

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5903-10

БЛОКИ ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИЙ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

выпуск 6-1

БЛОКИ НАСОСОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Ю.И. ШИМЕР
Шиф Н.И. ТАРСКИХ

УТВЕРЖДЕНЫ ММСС СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1987Г.
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ПРИКАЗОМ ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1987Г.
№ 99

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
A24B047.000 Д	БЛОКИ НАСОСОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
A24B047.000 СТ	БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50/2-2	4
A24B047.000	БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50/2-2	4,5
A24B047.010	ТРУБОПРОВОД	5
A24B047.000СБ	БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-Кс12-50/2-2	6,7
A24B047.010СБ	ТРУБОПРОВОД	8
A24B047.020	ОТВОД	
A24B047.030	ОТВОД	
A24B047.020СБ	ОТВОД	9
A24B047.030СБ	ОТВОД	
A24B047.022	РЕБРО	10
A24B047.040	ОПОРА	
A24B047.040СБ	ОПОРА	
A24B047.024	ТРУБА	11
A24B047.025	ТРУБА	
A24B047.050	ТРУБОПРОВОД	
A24B047.050СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B047.060	СТОЙКА	12
A24B047.060СБ	СТОЙКА	
A24B047.070	РАМА	
A24B047.070СБ	РАМА	13
A24B047.041	ПЛИТА	14
A24B047.043	УШКО	
A24B047.080	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	
A24B047.080СБ	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	15
A24B050.000СТ	БЛОК НАСОСОВ БН2	16
A24B050.000	БЛОК НАСОСОВ БН2	17,18
A24B050.000	БЛОК НАСОСОВ БН2	
A24B050.000СБ	БЛОК НАСОСОВ БН2	19
A24B050.000СБ	БЛОК НАСОСОВ БН2	20
A24B050.010	РАМА	21
A24B050.010СБ	РАМА	22
A24B050.013	ПЛИТА	23
A24B050.015	РЕБРО	
A24B050.016	УШКО	
A24B050.020	ТРУБОПРОВОД	24
A24B050.020СБ	ТРУБОПРОВОД	25
A24B050.030	ТРУБОПРОВОД	26
A24B050.030СБ	ТРУБОПРОВОД	27
A24B050.040	ТРУБОПРОВОД	28
A24B050.021	ПАТРУБОК	29
A24B050.040СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B050.041	ШВЕЛЛЕР	30
A24B050.050	ТРУБОПРОВОД	
A24B050.050СБ	ТРУБОПРОВОД	31
A24B050.031	ПАТРУБОК	
A24B050.060	ОПОРА	32
A24B050.001	ОПОРА	
A24B050.000	БЛОК НАСОСОВ БН2	
A24B051.060СБ	ОПОРА	33
A24B051.002	ПРОБКА	
A24B051.060СТ	БЛОК НАСОСОВ БН3	34
A24B051.000	БЛОК НАСОСОВ БН3	35,36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
A24B051.000СБ	БЛОК НАСОСОВ БН3	37,38
A24B051.040	РАМА	38
A24B051.040СБ	РАМА	39
A24B051.041	ШВЕЛЛЕР	40
A24B051.043	ПЛИТА	
A24B051.015	РЕБРО	
A24B051.020	ТРУБОПРОВОД	41
A24B051.016	УШКО	
A24B051.030	ТРУБОПРОВОД	42
A24B051.040	ТРУБОПРОВОД	
A24B051.040	ТРУБОПРОВОД	43
A24B051.050	ТРУБОПРОВОД	
A24B051.020СБ	ТРУБОПРОВОД	44
A24B051.030СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B051.040СБ	ТРУБОПРОВОД	45
A24B051.030СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B051.002	ПРОБКА	46
A24B051.021	ПАТРУБОК	
A24B051.031	ПАТРУБОК	
A24B051.060	ТРУБОПРОВОД	47
A24B051.060СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B051.070СБ	ОПОРА	48
A24B051.070	ОПОРА	
A24B051.001	ОПОРА	
A12B018.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2 УСТАНОВКА КНОПОВЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ	49
A12B019.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2 УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ	
A12B020.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН3 УСТАНОВКА КНОПОВЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ	
A12B021.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН3. УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ.	50
A12B019.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ.	
A12B018.000СБ	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА КНОПОВЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ.	51
A12B019.000СБ	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ	
A12B020.000СБ	БЛОКИ НАСОСОВ БН3. УСТАНОВКА КНОПОВЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ	52
A12B021.000СБ	БЛОКИ НАСОСОВ БН3 УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ	
A12B015.001	СКОБА	53
A12B015.000	УСТАНОВКА КНОПОВОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	
A12B015.000СБ	УСТАНОВКА КНОПОВОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	54
A12B016.000СБ	УСТАНОВКА КНОПОВОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	
A12B016.000	УСТАНОВКА КНОПОВОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	

Серия 5.903-10 Вып. 15 6-1

1. Блоки насосов должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами и настоящими техническими требованиями.

2. Блоки насосов предназначены для перекачивания воды или конденсата.

3. Блоки насосов должны состоять из насосных агрегатов, трубопроводов, арматуры, приборов и средств автоматизации и электротехнических устройств закрепленных на металлической раме.

4. Качество материалов и их соответствие стандартам и техническим условиям должны подтверждаться сертификатами заводов-изготовителей.

5. Все покупные изделия, поступающие на завод-изготовитель блока, должны приниматься техническим контролем в соответствии с документами, по которым производится их поставка.

6. Составные части, выполняемые из листовой стали, не должны иметь вмятин, перекосов, заборн и других дефектов, влияющих на прочность и товарный вид блока.

7. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окислы, ржавчины и т.п.

8. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов и непроваров. Металли-

ческие брызги должны быть удалены. Швы должны быть очищены от шлака и окислы.

9. Изготовление и сборку металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81, "Стальные конструкции" и СНиП III-18-75, "Металлические конструкции".

10. Работы по сборке и монтажу блоков производить в соответствии с требованиями СНиП ПЗ.05.05-84, "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

11. Работы по установке и монтажу приборов и средств автоматизации производить в соответствии с требованиями СНиП ПЗ.05.07-85, "Системы автоматизации".

12. Работы по установке и монтажу электротехнических устройств производить в соответствии с требованиями СНиП ПЗ.05.06-85, "Электротехнические устройства".

13. Антикоррозийное покрытие блоков производить по проекту водоподготовительной установки котельной.

14. Гидравлические испытания блоков должны

ИЗВ. ЛИСТА
ПОДП. И. АРГА
ВЕР. ИВАНОВИЧЕВ
ПОДП. И. АРГА

				A24B047.0004			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИ НАСОСОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
РЗРЯБ.	УДНОВЛ.	ИЗМ.					
ПРОВ.	ФРАЖКИ	СД.					
РЧК. ГР.	ФРАЖКИ	СД.					
И. АНТ.	УДН.	СПИВАК			Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ		
				Коп. прова: Гужнякниня ФОРМАТ А3			

проводиться в соответствии с правилами Госгортехнадзора СССР.

15. При изготовлении блоков должны проверяться: соответствие комплектующих изделий стандартам и техническим условиям, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям, правильность нанесения маркировки на изделиях, наличие паспортных табличек на оборудовании.

16. Сборка блоков должна производиться в следующей последовательности:

- 1) получение оборудования и проверка его состояния;
- 2) изготовление элементов металлоконструкций;
- 3) изготовление трубопроводов;
- 4) изготовление рамы блока;
- 5) установка и закрепление оборудования на раме;
- 6) установка и закрепление трубопроводов и арматуры;
- 7) промывка и гидравлическое испытание блока;
- 8) нанесение антикоррозийного покрытия.

17. Блоки транспортируются без упаковки. Присоединительные концы трубопроводов должны быть заглушены плоскими заглушками из листовой стали толщиной 3 мм.

18. Приборы, средства автоматизации и электротехнические устройства упаковываются в ящики и транспортируются вместе с блоком. Штуцеры и бобышки для приборов во время транспортирования и хранения блоков должны быть закрыты пробками или заглушками.

19. Строповку блоков производить за специальные ушки, которые должны быть обозначены знаком № 9, "Место строповки" по ГОСТ 14192-77.

20. Крепление блоков при транспортировке должно обеспечивать предохранение отдельных элементов и блока в целом от механических повреждений и деформаций.

21. Крепление блока к силовому полу котельной производить в соответствии с проектом котельной с помощью стяжек-ририрующих болтов или путем приварки к закладным деталям.

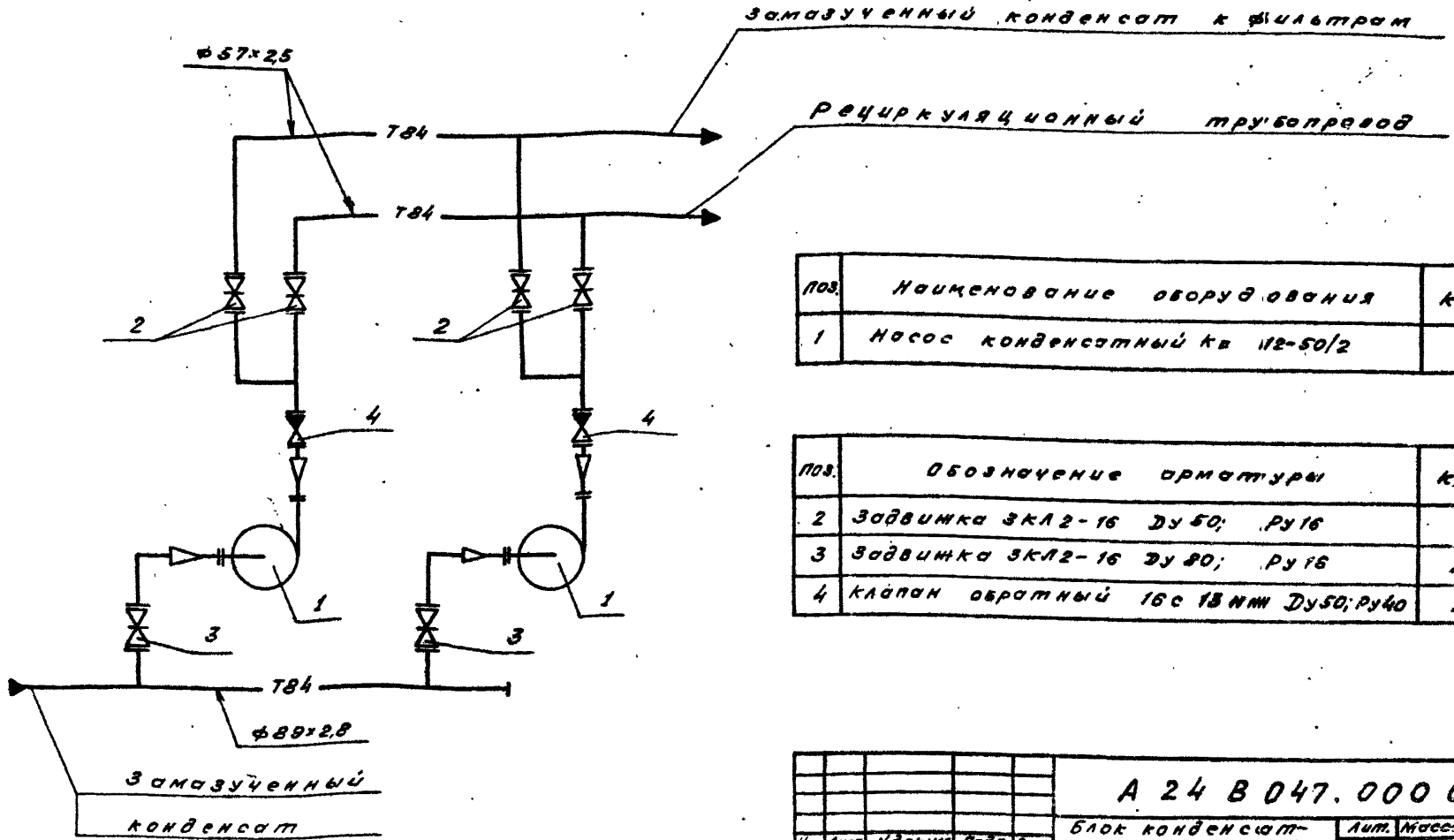
22. Приборы, средства автоматизации и электротехнические устройства заказываются по заказным спецификациям соответствующих разделов рабочего проекта котельной.

СЕРИЯ Б. 905-10 ВЛНЦСК Б-1

ИЗВ. ЛИСТА
ПОДП. И. АРГА
ВЕР. ИВАНОВИЧЕВ
ПОДП. И. АРГА

				A24B047.0004			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИ НАСОСОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
РЗРЯБ.	УДНОВЛ.	ИЗМ.					
ПРОВ.	ФРАЖКИ	СД.					
РЧК. ГР.	ФРАЖКИ	СД.					
И. АНТ.	УДН.	СПИВАК			Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ		
				Коп. прова: Гужнякниня ФОРМАТ А3			

А24В047.000 СТ



Поз.	Наименование оборудования	Кол.
1	Насос конденсатный кв 12-50/2	2

Поз.	Обозначение арматуры	Кол.
2	Задвижка ЗКЛ2-16 Ду50; Ру16	4
3	Задвижка ЗКЛ2-16 Ду50; Ру16	2
4	Клапан обратный 16с 18мм Ду50; Ру40	2

А 24 В 047.000 СТ				Лист		Масса		Материал	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок конденсатных насосов		БН-Кс 12-50/2-2			
Разр.	Волобуева	И.П.		Схема технологическая					
Пров.	Мерзляков	Л.П.							
Рук. гр.	Мерзляков	Л.П.							
Гл. спец.	Вайсберг								
Н.контр.	Лейтес	Л.П.	18-88						
Утв.	Спывков								
				Копировал: Тихонова		Формат: А4			

Изм. № подл. Подп. и дата В.В. инж. Л.П. Подп. и дата

Ст. № 5.903-10 Выпуск 6-1

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
A2				A 24 В 047.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3				A 24 В 047.000 СТ	Схема технологическая		
A3				A 24 В 047.000 Д	Блоки насосов Технические требования Сборочные единицы		
A4	1			A 24 В 047.010	Трубопровод	2	
	2			-01	Трубопровод	2	
	3			-02	Трубопровод	1	
	4			-03	Трубопровод	1	
A4	5			A 24 В 047.020	Отвод	2	
A4	6			A 24 В 047.030	Отвод	2	
A4	7			A 24 В 047.040	Опора	1	
A4	8			A 24 В 047.050	Трубопровод	2	
A4	9			A 24 В 047.060	Стойка	2	
	10			-01	Стойка	2	
A4	11			A 24 В 047.070	Рама	1	
A4	12			A 24 В 047.080	Отборное устройство	4	

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>							
					Болты ГОСТ 7798-70		
	13				M 12x50.36	16	
	14				M 16x70.36	76	
	15				M 20x130.36	8	
	16				Винт М5x30.36		
					ГОСТ 14891-80	4	
					Гайки ГОСТ 5915-70		
	17				M 5.4	4	
	18				M 12.4	16	
	19				M 16.4	76	
	20				M 20.4	8	
	21				Шайба 20.02		
					ГОСТ 10906-78	8	
					Опора ГОСТ 14891-82		
	22				ОПБ2-57	2	
	23				ОПБ2-89	1	
	24				ОПБ2-108	4	
<u>Прокладки</u>							
					ГОСТ 15180-86		
	25				A-40-10	2	
	26				A-50-10	14	
	27				A-65-10	2	
	28				A-80-10	4	
	29				Мановакуумметр		
					МВТП 160		
					ГОСТ 8625-77		

А 24 В 047.000				Лист		Масса		Материал	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок конденсатных насосов		БН-Кс 12-50/2-2			
Разр.	Волобуева	И.П.		Схема технологическая					
Пров.	Мерзляков	Л.П.							
Рук. гр.	Мерзляков	Л.П.							
Гл. спец.	Вайсберг								
Н.контр.	Лейтес	Л.П.	18-88						
Утв.	Спывков								
				Копировал: Тихонова		Формат: А4			

А 24 В 047.000				Лист		Масса		Материал	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок конденсатных насосов		БН-Кс 12-50/2-2			
Разр.	Волобуева	И.П.		Схема технологическая					
Пров.	Мерзляков	Л.П.							
Рук. гр.	Мерзляков	Л.П.							
Гл. спец.	Вайсберг								
Н.контр.	Лейтес	Л.П.	18-88						
Утв.	Спывков								
				Копировал: Тихонова		Формат: А4			

Изм. № подл. Подп. и дата В.В. инж. Л.П. Подп. и дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
30	2		МАНОМЕТР МП160 ГОСТ 8625-77			
			ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ГОСТ 10194-78			
31	4		ЗКЛ 2-16 Ду50 Ру16			
32	2		ЗКЛ 2-16 Ду80 Ру16			
33	2		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВОЙ 16 с 13 НЖ Ду 50 Ру 40 ГОСТ 20770-75			
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
34	2	КАТАЛОГ НАСОСОВ	НАСОС КОНДЕНСАТНЫЙ Кс12-50/В В=12 м ³ /ч Н=50 м.в.с. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А 100Л2 N=5,5 кВт, n=2800 об/мин.			
35	2		Кнопочный пост управления ПКУ 15-21.111-40УЗ			
				Итого	3	

А24В047.000

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А24В047.010 СБ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
			А24В047.010 ДЕТАЛИ			
			ТРУБА			
			Труба 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
Б4	1		С = 660 - 2,0	А24В047.001	1	2,22 кг
Б4	2		С = 797 - 2,0	А24В047.002	1	2,68 кг
Б4	3		С = 197 - 1,0	А24В047.003	1	0,86 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
4	3		ФЛАНЕЦ 1-60-16 В Ст 3 ГОСТ 12820-80			
5	1		ТРОЙНИК 57x3 ГОСТ 17376-83			
				Итого	3	

А24В047.010

Трубопровод

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5-903-10
ВЫПУСК 6-1
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			А24В047.010-01 ДЕТАЛИ			
			ТРУБА			
			Труба 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
Б4	1		С = 660 - 2,0	А24В047.001	1	2,22 кг
Б4	2		С = 345 - 2,3	А24В047.004	1	3,18 кг
Б4	3		С = 47 - 0,62	А24В047.005	1	0,15 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
4	3		ФЛАНЕЦ 1-50-16 В Ст 3 ГОСТ 12820-80			
5	1		ТРОЙНИК 57x3 ГОСТ 17376-83			
				Итого	2	

А24В047.010

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5	1		ТРОЙНИК 89x3,5 ГОСТ 17376-83			
			А24В047.010-03 ДЕТАЛИ			
			ТРУБА			
			Труба 89x2,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
Б4	1		С = 283 - 1,3	А24В047.006	1	1,65 кг
Б4	2		С = 487 - 1,55	А24В047.009	1	2,85 кг
Б4	3		С = 447 - 1,55	А24В047.011	1	2,52 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
4	3		ФЛАНЕЦ 1-80-16 В Ст 3 ГОСТ 12820-80			
5	1		ТРОЙНИК 89x3,5 ГОСТ 17376-83			
				Итого	3	

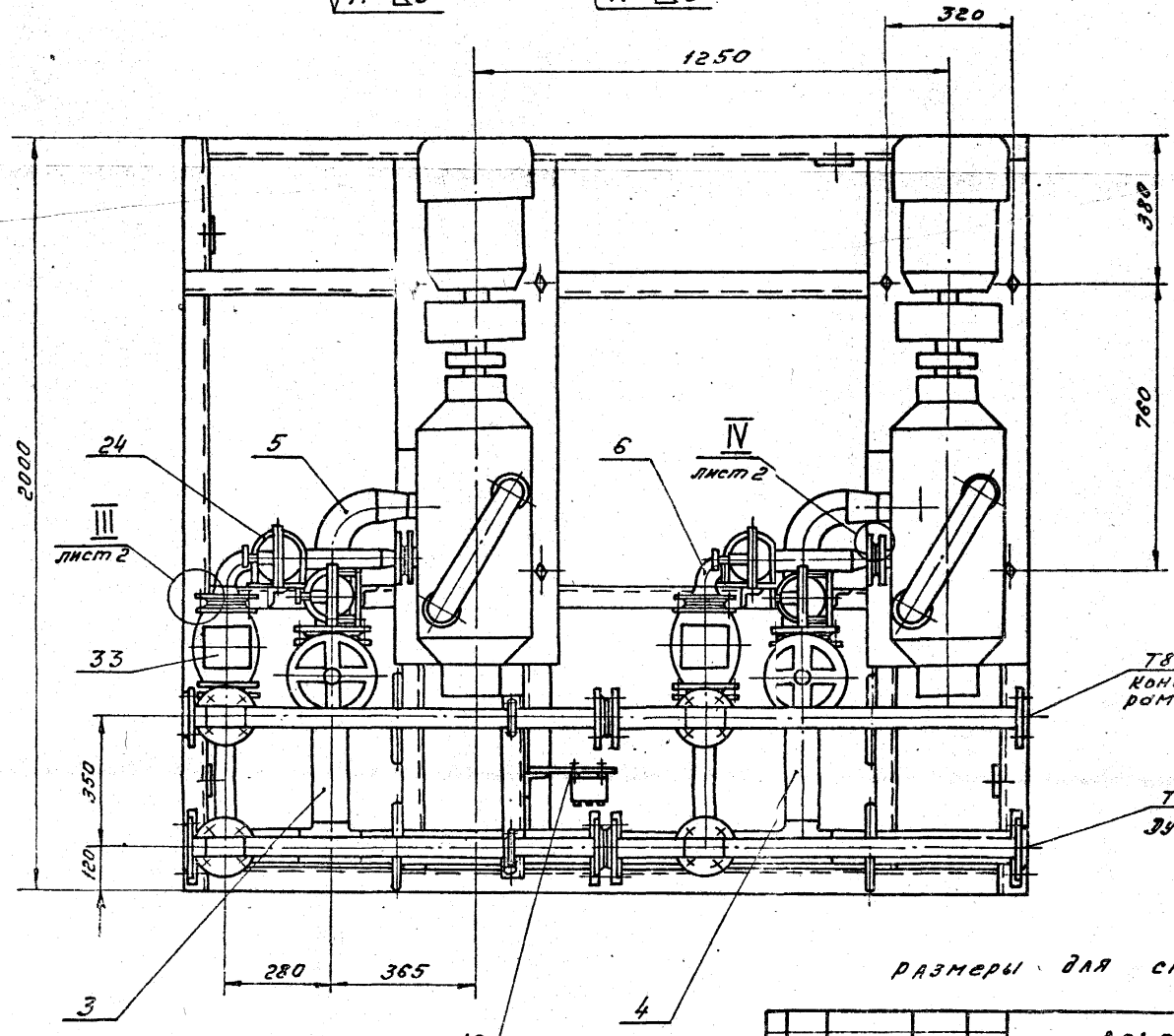
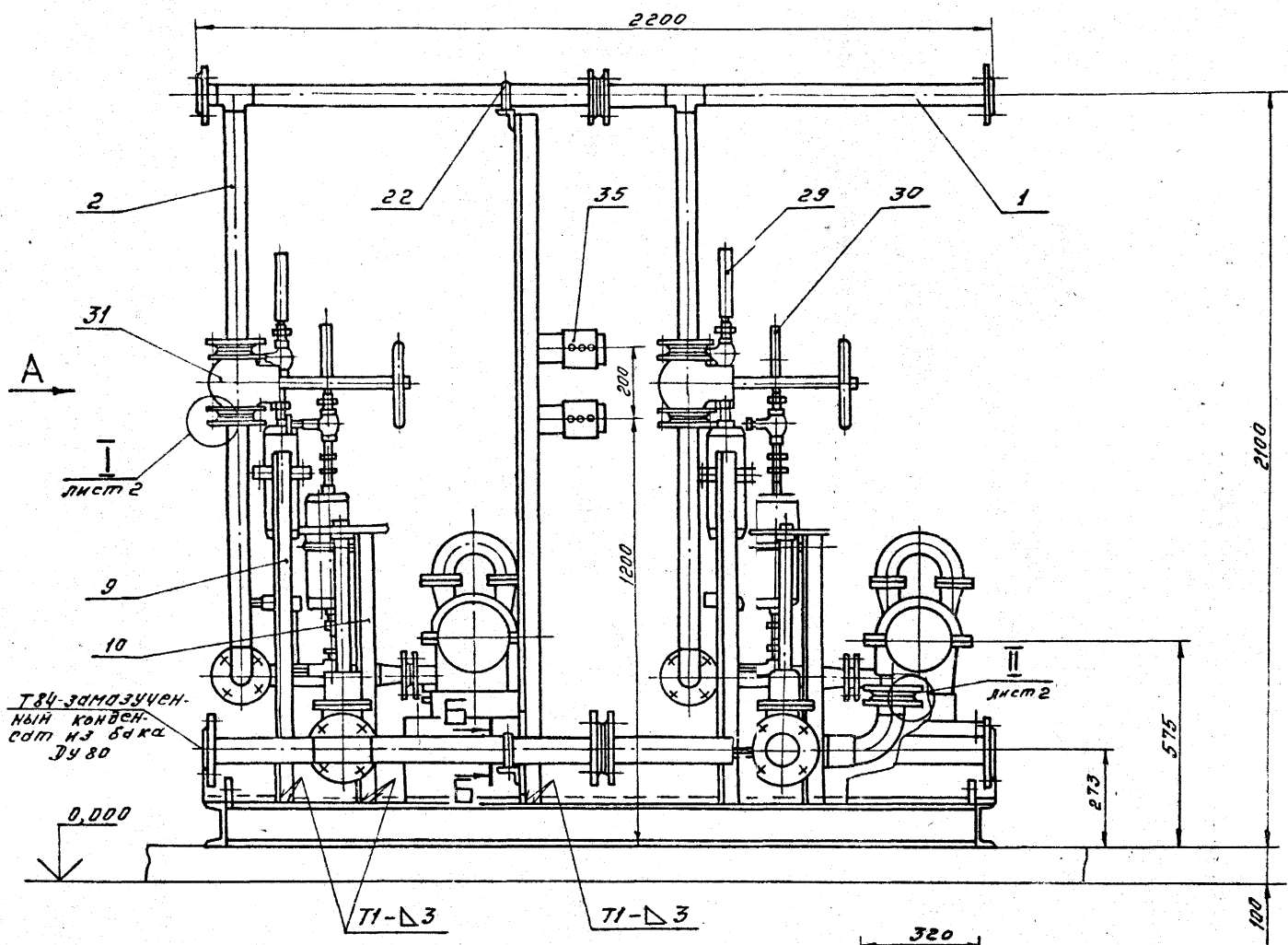
А24В047.010

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5-903-10
ВЫПУСК 6-1
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

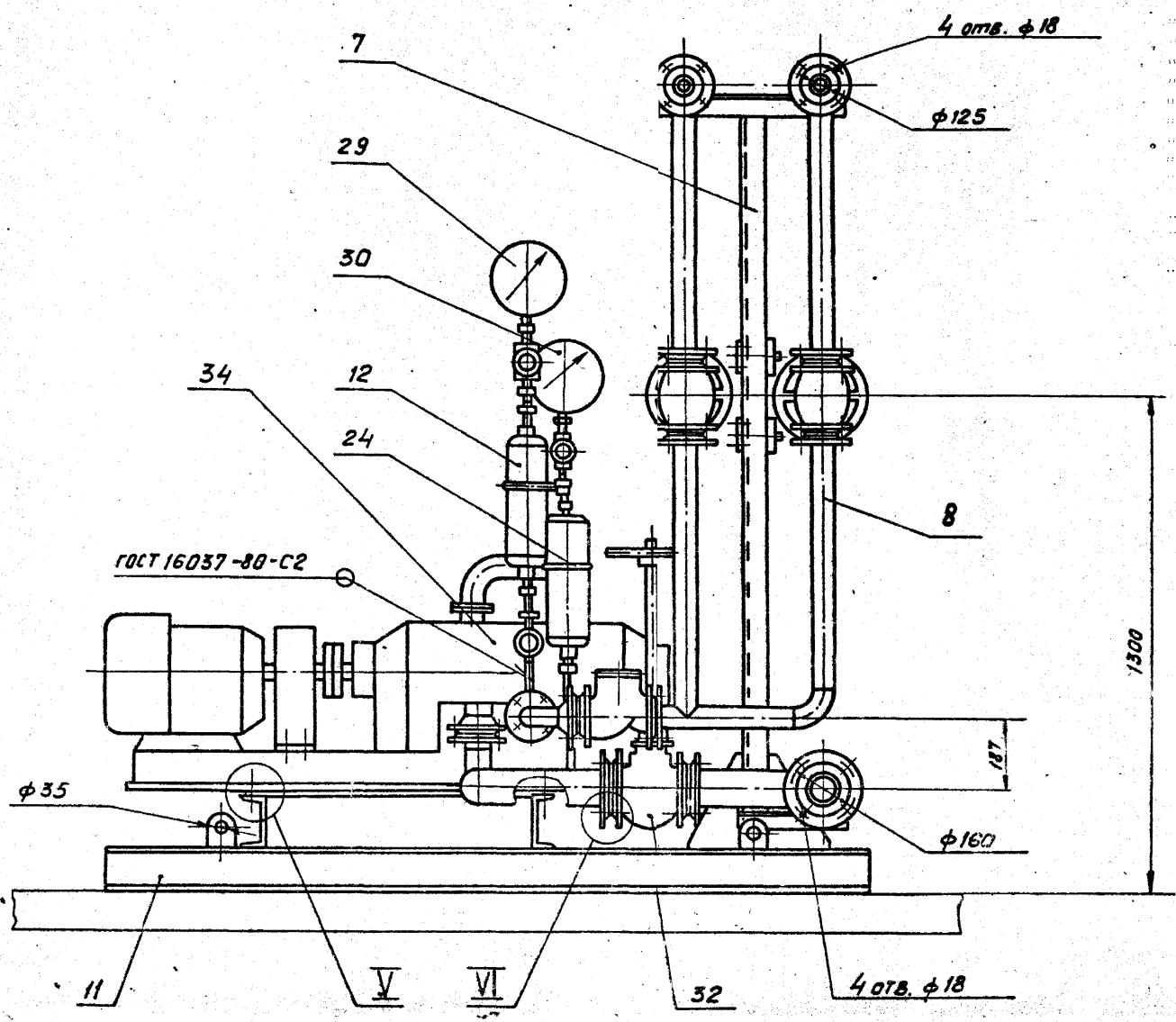
А248047.0000СБ



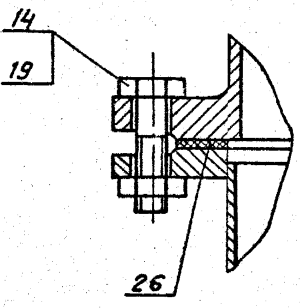
		А248047.0000СБ		лист	масса	лист
		БЛОК КОНДЕНСАТНЫХ НАСОСОВ БН-КС 12-50/2-2		№	1258,0	1-10
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	лист 1	лист 2	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Листовой с-р		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	АНТЕХПРОДЕКТ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	г. Москва		
Копиробал. Мешкова 23056-09				7 формат А?		

7
A248047.000 C6

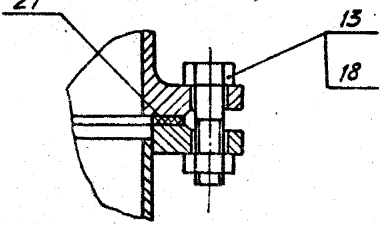
Вид А лист 1



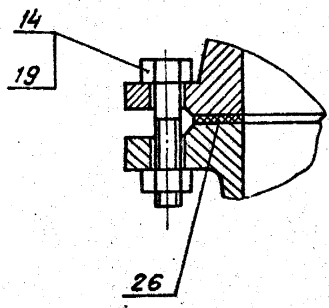
I лист 1
M1:2,5



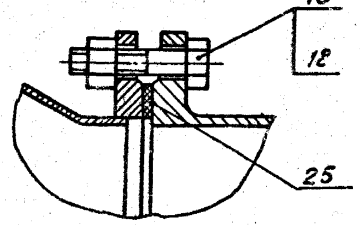
II лист 1
M1:2



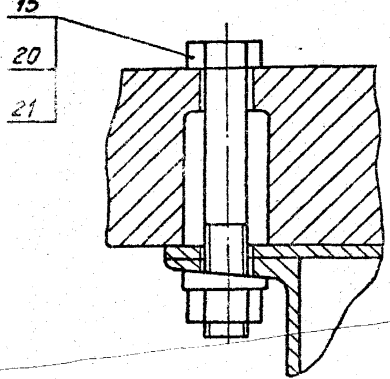
III лист 1
M1:2,5



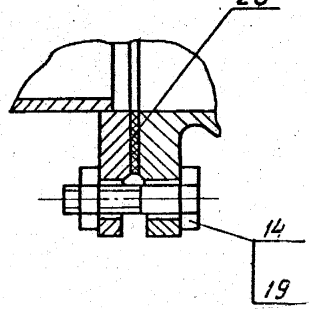
IV лист 1
M1:2



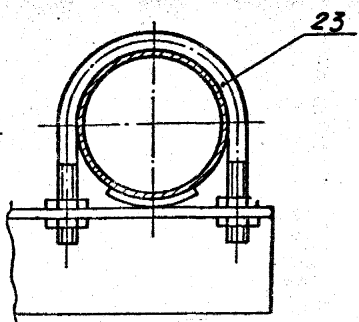
V
M1:2



VI
M1:2,5



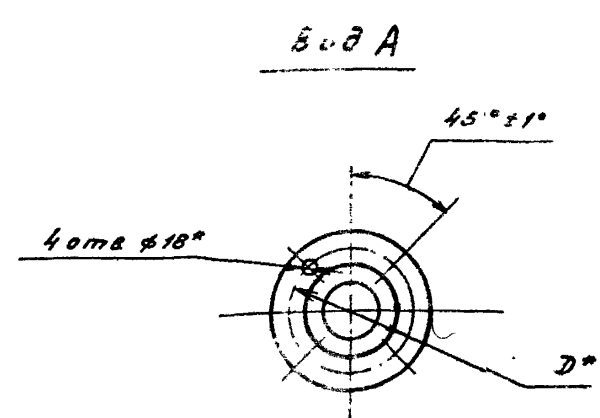
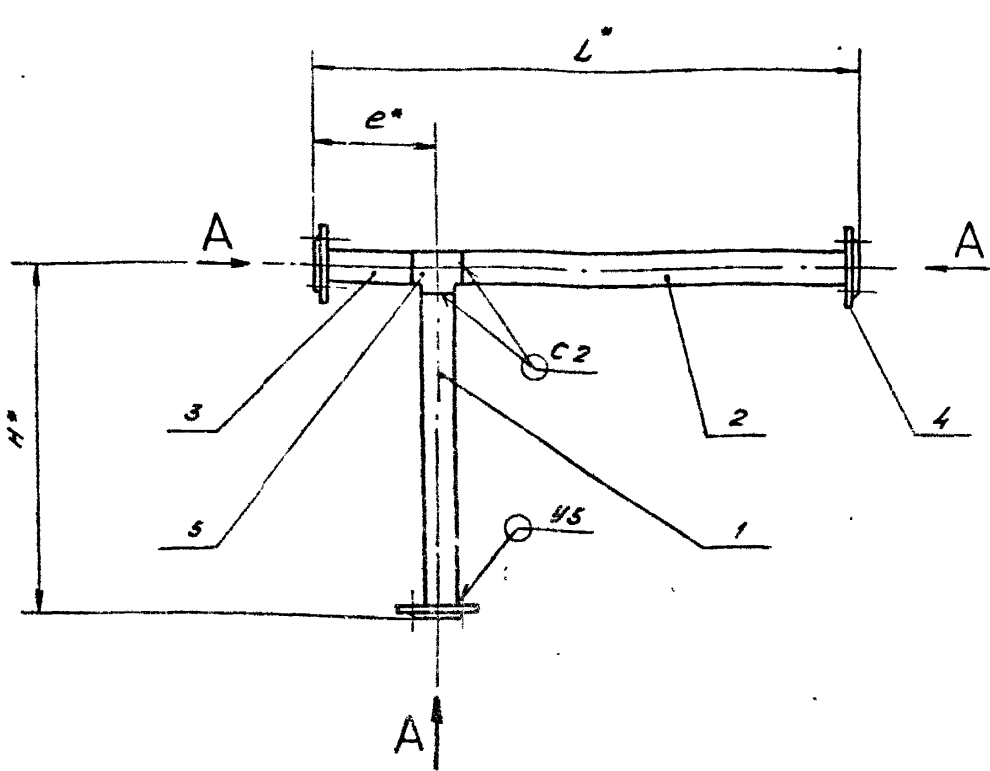
Б-Б лист 1
M1:2,5



Выпуск 6-1

Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

А 24 В 047. 010 СБ



1* размеры для справки.
2. сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D*	H*	L*	e*	
А 24 В 047. 010	125	708	1100	250	14,1
-01			1098	100	14,08
-02	160	356	1100	380	20,25
-03			1100	530	20,45

А. 24 В 047. 010 СБ						
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Листов	
		Разработчик	Волобуева	И.И.	И	С.М. Тонк
		Провер.	Мерзлякова	Б.В.		
		Рук. гр.	Мерзлякова	Б.В.		
		И. спец.	Вайндберг	Л.В.		
		И. контр.	Лейтес	Л.В.		
		Утв.	Спиридов	Л.В.		

Копировать: Тихонова
Формат: А3

Выпуск 6-1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			А 24 В 047. 020 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	А. 24 В 047. 013	Патрубок	Труба 76x2,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 e = 47 - 0,62	1	0,25 кг
Б4	2	А 24 В 047. 014	Патрубок	Труба 89x2,8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 e = 217 - 1,16	1	1,3 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
				1-65-6 В ст. 3	1	
				1-80-16 В ст. 3	1	
				Отводы ГОСТ 17375-83		
				90° 76x3,5	1	
				90° 89x3,5	1	
				Переход К 89x3,5-76x3,5 ГОСТ 17378-83	1	
				Прочие изделия		
				Установка		
				штуцера М 20x1,5-100 ЗК 4-45-76	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			А 24 В 047. 030 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	А 24 В 047. 016	Труба	Труба 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 e = 330 - 1,4	1	1,1 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец		
				1-40-6 В ст. 3 ГОСТ 12820-80	1	
				Фланец		
				1-50-10 В ст. 3 ГОСТ 12821-80	1	
				Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
				Переход 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83	1	
				Прочие изделия		
				Установка		
				штуцера М 20x1,5-100 ЗК 4-45-76	1	

А 24 В 047. 020

Отвод

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

А 24 В 047. 030

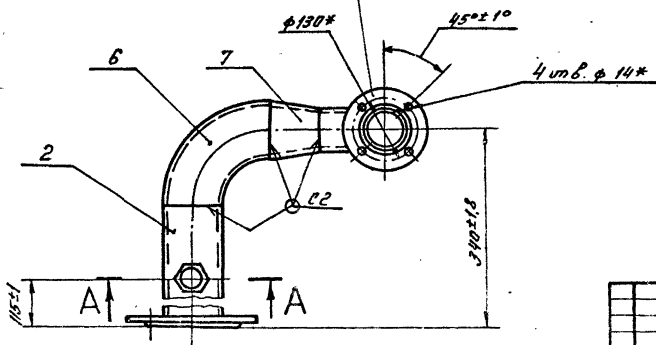
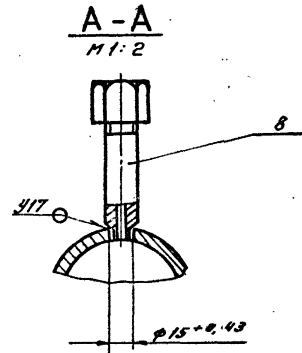
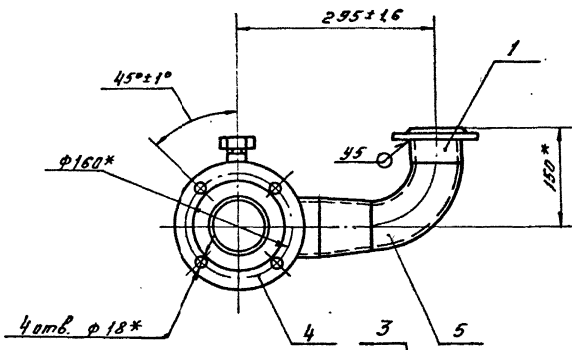
Отвод

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировать: Тихонова 23056-03
Формат А4

А24В047.020СБ



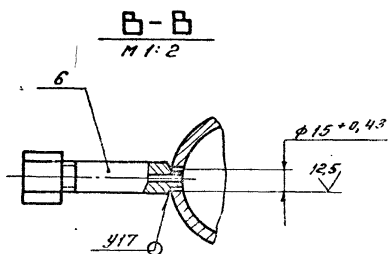
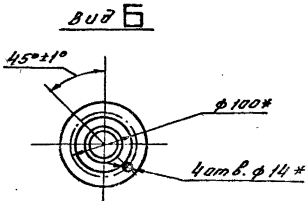
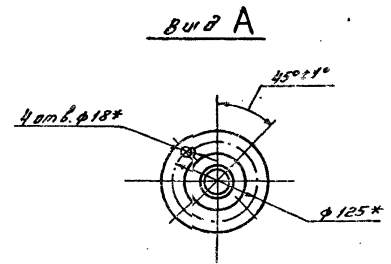
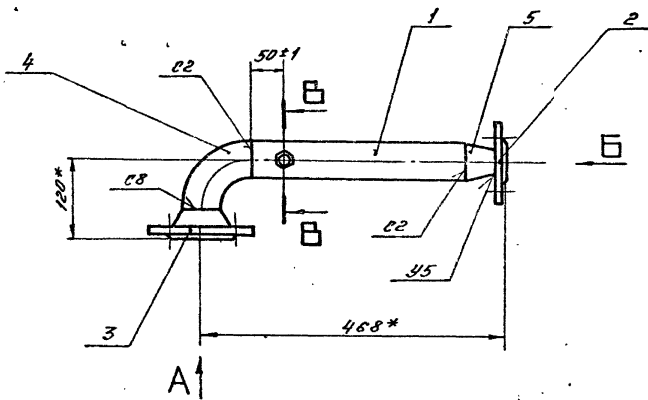
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

А24В047.020СБ				Лист	Масштаб	Чисел
Отвод		И	7,3	1:5		
Лист	Листов	Госстрой союз САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				
Удостоверен	№ докум.	Дата	ВЗН			
Разраб.	Владимир	1978				
Проб.	Морозов	2				
СВ	Морозов	2				
ГЛ.СВЯЗ.	ВАНДИС	1				
И.КОНТ.	Лейтес	1	1:5			
Свб.	Спиридов	1				

Копировал:

ФОРМАТ

А24В047.030СБ



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

А24В047.030СБ				Лист	Масштаб	Чисел
Отвод		И	5,2	1:5		
Лист	Листов	Госстрой союз САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				
Удостоверен	№ докум.	Дата	ВЗН			
Разраб.	Владимир	1978				
Проб.	Морозов	2				
СВ	Морозов	2				
ГЛ.СВЯЗ.	ВАНДИС	1				
И.КОНТ.	Лейтес	1	1:5			
Свб.	Спиридов	1				

33056-03

Копировал: Лешкова

ФОРМАТ А3

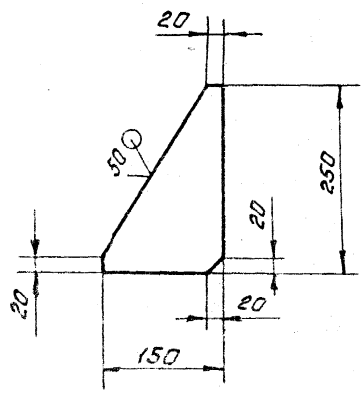
ФАРМ 5 903-10
Объект 6-1

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, должность и дата

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, должность и дата

A24B 047.022

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

A24B 047.022

Ребро

Лист	64	ГОСТ	19303-74
Лист	80	ГОСТ	14637-79
Лит. обозн.	А	Г	В
Лит. обозн.	А	Г	В

Ряд	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A24B 047.040 СБ	Оборачивный чертеж		
				Детали		
B4	1		A24B 047.018	Полка		
				Уголок 50x50x5-Б ГОСТ8509-86		
				ВСтЗ-I ГОСТ535-79		
				$R = 450' - 1,55$	1	1,7 кг
B4	2		A24B 047.019	Стойка		
				Уголок 63x63x5-Б ГОСТ8509-86		
				ВСтЗ-I ГОСТ535-79		
				$R = 1243' - 3,7$	1	9,4 кг
B4	3		A24B 047.021	Полка		
				Уголок 50x50x5-Б ГОСТ8509-86		
				ВСтЗ-I ГОСТ535-79		
				$R = 267' - 1,3$	1	1,1 кг
A4	4		A24B 047.022	Ребра	2	
B4	5		A24B 047.023	Полоса		
				Лист 43 ГОСТ 19303-74		
				Лист 48-Б ГОСТ 14637-79		
				85-087	2	0,1 кг

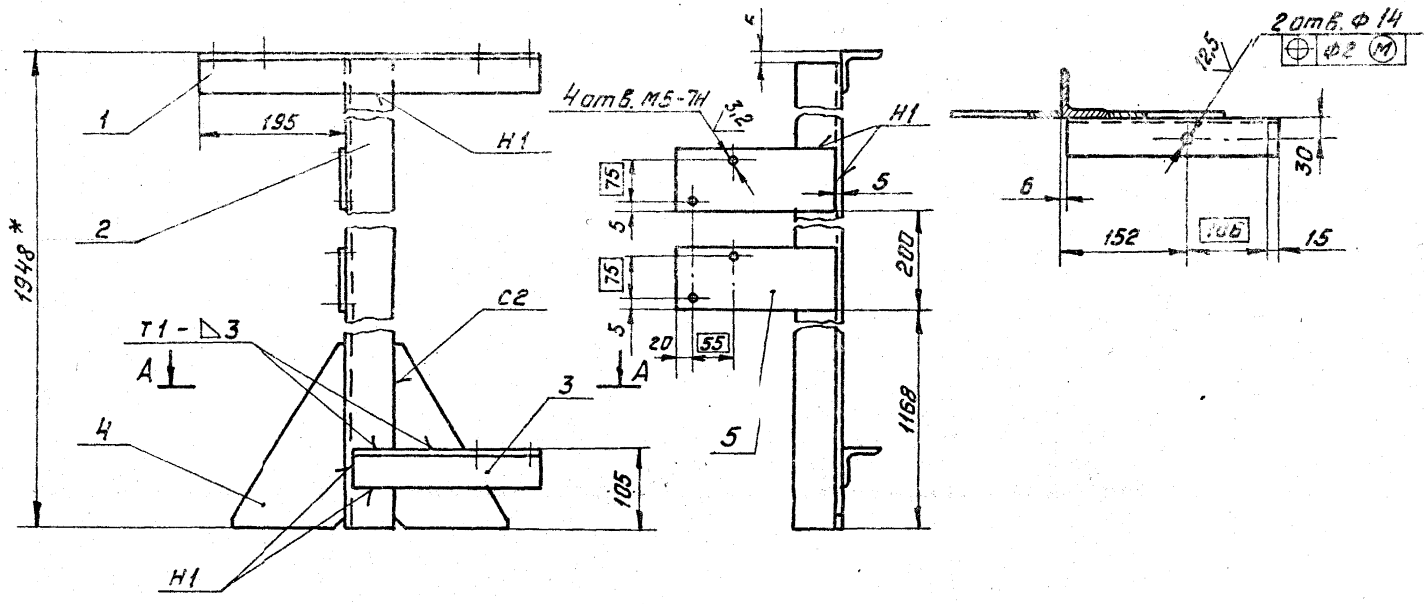
A24B 047.040

Опора

Лит. обозн.	А	Г	В
Лит. обозн.	А	Г	В

A24B 047.040 СБ

Выпуск Б-1



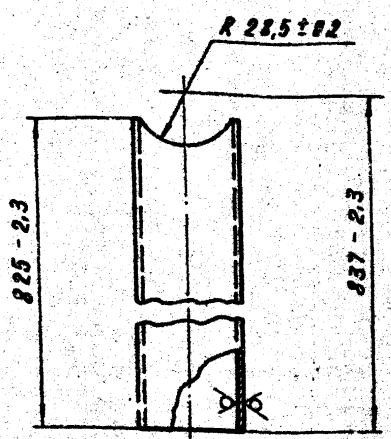
- * Размер для справок
- Н14; $h14; \pm \frac{t_2}{2}$;
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A24B 047.040 СБ

Опора

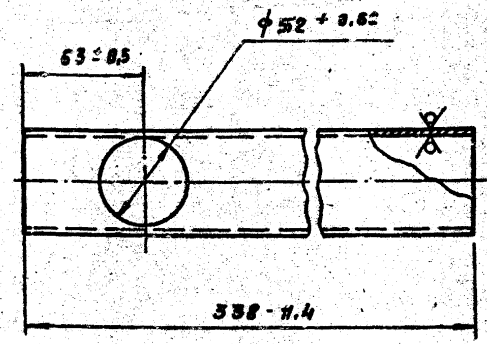
Лит. обозн.	А	Г	В
Лит. обозн.	А	Г	В

А 248047.024 50 (M)



А 248047.024				Лист	Масса	Уточнить
Труба				И	2,8	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Болобуева	СР/Х				
Пров.	Мерлякова	СР/Х				
Инсп. групп.	Мерлякова	СР/Х				
Т.спец.	Вайнберг	СР/Х				
Н.контр.	Лейтес	СР/Х				
Увб.	Спывак	СР/Х				
Труба 57×25 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировала: Иванова				Формат: А4		

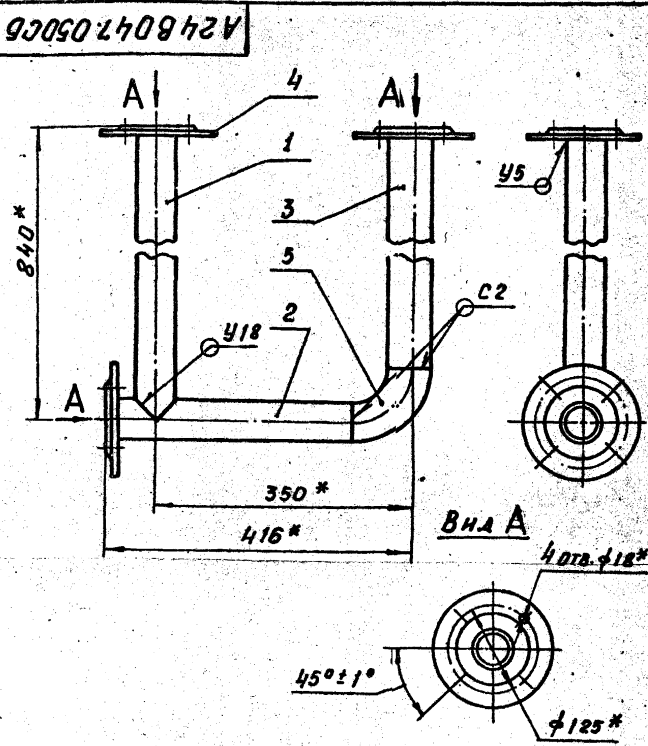
А 248047.025 50 (V)



А 248047.025				Лист	Масса	Уточнить
Труба				И	0,9	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Болобуева	СР/Х				
Пров.	Мерлякова	СР/Х				
Инсп. групп.	Мерлякова	СР/Х				
Т.спец.	Вайнберг	СР/Х				
Н.контр.	Лейтес	СР/Х				
Увб.	Спывак	СР/Х				
Труба 57×25 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировала: Иванова				Формат: А4		

Формат	Зона	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			А 248047.050 С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Изм.	1		А 248047.024	Труба	1	
Изм.	2		А 248047.025	Труба	1	
Изм.	3		А 248047.026	Труба		
			Труба 57×25 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80			
			Р = 762 - 2,0		1	2,6 кг
				Стандартные изделия		
	4		Фланец 1-60-10 80м3 ГОСТ 12820-80		3	
	5		Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17376-83		1	

А 248047.050				Лист	Масса	Уточнить
Трубопровод				И	128	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Болобуева	СР/Х				
Пров.	Мерлякова	СР/Х				
Инсп. групп.	Мерлякова	СР/Х				
Т.спец.	Вайнберг	СР/Х				
Н.контр.	Лейтес	СР/Х				
Увб.	Спывак	СР/Х				
Трубопровод				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировала: Иванова				Формат: А4		



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А 248047.050 С6				Лист	Масса	Уточнить
Трубопровод				И	128	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Болобуева	СР/Х				
Пров.	Мерлякова	СР/Х				
Инсп. групп.	Мерлякова	СР/Х				
Т.спец.	Вайнберг	СР/Х				
Н.контр.	Лейтес	СР/Х				
Увб.	Спывак	СР/Х				
Трубопровод				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировала: Иванова				Формат: А4		

Изм. - Подп. Иванова

Изм. - Подп. Иванова

Изм. - Подп. Иванова

Изм. - Подп. Иванова

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	A24B 047.060 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 A24B 047.028	Полоса		
		Лист 53 ГОСТ 19903-74		
		4-й-в.Ст3-И ГОСТ 535-79		
		30-0,52 x 150-1,15	1	0,1 кг
Переменные данные для исполнения:				
		A24B 047.060		
		Детали		
Б4	2 A24B 047.029	Уголок		
		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 925-2,3	1	2,15 кг
		A24B 047.060-01		
		Детали		
Б4	2 A24B 047.031	Уголок		
		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 750-2,0	1	1,75 кг
A24B 047.060				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лит. Лист Листов		
Разраб. Волобуева В.П.		И 1		
Проб. Мерлякова А.П.		1		
Чк. гр. Мерлякова А.П.		1		
Исполн. Волобуева В.П.		1		
И. контр. Лейтес А.В.		1		
Чтв. Сивак А.В.		1		
		Госстрой СССР		
		Сантехпроект		
		г. Москва		
		Формат А4		

A24B 047.060 СБ

Обозначение	H, мм	Масса, кг
A24B 047.060	925	2,25
- 01	750	1,85

1. * Размер для справок.
2. H14; h14; ± 0,2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

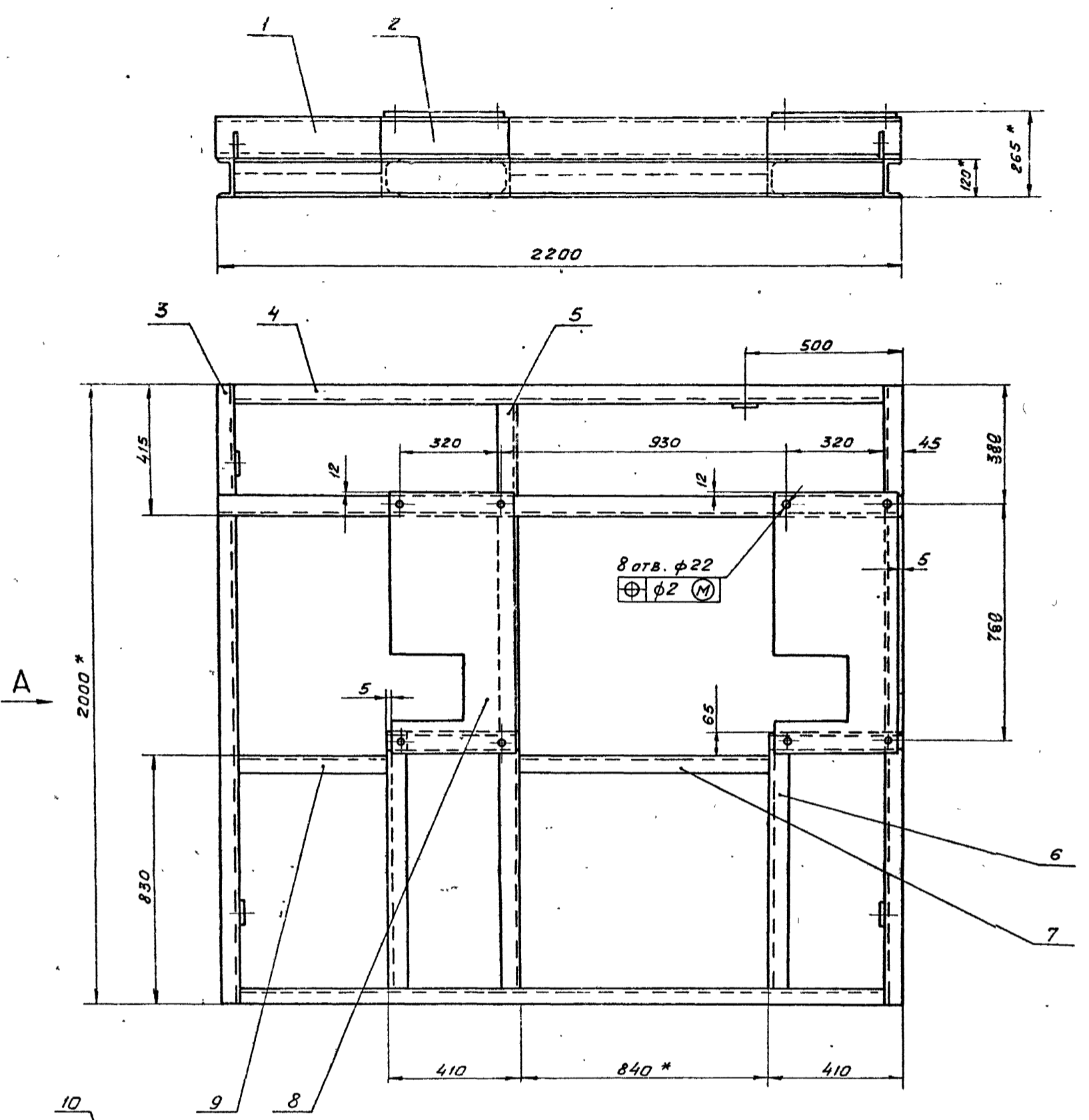
A24B 047.060 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Волобуева В.П. Проб. Мерлякова А.П. Чк. гр. Мерлякова А.П. Исполн. Волобуева В.П. И. контр. Лейтес А.В. Чтв. Сивак А.В.	Стойка	Лит. Лист Листов И 1 1
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва Формат А4		

Серия 3.303-70
Выпуск 6-1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	A24B 047.070 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 A24B 047.033	Швеллер		
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 2200-4,4	1	27,1 кг
Б4	2 A24B 047.034	Швеллер		
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 410-1,55	2	5,05 кг
Б4	3 A24B 047.035	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 2000-3,7	2	20,8 кг
Б4	4 A24B 047.036	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 2096-4,4	2	21,9 кг
А4	5 A24B 047.037	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 1895-3,7	1	19,8 кг
A24B 047.070				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лит. Лист Листов		
Разраб. Волобуева В.П.		И 1 2		
Проб. Мерлякова А.П.		1 2		
Чк. гр. Мерлякова А.П.		1 2		
Исполн. Волобуева В.П.		1 2		
И. контр. Лейтес А.В.		1 2		
Чтв. Сивак А.В.		1 2		
		Госстрой СССР		
		Сантехпроект		
		г. Москва		
		Формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6 A24B 047.038	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-86		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 843-2,3	2	8,8 кг
Б4	7 A24B 047.039	Уголок		
		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 840-2,3	1	2,0 кг
А4	8 A24B 047.041	Плита		
			2	
Б4	9 A24B 047.042	Уголок		
		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86		
		8Ст3-И ГОСТ 535-79		
		r = 488-1,55	1	1,1 кг
А4	10 A24B 047.043	Ушко		
			4	
A24B 047.070				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лит. Лист Листов		
Разраб. Волобуева В.П.		И 1 2		
Проб. Мерлякова А.П.		1 2		
Чк. гр. Мерлякова А.П.		1 2		
Исполн. Волобуева В.П.		1 2		
И. контр. Лейтес А.В.		1 2		
Чтв. Сивак А.В.		1 2		
		Госстрой СССР		
		Сантехпроект		
		г. Москва		
		Формат А4		



Вид А повернуто

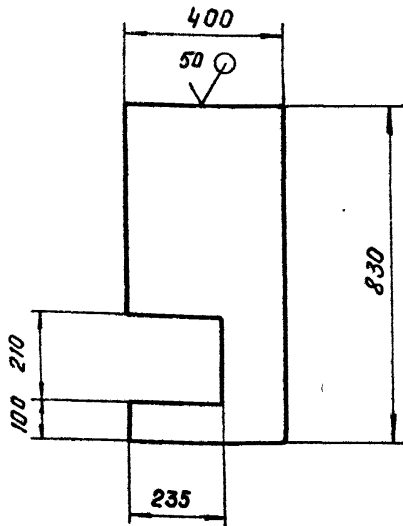
ЕРИЯ 5.903-10
Выпуск 6-1

- 1. * Размеры для справок.
- 2. H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварные швы С2, Т1, Т3; Н1 по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

Шифр изделия	Лист	и детали
Взам. шифр	№ докум.	Подп.
Дата		

A24B047.070.05			
Рама.	Лист	Масса	Масштаб
	И	187,0	1:10
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Владимирова	Э.П.	
Пров.	Мерзлякова	Л.П.	
Рук. групп.	Мерзлякова	Л.П.	
Гл. спец.	Вайнберг	Л.П.	
Н. контр.	Лейтес	Л.П.	1987
Утв.	Спиwak		

140 041



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14}

A 24 B 047.041

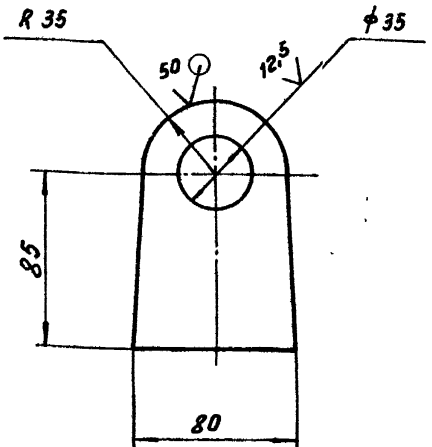
ПЛИТА

Лист	Масса	Масштаб
1	11,0	1:10
Лист 55 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ВЛЗ/ИВ/ИВ	ИВ	15.09.79
2	1	МЗ/МЗ	МЗ	15.09.79
3	1	ЛК/ЛК	ЛК	15.09.79
4	1	Н.КОНТ/ЛК	ЛК	15.09.79
5	1	УТ/СП	СП	15.09.79

Копировал: Иванова Формат А4

A24B047.043



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{t}{2}$

A 24 B 047.043

УШКО

Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:2
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ВЛЗ/ИВ/ИВ	ИВ	15.09.79
2	1	МЗ/МЗ	МЗ	15.09.79
3	1	ЛК/ЛК	ЛК	15.09.79
4	1	Н.КОНТ/ЛК	ЛК	15.09.79
5	1	УТ/СП	СП	15.09.79

Копировал: Иванова Формат А4

Серия 5.903-10
Выпуск 6-1

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			A 24 B 047.080СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		A 24 B 047.043	Прокладка паронит пом3 ГОСТ 481-80 $\phi 18-043 \times 10 \pm 0,36$	2	0,005 кг
				Стандартные изделия		
	2			Соед. разъемный для дифференциальных манометров ОСТ 25-1160-84	1	
	3			Вентиль запорный муфтовый 15х1/2 Ду15 ГОСТ 18161-72	1	
				Прочие изделия		
	4			Соединитель ниппельный свертный НСВ-14х1/2"	2	
				ТУ 36.1104-75		

A 24 B 047.080

Отборное устройство

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Лист 71 ГОСТ 19903-74 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ВЛЗ/ИВ/ИВ	ИВ	15.09.79
2	1	МЗ/МЗ	МЗ	15.09.79
3	1	ЛК/ЛК	ЛК	15.09.79
4	1	Н.КОНТ/ЛК	ЛК	15.09.79
5	1	УТ/СП	СП	15.09.79

Копировал: Иванова Формат А4

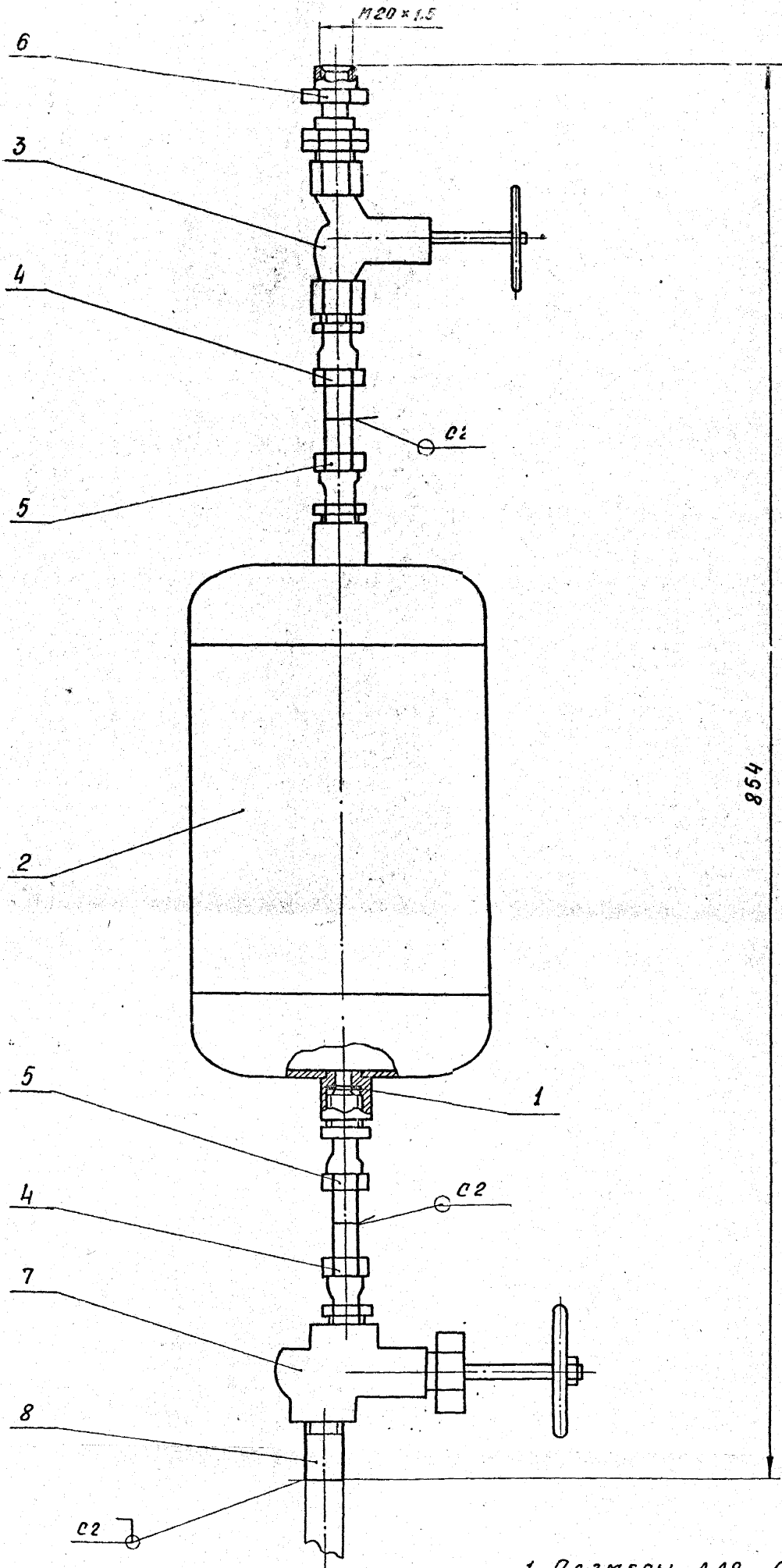
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Соединитель ниппельный свертный НСВ-14х1/2"	2	
				ТУ 36.1104-75		
	6			Соединитель ниппельный переборочный СНПМ 20х1/2"	1	
				ТУ 36.1123-74		
	7			Вентиль муфтовый 15х1/2 Ду15	1	
				ТУ 26-07-271-80		
	8			Штуцер труб 1/2" - 50	1	
				ЗКЧ-34-70		

A 24 B 047.080

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ВЛЗ/ИВ/ИВ	ИВ	15.09.79
2	1	МЗ/МЗ	МЗ	15.09.79
3	1	ЛК/ЛК	ЛК	15.09.79
4	1	Н.КОНТ/ЛК	ЛК	15.09.79
5	1	УТ/СП	СП	15.09.79

Копировал: Иванова Формат А4

A248047.080C6



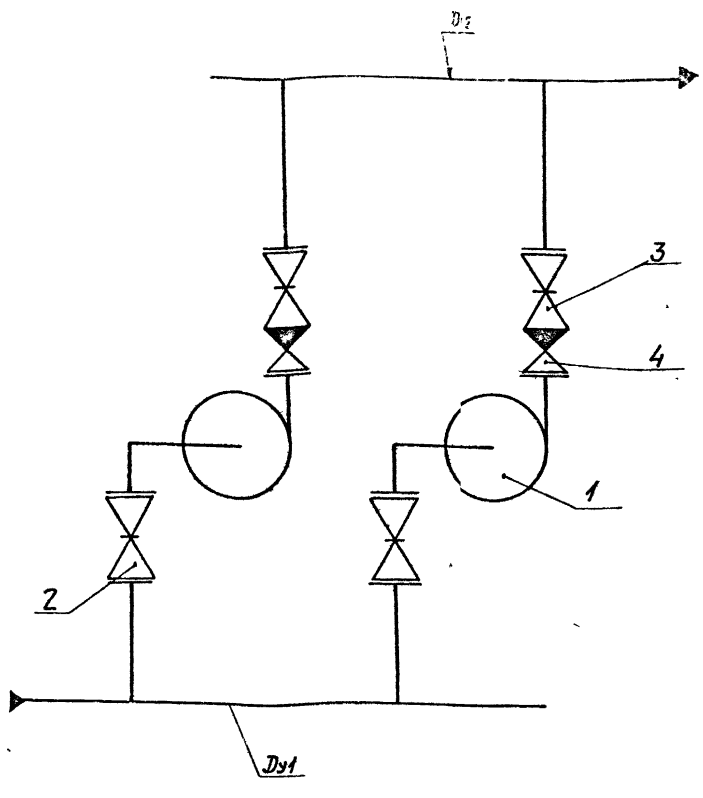
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

1. ЛИСТ 2. УСТРОЙСТВО 3. ЧЕРТЕЖ 6-1

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА

				A 248047.080C6		
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	И	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ. ВОЛКОВА				6.7	1:2	
ПРОБ. МЕДВЕДЕВ						
ОБЪЕДИН. МЕДИКОМ						
ПРОВ. ВАННЕРОВ						
Н. КОНТ. ЛЕВТЕВ		1988				
УТВ. СПИВАК						
Коп. Иванова			23056-09 16		ФОРМАТ А2	

854



Обозначение	Шифр	Позиции				Диаметр условного прохода	
		1	2	3	4	Dy1	Dy2
A24B 050.000	БНЗ-20/30	К20/30 с 4А100S2	Dy100	Dy80	Dy80 Py16	108x3,5	89x3
-01	БНЗ-45/30	К45/30 с 4А112М2	Dy150	Dy100	Dy100 Py16	159x4	108x3,5
-02	БНЗ-45/55	К45/55 с 4А160S2	Dy200	Dy150	Dy150 Py16	219x6	159x4
-03	БНЗ-90/35	К90/35 с 4А160S2	Dy200	Dy150	Dy150 Py16	219x6	159x4
-04	БНЗ-160/30	К160/30 с 4А180М4	Dy250	Dy200	Dy200 Py10	273x6	219x6
-05	БНЗ-290/30	К290/30 с 4А200М4	Dy300	Dy250	Dy250 Py10	325x6	273x6
-06	БНЗ-90/20	К90/20 с 4А112М2	Dy200	Dy150	Dy150 Py16	219x6	159x4
-07	БНЗ-160/20	К160/20 с 4А160S4	Dy250	Dy200	Dy200 Py10	273x6	219x6
-08	БНЗ-290/18	К290/18 с 4А180S4	Dy300	Dy250	Dy250 Py10	325x6	273x6
-09	БНЗ-90/55	К90/55 с 4А180S2	Dy200	Dy150	Dy150 Py16	219x6	159x4

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Насос консольный с двигателем (см. табл.)	2	
2	Задвижка 30ч6вр Py10 ГОСТ 8437-75 (см. табл.)	2	
3	Задвижка 30ч6вр Py10 ГОСТ 8437-75 (см. табл.)	2	
4	Клапан обратный 19ч21р (КК-44075) ГОСТ 19827-74 (см. табл.)	2	

Серия 5.903-10 выпуск Б-1

ИМЕНА И ФАМИЛИИ ИЛИ НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ

A24B 050.000CT			
Лист	№ докум.	Проф.	Дата
Дизайн	Утвержден	Исполн.	
Проб.	Фракция	Исполн.	
Рук.гр.	Фракция	Исполн.	
И.контр.	Организация	Исполн.	
УТВ.	Служба	Исполн.	
Блок насосов БНЗ. Технологическая схема.			
Лист	Листов 1		
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Формат: А2			

22056-05 17 Копировала: Тарханкина

Формат зоны	Поз.	Объем		Материал		Коды															
		м³	т	м³	т	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
Объемные	Наименование	А24В 050. 020	02	Трассировка	1																
			03	Трассировка		1															
			04	Трассировка			1														
			05	Трассировка				1													
			06	Трассировка					1												
			07	Трассировка						1											
			08	Трассировка							1										
			09	Трассировка								1									
			01	Трассировка									2								
А24В 050. 040	01	Трассировка																			
	02	Трассировка									2										
	03	Трассировка										2									
	04	Трассировка											2								
	05	Трассировка												2							
	06	Трассировка													2						
	07	Трассировка														2					
	08	Трассировка															2				
	09	Трассировка																2			
А24В 050. 050	Трассировка																		2		
	Трассировка																		2		

Случай 5 903-10 выписки-б-1

Формат зоны	Поз.	Объем		Материал		Коды															
		м³	т	м³	т	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
Объемные	Наименование	А24В 050. 010	01	ДЛЯ	1																
			02	ДЛЯ		1															

Формат зоны	Поз.	Объем		Материал		Коды															
		м³	т	м³	т	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
Объемные	Наименование	А24В 050. 000	01	ДЛЯ	1																
			02	ДЛЯ		1															
			03	ДЛЯ			1														
			04	ДЛЯ				1													
			05	ДЛЯ					1												

Формат зоны	Поз.	Объем		Материал		Коды															
		м³	т	м³	т	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
Объемные	Наименование	А24В 050. 030	01	ДЛЯ	1																
			02	ДЛЯ		1															
			03	ДЛЯ			1														
			04	ДЛЯ				1													
			05	ДЛЯ					1												

А24В050.000

А24В050.000

Имя, отчество, фамилия: **Васильев Иван Иванович**

№ п/п	Имя, отчество, фамилия	Место рождения	Кол. на испит.										Итого			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	09				
14	ОБОЗРУЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ														
		ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		А-150-10														
		А-200-10														
		А-250-10														
		А-300-10														
		БОИЛ ПРСТ 1798-70														
15		М12 Х 55 36	16	8	8	16	24	32	16	24	32	16	24	32	16	16
16		М16 Х 70 36	48	24	24	48	64	72	48	64	72	48	64	72	48	48
17		М16 Х 90 36	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
18		М20 Х 240 36														
19		М12 Х 70 36	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		М20 Х 100 36	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
		М10 Х 80 36														

А248 050 000

ФОРМАТ: А4

№ п/п	Имя, отчество, фамилия	Место рождения	Кол. на испит.										Итого			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	09				
7	ОБОЗРУЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ														
		СТОЯ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		ПРОБКА														
		А248 050 002 -01														
		-02														
		-03														
		-04														
		-05														
9	А248 050 002	-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		-02														
		-03														
		-04														
		-05														
10		ПРОБКА ПРСТ 15180-86	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		А-40-6														
		А-50-6														
		А-65-10														
		А-80-6														

А248 050 000

ФОРМАТ: А4

Имя, отчество, фамилия: **Васильев Иван Иванович**

№ п/п	Имя, отчество, фамилия	Место рождения	Кол. на испит.										Итого			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	09				
20	ОБОЗРУЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ														
		ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ	24	16	8	16	24	32	16	24	32	16	24	32	16	16
		М12 4														
		М16 4														
		М16 4														
		М20 4														
		М12 4														
		М20 4														
21		М16 4	64	40	40	72	88	104	64	88	104	72	88	104	72	72
22		М12 4														
		М20 4														
23		М12 4	24	16	8	16	24	32	16	24	32	16	24	32	16	16
24		М16 4	64	40	40	72	88	104	64	88	104	72	88	104	72	72
25		М16 4														
		М20 4														
26		М12 4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		М20 4														

А248 050 000

ФОРМАТ: А4

№ п/п	Имя, отчество, фамилия	Место рождения	Кол. на испит.										Итого			
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	09				
10	ОБОЗРУЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ														
		ПРОБКА ПРСТ 15180-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		А-100-6														
		А-125-6														
		А-150-6														
		А-50-6														
		А-80-6														
		А-100-6														
		А-150-6														
		А-200-6														
12		А80-10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		А-100-10														
		А-150-10														
		А-200-10														
		А-250-10														
13		А-100-16	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		А-150-16														
		А-200-10														
		А-250-10														

А248 050 000

ФОРМАТ: А4

23056-09

000508774

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

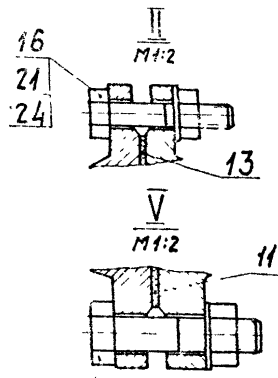


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

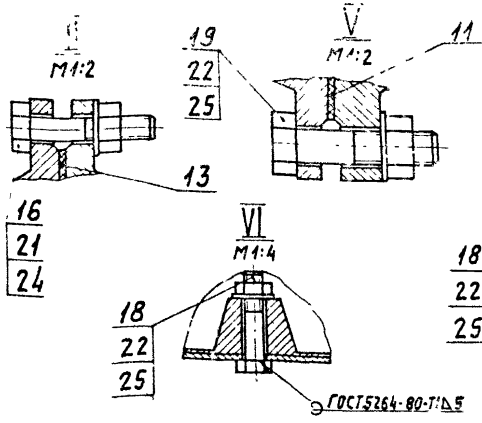


Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

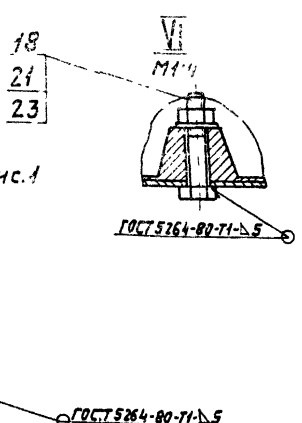
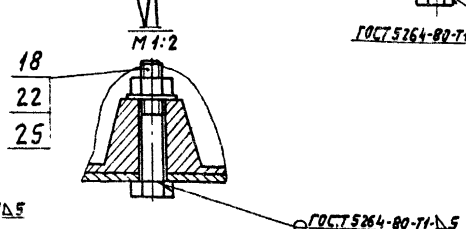


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



19
22
25

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШНФР	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ										МАССА, КГ
			L	L*	L#	B	B	B ₁	B ₂	H	h	h ₁	
A24B050.000	БН2-20/30	1	1650	54	234	1100	320,5	557	222,5	2155	1100	310	582,6
-01	БН2-45/30	2	2000	79	101	1200	357,5	530	252,5	2146	1200	350	836,2
-02	БН2-45/55	3	2200		84								
-03	БН2-90/35		2567	109	111	1600	502	720	378	2120	1400		1248,4
-04	БН2-160/30	4	2900	136	139	1100	585	730	385	2090	1600	420	1562,7
-05	БН2-290/30		3100	162	143	1900	665	790	445	2313	1690		2169,6
-06	БН2-90/20	5	2150	109	161	1300	407,5	590	302,5	2120	1250	350	2831,3
-07	БН2-160/20		2760	136	134	1700	580	720	400	2090	1600		1157,4
-08	БН2-290/18	4	3000	162	158		635	730	435	2213	1730	420	2051,3
-09	БН2-90/55		2450	109	101	1800	602,5	730	467,5	2120	1400		2551,8
													1670,6

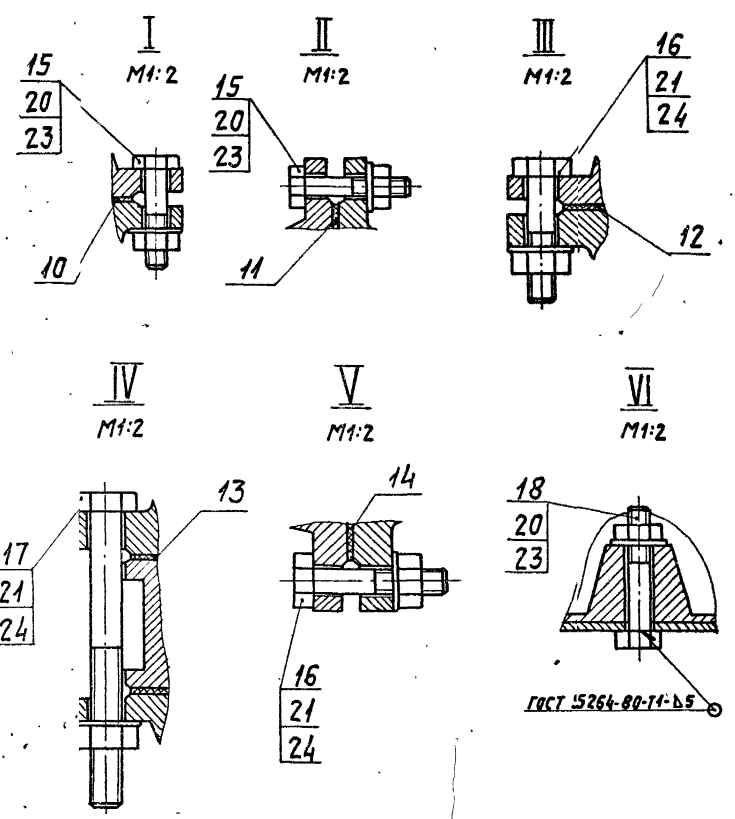
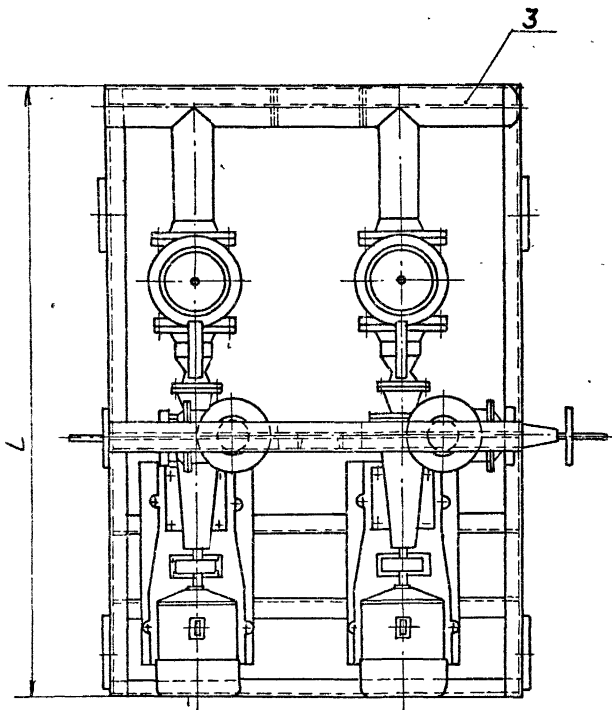
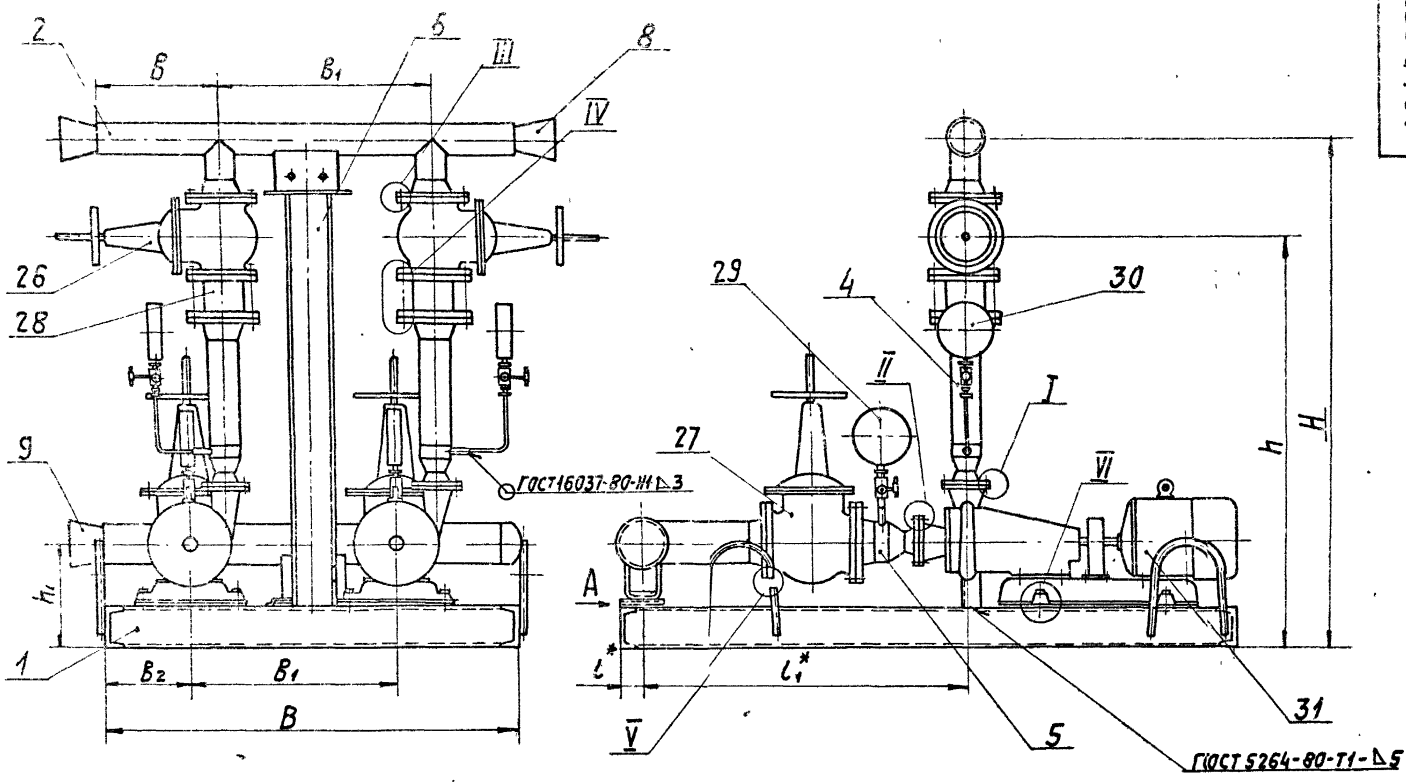
А24В 050. 000 СБ
КОПИРОВАТЬ ЗАЖИМАЮЩАЯ ФОРМАТ: А3
Лист 2

Серия 5, 903-10 выпуск Б-1

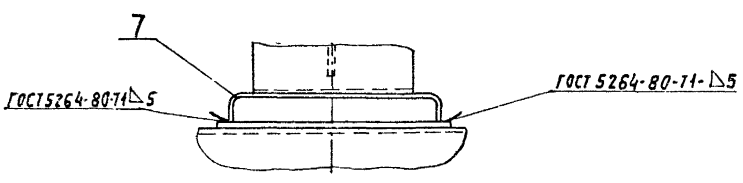
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А24В 050. 000									Лист	9	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09			
26	Завинтки 304 Б6Р Ру10 ГОСТ 8437-75			2	2	2	2	2	2	2			
27	Ди 200 Ди 250 Ди 100 Ди 150 Ди 200 Ди 250 Ди 300	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
28	Клапаны обратные поршневые 1942Р (ИР-4-075) ГОСТ 19927-74	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Ди 80 Ру16 Ди 100 Ру16 Ди 150 Ру16 Ди 200 Ру10 Ди 250 Ру10												
	Прочие изделия												

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А24В 050. 000									Лист	10	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09			
29	Установки Г-16-80 правая	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
30	Купера МПТ 160х10	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
31	Установки 8-16-80 левая	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Метра МПТ 160х10												
	Насос К 20/30												
	Самителем 4R100S2	2											
	Насос К 45/30												
	Самителем 4R112M2												
	Насос К 45/55												
	Самителем 4R160S2												
	Насос К 90/35												
	Самителем 4R160S2												
	Насос К 160/30												
	Самителем 4R180 M4												
	Насос К 290/30												
	Самителем 4R200 M4												
	Насос К 90/20												
	Самителем 4R112 M2												

A24B050.000СБ



Вид А
M1:4



1. Размеры, кроме обозначенных знаком*, для справок.
2. Таблицу исполнений см. на листе 2.
3. $\pm \frac{t_z}{2}$.

Имя, Инициалы, Подп. и дата

A24B050.000СБ		
ИМТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1 из листов 2		
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	
ПРОВ.	ФРЯЖКИН	
РЧК. ГР.	ФРЯЖКИН	
И. КОНТР.	БРЯНОВСКИЙ	
УТВ.	СПИВК	
23056-09 21 КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА		
ФОРМАТ: А2		

№ докум. 6-1 Серия 5.903-10 Выпуск 6-1

Вид изделия	Наименование	Кол. на исходе									Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09		
3	A24B 050 013											
	-01 ПЛАН	2										
	-02 ПЛАН		2									
	-03 ПЛАН			2								
	-04 ПЛАН				2							
	-05 ПЛАН					2						
	-06 ПЛАН						2					
	-07 ПЛАН							2				
	-08 ПЛАН								2			
	-09 ПЛАН									2		
	ПЛАН											
	БСО ПСТ1903-74											
	В СЗ ПСТ14637-79											
4	A24B 050 014											
	-01 108-987 X 250-13	1										406 кг
	-02 159-1 X 250-13		1									456 кг
	-03 219-115 X 250-13			1								215 кг
	-04 273-13 X 250-13				1							268 кг
	-05 325-1 X 300-13					1						383 кг
	РББРО											
5	A24B 050 015	2										

Вид изделия	Наименование	Кол. на исходе									Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09		
1	A24B 050 011											
	-01 ШВЕДЕР	5										
	-02 ШВЕДЕР		5									
	-03 ШВЕДЕР			5								
	-04 ШВЕДЕР				5							
	-05 ШВЕДЕР					5						
	-06 ШВЕДЕР						5					
	ШВЕДЕР											
2	A24B 050 010C6											
	БРОШКА ЧЕРЯХ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	АСТАРА											
3	A24B 050 011											
	-01 ШВЕДЕР	5										
	-02 ШВЕДЕР		5									
	-03 ШВЕДЕР			5								
	-04 ШВЕДЕР				5							
	-05 ШВЕДЕР					5						
	-06 ШВЕДЕР						5					
	ШВЕДЕР											

Вид изделия	Наименование	Кол. на исходе									Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09		
5	A24B 050 015 -01											
	РББРО	2										
	-02 РББРО		2									
	-03 РББРО			2								
	-04 РББРО				2							
6	A24B 050 016											
	ШУКО	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

Вид изделия	Наименование	Кол. на исходе									Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09		
2	A24B 050 012											
	ШВЕДЕР	2										
	ШВЕДЕР		2									
	ШВЕДЕР			2								
	ШВЕДЕР				2							
	ШВЕДЕР					2						
	ШВЕДЕР						2					
	ШВЕДЕР							2				
	ШВЕДЕР								2			
	ШВЕДЕР									2		
	ШВЕДЕР										2	
	ШВЕДЕР											2

Вид изделия: A24B 050 010
 Вид изделия: A24B 050 010
 Вид изделия: A24B 050 010
 Вид изделия: A24B 050 010

А24 050 010 СБ

Имя и Фамилия автора проекта: [Blank] / [Blank] / [Blank]

Спецификация: [Blank] / [Blank] / [Blank]

Лист: [Blank] / [Blank] / [Blank]

Масштаб: [Blank]

Дата: [Blank]

Институт: [Blank]

Сектор: [Blank]

Специальность: [Blank]

Степень: [Blank]

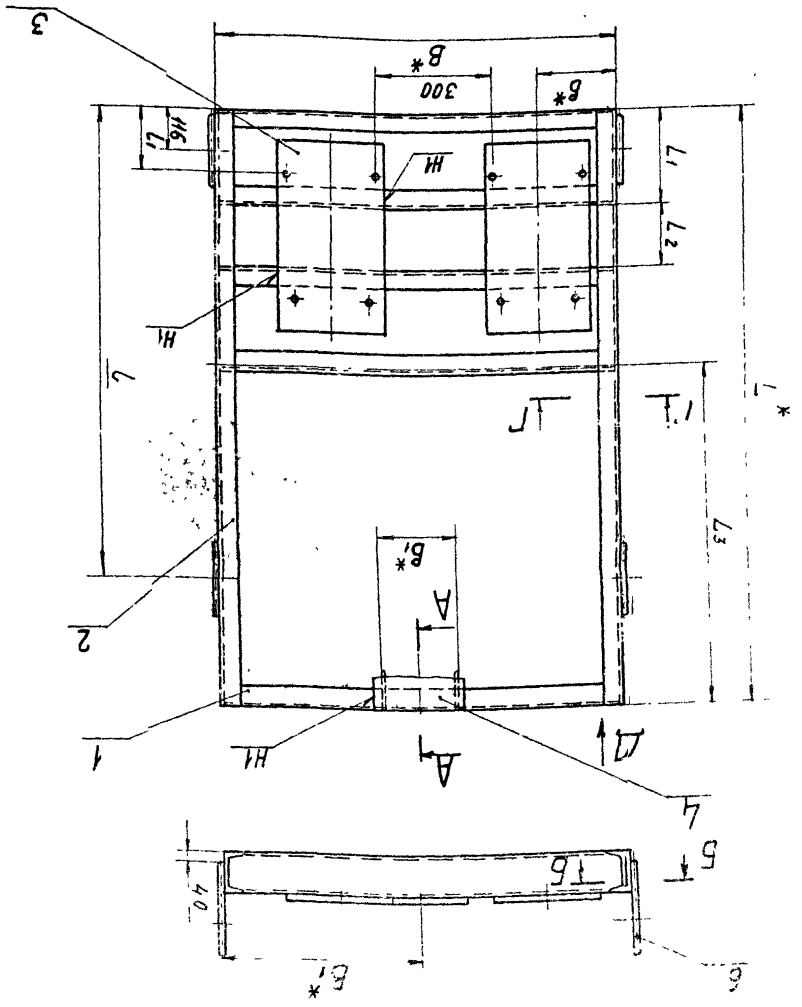
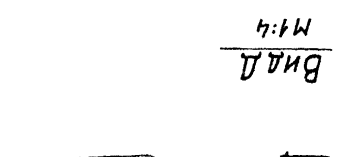
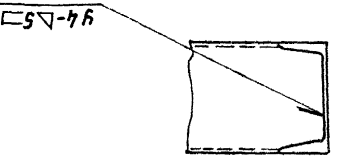
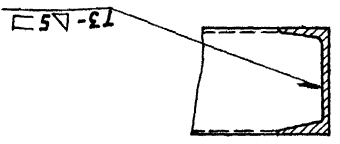
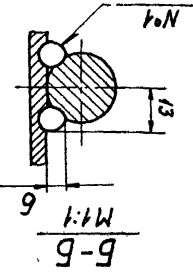
Ученое звание: [Blank]

Подпись: [Blank]

М.П.: [Blank]

1. *РАЗМЕРЫ ДАН СПРАВКИ:
 2. $h_{14} = 7 \frac{1}{2}$
 3. СВЯЗНЫЕ ШВЫ №1-СВЯЗКА РУЧНАЯ АЛЮМИН

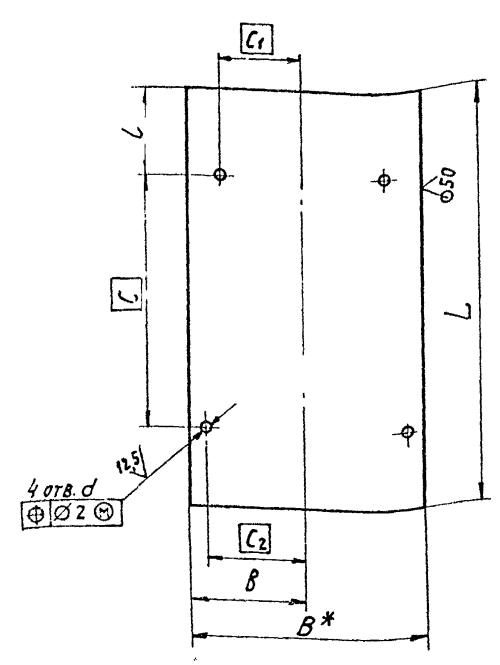
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		
	L*	L ₂	L ₃
A24B050.010	1650	266	477
	2000	312	253
	2200	386	478
	2500	464	508
	2900	464	508
	3100	484	578
	2450	342	253
	2750	386	478
	3000	416	508
	2450	396	396
	508	180	180
	1680	180	180
	920	920	920
	2438	330	310
	2172	300	310
	1840	232	302,5
	2544	395	445
	2766	375	385
	1992	300	380
	1670	378	378
	1580	232	252,5
	1290	186	222,5
	550	1100	938
	1100	600	1200
	1200	600	1200
	1600	800	1600
	1720	970	1600
	1535	1700	1700
	1901	1901	1901
	1645	1645	1645
	1901	1901	1901
	950	2544	395
	4675	310	4675
	230	230	230
	193,57	193,57	193,57



A24B050.010 СБ

0 05080104

(V)



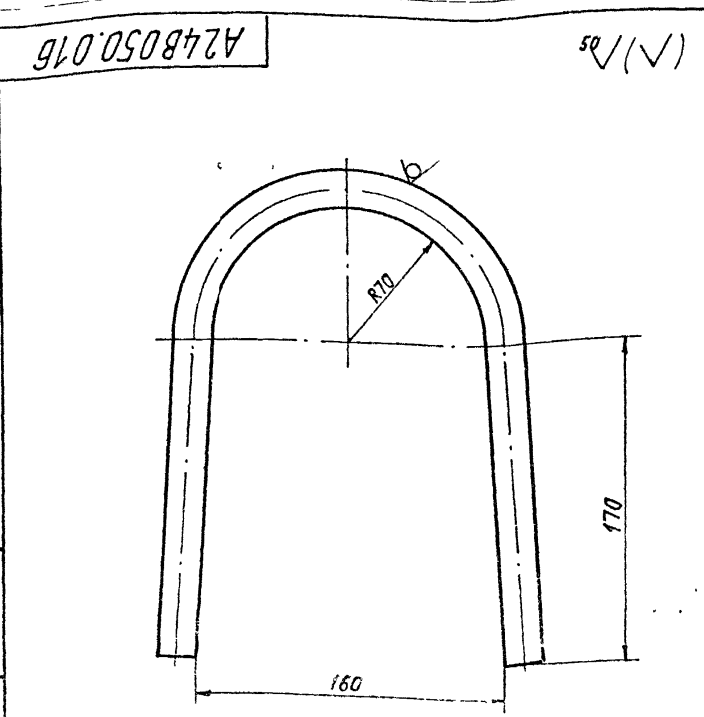
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
	L	l	B	B*	C	C1	C2	d	
A24B 050.013	543	113	299	149,5	337	105	128,5	14	6,35
-01	665	146,5	332	166	413	125	145	14	8,65
-02	940	155	505	252,5	650	210	210	22	18,58
-03			485	242,5					17,83
-04	1025	155	515	257,5	680	215	215	22	20,66
-05			575	287,5					24,5
-06	665	146,5	332	166	413	125	145	14	8,65
-07	940	155	505	252,5	650	210	210	22	18,58
-08	1025	155	515	257,5	680	215	215	22	20,66
-09									160

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $h14; h14; \pm \frac{t2}{2}$

				A24B.050.013			ЛИСТ		МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТА			СМ.	ТАБЛ.	-
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ФРЯДКИН							ГОССТРОЙ ССР		
РУК. ГР.	ФРЯДКИН							САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТ.	ГРЯНОВСКИЙ				ЛИСТ 55.0 ГОСТ 19903-74			г. МОСКВА		
УТВ.	СПИВАК				В СТЗ ГОСТ 14637-79					

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИН ФОРМАТ: А3

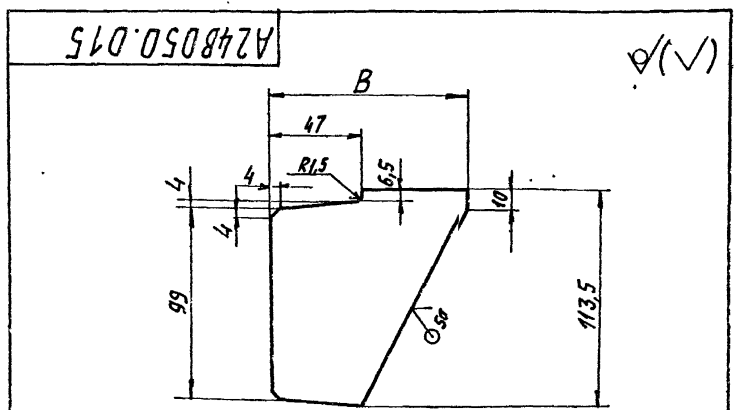
Серия 5.903-10 ВЫПУСК 6-1
Альбом Б-1



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t2}{2}$

				A24B050.016			ЛИСТ		МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ушко			СМ.	ТАБЛ.	-
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ФРЯДКИН							ГОССТРОЙ ССР		
РУК. ГР.	ФРЯДКИН							САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТ.	ГРЯНОВСКИЙ				Круг 20-В ГОСТ 2590-71			г. МОСКВА		
УТВ.	СПИВАК				В СТ. 3-1-ГОСТ 535-79					

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИН ФОРМАТ: А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t2}{2}$

				A24B.050.015			ЛИСТ		МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО			СМ.	ТАБЛ.	-
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ФРЯДКИН							ГОССТРОЙ ССР		
РУК. ГР.	ФРЯДКИН							САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТ.	ГРЯНОВСКИЙ				Лист 55.0 ГОСТ 19.903-74			г. МОСКВА		
УТВ.	СПИВАК				В СТЗ ГОСТ 14637-79					

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИН ФОРМАТ: А4

ИЗМ. № ПОДП. И.ДАТА

ИЗМ. № ПОДП. И.ДАТА

ИЗМ. № ПОДП. И.ДАТА

Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Обозначение	Код на исполнение										Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
Зона	А24В 050. 022-07 - 08	Стандартные изделия										63,85 кг 65,9 кг	
		Фланцы ГОСТ 12821-80											
Формат	А24В 050. 020	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
		3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
		4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата: **А24В 050.020** Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Обозначение	Код на исполнение										Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
Зона	А24В 050. 020.06	Стандартные изделия										2	
		Фланцы ГОСТ 12821-80											
Формат	А24В 050. 020	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

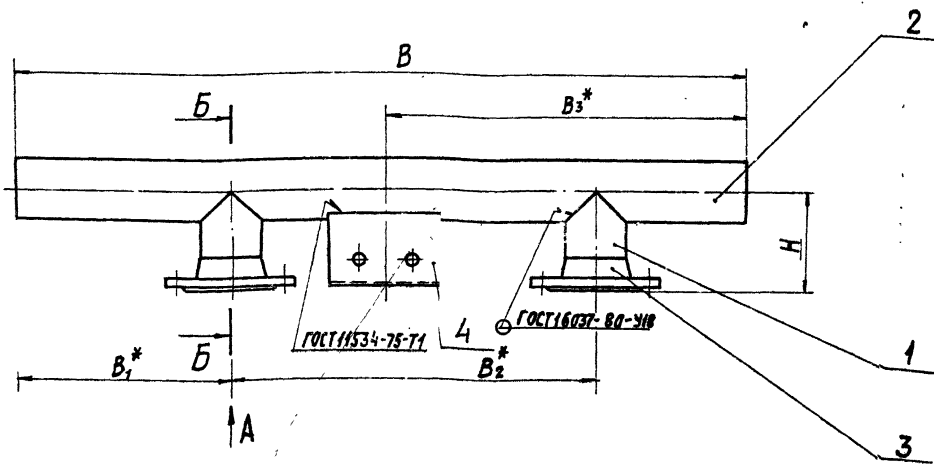
Имя, Инициалы, Подпись, Дата: **А24В 050.020** Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Обозначение	Код на исполнение										Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
Зона	А24В 050. 020	Стандартные изделия										4	
		Фланцы ГОСТ 1494Н-82											
Формат	А24В 050. 020	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата: **А24В 050.020** Формат: А4

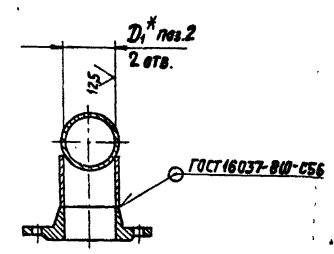
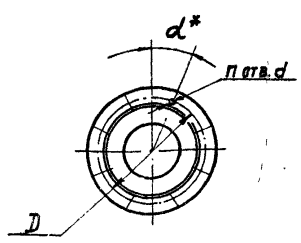
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Обозначение	Код на исполнение										Примечание	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
Зона	А24В 050. 022	Стандартные изделия										1	
		Фланцы ГОСТ 10704-76											
Формат	А24В 050. 022	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата: **А24В 050.022** Формат: А4



Вид А

Б-Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							d*	n отв.	МАССА, кг
	B	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	4	D	D ₁ *			
A24B 050.020	1400	320,5	557	550	48	160	83	22°30'	8	26,47
-01	1200	357,5	590	600	29	180	101			33,33
-02	1600	502	720	800	178	240	151			56,94
-03		500	720	800	178	240	151			56,94
-04	1700	585	730	825	123	295	207	15°	12	94,79
-05	1900	665	790	915	196	350	261			126,37
-06	1300	407,5	590	650	128	240	151	22°30'	8	56,94
-07	1700	580	720	830	123	295	207			94,19
-08	1800	635	730	840	156	350	261	15°	12	112,94
-09		602,5	730	900	178	240	151			22

1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК.
2. H14, ± 0,2

Серия 5.903-10 выпуск 6-1 Альбом Б-1

Имя, отчество, фамилия, инициалы, дата рождения, подпись, дата

A24B.050.020СБ

ИЗМЕНИТ	ПРОЕКТИР	КОПИРОВАТ	ДАТА
РАЗРАБ	ВЕДУЩИЙ	УДОБ	
ПРОВ	ФУНКЦИОН	УДОБ	
ЭКСП	ФУНКЦИОН	УДОБ	
И. КОМП	ПРОЕКТИР	УДОБ	
УТВ	СНОВАК	УДОБ	

ТРУБОПРОВОД.

АНТ.	МАССА	УСТАЛ
СЧ.	ТНВА.	-

АНСТ | АНСТОВ 1
ГОСТРОЙ | СССР
САНТЕХНИКОСТ
С. ПАСИВА

КОПИРОВАТ: ТУЖНАКНИА 23056-09 2С ФОРМАТ: А2

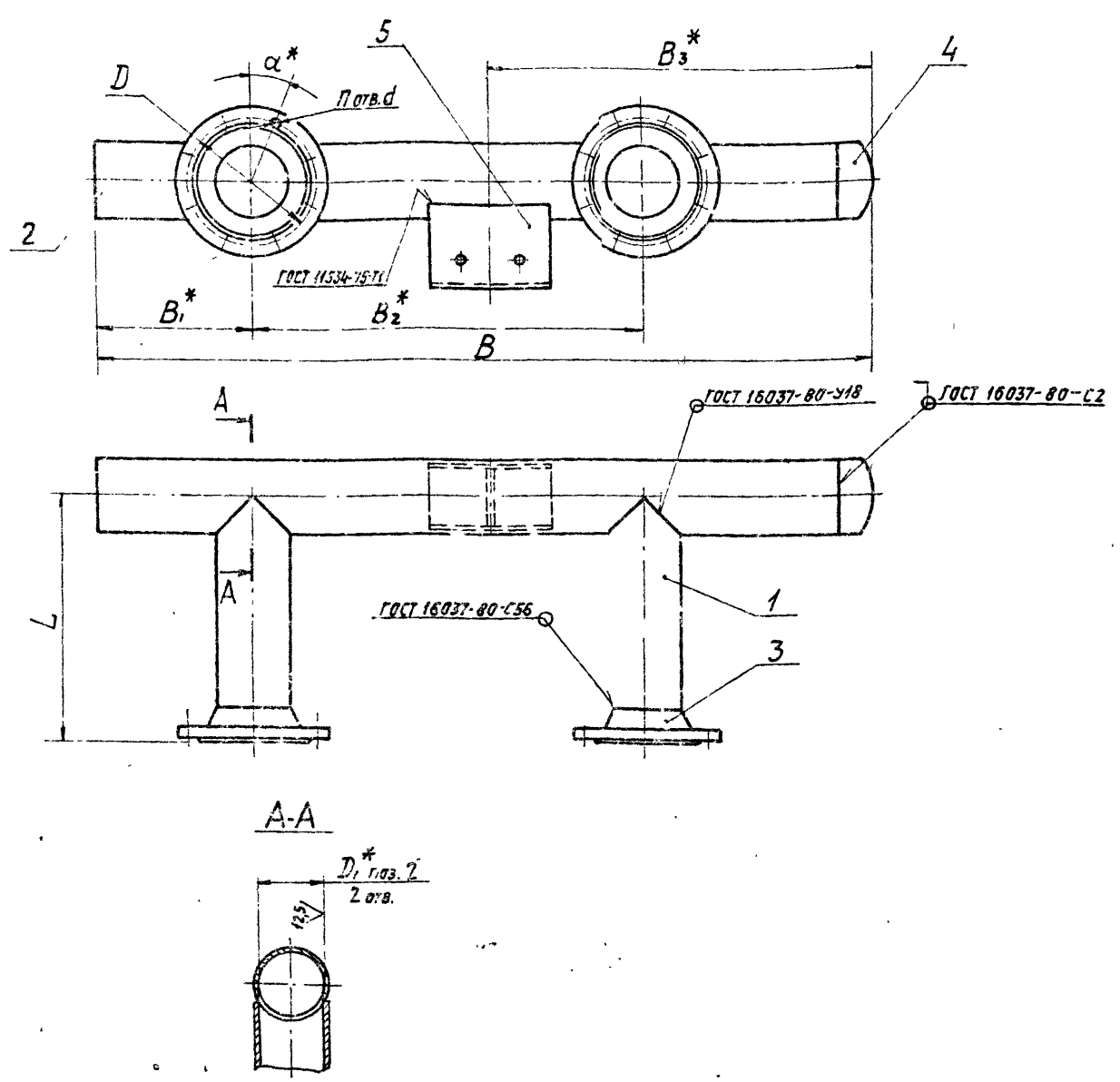
Изм. Алюма		Подл. и дата	Взам. инвент.	Изм. инвент.	Подл. и дата	Алюбом 6-1 Серия 5.903-10 выпуск Б-1										Изм.	
Обозначение		Наименование		Код. нр исполн.	А24В 050. 030-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание	Кол.	Лист
Б2	А 24В 050. 032-06	Труба		Труба $\varnothing 1216$ ГОСТ 10704-76													
		L = 1615-37		L = 1615-37													58,56 кг
		L = 1700-37		L = 1700-37													72,74 кг
Б3	-07	Стандартные изделия		Стандартные изделия													
		1-100-10 Ст. 25		1-100-10 Ст. 25		2											
		1-150-10 Ст. 25		1-150-10 Ст. 25		2											
		1-200-10 Ст. 25		1-200-10 Ст. 25		2											
		1-250-10 Ст. 25		1-250-10 Ст. 25		2											
		1-300-10 Ст. 25		1-300-10 Ст. 25		2											
				А24В 050. 030								Формат: А4					
				Копировал: ГУЖМАШИНА													

Изм. Алюма		Подл. и дата	Взам. инвент.	Изм. инвент.	Подл. и дата	Алюбом 6-1 Серия 5.903-10 выпуск Б-1										Изм.	
Обозначение		Наименование		Код. нр исполн.	А24В 050. 030-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание	Кол.	Лист
Б4	А 24В 050. 032-06	Труба		Труба $\varnothing 1216$ ГОСТ 10704-76													
		L = 1615-37		L = 1615-37													58,56 кг
		L = 1700-37		L = 1700-37													72,74 кг
Б3	-07	Стандартные изделия		Стандартные изделия													
		1-100-10 Ст. 25		1-100-10 Ст. 25		2											
		1-150-10 Ст. 25		1-150-10 Ст. 25		2											
		1-200-10 Ст. 25		1-200-10 Ст. 25		2											
		1-250-10 Ст. 25		1-250-10 Ст. 25		2											
		1-300-10 Ст. 25		1-300-10 Ст. 25		2											
				А24В 050. 030								Формат: А4					
				Копировал: ГУЖМАШИНА													

Изм. Алюма		Подл. и дата	Взам. инвент.	Изм. инвент.	Подл. и дата	Алюбом 6-1 Серия 5.903-10 выпуск Б-1										Изм.	
Обозначение		Наименование		Код. нр исполн.	А24В 050. 030-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание	Кол.	Лист
Б2	А 24В 050. 030СБ	Сборочный чертеж		Сборочный чертеж													
		Лист 1		Лист 1													
Б3	А 24В 050. 031	Патрубок		Патрубок													
		-01		-01		2											
		-02		-02		2											
		-03		-03		2											
		-04		-04		2											
		-05		-05		2											
		-06		-06		2											
		-07		-07		2											
				А24В 050. 030								Формат: А4					
				Копировал: ГУЖМАШИНА													

Изм. Алюма		Подл. и дата	Взам. инвент.	Изм. инвент.	Подл. и дата	Алюбом 6-1 Серия 5.903-10 выпуск Б-1										Изм.	
Обозначение		Наименование		Код. нр исполн.	А24В 050. 030-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание	Кол.	Лист
Б3	А 24В 050. 031-08	Патрубок		Патрубок													
		-09		-09													
Б4	А 24В 050. 032	Труба		Труба $\varnothing 1216$ ГОСТ 10704-76													
		L = 1050-36		L = 1050-36													
		L = 1135-26		L = 1135-26													
		L = 1535-31		L = 1535-31													
		L = 1725-26		L = 1725-26													
		L = 1725-37		L = 1725-37													
				А24В 050. 030								Формат: А4					
				Копировал: ГУЖМАШИНА													

A24B050.030C5



Альбом Б-1 Серия 5.903-10 выпуск Б-1

Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ								α^*	П отв.	Масса, кг
	B	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	L	D	D ₁ *	d			
A24B 050. 030	1100	222,5	557	550	359	180	101	18	22	8	25,73
-01	1200	252,5	550	600	429	240	151	45,94			
-02	1600	378	720	800	269			295			207
-03		380			467	207	97,84				
-04	1700	385	730	850	483	350	261	15°		12	123,79
-05	1900	445	790	950	489	400	313	22°30'		8	164,97
-06	1300	302,5	590	650	477	295	207				88,21
-07	1700	400	720	850	448	350	261	15°		12	120,99
-08	1800	435	730	920	524	400	313				163,6
-09		467,5		900	377	295	207		22°30'		8

1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК.
 2. H14; ± $\frac{t_2}{2}$

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕК. И ДИСТ. ВЗАИМНОМ ИЛИ ЧИСТА. ПОДП. И ДИСТ.

				A24B050.030C5			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Трубопровод		ЛИСТ	
Д.В.Р.Е.	Ч.Е.Б.И.С.А.Р.О.В.	И.С.Т.	И.С.Т.			СМ.	ТЯВА
ПРОФ.	Ф.Р.Я.К.И.Н.	И.С.Т.	И.С.Т.	ГОССТРОЙ СССР САИТЕ-ПРОЕКТ МОСКВА			
Р.Э.К.	Г.Р.	Ф.Р.Я.К.И.Н.	И.С.Т.				
И.КОНТ.Р.	В.А.Н.О.В.Е.Н.К.И.	И.С.Т.	И.С.Т.				
УТВ.	С.И.В.Я.К.	И.С.Т.	И.С.Т.				

Изм. №	Исполн.	Взам. инв.	Изм. №	Год. дата	Кол. на исполн.	А24В 050.040 -	Примечание
Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	А24В 050.041-09	Труба	273х6 ГОСТ 10704-76	1	1	1	14,2 кг
2	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	1,86 кг
3	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	2,96 кг

А24В 050.040

Формат: А4

Изм. №	Исполн.	Взам. инв.	Изм. №	Год. дата	Кол. на исполн.	А24В 050.040 -	Примечание
Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
3	А24В 050.041-09	Труба	108х3,5 ГОСТ 10704-76	1	1	1	2,69 кг
4	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	5,48 кг
5	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	5,03 кг

А24В 050.040

Формат: А4

Изм. №	Исполн.	Взам. инв.	Изм. №	Год. дата	Кол. на исполн.	А24В 050.040 -	Примечание
Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
43	А24В 050.041-09	Документация	Сборочный чертёж	1	1	1	1,86 кг
64	А24В 050.041	Труба	Труба 89х3 ГОСТ 10704-76	1	1	1	2,96 кг
	А24В 050.041	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	1,86 кг
	А24В 050.041	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	2,96 кг

А24В 050.040

Формат: А4

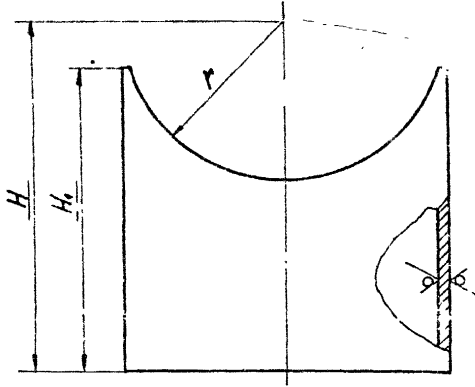
Изм. №	Исполн.	Взам. инв.	Изм. №	Год. дата	Кол. на исполн.	А24В 050.040 -	Примечание
Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
64	А24В 050.041-09	Труба	Труба 108х3,5 ГОСТ 10704-76	1	1	1	2,69 кг
	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	5,48 кг
	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	5,03 кг
	А24В 050.041-09	Труба	Д ГОСТ 10705-80	1	1	1	13,95 кг

А24В 050.040

Формат: А4

A24B050.021

50 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	H	H ₁	r		
A24B050.021	898	884	44,5	Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	5,62
-01	677	662	54	Труба 108x3,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	5,97
-02	518	500	79,5	Труба 159x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	7,65
-03	262	240	109,5	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	7,56
-04	332	308	136,5	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	12,17
-05	668	650	79,5	Труба 159x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	9,94
-06	192	188	136,5	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	7,43

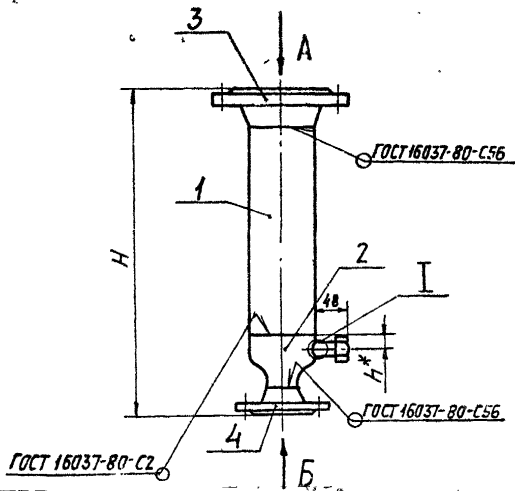
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/4, \pm \frac{t_2}{2}$

A24B050.021				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				Лист	СМ. ТАБЛ.	—
				СМ. ТАБЛ.		

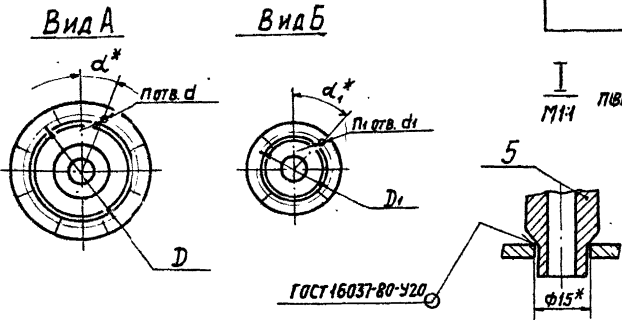
КОПИРОВАТЬ: ТУЖИЛКИНИИ ФОРМАТ: А3

ИЗВ. ПЛОСКОГО ПОСЛО. НА ДТГ БЕРК. ИВАН. ИВАНОВИЧ. ПЛОСКО. НА ДТГ

A24B050.040CB



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						α^*	α_1^*	П отв.	П1 отв.	МАССА, кг
	H	h*	D	D ₁	d	d ₁					
A24B 050 040	459	19	160	100							8,4
-01	499				18	14					10,65
-02	469	20	180	110			22°30'	45°	8	4	10,38
-03	534	19	240	150							19,48
-04	589	24	295	170							30,27
-05	599	35	350	200	22	16	15°	2:230'	12	8	40,33
-06	504	19	240	150			22°30'	45°	8	4	18,31
-07	619	24	295	170							31,26
-08	649	45	350	225			15°	2:230'	12	8	42,7
-09	524	19	240	145			22°30'	45°	8	4	19,27



1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРЯВОК.
2. $H/4; \pm \frac{t_2}{2}$

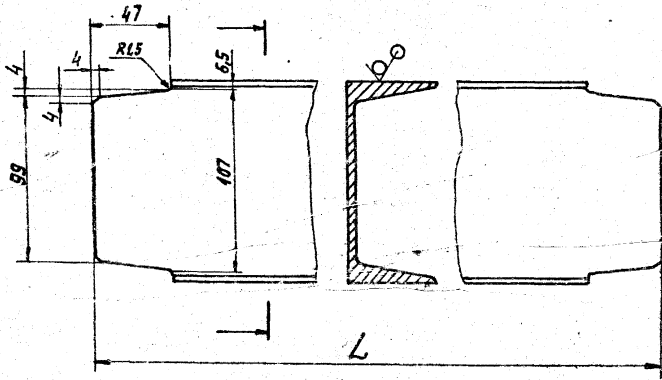
A24B 050 040CB				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				Лист	СМ. ТАБЛ.	—
				Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

23056-05 30 КОПИРОВАТЬ: ТУЖИЛКИНИИ ФОРМАТ: А3

Серия 5.903-10 Выпуск 6-1

ИЗВ. ПЛОСКОГО ПОСЛО. НА ДТГ БЕРК. ИВАН. ИВАНОВИЧ. ПЛОСКО. НА ДТГ

A24B050.011



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
A24B050.011	1086	10,68
-01	1186	11,72
-02	1586	15,88
-03	1686	16,92
-04	1886	19,0
-05	1286	12,76
-06	1786	17,96

НАЗ. ПОДП. НАВ. АВ. ЗАВЕ. ИЛИ ИХ КОДЫ

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B 050. 011

ШВЕЛЕР	ЛИСТ АЛЮМИНИЙ	МАССА И УСЛОВИЯ
ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-7-ГОСТ 5315-79	ГОСТ СЕР.	САХТ
	САХТ	ПРОЕКТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ
САХТ	САХТ	САХТ

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖАНИА ФОРМАТ: А3

НАЗ. ПОДП. НАВ. АВ. ЗАВЕ. ИЛИ ИХ КОДЫ

Серия 5.903-10 ВЫПУСК 1

КОЛ. НА ИСПОЛ.	А24B050.050				ПРИМЕЧАНИЕ
	01	02	03	04	

A24B050.050

Трубопровод

Лист	1
Исполн.	САХТ
Провер.	САХТ
УТВ.	САХТ

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖАНИА

НАЗ. ПОДП. НАВ. АВ. ЗАВЕ. ИЛИ ИХ КОДЫ

КОЛ. НА ИСПОЛ.	А24B050.050				ПРИМЕЧАНИЕ
	01	02	03	04	

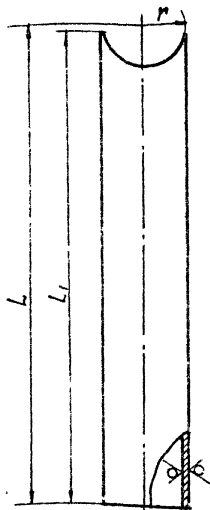
A24B 050.050

Трубопровод

Лист	2
Исполн.	САХТ
Провер.	САХТ
УТВ.	САХТ

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖАНИА

A248 050.031



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	L ₁	R		
A248 050.031	308	293	54	Труба 108x35 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	2,5
-01	369	351	79,5	Труба 159x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	4,96
-02	209	191			2,52
-03	406	385	109,5	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	10,94
-04	420	397	136,5	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	13,73
-05	425	399	162,5	Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	16,6
-06	416	395	109,5	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	11,36
-07	385	361	136,5	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	12,33
-08	460	435	162,5	Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	17,68
-09	316	295	109,5	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	9,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 1/2

A248.050.031

И.И.АИСТ	№ докум.	Лист	Дата	Лит. Масса Упаков.
Разраб.	ЧЕБИКОВ			
Пров.	ФРАДКНИ			Листов 1
Рук. гр.	ФРАДКНИ			ГОСТРОЙ СССР
И.КОНТ.	РАЙВАСКИН			САЙТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СИНЯК			г. Москва

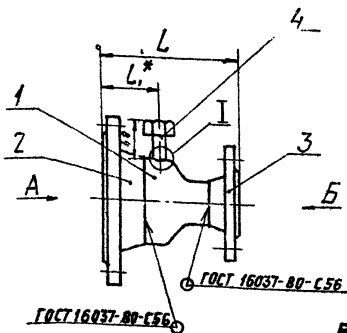
ПЯТРУБОК

С.М.ТИВА.

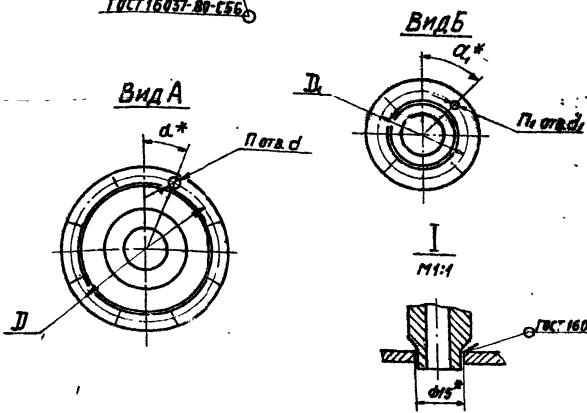
Компробил: ТУЖНАКИНА

Формат: А3

A248 050.050C6



Обозначение	Размеры, мм						α*	β*	Потв.	Л. ств.	Масса, кг
	L	L ₁ *	D	D ₁	d	d ₁					
A248 050.050	169	71	180	113	18	14					7,49
-01	175	79	240	150			22°30'	45°	8	4	13,09
-02	197	85	295	170							17,98
-03	289	108	350	225			15°	22°30'	12	8	28,47
-04	297	109	400	280							41,38



1. Размеры, кроме обозначенных знаком * для справок
2. h14; ± 1/2

A248 050.050C6

И.И.АИСТ	№ докум.	Лист	Дата	Лит. Масса Упаков.
Разраб.	ЧЕБИКОВ			
Пров.	ФРАДКНИ			Листов 1
Рук. гр.	ФРАДКНИ			ГОСТРОЙ СССР
И.КОНТ.	РАЙВАСКИН			САЙТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СИНЯК			г. Москва

Трубопровод

Компробил: ТУЖНАКИНА 23056-09

32 формат: А3

Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Серия 5. 903-10 выпуск 0-1		Лист №	Лист №
													Альбом Б-1			
Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.		А24В 050.000		Примечание								

Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Серия 5. 903-10 выпуск 0-1		Лист №	Лист №	
																Альбом Б-1				
Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.		А24В 050.060		Примечание												

A24B 050.000

КОПИРОВАЛ: ТУЖНИКОВА

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	B	H	
A24B 050.001		108	3H	1,15
-01			45	1,87
-02	230	159	65	2,12
-03		219	35	2,4
-04		273	58	3,49
-05	280	325	32	4,13
-06	230	219	15	2,06

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14, \pm \frac{h}{2}$

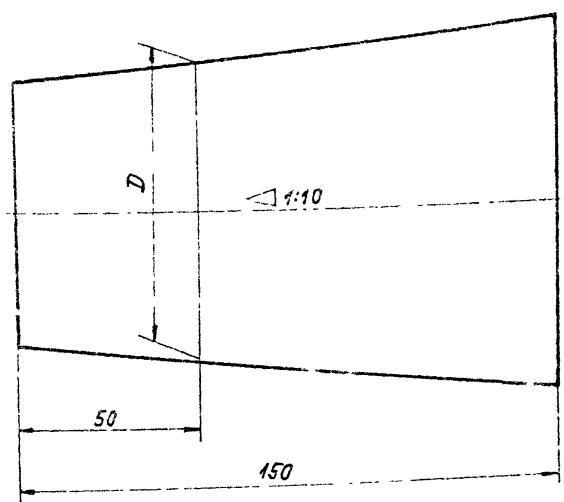
A24B 050.001

A24B 050.001			
Опора			
Лист	550 ГОСТ 19903-74 В СТЗ ГОСТ 14637-79	Лист	Масса / Масс. с.п. табл.
Исполн.	И. КОПТОВ	Лист	Масса / Масс. с.п. табл.
Проб.	И. КОПТОВ	Лист	Масса / Масс. с.п. табл.
Руч. гр.	И. КОПТОВ	Лист	Масса / Масс. с.п. табл.
Утв.	И. КОПТОВ	Лист	Масса / Масс. с.п. табл.

КОПИРОВАЛ: ТУЖНИКОВА 23056-09 33 ФОРМ АТ: А4

Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Серия 5. 903-10 выпуск 0-1		Лист №	Лист №	
																Альбом Б-1				
Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.		А24В 050.060		Примечание												

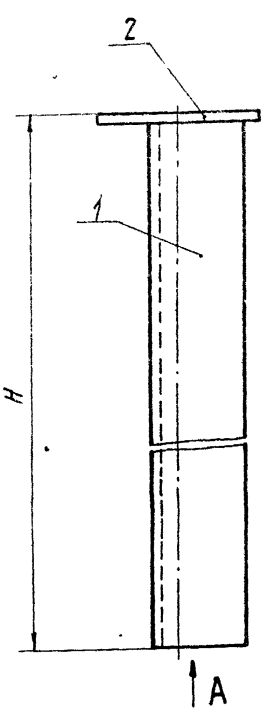
A24B050.002



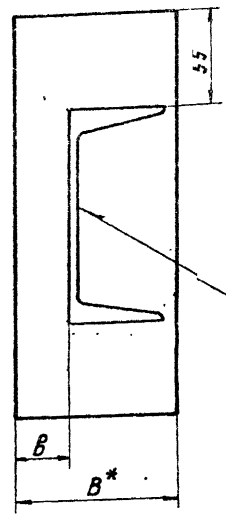
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Д, мм	Масса, кг
A24B050.002	83	0,4
-01	101	0,65
-02	151	1,37
-03	207	2,52
-04	261	4,04
-05	313	5,6

					A24B050.002			
И. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДИАГ.		Пробка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	ЛДЗ				СМ.	ТАБЛ.	-
ДЮБ.	ФРАЯКН	ЛДЗ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДУК. ГР.	ФРАЯКН	ЛДЗ			Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 9486-86			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
И. КОМП.	ПЯЛОВСКИЙ	ЛДЗ			КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА			ФОРМАТ: А3
УТВ.	СИНЯК	ЛДЗ						

A24B050.060 CB



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
	H	B*	B	
A24B050.060	1891	89	29	20,5
-01	1872	108	39	20,39
-02	1821	159	64	20,33
-03	1761	219	94	20,24
-04	1957	273	121	22,77
-05	1857	273	121	21,73

ГОСТ 5264-80-71-Δ5

- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $h_{14} \pm \frac{t_2}{2}$

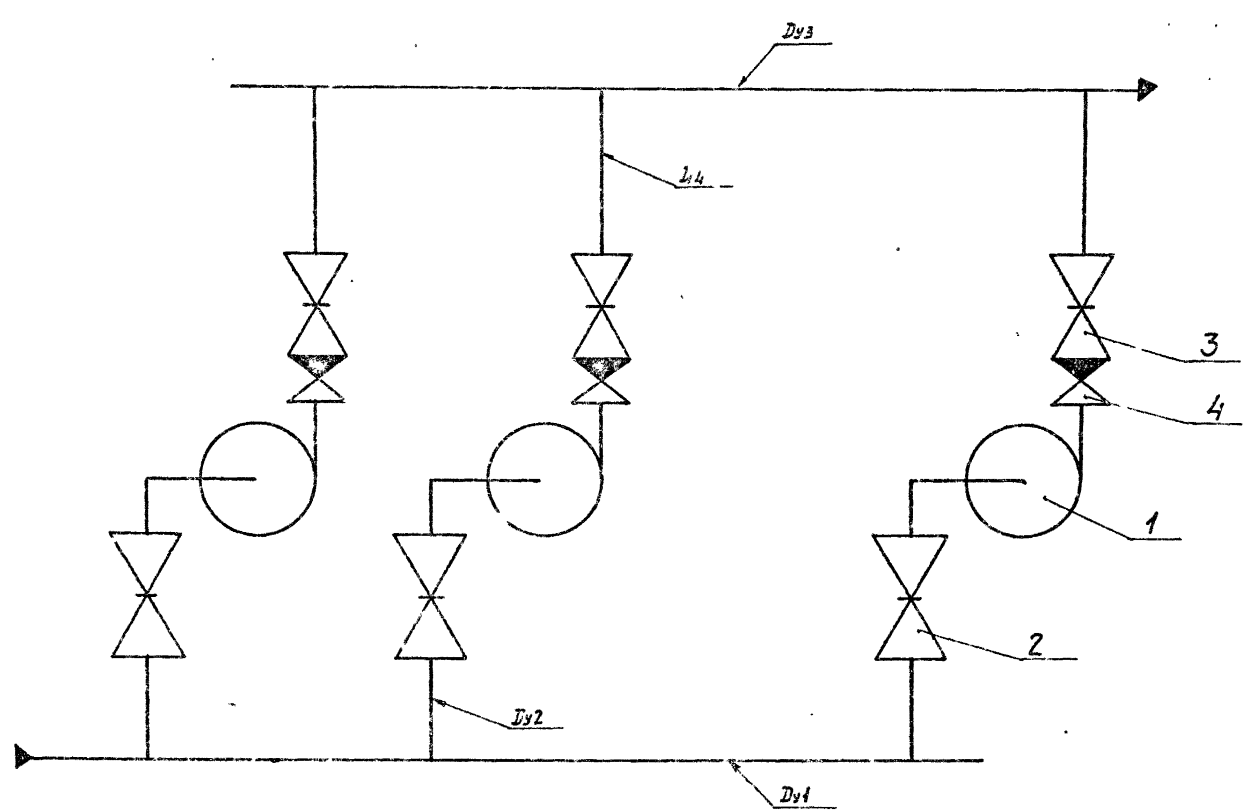
					A24B050.060 CB			
И. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДИАГ.		Опора	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	ЛДЗ				СМ.	ТАБЛ.	-
ДЮБ.	ФРАЯКН	ЛДЗ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДУК. ГР.	ФРАЯКН	ЛДЗ			Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 9486-86			ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
И. КОМП.	ПЯЛОВСКИЙ	ЛДЗ			КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА 2006-09			ФОРМАТ: А3
УТВ.	СИНЯК	ЛДЗ						

Копировала: ТУЖИЛКИНА

Серия Е, 903-10 выпуск Б-1

Альбом Б-1

A24B051.000 CT



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Насос консольный с двигателем (см. табл.)	3	
2	Задвижка 30ч6вр Ру10 ГОСТ 8437-75 (см. табл.)	3	
3	Задвижка 30ч6вр Ру10 ГОСТ 8437-75 (см. табл.)	3	
4	Клапан обратный 19У21Р Ру16 (КВ 44 075) ГОСТ 19827-74 (см. табл.)	3	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	ПОЗИЦИИ				ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА			
		1	2	3	4	Ду1	Ду2	Ду3	Ду4
A24B.051.000	БНЗ-90/35	К 90/35 с 4A160S2	Ду 200	Ду 150	Ду 150	273x4	219x4	219x4	159x3,2
-01	БНЗ-160/30	К 160/30 с 4A180M4	Ду 250	Ду 200	Ду 200	325x4	273x4	273x4	219x4
-02	БНЗ-90/30	К 290/30 с 4A200M4	Ду 300	Ду 250	Ду 250	426x6	325x4	377x5	273x4
-03	БНЗ-45/55	К 45/55 с 4A160S2	Ду 150	Ду 100	Ду 100	219x4	159x3,2	159x3,2	108x2,8
-04	БНЗ-90/55	К 90/55 с 4A180S2	Ду 200	Ду 150	Ду 150	273x4	219x4	219x4	159x3,2

Серия Б, 903-10 выпуск Б-1

Лист 6-1

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Подпись, Место, Подпись

A24B051.000 CT			
ИЗМ. АКС.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	Л.С.	7/85
ПРОВ.	ФРАКНИ	Л.С.	
РУК. ГР.	ФРАКНИ	Л.С.	
И. КОНТРОЛ.	ФРАКНИ	Л.С.	
Блок насосов БНЗ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
ИЗДАТЕЛЬСТВО: ТЭХНИКА		ФОРМАТ: А2	

Альбом Б-1 Серия 5 903-10 выпуск-1

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Уч. №	Подл. и дата	Кол. на исполн.	А24В 051.000-	Примечание
Формат	Лист	№	№	№	№	№	№	№
И1	1							
И2	2							
И3	3							
И4	4							
И5	5							

ИМЕНИ МАШИНЫ И ДАТА ПОДА НАЗВ. КОМПОНОВ. УЧИНКИ

А24В 051.000

Лист 2

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Изм. № Уч. № Подл. и дата

Формат	Лист	№	№	№	№	№	№	№
И1	1							
И2	2							
И3	3							
И4	4							
И5	5							

ИМЕНИ МАШИНЫ И ДАТА ПОДА НАЗВ. КОМПОНОВ. УЧИНКИ

А24В 051.000

Лист 4

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Изм. № Уч. № Подл. и дата

Формат	Лист	№	№	№	№	№	№	№
И1	1							
И2	2							
И3	3							
И4	4							
И5	5							

ИМЕНИ МАШИНЫ И ДАТА ПОДА НАЗВ. КОМПОНОВ. УЧИНКИ

А24В 051.000

Лист 3

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Изм. № Уч. № Подл. и дата

Формат	Лист	№	№	№	№	№	№	№
И1	1							
И2	2							
И3	3							
И4	4							
И5	5							

ИМЕНИ МАШИНЫ И ДАТА ПОДА НАЗВ. КОМПОНОВ. УЧИНКИ

А24В 051.000

Лист 4

А24В 051.000

Блок насосов БНЗ

САЙТ-ПРОЕКТ

г. Москва

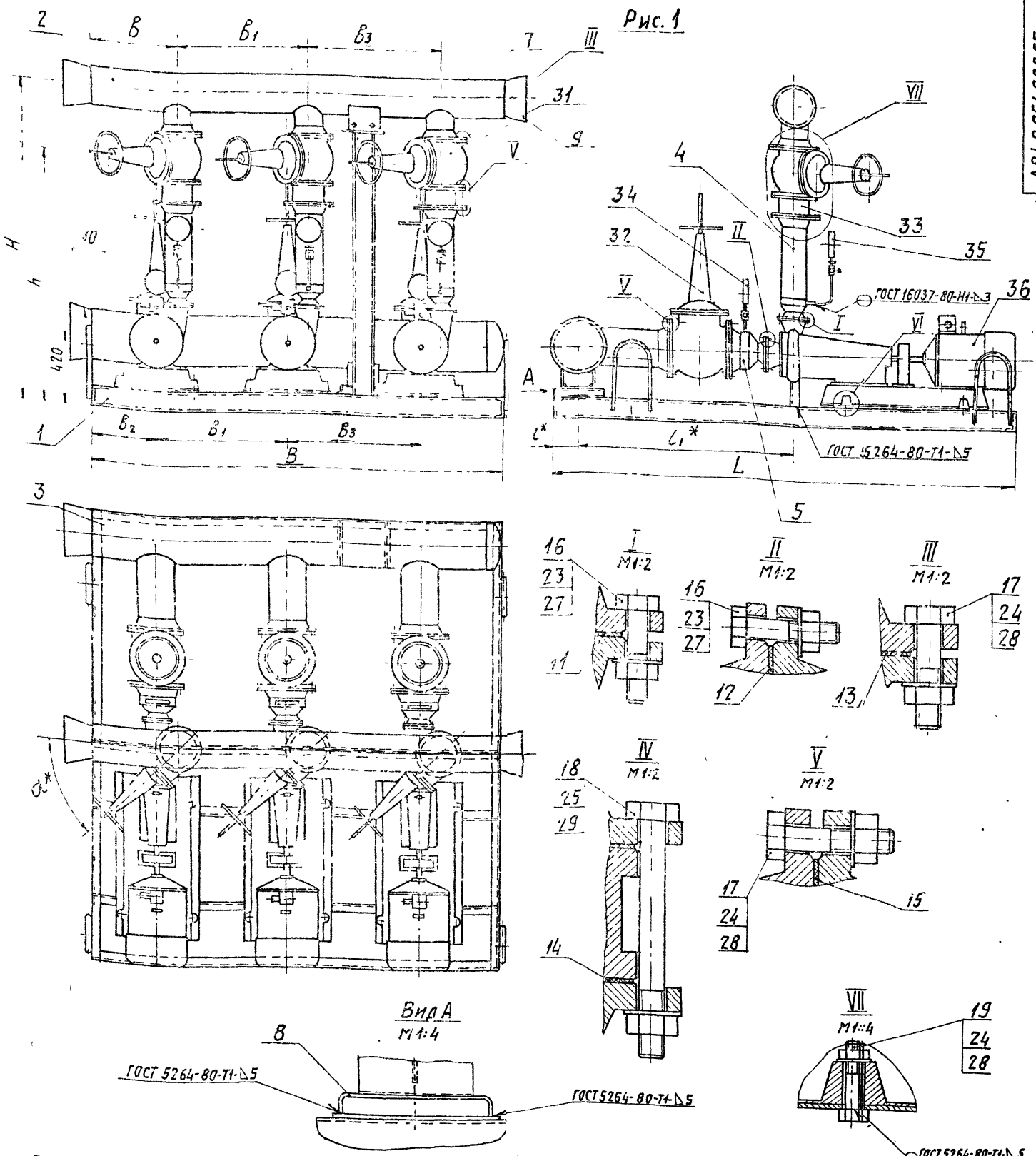
Инв. Номер	Подп. и дата	Взвешивание	Имя и Фамилия	Подп. и дата	Серия 590310 выписка 6-1				Лист
					А 24 В	051	000	000	
Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источник	01	02	03	04	Примечание	
20	Болты ГОСТ 7798-70	М12х55.36	12						
21	М16х75.36		24						
22	М20х90.36		72						
23	Гайки ГОСТ 5915-70	М16.4	24	36	48	36	24		
24	М20.4		84	152	156	36	184		
25	М16.4		24	36	24				
26	М20.4		24	36	36		12		
27	Шайбы ГОСТ 11374-79	Шайба 16	24	36	48	36	24		
28	Шайба 20		84	182	155	36	84		
29	Шайба 16		24	36	24				
30	Шайба 20		24	36	36		12		

Инв. Номер	Подп. и дата	Взвешивание	Имя и Фамилия	Подп. и дата	Серия А24В 051.000				Лист
					А 24 В	051	000	000	
Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источник	01	02	03	04	Примечание	
31	Гайки ГОСТ 5915-70	М16.4	3						
32	Шайбы ГОСТ 11374-79	Шайба 16	3						
33	Шайбы ГОСТ 11374-79	Шайба 20	3						

Инв. Номер	Подп. и дата	Взвешивание	Имя и Фамилия	Подп. и дата	Серия А24В 051.000				Лист
					А 24 В	051	000	000	
Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источник	01	02	03	04	Примечание	
34	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		
35	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		
36	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		
37	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		
38	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		
39	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	3	3	3	3	3		

Инв. Номер	Подп. и дата	Взвешивание	Имя и Фамилия	Подп. и дата	Серия А24В 051.000				Лист
					А 24 В	051	000	000	
Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источник	01	02	03	04	Примечание	
40	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
41	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
42	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
43	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
44	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
45	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
46	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
47	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
48	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		
49	Углеродистый легированный	Углеродистый легированный	6	6	6	6	6		

A24B051.000C5



Серия 5 903-10 РИМСА-61

Алюмин Б-1

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗН. ИСП. И ДАТА ПОСЛ. И ДАТА

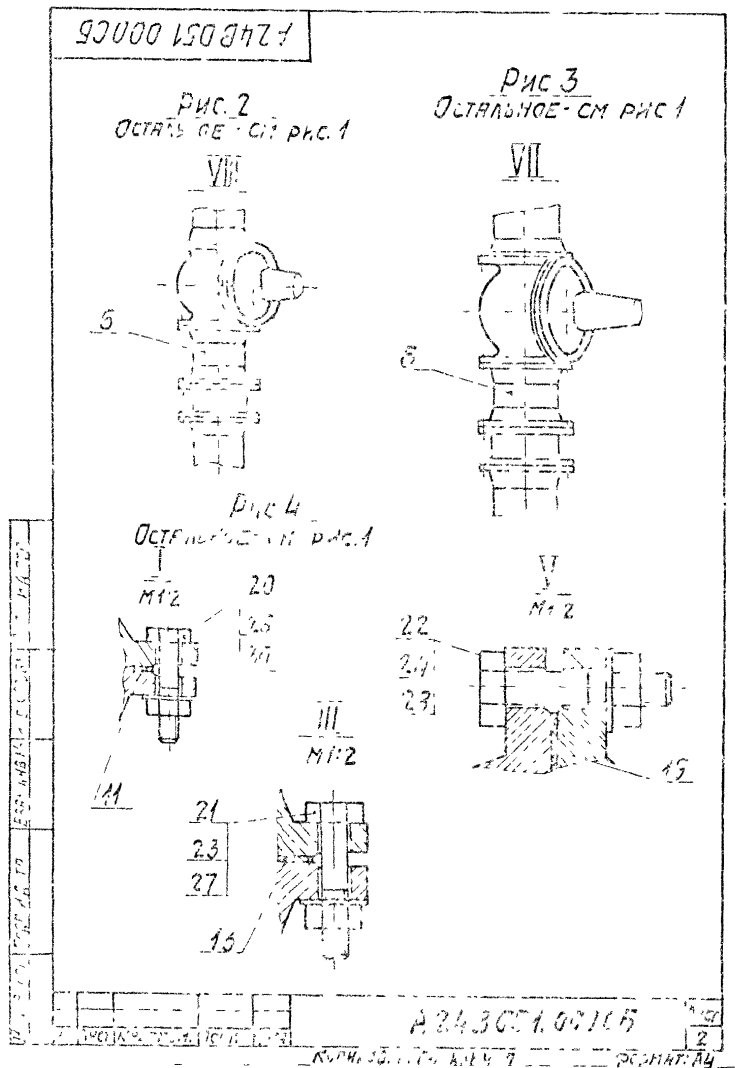
Обозначение	Шифр	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм										α*	Масса, кг		
			L	L*	L1*	B	ℓ	B1	B2	B3	H	h				
A24B 051.000	БНЗ-90/35	1	2550	136	1184	3000	430	720		720	370	1420	2090	1400	45°	2345
-01	БНЗ-160/30	2	2950	162	1422	3100	510	730		730		1430	2064	1600	60°	4396
-02	БНЗ-280/30	3	3200	213	1532	3450	615	790		475	1490	2262	1700			1894
-03	БНЗ-45/55	4	2500	109	1160	2800	312	720		268	1420	2120	1300			2478
-04	БНЗ-90/55	1	2450	136	1043	3100	53,5	730		402,5	1430	2090	1400	45°		

1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± $\frac{t^2}{2}$

A24B051.000C5			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Блок насосов БНЗ			СМ.	—	—
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОСЛ. И ДАТА			ЛИСТЫ ЛИСТОВ 2		
РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВ. ФРАЯКНИ			САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР. ФРАЯКНИ			РОСКВА		
И. КОНТР. БРАДОВСКИЙ			ФОРМАТ: А2		
ЭТБ. СЛОНАК					

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А24В 051.010		Примечание
			- 01	02 03 04	
2		ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 6240-72 ГОСТ 700-535-73	2	2	2,5 мм
		-01 L=2950-54	2	2	2,5 мм
		-02 L=3000-66			2,5 мм
		-03 L=2500-44			2,5 мм
		-04 L=2450-44			2,5 мм
3	A24B 051. 013	ПЛИТА	3	3	
		-01 ПЛИТА	3	3	
		-02 ПЛИТА	3	3	
		-03 ПЛИТА	3	3	
		ПЛИТА			
4	A24B 051. 014	ЛЮК ЛЮК 650 ГОСТ 19905-71 ГОСТ 3700714637-72	1	1	2,5 мм 3,5 мм 4,5 мм 2,5 мм
		-01 278-13x 250-115	1	1	2,5 мм
		-02 325-12x 300-113			3,5 мм
		-03 426-155x 330-113			4,5 мм
		219-115x 250-115			2,5 мм

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А24В 051.010		Примечание
			- 01	02 03 04	
5	A24B 051. 015	РЕБРО РЕБРО РЕБРО РЕБРО УШКО	2 2 2 4 4	2 2 2 4 4	
		-01 РЕБРО	2	2	
		-02 РЕБРО			
		-03 РЕБРО			
		УШКО	4	4	



№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А24В 051.010		Примечание
			- 01	02 03 04	
1	A24B 051. 011	ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР	5 5 5 5 5 5 5	5 5 5 5 5 5 5	
		-01 ШВЕЛЕР	5	5	
		-02 ШВЕЛЕР			
		-03 ШВЕЛЕР			
		ШВЕЛЕР			
		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 6240-72 ГОСТ 700-535-73			
		L=2550-54			

А24В 051.010

РАМА

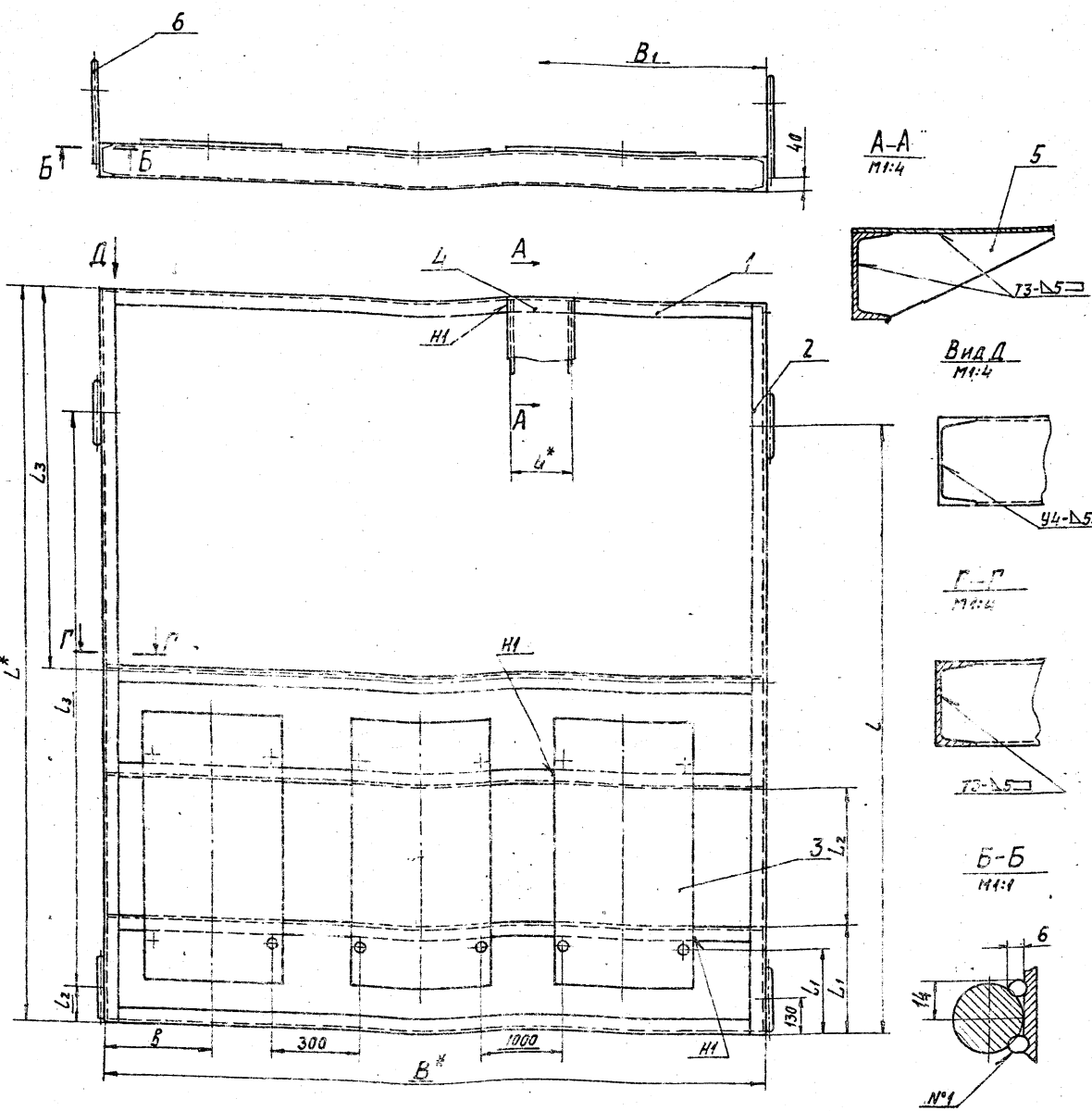
ГОСПРОЕКТ
САИТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А-4

230546-05 39

AZ4B051.010C6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ											Масса, кг	
	L*	L1	L2	L3	B*	B1	L	L1	L2	L3	B		
AZ4B051.010	2550	382	486	1320	3000	1490	2106	300	274	1962	370	230	281,16
-01	2950	457	516	1584	3400	1535	2422	375	328	2224	370	280	304,8
-02	3200	477	506	1745	3490	1680	2738	395	332	2536	475	260	336,72
-03	2500	382	486	1269	2800	1390	1906	300	284	1752	268	230	271,36
-04	2450	392	516	1179	300	1550	2110	310		1956	402,5	230	293,04

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ДУГОВОЙ, ОСТАЛЬНЫЕ - ПО ГОСТ 5264-80.

Серия 5.903-10 выпуск 6-1

Албом 6-1

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА

AZ4B051.010C6

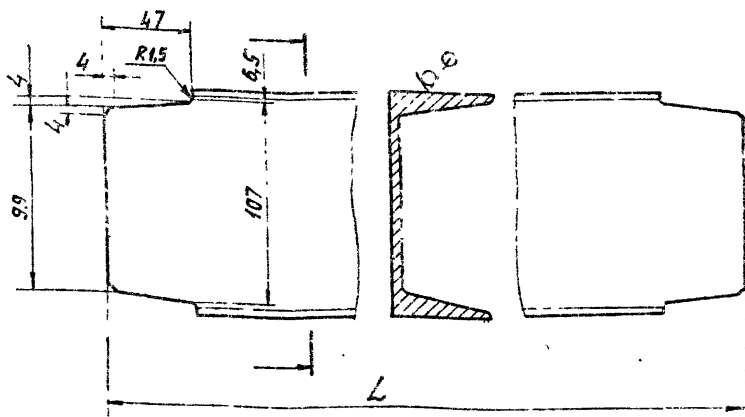
ИЗДАТЕЛЬСТВО: СТРОИТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬСТВО
АВТОР: С.В. НЕКОСОВА	СМ. ТАБЛ. -
ПРОС. Ф.А. КОКИН	ИЗД. ЛИСТОВ 1
ИЗД. ГР. КОКИН	ГОСТОВ СССР
И. КОПИР. КОКИН	САНТЕХПРОЕКТ
И. КОПИР. КОКИН	г. МОСКВА

РАМА

700 КОПИРОВАЛА ТУЖИЛКИНА
ФОРМА: А2

A24B051.011

50 (✓)



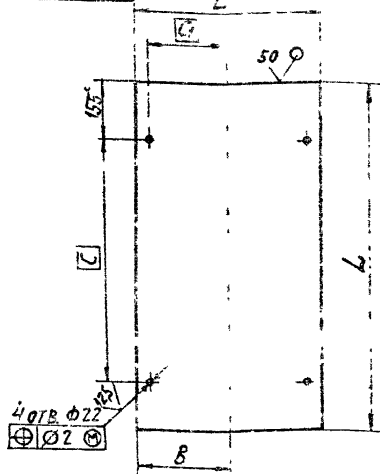
Обозначение	L, мм	Масса, кг
A24B051.011	2986	31,05
-01	3086	32,09
-02	3436	35,73
-03	2786	28,97

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

A24B051.011				Лист	Масса	Упаковка
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	—
Разраб.	ЧЕБОКСАРЫ	Л.С.	Л.С.		ТРЕ	—
Проб.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
Дик. гр.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
И. контр.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
УТВ.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
ШВЕЛЕР				Лист	Масса	Упаковка
ШВЕЛЕР				12-ГОСТ 8240	госстрой СССР	—
ШВЕЛЕР				ВСТЗ ГОСТ 14637-79	САНТЕХПРОЕКТ	—
Копировал: ТУЖИЛКИН				г. Москва	ФОРМАТ: А4	

A24B051.013

50 (✓)



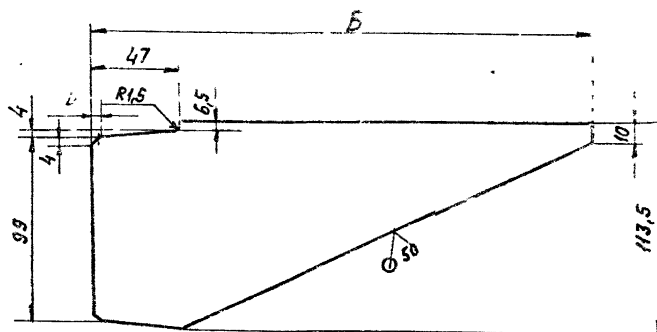
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	B	E	С	С	
A24B051.013	940	485	1242,5	650	210	17,74
-01	1025	515	1257,5	680	215	20,66
-02		575	1287,5	750	245	23,08
-03	940	500	1252,5	650	210	18,48

1. * Размеры для справок.
2. $h14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B051.013				Лист	Масса	Упаковка
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	—
Разраб.	ЧЕБОКСАРЫ	Л.С.	Л.С.		ТРЕ	—
Проб.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
Дик. гр.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
И. контр.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
УТВ.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
ПЛИТА				Лист	Масса	Упаковка
ПЛИТА				12-ГОСТ 19903-74	госстрой СССР	—
ПЛИТА				ВСТЗ ГОСТ 14637-79	САНТЕХПРОЕКТ	—
Копировал: ТУЖИЛКИН				г. Москва	ФОРМАТ: А4	

A24B051.015

50 (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
A24B051.015	266	0,71
-01	318	0,81
-02	418	1,06
-03	212	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

A24B051.015				Лист	Масса	Упаковка
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	—
Разраб.	ЧЕБОКСАРЫ	Л.С.	Л.С.		ТРЕ	—
Проб.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
Дик. гр.	ФРАКНИ	Л.С.	Л.С.			
И. контр.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
УТВ.	Спирва	Л.С.	Л.С.			
РЕБРО				Лист	Масса	Упаковка
РЕБРО				12-ГОСТ 19903-74	госстрой СССР	—
РЕБРО				ВСТЗ ГОСТ 14637-79	САНТЕХПРОЕКТ	—
Копировал: ТУЖИЛКИН				г. Москва	ФОРМАТ: А4	

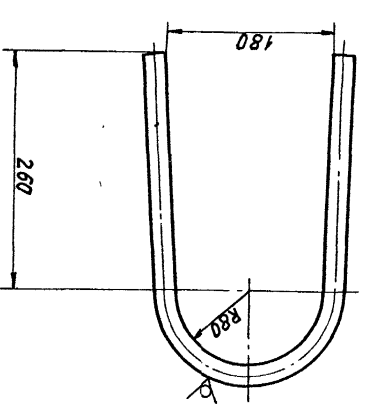
№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.				Примечание
			01	02	03	04	
		Стандартные изделия					
3		Рядовый лист 12821-80		3	3		
		1-150-10 ст. 25		3			
		1-200-10 ст. 25			3		
		1-250-10 ст. 25					
		1-100-10 ст. 25			3		
		Уголки ГОСТ 14911-82					
		МП2-100.219	1		1		
		МП2-100.223	1		1		
		МП2-100.325	1		1		
		МП2-100.459			1		

А24В051.020

Формат А4

А24В051.016

НЕУРАВНЯНЫЕ ПРЕДЪЕМЫ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\Delta 1/4; \pm \frac{\Delta}{2}$.



А24В051.016

Формат А4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.	Примечание
1	А24В051.016	Профиль	3	

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
		Бюроучетный лист					
		Листов					
44	А24В051.021	Лист	3	3	3		
		Лист	3	3	3		
		Лист	3	3	3		
45	А24В051.022	Лист	1		1		
		Лист	1		1		
		Лист	1		1		
		Лист	1		1		

А24В051.020

Формат А4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.				Примечание
			01	02	03	04	
		Труба	1		1		82,27 кг
		Труба				1	158,25 кг
		Труба			1		34,44 кг
		Труба				1	65,75 кг

А24В051.020

Формат А4

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на источ. А24В 051.030-				Примечание
				01	02	03	04	
3			Стандартные изделия					
			Фланцы ГОСТ 12824-80					
			ф-200-10 Ст. 25	3				
			ф-250-10 Ст. 25		3			
			ф-300-10 Ст. 25			3		
			ф-450-10 Ст. 25				3	
			Запчасти ГОСТ 17319-83					
			23x8	1			1	
			325x10		1			
			426x8			1		
			219x8				1	
			Опоры ГОСТ 14311-82					
			01172-100 273	1			1	
			01172-100 325		1			
			0161-426			1		
			01172-150 219				1	
				А24В 051.030				Итого
								3

Копировать: ТЖИКИННЯ Формат: А4

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на источ. А24В 051.030-				Примечание
				01	02	03	04	
			Документация					
			Сводочный чертёж		X	X	X	
			детали					
			Труба					
			Труба-108x4 ГОСТ 10704-76					
			ф-108x4 ГОСТ 10705-80					
			L=298-13					
			Труба					
			Труба-159x4 ГОСТ 10704-76					
			ф-159x4 ГОСТ 10705-80					
			L=360-14					
								443 кг
				А24В 051.040				Итого
								443 кг

Копировать: ТЖИКИННЯ Формат: А4

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на источ. А24В 051.030-				Примечание
				01	02	03	04	
			Документация					
			Сводочный чертёж		X	X	X	
			детали					
			Латунь Б0К					
			Латунь Б0К	3				
			Латунь Б0К			3		
			Латунь Б0К				3	
			Латунь Б0К				3	
				А24В 051.031				Итого
								3

Копировать: ТЖИКИННЯ Формат: А4

№ п/п	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на источ. А24В 051.030-				Примечание
				01	02	03	04	
			Труба					
			Труба-273x4 ГОСТ 10704-76					
			ф-273x4 ГОСТ 10705-80					
			L=3000-5,4					
			Труба					
			Труба-325x4 ГОСТ 10704-76					
			ф-325x4 ГОСТ 10705-80					
			L=3100-5,4					
			Труба					
			Труба-426x6 ГОСТ 10704-76					
			ф-426x6 ГОСТ 10705-80					
			L=3450-6,6					
			Труба					
			Труба-219x4 ГОСТ 10704-76					
			ф-219x4 ГОСТ 10705-80					
			L=2800-5,4					
								5939 кг
				А24В 051.030				Итого
								5939 кг

Копировать: ТЖИКИННЯ Формат: А4

№ ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А24В051.050-				ИДЕНТИФИКАЦИЯ
			01	02	03	04	
1	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
2	А24В 051.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
		СТАНДАРТНЫЕ НАДЕМЯ					
1		ПЕРЕКОДЫ ГОСТ 17378-83			1		
		К159Х4,5-89Х3,5			1		
		К219Х4,0-108Х4,0			1		
		К273Х7,0-159Х4,5			1		
		К325Х10,0-219Х8,0			1		
2		ФАБРИКА ГОСТ 12871-80			1		
		1-150-10 Ст. 25			1		
		1-200-10 Ст. 25			1		

№ ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А24В051.040-				ИДЕНТИФИКАЦИЯ
			01	02	03	04	
1	А24В 051.041-02	ТРУБА					
		Труба 159х8 ГОСТ 10704-16					
		Л=342-14			1		
		Труба					
		Труба 219х16 ГОСТ 10704-16					
		Л=167-1			1		
		Труба					
		Труба 273х16 ГОСТ 10704-16					
		Л=124-1			1		
		СТАНДАРТНЫЕ НАДЕМЯ					
2		ПЕРЕКОДЫ ГОСТ 17378-83					
		К108Х4,0-57Х3,0			1		
		К159Х4,5-76Х3,5			1		
		К159Х4,5-89Х3,5			1		

№ ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А24В051.050-				ИДЕНТИФИКАЦИЯ
			01	02	03	04	
2		ФАБРИКА ГОСТ 12871-80			1		
		1-250-10 Ст. 25			1		
		1-300-10 Ст. 25			1		
		1-80-6 Ст. 25			1		
		1-100-6 Ст. 25			1		
		1-150-6 Ст. 25			1		
		1-200-6 Ст. 25			1		
		ДРУГИЕ НАДЕМЯ					
		УСТАНОВКА ШТИЦЕРА			1		
		ТРОК 4,5-50 ЗКЧ-45-70			1		

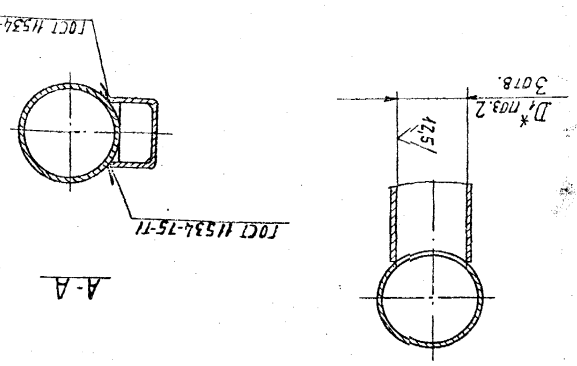
№ ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А24В051.040-				ИДЕНТИФИКАЦИЯ
			01	02	03	04	
2		ПЕРЕКОДЫ ГОСТ 17378-83			1		
		К219Х6,0-108Х4,0			1		
		К273Х8,0-133Х4,0			1		
		ФАБРИКА ГОСТ 12871-80			1		
		1-100-16 Ст. 25			1		
		1-150-16 Ст. 25			1		
		1-200-16 Ст. 25			1		
		1-250-16 Ст. 25			1		
		1-50-6 Ст. 25			1		
		1-65-10 Ст. 25			1		
		1-80-6 Ст. 25			1		
		1-100-6 Ст. 25			1		
		1-125-6 Ст. 25			1		
		ДРУГИЕ НАДЕМЯ					
		УСТАНОВКА ШТИЦЕРА			1		
		ТРОК 4,5-50 ЗКЧ-45-70			1		

60-95023

Исполнитель: КОРОСКИМ, Подпись: КОТЛЕРОВА Т.ЮРИЯВНА, Формат: А4, Лист: 2

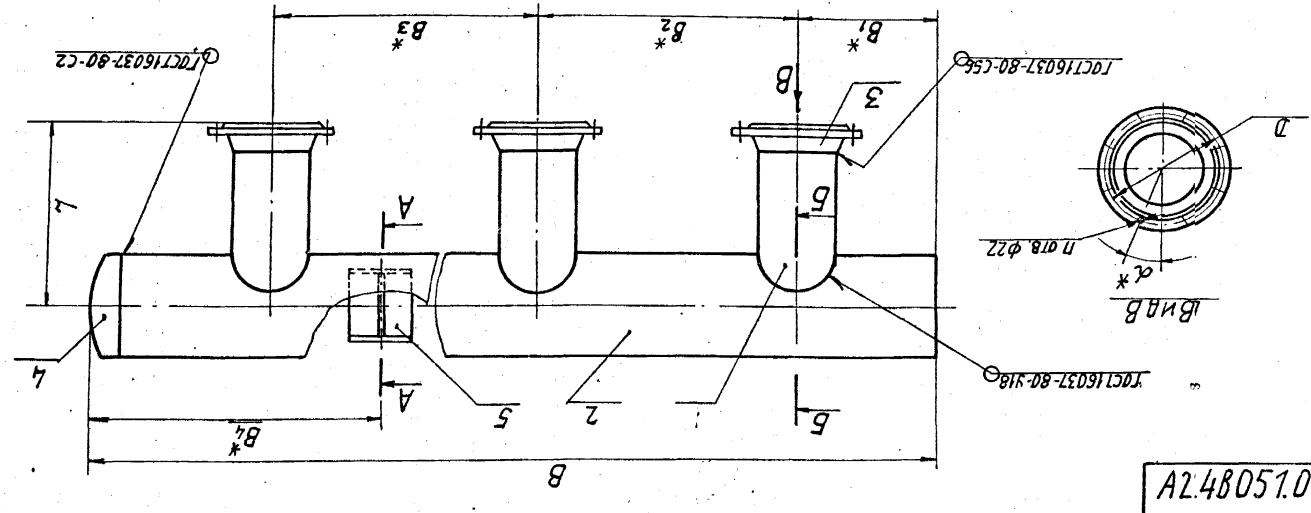
Исполнитель: КОРОСКИМ, Подпись: КОТЛЕРОВА Т.ЮРИЯВНА, Формат: А4, Лист: 3

А24В051.030СБ ПУСКОРБОА ЧАХТЕХИПОЕКТИ				КОМПАНИА: ТУХАКНИИ ФОРМАТ: А3			
АМТ	МАСШ	МАСШ	МАСШ	АМТ	МАСШ	МАСШ	МАСШ
—	—	—	—	—	—	—	—



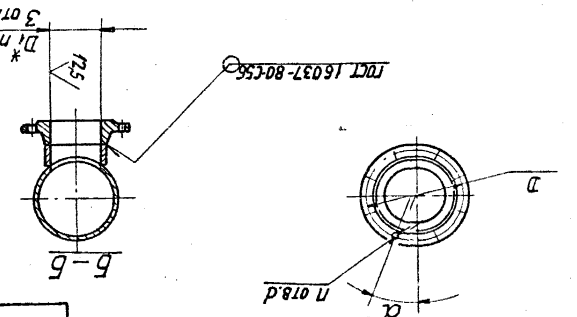
1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДАЯ СПРАВК.
 2. $H/4, \pm \frac{Z}{2}$

РАЗМЕРЫ, мм		ОБОЗНАЧЕНИЕ																				
α*	Потр. Материал	B	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	L	D	D ₁ *	D ₂ *	D ₃ *	D ₄ *	D ₅ *	D ₆ *	D ₇ *	D ₈ *	D ₉ *	D ₁₀ *	D ₁₁ *	D ₁₂ *		
—	—	3100	370	3100	730	1430	1490	490	295	211	2230	8	144,13	188,39	319,23	104,96	142,95	—	—	—	—	—
—	—	3450	475	3450	790	1490	1680	539	400	317	2230	8	144,96	188,39	319,23	104,96	142,95	—	—	—	—	—
—	—	2800	268	2800	720	1420	1390	539	240	152	2230	8	144,96	188,39	319,23	104,96	142,95	—	—	—	—	—
—	—	3100	402,5	3100	730	1430	1550	350	295	211	2230	8	144,96	188,39	319,23	104,96	142,95	—	—	—	—	—



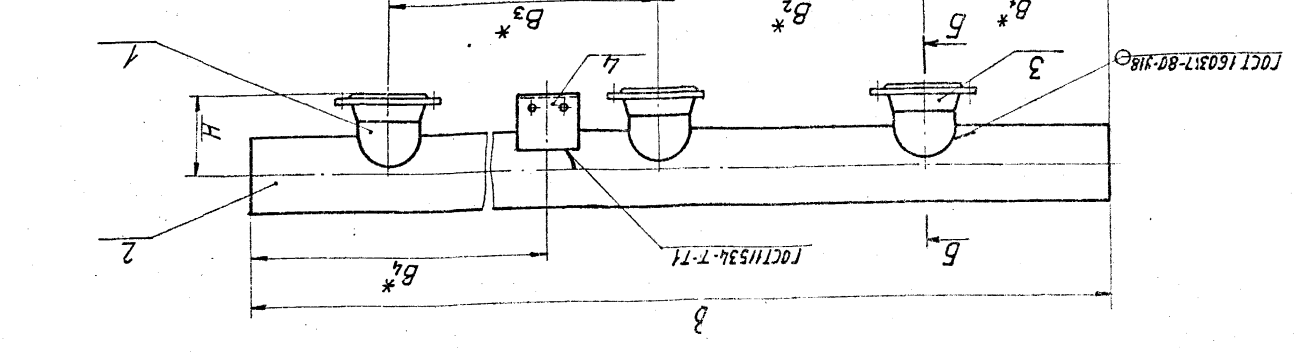
А24В051.030СБ

А24В051.020СБ ПУСКОРБОА ЧАХТЕХИПОЕКТИ				КОМПАНИА: ТУХАКНИИ ФОРМАТ: А3			
АМТ	МАСШ	МАСШ	МАСШ	АМТ	МАСШ	МАСШ	МАСШ
—	—	—	—	—	—	—	—



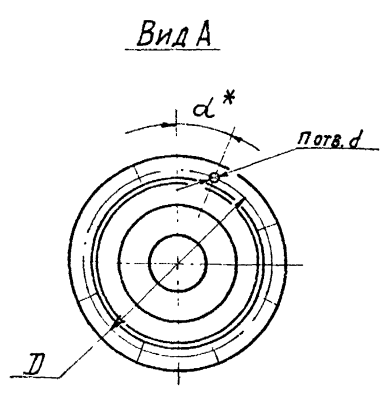
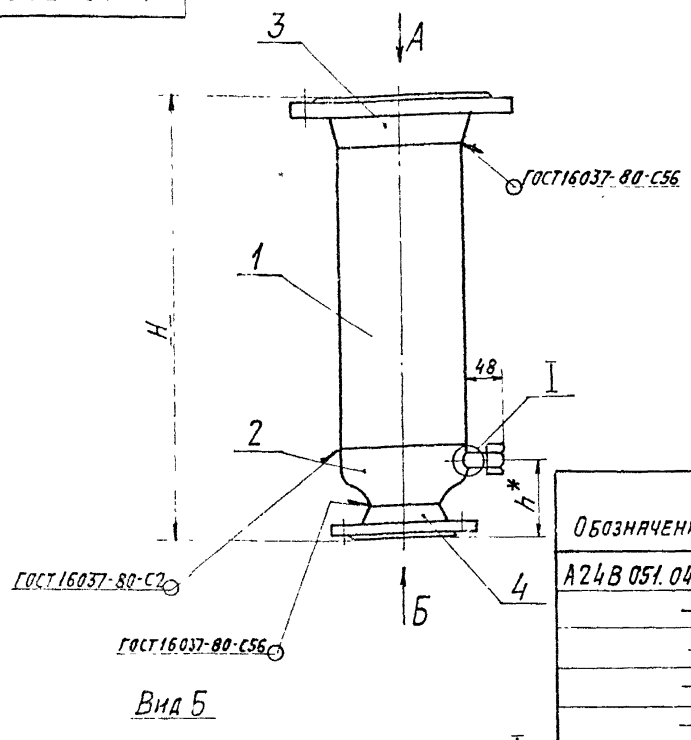
1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБЪЯВЛЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДАЯ СПРАВК.
 2. $H/4, \pm \frac{Z}{2}$

РАЗМЕРЫ, мм		ОБОЗНАЧЕНИЕ																			
α*	Потр. Материал	B	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	H	D	D ₁ *	D ₂ *	D ₃ *	D ₄ *	D ₅ *	D ₆ *	D ₇ *	D ₈ *	D ₉ *	D ₁₀ *	D ₁₁ *	D ₁₂ *	
—	—	3100	375	3100	730	1430	1530	548	240	152	2230	8	144,96	188,39	319,26	108,59	—	—	—	—	—
—	—	3450	695	3450	790	1490	1615	334	350	265	2230	8	144,96	188,39	319,26	108,59	—	—	—	—	—
—	—	2800	392	2800	720	1390	1390	703	180	102	2230	8	144,96	188,39	319,26	108,59	—	—	—	—	—
—	—	3100	570	3100	730	1430	1500	296	295	211	2230	8	144,96	188,39	319,26	108,59	—	—	—	—	—
—	—	3000	490	3000	720	1420	1490	548	240	152	2230	8	144,96	188,39	319,26	108,59	—	—	—	—	—

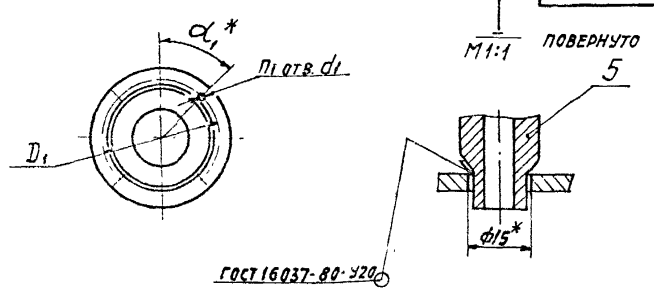


А24В051.020СБ

A24B051.040CB



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм						α^*	α_1^*	П.отв.	П.отв.	Масса, кг
	H	h*	D	D ₁	d	d ₁					
A24B 051.040	534	96	240	150			22°30'	45°	8	4	17,26
-01	365	112	295	170	22	18	15°	22°30'	12	8	24,57
-02	376	148	355	200	26						32,08
-03	469	98	180	110	18	14	22°30'	45°	8	4	9,53
-04	524	104	240	145	22	18	22°30'	45°	8	4	17,21



1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; ± $\frac{t_2}{2}$

РАЗРАБОТКА				ИСПЫТАНИЕ				ОБЗОР			
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

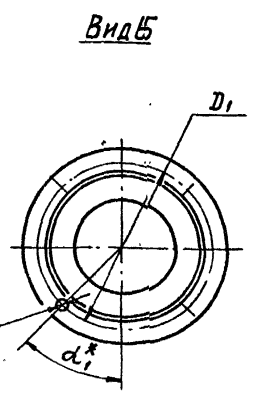
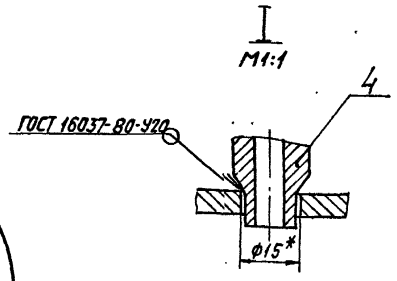
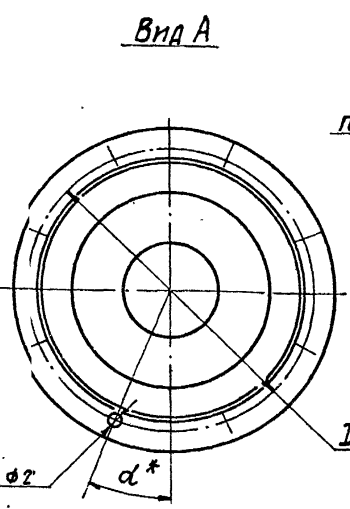
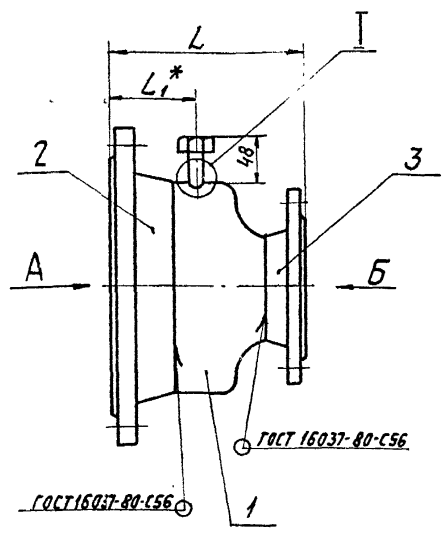
A24B051.040CB

Трубопровод

ЛИСТ УЧАССА УЧАСТВА
СМ. ТАБЛ. -
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ: А3

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

A24B051.050CB



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				α^*	α_1^*	П.отв.	П.отв.	Масса, кг
	L	L ₁ *	D	D ₁					
A24B 051.050	197	85	295	170	22°30'	45°	8	4	17,6
-01	289	108	350	225	15°	22°30'	12	8	28,11
-02	297	110	400	280					41,03
-03	175	79	240	150	22°30'	45°	8	4	12,73

1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; ± $\frac{t_2}{2}$

РАЗРАБОТКА				ИСПЫТАНИЕ				ОБЗОР			
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

A24B051.050CB

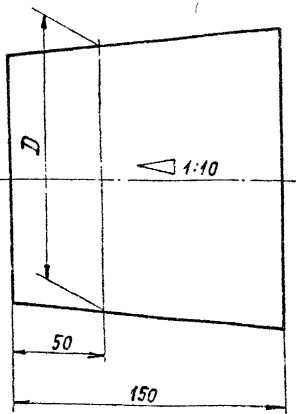
Трубопровод

ЛИСТ УЧАССА УЧАСТВА
СМ. ТАБЛ. -
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ: А3

23056-09 КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

Серия 5.903-10 выпуск 6-1

A24B 051.002



Обозначение	D, мм	Масса, кг
A24B 051.002	211	2,61
-01	265	4,06
-02	367	7,73
-03	152	1,36
-04	317	5,73
-05	414	9,72

A24B 051.002

Пробка

Пиломатериалы
хвойных пород ГОСТ 8486-86

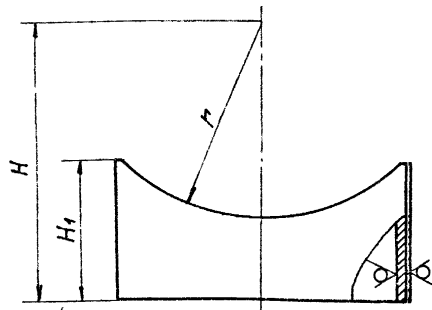
Копировал: Тужилкина

Лист		Масса		Листов	
См. табл.	—	См. табл.	—	Лист	Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва					

Формат: А4

A24B 051.021

50 (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	H	H ₁	R		
A24B 051.021	489	413	109	Труба 159x3,2 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	5,08
-01	236	155	136	Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	3,29
-02	272	141	188	Труба 273x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	3,74
-03	653	593	79	Труба 108x2,8 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	4,31

Указанные предельные отклонения размеров: $h/4; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B 051.021

Патрубок

См. табл.

Копировал: Тужилкина

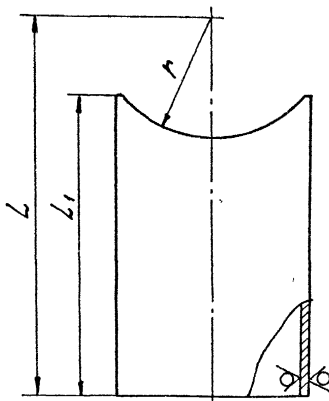
Лист		Масса		Листов	
См. табл.	—	См. табл.	—	Лист	Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва					

Формат: А4

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

A24B 051.031

50 (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	L ₁	R		
A24B 051.031	429	347	136	Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	7,36
-11	443	355	162	Труба 273x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	9,42
-12	475	337	213	Труба 325x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	10,67
-13	479	402	109	Труба 159x3,2 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	4,21
-14	289	207	136	Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80	6,09

Указанные предельные отклонения размеров: $h/4; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B 051.031

Патрубок

См. табл.

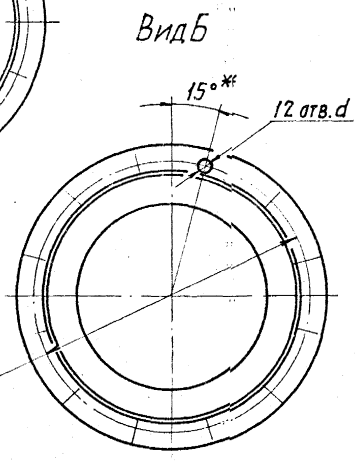
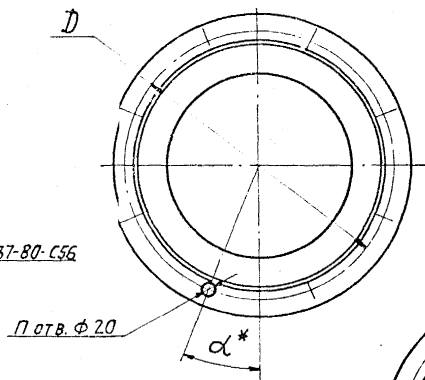
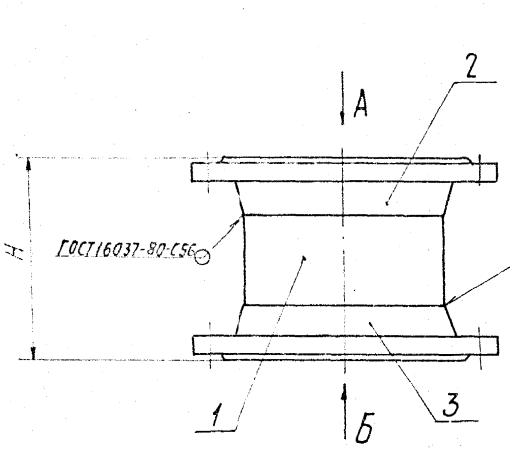
Копировал: Тужилкина

Лист		Масса		Листов	
См. табл.	—	См. табл.	—	Лист	Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва					

Формат: А4

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

A24B051060CB



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				α^*	П отв.	Масса, кг
	H	D	D ₁	d			
A24B 051.060	222	295	295	22	22°30'	8	26,29
-01	231	350	355	26	15°	12	35,95

1. РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ * ДЛЯ СПРАВК.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

A24B051.060CB				Лист		Масса		Масштаб	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
Разр. В. Ф. РАДКН	ЧЕБОКСАРСКИЙ	С. С.		1	СМ.	ТАБЛ.			
Руч. гр. Ф. РАДКН	САНТЕХПРОЕКТ	Г. МОСКВА		2					
Н. контр. С. ПИВАК				Лист		Листов		1	
				Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ			
				Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКАКИНА ФОРМАТ: А3

Серия 2, УОЗ-10

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Кол. на исп.	Примечание
A24B 051.060 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1		
	ДЕТАЛИ			
54	Труба L=100-987			
	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76	1		3,15 кг
	Труба Д ГОСТ 10705-80			
-01	Труба L=100-987			
	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76	1		3,95 кг
	Д ГОСТ 10705-80			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. В. Ф. РАДКН	ЧЕБОКСАРСКИЙ	С. С.		1	СМ.	ТАБЛ.
Руч. гр. Ф. РАДКН	САНТЕХПРОЕКТ	Г. МОСКВА		2		
Н. контр. С. ПИВАК				ФОРМАТ: А4		

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Кол. на исп.	Примечание
A24B051.060	САНТОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
2	Фланцы ГОСТ 12821-80	1		
	f-200-10 Ст. 25	1		
3	f-250-10 Ст. 25	1		
	f-200-16 Ст. 25	1		
	f-250-16 Ст. 25	1		

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. В. Ф. РАДКН	ЧЕБОКСАРСКИЙ	С. С.		1	СМ.	ТАБЛ.
Руч. гр. Ф. РАДКН	САНТЕХПРОЕКТ	Г. МОСКВА		2		
Н. контр. С. ПИВАК				ФОРМАТ: А4		

A24B051.070CB

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H*	B*	B	L	
A24B051.070	1761	219	94	55	20,26
-01	1707	273	121		20,17
-02	1853	377	173	80	23,37
-03	1821	159	64	55	20,33

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $h14; \pm \frac{t2}{2}$

A24B051.070CB

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА	ЛАЗ		СМ.		ТАБЛ.
ПРОВ.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ГОССТРОЙ ССРС		
И.КОНТР.	ГРЯНОВСКИЙ	ЛАЗ		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА ФОРМАТ: А4

A24B051.001

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	B	H	
A24B051.001	230	273	58,5	3,49
-01	280	325	32,5	4,15
-02	260	426	79	5,44
-03	230	219	35,5	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t2}{2}$

A24B051.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА	ЛАЗ		СМ.		ТАБЛ.
ПРОВ.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ГОССТРОЙ ССРС		
И.КОНТР.	ГРЯНОВСКИЙ	ЛАЗ		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА ФОРМАТ: А4

Серия 5903-10 Выпуск 6-1

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. A24B051.070		Примечание
		01	02 03 04	
A24B051.070CB	Опорный чертёж			
	детали			
	ШВЕЛЕР			
	ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72			
	В СГЗ-1. ГОСТ 535-79			
1 A24B051.071	L=1756-37	1		18,26 кг
-01	L=1702-37	1		17,70 кг
-02	L=1848-37	1		19,22 кг
-03	L=1816-37	1		18,89 кг

A24B051.070

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА	ЛАЗ		СМ.		ТАБЛ.
ПРОВ.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ГОССТРОЙ ССРС		
И.КОНТР.	ГРЯНОВСКИЙ	ЛАЗ		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА ФОРМАТ: А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. A24B051.070		Примечание
		01	02 03 04	
A24B051.072	Плита			
-01	Лист 650 ГОСТ 19903-74			
-02	В СГЗ ГОСТ 14637-79			
-03	159-110 X 230-115	1		1,44 кг
	219-115 X 230-115	1		2,0 кг
	273-113 X 230-115	1		2,47 кг
	377-114 X 260-113	1		4,15 кг

A24B051.070

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВА	ЛАЗ		СМ.		ТАБЛ.
ПРОВ.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР.	ФРАДКИН	ЛАЗ		ГОССТРОЙ ССРС		
И.КОНТР.	ГРЯНОВСКИЙ	ЛАЗ		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК			г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА ФОРМАТ: А4

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА

ФОРМАТ ЗОНА Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			Документация		
А3		A12B 018.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	A12B 015.000	УСТАНОВКА КНОПОЧНОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	2	

A12B 018.000

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА	РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ	ПРОВ. ФРЯДКИН	И.КОНТР. ФРЯДКИН	УТВ. СЛИВЯК	ПОДП. ДАТЯ	А12B 018.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА КНОПОЧНЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ.	Лист 1	Листов 4	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
--	--------------------	---------------	------------------	-------------	------------	--------------	---	--------	----------	--------------------------------------

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

ФОРМАТ ЗОНА Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			Документация		
А3		A12B 020.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	A12B 015.000	УСТАНОВКА КНОПОЧНОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	1	
А4	2	A12B 016.000	УСТАНОВКА КНОПОЧНОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	1	

A12B 020.000

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА	РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ	ПРОВ. ФРЯДКИН	И.КОНТР. ФРЯДКИН	УТВ. СЛИВЯК	ПОДП. ДАТЯ	A12B 020.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА КНОПОЧНЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ.	Лист 1	Листов 4	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
--	--------------------	---------------	------------------	-------------	------------	--------------	---	--------	----------	--------------------------------------

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

Выпуск 6-1

Серия 903-10

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА

ФОРМАТ ЗОНА Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			Документация		
А3		A12B 019.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A12B 019.001	ШТАЙБА Ф15-443xФ6+0,3	4	0,003
			Лист 52,0 ГОСТ 19903-74		
			4-й В Ст.3 ГОСТ 16523-70		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		Винт М5х30,36	4	
			ГОСТ 1491-72		
	3		Гайка М5,4	4	
			ГОСТ 5915-70		
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		Стойка КЗЮМ	2	
			ТУ 36-22-80		

A12B 019.000

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА	РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ	ПРОВ. ФРЯДКИН	И.КОНТР. ФРЯДКИН	УТВ. СЛИВЯК	ПОДП. ДАТЯ	A12B 019.000	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ.	Лист 1	Листов 4	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
--	--------------------	---------------	------------------	-------------	------------	--------------	--	--------	----------	--------------------------------------

Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА

ФОРМАТ ЗОНА Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
			A12B 019.000		
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5		ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПМЛ 122 0028Т ИОА	2	
			МАТЕРИАЛЫ		
	6		Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-76	4,5 м	
			Д ГОСТ 10705-80		
	7		Провод АПВ4(1ж2,5)	4,5 м	
			A12B 019.000-01		
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5		ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПМЛ 2220028Г И9А	2	
			МАТЕРИАЛЫ		
	6		Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-76	4,6 м	
			Д ГОСТ 10705-80		
	7		Провод АВВГ1(4х2,5)	4,6 м	

A12B 019.000

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ПЕРЕСМОТРА	РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ	ПРОВ. ФРЯДКИН	И.КОНТР. ФРЯДКИН	УТВ. СЛИВЯК	ПОДП. ДАТЯ	A12B 019.000	Лист 2	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
--	--------------------	---------------	------------------	-------------	------------	--------------	--------	--------------------------------------

23056-09

50 Копировал: ТУЖИЛКИНА

Формат: А4

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		A12B 019.000-02		
		Прочие изделия		
		Пускатель магнитный ПМЛ 322002В Т 30А	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		Труба 33x20 ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-80	4,9 м	
		Провода АВВГ (3x16+1x4)	4,9 м	
		A12B 019.000-03		
		Прочие изделия		
		Пускатель магнитный ПМЛ 422002В Т 50А	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		Труба 48x20 ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-80	5,0 м	
		Провода АВВГ (3x16+1x10)	5,0 м	
A12B 019.000				Лист 3

Копировал: ТУЖНАКНЯ ФОРМАТ: А4

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		A12B 019.000-04		
		Отсутствуют		
		A12B 019.000-05		
		Прочие изделия		
		Пускатель магнитный ПМЛ 322002В Т 30А	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		Труба 33x20 ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-80	4,8 м	
		Провода АВВГ (3x16+1x4)	4,8 м	
		Различия исполнения и A12B 019.000-04 по		
		A12B 019.000-01		
		Сборочному чертежу		
A12B 019.000				Лист 4

Копировал: ТУЖНАКНЯ ФОРМАТ: А4

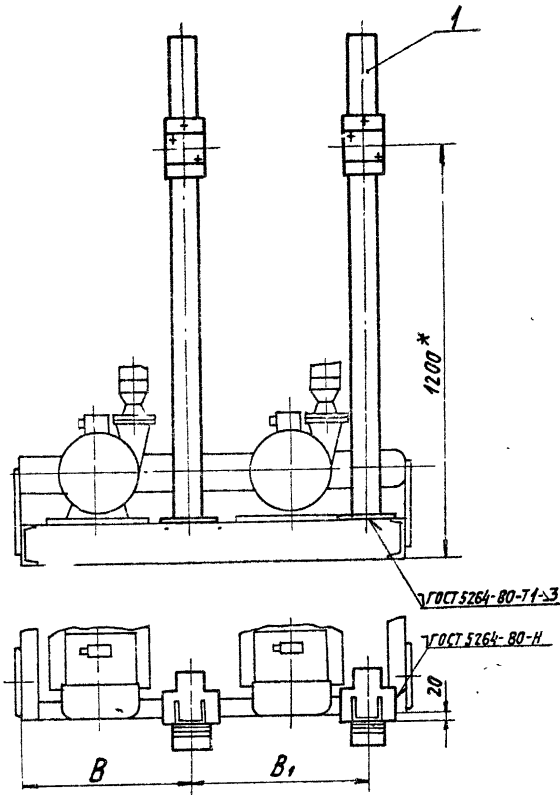
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Документация		
	A12B 021.000 СБ	Сборочный чертеж детали		
1	A12B 021.001	Шайба Ф15-0,43xФ6+0,3 Лист 52,0 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСт3 ГОСТ 16523-70	6	0,003 кг
2	A12B 021.002	Полоса перфорированная ВК 106 ТУ 36-1447-77 L=440-1,55	2	1,14 кг
		Стандартные изделия		
3		Болт М8x30.36 ГОСТ 7798-70	2	
4		Винт М5x40.36 ГОСТ 1491-72	6	
5		Гайки ГОСТ 5915-70	6	
6		М5.4	2	
7		Шайба В ГОСТ 11371-78	2	
		Прочие изделия		
8		Стойка КЗ10М ТУ 36-22-80	2	
Переменные данные для исполнения:				
		A12B 021.000		
A12B 021.000				Лист 2

Копировал: ТУЖНАКНЯ ФОРМАТ: А4

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Прочие изделия		
9		Пускатель магнитный ПМЛ 322002В Т 30А	3	
		МАТЕРИАЛЫ		
10		Труба 33x20 ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-80	5,1 м	
11		Провод АВВГ (3x16+1x4)	5,1 м	
		A12B 021.000-01		
		Отсутствуют		
		A12B 021.000-02		
		Прочие изделия		
9		Пускатель магнитный ПМЛ 422002В Т 50А	3	
		МАТЕРИАЛЫ		
10		Труба 48x20 ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-80	6,0 м	
11		Провод АВВГ (3x16+1x10)	6,0 м	
		Различия исполнения и A12B 021.000-01 по		
		A12B 021.000		
		Сборочному чертежу		
A12B 021.000				Лист 2

Копировал: ТУЖНАКНЯ ФОРМАТ: А4

A12B 018.000CB



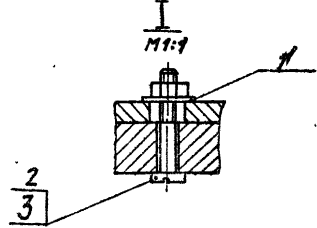
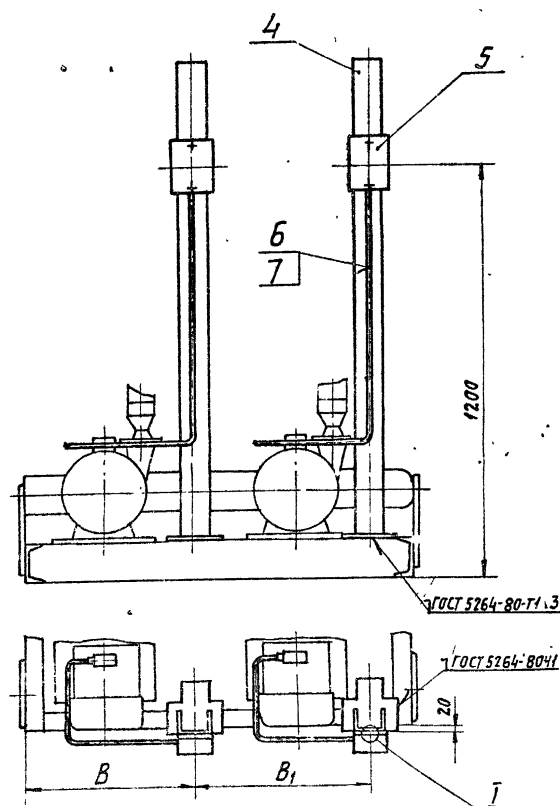
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РАЗМЕРЫ, мм	
		B	B ₁
A12B 018.000	БН2-20/30	490	524
-01	БН2-45/30	540	564
-02	БН2-45/55	740	735
-03	БН2-90/55	820	808
-04	БН2-90/20	590	588
-05	БН2-90/35	740	730

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± $\frac{\pm z}{2}$

				A12B 018.000CB			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА КНОПОВЫХ ПОСТОВ УПРАВЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЯБЦЕВ	ЧЕБОКСАРОВ	И	2000		И	122 мм	1:10
ПРОВ.	ФРЯДКИН	И			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ.	СПИВЯК	И		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			ФОРМАТ: А3

ИЗМ. ИЛЛОД. ПОДП. И ДАТА ВЗР. ИВМ (ИВМ) ИВМ. ЧЕБО. ПОДП. И ДАТА

A12B 019.000CB



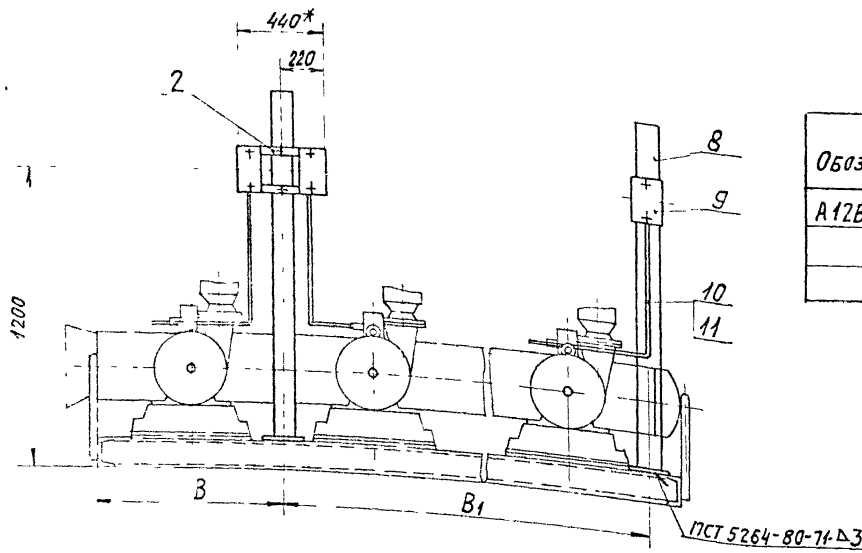
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		B	B ₁	
A12B 019.000	БН2-20/30	490	524	18,3
-01	БН2-45/30	540	564	19,4
-02	БН2-45/55	740	735	22,7
-03	БН2-90/55	820	808	25,7
-04	БН2-90/20	590	588	19,4
-05	БН2-90/35	740	730	22,3

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± $\frac{\pm z}{2}$

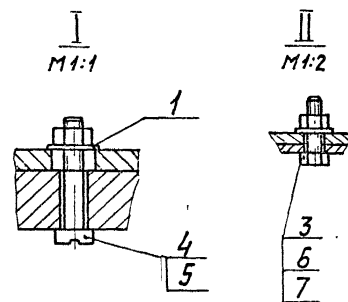
				A12B 019.000CB			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИ НАСОСОВ БН2. УСТАНОВКА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЯБЦЕВ	ЧЕБОКСАРОВ	И	2000		И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ПРОВ.	ФРЯДКИН	И			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ.	СПИВЯК	И		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			ФОРМАТ: А3

Выпуск 6-1 Серия 5. 903-10

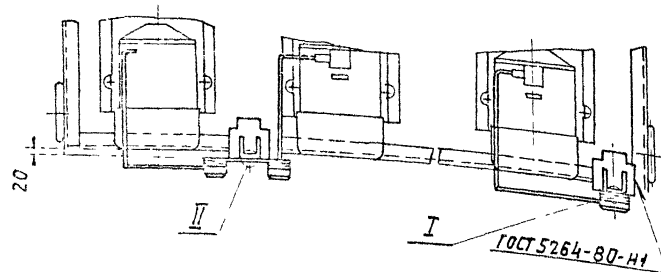
ИЗМ. ИЛЛОД. ПОДП. И ДАТА ВЗР. ИВМ (ИВМ) ИВМ. ЧЕБО. ПОДП. И ДАТА



Обозначение	Шифр	Размеры, мм		Масса, кг
		B	B ₁	
A12B 021. 000	БНЗ-90/35	730	2146	27,3
- 01	БНЗ-45/55	628	2082	
- 02	БНЗ-90/55	768	2200	35,1

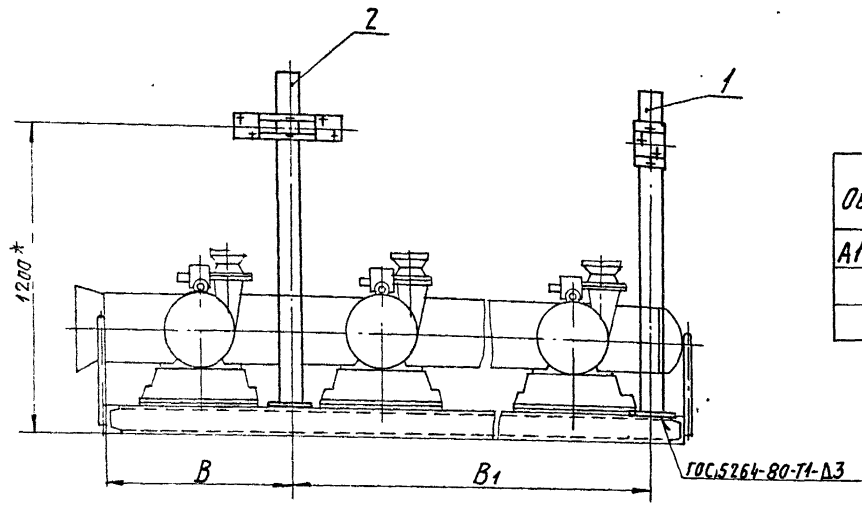


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$



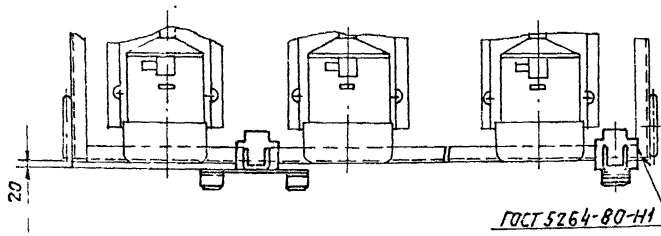
				A12B 021.000C5			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блоки насосов БНЗ Установка магнитных пускателей.	Лист	Масштаб
Рязр	В	Ч	С	Г		СМ. ТАБЛ.	1:15
Пров.	Ф	Р	С	Г		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Ф	Р	С	Г		Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. контр.	Г	Р	С	Г		УТВ. СПИВАК	
				Копировала: ТУЖИЛКИНА		Формат: А3	

Серия 5.903-10 Выпуск 6-1



Обозначение	Шифр	Размеры, мм	
		B	B ₁
A12B 020. 000	БНЗ-90/35	730	2146
- 01	БНЗ-45/55	628	2082
- 02	БНЗ-90/55	768	2200

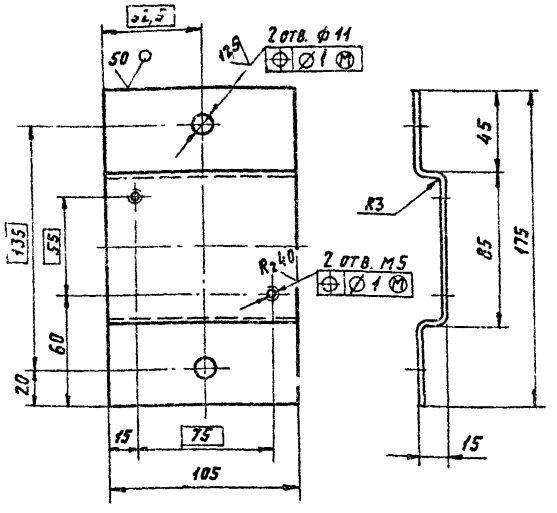
1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$



				A12B 020.000C5			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блоки насосов БНЗ. Установка кнопочных постов управления.	Лист	Масштаб
Рязр	В	Ч	С	Г		183мм	1:15
Пров.	Ф	Р	С	Г		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Ф	Р	С	Г		Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Н. контр.	Г	Р	С	Г		УТВ. СПИВАК	
				23056 0'9 53 Копировала: ТУЖИЛКИНА		Формат: А3	

A12B015.001

(M/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{t_2}{2}$

A12B015.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА	ЛИСТ	МАССА	УМНОЖИТЬ
						0,45	1:2	
ИЗМ. ЛИСТ					Лист 53.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР		
ИЗМ. ЛИСТ						САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ. ЛИСТ					г. Москва			
ИЗМ. ЛИСТ					Копировала: ТУЖИЛКИНА			
ИЗМ. ЛИСТ					Формат: А4			

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A12B015.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A12B015.001	СКОБА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			БОЛТ М10Х30.36		
				ГОСТ 7798-70	2	
	3			ВИНТ М5Х30.36		
				ГОСТ 1494-72	2	
	4			ГАЙКА М10.4		
				ГОСТ 5915-70	2	
	5			ШАЙБА 10		
				ГОСТ 41371-78	2	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			Стойка К310М		
				ТУ36-22-88	1	
	7			Пост кнопочного управления ПХУ15-21.ИИ-4093		
				ТУ16-526.333-83	1	

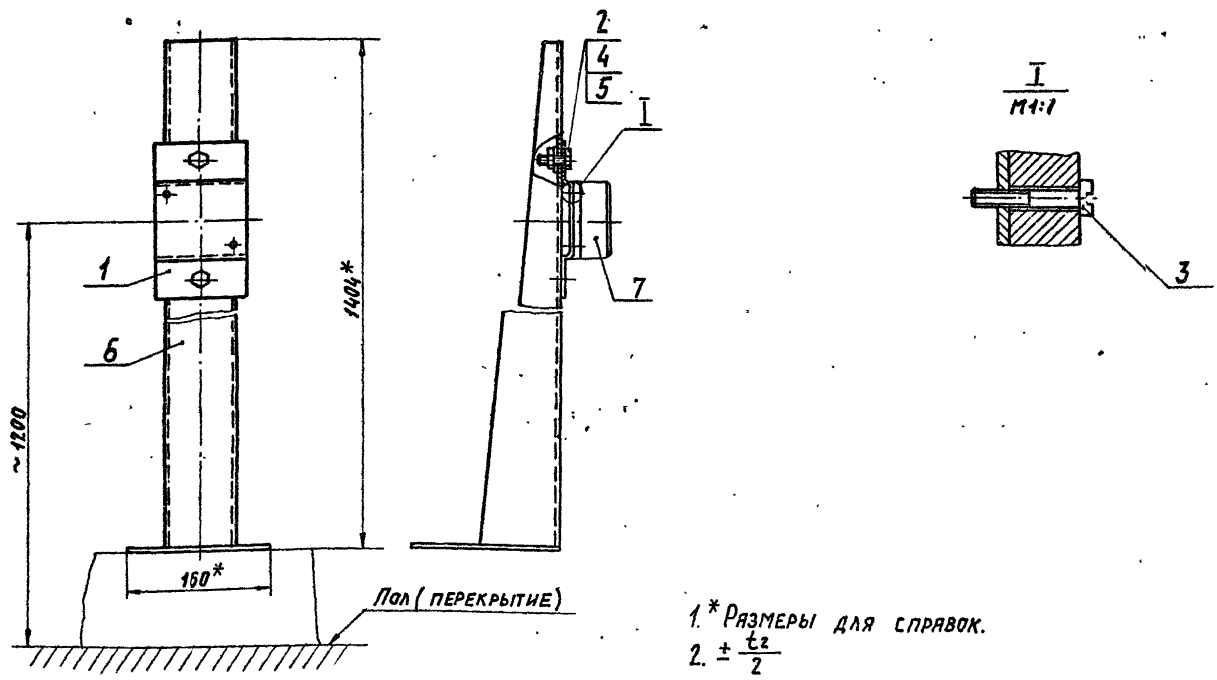
A12B015.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА КНОПОЧНОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	УМНОЖИТЬ
						1		
ИЗМ. ЛИСТ					Лист 53.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР		
ИЗМ. ЛИСТ						САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ. ЛИСТ					г. Москва			
ИЗМ. ЛИСТ					Копировала: ТУЖИЛКИНА			
ИЗМ. ЛИСТ					Формат: А4			

A12B015.000СБ

Выпуск 6-1

С. 903-10



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

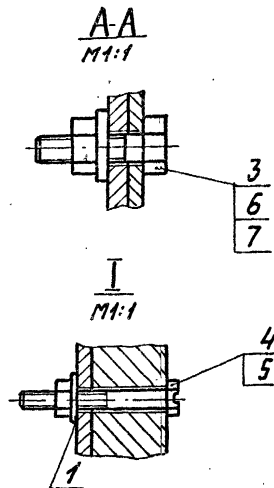
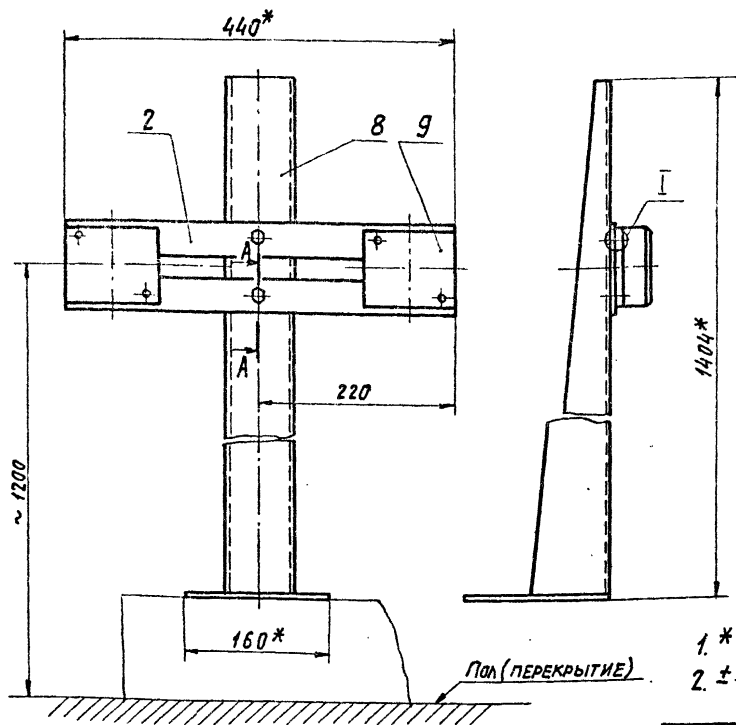
I-I

М4:1

3

A12B015.000СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА КНОПОЧНОГО ПОСТА УПРАВЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	УМНОЖИТЬ
						6,1	1:4	
ИЗМ. ЛИСТ					Лист 53.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР		
ИЗМ. ЛИСТ						САНТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ. ЛИСТ					г. Москва			
ИЗМ. ЛИСТ					Копировала: ТУЖИЛКИНА			
ИЗМ. ЛИСТ					Формат: А4			



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

Пол (ПЕРЕКРЫТИЕ)

A12B016.000C5

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Установка кнопочного поста управления.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРСКОЕ	Иван				9,9	1:4
ПРОВ.	ФРАДКНИ	Иван			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К.Г.Р.	ФРАДКНИ	Иван			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
И.КОНТ.	ИЛЬИНСКИЙ	Иван		Копировал: ТУЖИКАКИНА			ФОРМАТ: А3
УТВ.	СИНВН	Иван					

Серия 5.903-10 Выпуск 6-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		43	A12B016.000C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		54	1 A12B 016. 001	ШЯЙБЯ Ф12-043x06-03 Лист 520 ГОСТ 19903-74 4-П-8Сх3/ГОСТ16523-70	4	0,003 кг
		54	2 A12B 016. 002	ПОЛОСА ПЕРФОРИРОВАННАЯ ВК106 ТУ36-1447-77 L=440-1,55	2	1,14 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Болт М8x30.36 ГОСТ 7798-70	2	
		4		Винт М5x40.36 ГОСТ 1491-72	4	
		5		Гайки ГОСТ 5915-70 М5.4	4	
		6		М8.4	2	
		7		ШЯЙБР 8 ГОСТ 11371-78	2	

A12B016.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Установка кнопочного поста управления.	ЛИТ.	АНСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРСКОЕ	Иван				1	2
ПРОВ.	ФРАДКНИ	Иван			САНТЕХПРОЕКТ		
Р.К.Г.Р.	ФРАДКНИ	Иван			Копировал: ТУЖИКАКИНА		
И.КОНТ.	ИЛЬИНСКИЙ	Иван		ФОРМАТ: А4			
УТВ.	СИНВН	Иван					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		8		Стойка КЭ10М ТУ36-22-88	1	
		9		Пост кнопочного управления ПКЭ15-21.ИИ-40У3 ТУ16-526.333-83	2	

A12B016.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Установка кнопочного поста управления.	ЛИТ.	АНСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРСКОЕ	Иван				1	2
ПРОВ.	ФРАДКНИ	Иван			САНТЕХПРОЕКТ		
Р.К.Г.Р.	ФРАДКНИ	Иван			Копировал: ТУЖИКАКИНА		
И.КОНТ.	ИЛЬИНСКИЙ	Иван		ФОРМАТ: А4			
УТВ.	СИНВН	Иван					