

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

сери́я 5.903-10

БЛОКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИЙ  
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ  
УСТАНОВОК

выпуск 2-1

БЛОКИ РЕГЕНЕРАЦИИ НАТРИЙ-КА-  
ТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Ю.И. ШИЛЕР*  
ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Н.И. ТАРСКИХ*  
ПРОЕКТА

УТВЕРЖДЕНЫ ММСС СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1987г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОТЕХМОНТАЖ  
ПРИКАЗОМ ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1987г  
№ 99

# СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2,3
A24B016.000Д	Технические требования	3,4
A24B016.000С7	Блок промывки натрий-катионитных фильтров БПНд. Технологическая схема	5
A24B016.000	Блок промывки натрий-катионитных фильтров БПФ Нд - 700	6
A24B016.010	Трубопровод дренажный	6,7
A24B016.020	Трубопровод	7
A24B016.030	Трубопровод	7,8
A24B016.040	Трубопровод сливной	8
A24B016.050	Тройник	
A24B016.060	Трубопровод всасывающий	
A24B016.000СБ	Блок промывки натрий-катионитных фильтров БПФ Нд - 700	
A24B016.001	Косынка	11
A24B016.002	Кронштейн	
A24B016.003	Опора под яматуру	
A24B016.006	Хомут	
A24B016.010СБ	Трубопровод дренажный	12
A24B016.020СБ	Трубопровод	
A24B016.030СБ	Трубопровод	
A24B016.040СБ	Трубопровод сливной	13
A24B016.050СБ	Тройник	
A24B016.060СБ	Трубопровод всасывающий	
A24B016.070СБ	Тройник	
A24B016.070	Тройник	14
A24B016.080	Патрубок	
A24B016.090	Патрубок	
A24B016.080С5	Патрубок	15
A24B016.011	Фланец	
A24B016.041	Патрубок	
A24B016.061	Патрубок	
A24B016.090СБ	Патрубок	16
A24B016.100	Патрубок	
A24B016.112	Крышка	
A24B016.113	Обечайка	
A24B016.110	Бяк	17
A24B016.150	Отвод	
A22A024.000	Люк	
A24B016.130	Ограждение и трап	17,18
A24B016.140	Рямя	18
A24B016.110СБ	Бяк	19
A22A024.000СБ	Люк	20
A22A024.004	Корпус	
A22A024.005	Крышка	
A22A024.001	Ручка	21
A22A024.002	Прокладка	
A22A024.003	Ось	
A22A024.006	Скоба	
A24B016.130СБ	Ограждение и трап	22,23
A24B016.152	Кронштейн	23
A24B016.159	Косынка	

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B016.131	Косынка	24
A24B016.132	Уголок к бяку	
A24B016.133	Стойка	
A24B016.136	Тетива	
A24B016.138	Швеллер	25
A24B016.139	Лист ходовой	
A24B016.141	Ограждение	
A24B016.143	Ограждение	
A24B016.140СБ	Рямя	26
A24B016.142	Ограждение	27
A24B016.144	Ограждение	
A24B016.145	Лист	
A24B016.005	Прокладка	28
A24B016.149	Някладка	
A24B016.151	Плита	
A24B016.167	Косынка	
A24B017.000	Блок промывки натрий катионитных фильтров БПНд-1000	29
A24B017.010	Бяк	
A24B017.000СБ	Блок промывки натрий катионитных фильтров БПНд-1000	30,31
A24B017.010СБ	Бяк	32
A24B019.000С7	Блок приготовления регенерационного раствора соли. Технологическая схема.	33
A24B019.000-01С7	Блок приготовления регенерационного раствора соли. Технологическая схема.	34
A24B019.000	Блок приготовления регенерационного раствора соли.	35
A24B019.000СБ	Блок приготовления регенерационного раствора соли.	36,37
A24B019.001	Прокладка	38
A24B019.002	Труба слива пробы	
A24B019.003	Уголок	
A24B019.004	Уголок	
A24B019.005	Хомут	39
A24B019.006	Хомут	
A24B019.007	Косынка	
A24B019.009	Опора	
A24B019.010	Коллектор	40
A24B019.020	Колено	
A24B019.010СБ	Коллектор	41
A24B019.020СБ	Колено	
A24B019.011	Фланец	
A24B019.012	Втулка	42
A24B019.030	Трубопровод наливной	
A24B019.040	Колено	
A24B019.050	Отвод	43
A24B019.030СБ	Трубопровод наливной	
A24B019.040СБ	Колено	
A24B019.050СБ	Отвод	44
A24B019.060	Патрубок	
A24B019.070	Отвод	
A24B019.070СБ	Отвод	
A24B019.080	Отвод	

Серия 5.003-10 Выпуск 2-1



- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БРЕЗГИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УДАЛЕНЫ, ШВЫ ОЧИЩЕНЫ ОТ ШЛАКА И ОКАЛИНЫ.
9. Изготовление и сборку металлоконструкций осуществлять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции."
  10. Работы по сборке и монтажу блоков осуществлять согласно требованиям СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы."
  11. Антикоррозийное покрытие блоков осуществлять по проекту станции водоподготовки котельной.
  12. Гидравлические испытания блока должны проводиться в соответствии с правилами Госгортехнадзора СССР.
  13. При изготовлении блоков должны проверяться:
    - соответствие комплектующих изделий стандартам и техническим условиям, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортных табличек на оборудовании.

Порядок проверки, форма клейма, место клеймения на узлах и деталях определяется заводской инструкцией.

14. Последовательность сборки блоков должна быть следующей:
  - получение оборудования и проверка его состояния;
  - изготовление элементов металлоконструкций;
  - изготовление узлов трубопроводов;
  - изготовление рамы блока;
  - установка и закрепление оборудования на раме;
  - установка и закрепление узлов трубопроводов;
  - промывка и гидравлическое испытание блока;
  - покрытие блока.
15. При применении блоков в составе котельной с открытой системой теплоснабжения полиэтиленовые трубы следует принять с индексом "питьевая" по ГОСТ 18599-83 марки ПНД.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

A24B 016. 000. Д

Лист  
2

ФОРМАТ А3

16. Блоки направляются заказчику без упаковки с заглушенными присоединительными концами трубопроводов. Концы стальных труб закрываются плоскими заглушками из листовой стали толщиной 3 мм, а концы пластмассовых труб - заглушками из листового полиэтилена толщиной 3 мм. Крепление заглушек осуществляется прихваткой.
17. Приборы контроля и автоматизации с отборными устройствами и электро-техническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются заказчику вместе с блоком. Штуцеры и бобышки для приборов на период транспортировки и хранения блоков должны быть закрыты пробками или заглушками.
18. Строповку блоков осуществлять с помощью крюков, приваренных к бакам.
19. Крепление блоков при транспортировке должно обеспечивать предохранение отдельных элементов блоков и блоков в целом от механических повреждений и деформаций.
20. Закрепление блоков к силовому полу

котельной выполнять в соответствии с проектом котельной с помощью самоанкерующихся болтов или путем приварки к закладным деталям.

21. Приборы, средства автоматизации и электро-технические устройства заказываются по заказным спецификациям соответствующих разделов рабочего проекта котельной.
22. Технические условия на изготовление блоков должны разрабатываться предприятиями-изготовителями с учетом настоящих требований.

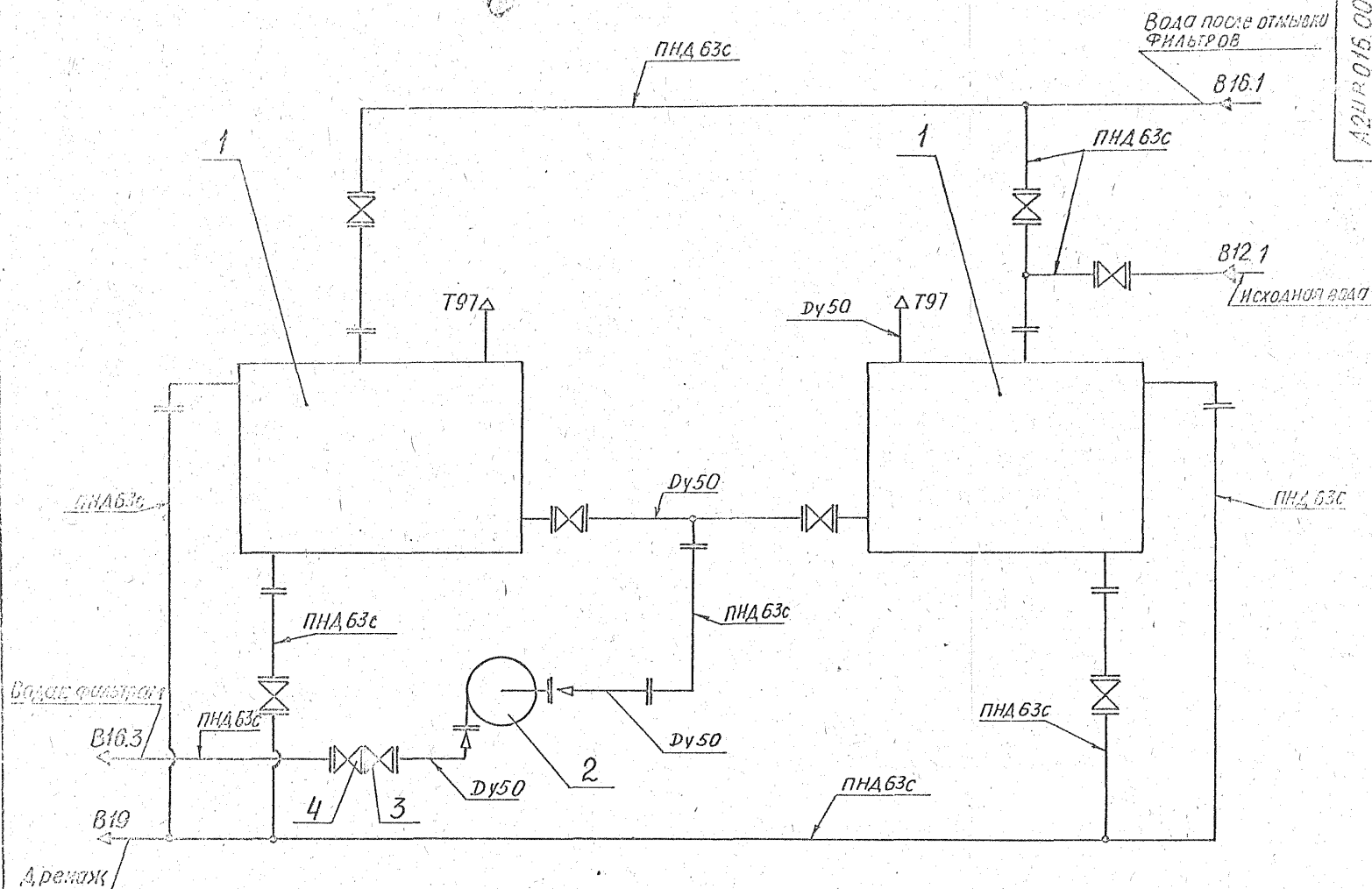
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

A24B 016. 000. Д

Лист  
3

23056.05 5 ФОРМАТ А3





Обозначение	Шифр	Наименование					
		Поз.1	Кол.	Поз.2	Кол.	Поз.3	Кол.
A24B016.000	БПНГ-700	Бак V=4м³	2	Насос центробежный, консольный К8/18 с электродвигателем 4А80А2	1	Клапан обратный 162НН Ду50 Ру5	1
-01	БПНГ-1000	Бак V=10м³		Насос центробежный консольный К20/18 с электродвигателем 4А80В2		Вентиль 15х 75н Ду50 Ру10	
							8

				A24B016.000CT			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК ПРОМЫВКИ НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
Разраб.	Комп.состав	Пров.	Грановский				
Рук.гр.	Грановский						
И.контр.	Литвак	Утв.	Сливак				
					Лист 1 из 1		
					ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
					13056-85 6 Формат А2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-10 ГОСТ12820-80 (Заготовка для А24В 016 011)		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				A24B 016 010		
				ДЕТАЛИ		
И	7		A24B 016 014	ТРУБА С=1795-3 ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83	2	1,25 кг
И	8		A24B 016 015	ТРУБА С=1180-3 ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83	1	0,82 кг
				A24B 016 010-01		
				ДЕТАЛИ		
И	7		A24B 016 016	ТРУБА С=2845-3 ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИ- ЧЕСКАЯ ГОСТ18599-83	2	2,0 кг
И	8		A24B 016 017	ТРУБА С=1560-3 ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83	1	1,1 кг
				A24B 016 010		
				ЛИСТ	2	

Копировал: Кумбаскина

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			A24B 016 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		A24B 016 011	ФЛАНЕЦ ПАТРУБОК ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83	3	
И	2		A24B 016 021	С=160-1	2	0,11 кг
И	3		A24B 016 022	С=170-1	1	0,12 кг
И	4		A24B 016 023	С=332	1	0,23 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			Втулка под фланец ПНДБЗС ОСТБ-05-367-74	3	
	6			Тройник ПНДБЗС ОСТБ-05-367-74	1	
	7			Угольник ПНДБЗС ОСТБ-05-367-74	2	
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-10 ГОСТ12820-80 (Заготовка для А24В 016 011)		
				A24B 016 020		
				ТРУБОПРОВОД		
				ЛИСТ	2	

Копировал: Кумбаскина

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				A24B 016 020		
				ДЕТАЛИ		
И	8		A24B 016 024	ТРУБА ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83 С=958-3	1	0,67 кг
				A24B 016 020-01		
				ДЕТАЛИ		
И	8		A24B 016 025	ТРУБА ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83 С=2008-3	1	1,4 кг
				A24B 016 020		
				ЛИСТ	2	

Копировал: Кумбаскина

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			A24B 016 030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		A24B 016 011	ФЛАНЕЦ	2	
И	2		A24B 016 031	ПАТРУБОК ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83 С=160-1	1	0,11 кг
И	3		A24B 016 032	ПАТРУБОК ТРУБА ПНДБЗС ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ18599-83 С=170-1	1	0,12 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			Втулка под фланец ПНДБЗС ОСТБ-05-367-74	2	
	5			Угольник ПНДБЗС ОСТБ-05-367-74	2	
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-10 ГОСТ12820-80 (Заготовка для А24В 016 011)		
				A24B 016 030		
				ТРУБОПРОВОД		
				ЛИСТ	2	

Копировал: Кумбаскина

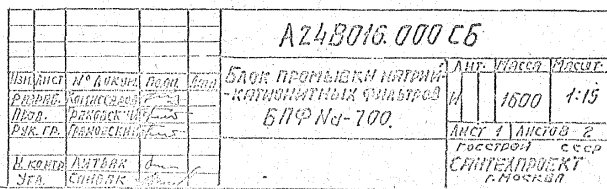
ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗДАТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				A24B 016.030		
				ДЕТАЛИ		
Б4	6	A24B 016.033	ТРУБА	ТРУБА ПНАБЗс ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
				ℓ = 958-2	1	0,67 кг
				A24B 016.030-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	6	A24B 016.034	ТРУБА	ТРУБА ПНАБЗс ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
				ℓ = 2008-3	1	1,4 кг
			A24B 016.030			Лист 2
			КОПИРОВАЛ: КУЗЬБАКИНА			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗДАТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 016.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	A24B 016.011	ФЛАНЕЦ		2	
А4	2	A24B 016.041	ПАТРУБОК		1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	ПНПБЗс ОСТБ-05-367-74	2	
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ		
				1-50-10 ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B 016.011)		
			A24B 016.040			Лист 1
			ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ			Лист 1
			КОПИРОВАЛ: КУЗЬБАКИНА			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗДАТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 016.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B 016.051	ПАТРУБОК	ТРУБА 57х3,5 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 80-1	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		ФЛАНЕЦ КВ. ДВАТНЫЙ	1-50-10 ГОСТ 12821-80	3	
	3		ОТВОД 90° 57х5	ГОСТ 17375-83	1	
	4		ТРОЙНИК 57х5	ГОСТ 17375-83	1	
			A24B 016.050			Лист 1
			Тройник			Лист 1
			КОПИРОВАЛ: КУЗЬБАКИНА			ФОРМАТ А4

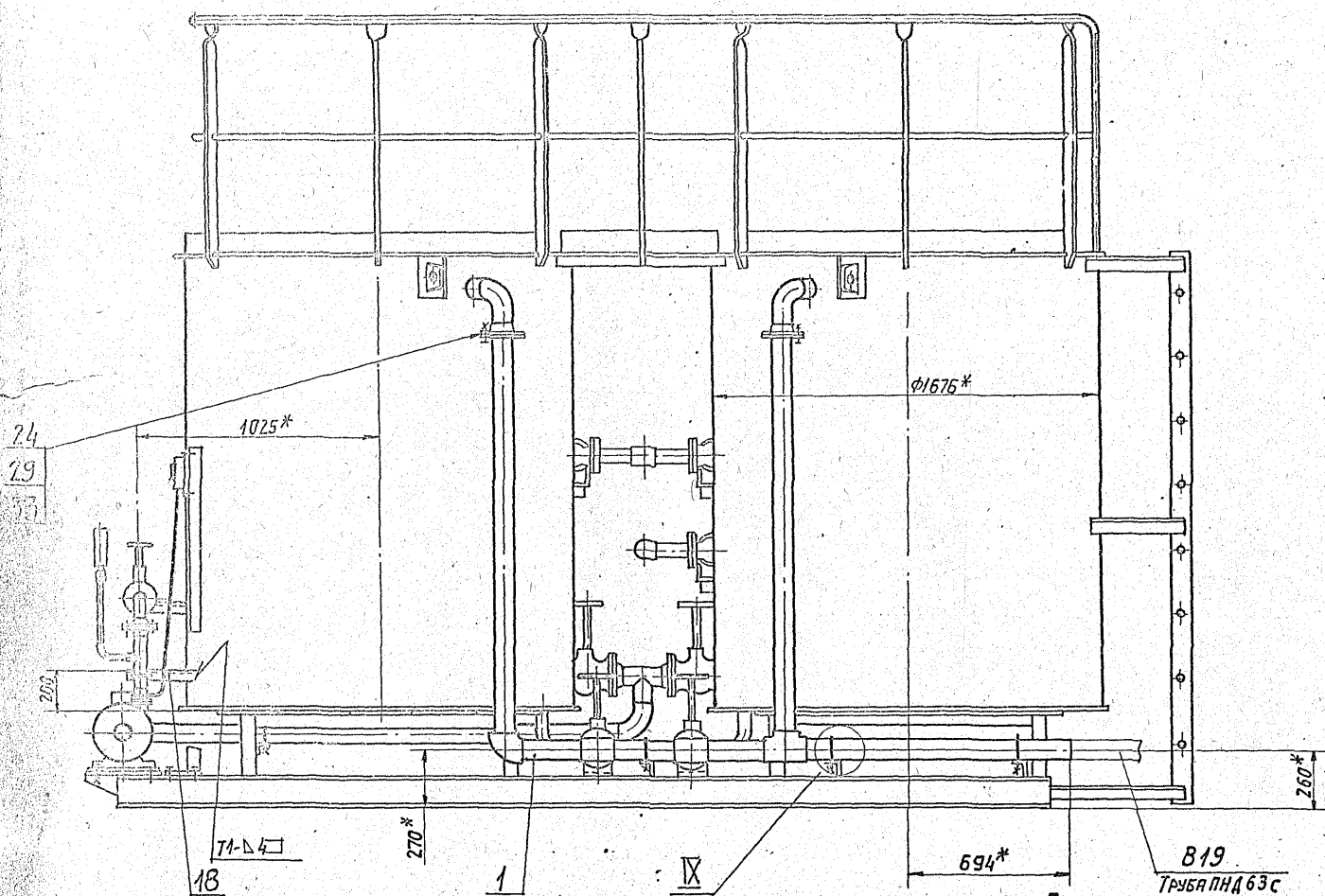
ФОРМАТ	ЗДАТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 016.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	A24B 016.011	ФЛАНЕЦ		2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	ПНПБЗс ОСТБ-05-367-74	2	
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ		
				1-50-10 ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B 016.011)		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				A24B 016.060		
				ДЕТАЛИ		
А4	3	A24B 016.061	ТРУБА		1	
				A24B 016.060-01		
				ДЕТАЛИ		
А4	3	A24B 016.061-01	ТРУБА		1	
			A24B 016.060			Лист 1
			ТРУБОПРОВОД ВСАСЫВАЮЩИЙ			Лист 1
			КОПИРОВАЛ: КУЗЬБАКИНА			ФОРМАТ А4



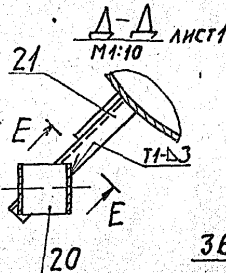
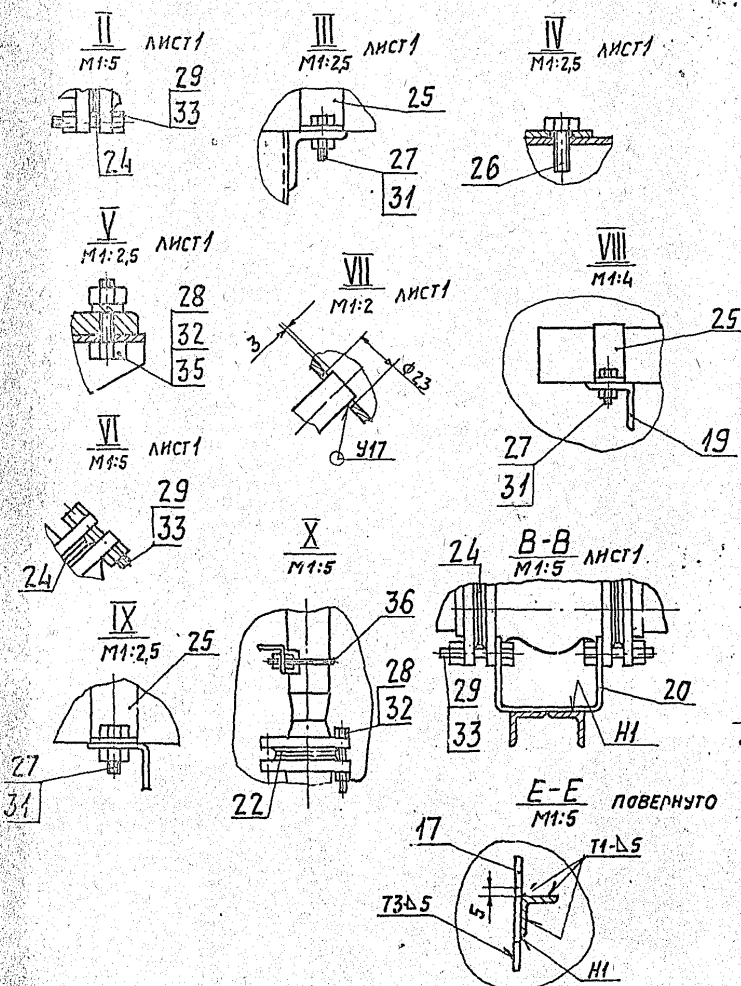
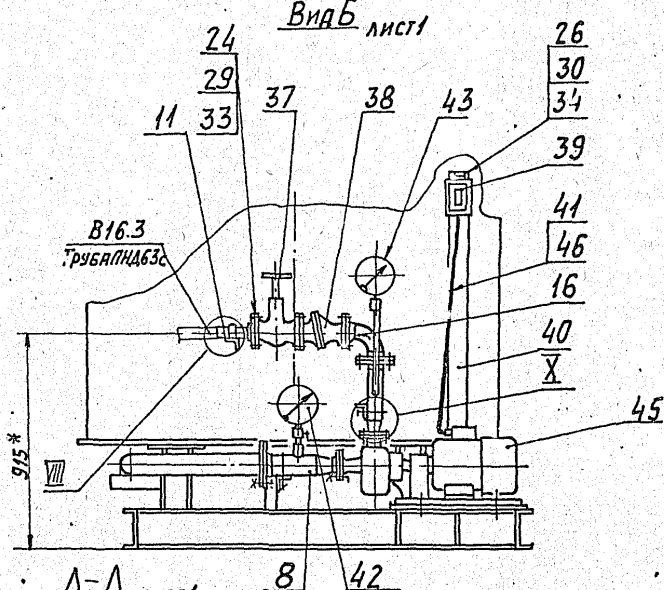


Вид А лист 1

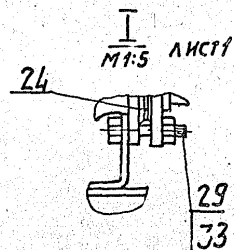
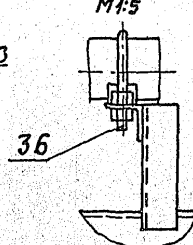
A24B016.000 CБ



Вид Б лист 1



Вид Г лист 1



ИЗДАНИЕ ДОКУМ. Лист 1

A24B016.000 CБ

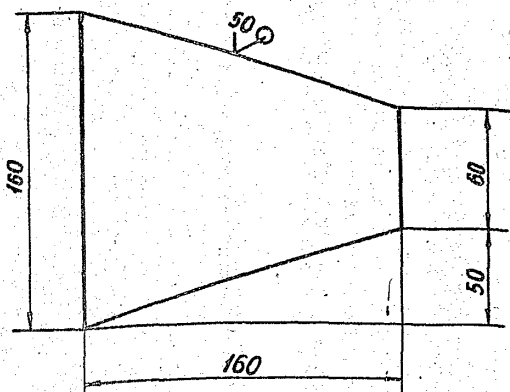
Лист 2

КОПИРОВА: ТУЖНАКНИА 23056-05 11 ФОРМАТ: А2



A24B016.001

(✓) 0



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.001

КОСЫНКА

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,83	1:2

Лист 56,0 ГОСТ 19903-74  
В.СТ.3 ГОСТ 14631-79

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

A24B016.002

(✓) 0

Рис. 1

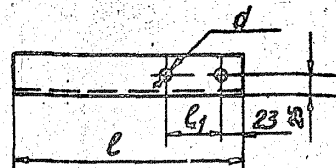
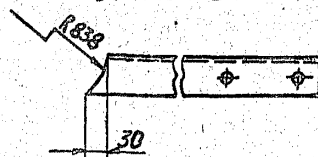


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм	МАССА, кг
A24B016.002	1	290 70 11	1,1
-01	2	462 90 9	1,75

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.002

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-

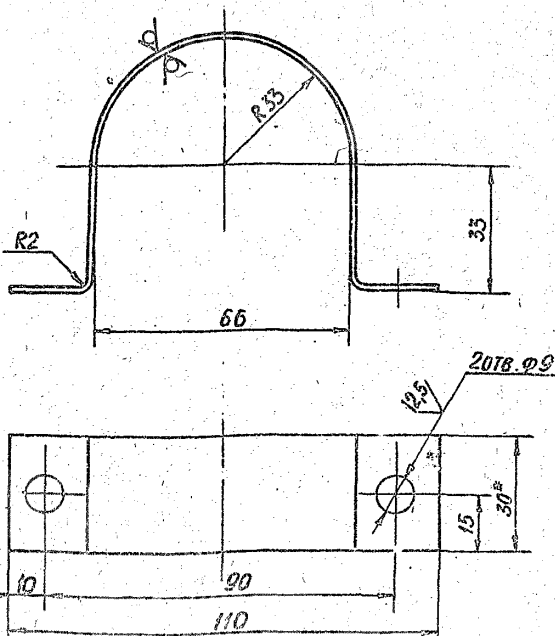
Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ В509-86  
В.СТ.3-Г-ГОСТ 535-79

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

A24B016.006

(✓) 50



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $h14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.006

ХОМУТ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1

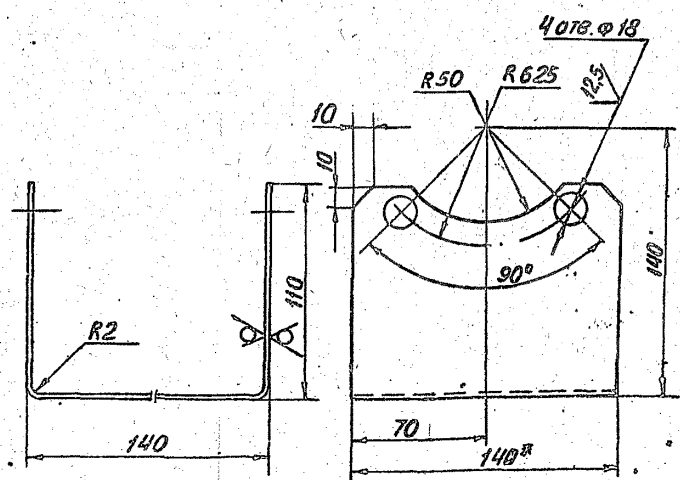
Лист 52,0 ГОСТ 19903-74  
4-IV-Б СТ.3 ГОСТ 16523-80

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

A24B016.003

(✓) 50



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $h14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.003

ОПОРА  
ПОД АРМАТУРУ

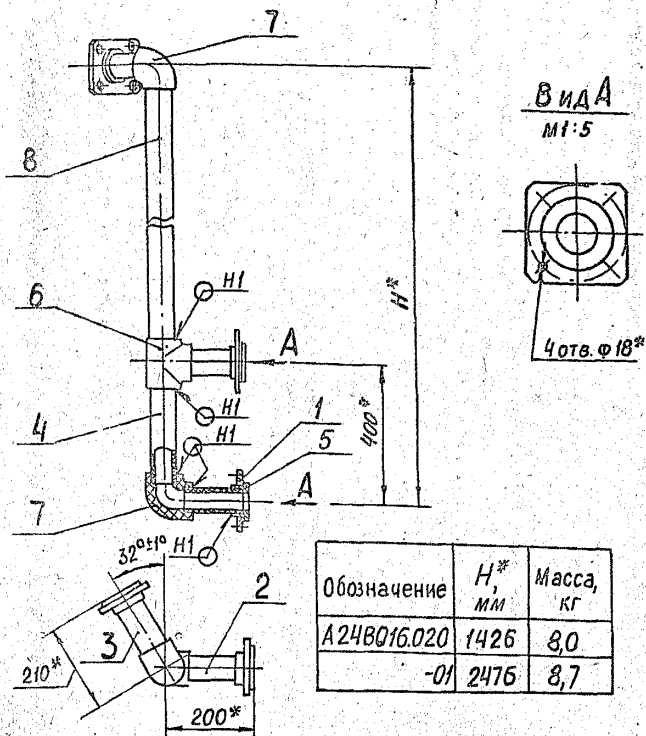
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2

Лист 52,0 ГОСТ 19903-74  
4-IV-Б СТ.3 ГОСТ 16523-80

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

Формат: А4

A24B016.020.CB

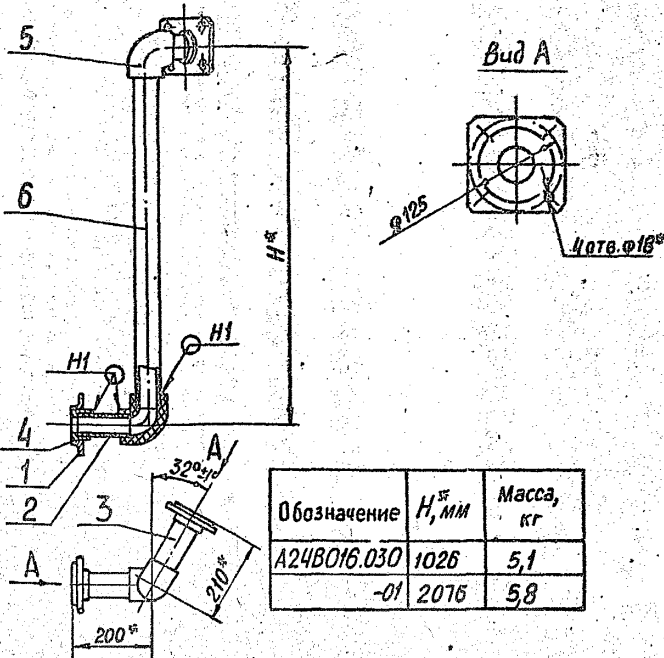


Обозначение	H, мм	Масса, кг
A24B016.020	1426	8,0
-01	2476	8,7

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.020.CB				Лит.	Масса	Масштаб
ТРУБОПРОВОД				И	см. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОД. КУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВ.	ГРАНОВСКИЙ			САНТЕХПРОЕКТ		
РЧК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	ЛИТВАК			ФОРМАТ: А4		
УТВ.	СПИВЯК					

A24B016.030.CB

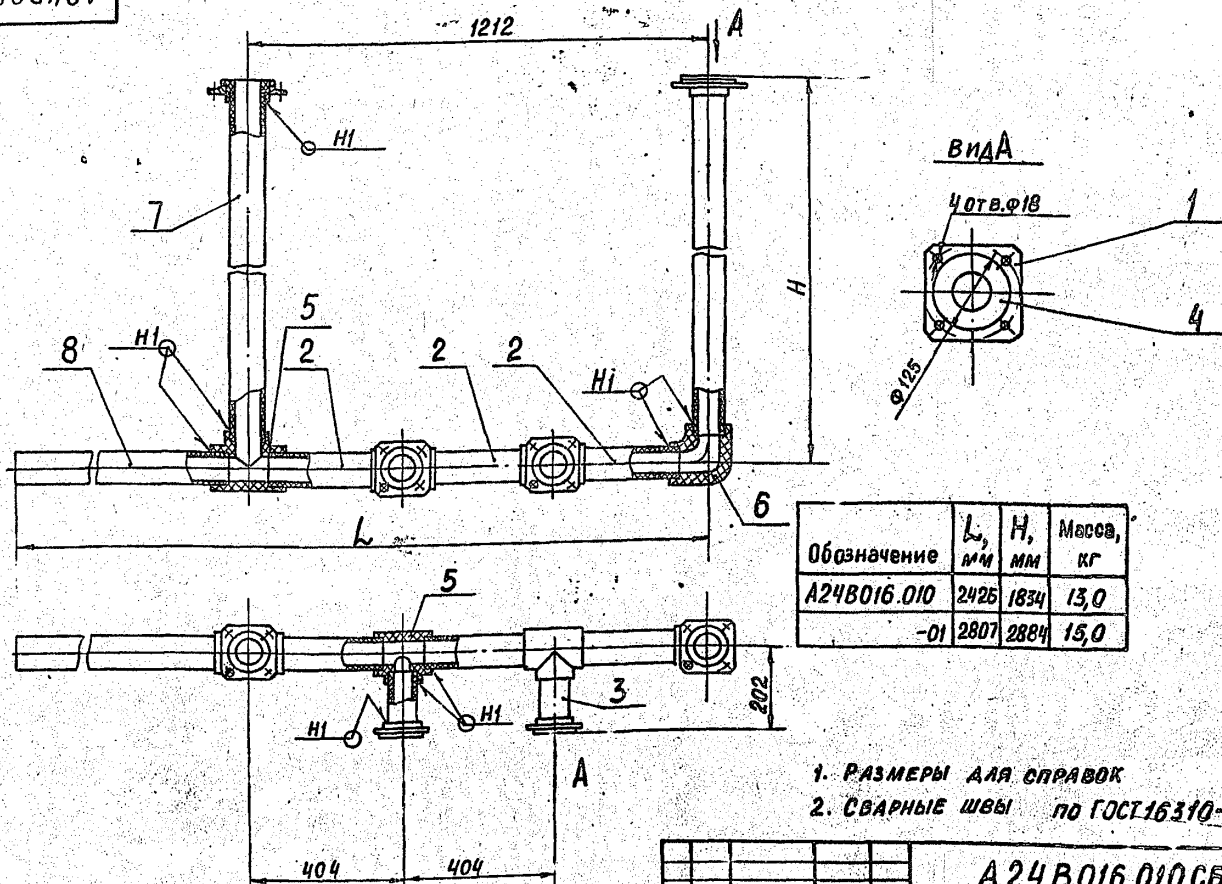


Обозначение	H, мм	Масса, кг
A24B016.030	1026	5,1
-01	2076	5,8

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.030.CB				Лит.	Масса	Масштаб
ТРУБОПРОВОД				И	см. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОД. КУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВ.	ГРАНОВСКИЙ			САНТЕХПРОЕКТ		
РЧК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	ЛИТВАК			ФОРМАТ: А4		
УТВ.	СПИВЯК					

A24B016.010.CB



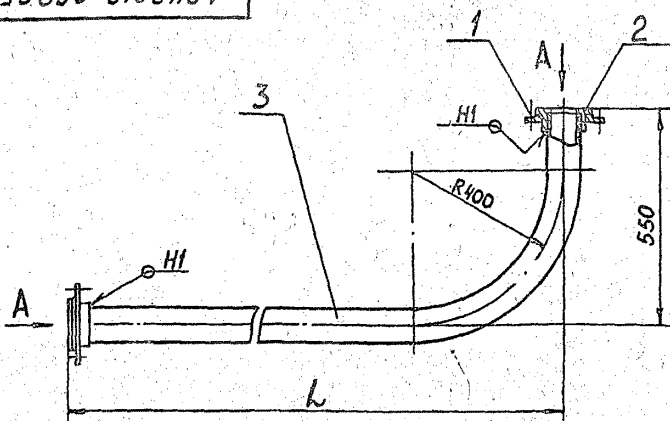
Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
A24B016.010	2425	1834	13,0
-01	2807	2884	15,0

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

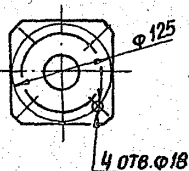
A24B016.010.CB				Лит.	Масса	Масштаб
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫЙ				И	см. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОД. КУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВ.	ГРАНОВСКИЙ			САНТЕХПРОЕКТ		
РЧК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	ЛИТВАК			ФОРМАТ: А3		
УТВ.	СПИВЯК					

23056-65 13

A24B016.060CB



Вид А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
A24B016.060	2103	6,1
-01/2603		6,5

- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.060CB

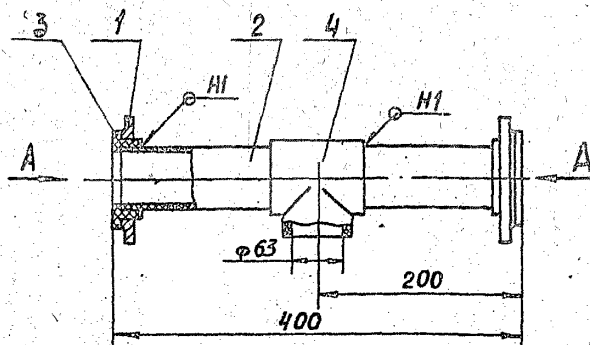
ТРУБОПРОВОД  
ВСАСЫВАЮЩИЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	см, табл.	-
Лист	Листов	1

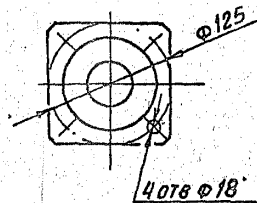
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат: А4

A24B016.070CB



Вид А



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.070CB

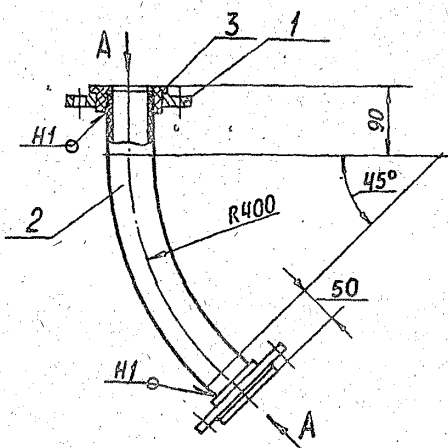
Тройник

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,6	1:4
Лист	Листов	1

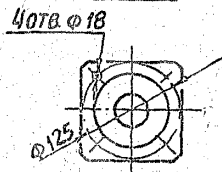
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат: А4

A24B016.040CB



Вид А



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.040CB

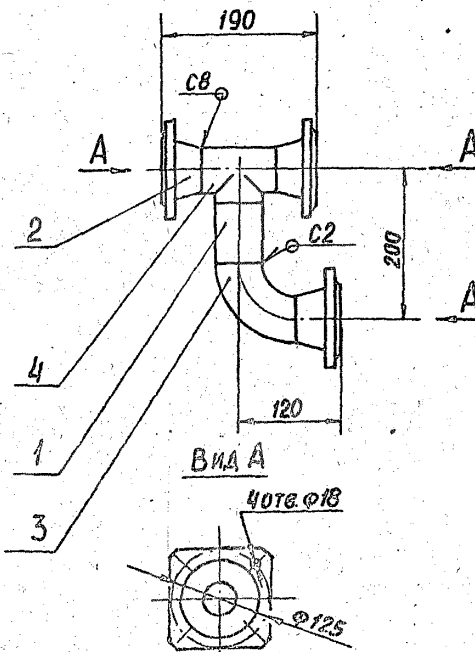
ТРУБОПРОВОД  
СЛИВНОЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,7	1:5
Лист	Листов	1

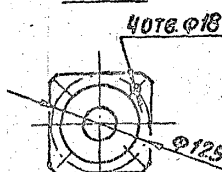
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат: А4

A24B016.050CB



Вид А



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

A24B016.050CB

Тройник

Лит.	Масса	Масштаб
И	9,0	1:5
Лист	Листов	1

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат: А4

Серия 5.903-10

Выпуск 2-1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A248 016.070 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	A248 016.011	Фланец	2	
B4	2	A248 016.071	Патрубок Труба ПНД 63 с техни- ческая ГОСТ 18599-83 L=160-1	2	0,11 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Втулка под фланец ПНП 63 с ГОСТ 6-05-367-74	2	
	4		Тройник ПНП 63 с ОСТ 6-05-367-74	1	
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для A248 016.011)		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A248 016.070
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			Тройник
ПРОВ.	КОМИССАРОВ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ГОСТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	ЛИТВАК			САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СПИВАК			ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A248 016.090 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	A248 016.011	Фланец	1	
B4	2	A248 016.091	Патрубок Труба ПНД 63 с техни- ческая ГОСТ 18599-83 L=160-1	1	0,11 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Втулка под фланец ПНП 63 с ОСТ 6-05-367-74	1	
	4		Угольник ПНП 63 с ОСТ 6-05-367-74	1	
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для A248 016.011)		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A248 016.090
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			Патрубок
ПРОВ.	КОМИССАРОВ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ГОСТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	ЛИТВАК			САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СПИВАК			ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		A248 016.080 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	
	2		Установка штуцера М20х1,5-50 ЗК4-45-70	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		A248 016.080	<u>Детали</u>		
B4	3	A248 016.081	Патрубок Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=243-2	1	1,11 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Фланец 1-40-6 ГОСТ 12821-80	1	
	5		Переход К 57х5-45х4 ГОСТ 17378-83	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A248 016.080
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			Патрубок
ПРОВ.	КОМИССАРОВ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ГОСТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	ЛИТВАК			САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СПИВАК			ФОРМАТ: А4

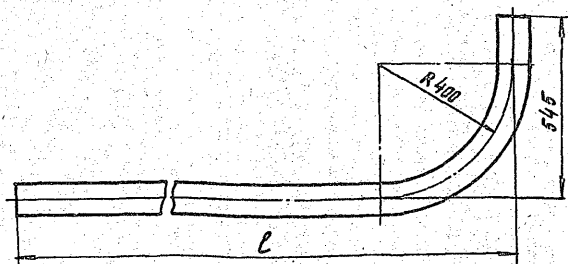
КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5		<u>Детали</u>		
B4	3	A248 016.081	Патрубок Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=243-2	1	1,11 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Фланец 1-32-5 ГОСТ 12821-80	1	
	5		Переход К 57х5-38х4 ГОСТ 17378-83	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
		A248 016.030-02	<u>Детали</u>		
B4	3	A248 016.082	Патрубок Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=382-2	1	1,76 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	A248 016.080
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ			Патрубок
ПРОВ.	КОМИССАРОВ			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ГОСТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	ЛИТВАК			САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СПИВАК			ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА





ОБОЗНАЧЕНИЕ	ℓ, мм	МАССА, кг
A24B 016.061	2098	1,65
-01	2598	2,1

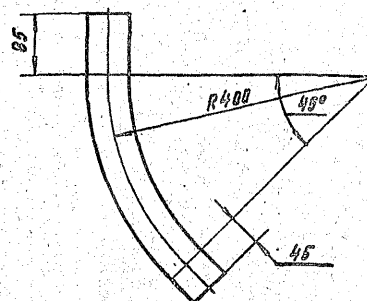
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.  $\pm \frac{t_2}{2}$

A24B 016.061

[illegible]

ФОРМАТ А4

A24B016.041



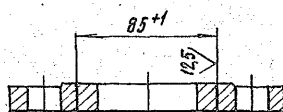
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.  $\pm \frac{t_2}{2}$

A248016.041

[illegible]

ФОРМАТ: А4

A24B 015 011



A24B 016. 011

[illegible]

FORMAT A 4

A248015.080C5

Рис. 1

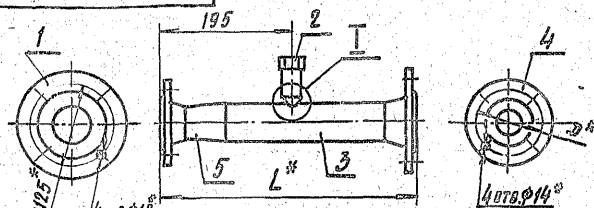
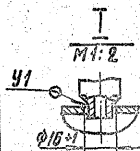


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	$L^*$ мм	$D^*$ мм	МАССА кг
A240016.000		383	100	5,8
-01	1	358	90	5,5
-02	2	455	110	6,3

# 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

$$2 \pm \frac{2}{n}$$

3. Сварной шов У1 по ГОСТ 11534-75; шов У1 по ГОСТ 16037-80

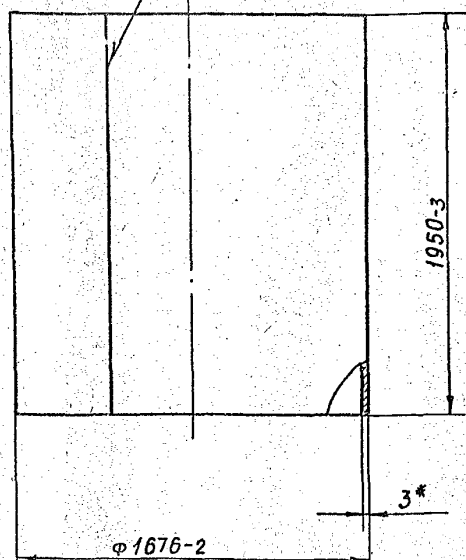
A248 016.080 C6

[illegible]

23056-05 16: СОРМАТ АЧ.

A24B016.113

ГОСТ 5264-80-С2



РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

A24B016.113

ОБЕЧАЙКА

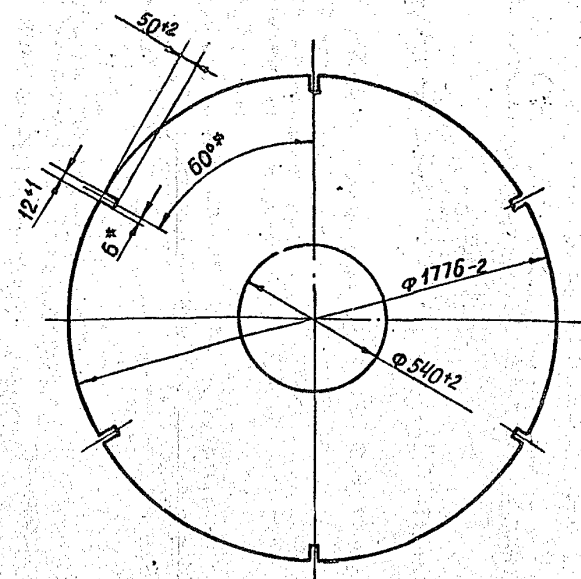
Лит. Масса Масштаб

И 240 1:20

Лист Листов 1

Лист БЗ.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV ВСТ.3 ГОСТ 16523-70ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: А4

A24B016.112



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

A24B016.112

КРЫШКА

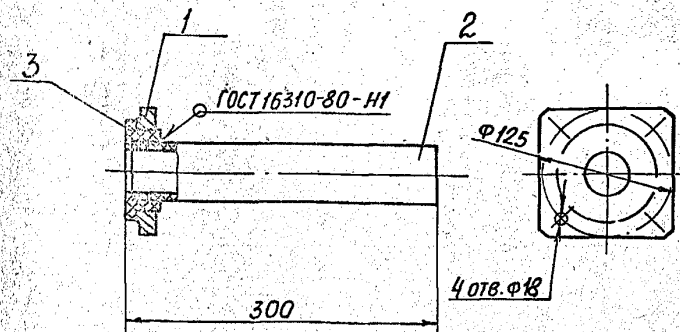
Лит. Масса Масштаб

И 53,0 1:15

Лист Листов 1

Лист БЗ.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV ВСТ.3 ГОСТ 16523-70ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: А4

A24B016.100



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

A24B016.100

ПАТРУБОК

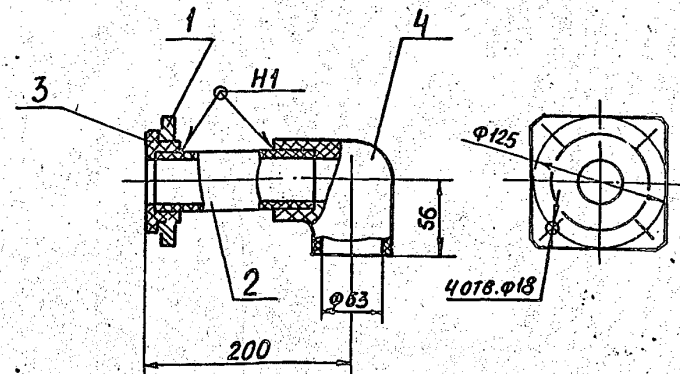
Лит. Масса Масштаб

И 24 1:4

Лист Листов 1

Лист БЗ.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV ВСТ.3 ГОСТ 16523-70ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: А4

A24B016.090СБ

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80

A24B016.090СБ

ПАТРУБОК

Лит. Масса Масштаб

И 23 1:4

Лист Листов 1

Лист БЗ.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV ВСТ.3 ГОСТ 16523-70ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат: А4

23056-05

17



ИЗЪЕМ	ЛИСТ	№ 19	ДЛЯ К.У.М.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	О.М. ИССАЯРОВ				
ПРОВ.	Г.А. ПАНОВСКИЙ				
Р.Ч. Г.Р.	П.А. ПАНОВСКИЙ				
Н. КОМП.	Л.У. ВАК				
ЧТБ.	СПИВАК				

БАК

Копировал:

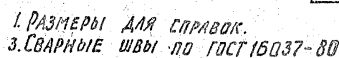
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	УЧЕТОВСКОЕ	Еврей	
ПРОВ.	КОММУНАЛЬНОЕ	Еврей	
РУК. ГР.	ГРАДСКАЯ	Еврей	
Н. КОТЛ.	АНТВАК	Еврей	
УЧГ.	СПИВАК	Еврей	

ЛЮК

Копировала: КУЛЬБАКИНА

Лит. Анст Анст  
Н 1 1 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Формат А4



Изм. №1	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНТЕРИНА	Сур	
ПРОБ.	КОРИССАГОР	Сур	
РЧК. ГР.	БЕЛОВОСКИН	Сур	
ИЛКОНТР.	АНУВАК	Сур	11

Отвод

ЛИТ.	МАССА	РАСШИТА
И	5,3	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		
ФОРМАТ А4		

Мен. Лич.	Подполк. Поля	АТА
Разр. Лич.	Кониссаров	
Пров. Лич.	Францески	
Руч. Лич.	Францески	
И. Конт.	Литовск	

ОГРАЖДЕНИЯ  
И ТРАП

Лит.	Лист	Листов
М	7	2
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	9	A24B 016.138	ШВЕЛЕР	2	
A4	10	A24B 016.139	ЛИСТ ХОДОВОЙ	1	
A4	11	A24B 016.141	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	12	-02	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
A4	13	A24B 016.142	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	14	-01	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
A4	15	A24B 016.143	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
A4	16	A24B 016.144	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
	17	-02	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
A4	18	A24B 016.145	ЛИСТ	2	
	19	-01	ЛИСТ	1	
A24B 016.130-01					
ДЕТАЛИ					
A4	6	A24B 016.135	СТУПЕНЬ С=520-2		
A4	7	A24B 016.136-01	РУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75	12	
A4	8	A24B 016.146	ТЕГИВА	2	
			УГОЛОК С=655-2		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86	2	
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
A4	9	A24B 016.138-01	ШВЕЛЕР	2	
A4	10	A24B 016.139-01	ЛИСТ ХОДОВОЙ	1	
A4	11	A24B 016.141-01	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	12	-03	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
A4	13	A24B 016.142-02	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	14	-03	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
A4	15	A24B 016.143-01	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
A4	16	A24B 016.144-01	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
	17	-03	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
A4	18	A24B 016.145-02	ЛИСТ	2	
	19	-03	ЛИСТ	1	
A24B 016.130				ЛИСТ	2

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A2		A24B 016.140 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
A4	1	A24B 016.149	НАКЛАДКА	8	
A4	2	A24B 016.151	ПЛИТА	1	
A4	3	A24B 016.152	КРОНШТЕЙН	1	
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
B4	4	A24B 016.153	С=180-2	3	0,60 кг
B4	5	A24B 016.154	С=250-2	1	0,94 кг
B4	6	A24B 016.155	С=165-2	3	0,62 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		БОЛТ М16x50,35 ГОСТ 1798-70	8	
	8		ПАЙКА М16,4 ГОСТ 5915-70	8	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:					
A24B 016.140					
ДЕТАЛИ					
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
B4	9	A24B 016.156	С=145-2	1	0,55 кг
B4	10	A24B 016.157	С=1100-3	2	4,16 кг
B4	11	A24B 016.158	С=355-3	2	1,34 кг
A24B 016.140					
РАМА					
ЛИСТ: ЛИСТ ЛИСТОВ					
1 1 3					
ГОСТРОЙ СССР					
САНИТАРНО-ПРОЕКТОР					
Б-50x50x5					

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	12	A24B 016.159	КОСЫНКА	2	
B4	13	A24B 016.161	ПЛИТА 270-2 x 270-2		
			Б.6.0 ГОСТ 19903-74		
			ЛИСТ В СТ.3 ГОСТ 14637-79	8	3,4 кг
			ШВЕЛЕР		
			ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
B4	14	A24B 016.162	С=248-2	8	2,6 кг
B4	15	A24B 016.163	С=830-3	8	8,6 кг
B4	16	A24B 016.164	С=1060-3	4	11 кг
B4	17	A24B 016.165	ШВЕЛЕР С=1475-3		
			ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79	5	21 кг
B4	18	A24B 016.166	ШВЕЛЕР С=3970-5		
			ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	56,4 кг
A4	19	A24B 016.167	КОСЫНКА	16	
B4	20	A24B 016.168	ЛИСТ 70-1 x 270-2		
			ЛИСТ Б.6.0 ГОСТ 19903-74		
			В СТ.3 ГОСТ 14637-79	8	0,9 кг
A24B 016.140-01					
ДЕТАЛИ					
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
B4	9	A24B 016.169	С=165-2	1	0,65 кг
B4	10	A24B 016.171	С=1435-3	2	5,4 кг
B4	11	A24B 016.172	С=320-2	2	1,2 кг
A4	12	A24B 016.159-01	КОСЫНКА	2	
B4	13	A24B 016.173	ПЛИТА 350-2 x 350-2		
			ЛИСТ Б.6.0 ГОСТ 19903-74		
			В СТ.3 ГОСТ 14637-79	8	5,8 кг
A24B 016.140				ЛИСТ	2

КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА

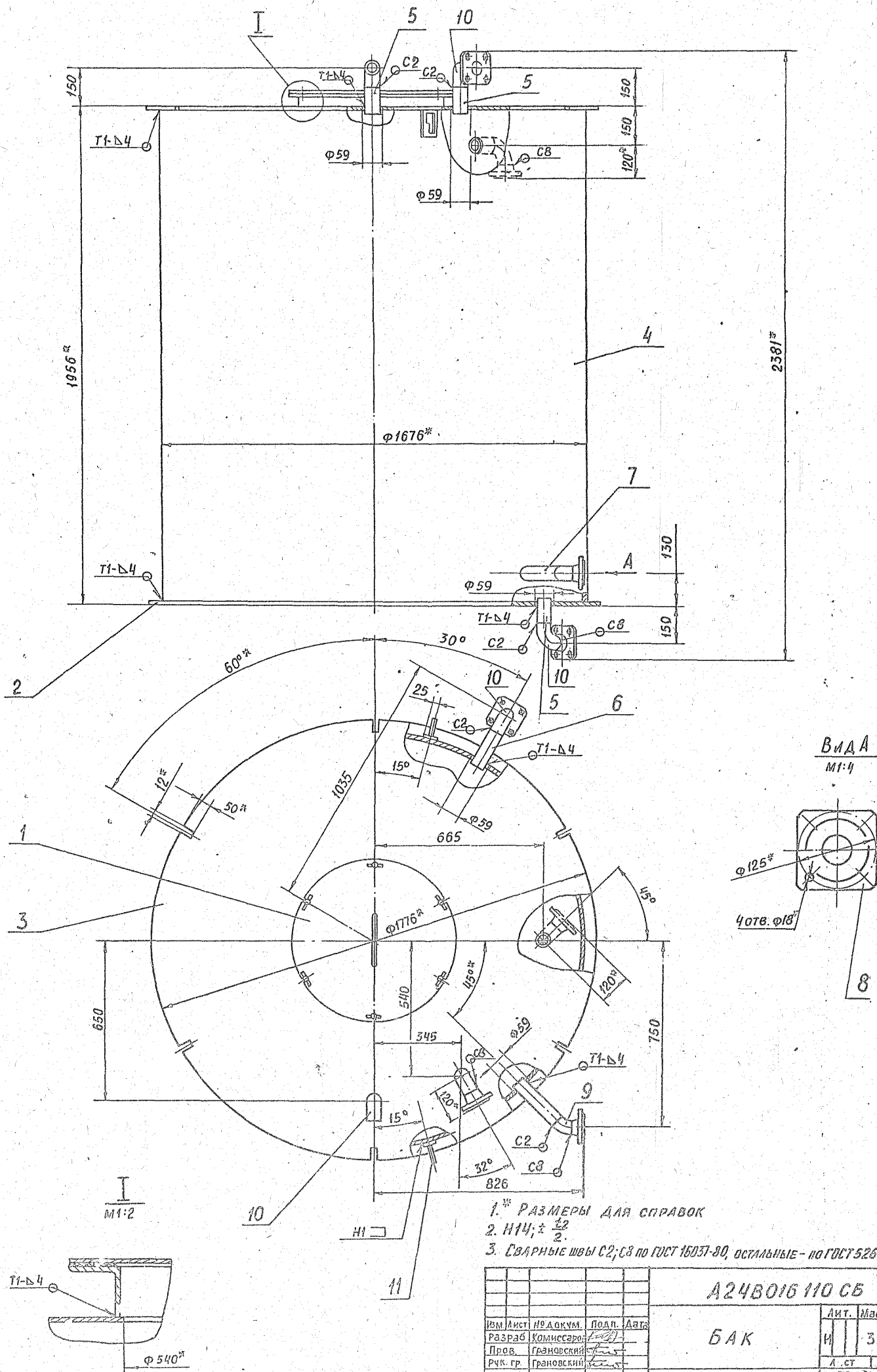
ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ШВЕЛЕР		
			ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79		
B4	14	A24B 016.174	С=248-2	8	3,7 кг
B4	15	A24B 016.175	С=980-3	6	13,9 кг
B4	16	A24B 016.176	С=1300-3	4	18,5 кг
B4	17	A24B 016.177	ШВЕЛЕР С=2150-3		
			ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79	5	39,5 кг
B4	18	A24B 016.178	ШВЕЛЕР С=4027-5		
			ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72		
			В СТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	88,5 кг
A4	19	A24B 016.167-01	КОСЫНКА	16	
B4	20	A24B 016.179	ЛИСТ 80-1 x 310-2		
			ЛИСТ Б.6.0 ГОСТ 19903-74		
			В СТ.3-1 ГОСТ 14637-79	8	1,2 кг
A24B 016.140				ЛИСТ	3

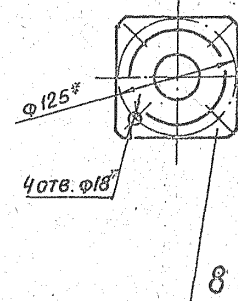
КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКИНА 23056-05 15 Листов А4

A24B016.110 - изображено  
A24B016.110-01 - зеркальное отражение

A24B016.110.05



Вид А  
М1:4

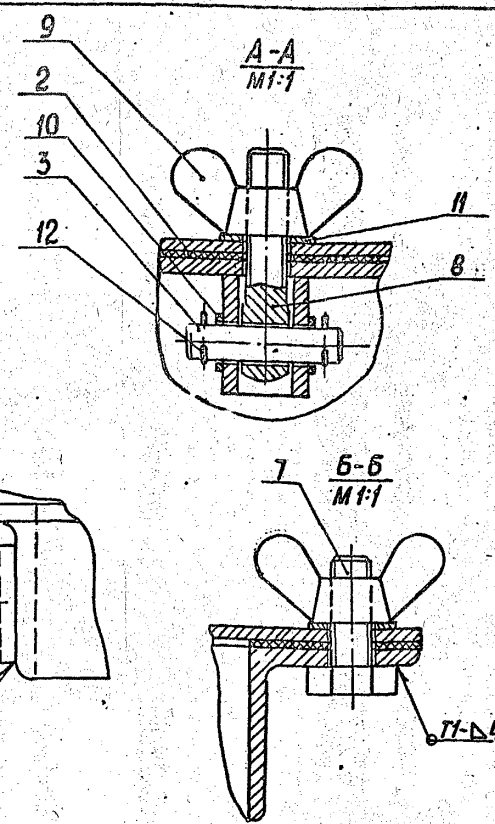
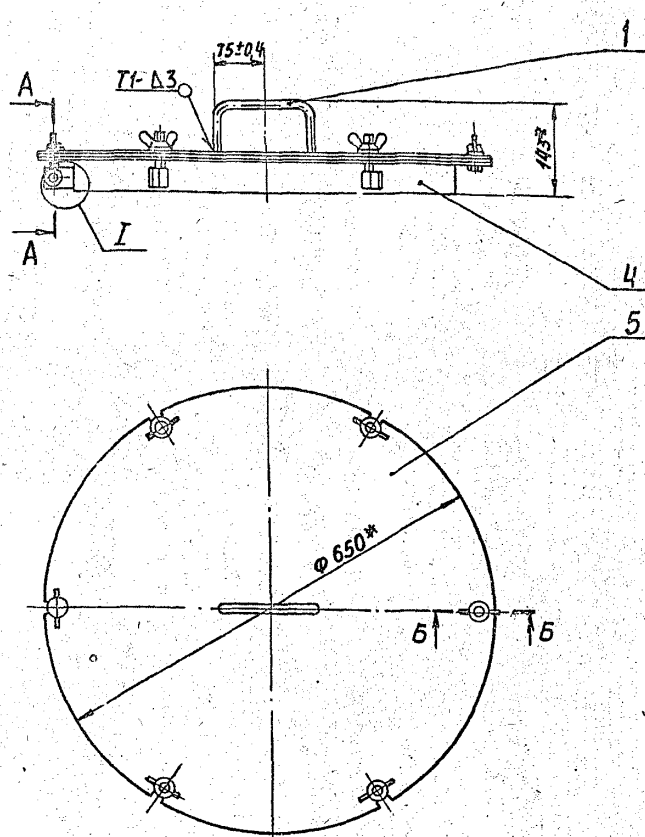


А24В016.110 СБ							
БАК					Лит.	Масса	Масштаб
					И	390	1:10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л. ст.   Листов		
РАЗРАБ.		Комиссаров			ГОССТРОЙ СССР		
Пров.		Грановский			САЙТЕХПРОЕКТ		
РЧК. гр.		Грановский			г. МОСКВА		
И. контр.		Антвек			Формат: А2		
УТВ.		Спивак			23056-05 20		

Серия 5.903-10 Выпуск 2-1

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

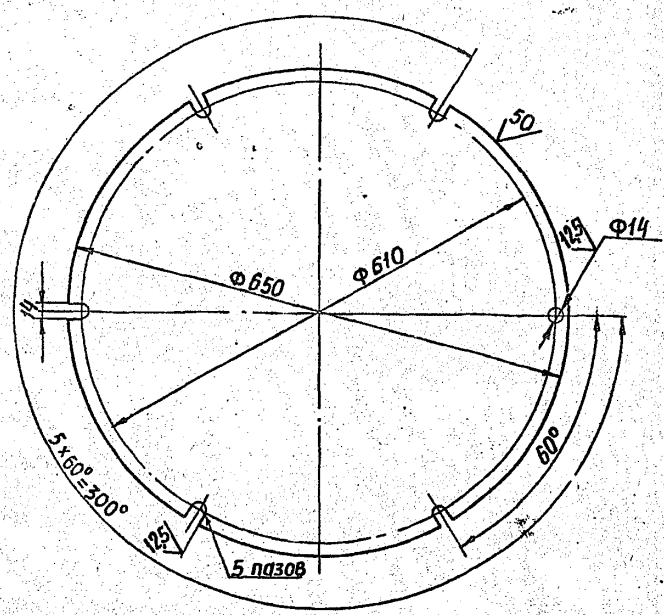
A22A024.000C5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

					A22 A 024.000 СБ				
ИЗМ.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	ЛЮК	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Ямпольская	<i>Лит</i>			и		21,2	1:5
Пров.		Комиссаров	<i>Лит</i>						
Руч. гр.		Грановский	<i>Лит</i>						
Н. контр.	Литвак		<i>Лит</i>			Лист	Листов 1		
УТВ.	Спиwak		<i>Лит</i>			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

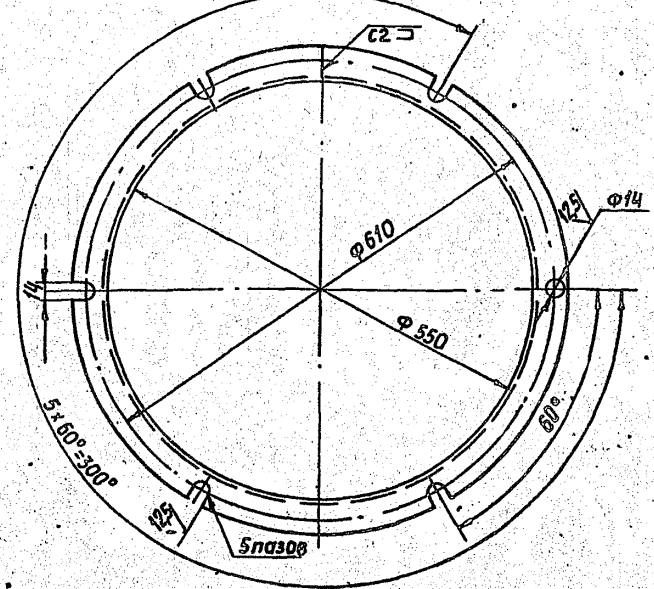
A22A024.005



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$

						A22 A024 005		
						КРЫШКА		
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ямпольская					И	13,3	1:5
Пров.	Комиссаров							
Руч. гр.	Грановский					Лист	Листов 1	
Н. контр.	Литвак					ГОСТРОЙ СССР		
УТВ.	Спивак					САНТЕХПРОЕКТ		
						г. Москва		
						Формат: А4		

A22A024.004

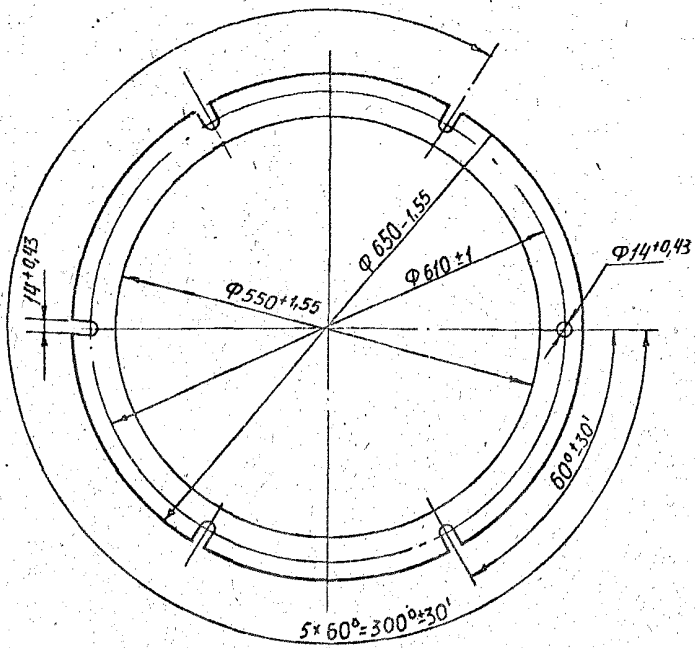


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$   
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A22.A024.004				
Изм. № п/п	Изм. / Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Разраб.	Ямпольская		
	Пров.	Комиссаров		
	Руч. гр.	Грановский		
	Н. контр.	Литвак		
	УТВ.	Спиwak		
КОРПУС				
Лит. Масса Масштаб				
И 6,0 1:5				
Лист 1				
ГОСТРОЙ СССР				
С.НТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				
Формат: А4				



A22A024.002



A22A024.002

ПРОКЛАДКА

Лит. Масса Масштаб

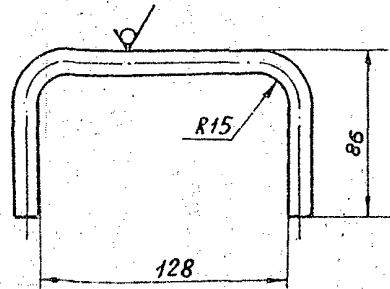
И 0,26 1:5

Лист Листов 1

ПЛАСТИНА ЛИСТ. М. К. Ш. М. 2  
ГОСТ 7338-77ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Формат: А4

A22A024.001



A22A024.001

РУЧКА

Лит. Масса Масштаб

И 0,16 1:2

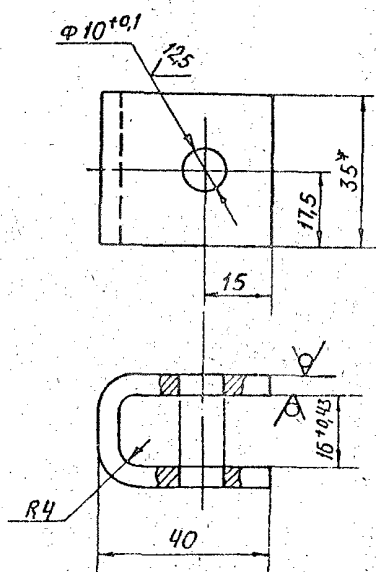
Лист Листов 1

Круг 12-В-ГОСТ 2590-71  
ВСТ.3-ГОСТ 535-79ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Формат: А4

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

A22A024.006



A22A024.006

СКОБА

Лит. Масса Масштаб

И 0,11 1:1

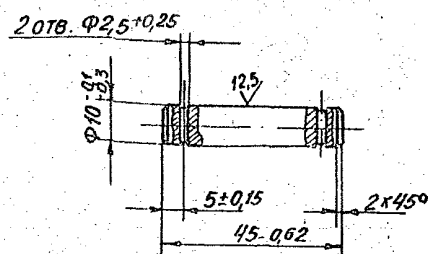
Лист Листов 1

Лист 64,0 ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3 ГОСТ 14637-79ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Формат: А4

1. № РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

A22A024.003



A22A024.003

ОСЬ

Лит. Масса Масштаб

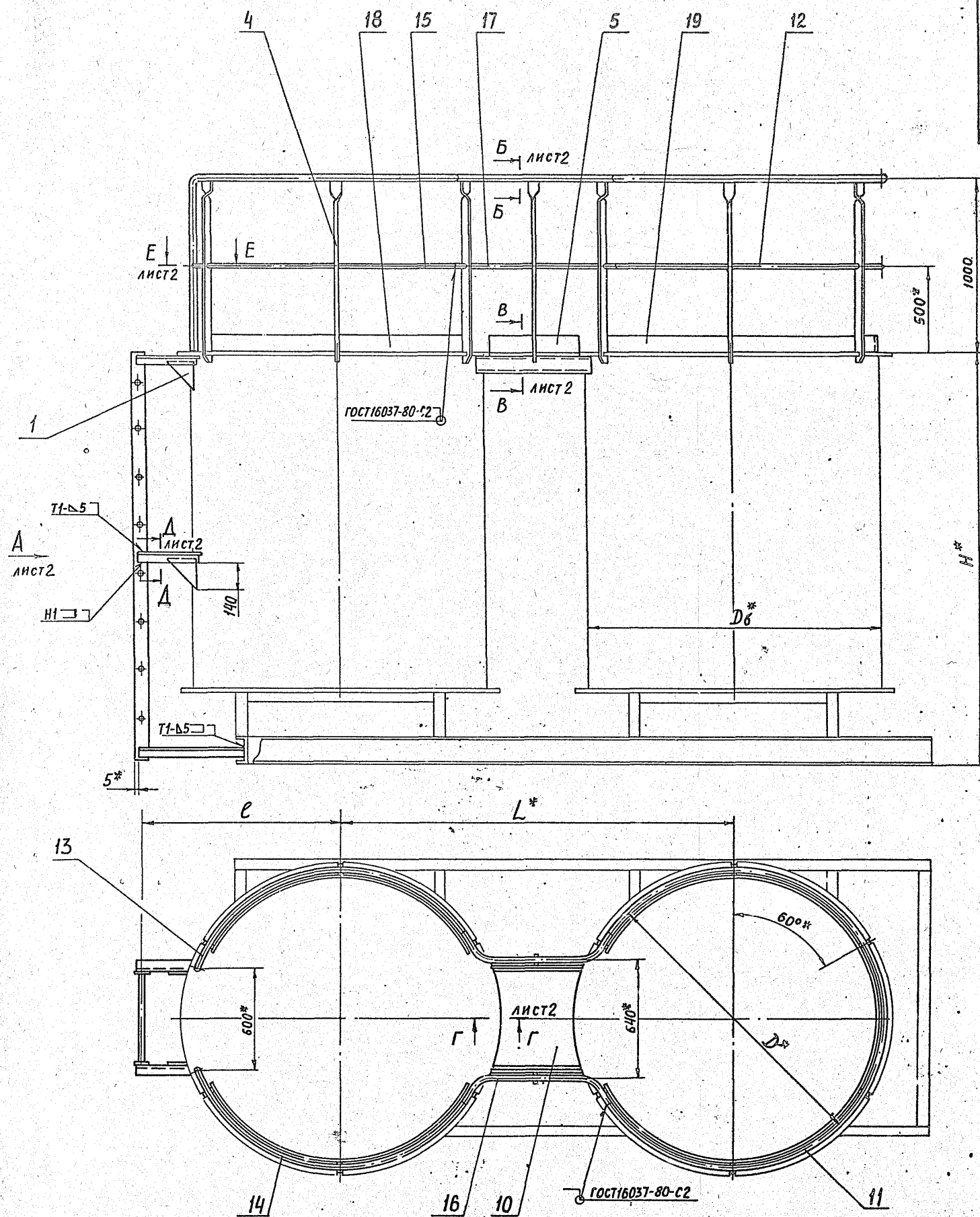
И 0,028 1:1

Лист Листов 1

Круг 12-В-ГОСТ 2590-71  
ВСТ.3-ГОСТ 535-79ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Формат: А4

23956-05-72



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2.  $\pm \frac{L_3}{2}$ 

3. СВАРНЫЕ ШВЫ С2, Т1, Т3, Н1 по ГОСТ 5264-80

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм										Кол. ш. шов, n	МАССА, кг
	D <sub>6</sub> *	D*	L*	ℓ	H*	h	h <sub>1</sub> *	h <sub>2</sub> *	h <sub>3</sub> *	h <sub>4</sub>		
A24B016.130	1676	1716	2250	1150	2376	50	225	2330	1925	1135	7	170
-01	2156	2196	2750	1420	3466	70	205	3400	3025	1670	11	217

A24B016.130C5				ИГРАЖДЕНИЕ И ТРАП		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшк. 5
Разраб.	Комиссаров	Лев		И	см. табл.	
Пров.	Грановский	Лев		Лист 1	Листов 2	
Рвк. гр.	Грановский	Лев		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Н. контр.	Литвак	Лев		23056-05 23 Формат: А2		
Утв.	Спивак	Лев				

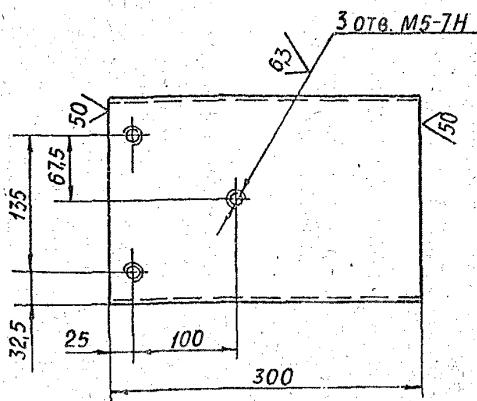
Серия 5503-10 Выпуск 2-1

Изм. лист 1 из 2



A24B016.152

(V/A)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ;  
H14; h14;  $\pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.152

КРОНШТЕЙН

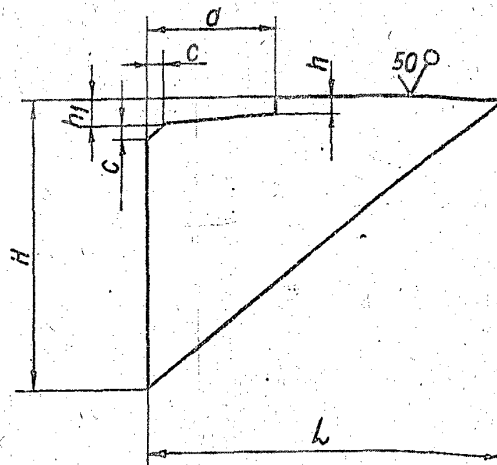
ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8509-72  
В СТ.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:4
Лист	Листов	
1	1	

ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

A24B016.159

(V/A)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	H	L	d	c	h	h1	
A24B016.159	140	190	59	5	7	12,5	0,65
-01	175	230	72	6	7,5	14	1,0

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h14;  $\pm \frac{t_2}{2}$

A24B016.159

КОСЫНКА

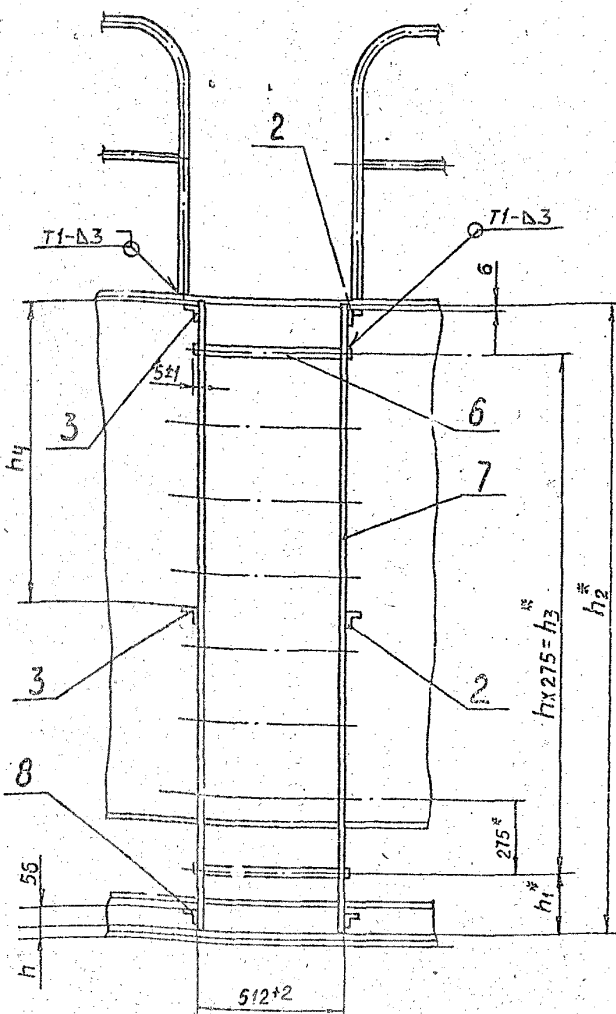
Лист Б.6.0 ГОСТ 19903-74  
В СТ.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов	
1	1	

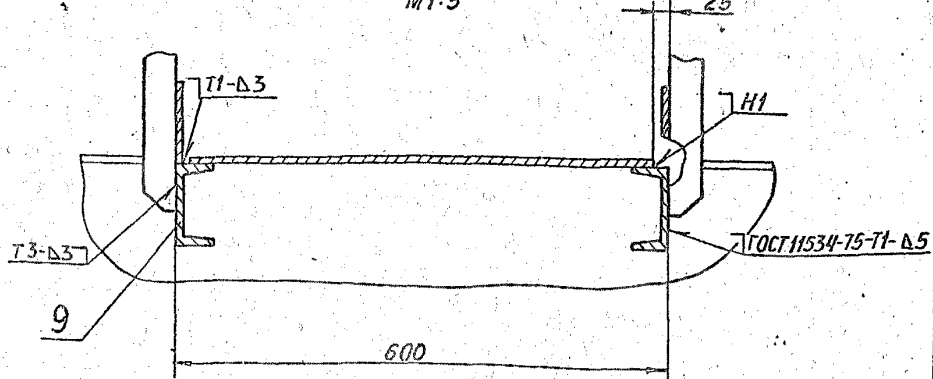
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

A24B016.130CB

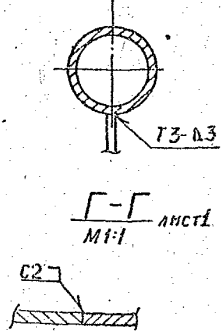
Вид А лист 1



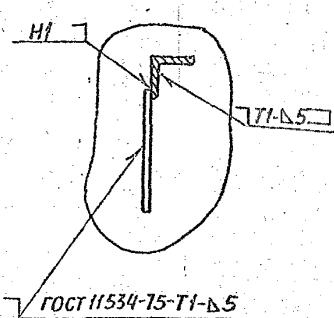
В - В лист 1  
М1:5



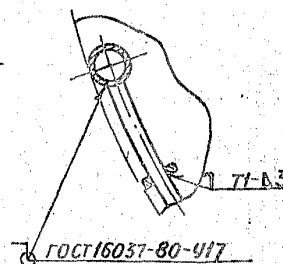
Б - Б лист 1  
М1:2



А - А лист 1  
М1:5



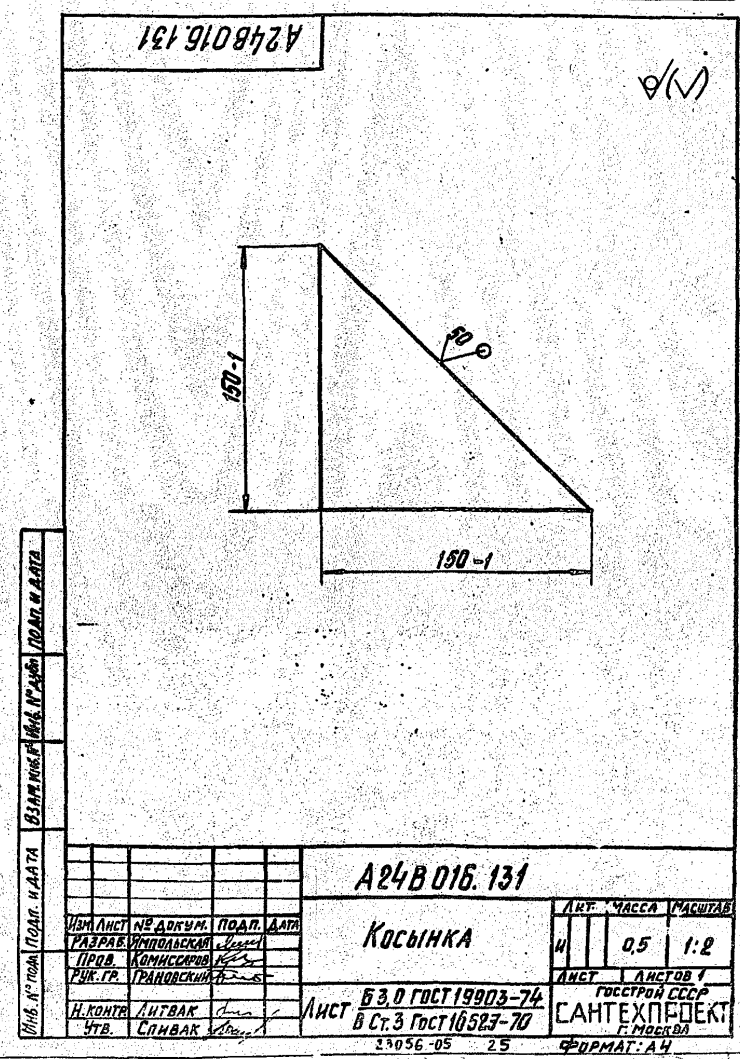
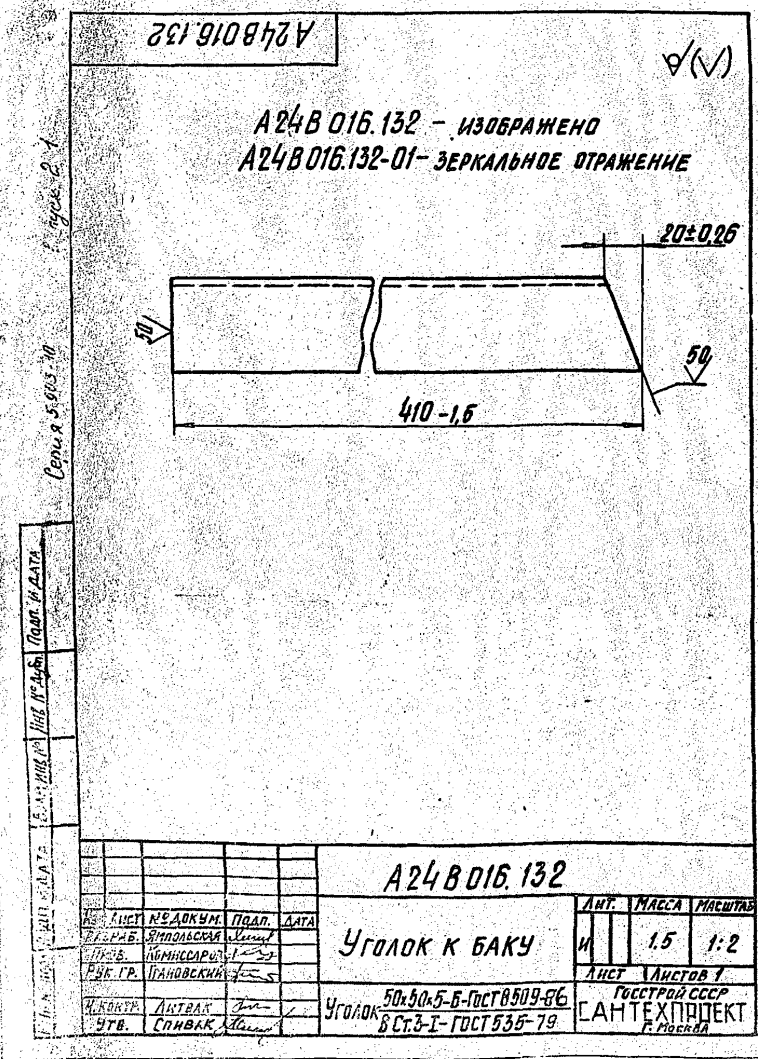
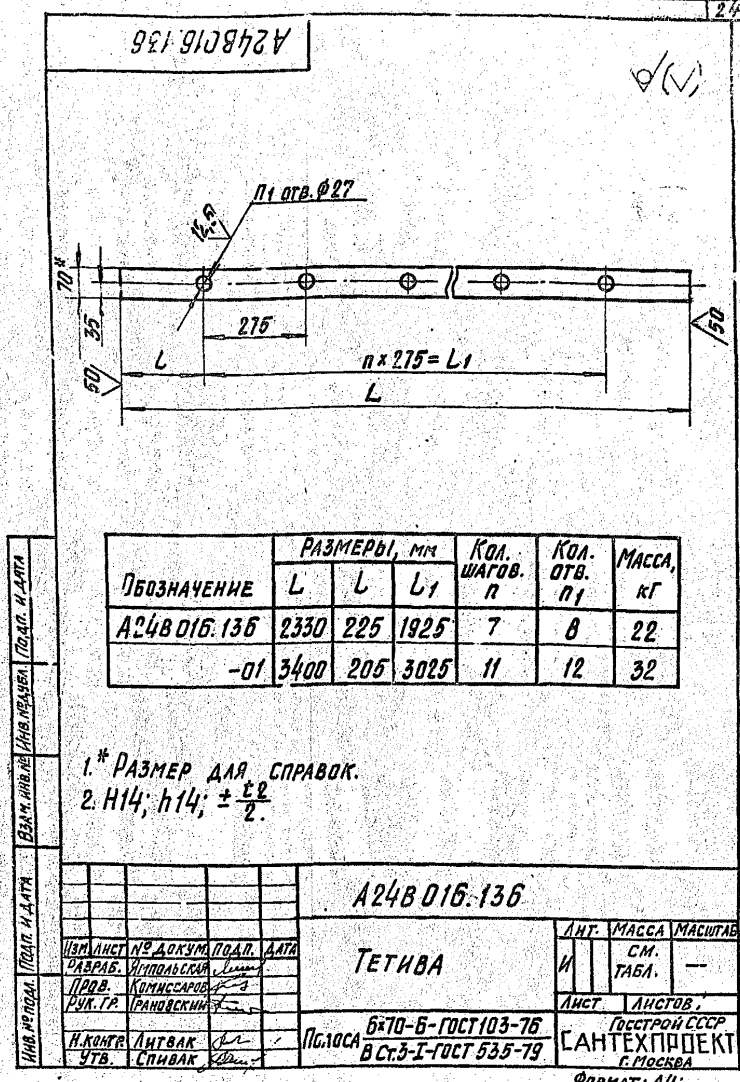
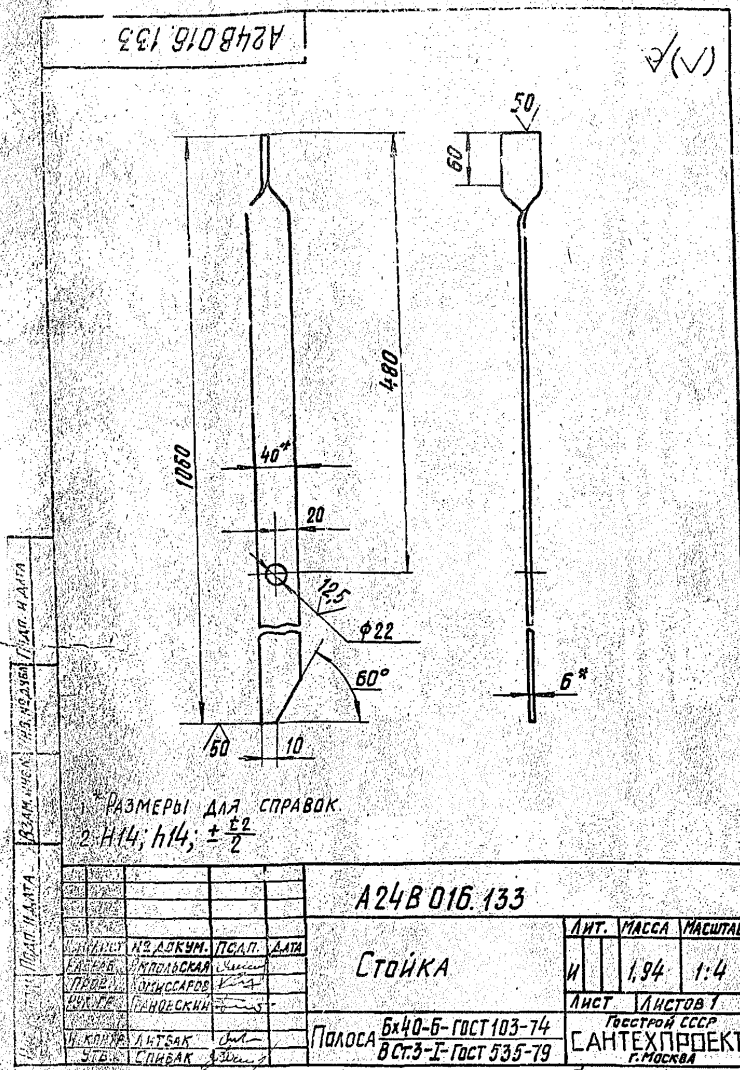
Е - Е лист 1  
М1:5

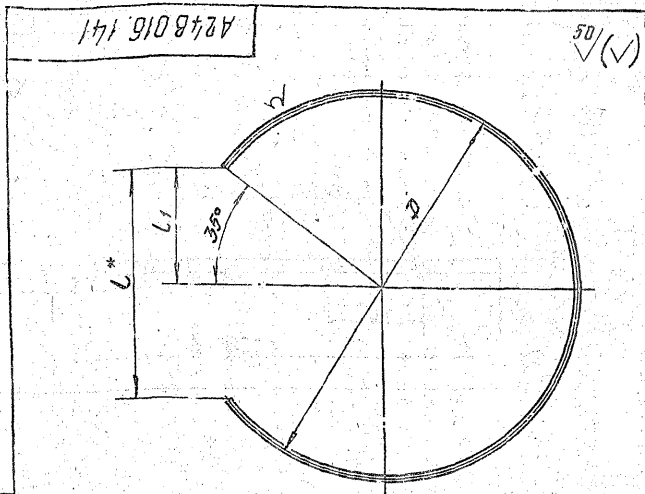


A24B016.130CB

Лист 2

23056-05 24 ФОРМАТ: А5



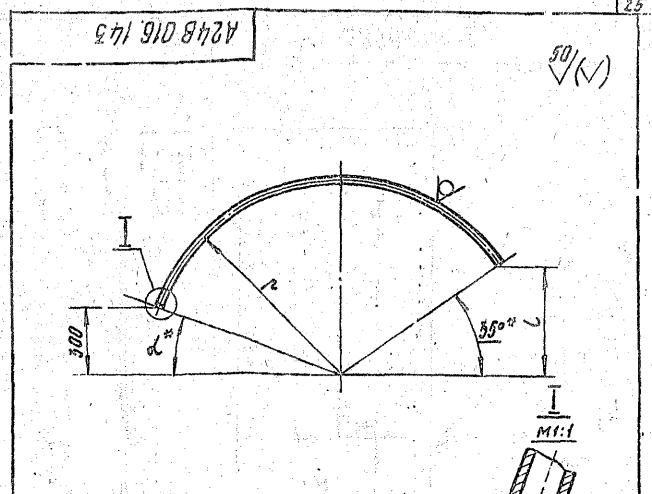


Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	D	L*	L <sub>1</sub>		
A24B 016.141	1716	980	490	Труба 32×3,2	13,3
-01	2196	1260	630	ГОСТ 3262-75	17,0
-02	1716	980	490	Труба 15×2,8	5,5
-03	2196	1260	630	ГОСТ 3262-75	7,1

1.\* Размер для справок.

2.  $\pm \frac{L}{2}$

A24B 016.141				Лист	Масса	Масштаб
ОГРАЖДЕНИЕ				И	СМ.	ТАБЛ.
СМ. ТАБЛИЦУ				Лист	Листов 1	ГОСТРД СССР
САНТЕХПРОЕКТ				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА

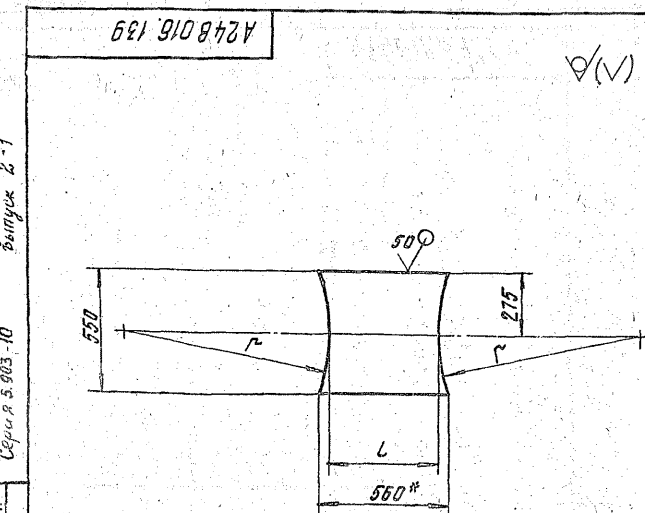


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	R	α	
A24B 016.143	490	858	20°30'	2,4
-01	630	1098	16°	3,2

1.\* Размеры для справок.

2.  $\pm \frac{L}{2}$

A24B 016.143				Лист	Масса	Масштаб
ОГРАЖДЕНИЕ				И	СМ.	ТАБЛ.
Труба 15×2,8				Лист	Листов 1	ГОСТРД СССР
ГОСТ 3262-75				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
САНТЕХПРОЕКТ				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА

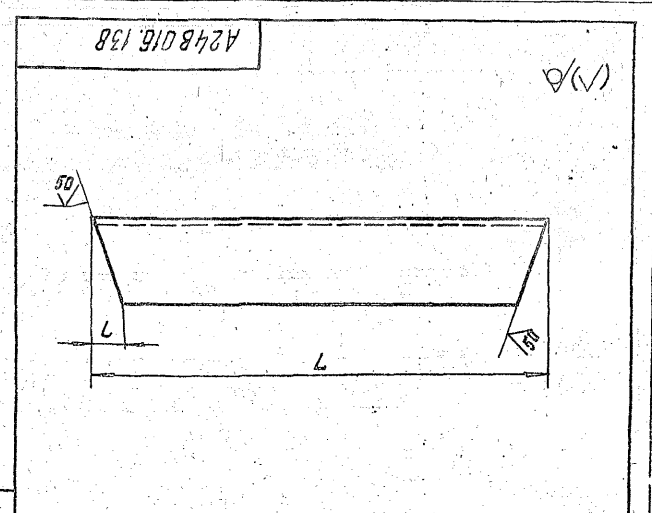


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	R	L	
A24B 016.139	888	474	6,2
-01	1128	494	6,5

1.\* Размер для справок.

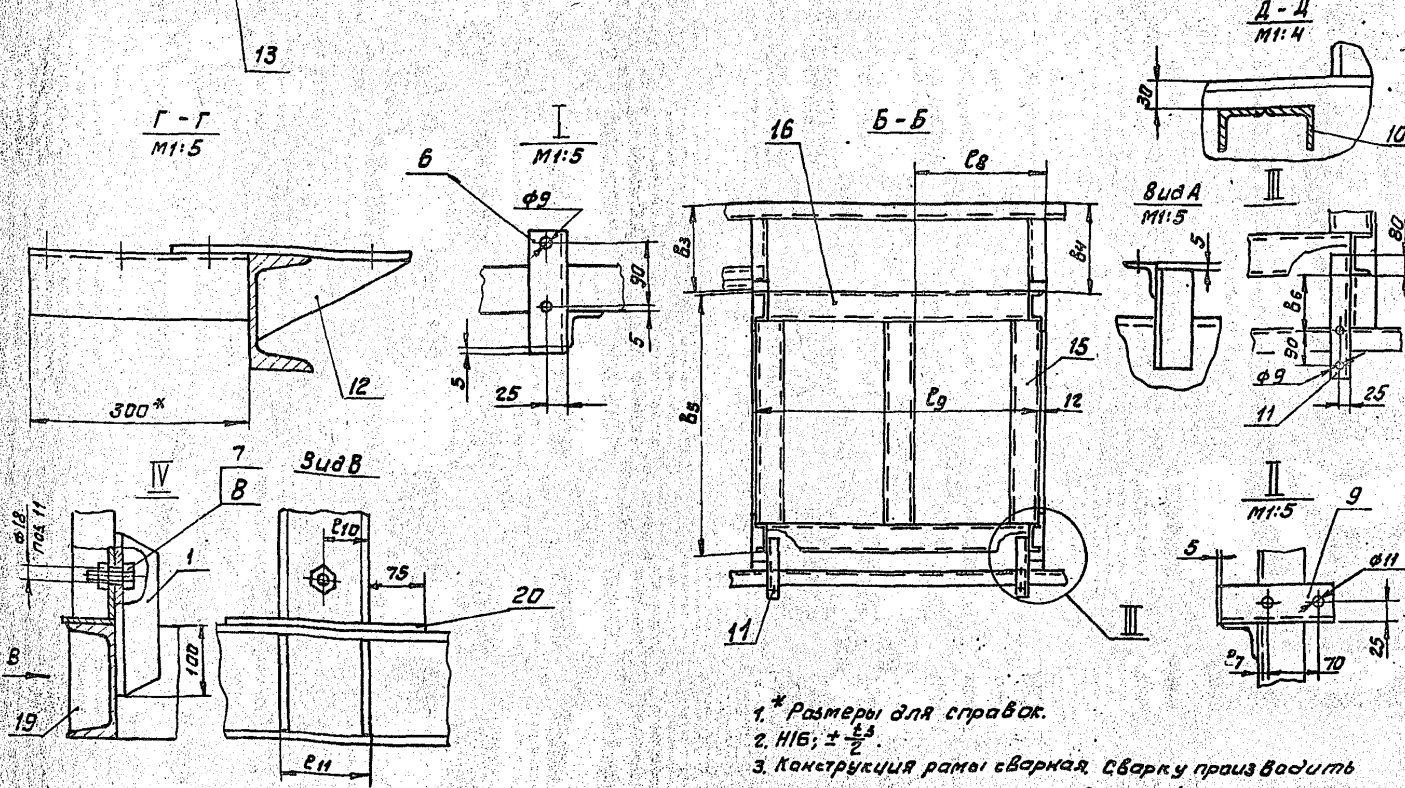
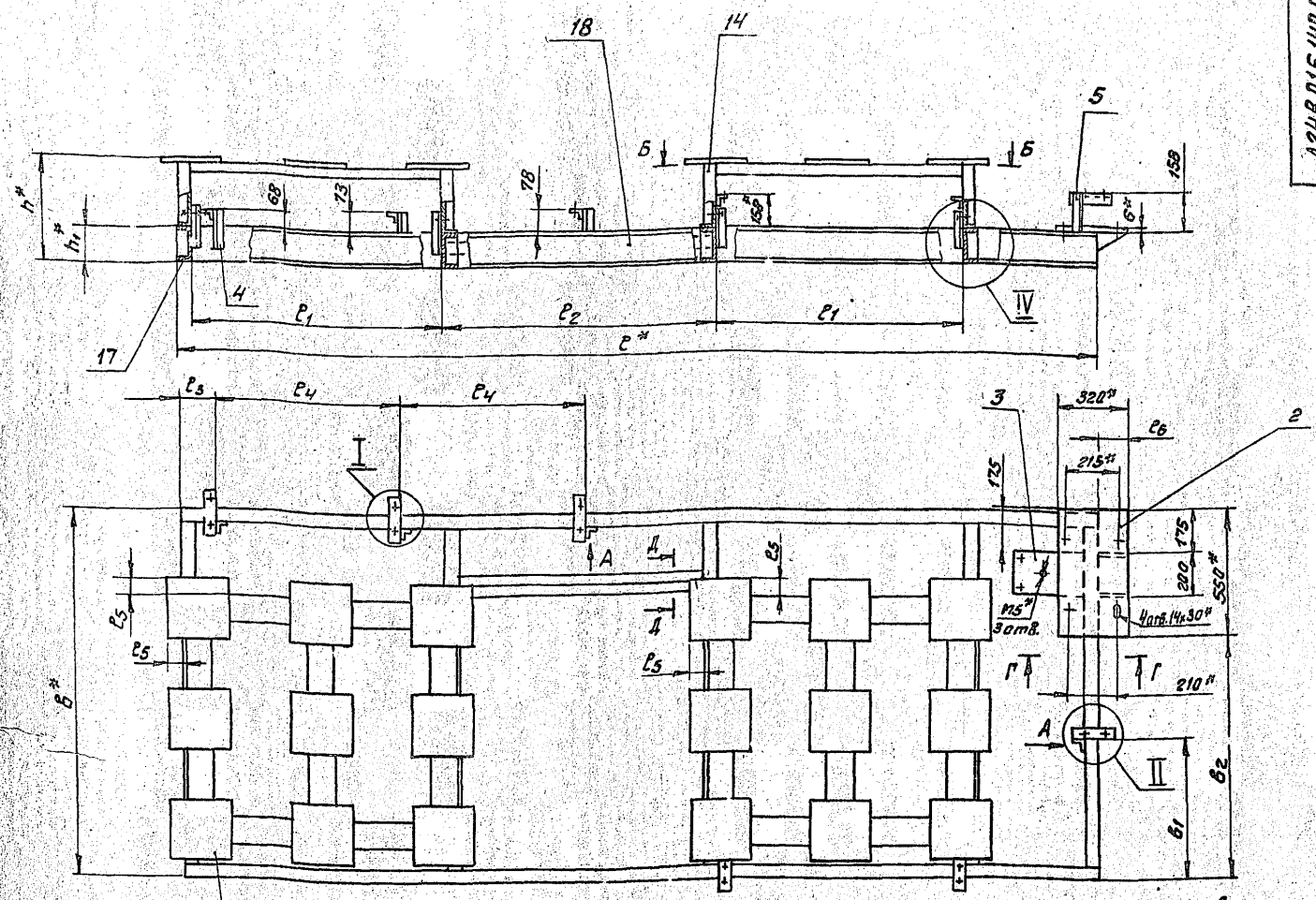
2.  $h 14; \pm \frac{L}{2}$

A24B 016.139				Лист	Масса	Масштаб
Лист ходовой				И	СМ.	ТАБЛ.
Лист 63.9 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов 1	ГОСТРД СССР
4-IV-ВСТ.3 ГОСТ 16523-80				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
САНТЕХПРОЕКТ				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L	
A24B 016.138	690	17	7,15
-01	660	13	6,85

A24B 016.138				Лист	Масса	Масштаб
ШВЕЛЕР				И	СМ.	ТАБЛ.
ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72				Лист	Листов 1	ГОСТРД СССР
ВСТ.3-ГОСТ 535-79				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
САНТЕХПРОЕКТ				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4				И. КОИТР.	Л. ИВАНОВ	Г. МОСКВА



1. \* Размеры для справок.
2. НИБ;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов 5 мм.

Обозначение	Размеры, мм.											
	$\ell_1^*$	$\ell_2$	$\ell_3$	$\ell_4$	$\ell_5$	$\ell_6$	$\ell_7$	$\ell_8$	$\ell_9$	$\ell_{10}$	$\ell_{11}$	$\delta^*$
A24B 016.140	3370	1060	1190	145	800	75	134	3	534	1164	60	120
- 01	4827	1300	1450	225	950	95	159	40	646	1428	80	160

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	$\delta_1$	$\delta_2$	$\delta_3$	$\delta_4$	$\delta_5$	$\delta_6$	$\delta_7$	
A24B 016.140	625	1070	368	375	1070	770	420	3.95
- 01	1075	1527	395	501	1300	135	460	6.45

A24B 016.140 СБ									
Исполн. и дата								Лит. и масса	
Разработчик								И	см.
Проверка								табл.	-
Рек. вкл.								Лит. и масса	
Исполн.								Лит. и масса	Согласован
Утв.								САНТЕХПРОЕКТ	
								г. Москва	
Копировали								Формат: А2	

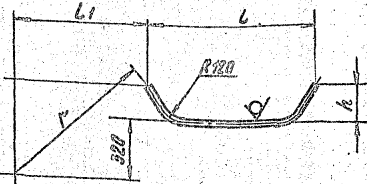
Серия 5.903.10

Выпуск 2-1



A24B016.144

50/10



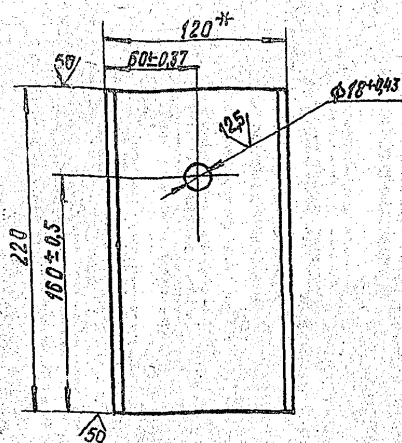
Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Материал	Масса, кг
	h	L	L1	r		
A24B016.144	170	850	700	850	Труба 32×3,2 ГОСТ 3262-75	2,7
-01	310	950	900	1090		3,0
-02	170	850	700	850	Труба 15×2,6 ГОСТ 3262-75	1,1
-03	310	950	900	1090		1,25

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± 2.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

A24B016.149



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

A24B016.149

НАКЛАДКА

ЛНТ. МАССА УПАКОВКА

И 2,3 1:4

ЛНСТ ЛНСТ В 1

ИВЕРМЕР 12 ГРСТ 240-72

ВСТ.3 ГРСТ 533-79

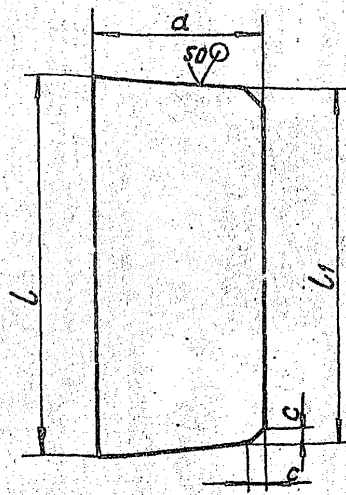
ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A24B016.167



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	α	L	L <sub>1</sub>	C	
A24B016.167	47	106	88	4	0,23
-01	59	146	135	5	0,4

A24B016.167

КОСЫНКА

ЛНТ. МАССА УПАКОВКА

И СМ. ТАБЛ. - - -

ЛНСТ ЛНСТ В 1

Лист 56,0 ГРСТ 19003-74

В СТ.3 ГРСТ 14637-79

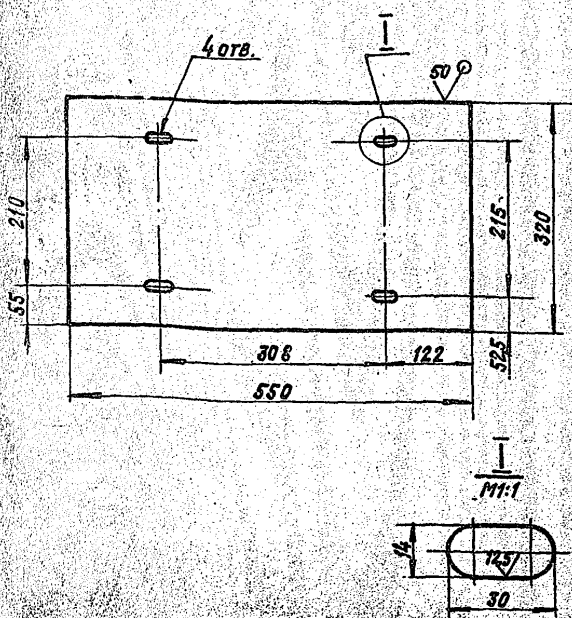
ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A24B016.151



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: Н 14; н 14; ± 0,2

A24B016.151

ПЛИТА

ЛНТ. МАССА УПАКОВКА

И 8,3 1:5

ЛНСТ ЛНСТ В 1

Лист 56,0 ГРСТ 19003-74

ВСТ.3 ГРСТ 14637-79

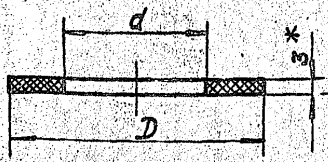
ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A24B016.005



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	D	d	
A24B016.005	70	40	0,011
-01	80	46	0,015
-02	102	60	0,023
-03	90		0,018

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

A24B016.005

ПРОКЛАДКА

ЛНТ. МАССА УПАКОВКА

И СМ. ТАБЛ. - - -

ЛНСТ ЛНСТ В 1

Лист 56,0 ГРСТ 19003-74

В СТ.3 ГРСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4



[illegible]

Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	19			A24B 016.002-01	Кронштейн.	1	
А4	20			A24B 016.003	Опора под арматуру	5	
А4	21			A24B 016.005-01	Прокладка	1	
	22			-02	Прокладка	26	
	23			-03	Прокладка	1	
А4	24			A24B 016.006	Хомут	8	
Б4	25			A24B 017.001	Кронштейн $\epsilon=500-3$		
					Б-50х50х5 ГОСТ 8502-86		
					Уголок 8х3-ГОСТ 535-79	3	1,05 кг
					Стандартные изделия		
	26				Болт М5х16,35 ГОСТ 7805-70	5	
					Болты ГОСТ 7798-70		
	27				M18 x 35,58	12	
	28				M12 x 60,58	12	
	29				M16 x 70,58	104	
					Гайки ГОСТ 5915-70		
	30				M5,6	2	
	31				M2,6	12	
	32				M12,6	12	
	33				M16,6	104	
	34				Шайба 5,65 ГОСТ 6402-70	2	
	35				Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	
	36				Опора 0162-57 ГОСТ 14911-82	2	
	37				Провод с алюминиевой жилой с поливинилхлоридной изоляцией сечением 1х2,5 мм		
					ГОСТ 6323-79	6 м	
	38				Вентиль 15475П1-Ду50		
					ГОСТ 24095-80	8	
				A24B 017.000			
Итого листов 2				Лист 2			

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	39		Клапан обратный подземный 15ч14мм ДУ 50	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	40		Пускатель 122002 В ЗВОВ ТУ16-526437-78	1	
	41		Стойка КЗ10 мухл 2 ТУ36-22-80	1	
	42		Гибкий ввод К1002 ТУ36-1604-81	1	
	43		Установка Г-16-80 мановакуумметра МЗП 160-06 ТКЧ-3136-70	1	
	44		Установка В-16-80 манометра МП 160х4 ТКЧ-3137-70	1	
	45		Установка 1 реле РП-40/1 ТМ4-112-74	2	
	46		Насос центробежный консольный К20/16 с электродвигателем 4А00 82 ТУ 26-06-976-77	1	пронесен в инв. 05 единице архивир- -маш

ИЗДАНИЕ №1 ОКУМ

КОПИРОВАЛ: КУЗЬМИНА

А 246 017.060

ФОРМАТ А4

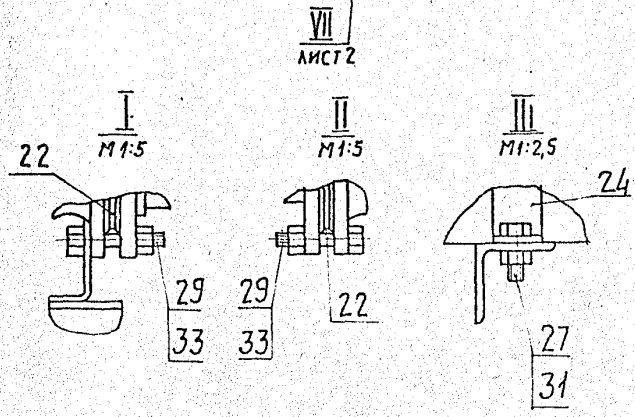
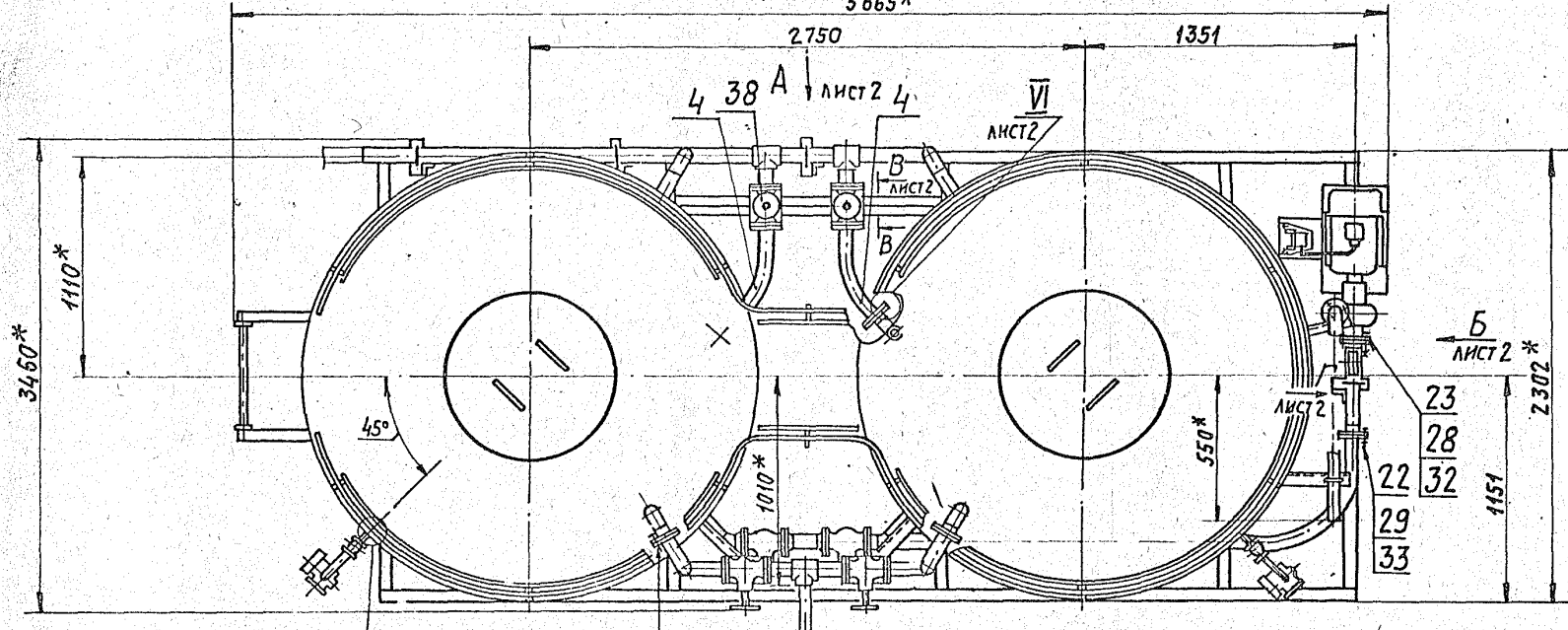
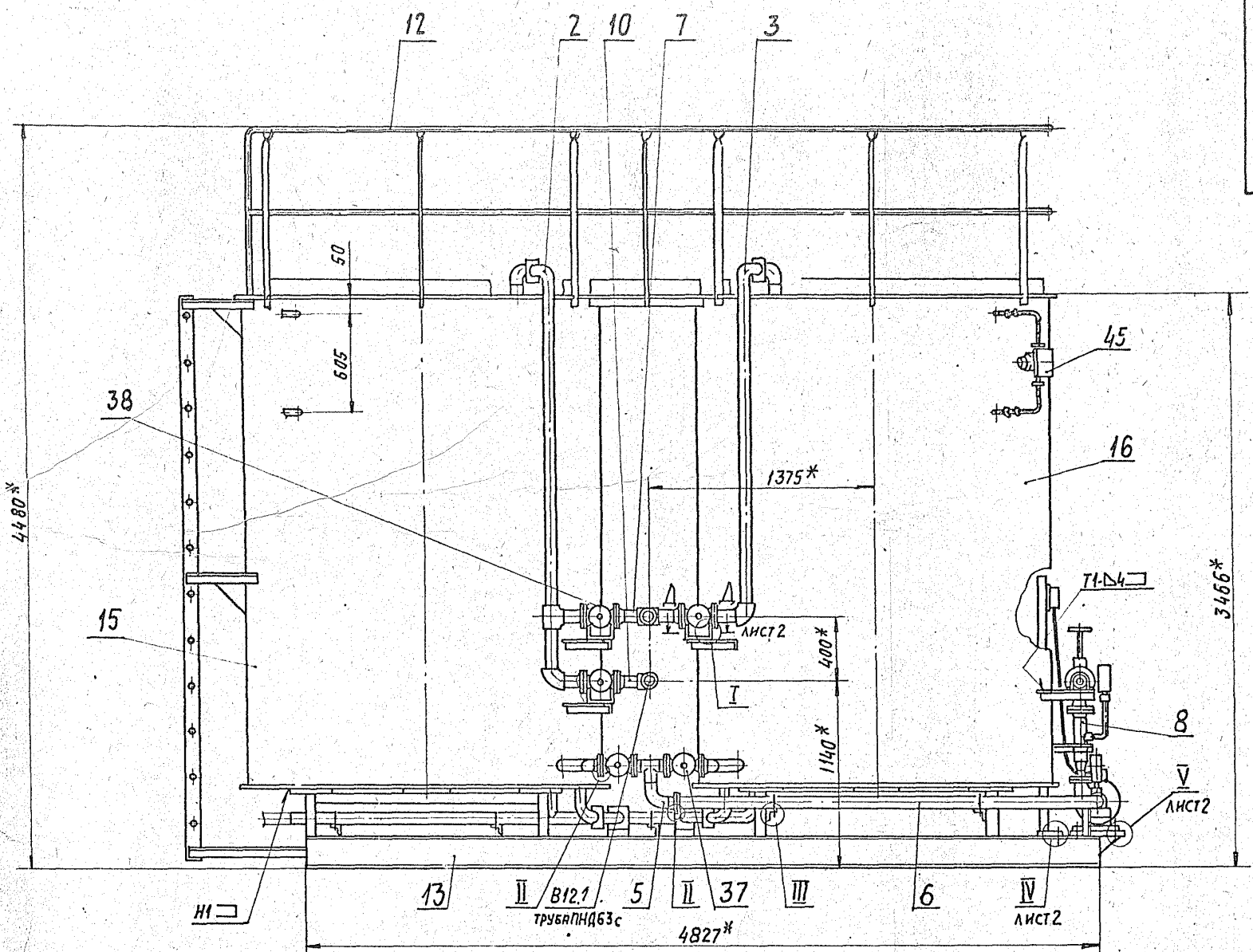
Лист 5

№№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

№№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		A248 017.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A248 017.	ПАТРУБОК $\varnothing=100-2$ ТРУБА $57 \times 3,5$ ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	3	0,5 кг
Б4	2	A248 017.	ПАТРУБОК $\varnothing=210-2$ ТРУБА $57 \times 3,5$ ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	2	1,1 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-10 ГОСТ 12821-89	4	
	4		ОТВОД 45° $57 \times 5$ ГОСТ 17375-83	1	
	5		ОТВОД 90° $57 \times 5$ ГОСТ 17375-83	4	
	6		КОРЯК 1-1-1200 ГОСТ 13716-73	2	
	7		БАК 10 м³ ОСТ 34-42-560-82	1	
РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЙ А248 017.010 И А248 017.010-01 СМОТРИ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ					
А248 017.010					
БАК					
ИЗДАТЕЛЬ РАЗРАБ. ПРОГ. РИС. ГР. И. КОНТР. УТВ.			№ ДОКУМЕНТА КОММЕНТАРИИ ГРАФИЧЕСКИЙ Б. ШИЛОВСКИЙ АНТОНОВ СПИВАК		
ПОДП. ЛАТУ			Лист 1 из 1 ГИДРОПРОЕКТ С. ПЕТЕРБУРГ		
23.05.05 30 КОПИРОВАЛ: КУЗЬМИНА					

A24B017.000C6



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. Н16; ± 1/2.  
 3. Сварной шов У17 по ГОСТ 16037-80, остальные по ГОСТ 5264-80.  
 4. Приварку ограждения и троса (поз. 12) см. А24В016.130С6

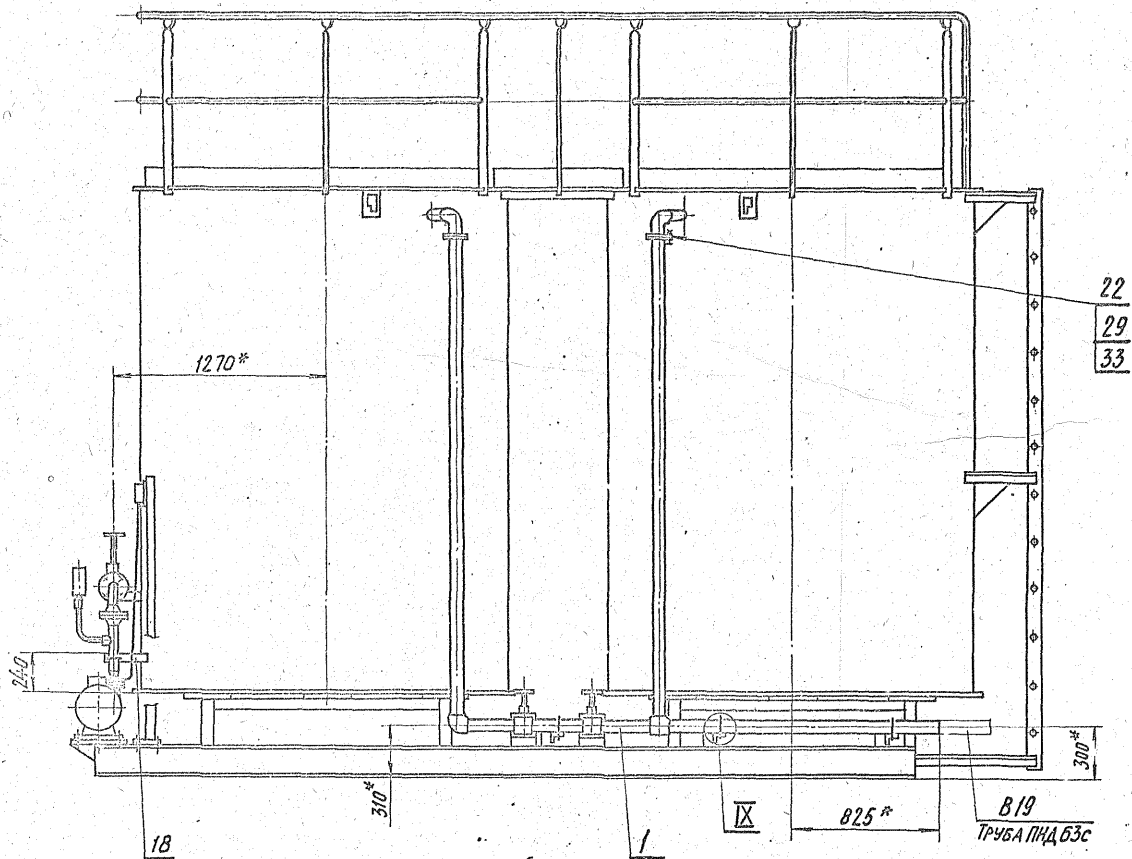
A24B017.000C6					
ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО	КОМУ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	1	1		
ПРОВ.	ГРАНОВСКИЙ	1	1		
РЖ. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	1	1		
И. КОНТР.	АНТЯК	1	1		
УДА.	СЛНЯРК	1	1		
БЛОК ПРОМЫВКИ КАТОДНЫХ ФИЛЬТРОВ БПФН-1000					
ЛНТ.	МЯСЯ	МЯСЯ	МЯСЯ	МЯСЯ	МЯСЯ
И	3100	1:15			
ЛНТ1	ЛНТОВ	2			
САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

Серия 5.903-10 Выпуск 2-1

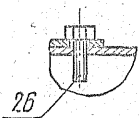
Имя и дата Подп. и дата Взам. инв. Инв. номер Подп. и дата

Вид А лист 1

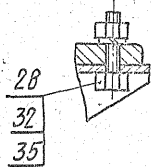
А24В017.000.СБ



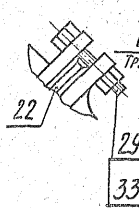
IV  
М1:2,5 лист 1



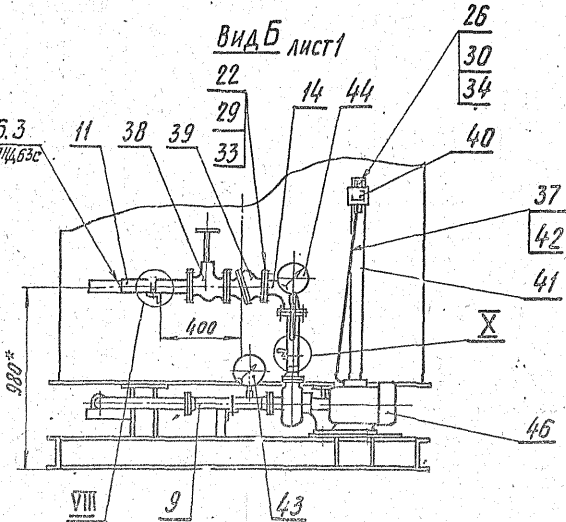
V  
М1:2,5 лист 1



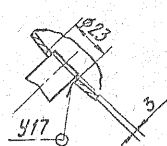
VI  
М1:5 лист 1



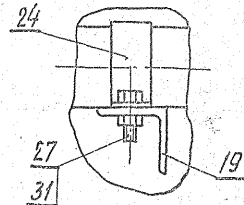
Вид Б лист 1



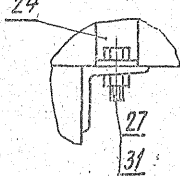
VII  
М1:2 лист 1



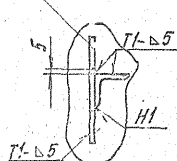
VIII  
М1:2,5 лист 1



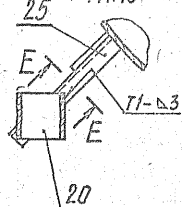
IX  
М1:2,5 лист 1



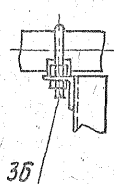
Е-Е ПОВЕРНУТО  
М1:5



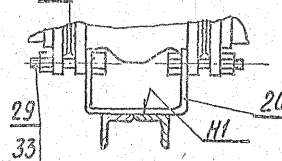
А-А лист 1  
М1:10



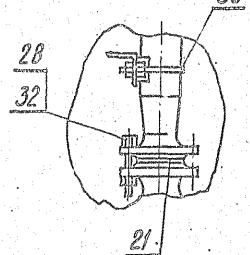
Вид Г лист 1  
М1:5



В-В лист 1  
М1:5



Х-Х  
М1:5



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА

А24В017.000.СБ

Лист 2

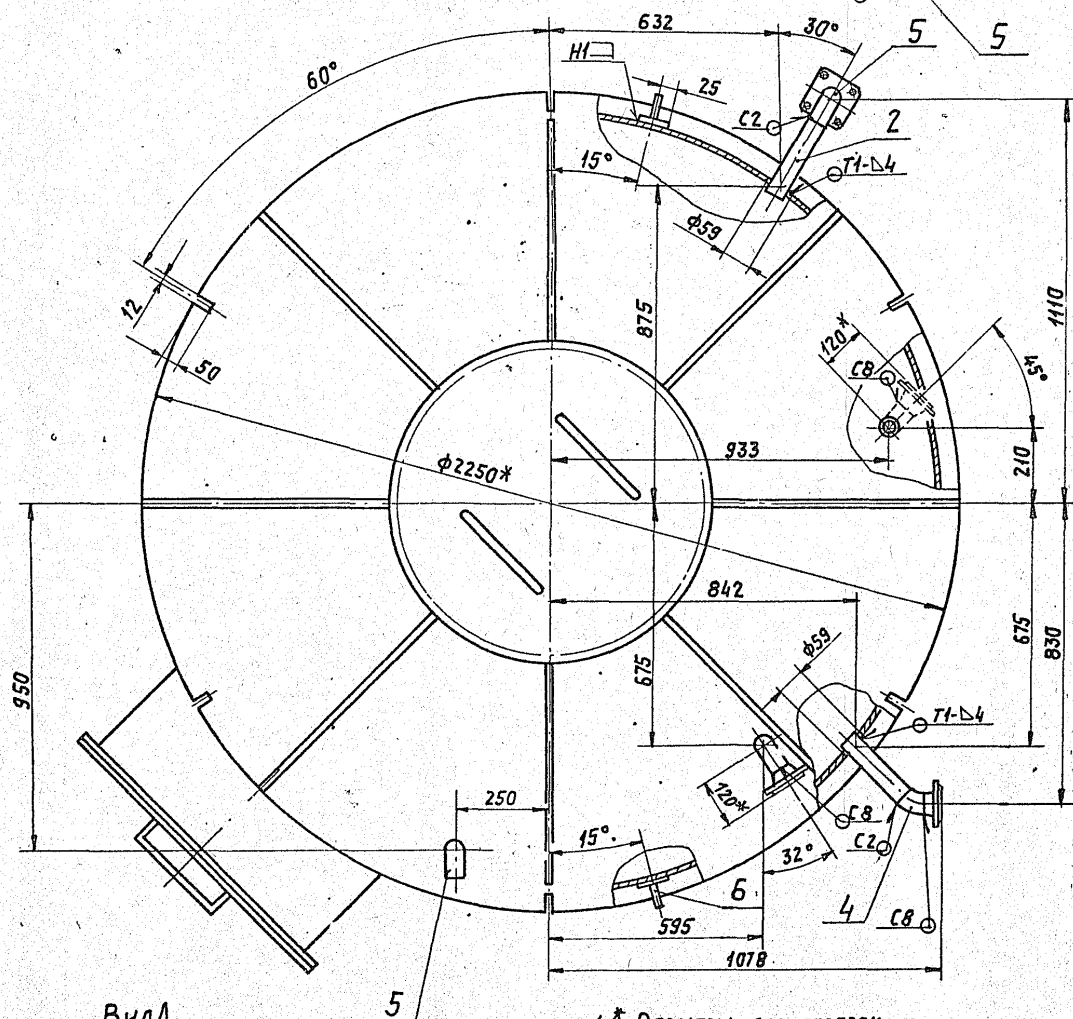
23056-05

32

ДСМ-ТА2

Серия 5903-10

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА



1. \* РАЗМЕРЫ для справок.
2. Н16;  $\pm \frac{t^3}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ С2; С8 по ГОСТ 6037-80, ОСТАЛЬНЫЕ по ГОСТ 5264-80

[illegible]

23056-05 33 Копировал: ТУЖНАКИНА

FORMAT: A3

Выпуск 2-1

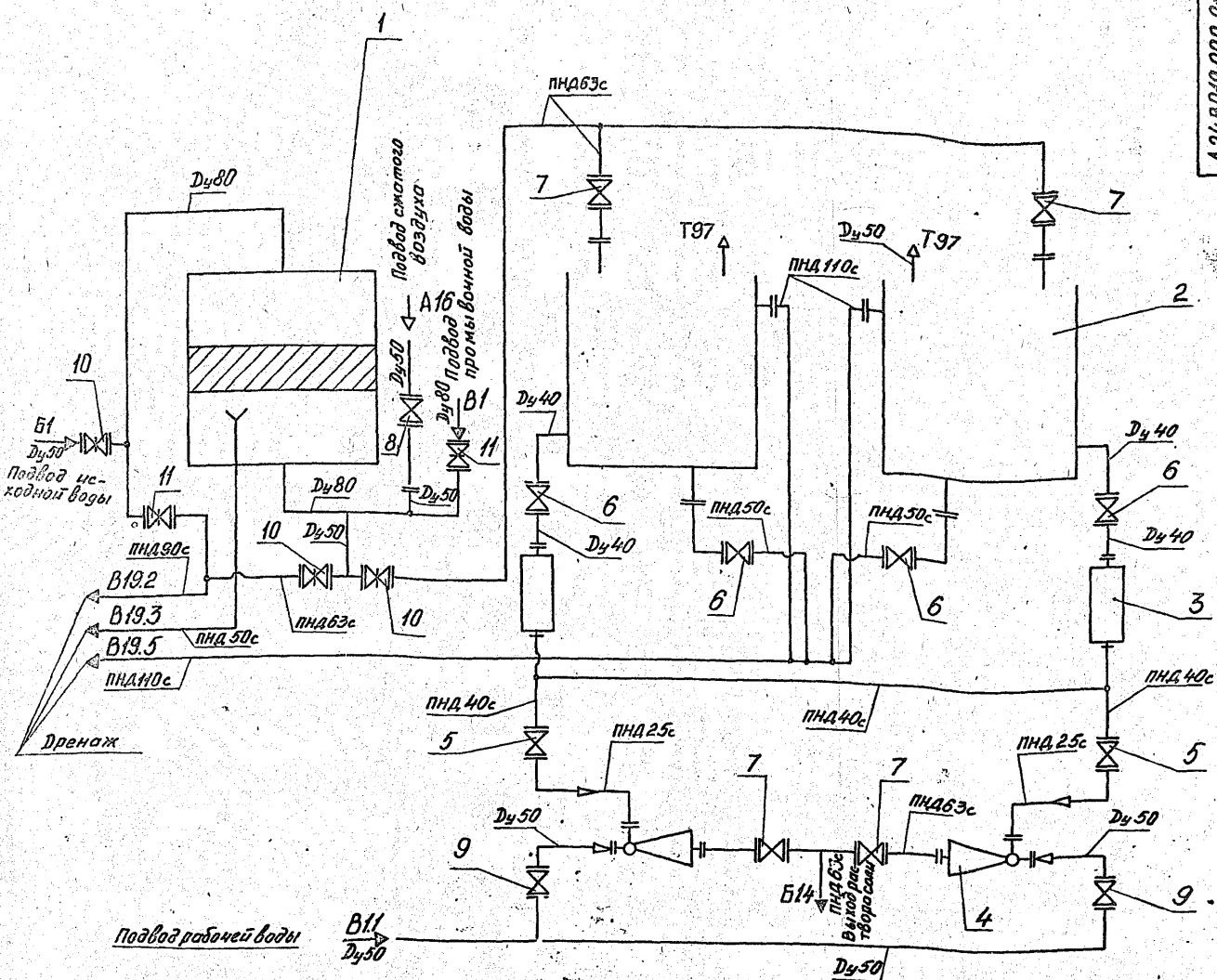
Серия 5.903-10

УНД	ПОСЛ. НАТА	ВЗМ. И В СЧЕТ	ПОСЛ. НАТА
-----	------------	---------------	------------





A24B019 000-01CT



Поз.	Наименование	Кол.	Прим.
1	Фильтр осветлительный, вертикальный Ф06-1.0-0.6	1	
2	Бак V=1.6 м³	2	
3	Регулятор постоянного уровня раствора соли	2	
4	Эжектор водосоляной для фильтра Ф1000	2	
5	Вентиль 15x75n1 D50	2	
6	Вентиль 15x75n1 D40	4	
7	Вентиль 15x75n1 D50	4	
8	Вентиль 15x75n1 D50	1	
9	Вентиль 15x9p2 D50	2	
10	Задвижка 30x65p D50	3	Поставляются в комплекте с фильтром
11	Задвижка 30x65p D80	2	

Серия 5.903-10 выпуск 2-1

Исполнитель	Взам.инженер	Инженер	Подпись	Дата

A24B019 000-01CT				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	План приготовления регенерационного раствора соли Технологическая схема
Разраб.	Комиссаров			
Проект	Грановский			
И.контр.	Литвак			Лист
Утв.	Спиwak			Листов 1
Копировал Анденкова				23056-05 33
				САНТЕХПРОЕКТ
				Формат А2

[illegible]

30

ИЗМЕРЕНИЯ		КОЛ-ВО		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМА	ЗАДАЧА	ПОС.					
					ДЕТАЛИ		
A4	17	A24B 019.001		ПРОКЛАДКА		2	
	18	-01		ПРОКЛАДКА		2	
	19	-02		ПРОКЛАДКА		4	
	20	-03		ПРОКЛАДКА		2	
	21	-04		ПРОКЛАДКА		10	
	22	-05		ПРОКЛАДКА		6	
	23	-06		ПРОКЛАДКА		1	
	24	-07		ПРОКЛАДКА		8	
A4	25	A24B 019.002		ТРУБА СЛИВА ПРОБЫ		1	
A4	26	A24B 019.003		УГОЛОК		1	
	27	-01		УГОЛОК		2	
A4	28	A24B 019.004		УГОЛОК		1	
	29	-01		УГОЛОК		1	
A4	30	A24B 019.005		ХОМУТ		1	
	31	-01		ХОМУТ		2	
	32	-02		ХОМУТ		3	
	33	-03		ХОМУТ		1	
A4	34	A24B 019.006		ХОМУТ		1	
A4	35	A24B 019.007		КОСЫНКА		2	
A4	36	A24B 019.008		КОСЫНКА		4	
A4	37	A24B 019.009		ОПОРА		2	
	38	-01		ОПОРА		2	
	39	-02		ОПОРА		2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			

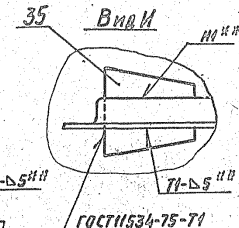
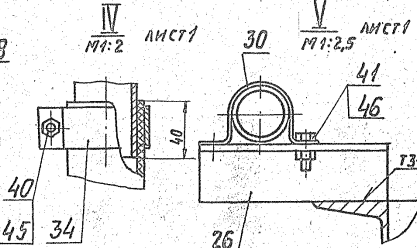
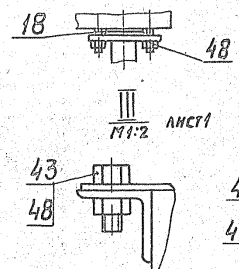
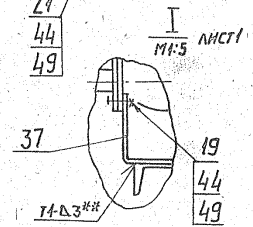
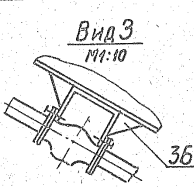
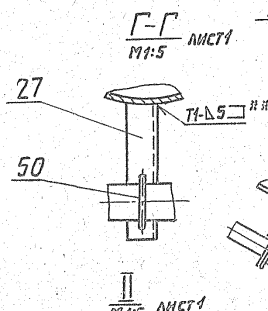
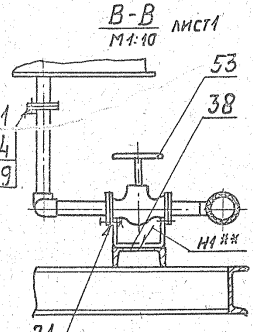
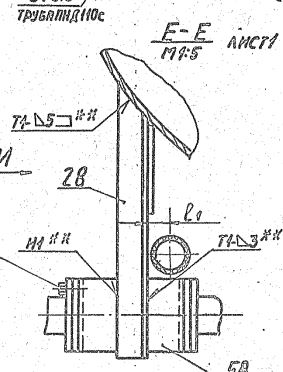
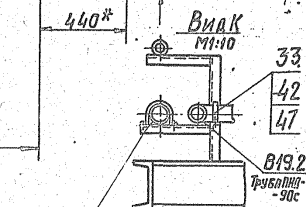
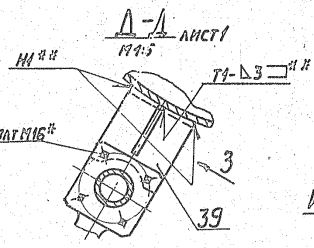
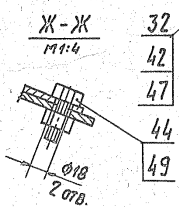
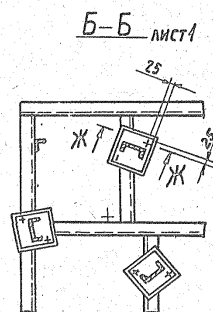
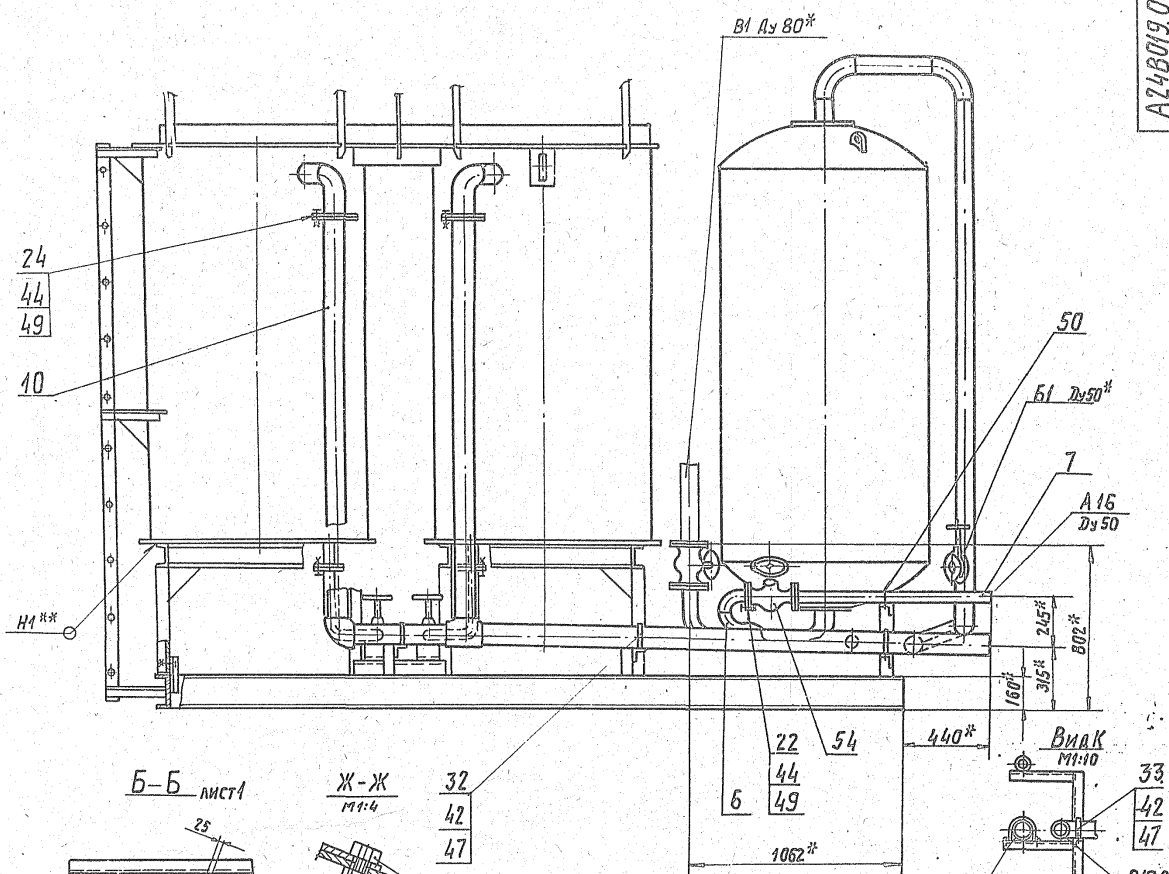
[illegible]

Формы ЗУМ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ:</u>			
		<u>A248019.000</u>			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2		A248019.000 CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
		<u>СПОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	57	A248 019.150	Трубопровода вклада раствора	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	58	A248 019.009-05	Опора	2	
		<u>A248019.000-01</u>			
A2		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		A248 019.000-01 CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
		<u>СПОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	57	A248 019.150-01	Трубопровода выхода раствора	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	58	A248 019.009-03	Опора	2	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>Итого листов 20</span> <span>Лист 4</span> </div>					



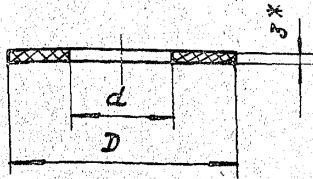
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКНИК 23056-05 37 ФОРМАТ: А2

## Вид А лист 1





A248019.001



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	D	d	
A248019.001	58	26	0,002
-01	68	33	0,003
-02	78	39	0,01
-03	80	46	0,02
-04	88		0,04
-05	102	59	0,06
-06	133	91	0,1
-07	158	110	0,3

1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. H14; h14

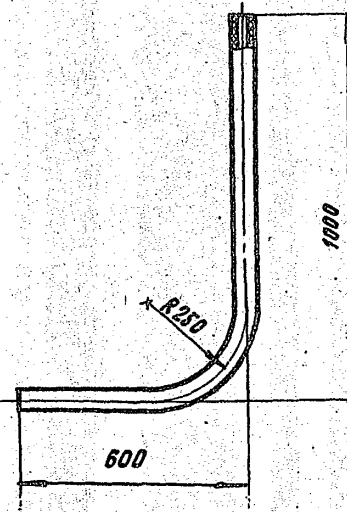
A248019.001

ПРОКЛАДКА

ЛИСТ МАССА ШКАЛА  
И СМ. ТАБЛ.ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A248019.002

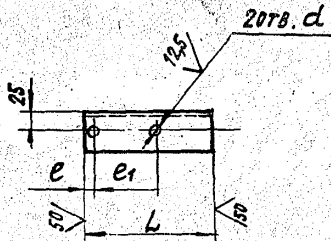
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 $\pm t/2$ 

A248019.002

ТРУБА СЛИВА  
ПРОБЫЛИСТ МАССА ШКАЛА  
И 0,8 1:10ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A248019.003



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	L	e	e1	d	
A248019.003	160	10	78	9	0,6
-01	215				0,8
-02	210	13	70	11	0,76

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H14; h14;  
 $\pm t/2$ 

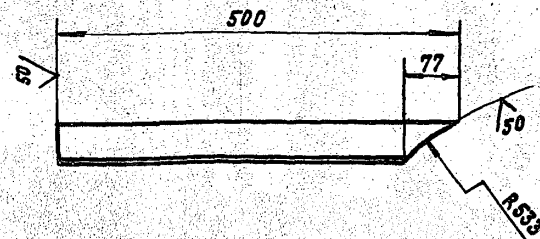
A248019.003

УГОЛОК

ЛИСТ МАССА ШКАЛА  
И СМ. ТАБЛ.ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

A248019.004

A248019.004- ИЗОБРАЖЕНО  
A248019.004-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕНЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h14;  $\pm t/2$ 

A248019.004

УГОЛОК

ЛИСТ МАССА ШКАЛА  
И 2,0 1:5ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4





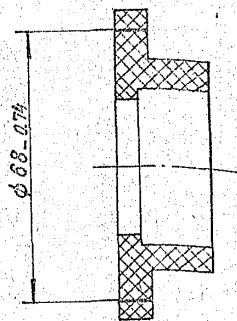
ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		A248 019.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	A248 019.011	ФЛАНЕЦ	2	
	2	-01	ФЛАНЕЦ	2	
А4	3	A248 019.012	ВТУЛКА	2	
			ПАТРУБОК		
			ТРУБА ПНА 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
Б4	4	A248 019.013	С=100-2	2	0,03 кг
Б4	5	A248 019.014	С=244-2	2	0,073 кг
Б4	6	A248 019.015	С=356-2	1	0,11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНП 40С	2	
	8		ТРОЙНИК ПНП 40С	2	
			ОСТБ-05-367-74		
			ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 132-10		
			ГОСТ 12820-80		
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.011)		
A248 019.010					
КОЛЛЕКТОР					
АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 7 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ФЛАНЕЦ 1-25-10		
			ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.011-01)		
			ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНП 40С ОСТБ-05-367-74 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.012)		
A248 019.010					
АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 7 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		A248 019.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	A248 019.011	ФЛАНЕЦ	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		УГОЛЬНИК ПНП 40С	1	
			ОСТБ-05-367-74		
	3		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНП 40С ОСТБ-05-367-74	1	
			ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 132-10		
			ГОСТ 12820-80		
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.011)		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:					
			A248 019.020		
			ДЕТАЛИ		
А4	4	A248 019.011-02	ФЛАНЕЦ	1	
Б4	5	A248 019.021	ПАТРУБОК С=100-20	1	0,015 кг
			ТРУБА ПНА 25С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
Б4	6	A248 019.022	ПАТРУБОК С=767-3	1	0,23 кг
			ТРУБА ПНА 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
A248 019.020					
КОЛЕНО					
АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 7 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	7	A248 019.023	ПАТРУБОК С=100-2	1	0,03 кг
			ТРУБА ПНА 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНП 25С ОСТБ-05-367-74	1	
	9		ПЕРЕХОД ПНП 40x25С ОСТБ-05-367-74	1	
			ФЛАНЕЦ 1-20-10		
			ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.011-02)	1	
			A248 019.020-01		
			ДЕТАЛИ		
А4	4	A248 019.011-09	ФЛАНЕЦ	1	
Б4	5	A248 019.024	ПАТРУБОК С=100-2	1	0,02 кг
			ТРУБА ПНА 32С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
Б4	6	A248 019.025	ПАТРУБОК С=145-3	1	0,22 кг
			ТРУБА ПНА 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
Б4	7	A248 019.026	ПАТРУБОК С=244-2	1	0,07 кг
			ТРУБА ПНА 40С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8		ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНП 32С ОСТБ-05-367-74	1	
	9		ПЕРЕХОД ПНП 40x32С ОСТБ-05-367-74	1	
			ФЛАНЕЦ 1-25-10		
			ГОСТ 12820-80		
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A248 019.011-09)		
A248 019.020					
АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 7 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

A24B019.012



A24B019.012

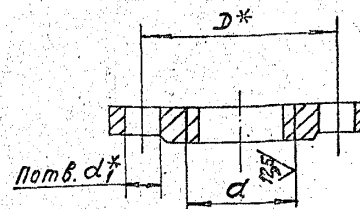
ВТУЛКА

ЛНТ.	МАССА	ЛНСТ/ЛНСТОВ
И	0,025	1:1

ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ  
ПНП 40с ОСТБ-05-367-74

ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

A24B019.011



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n, КОЛ.	ЗАГОТОВКА- ФЛАНЕЦ ГОСТ 12820-80	МАССА, кг
	D*	d	d*			
A24B019.011	100	55	18	4	КВАДРАТНЫЙ 1-32-10	1,4
-01	85	35	14	4	1-25-10	0,9
-02	75	35	14	4	1-20-10	0,7
-03	125	85	18	4	КВАДРАТНЫЙ 1-50-10	2,1
-04	125	85	18	4	1-50-10	2,1
-05	160	116	18	8	1-80-10	3,2
-06	180	142	18	8	1-100-10	4,0
-07	110	68	18	4	КВАДРАТНЫЙ 1-40-10	1,7
-08	110	68	18	4	1-40-10	1,7
-09	85	44	14	4	1-25-10	0,9

A24B019.011

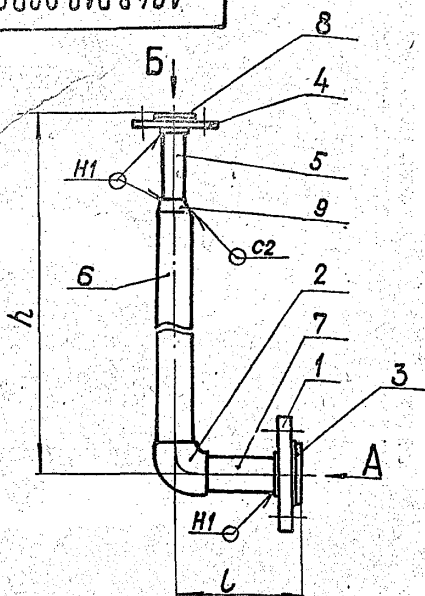
ФЛАНЕЦ

ЛНТ.	МАССА	ЛНСТ/ЛНСТОВ
И	СМ.	ТАБЛ.

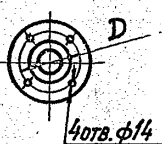
СМ. ТАБЛИЦУ

ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

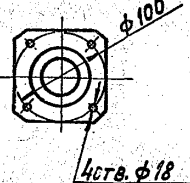
A24B019.020C5



Вид Б



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	h	L	D	
A24B019.020	918	127	75	2,5
-01	898	211	85	2,8

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16317-80.

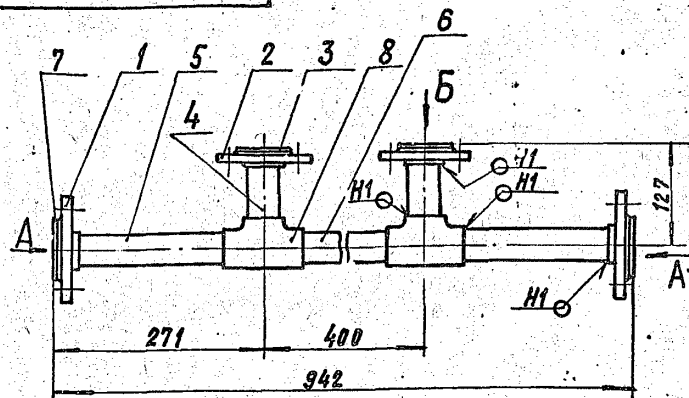
A24B019.020C5

КОЛЕНО

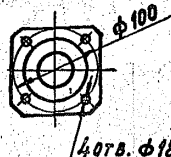
ЛНТ.	МАССА	ЛНСТ/ЛНСТОВ
И	СМ.	ТАБЛ.

ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

A24B019.010C5



Вид А



Вид Б



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16310-80.

A24B019.010C5

КОЛЛЕКТОР

ЛНТ.	МАССА	ЛНСТ/ЛНСТОВ
И	5,2	1:5

ЛНСТ ЛНСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
43			A24B 019.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
44	1		A24B 019.001-05	ПРОКЛАДКА	4	
44	2		A24B 019.011-03	ФЛАНЕЦ	4	
	3		-04	ФЛАНЕЦ	3	
				ПАТРУБОК		
				ТРУБА ПНАБЗС ТЕХНИ-		
				ЧЕСКАЯ ГОСТ18599-83		
54	4		A24B 019.031	C=105-1	1	0,07кг
54	5		A24B 019.032	C=393-2	2	0,33кг
54	6		A24B 019.033	C=705-2	1	0,48кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7			БОЛТ М16x75-36 ГОСТ17287-78	16	
	8			ГАЙКА М16 ГОСТ5915-70	16	
	9			ВЕНТИЛЬ 15x75 п1		
	10			ЭУ50 ГОСТ24095-80	2	
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
				ПНПБЗС ОСТ6-05-367-74	7	
	11			УГЛАНИК ПНПБЗС ОСТ6-05-367-74	5	
	12			ТРОЯНИК ПНПБЗС ОСТ6-05-367-74	1	

A24B 019.030

ТРУБОПРОВОД  
НАЛИВНОЙ

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 2 8  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-8		
				ГОСТ12821-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B 019.011-03)		
				ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ12821-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B 019.011-03)		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				A24B 019.030		
				ДЕТАЛИ		
				ПАТРУБОК		
				ТРУБА ПНАБЗС ТЕХНИ-		
				ЧЕСКАЯ ГОСТ18599-83		
54	13		A24B 019.034	C=100-1	2	0,07кг
54	14		A24B 019.035	C=640-2	1	0,44кг
54	15		A24B 019.036	C=962-3	1	0,66кг
54	16		A24B 019.037	C=1110-5	2	0,72кг
				A24B 019.030-01		
				ДЕТАЛИ		
				ПАТРУБОК		
				ТРУБА ПНАБЗС ТЕХНИ-		
				ЧЕСКАЯ ГОСТ18599-83		
54	13		A24B 019.038	C=200-1	2	0,14кг
54	14		A24B 019.039	C=872-2	1	0,6 кг
54	15		A24B 019.041	C=1552-3	1	1,06 кг
54	16		A24B 019.042	C=560-2	2	0,41 кг

A24B 019.030

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
44			A24B 019.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			ПТВОД 90° 45x2,5		
				ГОСТ17375-83	1	
	2			ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ		
				1-40-10		
				ГОСТ12821-80	1	
	3			ФЛАНЕЦ 1-40-6		
				ГОСТ12821-80	1	

A24B 019.040

КОЛЕНО

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
44			A24B 019.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
44	1		A24B 019.051	ТРУБА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ПТВОД 90° 57x3		
				ГОСТ17375-83	2	
	3			ФЛАНЕЦ 1-50-10		
				ГОСТ12821-80	1	

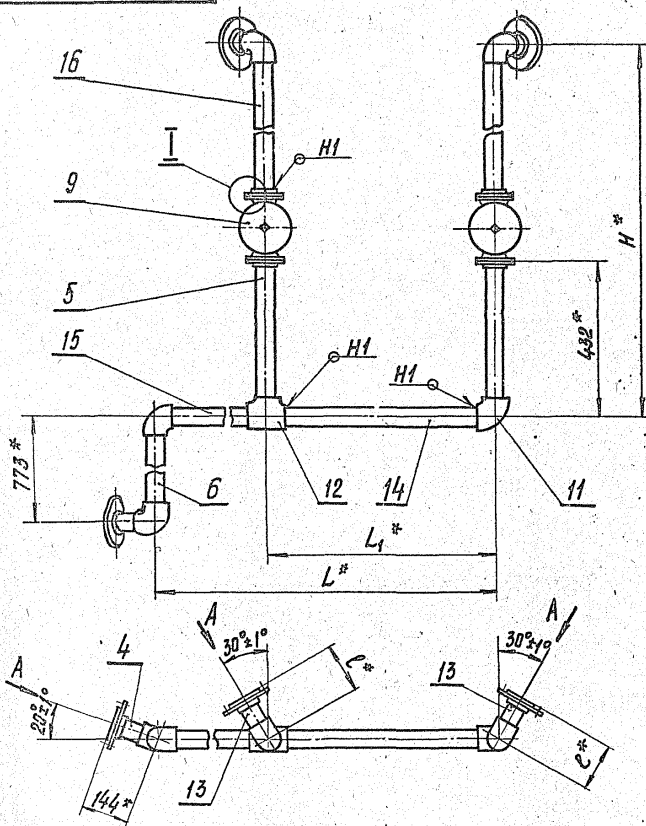
A24B 019.050

ПТВОД

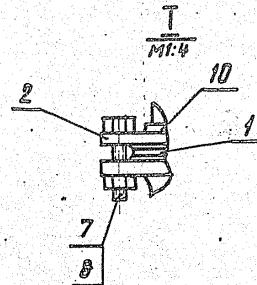
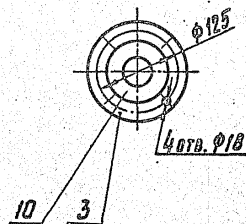
ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4



А24В019.030 СБ



Вид А  
М1:5 ПОДЕРНУТО



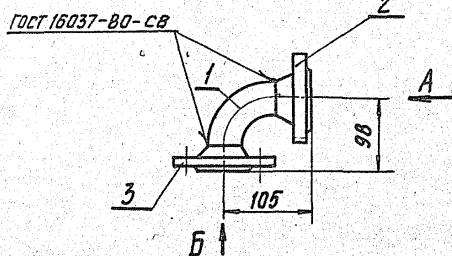
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L*	L <sub>1</sub> *	φ*	H*	
A24B 019.030	1844	708	139	1786	45,8
-01	2560	940	239	1335	45,9

1.\* Размеры для справок.

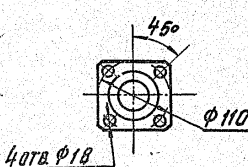
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

А24В019.030 СБ					
Трубопровод наливной					
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Разраб.	Копирующий	Провер.
И. КОНТ.	Л. ИТВАК	УТВ.	С. ПИВАК		
			Лист 1		
			Сантехпроект		
			г. Москва		
			Формат А3		

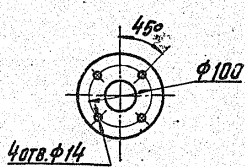
А24В019.040 СБ



Вид А  
М1:5



Вид Б  
М1:5

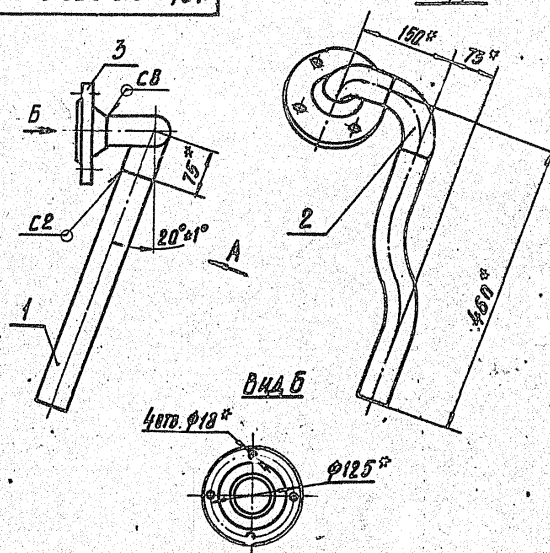


Размеры для справок.

А24В019.040 СБ

А24В019.040 СБ					
Колено					
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Разраб.	Копирующий	Провер.
И. КОНТ.	Л. ИТВАК	УТВ.	С. ПИВАК		
			Лист 1		
			Сантехпроект		
			г. Москва		
			Формат А1		

А24В019.050 СБ



1.\* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А24В019.050 СБ

А24В019.050 СБ					
Отвод					
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Разраб.	Копирующий	Провер.
И. КОНТ.	Л. ИТВАК	УТВ.	С. ПИВАК		
			Лист 1		
			Сантехпроект		
			г. Москва		
			Формат А3		

23056-05 44



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			A24B019.070 CБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B019.011-04	ФЛАНЕЦ	1	
A4	2		A24B019.071	ТРУБА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ЛНП63с ОСТ6-05-367-74	1	
				ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80 /ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B019.011-04/		
A24B019.070						
ОТВОД						
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА						
ФОРМАТ: А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B019.080 CБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B019.001-06	ПРОКЛАДКА		
A4	2		A24B019.011-05	ФЛАНЕЦ		
A4	3		A24B019.081	ТРУБА		
B4	4		A24B019.082	ТРУБА: С=330-2		
				ТРУБА ЛНД 90с ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83	1	0,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			БОЛТ М16x75,36 ГОСТ 7798-70	4	
	6			ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	4	
	7			ФЛАНЕЦ 1-80-10 ГОСТ 12821-80	2	
	8			ОТВОД 90° 89x4 ГОСТ 17375-83	2	
	9			ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ЛНП90с ОСТ6-5-367-74	1	
	10			УГОЛЬНИК ЛНП90с ОСТ6-5-367-74	1	
A24B019.080						
ОТВОД						
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА						
ФОРМАТ: А4						

90000.610842A

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНОЙ ШОВ ПО ГОСТ 16310-80

A24B019.070 CБ

ОТВОД

ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

09000.610842A

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНОЙ ШОВ ПО ГОСТ 16310-80

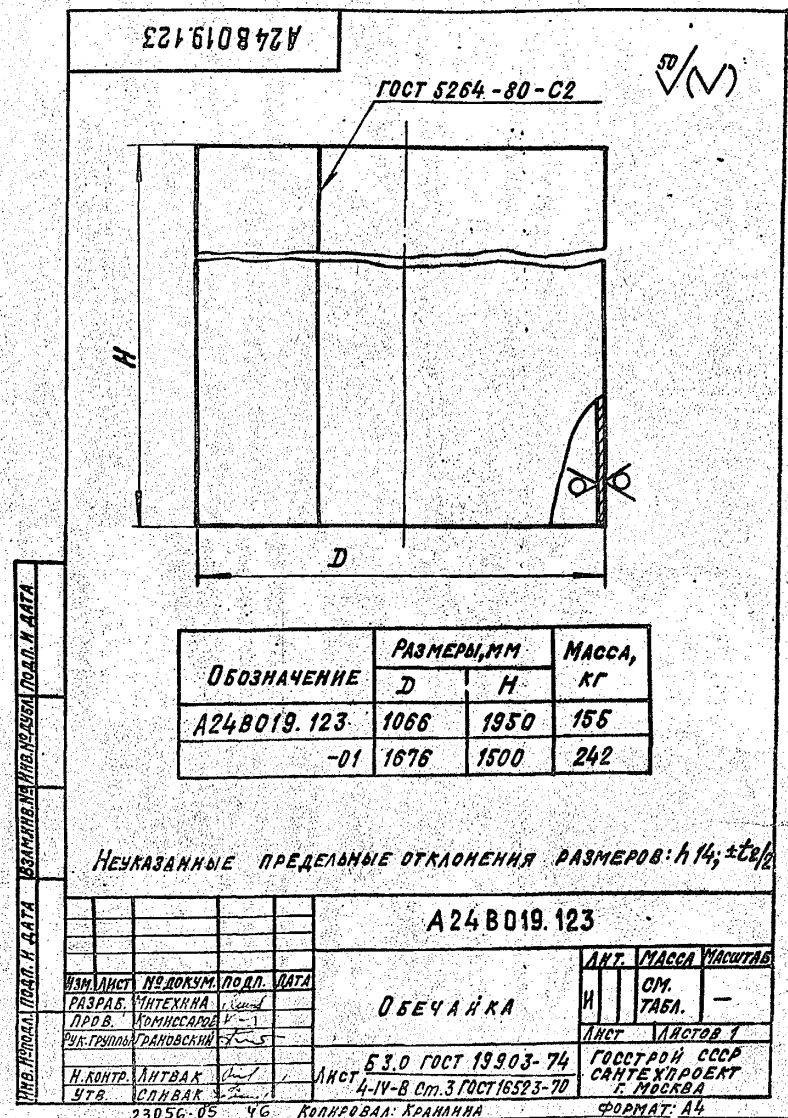
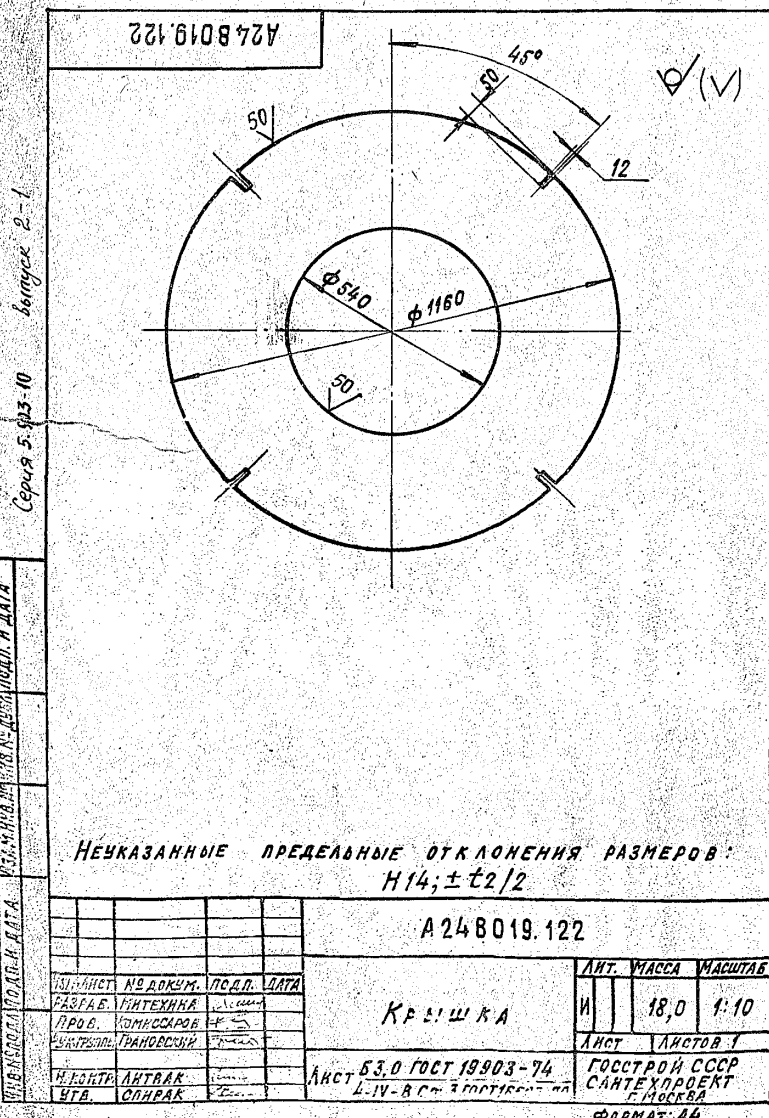
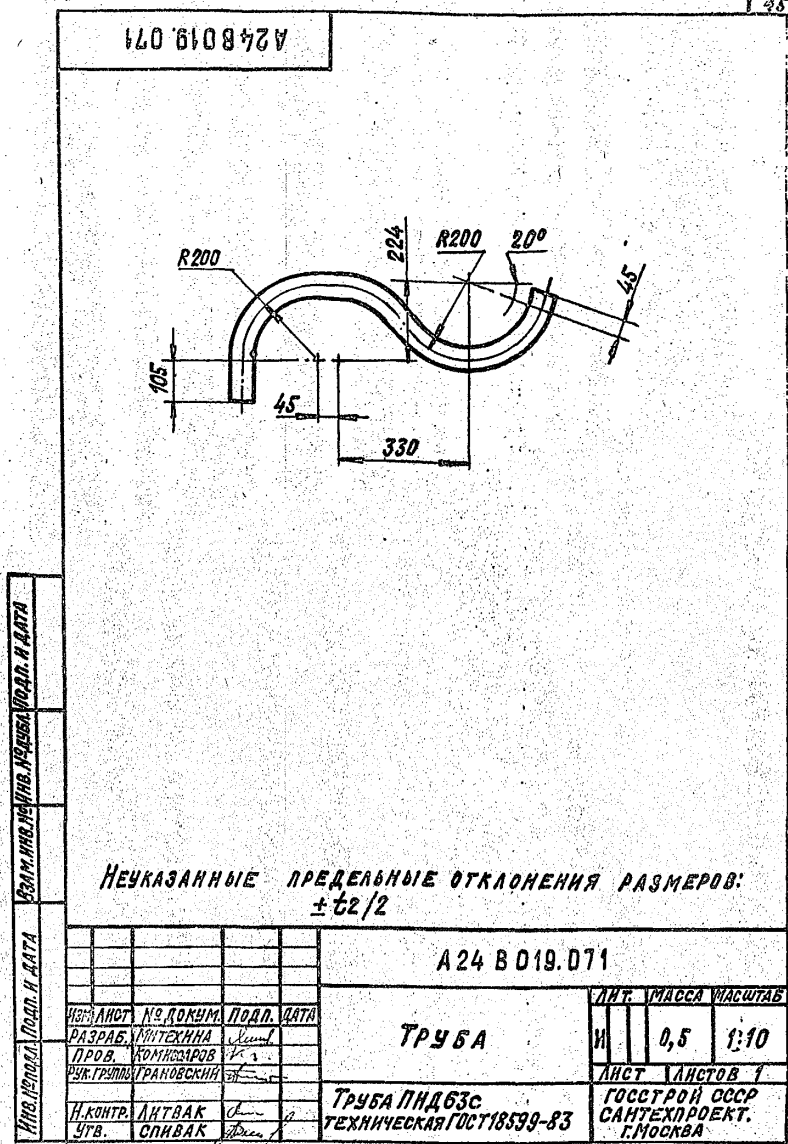
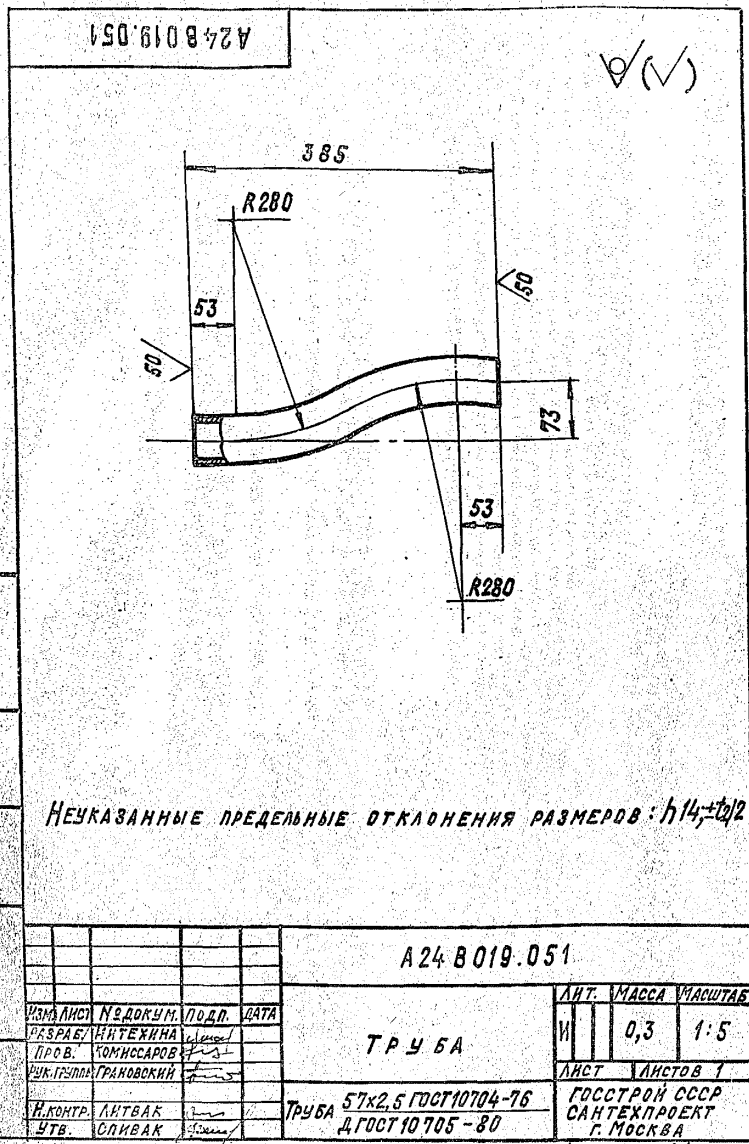
A24B019.060

ПАТРУБОК

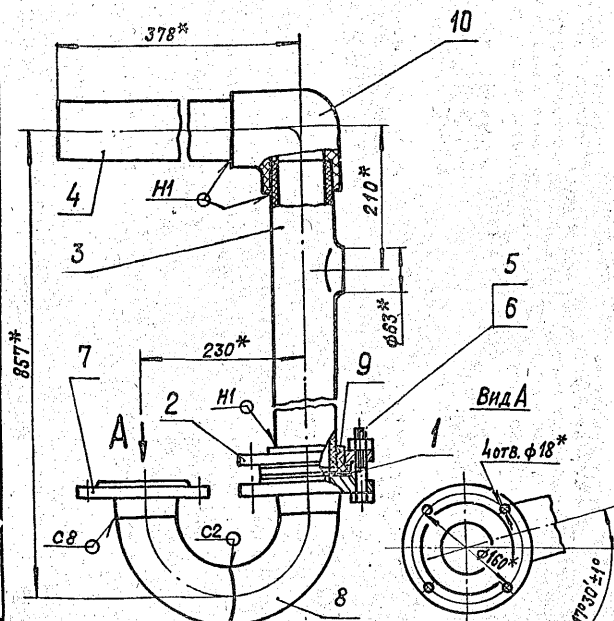
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Серия 5903-10 Выпуск 2-1



A24B019.080C5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ С2; С8 по ГОСТ 16037-80  
СВАРНОЙ ШОВ Н1 по

A24B019.080C5

Отвод

Лист 1 из 1

Масса 12,0 кг

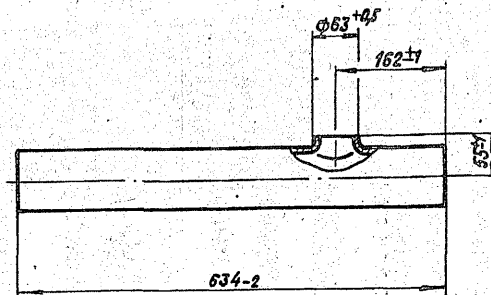
Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

A24B019.081



A24B019.081

Труба

Лист 1 из 1

Масса 1,0 кг

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ: А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A3			A24B019.080C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Детали						
A4	1		A24B019.011-06	ФЛАНЕЦ	2	
Стандартные изделия						
	2		Втулка под фланец	ПНП 110с ОСТ6-05-367-74	2	
	3		Тройник ПНП 110с	ОСТ6-05-367-74	1	
	4		Угольник ПНП 110с	ОСТ6-05-367-74	1	
Переменные данные для исполнения						
A4	5		A24B019.011-07	ФЛАНЕЦ	2	
B4	6		A24B019.089	ПАТРУБОК С=2543-3		
			Труба ПНД 110с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	1	5,3 кг
A4	7		A24B019.091	ПАТРУБОК	1	

A24B019.090

Трубопровод сантехнический

Лист 1 из 1

Масса 12,0 кг

Лист 1 из 1

ГОСТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	8		A24B019.092	ПАТРУБОК L=107-90		
			Труба ПНД 50с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	2	0,05 кг
B4	9		A24B019.093	ПАТРУБОК L=1994-37		
			Труба ПНД 110с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	2	4,16 кг
Стандартные изделия						
	10		Втулка под фланец	ПНП 50с ОСТ6-05-367-74	2	
			Фланец квадратный	140-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B019.011-07)		
Детали						
A4	5		A24B019.011-03	ФЛАНЕЦ	2	
B4	6		A24B019.084	ПАТРУБОК С=3143-3		
			Труба ПНД 110с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	1	6,6 кг
A4	7		A24B019.091-01	ПАТРУБОК	1	
B4	8		A24B019.095	ПАТРУБОК С=195-1		
			Труба ПНД 63с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	2	0,12 кг
B4	9		A24B019.096	ПАТРУБОК С=1544-3		
			Труба ПНД 110с ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18599-83	2	3,25 кг
Стандартные изделия						
	10		Втулка под фланец	ПНП 63с ОСТ6-05-367-74	2	
			Фланец квадратный 150-10	ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B019.011-03)		

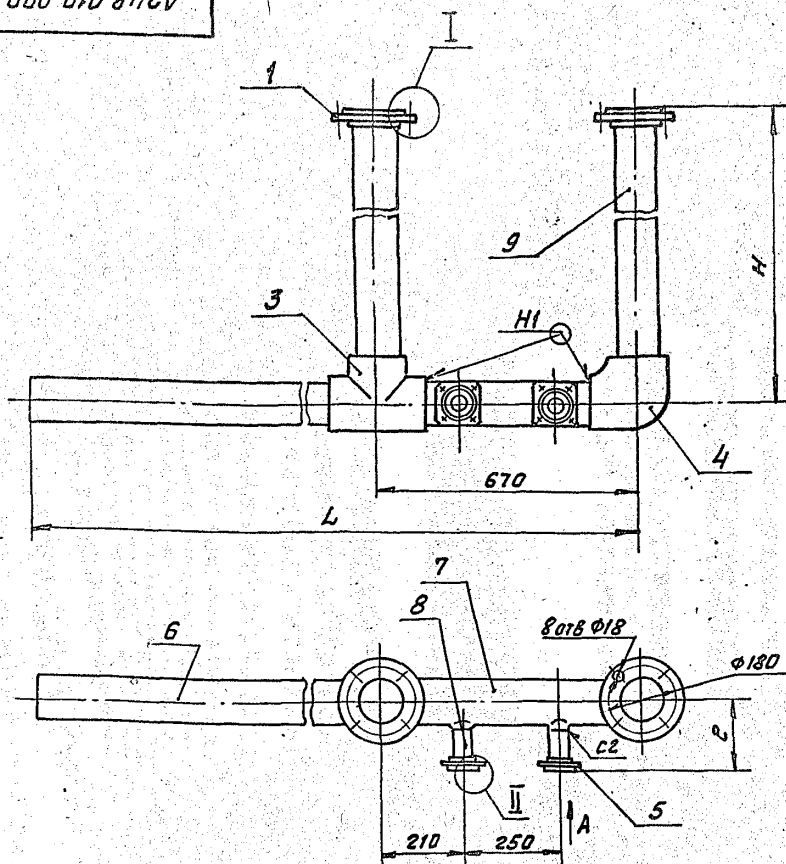
A24B019.090

23056-05 Ч1 КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА

ФОРМАТ: А4



A24B 019 090 C6

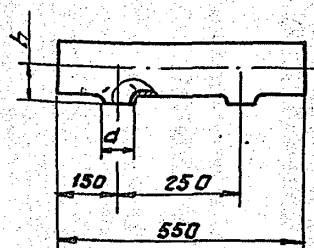


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	H	Д	С	
A24B 019, 090	3273	2007	110	175	31
- 01	3873	1607	125	265	32

1. Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

A24B 019, 090 C6					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод сливной
Разраб.	Миткевич	См.			
Проб.	Миткевич	См.			Лист Листов 1
Рис. гр.	Врановский	См.			
Исполн.	Литвак	См.			Застрахован СССР
Утв.	Славков	См.			
					САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					Формат А3

A24B 019, 091



Обозначение	h, мм	d, мм
A24B 019, 091	63	50
- 01	65	63

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14;  $\pm t/2$

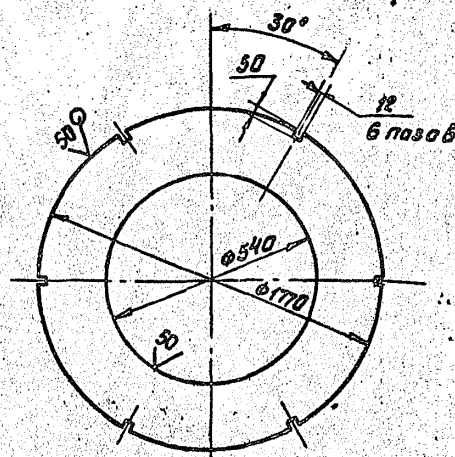
выпуск 2-1

Серия 5.903-10

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

A24B 019, 091					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Потрубак
Разраб.	Миткевич	См.			
Проб.	Миткевич	См.			Лист Листов 1
Рис. гр.	Врановский	См.			
Исполн.	Литвак	См.			Застрахован СССР
Утв.	Славков	См.			
					САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					Формат А4

A24B 020 011



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\pm t/2$

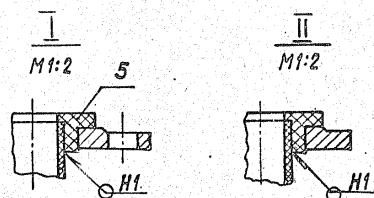
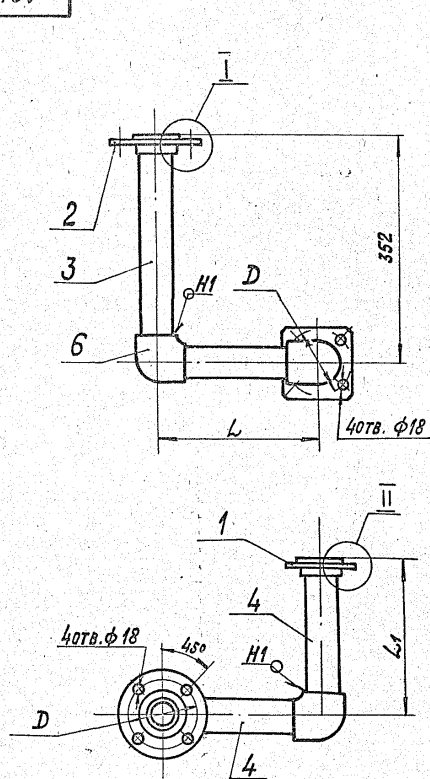
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

A24B 020 011					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка
Разраб.	Миткевич	См.			
Проб.	Миткевич	См.			Лист Листов 1
Рис. гр.	Врановский	См.			
Исполн.	Литвак	См.			Застрахован СССР
Утв.	Славков	См.			
					САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					Формат А4





7248049.10005



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	L	L <sub>1</sub>	D	
A24 B 019. 100	240	216	110	4,0
-01	208	179	125	5,3

### 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK.

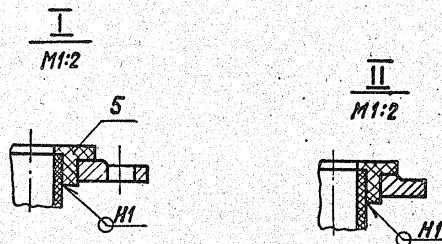
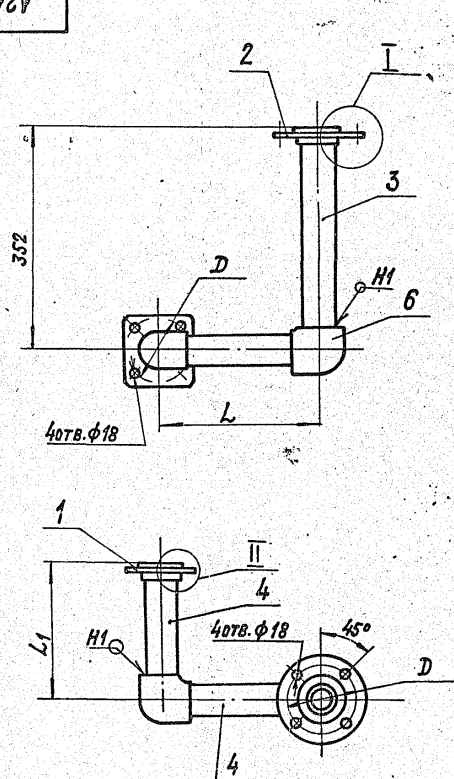
2. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 16310-80

				A24B 019.100 C6			
				КОЛЕНО			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИТ. УЛАСОВА УЛАСОВА			
РАЗРАБ. ЛИНТЕХИНА				И			
ПРОВ. КОМИССАРОВ				СМ. ТАБЛ. —			
РУК. ГРАФИК РАВОНОВСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
Н. КОНТ. ЛИТВАК				ГОСУДАРСТВ. СССР			
УТВ. СПИВАК				САНАТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА

ФОРМАТ А3

A248019.11005



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	L	L <sub>1</sub>	D	
A24B019.110	240	216	110	4,0
-01	208	179	125	5,3

## 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK

2. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 16310-80.

[illegible]

КОПИРОВАЛ: КРАДАННА

ФОРМАТ: А3

Всичко 2-1

Серия 5.903-10

ИНВ. НЕПОДА.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИИВ.НЕ	ИИВ.НЕДЧЕЛ	ПОДП.И ДАТА
--------------	-------------	-------------	------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			A24B 019.120 C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A22A 024.000	ЛЮК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		A24B 019.121	ДНИЩЕ Ф1160-2		
				Лист Б.0 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	25 кг
A4	3		A24B 019.122	КРЫШКА	1	
A4	4		A24B 019.123	ОБЕЧАЙКА	1	
A4	5		A24B 019.124	КОЛЕНА	1	
B4	6		A24B 019.125	ПАТРУБОК C=70-1		
				5х2,5 ГОСТ 10704-76		
				Труба Д. ГОСТ 10705-80	1	0,18 кг
B4	7		A24B 019.126	ПАТРУБОК C=70-1		
				5х2,5 ГОСТ 10704-76		
				Труба Д. ГОСТ 10705-80	2	0,24 кг
B4	8		A24B 019.127	ПАТРУБОК C=220-2		
				10х3,5 ГОСТ 10704-76		
				Труба Д. ГОСТ 10705-80	1	2,0 кг

ИЗМ. Лист № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. КОНИСЛАВОВ  
ПРОВ. ГРИНОВСКИЙ  
РЧК. ГР. ГРИНОВСКИЙ  
И. КОНТР. АНТВАК  
УТВ. СПИВАК

A24B 019.120

МЕРНИК V=1,6 м³

Лист Лист Листов  
1 1 2

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			ФЛАНЕЦ 1-40-10		
				ГОСТ 12821-80	1	
	10			ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ		
				1-40-10 ГОСТ 12821-80	1	
	11			ФЛАНЕЦ 1-50-10		
				ГОСТ 12821-80	1	
	12			ФЛАНЕЦ 1-100-10		
				ГОСТ 12821-80	1	
	13			ПТВОД 90° 57х3		
				ГОСТ 17375-83	2	
	14			ПТВОД 90° 108х4		
				ГОСТ 17375-83	1	

ИЗМ. Лист № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЙ A24B 019.120  
И A24B 019.120-01 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

A24B 019.120

Лист 2

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			A24B 019.130 C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		A24B 019.008-01	КОСЫНКА	16	
A4	2		A24B 019.131	НАКЛАДКА	8	
A4	3		A24B 019.132	КОСЫНКА	22	
B4	4		A24B 019.133	НАКЛАДКА		
				Лист Б.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	5		A24B 019.134	НАКЛАДКА		
				120-1х120-1	4	0,07 кг
				Лист Б.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				70-1х200-2	8	0,66 кг
				УГОЛОК		
				50-50х5 ГОСТ 8509-86		
				Уголок В Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	6		A24B 019.135	C=470-2	1	1,77 кг
B4	7		A24B 019.136	C=220-2	5	0,83 кг
B4	8		A24B 019.137	C=530-2	2	2,0 кг

ИЗМ. Лист № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. КОНИСЛАВОВ  
ПРОВ. ГРИНОВСКИЙ  
РЧК. ГР. ГРИНОВСКИЙ  
И. КОНТР. АНТВАК  
УТВ. СПИВАК

A24B 019.130

РАМА

Лист Лист Листов  
1 1 2

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	9		A24B 019.138	C=1020-3	1	3,85 кг
B4	10		A24B 019.139	C=310-2	1	1,0 кг
B4	11		A24B 019.141	C=350-2	1	1,1 кг
B4	12		A24B 019.142	C=185-2	4	0,69 кг
B4	13		A24B 019.143	C=235-2	2	0,9 кг
B4	14		A24B 019.144	ПЛАСТИНА		
				Лист Б.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200-2х200-2	3	1,8 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72		
				В Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	15		A24B 019.145	C=240-2	2	2,5 кг
B4	16		A24B 019.146	C=528-3	8	5,5 кг
B4	17		A24B 019.147	C=804-3	4	8,36 кг
B4	18		A24B 019.148	C=672-3	4	9,1 кг
B4	19		A24B 019.149	C=700-3	4	7,3 кг
B4	20		A24B 019.151	C=1020-3	1	10,6 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
				В Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	21		A24B 019.152	C=400-2	1	5,7 кг
B4	22		A24B 019.153	C=500-2	1	7,1 кг
B4	23		A24B 019.154	C=522-2	1	7,4 кг
B4	24		A24B 019.155	C=756-2	1	10,7 кг
B4	25		A24B 019.156	C=1342-2	5	19 кг
B4	26		A24B 019.157	C=1236-2	1	17,5 кг
B4	27		A24B 019.158	C=3700-3	2	92,5 кг

ИЗМ. Лист № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

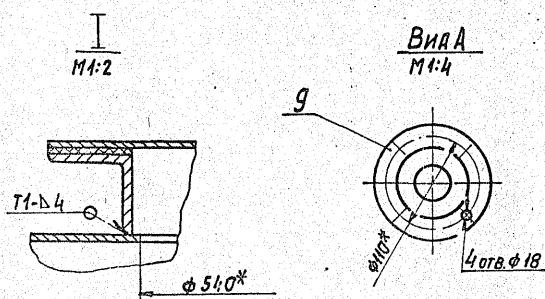
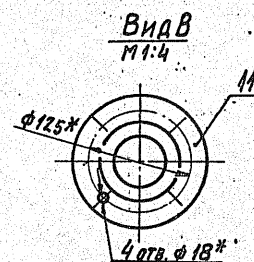
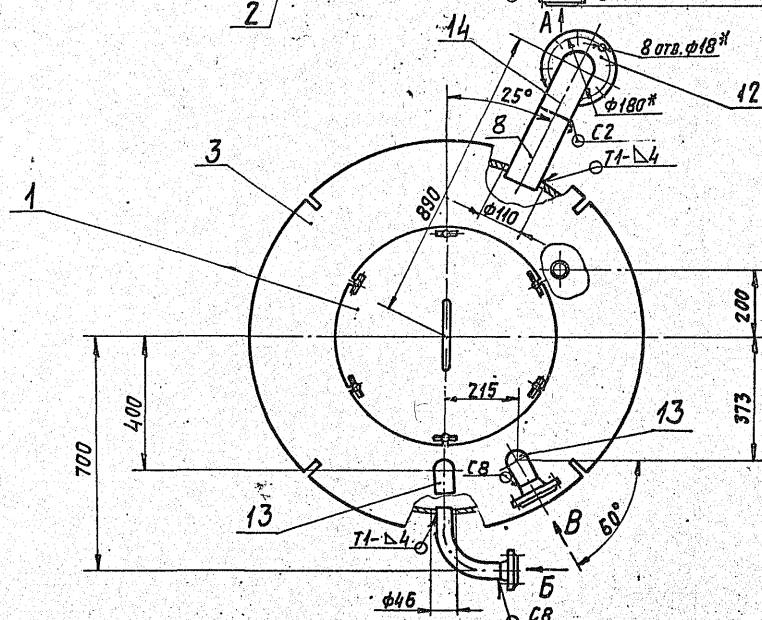
ПЛАТ 116х50,36 ГОСТ 7798-70

КАЙМА 116х4 ГОСТ 5915-70

A24B 019.130

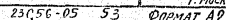
Лист 2

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4



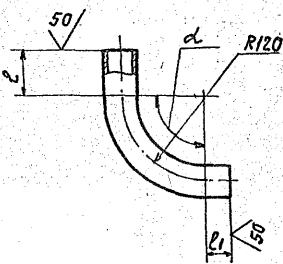
- [illegible]





A24B019.124

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм		$\alpha$ , град.	Масса, кг
	$e$	$d$		
A24B019.124	70	36	90°	0,8
-01	150	40	108°	1,0

A24B019.124

КОЛЕНО

Труба 65х2,5 ГОСТ 10704-76  
Д ГОСТ 10705-80

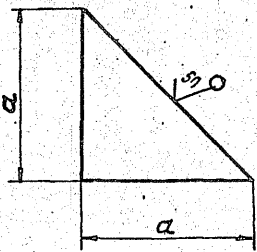
Лист 660 ГОСТ 19903-74  
гострой сср  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А4

A24B019.008

(N/A)



Обозначение	$a$ , мм	Материал	Масса, кг
A24B019.008	100	Лист 630 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79	0,24
-01	150	Лист 660 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79	0,9
-02	200	Лист 660 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79	1,8

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t/2$

A24B019.008

КОСЫНКА

См. таблицу

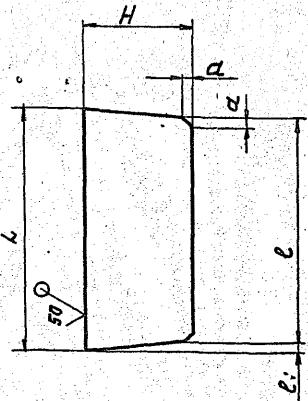
Лист 660 ГОСТ 19903-74  
гострой сср  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А4

A24B019.132

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	H	L	$a$	$e$	$d$	
A24B019.132	57	147	5	136	5,5	0,4
-01	70	186	6	173	6,5	0,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H/4$ ;  $\pm t/2$

A24B019.132

КОСЫНКА

Лист 660 ГОСТ 19903-74  
ВСт3 ГОСТ 14637-79

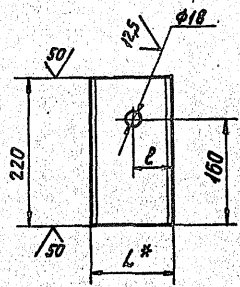
Лист 660 ГОСТ 19903-74  
гострой сср  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А4

A24B019.131

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	$L^*$	$L$		
A24B019.131	120	60	Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 ВСт3-Г-ГОСТ 535-79	2,3
-01	160	80	Швеллер 15-ГОСТ 8240-72 ВСт3-Г-ГОСТ 535-79	3,1

1. \*Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H/4$ ;  $H/4$ ;  $\pm t/2$ .

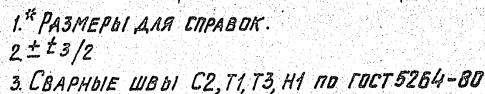
A24B019.131

НАКЛАДКА

См. таблицу

Лист 660 ГОСТ 19903-74  
гострой сср  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА 23056-05 54 ФОРМАТ: А4



23056.05 55

ФОРМАТ А2





A24B019.161

Рис. 1

(N/A)

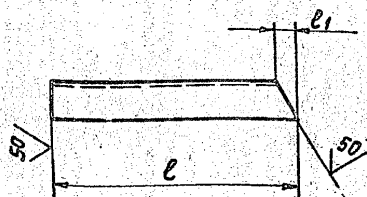
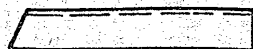


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		l	l1	
A24B019.161	1	325	30	1,2
-01	2	410	20	1,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14;  $\pm \epsilon/2$

A24B019.161

Уголок

Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-85  
ВСТ-Г-ГОСТ 535-79

Лит. Масса Углышт.  
И см. табл. -

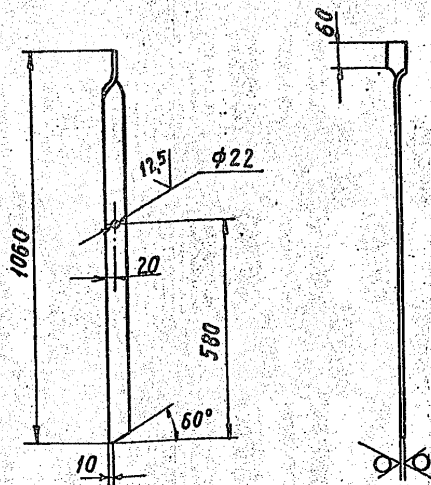
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

A24B019.162

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; h14;  $\pm \epsilon/2$

A24B019.162

Стойка

Полоса 6x40-Б ГОСТ 103-76  
ВСТ-Г-ГОСТ 535-79

Лит. Масса Углышт.  
И 1,94 1:10

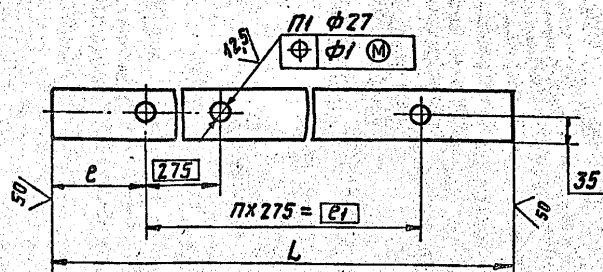
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

A24B019.163

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l1	l2	
A24B019.163	2725	125	2475	9,0
-01	2290	180	1925	7,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; h14;  $\pm \epsilon/2$

A24B019.163

Тетива

Полоса 6x70-Б ГОСТ 103-76  
ВСТ-Г-ГОСТ 535-79

Лит. Масса Углышт.  
И см. табл. -

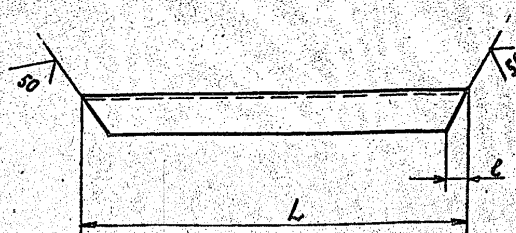
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

A24B019.164

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	l1	
A24B019.164	515	30	5,4
-01	440	17	4,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14;  $\pm \epsilon/2$

A24B019.164

Швеллер

Швеллер 12-ГОСТ 8240-72  
ВСТ-Г-ГОСТ 535-79

Лит. Масса Углышт.  
И см. табл. -

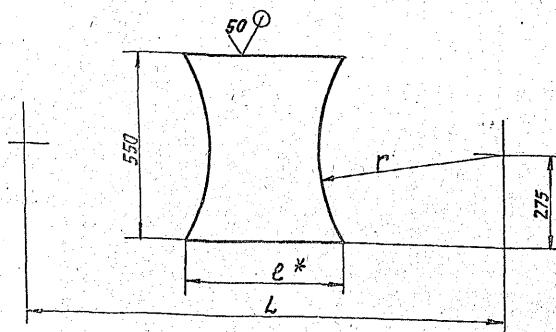
Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

A24B019.165

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	2*	r	
A24B019.165	1400	486	533	7,0
-01	2000	310	888	4,0

1\* Размеры для справок.

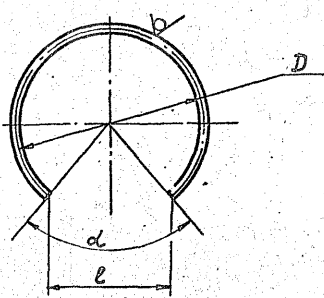
2 ±t2/2

A24B019.165

И	Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	Табл.	—
Лист ходовой			
Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Копировал: ТУЖНИКНИИ			
Формат: А4			

A24B019.166

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм		d, мм	Материал	Масса, кг
	D	t			
A24B019.166	1106	720	80	Труба 32x3,2	8,3
-01	1716	980	70	ГОСТ 3262-75	13,3
-02	1106	720	80	Труба 15x2,8	3,5
-03	1716	980	70	ГОСТ 3262-75	5,5

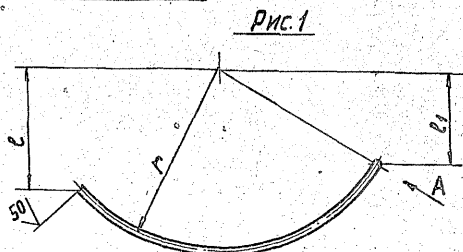
Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14; ±t2/2

A24B019.166

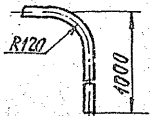
И	Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	Табл.	—
Ограждение			
Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Копировал: ТУЖНИКНИИ			
Формат: А4			

A24B019.167

(N/A)



Вид А повернуто

Рис. 2  
Остальное см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L1	r	
A24B019.167	1	360	280	553	6,2
-01	1	490	300	858	8,8
-02	2	360	280	553	6,2
-03	2	490	300	858	8,8

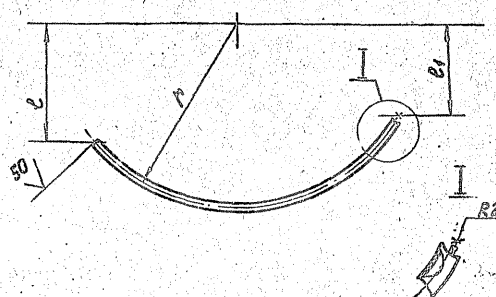
Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t2/2

A24B019.167

И	Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	Табл.	—
Ограждение			
Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Копировал: ТУЖНИКНИИ			
Формат: А4			

A24B019.168

(N/A)

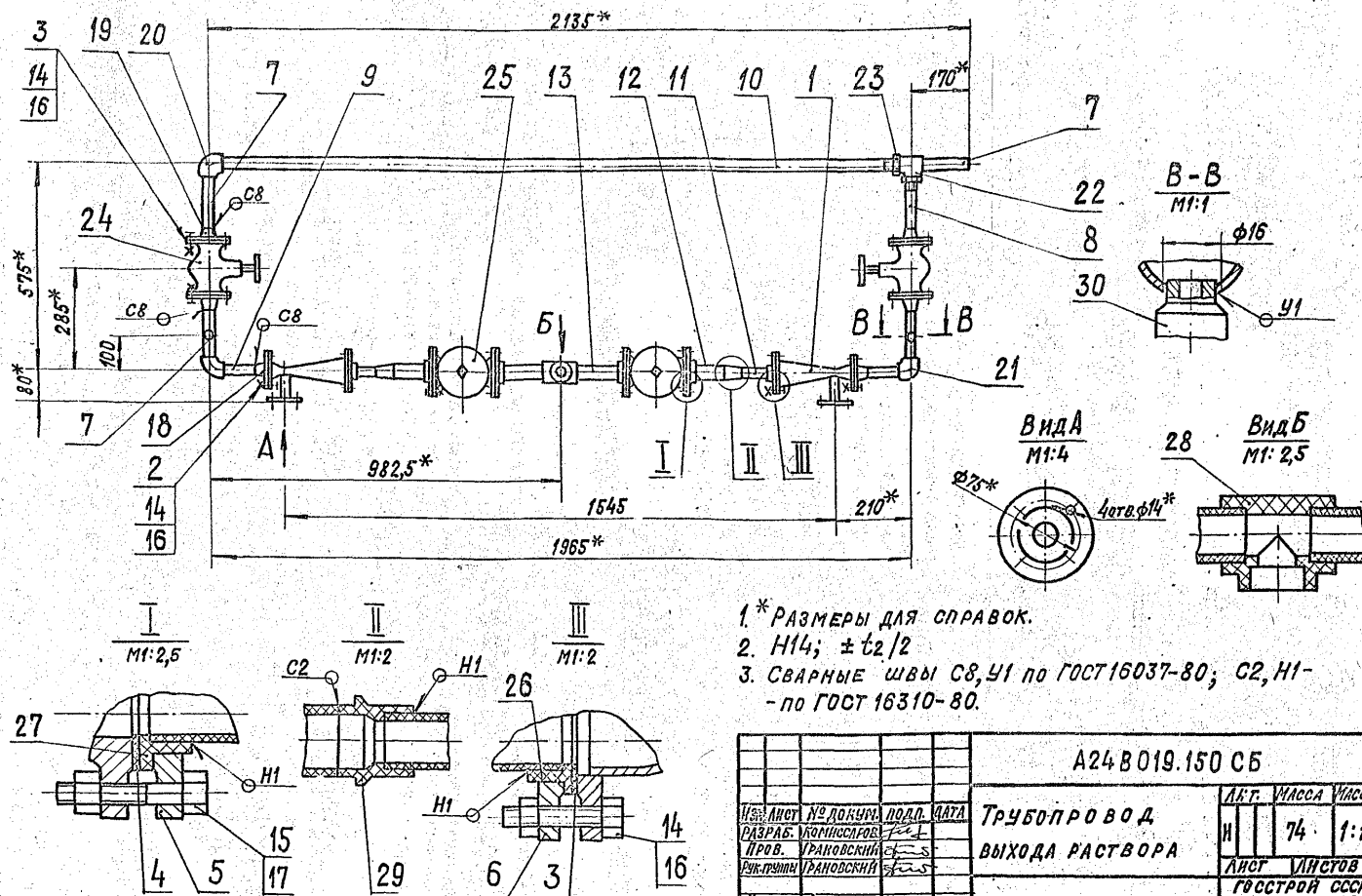


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	r	
A24B019.168	360	280	553	1,3
-01	490	300	858	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: ±t2/2

A24B019.168

И	Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	Табл.	—
Ограждение			
Лист 63.0 ГОСТ 19903-74			
ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			
Копировал: ТУЖНИКНИИ			
Формат: А4			



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14;  $\pm t_2/2$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ С8, У1 ПО ГОСТ 16037-80; С2, Н1 - ПО ГОСТ 16310-80.

A24B019.150CB				ЛСТ. МАССА ЧИСТАЯ		
ТРУБОПРОВОД				И	74	1:10
ВЫХОДА РАСТВОРА				ЛСТ. ЛИСТОВЫ		
КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ				ГОСТРОЙ СССР		
УТВ. СПИВАК				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ: А3				г. Москва		

Выпуск 2-1

Серия 5.903-10

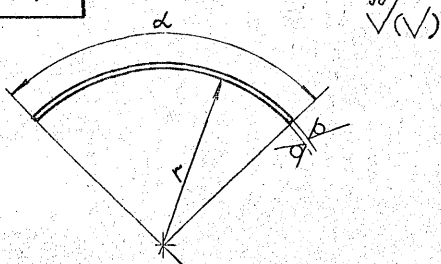
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B019.150CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A23A024.000-01	ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ	2	ТИПОВЫЕ КОНСТ. СБОР. 4.803-13
				ДЛЯ ФИЛЬТРА Ф 720		Вып. 1-4
				ДЕТАЛИ		
A4	2		A24B019.001	ПРОКЛАДКА	2	
	3		-01	ПРОКЛАДКА	6	
	4		-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	5		A24B019.011	ФЛАНЕЦ	4	
	6		-09	ФЛАНЕЦ	2	
A4	7		A24B019.175	ПАТРУБОК	5	
	8		-01	ПАТРУБОК	1	
	9		-02	ПАТРУБОК	2	
	10		-03	ПАТРУБОК	1	
Б4	11		A24B019.176	ПАТРУБОК С=100-2		
				ТРУБА ПНД32с ТЕХНИЧЕС-		
				КАЯ ГОСТ 18599-83	2	0,02кг
Б4	12		A24B019.177	ПАТРУБОК С=100-2		
				ТРУБА ПНД40с ТЕХНИЧЕС-		
				КАЯ ГОСТ 18599-83	2	0,03кг

A24B019.150				ЛСТ. ЛИСТ. МАССА ЧИСТАЯ		
ТРУБОПРОВОД				И	74	1:10
ВЫХОДА РАСТВОРА				ЛСТ. ЛИСТОВЫ		
КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ				ГОСТРОЙ СССР		
УТВ. СПИВАК				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ: А4				г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	13		A24B019.178	ПАТРУБОК С=100-2		
				ТРУБА ПНД40с ТЕХНИЧЕС-		
				КАЯ ГОСТ 18599-83	2	0,045кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14			Болт М12х8036 ГОСТ 7798-70	32	
	15			Болт М16х70.36 ГОСТ 7798-70	16	
	16			Гайка М12х4 ГОСТ 6915-70	32	
	17			Гайка М16х4 ГОСТ 5915-70	16	
	18			Фланец 1-20-10 ГОСТ 2821-80	2	
	19			Фланец 1-25-10 ГОСТ 2821-80	4	
	20			Угольник 25 ГОСТ 8946-75	1	
	21			Угольник 25х20 ГОСТ 8947-75	2	
	22			Тройник 25 ГОСТ 8948-75	1	
	23			Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	2	
	24			Вентиль 15х 9р2 Ду 25		
				ГОСТ 18722-73	2	
	25			Вентиль 15х 75 п1 Ду 32		
				ГОСТ 24095-80	2	
	26			Втулка под фланец		
				ПНП32с ОСТ 6-05-367-74	2	
	27			Втулка под фланец		
				ПНП40с ОСТ 6-05-367-74	4	
	28			Тройник ПНП40с		
				ОСТ 6-05-367-74	1	
	29			Переход ПНП40х32с		
				ОСТ 6-05-367-74	2	

A24B019.150				ЛСТ. ЛИСТ. МАССА ЧИСТАЯ		
ТРУБОПРОВОД				И	74	1:10
ВЫХОДА РАСТВОРА				ЛСТ. ЛИСТОВЫ		
КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ				ГОСТРОЙ СССР		
УТВ. СПИВАК				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ: А4				г. Москва		

121 6108 42A



Обозначение	Г, мм	α, град.	Масса, кг
A24B019.171	530	95	1,65
-01		275	4,8
-02	836	130	3,6
-03		310	4,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t/2$

A24B019.171

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Лист  
52.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV-ВСт.3 ГОСТ16523-70

Лист  
52.0 ГОСТ 19903-74  
4-IV-ВСт.3 ГОСТ16523-70  
ГОСТРОЙ СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Фланец 1-25-10		
	ГОСТ 12820-80 (заготовка для А24B019.011-03)		
	Прочие изделия		
30	Установка штуцера М20х1,5-50	2	
	ЗКЧ-45-70		

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

A24B019.150  
Лист 3  
Формат: А4

691 6108 42A

Рис. 1

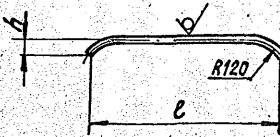
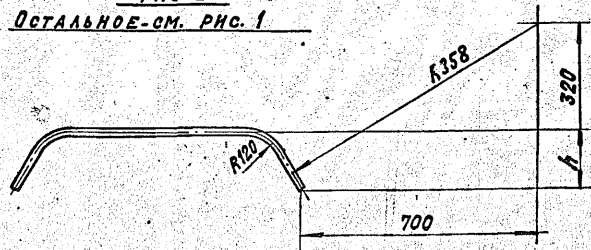


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм	Материал	Масса, кг
A24B019.169	1	565 40	Труба 32х3,2	1,77
-01	2	850 170	ГОСТ 3262-75	2,7
-02	1	565 40	Труба 15х2,8	0,75
-03	2	850 170	ГОСТ 3262-75	1,1

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t/2$

A24B019.169

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 5.003-10 выпуск 2-1

Лист  
23956-05 60  
Формат: А3

Лист  
23956-05 60  
Формат: А3

Ограждение  
См. таблицу  
ГОСТРОЙ СССР  
Сантехпроект  
г. Москва  
Формат: А3



Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		A24B019.160 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	A24B019.170	Тройник	1	
А4	2	A24B019.180	Патрубок	2	
			Детали		
А4	3	A24B019.001-05	Прокладка	10	
			Стандартные изделия		
	4		Вентиль 15z75n1Dy50		
			ГОСТ 24095-80	2	
	5		Вентиль 15z9n2Dy50		
			ГОСТ 18722-73	2	
		Переменные данные для исполнений:			
			A24B019.160		
			Сборочные единицы		
А4	6	A23A024.000-02	Эжектор водосоляной для фильтра Ф 1000	1	Технические условия 4.903-13

A24B019.160

Трубопровод  
выхода раствора

Лист 1 из 2  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

Формат: А4

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	7	A24B019.190	Коллектор	1	
А4	8	A24B019.200	Колено	1	
	9	-01	Колено	1	
			Детали		
А4	10	A24B019.001-01	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	11		Болт М12х80,36 ГОСТ 7798-70	8	
	12		Болт М16х175,36 ГОСТ 7798-70	40	
	13		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	14		Гайка М16,4 ГОСТ 5915-70	40	
			A24B019.160-01		
			Сборочные единицы		
А4	6	A23A024.000-02	Эжектор водосоляной для фильтра Ф 1500	2	Технические условия 4.903-13
А4	7	A24B019.190-01	Коллектор	1	Вып. 1-4
А4	8	A24B019.200-02	Колено	1	
	9	-03	Колено	1	
			Детали		
А4	10	A24B019.001-02	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	12		Болт М16х175,36 ГОСТ 7798-70	48	
	14		Гайка М16,4 ГОСТ 5915-70	48	

A24B019.160

Формат: А4

Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		A24B019.170 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	A24B019.011-03	Фланец	2	
А4	2	A24B019.179	Патрубок В=114-2		
			Труба ПНД 63 с технической ГОСТ 18589-83	2	0,08 кг
			Стандартные изделия		
	3		Втулка под фланец ПНД 63 с ГОСТ 6-05-367-74	2	
	4		Тройник ПНД 63 с ГОСТ 6-05-367-74	1	
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B019.011-03)		

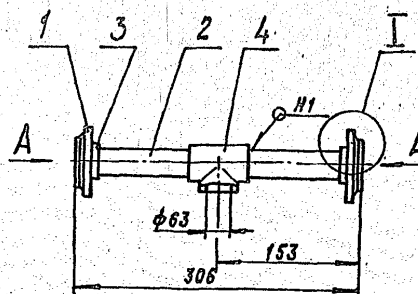
A24B019.170

Тройник

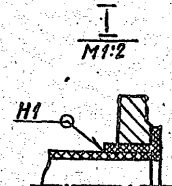
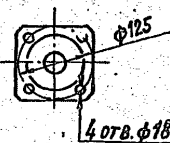
Лист 1 из 2  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

Формат: А4

A24B019.170 СБ



Вид А



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

A24B019.170 СБ

Тройник

Лист 1 из 2  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

23056-05

61 Копировать Крайняя

Формат: А4

Рис. 2  
Остальное - см. Рис. 1

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

23056-05 62 ФОРМАТ А2



ВЕРСИЯ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			А24В019.180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		А24В019.011-03	ФЛАНЕЦ	1	
	2		- 04	ФЛАНЕЦ	1	
Б4	3		А24В019.181	ПАТРУБОК; $\varnothing=234-2$		
				ТРУБА ПНД63с ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83	1	0,1 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНД63с ОСТ 8-05-367-74	2	
				ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ А24В 019.011-03)		
				ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ А24В 019.011-04)		

А 24 В 019. 180

ПАТРУБОК

ЛНТ. ЛНСТ. ЛНСТОВ  
ИТИ  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

ВЕРСИЯ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ 1-32-10		
	5			ГОСТ 12821-80	1	
	6			ПЕРЕХОД К38х2-57х4		
				ГОСТ 17378-83	1	
				А24В019.200-03		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		А24В019.202	ПАТРУБОК		
				ТРУБА 57х2,5 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				$\varnothing=186-2$	1	0,62 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ФЛАНЕЦ 1-32-10		
				ГОСТ 12821-80	1	
	6			ПЕРЕХОД К38х2-57х4		
				ГОСТ 17378-83	1	

А24В019.200

КОПИРОВАЛ: КРАИНИНА ФОРМАТ: А4

А24В019.175

Рис. 1

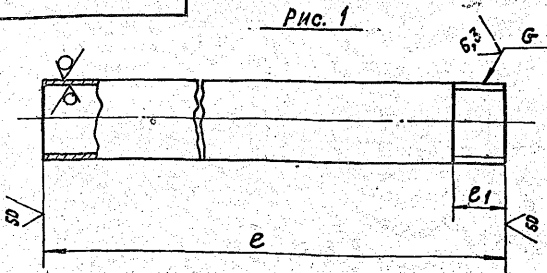
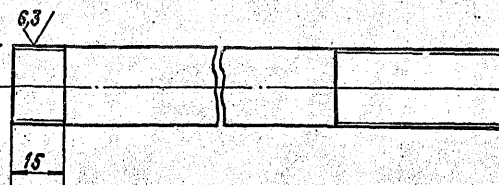


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		G	МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
		e	e1			
А24В019.175			15	1-В	ТРУБА 25х2,8	
-01	1	150	20	1-В	ГОСТ 3262-75	0,32
-02		100	14	3/4-В	ТРУБА 20х2,5	0,15
-03	2	1925	50	1-В	ТРУБА 25х2,8	4,1
					ГОСТ 3262-75	

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h14;  $\pm e/2$

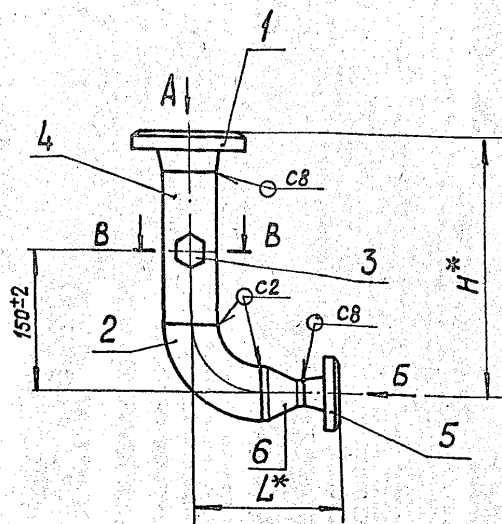
А24В019.175				ЛНТ. МАССА, ЛНСТОВ
И	И	И	И	СМ. ТАБЛ.
ПАТРУБОК				ЛНСТ. ЛНСТОВ 1
СМ. ТАБЛИЦУ				ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ				г. МОСКВА
23056-05 Б4				ФОРМАТ: А3



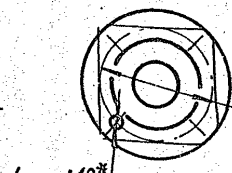
А24В019.200СБ

164

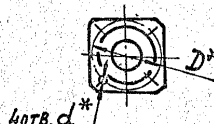
Рис.1

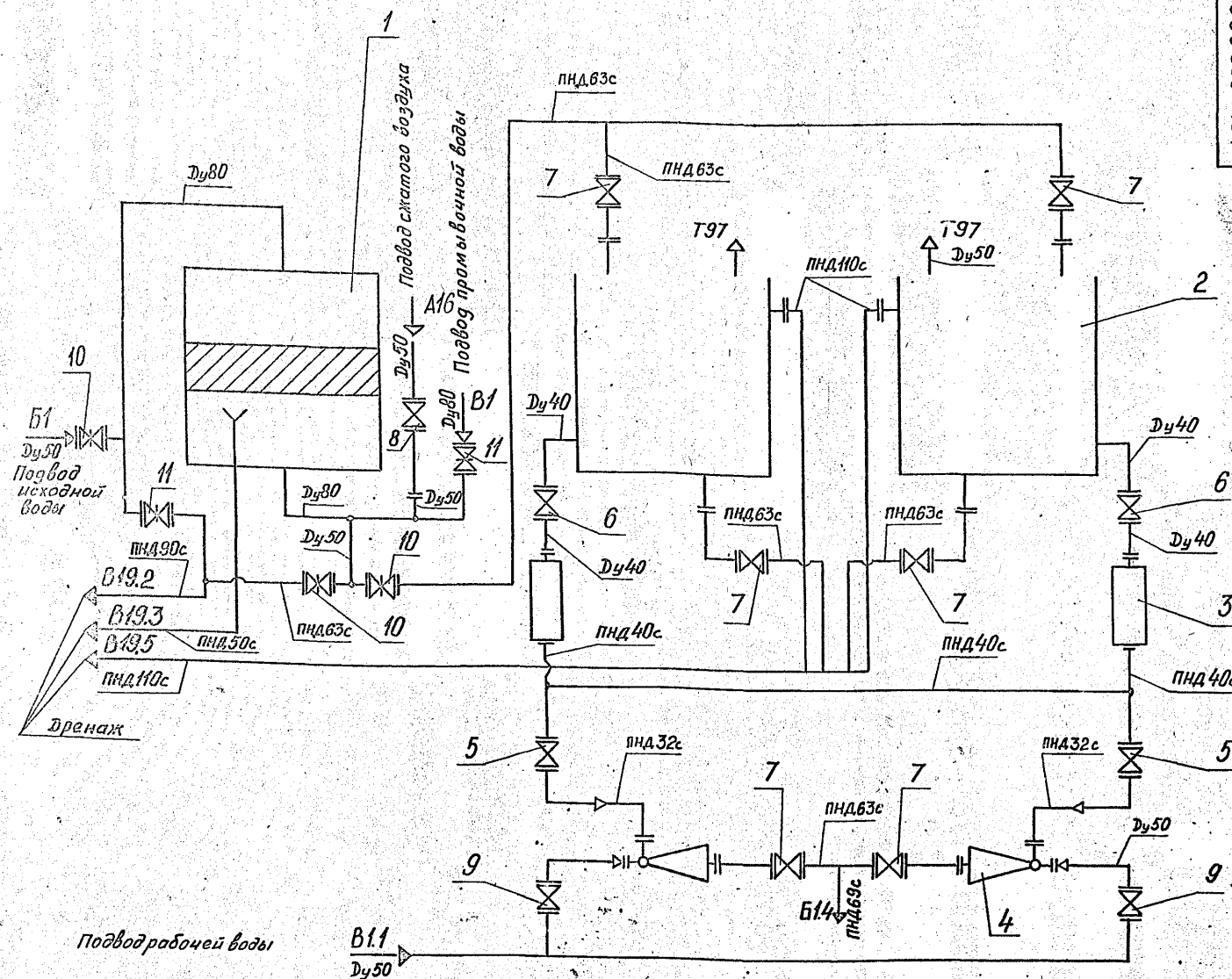


Вид А  
М1:4



Вид Б





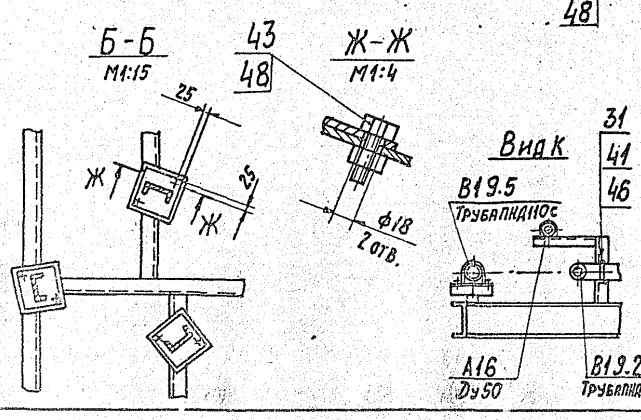
Поз.	Наименование	Кол.	Прим.
1	Фильтр осветлительный, вертикальный ФОВ-10-06	1	
2	Бак $V=2,5 \text{ м}^3$	2	
3	Регулятор постоянного уровня раствора соли	2	
4	Эжектор водосоляной для фильтра ф1500	2	
5	Вентиль 15г 75п1 Ду32	2	
6	Вентиль 15г 75п1 Ду40	2	
7	Вентиль 15г 75п1 Ду50	6	
8	Вентиль 15кг 16п Ду50	1	
9	Вентиль 15г 9р2 Ду50	2	
10	Задвижка 30г 68р Ду50	3	Поставляются в комплекте с филь-
11	Задвижка 30г 68р Ду80	2	

				А24В020.000СТ			
				Блок приготовления регенерационного раствора соли БРЧМ-100			
				Технологическая схема			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Класс	
Разраб.	Комиссаров			4	-	-	
Проб.	Грановский						
Рук. пр.	Грановский			Лист	Листов 1		
П. спец.				САНИТЕХПРОЕКТ			
Н. контр.	Литвак						
У-8	Свидак						
Копцов В. И. Диденко В. А.				23056-05 66 Формат А2			

[illegible]

		Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	11	A248 019. 100 - 01		КОЛЕНО	1	
АЧ	12	A248 019. 110 - 01		КОЛЕНО	1	
АЧ	13	A248 019. 150 - 01		ТРУБОПРОВОД		
				ВЫХОДА РАСТВОРА	1	
АЧ	14	A248 020. 010		МЕРНИК V=2,5 м <sup>3</sup>	1	
	15	- 01		МЕРНИК V=2,5 м <sup>3</sup>	1	
АЧ	16	A248 020 020		РАМА		
АЧ	17	A248 020. 030		ОГРАЖДЕНИЕ И ТРАП	1	
				ДЕТАЛИ		
АЧ	18	A248 019. 001 - 01		ПРОКЛАДКА	4	
	19	- 02		ПРОКЛАДКА	4	
	20	- 03		ПРОКЛАДКА	2	
	21	- 04		ПРОКЛАДКА	4	
	22	- 05		ПРОКЛАДКА	12	
	23	- 06		ПРОКЛАДКА	1	
	24	- 07		ПРОКЛАДКА	2	
АЧ	25	A248 019. 002		ТРУБА СИМВА ПРОБЫ	1	
АЧ	26	A248 019. 003		УГОЛОК	1	
	27	- 02		УГОЛОК	2	
АЧ	28	A248 019. 005		ХОМУТ	1	
	29	- 01		ХОМУТ	2	
	30	- 02		ХОМУТ	3	
АЧ	31	- 03		ХОМУТ	1	
АЧ	32	A248 019. 006		ХОМУТ	1	
АЧ	33	A248 019. 007		КОСЫНКА	2	
АЧ	34	A248 019. 008 - 01		КОСЫНКА	4	
АЧ	35	A248 019. 009		ОПОРА	2	
	36	- 03.		ОПОРА	4	
				A248 020. 000		

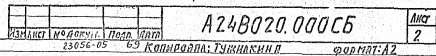
[illegible][illegible]



- |                                 |  |  |  |  |  |           |  |
|---------------------------------|--|--|--|--|--|-----------|--|
|                                 |  |  |  | A24B020.000C6  |  |           |  |
|                                 |  |  |  | БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ<br>РЕГЕНЕРАЦИОННОГО<br>РАСТВОРА СОЛ<br>БРФ № - 1500 |  |           |  |
| ИЗДАНИЕ                         |  |  |  | ЛИСТ   |  | МАСШТАБ   |  |
| РАЗРАБ.                         |  |  |  | И  |  | 3050 1:20 |  |
| ПРОВ.                           |  |  |  | ЛИСТ 1   |  | ЛИСТОВ 2  |  |
| ГУК. ГР.                        |  |  |  | ГОССТРОИ СССР  |  |           |  |
|                                 |  |  |  | С.И.ТЕХПРОЕКТ  |  |           |  |
|                                 |  |  |  | Г.МОСКВА   |  |           |  |
| И. КОМП. ЛИТВАК                 |  |  |  |  |  |           |  |
| УТВ. СКИВАК                     |  |  |  | ФОРМ. АТ. А2   |  |           |  |
| КОПИРОВАЛ: ГУЖИКИНА 23056-05 68 |  |  |  |  |  |           |  |



Серия 5903-10  
Выпуск 2-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			A24B 020.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		A22A 024.000	ЛЮК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		A24B 019.123-01	ОБЕЧАЙКА	1	
А4	3		A24B 019.124-01	КОЛЕНА	1	
А4	4		A24B 020.011	КРЫШКА	1	
Б4	5		A24B 020.012	ДНИЩЕ Ф1770-2		
				Лист 63.0 ГОСТ 19903-74		
Б4	6		A24B 020.013	ПАТРУБОК $\varnothing=70-1$	1	58 кг
				Труба 57х2.5 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80	3	0,24 кг
Б4	7		A24B 020.014	ПАТРУБОК $\varnothing=150-2$		
				Труба 108х3.5 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг
A24B 020.010						
МЕРНИК $V=2,5\text{ м}^3$						
Лист Акт. Лист Листов						
РАЗРАБ. КОНСТРУКТОР						
ПРОВ. ГРАФОВСКИЙ						
РИС. ГР. ГРАФОВСКИЙ						
И. КОМП. АНТРАК						
УТВ. СПИВАК						
ГОСТРОИ СССР						
САНТЕХПРОЕКТ						
г. Москва						
ФОРМАТ А4						

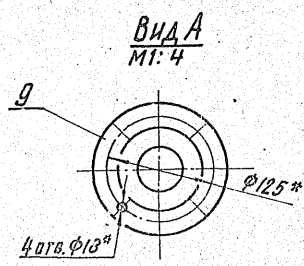
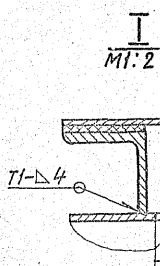
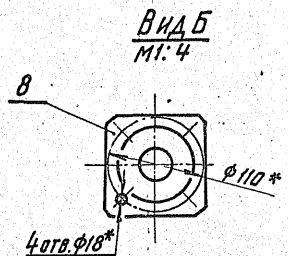
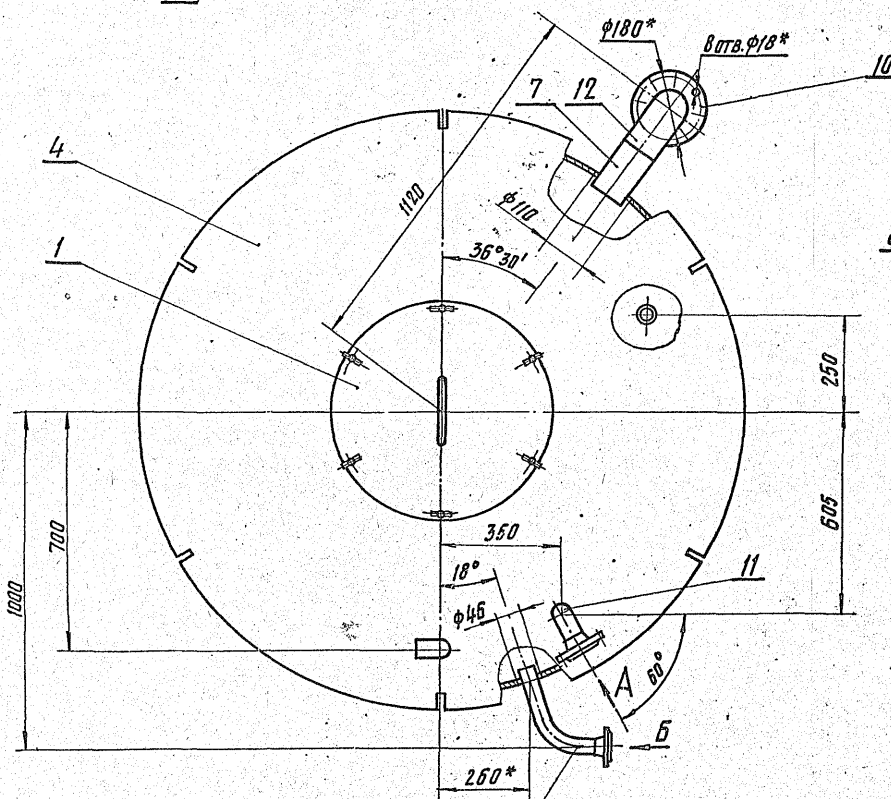
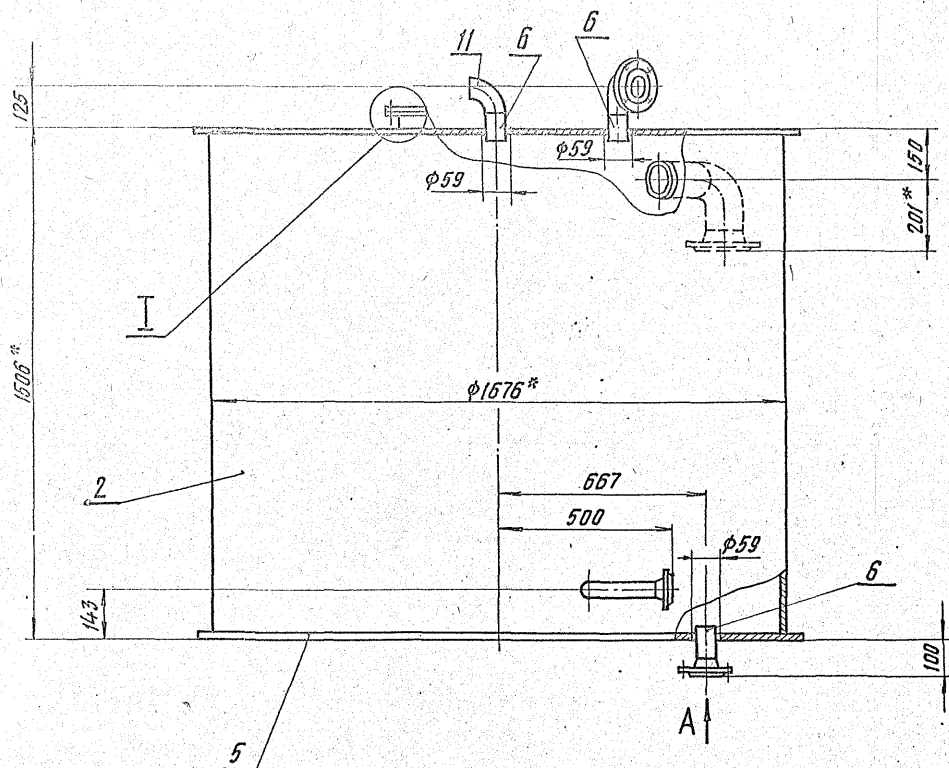
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8			ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ	1	
				1-40-10 ГОСТ 12821-80		
	9			ФЛАНЕЦ 1-50-10	2	
				ГОСТ 12821-80		
	10			ФЛАНЕЦ 1-100-10	1	
				ГОСТ 12821-80		
	11			ОТВОД 90° 57х3	2	
				ГОСТ 17375-78		
	12			ОТВОД 90° 108х4	1	
				ГОСТ 17375-78		
РАЗЛИЧИЕ ИСПОЛНЕНИЙ A24B 020.010						
И A24B 020.010-01 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.						
A24B 020.010						
Лист 2						
Лист Лист Листов						
РАЗРАБ. КОНСТРУКТОР						
ПРОВ. ГРАФОВСКИЙ						
РИС. ГР. ГРАФОВСКИЙ						
И. КОМП. АНТРАК						
УТВ. СПИВАК						
ГОСТРОИ СССР						
САНТЕХПРОЕКТ						
г. Москва						
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			A24B 020.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		A24B 019.008-02	КОСЫНКА	16	
А4	2		A24B 019.131-01	НАКЛАДКА	8	
А4	3		A24B 019.132-01	КОСЫНКА	22	
Б4	4		A24B 020.021	Лист 140-2 x 140-2		
				Лист 65.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0,92 кг
Б4	5		A24B 020.022	НАКЛАДКА		
				Лист 65.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				80-1 x 170-1	8	0,64 кг
Б4	6		A24B 020.023	Лист		
				Лист 66.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				270-2 x 270-2	18	3,4 кг
Б4	7		A24B 020.024	Лист		
				Лист 66.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200-2 x 200-2	3	2,8 кг
				Уголок		
				50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Уголок В Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	8		A24B 020.025	$\varnothing=470-2$	1	1,77 кг
A24B 020.020						
РАМА						
Лист Акт. Лист Листов						
РАЗРАБ. КОНСТРУКТОР						
ПРОВ. ГРАФОВСКИЙ						
РИС. ГР. ГРАФОВСКИЙ						
И. КОМП. АНТРАК						
УТВ. СПИВАК						
ГОСТРОИ СССР						
САНТЕХПРОЕКТ						
г. Москва						
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		A24B 020.026	$\varnothing=200-2$	3	0,75 кг
Б4	10		A24B 020.027	$\varnothing=530-2$	2	2,0 кг
Б4	11		A24B 020.028	$\varnothing=1000-3$	1	3,77 кг
Б4	12		A24B 020.029	$\varnothing=310-2$	1	1,2 кг
Б4	13		A24B 020.031	$\varnothing=210-2$	5	0,8 кг
Б4	14		A24B 020.032	$\varnothing=230-2$	3	0,86 кг
Б4	15		A24B 020.033	$\varnothing=280-2$	2	1,0 кг
Б4	16		A24B 020.034	ШВЕЛЕР $\varnothing=240-2$		
				12 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР В Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,5 кг
Б4	17		A24B 020.035	ШВЕЛЕР $\varnothing=1020-3$		
				12 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР В Ст.3 ГОСТ 535-79	1	10,6 кг
				ШВЕЛЕР		
				16 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР В Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	18		A24B 020.036	$\varnothing=642-2$	8	9 кг
Б4	19		A24B 020.037	$\varnothing=1060-3$	4	15 кг
Б4	20		A24B 020.038	$\varnothing=750-2$	6	10,6 кг
Б4	21		A24B 020.039	$\varnothing=788-2$	1	11 кг
Б4	22		A24B 020.041	$\varnothing=900-2$	1	12,8 кг
				ШВЕЛЕР		
				20 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР В Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	23		A24B 020.042	$\varnothing=786-2$	1	14,5 кг
Б4	24		A24B 020.043	$\varnothing=886-2$	1	16,3 кг
Б4	25		A24B 020.044	$\varnothing=1418-3$	1	26,1 кг
Б4	26		A24B 020.045	$\varnothing=1748-3$	5	32,2 кг
Б4	27		A24B 020.046	$\varnothing=4706-5$	2	86,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	28			БОЛТ М16х50.36 ГОСТ 19870	8	
	29			ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	8	
A24B 020.020						
Лист 2						
Лист Лист Листов						
РАЗРАБ. КОНСТРУКТОР						
ПРОВ. ГРАФОВСКИЙ						
РИС. ГР. ГРАФОВСКИЙ						
И. КОМП. АНТРАК						
УТВ. СПИВАК						
ГОСТРОИ СССР						
САНТЕХПРОЕКТ						
г. Москва						
ФОРМАТ А4						

A24B 020.010 — ИЗОБРАЖЕНО  
A24B 020.010-01 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

A24B 020.010 C5



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

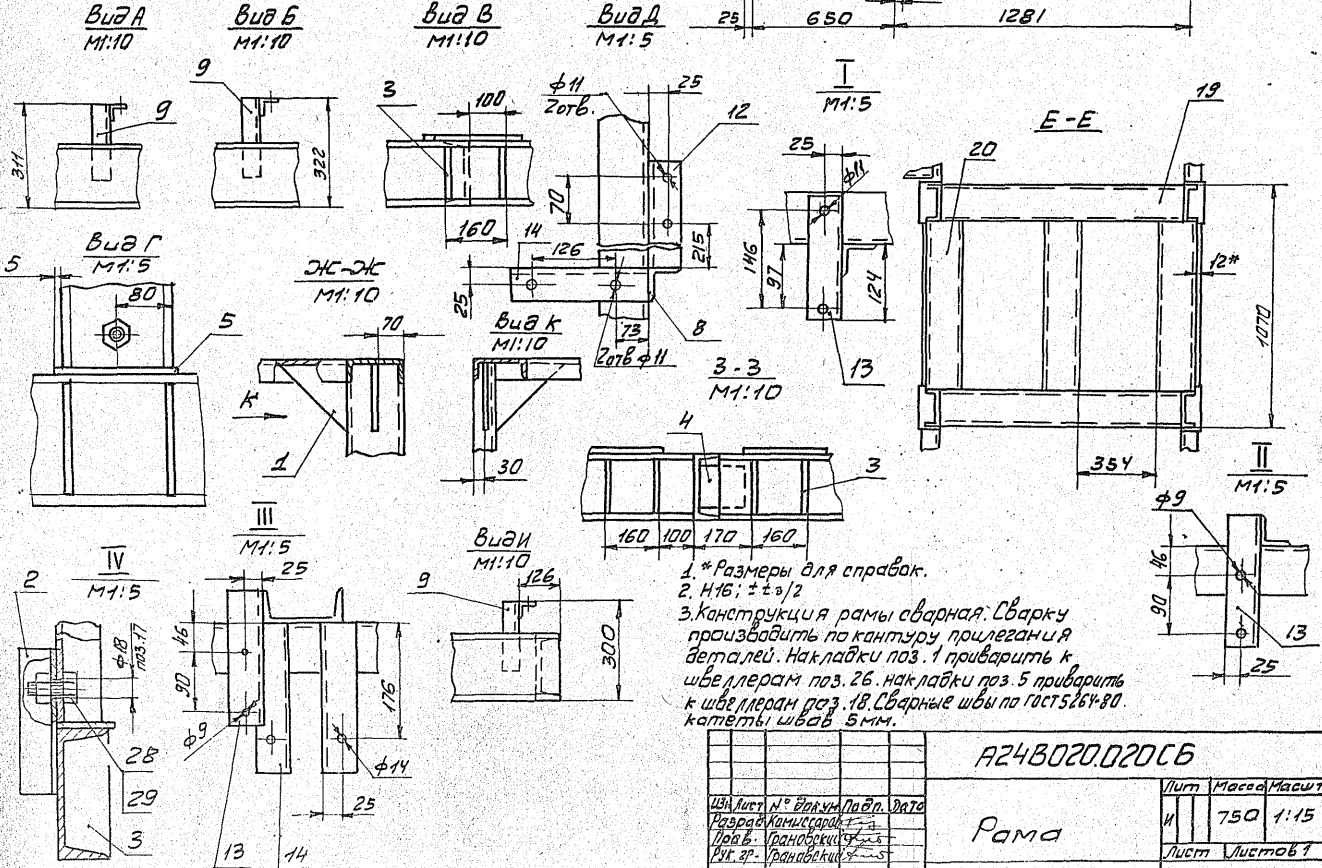
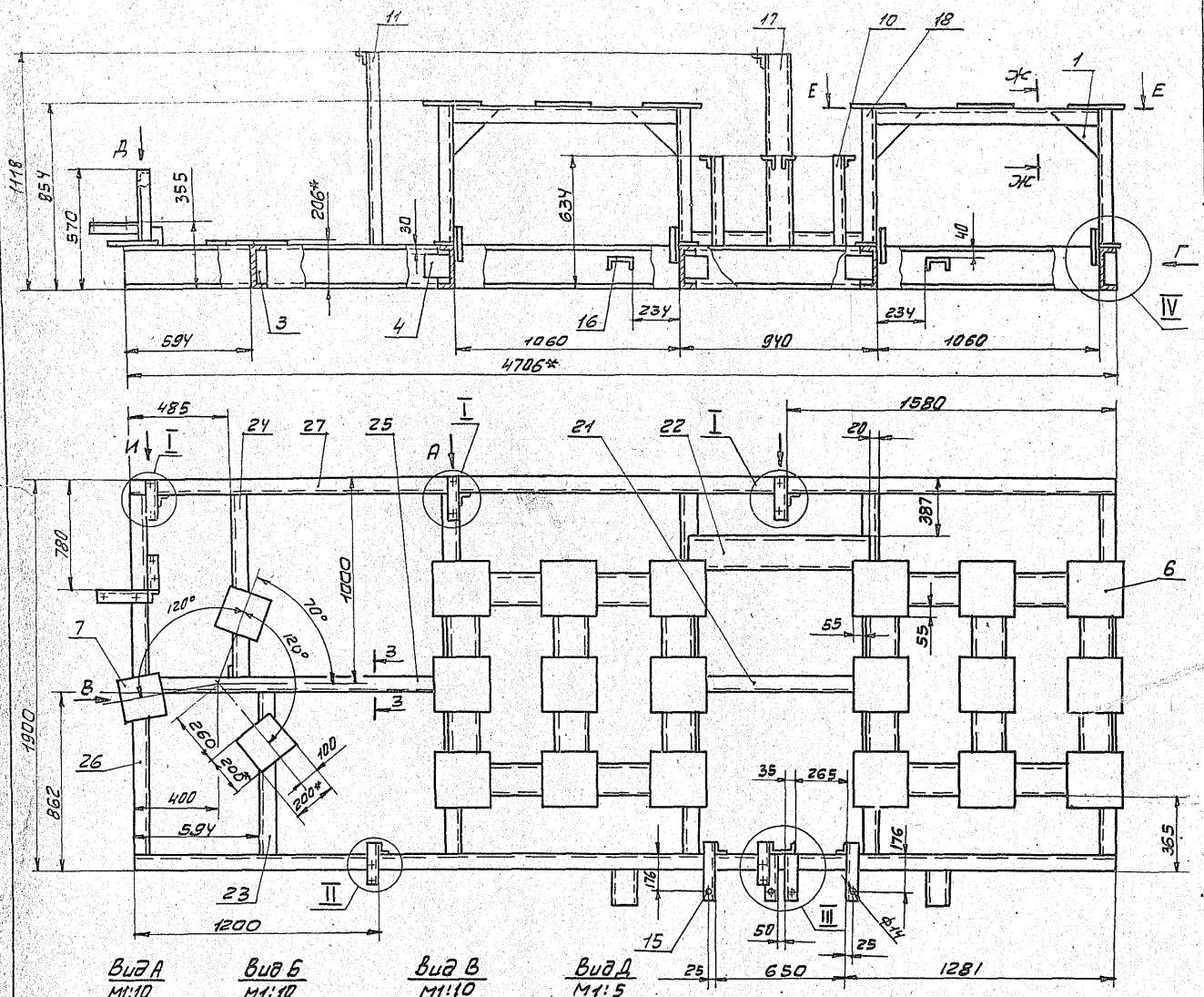
2. Н14;  $\pm t_2/2$

3. СВАРНЫЕ ШВЫ С2, С8 по ГОСТ 16037-80, остальные - по ГОСТ 5264-80

А24В 020.010 С5				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	390	1:10.
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ					
ПРОВ.	БЕЛОВСКИЙ					
РЧК. ГР.	БЕЛОВСКИЙ					
И.КОНТР.	АНТОН					
УТВ.	СПИВАК					
МЕРНИК V=2,5 м³				ЛСТ		
				ГОСТРОИ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. 100-34		

23056-05 71 ФОРМАТ А2

724B020.020C6



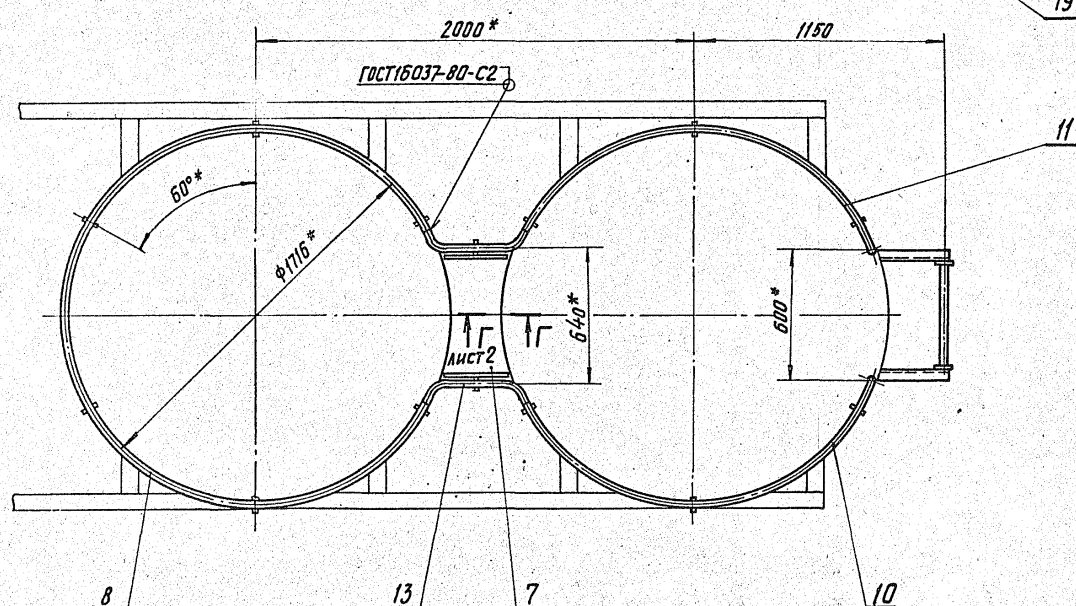
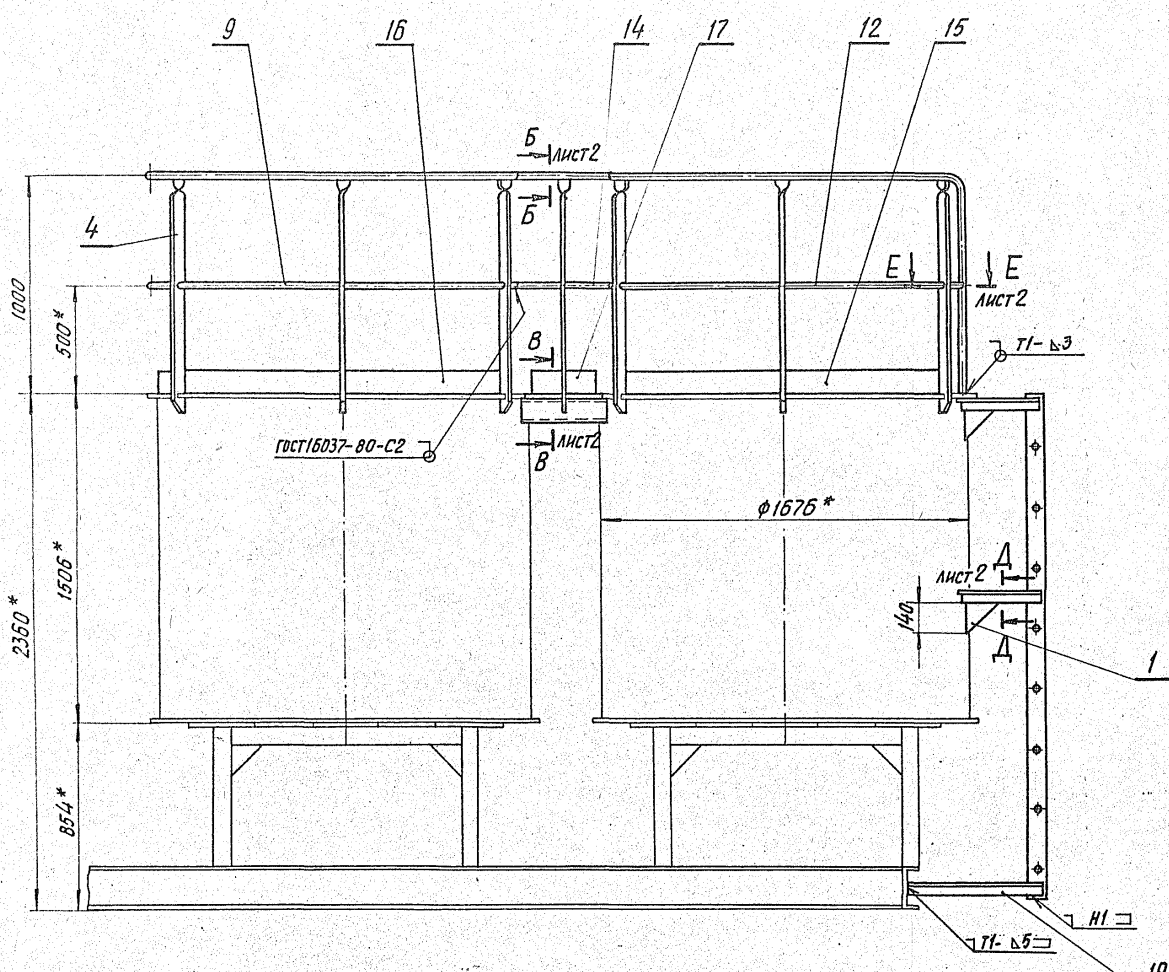
1. \*Размеры для справок.  
2. М16; ±0.2  
3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Накладки поз. 1 приварить к швеллерам поз. 26, накладки поз. 5 приварить к швеллерам поз. 18. Сварные швы по ГОСТ 5261-80, катеты швов 5 мм.

724B020.020C6			
Изм. лист	№	Взам. лист	Дата
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.
Лист	750	Листов	1:15
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рама			
сантехпроект			
23056-05 72 формат: А2			

Выпуск 2-1  
Исполн. 5-903-10



A24B020.030 CБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.  $\pm \frac{1}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ С2, Т1, Т3 Н1 по ГОСТ 5264-80

				A24B020.030 CБ					
				ОГРАЖДЕНИЯ И ТРАП					
				ЛИТ.		МАССА		МАСШТАБ	
				И		130		1:15	
ИЗМ. ЛИСТ				НЕДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ.				ХОМИССАРОВ					
ПРОВ.				ГРАНОВСКИЙ					
РУК. ГР.				ГРАНОВСКИЙ					
НАКОНТ.				ЛИТВАК		СН			
УТВ.				СПИВАК		СН			
				ГОССТРОЙ СССР					
				САНТЕХПРОЕКТ					
				г. МОСКВА					

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			A24B 020.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	Л2, А3
				ДЕТАЛИ		
А4	1		A24B 019.008-01	КОСЫНКА	4	
А4	2		A24B 019.161-02	УГОЛОК	2	
	3		-03	УГОЛОК	2	
А4	4		A24B 019.162	СТОЙКА	12	
А4	5		A24B 019.163-01	ТЕГИВА	2	
А4	6		A24B 019.164-01	ШВЕЛЛЕР	2	
А4	7		A24B 019.165-01	ЛИСТ ХОДОВОЙ	1	
А4	8		A24B 019.166-01	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	9		-03	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
А3	10		A24B 019.167-01	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
	11		-03	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
А4	12		A24B 019.168-01	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
А4	13		A24B 019.169-01	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
	14		-03	ОГРАЖДЕНИЕ	2	
А4	15		A24B 019.171-02	ЛИСТ	2	
	16		-03	ЛИСТ	1	
Б4	17		A24B 020.051	ЛИСТ		
				ЛИСТ 53,0 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-ВСТ-3 ГОСТ 16323-70		
				120x450-2	2	1,25 кг

A24B 020.030

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. КОНИСВЕРД  
ПРОБ. УРАЛОВА  
УК. ГРИММ-ГАНОВИЧ  
ИЗМ. ЛИСТОВ  
ЭТБ. СПИВАК

Ограждение и трап

Лист Листов  
1 2  
ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. ГОСКВА  
ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18		A24B 020.052	СТУПЕНЬ		
				ТРАПА 20x2,8 ГОСТ 3902-75		
				С=520-2	8	0,85 кг
Б4	19		A24B 020.053	УГОЛОК		
				УГОЛОК 50x50x6 ГОСТ 535-72		
				ВСТ-3 ГОСТ 535-72		
				С=645-2	2	2,45 кг

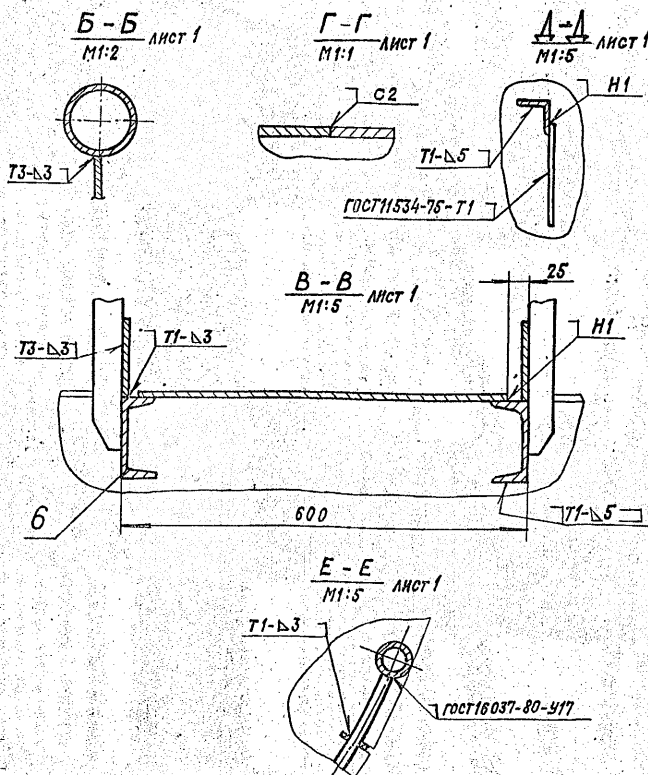
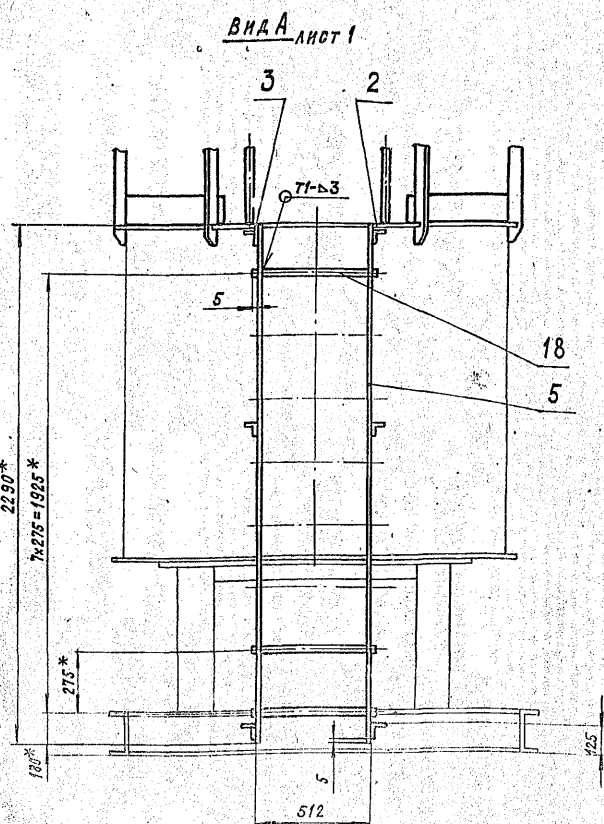
A24B 020.030

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ: А4

Лист 2

A24B 020.030СБ



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
23056-05

A24B 020.030СБ

ФОРМАТ: А3

Лист 2