

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-8

**БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ
КОТЕЛЬНЫХ С КОТЛАМИ Е-1-9**

ВЫПУСК 5

БЛОК ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ГПИ КАЗАХСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ ГЛАВСТРОЙПРО-
ЕКТА ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Шульц* Г.Н. ШУЛЬЦ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Кулиметов* Р.Т. КУТЛИМЕТОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ ГЛАВНЫМ УПРАВ-
ЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР. ПРОТОКОЛ
№86 ОТ 18 НОЯБРЯ 1987г.

Содержание

Серия 5.003-8 выпуск 5

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
V188-002.00.000Д	Блок приточной каме- ры. Технические тре- бования.	3,4
V188-002.00.000BC	Блок приточной каме- ры. Ведомость специ- фикации.	5
V188-002.00.000BП	Блок приточной каме- ры. Ведомость покуп- ных изделий.	5,6
V188-002.00.000	Блок приточной каме- ры.	6,7
V188-002.00.001	Крышка	7
V188-002.00.002	Прокладка	
V188-002.00.003	Прокладка	
V188-002.00.000CБ	Блок приточной ка- меры.	8
V188-002.01.000	Короб	9
V188-002.01.100	Фланец	
V188-002.01.100CБ	Фланец	10
V188-002.01.000CБ	Короб	
V188-002.01.200	Фланец	11
V188-002.01.200CБ	Фланец	
V188-002.01.001	Стенка	12
V188-002.02.000	Тройник	
V188-002.02.100	Фланец	13
V188-002.02.100CБ	Фланец	
V188-002.02.000CБ	Тройник	14
V188-002.02.001	Переход	
V188-002.02.002	Обечайка	15
V188-002.02.003	Дно	
V188-002.02.004	Патрубок	16
V188-002.02.005	Звено	
V188-002.02.006	Патрубок	17
V188-002.02.007	Фланец	
V188-002.03.000	Тройник	18
V188-002.03.000CБ	Тройник	
V188-002.03.100	Короб	19
V188-002.03.100CБ	Короб	
V188-002.03.101	Стенка	20
V188-002.03.200	Короб	
V188-002.03.200CБ	Короб	
V188-002.03.300	Переход	
V188-002.03.300CБ	Переход	
V188-002.03.301	Стенка	
V188-002.03.400	Отвод 45°	
V188-002.03.400CБ	Отвод 45°	

Обозначение	Наименование	Стр.
V188-002.03.001	Фланец	21
V188-002.03.002	Ребра	
V188-002.04.000	Рама	22
V188-002.04.000CБ	Рама	

Серия 5.003-8 выпуск 3

- установка и закрепление оборудования на металлоконструкции;
- окраска блока.

3.7. В процессе сборки блока должна проверяться соответствие комплектующих изделий стандартам и ТУ, надежность крепления оборудования и трубопроводов металлоконструкции, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортовых табличек на оборудование, наличие клеев сварщиков на сварных соединениях при необходимости.

3.8. Элементы и узлы блока, подлежащие перевозке в комплекте с блоком, должны быть полностью собраны и пройти контрольную сборку.

3.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

4. Требования к транспортировке и монтажу блока.

4.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заглушенными соединительными концами воздухопроводов. Крепление заглушек из листовой стали $S=3 \div 4$ мм осу-

№ лист	№ докум	Лист	Дата	В 188-002.00.000 Д	лист
					4
Капирова Гуч Фармат АЧ					

рукций блоков выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений производить в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79.

3.4. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины. Сварной шов должен быть ровным и полным, в местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непровара. Металлические брызги должны быть удалены, швы очищены от шлака и окалины.

3.5. Изготовление и сборку металлоконструкции блока осуществлять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции". При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

3.6. Последовательность сборки блока принять следующей:

- получение стандартного и нестандартизированного оборудования и проверка его состава;
- изготовление элементов металлоконструкции;
- изготовление узлов воздуховода;

Шифр № докум. Серия и дата выпуска. Лист № докум. Листы в сборке

№ лист	№ докум	Лист	Дата	В 188-002.00.000 Д	лист
					3
Капирова Гуч Фармат АЧ					

изготовления блока, должны быть подвержены предприятиями-изготовителями соответствующими документами. Точность проката черных металлов - обычная по ГОСТ 535-79.*

2.2. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блока, должны быть согласованы с проектной организацией, применяющей блок. Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающих технические характеристики блока, решаются изготовителем блока самостоятельно.

3. Требования к сборке блока.

3.1. Рабочая документация позволяет вести сборку блока промышленными методами организацией раздельного поточного изготовления узлов трубопроводов и элементов металлоконструкций.

3.2. В случае необходимости длительного транспортирования к месту монтажа наружную поверхность отдельных узлов и блоков покрыть лаком БТ-317 по ГОСТ 5631-79* в два слоя. Качество противокоррозионной защиты и консервации должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.014-78.*

3.3. Сварку элементов металлоконст-

№ лист	№ докум	Лист	Дата	В 188-002.00.000 Д	лист
Капирова Гуч Фармат АЧ					

1. Общие данные.

1.1. Рабочие чертежи блока выполнены институтом ГПИ "Казантехпроект" для применения в котельных с котлами Б-1-9 независимо от вида сжигаемого топлива.

1.2. Блок приточной камеры изготавливается в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями, содержащимися в настоящем выпуске.

1.3. Блок предназначен для подогрева и подачи воздуха в помещение склада топлива и его насосной перекачки.

1.4. Блок рассчитан на установку в закрытых производственных помещениях.

2. Требования к оборудованию и материалам.

2.1. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорта. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для

Шифр № докум. Серия и дата выпуска. Лист № докум. Листы в сборке

				В 188-002.00.000 Д		
№ лист	№ докум	Лист	Дата	Блок приточной камеры. Технические требования	№ лист	№ лист
Вязов	Гуч	Гуч	Гуч		1	8
Проб	Федоров	Федоров	Федоров	Построй 0009 Казанский Сантехпроект		
Иванов	Федоров	Федоров	Федоров			
И.контр	Бушина	Бушина	Бушина			
Чиб	Федоров	Федоров	Федоров			
				22101-05	4	Капирова Гуч Фармат АЧ

Серия 5.903-8 Выпуск 5

му полу котельной выполнять с помощью самонакерующихся болтов диаметром 20мм или путем приварки к закладным деталям.

существлять на прихватке.
Заслонка воздушная П1000х500 (черт. В188-002.00.000 сб поз. 22) транспортируется отдельно от блока в комплекте с ним.

4.2. Крепление блока при перевозке должно быть таким, чтобы оно обеспечивало предохранение его отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений.

4.3. Габариты и масса блока допускают его транспортировку по железной дороге и на грузовых автомашинах грузоподъемностью до 1000 кг.

4.4. Погрузку блока на транспортное средство осуществлять с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью до 1т. При этом строповку блока производить за элементы металлоконструкции рамы.

4.5. Установку блока в проектное положение производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной.

4.6. Закрепление блока к силовой раме котельной.

Имя и фамилия
Подпись
Возраст
Пол
Стаж

Имя	Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Лист
					6

В188-002.00.000 Д

Копировая ГЧЧ Формат А4

Имя и фамилия
Подпись
Возраст
Пол
Стаж

Имя	Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Лист
					5

В188-002.00.000 Д

Копировая ГЧЧ Формат А4

Серия 5.903-8 выпуск 5

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

История	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						Монтаж-демонтаж	Норм. з/ч	всего	
1	Вентилятор радиальный регулируемый № 8-44-70-4 исп. 1 D=0,95 пол. 10° на гидроосновании Д039 с электродвигателем ЧЛТ1А4 n=0,55 кВт. n=1890 об/мин	4861214482	ТУ 22-4208-78	УНО-400/4 г. Павловск	В188-002.00.000	1		1	
2	Вентилятор радиальный регулируемый № 8-44-70-4 исп. 1 D=0,95 пол. 10° на гидроосновании Д039 с электродвигателем ЧЛТ1А4 n=0,55 кВт. n=1890 об/мин	4861214482	ТУ 22-4208-78	УНО-400/4 г. Павловск	В188-002.00.000	1		1	
3	Калорифер стирально-накатный фольготаллический многоходовой КСЗ-6-02 КЛЗМ		ТУ 22-5757-84	Костромской калориферный завод	В188-002.00.000	1		1	
4	Заслонка воздушная утепленная (без электроподогрева) 11000x600		ТУ 204 Каз ССР 062-78	Талды-Курганский экспериментальный завод коммунального оборудования	В188-002.00.000	1		1	
<u>Крепежные изделия</u>									
5	Болт М6x35.58		ГОСТ 7798-70*		В188-002.00.000	100		100	
6	М8 x30.58					64		64	
7	М10 x30.58					44		44	
8	М10 x 45.58					20		20	

В188-002.00.000 ВП			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработ. Гуч	Проект. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Нач. отд. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Блок приточной камеры			Изм. № 1
Ведомость локальных изделий			Изм. № 1
Копировал Гуч			Формат А3

Марки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	В188-002.00.000	Блок приточной камеры		1	
2	В188-002.01.000	Короб	В188-002.00.000	1	
3	В188-002.01.100	Фланец	В188-002.01.000	1	
4	В188-002.01.200	Фланец	В188-002.01.000	1	
5	В188-002.02.000	Тройник	В188-002.00.000	1	
6	В188-002.02.100	Фланец	В188-002.02.000	1	
7	В188-002.03.000	Тройник	В188-002.00.000	1	
8	В188-002.03.100	Короб	В188-002.03.000	1	
9	В188-002.03.200	Короб	В188-002.03.000	2	
10	В188-002.03.300	Переход	В188-002.03.000	2	
11	В188-002.03.400	Отвод 45°	В188-002.03.000	2	
12	В188-002.04.000	Рольф	В188-002.00.000	1	

В188-002.00.000 БС			
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4
Разработ. Гуч	Проект. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Нач. отд. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров	Исполн. Федоров
Блок приточной камеры			Изм. № 1
Ведомость спецификаций			Изм. № 1
Копировал Гуч			Формат А3

С.С.Р.И.М. 2.360-0 00/Пуск 2

Шифр изделия, Подл. и дата, Изм. №, Вид, Кол. листов, Шифр, № докум. Подл. и дата

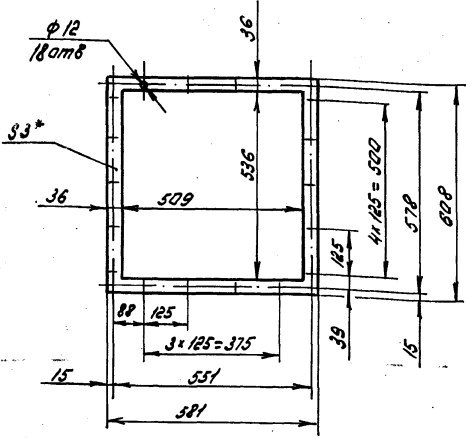
Шифр изделия, Подл. и дата, Изм. №, Вид, Кол. листов, Шифр, № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				болт ГОСТ 7198-70*		
		10		M6x35.58	100	0,01кг
		11		M8x30.58	64	0,017кг
		12		M10x35.58	44	0,034кг
		13		M10x45.58	20	0,04кг
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		14		M6.5	100	0,002кг
		15		M8.5	64	0,005кг
		16		M10.5	64	0,011кг
				Шайба ГОСТ 11371-78*		
		17		6.01	100	0,0009кг
		18		8.01	60	0,0023кг
		19		10.01	64	0,004кг
		20		Шайба 8.01. ГОСТ 10906-78	4	0,009кг
				Прочие изделия		
		21		Вентилятор радиальный агрегированный ИЧ В-ЦЧ-70-4 исп. 1. Д=0,95 пол. 110° на вид. Дросельницы Д039 с 2-х ступ. центробежным ИТНЧ N=0,55 кВт n=1380 об/мин ТЧ-22-4208-78	1	62,8
		22		Вентилятор радиальный агрегированный		
В 188-002.00.000						Лист 2
Изм. Вид № докум. Подл. Дата						
Копировал Гуч. Формат ИЧ						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		ИВ	В 188-002.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		ИВ	В 188-002.00.000 ВВ	Ведомость спецификаций		
		ИВ	В 188-002.00.000 ВП	Ведомость технических изделий		
		ИВ	В 188-002.00.000 Д	Технические требования Сборочные единицы		
		ИВ	1 В 188-002.01.000	Короб	1	58кг
		ИВ	2 В 188-002.02.000	Тройник	1	100кг
		ИВ	3 В 188-002.03.000	Тройник	1	62,4кг
		ИВ	4 В 188-002.04.000	Рама	1	193кг
		ИВ	5 В.00.00-08	Гибкая вставка	2	Серия 5.904-38
		ИВ	6 Н.00.00-08	Гибкая вставка	2	Серия 5.904-38
				Детали		
		ИВ	7 В 188-002.00.001	Крышка	2	17,53кг
		ИВ	8 В 188-002.00.002	Прокладка	2	0,18кг
		ИВ	9 В 188-002.00.003	Прокладка	2	0,04кг
				Стандартные изделия		
В 188-002.00.000						
Изм. Вид № докум. Подл. Дата						
Копировал Гуч. Формат ИЧ						

И.С.Р.И.М.	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						Наим. блок. На белич. плес. тм.	На ресс. мр.	Всего	
9	Гайка М6.5		ГОСТ 5915-70*		В 188-002.00.000	100		100	
10	M8.5					64		64	
11	M10.5					64		64	
12	Шайба 6.01		ГОСТ 11371-78*		В 188-002.00.000	100		100	
13	8.01					60		60	
14	10.01					64		64	
15	Шайба 8.01		ГОСТ 10906-78*		В 188-002.00.000	4		4	

818-002.00.003



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

818-002.00.003

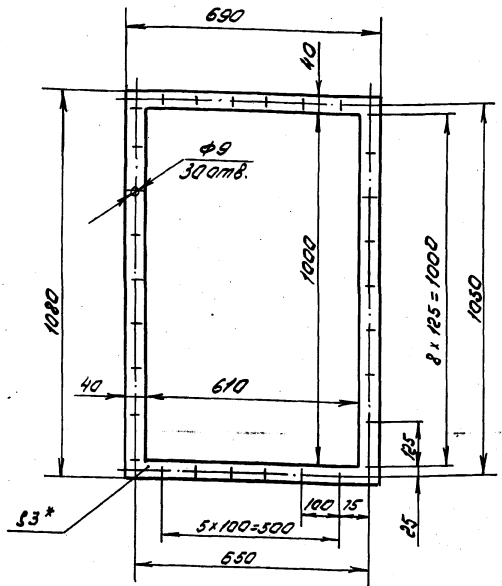
Прокладка

Лист	Масса	Масшт
1	0,04	1:10
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		Казахский
Сантехпроект		Формат А4

Паронит ПОН-3,0
ГОСТ 481-80*

Капарова Гуч

818-002.00.002



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

818-002.00.002

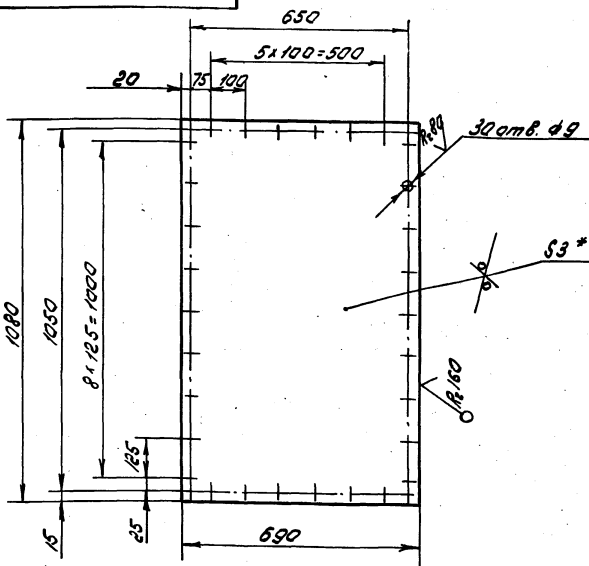
Прокладка

Лист	Масса	Масшт
1	0,18	1:10
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		Казахский
Сантехпроект		Формат А4

Паронит ПОН-3,0
ГОСТ 481-80*

Капарова Гуч Формат А4

100100-200-8819



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

818-002.00.001

Крышка

Лист	Масса	Масшт
1	17,53	1:10
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		Казахский
Сантехпроект		Формат А4

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74*
3 СтЗ ГОСТ 16523-70*

Капарова Гуч

Форм. зона / №3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		НЧ-В-44-70-4 исп 1 А-028		
		пол. пр. 0" на в. в. ф. роос-		
		новании ЛАЗ элект-		
		родвигателем ЧПТМЧ		
		№ 0,55 кВт п=1390 об/мин		
23		ТУ-22-4208-78	1	62,8 кг
		Калорифер спирально-		
		накатный бл. метал-		
		лический многокоро-		
		воу КСк 3-6-02 КЛЗ.А		
24		ТУ-22-5757-84	1	38 кг
		Заслонка воздушная		
		утепленная (без		
		электродогрева)		
		П 1000x600 ТУ204		
		Каз ССР 062-78	1	69,6 кг

818-002.00.000

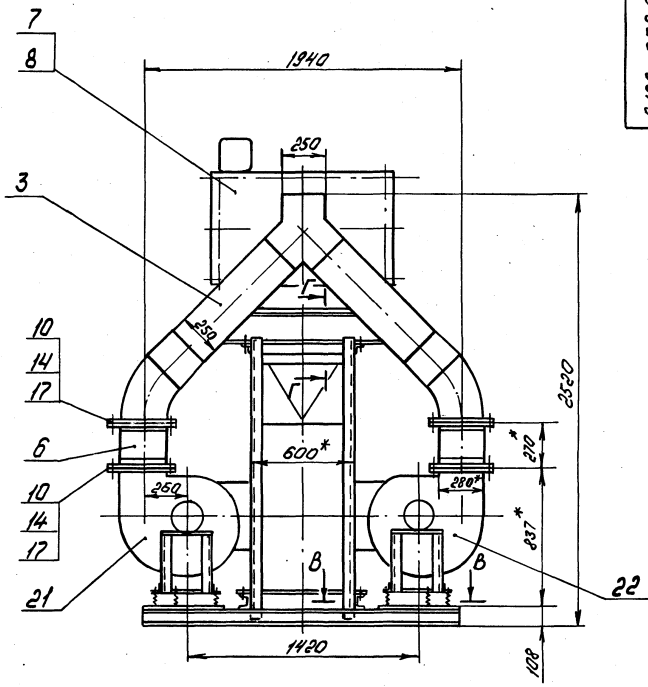
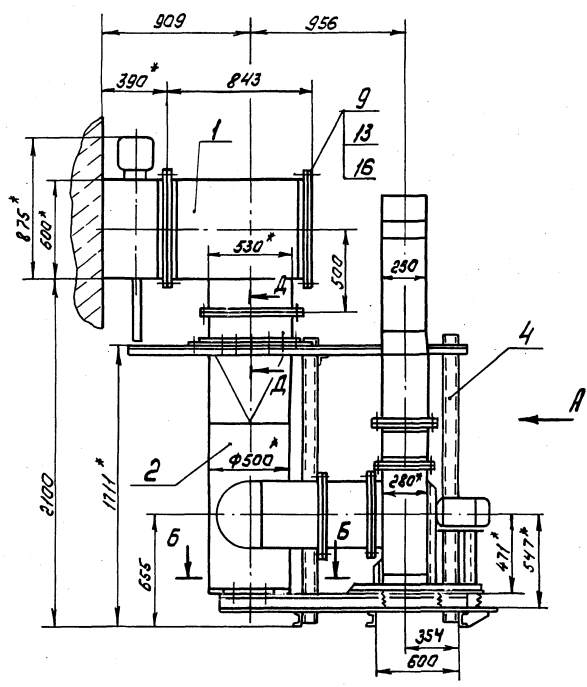
Капарова Гуч Формат А4

22701 05 8

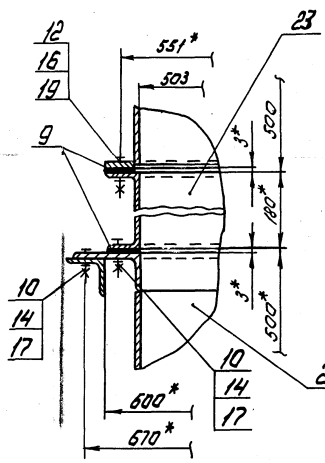
В.И.В.В. - 002.00.000008

Серия 5.903-8 Выпуск 5

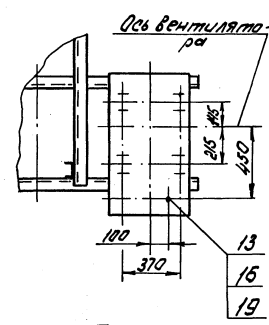
Вид А



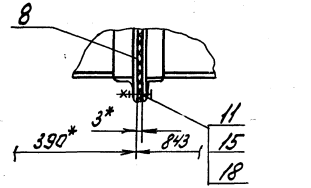
А - А
М 1:5



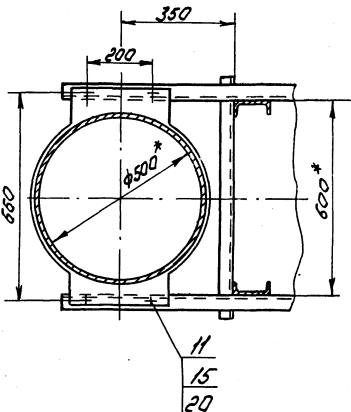
В - В



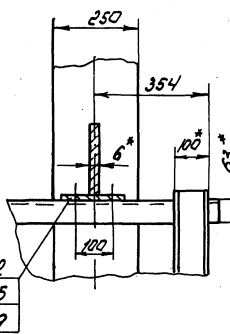
Г - Г
М 1:5



Б - Б
М 1:10



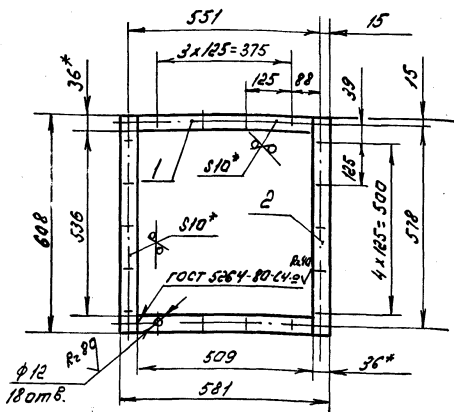
Г - Г
М 1:10



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

				В.И.В.В. - 002.00.000008	
				Блок приточной камеры	
Изм. №	Дочт.	Изд.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Г.И.В.	Проф.	Редков	672	1:20
Г.Монт.	Редков	С.С.			
				Лист	Масштаб
				Госстандарт СССР	
				Сантехпроект	
				Формат А3	

Выпуск 5



1. Отверстия $\phi 12$ мм выполнять после сварки.
2. *Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - R_a160
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

8188-002.01.100СБ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
						6,32	1:10
Фланец							
Копировал ГЧЧ					Формат А4		

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А4			8188-002.01.100СБ	Оборочный чертень		
				Детали		
				Полка		
				Листы 5-10-35 ГОСТ 10288 8 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
Б4	1	8188-002.01.101		С=509 Н14	2	144 кг
Б4	2	8188-002.01.102		С=608 Н14	2	170 кг

8188-002.01.100

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Фланец							
Копировал ГЧЧ					Формат А4		

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	6			Стенка		
				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				190 x 530 Н14	2	138 кг
Б4	7			Стенка		
				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				604 x 814 Н14	2	7,71 кг

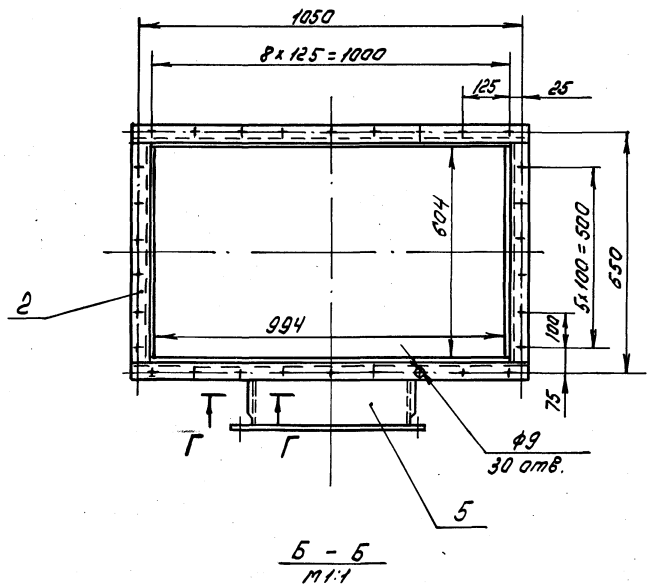
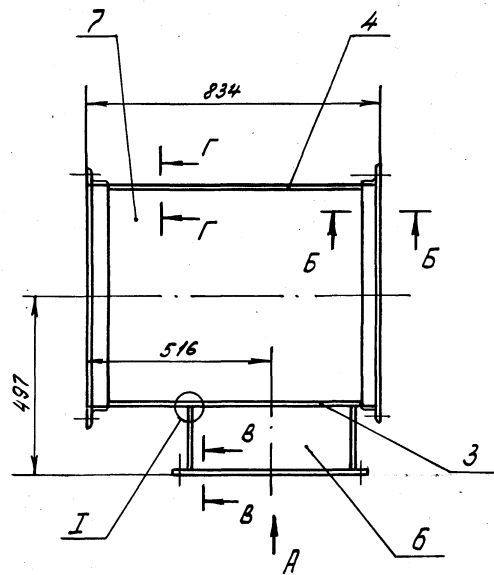
8188-002.01.000

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Короб							
Копировал ГЧЧ					Формат А4		

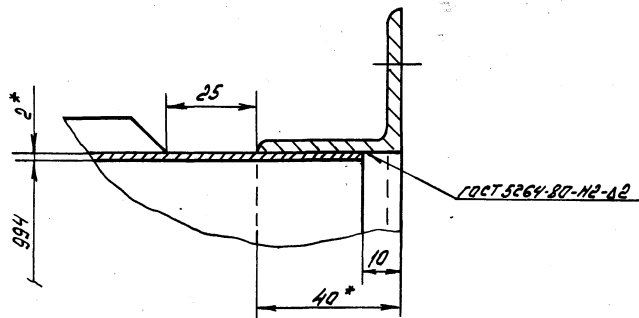
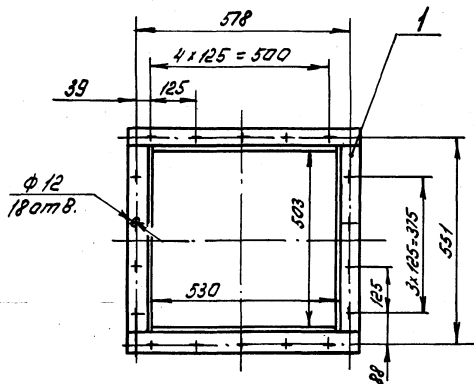
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А2			8188-002.01.000СБ	Оборочный чертень		
				Оборочные единицы		
А4	1	8188-002.01.100		Фланец	1	6,32 кг
А4	2	8188-002.01.200		Фланец	1	81 кг
				Детали		
А4	3	8188-002.01.001		Стенка	1	8,82 кг
Б4	4	8188-002.01.002		Стенка		
				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*	1	13 кг
Б4	5	8188-002.01.003		Стенка		
				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*	2	1,57 кг

8188-002.01.000

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Примеч.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Короб							
Копировал ГЧЧ					Формат А4		

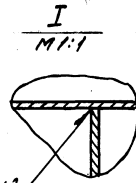


Вид А

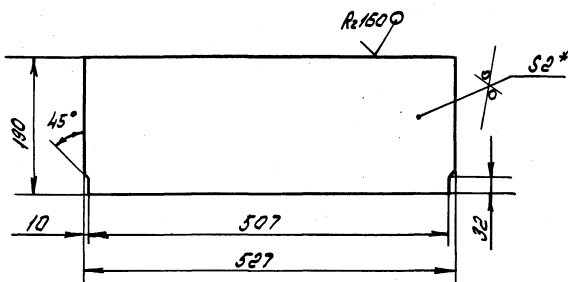
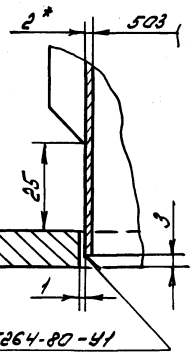


Поз. 5
1:5

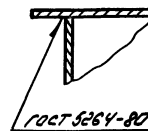
ГОСТ 5264-80-T1-A2



Б-Б
1:1

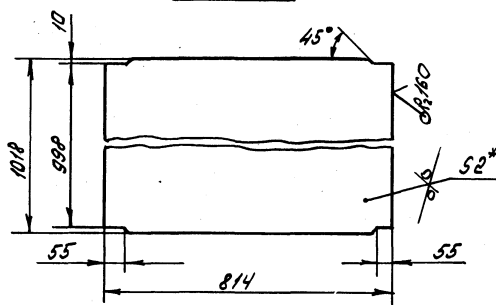


Г-Г
1:1



ГОСТ 5264-80-У1

Поз. 4

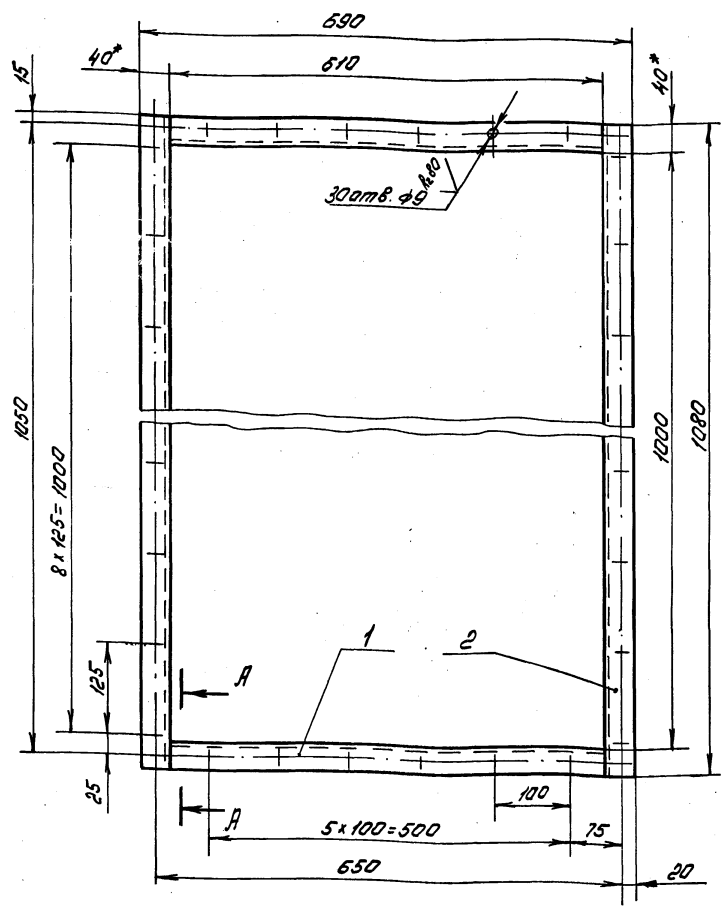


- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.125 по ГОСТ 25347-82.
3. Отклонение от перпендикулярности фланца к оси карда не более 15 мм
4. Шероховатость кромок реза R2160
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

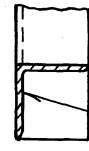
				818В-002.01.0000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Карда	
Разраб.	ГЧЧ	РЗЧЧ			
Проб.	Федоров	Жош		Лист 58 из 10	
Г. контр.	Федоров	Жош		Лист 58 из 10	
И. контр. БЫШИНЧ				ГОСТРОИД СССР	
Утв. Федоров				Кавказский	
22701-03 11				Самтехпроект	
				Формат А2	

Серия 5-903-8 выпуск 5

818-002.01.200 СБ



А - А
М 1:2



ГОСТ 5264-80-71-84

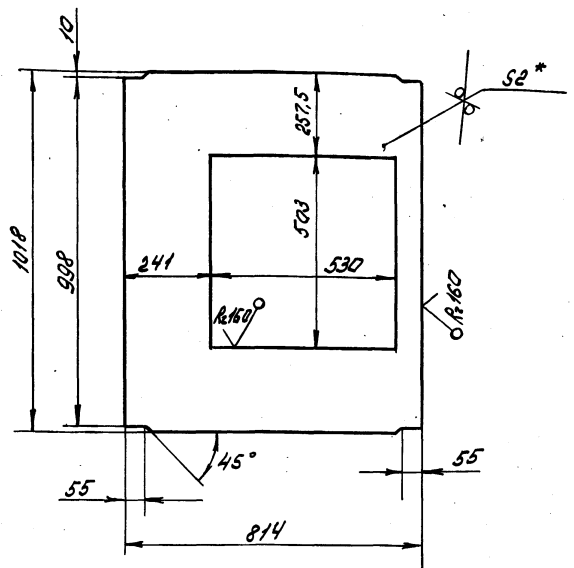
1. Отверстия $\phi 9$ мм выполнить после сварки.
2. * размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - $R_z 160$
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Инв. № тех. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв.

818-002.01.200 СБ		Лист	Масса	Масшт.
Фланец		8,1	1:5	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Листов 1		
Разраб. Коровиков Г.А.		Госстроя ССР		
Пров. Федоров З.С.		Казахский		
Г. контр. Федоров З.С.		Сантехпроект		
И. контр. Бушнина В.И.				
Чтв. Федоров З.С.				

Копировал ГЧ4 Формат А3

818-002.01.001



1. * размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

Инв. № тех. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв.

818-002.01.001		Лист	Масса	Масшт.
Стенка		8,82	1:10	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Листов 1		
Разраб. Коровиков Г.А.		Госстроя ССР		
Пров. Федоров З.С.		Казахский		
Г. контр. Федоров З.С.		Сантехпроект		
И. контр. Бушнина В.И.				
Чтв. Федоров З.С.				

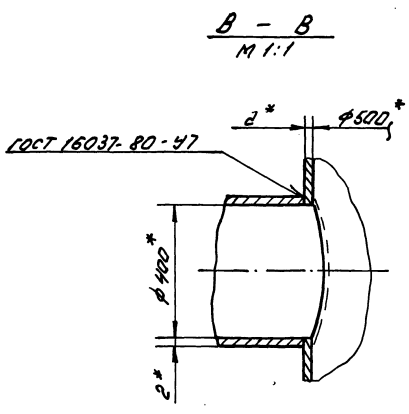
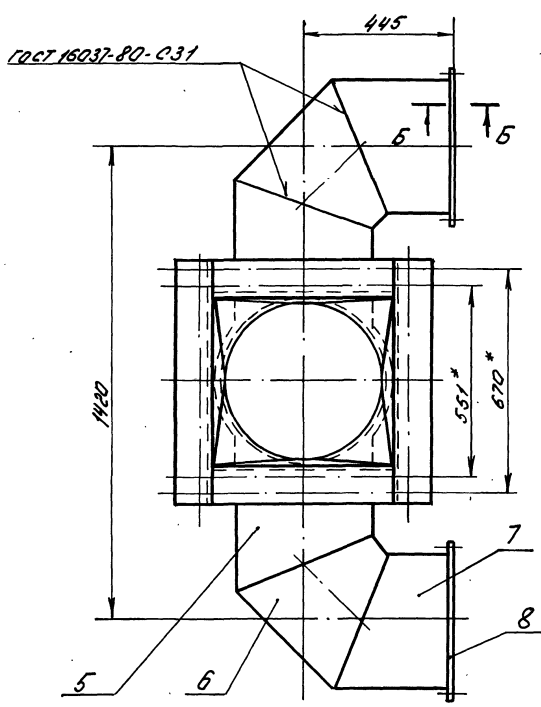
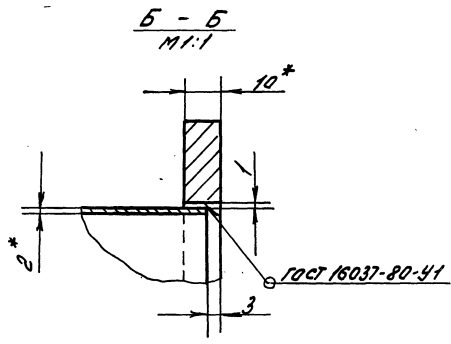
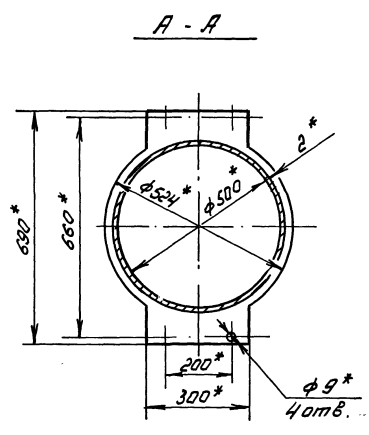
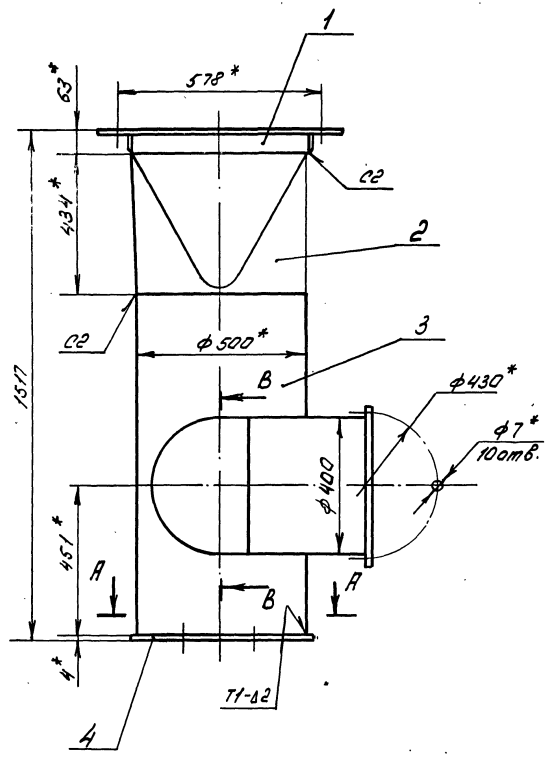
Лист Б-2 ГОСТ 19003-74 *
в ст. ГОСТ 16523-70 *
Копировал ГЧ4 Формат А4

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
А3			818-002.01.200 СБ	Сборочный чертень		
				Детали		
Б4	1		818-002.01.201	Полка		
				Челок 5-40x40x1/4 ГОСТ 809-72 * Ст 3 ГОСТ 535-79 *		
				R = 510 H14	2	1,47 кг
Б4	2		818-002.01.202	Полка		
				Челок 5-40x40x1/4 ГОСТ 809-72 * Ст 3 ГОСТ 535-79 *		
				R = 1080 H14	2	2,61 кг

Инв. № тех. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв. Лист и сбор. Черт. и отв.

818-002.01.200		Лист	Масса	Масшт.
Фланец				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Листов 1		
Разраб. Коровиков Г.А.		Госстроя ССР		
Пров. Федоров З.С.		Казахский		
Г. контр. Федоров З.С.		Сантехпроект		
И. контр. Бушнина В.И.				
Чтв. Федоров З.С.				

22101-05 12 Копировал ГЧ4 Формат А4



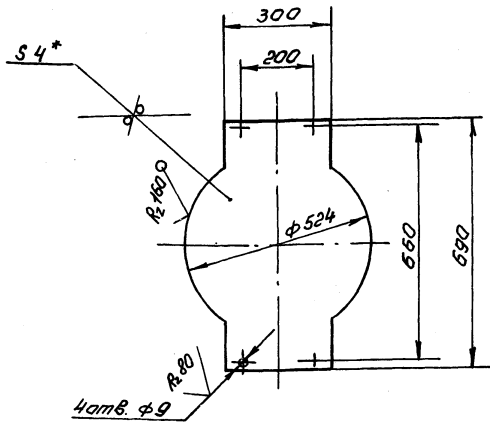
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.1 по ГОСТ 25347-82.
3. Отклонение от перпендикулярности фланца к оси тройника не более 1 мм.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

Лист 1 из 1
Исполнитель: Вольчук 5
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]

818В-002.02.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Тройник					170		1:10
Исполнитель	№ документа	Исполн.	Дата	Провер.	Лист 1 из 1		
Вольчук 5	818В-002.02.000СБ	Вольчук 5	1970	Вольчук 5	Госстрой СССР		
Провер.	Гуча	Вольчук 5		Вольчук 5	Казахский		
Утвердил.	Вольчук 5	Вольчук 5		Вольчук 5	Фонтепроект		
Исполн.	№ документа	Исполн.	Дата	Провер.	Фонтепроект		
Вольчук 5	818В-002.02.000СБ	Вольчук 5	1970	Вольчук 5	Фонтепроект		

Серия 5.903-8 выпуск 5

В 188-002.02.003

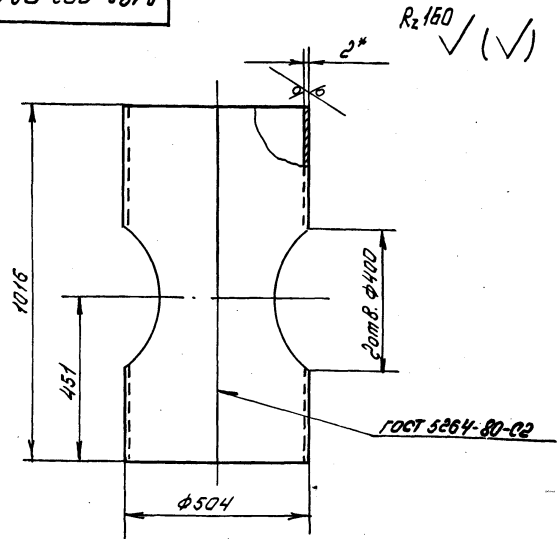


- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

В 188-002.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					ДНО	9,0	1:10
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-4	ГОСТ 19903-74*	Госстрой СССР	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-4	ГОСТ 14637-79	Каззахский Сантехпроект	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Копировал Гуч			
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Формат А4			

В 188-002.02.002



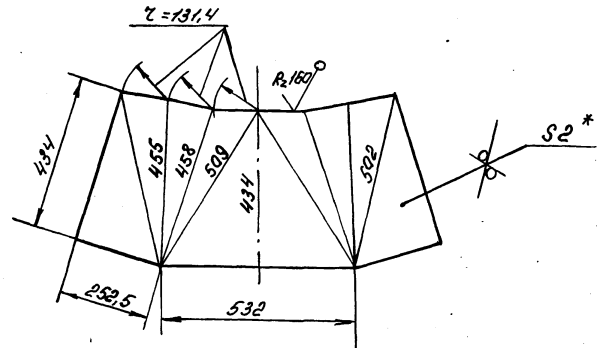
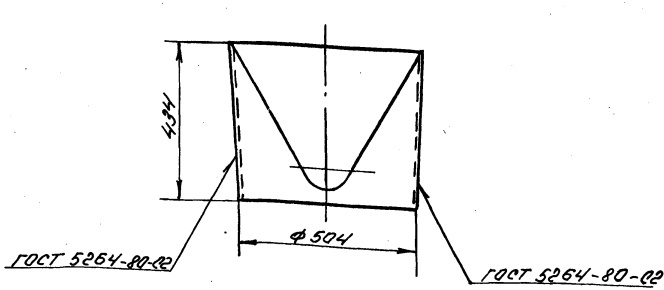
- Развернутая длина детали - 1576 мм
- Отверстия $\phi 400$ выполнить после сварки
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 188-002.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Обрешетка	21,2	1:10
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-2	ГОСТ 19903-74*	Госстрой СССР	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-2	ГОСТ 16523-70*	Каззахский Сантехпроект	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Копировал Гуч			
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Формат А4			

В 188-002.02.001

Развертка половины детали



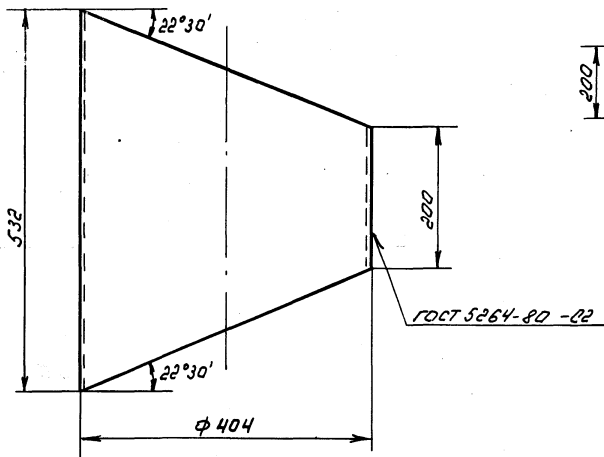
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

В 188-002.02.001

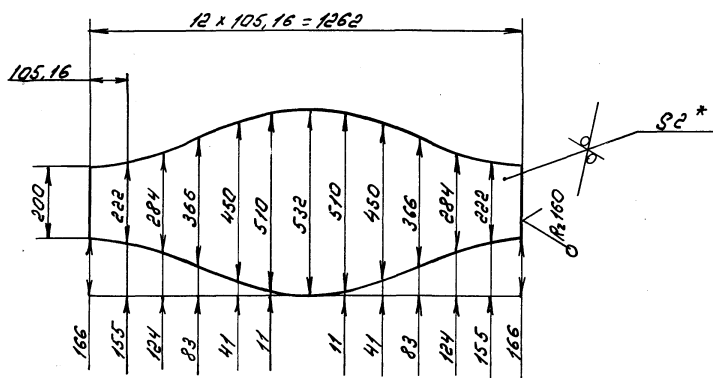
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Переход	13	1:10
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-2	ГОСТ 19903-74*	Госстрой СССР	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Лист 5-2	ГОСТ 16523-70*	Каззахский Сантехпроект	
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Копировал Гуч			
И.контр.	Б.И.И.	В.С.Т.	Г.С.Т.	Формат А3			

Серия 5.903-8 выпуск 5

818В-002.02.005



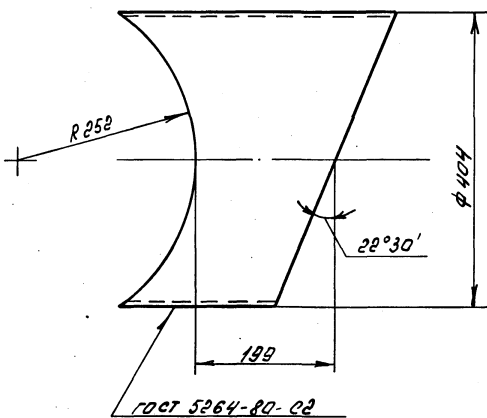
Развертка
М 1:10



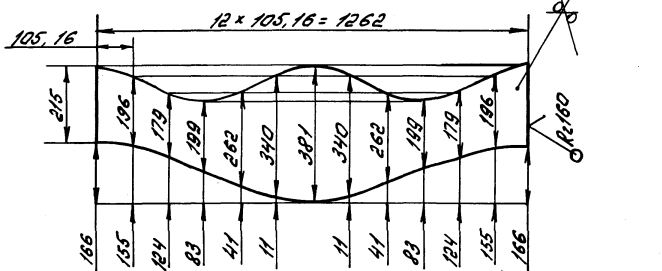
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - $\pm IT14$ по ГОСТ 25347-82.
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

				818В-002.02.005			
Изм	Лист	№ докум	Дата	ЗВЕНО	Лист	Масса	Масшт.
						7,3	1:5
Разработ	Составитель	Б.Т.		Лист 6-2 ГОСТ 19903-74* Лист в Ст 3 ГОСТ 16523-70	Лист Листов 1		
Пров.	Редактор	В.М.			Госстроя СРР Издательский Сантехпроект		
И.контр.	Выполнил	С.М.		Копировал Г.Ч.			Формат А3
Ч.тс.	Редактор	В.М.					

818В-002.02.004



Развертка
М 1:10



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

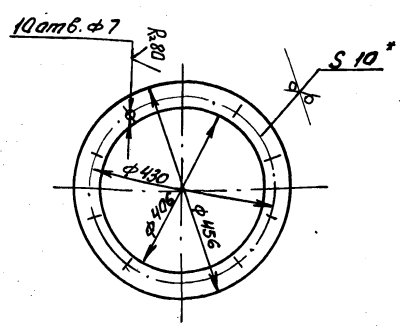
				818В-002.02.004			
Изм	Лист	№ докум	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масшт.
						4,9	1:5
Разработ	Составитель	Б.Т.		Лист 6-2 ГОСТ 19903-74* Лист в Ст 3 ГОСТ 16523-70	Лист Листов 1		
Пров.	Редактор	В.М.			Госстроя СРР Издательский Сантехпроект		
И.контр.	Выполнил	С.М.		Копировал Г.Ч.			Формат А3
Ч.тс.	Редактор	В.М.					

Серия 5. 903-8 Выпуск 5

Форм. зона	№33	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		В 188-002.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	В 188-002.03.100	Короб	1	6,2 кг
44	2	В 188-002.03.200	Короб	2	3,3 кг
44	3	В 188-002.03.300	Переход	2	3,4 кг
44	4	В 188-002.03.400	Отвод 45°	2	5,8 кг
			Детали		
44	5	В 188-002.03.001	Фланец	2	2,05 кг
44	6	В 188-002.03.002	Ребро	1	7,2 кг
54	7	В 188-002.03.003	Плита		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74*		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			160 x 959 H14	1	9,63 кг

188-002.02.007

R.160 (M)



- * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

Лист № 7 из 7. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

Лист № 7 из 7. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

188-002.03.000

Тройник

Копировал Гуч Формат А4

188-002.02.007

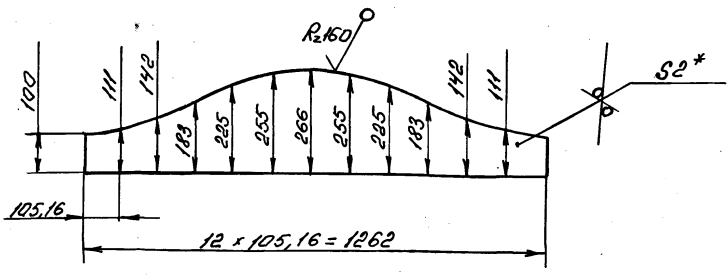
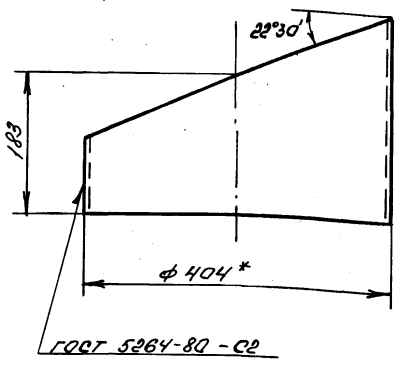
Фланец

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74*
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масшт.
	2,6	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

188-002.02.006

Развертка
1:10



- * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- 3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75

Лист № 1 из 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

Лист № 1 из 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

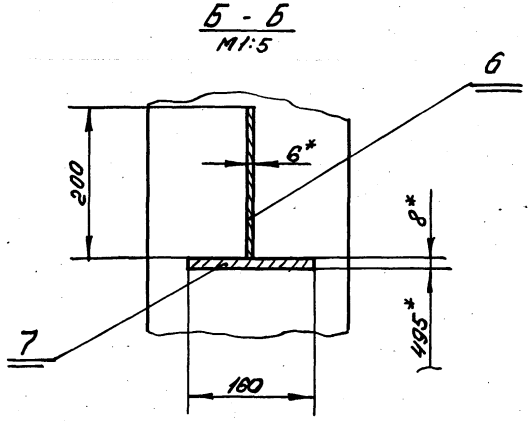
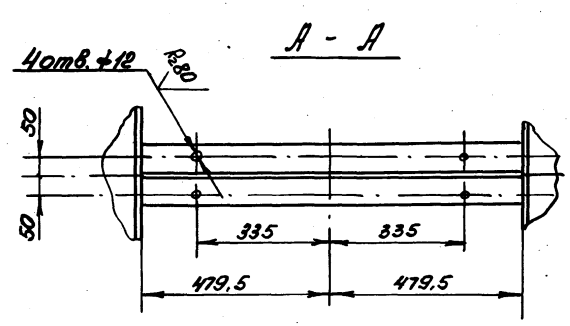
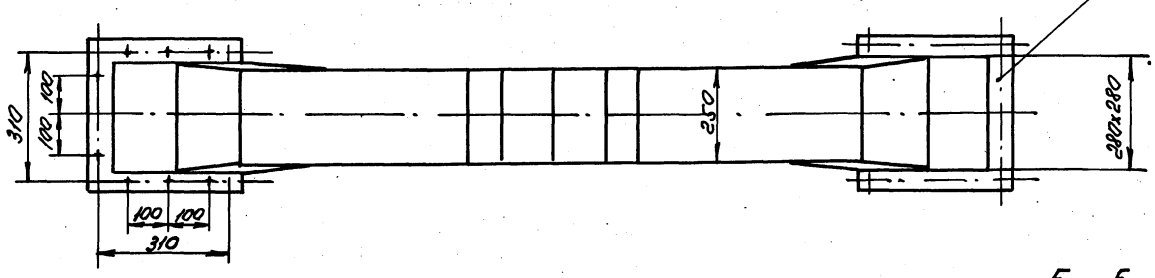
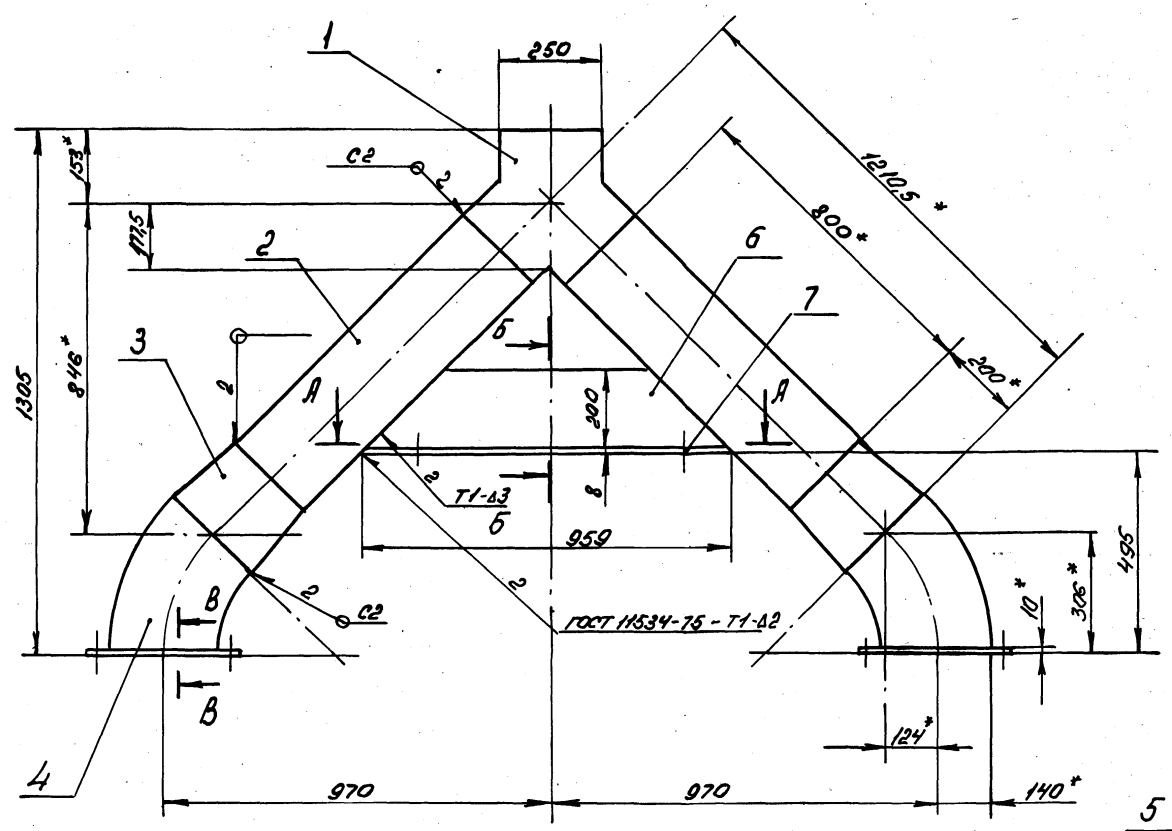
188-002.02.006

Патрубок

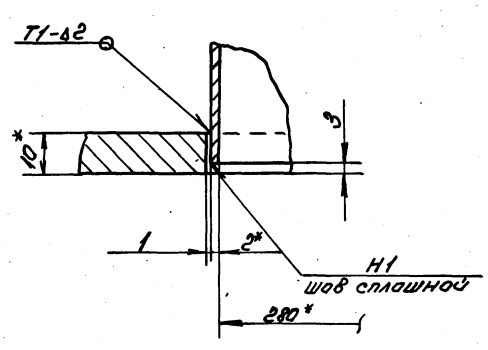
Лист 6-2 ГОСТ 19903-74*
Ст 3 ГОСТ 16323-70*

Лист	Масса	Масшт.
	3,7	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Копировал Гуч Формат А4



В-В
М 1:1

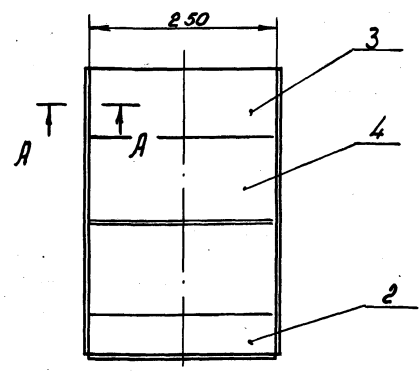
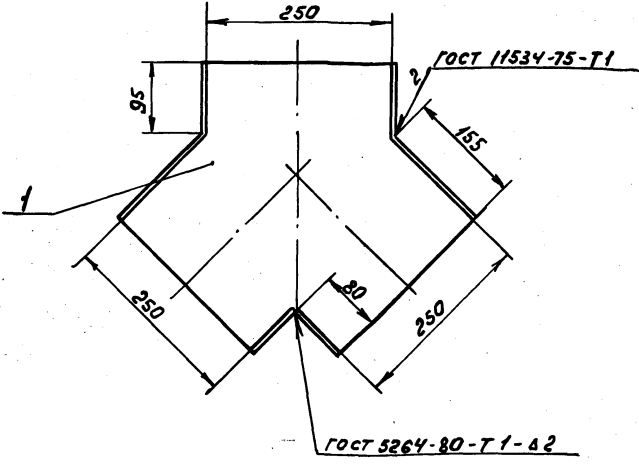


1. Отверстия $\phi 12$ мм в дет. поз. 7 выполнить после сварки.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{ЭТН}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза $Rz 160$
5. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

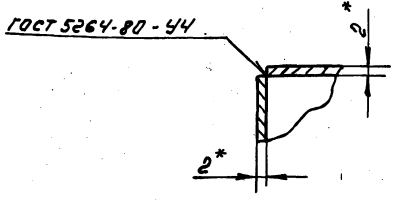
В.88-002.03.000 С6					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Тройник		Лист	Масса	Листов
Разраб. Гуч			52,4	1:10	
Пров. Федоров	Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		Лист	Листов 1	
И. контр. Федоров			Формат А2		
И. контр. Бучина	Копировал Гуч		Формат А2		
Утв. Федоров			22.01.05 18		

Серия 5.903-8 Выпуск 5

В 188-002.03.100 СБ



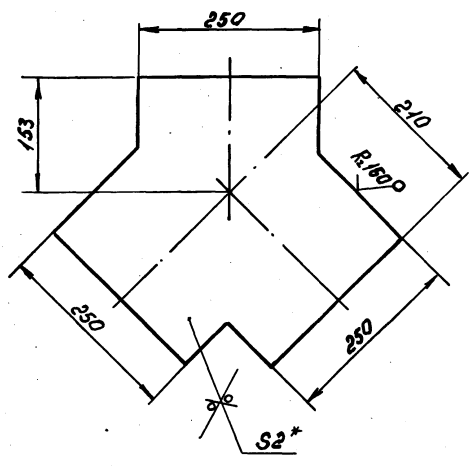
A-A



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82
3. Шероховатость кромок реза R_z 160
4. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

				В 188-002.03.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.	
								6,2	1:5
Разработ.	Гуч	Лич	Лич			Лист	Листов	1	
Пров.	Федоров	Фед	Фед			Госстрой СССР Казахский Сантехпроект			
Т. контр.	Федоров	Фед	Фед		И. контр. Бушчина				
				Копировал Гуч			Формат А3		

В 188-002.03.101



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82

В 188-002.03.101

				Стенка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						1,77	1:5
Разработ.	Гуч	Лич	Лич		Лист	Листов	1
Пров.	Федоров	Фед	Фед		Лист 5-2 ГОСТ 19003-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
Т. контр.	Федоров	Фед	Фед		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
				И. контр. Бушчина			Фед
				И. контр. Федорова			Фед
				Копировал Гуч			Формат А4

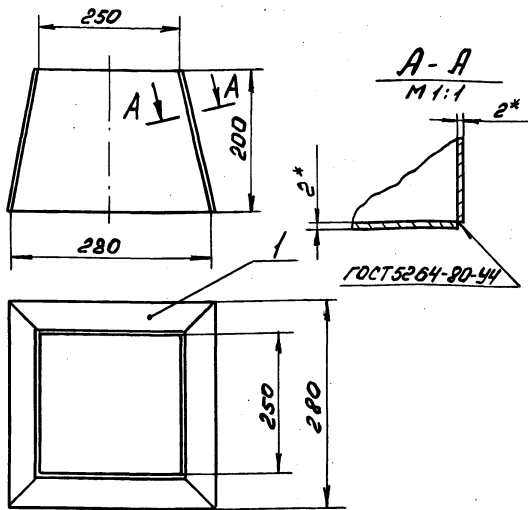
Форм. зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		В 188-002.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	В 188-002.03.101	Стенка	2	1,77 кг
Лист 5-2 ГОСТ 19003-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*					
Б4	2	В 188-002.03.102	80 x 250 Н14	2	0,31 кг
Б4	3	В 188-002.03.103	95 x 250 Н14	2	0,37 кг
Б4	4	В 188-002.03.104	155 x 250 Н14	2	0,6 кг

В 188-002.03.100

				Короб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Гуч	Лич	Лич		Лист	Листов	1
Пров.	Федоров	Фед	Фед		Лист 5-2 ГОСТ 19003-74* 8 Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
Т. контр.	Федоров	Фед	Фед		Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		
				И. контр. Бушчина			Фед
				И. контр. Федорова			Фед
				Копировал Гуч			Формат А4

Период 5.903-8 Витусек 5

8188-002.03.300 СБ



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Щероховатость кромок реза $Rz 160$
- Электрод 342 ГОСТ 9467-75

8188-002.03.300 СБ

Переход

Лист	Масса	Масшт.
	3,4	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Копировал Гуч Формат А4

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Документация		
И	8188-002.03.300 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
И	1 8188-002.03.301	Стенка	4	0,83 кг

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

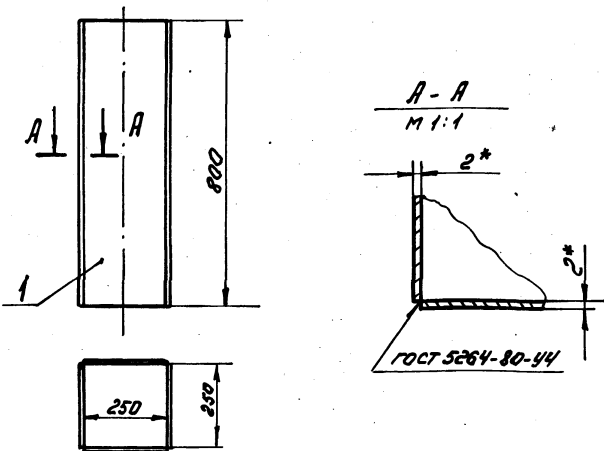
8188-002.03.300

Переход

Лист	Листов	Масшт.
	1	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Копировал Гуч Формат А4

8188-002.03.200 СБ



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$ по ГОСТ 25347-82
- Щероховатость кромок реза $Rz 160$
- Электрод 342 ГОСТ 9467-75

8188-002.03.200 СБ

Короб

Лист	Масса	Масшт.
	3,3	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

Копировал Гуч Формат А4

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Документация		
И	8188-002.03.200 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
И	1	Стенка	4	0,8 кг
		Лист 5-2 ГОСТ 19203-74*		8 ст 3 ГОСТ 16523-70*
		250 x 800 Н14		

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

8188-002.03.200

Короб

Лист	Листов	Масшт.
	1	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Казахский Сантехпроект		

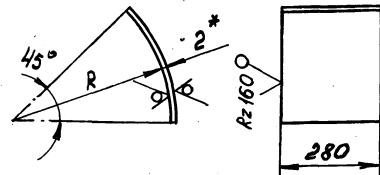
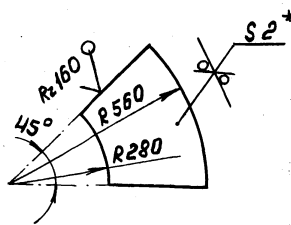
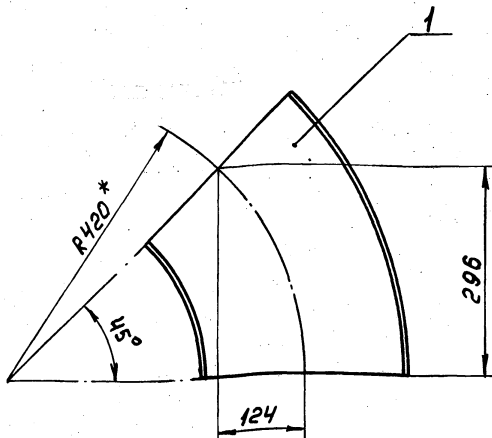
Копировал Гуч Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

В188-002.03.400СБ

Поз. 1
М1:10

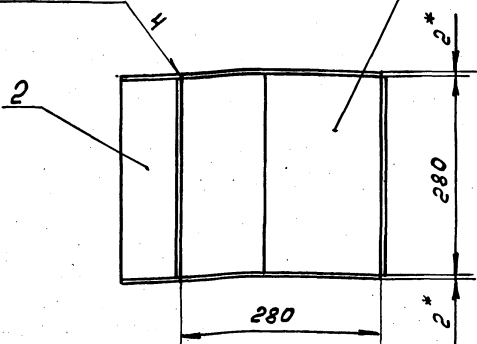
Поз. 2,3
М1:10



Поз.	R	Л.разв.	Масса
2	278	219	1,0
3	560	440	1,9

ГОСТ 5284-80-У4

Вид А



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

В188-002.03.400СБ

Отвод 45°

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский	ГЗ		
Проб.	Федоров	Э-04		
Т.контр.	Федоров	Э-04		
И.контр.	Былкина	Э-04		
Утв.	Федоров	Э-04		

Лист	Масса	Масшт.
5,8	1:5	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Казанский		
Сантехпроект		
Формат А3		

Копировал ГЗч

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			В188-002.03.400СБ	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	В188-002.03.401	Стенка			
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74*	2	1,4 кг
				Лист ВСт 3 ГОСТ 16523-70*		
Б4	2	В188-002.03.402	Стенка			
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74*	1	1,0 кг
				Лист ВСт 3 ГОСТ 16523-70*		
Б4	3	В188-002.03.403	Стенка			
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74*	1	1,9 кг
				Лист ВСт 3 ГОСТ 16523-70*		

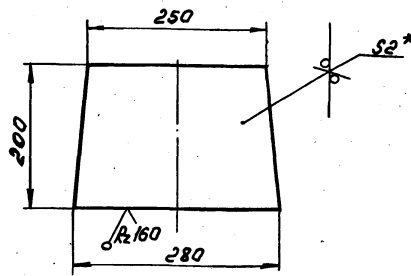
В188-002.03.400

Отвод 45°

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский	ГЗ		
Проб.	Федоров	Э-04		
Т.контр.	Федоров	Э-04		
И.контр.	Былкина	Э-04		
Утв.	Федоров	Э-04		

Копировал ГЗч Формат А4

В188-002.03.301



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

В188-002.03.301

Стенка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский	ГЗ		
Проб.	Федоров	Э-04		
Т.контр.	Федоров	Э-04		
И.контр.	Былкина	Э-04		
Утв.	Федоров	Э-04		

Лист	Масса	Масшт.
0,83	1:5	
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Казанский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Копировал ГЗч Формат А4

44РЛН 3. 303-8 001/ЛМК 3

Копировал Гуча Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Плм.	Числ.	
54	5	8188-002.04.005	Поперечина	Чемлок 50x50x5 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 620 Н14	2	2,35 кг		
54	6	8188-002.04.006	Прогон	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 1525 Н14	2	13,0 кг		
54	7	8188-002.04.007	Поперечина	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 1890 Н14	2	16,4 кг		
54	8	8188-002.04.008	Поперечина	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 900 Н14	1	7,8 кг		
54	9	8188-002.04.009	Стойка	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 1690 Н14	4	11,9 кг		
8188-002.04.000							Лист	2
Копировал Гуча Формат А4								

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Плм.	Числ.	
				Документация				
12		8188-002.04.00006	Оборачивный чертёж					
				Детали				
54	1	8188-002.04.001	Косынка	Лист 5-6 ГОСТ 19903-74* В ст 3 ГОСТ 14637-79	Б	0,36 кг		
54	2	8188-002.04.002	Упор	Лист 5-6x50 ГОСТ 103-76* В ст 3 ГОСТ 535-79*	1	2,75 кг		
54	3	8188-002.04.003	Пластина	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74* В ст 3 ГОСТ 14637-79				
				805x470 Н14	2	23,8 кг		
54	4	8188-002.04.004	Опора	Чемлок 63x63x5 ГОСТ 8240-72* В ст 3 ГОСТ 535-79*				
				L = 2124 Н14	2	10,0 кг		
8188-002.04.000							Лист	2
Копировал Гуча Формат А4								

Копировал Гуча Формат А4

8188-002.03.002

* Размер для справок

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Плм.	Числ.	
			8188-002.03.002	Ребро				
					7,2	1:10		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74* Лист 8 ст 3 ГОСТ 14637-79							Лист	1
Копировал Гуча Формат А4								

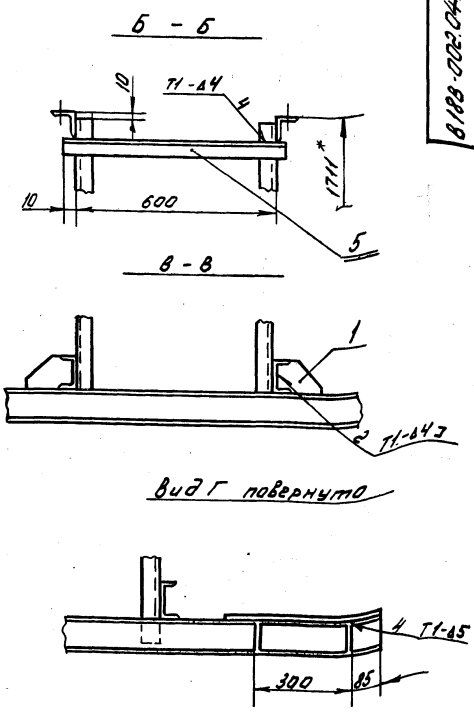
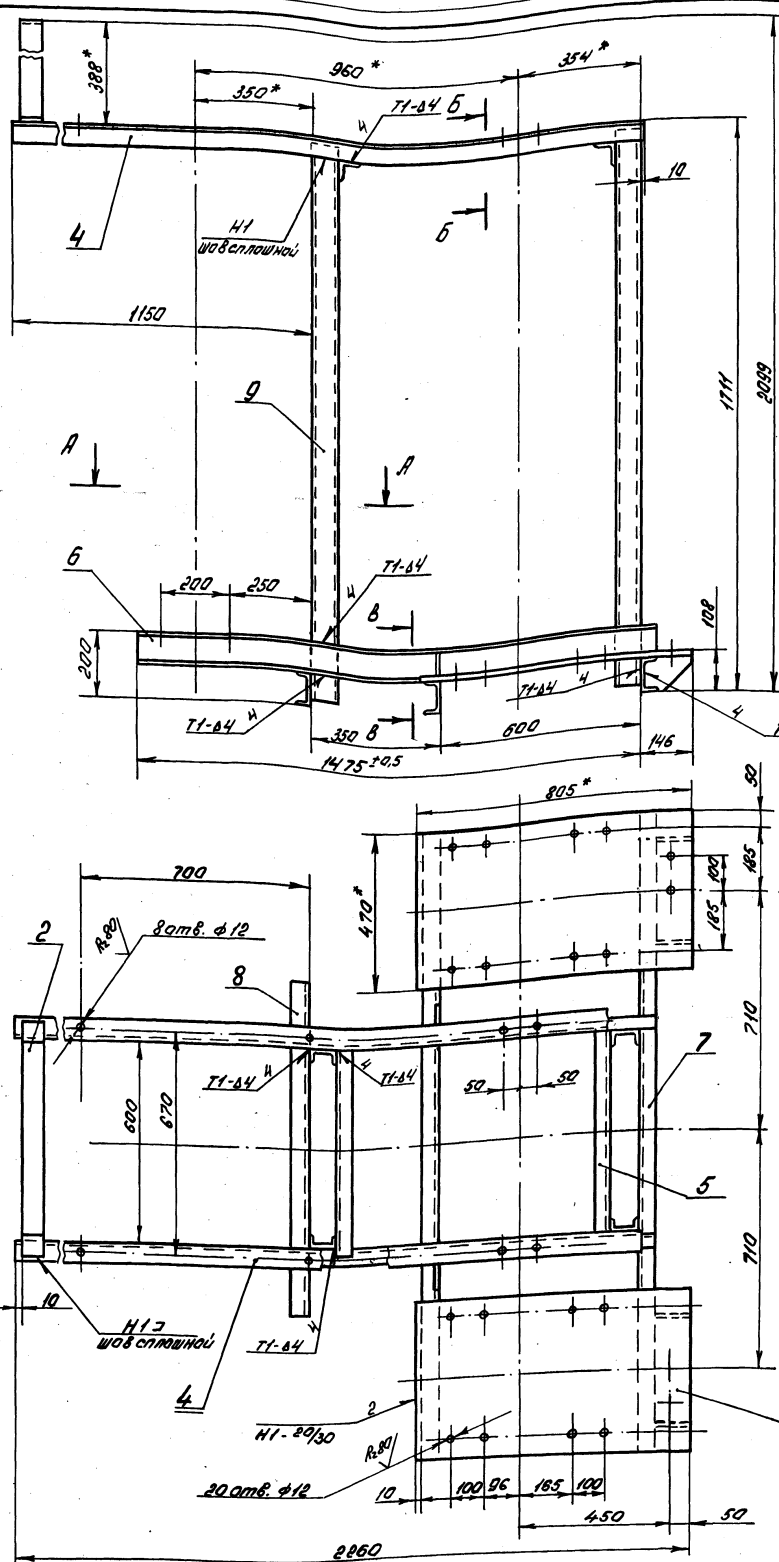
8188-002.03.001

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± 0,14 / 2 ГОСТ 25347-82

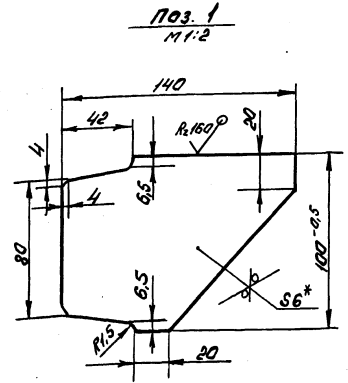
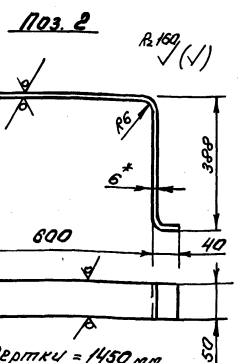
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Плм.	Числ.	
			8188-002.03.001	Фланец				
					2,05	1:5		
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74* Лист 8 ст 3 ГОСТ 14637-79							Лист	1
Копировал Гуча Формат А4								

Копировал Гуча Формат А4

Серия 5-503-8 выпуск 3



Вид повернуто



1. Отверстия сверлить после сварочных работ.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14 по ГОСТ 25347-82.
4. Шероховатость кромок реза - R_z 150.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

8188-002.04.000СБ		Кол.	Масштаб	Масшт.
Рольд		193	1:10	
		Лист 1 из 1 Госстрой СССР Казахский Самтехпроект Фармат 12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Гич	Гич		
Проект	Федоров	С-04		
Г. конпр.	Федоров	С-04		
И. конпр.	Бушнина	М-01		
Изм.	Федоров	С-04		
22701-05 (23)		Копирован ТУ4		