

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

ВЫПУСК 5-1

БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ

Сам. 20
90(Б-1) Ив. 2404
Серия
5.903-10
Выпуск 5-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Ю.И. ШИЛЕР

Н.И. ТАРСКИХ

УТВЕРЖДЕН ММЕС СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1987 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ ПРИКАЗОМ
ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1987 Г. № 99

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ЛОСТ
ФОТОГРАФИРОВАНИЕ

Ив. 2404

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2, 3
A24B 036.000Д	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
A24B 036.028	ФЛАНЕЦ	
A24B 036.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	5
A24B 036.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	
A24B 036.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	6
A24B 036.010	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.007	ТРУБА	7
A24B 036.008	ПАТРУБОК	
A24B 036.020	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.015	ТРУБА	8
A24B 036.018	ПАТРУБОК	
A24B 036.010СБ	ТРУБОПРОВОД	9
A24B 036.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.030	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.050	ТРУБОПРОВОД	10
A24B 036.044	НАКЛАДКА	
A24B 039.011	ТРУБА	
A24B 036.030СБ	ТРУБОПРОВОД	11
A24B 036.060СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.040	ОПОРА	
A24B 036.040СБ	ОПОРА	12
A24B 036.050	ОПОРА	
A24B 036.050СБ	ОПОРА	
A24B 036.070	ОПОРА	
A24B 036.070СБ	ОПОРА	13
A24B 037.005	ТРУБА	
A24B 037.006	ТРУБА	
A24B 037.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	14
A24B 037.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100	
A24B 037.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100	15
A24B 037.010	ТРУБОПРОВОД	16
A24B 037.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.020	ТРУБОПРОВОД	17
A24B 037.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.030	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.030СБ	ТРУБОПРОВОД	18
A24B 037.040	ОПОРА	
A24B 037.040СБ	ОПОРА	

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 038.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	19
A24B 038.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6	
A24B 038.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6	20
A24B 038.010	ТРУБОПРОВОД	21
A24B 038.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.020	ТРУБОПРОВОД	22
A24B 038.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.004	ТРУБА	
A24B 038.005	ПАТРУБОК	23
A24B 038.012	ТРУБА	
A24B 038.029	ПАТРУБОК	
A24B 038.030	ОПОРА	
A24B 038.030СБ	ОПОРА	24
A24B 038.040	ОПОРА	
A24B 038.040СБ	ОПОРА	
A24B 038.050	ОПОРА	
A24B 038.050СБ	ОПОРА	25
A24B 038.060	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.060СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.070	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.070СБ	ТРУБОПРОВОД	26
A24B 038.080	ПАТРУБОК	
A24B 038.080СБ	ПАТРУБОК	
A24B 039.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	27
A24B 039.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9	
A24B 039.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9	28
A24B 039.010	ТРУБОПРОВОД	29
A24B 039.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 039.020	ТРУБОПРОВОД	30
A24B 039.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 039.030	ОПОРА	
A24B 039.030СБ	ОПОРА	31
A24B 039.040	ОПОРА	
A24B 039.040СБ	ОПОРА	
A24B 040.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	32
A24B 040.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5	
A24B 040.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5	33
A24B 040.010	ТРУБОПРОВОД	
A24B 040.010СБ	ТРУБОПРОВОД	34

ПРОДОЛЖЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 040.020	Трубопровод	35
A24B 040.020CB	Трубопровод	
A24B 040.030	Патрубок	36
A24B 040.040	Трубопровод	
A24B 040.040CB	Трубопровод	
A24B 040.003	Труба	
A24B 040.050	Опора	37
A24B 040.050CB	Опора	
A24B 040.060	Опора	
A24B 040.060CB	Опора	
A24B 041.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5 Технологическая схема	
A24B 041.000	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5	39
A24B 041.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5	
A24B 041.010	Трубопровод	40
A24B 041.010CB	Трубопровод	
A24B 041.020	Трубопровод	41
A24B 041.020CB	Трубопровод	
A24B 042.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-20 Технологическая схема	42
A24B 042.000	Блок магнитных аппаратов БМА-20	43
A24B 042.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-20	
A24B 042.010	Трубопровод	44
A24B 042.010CB	Трубопровод	
A24B 042.020	Трубопровод	45
A24B 042.020CB	Трубопровод	
A24B 042.030	Опора	46
A24B 042.030CB	Опора	
A24B 042.040	Опора	
A24B 042.040CB	Опора	
A24B 042.050	Опора	
A24B 042.050CB	Опора	47
A24B 042.060	Опора	
A24B 042.060CB	Опора	
A24B 042.004	Труба	
A24B 042.005	Патрубок	48
A24B 042.070	Трубопровод	
A24B 042.070CB	Трубопровод	
A24B 043.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-30 Технологическая схема	49
A24B 043.000	Блок магнитных аппаратов БМА-30	

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 043.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-30	50
A24B 043.010	Трубопровод	51
A24B 043.010CB	Трубопровод	
A24B 043.020	Трубопровод	52
A24B 043.020CB	Трубопровод	
A24B 043.030	Опора	53
A24B 043.030CB	Опора	
A24B 045.050	Опора	
A24B 045.050CB	Опора	
A24B 044.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-400 Технологическая схема	
A24B 044.000	Блок магнитных аппаратов БМА-400	55
A24B 044.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-400	
A24B 044.010	Трубопровод	56
A24B 044.010CB	Трубопровод	
A24B 044.020	Трубопровод	57
A24B 044.020CB	Трубопровод	
A24B 044.030	Патрубок	58
A24B 044.030CB	Патрубок	
A24B 044.025	Накладка	59
A24B 044.040	Патрубок	
A24B 044.040CB	Патрубок	
A24B 044.050	Опора	
A24B 044.050CB	Опора	
A24B 044.060	Опора	60
A24B 044.060CB	Опора	
A24B 044.070	Опора	
A24B 044.070CB	Опора	
A24B 045.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-600 Технологическая схема	61
A24B 045.000	Блок магнитных аппаратов БМА-600	62
A24B 045.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-600	
A24B 045.010	Трубопровод	63
A24B 045.010CB	Трубопровод	
A24B 045.020	Трубопровод	64
A24B 045.020CB	Трубопровод	
A24B 045.030	Трубопровод	65
A24B 045.030CB	Трубопровод	
A24B 045.040	Опора	
A24B 045.040CB	Опора	

1. Технические требования распространяются на блоки магнитных аппаратов, предназначенных для использования в водоподготовительных установках для противонакипной магнитной обработки воды, применяемой в системах горячего водоснабжения и обратного охлаждения.

2. Обозначения, типы, количество аппаратов в одном блоке и масса должны соответствовать таблице.

Обозначение блока	Обозначение чертежа	Электромагнитный аппарат		Масса блока, кг
		Тип	кол. в одном блоке	
БМА-50	A24B.036.000	АМО-25-УЛЛ4	2	528
БМА-100	A24B.037.000		4	1315
БМА-6	A24B.038.000	ПМУ-1	2	150
БМА-9	A24B.039.000		3	193
БМА-5	A24B.040.000	15	2	205
БМА-7.5	A24B.041.000		3	286
БМА-20	A24B.042.000	20	2	390
БМА-30	A24B.043.000		3	577
БМА-400	A24B.044.000	АМО-200-УЛЛ4	2	3318
БМА-600	A24B.045.000		3	5665

A24B.036.000 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блоки магнитных аппаратов.	Лист	Масса	Таблицы
Разраб.	Крышкин	Р-С	С-87	8.87		Технические требования	1	-
Проб.	Вайнберг					Лист 1	Листов 3	
Руч. экз.	Крышкин							
Гл. инж.	Вайнберг							
Н. инж.	Рубинский							
Утв.	Спицак							

Фирма АИ

3. Изготовление и монтаж блока магнитных аппаратов должны производиться в соответствии с рабочими чертежами, технологическими схемами и настоящими техническими требованиями.

4. На чертежах и схемах представлены блоки с подводом и отводом воды слева направо. При необходимости подвода и отвода воды в другом направлении соответствующие фланцы и заглушки следует устанавливать в зависимости от компоновки.

5. Качество материалов и их соответствие стандартам и техническим условиям должны подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков.

6. Все покупные изделия и детали, поступающие на завод-изготовитель блока должны приниматься отделом технического контроля завода в соответствии с документами по которым производится их поставка.

7. Составные части блока, выполненные из листового стали, не должны иметь вмятин, перекосов, забоин и других дефектов влияющих на прочность и товарный вид блока.

8. Места подварки сварки, должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п.

9. В местах сварки не должно быть трещин, подрезов, непровара. Металлические бражки должны быть удалены, швы очищены от шлака и окалины.

10. Изготовление и сварку металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-VI-75 "Металлические конструкции".

11. Работы по сборке и монтажу блоков производить в соответствии с требованиями СНиП Э.05.05-84. "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

12. Работы по установке и монтажу приборов и средств автоматизации производить в соответствии с требованиями СНиП Э.05.07-85 "Системы автоматизации".

A24B.036.000 Д

Фирма АИ

13. Антикоррозийное покрытие блоков производить по проекту станции водоподготовки котельной.

14. Гидравлические испытания блока должны производиться в соответствии с правилами Гостехнадзора СССР.

15. При изготовлении блоков должны проверяться: соответствие комплектующих изделий стандартам и техническим условиям;

надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям;

правильность нанесения маркировки на изделия;

наличие паспортных табличек на оборудовании.

16. Сборку блоков рекомендуется производить в следующей последовательности:

получение оборудования и проверка его состава;

изготовление элементов металлоконструкций;

изготовление узлов трубопроводов;

сборка и установка блока;

прямка и гидравлическое испытание блока.

17. Блоки транспортируются без упаковки. Присоединительные концы трубопроводов должны быть заглушены плоскими заглушками из листового стали толщиной 3мм.

18. Строповку блоков производить в местах указанных на чертеже. Места строповки должны быть обозначены знаком №9 "Место строповки".

19. Крепление блоков при транспортировке должно обеспечивать предохранение отдельных элементов и всего блока от механических повреждений и деформаций.

20. Крепление блока к силовому полю котельной выполнять в соответствии с проектом котельной путем приварки осевых опор к металлическим опорным деталям.

21. Технические условия на изготовление блоков должны разрабатываться предприятиями-изготовителями с учетом настоящих технических требований.

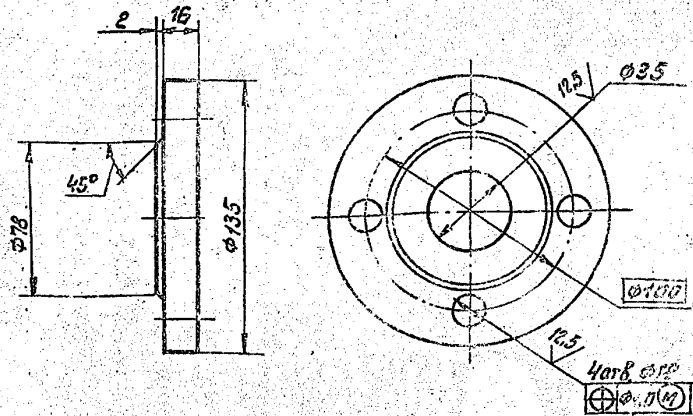
A24B.036.000 Д

Лист 3

Фирма АИ

820 820 В1424

50/М



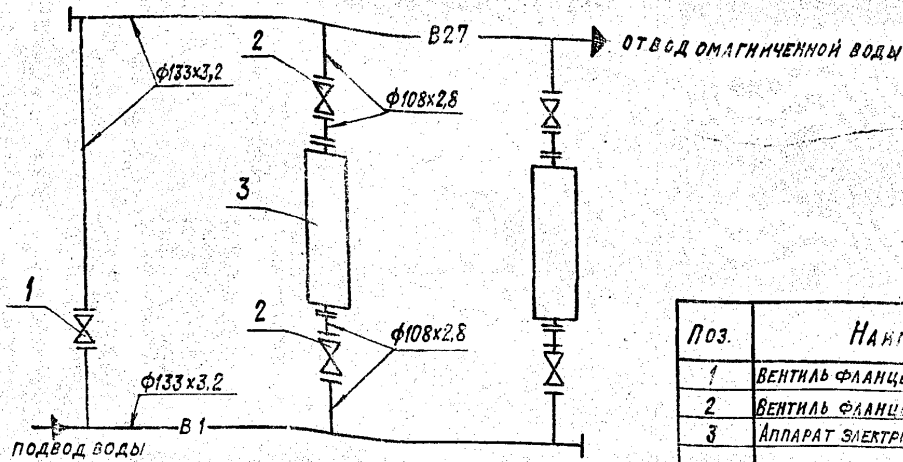
Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; Н14; ± 0.2.

A24B.038.028

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец 4	Лист	Масса	Таблицы
Разраб.	Крышкин	Р-С	С-87	8.87		15	1	
Проб.	Вайнберг					Лист 1	Листов 1	
Руч. экз.	Крышкин							
Гл. инж.	Вайнберг							
Н. инж.	Рубинский							
Утв.	Спицак							

Ст. 5 ГОСТ 380-77

Фирма АИ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду125; Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п; Ду100; Ру16	4	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА АМО-25-УХА4	2	

A24B036.000CT				Лист	Масса	Листов
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	И	-
РАЗРАБ.	ШЕРШНЕВА			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
ПРОБ.	КРУДИНКА					
УП. ГРУППЫ	КРУДИНКА					
УП. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ					
И. КОНТР.	РУБИНСКАЯ					
УТВ.	СНУВАК					

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА ФОРМАТ: А3

ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B036.000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A24B036.000CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4			A24B036.000D	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A24B036.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	2		A24B036.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		A24B036.030	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4		A24B036.040	ОПОРА	1	
A4	5		A24B036.050	ОПОРА	2	
A4	6		A24B036.060	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	7		A24B036.070	ОПОРА	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	8		A24B036.001	ПРОКЛАДКА φ133 ⁺ хφ184-1,15 ПАРОНИТ ПОН 2 ГОСТ 481-80	2	0,093кг
B4	9		A24B036.002	ПРОКЛАДКА φ108-087хφ148-1 ПАРОНИТ ПОН 2 ГОСТ 481-80	12	0,032кг
A24B036.000						
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ШЕРШНЕВА				И	2
ПРОБ.	КРУДИНКА					
УП. ГРУППЫ	КРУДИНКА					
УП. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ					
И. КОНТР.	РУБИНСКАЯ					
УТВ.	СНУВАК					

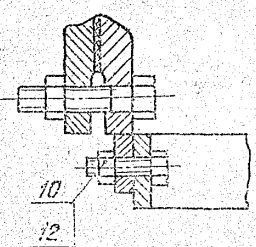
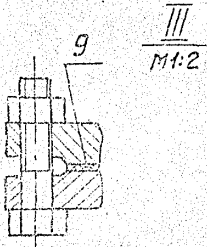
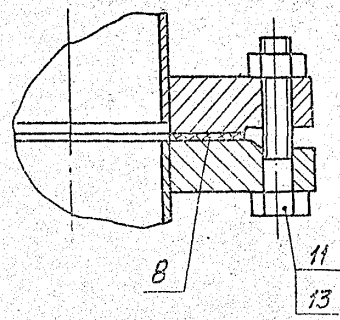
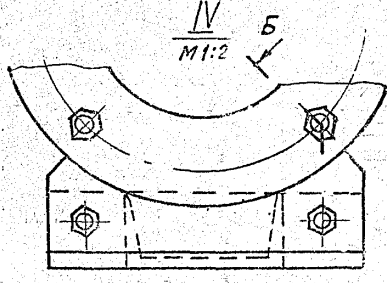
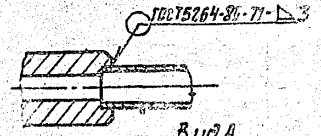
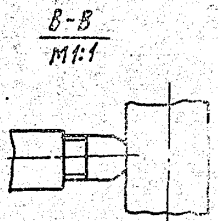
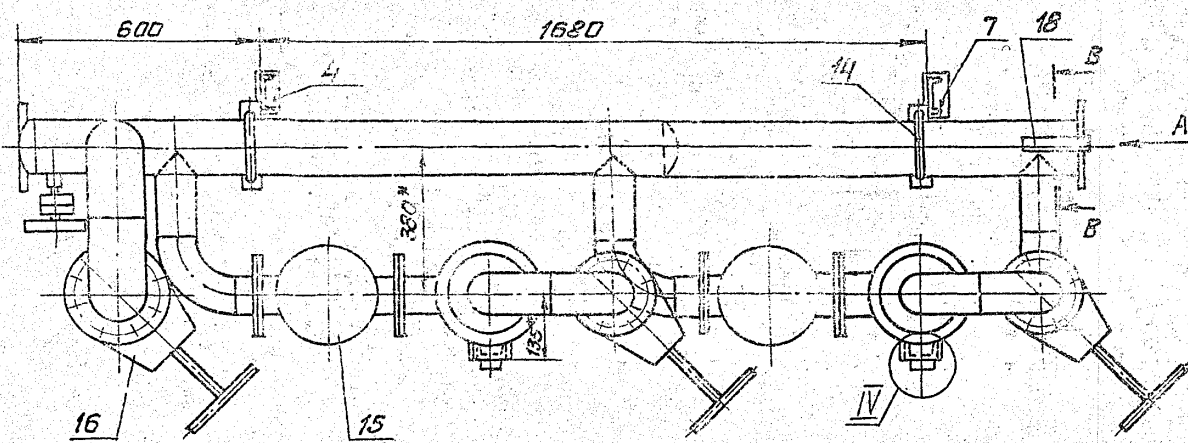
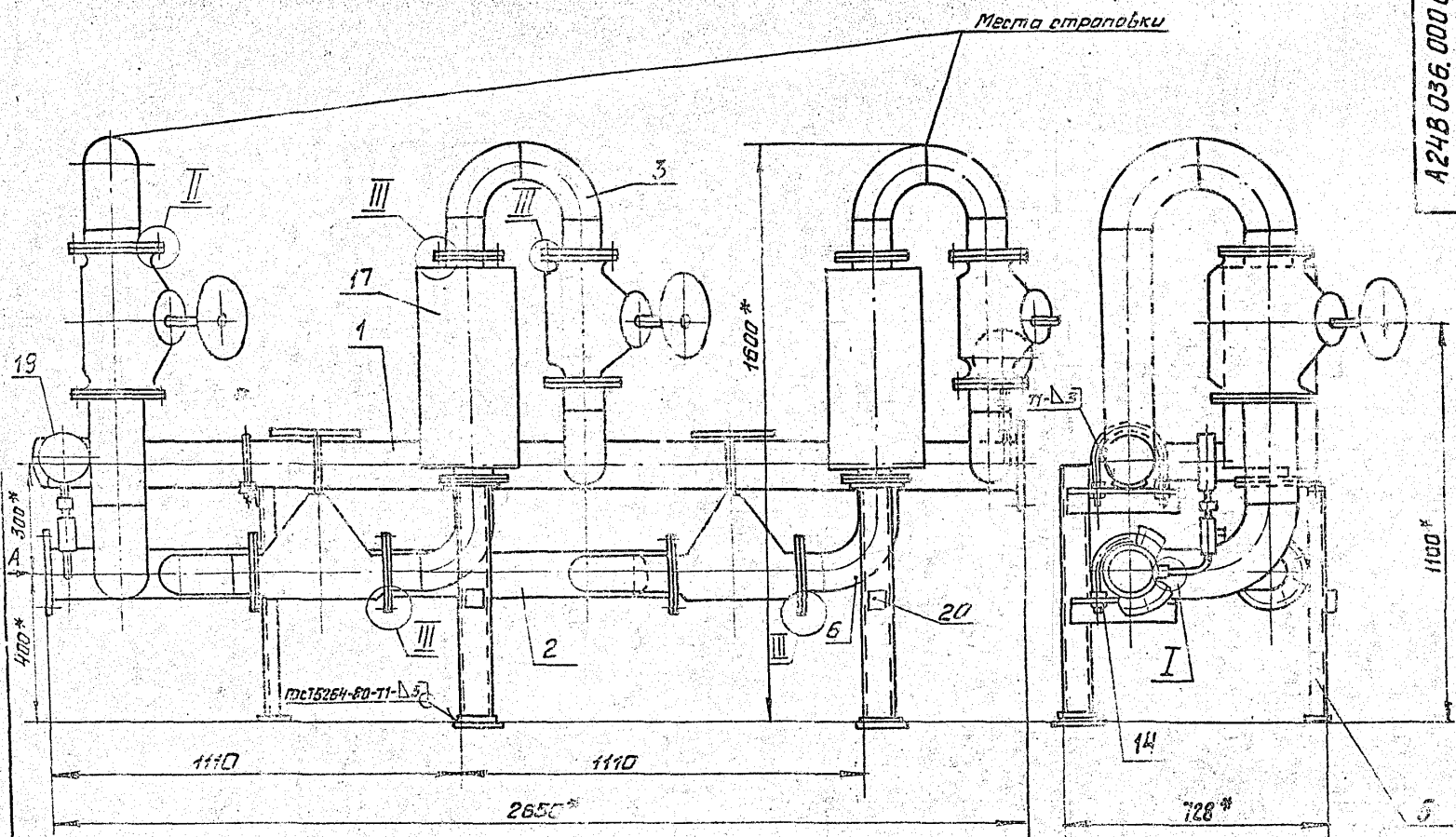
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		10		БОЛТ М10х30.36 ГОСТ 7798-70	4	
		11		БОЛТ М16х75.36 ГОСТ 7798-70	96	
		12		ГАЙКА М10.4 ГОСТ 5915-70	4	
		13		ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	96	
		14		ОПЕ 2-133 ГОСТ 4911-82	4	
		15		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду100 Ру16 ГОСТ 18722-73	4	
		16		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду125; Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
				ПРочие изделия		
		17		АППАРАТ ДЛЯ МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ТИПА АМО-25-УХА4	2	Габариты: 300х300 Энергопотребление
		18		УСТАНОВКА Г16-80 МАНО- МЕТРА МП160х10 ТКУ-3136-70	1	
		19		УСТАНОВКА В-16-80 МАНОМЕТРА МП160х10 ТКУ-3137-70	1	
		20		ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕНОВЫЙ ВСА-Б	2	
A24B036.000						
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		Лист	Листов
					И	2

ИЗДАНИЕ, № ДОКУМ., ПОДП., ДАТА

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА ФОРМАТ: А4

А24В 036. 000 СБ



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.

3. Сварные швы по ГОСТ 11534-75, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Крепление выпрямителя поз. 20 произвести на монтаже блока.

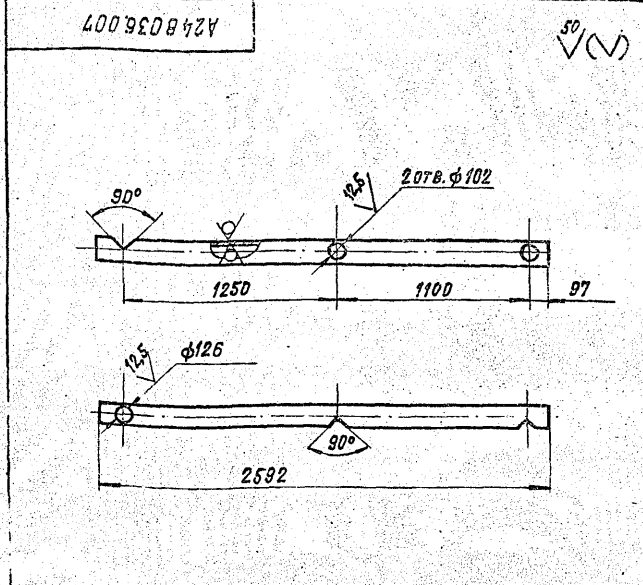
		А24В 036. 000 СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
Свар.	Штросов.	№	588
Трав.	Крутки	Экз.	1:10
Чис. гр.	Крутки	Лист	Листов
Тех. слес.	Вальберг	Таблиц	60/60
Начальн.	Рубинская	Масштаб	САМТЕХПРОЕКТ
Чит. в.	Свибак	г. Москва	

ФОРМАТ КОДА 103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	A24B036.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1 A24B036.007	ТРУБА	1	
A4	2 A24B036.008	ПАТРУБОК	2	
	3 -01	ПАТРУБОК	1	
B4	4 A24B036.009	ТРУБА; L=33-0,92 ТРУБА 133x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,35 кг
B4	5 A24B036.011	ТРУБА; L=70-0,74 ТРУБА 108x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2	0,63 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6	ЗАГЛУШКА 133x4 ГОСТ11879-83	1	
	7	ОТВ 90° 108x4 ГОСТ17375-83	2	

A24B036.010		
ТРУБОПРОВОД	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. 1 2
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4

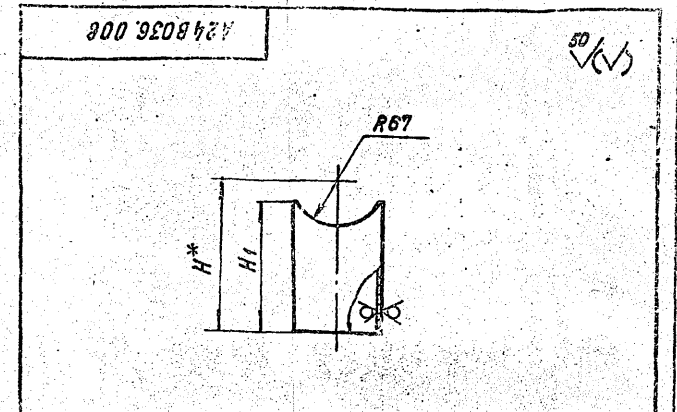
ФОРМАТ КОДА 103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	8	ОТВ 90° 133x4 ГОСТ 17375-83	2	
	9	ФЛАНЕЦ 1-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
	10	ФЛАНЕЦ 1-125-16 ГОСТ 12820-80	1	
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА 1120x1,5-50 3К4-45-70	1	

A24B036.010		
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $H_4; h_4; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B036.007		
ТРУБА	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. 31,4 1:20
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
	H*	H1		
A24B036.008	230	286	ТРУБА 108x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2,5
-01	646	623	ТРУБА 133x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	7,5

*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2 \cdot h_4; \pm \frac{t_2}{2}$

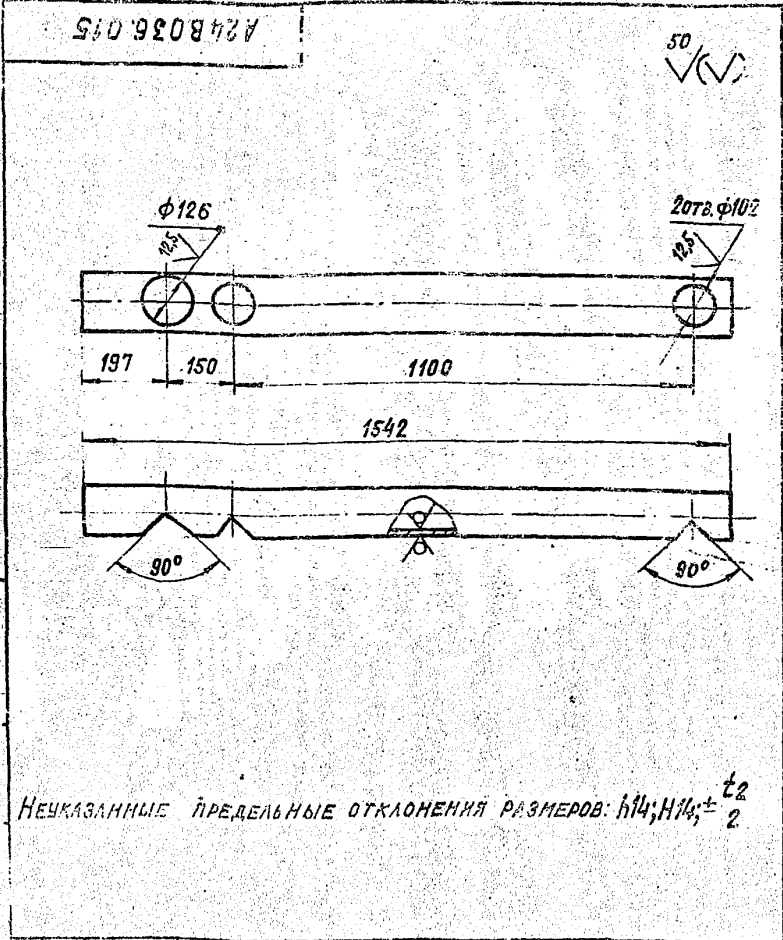
A24B036.008		
ПАТРУБОК	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. СМ. ТАБЛ.
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B036.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B036.008	ПАТРУБОК	2	
A4	2		A24B036.015	ТРУБА	1	
B4	3		A24B036.016	ТРУБА; 1-70-0,74		
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76	2	0,88 кг
				Д. ГОСТ 10705-80		
B4	4		A24B036.017	ТРУБА; 1-115-1,55		
				ТРУБА 133x3,2 ГОСТ 10704-76	1	4,8 кг
				Д. ГОСТ 10705-80		
A4	5		A24B036.018	ПАТРУБОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ЗАГЛУШКА 133x4	1	
				ГОСТ 11379-83		

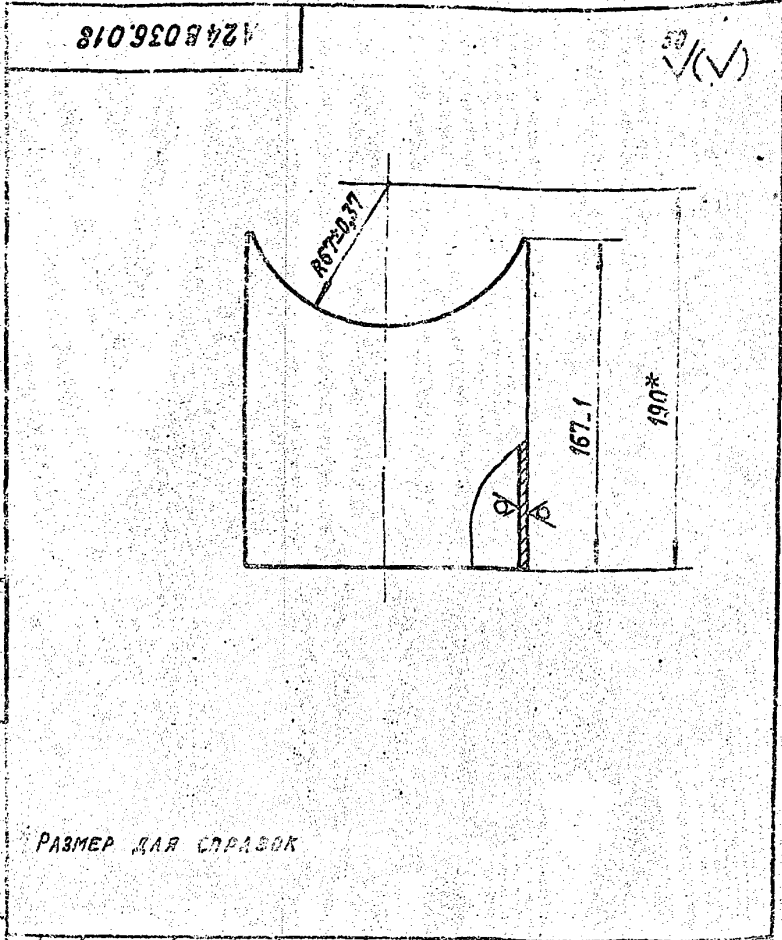
A24B036.020			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		И.И.И.	1987
2		И.И.И.	1987
3		И.И.И.	1987
4		И.И.И.	1987
5		И.И.И.	1987
6		И.И.И.	1987
7		И.И.И.	1987
8		И.И.И.	1987
9		И.И.И.	1987
10		И.И.И.	1987
11		И.И.И.	1987
12		И.И.И.	1987
13		И.И.И.	1987
14		И.И.И.	1987
15		И.И.И.	1987
16		И.И.И.	1987
17		И.И.И.	1987
18		И.И.И.	1987
19		И.И.И.	1987
20		И.И.И.	1987
21		И.И.И.	1987
22		И.И.И.	1987
23		И.И.И.	1987
24		И.И.И.	1987
25		И.И.И.	1987
26		И.И.И.	1987
27		И.И.И.	1987
28		И.И.И.	1987
29		И.И.И.	1987
30		И.И.И.	1987
31		И.И.И.	1987
32		И.И.И.	1987
33		И.И.И.	1987
34		И.И.И.	1987
35		И.И.И.	1987
36		И.И.И.	1987
37		И.И.И.	1987
38		И.И.И.	1987
39		И.И.И.	1987
40		И.И.И.	1987
41		И.И.И.	1987
42		И.И.И.	1987
43		И.И.И.	1987
44		И.И.И.	1987
45		И.И.И.	1987
46		И.И.И.	1987
47		И.И.И.	1987
48		И.И.И.	1987
49		И.И.И.	1987
50		И.И.И.	1987

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		ОТВОД 90° 108x4		
				ГОСТ 11375-83	2	
		8		ОТВОД 90° 133x4		
				ГОСТ 11375-83	1	
		9		ФЛАНЕЦ 1-100-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
		10		ФЛАНЕЦ 1-125-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
				ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		11		СТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				ГОСТ 11375-83		
				ГОСТ 11375-83		

A24B036.020			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		И.И.И.	1987
2		И.И.И.	1987
3		И.И.И.	1987
4		И.И.И.	1987
5		И.И.И.	1987
6		И.И.И.	1987
7		И.И.И.	1987
8		И.И.И.	1987
9		И.И.И.	1987
10		И.И.И.	1987
11		И.И.И.	1987
12		И.И.И.	1987
13		И.И.И.	1987
14		И.И.И.	1987
15		И.И.И.	1987
16		И.И.И.	1987
17		И.И.И.	1987
18		И.И.И.	1987
19		И.И.И.	1987
20		И.И.И.	1987
21		И.И.И.	1987
22		И.И.И.	1987
23		И.И.И.	1987
24		И.И.И.	1987
25		И.И.И.	1987
26		И.И.И.	1987
27		И.И.И.	1987
28		И.И.И.	1987
29		И.И.И.	1987
30		И.И.И.	1987
31		И.И.И.	1987
32		И.И.И.	1987
33		И.И.И.	1987
34		И.И.И.	1987
35		И.И.И.	1987
36		И.И.И.	1987
37		И.И.И.	1987
38		И.И.И.	1987
39		И.И.И.	1987
40		И.И.И.	1987
41		И.И.И.	1987
42		И.И.И.	1987
43		И.И.И.	1987
44		И.И.И.	1987
45		И.И.И.	1987
46		И.И.И.	1987
47		И.И.И.	1987
48		И.И.И.	1987
49		И.И.И.	1987
50		И.И.И.	1987

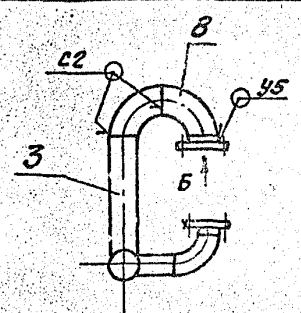
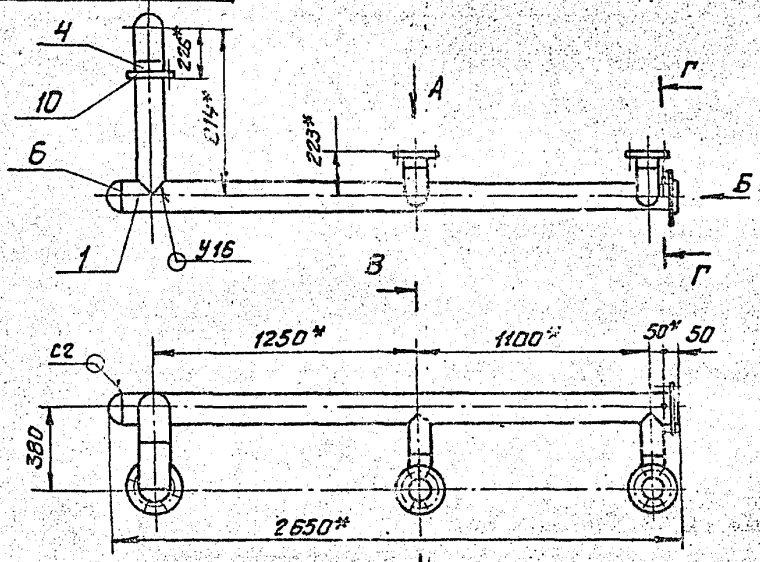


A24B036.015			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		И.И.И.	1987
2		И.И.И.	1987
3		И.И.И.	1987
4		И.И.И.	1987
5		И.И.И.	1987
6		И.И.И.	1987
7		И.И.И.	1987
8		И.И.И.	1987
9		И.И.И.	1987
10		И.И.И.	1987
11		И.И.И.	1987
12		И.И.И.	1987
13		И.И.И.	1987
14		И.И.И.	1987
15		И.И.И.	1987
16		И.И.И.	1987
17		И.И.И.	1987
18		И.И.И.	1987
19		И.И.И.	1987
20		И.И.И.	1987
21		И.И.И.	1987
22		И.И.И.	1987
23		И.И.И.	1987
24		И.И.И.	1987
25		И.И.И.	1987
26		И.И.И.	1987
27		И.И.И.	1987
28		И.И.И.	1987
29		И.И.И.	1987
30		И.И.И.	1987
31		И.И.И.	1987
32		И.И.И.	1987
33		И.И.И.	1987
34		И.И.И.	1987
35		И.И.И.	1987
36		И.И.И.	1987
37		И.И.И.	1987
38		И.И.И.	1987
39		И.И.И.	1987
40		И.И.И.	1987
41		И.И.И.	1987
42		И.И.И.	1987
43		И.И.И.	1987
44		И.И.И.	1987
45		И.И.И.	1987
46		И.И.И.	1987
47		И.И.И.	1987
48		И.И.И.	1987
49		И.И.И.	1987
50		И.И.И.	1987



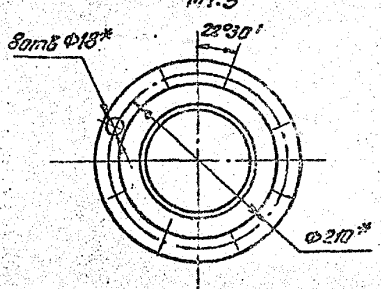
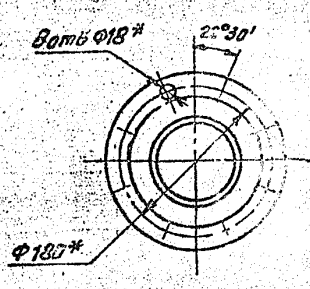
A24B036.018			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		И.И.И.	1987
2		И.И.И.	1987
3		И.И.И.	1987
4		И.И.И.	1987
5		И.И.И.	1987
6		И.И.И.	1987
7		И.И.И.	1987
8		И.И.И.	1987
9		И.И.И.	1987
10		И.И.И.	1987
11		И.И.И.	1987
12		И.И.И.	1987
13		И.И.И.	1987
14		И.И.И.	1987
15		И.И.И.	1987
16		И.И.И.	1987
17		И.И.И.	1987
18		И.И.И.	1987
19		И.И.И.	1987
20		И.И.И.	1987
21		И.И.И.	1987
22		И.И.И.	1987
23		И.И.И.	1987
24		И.И.И.	1987
25		И.И.И.	1987
26		И.И.И.	1987
27		И.И.И.	1987
28		И.И.И.	1987
29		И.И.И.	1987
30		И.И.И.	1987
31		И.И.И.	1987
32		И.И.И.	1987
33		И.И.И.	1987
34		И.И.И.	1987
35		И.И.И.	1987
36		И.И.И.	1987
37		И.И.И.	1987
38		И.И.И.	1987
39		И.И.И.	1987
40		И.И.И.	1987
41		И.И.И.	1987
42		И.И.И.	1987
43		И.И.И.	1987
44		И.И.И.	1987
45		И.И.И.	1987
46		И.И.И.	1987
47		И.И.И.	1987
48		И.И.И.	1987
49		И.И.И.	1987
50		И.И.И.	1987

A24B 036.010.C6



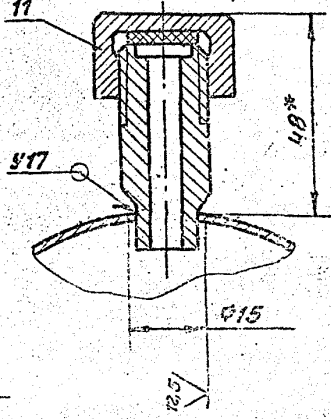
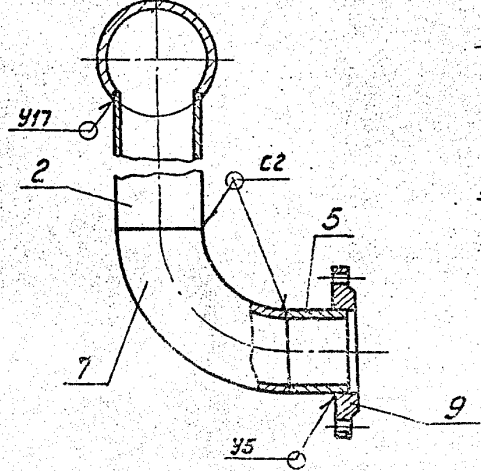
Вид А
1:1.5

Вид Б
1:1.5



В-В
1:1.5

Г-Г
1:1



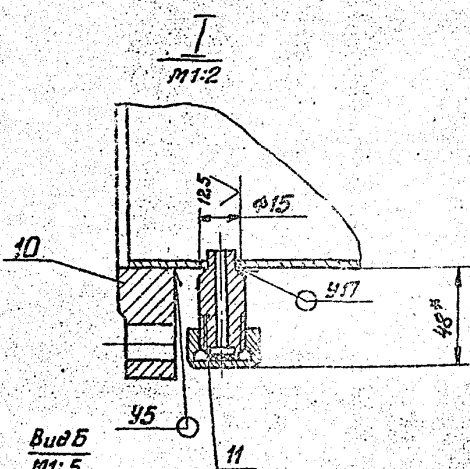
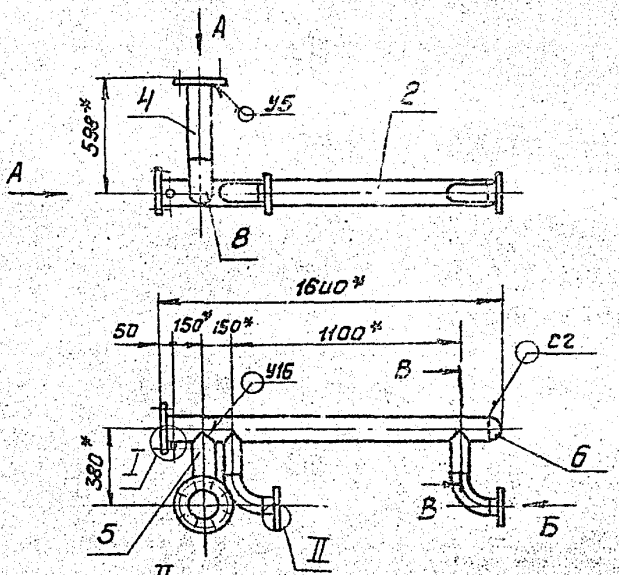
- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 036.010.C6				Лист	Итого листов
Исполн	Н.С.Сидорова	Проф. Уста		1	1:20
Разраб	Шершаква	Инж. А.С.			
Проект	Крипник	Инж. А.С.			
Ук. гр.	Крипник	Инж. А.С.			
Исп. гр.	Вайнберг	Инж. А.С.			
Исполн	Рубинская	Инж. А.С.			
Исп. гр.	Сидорова	Инж. А.С.			

Трубопровод

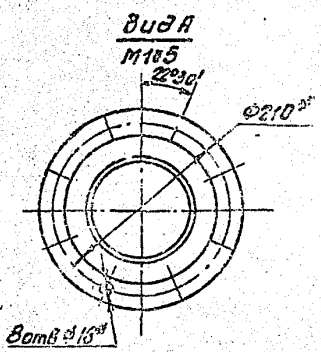
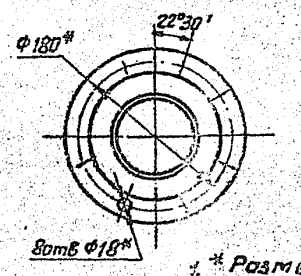
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

A24B 036.020.C6

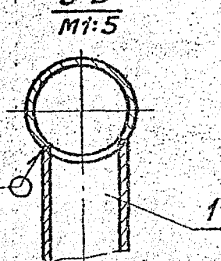


Вид Б
1:1.5

Вид А
1:1.5



В-В
1:1.5



- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 036.020.C6				Лист	Итого листов
Исполн	Н.С.Сидорова	Проф. Уста		1	1:20
Разраб	Шершаква	Инж. А.С.			
Проект	Крипник	Инж. А.С.			
Ук. гр.	Крипник	Инж. А.С.			
Исп. гр.	Вайнберг	Инж. А.С.			
Исполн	Рубинская	Инж. А.С.			
Исп. гр.	Сидорова	Инж. А.С.			

Трубопровод

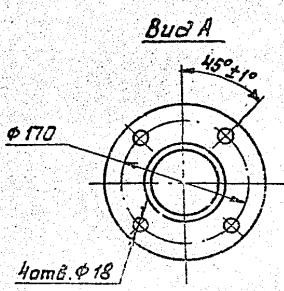
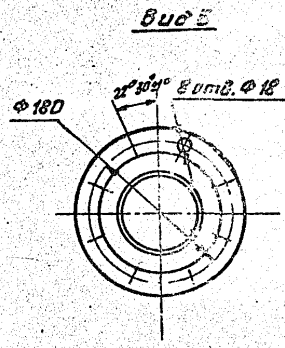
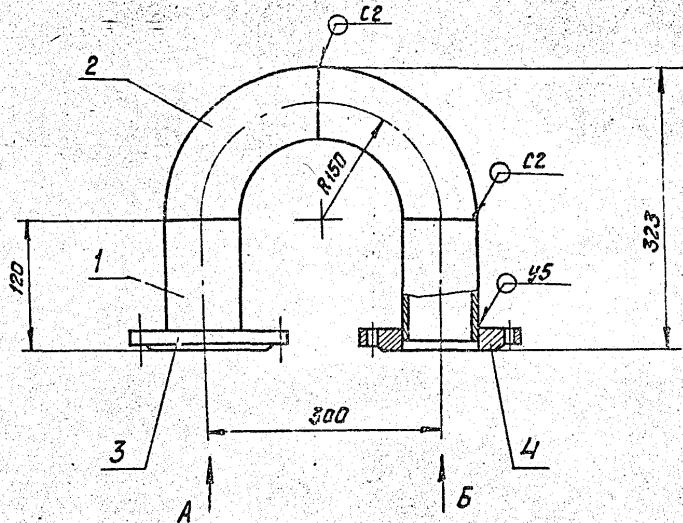
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

Выпуск 5-1

Серия 5903-10

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

А24В 036.030 СБ

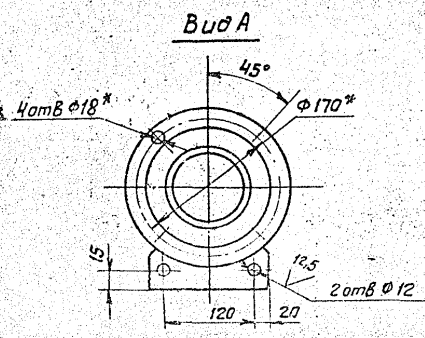
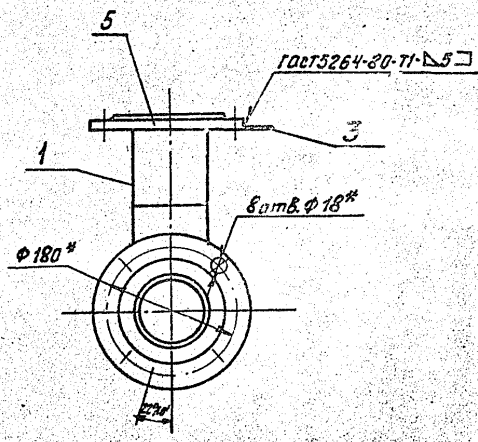
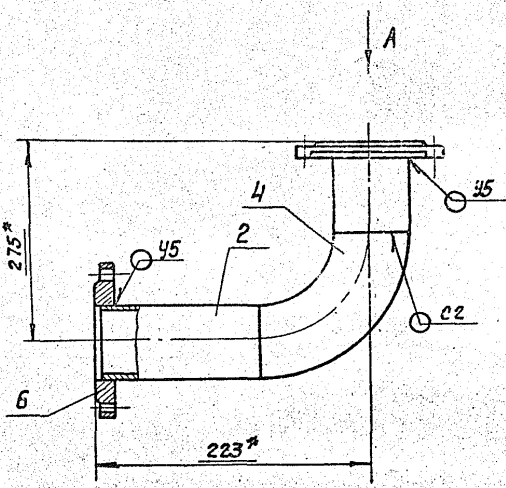


- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А24В 036.030 СБ				Лит. Масса Материал	
Трубопровод				И	14,5 1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Шершак	М.И.			Листов 7
Проб.	Крупиц	В.В.	1987		Госстроя СССР
Инж.ер	Крупиц	В.В.			САНТЕХПРОЕКТ
Инж.ер	Вайнберг	Л.С.			г. Москва
Инж.ер	Рубинская	И.И.	1987		Формат А3
Утв.	Спывок				

Копировал: Фурман

А24В 036.060 СБ



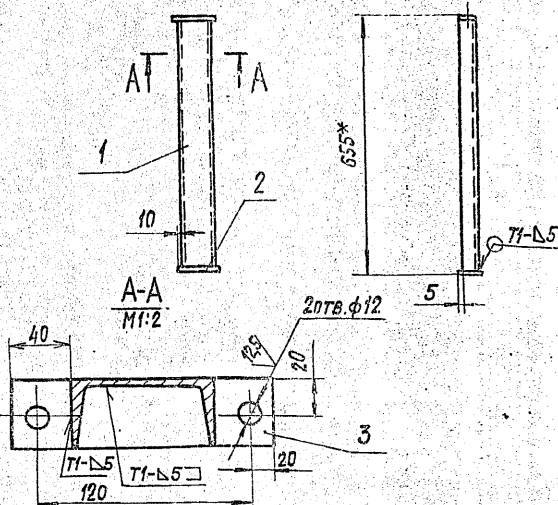
- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме швов, указанных на чертеже.

А24В 036.060 СБ				Лит. Масса Материал	
Трубопровод				И	13,12 1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Шершак	М.И.			Листов 7
Проб.	Крупиц	В.В.	1987		Госстроя СССР
Инж.ер	Крупиц	В.В.			САНТЕХПРОЕКТ
Инж.ер	Вайнберг	Л.С.			г. Москва
Инж.ер	Рубинская	И.И.	1987		Формат А3
Утв.	Спывок				

Копировал: Фурман 13056-08 12

Серия 5.303-10 Выпуск 2-1

A24B036.050CB



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Н14; ± 1/2

A24B036.050CB

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ТАТЛ	Авт.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	5,2	1:10
ПРОБ.	КРИЛИК	С	К-82	Лист	Листов 1	
И.О.СЛЕД.	С.И.ИЗЕРТ	И	С-87	ГОССТРОЙ СССР		
И.О.КОНТ.	РУВИНСКАЯ	И	С-87	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СИНВАК	И	С-87	Г. МОСКВА		

Копировал: Крайник 13056-08 ФОРМАТ: А4

Формат листа	№ лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		A24B036.050CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B036.032	ШВЕЛЛЕР; L=642-2		
			ШВЕЛЛЕР 8-ГОСТ 8240-72		
			В Ст.3-ГОСТ 535-79	1	4,6 кг
Б4	2	A24B036.033	ПЛИТА; 50-77x100-0,87		
			Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
			В Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
Б4	3	A24B036.034	НАКАЛКА; 40-92x160-1		
			Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
			В Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг

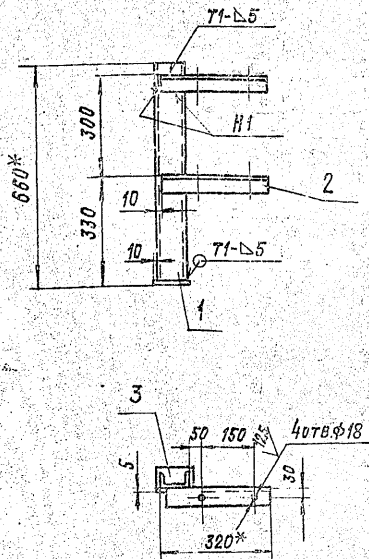
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ТАТЛ

A24B036.050

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ТАТЛ	Авт.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И		
ПРОБ.	КРИЛИК	С	К-82	Лист	Листов 1	
И.О.СЛЕД.	С.И.ИЗЕРТ	И	С-87	ГОССТРОЙ СССР		
И.О.КОНТ.	РУВИНСКАЯ	И	С-87	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СИНВАК	И	С-87	Г. МОСКВА		

Копировал: Крайник 13056-08 ФОРМАТ: А4

A24B036.040CB



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Н14; ± 1/2

A24B036.040CB

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ТАТЛ	Авт.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	7,1	1:10
ПРОБ.	КРИЛИК	С	К-82	Лист	Листов 1	
И.О.СЛЕД.	С.И.ИЗЕРТ	И	С-87	ГОССТРОЙ СССР		
И.О.КОНТ.	РУВИНСКАЯ	И	С-87	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СИНВАК	И	С-87	Г. МОСКВА		

Копировал: Крайник 13056-08 ФОРМАТ: А4

Формат листа	№ лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		A24B036.040CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B036.025	ШВЕЛЛЕР; L=535-2		
			ШВЕЛЛЕР 8-ГОСТ 8240-72		
			В Ст.3-ГОСТ 535-79	1	4,52 кг
Б4	2	A24B036.025	УГОЛОК; L=310-1,3		
			50x50x5-8-ГОСТ 535-79		
			В Ст.3-ГОСТ 535-79	2	1,13 кг
Б4	3	A24B036.027	ПЛИТА; 50-77x100-0,87		
			Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
			В Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ТАТЛ

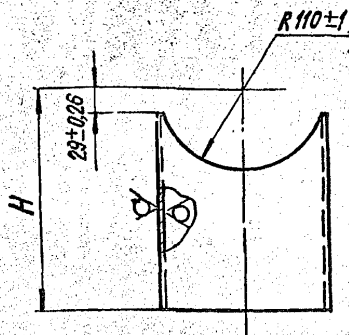
A24B036.040

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ТАТЛ	Авт.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И		
ПРОБ.	КРИЛИК	С	К-82	Лист	Листов 1	
И.О.СЛЕД.	С.И.ИЗЕРТ	И	С-87	ГОССТРОЙ СССР		
И.О.КОНТ.	РУВИНСКАЯ	И	С-87	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СИНВАК	И	С-87	Г. МОСКВА		

Копировал: Крайник 13056-08 ФОРМАТ: А4

A24B037.005

50 (✓) (✓)



Обозначение	H, мм	Масса, кг
A24B037.005	740-2	15,0
-01	300-1,3	5,7

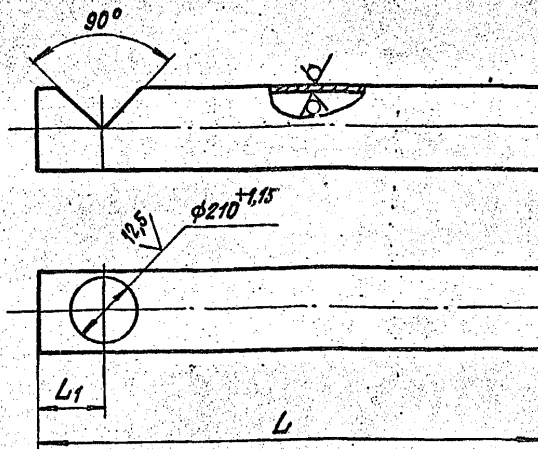
A24B037.005

ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ТРУБА						
ТРУБА 219x4 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ ФОРМАТ: А4

A24B037.006

50 (✓) (✓)



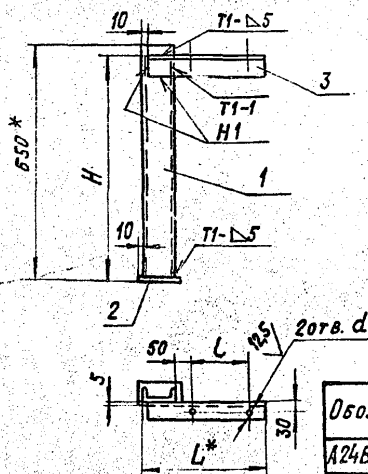
Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Масса, кг
	L	L1	
A24B037.006	1365,3	175±1	28,8
-01	382,9	247±1	8,0

A24B037.006

ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ТРУБА						
ТРУБА 219x4 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ ФОРМАТ: А4

A24B036.070C5



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	H	L	L*	d	
A24B036.070	630	320	150	18	5,9
-01	587	405	242	22	6,2

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. H14; ± t2 / 2

A24B036.070 C5

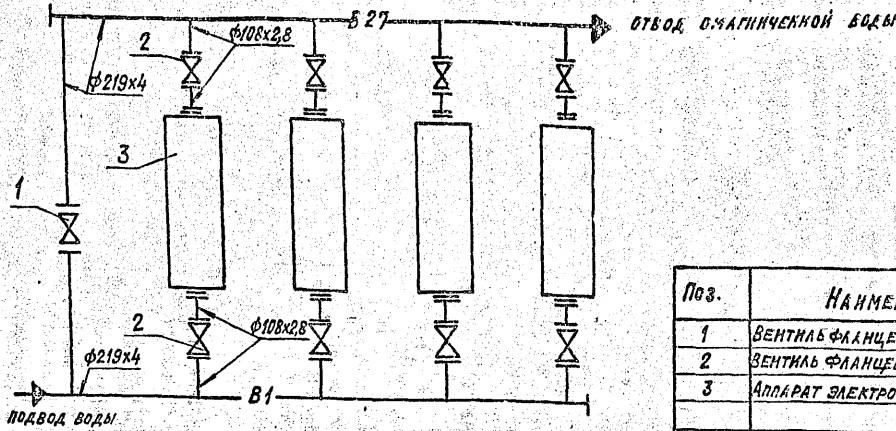
ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ОПОРА						
ОПОРА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
АЧ			A24B036.070 C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
БЧ	1		A24B036.047	ШВЕЛЕР; L=645-2		
				ШВЕЛЕР; 8-ГОСТ 8240-72 В С. 3-1-ГОСТ 53579	1	4,55 кг
БЧ	2		A24B036.048	ПЛАТА; 50x50x100-0,87		
				ЛИСТ 65,0 ГОСТ 19903-74 В С. 3-1-ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
A24B036.070						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3		A24B036.049	УГОЛОК; L=310-1,3		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 В С. 3-1-ГОСТ 53579	1	1,13 кг
A24B036.070-01						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3		A24B036.051	УГОЛОК; L=395-1,4		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 В С. 3-1-ГОСТ 53579	1	1,44 кг
A24B036.070						
ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ОПОРА						
ОПОРА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ ФОРМАТ: А4

A24B037.000CT



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п; Ду200; Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п; Ду100; Ру16	8	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА АМО-25-УМ14	4	

A24B037.000CT				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РЕВ.ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	ВАЙЦБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	УШИНСКИЙ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—

ФОРМАТ	КОЛ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B 037. 000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A24B 037. 000CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4			A24B 036. 000 Д	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A24B036.030	ТРУБОПРОВОД	4	
A4	2		A24B036.050	ОПОРА	4	
A4	3		A24B036.070-01	ОПОРА	1	
A4	4		A24B037.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		A24B037.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A24B037.030	ТРУБОПРОВОД	4	
A4	7		A24B037.040	ОПОРА	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	8		A24B037.001	ПРОКЛАДКА φ219+1хφ268-1,3 ПАРНИТ ПОН2 ГОСТ481-80	2	0,18кг
B4	9		A24B037.002	ПРОКЛАДКА φ108-0,87хφ148-1 ПАРНИТ ПОН2 ГОСТ481-80	24	0,032кг

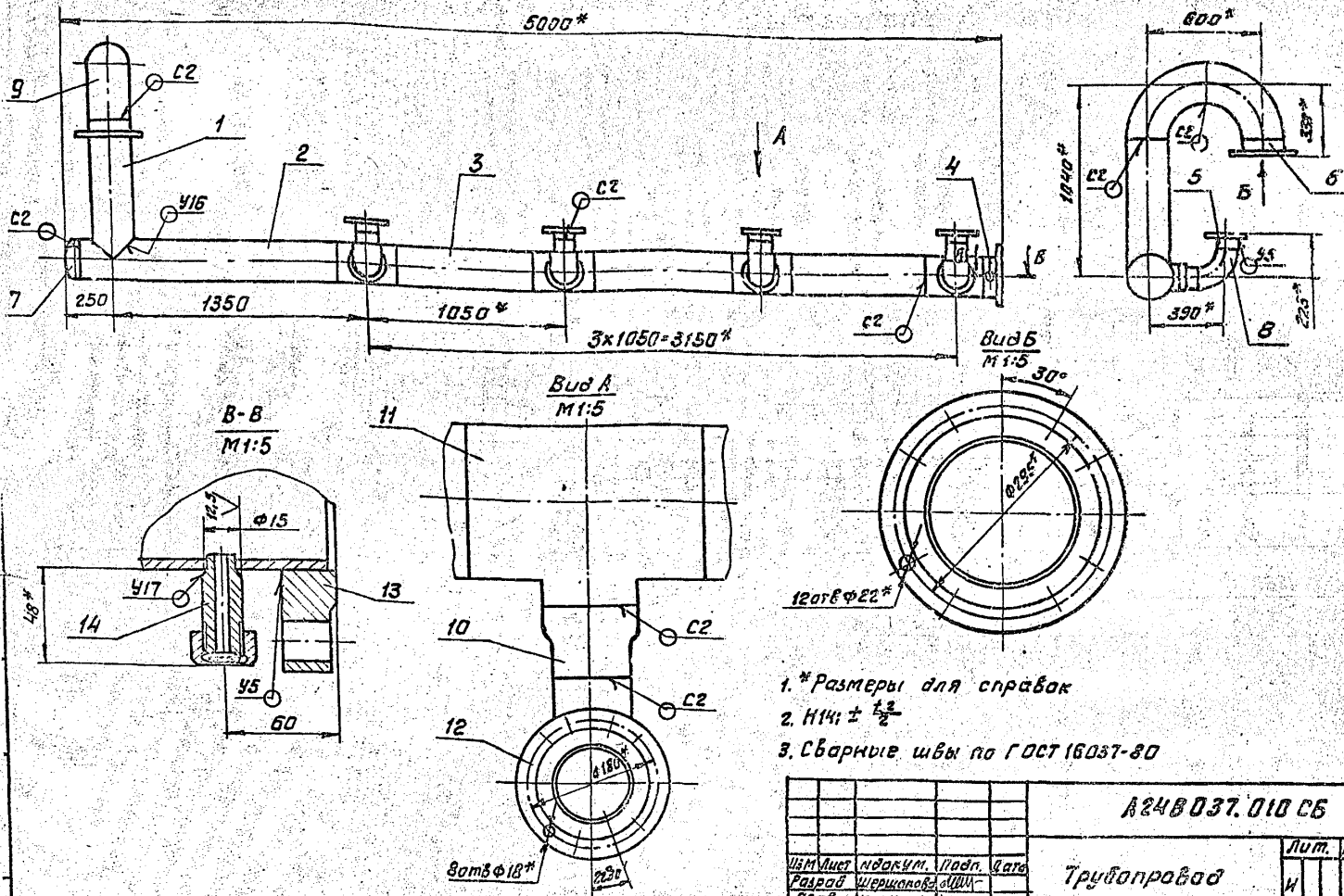
ФОРМАТ	КОЛ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		10		M10x30.36	4	
		11		M16x70.36	160	
		12		M20x75.36	24	
				ГАЙКИ ГОСТ 7798-70		
		13		M10.4	4	
		14		M16.4	160	
		15		M20.4	24	
		16		ОПБ2-219ГОСТ 14911-82	4	
		17		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду100 Ру16 ГОСТ 18722-73	8	
		18		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду200 Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		АППАРАТ ДЛЯ МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ТИПА АМО 25-УМ14	4	Исполнительский 3-60 Энергозащиты
		20		УСТАНОВКА В-16-80 МАНОМЕТРА МТП 150x10 ТКЧ-5137-70	2	
		21		ВЫПРЯМИТЕЛЬ ОБЕДНОВЫЙ ВСА-6	4	

ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РЕВ.ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
И.О.ПРОВ.	ВАЙЦБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
И.О.ПРОВ.	УШИНСКИЙ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА

A24B037.000				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РЕВ.ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	ВАЙЦБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	УШИНСКИЙ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—

ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РЕВ.ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
И.О.ПРОВ.	ВАЙЦБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
И.О.ПРОВ.	УШИНСКИЙ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА

A24B037.000				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
РЕВ.ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	ВАЙЦБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
И.О.ПРОВ.	УШИНСКИЙ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	САИТЕХПРОЕКТ	№	—	—



- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

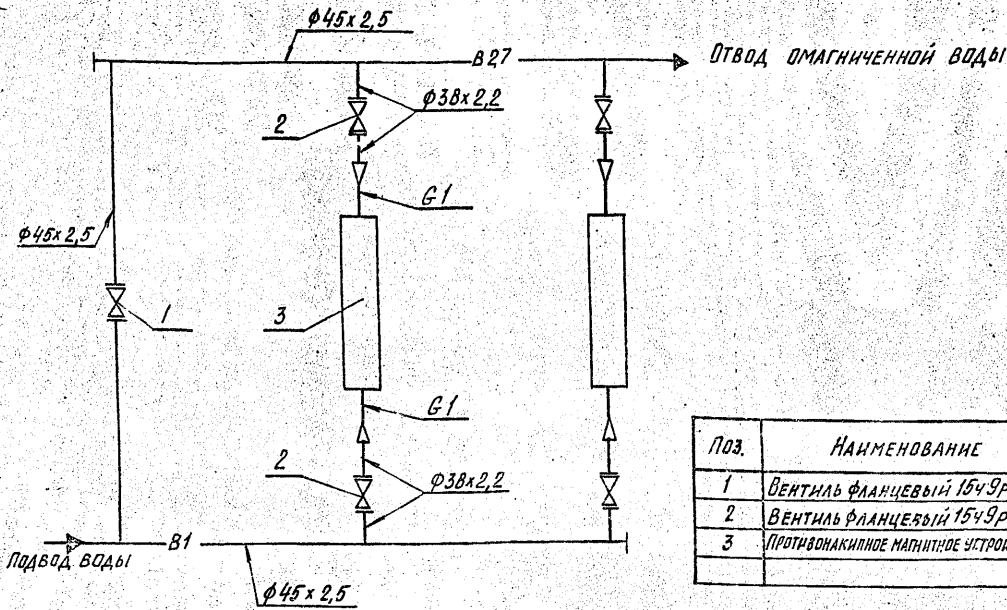
А24В 037.010 СБ		
Изм	Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб	Шершавова	В.И.
Проб	Кружников	В.В.
Рис. ер.	Кружников	В.В.
Диспеч	Войткевич	В.В.
Н.контр.	Рубинская	В.В.
Утв.	Спибас	В.В.
Трубопровод		
Лит.	Масса	Листов
И	213,43	1:20
Лист Листов 1 1		
Застрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А3		

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
А3			А24В 037.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		А24В 037.005	Труба	1	
А4	2		А24В 037.006	Труба	1	
Б4	3		А24В 037.007	Труба; L=730-2		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	3	15,4 кг
Б4	4		А24В 037.008	Труба; L=87-0,87		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,84 кг
Б4	5		А24В 037.009	Труба; L=73-0,74		
				Труба 108x2,8 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	4	0,6 кг
Б4	6		А24В 037.011	Труба; L=35-0,62		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
				Стандартные изделия		
				Заглушка 219x8		
				ГОСТ 17379-83	1	

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Отвод 90° 108x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Отвод 90° 219x6		
				ГОСТ 17375-83	2	
				Переход К133x5-108x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Тройник 219x6-133x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Фланец 1-100-16		
				ГОСТ 12820-80	4	
				Фланец 1-200-16		
				ГОСТ 12820-80	1	
				Прочие изделия		
				Установка штуцера		
				М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

А24В 037.010		
Изм	Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб	Шершавова	В.И.
Проб	Кружников	В.В.
Рис. ер.	Кружников	В.В.
Н.контр.	Рубинская	В.В.
Утв.	Спибас	В.В.
Трубопровод		
Лит	Лист	Листов
И	1	2
Застрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

А24В 037.010		
Изм	Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб	Шершавова	В.И.
Проб	Кружников	В.В.
Рис. ер.	Кружников	В.В.
Н.контр.	Рубинская	В.В.
Утв.	Спибас	В.В.
Трубопровод		
Лит	Лист	Листов
И	1	2
Застрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду40 Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16	4	
3	ПРОТЯЖАКИННОЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА ПМУ-1	2	

А24В 03В.000 СТ				ЛИСТ	МАССА	УСЛОВИЯ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
РАЗРАБ.	БЕЛЫХ	В.В.	1971	БМА-5		
ПРОВ.	КРИВНИК	В.В.	1971	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
РУК. ГР.	КРИВНИК	В.В.	1971	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
П. СВЕД.	ВАНДЕР	В.В.	1971	ГОСТРОИ СССР		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.В.	1971	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	В.В.	1971	КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3		

СЕРИЯ 503-10 ВЫПУСК 3-1

ФОРМАТ	ЛИСТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А2	А24В 03В.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		А3	А24В 03В.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
		А4	А24В 03В.000 А	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		А4	1 А24В 03В.010	ТРУБОПРОВОД	1	
		А4	2 А24В 03В.020	ТРУБОПРОВОД	1	
		А4	3 А24В 03В.030	ОПОРА	1	
		А4	4 А24В 03В.040	ОПОРА	1	
		А4	5 А24В 03В.050	ОПОРА	2	
		А4	6 А24В 03В.060	ТРУБОПРОВОД	2	
		А4	7 А24В 03В.070	ТРУБОПРОВОД	2	
		А4	8 А24В 03В.080	ПАТРУБОК	4	
				ДЕТАЛИ		
		Б4	9 А24В 03В.001	ПРОКЛАДКА		
				ПАРНИТ ПОН 2		
				ГОСТ 481-80		
				φ39+0,02×φ78-0,74	12	0,014×2
		Б4	10 А24В 03В.002	ПРОКЛАДКА		
				ПАРНИТ ПОН 2		
				ГОСТ 481-80		
				φ46+0,02×φ88-0,87	2	0,018×2

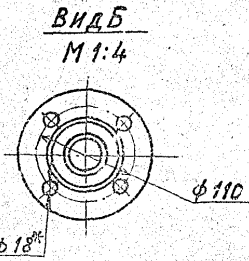
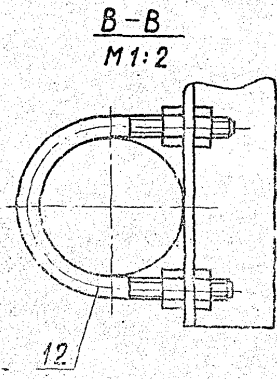
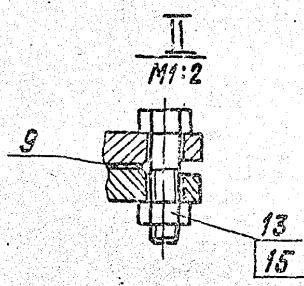
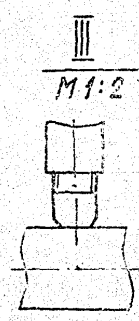
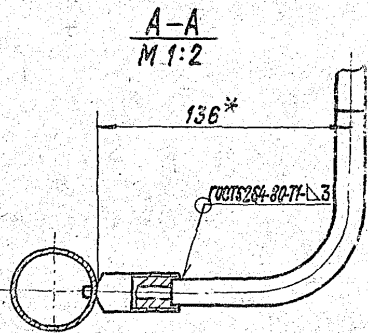
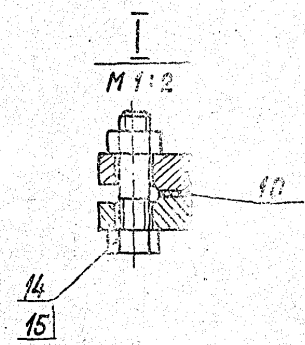
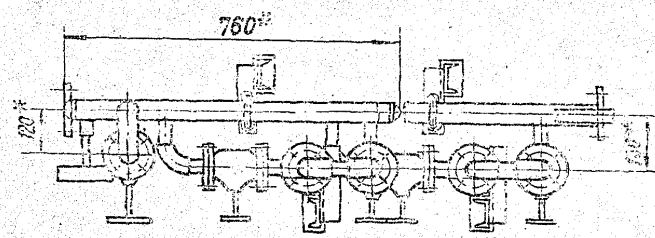
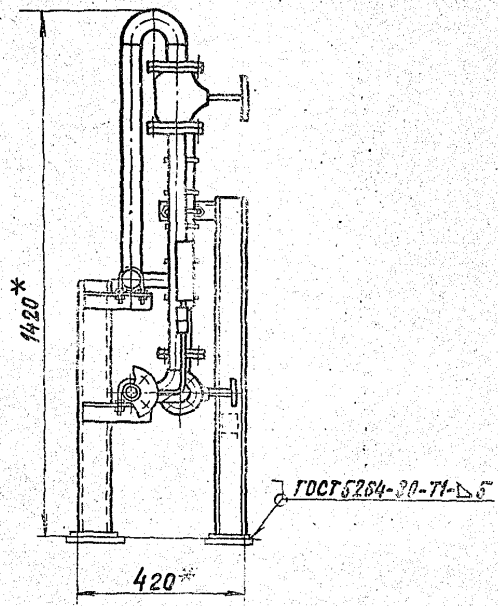
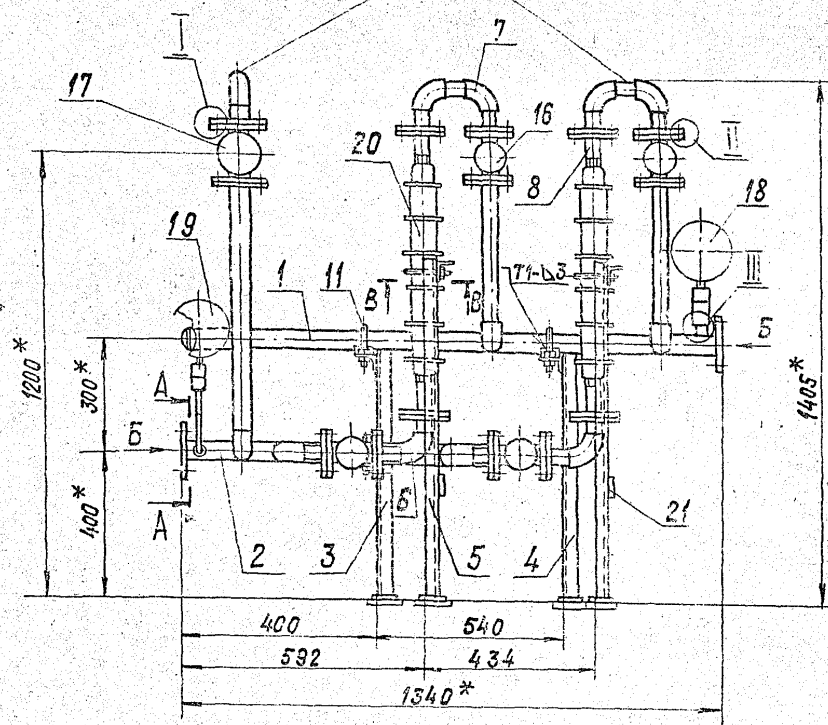
ФОРМАТ	ЛИСТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		11		ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82	3	
		12		ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82	2	
		13		БОЛТ М16-60.35 ГОСТ 798-70	48	
		14		БОЛТ М16-60.35 ГОСТ 798-70	8	
		15		ГАЙКА М16-4 ГОСТ 515-70	50	
		16		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16 ГОСТ 18722-73	4	
		17		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду40 Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		18		УСТАНОВКА F-15-80		
				МАНОМЕТРА МП1150×10		
				ТКУ-3135-70	1	
		19		УСТАНОВКА В-16-80		
				МАНОМЕТРА МП1150×10		
				ТКУ-3137-70	1	
		20		УСТРОЙСТВО ПРОТЯЖАКИННОЕ МАГНИТНОЕ ПМУ-1		Московская Училищно-исследовательская лаборатория
		21		ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕНОВЫЙ ВСА-Б	2	Войновса

А24В 03В.000				ЛИСТ	МАССА	УСЛОВИЯ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
РАЗРАБ.	БЕЛЫХ	В.В.	1971	БМА-5		
ПРОВ.	КРИВНИК	В.В.	1971	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
РУК. ГР.	КРИВНИК	В.В.	1971	ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
П. СВЕД.	ВАНДЕР	В.В.	1971	ГОСТРОИ СССР		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.В.	1971	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	В.В.	1971	КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4		

А24В 03В.000				ЛИСТ	МАССА	УСЛОВИЯ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
РАЗРАБ.	БЕЛЫХ	В.В.	1971	БМА-5		
ПРОВ.	КРИВНИК	В.В.	1971	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
РУК. ГР.	КРИВНИК	В.В.	1971	ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
П. СВЕД.	ВАНДЕР	В.В.	1971	ГОСТРОИ СССР		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.В.	1971	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	В.В.	1971	КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4		

A24B038.00005

МЕСТА СВАРКИ

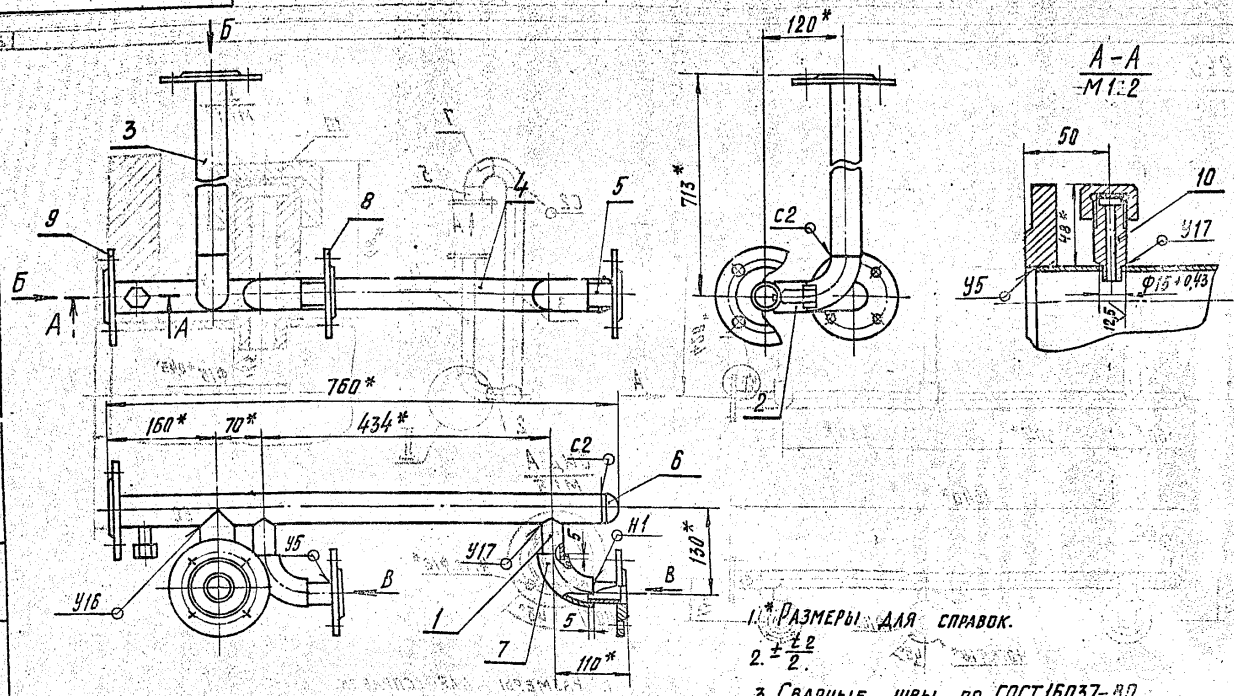


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3. СВАРИВАЮТ ПО ГОСТ 1153-75, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 21 ПРИНЕСЕНО НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

A24B038.00005	
БЛОК	МАГНИТНЫЙ АППАРАТ
5МА-5	150 1:10
Исполнитель: Проверил: Утвердил: Дата:	АНТ. УДССР ГИИ ГОССТРОЙ СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ ПЕТРОПАВЛОВСКИЙ ПЕТРОПАВЛОВСКИЙ

СЕРИЯ 5-903-10 БЫПУСК 5-1

A24B 038.020CB



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± 0.2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 038.020CB

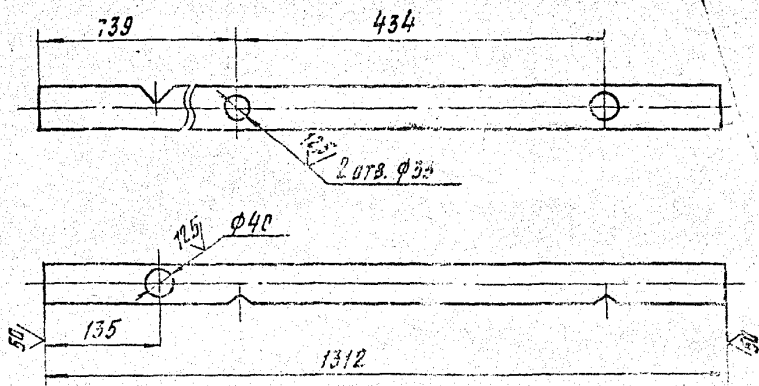
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБОПРОВОД	ИЛ	12,4	1,5
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНСТ АНСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
					КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3			

Серия 5.80-10 Выпуск 5-1

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B 038.020CB	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B 038.005	ПАТРУБОК	2	
	2		-02	ПАТРУБОК	1	
B4	3		A24B 038.011	ТРУБА		
				ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76		
				Δ, ГОСТ10705-80	1	1,7 кг
				L = 650-2,0		
A4	4		A24B 038.012	ТРУБА	1	
B4	5		A24B 038.013	ТРУБА		
				ТРУБА 38x2,2 ГОСТ10704-76		
				Δ, ГОСТ10705-80	2	0,1 кг
				L = 52-0,74		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ЗАГЛУШКА 45x2,5	1	
				ГОСТ17379-83		
	7			ОТВОД 90° 45x2,5	3	
				ГОСТ 11375-83		
	8			ФЛАНЕЦ 1-32-16	2	
				ГОСТ12820-80		
A24B 038.020						
				ТРУБОПРОВОД		
				АНСТ АНСТ АНСТОВ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		
				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		ФЛАНЕЦ 1-40-16	2	
				ГОСТ 12820-80		
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЕ		
		10		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА	1	
				М20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-73		
A24B 038.020						
				АНСТ		
				2		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		
				ФОРМАТ А4		

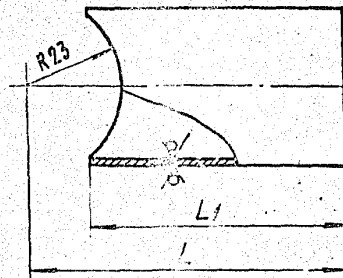
A24B 038.004



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; н14; ± $\frac{t2}{2}$.

A24B 038.004		АНТ.	МАССА	МАССА ТР
ТРУБА		И	34	15
ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		г. МОСКВА		

A24B 038.005



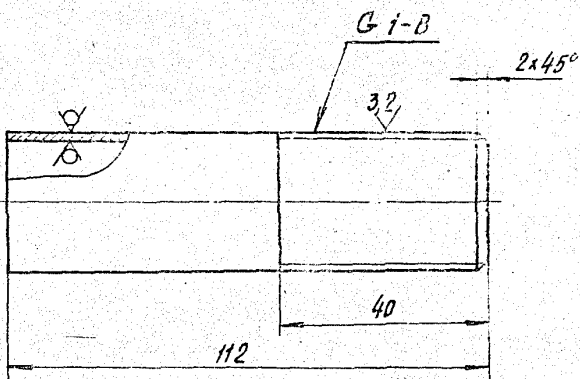
Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	L1		
A24B 038.005	75	60	Труба 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	0,11
-01	637	621	Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76	1,5
-02	60	50	Д. ГОСТ 10705-80	0,13

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; ± $\frac{t2}{2}$.

НОВОЕ ПОД. И ДАТА

A24B 038.005		АНТ.	МАССА	МАССА ТР
ПАТРУСОК		И	СМ.	-
ПАТРУСОК		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		г. МОСКВА		

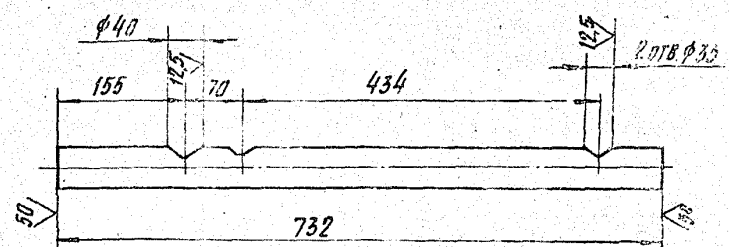
A24B 038.029



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; ± $\frac{t2}{2}$.

A24B 038.029		АНТ.	МАССА	МАССА ТР
ТРУБА		И	0,23	1,1
ТРУБА 25x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		г. МОСКВА		

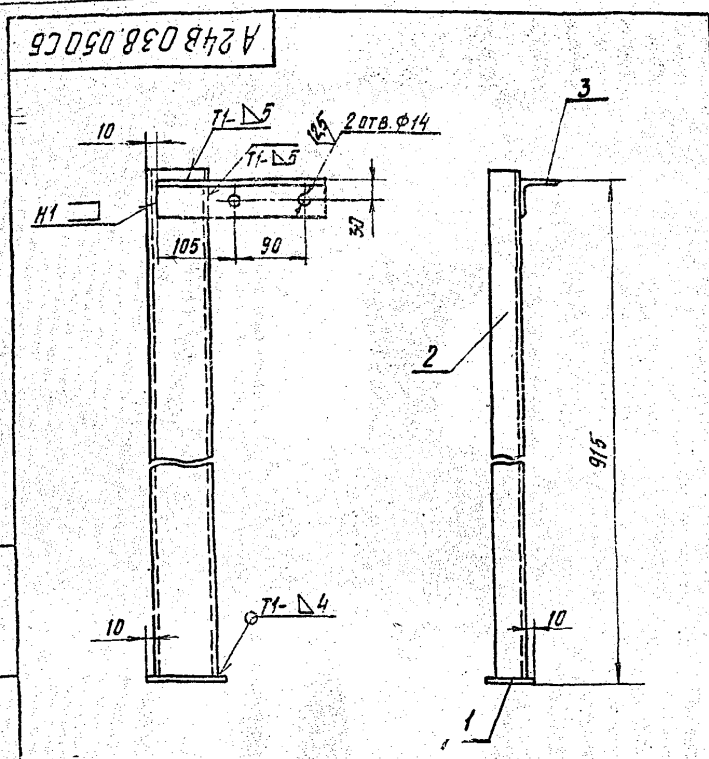
A24B 038.012



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; ± $\frac{t2}{2}$.

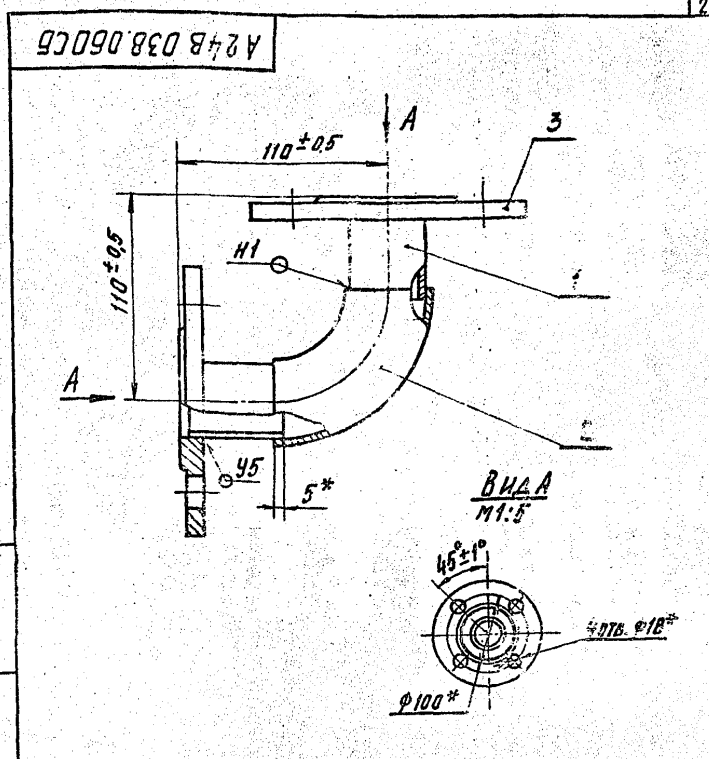
НОВОЕ ПОД. И ДАТА

A24B 038.012		АНТ.	МАССА	МАССА ТР
ТРУБА		И	1,9	1,5
ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		г. МОСКВА		



1. $H14; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

А24В 03В.050 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ОПОРА		И	7,5	1:5
Копировал Кульбакина		ФОРМАТ А4		



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15237-80.

А24В 03В.060 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБОПРОВОД		И	2,08	1:2
Копировал Кульбакина		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ИДЕНТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			А24В 03В.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		А24В 03В.018	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б.5.0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14537-79		
Б4	2		А24В 03В.022	СТЕЙКА	1	0,23 кг
				ШВЕЛЕР В-ГОСТ 8240-72 В Ст.3-1-ГОСТ 1535-79		
Б4	3		А24В 03В.023	УГОЛОК	1	6,49 кг
				Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86 В Ст.3-1-ГОСТ 555-79		
				L = 215 - 1,15	1	0,8 кг

А24В 03В.050		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОПОРА		И	1	1
Копировал Кульбакина		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ИДЕНТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			А24В 03В.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		А24В 03В.013	ТРУБА		
				Труба 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 52 - 0,74	2	0,1 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ПТВОД 90° 45x2,5	1	
				ГОСТ 17315-85		
	3			ФЛАНЕЦ 1-32-10	2	
				ГОСТ 12920-80		

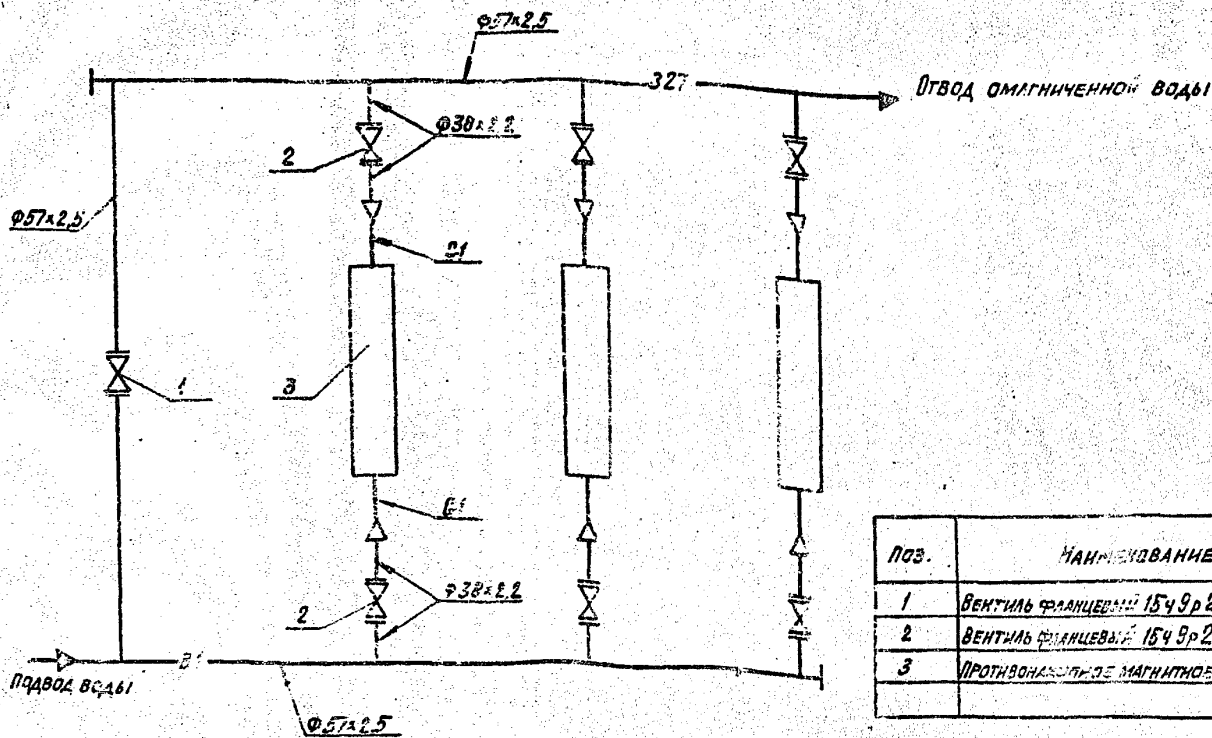
А24В 03В.060		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТРУБОПРОВОД		И	1	1
Копировал Кульбакина		ФОРМАТ А4		

Выпуск 5-1
 Ст. 19.5.903-10

Копировал Кульбакина

Копировал Кульбакина

A 248 039.000 CT



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16	6	
3	ПРОТЯЖИМАЮЩЕЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА ПМБ-5	3	

A 248 039.000 CT			
ИЗМ.	ИМЕТ.	АНСТОВ	АНСТОВ
1	1	1	2

БЛОК
МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-5
ТЕХНИЧЕСКАЯ СХЕМА

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

Копи-ован: С. МОСКВА

ИЗМ.	ИМЕТ.	АНСТОВ	АНСТОВ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
42				A 248 039.000.05	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
43				A 248 039.000.01	ТЕХНИЧЕСКАЯ СХЕМА		
44				A 248 036.000.01	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
44	1			A 248 039.050	ОПОРА	2	
44	2			A 248 039.060	ТРУБОПРОВОД	3	
44	3			A 248 039.070	ТРУБОПРОВОД	3	
44	4			A 248 039.080	ПАТРУБОК	6	
44	5			A 248 039.090	ТРУБОПРОВОД	1	
44	6			A 248 039.100	ТРУБОПРОВОД	1	
44	7			A 248 039.110	ОПОРА	1	
44	8			A 248 039.120	ОПОРА	1	
ДЕТАЛИ							
64	9			A 248 039.001	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОК-2 ГОСТ 481-83		
64	10			A 248 039.002	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОК-2 ГОСТ 481-83	18	0,014 кг
					ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОК-2 ГОСТ 481-83	2	0,02 кг

ИЗМ.	ИМЕТ.	АНСТОВ	АНСТОВ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ
СТОЙКАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
				11	ОПБ-57 ГОСТ 14911-82	3	
				12	ОПБ-75 ГОСТ 14911-82	1	
				13	БОЛТ М16x60.36 ГОСТ 7798-70	72	
				14	БОЛТ М16x70.36 ГОСТ 7798-70	3	
				15	ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	80	
				16	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16 ГОСТ 18722-73	6	
				17	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
ПРИБОРЫ И ИЗДЕЛИЯ							
				18	УСТАНОВКА Г-16-90 МАНОМЕТРА МП160x10 ТКУ-3136-70	1	
				19	УСТАНОВКА В-16-90 МАНОМЕТРА МП160x10 ТКУ-3137-70	1	
				20	УСТРОЙСТВО ПЕРТНОЕ НАКРЫТИЕ МАГНИТНОЕ ПМБ-5	3	
				21	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕРИИ ВМБ В-А-Б	3	

A 248 039.000			
ИЗМ.	ИМЕТ.	АНСТОВ	АНСТОВ
1	1	1	2

БЛОК
МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-5

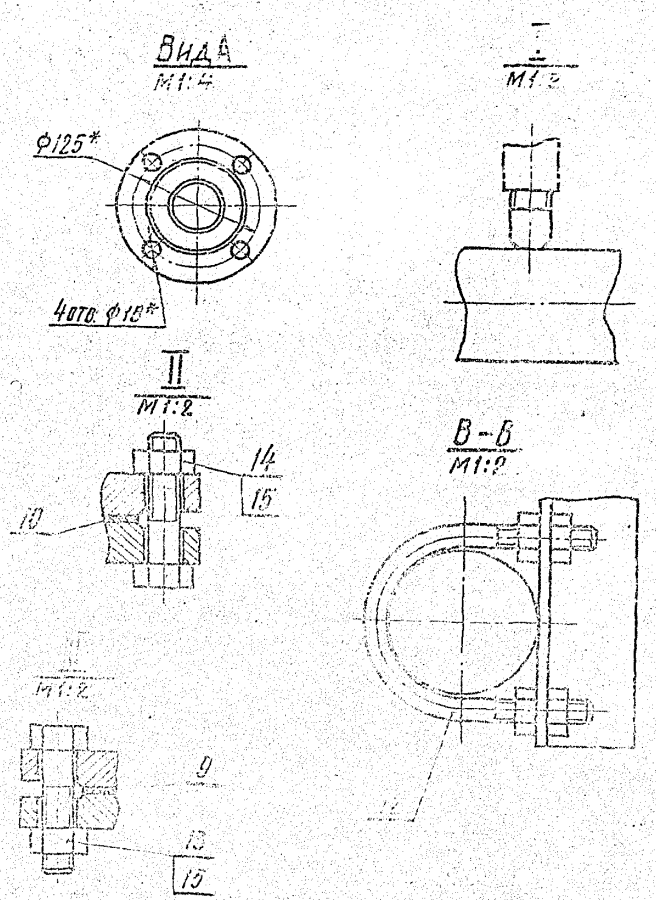
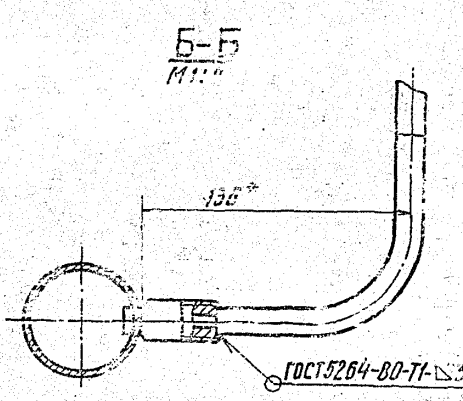
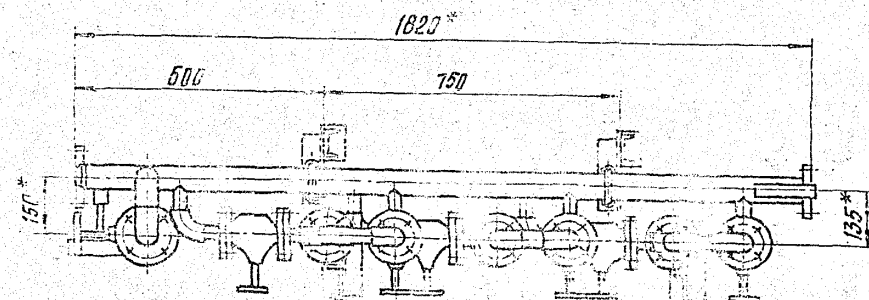
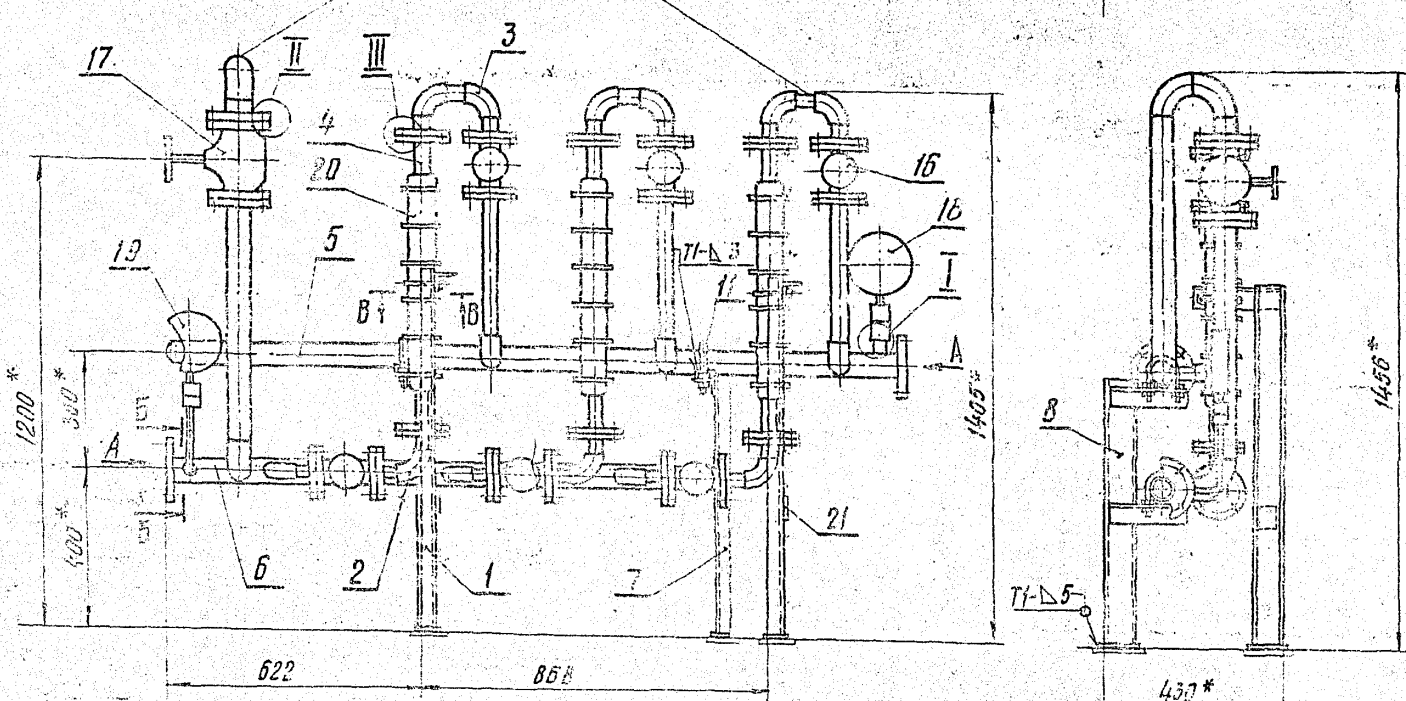
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

A 248 039.000			
ИЗМ.	ИМЕТ.	АНСТОВ	АНСТОВ
1	1	1	2

ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

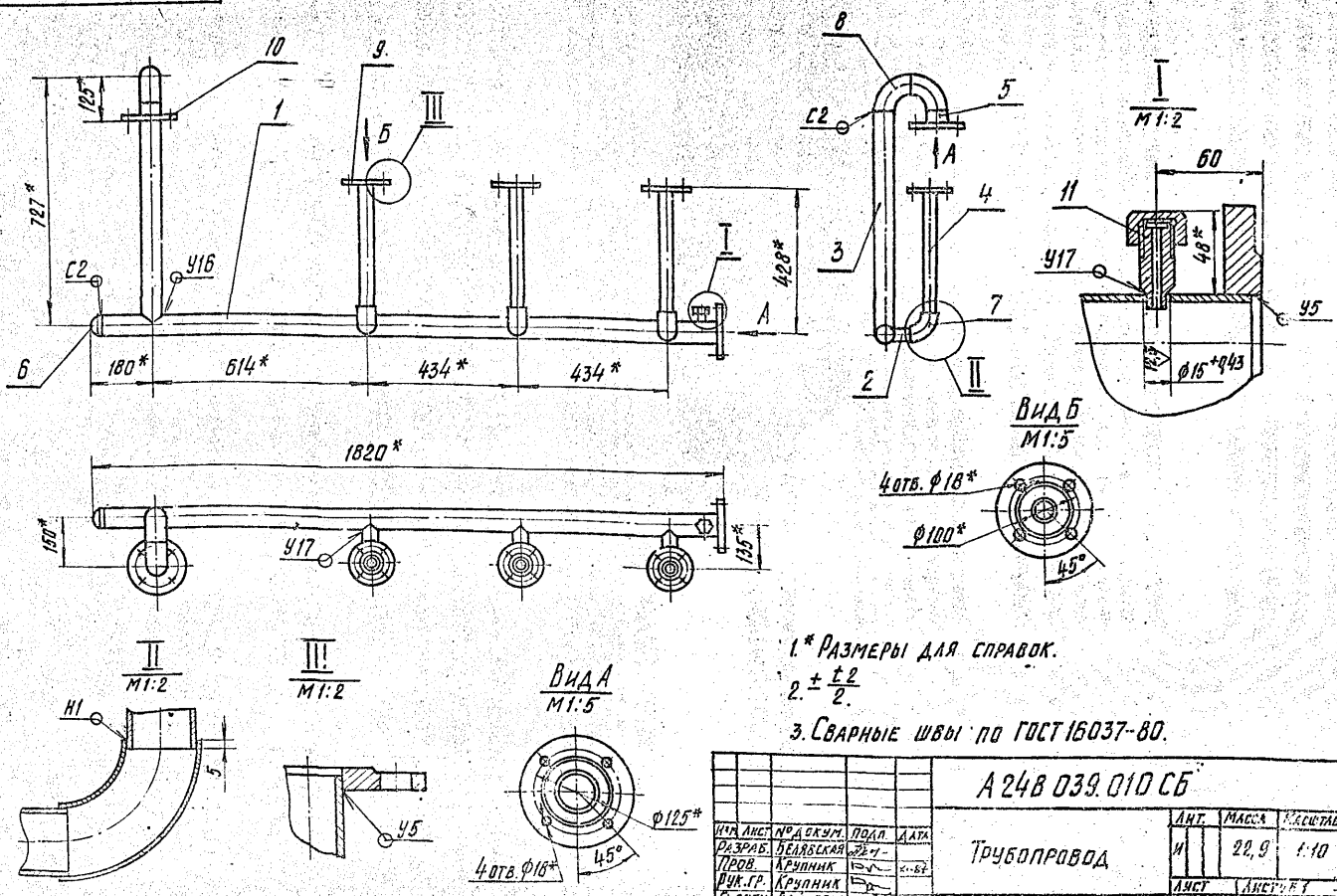
A24B 039.000 CB

МЕСТА СТРОПОВКИ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТРОПОВКИ.
- 2.* $\pm \frac{0.2}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРЕПЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫСОКОТЕМП. ПОС. 21 ПРОИЗВЕСТИ НА МЫТАКЕ БЛОКА.

A24B 039.000 CB		БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9		Л.С. УМАСОВ	
ИЗМ. АНСТ.	№	ДАТА	ИЗМ.	№	ДАТА
РАЗРАБ.	ДЕЛОВОСЛАВ			103	119
ПРОБ.	КРЕЧЕННИК				
УК. ГР.	КРЕЧЕННИК				
А. СПЕЦ.	ВАНШЕВ				
И. КОНТ.	РУБИНСКИЙ				
И. В.	СОНОВ				
13056-08			29 КОПИРОВАЛ: КУЗЬМИНА		
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	
				ФОРМАТ А2	



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{t}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 039.010 CB				ЛИСТ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
ТРУБОПРОВОД				И	20,9	1,10
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г.ПРОЕКТОР	САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г.ПРОЕКТОР	САНТЕХПРОЕКТ		

КОНТРОЛЬ КИЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			A24B 039.010 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B 039.004	ТРУБА	1	
A4	2		A24B 039.005	ПАТРУБОК	3	
	3		-01	ПАТРУБОК	1	
B4	4		A24B 039.006	ТРУБА		
				ТРУБА 38x22 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80		
				L=370-1,4	3	0,71 кг
B4	5		A24B 039.007	ТРУБА		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80		
				L=47-0,62	1	0,16 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ЗАГЛУШКА 57x3	1	
				ГОСТ 17379-83		
	7			ОТВОД 90° 45x2,5	3	
				ГОСТ 17375-83		
	8			ОТВОД 90° 57x3	2	
				ГОСТ 17375 x 83		

ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ 1-32-15		
				ГОСТ 12820-80	3	
	10			ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				УСТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				M20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-70	1	

A24B 039.010

ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

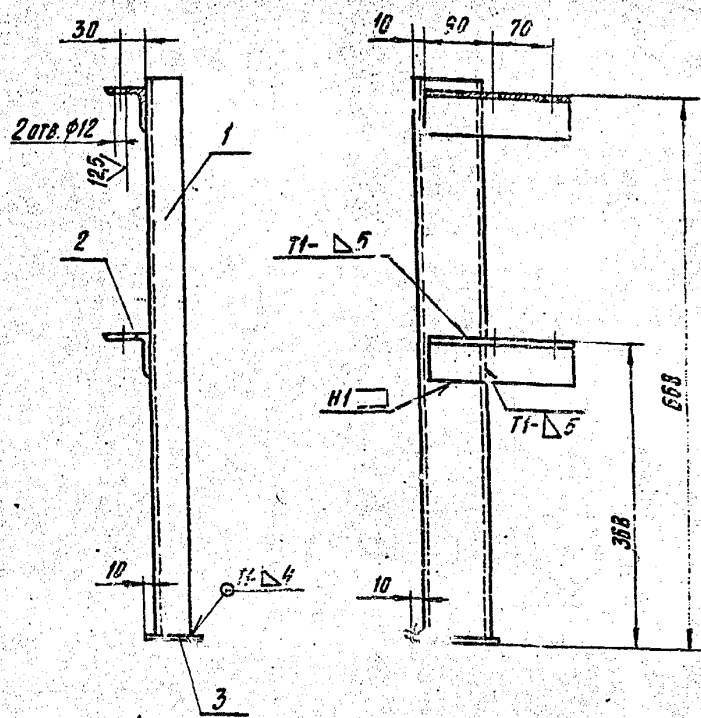
КОНТРОЛЬ КИЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

A24B 039.010

САНТЕХПРОЕКТ

КОНТРОЛЬ КИЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

A24B 039.040 CB



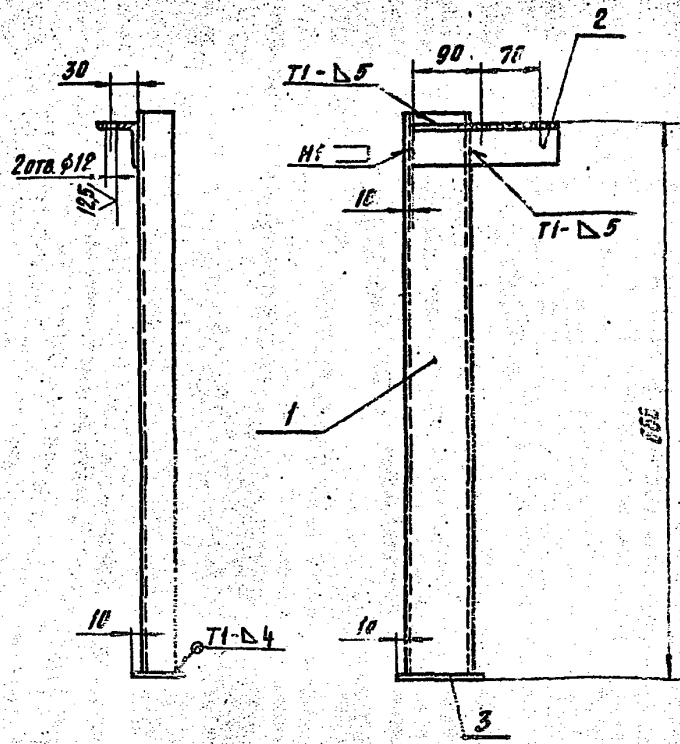
- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

A24B 039.040 CB

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И	6,3	1:5
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВАЙНБЕРГ	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

A24B 039.030 CB



- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.

A24B 039.030 CB

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И	5,6	1:5
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВАЙНБЕРГ	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	A24B 039.040 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 A24B 039.015	Стойка		
				ШВЕЛЛЕР		
				В-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=575-2,0	1	4,76 кг
		Б4	2 A24B 039.016	Уголок		
				Уголок		
				50x50x5-Б-ГОСТ 8509-82		
				Уголок		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=180-1,0	2	0,64 кг
		Б4	3 A24B 039.017	ОСНОВАНИЕ		
				ЛИСТ		
				Б.5.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14657-79		
				60-074 x 100-0,87	1	0,23 кг

A24B 039.040

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И		1
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

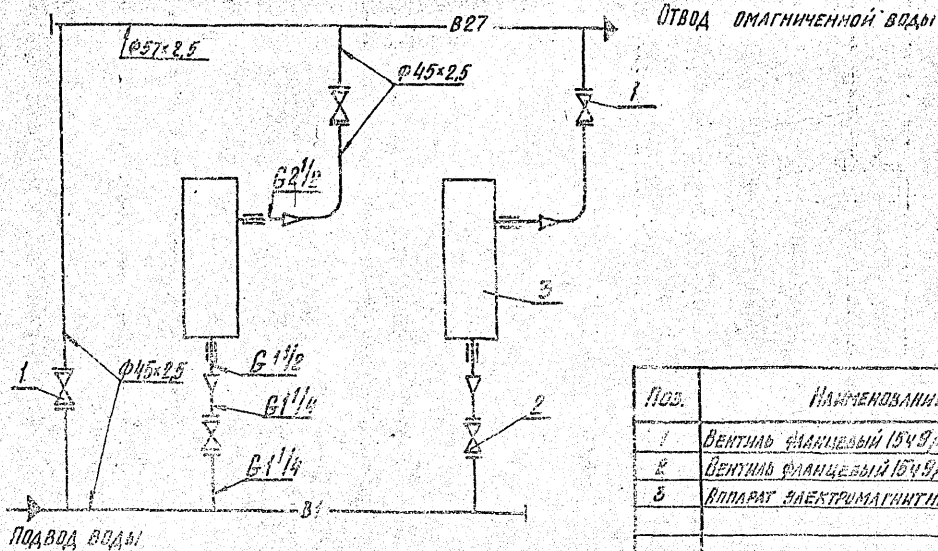
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	A24B 039.030 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 A24B 039.015	Стойка		
				ШВЕЛЛЕР		
				В-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=575-2,0	1	4,76 кг
		Б4	2 A24B 039.016	Уголок		
				Уголок		
				50x50x5-Б-ГОСТ 8509-82		
				Уголок		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=180-1,0	1	0,64 кг
		Б4	3 A24B 039.017	ОСНОВАНИЕ		
				ЛИСТ		
				Б.5.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14657-79		
				60-074 x 100-0,87	1	0,23 кг

A24B 039.030

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И		1
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

A248 040 000 CT



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 154Ур2: Ру16	3	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 154Ур2: Ру16	1	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 15	2	

A248 040 000 CT

Дир. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ
Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ	Инж. А.И. КОЗЛОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>				
А2	A248 040 000 CT	Сборочный чертёж		
А3	A248 040 000 CT	Техническая спецификация		
А4	A248 040 000 CT	Техническое задание		
А5	A248 040 000 CT	Спецификация		
А6	1 A248 040 000	Вода	1	
А6	2 A248 040 000	Трубопровод	1	
А6	3 A248 040 000	Трубопровод	1	
А6	4 A248 040 000	Патрубок	2	
А6	5 A248 040 000	Трубопровод	2	
А6	6 A248 040 000	Вода	2	
А6	7 A248 040 000	Вода	1	
<u>Детали</u>				
А6	8 A248 040 000	Прокладка		
		Ø38 x 0,02-0,74		
		Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-59	4	0,016 кг
А6	9 A248 040 000	Прокладка		
		Ø45 x 0,02-0,74		
		Паронит ПОН-2		
		ГОСТ 481-59	6	0,016 кг
А6	10 A248 040 000	Труба		
А6	11 A248 040 000	Прокладка		
		Ø45 x 0,02-0,74		
		Паронит ПОН-2		
		ГОСТ 481-59	2	0,016 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Установочные материалы</u>				
12		Вал Г16x52x36		
		ГОСТ 7796-70	40	
13		Гайка М16x4		
		ГОСТ 5135-70	40	
14		Контргайка Б5		
		ГОСТ 19511-75	2	
15		ПШБ-45 ГОСТ 14911-82	1	
16		ПШБ-51 ГОСТ 14911-82	2	
17		ПШБ-76 ГОСТ 14911-82	2	
18		Муфта 40x32 ГОСТ 8945-75	2	
19		Угольник 32 ГОСТ 8945-75	2	
20		Вентиль фланцевый		
		154Ур2 Ру16		
		ГОСТ 15722-73	2	
21		Вентиль фланцевый		
		154Ур2 Ру16		
		ГОСТ 15722-73	2	
22		Аппарат электромагнитный типа 15		
		Установка Г16-Б		
		МАНОМЕТР МТН 150x10		
		ТКЧ-3136-70	1	
24		Установка В-16-80		
		МАНОМЕТР МТН 150x10		
		ТКЧ-3137-70	1	
25		Выпрямитель селеновый ВСА-Б		
		ГОСТ 15722-73	2	

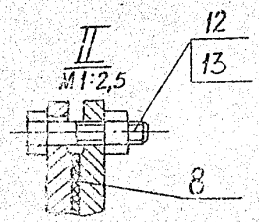
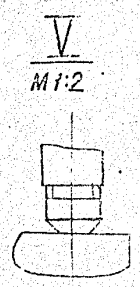
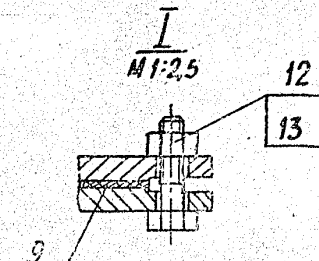
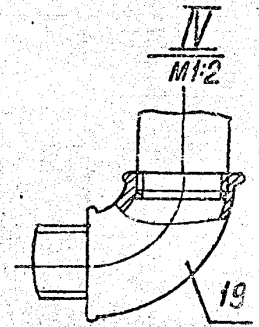
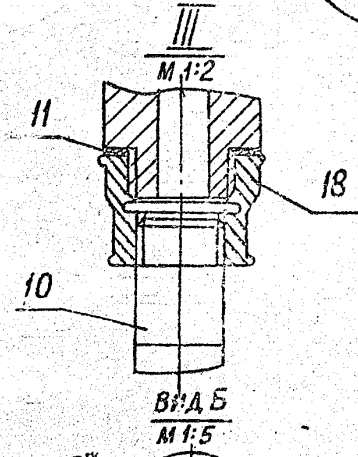
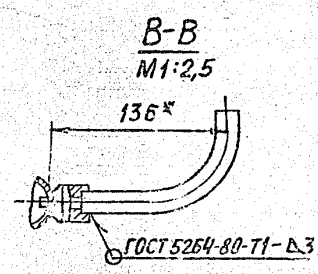
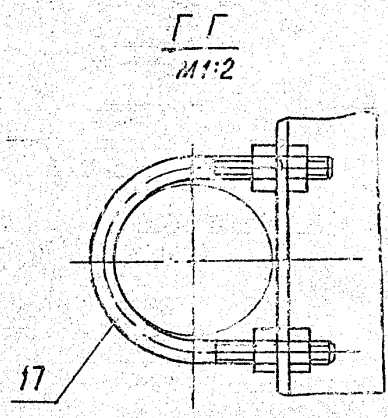
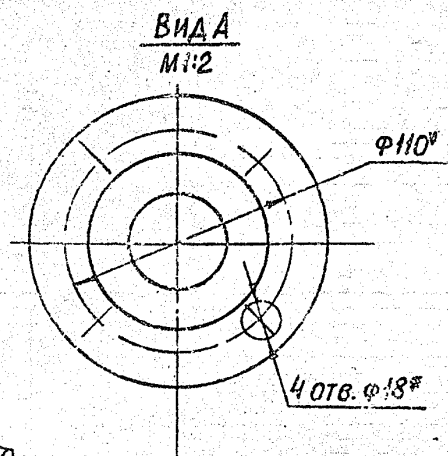
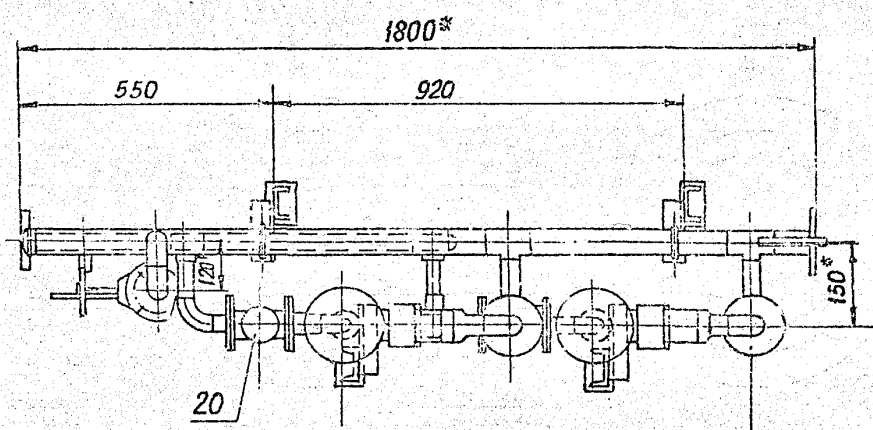
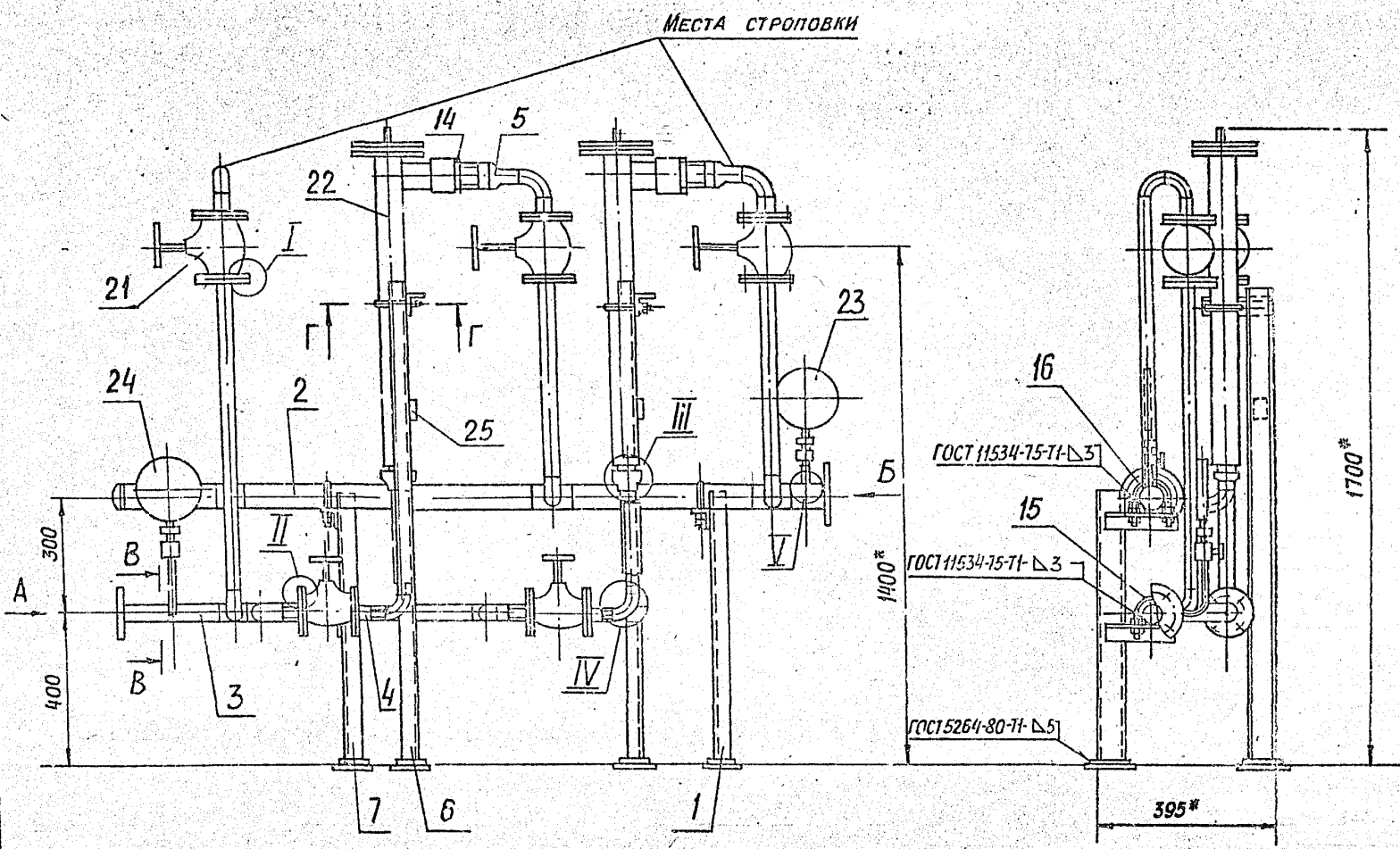
A248 040 000

САЖ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ 511А-5
КАНТЕХПРОЕКТ
КОМПЬЮТЕР КЛАССА ЧИМ ДИЗАЙН

A248 040 000

КАНТЕХПРОЕКТ
КОМПЬЮТЕР КЛАССА ЧИМ ДИЗАЙН

A24B040.000005

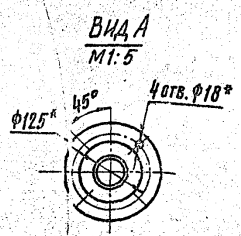
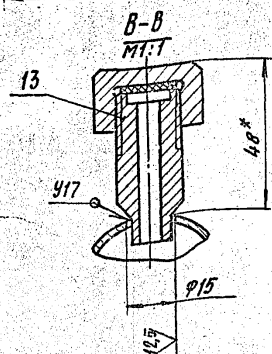
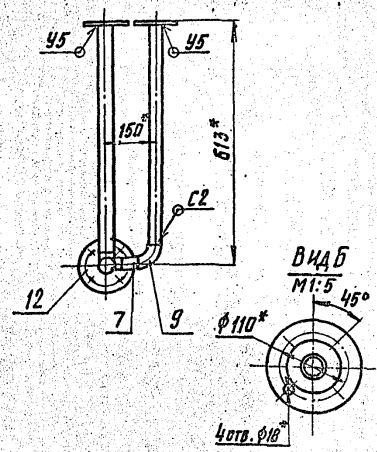
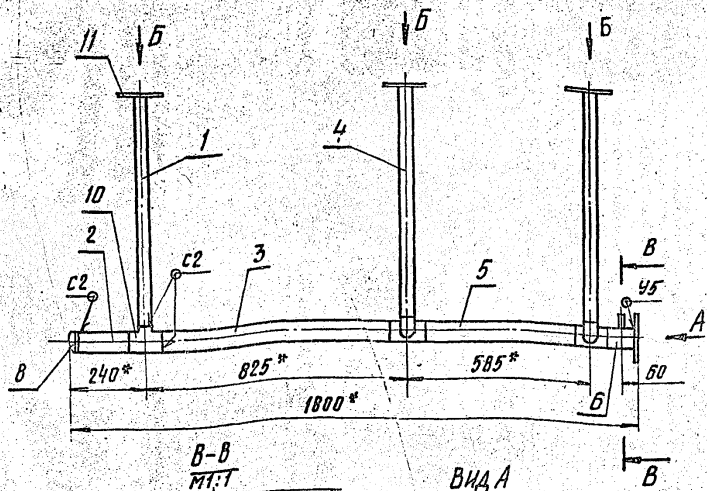


1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2 ± 0.2
 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
 4 КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 25 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

				A24B040.000005	
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5				ЛИТ.	Масса (максим.)
				205	1:10
Изм.	Лист	Подпись	Дата	Лист 1 из 1	
Разраб.	Шершак	И.Ш.	...	ГОСТРОЙ ССР	
Проект.	Крупник	САНТЕХПРОЕКТ	
Рис.	Крупник	г. Москва	
Тех. спец.	Вайнберг		
И. контр.	Рубинский		
УТВ.	Спывак		
2305-03 34				Копировал: Бочкарева	
				Формат: А2	

СЕРИЯ 5907.0 ВЫПУСК 5.1

А24В040.010 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Н14; ± $\frac{1}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 10037-80

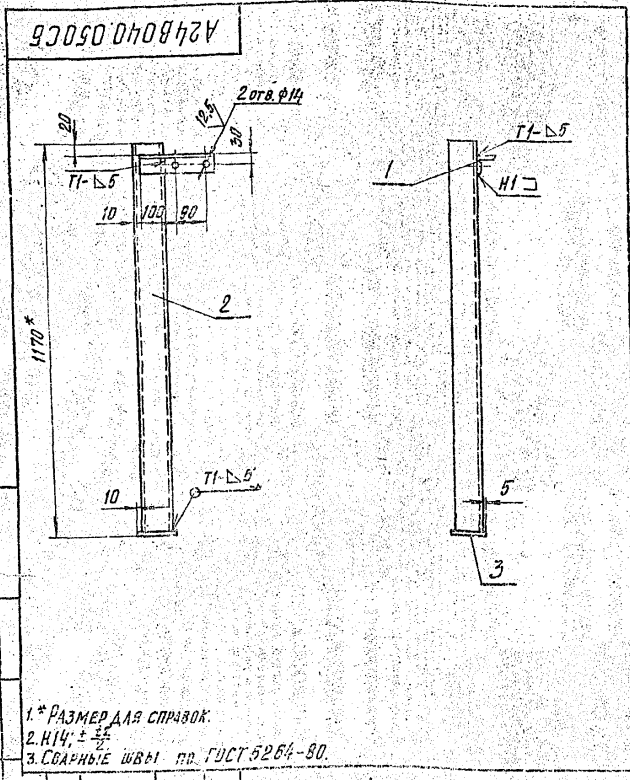
				А24В 040.010 СБ		
				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	В.С.	В.С.		И	17,1
ПРОВ.	КРИЛНИК	И.И.	И.И.		М	1:10
ИЗМ. ГР.	КРИЛНИК	И.И.	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
И.С.С.С.Р.	В.И.И.И.И.И.	И.И.	И.И.		ГОСТРОН СССР	
И.К.О.П.Р.	РУДНИКОВА	И.И.	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ	
И.С.С.С.Р.	С.И.И.И.И.	И.И.	И.И.		Г.ИВЕНКА	
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А24В040.010 СБ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	А24В040.005	ТРУБА; L=565-2	ТРУБА; L=565-2		
				ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	1,7 кг
Б4	2	А24В040.007	ТРУБА; L=160-1	ТРУБА; L=160-1		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	0,53 кг
Б4	3	А24В040.008	ТРУБА; L=725-1	ТРУБА; L=725-1		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	2,43 кг
Б4	4	А24В040.009	ТРУБА; L=550-1	ТРУБА; L=550-1		
				ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	2	1,44 кг
Б4	5	А24В040.011	ТРУБА; L=405-1;5	ТРУБА; L=405-1;5		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80		1,61 кг
Б4	6	А24В040.012	ТРУБА; L=97-0,87	ТРУБА; L=97-0,87		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	0,32 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	7	А24В040.013	ТРУБА; L=45-0,62	ТРУБА; L=45-0,62		
				ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	0,11 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ЗАГАУШКА 57x3		
				ГОСТ11379-83	1	
				ОТВОД 45x2,5 ГОСТ11375-83	2	
				ТРОЙНИК 57x3-45x2,5		
				ГОСТ11376-83	3	
				ФЛАНЕЦ 1-Ч0-16 ГОСТ12820-80	3	
				ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				ГОСТ12820-80	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				УСТАНОВКА ШТУЦЕРН		
				M20x1,5-50 З.К.Ч-45-70	1	

				А24В 040.010		
				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	В.С.	В.С.		И	17,1
ПРОВ.	КРИЛНИК	И.И.	И.И.		М	1:10
ИЗМ. ГР.	КРИЛНИК	И.И.	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
И.С.С.С.Р.	В.И.И.И.И.	И.И.	И.И.		ГОСТРОН СССР	
И.К.О.П.Р.	РУДНИКОВА	И.И.	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ	
И.С.С.С.Р.	С.И.И.И.И.	И.И.	И.И.		Г.ИВЕНКА	
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4		

ИЗМ. № 001 ПОДП. И ДАТА



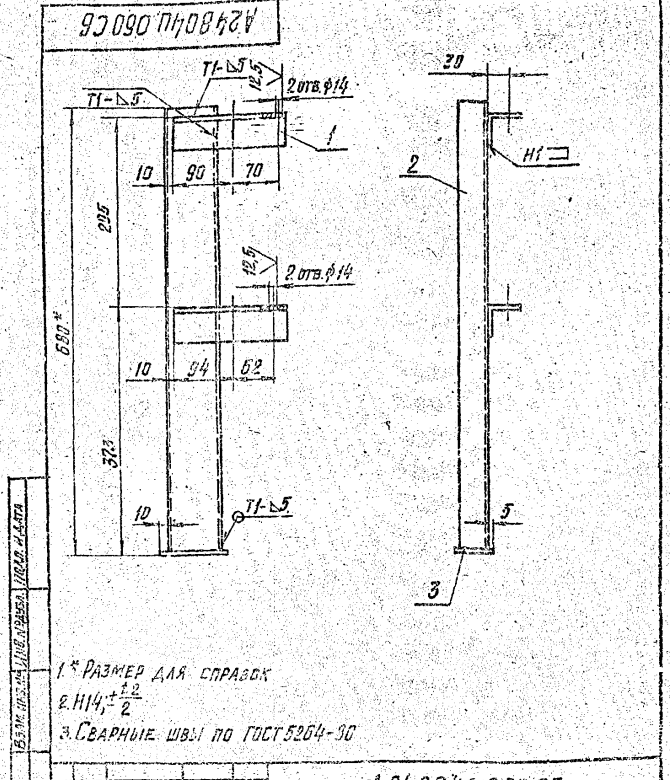
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. Н14; ± 0.2
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

A24B040.050CB

ОПОРА

Лист	Масштаб	Исполнение
1	9:2	1/0
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князева Е.А. Формат А4



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. Н14; ± 0.2
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B040.060CB

ОПОРА

Лист	Масштаб	Исполнение
1	8:10	1:15
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князева Е.А. Формат А4

Код	Лист	Исполнение	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			A24B040.050CB	Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1		A24B040.028	Уголок; L=215-115 50x50x5 ГОСТ 8269-75	
				Уголок ВСт3-И ГОСТ 535-79	1 0,8 кг
Б4	2		A24B040.029	Швеллер; L=165-26	
				Швеллер В-ГОСТ 8242-72	
				ВСт3-И ГОСТ 535-79	1 8,21 кг
Б4	3		A24B040.031	Плита; 50-274x100-0,87	
				Б.5.2 ГОСТ 19203-74	
				Лист ВСт3 ГОСТ 14657-79	1 0,2 кг

A24B040.050

ОПОРА

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князева Е.А. Формат А4

Код	Лист	Исполнение	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			A24B040.050CB	Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1		A24B040.034	Уголок; L=170-1	
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8269-75	
				ВСт3-И ГОСТ 535-79	2 0,5 кг
Б4	2		A24B040.035	Швеллер; L=675-2	
				Швеллер В-ГОСТ 8242-72	
				ВСт3-И ГОСТ 535-79	1 4,75 кг
Б4	3		A24B040.036	Плита; 50-274x100-0,87	
				Лист Б.5.0 ГОСТ 19203-74	
				ВСт3 ГОСТ 14657-79	1 0,2 кг

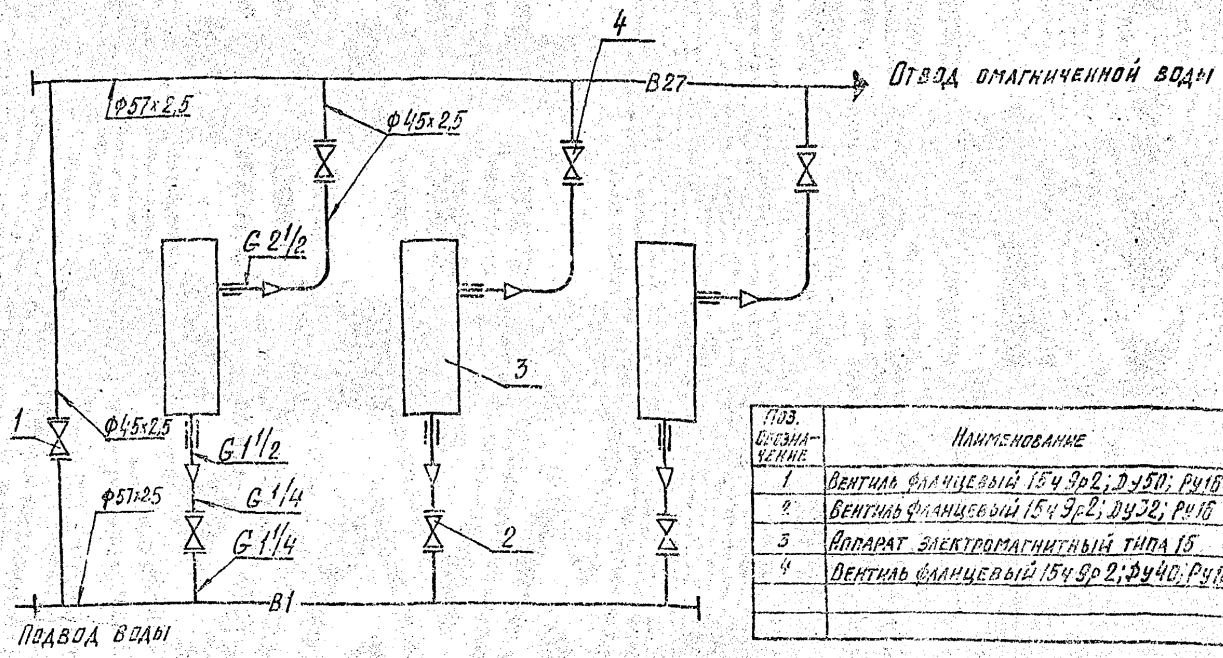
A24B040.060

ОПОРА

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князева Е.А. Формат А4

A24B041.000 CT



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9p2; Ду50; Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9p2; Ду32; Ру16	3	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 15	3	
4	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9p2; Ду40; Ру16	3	

A24B041.000 CT

РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА	ПОДП. ШЕРШАКОВА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10
ПРОБ. АРХАНКИН	ПРОБ. АРХАНКИН										
И. КОСТ. РЫНИЦКАЯ	И. КОСТ. РЫНИЦКАЯ										
С. В. СПИВАК	С. В. СПИВАК										

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-7,5
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Серия 5 903-0 выпуск 6-1
Полож. и дата
Время
Имя
Подпись
Дата

ФОРМАТ	ЛОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			A 24B 041.000 CB	Сборочный чертёж		
A3			A 24B 041.000 CT	Технологическая схема		
A4			A 24B 036.000 A	Блок магнитных аппаратов		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
A4	1		A 24B 039.030	Опора	1	
A4	2		A 24B 039.040	Опора	1	
A4	3		A 24B 040.030	Трубопровод	3	
A4	4		A 24B 040.040	Трубопровод	3	
A4	5		A 24B 040.050	Опора	2	
A4	5		A 24B 041.010	Трубопровод	1	
A4	7		A 24B 041.020	Трубопровод	1	
				Детали		
A4	8		A 24B 040.003	Гайка	3	
B4	9		A 24B 041.001	Прокладка φ38x0,62x58-0,74 Паронит ПНН 2 ГОСТ 481-80	5	0,015 кг
B4	10		A 24B 041.002	Прокладка φ45x0,62x58-0,74 Паронит ПНН 2 ГОСТ 481-80	6	0,016 кг
B4	11		A 24B 041.003	Прокладка φ57x0,74x102-0,87 Паронит ПНН 2 ГОСТ 481-80	2	0,02 кг

A24B041.000

ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10
ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10
ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-7,5
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЛОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	12		A 24B 041.004	Прокладка φ48x0,62x58-0,74 Паронит ПНН 2 ГОСТ 481-80	3	0,011 кг
				Стандартные изделия		
	13			Болт М16x65.35 ГОСТ 7798-70	50	
	14			Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	50	
	15			Контргайка 55 ГОСТ 8568-75	3	
	15			Шпатель ГОСТ 4911-82	3	
	17			Шпатель ГОСТ 14911-82	2	
	18			Угольник 40x32 ГОСТ 8957-75	3	
	19			Угольник 32 ГОСТ 8957-75	3	
	20			Вентиль фланцевый 15ч 9p2 Ду32; Ру16 ГОСТ 18722-73	3	
	21			Вентиль фланцевый 15ч 9p2 Ду40; Ру16 ГОСТ 18722-73	3	
	22			Вентиль фланцевый 15ч 9p2 Ду50; Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
				Прочие изделия		
	23			Аппарат электромагнитный типа 15	3	Составляющие электронной оборудования МК 2 УССР
	24			Установка 16-80 миллиметра МТП 160-10 ТКЧ-3136-70	1	
	25			Установка 16-80 миллиметра МТП 160-10 ТКЧ-3137-70	1	
	26			Выпрямитель селективный ВСА-5	3	

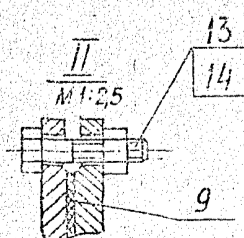
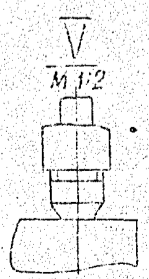
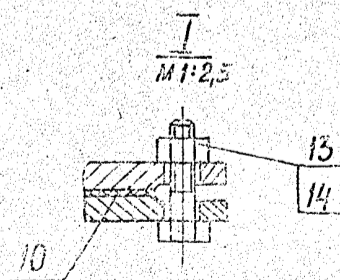
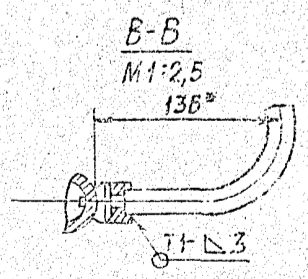
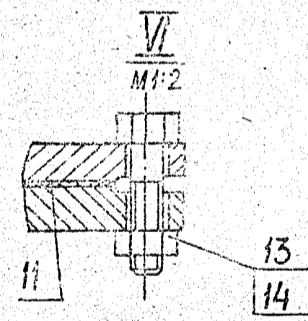
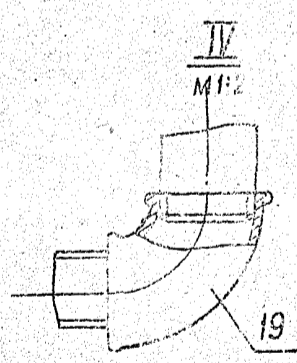
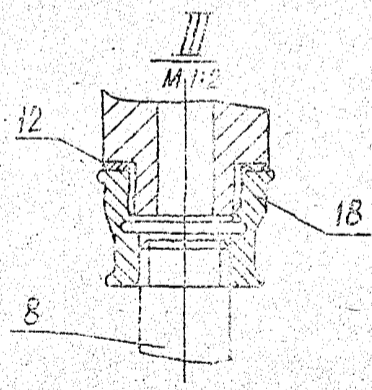
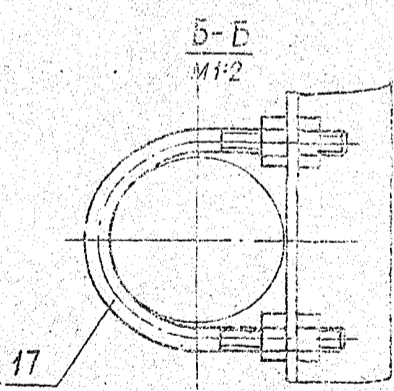
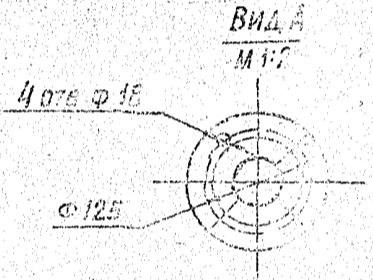
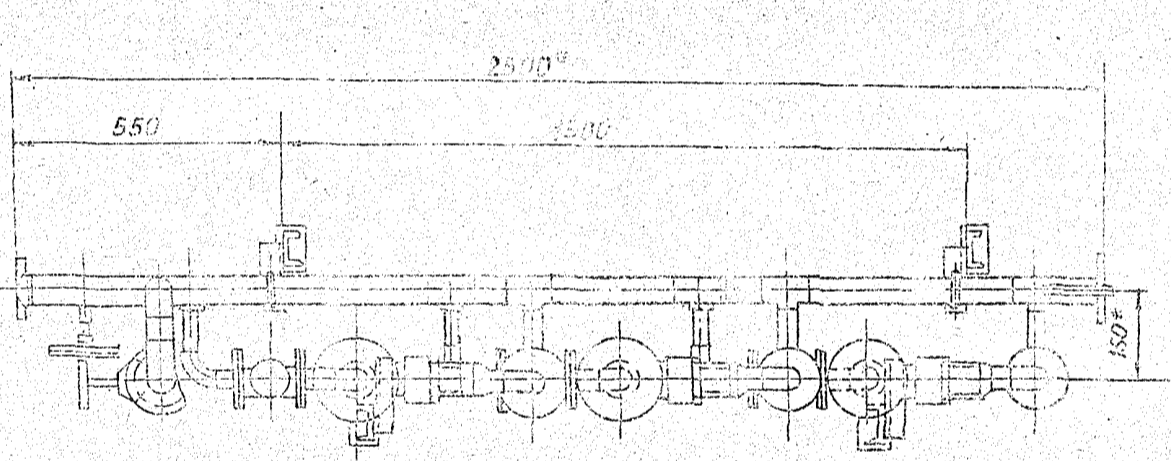
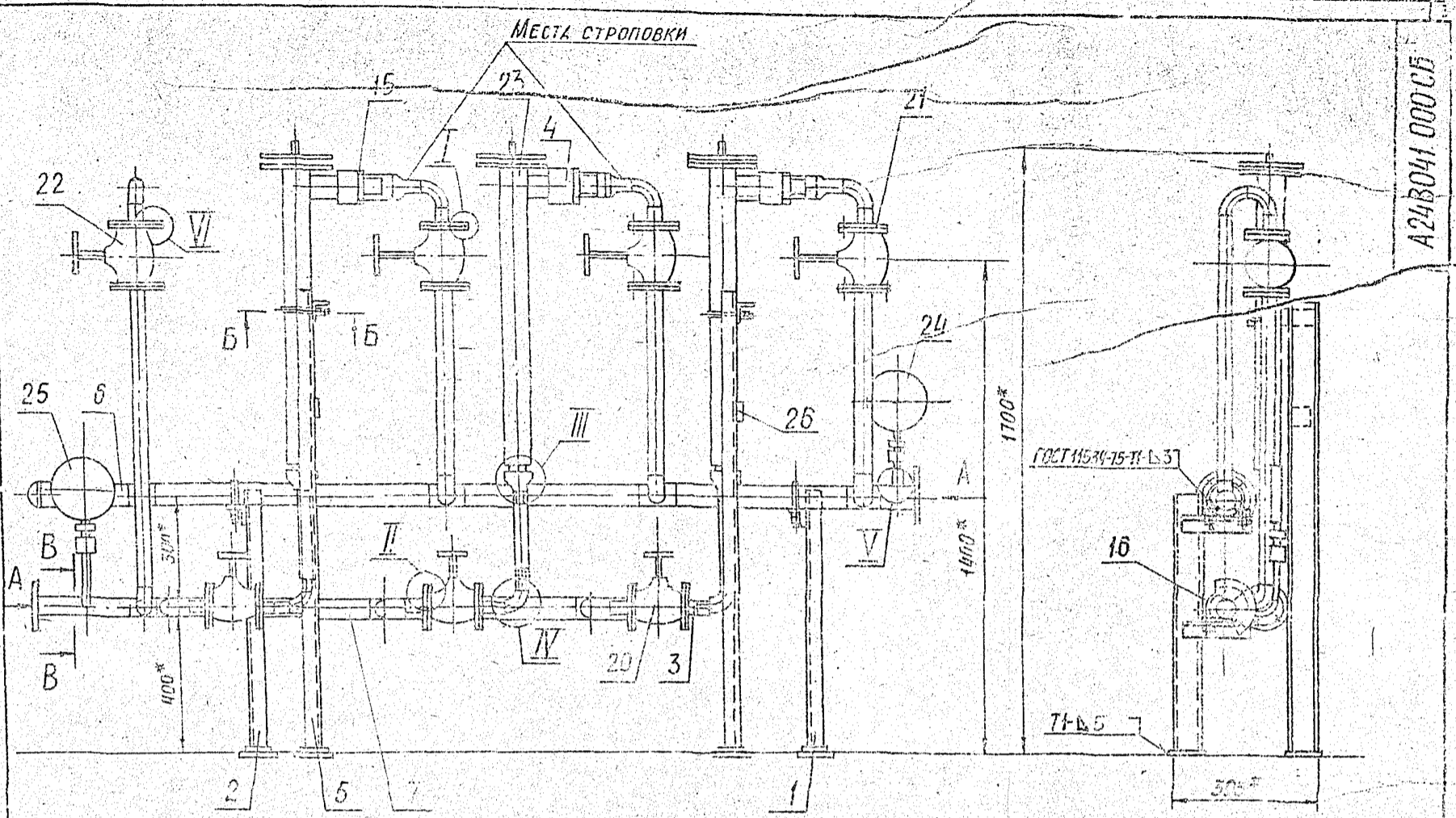
A24B041.000

ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10
ИЗМ. 1	ИЗМ. 2	ИЗМ. 3	ИЗМ. 4	ИЗМ. 5	ИЗМ. 6	ИЗМ. 7	ИЗМ. 8	ИЗМ. 9	ИЗМ. 10

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-7,5
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА
ФОРМАТ А4

A24B041.000.CE

МЕСТА СТОПОВКИ



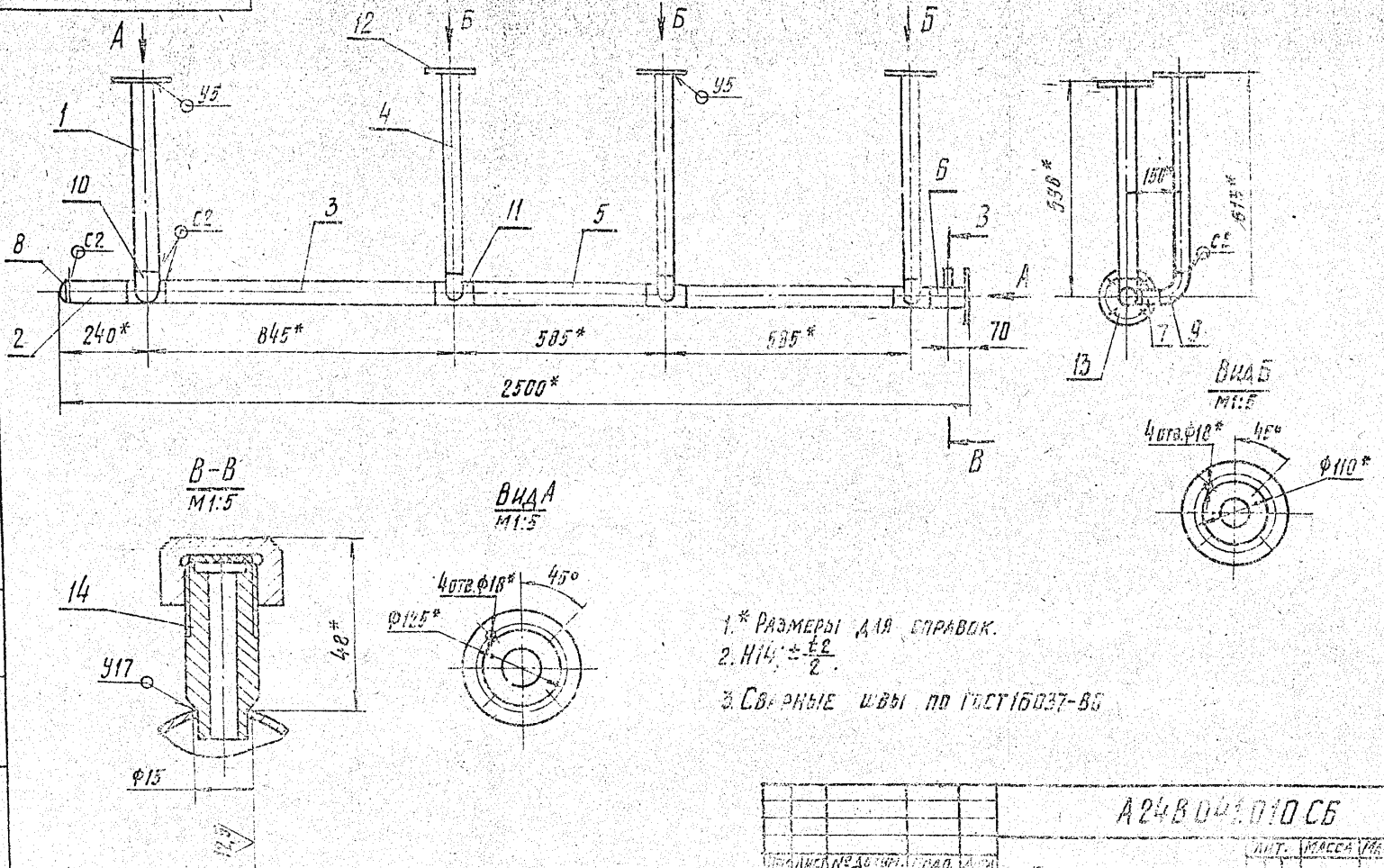
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОПРАВОК
- 2. ± 0.2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 26 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА

СЕРИЯ 5.903.10 ВЫПУСК

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА. ИСХ. № ДИЗ. ПОСЛ. Ч. ДИЗ.

				A24B041.000.CE		
Изм.	Дет.	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
Разраб.	Шегинаков	МД			286	1:10
Пров.	Крупник					
Рук.гр.	Кувшиник					
Гл. спец.	Вайновер					
Н. контр.	Ручинская					
УТВ.	Спивак					
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-7,5						
					Г. МОСКВА	

A24B041.010C6



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $H14 \pm \frac{E}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-85

A24B041.010C6		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТРУБОПРОВОД		И	23,0	1,10
		ИСТ	ЛАНТАС 1	ГОСТ 10705-80
		АНТЕХПРОЕКТ		
		ФОРМАТ А4		

ИЗМ. № 001 ПОДП. И. А. ТАТА

ВЫПУСК 5-1

СЕРИЯ 5.303-80

ИЗМ. № 001 ПОДП. И. А. ТАТА

ИЗМ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЯСНЕНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ
A3						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
						ДЕТАЛИ
64	1					A24B041.006 ТРУБА: L=550-2 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 1 1,84 кг
64	2					A24B041.007 ТРУБА: L=160-1 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 1 0,53 кг
64	3					A24B041.008 ТРУБА: L=745-2 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 1 2,5 кг
64	4					A24B041.009 ТРУБА: L=550-1,55 ТРУБА 40x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 3 1,4 кг
64	5					A24B041.011 ТРУБА: L=405-1,55 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 2 1,61 кг
64	6					A24B041.012 ТРУБА: L=432-1,55 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 1 1,45 кг

ИЗМ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЯСНЕНИЕ
						ТРУБА: L=405-1,55
						ТРУБА 40x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 1 0,1 кг
						СТАНДАРТНЫЕ КОМПОНЕНТЫ
						ЗАГЛУШКА 57x3
						ГОСТ 17379-83 1
						УГЛОА 45x4,5
						ГОСТ 11575-83 3
						ТРАШНИК 57x3
						ГОСТ 17376-83 1
						ПРИБЛИЖ 57x3-45x2,5
						ГОСТ 17376-83 3
						ФЛАНЕЦ 1-40-16
						ГОСТ 12820-80 3
						ФЛАНЕЦ 1-50-16
						ГОСТ 12820-80 2
						ПРОЧЕЕ ИЗОБРАЖ.
						УСТАНОВКА ШТУЦЕРА
						M20x1,5-50 ЗКЧ-4К-70 1

A24B041.010

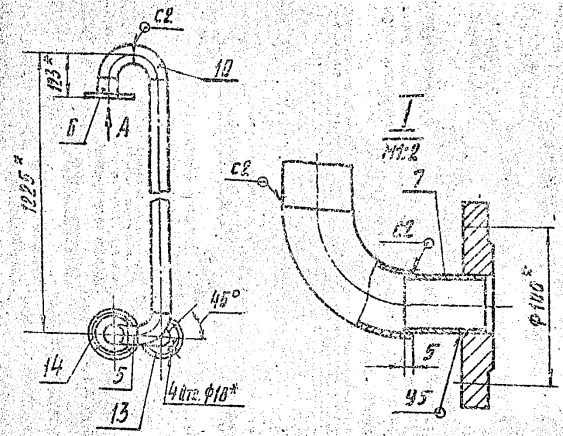
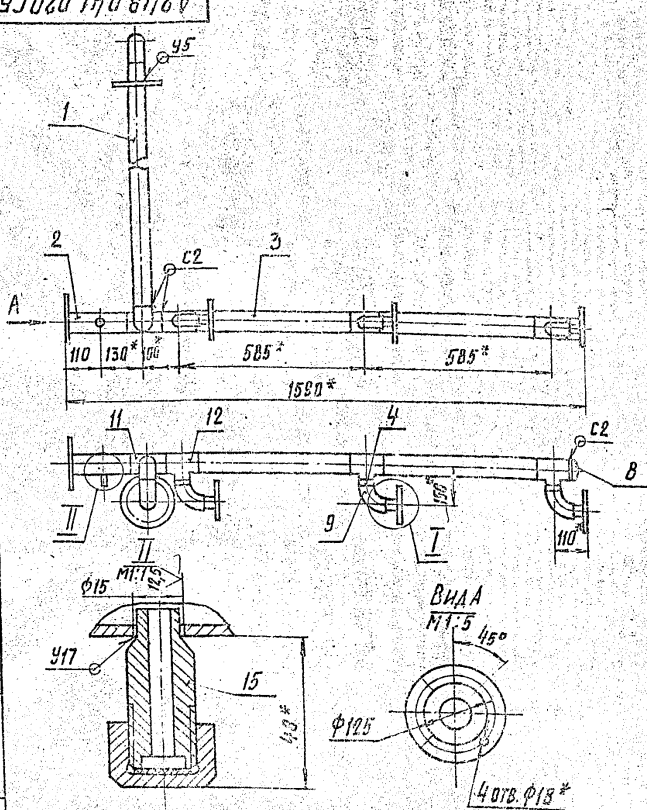
ТРУБОПРОВОД

АНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

A24B041.010

ЛИСТ 2

А24В041.020СБ



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $N14; \pm \frac{1}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

А24В041.020СБ		ТРУБОПРОВОД		Лист 16.33 1:12	
Копирол Казанская		Формат А3		Сантехпроект	

Серия 5.903-10 выпуск 5-1

Серия 5.903-10 выпуск 5-1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	А24В041.020СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 А24В041.015	Труба; L=1075-2,6 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	3,6 кг
Б4	2 А24В041.016	Труба; L=187-1,15 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,62 кг
Б4	3 А24В041.017	Труба; L=485-1,55 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2	1,61 кг
Б4	4 А24В041.018	Труба; L=45-0,62 Труба 45x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	3	0,11 кг
Б4	5 А24В041.019	Труба; L=30-0,62 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,1 кг
Б4	6 А24В041.021	Труба; L=45-0,62 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,16 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7	А24В041.022	Труба; L=47-0,62 Труба 38x2,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	3	0,09 кг
		Стандартные изделия		
8		Заглушка 57x3		
9		Гост 17379-83	1	
10		Отвод 45x2,5	3	
11		Гост 17375-83	3	
12		Тройник 57x3	1	
13		Гост 17375-83	3	
14		Тройник 57x3-45x2,5	3	
15		Гост 17375-83	3	
		Прочие изделия		
15		Установка штуцера М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

А24В041.020

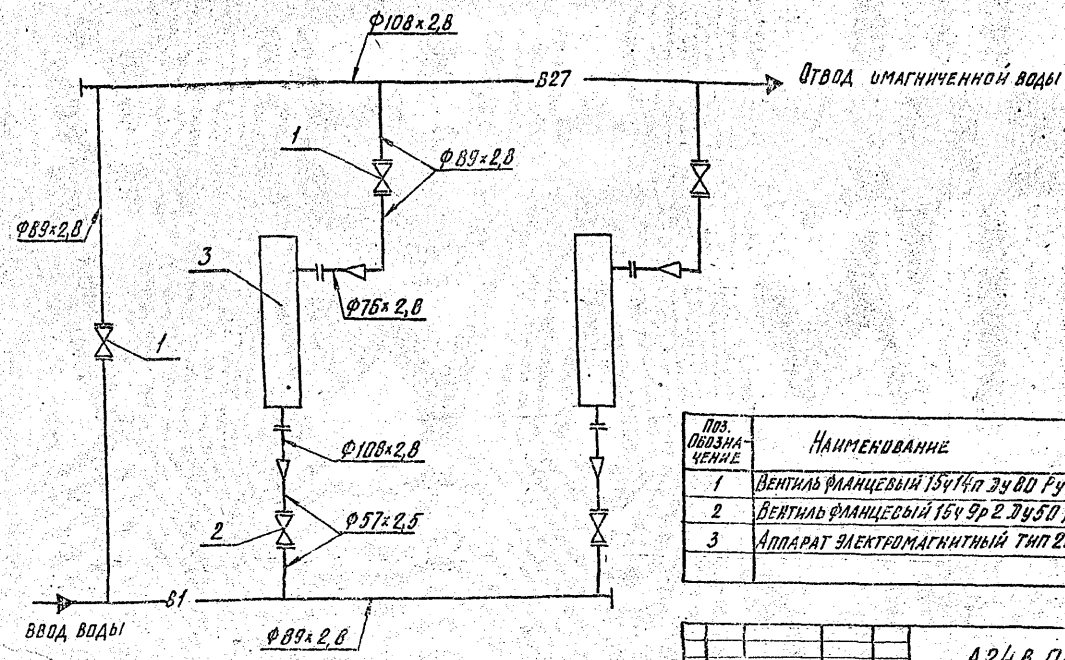
Трубопровод

Инст. лист 16.33
Сантехпроект
г. Москва

А24В041.020

Копирол Казанская Формат А3

A24B042.000C



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Вентиль фланцевый 15ч 1ч 3ч 00 Ру 16	3	
2	Вентиль фланцевый 15ч 9р 2 Ру 50 Ру 16	2	
3	Аппарат электромагнитный тип 20	2	

A24B 042.000 СТ

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	Лист	Масштаб	Удостовер.
Разраб.	Белявская	С.С.	8.81		Технологическая схема	№	—
Пров.	Кручина	С.С.			Листов	—	—
Рис. гр.	Кручина	С.С.			Госстрой СССР		
Исполн.	Синдлах	С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.	Синдлах	С.С.			г. Москва		

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А3

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B 042.000 CB	Сборочный чертёж		
A3			A24B 042.000 CT	Технологическая схема		
A4			A24B 038.000 Д	Блок магнитных аппаратов		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
A4		1	A24B 042.010	Трубопровод	1	
A4		2	A24B 042.020	Трубопровод	1	
A4		3	A24B 042.030	Опора	1	
A4		4	A24B 042.040	Опора	1	
A4		5	A24B 042.050	Опора	2	
A4		6	A24B 042.060	Трубопровод	2	
A4		7	A24B 042.070	Трубопровод	2	
				ДЕТАЛИ		
B4		8	A24B 042.001	Прокладка		
				Паронит ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ59+0,74×Φ102-0,87	4	0,02 кг
B4		9	A24B 042.002	Прокладка		
				Паронит ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ78+0,74×Φ122-1	2	0,03 кг
B4		10	A24B 042.003	Прокладка		
				Паронит ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ91+0,87×Φ133-1,0	6	0,03 кг

A24B 042.000

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	Лист	Масштаб	Удостовер.
Разраб.	Белявская	С.С.	8.81		Технологическая схема	№	—
Пров.	Кручина	С.С.			Листов	—	—
Рис. гр.	Кручина	С.С.			Госстрой СССР		
Исполн.	Синдлах	С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.	Синдлах	С.С.			г. Москва		

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А4

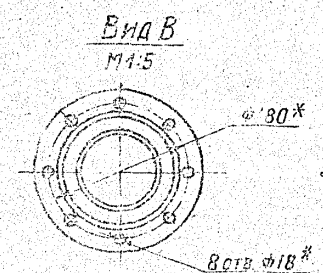
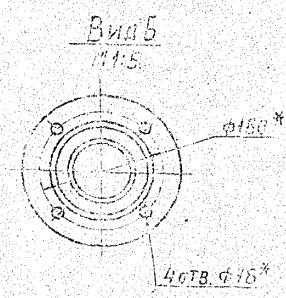
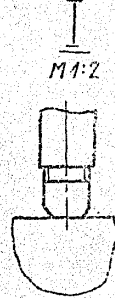
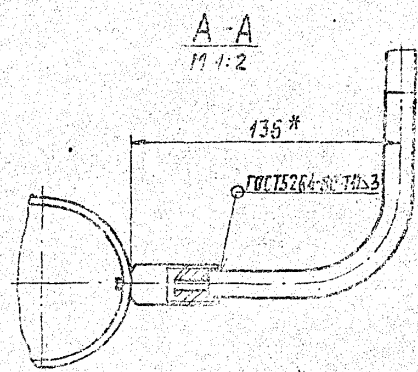
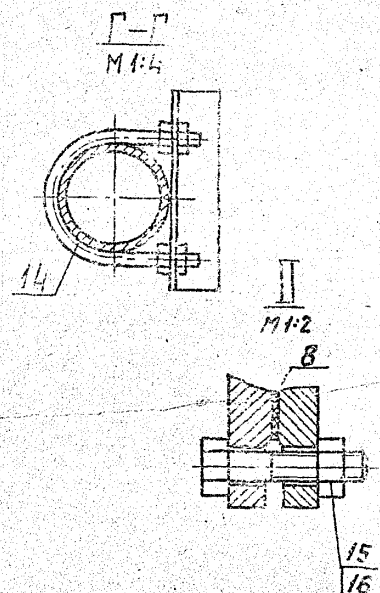
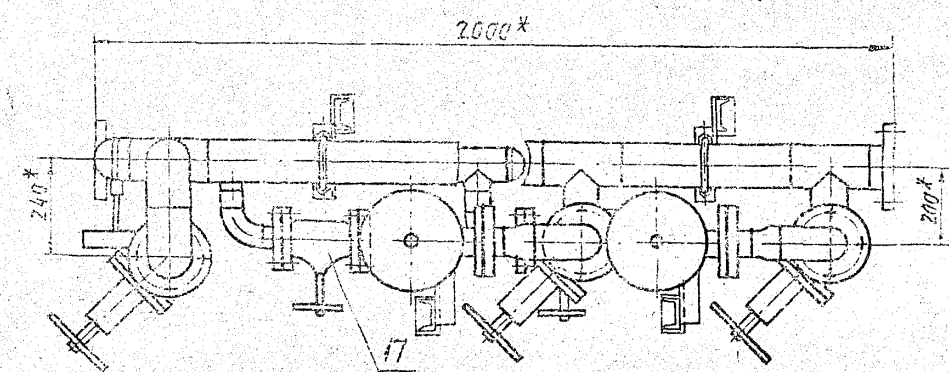
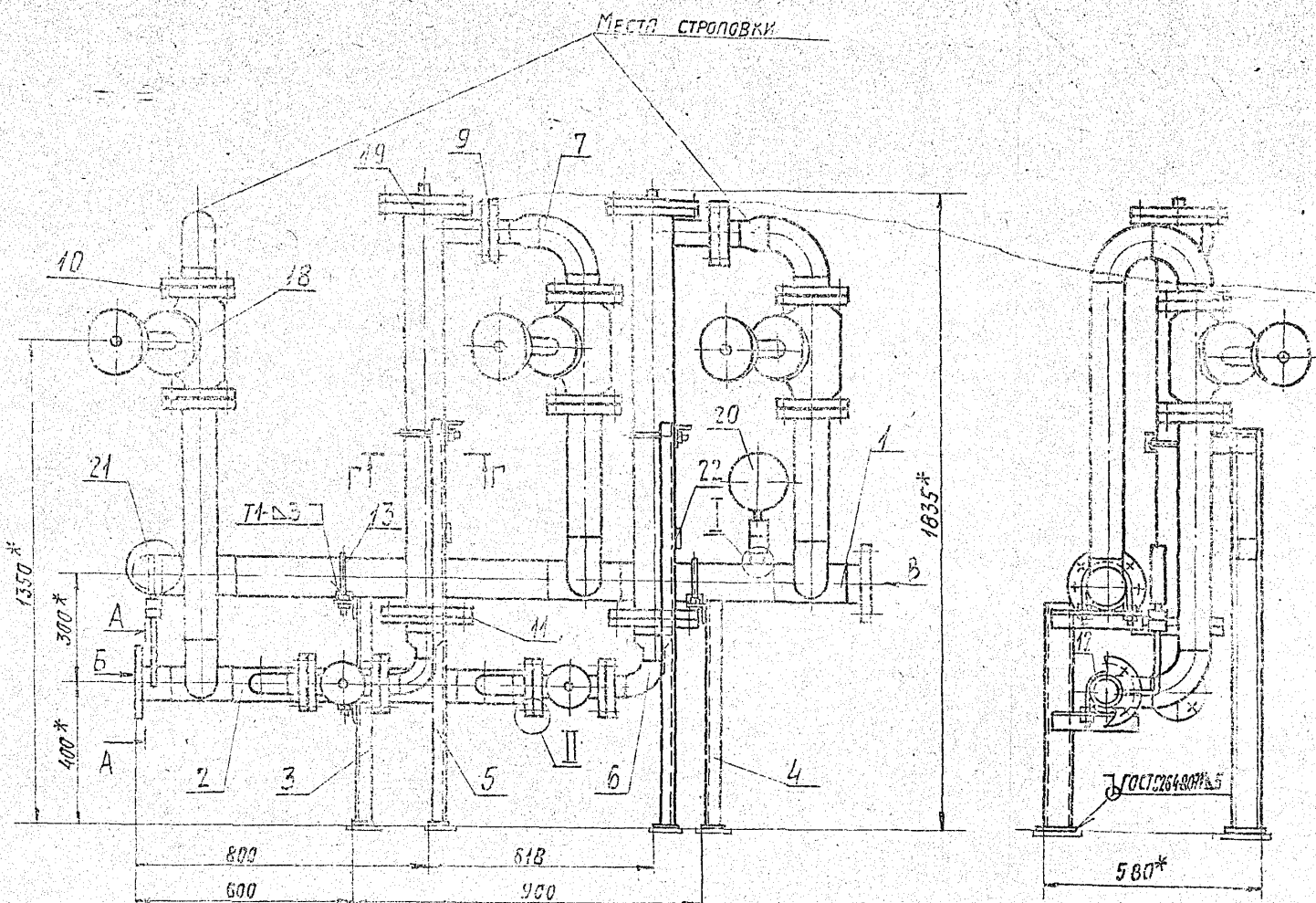
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4		11	A24B 042.004	Прокладка		
				Паронит ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ110+0,87×Φ153-1,0	2	0,04 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		ОПБ2-89 ГОСТ 14911-82	1	
		13		ОПБ2-108 ГОСТ 14911-82	2	
		14		ОПБ2-144 ГОСТ 14911-82	2	
		15		Болт М16×70,36 ГОСТ 7798-70	56	
		16		Гайка М16,4 ГОСТ 5916-70	56	
		17		Вентиль фланцевый 15ч 9р 2		
				Ру 50 Ру 16 ГОСТ 18722-73	2	
		18		Вентиль фланцевый 15ч 1ч 3ч 00		
				Ру 50 Ру 16 ГОСТ 18722-73	3	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		Аппарат электромагнитный тип 20		Собственно изделие
		20		Установка F16-80	2	Вакuum-метр для работы при 100% ваку
				манометра МТП 160×10		
				ТКЧ-3136-70	1	
		21		Установка B-16-80		
				манометра МТП 160×10		
				ТКЧ-3137-70	1	
		22		Вилка штепсельная		
				серийный ВСА-Б	2	

A24B 042.000

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	Лист	Масштаб	Удостовер.
Разраб.	Белявская	С.С.	8.81		Технологическая схема	№	—
Пров.	Кручина	С.С.			Листов	—	—
Рис. гр.	Кручина	С.С.			Госстрой СССР		
Исполн.	Синдлах	С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.	Синдлах	С.С.			г. Москва		

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А4

AZ4B042.00005



- 1* Размеры для строповки.
- 2. ± 0.2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 15264-75, кроме швов, указанных на чертеже.
- 4. Крепление выпрямителя по в. 22 произвести на монтаже блока.

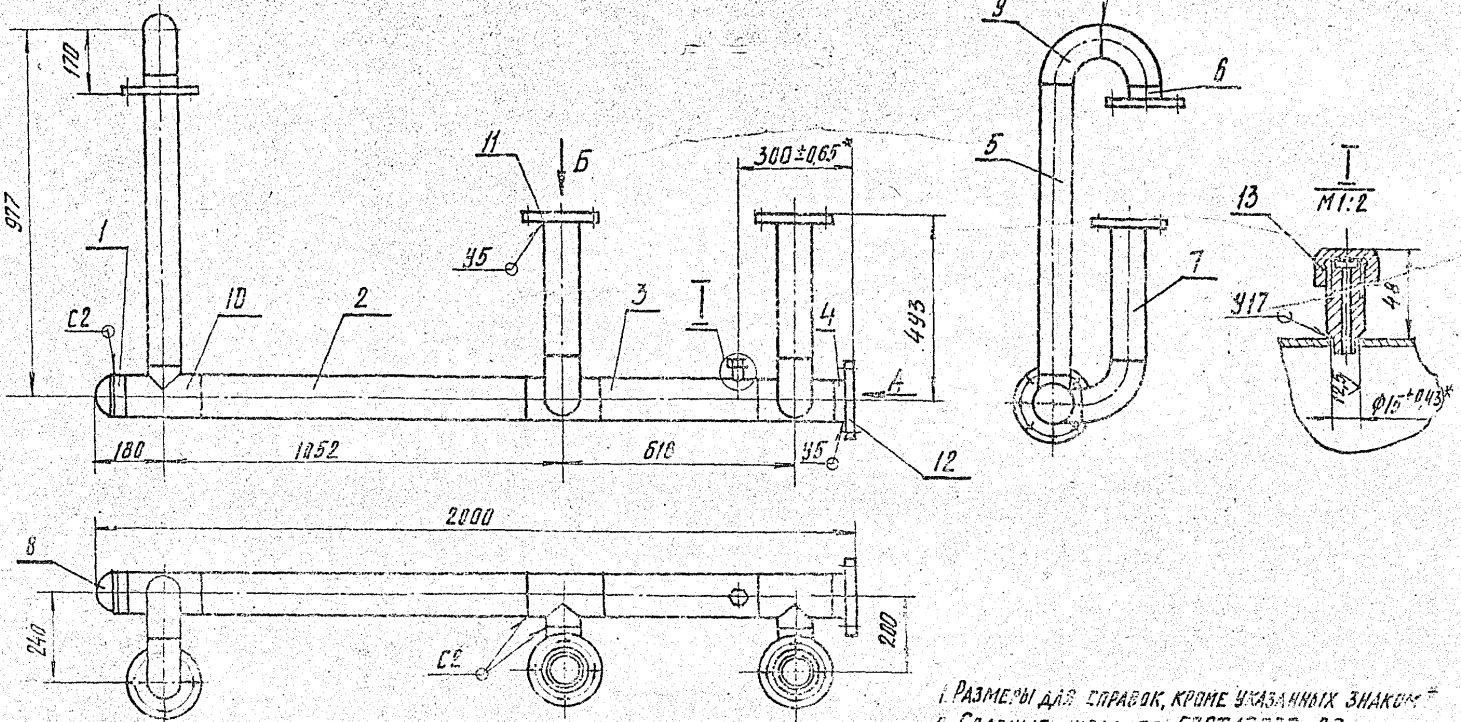
AZ4B042.00005			
Дизайн	Исполн.	Дата	Лист
Разработ.	Выполнил		
Проф.	Крупики		
Рук. г.д.	Крупики		
И. спец.	Вянькин		
А. спец.	Рыбинский		
У.в.	Спирин		
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20			ДАН: Место сборки
			№ 390 ЛК
			ИСС. ИАСТ
			САНТЕХПРОСАТ
			ФОРМАТ: А2

25056-00 44 Копирован: ТУХНАФИНА

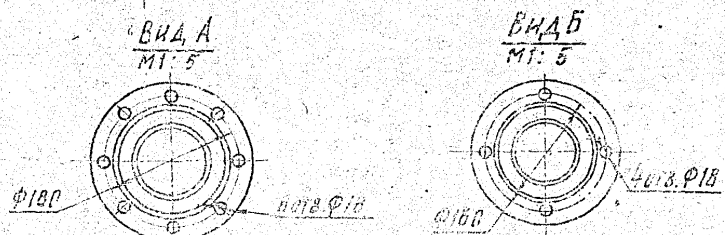
Серия 5-1

Выпуск 5-1

A24B 042.010 СБ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОВ;
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.



A24B 042.010 СБ

ТРУБОПРОВОД		АНТ. МАССА	50,8	10
КОНСТРУКТОР		САХАРОВ		
ПРОЕКТОР		САХАРОВ		
ИНЖЕНЕР		САХАРОВ		
МАШИНИСТ		САХАРОВ		
РАБОТНИК		САХАРОВ		
ОТДЕЛ		САХАРОВ		
ФАБРИКА		САХАРОВ		

ИЗБ. НЕ ПОД. ПОД. ПЛАТА

СЕРИЯ 5: 503-10

ИЗБ. НЕ ПОД. ПОД. ПЛАТА

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КОМПЛЕМЕНТАРИЙ		
A3		A24B 042.010 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B 042.006	ТРУБА 108×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=30-0,52	1	0,22 кг
Б4	2	A24B 042.007	ТРУБА 108×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=852-2,5	1	5,18 кг
Б4	3	A24B 042.008	ТРУБА 108×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=415-1,55	1	3,03 кг
Б4	4	A24B 042.009	ТРУБА 108×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	1	0,34 кг
Б4	5	A24B 042.011	ТРУБА 108×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=777-2,0	1	4,62 кг

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	6	A24B 0-2.012	ТРУБА 89×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	1	0,26 кг
Б4	7	A24B 0-2.013	ТРУБА 89×2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=310-0,4	2	2,2 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8		ЗАПЕЧАТКА 108×4 ГОСТ 17379-83	1	
	9		УГОЛА 50° 89×2,5 ГОСТ 17375-85	4	
	10		ТРОЙНИК 108×4-89×4 ГОСТ 17376-85	3	
	11		ФЛАНЕЦ 1-80-15 ГОСТ 12820-80	3	
	12		ФЛАНЕЦ 1-100-15 ГОСТ 12820-80	1	
			ПРОУИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	13		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20×1,5-50 ЗКУ-45-70	1	

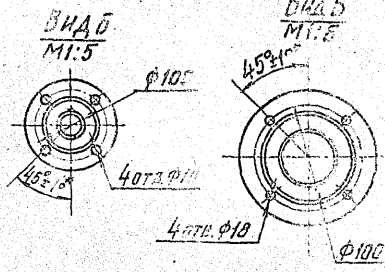
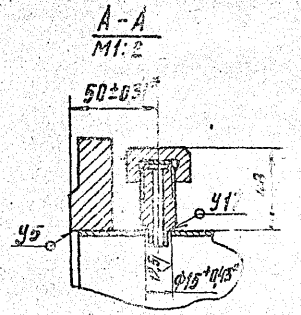
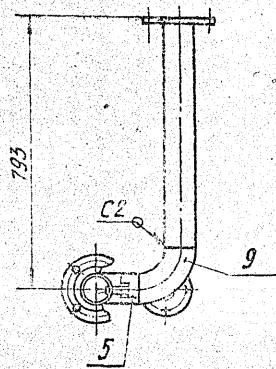
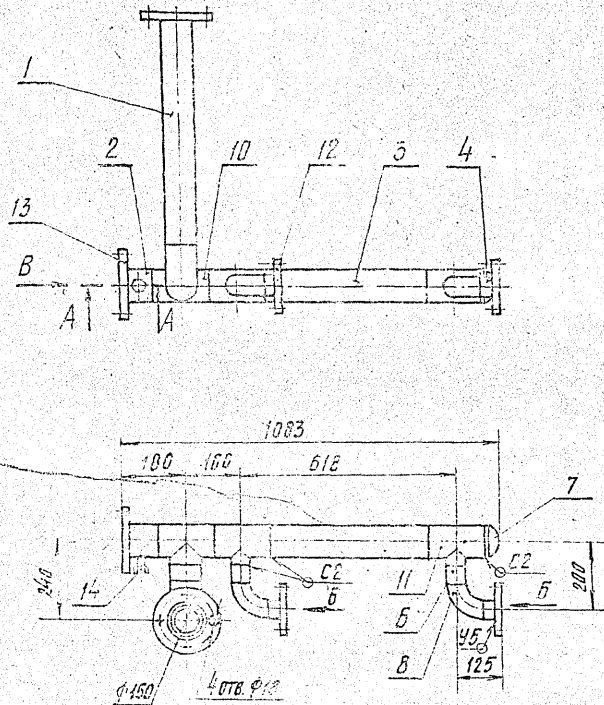
A24B 042.010

ТРУБОПРОВОД
АНТ. МАССА 50,8
КОНСТРУКТОР САХАРОВ
ПРОЕКТОР САХАРОВ
ИНЖЕНЕР САХАРОВ
МАШИНИСТ САХАРОВ
РАБОТНИК САХАРОВ
ОТДЕЛ САХАРОВ
ФАБРИКА САХАРОВ

A24B 042.010

ИЗБ. НЕ ПОД. ПОД. ПЛАТА

A24B 042.020CB



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ *
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 042.020 CB

И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ
И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ	И. АИСТ

ТРУБОПРОВОД		Лист	Масса	Упаковка
И	Ж	1-10		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		ФОРМА		

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
43	A24B 042.020 CB	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 A24B 042.016	Труба 89x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=670-2,0	1	3,96 кг
64	2 A24B 042.017	Труба 89x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=97-0,67	1	0,58 кг
64	3 A24B 042.018	Труба 89x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=458-1,55	1	2,72 кг
64	4 A24B 042.019	Труба 57x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=47-0,62	2	0,10 кг
64	5 A24B 042.021	Труба 89x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=50-0,62	1	0,5 кг
		A24B 042.020		
		Трубопровод		
		Лист 1	Лист 2	
		И. АИСТ	САНТЕХПРОЕКТ	
		И. АИСТ	г. Москва	
		И. АИСТ	ФОРМАТ А4	
		И. АИСТ	Копировал Кузьбакина	

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	6 A24B 042.022	Труба 57x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=65-0,74	1	0,18 кг
		Стандартные изделия		
7		Заглушка Ø89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
8		Отвод 90° Ø89x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
9		Отвод 90° Ø57x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
10		Тройник Ø89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
11		Тройник Ø89x3,5-57x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
12		Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	2	
13		Фланец 1-60-16 ГОСТ 12820-80	2	
		Прочие изделия		
14		Установка штуцера М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	
		A24B 042.020		
		Лист 1	Лист 2	
		И. АИСТ	САНТЕХПРОЕКТ	
		И. АИСТ	г. Москва	
		И. АИСТ	ФОРМАТ А4	
		И. АИСТ	Копировал Кузьбакина	

Выпуск 5-1

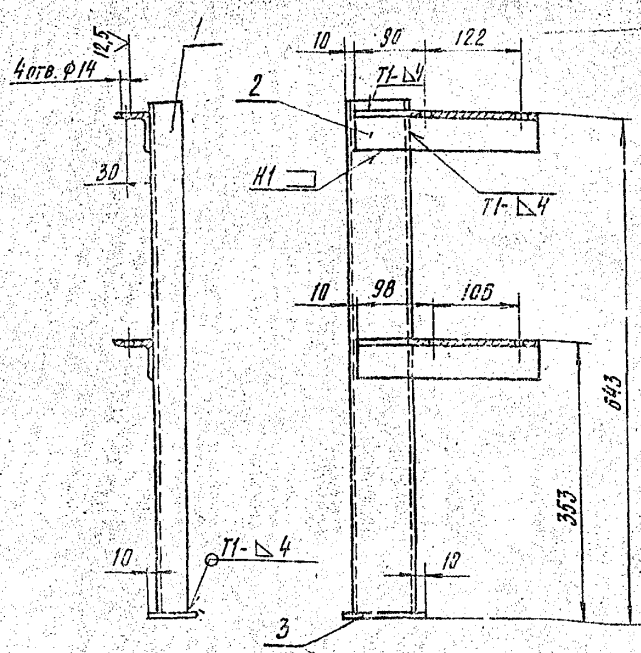
Серия С. 903-10

И. АИСТ

A24B 042.020

Лист 2

А24В 042.030 СБ



- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

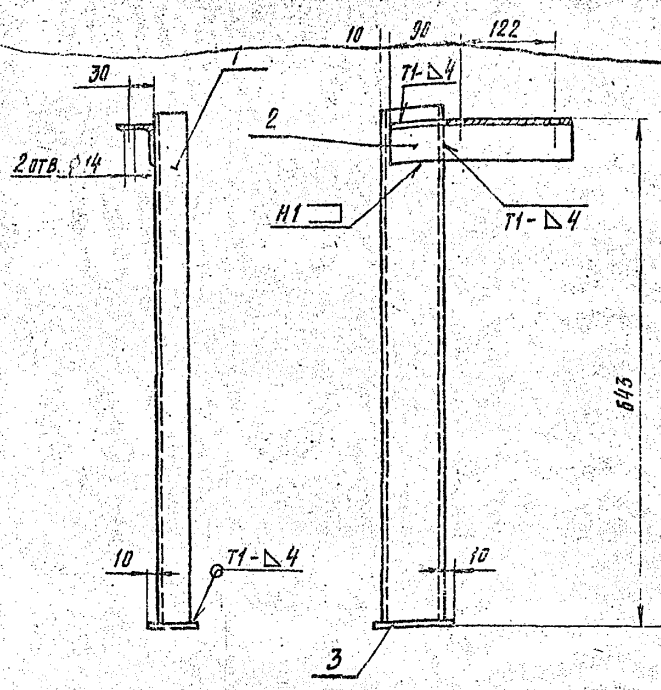
А24В 042.030 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	8,6	1,5
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

А24В 042.040 СБ



- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А24В 042.040 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	5,7	1,5
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

Выпуск 5-1

Серия 5.003-10

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
44	А24В 042.030 СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
64	1 А24В 042.025	Стойка Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=650-2,0	1 4,58 кг
64	2 А24В 042.026	Уголок Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-85 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=240-1,15	2 0,9 кг
64	3 А24В 042.027	Основание Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79 60-074 x 100-0,07	1 0,23 кг

А24В 042.030

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	8,6	1,5
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

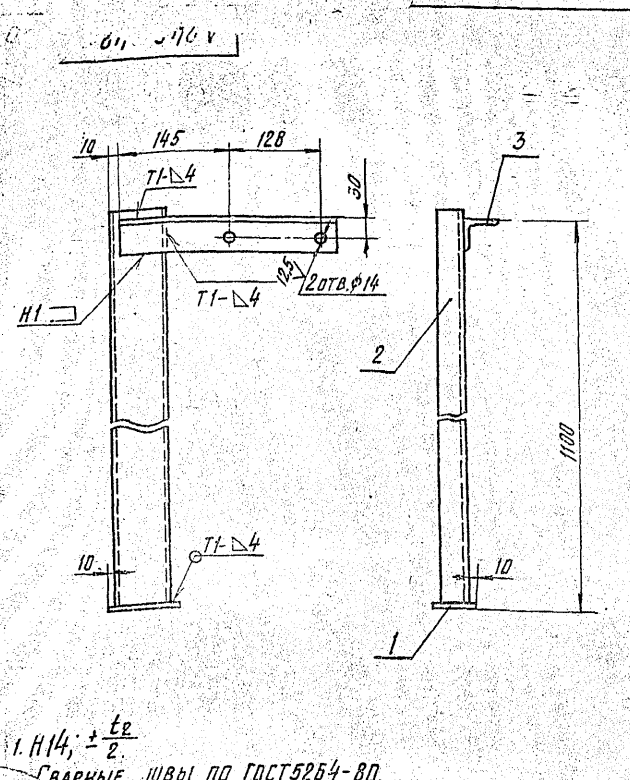
Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
44	А24В 042.040 СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
64	1 А24В 042.025	Стойка Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=650-2,0	1 4,58 кг
64	2 А24В 042.026	Уголок Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-85 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=240-1,15	1 0,9 кг
64	3 А24В 042.027	Основание Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79 60-074 x 100-0,07	1 0,23 кг

А24В 042.040

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	5,7	1,5
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

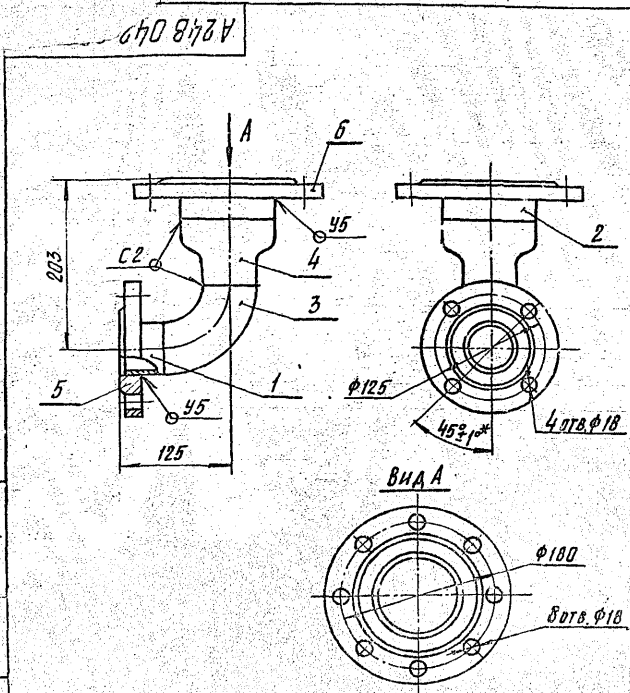


1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.

A24B 042.050 СБ		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	9,15	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. Москва		
Копировал Кульбакина		
ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A24B 042.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 042.027	ОСНОВАНИЕ		
			ЛИСТ 5.50 ГОСТ 19903-74		
			ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79		
			60-074x100-0,87	1	0,23 кг
B4	2	A24B 042.031	СТОЙКА		
			ШВЕЛЕР В-ГОСТ 8240-72		
			ВСТ. 3-Г ГОСТ 5355-79		
			L=1105-2,6	1	7,79 кг
B4	3	A24B 042.032	УГОЛОК		
			УГОЛОК 50x50x5-5 ГОСТ 8085-80		
			ВСТ. 3-Г ГОСТ 5355-79		
			L=300-1,3	1	1,13 кг

A24B 042.050		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	9,15	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. Москва		
Копировал Кульбакина		
ФОРМАТ А4		



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННОГО ЗНАКОМ*
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

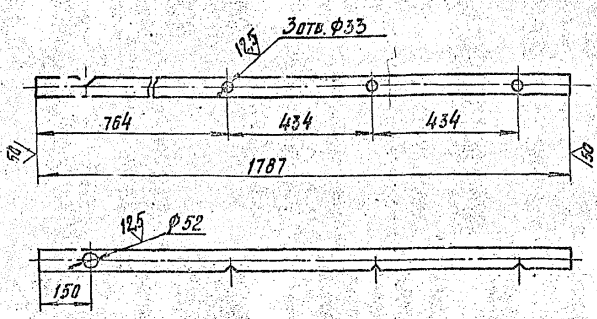
A24B 042.060 СБ		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	9,2	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. Москва		
Копировал Кульбакина		
ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A24B 042.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 042.019	ТРУБА		
			ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76		
			Д ГОСТ 10705-80		
			L=47-0,62	1	0,16 кг
B4	2	A24B 042.035	ТРУБА		
			ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76		
			Д ГОСТ 10705-80		
			L=45-0,87	1	0,33 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3		ОТВОД 90° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	1	
	4		ПЕРЕХОД К 108x4-57x3		
			ГОСТ 17378-83	1	
	5		ФЛАНЕЦ 1-50-16		
			ГОСТ 12820-80	1	
	6		ФЛАНЕЦ 1-100-16		
			ГОСТ 12820-80	1	

A24B 042.060		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	9,2	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. Москва		
Копировал Кульбакина		
ФОРМАТ А4		

A248 039.004

(V)



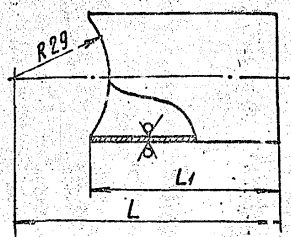
Неуказанные предельные отклонения размеров Н/Ч: $\pm \frac{t_2}{2}$

A248 039.004

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК	ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК
ТРУБА							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
ТРУБА							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
Д ГОСТ 10705-80							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА							ФОРМАТ А4						

A248 039.005

(V)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	L	L1		
A248 039.005	80	57	ТРУБА 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	0,1
-01	552	539	ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	2,1
-02	75	62		0,19

Неуказанные предельные отклонения размеров Н/Ч: $\pm \frac{t_2}{2}$

A248 039.005

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК	ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК
ПАТРУБОК							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
ПАТРУБОК							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
СМ. ТАБЛ.							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА							ФОРМАТ А4						

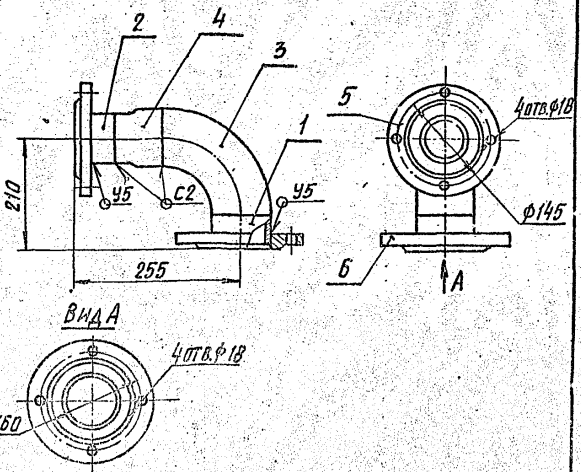
Серия 5.903-10 выпуск 5-1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			A248 042.070 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		A248 042.037	Труба Труба 89x2,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L=97-0,87	1	0,58 кг
B4	2		A248 042.039	Труба Труба 76x2,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L=57-0,74	1	0,29 кг
				Стандартные изделия		
		3		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К 89x3,5-76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
		5		Фланец 1-55-15 ГОСТ 12020-80	1	
		6		Фланец 1-80-15 ГОСТ 12020-80	1	

A248 042.070

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК	ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА							ФОРМАТ А4						

A248 042.070 СБ

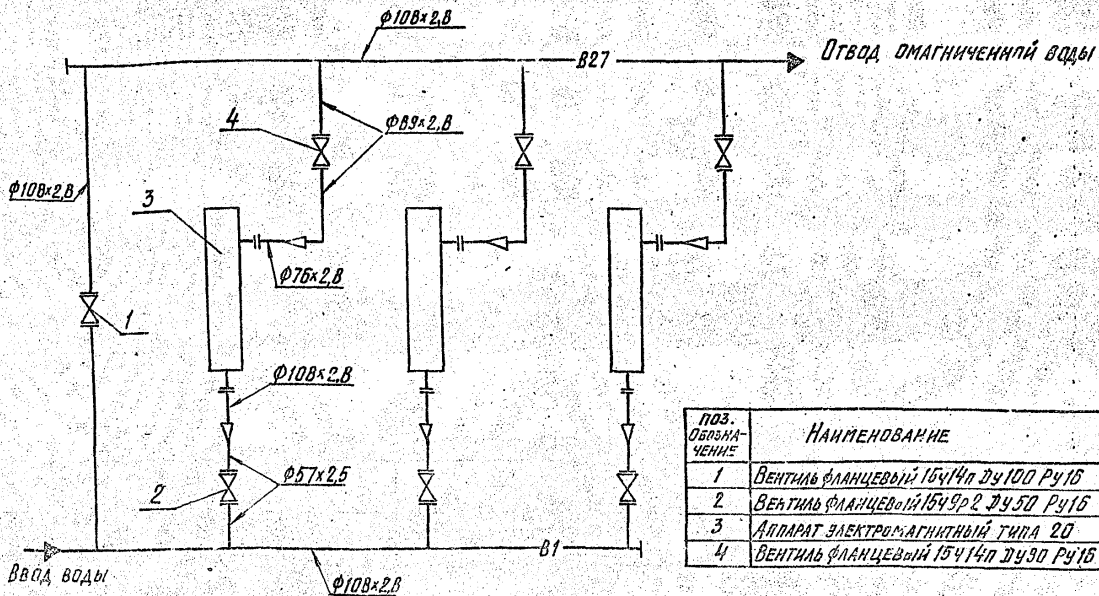


1. Размеры для справок, кроме указанных знаков.*
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

A248 042.070 СБ

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК	ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. БЕЛЫНСКАЯ	ПРОВ. КРУДИНКА	ЧЕК. ГР. КРУДИНКА	И. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	И. КОНТР. РУБИНСКИЙ	УТВ. СЛУЧАК
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
Трубопровод							АНТ. МАССА ЧИСЛЫ						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА							ФОРМАТ А4						

A24B 043.000



ПОР. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду100 Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16	3	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 20	3	
4	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду90 Ру16	3	

A24B 043.000 СТ

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА

САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

5-1

СЕРИЯ 5-903-10

ИЗДАНИЕ ИМЕНА ИЛИ ПОДП. И ДАТА

КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		A24B 043.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A24B 043.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4		A24B 036.000 Д	УЗЛЫ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ВАРИАНТЫ		
A4	1	A24B 042.040	ОПРА	1	
A4	2	A24B 042.050	ОПРА	3	
A4	3	A24B 042.060	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	4	A24B 042.070	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	5	A24B 043.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6	A24B 043.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7	A24B 043.030	ОПРА	1	
			ДЕТАЛИ		
B4	8	A24B 043.001	ПРОКЛАДКА		
			ПАРОНИТ ПОН2		
			ГОСТ 481-80		
			φ59×0,74×φ102-0,87	6	0,02 кг
B4	9	A24B 043.002	ПРОКЛАДКА		
			ПАРОНИТ ПОН2		
			ГОСТ 481-80		
			φ78×0,74×φ122-1,0	3	0,03 кг
B4	10	A24B 043.003	ПРОКЛАДКА		
			ПАРОНИТ ПОН2		
			ГОСТ 481-80		
			φ91×0,87×φ133-1,0	6	0,03 кг

A24B 043.000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

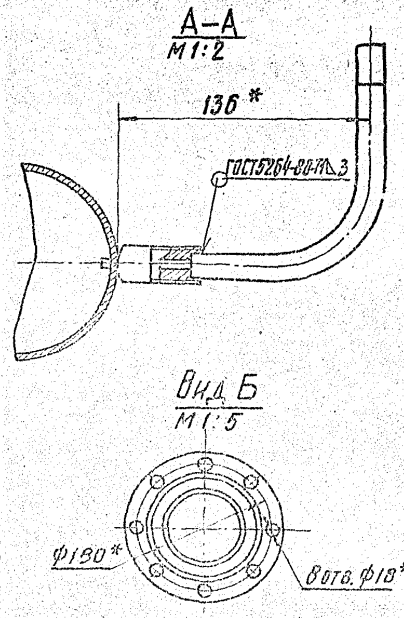
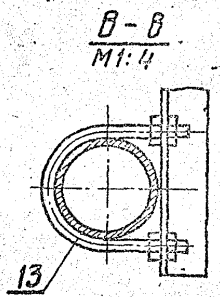
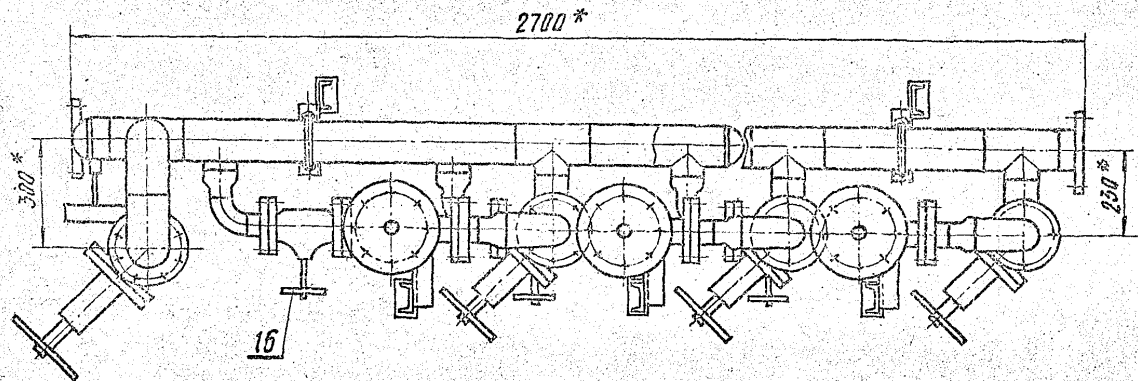
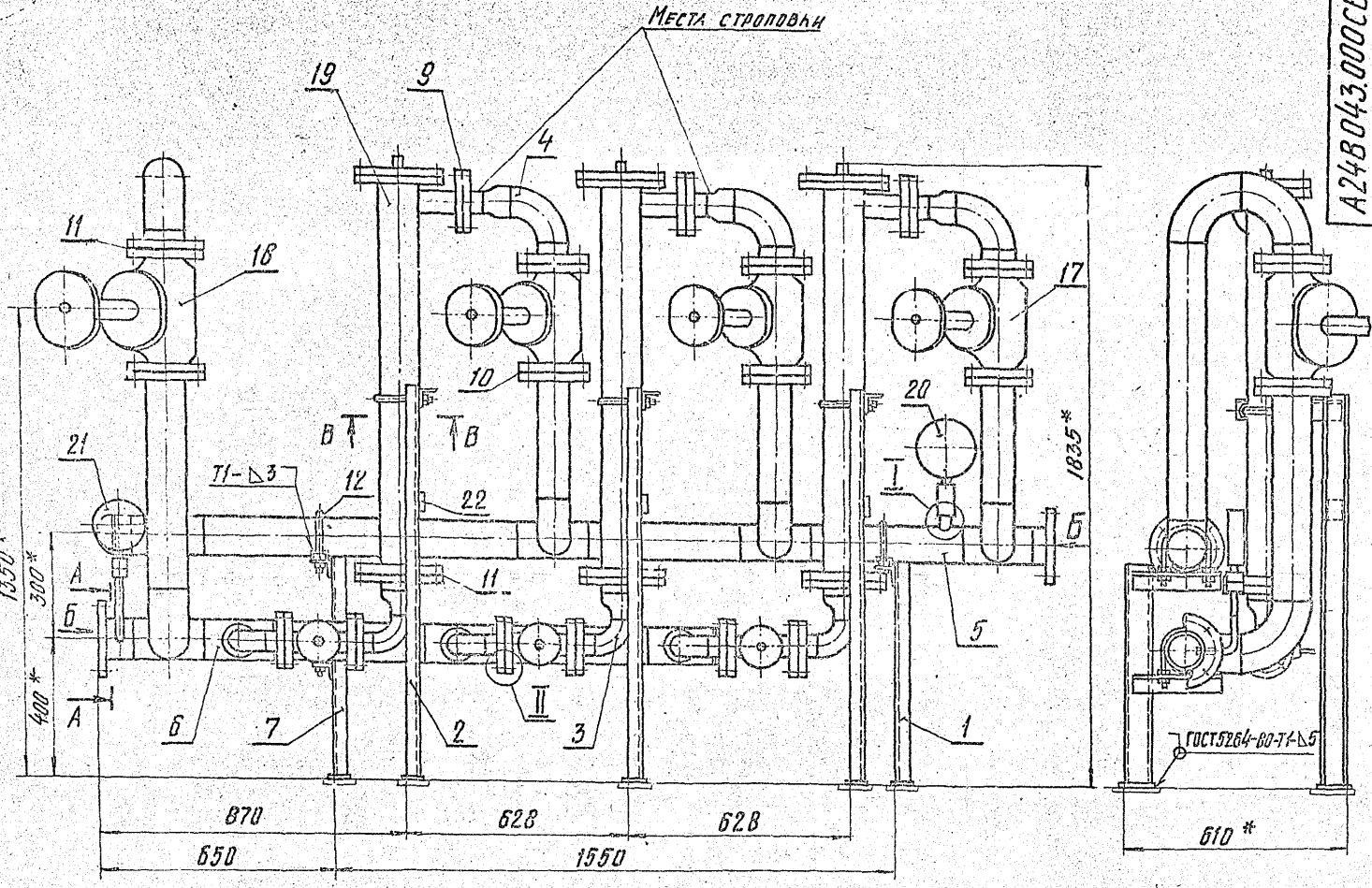
ИЗДАНИЕ ИМЕНА ИЛИ ПОДП. И ДАТА

КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11	A24B 043.004	ПРОКЛАДКА		
			ПАРОНИТ ПОН2		
			ГОСТ 481-80		
			φ110×0,87×φ158-1,0	5	0,04 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12		ОП52-108ГОСТ14911-82	3	
	13		ОП52-114ГОСТ14911-82	3	
	14		БОЛТМ16x75,36ГОСТ7198-70	100	
	15		ГайкаМ16,4ГОСТ5915-70	100	
	16		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
			1549р2 Ду100 Ру16		
			ГОСТ 18722-73	3	
	17		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
			15414п Ду80 Ру16		
			ГОСТ 18722-73	3	
	18		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
			15414п Ду100 Ру16		
			ГОСТ 18722-73	1	
			ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19		АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 20	3	Собрано польской электрофирмой
	20		УСТАНОВКА Г-16-80		Число 2-30 МК 2 ЖЕР
			МАНОМЕТРА МТП100x10		
			ТК4-3135-70	1	
	21		УСТАНОВКА В-16-80		
			МАНОМЕТРА МТП150-10		
			ТК4-3137-70	1	
	22		ДИМПАТИТЕЛЬ СЛЕЖИВАЮЩИЙ В-8	3	

A24B 043.000

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

А24В043.000СБ



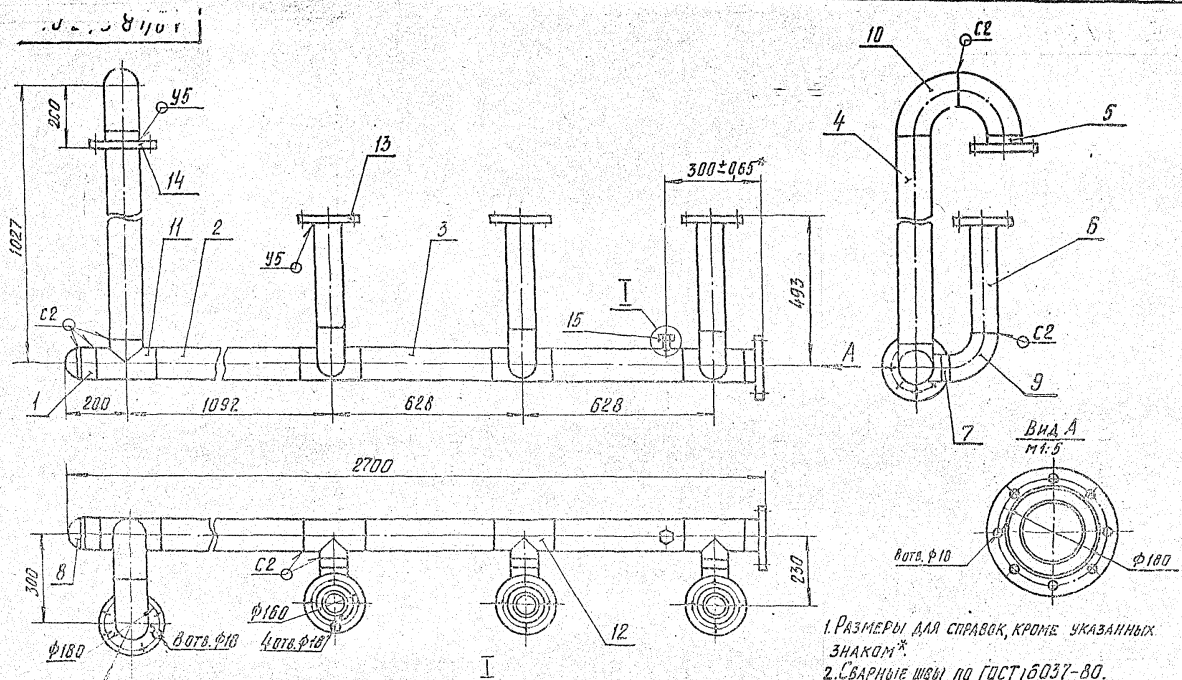
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{+2}{-2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРОМЕ ШРОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 22 ПРОИЗВОДИТЬ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

ИЗДАНИЕ ПРОДЛЖИМ		ПОДП. ДИРА	А24В 043.000 СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ 1 (ИЗ 10)
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ПРОБ. КРУПНИК	И	577			
РУК. ГР. КРУПНИК	Л. СРЕЦ. ВАЙНБЕРГ	С. С. С.	ГосСтрой СССР		
Л. СРЕЦ. ВАЙНБЕРГ	И. КОНОПЕ. Рубинская	С. С. С.	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. СПИВАК	УТВ. СПИВАК	С. С. С.	ФОРМАТ А2		

ВОЛГЕСК 5-1

СЕРИЯ 5.903-10

ИЗДАНИЕ ПРОДЛЖИМ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ, КРОМЕ УКАЗАННЫХ
ЗНАКОМ *
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 043.010 СБ			
Трубопровод			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
САИТЕХПРОЕКТ			
Копировала Кольбакина			

Выпуск 5-1

Серия 5.905.10

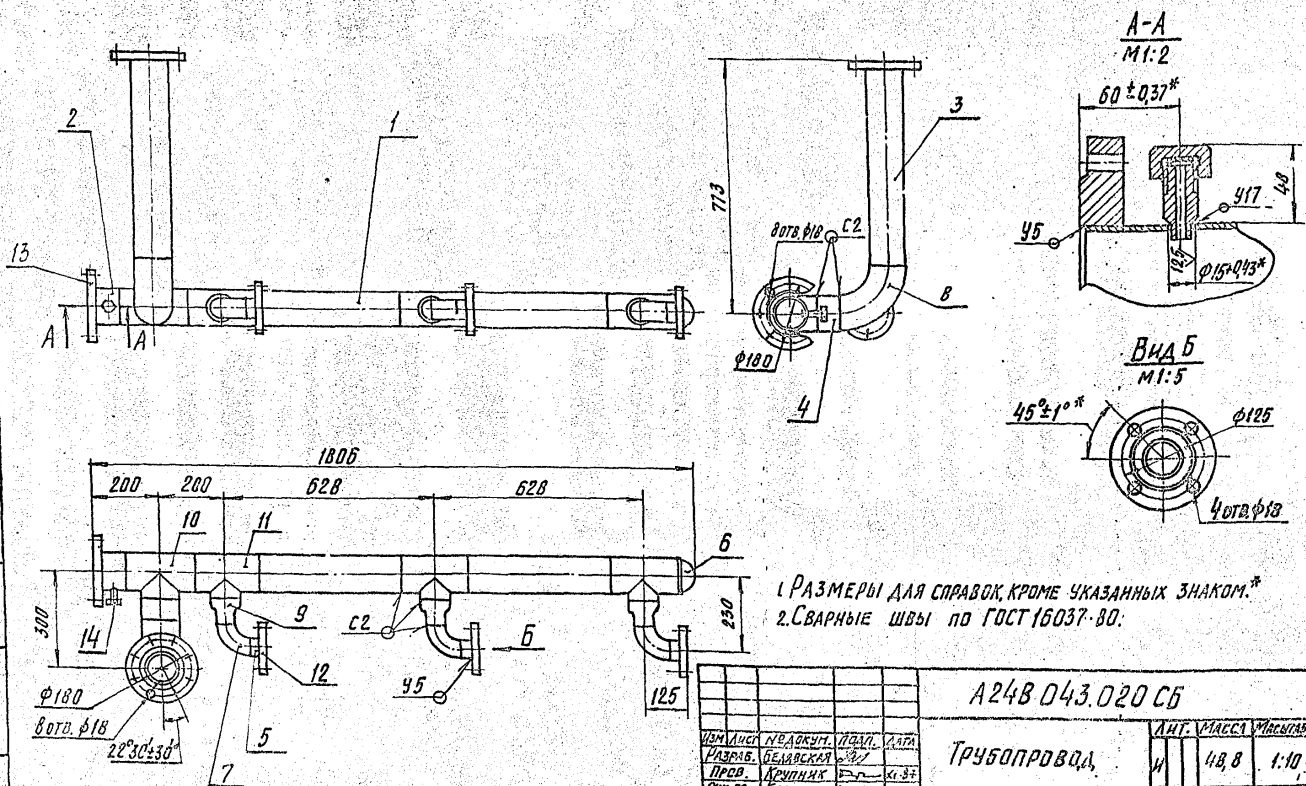
ИЗМ. ИСП. ДОК. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
A24B 043.010 СБ			
Трубопровод			
САИТЕХПРОЕКТ			
Копировала Кольбакина			

ИЗМ. ИСП. ДОК. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
A24B 043.010 СБ			
Трубопровод			
САИТЕХПРОЕКТ			
Копировала Кольбакина			

A24B043.020



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.*
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 043.020 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ВРЕМЯ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛВЕСКАЯ				1	18,8	1:10
ПРОБ.	КРУПНИК						
УТВ.	БРИГАД						

Трубопровод

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА ПИЩ. КАРТА

Выпуск 5-1
 Серия 5.005-10

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			A24B 043.020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		A24B 043.015	Труба		
				Труба 108×2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=428-1,55	2	3,1 кг
Б4	2		A24B 043.023	Труба		
				Труба 108×2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=97-0,87	1	0,7 кг
Б4	3		A24B 043.024	Труба		
				Труба 108×2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=620-1,75	1	4,5 кг
Б4	4		A24B 043.025	Труба		
				Труба 108×2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=70-0,74	1	0,51 кг
Б4	5		A24B 043.026	Труба		
				Труба 57×2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	3	0,16 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Заглушка 108×4 ГОСТ 17379-83	1	
		7		Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	3	
		8		Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	1	
		9		Переход К 89×3,5-57×3 ГОСТ 17378-83	3	
		10		Тройник 108×4 ГОСТ 17376-83	1	
		11		Тройник 108×4-89×4 ГОСТ 17376-83	3	
		12		Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	3	
		13		Фланец 1-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		14		Установка штупера М20×1,5-50 ЗКУ-45-10	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ВРЕМЯ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛВЕСКАЯ				1	18,8	1:10
ПРОБ.	КРУПНИК						
УТВ.	БРИГАД						

A24B 043.020

Трубопровод

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДА ПИЩ. КАРТА

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ВРЕМЯ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛВЕСКАЯ				1	18,8	1:10
ПРОБ.	КРУПНИК						
УТВ.	БРИГАД						

A24B 043.020

Трубопровод

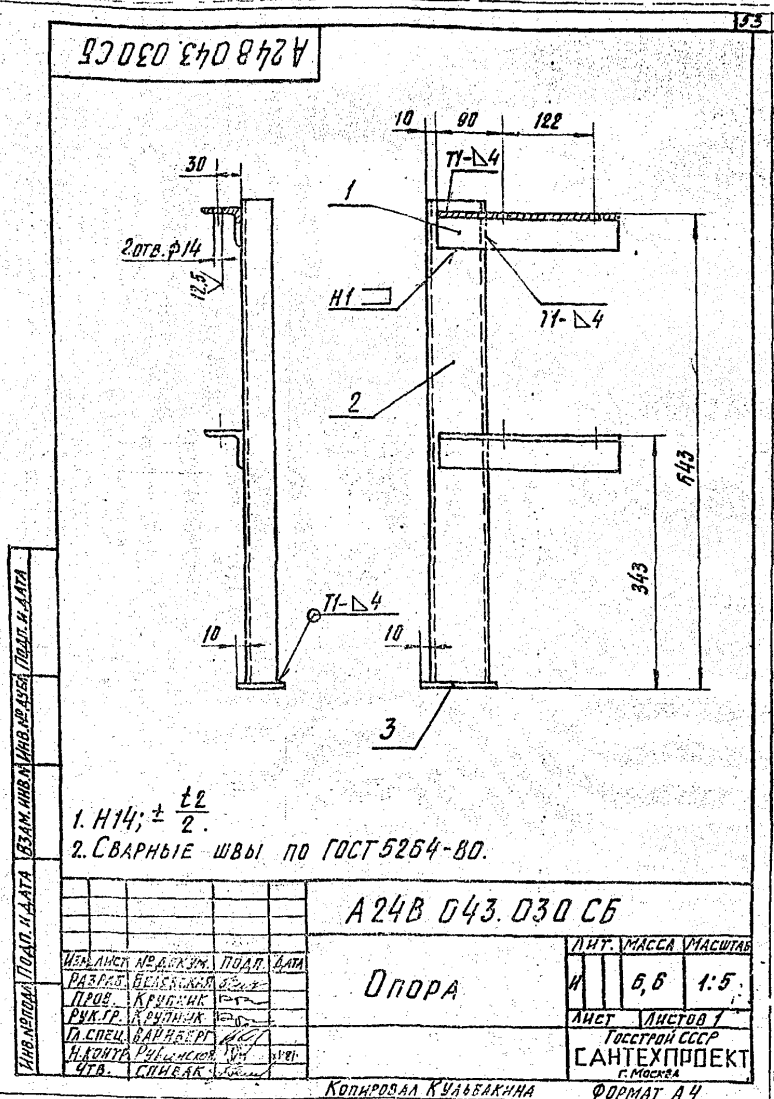
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

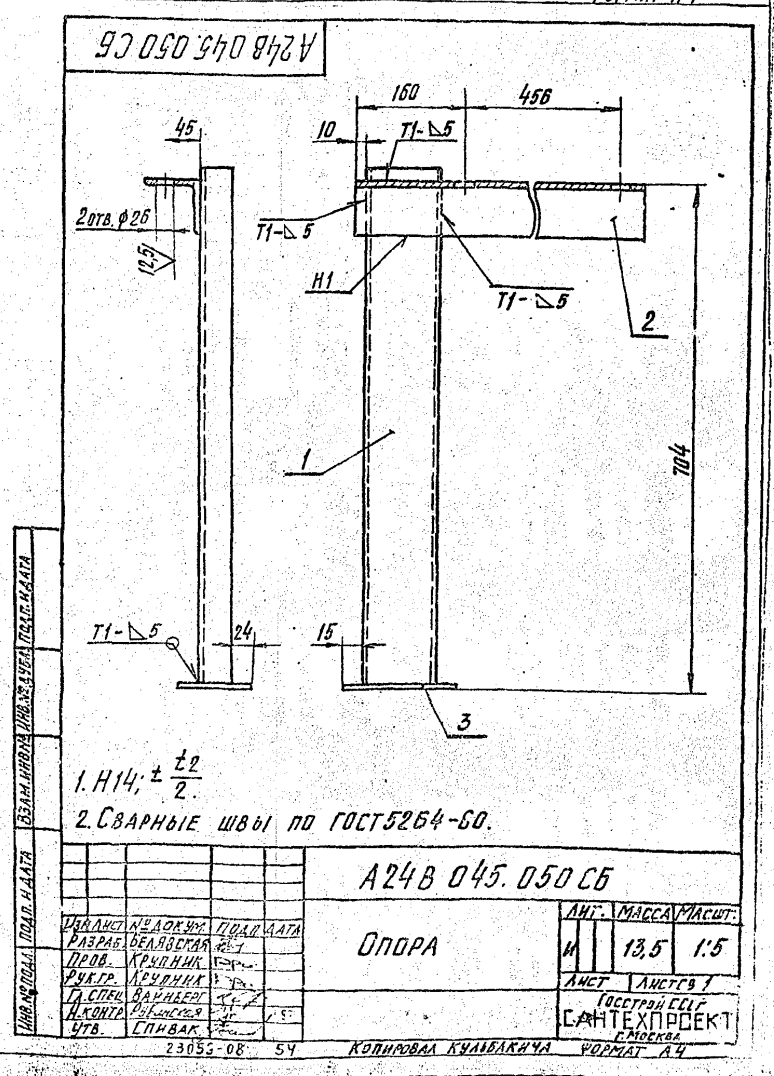
ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		А24В 043. 030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	А24В 043. 029	УГОЛОК 50x50x5-Н-ГОСТ8509-83 УГОЛОК В Ст.3-Г-ГОСТ535-79 L=240-1,15	2	0,9 кг
Б4	2	А24В 043. 031	СТОЙКА ШВЕЛЕР 8-ГОСТ8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ535-79 L=650-2,0	1	4,58 кг
Б4	3	А24В 043. 032	ОСНОВАНИЕ Лист Б5,0 ГОСТ18903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-79 50-074x100-087	1	0,23 кг

А24В 043. 030		Лист	Лист	Листов
ОПОРА		И	И	И
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

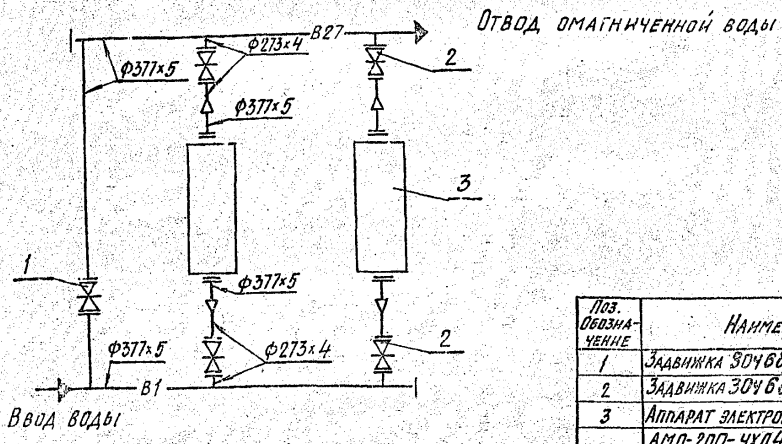


ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		А24В 045. 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	А24В 045. 027	СТОЙКА ШВЕЛЕР 12-ГОСТ8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ535-79 L=710-2,0	1	7,4 кг
Б4	2	А24В 045. 028	УГОЛОК 75x75x7-Н-ГОСТ8509-83 УГОЛОК В Ст.3-Г-ГОСТ535-79 L=650-2,0	1	5,2 кг
Б4	3	А24В 045. 029	ОСНОВАНИЕ Лист Б5,0 ГОСТ18903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-79 100-087x150-1,0	1	0,7 кг

А24В 045. 050		Лист	Лист	Листов
ОПОРА		И	И	И
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		



A24B 044.000 CT



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Задвижка 30ч ббр; Ду 350; Ру 10	1	
2	Задвижка 30ч ббр; Ду 250; Ру 10	4	
3	Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4	2	

A24B 044.000 CT

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-400	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩИЙ	ПОДП.	18.87	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	1	-	-
ПРОБ.	КРИЛИК	ПОДП.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РИС. ГР.	КРИЛИК	ПОДП.			1	1	1
П. СПЕЦ.	ВАШИНСКАЯ	ПОДП.			САНТЕХПРОЕКТ	С ЧЕРТЕЖА	
П. КОНТР.	САВЫНСКАЯ	ПОДП.			ФОРМАТ А3		
УТВ.	СНОВАК	ПОДП.					

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

СЕРИЯ 5.903-10

ВЫПУСК 5-1

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		A24B 044.000 CB	Сборочный чертеж		
A3		A24B 044.000 CT	Технологическая схема		
A4		A24B 036.000 Д	Блоки магнитных аппаратов		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ</u>		
A4	1	A24B 044.010	Трубопровод	1	
A4	2	A24B 044.020	Трубопровод	1	
A4	3	A24B 044.030	Патрубок	2	
A4	4	A24B 044.040	Патрубок	2	
A4	5	A24B 044.050	Опора	1	
A4	6	A24B 044.060	Опора	1	
A4	7	A24B 044.070	Опора	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	8	A24B 044.001	Прокладка #320-14 №273+1,3 ПАРЯНИТ ПОН2 ГОСТ 481-80	8	0,33 кг
B4	9	A24B 044.002	Прокладка #430-1,55 №377+1,4 ПАРЯНИТ ПОН2 ГОСТ 481-80	6	0,57 кг

A24B 044.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-400	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩИЙ	ПОДП.			1	-	-
ПРОБ.	КРИЛИК	ПОДП.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РИС. ГР.	КРИЛИК	ПОДП.			1	1	1
П. СПЕЦ.	ВАШИНСКАЯ	ПОДП.			САНТЕХПРОЕКТ	С ЧЕРТЕЖА	
П. КОНТР.	САВЫНСКАЯ	ПОДП.			ФОРМАТ А4		
УТВ.	СНОВАК	ПОДП.					

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10		болт М12x35,35 ГОСТ 7798-70	8	
	11		болт М20x80,35 ГОСТ 7798-70	128	
	12		болт М24x100,35 ГОСТ 7798-70	64	
	13		гайка М12,4 ГОСТ5915-70	8	
	14		гайка М20,4 ГОСТ5915-70	128	
	15		гайка М24,4 ГОСТ5915-70	64	
	16		опб2-371 ГОСТ14911-82	3	
	17		задвижка Ду 250 30ч ббр Ру10 ГОСТ6437-75	4	
	18		задвижка Ду 350 30ч ббр Ру10 ГОСТ 6437-75	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19		аппарат для магнитной обработки воды АМО-200 УХЛ4	2	Удобнее склеивать заводские заготовки
	20		установка F-16-80 манометра МТП 160x10		
	21		TK4-3136-70 установка В-15-80 манометра МТП 160x10	1	
	22		TK4-3137-70 визуальный счетчик ВСА-Б	1	

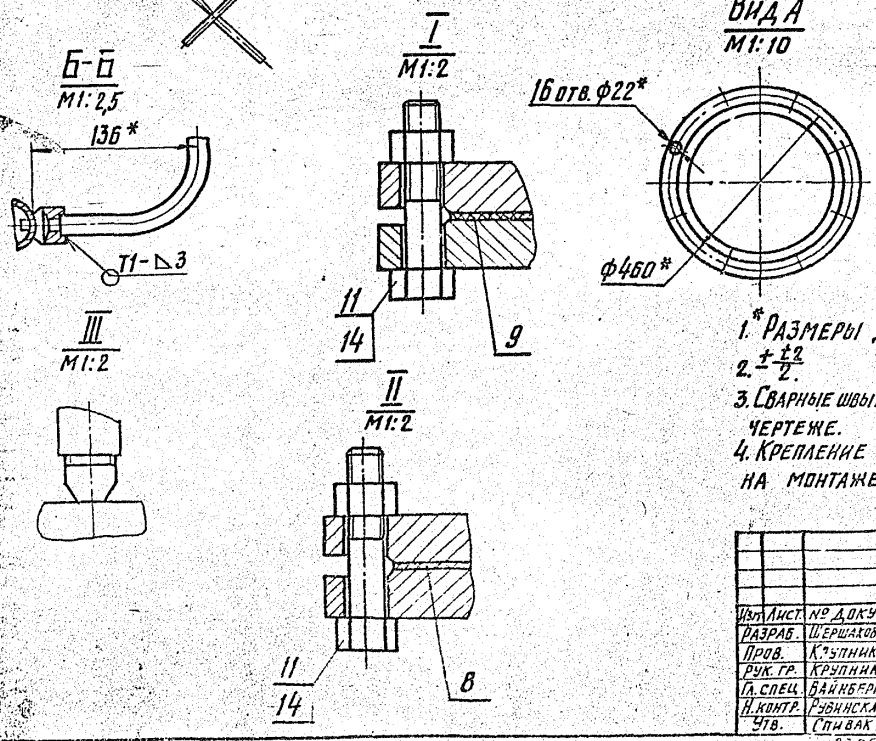
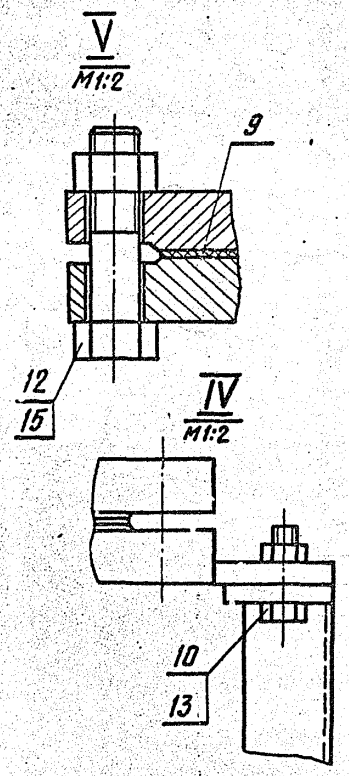
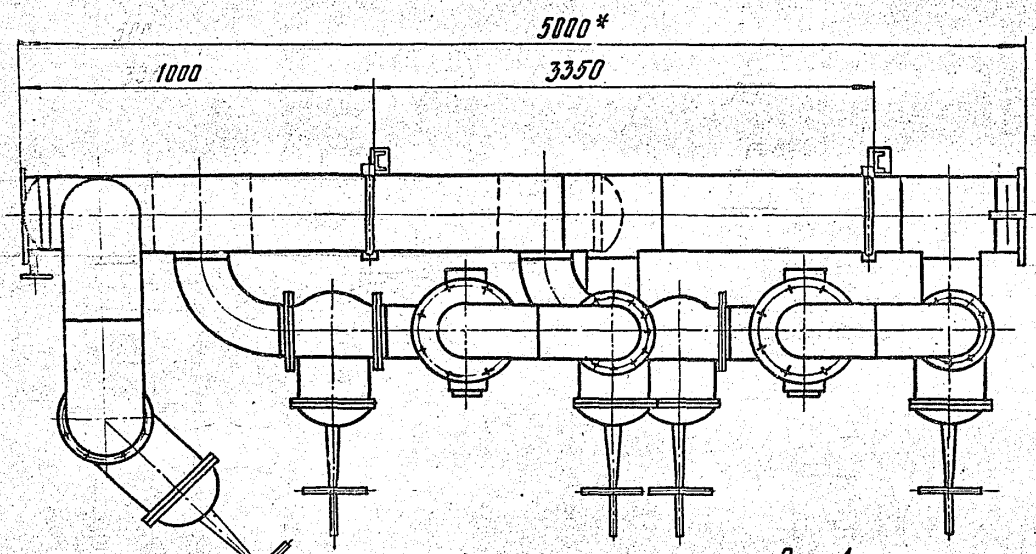
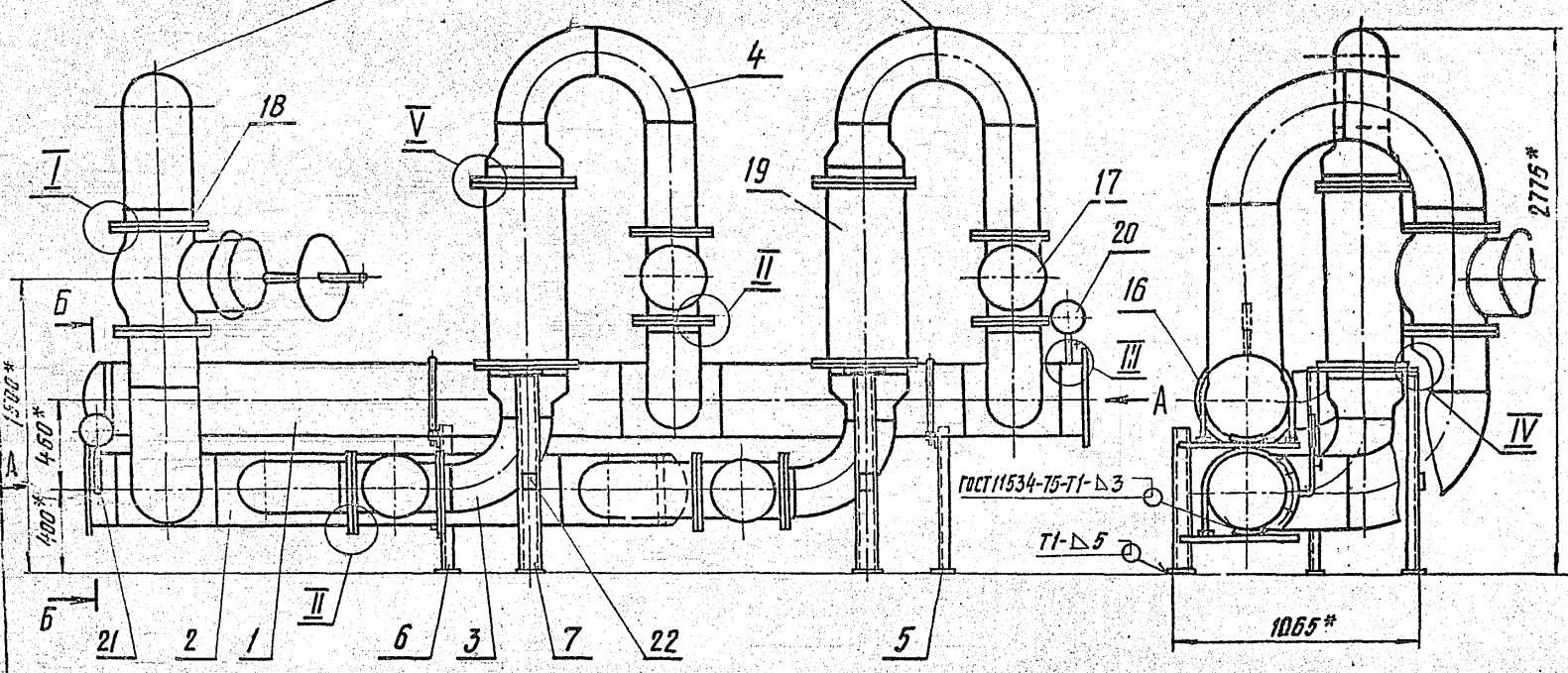
A24B 044.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-400	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩИЙ	ПОДП.	23.05.08		55	-	-
ПРОБ.	КРИЛИК	ПОДП.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	2
РИС. ГР.	КРИЛИК	ПОДП.			1	1	1
П. СПЕЦ.	ВАШИНСКАЯ	ПОДП.			САНТЕХПРОЕКТ	С ЧЕРТЕЖА	
П. КОНТР.	САВЫНСКАЯ	ПОДП.			ФОРМАТ А4		
УТВ.	СНОВАК	ПОДП.					

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

A248044.000 СБ

МЕСТА СТРОПОВКИ

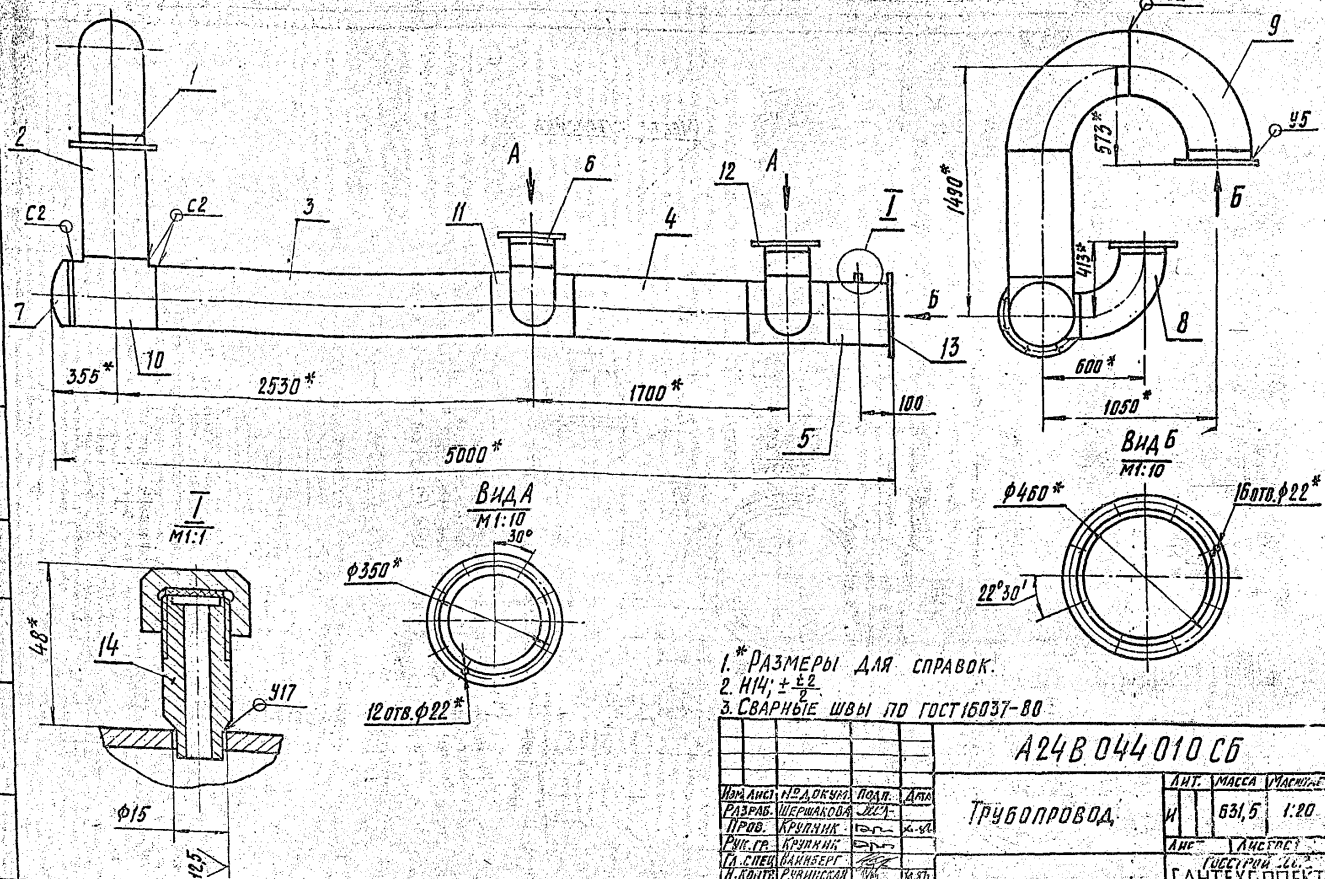


- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{0.2}{0}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 22 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

				A248044.000 СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ЛСТР.	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-400		ЛИС.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ЛИС.	ВЛ	ВЛ			И	3318	1:20
ПРОВ.	К.ЗЫЛИНИК				АНСТ ГИИСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ С.ИВЕРКА ФОРМАТ А2				
РУК. ГР.	БАЙНБЕРГ								
ГЛАВ. СПЕЦ.	РУВИНСКАЯ								
Н.КОНТР.	СПИВАК								
УТВ.									
				23056-00	56	КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКЧИНА			

ВЫПУСК 5-1
СЕРИЯ 03-10

А24В044



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЧ: ± 0,2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А24В.044.010 СБ		ЛИСТ	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
Трубопровод		И	631,5	1,20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		САНТЕХПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

Выпуск 5-1

Серия 5.903-10

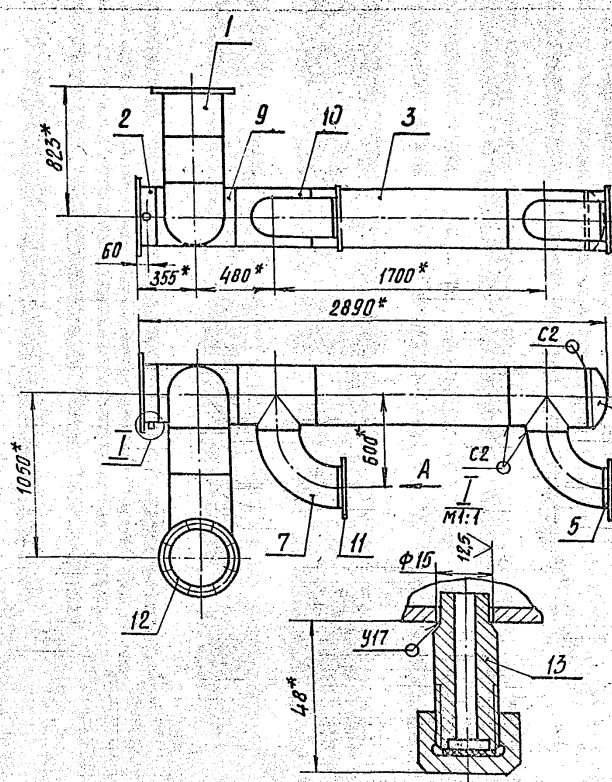
ИВМ ЛИСИ Н.С. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА ЛЮД.
 ПРОВ. КРИВНИК ИВ.
 РИС. ГР. КРИВНИК ИВ.
 П. КОПТЕВ РЫБИЦКАЯ ИВ.
 УТВ. СЛУВЯК В.В.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			А24В044.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А24В044.005	ТРУБА; L=45-0,62 377x5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	2,31 кг
Б4	2		А24В044.006	ТРУБА; L=740-2 377x5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	33,9 кг
Б4	3		А24В044.007	ТРУБА; L=2053-1,75 377x5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	94,0 кг
Б4	4		А24В044.008	ТРУБА; L=1220-2,6 377x5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	55,9 кг
Б4	5		А24В044.009	ТРУБА; L=172-1 377x5 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	1	7,8 кг
Б4	6		А24В044.011	ТРУБА; L=35-0,62 273x4 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д ГОСТ 10705-80	2	0,92 кг
			А24В044.010			
			Трубопровод			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		
				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			7	ЗАГЛУШКА 377x9 ГОСТ 11379-83	1	
			8	ОТВОД 90° 273x7 ГОСТ 11375-83	2	
			9	ОТВОД 90° 377x10 ГОСТ 11375-83	2	
			10	ТРОЙНИК 377x9 ГОСТ 11375-83	1	
			11	ТРОЙНИК 377x9-273x9 ГОСТ 11375-83	2	
			12	ФЛАНЕЦ 1-250-10 ГОСТ 12820-80	2	
			13	ФЛАНЕЦ 1-350-10 ГОСТ 12820-80	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			14	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	
			А24В044.010			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		
				ФОРМАТ А4		

ИВМ ЛИСИ Н.С. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА ЛЮД.
 ПРОВ. КРИВНИК ИВ.
 РИС. ГР. КРИВНИК ИВ.
 П. КОПТЕВ РЫБИЦКАЯ ИВ.
 УТВ. СЛУВЯК В.В.

А24В044.020 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Н14, ± $\frac{1}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

				А24В044.020 СБ			
				Трубопровод			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	РАСЧЕТ
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	И	439,0	1:20
ПРОВ.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
РИС. ГР.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
ТЛ. СПЕЦ.	БАЙНБЕРГ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
УТВ.	СЛЫВАК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А3	

СЭД: 5.003.10 ВЫПУСК 3-1

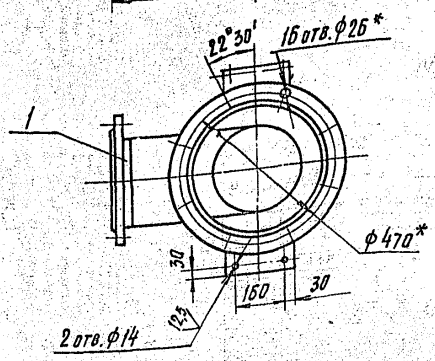
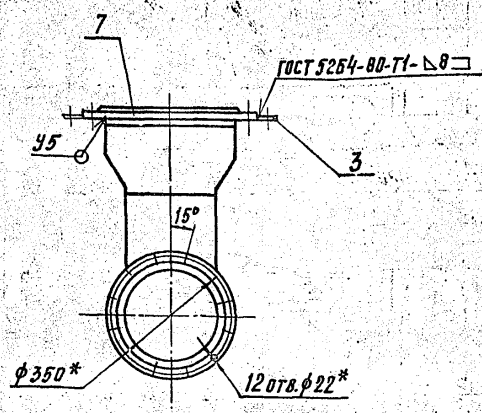
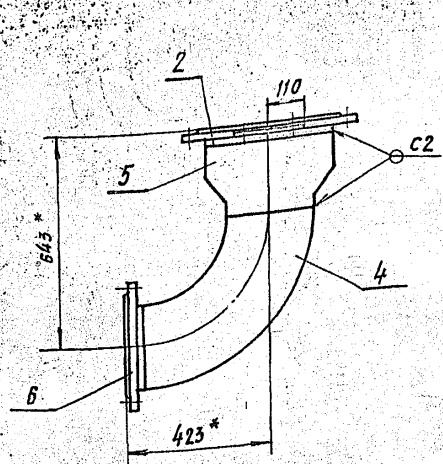
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А24В044.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А24В044.014	ТРУБА; L=295-1,3 Труба 377x5 ГОСТ10704-78 Д.ГОСТ10705-80	1	13,5 кг
Б4	2		А24В044.015	ТРУБА; L=112-0,87 Труба 377x5 ГОСТ10704-78 Д.ГОСТ10705-80	1	5,13 кг
Б4	3		А24В044.016	ТРУБА; L=1220-2,6 Труба 377x5 ГОСТ10704-78 Д.ГОСТ10705-80	1	55,9 кг
Б4	4		А24В044.017	ТРУБА; L=300-1,3 Труба 377x5 ГОСТ10704-78 Д.ГОСТ10705-80	1	13,7 кг
Б4	5		А24В044.018	ТРУБА; L=47-0,62 Труба 273x4 ГОСТ10704-78 Д.ГОСТ10705-80	2	1,23 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б				ЗАГЛУШКА 377x9 ГОСТ17379-83	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		Отвод 90° 273x7 ГОСТ17375-83	2	
		8		Отвод 90° 377x9 ГОСТ17375-83	1	
		9		Тройник 377x9 ГОСТ17376-83	1	
		10		Тройник 377x9-273x9 ГОСТ17376-83	2	
		11		Фланец I-250-10 ГОСТ12820-80	2	
		12		Фланец I-350-10 ГОСТ12820-80	1	
				<u>ПРОЧНЕ. ИЗДЕЛИЯ</u>		
		13		Установка штуцера М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

				А24В044.020			
				Трубопровод			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	И	1	2
ПРОВ.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
РИС. ГР.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
ТЛ. СПЕЦ.	БАЙНБЕРГ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
УТВ.	СЛЫВАК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А3	

				А24В044.020			
				Трубопровод			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	И	1	2
ПРОВ.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
РИС. ГР.	КРУДИННИК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
ТЛ. СПЕЦ.	БАЙНБЕРГ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
УТВ.	СЛЫВАК	СБ/С	СБ/С	СБ/С	Л		
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А3	

A24B044.030CB

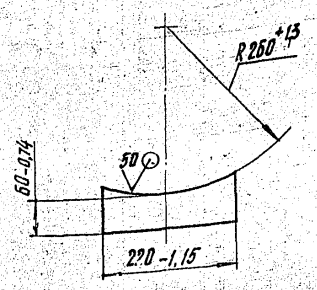


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; ± 2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме швов, указанных на чертеже.

				A24B044.030CB	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.	Л.С.	88.0	
ПРОВ.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТ 1
УКЛ. ГР.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТОВ 1
П. СПЕЦ.	ЛИННЕРГ	Л.С.	Л.С.	88.0	ГОСТРОИ СССР
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Л.С.	Л.С.	88.0	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	Л.С.	Л.С.	88.0	г. Москва

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

A24B044.025



				A24B044.025	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.	Л.С.	88.0	
ПРОВ.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТ 1
УКЛ. ГР.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТОВ 1
П. СПЕЦ.	ЛИННЕРГ	Л.С.	Л.С.	88.0	ГОСТРОИ СССР
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Л.С.	Л.С.	88.0	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	Л.С.	Л.С.	88.0	г. Москва

Лист 1 из 1
 Б.10. ГОСТ 19903-74
 В Ст. 3 ГОСТ 16037-74
 КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

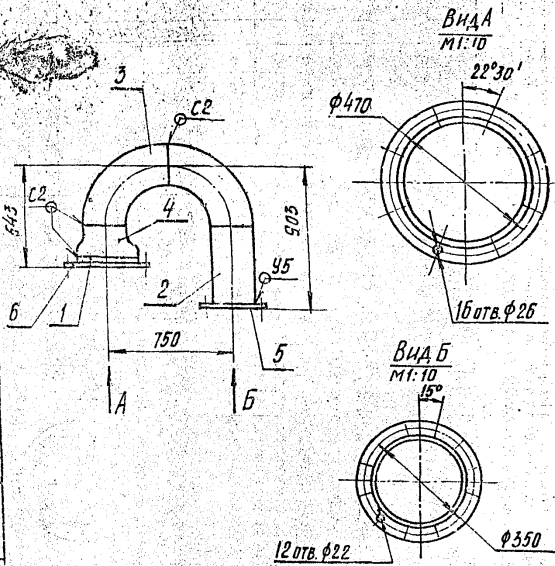
ФОРМАТ	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3		A24B044.030CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
B4	1	A24B044.022	ТРУБА; L=45-0,62. ТРУБА 273x4 ГОСТ 10704-76	1	1,23 кг
B4	2	A24B044.024	ТРУБА; L=45-0,62. ТРУБА 377x5 ГОСТ 10704-76	1	2,31 кг
A4	3	A24B044.025	НАКЛАДКА	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	4		ПТВОА 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	1	
	5		ПЕРЕХОД К 377x10-273x10 ГОСТ 17378-83	1	
	6		ФЛАНЕЦ 1-250-10 ГОСТ 12820-80	1	
	7		ФЛАНЕЦ 1-350-16 ГОСТ 12820-80	1	

				A24B044.030	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.	Л.С.	88.0	
ПРОВ.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТ 1
УКЛ. ГР.	КРУПНИК	Л.С.	Л.С.	88.0	ЛИСТОВ 1
П. СПЕЦ.	ЛИННЕРГ	Л.С.	Л.С.	88.0	ГОСТРОИ СССР
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	Л.С.	Л.С.	88.0	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	Л.С.	Л.С.	88.0	г. Москва

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5 003-10 ВЫПУСК 5-1

Лист 1 из 1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 044.040 СБ

ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масштаб
И 1	13,5	1:20
Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	A24B 044.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 044.028		ТРУБА; L=45-0,62 ТРУБА 377x4 ГОСТ 10704-70 Д. ГОСТ 10705-80
B4	2	A24B 044.029	1	2,31 кг ТРУБА; L=525-1,75 ТРУБА 273x4 ГОСТ 10704-70 Д. ГОСТ 10705-80
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3	Отвод 90° 273x7		ГОСТ 17375-83
	4	Переход К 377x10-273x10	2	ГОСТ 17378-83
	5	Фланец 1-250-10	1	ГОСТ 12820-80
	6	Фланец 1-350-16	1	ГОСТ 12820-80

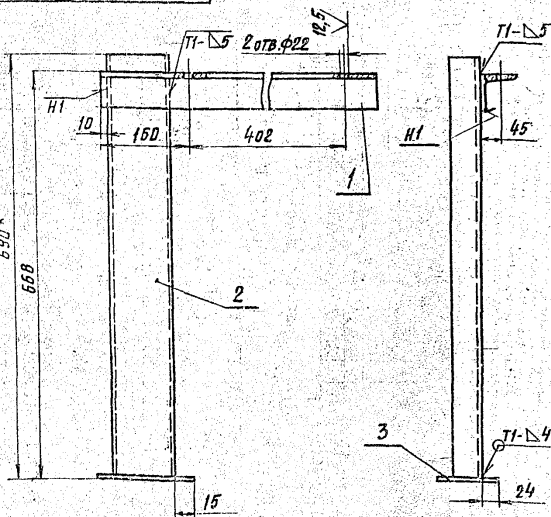
A24B 044.040

ПАТРУБОК

Лист	Лист	Листов
И 1	1	1
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

Лист 1 из 1



1. Размер для справок.
2. НН4, ± 2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

A24B 044.050 СБ

ОПора

Лист	Масса	Масштаб
И 1	14	1:5
Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	A24B 044.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 044.033		УГОЛОК; L=590-1,75 УГОЛОК 75x75-5-ГОСТ 8509-85 ГОСТ 3-2-ГОСТ 5355-79
B4	2	A24B 044.034	1	ШВЕЛЕР; L=604-2 ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3-2-ГОСТ 5355-79
B4	3	A24B 044.035	1	ПЛИТА; 100-0,67x150-1 Лист 6,60 ГОСТ 13903-74 ГОСТ 3-2-ГОСТ 14037-79

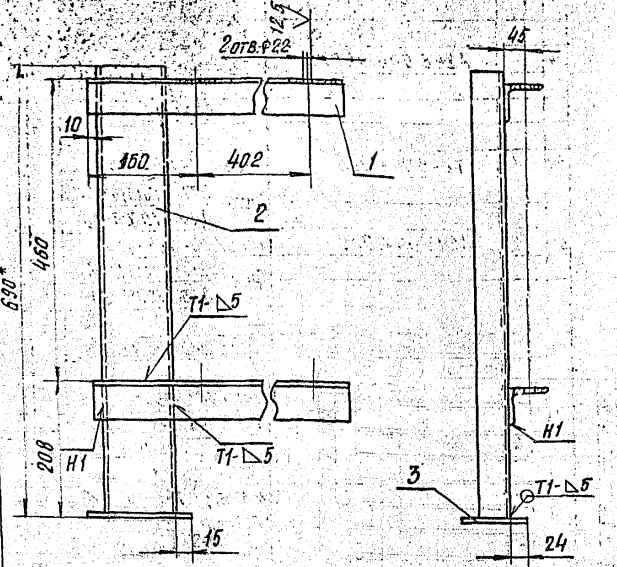
A24B 044.050

ОПора

Лист	Лист	Листов
И 1	1	1
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

А24В044.060 СБ



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Н14; ± 1/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

А24В044.060 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	203		1.5
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЛОВАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			A24B044.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		A24B044.038	УГОЛОК; L=590-2		
				УГОЛОК 75x75-7-ГОСТ 8509-86		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	2	5,3 кг
B4	2		A24B044.039	ШВЕЛЕР; L=684-2		
				ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	1	7 кг
B4	3		A24B044.041	ПЛИТА; 100-087x150-1		
				ЛИСТ 650-ГОСТ 19903-74		
				ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг

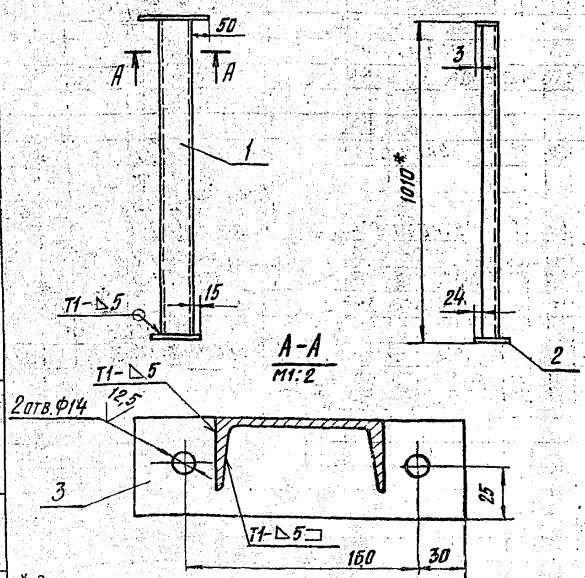
А24В044.060

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	203		1.5
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЛОВАКИНА ФОРМАТ А4

А24В044.070 СБ



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Н14; ± 1/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

А24В044.070 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	12		1.10
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЛОВАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			A24B044.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		A24B044.044	ШВЕЛЕР; L=994-2,3		
				ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	1	10,3 кг
B4	2		A24B044.045	ПЛИТА; 100-087x150-1		
				Б.Б.0-ГОСТ 19903-74		
				ЛИСТ ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
B4	3		A24B044.046	НАКЛАДКА; 55-074x220-115		
				ЛИСТ 510,0-ГОСТ 19903-74		
				ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,9 кг

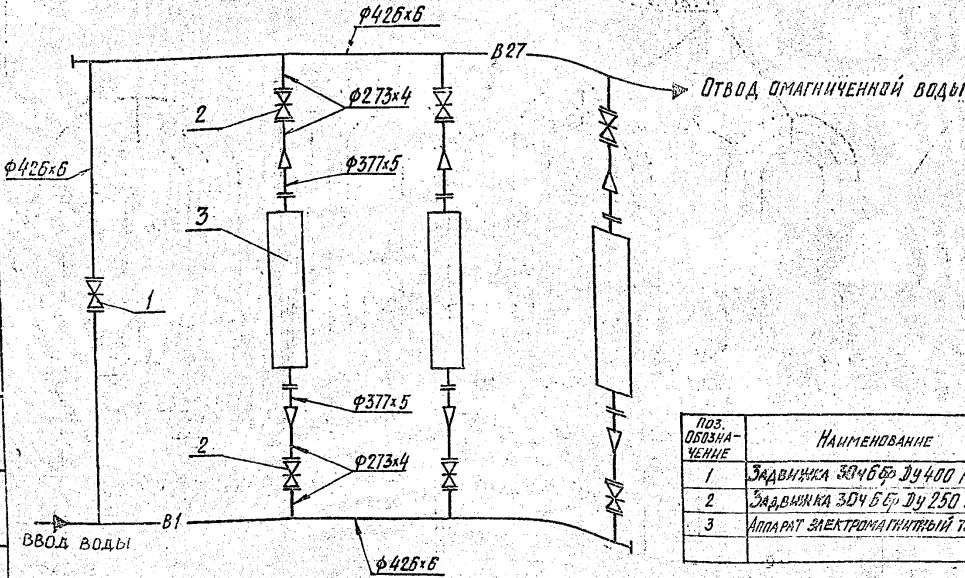
А24В044.070

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	12		1.10
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЛОВАКИНА ФОРМАТ А4

A24B 045.000 CT



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 400 Ру 10	1	
2	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 250 Ру 10	3	
3	Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4	3	

A24B 045.000 СТ

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БЕЛЫХ	1964	1	2
ПРОВ.	КРУДИН			
УЧ. ГР.	КРУДИН			
И. КОМП.	СЛЫВК			

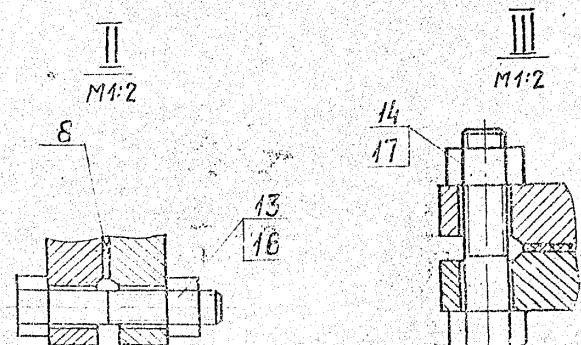
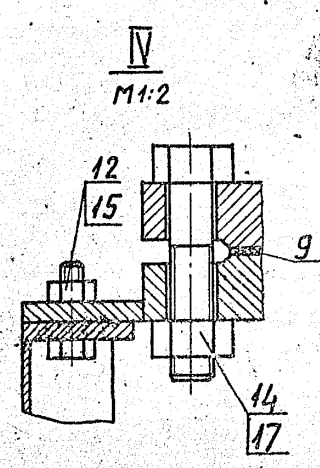
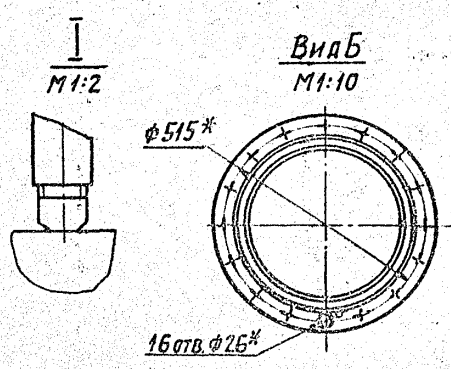
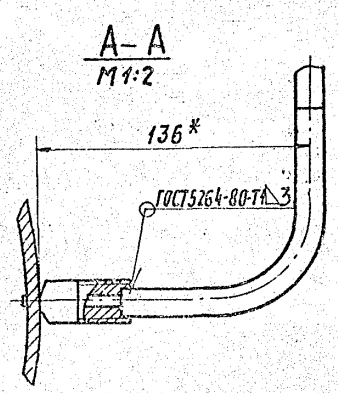
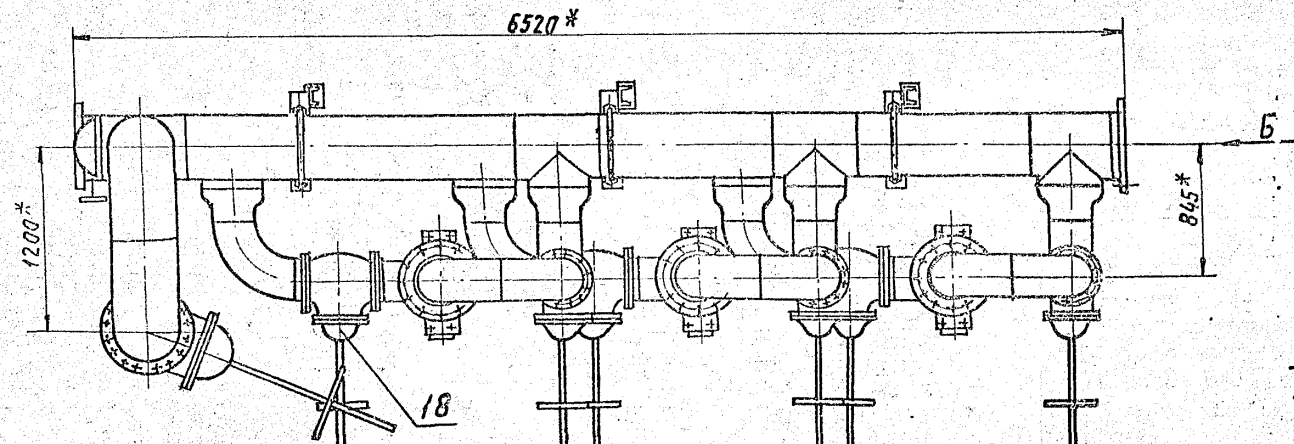
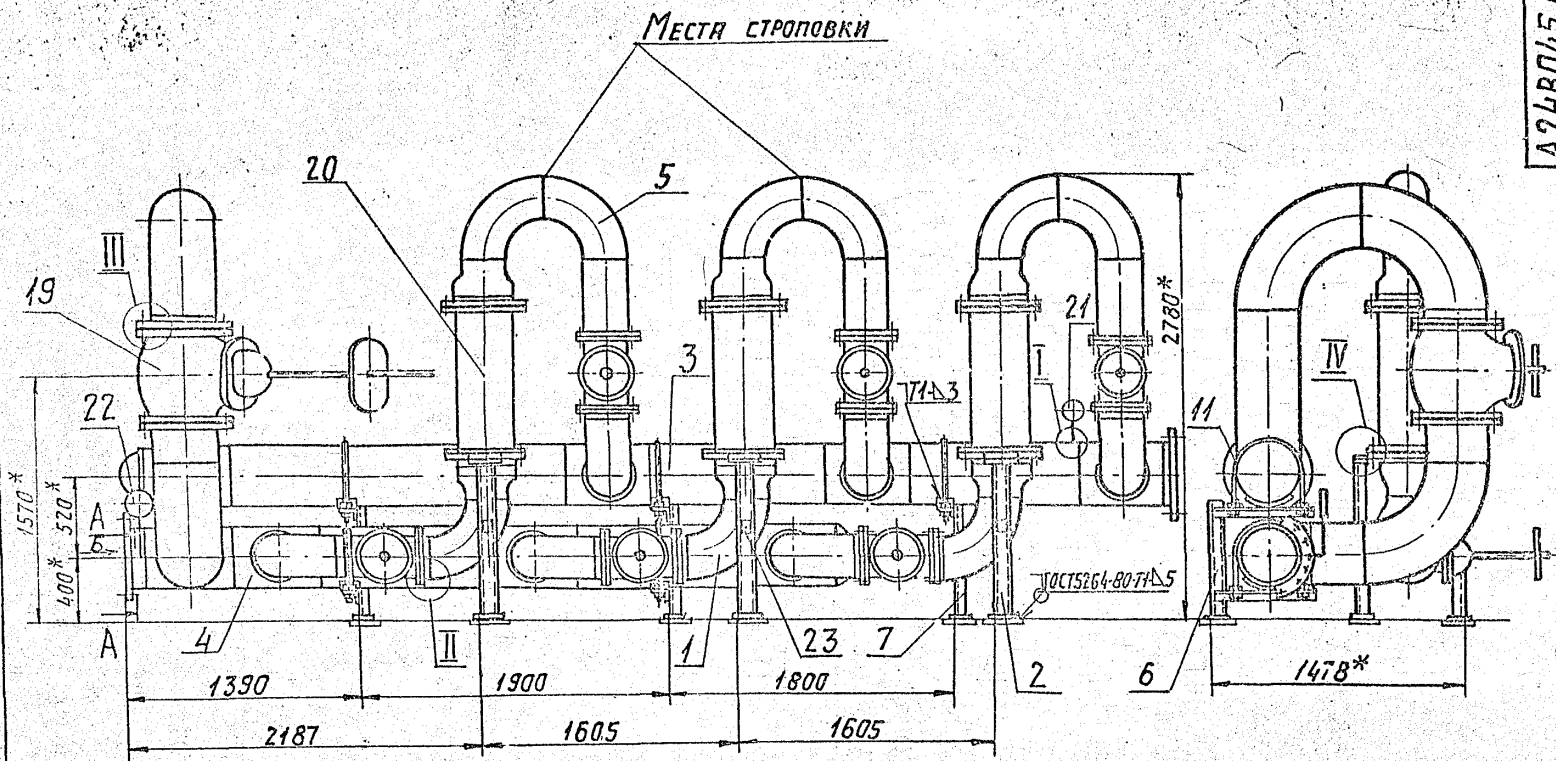
МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-600
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

КОНТРОЛЬ: КИВАБАКИНА

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2	A24B 045.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН		
A3	A24B 045.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4	A24B 036.000 Д	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
		<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A24B 044.030	Трубопровода	3	
A4	2 A24B 044.070	Опора	6	
A4	3 A24B 045.010	Трубопровода	1	
A4	4 A24B 045.020	Трубопровода	1	
A4	5 A24B 045.030	Трубопровода	3	
A4	6 A24B 045.040	Опора	2	
A4	7 A24B 045.050	Опора	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3 A24B 045.001	ПРОКЛАДКА ПАРНИТ ПОН 2 ГОСТ 481-80 φ274x1,3xφ320-1,4	12	0,09 кг
Б4	5 A24B 045.002	ПРОКЛАДКА ПАРНИТ ПОН 2 ГОСТ 481-80 φ378x1,4xφ430-1,55	6	0,13 кг
A24B 045.000				
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-600				Лист 1
САНТЕХПРОЕКТ				Листов 2
КОНТРОЛЬ: КИВАБАКИНА				ФОРМАТ А4

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10 A24B 045.003	ПРОКЛАДКА ПАРНИТ ПОН 2 ГОСТ 481-80 φ427x1,55xφ482-1,55	2	0,16 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11	ОПБ2-425 ГОСТ 14911-82	5	
	12	БОЛТ М12x35,35 ГОСТ 7798-70	12	
	13	БОЛТ М20x80,35 ГОСТ 7798-70	14	
	14	БОЛТ М24x100,35 ГОСТ 7798-70	12	
	15	ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	12	
	16	ГАЙКА М20,4 ГОСТ 5915-70	14	
	17	ГАЙКА М24,4 ГОСТ 5915-70	12	
	18	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 250 Ру 10 ГОСТ 8437-75	6	
	19	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 400 Ру 10 ГОСТ 8437-75	1	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20	Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4 Установка Г-15-80 МАНОМЕТРА МПН 160x10 ТКЧ-3137-70	3	Убедитесь, что давление выдерживается
	21	Установка В-15-80 МАНОМЕТРА МПН 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	22	Установка В-15-80 МАНОМЕТРА МПН 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	23	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕНОВЫЙ ВСА-6	3	
A24B 045.000				
КОНТРОЛЬ: КИВАБАКИНА				ФОРМАТ А4

А24В045.000СБ



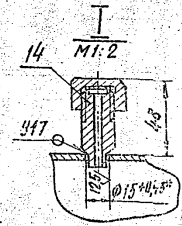
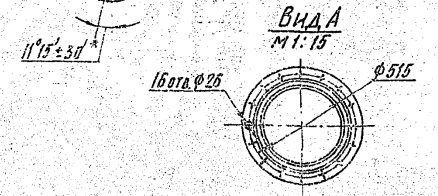
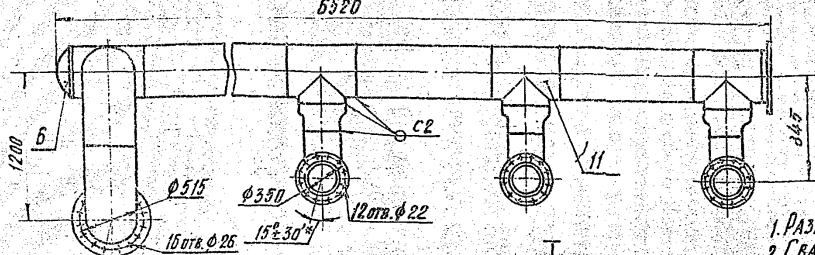
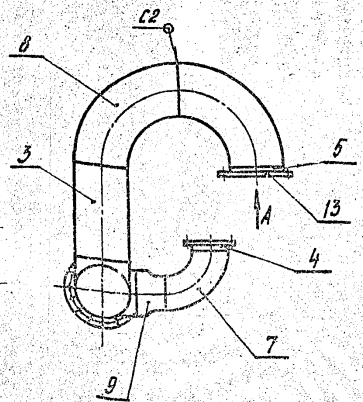
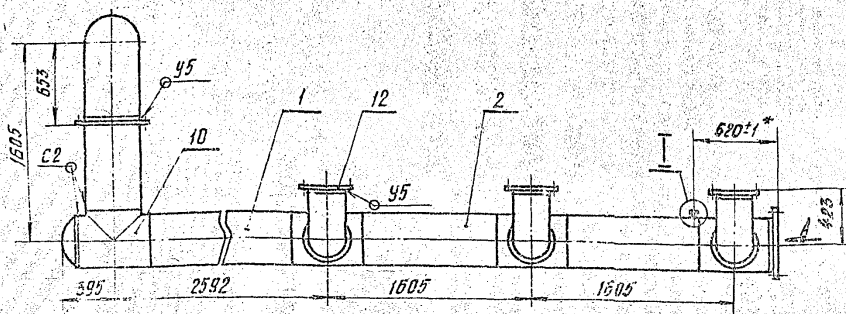
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
2. ± 1/2.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 23 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

А24В045.000СБ		Лист	Масштаб
БЛОК		5565	1:25
МАГНИТНЫХ КОМПАРТОВ И		Лист	Листов 2
БМА-600		госстроя СССР	
Копирова Л. Тужакина		САИТЕХПРОЕКТ	
23056-68		63 ФОРМАТ: А2	

СЕРИЯ 5.013-10 ВЫПУСК 5-1

ИЗДАНИЕ 1988 г. ИЛЛ. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

A24B 045.010 CБ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ*.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

A24B 045.010 CБ

Трубопровод

ЛИСТ	УЧАСТКА	УЧАСТКА
И	1078,5	1:25
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 7
САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 5.803.10 ВЫПУСК 5.1

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
		СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	A24B 045.010 CБ
		ДЕТАЛИ	
64	1	ТРУБА	A24B 045.011
		426×6 ГОСТ 10704-76	
		Д. ГОСТ 10705-80	
		L=2052-4,4	1 127,5 кг
64	2	ТРУБА	A24B 045.012
		426×6 ГОСТ 10704-76	
		Д. ГОСТ 10705-80	
		L=1055-2,6	2 66,2 кг
64	3	ТРУБА	A24B 045.013
		426×6 ГОСТ 10704-76	
		Д. ГОСТ 10705-80	
		L=755-2,9	1 46,9 кг
64	4	ТРУБА	A24B 045.014
		273×4 ГОСТ 10704-76	
		Д. ГОСТ 10705-80	
		L=45-0,62	3 1,2 кг
64	5	ТРУБА	A24B 045.015
		426×6 ГОСТ 10704-76	
		Д. ГОСТ 10705-80	
		L=50-0,62	2 3,1 кг

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
6		ЗАГЛУШКА 426×8	
		ГОСТ 17379-83	1
7		ОТВОД 90° 273×7	
		ГОСТ 17375-83	3
8		ОТВОД 90° 426×10	
		ГОСТ 17375-83	2
9		ПЕРЕХОД 377×10-273×8	
		ГОСТ 17378-83	3
10		ТРОЙНИК 426×10	
		ГОСТ 17375-83	1
11		ТРОЙНИК 426×10-377×9	
		ГОСТ 17375-83	3
12		ФЛАНЕЦ 1-250-10	
		ГОСТ 12620-80	3
13		ФЛАНЕЦ 1-400-10	
		ГОСТ 12610-80	2
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ	
14		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА	
		M20×1,5-50	1
		ЗКЧ-45-70	

A24B 045.010

Трубопровод

ЛИСТ	УЧАСТКА	УЧАСТКА
И	1	1:25
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А4

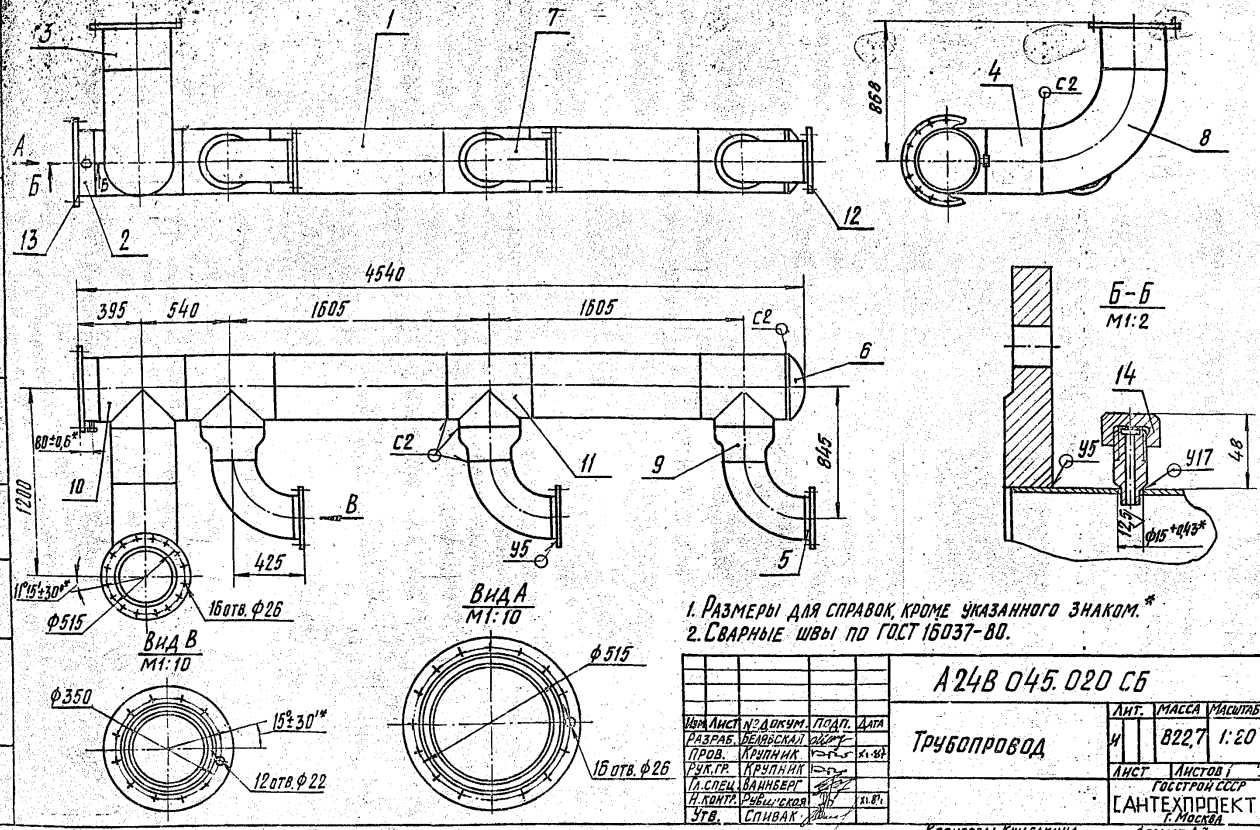
A24B 045.010

Лист 2

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А4

A24B 045.020C6



1. Размеры для справок, кроме указанного знаком *
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

A24B 045.020 C6

Трубопровод

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ВЕД. ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРИПНИК			
ЧЕК. ГР.	КРИПНИК			
И. СДЕЛ.	ВАННЕРГ			
Н. КОНТР.	РЫБАНСКОЯ			
УТВ.	СПИВАК			

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 3-1
СЕРИЯ 5 003-10

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A24B 045.020C6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A24B 045.012	ТРУБА 426x6 ГОСТ10704-76 Труба Д ГОСТ10705-80 L=1065-2,6	2	66,2 кг
B4	2		A24B 045.018	ТРУБА 426x6 ГОСТ10704-76 Труба Д ГОСТ10705-80 L=122-1,0	1	7,6 кг
B4	3		A24B 045.019	ТРУБА 426x6 ГОСТ10704-76 Труба Д ГОСТ10705-80 L=265-1,3	1	16,5 кг
B4	4		A24B 045.021	ТРУБА 426x6 ГОСТ10704-76 Труба Д ГОСТ10705-80 L=350-1,4	1	21,7 кг
B4	5		A24B 045.022	ТРУБА 273x4 ГОСТ10704-76 Труба Д ГОСТ10705-80 L=47-0,62	3	1,2 кг

A24B 045.020

Трубопровод

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ВЕД. ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРИПНИК			
ЧЕК. ГР.	КРИПНИК			
И. СДЕЛ.	ВАННЕРГ			
Н. КОНТР.	РЫБАНСКОЯ			
УТВ.	СПИВАК			

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		Заглушка 426x8 ГОСТ17379-83	1	
		7		Отвод 90° 273x7 ГОСТ17375-83	3	
		8		Отвод 90° 426x10 ГОСТ17375-83	1	
		9		Переход 377x10-273x8 ГОСТ17378-83	3	
		10		Тройник 426x10 ГОСТ17376-83	1	
		11		Тройник 426x10-377x9 ГОСТ17376-83	3	
		12		Фланец 1-250-10 ГОСТ12820-80	3	
		13		Фланец 1-400-10 ГОСТ12820-80	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		Установка штуцера M20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

ВЗН. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B 045.020

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ВЕД. ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРИПНИК			
ЧЕК. ГР.	КРИПНИК			
И. СДЕЛ.	ВАННЕРГ			
Н. КОНТР.	РЫБАНСКОЯ			
УТВ.	СПИВАК			

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			A24B 045.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B 045.025	ТРУБА		
				ТРУБА 273x4 ГОСТ16704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	12,4 кг
				L=467-1,55		
Б4	2		A24B 045.026	ТРУБА		
				ТРУБА 377x5 ГОСТ16704-76		
				Д. ГОСТ10705-80	1	2,2 кг
				L=47-0,62		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			ОТВОД 90° 273x7		
				ГОСТ 17375-83	2	
	4			ПЕРЕХОД 377x10-273x8		
				ГОСТ 17378-83	1	
	5			ФЛАНЕЦ 1-250-10		
				ГОСТ 12820-80	1	
	6			ФЛАНЕЦ 1-370-16		
				ГОСТ 12820-80	1	

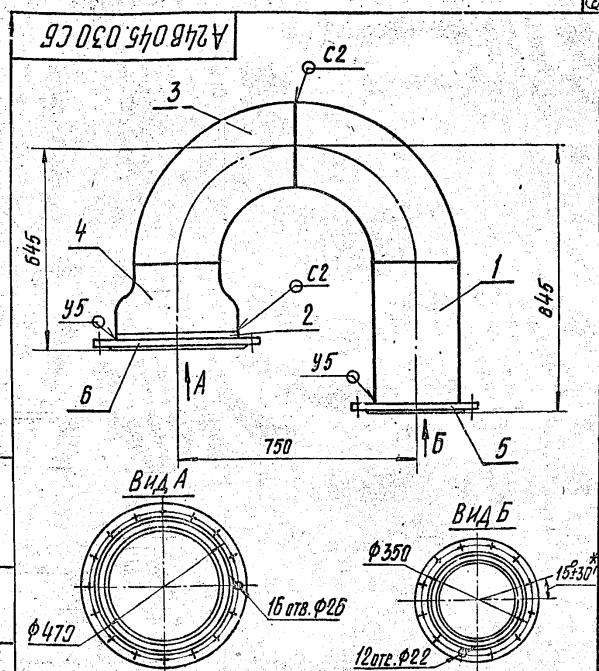
A24B 045.030

Трубопровод

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ИТ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАККИНА

ФОРМАТ А4



1. Размеры для справок, кроме указанного знаком *.
2. Сварные швы по ГОСТ 15037-80.

A24B 045.030 СБ

Трубопровод

АНТ. МАССА МАСШТАБ
ИТ 1 129,7 1:10
АНТ. ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАККИНА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			A24B 045.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B 045.027	Стойка		
				ШВЕИМЕР 12-ГОСТ 6240-72		
				В Ст. 3-1-ГОСТ 535-79	1	7,4 кг
				L=710-2,0		
Б4	2		A24B 045.028	Уголок		
				Уголок 75x75-7-ГОСТ 8009-86		
				В Ст. 3-1-ГОСТ 535-79	2	5,2 кг
				L=650-2,0		
Б4	3		A24B 045.029	Основание		
				Лист 5 Б.2 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
				100-0,67x 150-1,0		

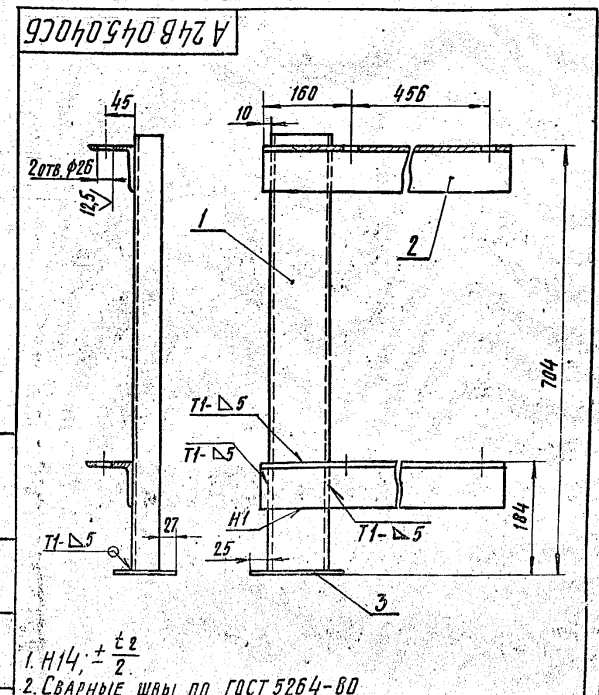
A24B 045.040

Опора

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ИТ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАККИНА

ФОРМАТ А4



1. H14; ± 2
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

A24B 045.040 СБ

Опора

АНТ. МАССА МАСШТАБ
ИТ 1 10,5 1:5
АНТ. ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАККИНА

ФОРМАТ А4