

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИИ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

ВЫПУСК 6-3

БЛОКИ НАСОСОВ Kc12-50 и AX50-32-160

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИИ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

выпуск 6-3

БЛОКИ НАСОСОВ Кс12-50 и АХ50-32-160

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ГПКНИИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

А.Я. ШАРИПОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Н.И. ТАРСКИХ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ от 10 октября 1989 г. № 50
с 15.03.90 г.

СОДЕРЖАНИЕ

| Обозначение | Наименование | Стр. | Обозначение | Наименование | Стр. | |
|---------------|--|---------------|---------------|-------------------|----------|----|
| | СОДЕРЖАНИЕ | 2 | A24B115.010 | ТРУБОПРОВОД | 18 | |
| A24B114.000Д | БЛОКИ НАСОСОВ Кс12-50/2 и АХ50-32.160А ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | 3 | A24B115.010СБ | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.000СТ | БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50х2-1 СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ | 4 | A24B115.020 | ТРУБОПРОВОД | 19 | |
| A24B115.000СТ | БЛОК НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БН-АХ50-32-160х2 СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ | | | | | |
| A24B114.000 | БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50х2-1 | 5 | A24B115.030 | ТРУБОПРОВОД | 20 | |
| A24B114.000СБ | БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50х2-1 | 6,7 | A24B115.030СБ | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.010 | ТРУБОПРОВОД | 8 | A24B115.040 | ТРУБОПРОВОД | 21 | |
| A24B114.010СБ | ТРУБОПРОВОД | | A24B115.040СБ | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.001 | ТРУБА | | A24B115.050 | ТРУБОПРОВОД | 21 | |
| A24B114.020 | ТРУБОПРОВОД | A24B115.050СБ | ТРУБОПРОВОД | | | |
| A24B114.020СБ | ТРУБОПРОВОД | 9 | A24B115.060 | ПАТРУБОК | 22 | |
| A24B114.002 | ПАТРУБОК | 10 | A24B115.060СБ | ПАТРУБОК | | |
| A24B114.009 | ТРУБА | | A24B115.017 | ФЛАНЕЦ | 22 | |
| A24B114.030 | РАМА | | A24B115.070 | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.030СБ | РАМА | 11 | A24B115.070СБ | ТРУБОПРОВОД | 23 | |
| A24B114.040 | СТОЙКА | 12 | A24B115.080 | ПАТРУБОК | | |
| A24B114.040СБ | СТОЙКА | | A24B115.080СБ | ПАТРУБОК | | |
| A24B114.050 | СТОЙКА | 13 | A24B115.090 | ТРУБОПРОВОД | 23 | |
| A24B114.050СБ | СТОЙКА | | A24B115.090СБ | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.060 | ТРУБОПРОВОД | | 14 | A24B115.100 | ПАТРУБОК | 24 |
| A24B114.070 | ТРУБОПРОВОД | | | A24B115.100СБ | ПАТРУБОК | |
| A24B114.060СБ | ТРУБОПРОВОД | 14 | A24B115.110 | ТРУБОПРОВОД | 24 | |
| A24B114.070СБ | ТРУБОПРОВОД | | A24B115.110СБ | ТРУБОПРОВОД | | |
| A24B114.080 | ТРУБОПРОВОД | 15 | A24B115.130 | СТОЙКА | 25 | |
| A24B114.080СБ | ТРУБОПРОВОД | | A24B115.130СБ | СТОЙКА | | |
| A24B114.090 | СТОЙКА | | A24B115.120 | РАМА | 26 | |
| A24B114.090СБ | СТОЙКА | | A24B115.120СБ | РАМА | | |
| A24B115.007 | ФЛАНЕЦ | 16 | A24B115.140 | СТОЙКА | 27 | |
| A24B115.000 | БЛОК НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БН-АХ50-32-160х2 | | A24B115.140СБ | СТОЙКА | | |
| A24B115.000СБ | БЛОК НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БН-АХ50-32-160х2 | 17 | A24B115.150 | СТОЙКА | 27 | |
| | | | A24B115.150СБ | СТОЙКА | | |
| | | | A24B115.160 | СТОЙКА | 28 | |
| | | | A24B115.160СБ | СТОЙКА | | |
| | | | A24B115.170 | СТОЙКА | 29 | |
| | | | A24B115.170СБ | СТОЙКА | | |
| | | | A24B115.180 | СТОЙКА | 29 | |
| | | | A24B115.180СБ | СТОЙКА | | |
| | | | A24B115.190 | ПАТРУБОК | 30 | |
| | | | A24B115.190СБ | ПАТРУБОК | | |
| | | | A24B115.001 | ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ | 30 | |
| | | | A24B115.002 | СКОБА | | |
| | | | A24B115.003 | ХОМУТ | | |

1. Блоки насосов Кс 12-50/2 и АХ50-32 160А должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами и настоящими техническими требованиями.
2. Блоки насосов предназначены для перекачивания конденсата или исходной воды.
3. Блоки насосов должны состоять из насосных агрегатов, трубопроводов, арматуры, приборов и средств автоматизации и электротехнических устройств, закрепленных на металлической раме.
4. Качество материалов и их соответствие стандартам и техническим условиям должны подтверждаться сертификатами заводов-изготовителей.
5. Все покупные изделия, поступающие на завод-изготовитель блока, должны приниматься техническим контролем в соответствии с документами, по которым производится их поставка.
6. Составные части, выполняемые из листовой стали, не должны иметь вмятин, перекосов, заботи и других дефектов, влияющих на прочность и товарный вид блока.
7. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окислы, ржавчины и т.п.

8. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов и непроваров. Металлические брызги должны быть удалены. Швы должны быть очищены от шлака и окислы.
9. Изготовление и сборку металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81, "Стальные конструкции" и СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
10. Работы по сборке и монтажу блоков производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".
11. Работы по установке и монтажу приборов и средств автоматизации производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.07-85 "Системы автоматизации".
12. Работы по установке и монтажу электротехнических устройств производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.06-85 "Электромеханические устройства".
13. Антикоррозийное покрытие блоков производить по проекту водоподготовительной установки котельной.

Имя Подп. Подп. и дата Взяли на себя и дата Подп. и дата

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|--------------|------|--|---------------|------|--------|
| | | | A24B014.0004 | | | | | |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Блоки насосов Кс 12-50/2и АХ50-32/160А Технические требования. | Лист | Лист | Листов |
| Рязань | ЛЕНТЭС | ЛЕНТЭС | | | | И | 1 | 2 |
| Пров. | ФРЯДКИН | ФРЯДКИН | | | | СНТЭХНИПРОЕКТ | | |
| Гл. спец. | УРЯНОВСКИЙ | УРЯНОВСКИЙ | | | | | | |
| Н. контр. | АНТВАК | АНТВАК | | | | | | |
| Утв. | СПЛВАК | СПЛВАК | | | | | | |

ФОРМАТ А3

14. Гидравлические испытания блоков должны проводиться в соответствии с правилами Госгортехнадзора СССР.
15. При изготовлении блоков должны проверяться: соответствие комплектующих изделий стандартам и техническим условиям, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям, правильность нанесения маркировки на изделиях, наличие паспортных табличек на оборудование.
16. Сборка блоков должна производиться в следующей последовательности:

- 1) получение оборудования и проверка его состояния;
- 2) изготовление элементов металлоконструкций;
- 3) изготовление трубопроводов;
- 4) изготовление рамы блока;
- 5) установка и закрепление оборудования на раме;
- 6) установка и закрепление трубопроводов и арматуры;
- 7) промывка и гидравлическое испытание блока;
- 8) нанесение антикоррозийного покрытия.

17. Блоки направляются заказчику без упаковки с заглушенными соединительными концами трубопроводов. Концы стальных труб закрываются плоскими заглушками из листовой стали толщиной 3 мм, а концы пластмассовых труб

- заглушками из листового полиэтилена толщиной 3 мм. Крепление заглушек осуществляется прихваткой.
- 18. Приборы, средства автоматизации и электротехнические устройства упаковываются в ящики и транспортируются вместе с блоком. Штуцеры и бобышки для приборов во время транспортирования и хранения блоков должны быть закрыты пробками или заглушками.
- 19. Строповку блоков производить за специальные уши, которые должны быть обозначены знаком №9 "Место строповки" по ГОСТ 14192-77.
- 20. Крепление блоков при транспортировке должно обеспечивать предохранение отдельных элементов и блока в целом от механических повреждений и деформаций.
- 21. Крепление блока к силовому полу котельной производить в соответствии с проектом котельной с помощью самоянкерирующихся болтов или путем приварки к закладным деталям.
- 22. Приборы, средства автоматизации и электротехнические устройства заказываются по заказным спецификациям соответствующих разделов рабочего проекта котельной.

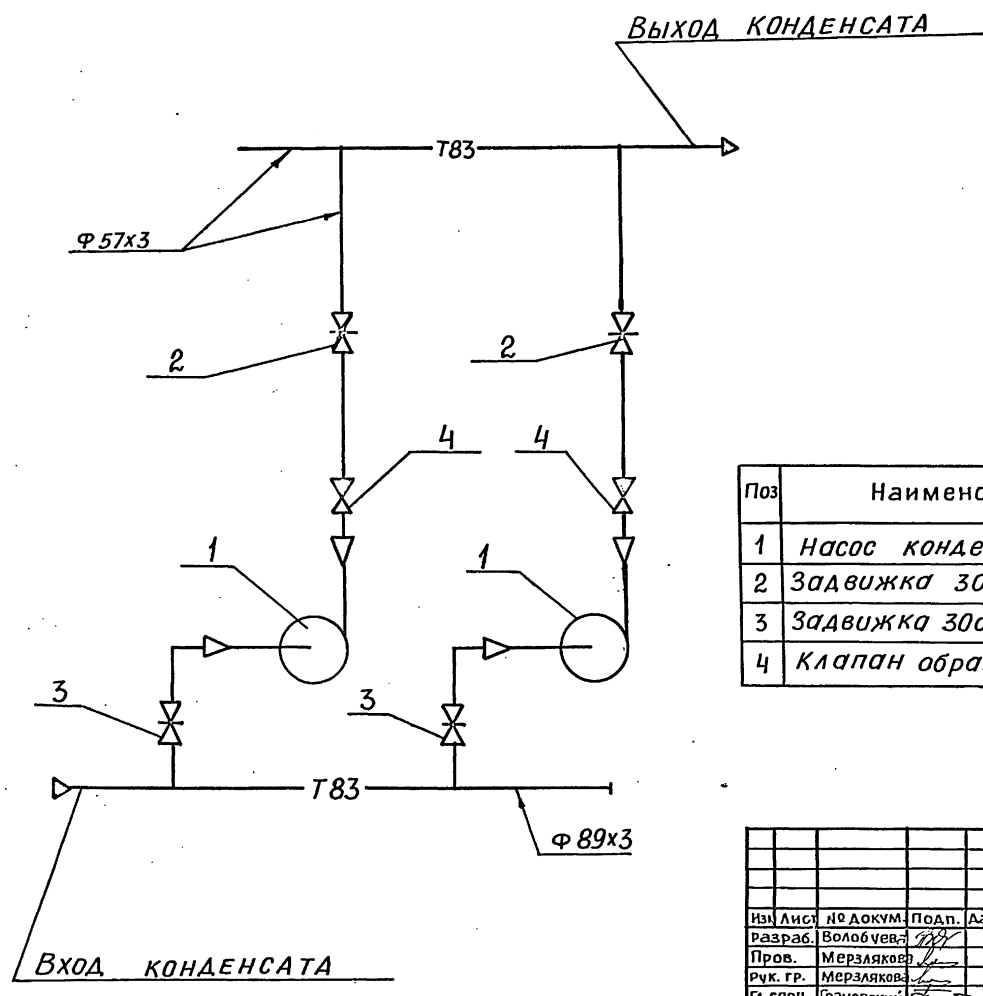
5. 903-10 Вып. 6-3

Имя Подп. Подп. и дата Взяли на себя и дата Подп. и дата

| | | | | | | | | |
|-----|------|----------|--------------|------|--|--------|--|--|
| | | | A24B014.0004 | | | Лист 2 | | |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | | | | |

Копировал: Ябучи- ФОРМАТ А3

A24B 114.000 CT



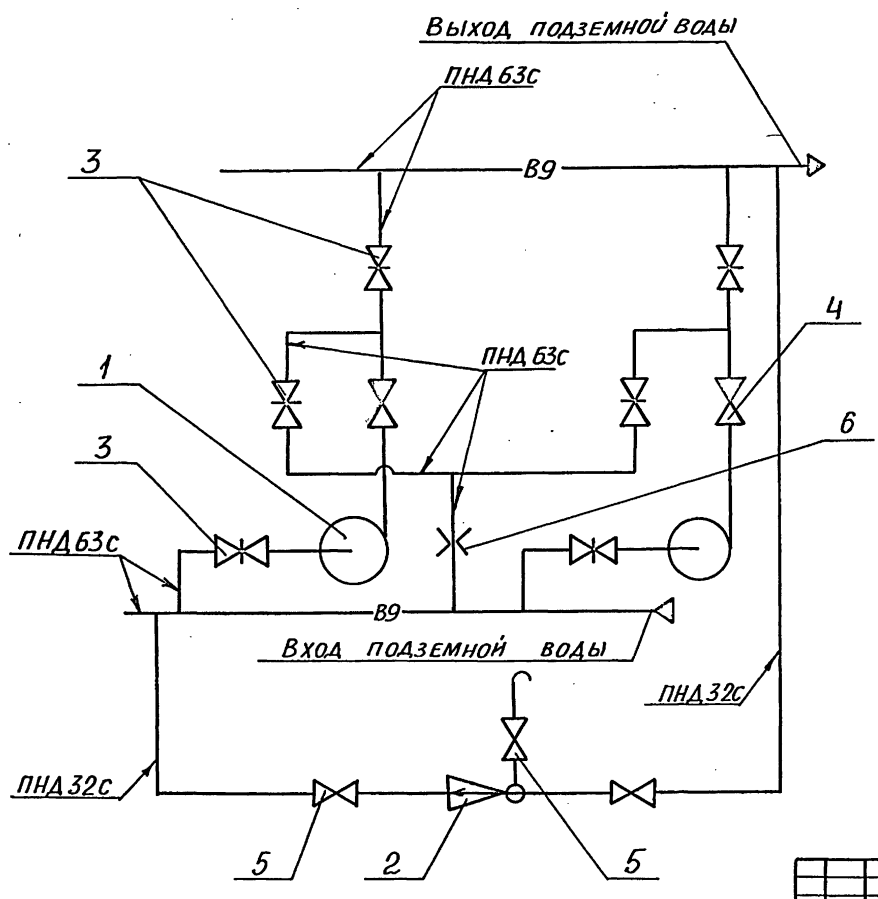
| Поз | Наименование | Кол. |
|-----|---------------------------------------|------|
| 1 | Насос конденсатный Кс 12-50/2 | 2 |
| 2 | Задвижка 30с 41нж Ду 50; Ру 16 | 2 |
| 3 | Задвижка 30с 41нж Ду 80; Ру 16 | 2 |
| 4 | Клапан обратный 16с 13нж Ду 50; Ру 40 | 2 |

| | | | | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|------|--------------|----------|
| A24B 114.000 CT | | | | Лит. | Масса | Масш |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | - |
| Разраб. | Волобуев | | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | Лист | Листов 1 |
| Чтв. | Сливак | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

A24B 115.000 CT



| Поз. | Наименование | Кол. |
|------|--|------|
| 1 | Насос центробежный консольный химический АХ50-32-160А с электродвигателем 4А 100L2 | 2 |
| 2 | Эжектор водосоляной | 1 |
| 3 | Задвижка 30ч 6бр Ду 50; Ру 10 ГОСТ 8437-75 | 6 |
| 4 | Клапан обратный 16ч 4зр Ду 50; Ру 16 ГОСТ 19500-74 | 2 |
| 5 | Вентиль 15ч 9П2 Ду 25; Ру 16 ГОСТ 18722-73 | 3 |
| 6 | Шайба дроссельная | 1 |

| | | | | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|------|--------------|----------|
| A24B 115.000 CT | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | - |
| Разраб. | Лейтес | | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | Лист | Листов 1 |
| Чтв. | Сливак | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |

Формат А3

5.903-10 Вып. 6-3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|----------|----------------|---|------|------------|------|------|----------|-------|------|------|--------|---------|-----------|--|--|--|---|--|-------|------------|--|--|--|--|--|---------|------------|--|--|--|--|--|-----------|---------|--|--|--|--|--|------|--------|--|--|--|--|--|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * | | | A24B114.000CB | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | A24B047.000A | БЛОКИ НАСОСОВ Kc12-50/2 и AX50-32.160A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Технические требования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | A24B114.000CT | схема техно-логическая | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | A12B093.000 | Статив ст.5 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 2 | | A12B099.000 | стойка | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 3 | | A12B102.000 | сосуд разделительный | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 4 | | A24B105.270-01 | установка манометра | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | -03 | установка манометра | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 6 | | A24B114.010 | Трубопровод | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 7 | | A24B114.020 | Трубопровод | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 8 | | A24B114.030 | Рама | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 9 | | A24B114.040 | стойка | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | | -01 | стойка | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A24B114.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Волобуева</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Мерзлякова</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Мерзлякова</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Фрадкин</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Спивак</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | Разраб. | Волобуева | | | | 1 | | Пров. | Мерзлякова | | | | | | Рук.гр. | Мерзлякова | | | | | | Н. контр. | Фрадкин | | | | | | УТВ. | Спивак | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | Волобуева | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рук.гр. | Мерзлякова | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| УТВ. | Спивак | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс 12-50x2-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|----------------|----------------------------|------|------------|------|------|----------|-------|------|------|--------|--|--|--|--|--|---|--|
| A4 | 11 | | A24B114.040-02 | Стойка | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 12 | | A24B114.050 | Стойка | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 13 | | A24B114.060 | Трубопровод | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 14 | | A24B114.070 | Трубопровод | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 15 | | A24B114.080 | Трубопровод | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | 16 | | A24B114.090 | Стойка | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 17 | | | M12x40.36 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | M12x50.36 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | | | M16x70.36 | 64 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | | | M20x130.36 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 21 | | | M12.4 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | M16.4 | 64 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 23 | | | M20.4 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 10905-78 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | | | 12.02 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | | 20.02 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Прокладки ГОСТ 15180-88 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 26 | | | A-40-10 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 27 | | | A-50-10 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | | | A-65-10 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 29 | | | A-80-10 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A24B114.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | 2 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

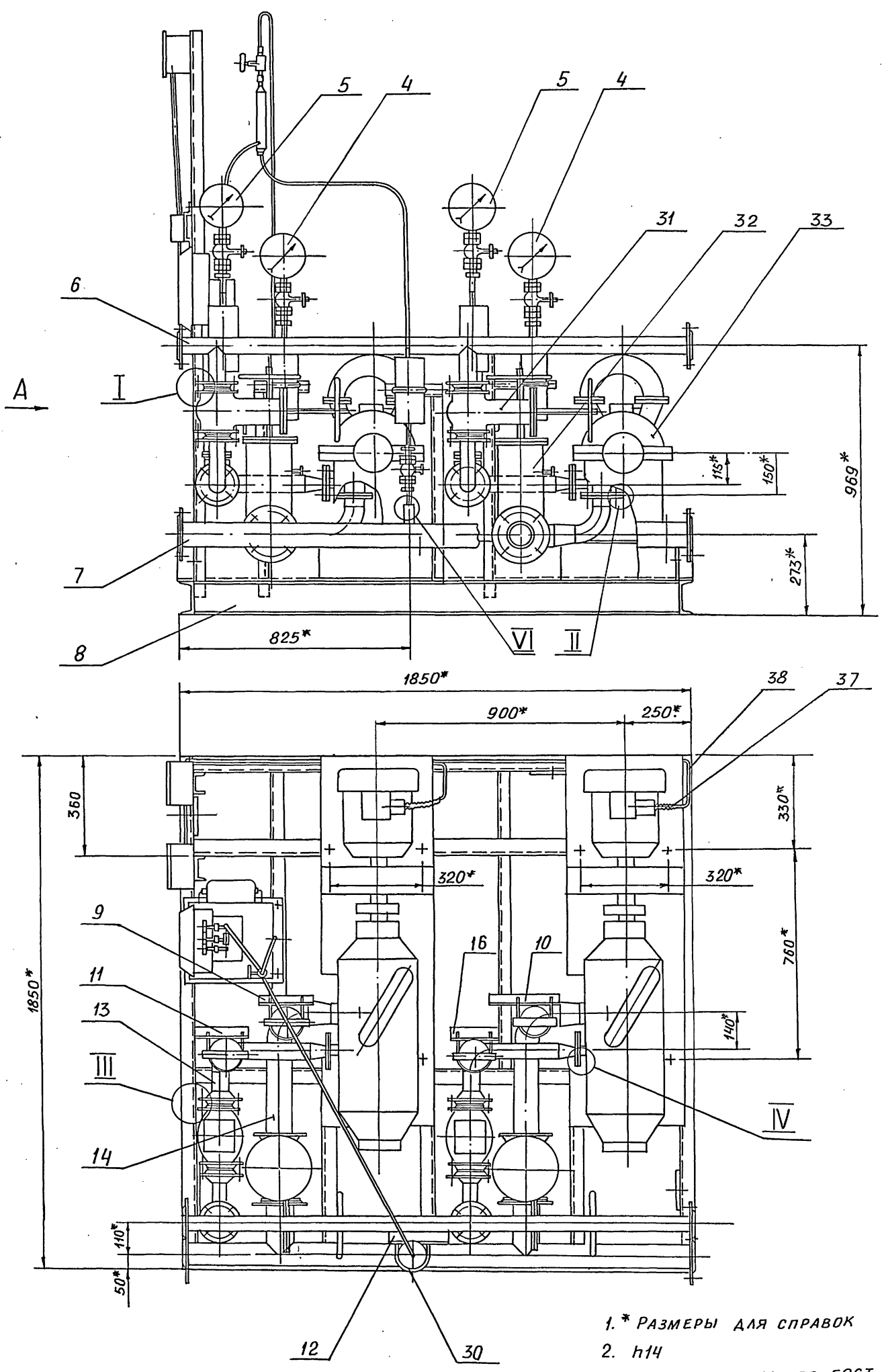
5.903-10 6617. 6-3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|-------------|---|------|------------|------|------|----------|-------|------|------|--------|--|--|--|--|--|---|--|
| | | 30 | | Опора ОПБ2-108 ГОСТ 14911-82 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ СТАЛЬНЫЕ НА Рv16 30с 41нж ГОСТ 10194-78 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 31 | | Ду 50 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 32 | | Ду 80 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 33 | | Насос конденсатный Кс 12-50x2-1 с электродвигателем 4А100Л2; N=5,5 кВт; n=2900 об/мин | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 34 | | Клапан обратный подъемный фланцевый 16с 13нж Ду50; Ру40 ТУ 26-07-1400-86 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 35 | | Соединитель НСВ - 14x6 1/2 ТУ 36.1104-82 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A24B114.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | 3 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|-------------|---|------|------------|------|------|----------|-------|------|------|--------|--|--|--|--|--|---|--|
| | | 35 | | Вентиль 15нж Ббк Ду15 ГОСТ 5761-74 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 37 | | Ввод гибкий К1084 У3 ТУ 36-1634-81 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 38 | | Труба 30x1,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | 6 м | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 39 | | Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 Д20 ГОСТ 8133-74 | 4 м | | | | | | | | | | | | | | | |
| A24B114.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | 4 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.



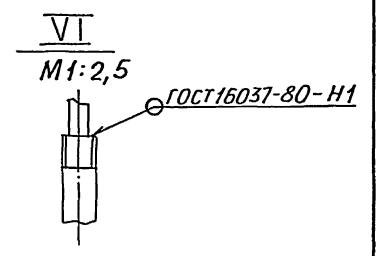
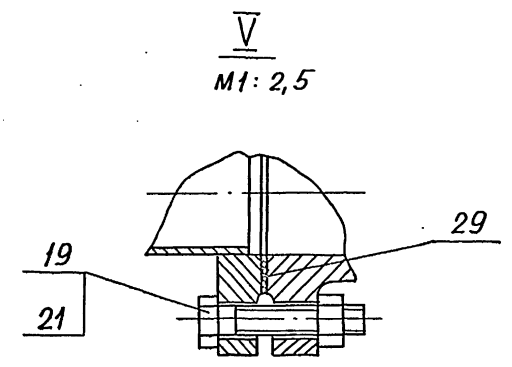
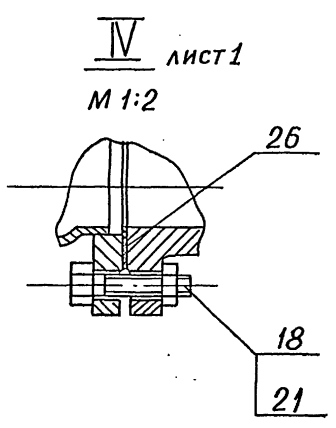
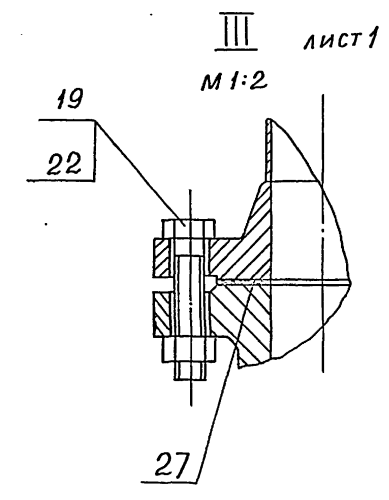
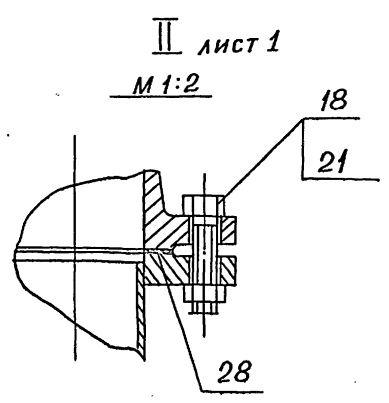
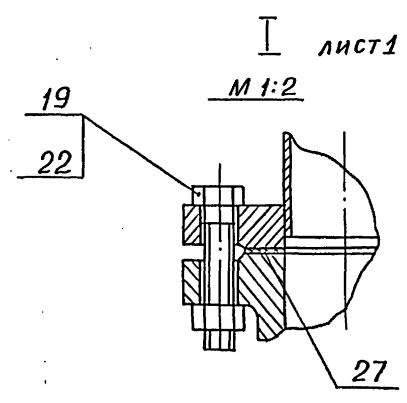
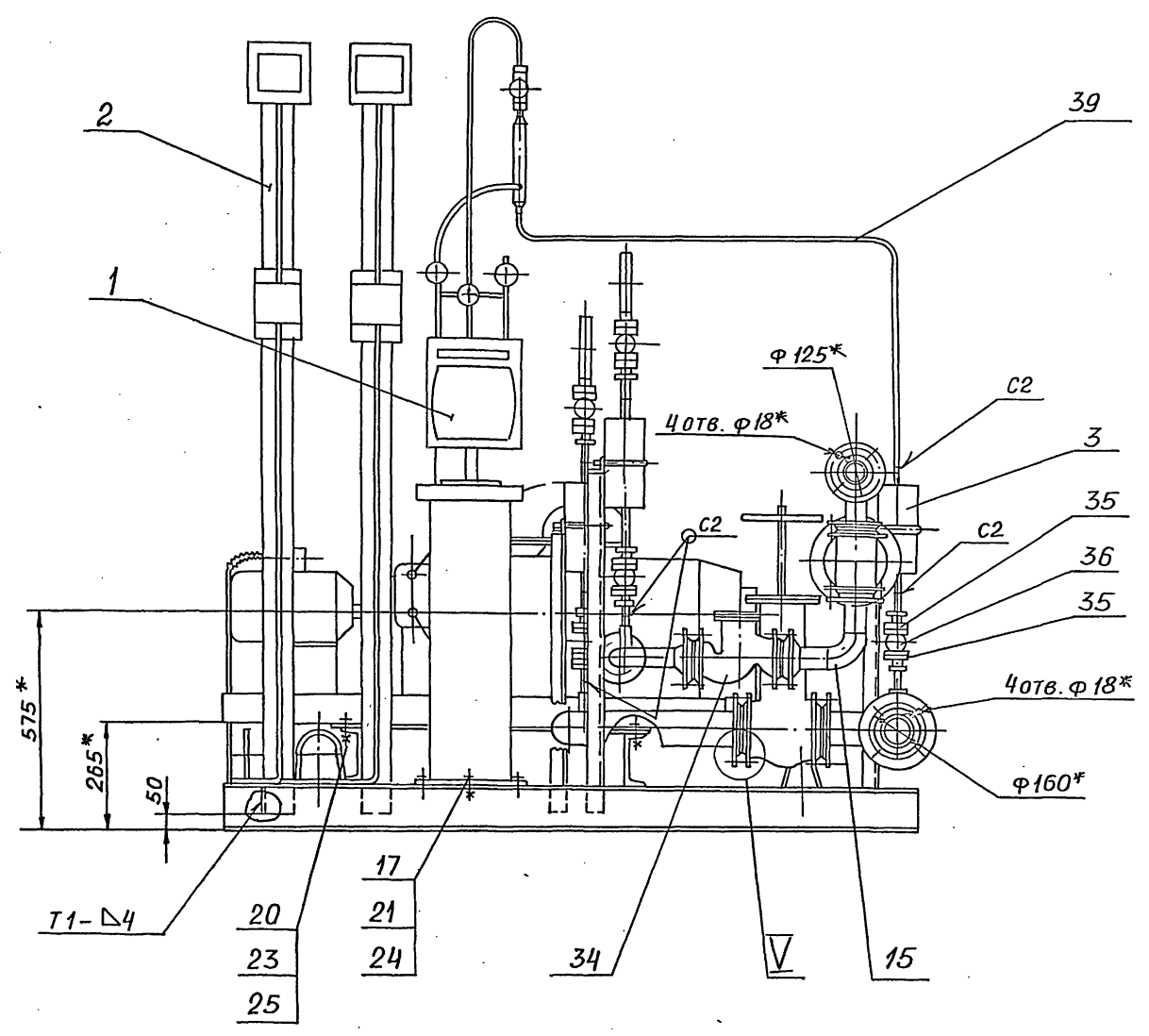
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. n14
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80,
ШВЫ С2 И У20 ПО ГОСТ 16037-80

5.903-10 Вып. 6-3

Инв. № ПОДА. ПОДА. и ДАТА. ВЗАМ. инв. № Инв. № РАУБЛ. ПОДА. и ДАТА

| | | | | | | | | |
|--|------|----------|-------|--|------|-------|---------|----------|
| | | | | А24В114.000СБ | | | | |
| Изм | Лист | № Док.м. | Подп. | Дат | Лит. | Масса | Масштаб | |
| | | | | | И | 12100 | 1:10 | |
| Разраб. Волобуева Пров. Мерзляков Р.к. гр. Мерзляков Гл. спец. Грановский Н. контр. Фрадкин Утв. Спивак | | | | БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс 12-50x2-1 | | | Лист 1 | Листов 2 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | | | | |

Вид А

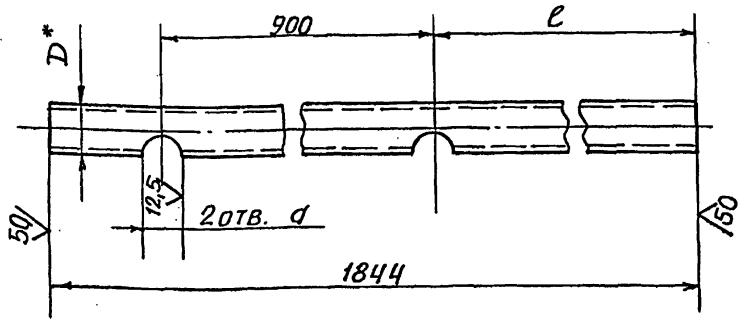


5.903-10 вып. 6-3

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл.
Подп. и дата

А24В 114.001

(V)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-----------------|-------------|----|-----|-----------|
| | D* | d | l | |
| A 24 В 114. 001 | 57 | 50 | 812 | 7,4 |
| -01 | 89 | 82 | 612 | 11,76 |

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- h14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

А24В 114. 001

ТРУБА

ТРУБА D* x 3 ГОСТ 10704-76
D ГОСТ 10705-80

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Волобуева | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | | | A24В 114. 010 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 1 | | A24В 114. 001 | ТРУБА | 1 | |
| A4 | 2 | | A24В 114. 002 | ПОТРУБОК | 2 | |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | | ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗ | | |
| | | | | ГОСТ 12820-80 | 4 | |

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Волобуева | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

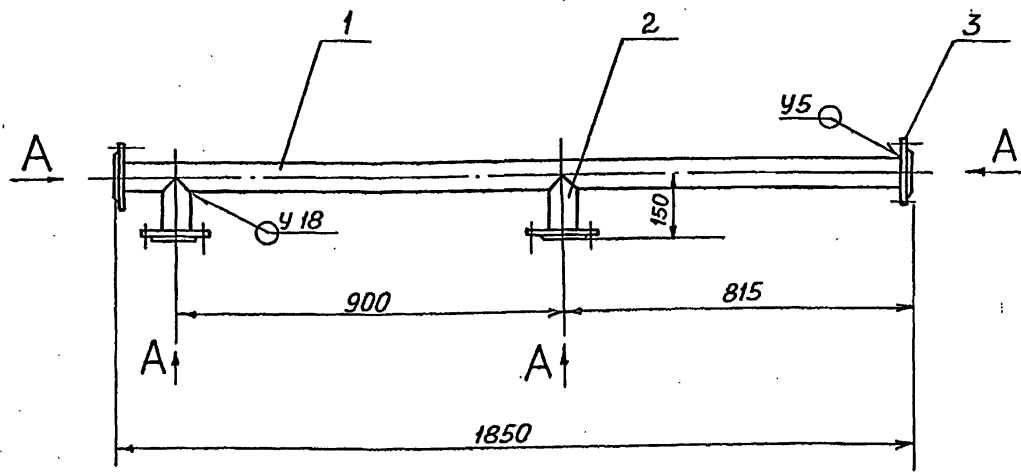
А24В 114. 010

ТРУБОПРОВОД

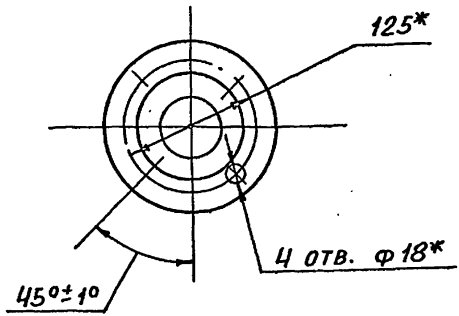
САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А4

А24В 114. 010 СБ



ВИД А ФЛАНЕЦ
М 1:4



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK
- h14; ± $\frac{t_2}{2}$
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А24В 114. 010 СБ

ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Волобуева | | | | И | 18,92 | - |
| Пров. | Мерзляков | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

5.903-10 6/17.6-3

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Волобуева | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | | А 24 В 114 020 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | | А 24 В 114. 001-01 | ТРУБО | 1 | |
| А4 | 2 | | А 24 В 114. 002-01 | ПАТРУБОК | 2 | |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | | | Фланец 1-80-16 ВСтЗ ГОСТ 12820-80 | 4 | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 4 | | | Установка штуцера ра М20х1,5-100 2 ЗКЧ-46-76 | 1 | |

Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата

А 24 В 114. 020

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|-----------|-------|------|
| Разраб. | | Болобуева | | |
| Пров. | | Мерзляков | | |
| Рук. гр. | | Мерзляков | | |
| Н. контр. | | Фрадкин | | |
| Утв. | | Сливак | | |

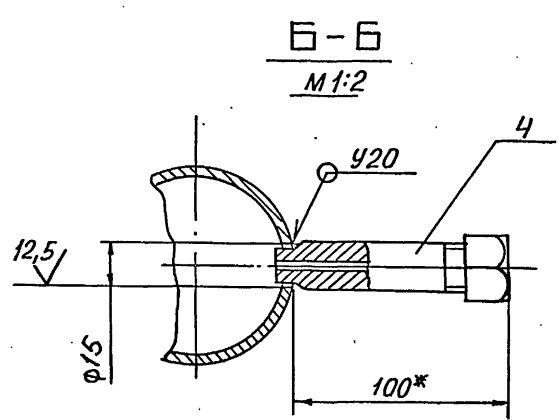
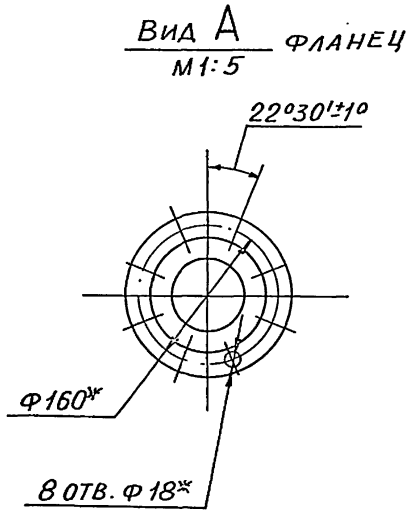
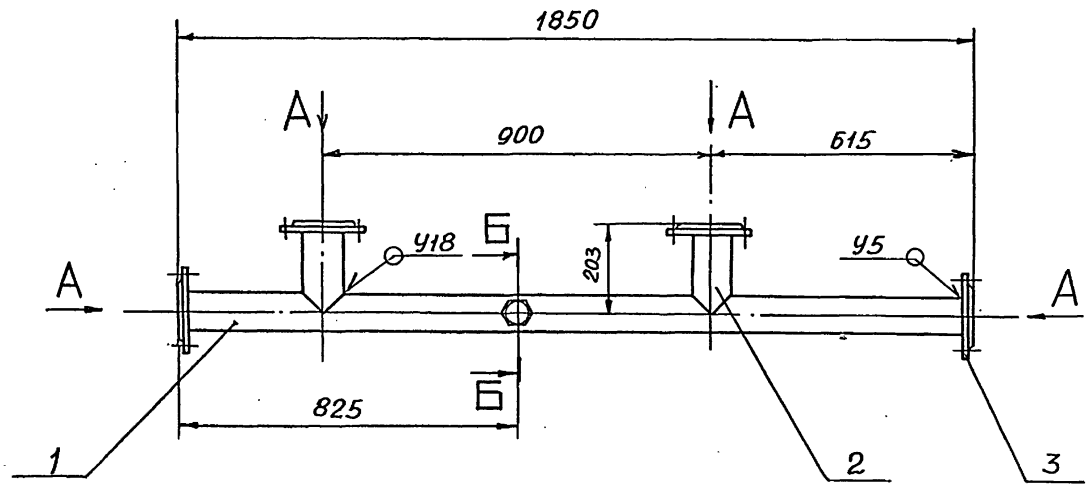
ТРУБОПРОВОД

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | 1 | 1 |

САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А4

А24В 114. 020 СБ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Н14; h14; ± $\frac{\pm 2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А24В 114. 020 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Болобуева | | | И | 29,28 | 1:10 |
| Пров. | | Мерзляков | | | | | |
| Рук. гр. | | Мерзляков | | | | | |
| Гл. спец. | | Грановский | | | | | |
| Н. контр. | | Фрадкин | | | | | |
| Утв. | | Сливак | | | | | |

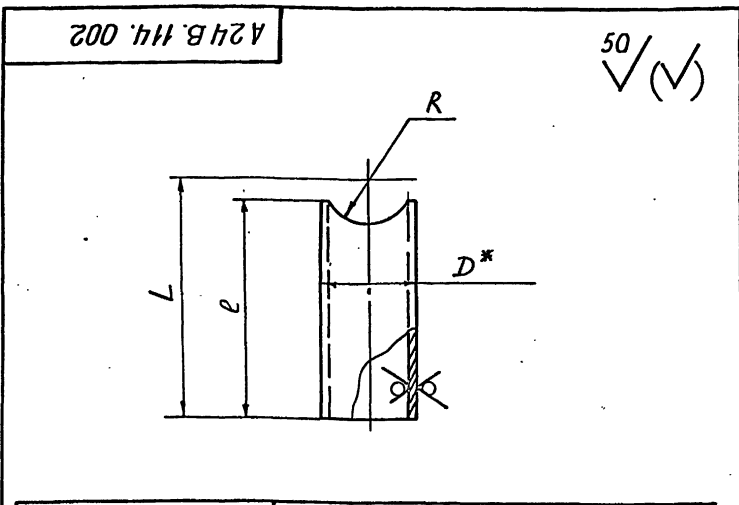
ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А3

5.903-10 в 6/л. 6-3

Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата | Инв. № подл. Подп. и дата



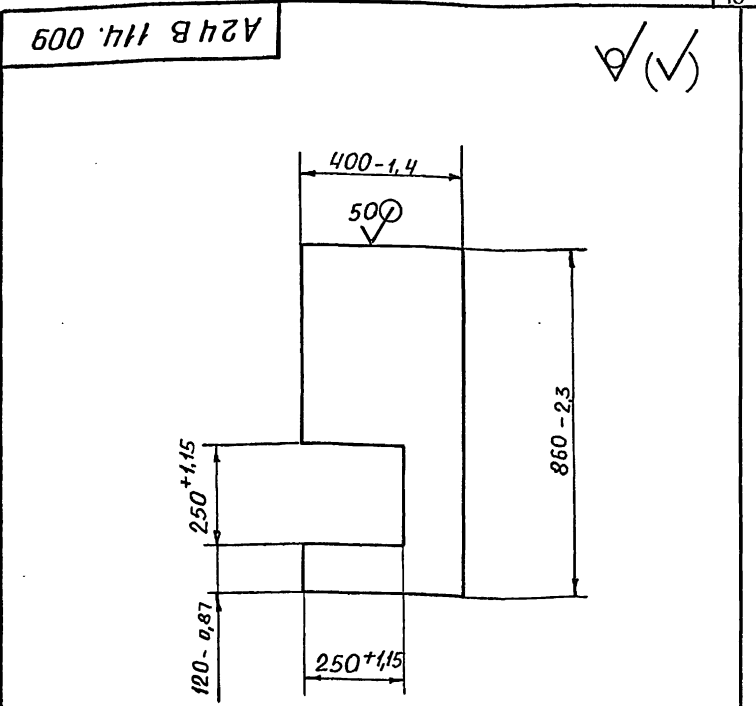
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|----|-----|-----|-----------|
| | D* | R | L | e | |
| A24B 114. 002 | 57 | 29 | 147 | 135 | 0,6 |
| -01 | 89 | 45 | 200 | 184 | 1,34 |

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. h 14; ± t2/2

Инв. № ПОДА, ПОДП. И ДАТА

| | | | | | | |
|---|--|--|--|--------------|-----------|---------|
| A24B 114. 002 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ПАТРУБОК | | | | | См. табл. | - |
| ТРУБА D* x 3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |

Формат А4



Инв. № ПОДА, ПОДП. И ДАТА

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--------------|----------|---------|
| A24B 114. 009 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ПЛИТА | | | | | 11,0 | 1:10 |
| Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |

Формат А4

5.903-10 Вып 6-3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | A24B 114. 030 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | | 1 | A24B 107. 015 | Ушко | 4 | |
| B4 | | 2 | A24B 114. 004 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 1745-3,7 | 3 | 18,2 кг |
| B4 | | 3 | A24B 114. 005 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 410-1,55 | 1 | 5,1 кг |
| B4 | | 4 | A24B 114. 006 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 1850-3,7 | 2 | 19,5 кг |
| B4 | | 5 | A24B 114. 007 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 1148-2,6 | 2 | 12,0 кг |
| B4 | | 6 | A24B 114. 008 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 1850-3,7 | 1 | 22,8 кг |

Инв. № ПОДА, ПОДП. И ДАТА

| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--------------|------|--------|
| A24B 114. 030 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| РАМА | | | | | 1 | 2 |
| | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|------|------------|
| A4 | | 7 | A24B 114. 009 | ПЛИТА | 2 | |
| B4 | | 8 | A24B 114. 011 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 443-1,55 | 1 | 4,6 кг |
| B4 | | 9 | A24B 114. 012 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 748-2,0 | 2 | 7,8 кг |
| B4 | | 10 | A24B 114. 013 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 490-1,55 | 1 | 5,2 кг |
| B4 | | 11 | A24B 114. 014 | ШВЕЛЕР | | |
| | | | | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ3-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 455-1,55 | 1 | 5,6 кг |

Инв. № ПОДА, ПОДП. И ДАТА

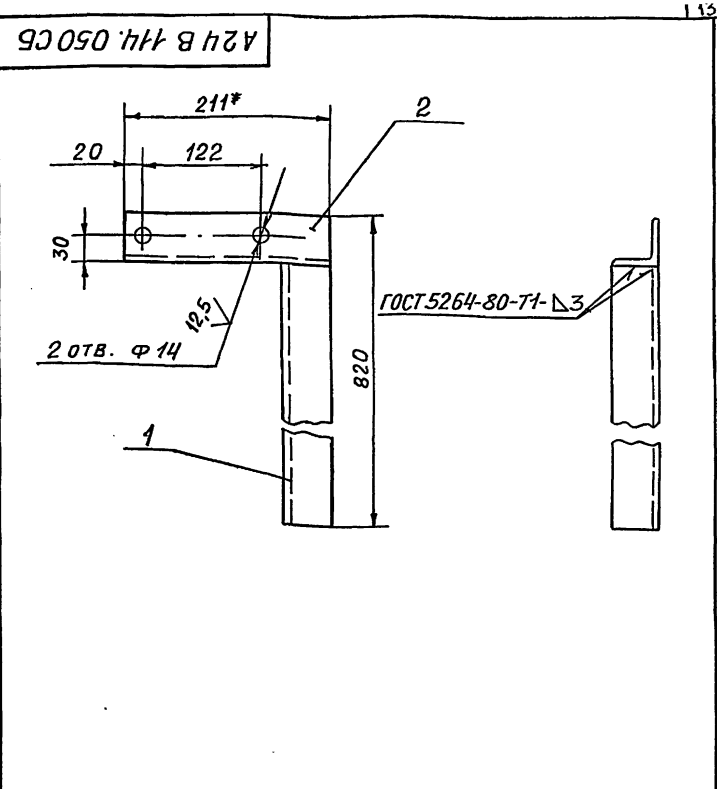
| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|------|------|--------|
| A24B 114. 030 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 2 | |

Формат А4

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-----------------|---|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | A24B 114.050 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 A24B 114.023 | УГОЛОК УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 535-79 ВСТ.3-ГОСТ 535-79 | 1 | 2,9 кг |
| Б4 | 2 A24B 114.024 | ОПОРА УГОЛОК 60x50x5-В ГОСТ 535-79 ВСТ.3-ГОСТ 535-79 | 1 | 0,8 кг |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B 114.050 | | | |
| СТОЙКА | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Формат: А4 | | | |



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Н 14; ± $\frac{t_2}{2}$

| | | | |
|-----------------|------|--------|---------|
| A24B 114.050 СБ | | | |
| СТОЙКА | | | |
| Лит. | Лист | Листов | Масштаб |
| И | 1 | 1 | 3,7 1:4 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Формат: А4 | | | |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-----------------|---|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | A24B 114.060 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 A24B 114.027 | ПАТРУБОК ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 2 A24B 114.028 | ПАТРУБОК ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,3 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | Фланец 1-40-Б ВСТЗ ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 4 | Фланец 1-50-40 ВСТЗ ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 5 | Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 6 | Переход К57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 7 | УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20x1,5-100 23К4-46-76 | 1 | |

5.903-10 Вып. 6-3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

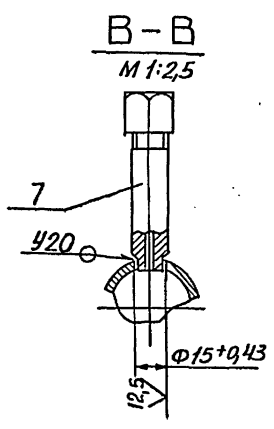
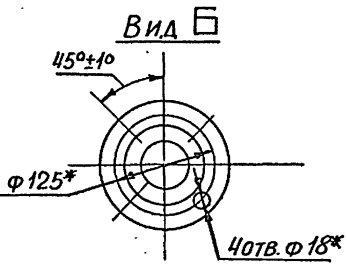
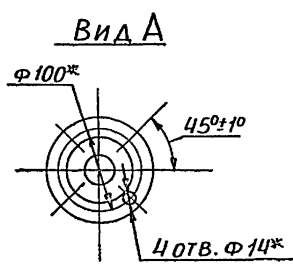
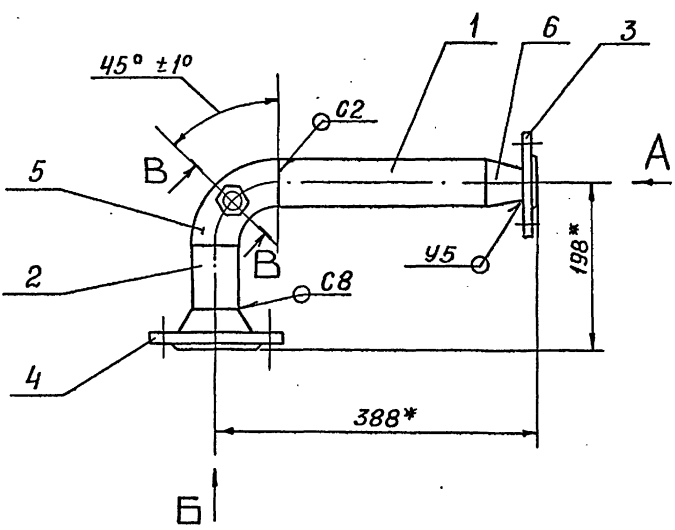
| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B 114.060 | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Формат: А4 | | | |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-----------------|---|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | A24B 114.070 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 A24B 114.031 | ПАТРУБОК Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,25 кг |
| Б4 | 2 A24B 114.032 | ПАТРУБОК Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,1 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | Фланцы ГОСТ 12820-80 1-65-6 ВСТ.3 | 1 | |
| | 4 | 1-80-16 ВСТ.3 | 1 | |
| | 5 | Отводы ГОСТ 17375-83 90° 76x3,5 | 1 | |
| | 6 | 90° 89x3,5 | 1 | |
| | 7 | Переход К89x3,5-76x3,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 8 | УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20x1,5-100 23К4-46-76 | 1 | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B 114.070 | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Формат: А4 | | | |

A24B 114.060CB

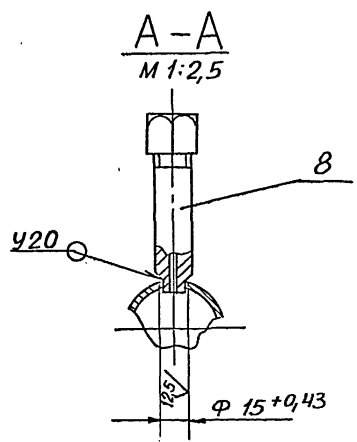
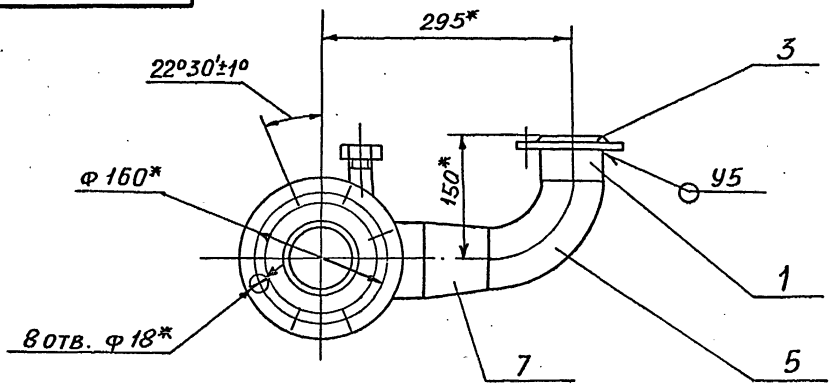


- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|-----------------|---------------|-------|---------|
| | | | | A 24B 114.060CB | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | И | 6,0 | 1:5 |
| Разраб. | Волобуева | | | | Лист Листов 1 | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Рчк. гр. | Мерзляков | | | | Формат А3 | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Сливак | | | | | | |

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

A24B 114.070CB



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|-----------------|--------------|-------|---------|
| | | | | A 24B 114.070CB | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | И | 10,9 | 1:5 |
| Разраб. | Волобуева | | | | Лист Листов | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Рчк. гр. | Мерзляков | | | | Формат А3 | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Сливак | | | | | | |

5.903-10 Вып. 6-3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | A 24 В 114. 080 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | A 24 В 114. 034 | ПАТРУБОК | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | e = 97-0,87 | 1 | 0,4 кг |
| Б4 | 2 | | A 24 В 114. 035 | ПАТРУБОК | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | e = 75-0,74 | 1 | 0,3 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 3 | | Фланец 1-50-16 ВСтЗ ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | 4 | | Фланец 1-50-40 ВСтЗ ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | 5 | | Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|--|----------|--|--|-------|--|--|------|--|--|
| Изм. Лист | | | № докум. | | | Подп. | | | Дата | | |
| Разраб. Волобуев | | | | | | | | | | | |
| Пров. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | | | | | | | | | |
| Утв. Спивак | | | | | | | | | | | |

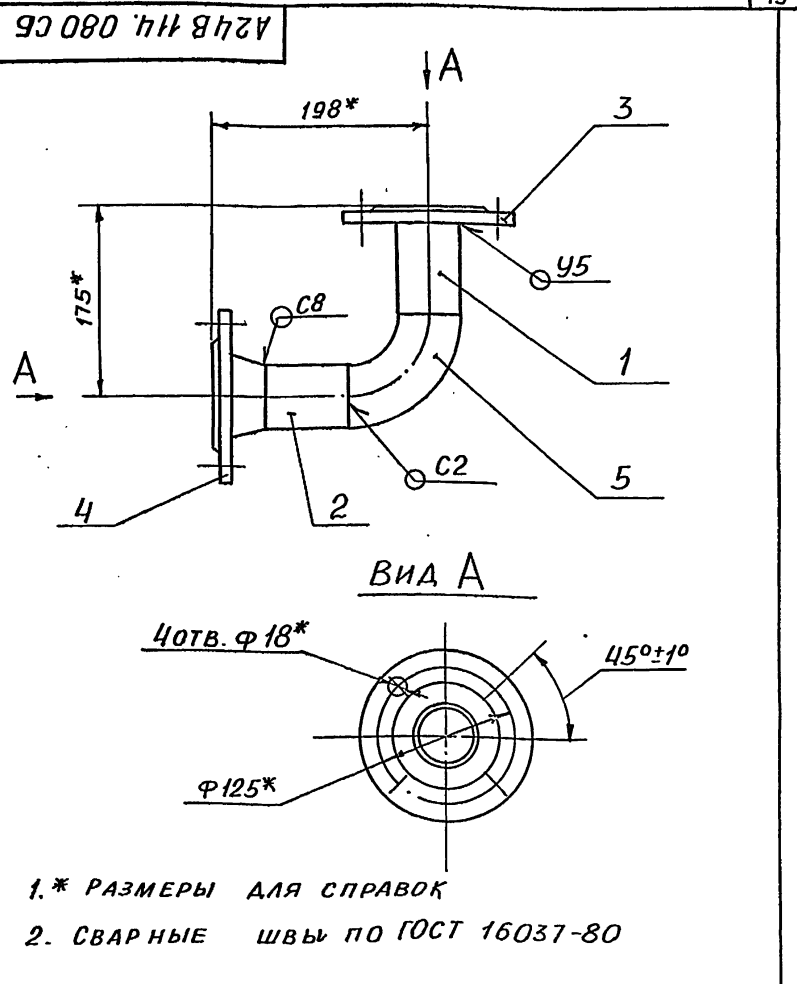
A 24 В 114. 080

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | 1 | 1 |

ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|----------|--|--|-------|--|--|------|--|--|
| Изм. Лист | | | № докум. | | | Подп. | | | Дата | | |
| Разраб. Волобуев | | | | | | | | | | | |
| Пров. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. Грановский | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | | | | | | | | | |
| Утв. Спивак | | | | | | | | | | | |

A 24 В 114. 080 СБ

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 6,6 | 1:4 |

ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | A 24 В 114. 090 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | A 24 В 114. 019 | УГОЛОК | | |
| | | | | УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 940-2,3 | 1 | 3,5 кг |
| Б4 | 2 | | A 24 В 114. 037 | ОПОРА | | |
| | | | | УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | e = 159-1,0 | 1 | 0,6 кг |

5.903-10 6/л. 6-3

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|--|----------|--|--|-------|--|--|------|--|--|
| Изм. Лист | | | № докум. | | | Подп. | | | Дата | | |
| Разраб. Волобуев | | | | | | | | | | | |
| Пров. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | | | | | | | | | |
| Утв. Спивак | | | | | | | | | | | |

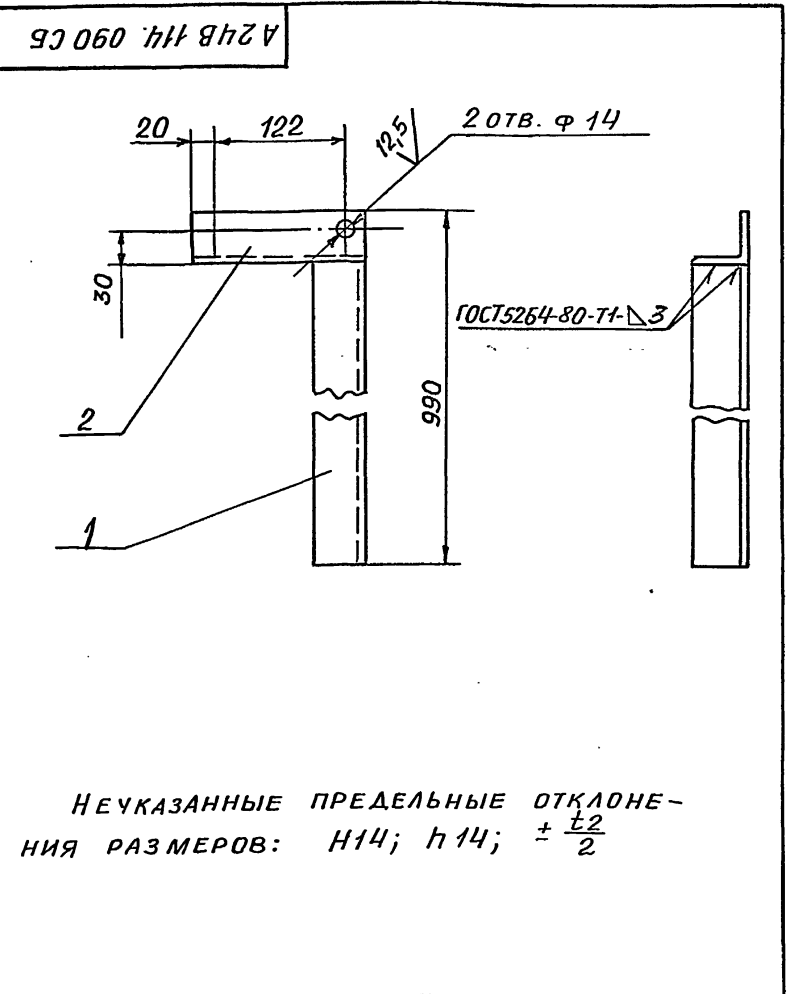
A 24 В 114. 090

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |

СТОЙКА

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|----------|--|--|-------|--|--|------|--|--|
| Изм. Лист | | | № докум. | | | Подп. | | | Дата | | |
| Разраб. Волобуев | | | | | | | | | | | |
| Пров. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. Грановский | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | | | | | | | | | |
| Утв. Спивак | | | | | | | | | | | |

A 24 В 114. 090 СБ

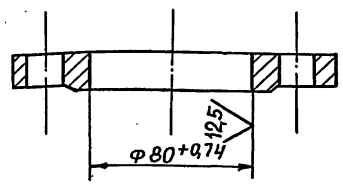
| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 4,1 | 1:4 |

СТОЙКА

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

A24B115.007



A24B 115.007

ФЛАНЕЦ

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| и | 1,95 | 1:2 |

ЗАГОТОВКА- ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лейтес
Пров. Мерзляков
Руч. гр. Мерзляков
Гл. спец. Грановский
Н-контр. Фрадкин
УТВ. Спивак

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|--|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A2 | | | A24B 115.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | A24B 047.000А | Блоки насосов Кс12-50/2 и АХ50-32.160А | | |
| | | | | Технические требования | | |
| A3 | | | A24B 115.000СТ | Схема технологическая | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| A4 | 1 | | A23A 024.000 | Эжектор водосоляной | 1 | Типовые конструкции серии 4.903-13 вып 1-4 |
| A4 | 2 | | A 12B 099.000 | Стойка | 2 | |
| A4 | 3 | | A 12B 100.000-01 | Установка манометра МПЧ-УХ4 | 2 | |
| A4 | 4 | | A 12B 100.000-03 | Установка манометра МПЧ-УХ10 | 3 | |
| A4 | 5 | | A24B 115.010 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 6 | | A24B 115.020 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 7 | | A24B 115.030 | Патрубок | 1 | |
| A4 | 8 | | A24B 115.040 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 9 | | A24B 115.050 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 10 | | A24B 115.060 | Патрубок | 2 | |
| A4 | 11 | | A24B 115.070 | Трубопровод | 1 | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лейтес
Пров. Мерзляков
Руч. гр. Мерзляков
Гл. спец. Грановский
Н-контр. Фрадкин
УТВ. Спивак

A24B.115.000

БЛОК НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БН-АХ50-32-160x2

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| и | 1 | 3 |

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

5.903-10 Вып. 6-3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|---------------------|------|------------|
| A4 | | 12 | A24B 115.080 | ПАТРУБОК | 2 | |
| A4 | | 13 | A24B 115.090 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| A4 | | 14 | A24B 115.100 | ПАТРУБОК | 1 | |
| A4 | | 15 | A24B 115.110 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| A4 | | 16 | A24B 115.120 | РАМА | 1 | |
| A4 | | 17 | A24B 115.190 | ПАТРУБОК | 1 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | | 18 | A24B 115.001 | Шайба дроссельная | 1 | |
| A4 | | 19 | A24B 115.002 | Скоба | 2 | |
| | | 20 | -01 | Скоба | 8 | |
| A4 | | 21 | A24B 115.003 | Хомут | 2 | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 22 | | M8x20.36 | 10 | |
| | | 23 | | M10x40.36 | 12 | |
| | | 24 | | M12x55.36 | 24 | |
| | | 25 | | M16x70.36 | 64 | |
| | | 26 | | M16x100.36 | 6 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 27 | | M8.4 | 10 | |
| | | 28 | | M10.4 | 12 | |
| | | 29 | | M12.4 | 28 | |
| | | 30 | | M16.4 | 72 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 31 | | 10.02 | 12 | |
| | | 32 | | 12.02 | 26 | |
| | | 33 | | 16.02 | 68 | |

A24B 115.000

Лист 2

Формат А4

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лейтес
Пров. Мерзляков
Руч. гр. Мерзляков
Гл. спец. Грановский
Н-контр. Фрадкин
УТВ. Спивак

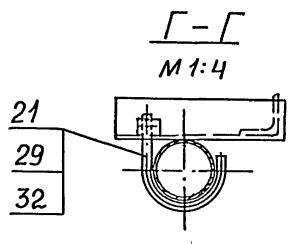
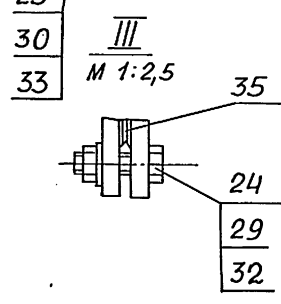
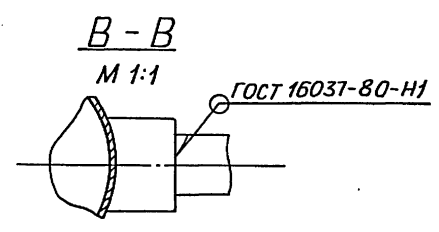
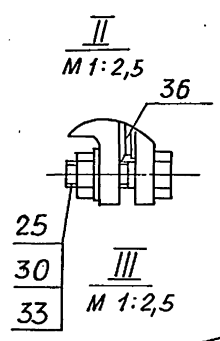
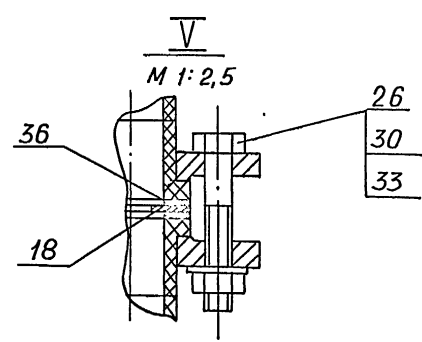
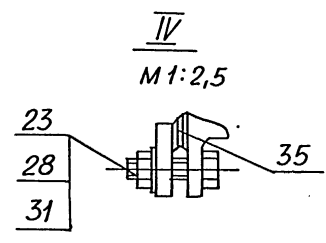
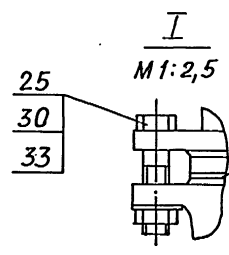
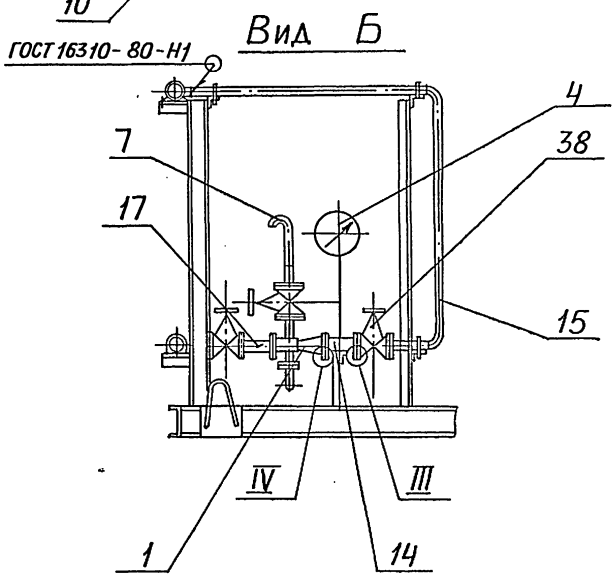
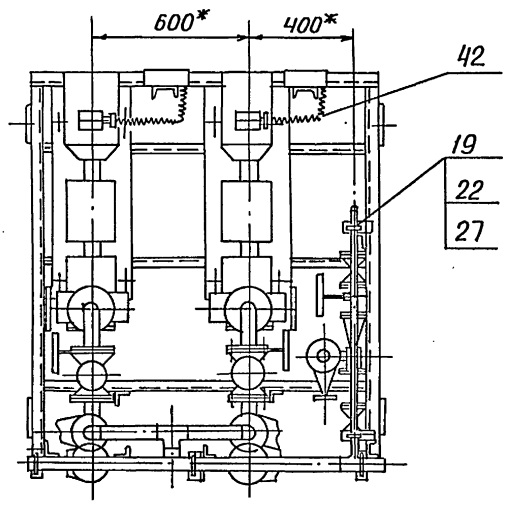
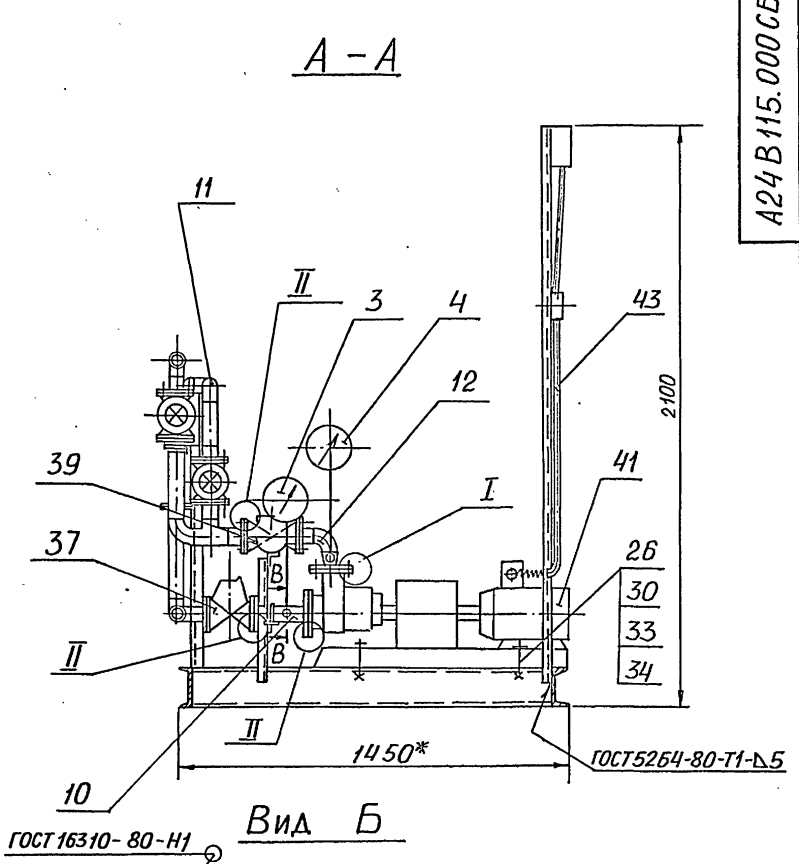
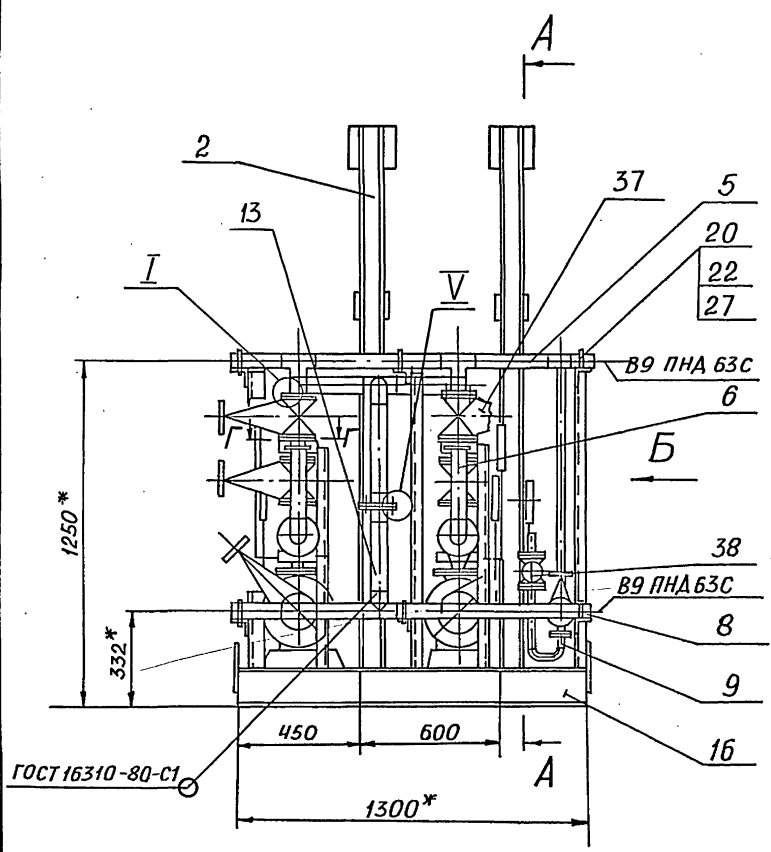
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | 34 | | Шайба 16.02 ГОСТ 10905-78 | 4 | |
| | | | | ПРОКЛАДКИ | | |
| | | | | ГОСТ 15180-76 | | |
| | | 35 | | A-25-16 | 9 | |
| | | 36 | | A-50-10 | 18 | |
| | | 37 | | Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем 304 ббр Ду 50; Ру 10 | | |
| | | | | ГОСТ 8437-75 | 6 | |
| | | 38 | | Вентиль запорный фланцевый 15к9П2 Ду 25; Ру 16 | | |
| | | | | ГОСТ 18722-73 | 3 | |
| | | 39 | | Клапан обратный поворотный фланцевый 164Зр Ду 50; Ру 16 | | |
| | | | | ГОСТ 19500-74 | 2 | |
| | | 40 | | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | | | Насос центробежный консольный химический АХ50-32-160А с электродвигателем 4А 100Л2 N=5,5 кВт n=2880 об/мин | 2 | |
| | | 42 | | Ввод гибкий К1084УЗ ТУ 36-1684-81 | 2 | |
| | | 43 | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | Труба 30x1,8 ГОСТ 10704-78 Д ГОСТ 10705-80 | 4 | М |

A24B 115.000

Лист 3

Формат А4

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лейтес
Пров. Мерзляков
Руч. гр. Мерзляков
Гл. спец. Грановский
Н-контр. Фрадкин
УТВ. Спивак



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

5.903-10 Вып. 6-3

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА

| | | | | | A24B115.000СБ | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|---|--------------|----------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | БЛОК НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БН-АХ50-32-160Х2 | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | | | 725 | 1:15 |
| | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| ФОРМАТ А2 | | | | | | | | |

| Формат зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | A24B 115.010 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | A24B 115.005 | Труба Труба ПНА 63С техническая ГОСТ 18599-83 L=190-1,15 | 1 | 0,13кг |
| Б4 | 2 | A24B 115.006 | Труба Труба ПНА 63С техническая ГОСТ 18599-83 L=480-1,55 | 1 | 0,33кг |
| А4 | 3 | A24B 115.007 | Фланец | 2 | |
| Б4 | 4 | A24B 115.008 | Труба Труба ПНА 63С техническая ГОСТ 18599-83 L=306-1,3 | 1 | 0,21кг |
| Б4 | 5 | A24B 115.009 | Труба Труба ПНА 63С техническая ГОСТ 18599-83 L=66-0,74 | 1 | 0,04кг |

| Формат зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | Б | | Тройник переходный ПНП 63x32 с ОСГБ-05-367-74 | 1 | |
| | | | <u>Фланец 1-50-10</u> ГОСТ 12820-80 (Зарготов-ка для дет. А24В 115.007) | 2 | |
| | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 7 | | Втулка под фланец ПНА 63с ТУ 6-19-213-83 | 2 | |
| | 8 | | Тройник ПНА 63с ТУ 6-19-213-83 | 2 | |

Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дучел. Подл. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дучел. Подл. и дата

| | | | |
|--------------|-----------|---------|-------|
| A24B 115.010 | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | 2 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

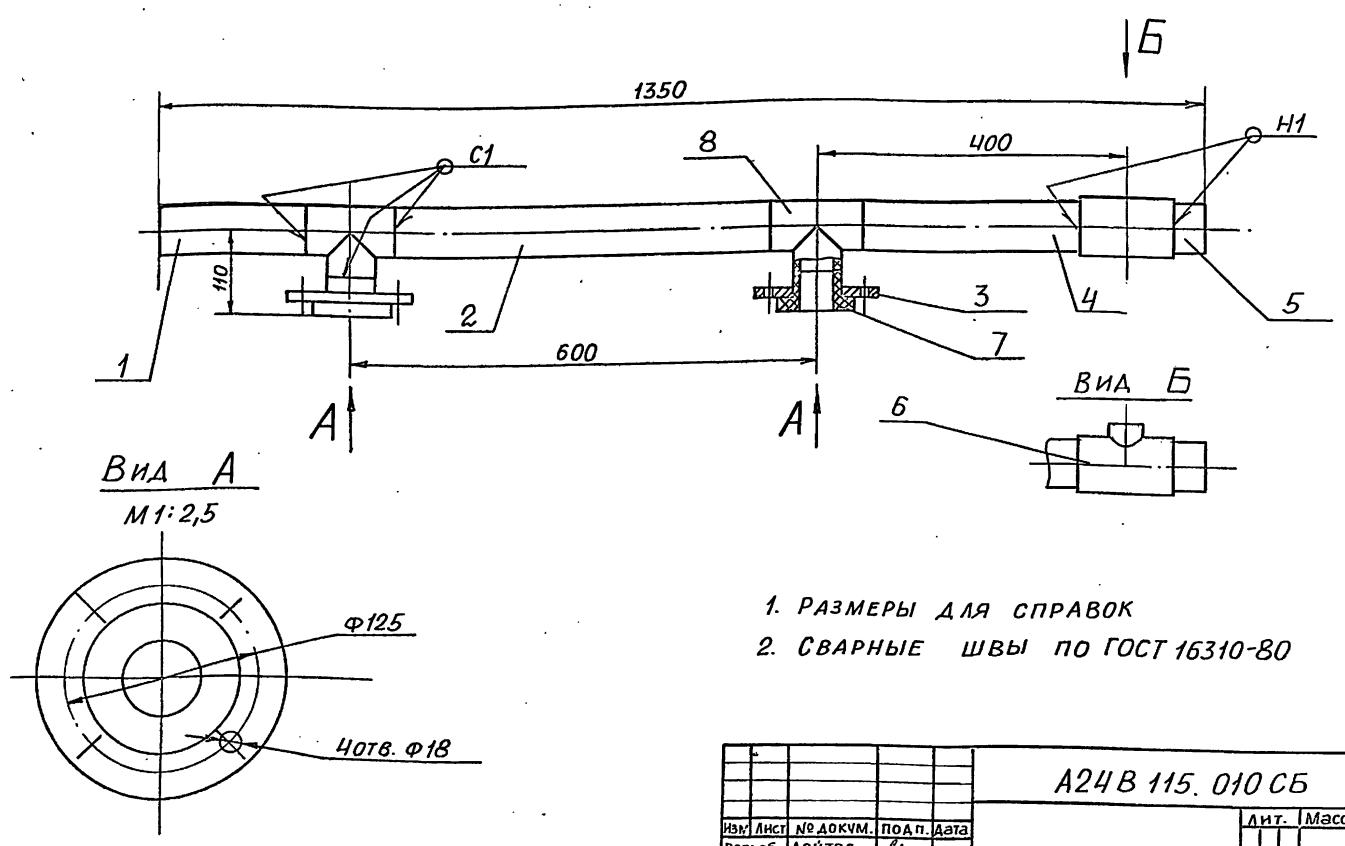
| | | | |
|--------------|--|--|--|
| A24B 115.010 | | | |
| Лист 2 | | | |

Формат: А4

Формат: А4

5.903-10 6617.6-3

A24B 115.010 СБ



- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дучел. Подл. и дата

| | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|
| A24B 115.010 СБ | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | |
| Гл. спец. | Грановский | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| И | 5,65 | 1:5 | |
| Лист | | Листов 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|--|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | A24B 115. 020 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 A24B 115. 007 | Фланец Трубы Труба ПНД 63С техни- ческая ГОСТ 18599-83 | 3 | |
| Б4 | 2 A24B 115 011 | L = 216 - 1,15 | 1 | 0,15 кг |
| Б4 | 3 A24B 115. 012 | L = 25 - 0,52 | 1 | 0,02 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | Фланец 150-10 ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ ДЕТ. А24В115.007) | 3 | |
| | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| 4 | | Втулка под фланец ПНД 63СТУБ-19-213-83 | 3 | |
| 5 | | Угольник 90° ПНД 63С ТУ 6-19-213-83 | 1 | |
| 6 | | Тройник ПНД 63С ТУ 6-19-213-83 | 1 | |
| A24B 115. 020 | | | | |
| Трубопровода | | | Лит. | Лист |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | 1 | 1 |
| Формат А4 | | | | |

A24B 115. 020 СБ

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

| | | | |
|-------------------------|----------|-------|------|
| A24B 115. 020 СБ | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. Лейтес | | | |
| Пров. Мерзляков | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | |
| Гл. спец. Грановский | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | |
| Утв. Сливак | | | |
| Трубопровода | | Лит. | Лист |
| САНТЕХПРОЕКТ | | 6,8 | 1:5 |
| Формат А4 | | | |

5.903-10 8/17. 6-3

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|--|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | A24B 115. 030 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 A24B 115. 013 | ТРУБА Труба 32x2,2 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L = 447 - 1,55 | 1 | 0,51 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| 2 | | Фланец 1-25-16 ВСт.3 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| A24B 115. 030 | | | | |
| Трубопровода | | | Лит. | Лист |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | 1 | 1 |
| Формат А4 | | | | |

A24B 115. 030 СБ

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ± $\frac{L_2}{2}$

| | | | |
|-------------------------|----------|-------|------|
| A24B 115. 030 СБ | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. Лейтес | | | |
| Пров. Мерзляков | | | |
| Рук. гр. Мерзляков | | | |
| Гл. спец. Грановский | | | |
| Н. контр. Фрадкин | | | |
| Утв. Сливак | | | |
| Трубопровода | | Лит. | Лист |
| САНТЕХПРОЕКТ | | 1,6 | 1:4 |
| Формат А4 | | | |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|------------------------|-----------------|---|------|-----------------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A3 | A24B 115. 040СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 1 A24B 115. 005 | Труба Труба ПНА БЗс техни- ческая ГОСТ 18599-83 L=190-1,15 | 1 | 0,13кг |
| A4 | 2 A24B 115. 007 | Фланец Трубы Труба ПНА БЗс техни- ческая ГОСТ 18599-83 | 2 | |
| B4 | 3 A24B 115. 008 | L=306-1,3 | 1 | 0,21кг |
| B4 | 4 A24B 115. 009 | L=66-0,74 | 1 | 0,04кг |
| B4 | 5 A24B 115. 016 | L=180-1 | 2 | 0,12кг |
| A4 | 6 A24B 115. 017 | Фланец | 1 | |
| B4 | 7 A24B 115. 018 | Труба Труба ПНА БЗс техни- ческая ГОСТ 18599-83 L=118-0,87 | 1 | 0,02кг |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|------------------------|-------------|--|------|-----------------|
| | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| 8 | | Тройник переходный ПНП 63x32С | | |
| 9 | | Втулка под фланец ПВД 32С | 1 | |
| | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | |
| | | Фланец 1-25-16 ГОСТ 12820-80 (загото- вка для дет. А24В 115. 017) | 1 | |
| | | Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заго- товка для дет. А24В 115. 007) | 2 | |
| | | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| 10 | | Втулка под фланец ПНА БЗс ТУ 6-19-213-83 | 2 | |
| 11 | | Тройник ПНА БЗс ТУ 6-19-213-83 | 3 | |

И н в. н о п о л н. П о д п. и д а т а
В з а м. и н в. н о И н в. н о д о к у м. П о д п. и д а т а

И н в. н о п о л н. П о д п. и д а т а
В з а м. и н в. н о И н в. н о д о к у м. П о д п. и д а т а

A24B 115. 040

| | | | | |
|-----------|------------|---------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзлякова | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | |
| И. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

ТРУБОПРОВОД

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1 | 2 |

САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А4

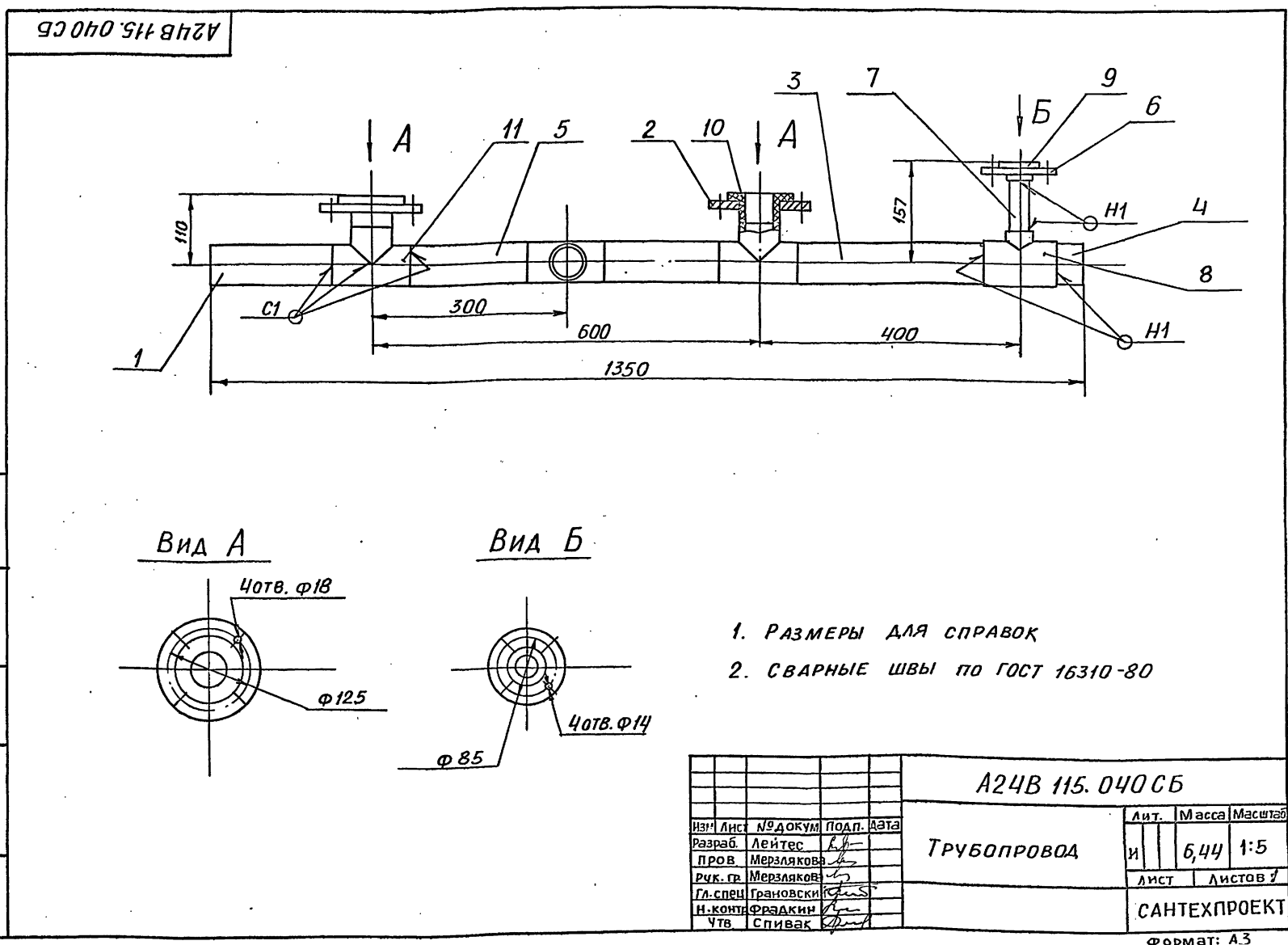
A24B 115. 040

| | | | | |
|------|------|---------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Лит. | Лист | Листов | | |
| И | 1 | 2 | | |

САНТЕХПРОЕКТ

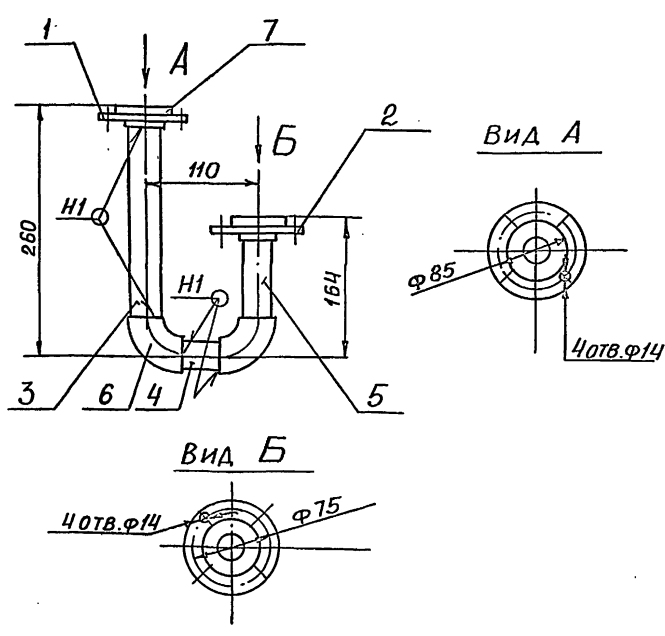
Формат: А4

5.903-10 6610.6-3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | | A24B 115. 050 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | 1 | | A24B 115. 017 | Фланец | 1 | |
| | 2 | | - 01 | Фланец | 1 | |
| | | | | ТРУБЫ | | |
| | | | | ТРУБА ПВД 32 ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83 | | |
| B4 | 3 | | A24B 115. 022 | L = 237-1,15 | 1 | 0,05кг |
| B4 | 4 | | A24B 115. 023 | L = 74-0,74 | 1 | 0,01кг |
| B4 | 5 | | A24B 115. 024 | L = 141-1 | 1 | 0,03кг |

A24B 115. 050 СБ



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B 115. 050 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Лейтес | | | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | | 1,9 | 1:4 |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

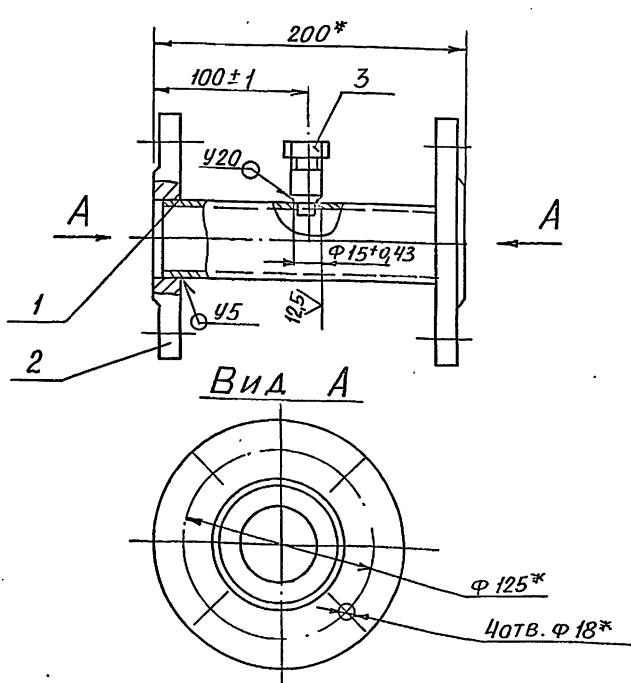
Изм. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|-----------|-----------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Разраб. | Лейтес | | | | | | 1 |
| Пров. | Мерзляков | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

A24B 115. 050
ТРУБОПРОВОД
САНТЕХПРОЕКТ
Формат: А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | | A24B 115. 060 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| B4 | 1 | | A24B 115. 027 | Труба | | |
| | | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 194-1,15 | 1 | 0,78кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 2 | | | Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | | | УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20x1,5-50 ЗКЧ-45-76 | 1 | |

A24B 115. 060 СБ



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

A24B 115. 060 СБ

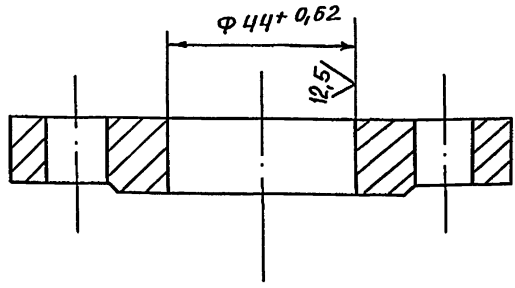
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разраб. | Лейтес | | | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | | 4,9 | 1:2,5 |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

5.903-10 Вып. 6-3

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|-----------|-----------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Разраб. | Лейтес | | | | | | 1 |
| Пров. | Мерзляков | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

A24B 115. 060
ПАТРУБОК
САНТЕХПРОЕКТ
Формат: А4

A24B 115. 017



| Наименование | R_y , кгс/см ² | Масса, кг |
|---------------|-----------------------------|-----------|
| A24B 115. 017 | 6 | 0,6 |
| -01 | 16 | 1,1 |

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------|-----------|---------|
| A24B 115. 017 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ФЛАНЕЦ | | | | И | См. табл. | - |
| ЗАГОТОВКА. ФЛАНЕЦ 1-25-Р _у ВСТ3 ГОСТ 12820-80 | | | | Лист | Листов | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | | |

Формат А4

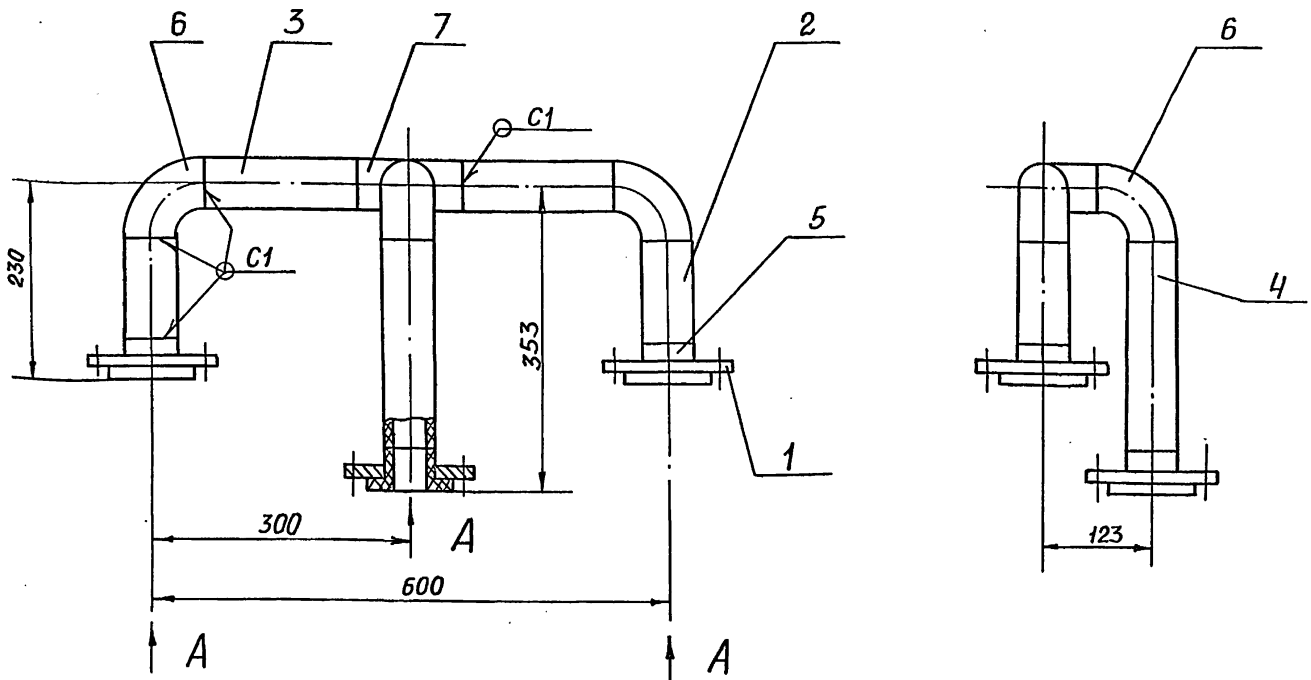
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------|------------------|--|------|------------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| A3 | | | A24B 115. 070 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| A4 | 1 | | A24B 115. 007 | Фланец Трубы Труба ПНД 63С техническая ГОСТ 18599-83 | 3 | |
| B4 | 2 | | A24B 115. 031 | L = 117-0,87 | 2 | 0,08 кг |
| B4 | 3 | | A24B 115. 032 | L = 177-1 | 2 | 0,12 кг |
| B4 | 4 | | A24B 115. 033 | L = 240-1,15 | 1 | 0,17 кг |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
| | | | | Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для дет. A24B 115. 007) | 3 | |
| ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
| | 5 | | | Втулка под фланец ПНД 63С ТУ Б-19-213-83 | 3 | |
| | 6 | | | Угольник 90° ПНД 63С ТУ Б-19-213-83 | 3 | |
| | 7 | | | Тройник ПНД 63С ТУ Б-19-213-83 | 1 | |

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

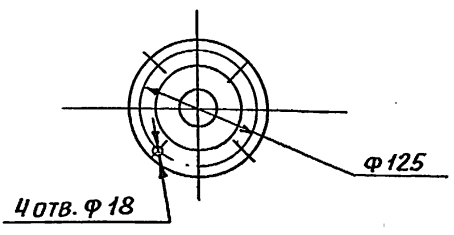
| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|------|------|--------|
| A24B 115. 070 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| ТРУБОПРОВОД | | | | И | | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | | |

Формат А4

A24B 115. 070 СБ



Вид А



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK
2. СВАРНЫЕ ШВЫ. ПО ГОСТ 16310-80

5.903-10 Вып. 6-3

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|------|--------|---------|
| A24B 115. 070 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| ТРУБОПРОВОД | | | | И | 7,35 | 1:5 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | Лист | Листов | 1 |

| Формат зона | поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------------|-----------|------------------|---|------|------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | A24B 115. 100 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | A24B 115. 041 | Труба | | |
| | | | Труба 32x2,2 ГОСТ 10704-76 Д ГОСС 10705-80 | | |
| | | | L = 94- 0,87 | 1 | 0,15 кг |
| | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | | Фланцы ГОСТ 12820-80 | | |
| | 2 | | 1-25-6 | 1 | |
| | 3 | | 1-25-16 | 1 | |
| | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 4 | | Установка штуцера M20x1,5-50 | | |
| | | | ЗК4- 45-76 | 1 | |
| A24B 115. 100 | | | | | |
| ПАТРУБОК | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Лейтес | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | |
| УТВ. | Сливак | | | | |
| | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | |

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

A24B 115. 100 СБ

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

A24B 115. 100 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|---------------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лейтес | | | | | И | 2,0 | 1:2 |
| Пров. | Мерзляков | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | | |
| УТВ. | Сливак | | | | | | | |

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Формат зона | поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------------|-----------|------------------|--|------|------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | A24B 115. 110 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | 1 | A24B 115. 017-01 | ФЛАНЕЦ | 1 | |
| | | | Трубы | | |
| | | | Труба ПВД 32с технич. - кая ГОСТ 13599-83 | | |
| Б4 | 2 | A24B 115. 043 | L = 932- 2,3 | 1 | 0,18 кг |
| Б4 | 3 | A24B 115. 044 | L = 882- 2,3 | 1 | 0,17 кг |
| Б4 | 4 | A24B 115. 045 | L = 127- 1 | 1 | 0,02 кг |
| | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 5 | | Угольник ПВД 32с ОСТБ-05-367-74 | 2 | |
| | 6 | | Втулка под фланец ПВД 32с ОСТБ-05-367-74 | 1 | |
| | | | Фланец 1-25-16 ГОСТ 12820-80 (заготовка для дет. А24В 115.017-01) | 1 | |
| A24B 115. 110 | | | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Лейтес | | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | |
| Н. контр. | Мерзляков | | | | |
| УТВ. | Сливак | | | | |
| | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | | | |

5.903-10 вкл. 6-3

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

A24B 115. 110 СБ

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B 115. 110 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|---------------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТРУБОПРОВОД | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лейтес | | | | | И | 1,07 | 1:5 |
| Пров. | Мерзляков | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | | |
| УТВ. | Сливак | | | | | | | |

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| ФОРМАТ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-----------------|--|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | A24B 115.130 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 A24B 115.056 | ОПОРА | | |
| | | УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ 8509-86 В СТ.3-ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 135-1 | 2 | 0,4 кг |
| Б4 | 2 A24B 115.057 | СТОЙКА | | |
| | | УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ 8509-86 В СТ.3-ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1143-2,6 | 1 | 3,4 кг |

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дат. |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| И. контр. | Фрэдкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B 115.130 | | | |
| СТОЙКА | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |

САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А4

A24B 115.130 СБ

Вид А
М 1:4

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- H14; $\pm \frac{t_2}{2}$
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

| | | | | |
|-----------------|-------------|----------|-------|------|
| A24B 115.130 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дат. |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | Грязновский | | | |
| И. контр. | Фрэдкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

| | | | |
|-----------------|-------|---------|--|
| A24B 115.130 СБ | | | |
| СТОЙКА | | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| И | 4,2 | 1:10 | |

САНТЕХПРОЕКТ

Формат: А4

5.903-10 Вып. 6-3

| ФОРМАТ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-----------------|--|------|------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А2 | A24B 115.120 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 A24B 115.130 | СТОЙКА | 2 | |
| А4 | 2 A24B 115.140 | СТОЙКА | 1 | |
| А4 | 3 A24B 115.150 | СТОЙКА | 1 | |
| А4 | 4 A24B 115.160 | СТОЙКА | 1 | |
| А4 | 5 A24B 115.170 | СТОЙКА | 2 | |
| А4 | 6 A24B 115.180 | СТОЙКА | 2 | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 7 A24B 107.015 | УШКО | 4 | |
| Б4 | 8 A24B 115.048 | ШВЕЛЕР | | |
| | | ШВЕЛЕР 12ГОСТ 8240-72 В СТ.3-ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1300-3,1 | 2 | 13,5 кг |
| Б4 | 9 A24B 115.049 | ШВЕЛЕР | | |
| | | ШВЕЛЕР 12ГОСТ 8240-72 В СТ.3-ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1346-3,1 | 2 | 14 кг |
| Б4 | 10 A24B 115.051 | ПЛИТА | | |
| | | Лист 54ГОСТ 19903-74 В СТ.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | 310-13x 950-2,3 | 2 | 11,5 кг |

| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B.115.120 | | | |
| РАМА | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 2 | |

САНТЕХПРОЕКТ

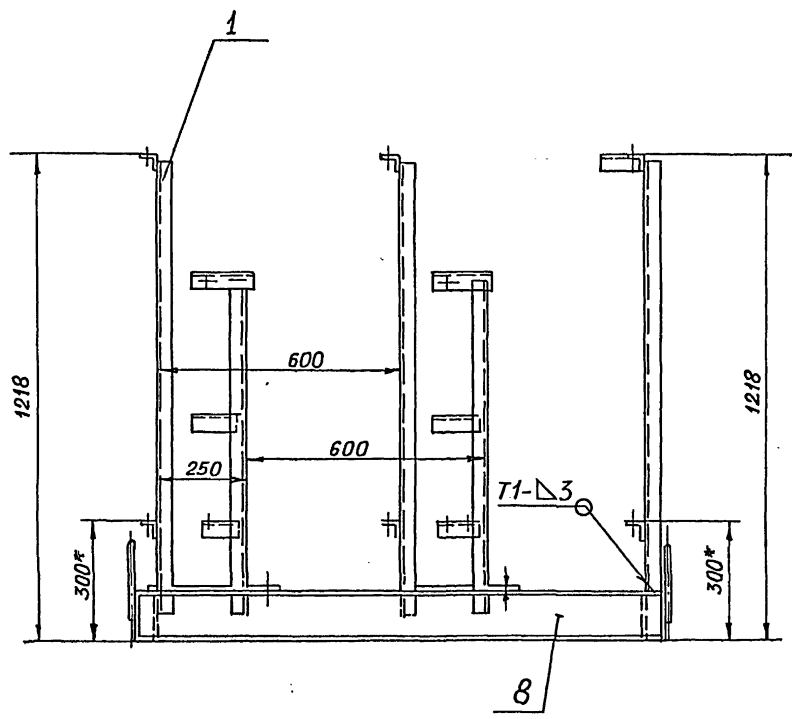
Формат: А4

| ФОРМАТ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-----------------|---|------|------------|
| Б4 | 11 A24B 115.052 | ШВЕЛЕР | | |
| | | ШВЕЛЕР 12ГОСТ 8240-72 В СТ.3-ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1196-3,7 | 3 | 12,4 кг |
| Б4 | 12 A24B 115.053 | ПЛИТА | | |
| | | Лист 54ГОСТ 19903-74 В СТ.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | 120-0,87x 120-1 | 4 | 0,68 кг |
| | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 13 | БОЛТ М 16x100.35 ГОСТ 7798-70 | 2 | |

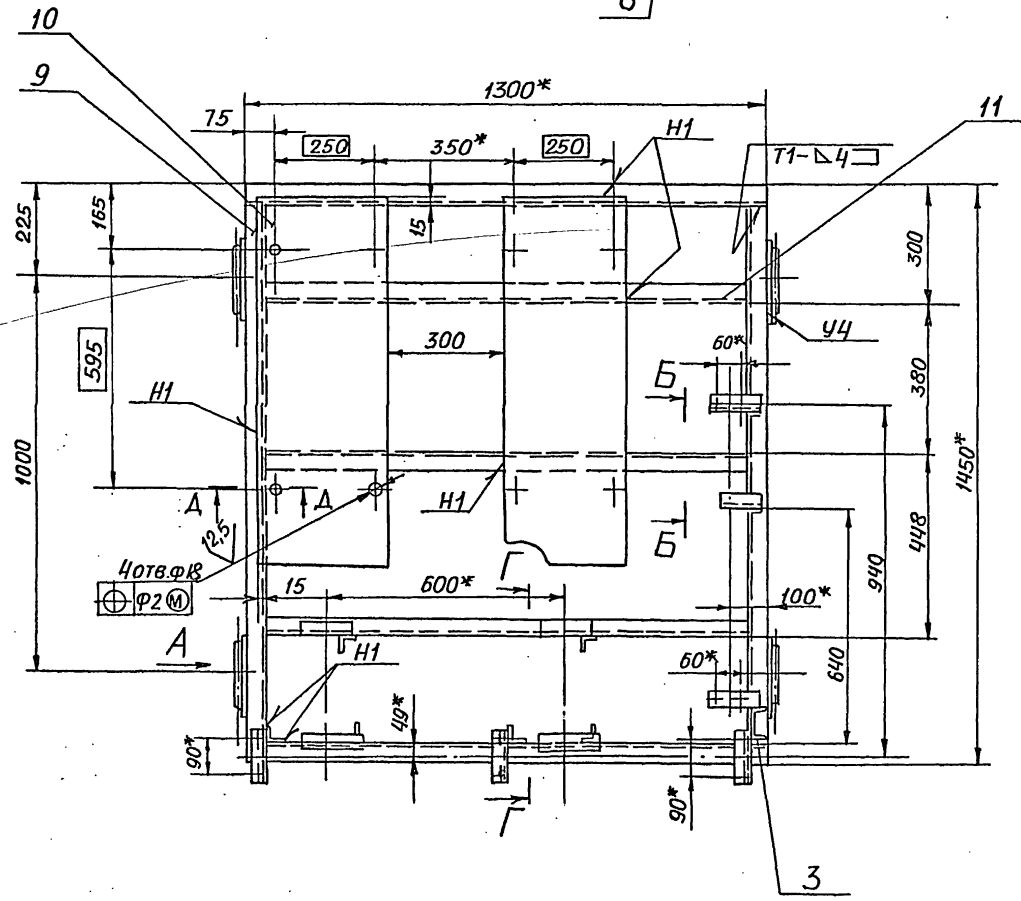
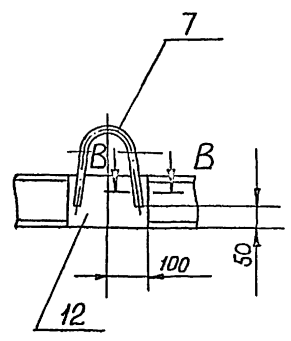
| | | | |
|--------------|------|--------|--|
| A24B 115.120 | | | |
| РАМА | | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 2 | |

САНТЕХПРОЕКТ

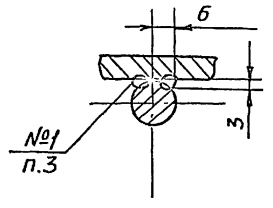
Формат: А4



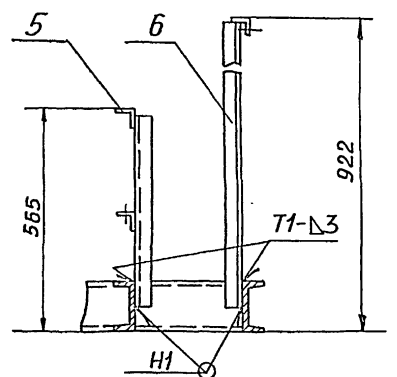
Вид А повернуто



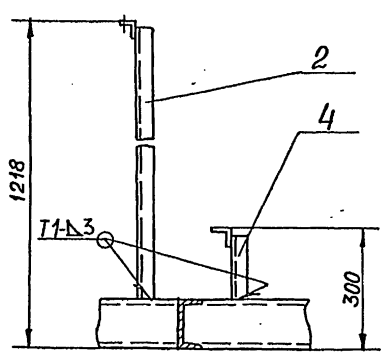
В-В
М 1:1



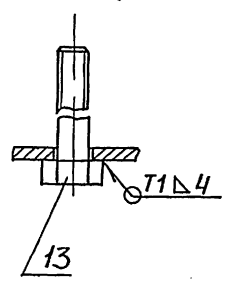
Г-Г повернуто



Б-Б повернуто



Д-Д
М 1:2



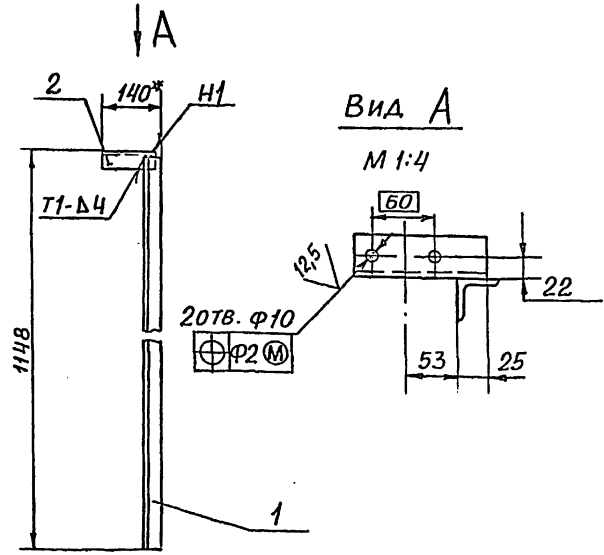
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
2. H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$
3. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ; ОСТАЛЬНЫЕ - ПО ГОСТ 5264-80

5.903-10 64м.6-3

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТЭ | ВЗЯМ. ИЗВ. | ИМВ. № ДУБЛ. | ПОДЛ. И ДАТЭ

| Изм. Лист | | | | № докум. | | | | Подл. | | Дата | | A24B 115.120СБ | | | |
|-----------|------------|------------|--|-----------|-----------|-----------|--|----------|-----------|------|--|----------------|----------|-------|---------|
| Разраб. | Лейтес | Лейтес | | Пров. | Мерзляков | Мерзляков | | Руч. гр. | Мерзляков | | | РАМА | Лит. | Масса | Масштаб |
| Гл. спец. | Грановский | Грановский | | Н. контр. | Фрадкин | Фрадкин | | Утв. | Сливач | | | | И | 145 | 1:10 |
| | | | | | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| | | | | | | | | | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | | |

A24B 115.140 CB



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $H14; \pm \frac{t2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B 115.140 CB

СТОЙКА

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Лейтес | | | | И | 1 | 1 |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лейтес | | | | И | 3,7 кг | 1:10 |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

Формат: А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A4 | | | A24B 115.140 CB | сборочный чертеж | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 1 | | A24B 115.057 | СТОЙКА | | |
| | | | | УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ8509-85 ВСТ3-ГОСТ535-79 | | |
| | | | | L=1143-2,6 | 1 | 3,4 кг |
| B4 | 2 | | A24B 115.058 | ОПОРА | | |
| | | | | УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ8509-85 ВСТ3-ГОСТ535-79 | | |
| | | | | L=125-1 | 1 | 0,3 кг |

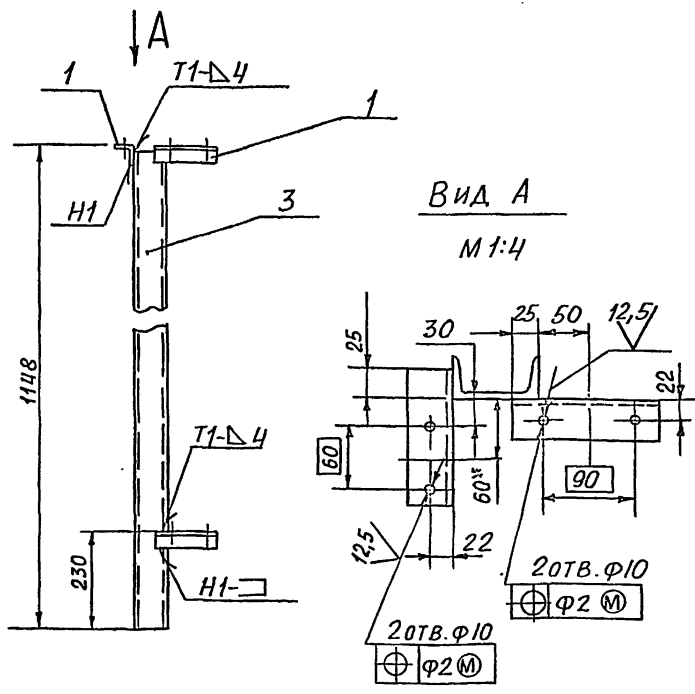
A24B 115.140

СТОЙКА

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Лейтес | | | | И | 1 | 1 |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

Формат: А4

A24B 115.150 CB



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $H14; \pm \frac{t2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B 115.150 CB

СТОЙКА

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лейтес | | | | И | 9,2 | 1:10 |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

Формат: А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A4 | | | A24B 115.150 CB | сборочный чертеж | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| B4 | 1 | | A24B 115.056 | ОПОРА | | |
| | | | | УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ8509-85 ВСТ3-ГОСТ535-79 | | |
| | | | | L=135-1 | 3 | 0,4 кг |
| B4 | 2 | | A24B 115.059 | СТОЙКА | | |
| | | | | ШВЕЛЛЕР ВГОСТ8240-72 ВСТ3-ГОСТ535-79 | | |
| | | | | L=1143-2,6 | 1 | 8 кг |

A24B 115.150

СТОЙКА

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Лейтес | | | | И | 1 | 1 |
| Пров. | Мерзлякова | | | | | | |
| Рук. гр. | Мерзлякова | | | | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | | | | |
| Утв. | Спивак | | | | | | |

Формат: А4

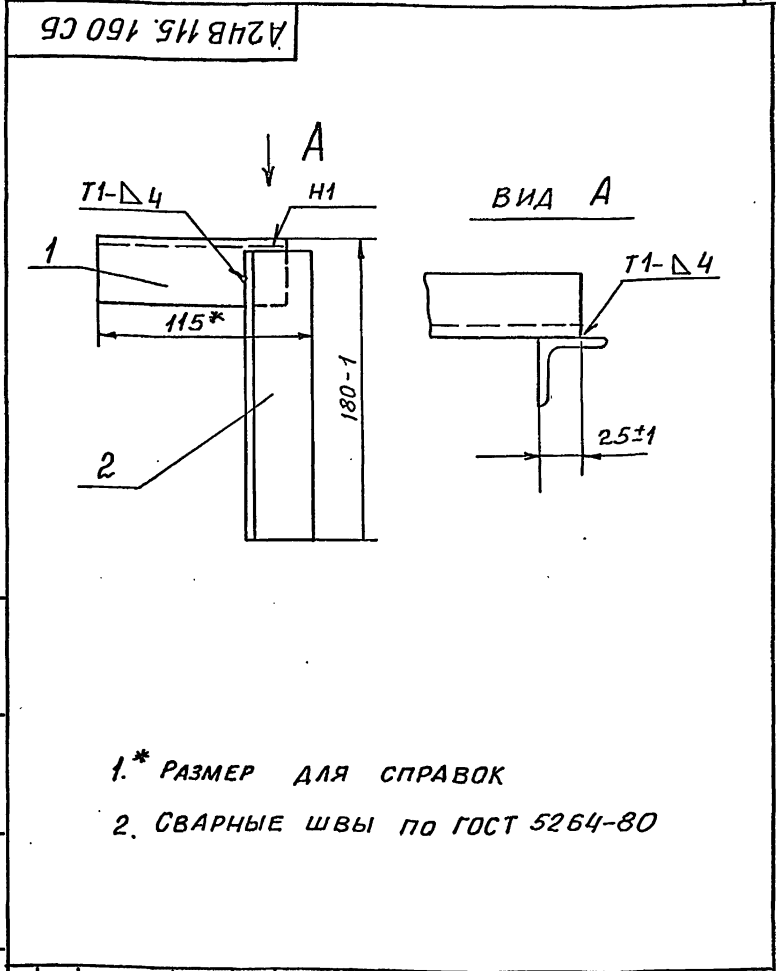
5.903-10 8611.6-3

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|------------------------|-----------------|--|------|-----------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | А24В 115.160 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 А24В 115.061 | СТОЙКА УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ8509-76 ВСт.3-ГГОСТ535-79 | 1 | 0,52кг |
| Б4 | 2 А24В 115.062 | ОПОРА УГОЛОК 40x40x5-ВГОСТ8509-76 ВСт.3-ГГОСТ535-79 | 1 | 0,3кг |

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | |
|--------------|--|------|------|
| А24В 115.160 | | | |
| СТОЙКА | | Лит. | Лист |
| | | И | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4



Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | |
|-----------------|--|------|--------|
| А24В 115.160 СБ | | | |
| СТОЙКА | | Лит. | Масса |
| | | И | 0,82 |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

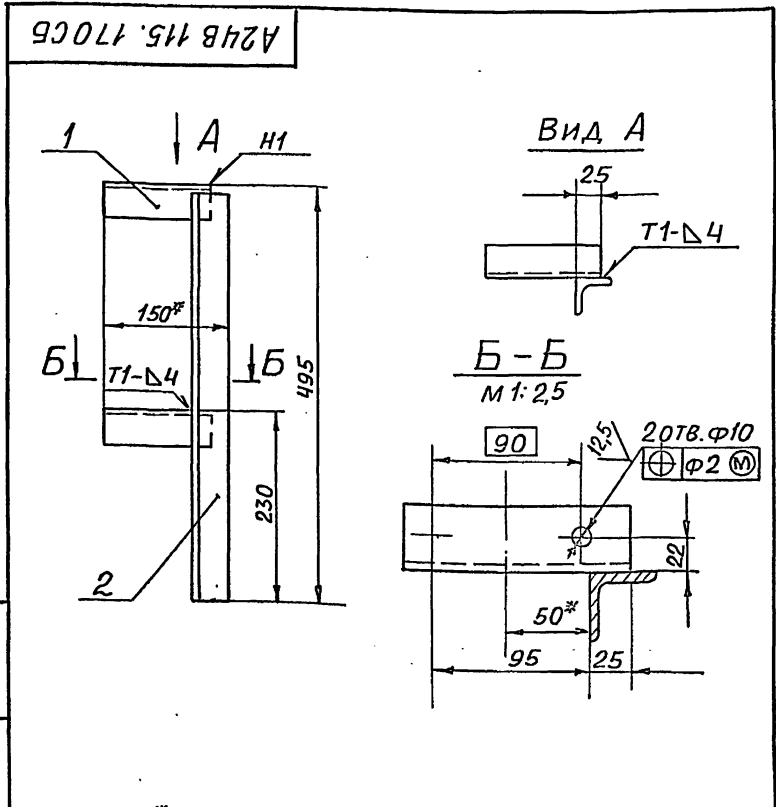
Формат: А4

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|------------------------|-----------------|--|------|-----------------|
| | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | А24В 115.170 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 А24В 115.056 | ОПОРА УГОЛОК 40x40x5ГОСТ8509-76 ВСт.3-ГГОСТ535-79 | 2 | 0,4кг |
| Б4 | 2 А24В 115.063 | СТОЙКА УГОЛОК 40x40x5ГОСТ8509-76 ВСт.3-ГГОСТ535-79 | 1 | 1,46кг |

5.903-10 6/17.6-3

| | | | |
|--------------|--|------|------|
| А24В 115.170 | | | |
| СТОЙКА | | Лит. | Лист |
| | | И | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4



Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | |
|-----------------|--|------|--------|
| А24В 115.170 СБ | | | |
| СТОЙКА | | Лит. | Масса |
| | | И | 1,86 |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

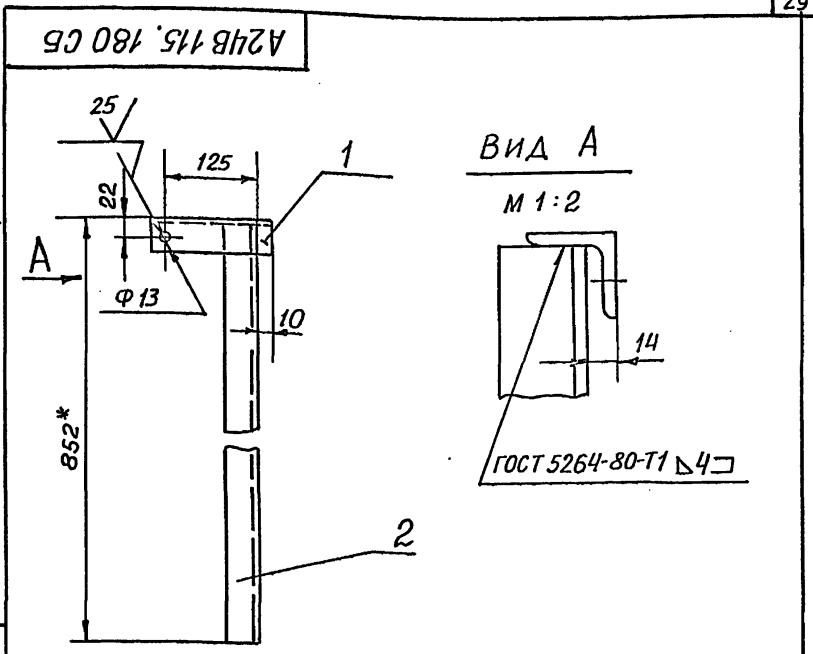
Формат: А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | A24B 115.180 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | A24B 115.064 | Опора | | |
| | | | | УГОЛОК 40x40x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-Г ГОСТ 535-79 L=150-1 | 1 | 0,4 кг |
| Б4 | 2 | | A24B 115.065 | Стойка | | |
| | | | | УГОЛОК 40x40x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-Г ГОСТ 535-79 L=847-2,3 | 1 | 2,5 кг |

Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | |
|--------------|-----------|----------|-------|
| A24B 115.180 | | | |
| Стойка | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Р.к. гр. | Мерзляков | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- H14; $\pm \frac{t_2}{2}$

Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|
| A24B 115.180 СБ | | | |
| Стойка | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Р.к. гр. | Мерзляков | | |
| Гл. спец. | Грановский | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| И | 2,9 | 1:5 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

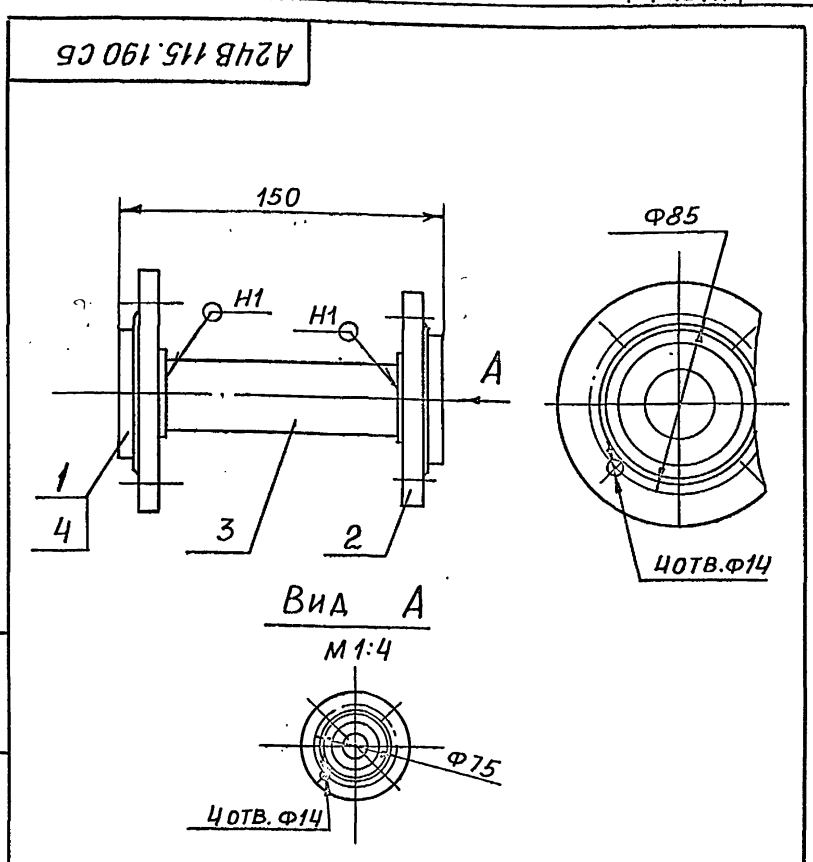
Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | A24B 115.190 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | | A24B 115.017 | Фланец | 1 | |
| | 2 | | -01 | Фланец | 1 | |
| Б4 | 3 | | A24B 115.066 | Труба | | |
| | | | | Труба ПНД 32С техническая ГОСТ 18599-83 L=140-1 | 1 | 0,03 кг |

5.903-10 6/10. 6-3

| | | | |
|--------------|-----------|----------|-------|
| A24B 115.190 | | | |
| Патрубок | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Р.к. гр. | Мерзляков | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Лист | Листов | |
| И | 1 | 1 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

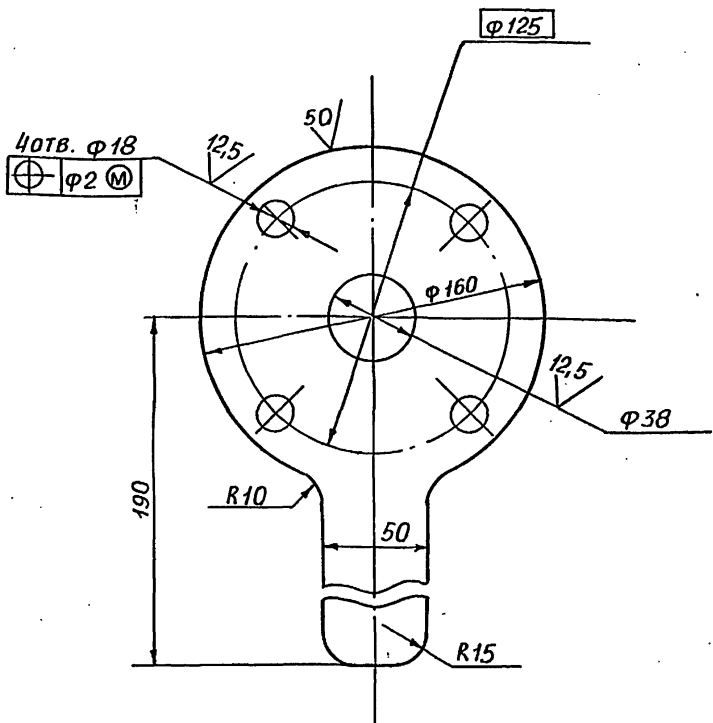
Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

| | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|
| A24B 115.190 СБ | | | |
| ПАТРУБОК | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Лейтес | | |
| Пров. | Мерзляков | | |
| Р.к. гр. | Мерзляков | | |
| Гл. спец. | Грановский | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | |
| Утв. | Спивак | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| И | 1,77 | 1:2 | |
| САНТЕХПРОЕКТ | | | |

Формат: А4

A24B 115.001

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $h14; h14; \pm \frac{t2}{2}$

A24B 115.001

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,6 | 1:2 |

Лист 1 из 1

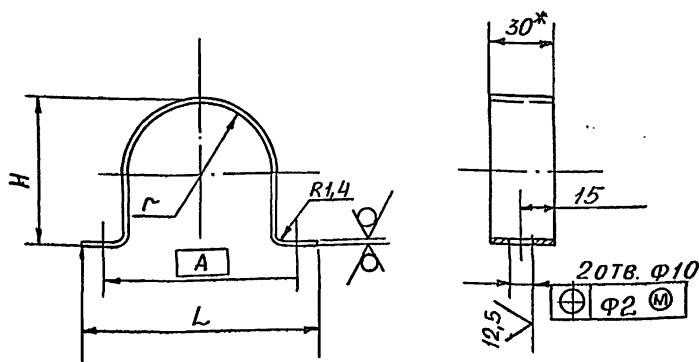
Лист 53,0 ГОСТ 19903-74
 4-IV-ВСТ3 ГОСТ 16523-70

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

A24B 115.002

50/ (✓)



| Обозначение | размеры, мм | | | | Масса, кг |
|--------------|-------------|----|-----|----|-----------|
| | A | H | L | r | |
| A24B 115.002 | 58 | 36 | 80 | 17 | 0,04 |
| -01 | 90 | 67 | 110 | 33 | 0,07 |

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $h14; h14; \pm \frac{t2}{2}$

A24B 115.002

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

СКОБА

| | | |
|------|-----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | См. табл. | - |

Лист 1 из 1

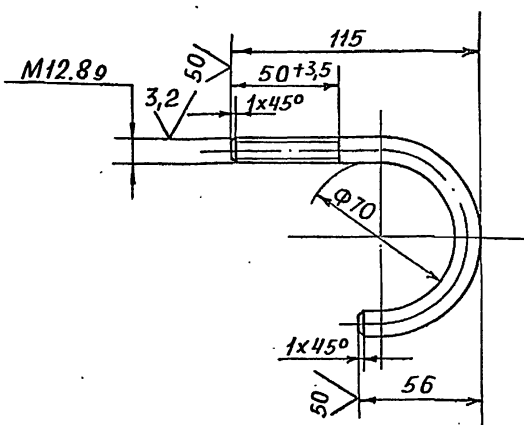
Лист 51,4 ГОСТ 19903-74
 4-IV-ВСТ3 ГОСТ 16523-70

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

A24B 115.003

✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $h14; \pm \frac{t2}{2}$

A24B 115.003

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Лейтес | | | |
| Пров. | Мерзляков | | | |
| Рук. гр. | Мерзляков | | | |
| Гл. спец. | Грановский | | | |
| Н. контр. | Фрадкин | | | |
| Утв. | Спивак | | | |

ХОМУТ

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 0,18 | 1:2 |

Лист 1 из 1

Круг 12-В ГОСТ 2590-71
 ВСТ3-ГОСТ 535-79

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

в. 103-10 6611. 6-3