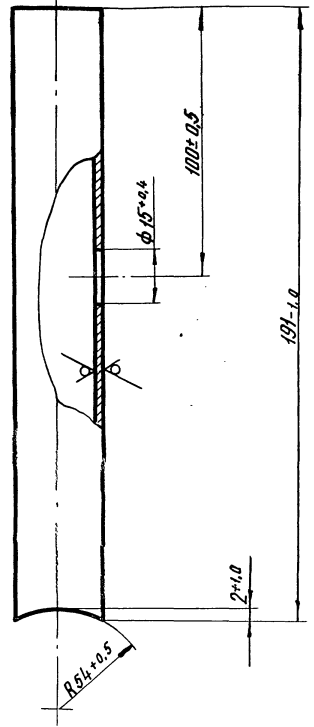
Исполн.	М.Сидоров	Подп.	И.89
Разраб.	В.Ильин	Подп.	И.89
Пробер.	В.Сидоров	Подп.	И.89
Т.Контр.			
И.Судоп.	М.Сидоров	Подп.	И.89

БРГУ100.02.00СБ			
Ил.	Масса	Масштаб	
И	12,2	1:2	
Катушка		Лист 1 из 1	
Сборочный чертеж		Инст. № 1111	
24051-19		34	

Лист №001, Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № 001, Подпись и дата

БГРУ 100. 02. 02

12,5 / (✓) (✓)



БГРУ 100. 02. 02

Трубка

Лит	Масса	Начислб
И	0,28	1:1

Лист Листов 8 / 1

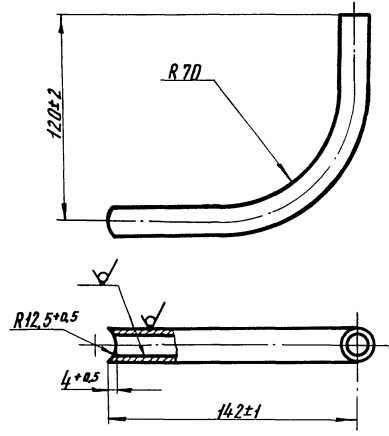
Институт  
МасгэиИШпроект  
Формат А4

Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-76  
B-20 ГОСТ 10705-80

Изм	Лист	М.Докчм.	Подп.	Дата
	Разраб.	Улинин	Ули	11.89
	Провер.	Посилевич	Поз	11.89
	Т.контр.			
	И.контр.	Посилевич	Поз	11.89
	Утв.			

12,5 / (✓) (✓) 35

БГРУ 100. 02. 03



БГРУ 100. 02. 03

Трубка

Лит	Масса	Начислб
И	0,1	1:1

Лист Листов 8 / 1

Институт  
МасгэиИШпроект  
Формат А4

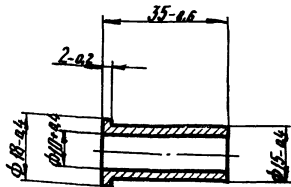
Труба 18x1.2 ГОСТ 10704-76  
B-20 ГОСТ 10705-80

Изм	Лист	М.Докчм.	Подп.	Дата
	Разраб.	Улинин	Ули	11.89
	Провер.	Посилевич	Поз	11.89
	Т.контр.			
	И.контр.	Посилевич	Поз	11.89
	Утв.			

Лист №001, Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № 001, Подпись и дата

БРГУ 100.02.04

6,3



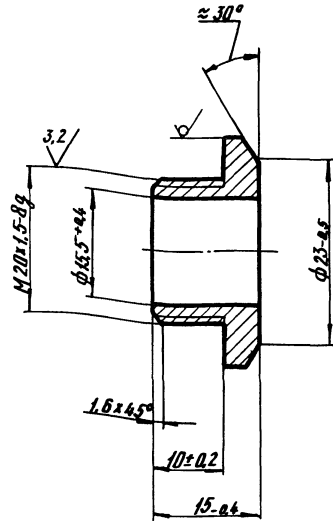
Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Утвер. и дата  
Исполн. и дата

Исполн.	Провер.	Утвер.	Исполн.
И. Лист	И. Докл.	Подп.	Дат.
В. Заруб	У. Чина	И. С.	11.89
Пробер	Посилевич	И. С.	11.89
Г. Кант			
И. Кант	Посилевич	И. С.	11.89
И. С.			

БРГУ 100.02.04			
Исполн.	Провер.	Утвер.	Исполн.
И		0,03	1:1
Лист		Листов 1	
Институт МосгазНИИПроект			
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74			

БРГУ 100.02.05

12,5 / 36

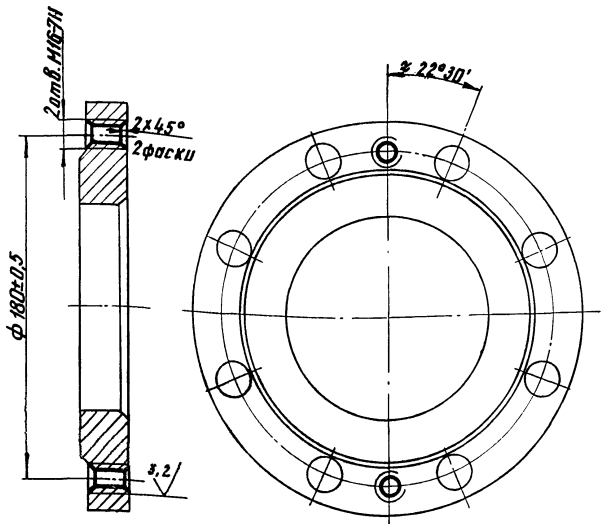


Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Утвер. и дата  
Исполн. и дата

Исполн.	Провер.	Утвер.	Исполн.
И. Лист	И. Докл.	Подп.	Дат.
В. Заруб	У. Чина	И. С.	11.89
Пробер	Посилевич	И. С.	11.89
Г. Кант			
И. Кант	Посилевич	И. С.	11.89
И. С.			

БРГУ 100.02.05			
Исполн.	Провер.	Утвер.	Исполн.
И		0,03	2:1
Лист		Листов 1	
Институт МосгазНИИПроект			
Штуцер			
Шести-гранник 24-Б ГОСТ 4560-74			
Материал 45-Б ГОСТ 1051-73			
МосгазНИИПроект			
2405-19 36 вариант 46			

БГРУ 100.02.06



БГРУ 100.02.06

фланец

Заготовка  
Фланец 1-100-16 ст 25  
ГОСТ 12820-80

Лист	Масса	Масштаб
И	4,73	1:2
Лист	Листов	Институт
1	1	МасгэзНИИпроект

Исполн.	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Утверд.
И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот
11.89	11.89	11.89	11.89	11.89	11.89

Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			БГРУ 100.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БГРУ 100.03.01	Труба		
				Труба 108x2,5 ГОСТ 10704-76		
				8-10 ГОСТ 10705-80		
				L=147-12	1	0,96
А4			БГРУ 100.02.06	фланец (заготовка-фланец 1-100-16 ст 25		
				ГОСТ 12820-80)	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		фланец 1-100-16 ст 25		
				ГОСТ 12820-80	1	

БГРУ 100.03.00

Катушка

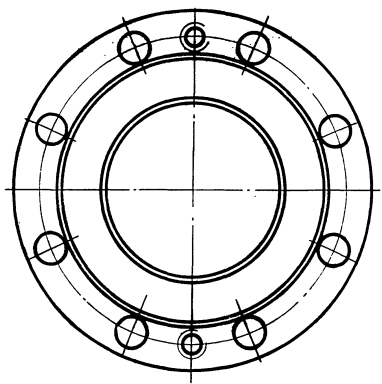
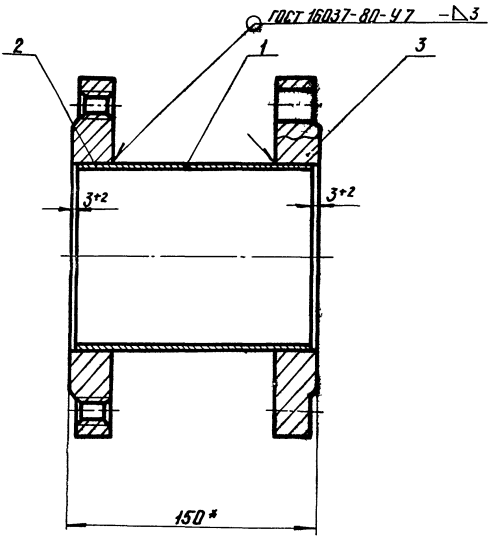
24051-19 39

Лист	Лист	Листов
И	1	2
Лист	Листов	Институт
1	1	МасгэзНИИпроект

Исполн.	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Утверд.
И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот	И.Колот
11.89	11.89	11.89	11.89	11.89	11.89

Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата  
Шиб. Аппалд. Подпись и дата

БГРУ 100.03.00СБ



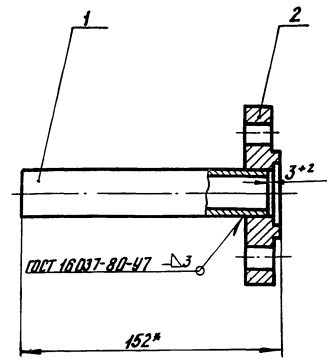
1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размер для справок

Э.В. Сидорова. Подписано и проверено: [Signature]

				БГРУ 100.03.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка	Лит.	Масса	Частота
Разработ.	Сидорова	464	11.89		Сборочный чертеж	И	10,5	1:2
Провер.	Масляев	11.89				Лист 2	Листов 2	
Сметчик						Институт		
И. контрол.	Масляев	11.89			24051-19	38	МингазНИИпроект	

93 00 70 001 6d19

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>АККМУТОВАЯ</b>		
А4		БГРУ100.04.00СБ	Сборочный чертеж		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	БГРУ 100.04.01	Труба $L=145$ см Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-76 8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,17 кг
			<b>Стандартные изделия</b>		
	2		Фланец 4-20-20 см 25 ГОСТ 12820-80	1	



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

Шк. 1000/1. Издается и дата. Вып. 1001. Шк. 1. Вып. 1001. Издается и дата.

Шк. 1000/1. Издается и дата. Вып. 1001. Шк. 1. Вып. 1001. Издается и дата.

Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата

**БГРУ100.04.00**

**Катушка**

Институт  
МосгазНИИпроект  
Формат А4

				БГРУ100.04.00СБ	
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата
Шк. 1000/1	Издается и дата	Вып. 1001	Шк. 1	Вып. 1001	Издается и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
A4			<b>БГРУ 100. 05. 00СБ</b>	<b>Сборочный чертеж</b>		
				<b>Детали</b>		
A4	1		<b>БГРУ 100. 05. 01</b>	<b>Труба</b>	1	
A4	2		<b>БГРУ 100. 05. 02</b>	<b>Заглушка</b>	1	
A4	3		<b>БГРУ 100. 05. 03</b>	<b>Патрубок</b>	1	
	4		<b>-01</b>	<b>Патрубок</b>	1	

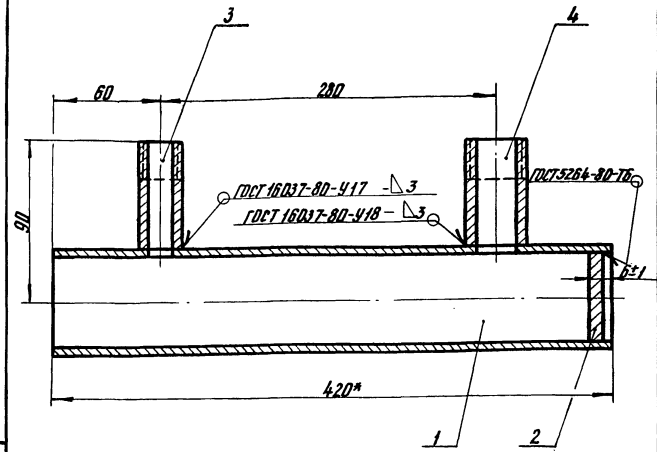
Шиф. Матриц. Подписки и дата. Исполн. шиф. и дата. Провер. шиф. и дата.

**БГРУ 100. 05. 00**

**Коллектор**

Лист 1  
Институт  
МнегазНИИпроект

**БГРУ 100. 05. 00СБ**



1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. \* Размеры для справок

Шиф. Матриц. Подписки и дата. Исполн. шиф. и дата. Провер. шиф. и дата.

**БГРУ 100. 05. 00СБ**

Лист 1  
Институт  
МнегазНИИпроект

**Коллектор**  
**Сборочный чертеж**

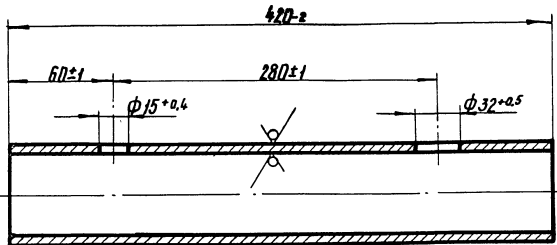
Лист 1  
Лист 1,63  
Шкиты 1:2  
Институт  
МнегазНИИпроект

24051-19 40



БГРУ 100.05.01

12.5 / (✓)



БГРУ 100.05.01

И.н. Лист	К.Д.А.Ж.У.М.	Лист	Лист
Разработ.	Кулина	Э.С.	Н.89
Провер.	Пославич	И.С.	Н.89
Г.контр.			
И.контр.	Пославич	И.С.	Н.89
Утв.			

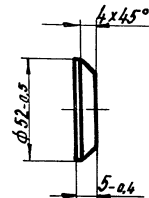
Труба

57х2,0 ГОСТ 10704-76  
8-10 ГОСТ 10705-80

Лит.	Масса	Может быть
И	1,14	1:2
Лист	Листов	
Институт		
МозгазНИИпроект		

БГРУ 100.05.02

12.5 / 41



БГРУ 100.05.02

И.н. Лист	К.Д.А.Ж.У.М.	Лист	Лист
Разработ.	Кулина	Э.С.	Н.89
Провер.	Пославич	И.С.	Н.89
Г.контр.			
И.контр.	Пославич	И.С.	Н.89
Утв.			

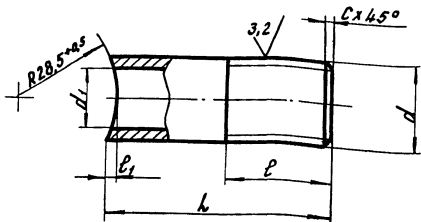
Заглушка

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Может быть
И	0,08	1:2
Лист	Листов	
Институт		
МозгазНИИпроект		

БГРУ 100.05.03

12,5/ (✓)



Обозначение	Размер, d	d <sub>1</sub> , мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	C, мм	Масса, кг
БГРУ 100.05.03	G 1/2-B	15±0,4	64±0,5	30±0,2	2,5±0,05	1,6	0,082
-01	G 1 1/4-B	32±0,5	70±0,5	45±0,2	8,0±0,05	2,0	0,320

БГРУ 100.05.03

Патрубок

Лист	Масса	Норматив
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов	1

Институт  
МосгэзНИИпроект

Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74

формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. примечание
				<u>Документация</u>	42
				<u>Детали</u>	
А4			БГРУ 100.06.00СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
А4	1		БГРУ 100.06.01 - 01	Штуцер	1
Б4	2		БГРУ 100.06.02	Труба L=200±0	
				Труба 38×2,0 ГОСТ 10704-76	
				8-20 ГОСТ 10705-80	1 0,36 кг

БГРУ 100.06.00

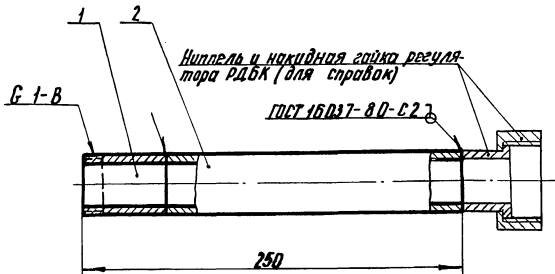
Трубка  
импульсная

Лист	Лист	Листов
И	Лист	1

Институт  
МосгэзНИИпроект

копировал: Заг 24051-19 42 формат А4

9300 90 001 6119



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давления 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Размеры для справок

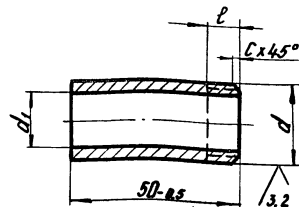
БГРУ 100.06.00СБ

Изм	Лист	И.Докучн.	Подп.	Дат.	Трубка импульсная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Гулина	445	Н.89			И	0,55	1:2
Провер.	Иосифович	100	Н.89		Лист		Листов 1	
Т.контр.					Институт МагрозНИИпроект			
И.контр.	Иосифович	100	Н.89					
Утв.								

Формат А4

10 90 001 6119

12,5 / 4,3



Обозначение	Размер d	d <sub>1</sub> , мм	l, мм	C, мм	Масса, кг
БГРУ 100.06.01	Г 1/2-В	15±0,4	9±0,2	1,6	0,085
-01	Г 1/4-В	34±0,5	13±0,2	2,0	0,190

БГРУ 100.06.01

Изм	Лист	И.Докучн.	Подп.	Дат.	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Гулина	445	Н.89			И		С.н. табл.
Провер.	Иосифович	100	Н.89		Лист		Листов 1	
Т.контр.					Институт МагрозНИИпроект			
И.контр.	Иосифович	100	Н.89					
Утв.								

капсула: Фр 1 24031-19 4,3 формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
3		БГРУ 100. 07. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	БГРУ 100. 07. 01	Трубка L=710-20		
			Труба 8-20 ГОСТ 10704-76 8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,36 кг
А4	2	БГРУ 100. 08. 01	Штуцер		

Шифр листа, Подпись и дата, Фамилия, инициалы, № докум., Подпись и дата

Шифр листа № докум. Подп. Дата				<b>БГРУ 100. 07. 00</b>		
Разработ.	Гулина	И.С.	11.89	Лист	Лист	Лист
Пробер.	Восилевич	И.С.	11.89			
И.Кантер				<b>Трубка импульсная</b>		
И.С.						
				Институт Магелануш проект		

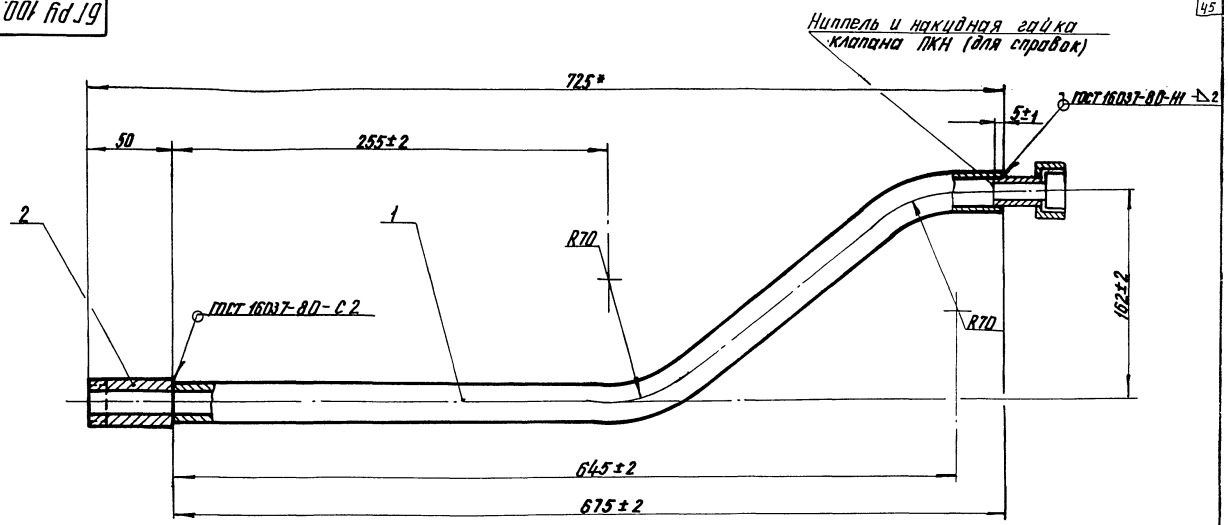
формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		14
А3		БГРУ 100. 08. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	БГРУ 100. 08. 01	Уголок	1	
А4	2	БГРУ 100. 08. 02	Уголок	1	
А4	3	БГРУ 100. 08. 03	Швеллер	2	
Б4	4	БГРУ 100. 08. 04	Стойка L=560-2		
			Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 Ст3-1 ГОСТ 535-79	2	3,92 кг
Б4	5	БГРУ 100. 08. 05	Перенычка L=1860-2		
			Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 Ст3-1 ГОСТ 535-79	1	43,4 кг
Б4	6	БГРУ 100. 08. 06	Стойка L=325-20		
			Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 Ст3-1 ГОСТ 535-79	1	2,3 кг
Б4	7	БГРУ 100. 08. 07	Пята (140x140)-1		
			Лист 6-ИИ-5 ГОСТ 14993-74 Ст3 ГОСТ 14937-79	1	0,87 кг

Шифр листа, Подпись и дата, Фамилия, инициалы, № докум., Подпись и дата

Шифр листа № докум. Подп. Дата				<b>БГРУ 100. 08. 00</b>		
Разработ.	Гулина	И.С.	11.89	Лист	Лист	Лист
Пробер.	Восилевич	И.С.	11.89			
И.Кантер				<b>Рамка</b>		
И.С.						
				Институт Магелануш проект		

копировал: С.В. 24051-19 44 формат А4



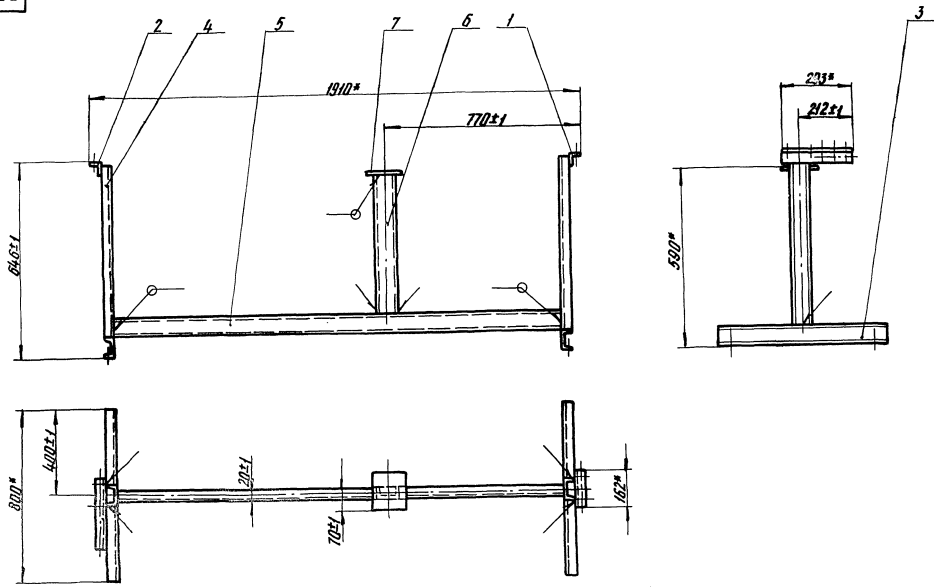
1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

					БГРУ 100.07.00С5		
					Трубка импульсная		
					Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ Доки	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.	Гулина	И.С.	И.С.	11.89	И	0,43	1:2
Провер.	Иосифович	И.С.	И.С.	11.89	Лист	Листов 1	
Исполн.	Иосифович	И.С.	И.С.	11.89	Институт Москва НИИПроект		

Институт и дата: Вент. приборостр. и измер. приборы и детали

БРУ 100.08.00СБ

46



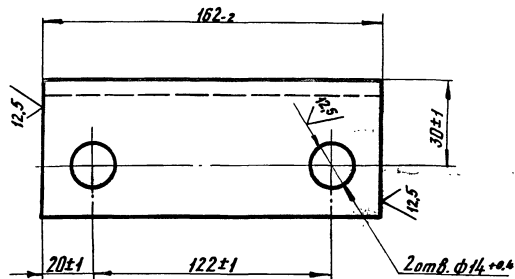
- 1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д4
- 2. \* Размеры для справок

Ин.в. Метод. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр. Подпись и дата.

				БРУ 100.08.00СБ		
Вид	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисунки	См. в	И.89		1	37,1	1:10
Провер.	И.89			Лист Лист в 1		
Г. Калитер				Институт		
И. Калитер			И.89	Могачевский проект		
И.в.						

БРУ 100.08.01

✓ (✓)



БРУ 100.08.01

Уголок

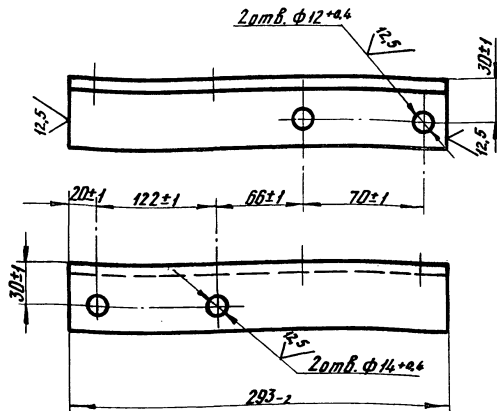
Лит	Масса	Масштаб
И	0,61	1:1
Лист		Листов
		1
Институт		
МозгосНИИпроект		

Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-72  
Ст3-Г ГОСТ 535-79

Формат А6

БРУ 100.08.02

✓ (✓) 47



БРУ 100.08.02

Уголок

Лит	Масса	Масштаб
И	1,1	1:2
Лист		Листов
		1
Институт		
МозгосНИИпроект		

Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-72  
Ст3-Г ГОСТ 535-79

МозгосНИИпроект  
Модификация: 2405-19 47 Формат А6

Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата

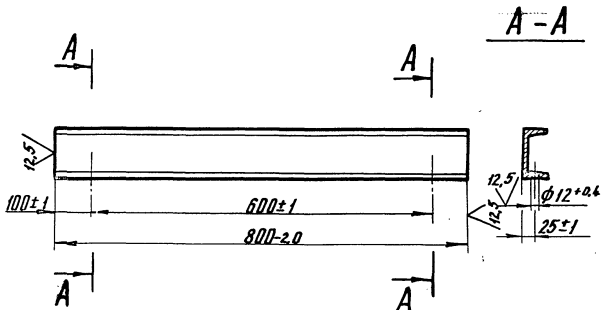
Имя и фамилия, Подпись и дата, Имя и фамилия, Подпись и дата

Имя Имя	Имя Имя	Имя Имя	Имя Имя	
Провер	Провер	Провер	Провер	
Г.контр	Г.контр	Г.контр	Г.контр	
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр	
Учт.	Учт.	Учт.	Учт.	

Имя Имя	Имя Имя	Имя Имя	Имя Имя	
Провер	Провер	Провер	Провер	
Г.контр	Г.контр	Г.контр	Г.контр	
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр	
Учт.	Учт.	Учт.	Учт.	

БГРУ 100.08.03

✓ (✓)



БГРУ 100.08.03

Швеллер

Лист	Масса	Настыль
И	5,6	1:5
Лист		Листов 1
Институт		
МаггазНИИПроект		

Швеллер А-ГОСТ 8240-72  
Ст 3-Г-ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата
Разр.	Рул.	Сул.	Сул.	11.89
Провер.	Иосифович	Иосифович	Иосифович	11.89
Т.контр.	Иосифович	Иосифович	Иосифович	11.89

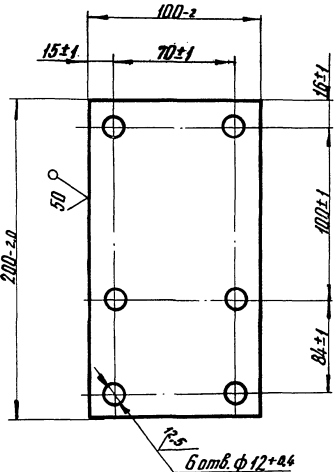
Изм. 1-й раз. Изменения в детали. Число листов и их номера. Изменения в детали.

ФОРМАТ А4

БГРУ 100.10

48

✓ (✓)



БГРУ 100.10

Косынка

Лист	Масса	Настыль
И	0,95	1:2
Лист		Листов 1
Институт		
МаггазНИИПроект		

Лист Б-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

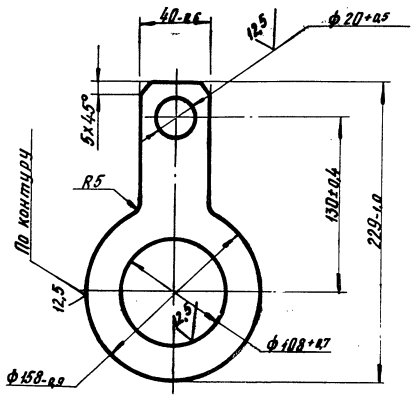
Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата
Разр.	Рул.	Сул.	Сул.	11.89
Провер.	Иосифович	Иосифович	Иосифович	11.89
Т.контр.	Иосифович	Иосифович	Иосифович	11.89

Изм. 1-й раз. Изменения в детали. Число листов и их номера. Изменения в детали.

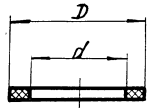
копирован: 2001 21051-19 48 формат А4



БРГУ 100 11



БРГУ 100 12



Объяснение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БРГУ 100	18	10	0,0006
-01	50	36	0,0030
-02	150	108	0,0070

Размеры обеспечить инструментом

24051-19 49

БРГУ 100. 11

И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист	Листов	
Институт		
Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74		
ВСТ 5-4 ГОСТ 14-537-79		
МосгазНИИпроект		

БРГУ 100. 12

И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт
И.контр.	И.исп.	И.пр.	И.дт

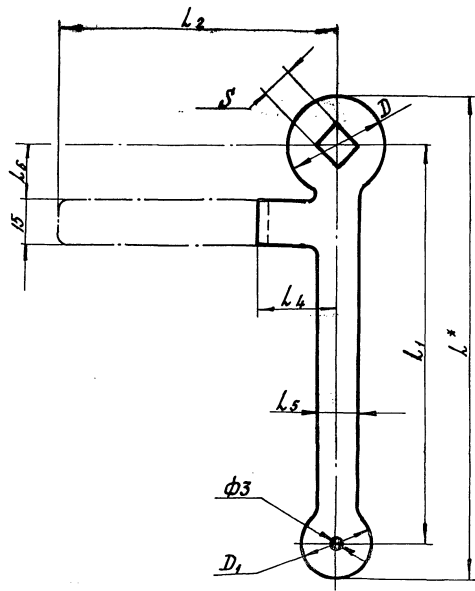
Прокладка

Паронит ПМБ 2,0  
ГОСТ 481-80

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов	
Институт		
МосгазНИИпроект		

И.контр. И.исп. И.пр. И.дт. И.контр. И.исп. И.пр. И.дт. И.контр. И.исп. И.пр. И.дт.

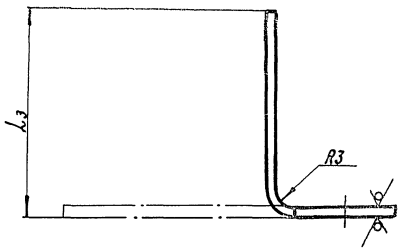
И.контр. И.исп. И.пр. И.дт. И.контр. И.исп. И.пр. И.дт.



Размеры в мм

Обозначение	Ду крана	S	D	D <sub>1</sub>	L <sup>*</sup>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	Масса, кг
БГРУ 100.15	15	12 <sup>+1</sup>	24 <sup>-1</sup>	20 <sup>-1</sup>	127	105 <sup>±1</sup>	88 <sup>±1</sup>	50 <sup>-2</sup>	20 <sup>±1</sup>	10 <sup>-1</sup>	14 <sup>±1</sup>	0,06
-01	20	14 <sup>+1</sup>	28 <sup>-1</sup>	22 <sup>-1</sup>	135	120 <sup>±1</sup>	83 <sup>±1</sup>	60 <sup>-2</sup>	25 <sup>±1</sup>	12 <sup>-1</sup>	16 <sup>±1</sup>	0,07
-02	25	16 <sup>+1</sup>	30 <sup>-1</sup>	24 <sup>-1</sup>	157	130 <sup>±1</sup>	98 <sup>±1</sup>	70 <sup>-2</sup>	30 <sup>±1</sup>	14 <sup>-1</sup>	21 <sup>±1</sup>	0,09
-03	32	18 <sup>+1</sup>	36 <sup>-1</sup>	25 <sup>-1</sup>	176	145 <sup>±1</sup>	113 <sup>±1</sup>	80 <sup>-2</sup>	35 <sup>±1</sup>	16 <sup>-1</sup>	25 <sup>±1</sup>	0,11
-04	40	20 <sup>+1</sup>	40 <sup>-1</sup>	28 <sup>-1</sup>	194	160 <sup>±1</sup>	128 <sup>±1</sup>	90 <sup>-2</sup>	40 <sup>±1</sup>	18 <sup>-1</sup>	30 <sup>±1</sup>	0,13
-05	50	27 <sup>+1</sup>	52 <sup>-1</sup>	28 <sup>-1</sup>	220	180 <sup>±1</sup>	145 <sup>±1</sup>	100 <sup>-2</sup>	45 <sup>±1</sup>	18 <sup>-1</sup>	35 <sup>±1</sup>	0,16

- 1. Неуказанные радиусы R3 мм
- 2.\* Размер для справок



				БГРУ 100.15		
Изм.	Лист	№ Док.м.	Подп.	Дат.	Ключ	
Введен	1	11.89		11.89	кобинированный	
Провер.						
Т.контр.						
Начерт.					Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 19003-74	
Утв.					ФН 100Т 165.23-70	
				Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 19003-74		
				Институт		
				МасгосНИИпроект		

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Изм. Акт. 1. Подпись и дата. (Фамилия, инициалы) Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БРГУ 200. 00.СБ	Сборочный чертеж		
А4			БРГУ 200. 00.Д	Указания по применению и изготовлению		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		БРГУ 200. 01. 00	Катушка	2	
А4	2		БРГУ 200. 02. 00	Катушка	1	
А3	3		БРГУ 200. 03. 00	Катушка	2	
А4	4		БРГУ 200. 04. 00	Катушка	1	
А4	5		БРГУ 200. 05. 00	Коллектор	1	
А4	6		БРГУ 200. 06. 00	Трубка импульсная	1	
А4	7		БРГУ 200. 07. 00	Трубка импульсная	1	
А4	8		БРГУ 200. 08. 00	Трубка импульсная	1	
А4	9		БРГУ 200. 09. 00	Трубка импульсная	1	
А4	10		БРГУ 200. 10. 00	Рамка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	11		БРГУ 200. 11	Косынка	1	
А4	12		БРГУ 200. 12	Кольцо	2	
А4	13		БРГУ 200. 13	Прокладка	1	
			14	-01 Прокладка	4	
			15	-02 Прокладка	2	
			16	-03 Прокладка	10	
А4	17		БРГУ 200. 14	Штучер	3	
			18	-01 Штучер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			19	Контргайка 15		
				ГОСТ 8968-75	4	

**БРГУ 200. 00**

**Блок  
редуцирования**

Инт. Проект  
И.И. Штучер  
Институт  
Москва НИИ Штучер  
Формат: А4

Изм. Акт. 1. Подпись и дата. (Фамилия, инициалы) Подпись и дата.  
И.И. Штучер  
И.И. Штучер  
И.И. Штучер

Изм. Акт. 1. Подпись и дата. (Фамилия, инициалы) Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		20		Кран пробковый проходной конусный сальниковый муфтавый Ду 45		51
				ГОСТ 2704-77	4	Н55Бх
		22		Вентиль запорный проходной фланцевый но Ду 25 мм (25 кгс/см <sup>2</sup> ) Ду 20, исполнение 7		
				ГОСТ 10094-75	1	19с12а2
		23		Задвижка клиновья с выдвигным цилиндром фланцевая Ду 200		
				ГОСТ 10194-78	1	3ка.2-15
				Болты ГОСТ 7798-70		
		24		M10x25. 58. 096	2	
		25		M12x50. 58. 096	8	
		26		M20x100. 58. 096	72	
		27		M20x110. 58. 096	24	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		28		M10. 5. 096	6	
		29		M12. 5. 096	8	
		30		M20. 5. 096	100	
		31		Хомут 60-6-3 ГОСТ 24437-80	2	
		32		Хомут 225-6-3 ГОСТ 24437-80	2	

**БРГУ 200. 00**

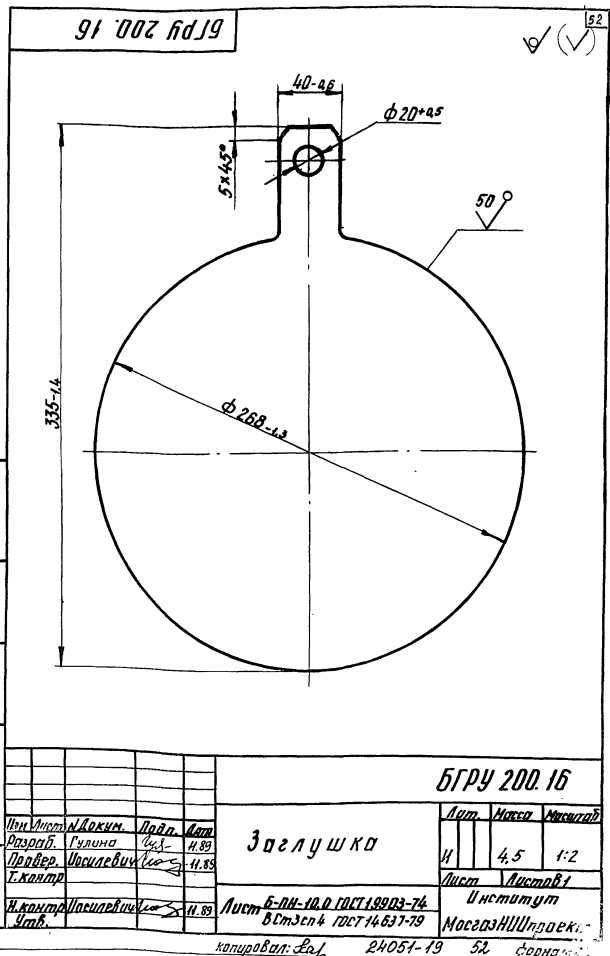
Инт. Проект  
И.И. Штучер  
Институт  
Москва НИИ Штучер  
Формат: А4

Лист 4 из 4. Издается в листах 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

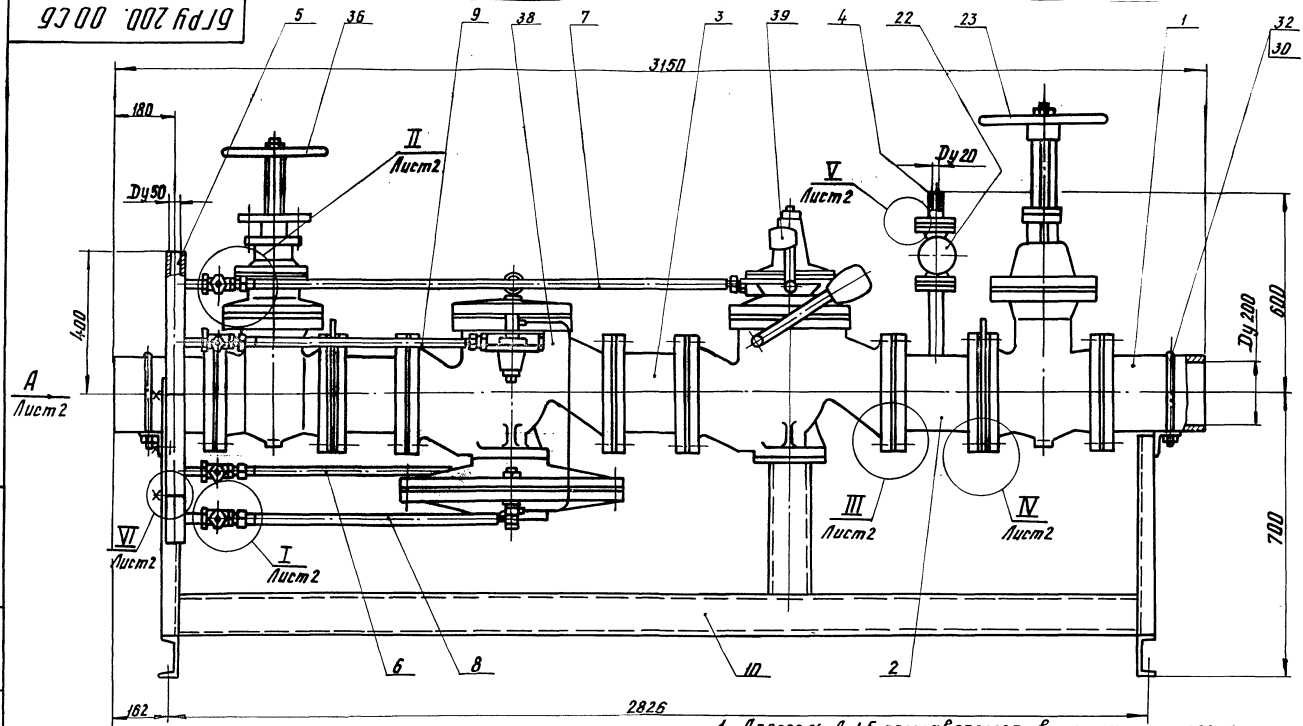
Формат	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			Ключ тарельчатый натяжной с резьбой с фланцем для контроля момента		
				наименование 16МН-МР-00		
				Ду15мм ТУ26-07-1061-73	1	
	36			Забивка клиновидная с невольбужным шпindelом фланцевая Ду200		
				ТУ 26-07-1150-76	1	30447646
				<u>Комплекты</u>		
	43		БРГУ 200.15	Ключ комбинированный	4	
	43		БРГУ 200.16	Заглушка	2	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>БРГУ 200.00</u>		
				<u>Прочие изделия</u>		
	38			Регулятор давления		
				РАУК21-200ТУ400-10-31-76	1	
	39			Клапан ПКН-200		
				ТУ400-10-34-76	1	
				БРГУ 200.00-01		
				<u>Прочие изделия</u>		
				Регулятор давления		
				РАУК28-200ТУ400-10-31-76	1	
				Клапан ПКВ		
				ТУ400-10-34-76	1	
				<b>БРГУ 200.00</b>		
				Лист		3

И.И. Мисюк, И.И. Докучаев, Л.А. Арзамасов, К.А. Ковалев

формат А4



Лист 4 из 4. Издается в листах 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.



1. Дроссель Д-1,5 поставляется в комплекте с регулятором давления РДУК 2-200 (см. выносной элемент „I“)
2. Размеры для справок

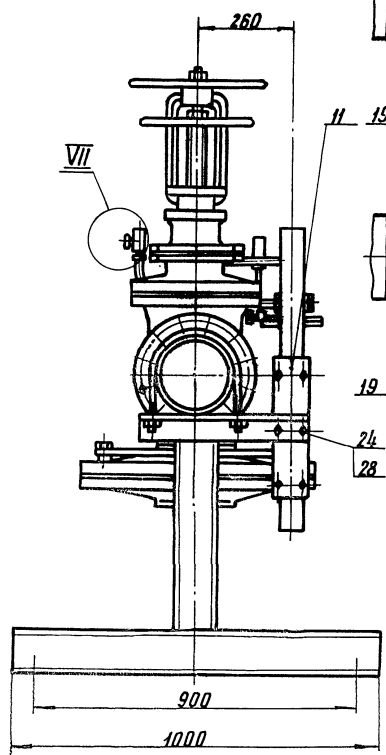
Обозначение	Регулируемое выходное давление НПО, кг/см <sup>2</sup>	Масса, кг
БГРУ 200. 00	0,001-0,06 (0,01-0,6)	942
-01	0,03-0,5 (0,3-5,0)	943

БГРУ 200. 00СБ				Лист	Масса	Нагрузка
Исполн.	Инж. В. С. Кошкин	Проф.	Л. С. Кошкин	И	см. табл.	1:10
Провер.	Инж. В. С. Кошкин	Инж.	Л. С. Кошкин	Лист 1	Листов 2	
Утверд.	Инж. В. С. Кошкин	Инж.	Л. С. Кошкин	Институт		
Уч. в.	Инж. В. С. Кошкин	Инж.	Л. С. Кошкин	МосгазНИИпроект		

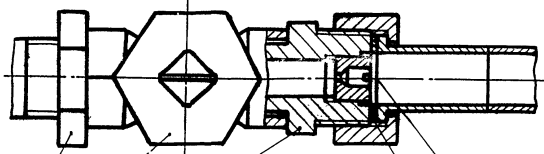
Инж. В. С. Кошкин и др. Дроссель Д-1,5. Регулятор давления РДУК 2-200. БГРУ 200. 00СБ. Лист 1 из 2.

БГРУ 200.00СБ

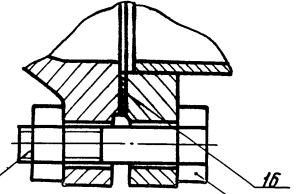
Вид А *Лист 1*



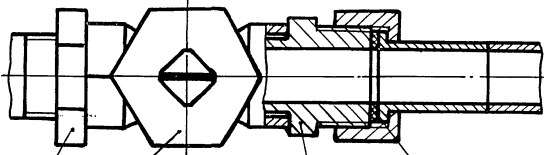
*I*  
М 1:1 *Лист 1*



*III*  
М 1:2

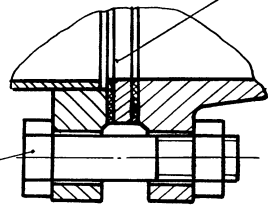


*II*  
М 1:1 *Лист*

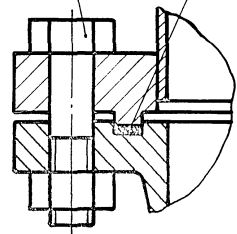


*Дроссель Д-1,5 (см.п.2)*

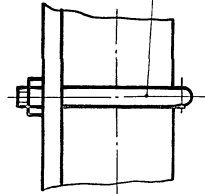
*IV*  
М 1:2



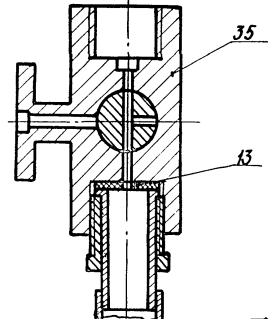
*V*  
М 1:1



*VI*  
М 1:2



*VII*  
М 1:1



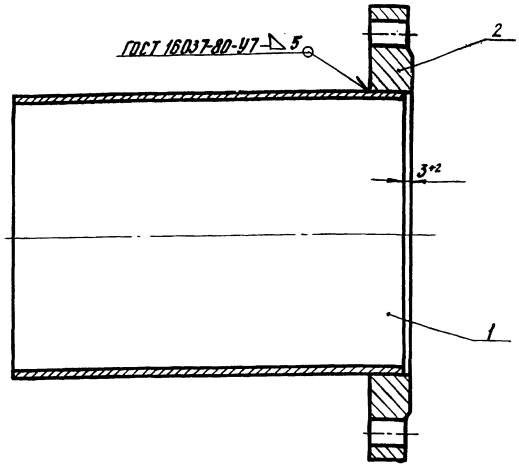
Изм. Модиф. Изменения в детали. Внесенные в проект. Вид А. Изменения в детали.

Изм.	Лист	№ Док.им.	Лист	Лист

БГРУ 200.00СБ

*Лист*  
2

БГРУ 200.01.00 СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размер для справки.

БГРУ 200.01.00 СБ

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Вет.
И	16,4	1:2,5		
Лист	Листов			
Институт МосгазНИИпроект				

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		<u>Документация</u>			
№		Сборочный чертеж	БГРУ 200.01.00 СБ		
		<u>Детали</u>			
БЧ		Труба	БГРУ 200.01.01		
		Труба 219±4,0 ГОСТ 10704-76 8-20 ГОСТ 10705-80			
	1	6,3 кг	ℓ = 297±1,2		
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Фланец 1-200-16 ст 25			
	1	ГОСТ 12820-80			

БГРУ 200.01.00

Катушка

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Институт МосгазНИИпроект		

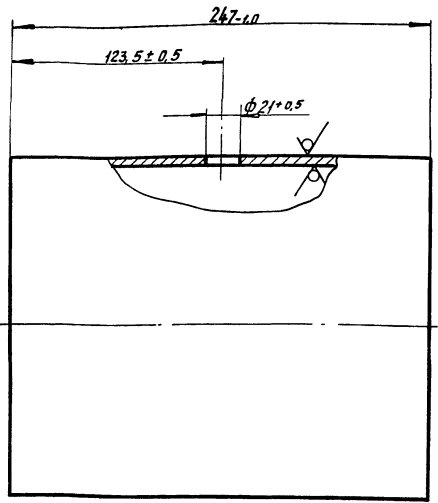
Изм. Лист № док-м. Подп. Вет.

Изм. Лист № док-м. Подп. Вет.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Вет.
И	16,4	1:2,5		
Лист	Листов			
Институт МосгазНИИпроект				

БРГУ 200.02.01

12.5 / (✓)



Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата, Имя, Фамилия

БРГУ 200.02.01				Труба			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	М.Докин	Подп.	Лист	И	5,24	1:2			
Провер.	Г.Илино	СвЗ	1:89						
Пробер.	Маслянич	Мас	1:89	Лист					
Т.Колото				Лист					
Исполн.	Маслянич	Мас	1:89	Труба	219х4,0 ГОСТ 10704-80				

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			БРГУ 200.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		БРГУ 200.02.01	Труба	1	
A4	2		БРГУ 200.02.02	Трубка	1	
A4	3		БРГУ 200.02.03	Трубка	1	
A4	4		БРГУ 200.02.04	Ниппель	1	
A4	5		БРГУ 200.02.05	Штицер	1	
A4	6		БРГУ 200.02.06	Фланец (изготовлен фланец f-200-т ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Фланец f-200-т ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
	8			Фланец f-200-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

1:89, 2:89, 3:89, 4:89, 5:89, 6:89, 7:89, 8:89, 9:89, 10:89, 11:89, 12:89, 13:89, 14:89, 15:89, 16:89, 17:89, 18:89, 19:89, 20:89, 21:89, 22:89, 23:89, 24:89, 25:89, 26:89, 27:89, 28:89, 29:89, 30:89, 31:89, 32:89, 33:89, 34:89, 35:89, 36:89, 37:89, 38:89, 39:89, 40:89, 41:89, 42:89, 43:89, 44:89, 45:89, 46:89, 47:89, 48:89, 49:89, 50:89, 51:89, 52:89, 53:89, 54:89, 55:89, 56:89, 57:89, 58:89, 59:89, 60:89, 61:89, 62:89, 63:89, 64:89, 65:89, 66:89, 67:89, 68:89, 69:89, 70:89, 71:89, 72:89, 73:89, 74:89, 75:89, 76:89, 77:89, 78:89, 79:89, 80:89, 81:89, 82:89, 83:89, 84:89, 85:89, 86:89, 87:89, 88:89, 89:89, 90:89, 91:89, 92:89, 93:89, 94:89, 95:89, 96:89, 97:89, 98:89, 99:89, 100:89

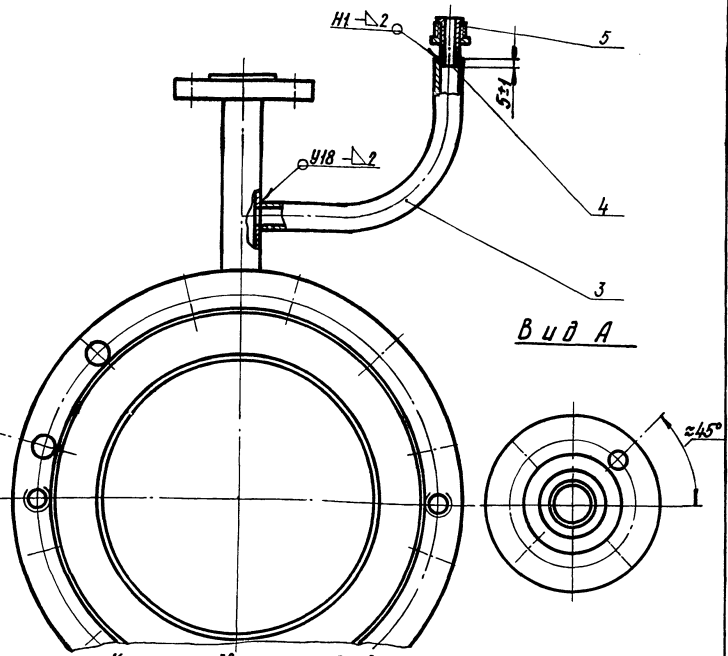
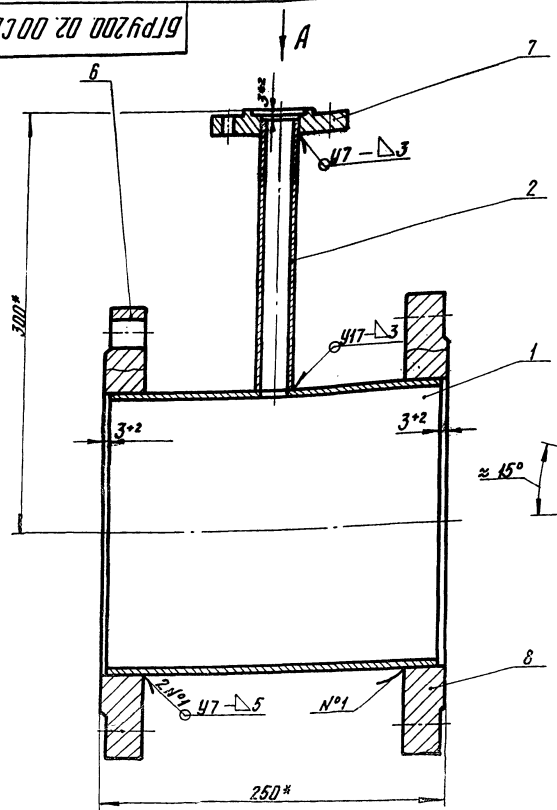
БРГУ 200.02.00

Катушка

Лист	Лист	Лист	Лист
И		1	
Институт			



БРПУ 200.02.00СБ



Вид А

1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки.

на не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. \*Размеры для справок

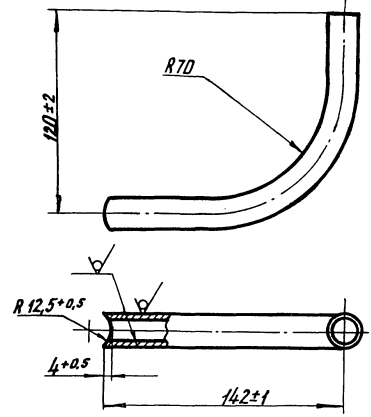
БРПУ 200.02.00СБ

				Катушка		
Взм. Маса	И. Даким.	Подг.	Дат.	Лист	Масштаб	Исполн.
Разр. В. ЧИИИ	С. С.	И. Б.		И	26,9	1:2,5
Пров. В. С. И. В. И. В.	С. С.	И. Б.		Сборочный чертеж		
Л. С. М. Т. Р.				Лист Институт		
И. Кантор	И. В. С. И. В. И. В.	С. С.	И. Б.	Магазин УИИПроект		
И. Г. В.				24051-19 57		

Изд. 1984 г. Проверено и дано. Взам. инв. № 1189. Инв. № 1189. Проверено и дано.

12,5 / (✓) (✓)

БРУ 200. 02. 03



Шиф. Матриц. Подпись и дата, Взам. инв. №, № докум. Подпись и дата

				БРУ 200. 02. 03				Лист		Масса		Материал	
Изм.	Лист	И. Доким.	Подп.	Дата	И	М	М	М	М	М	М	М	М
		Валерий Уруин	С.С.	11.89			0,4	1:1					
		Проф. Вер. Осипевич	С.С.	11.89			Лист	Листов 1					
		Т. контр.											
		И. контр. Осипевич	С.С.	11.89			Труба	18 × 12 ГОСТ 10704-76					
		И. контр.					8-20	ГОСТ 10705-80					

24051-19 58

БРУ 200. 02. 03

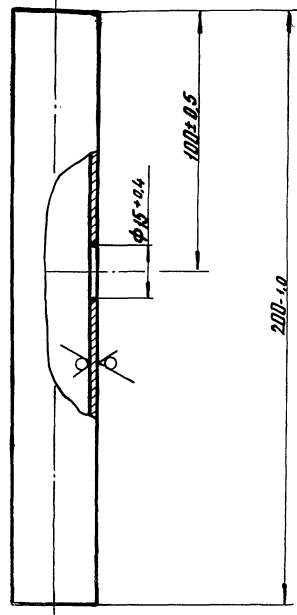
Трубка

Труба 18 × 12 ГОСТ 10704-76  
8-20 ГОСТ 10705-80

Институт  
Морозов НИИПроект

12,5 / (✓) (✓)

БРУ 200. 02. 02



Шиф. Матриц. Подпись и дата, Взам. инв. №, № докум. Подпись и дата

				БРУ 200. 02. 02				Лист		Масса		Материал	
Изм.	Лист	И. Доким.	Подп.	Дата	И	М	М	М	М	М	М	М	М
		Валерий Уруин	С.С.	11.89			0,28	1:1					
		Проф. Вер. Осипевич	С.С.	11.89			Лист	Листов 1					
		Т. контр.											
		И. контр. Осипевич	С.С.	11.89			Труба	25 × 20 ГОСТ 10704-76					
		И. контр.					8-20	ГОСТ 10705-80					

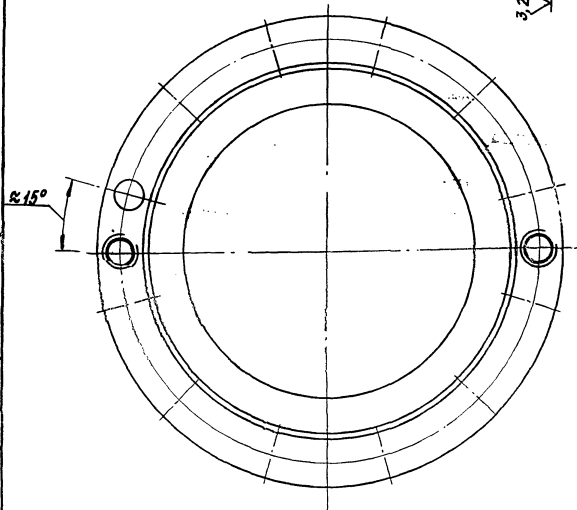
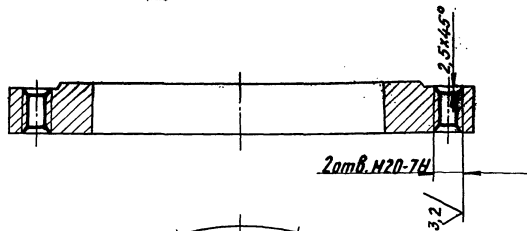
Трубка

Труба 25 × 20 ГОСТ 10704-76  
8-20 ГОСТ 10705-80

Институт  
Морозов НИИПроект



БРУ 200. 02. 06



Исполн. и дата. Изм. инв. и дата. Провер. и дата. Подпись и дата.

Изм. Инст. И. Давидов	Проб.	Дата
Разраб. Уткина	14.8	11.89
Провер. Масляевич	14.8	11.89
Т. Контр.		

БРУ 200. 02. 06

Фланец

Заготовка

Лист	Масст	Масштаб
И	10:1	1:2,5
Лист	Листов	Институт

Формат	Этаж	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		60.
А3			БРУ 200. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БРУ 200. 03. 01	Труба		
				Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76 В-10 ГОСТ 10705-80 L = 194-12	1	1,1 кг
А4	2		БРУ 200. 02. 06	Фланец (заготовка-фланец 1-200-16 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
				Стандартные шпильки		
		3		Фланец 1-200-16 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Исполн. и дата. Изм. инв. и дата. Провер. и дата. Подпись и дата.

Изм. Инст. И. Давидов	Проб.	Дата
Разраб. Уткина	14.8	11.89
Провер. Масляевич	14.8	11.89
Исполн. Масляевич	14.8	11.89

БРУ 200. 03. 00

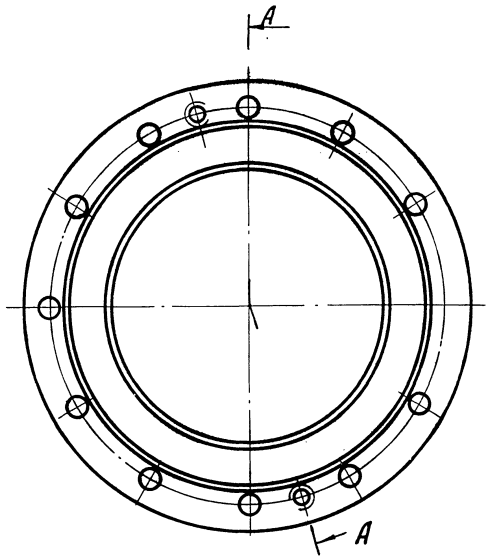
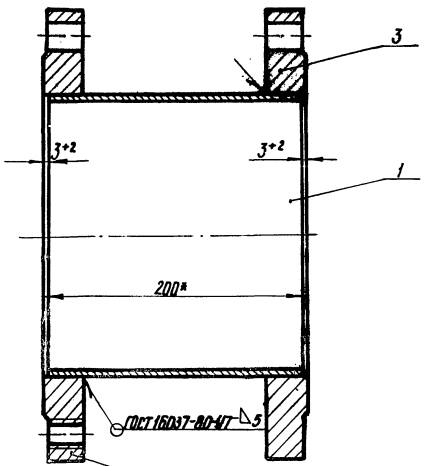
Катушка

Лист	Лист	Листов
И		1
Институт		

2.1051-19 60 МосгазНИИпроект  
Формат 1:1

БГРУ 200.03.00СБ

A - A



1. Катушку подвернуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание.  
При этом падение давления не допускается.
3. \* Размер для справок

БГРУ 200.03.00СБ

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Число листов
1	Исильвич	Исильвич	11.89	1	2,3	1:2,5
Катушка				И		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Институт		
				Масгавишпроект		

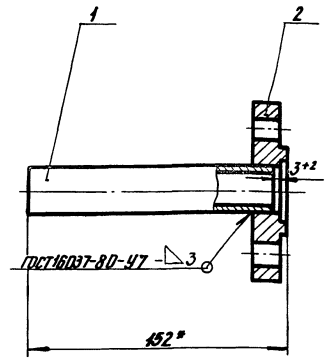
Инж. Исильвич, Проверка и изготовление. Инж. Исильвич, Проверка и изготовление.

Исп. завод, Изготовитель и дата, Назв. и код, Изобрет. и патент

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			БГРУ 200.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		БГРУ 200.04.01	Труба L=145±0 Труба 25×20 ГОСТ10704-76 Труба 6-20 ГОСТ10705-80	1	0,17кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 4-20-25 ст25 ГОСТ12020-80		

БГРУ 200.04.00				
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	<b>Катушка</b> И институт МосгазНИИпроект формат А4
Разработ.	Гусина	Сух	11.89	
Провер.	Пасилевич	Сух	11.89	
Т.камп.	Пасилевич	Сух	11.89	
Исп.				

БГРУ 200.04.00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

Исп. завод, Изготовитель и дата, Назв. и код, Изобрет. и патент

БГРУ 200.04.00СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разработ.	Гусина	Сух	11.89
Провер.	Пасилевич	Сух	11.89
И.камп.	Пасилевич	Сух	11.89
Исп.			

Катушка		
Лист	Масса	Масштаб
И	1,34	1:2
Сборочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгазНИИпроект		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Прим- чание
		<u>Документация</u>	
А4	БГРУ 200. 05. 00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А4	1 БГРУ 200. 05. 01	Труба	1
А4	2 БГРУ 200. 05. 02	Заглушка	1
А4	3 БГРУ 200. 05. 03	Патрибок	4

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

Исполнитель	И.И.И.	Дата	11.89
Проверил	И.И.И.	Дата	11.89
Утвердил	И.И.И.	Дата	11.89

**БГРУ 200. 05. 00**

**Коллектор**

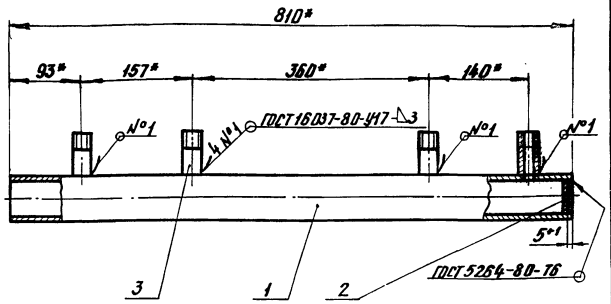
Лист 1 из 1

Институт  
МосгэзНИИпроект

Формат А4

93 00 30 007 6d19

63



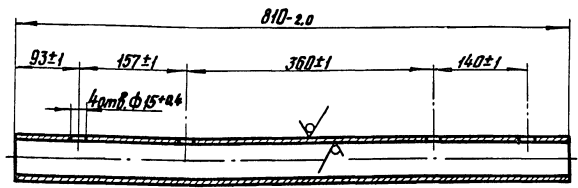
1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

				<b>БГРУ 200. 05. 00СБ</b>		
Исполнитель	И.И.И.	Дата	11.89	<b>Коллектор</b>	Лист	1 из 1
Проверил	И.И.И.	Дата	11.89		2,61	1:2
Утвердил	И.И.И.	Дата	11.89		Институт	
				<b>Сборочный чертеж</b>		
				<b>МосгэзНИИпроект</b>		

БГРУ 200.05.01

12,5 ✓(✓)



Исполн. и дата  
Инж. и дата  
Провер. и дата  
Исполн. и дата

Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата
Провер.	Гулкина	И.89	
Провер.	Иосифович	И.89	
Т.контр.			
Исполн.	Иосифович	И.89	

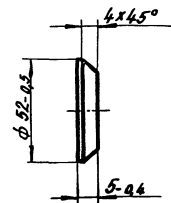
БГРУ 200.05.01

Труба	Лист	Масса	Числител
	И	2,2	1:2
	Лист	Листов	
Институт			
ГазпромНИИпроект			

Труба 57х2.0 ГОСТ 10704-76  
8-10 ГОСТ 10705-80

12,5 ✓(✓) 64

БГРУ 200.05.02



Исполн. и дата  
Инж. и дата  
Провер. и дата  
Исполн. и дата

Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата
Провер.	Гулкина	И.89	
Провер.	Иосифович	И.89	
Т.контр.			
Исполн.	Иосифович	И.89	

БГРУ 200.05.02

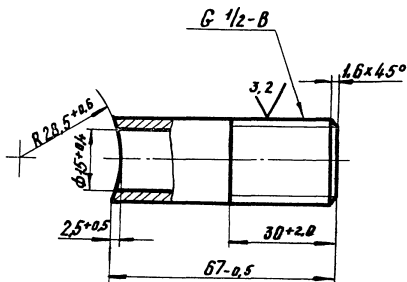
Заглушка	Лист	Масса	Числител
	И	0,08	1:2
	Лист	Листов	
Институт			
ГазпромНИИпроект			

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74  
24051-19 64



БРГУ 200. 05. 03

12.5/ (✓)



Имя, Фамилия, Подпись и дата. Дата, подпись, Имя, Фамилия, Подпись и дата.

				<b>БРГУ 200. 05. 03</b>			
Имя, Фамилия, Подпись	№ докум.	Лист	Дата	<b>Патрубок</b>	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Исполнитель	№	И.И.И.		И	0,082	1:1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Институт			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74			МосгазНИИпроект
							Формат А4

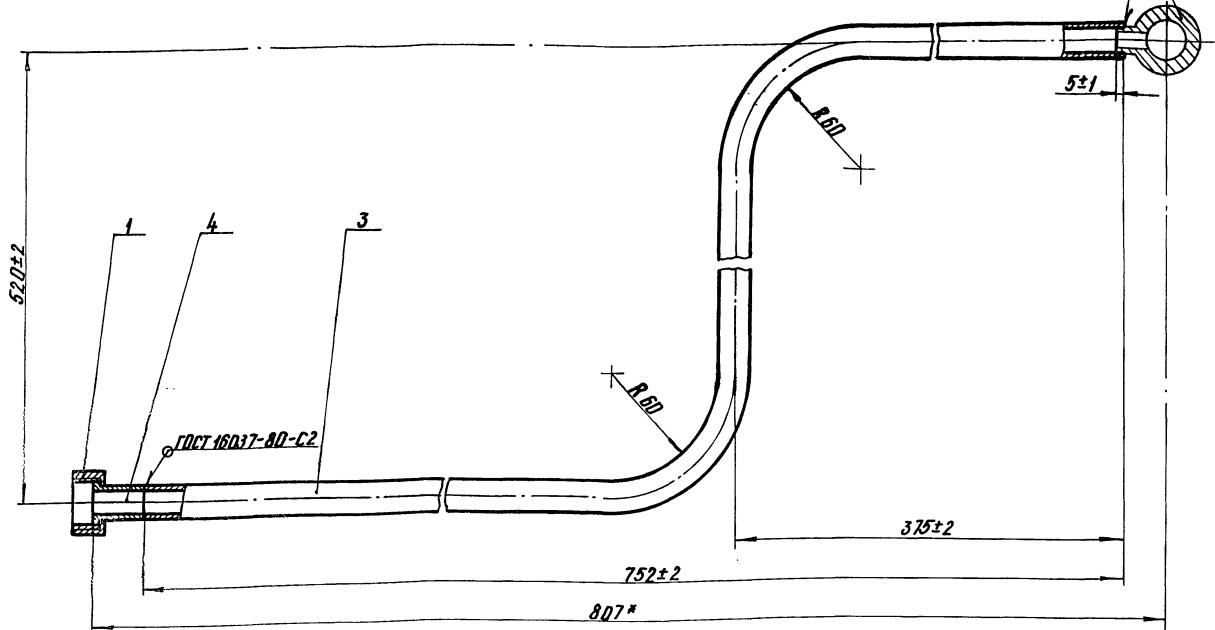
Имя, Фамилия, Подпись	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		65.
			<b>БРГУ 200. 06. 00 СБ</b>	<b>Сборочный чертеж</b>		
				<u>Детали</u>		
		1	БРГУ 200. 06. 01	Гайка накидная	1	
		3	БРГУ 200. 06. 02	Труба L = 1212-10		
				Труба 18x1.2 ГОСТ 10704-76		
				8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,8 кг
		4	БРГУ 200. 02. 04 - 01	Ниппель	1	

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Дата, подпись, Имя, Фамилия, Подпись и дата.

				<b>БРГУ 200. 06. 00</b>		
Имя, Фамилия, Подпись	№ докум.	Лист	Дата	<b>Трубка импульсная</b>	Лист	Листов
Провер.	Исполнитель	№	И.И.И.		И	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Институт		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	МосгазНИИпроект		
копировал: Сел 24051-19 65 формат А4						

БГРУ 200.06.00СБ

Наконечник регулятора давления  
РДКВ-200 (для справок)  
ГОСТ 16037-80-Н1



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)

2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. \* Размеры для справок

БГРУ 200.06.00СБ

Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89
Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89
Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89
Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89
Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89
Исполн.	М.С. Давыдов	Провер.	В.С. Мухоморов	Дата	11.89

**Трубка импульсная**  
**Сборочный чертеж**

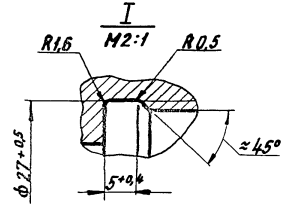
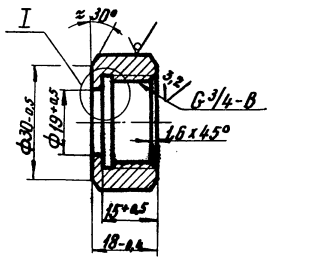
Лист	№	Масса	Измен.
	1	0,72	±2
Лист		Листов	
		Институт	
		МагзНИИПроект	

Исполнитель: Давыдов М.С. 24054-19

Исполн. М.С. Давыдов Проверен В.С. Мухоморов 11.89

10 00 000. 06. 01

12,5



БГРУ 200. 06. 01

Гайка  
накидная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,055	1:1
Лист	Листов	
Институт		
Москва НИИПроект		

Шести-гранник 32-Б ГОСТ 8560-78  
45-Б ГОСТ 1051-73

Инв. № подл. Издательское предприятие. Вып. иль. № 06. 01. 2000. 06. 01.

Инв. № подл.	Исполнитель	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			И	0,055	1:1
И. И. Кошурников	И. И. Кошурников	11.89			

Формат	Шкала	Но.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
			БГРУ 200. 07. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Труба L=1806-3		
				Труба 18x12 ГОСТ 10705-78		
Б4	1		БГРУ 200. 07. 01	Труба L=1806-3	1	0,9 кг
				Труба 18x12 ГОСТ 10705-80		
А4	2		БГРУ 200. 02. 04 - 01	Ниппель	1	
А4	3		БГРУ 200. 06. 01	Гайка накидная	1	

Инв. № подл. Издательское предприятие. Вып. иль. № 06. 01. 2000. 06. 01.

БГРУ 200. 07. 00

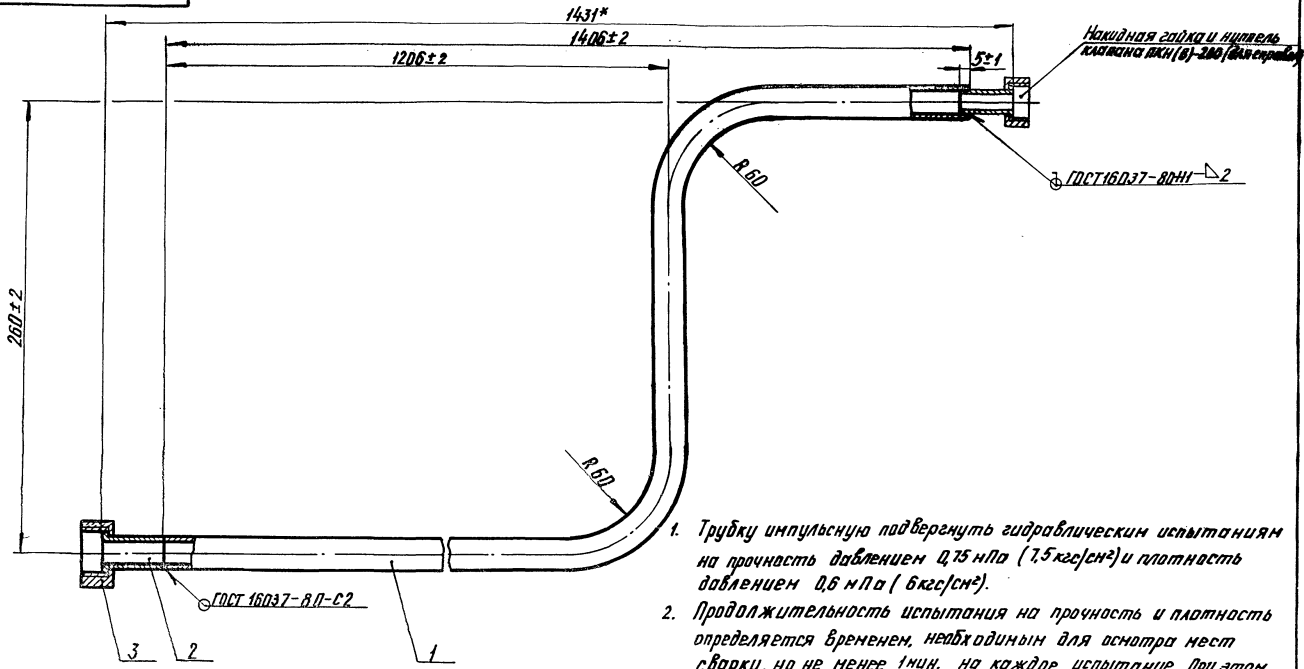
Трубка  
импульсная

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Институт		
Москва НИИПроект		

Инв. № подл.	Исполнитель	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			И		
И. И. Кошурников	И. И. Кошурников	11.89			

24051-19 БХ

БГРУ 200.07.00СБ



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

И.И.В. Москва, Институт и лаборатория физики металлов, ул. Шолохова, 14, 125080, Москва

						БГРУ 200.07.00СБ					
Изм.	Лист	Докл.	Арх.	Чит.		Трубка импульсная Сборочный чертеж			Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Гусеница	Сур	И.82						И	1,03	1:2
Провер.	Шелевич	Сур	И.82			Лист			Листов 1		
Г.контр.						Институт					
И.контр.	Шелевич	Сур	И.82			24051-19			68	Москва НИИ Проект	
Чтв.											

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А6		БГРУ 200. 08. 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	БГРУ 200. 08. 01	Труба L=752-20		
			Труба $\varnothing 21,2$ ГОСТ 10704-76 B-20 ГОСТ 10705-80	1	0,38 кг
А4	2	БГРУ 200. 02. 04 - 01	Шпилька	1	
А6	3	БГРУ 200. 06. 01	Гайка накидная	1	

Исполнитель и дата. Измен. № 01. Исполнитель и дата. Проверка и дата.

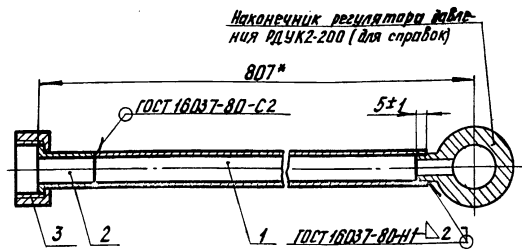
Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Провер. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89
Провер. Селиванов	Мисут	Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89
Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Провер. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89

**БГРУ 200. 08. 00**

Лист	Мисут	Листов	Мисут
1	1	1	1

Институт  
МосгазНИИпроект

БГРУ 200. 08. 00СБ



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. \* Размеры для справок

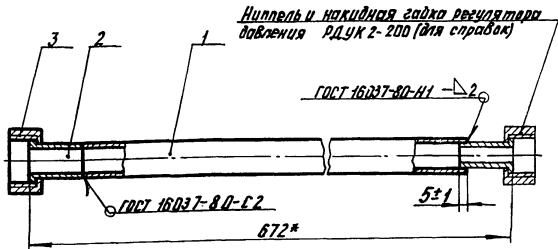
Исполнитель и дата. Измен. № 01. Исполнитель и дата. Проверка и дата.

			<b>БГРУ 200.08.00СБ</b>		
Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Провер. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89
Провер. Селиванов	Мисут	Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89
Исполн. Мисут	Н.Селиванов	Провер. Мисут	Н.Селиванов	Дата	11.89

Трубка импульсная	Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	И	0,6	1:2
	Лист	Листов	
			Институт
			МосгазНИИпроект

24054-19 69

БРУ 200.09.00СБ



1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением  $0,15 \text{ МПа}$  ( $1,5 \text{ кгс/см}^2$ ) и плотность давлением  $0,6 \text{ МПа}$  ( $6 \text{ кгс/см}^2$ )
2. Работоспособность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. \* Размеры для справок

Шиб. стандарт, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

				<b>БРУ 200.09.00СБ</b>				
Изм.	Лист	№ Док. и Пр. и Дат.	Лист	Трубка импульсная		Лит	Масса	Масштаб
Автор	Учлен	И. 89	И. 89			И	0,5	1:2
Провер.	Исполн.	И. 89	И. 89	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
И. контр.	Исполн.	И. 89	И. 89			Институт		
И. контр.	Исполн.	И. 89	И. 89	24051-19		40	МосгазНИИпроект	
И. контр.	Исполн.	И. 89	И. 89			МосгазНИИпроект		

Формат	Экз	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			<b>БРУ 200.09.00СБ</b>	<b>Сборочный чертеж</b>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		<b>БРУ 200.09.01</b>	<b>Труба L=617-2</b>		
				Труба $\varnothing \times 1,2$ ГОСТ 10704-76 Труба В-20 ГОСТ 10705-80	1	0,31 кг
А4	2		<b>БРУ 200.02.04 - 01</b>	<b>Ниппель</b>	1	
А4	3		<b>БРУ 200.06.01</b>	<b>Гайка накидная</b>	1	

Шиб. стандарт, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

**БРУ 200.09.00**

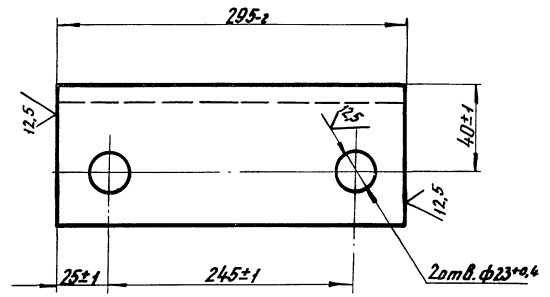
**Трубка  
импульсная**

Лит. Лист Листов  
И 1  
Институт  
МосгазНИИпроект

Изм.	Лист	№ Док. и Пр. и Дат.	Лист
Автор	Учлен	И. 89	И. 89
Провер.	Исполн.	И. 89	И. 89
И. контр.	Исполн.	И. 89	И. 89
И. контр.	Исполн.	И. 89	И. 89

БГРУ 200.10.0019

✓ (✓)



Исполн. и дата. Вып. лист. № лист. и дата. Подпись и дата.

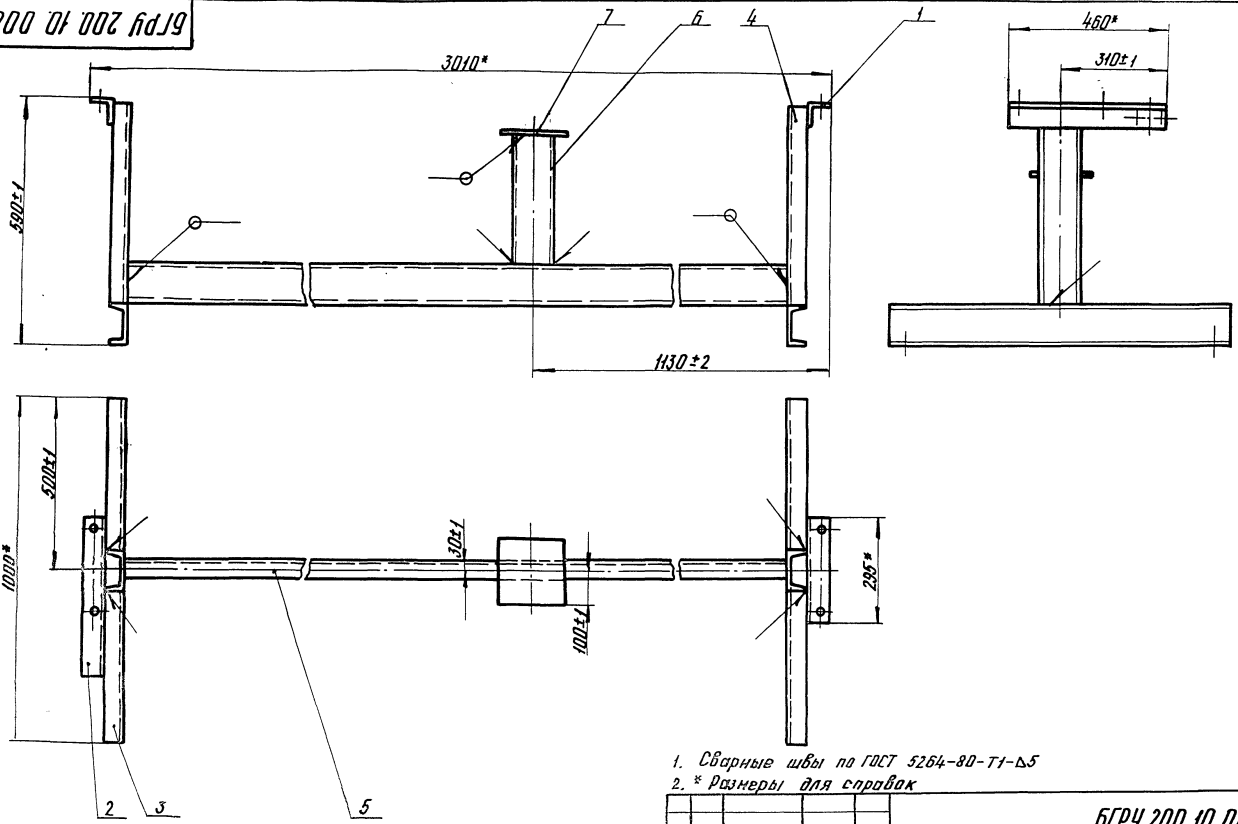
												24051-19		41	
												БГРУ 200.10.01			
Исх. лист		№ докум.		Подп.		Лист		УГОЛОК		Лист		Настр.		Настр.пл.	
Разраб.		Уч. инж.		Сп.р.		11.89				11		1,62		1:1	
Провер.		Исполн. вич.		Лист		11.89		УГОЛОК		Лист		Листов 1			
Т.контр.										УГОЛОК		70x70x5-Б-ГОСТAS09-72		Институт	
Исполн.		Исполн. вич.		Лист		11.89		См 3-Г-ГОСТ 535-79		Институт		МагаданПроект			
Умб.															

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
		03	БГРУ 200.10.0015	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БГРУ 200.10.01	Уголок	1	
А4	2		БГРУ 200.10.02	Уголок	1	
А4	3		БГРУ 200.10.03	Швеллер	2	
Б4	4		БГРУ 200.10.04	Стойка L=460-2		
				Швеллер 12-ГОСТ 8240-72		
				См 3-Г-ГОСТ 535-79	2	4,8 кг
Б4	5		БГРУ 200.10.05	Перемычка L=2166-2		
				Швеллер 12-ГОСТ 8240-72		
				См 3-Г-ГОСТ 535-79	1	28,8 кг
Б4	6		БГРУ 200.10.06	Стойка L=264-20		
				Швеллер 12-ГОСТ 8240-72		
				См 3-Г-ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
Б4	7		БГРУ 200.10.07	Плита (200x200)-1		
				Лист Б-ПК-ГОСТ 19803-74		
				См 3-ГОСТ 14637-79	1	1,9 кг

Исполн. и дата. Вып. лист. № лист. и дата. Подпись и дата.

						БГРУ 200.10.00							
Исх. лист		№ докум.		Подп.		Лист		РАМА		Лист		Листов 1	
Разраб.		Уч. инж.		Сп.р.		11.89				Институт		Институт	
Провер.		Исполн. вич.		Лист		11.89		МагаданПроект					
Исполн.		Исполн. вич.		Лист		11.89							
Умб.													

БРГУ 200.10.00СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Б5
- 2. \* Размеры для справок

БРГУ 200.10.00СБ

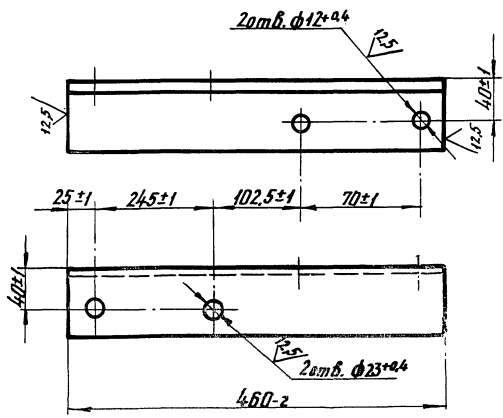
					Лит.		Масса		Масштаб	
Исполн.	Провер.	Дизайн	Лит.	Лист	Р а м а		И	68	1:1	
Умр.	Посетевич	Ильин	Ильин	Ильин	Сборочный чертёж		Лист	Листов	Институт	
					24051-19 72		МасгазНИИПроект			

Исполн. Провер. Дизайн Лит. Лист



БГРУ 200.10.02

✓ (✓)



БГРУ 200.10.02

Уголок

Лист	Масса	Наставка
И	2,48	1:4
Лист	Листа	Листа

Уголок 70x70x5-6 ГОСТ 8509-72  
Ст3-1 ГОСТ 535-70

Институт  
МосгазИИПроект

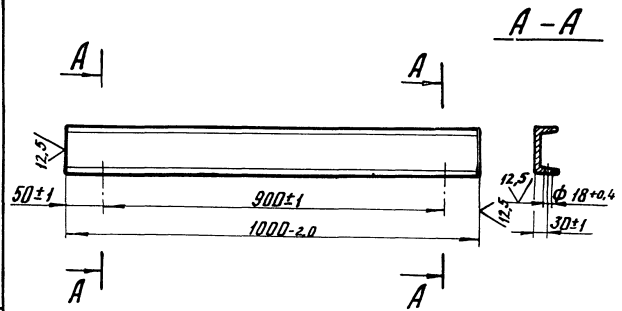
Формат А6

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Штук. и разб. Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

БГРУ 200.10.03

✓ (✓)



БГРУ 200.10.03

Швеллер

Лист	Масса	Наставка
И	10,4	1:10
Лист	Листа	Листа

Швеллер 12-ГОСТ 8240-72  
Ст3-1-ГОСТ 535-79

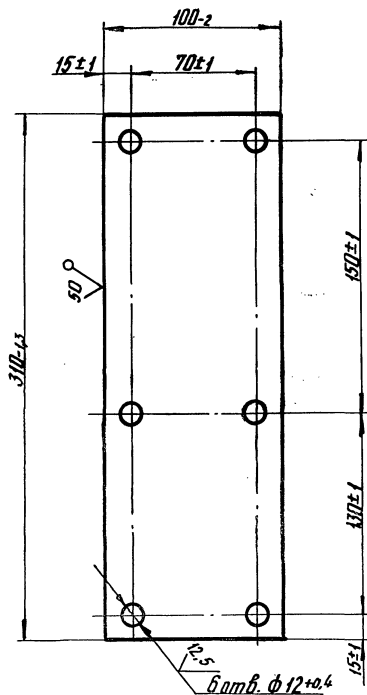
Институт  
МосгазИИПроект

Формат А6

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Штук. и разб. Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

БГРУ 200. 11



БГРУ 200. 11

Косынка

Лист	Число	Масштаб
И	1,46	1:2
Лист Маста в 1		
Институт		
Москва ИШПроект		

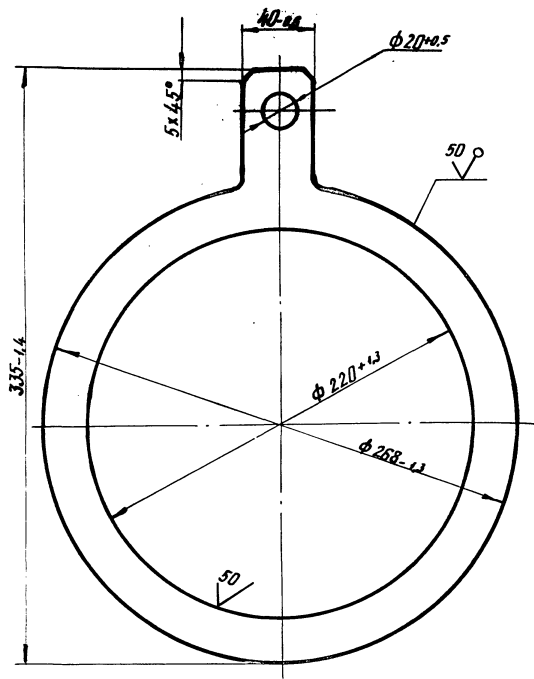
Лист 6-ПН-60 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Иван. Михайл. Подпись и дата. Иван. Михайл. Подпись и дата.

Иван. Михайл.	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата

БГРУ 200. 12



БГРУ 200. 12

Кольцо

Лист	Число	Масштаб
И	1,5	1:2
Лист Маста в 1		
Институт		
Москва ИШПроект		

Лист 6-ПН-10.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 и 4 ГОСТ 14637-79

Копирован. №1 24051-79 74. Москва И.

Иван. Михайл. Подпись и дата. Иван. Михайл. Подпись и дата.

Иван. Михайл.	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата
Иван. Михайл. <td>Подпись</td> <td>и дата</td>	Подпись	и дата

БГРУ 200.14

Рис. 1

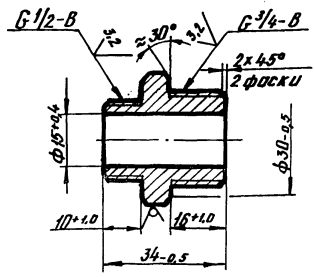
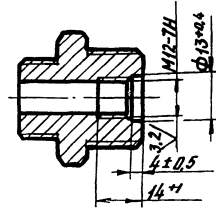


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
БГРУ 200.14	1	0.104
-01	2	0.125

24051-19 7.5

БГРУ 200.14

БГРУ 200.14

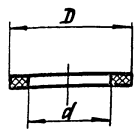
Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр инв. №, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Док.	Проб.	Лист
Разр.	Гул.	Сл.	Сл.	И.С.
Проб.	Исп.	Исп.	Исп.	И.С.
Г.контр.				
Яковлев	Иосифович	И.С.		
И.С.				

Штуцер		Лист	Масса	Исход. табл.
		И	кг	1:1
				Исход. табл.
				Лист
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист

Штуцер		Лист	Масса	Исход. табл.
		И	кг	1:1
				Исход. табл.
				Лист
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист

БГРУ 200.13



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
БГРУ 200.13	10	10	0.0008
-01	24	15	0.0008
-02	50	35	0.0032
-03	268	220	0.0578

Размеры обеспеч. инструментом

БГРУ 200.13

Изм.	Лист	№ Док.	Проб.	Лист
Разр.	Гул.	Сл.	Сл.	И.С.
Проб.	Исп.	Исп.	Исп.	И.С.
Г.контр.				
Иосифович	И.С.			
Иосифович	И.С.			
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				
И.С.				

Прокладка		Лист	Масса	Исход. табл.
		И	кг	—
				Исход. табл.
				Лист
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист

Прокладка		Лист	Масса	Исход. табл.
		И	кг	—
				Исход. табл.
				Лист
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист
				Исход. табл.
				Лист

Паронит ПМБ 2.0  
ГОСТ 481-80

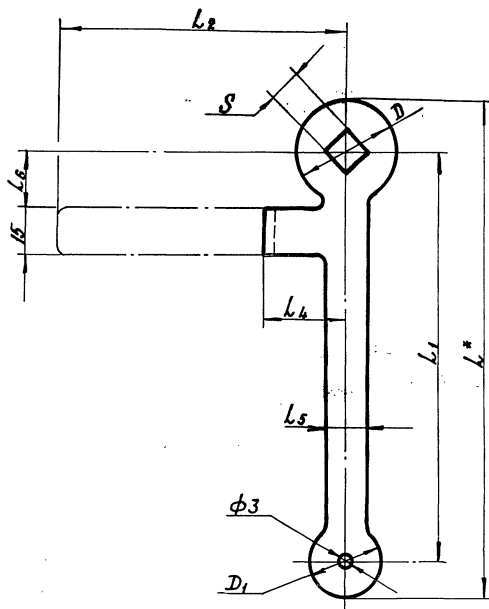
Институт  
МаггазНИИпроект

Формат А4

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр инв. №, Подпись и дата

БРГУ 200.15

50/50



Размеры в мм

Обозначение	Ду крана	S	D	D <sub>1</sub>	L <sup>*</sup>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	Масса, кг
БРГУ 200.15	15	12 <sup>±1</sup>	24 <sub>-1</sub>	20 <sub>-1</sub>	127	105 <sup>±1</sup>	68 <sup>±1</sup>	50 <sub>-2</sub>	20 <sup>±1</sup>	10 <sub>-1</sub>	14 <sup>±1</sup>	0,06
-01	20	14 <sup>±1</sup>	28 <sub>-1</sub>	22 <sub>-1</sub>	135	120 <sup>±1</sup>	83 <sup>±1</sup>	60 <sub>-2</sub>	25 <sup>±1</sup>	12 <sub>-1</sub>	16 <sup>±1</sup>	0,07
-02	25	18 <sup>±1</sup>	30 <sub>-1</sub>	24 <sub>-1</sub>	157	130 <sup>±1</sup>	98 <sup>±1</sup>	70 <sub>-2</sub>	30 <sup>±1</sup>	14 <sub>-1</sub>	21 <sup>±1</sup>	0,09
-03	32	18 <sup>±1</sup>	36 <sub>-1</sub>	26 <sub>-1</sub>	176	145 <sup>±1</sup>	113 <sup>±1</sup>	80 <sub>-2</sub>	35 <sup>±1</sup>	16 <sub>-1</sub>	25 <sup>±1</sup>	0,11
-04	40	20 <sup>±1</sup>	40 <sub>-1</sub>	28 <sub>-1</sub>	194	160 <sup>±1</sup>	128 <sup>±1</sup>	90 <sub>-2</sub>	40 <sup>±1</sup>	18 <sub>-1</sub>	30 <sup>±1</sup>	0,13
-05	50	27 <sup>±1</sup>	52 <sub>-1</sub>	28 <sub>-1</sub>	220	180 <sup>±1</sup>	146 <sup>±1</sup>	100 <sub>-2</sub>	46 <sup>±1</sup>	18 <sub>-1</sub>	35 <sup>±1</sup>	0,16

1. Неуказанные радиусы R 3 мм
2. \* Размер для справок

24051-19

4/2

БРГУ 200.15

				Лист		Масса		Масштаб					
				И	И	См. табл.	—						
Исполн.	№ док.	Подп.	Дат.	<p>Ключ комбинированный</p> <p>Лист 5-ЛН-3.0 ГОСТ 18003-74 7-IV ГОСТ 18523-70</p>						Лист		Масштаб	
Разраб.	Учлина	Сиз	11.89							Институт			
Пробер.	Писневич	Сиз	11.89							Масштаб			
Уточн.													
И.к.цель	Писневич	Сиз	11.89							Масштаб			
И.к.цель	Писневич	Сиз	11.89										

Ин. Д. Краны. Изделия и детали. Всп. инст. и прил. к. Инст. и прил. к. Всп. инст. и прил. к. Всп. инст. и прил. к.