

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-1

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
БРМП-1×450-3,8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-1

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ
БМРП-1×450-3,8

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института *В. Пычаров* В. Пычаров
Гл. инж. проекта *Я. Нидвальский* Я. Нидвальский

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ИМСО ССРСР
Протокол от 22.02.1989 г.

Содержание альбома

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------|
| <i>Блок масляный рециркуляционный БМРП-1х450-3,8</i> | | | <i>Установка приборов контроля и автоматики блока БМРП-1х450-3,8</i> | | |
| БМ2.1.1.00.000 | Блок БМРП-1х450-3,8 | 3 | БМ2.1.2.00.000 | Блок БМРП-1х450-3,8. Установка | 24 |
| БМ2.1.1.00.001 | Компкт | | БМ2.1.2.00.000СБ | приборов контроля и автоматики | |
| БМ2.1.1.00.000СБ | Блок БМРП-1х450-3,8 | 4 | БМ2.1.2.00.000СБ | Блок БМРП-1х450-3,8. Установка | 24 |
| БМ2.1.1.01.000ГЗ | Блок БМРП-1х450-3,8. Схема | | | | |
| | принципиальная. | 5 | БМ2.1.2.00.001 | Компкт | 25 |
| БМ2.1.1.01.000 | Рама | 6 | БМ2.1.2.00.002 | Стайка | |
| БМ2.1.1.01.000СБ | Рама | 7 | БМ2.1.2.00.000 | Схема автоматизации | 26 |
| БМ2.1.1.01.000 | Рама | | БМ2.1.2.01.000СБ | Устройства отборное | |
| 26.40.00.000 | Фильтр взвешивочный очистки масла Ду 150 | 8 | БМ2.1.2.01.000 | Устройства отборное | 27 |
| 26.40.01.000 | Корпус | | БМ2.1.2.01.100 | Бачок разделительный | |
| 26.40.00.000СБ | Фильтр взвешивочный очистки масла Ду 150 | 9 | БМ2.1.2.01.101 | Корпус | 28 |
| 26.40.01.000СБ | Корпус | | БМ2.1.2.01.100СБ | Бачок разделительный | |
| 26.20.01.001 | Кожух | 10 | БМ2.1.2.01.102 | Дно | 29 |
| 26.20.01.002 | Патрубок | | БМ2.1.2.02.000 | Устройства отборное | |
| 26.20.01.003 | Днище | 11 | БМ2.1.2.02.000СБ | Устройства отборное | 30 |
| 26.40.02.000 | Крышка | | БМ2.1.2.02.000 | Устройства отборное | |
| 26.40.02.000СБ | Крышка | 12 | БМ2.1.2.03.000 | Устройства отборное | 31 |
| 26.20.02.001 | Скаба | | БМ1.2.2.01.000 | Устройства отборное | |
| 26.20.02.002 | Крышка | 13 | БМ2.1.2.03.000СБ | Устройства отборное | 32 |
| 26.20.03.000 | Сетка | | БМ1.2.2.01.000СБ | Устройства отборное | |
| 26.20.03.000СБ | Сетка | 14 | БМ1.2.2.01.000 | Устройства отборное | 33 |
| 26.20.03.001 | Сетка | | БМ2.1.2.04.000 | Стайка | |
| 26.20.03.002 | Доньяшко | 15 | БМ2.1.2.04.000СБ | Стайка | 34 |
| 26.20.03.003 | Ручка | | БМ2.1.2.05.000 | Стайка | |
| 26.20.03.004 | Бортик | 16 | БМ2.1.2.05.000СБ | Стайка | 35 |
| 26.20.03.005 | Обвязь | | БМ2.1.2.06.000 | Стайка | |
| БМ2.1.1.02.000СБ | Трубопровод | 17 | БМ2.1.2.06.000СБ | Стайка | 36,37 |
| БМ2.1.1.02.000 | Трубопровод | | <i>Установка электрооборудования блока БМРП-1х450-3,8</i> | | |
| БМ2.1.1.03.000 | Трубопровод | 18 | БМ2.1.3.00.001 | Труба | 34 |
| БМ2.1.1.03.000СБ | Трубопровод | | БМ2.1.3.00.000 | Блок БМРП-1х450-3,8. Установка | |
| БМ2.1.1.04.000 | Трубопровод | 19 | электрооборудования. | | 35 |
| БМ2.1.1.04.000СБ | Трубопровод | | БМ2.1.3.00.000СБ | Блок БМРП-1х450-3,8. Установка | |
| БМ2.1.1.05.000 | Труба | 20 | электрооборудования | | 38 |
| БМ2.1.1.05.000СБ | Труба | | <i>Теплоизоляция блока БМРП-1х450-3,8</i> | | |
| БМ2.1.1.06.000 | Трубопровод | 21 | БМ2.1.4.00.000 ТИ | Ведомость теплоизоляционных | 36,37 |
| БМ2.1.1.06.000СБ | Трубопровод | | БМ2.1.4.00.000 ВМ | конструкций | |
| БМ2.1.1.07.000 | Трубопровод | 22 | БМ2.1.4.00.000 ВО | Ведомость материалов | 38 |
| БМ2.1.1.07.000СБ | Трубопровод | | Ведомость объемов работ | | |
| БМ2.1.1.08.000 | Трубопровод | 23 | | | |
| БМ2.1.1.08.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.09.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.09.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.10.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.10.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.10.001 | Труба | | | | |
| БМ2.1.1.10.003 | Труба | | | | |
| БМ2.1.1.11.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.11.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.11.001 | Труба | | | | |
| БМ2.1.1.12.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.12.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.12.001 | Труба | | | | |
| БМ2.1.1.13.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.13.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.13.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.14.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.14.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.15.000 | Трубопровод | | | | |
| БМ2.1.1.15.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БМ1.3.1.04.001 | Штуцер | | | | |

Выпуск 2-1

| Исполн. | Возраст | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------------------|---------|---------|------------------|----------------------------------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| А4 | | | БМ2.0.0.00.000ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-3 |
| А2 | | | БМ2.1.1.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| А3 | | | БМ2.1.1.00.000ГЗ | Схема принципиальная | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | 1 | | БМ2.1.1.01.000 | Рама | 1 | |
| А4 | 2 | | 26.40.00.000 | Фильтр грубой очистки мазута Ду150 | 1 | |
| А4 | 3 | | БМ2.1.1.02.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 4 | | БМ2.1.1.03.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 5 | | БМ2.1.1.04.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 6 | | БМ2.1.1.05.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 7 | | БМ2.1.1.06.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 8 | | БМ2.1.1.07.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 9 | | БМ2.1.1.08.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 10 | | БМ2.1.1.09.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 11 | | БМ2.1.1.10.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 12 | | БМ2.1.1.11.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 13 | | БМ2.1.1.12.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 14 | | БМ2.1.1.13.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 15 | | БМ2.1.1.14.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 16 | | БМ2.1.1.15.000 | Трубопровод | 2 | |
| БМ2.1.1.00.000 | | | | | | Лист 2 |
| Изм./лист № докум. Подпись Дата | | | | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-1М430-3Б | | Лист 1 3 |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | Лист 2 |

капитал 022062а формат А4

Выпуск 2-1

| Исполн. | Возраст | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------------------|---------|---------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | 40 | | | 0П52-108 | 3 | |
| | 41 | | | 0П52-159 | 1 | |
| | 42 | | | Фланцы Ст3 ГОСТ12821-80 | | |
| | 43 | | | 1-100-16 | 1 | |
| | 43 | | | 1-150-16 | 2 | |
| | 44 | | | Прокладки ГОСТ15180-70 | | |
| | 44 | | | A-50-16 | 3 | |
| | 45 | | | A-100-16 | 6 | |
| | 46 | | | A-150-16 | 6 | |
| | 47 | | | A-100-40 | 2 | |
| | 48 | | | B-20-64 | 1 | |
| | 49 | | | B-80-64 | 2 | |
| | 50 | | | Заставки 30с4мм ГОСТ10194-78 | | |
| | 50 | | | Ру16, Ду50 | 1 | |
| | 51 | | | Ру16, Ду100 | 3 | |
| | 52 | | | Ру16, Ду150 | 2 | |
| | 53 | | | Клапан обратный подъемный 16с13мм, Ру40 Ду100 ГОСТ20770-75 | 1 | |
| | 54 | | | Подогреватель мазута ПМР-64-15, Q=4,2 Гкал(15 МВт), P=6,4 (64 кг/с/см²), ГОСТ108.030.126-78 | 1 | |
| Прочие изделия | | | | | | |
| | 55 | | | Насос 4 НКЗ-5х1, Q=12,5 м³/ч (45 м³/ч), P=0,38 МПа (3,8 кг/с/см²) с электродвигателем ВАОМН 62-2, V=17 кВт, n=2950 об/мин, ТУ26-06-1323-81 | 1 | |
| БМ2.1.1.01.000 | | | | | | Лист 3 |
| Изм./лист № докум. Подпись Дата | | | | Латгипропром | | Лист 1 |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| Латгипропром | | | | | | Лист 3 |

капитал 022062а формат А4

Выпуск 2-1

| Исполн. | Возраст | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------------------|---------|---------|----------------|-------------------------------------|------|------------|
| Детали | | | | | | |
| А4 | 17 | | БМ2.1.1.00.001 | Хомут | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 19 | | | Болты ГОСТ7798-70 М12х50.46 | 4 | |
| | 20 | | | М16х55.46 | 12 | |
| | 21 | | | М16х65.46 | 48 | |
| | 22 | | | М20х70.46 | 48 | |
| | 23 | | | М24х80.46 | 4 | |
| | 24 | | | Гайка М12.5 ГОСТ5915-70 | 8 | |
| | 25 | | | Гайка М16.5 ГОСТ5915-70 | 60 | |
| | 26 | | | Гайка М20.5 ГОСТ5915-70 | 48 | |
| | 27 | | | Гайка М24.5 ГОСТ5915-70 | 4 | |
| | 28 | | | Гайка АМ16.25 ГОСТ9064-75 | 8 | |
| | 29 | | | Гайка АМ20.25 ГОСТ9064-75 | 64 | |
| | 30 | | | Гайка присоединительная ГОСТ8959-75 | 2 | |
| | 31 | | | Контргайка 32 ГОСТ8961-75 | 2 | |
| | 32 | | | Шайба 12 ГОСТ11371-78 | 8 | |
| | 33 | | | Шайба 24 ГОСТ11371-78 | 4 | |
| | 34 | | | Шайба 12.65 ГОСТ6402-70 | 4 | |
| | 35 | | | Шайба 16.20 ГОСТ9065-75 | 8 | |
| | 36 | | | Шайба 20.20 ГОСТ9065-75 | 64 | |
| | 37 | | | Шпильки ГОСТ9066-75 АМ16х90 | 4 | |
| | 38 | | | АМ20х120 | 32 | |
| | 39 | | | Опоры ГОСТ14911-82 ОП52-57 | 3 | |
| БМ2.1.1.00.000 | | | | | | Лист 2 |
| Изм./лист № докум. Подпись Дата | | | | Латгипропром | | Лист 2 |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| Исполн. | | Подпись | | | | |
| Латгипропром | | | | | | Лист 2 |

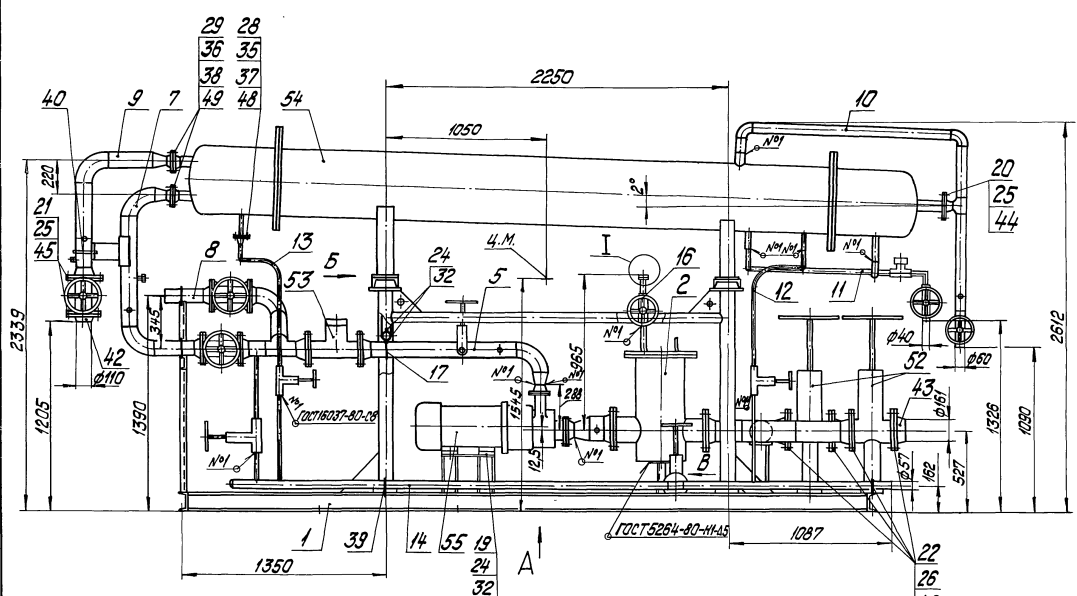
капитал 022062а формат А4

Выпуск 2-1

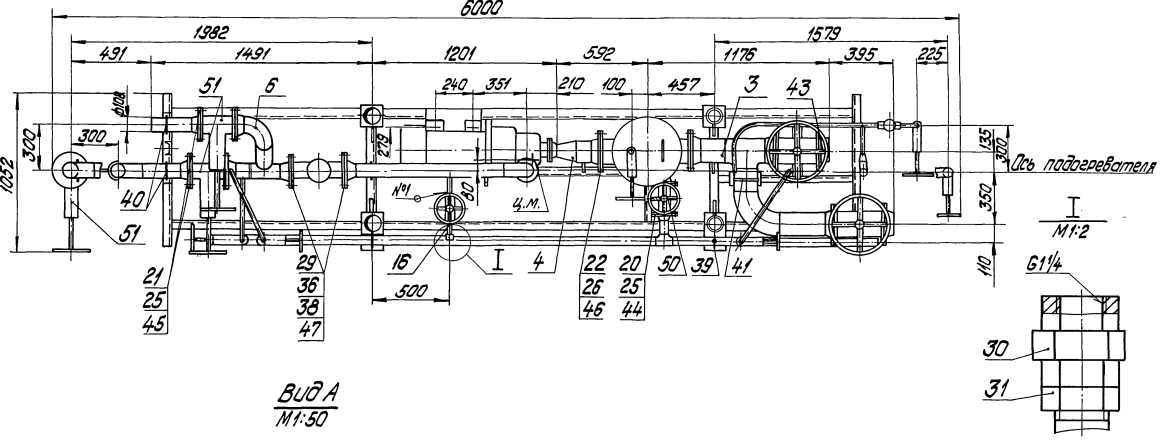
(V) (V)

Серия 5.903-12

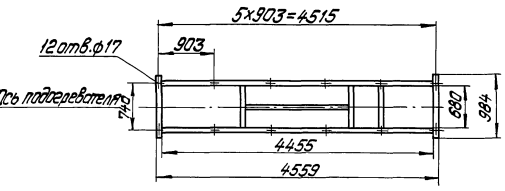
| Изм./лист № докум. Подпись Дата | Лист | Масса | Материал |
|--------------------------------------|------|-------|----------|
| БМ2.1.1.00.001 | | | |
| Хомут | | | |
| | | 0,42 | 1:2 |
| Лист 1 | | | |
| Латгипропром | | | |
| Капитал 022062а 23523-06 4 формат А4 | | | |



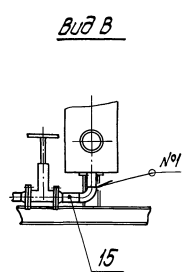
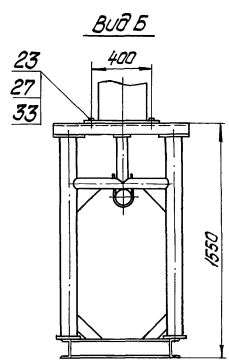
Подогреватель поз.54 не показан



Вид А
М 1:50



1. Размеры для справок.
2. Произвести гидротестирования блока давлением 0,475 МПа (4,75 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.



| | | | | | | | |
|-----------|------------|--------|------|--------------------------------------------------|--------|-------|---------|
| | | | | БМ2.1.00.000С5 | | | |
| Мат.лист | № докум. | Листов | Лист | БЛОК МАЗИТНЫЙ РЕЦИКУЛЯЦИОННЫЙ БМРП-1х45-38 | Литр | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Изготовлен | № | № | | 4255 | 1:20 | |
| Проб. | Комплек. | № | № | Лист | Листов | 7 | |
| И.Контр. | Комплек. | № | № | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Дир. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Вал. И. С. 2-1

Сер. И. 5.903-12

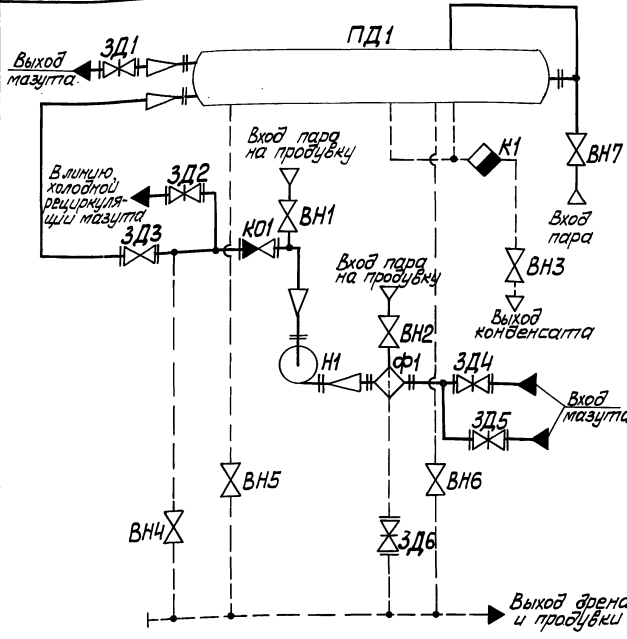
ИЗМ. ИСП. И. С. 2-1

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата

БМ2.1.1.01.000 ГЗ



| Прз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|----------------------------------------------|------|----------------------|
| ПД1 | Подогреватель мазута ПМД-64-15 | 1 | Q=4,2т/ч; P=6,4МПа |
| Ф1 | Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000 | 1 | Ду 150 |
| Н1 | Насос 4ННЭ-5х1 | 1 | Q=12,5л/с; P=0,38МПа |
| ВН1...ВН7 | Вентиль 15с 27нж 3 | 4 | Ду 52; Ру 64 |
| ВН5, ВН6 | Вентиль 15с 27нж 3 | 2 | Ду 20; Ру 64 |
| ВН7 | Вентиль 15с 22нж | 1 | Ду 50; Ру 64 |
| 3Д1...3Д3 | Забвжка 30с 41нж | 3 | Ду 100; Ру 16 |
| 3Д4, 3Д5 | Забвжка 30с 41нж | 2 | Ду 150; Ру 16 |
| 3Д6 | Забвжка 30с 41нж | 1 | Ду 50; Ру 16 |
| К01 | Клапан обратный пазвёмный | 1 | Ду 100; Ру 40 |
| К1 | Конденсатоттобачик 45с 13нж | 1 | Ду 25; Ру 40 |

БМ2.1.1.01.000 ГЗ

| | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------|----------|
| Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-145038 | Лист | Масса | Максимум |
| Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата | Схема принципиальная | Лист | Местов | 1 |
| Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал (И.М.К.) | | | | |
| Формат А3 | | | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-------------------|-----------------------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 12 | | БМ2.1.1.01.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 | БМ2.1.1.01.001 | Балка | | |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | | |
| 64 | 2 | БМ2.1.1.01.002 | Балка | 2 | 46,5кг |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | | |
| 64 | 3 | БМ2.1.1.01.003 | Балка | 1 | 18,1кг |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | | |
| 64 | 4 | БМ2.1.1.01.004 | Балка | 3 | 7,05кг |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | | |
| 64 | 5 | БМ2.1.1.01.005 | Балка | 2 | 10,3кг |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | | |
| | | | L = 860 - 2 мм | 1 | 8,2кг |

БМ2.1.1.01.000

Рама

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-1

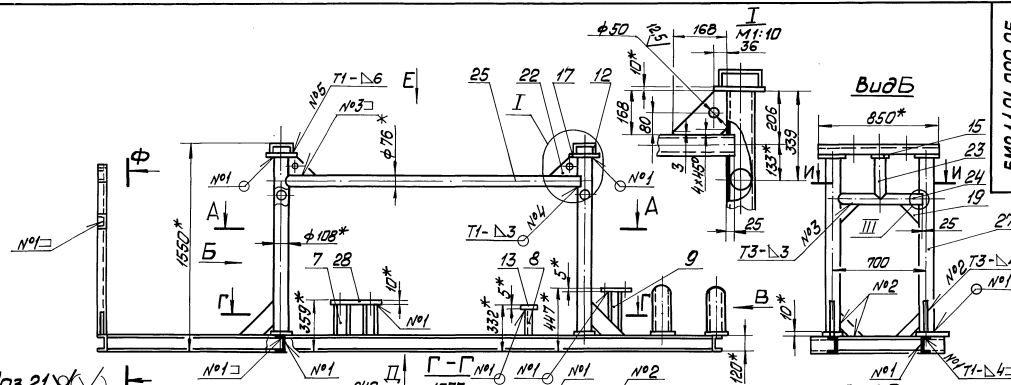
Серия 5.903-12

Имя, И.П. Фамилия, Подпись, Дата

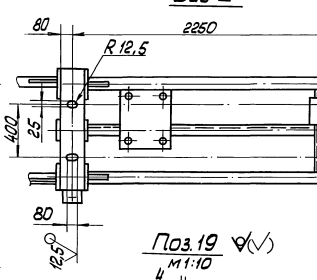
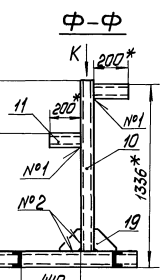
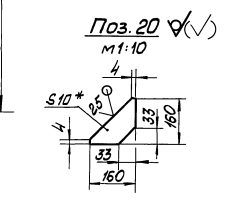
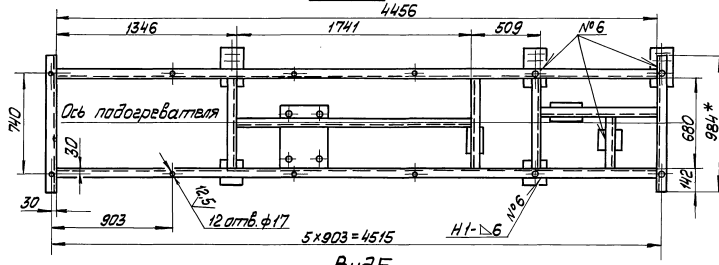
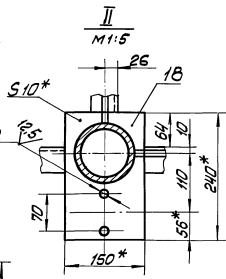
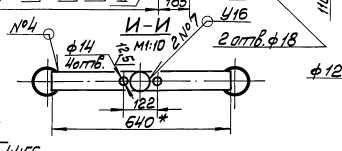
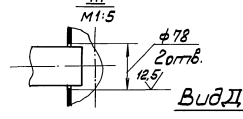
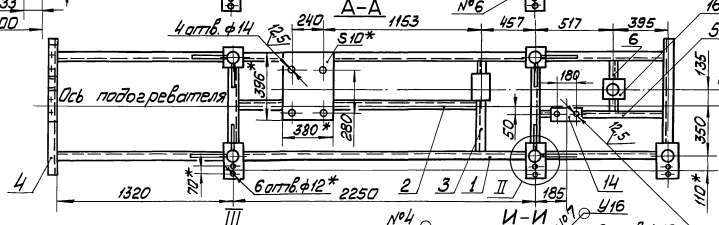
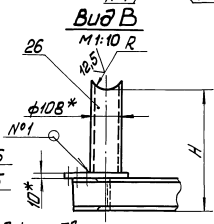
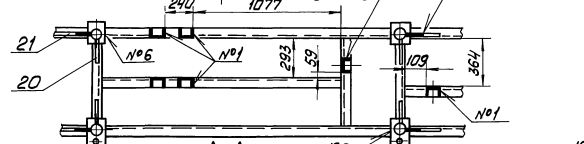
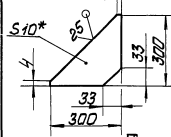
| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|----------------|------------------------------------------------|------|------------|
| 64 | 6 | БМ2.1.1.01.006 | Балка | | |
| | | | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 1 | 4,15кг |
| 64 | 7 | БМ2.1.1.01.007 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 4 | 1,98кг |
| 64 | 8 | БМ2.1.1.01.008 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 1 | 1,78кг |
| 64 | 9 | БМ2.1.1.01.009 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 1 | 2,86кг |
| 64 | 10 | БМ2.1.1.01.010 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 1 | 10,5кг |
| 64 | 11 | БМ2.1.1.01.011 | Балка | | |
| | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 2 | 1,72кг |
| 64 | 12 | БМ2.1.1.01.012 | Балка | | |
| | | | Швеллер 16-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 2 | 12,1кг |
| 64 | 13 | БМ2.1.1.01.013 | Планка | | |
| | | | Паноса 5x100 ГОСТ 103-76 8Ст3сп3-ГСТ 535-79 | 1 | 0,8кг |
| | | | L = 200 ± 0,5 мм | | |

БМ 2.1.1.01.000

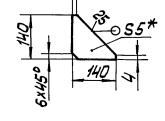
23523-06 6 Формат А4



Поз.21 (✓) M1:10



Поз.19 (✓) M1:10



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT14/2, H14; h14.
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4.
- 4 Размер Н и радиус R определить по размерам корпуса забивки.
- 5 Сварные швы №1-№6 по ГОСТ 2664-80 по ГОСТ 16037-80.

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 01 из 01. Дата выпуска 1988 г. Изменений нет.

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------|-------|
| ШхЛист № 01 из 01. Дата выпуска 1988 г. Изменений нет. Разработчик: И.А.М. / Проверено: И.А.М. И.А.М. / И.А.М. | | БМ2.1.01.000 С5 | |
| | | Рама | |
| | | Лист | Масса |
| | | 1014 | 1:20 |
| | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| | | Формат А2 | |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----------------------------|------|------|----------------|---------------------------------------------------------------------------|------|----------------|--------|
| Б4 | | 14 | БМ2.1.1.01.014 | Планка 5x100-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 220 ± 0,57 мм | 2 | 0,86 кг | |
| Б4 | | 15 | БМ2.1.1.01.015 | Планка 10x100-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5 мм | 2 | 1,4 кг | |
| Б4 | | 16 | БМ2.1.1.01.016 | Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 150 ± 0,5 мм | 3 | 0,18 кг | |
| Б4 | | 17 | БМ2.1.1.01.017 | Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 180 ± 0,5 мм | 4 | 2,24 кг | |
| Б4 | | 18 | БМ2.1.1.01.018 | Планка 10x150-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 240 ± 0,575 мм | 3 | 2,84 кг | |
| Б4 | | 19 | БМ2.1.1.01.019 | Ребро Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | 6 | 0,35 кг | |
| Б4 | | 20 | БМ2.1.1.01.020 | Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | 4 | 0,95 кг | |
| Б4 | | 21 | БМ2.1.1.01.021 | Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | 4 | 3,5 кг | |
| Итого | | | | | | Лист 3 | |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | БМ2.1.1.01.000 | Лист 3 |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----------------------------|------|------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------|--------|
| Б4 | | 22 | БМ2.1.1.01.022 | Ребро Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 168 ± 0,5 x 168 ± 0,5 мм | 4 | 2,2 кг | |
| Б4 | | 23 | БМ2.1.1.01.023 | Стойка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 339 ± 0,7 мм | 2 | 1,84 кг | |
| Б4 | | 24 | БМ2.1.1.01.024 | Балка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 640 ± 1 мм | 2 | 3,45 кг | |
| Б4 | | 25 | БМ2.1.1.01.025 | Балка Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 2194 ± 2,2 мм | 2 | 11,9 кг | |
| Б4 | | 26 | БМ2.1.1.01.026 | Стойка Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 397 ± 0,7 мм | 2 | 2,16 кг | |
| Б4 | | 27 | БМ2.1.1.01.027 | Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 1346 ± 1,55 мм | 4 | 4 кг | |
| Б4 | | 28 | БМ2.1.1.01.028 | Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 380 ± 0,7 x 396 ± 0,7 мм | 1 | 11,7 кг | |
| Итого | | | | | | Лист 4 | |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | БМ2.1.1.01.000 | Лист 4 |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----------------------------|------|------|-----------------|-------------------------------------|------|------------------------------------|--------|
| Документация | | | | | | | |
| А3 | | | 26.40.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 26.40.01.000 | Корпус | 1 | | |
| А4 | | 2 | 26.40.02.000 | Крышка | 1 | | |
| А4 | | 3 | 26.20.03.000 | Сетка | 1 | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | | 4 | | Болт М24x9.46 ГОСТ 7798-70* | 12 | | |
| | | 5 | | Гайка М 24.5 ГОСТ 5915-70* | 12 | | |
| | | 6 | | Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70 | 1 | | |
| Итого | | | | | | Лист 1 | |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | 26.40.00.000 | Лист 1 |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | фильтр грубой очистки масла Ду 150 | Лист 1 |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | Лист 1 |

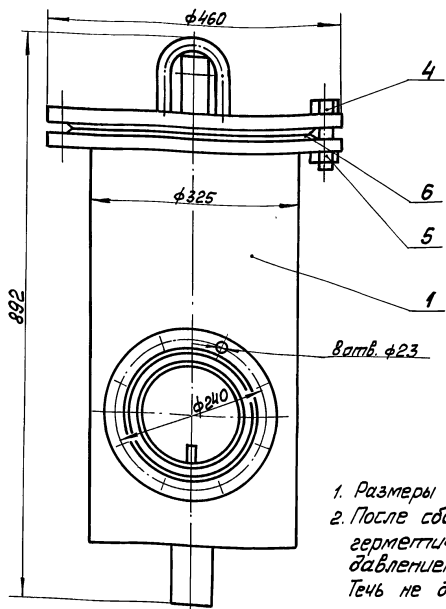
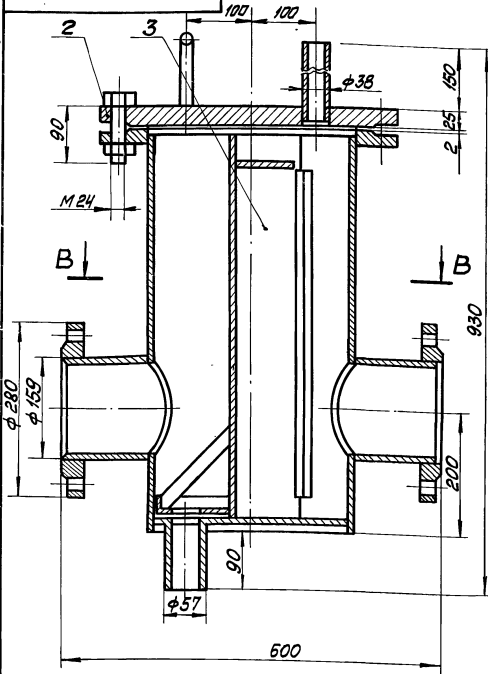
Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

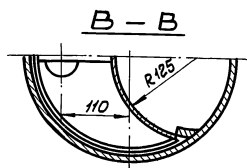
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----------------------------|------|------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|--------|
| Документация | | | | | | | |
| А3 | | | 26.40.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| Детали | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 26.20.01.001 | Кожух | 1 | | |
| А4 | | 2 | 26.20.01.002 | Патрубок | 2 | | |
| А4 | | 3 | 26.20.01.003 | Днище | 1 | | |
| Б4 | | 4 | 26.40.01.004 | Патрубок Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L = 100 ± 0,5 мм | 1 | 0,47 кг | |
| Б4 | | 5 | 26.40.01.005 | Ребро Полоса 8x20-ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 L = 550 ± 0,875 мм | 2 | 0,7 кг | |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | | 6 | | фланцы ГОСТ 12820-80 | | | |
| | | 7 | | 1- 150-10 Сп3 | 2 | | |
| | | | | 1- 300-16 Сп3 | 1 | | |
| Итого | | | | | | Лист 1 | |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | 26.40.01.000 | Лист 1 |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | Корпус | Лист 1 |
| Имя, Фамилия, Подпись, Дата | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | Лист 1 |

Выпуск 2-1
Серия 5.903-12



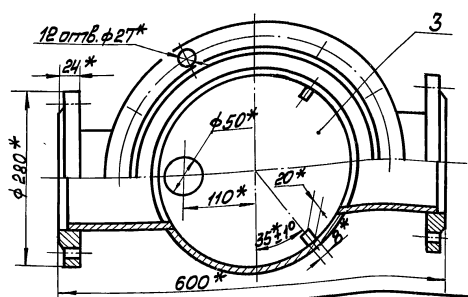
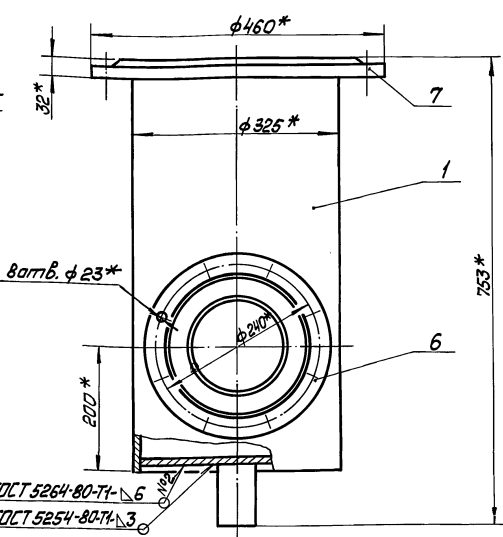
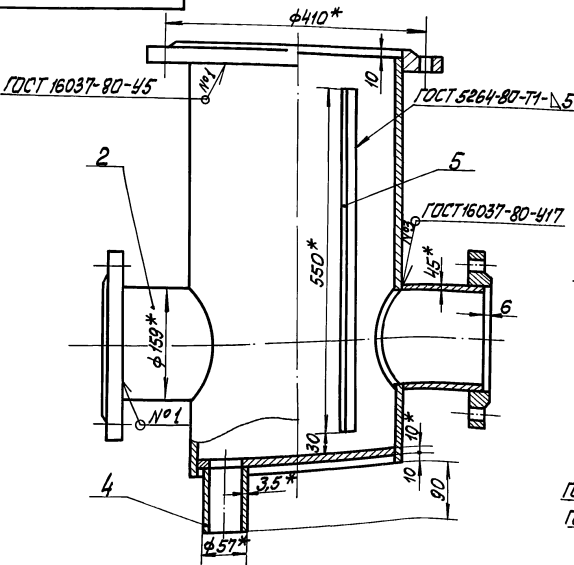
1. Размеры для справок.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см² в течении 10 минут. Течь не допускается



| | | | | |
|------|------|---|-----------------|---------|
| | | | 26.40.00.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 1 | 122 | 1:5 |
| | | | Лист 1 из 1 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Фильтр грубой очистки мазутта Ду 150
Копирован с оригинала
Формат А3

Выпуск 2-1
Серия 5.903-12



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей 25°

| | | | | |
|------|------|---|-----------------|---------|
| | | | 26.40.01.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 1 | 75 | 1:5 |
| | | | Лист 1 из 1 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

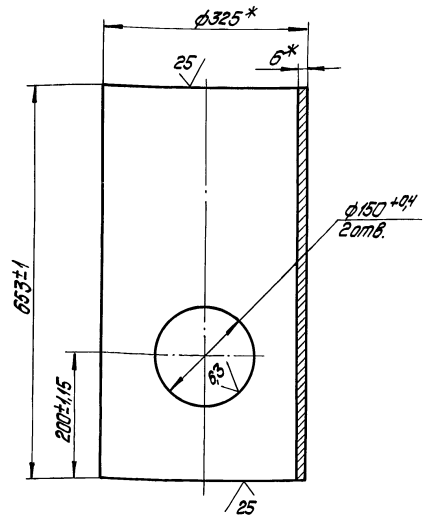
Карпус
Копирован с оригинала
Формат А3

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.001



* Размеры для справок.

26.20.01.001

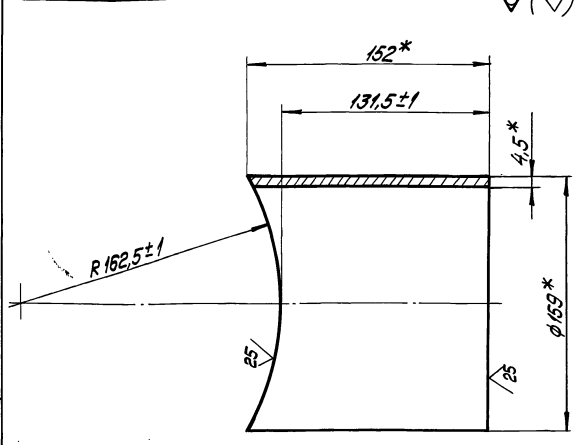
| | | | | | | |
|-------|---------|------------------------------------------------------------------|------|-------|-------|---------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Кожух | | | | 30,83 | 1:5 | |
| Лист | Листов | Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 ЛАТГИПРОПРОМ ВСтЗпс.5 ГОСТ 10705-80 | | | | |
| 1 | 1 | формат А4 | | | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.002



* Размеры для справок.

26.20.01.002

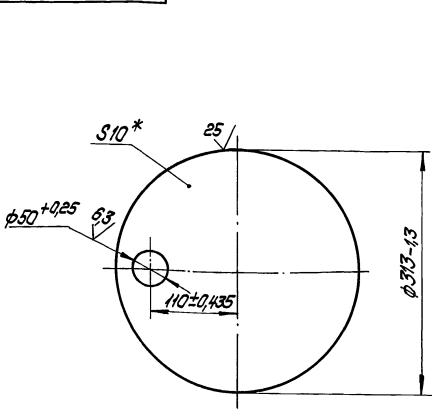
| | | | | | | |
|----------|---------|--------------------------------------------------------------------|------|------|-------|---------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Патрубок | | | | 2,6 | 1:2 | |
| Лист | Листов | Труба 153x4,5 ГОСТ 10704-76 ЛАТГИПРОПРОМ ВСтЗпс.5 ГОСТ 10705-80 | | | | |
| 1 | 1 | формат А4 | | | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

26.20.01.003



* размер для справок.

26.20.01.003

| | | | | | | |
|-------|---------|--------------------------------------------------------------|------|------|-------|---------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Днище | | | | 5,8 | 1:4 | |
| Лист | Листов | Лист 10 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ ВСтЗпс.3 ГОСТ 14637-79 | | | | |
| 1 | 1 | формат А4 | | | | |

Выпуск 2-1

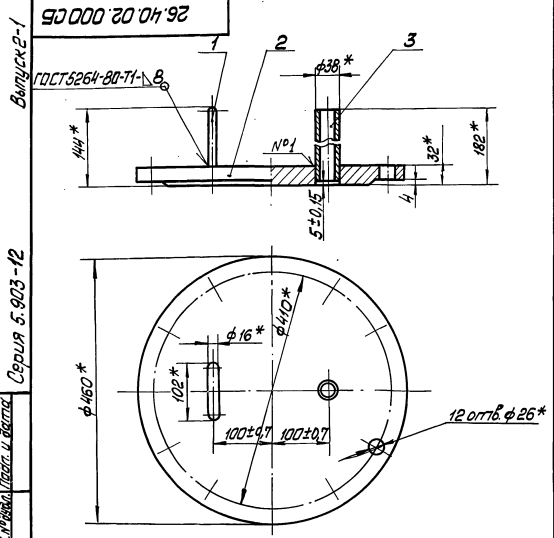
Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Возраст, Вес, Рост, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей, Цвет волос, Цвет глаз, Цвет кожи, Цвет ногтей

| Код | Знач | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|------|----------------|--------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 44 | | | 26.40.02.00005 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 1 | | 26.20.02.001 | Скоба | 1 | |
| 44 | 2 | | 26.20.02.002 | Крышка | 1 | |
| 54 | 3 | | 26.40.02.001 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 30x2 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ВСтЗпс.3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=177±0,5 мм | 1 | 0,28 кг |

26.40.02.000

| | | | | | | |
|--------|---------|--------------------------------------------------------------|------|------|--------|---------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата | Лист | Листов | Масштаб |
| Крышка | | | | | | |
| Лист | Листов | Лист 10 ГОСТ 19903-74 ЛАТГИПРОПРОМ ВСтЗпс.3 ГОСТ 14637-79 | | | | |
| 1 | 1 | формат А4 | | | | |



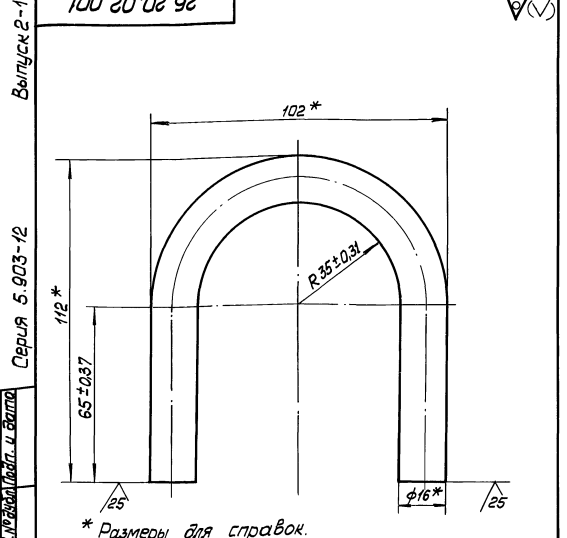
26.40.02.000.05

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|----------|----------|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Коллеж. | Экз. | И.контр. | И.контр. | | | |

Крышка

Лист 30 из 1-5
Листов 1

Латгипропром
Формат А4
Калибровал ШМКС



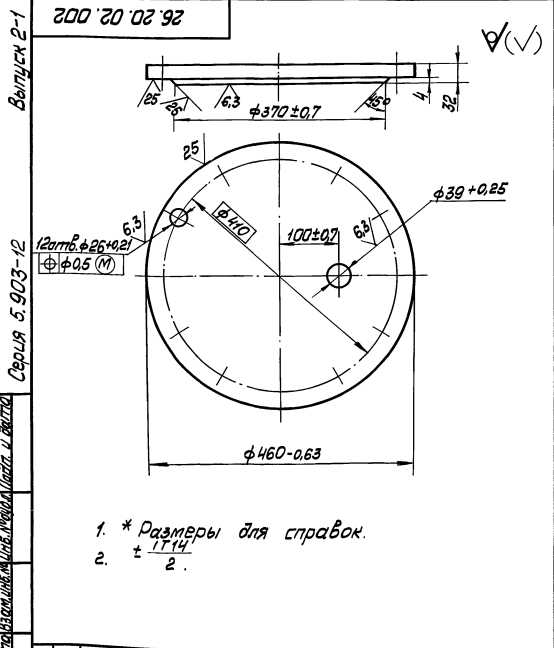
26.20.02.001

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|----------|----------|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Коллеж. | Экз. | И.контр. | И.контр. | | | |

Скоба

Лист 0,60 из 1-1
Листов 1

Латгипропром
Формат А4
Калибровал ШМКС



26.20.02.002

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|----------|----------|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Коллеж. | Экз. | И.контр. | И.контр. | | | |

Крышка

Лист 34 из 34 ГОСТ 19903-74
Листов 1

Латгипропром
Формат А4
Калибровал ШМКС

Выпуск 2-1
Серия 5.903-12

| Код | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 26.20.03.000.06 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | 26.20.03.001 | Сетка | 1 | |
| A4 | 2 | | 26.20.03.002 | Допышко | 1 | |
| A4 | 3 | | 26.20.03.003 | Ручка | 1 | |
| A4 | 4 | | 26.20.03.004 | Бортык | 1 | |
| A4 | 5 | | 26.20.03.005 | Связь | 1 | |

26.20.03.000

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|----------|----------|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Коллеж. | Экз. | И.контр. | И.контр. | | | |

Сетка

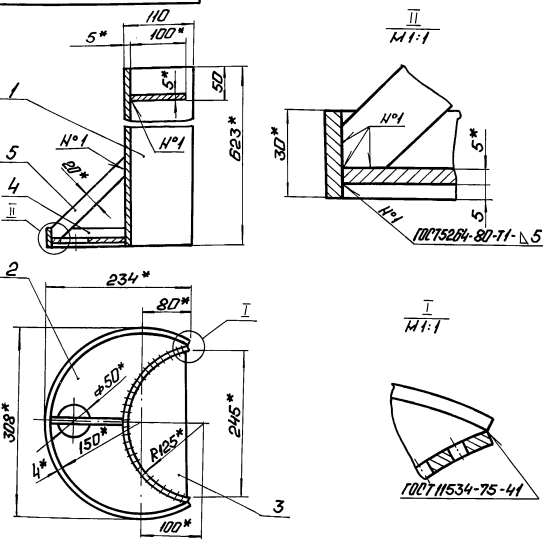
Лист 23523-06 из 11
Листов 1

Латгипропром
Формат А4
Калибровал ШМКС

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.000.05



1* Размеры для справок.
 2 ± 1/14.

26.20.03.000.05

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

Сетка

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

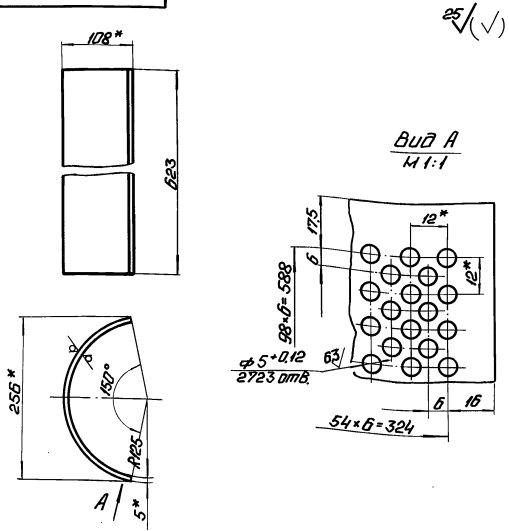
| | | |
|--------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 95 | 1:5 | |
| Лист | Листов | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован: Ф. Г. Ф. Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.001



1* Размеры для справок.
 2 ± 1/14.

26.20.03.001

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

Сетка

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

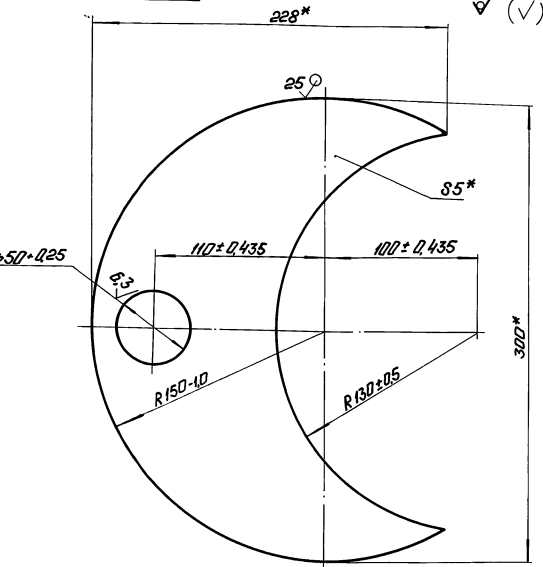
| | | |
|--------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 6,61 | 1:5 | |
| Лист | Листов | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован: Ф. Г. Ф. Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.002



* Размеры для справок.

26.20.03.002

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

Доньшко

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

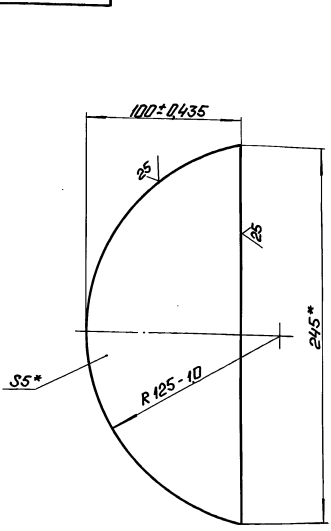
| | | |
|--------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 14 | 1:2 | |
| Лист | Листов | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован: Ф. Г. Ф. Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

26.20.03.003



* Размеры для справок.

26.20.03.003

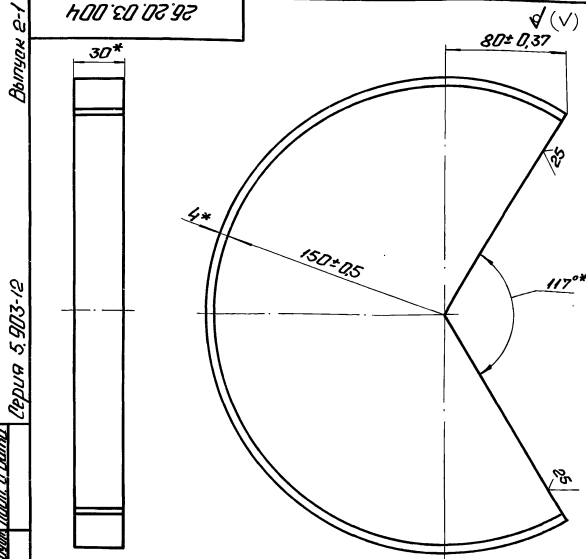
| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

Ручка

| | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Копилец | С.В.С. | | |
| Проб. | И.И.И. | | | |
| Контр. | | | | |
| И.Контр. | Копилец | С.В.С. | | |
| Утв. | | | | |

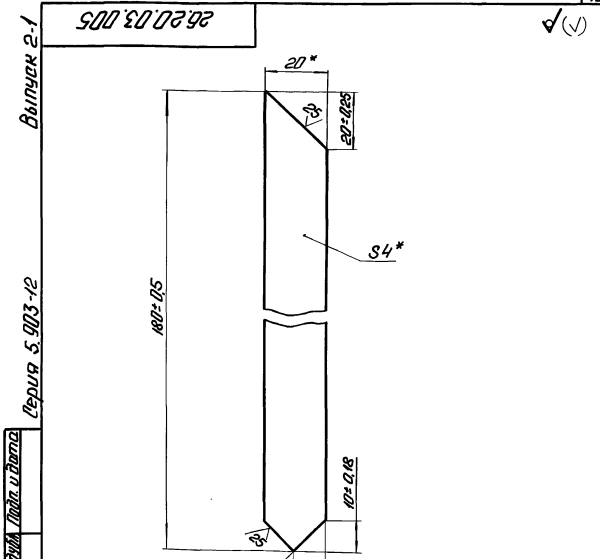
| | | |
|--------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 0,72 | 1:2 | |
| Лист | Листов | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован: Ф. Г. Ф. Формат А4



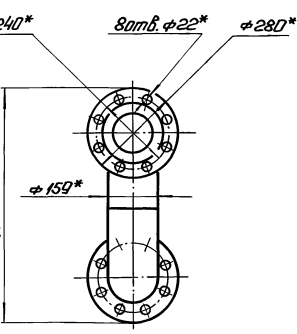
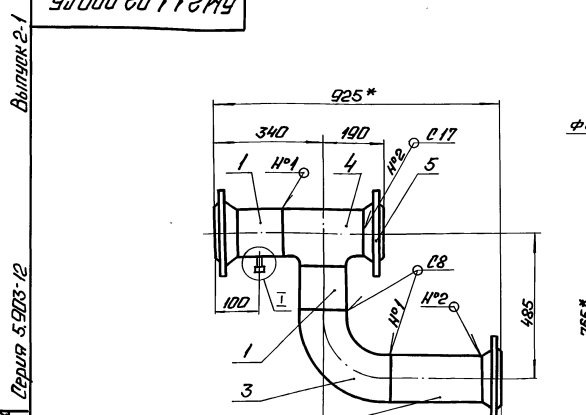
*Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------------|-------|--------------|-----------------|---------|---------|
| | | | | 26.20.03.004 | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата | Лист | Масштаб | Изменен |
| | | | | | 0,61 | 1:2 | |
| Разработ. | Колычев | Э.М.А. | | | Лист | Листов | 1 |
| Проект. | Ильиченко | В.С. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Исполн. | Колычев | Э.М.А. | | | Копирован: Ф.Ф. | | |
| Чит. | | | | | Формат А4 | | |

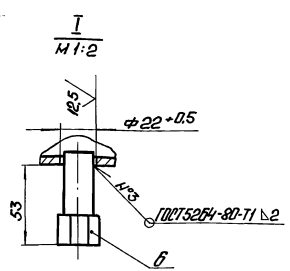


*Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------------|-------|--------------|-----------------|---------|---------|
| | | | | 26.20.03.005 | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата | Лист | Масштаб | Изменен |
| | | | | | | | |
| Разработ. | Колычев | Э.М.А. | | | 0,61 | 1:1 | |
| Проект. | Ильиченко | В.С. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Исполн. | Колычев | Э.М.А. | | | Копирован: Ф.Ф. | | |
| Чит. | | | | | Формат А4 | | |



- *Размеры для справок.
- $\pm \frac{17}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80.



| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------------|-------|----------------|-----------------|---------|---------|
| | | | | БМ2.1.02.00002 | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата | Лист | Масштаб | Изменен |
| | | | | | | | |
| Разработ. | Плюмин | А.В. | | | 5,6 | 1:10 | |
| Проект. | Ильиченко | В.С. | | | Лист | Листов | 1 |
| Исполн. | Колычев | Э.М.А. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Чит. | | | | | Копирован: Ф.Ф. | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

| Выпуск 2-1 | Условное обозначение | Наименование | Примечание |
|------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| | | Документация | |
| Б3 | БМ2.1.1.02.000.05 | Оборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| Б4 | 1 БМ2.1.1.02.001 | Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 В.В.Ст3сп ГОСТ 10705-80 | |
| Б4 | 2 БМ2.1.1.02.002 | Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 Труба В.В.Ст3сп ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0.5 мм | 2 2,8 кг |
| | | Л = 300 ± 0.65 мм | 1 57 кг |
| | | Стандартные изделия | |
| 3 | | Отбор 90° 159*6 ГОСТ 17375-83 | 1 |
| 4 | | Тройник 159*6 ГОСТ 17376-83 | 1 |
| 5 | | Фланец 1-150-16 В.В.Ст3 ГОСТ 12821-80 | 3 |
| | | Прочие изделия | |
| 6 | | Установка штифера 1/2-50 ЗК4-48-70 | 1 |

БМ2.1.1.02.000

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: С.Г. Формат А4

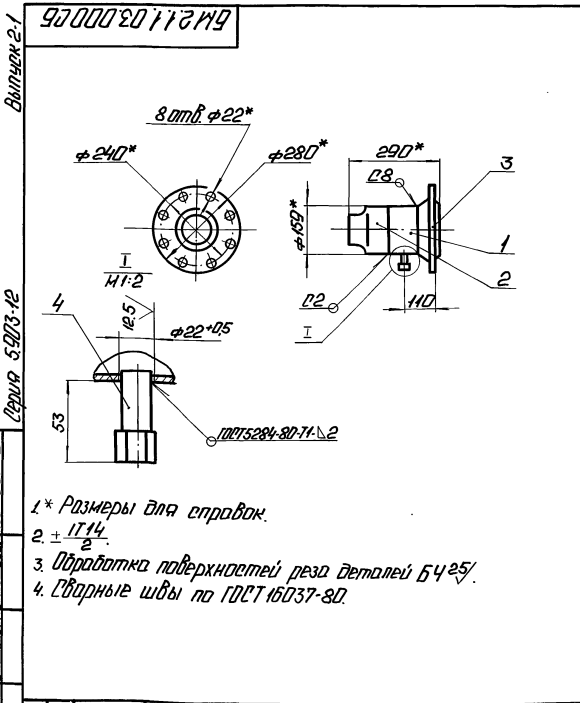
| Выпуск 2-1 | Условное обозначение | Наименование | Примечание |
|------------|----------------------|---------------------------------------------------------------|------------|
| | | Документация | |
| Б4 | БМ2.1.1.03.000.05 | Оборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| Б4 | 1 БМ2.1.1.03.001 | Труба Труба 159*5 ГОСТ 10704-76 В.В.Ст3сп ГОСТ 10705-80 | |
| | | L = 100 ± 0.435 мм | 1 1,9 кг |
| | | Стандартные изделия | |
| 2 | | Переход К 159*4,5-89*3,5 ГОСТ 17378-83 | 1 |
| 3 | | Фланец 1-150-16 В.В.Ст3 ГОСТ 12821-80 | 1 |
| | | Прочие изделия | |
| 4 | | Установка штифера 1/2-50 ЗК4-48-70 | 1 |

БМ2.1.1.03.000

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: С.Г. Формат А4



БМ2.1.1.03.000.05

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: С.Г. Формат А4

| Выпуск 2-1 | Условное обозначение | Наименование | Примечание |
|------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------|------------|
| | | Документация | |
| Б3 | БМ2.1.1.04.000.05 | Оборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| Б4 | 1 БМ2.1.1.04.001 | Труба Труба 38*3 ГОСТ 10704-76 В.В.Ст3сп ГОСТ 10705-80 | |
| Б4 | 2 БМ2.1.1.04.002 | Труба Труба 108*4 ГОСТ 10704-76 Труба В.В.Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 0,28 кг |
| | | L = 982 ± 1.15 мм | 1 10 кг |
| | | Стандартные изделия | |
| 3 | | Отбор 90° 108*4 ГОСТ 17375-83 | 1 |
| 4 | | Переход К 108*4-76*3,5 ГОСТ 17378-83 | 1 |
| 5 | | Фланец 1-100-40 В.В.Ст3 ГОСТ 12821-80 | 1 |
| | | Прочие изделия | |
| 6 | | Установка штифера 1/2-50 ЗК4-48-70 | 1 |

БМ2.1.1.04.000

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

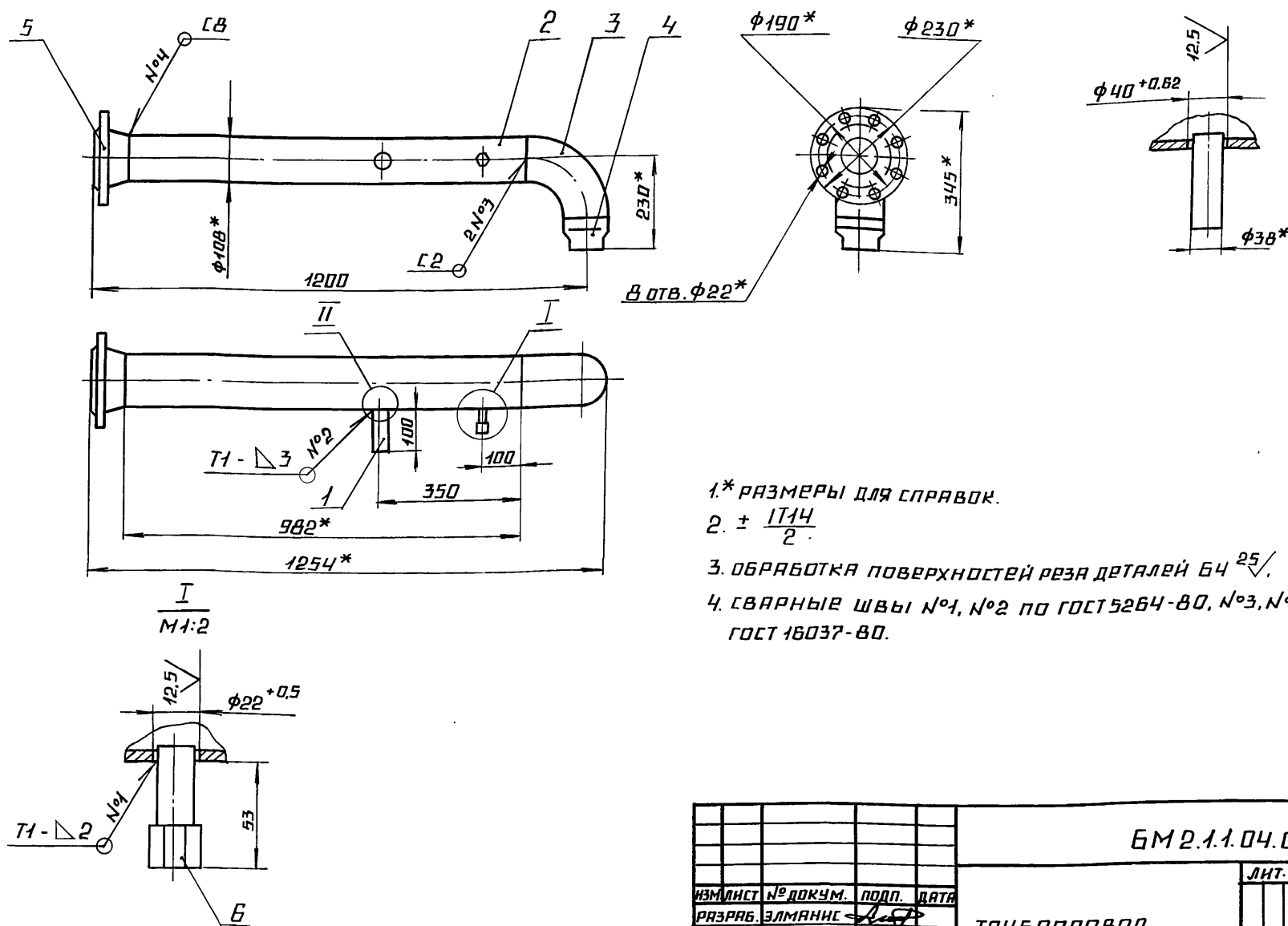
Копировал: С.Г. 23523-06 14 Формат А4

- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

БМ 2.1.1.04.000 СБ

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25° .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ №1, №2 по ГОСТ 5264-80, №3, №4 по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | |
|-----------|------------|--------------------|------|--------------------|----------|---------|
| | | | | БМ 2.1.1.04.000 СБ | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАННС | <i>[Signature]</i> | | | 21.8 | 1:10 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | <i>[Signature]</i> | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| Т. КОНТР. | | | | ТРУБОПРОВОД | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | <i>[Signature]</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| УТВ. | | | | | | |

КОПИРОВАЛ ЛЛ ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | БМ 2.1.1.05.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | | БМ 2.1.1.05.001 | ТРУБА | 1 | |
| Б4 | 2 | | БМ 2.1.1.05.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 108x4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | В-ВСТ3 СП ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 100 ± 0,435 мм | 1 | 1,03 кг |
| Б4 | 3 | | БМ 2.1.1.05.003 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 108x4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | В-ВСТ3 СП ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 227 ± 0,575 мм | 1 | 2,33 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 4 | | ОТВОД 90° 108x4 | 1 | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | | |
| | | 5 | | ТРОЙНИК 108x4 | 1 | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | | |
| | | 6 | | ФЛАНЕЦ 1-100-16 | 2 | |
| | | | | ВСТ3 ГОСТ 12821-80 | | |
| | | 7 | | ФЛАНЕЦ 1-100-40 | 1 | |
| | | | | ВСТ3 ГОСТ 12821-80 | | |

БМ 2.1.1.05.000

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАННС | <i>[Signature]</i> | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | <i>[Signature]</i> | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | <i>[Signature]</i> | |
| УТВ. | | | |

ТРУБОПРОВОД

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|-----------------------|------|------------|
| | | | | <u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 8 | | ВЕНТИЛЬ 15 С27 НЖЗ | | |
| | | | | Рч Б4; Ду 32 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |

БМ 2.1.1.05.000

| | | | |
|-----------|----------|-------|------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| | | | |

ЛИСТ

2

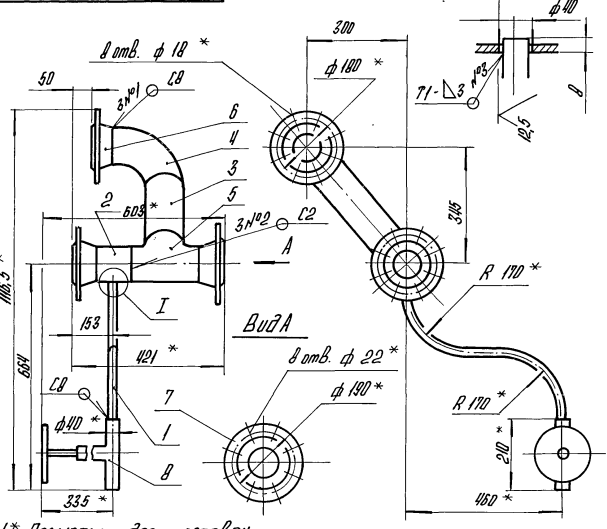
23523-06 15 КОПИРОВАЛ ЛЛ ФОРМАТ А4

Выпуск 2-1

Серия 5.908-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

БМ2.1.1.05.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16087-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

БМ2.1.1.05.000 СБ

Трубопровод

| | | |
|------|----------|--------|
| Лист | Масса | Листов |
| | 52,71 | 1-10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АИ

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.908-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

| Формат | Взам. инв. № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|--------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | БМ2.1.1.05.000 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | БМ2.1.1.05.001 | Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 706 ± 1 мм | 1 | 0,2 кг |
| Б4 | 2 | БМ2.1.1.05.002 | Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 261 ± 0,65 мм | 1 | 5,5 кг |
| Б4 | 3 | БМ2.1.1.05.003 | Накладка Труба 121×5 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм | 1 | 1,1 кг |
| Б4 | 4 | БМ2.1.1.05.004 | Пластина Пластина 5×100 - ГОСТ 103-76 Лист 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L = 100 ± 0,5 мм | 1 | 0,7 кг |
| Б4 | 5 | БМ2.1.1.05.005 | Пластина Пластина 5×100 - ГОСТ 103-76 Лист 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L = 150 ± 0,5 мм | 1 | 0,5 кг |

БМ2.1.1.05.000

Трубопровод

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АИ

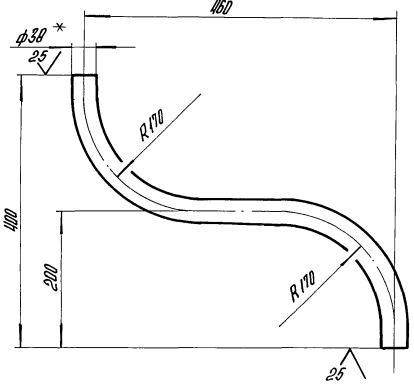
Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.908-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

БМ2.1.1.05.001



- 1.* Размер для справок.
- 2. ± 1/2

БМ2.1.1.05.001

Труба

| | | |
|------|----------|--------|
| Лист | Масса | Листов |
| | 1,85 | 1-5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АИ

Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.908-12

Имя, № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Имя, № инв. / Подпись и дата

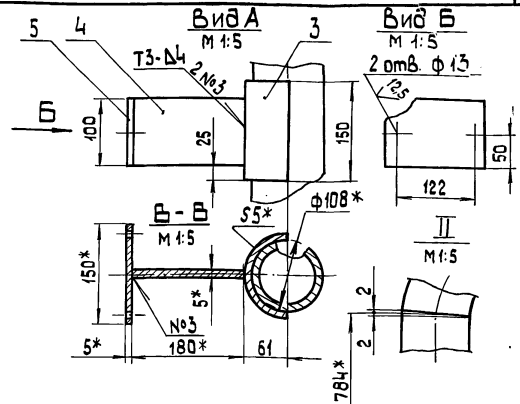
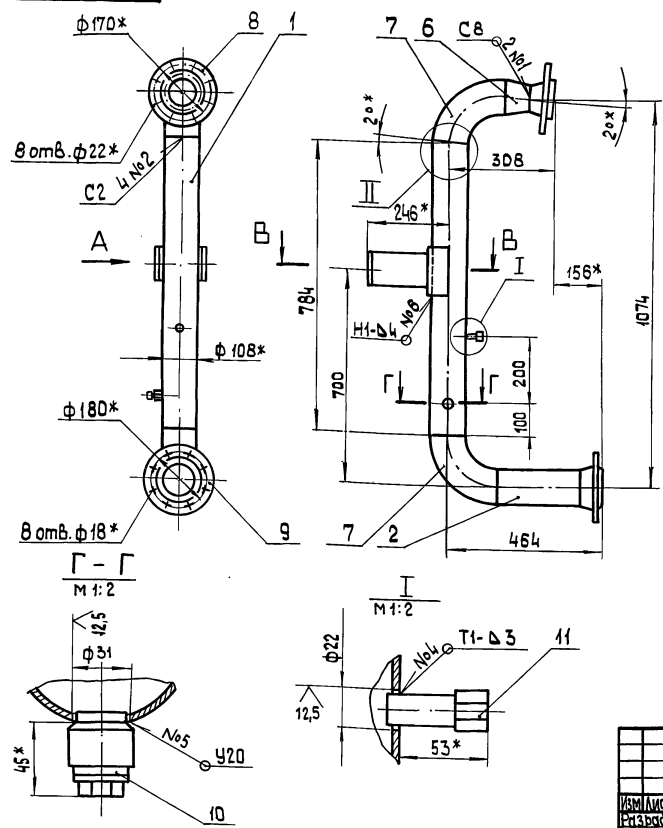
| Формат | Взам. инв. № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|--------------|-------------|-----------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Переход К 108×4-76×3,5 ГОСТ 17370-83 | 1 | |
| | 7 | | Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17376-83 | 2 | |
| | 8 | | Фланец 2-20-63 Ст 3 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 9 | | Фланец 1-100-16 Ст 3 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 10 | | Установка добышки ? З.КЧ-1-87 | 1 | |
| | 11 | | Установка штуцера 1/2"-50 З.КЧ-48-70 | 1 | |

БМ2.1.1.05.000

23523-06 16

Формат А4

БМ2.1.1.06.000 СБ



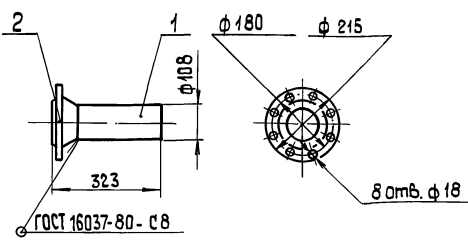
- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16 037-80, №3, №4, №5, №6 по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | |
|-------------------|------------|----------|-------|------|--------------|----------|
| БМ2.1.1.06.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 34 | 1:10 |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАНИС | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| ПРОБ. | НИКИТЧЕНКО | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Т.КОНТР. | | | | | Формат А3 | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | Копировал 32 | |
| УТВ. | | | | | | |

| Формат листа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| | | БМ2.1.1.07.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | детали | | |
| | 1 | БМ2.1.1.07.001 | Труба | | |
| | | | Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | В-В ст 3 по ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | L = 270 ± 0,65 мм | 1 | 2,8 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Фланец 1- 100- 16 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 12824-80 | 1 | |

БМ2.1.1.07.000

БМ2.1.1.07.000 СБ



1. Размеры для справок
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.

| | | | | | | |
|-------------------|------------|----------|-------|------|--------------------------|---------|
| БМ2.1.1.07.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 7,7 | 1:10 |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАНИС | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОБ. | НИКИТЧЕНКО | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Т.КОНТР. | | | | | Формат А4 | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | Копировал 30 23523-06 17 | |
| УТВ. | | | | | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

| | | | | |
|--------|---------|----------|----------|------------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Контр. № | Контр. Имя |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 | 1 | И.И.И. |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 | 2 | И.И.И. |
| 3 | И.И.И. | 12.12.88 | 3 | И.И.И. |
| 4 | И.И.И. | 12.12.88 | 4 | И.И.И. |
| 5 | И.И.И. | 12.12.88 | 5 | И.И.И. |
| 6 | И.И.И. | 12.12.88 | 6 | И.И.И. |

| Формат | Шкала | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|-------|----|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| | | ИЧ | БМ 2.11.08.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| | | Б4 | 1 БМ 2.1.1.08.001 | Труба Труба 108-4 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L заг. = 390 ± 0,5 мм | 1 | 3,9 кг |
| | | Б4 | 2 БМ 2.1.1.08.002 | Труба Труба 108-4 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 650 ± 0,875 мм | 1 | 7,1 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | 3 | | Переход К 108-4-76 × 35 ГОСТ 17374-83 | 1 | |
| | | 4 | | Отвод 90° 108-4 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 5 | | Фланец 1-100-16 | 1 | |
| | | 6 | | СтЗ ГОСТ 12021-80 Фланец 2-80-63 СтЗ ГОСТ 12021-80 | 1 | |

| | | |
|-----------------|---------|----------|
| БМ 2.1.1.08.000 | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 |
| Трубопровод | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

| | | | | |
|--------|---------|----------|----------|------------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Контр. № | Контр. Имя |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 | 1 | И.И.И. |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 | 2 | И.И.И. |

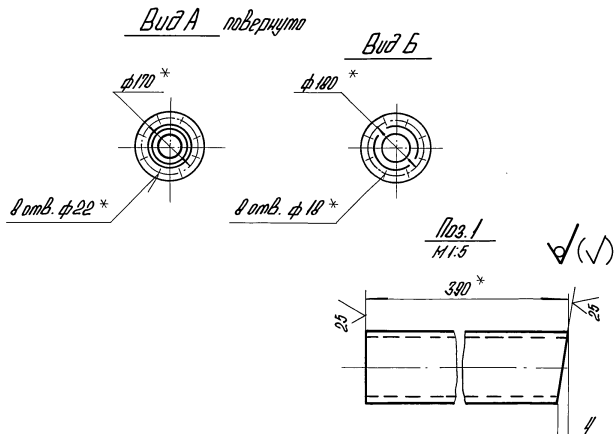
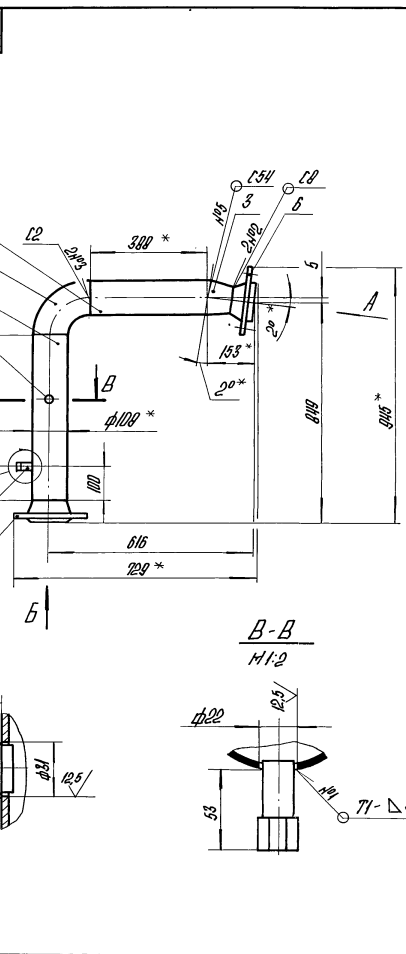
| Формат | Шкала | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------|-------|---|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | |
| | | 7 | | Установка вальцов 7 ЗКЧ-1-87 | 1 | |
| | | 8 | | Установка штыря 1/2" 50 ЗКЧ-18-70 | 1 | |

| | | |
|-----------------|---------|----------|
| БМ 2.1.1.08.000 | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 |
| Трубопровод | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.008-12

| | | | | |
|--------|---------|----------|----------|------------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Контр. № | Контр. Имя |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 | 1 | И.И.И. |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 | 2 | И.И.И. |



- 1* Размеры для справок.
2. ± 174; h 14; H 14
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4
4. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80, остальные по ГОСТ 16037-80.

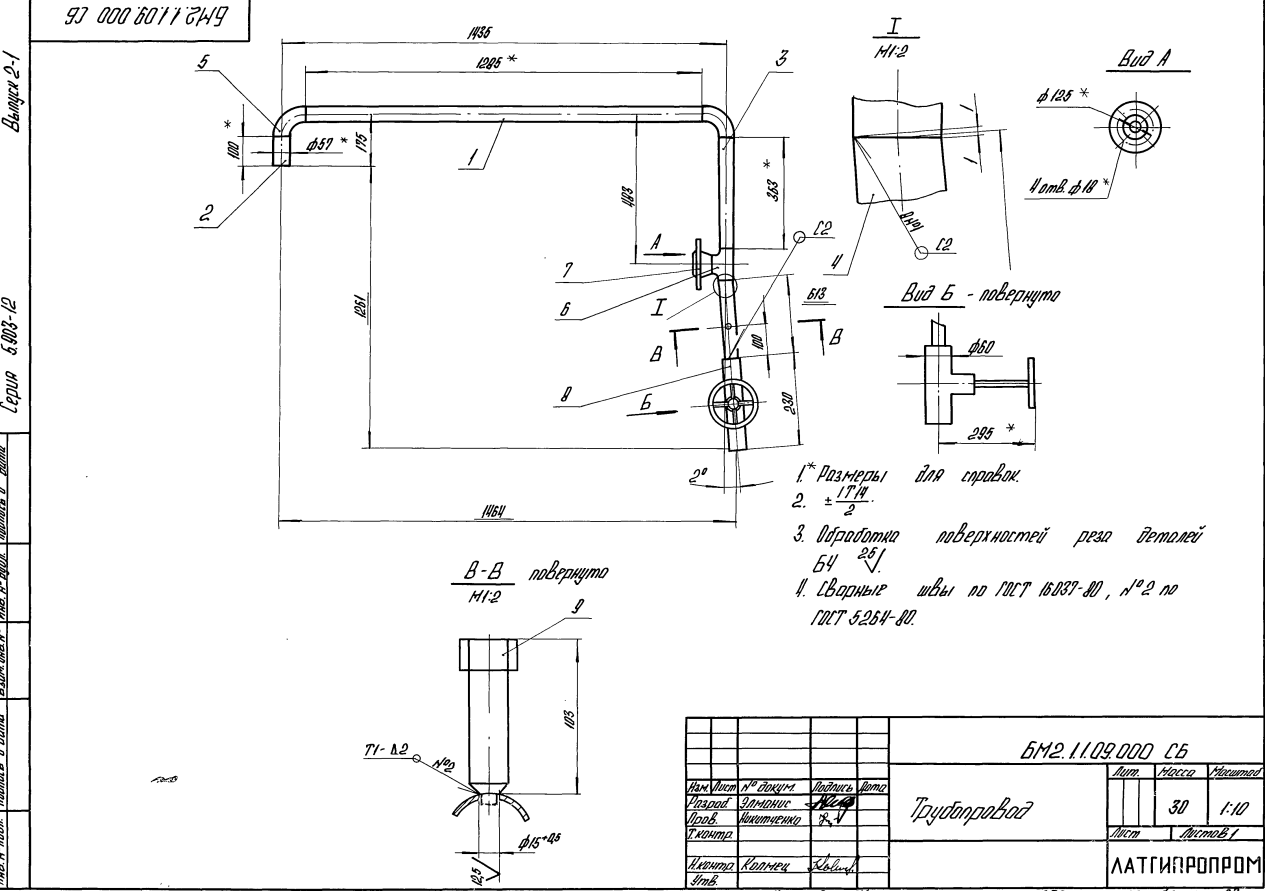
| | | |
|--------------------|---------|----------|
| БМ 2.1.1.08.000 СБ | | |
| Изм. № | Исполн. | Дата |
| 1 | И.И.И. | 12.12.88 |
| 2 | И.И.И. | 12.12.88 |
| Трубопровод | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| Выпуск 2-1 | Изображение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|-------------------|----------------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| Б3 | БМ2.1.1.09.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 БМ2.1.1.09.001 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 1285 ± 1,56 мм | 1 | 5,16 кг |
| Б4 | 2 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 100 ± 0,435 мм | 1 | 0,4 кг |
| Б4 | 3 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 383 ± 0,7 мм | 1 | 1,15 кг |
| Б4 | 4 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | В-ВСт3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 614 ± 0,65 мм | 1 | 2,4 кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 5 | | Отвал 90° 57*3 | | |
| | | ГОСТ 17376-83 | 2 | |

| | | | |
|----------------|------|----------|---------|
| БМ2.1.1.09.000 | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подпись |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Трубопровод | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Копирован АИ | | | |

| Выпуск 2-1 | Изображение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|-------------|-----------------------|------|------------|
| 6 | | Трубофик 57*3 | | |
| | | ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| 7 | | фланец 1-50-16 | | |
| | | ВСт3 ГОСТ 12021-80 | 1 | |
| 8 | | Вентиль 15 с 22 мм | | |
| | | Ру 10 Ру 30 | | |
| | | ГОСТ 19192-78 | 1 | |
| | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| 9 | | Установка 2 штуцера | | |
| | | М20*45-100 | 1 | |

| | | | |
|----------------|------|----------|---------|
| БМ2.1.1.09.000 | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подпись |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Трубопровод | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Копирован АИ | | | |



| | | | |
|-------------------|------|----------|---------|
| БМ2.1.1.09.000 СБ | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подпись |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Трубопровод | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Копирован АИ | | | |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Изм. Листов, Подпись и дата, Взамин. Лист, № докум. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|-------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | БМ2.1.1.10.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | БМ2.1.1.10.001 | Труба | 1 | |
| А4 | | 2 | БМ2.1.1.10.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 38x3 ГОСТ 10704-76 8-Всн 3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | Л.заг. = 180±0,5 мм | 1 | 0,47 кг |
| А4 | | 3 | БМ2.1.1.10.003 | Труба | 2 | 0,26 кг |
| А4 | | 4 | БМ2.1.1.10.003-01 | Труба | 1 | 0,32 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Переход к 57x5 - 38x4 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | | | Отвод 90° 57x3 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 7 | | Вентиль 15с 27 нж3 Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|----------------|--------|--|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.10.000 | | |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | Лист | Листов | |
| Проб. | НИКИТЧЕНКО | | | 1 | 2 | |
| И.контр. | КОЛМЕЦ | | | Трубопровод | | |
| Чтв. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Изм. Листов, Подпись и дата, Взамин. Лист, № докум. Подп. и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | 6 | | Конденсатоотводчик 45с 13нж Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1138-76 | 1 | |

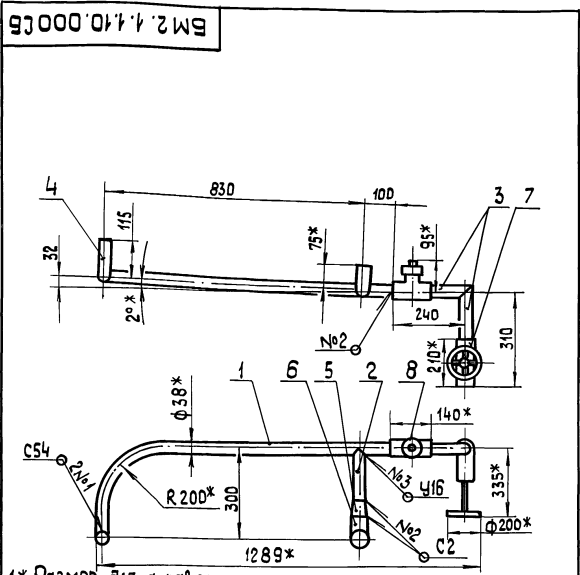
| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|----------------|--------|--|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.10.000 | | |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | Лист | Листов | |
| Проб. | НИКИТЧЕНКО | | | 1 | 2 | |
| И.контр. | КОЛМЕЦ | | | Трубопровод | | |
| Чтв. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Изм. Листов, Подпись и дата, Взамин. Лист, № докум. Подп. и дата.



- 1* Размер для справок
- 2 ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 35
- 4. Сварные швы № 2 по ГОСТ 5264-80, №1, №3 по ГОСТ 16037-80

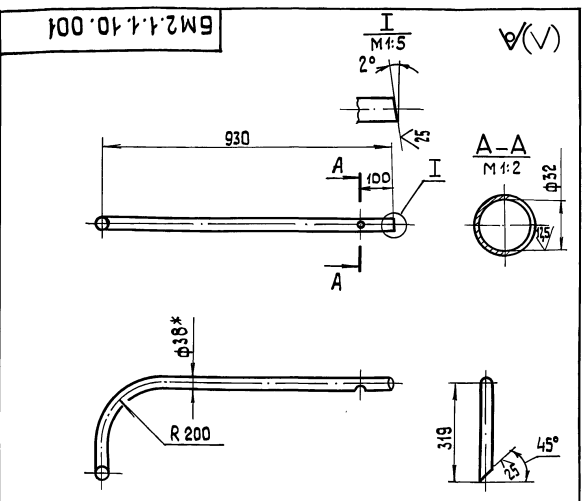
| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|----------------------|--------|--|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ 2.1.1. 10. 000 СБ | | |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | Лист | Листов | |
| Проб. | НИКИТЧЕНКО | | | 33 | 4:10 | |
| И.контр. | КОЛМЕЦ | | | Трубопровод | | |
| Чтв. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал ЗР формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Изм. Листов, Подпись и дата, Взамин. Лист, № докум. Подп. и дата.



- 1* Размер для справок
- 2. ± 1/14

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|-----------------------------------------------------|--------|--|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.10.001 | | |
| Разраб. | ЭЛМАНИС | | | Лист | Листов | |
| Проб. | НИКИТЧЕНКО | | | 2,96 | 1:10 | |
| И.контр. | КОЛМЕЦ | | | Труба | | |
| Чтв. | | | | Труба 38x3 ГОСТ 10704-76 8-Всн 3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

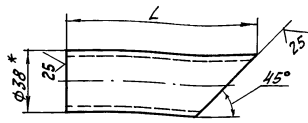
Копировал ЗР 23523-06 20 формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

500 0111 003

(✓)(✓)



| Обозначение | Размер L & мм | Масса B кг |
|----------------|---------------|------------|
| БМ2.1.1.10.003 | 119-087 | 0,26 |
| -01 | 134-1 | 0,32 |

* Размер для справок.

БМ2.1.1.10.003

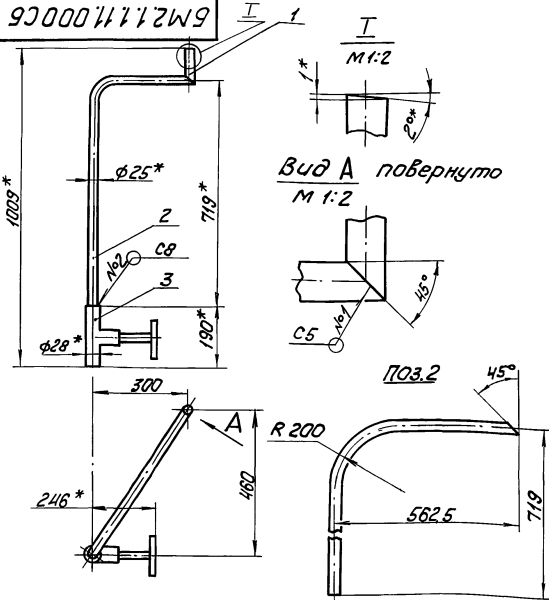
| | | | | | | |
|----------|------------|---------|------|----------------------------------------------------|----------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Э.Манис | А.С.Ф. | | | | |
| Проб. | Никитченко | С.А. | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | Колтвец | А.А. | | Труба 38x3 ГОСТ 10704-76 B-8Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| И.контр. | Утв. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал 2/4 - формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

500 0111 003



- * Размеры для справок
- ± 1/14.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁹
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.1.1.11.000 СБ

| | | | | | | |
|----------|------------|---------|------|--------------|----------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Э.Манис | А.С.Ф. | | | | |
| Проб. | Никитченко | С.А. | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | Колтвец | А.А. | | Трубопровод | | |
| И.контр. | Утв. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал 2/4 - формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|----------|---------|------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| А4 | | | | БМ2.1.1.11.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | | БМ2.1.1.11.001 | Труба | 1 | 0,2кг |
| Б4 | 2 | | | БМ2.1.1.11.002 | Труба | | |
| | | | | | Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 B-8Ст3сп ГОСТ 10705-80 L = 1196 ± 1,3 мм | 1 | 1,35кг |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| | 3 | | | | Вентиль 15с27нж3 Ру 6,4 Ду 20 ТУ 26-07-122+19 | 1 | |

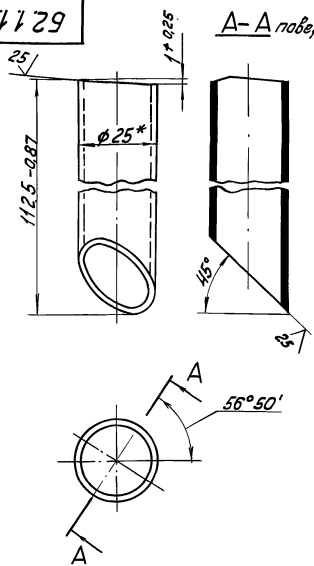
БМ2.1.1.11.000

| | | | | | | |
|----------|------------|---------|------|--------------|----------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Э.Манис | А.С.Ф. | | | | |
| Проб. | Никитченко | С.А. | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | Колтвец | А.А. | | Трубопровод | | |
| И.контр. | Утв. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал 2/4 - формат А4

100 111 29

А-А повернуто (✓)(✓)



* Размер для справок.

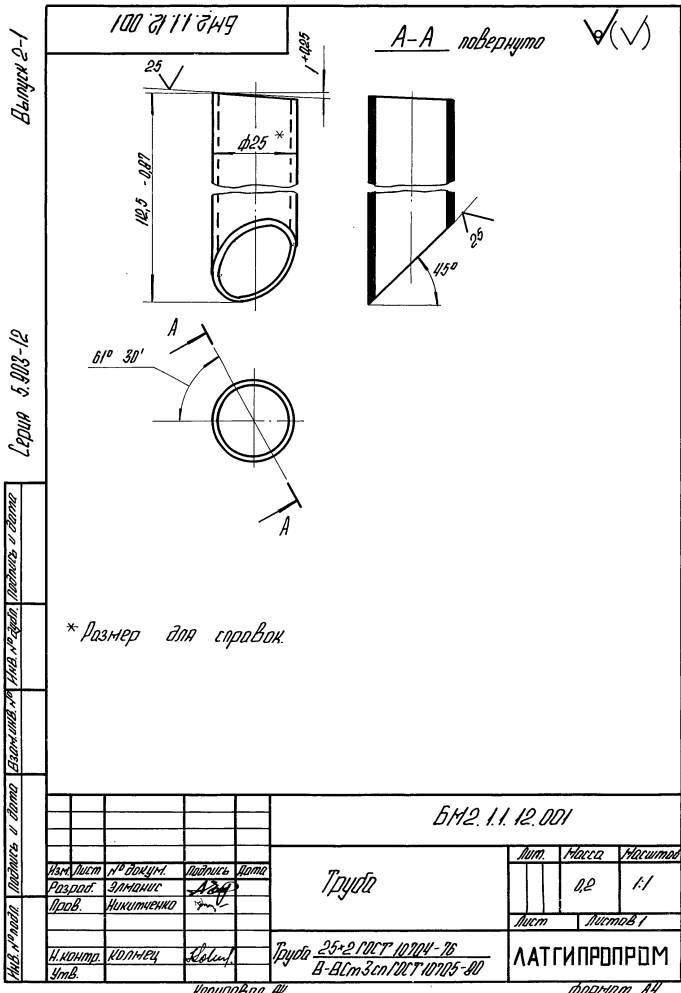
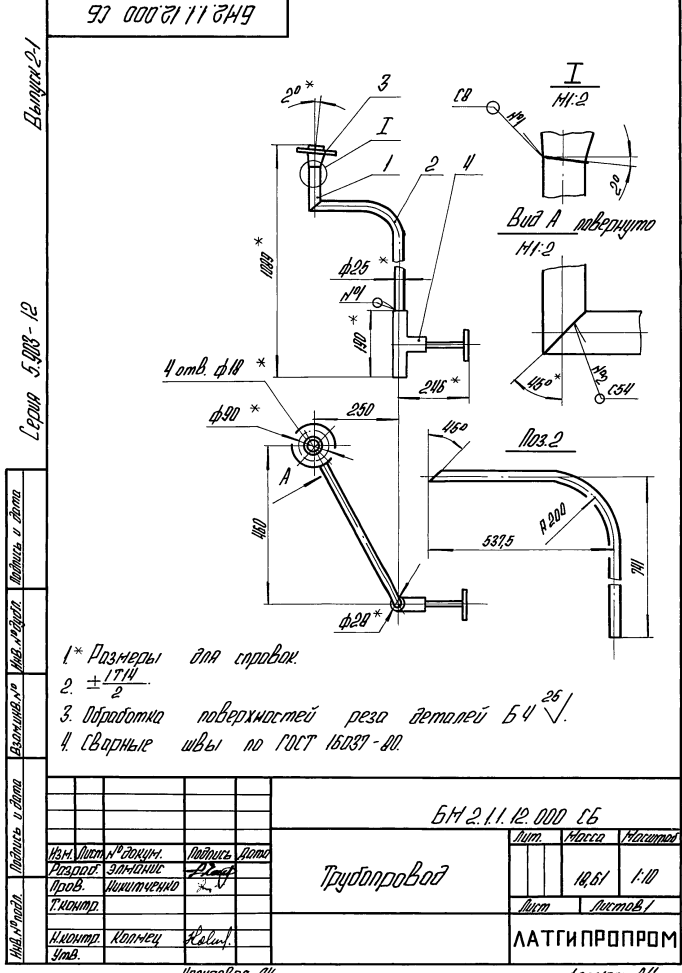
БМ2.1.1.11.001

| | | | | | | |
|----------|------------|---------|------|----------------------------------------------------|----------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Э.Манис | А.С.Ф. | | | | |
| Проб. | Никитченко | С.А. | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | Колтвец | А.А. | | Труба | | |
| И.контр. | Утв. | | | Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 B-8Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Выпуск 2-1
Серия 5.008-12

| Код | Изм. | Исполн. | Провер. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|----------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| АВ | | | | БМ2.1.1.12.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | |
| АВ | 1 | БМ2.1.1.12.001 | | Труба | 1 | 0,2 кг | |
| Б4 | 2 | БМ2.1.1.12.002 | | Труба Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ L _{зос} = 1193 ± 1,3 мм | 1 | 1,32 кг | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | |
| | | | | 3 | Фланец 2-20-68 Ст3 ГОСТ 12021-80 | 1 | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | |
| | | | | 4 | Вентиль 15 с 27 мм З Ру Б4 АУ 20 ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |
| БМ2.1.1.12.000 | | | | | | | |
| | | | | Трубопровод | | | |
| | | | | Латгипропром | | | |

Копировать № 44 Формат А4



Выпуск 2-1
Серия 5.008-12

| Код | Изм. | Исполн. | Провер. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|----------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| А3 | | | | БМ2.1.1.13.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | |
| Б4 | 1 | БМ2.1.1.13.001 | | Труба Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ 10705-80 L _{зос} = 574 ± 0,875 мм | 2 | 0,66 кг | |
| Б4 | 2 | БМ2.1.1.13.002 | | Труба Труба 38×3 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ 10705-80 L _{зос} = 120 ± 0,575 мм | 1 | 0,52 кг | |
| Б4 | 3 | БМ2.1.1.13.003 | | Труба Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ 10705-80 L = 270 ± 2,7 мм | 1 | 10,8 кг | |
| Б4 | 4 | БМ2.1.1.13.004 | | Труба Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ 10705-80 L = 95 ± 0,435 мм | 1 | 0,34 кг | |
| Б4 | 5 | БМ2.1.1.13.005 | | Труба Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВГМЗ сп ГОСТ 10705-80 L = 1391 ± 1,55 мм | 1 | 5,5 кг | |
| БМ2.1.1.13.000 | | | | | | | |
| | | | | Трубопровод | | | |
| | | | | Латгипропром | | | |

Копировать № 44 Формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5. 903-12

Лист № 2

Выпуск 2-1

Серия 5. 903-12

Лист № 2

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 6 | | Тройник 57х3 ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| 7 | | Заглушка 57х3 ГОСТ 17379-83 | 1 | |
| 8 | | Фланец 1-50-16 ВСтЗ ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| | | | | | | |
|-------------|--|--------------------|---------|-------|------|---------------------------------------------------------------|
| ИЗМ. Лист | | № | Вариант | Полн. | Дата | Трубопровод Лит. Лист Листов ЛАТГИПРОПРОМ |
| Разработчик | | Э.М.М.И.С.С. | | | 2004 | |
| Проб. | | Н.И.К.И.Т.Ч.Е.Н.К. | | | 2004 | |
| И.Контр. | | Колмец | | | 2004 | |
| Читб. | | | | | | |

Копировал 35

Выпуск 2-1

Серия 5. 903-12

Лист № 2

Выпуск 2-1

Серия 5. 903-12

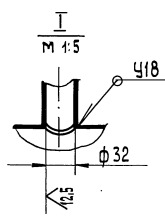
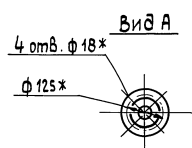
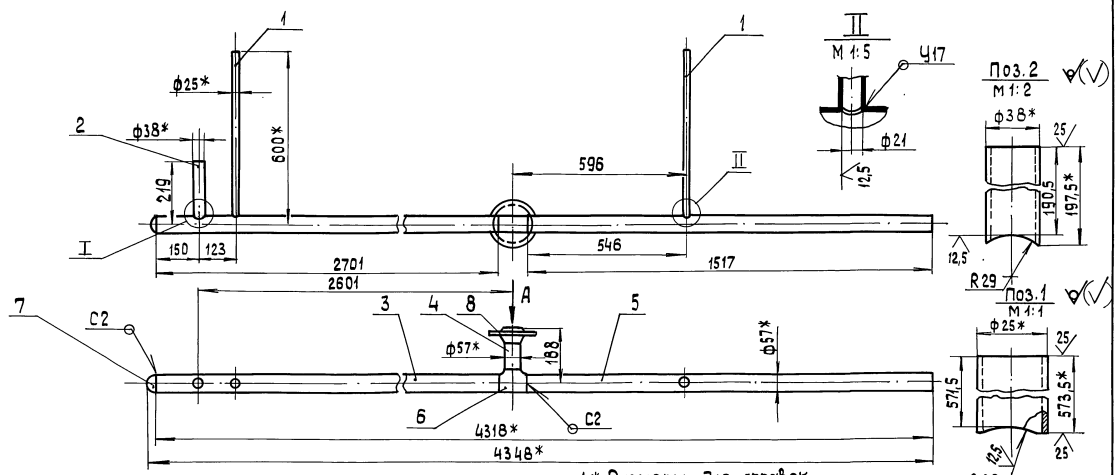
Лист № 2

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | БМ2.1.1.14.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 БМ2.1.1.14.001 | Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в-80м3сп ГОСТ 10705-80 L = 100 ± 0,435 мм | 1 | 0,4 кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 2 | | Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 3 | | Фланец 1-50-16 ВСтЗ ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| | | | | | | |
|-------------|--|--------------------|---------|-------|------|---------------------------------------------------------------|
| ИЗМ. Лист | | № | Вариант | Полн. | Дата | Трубопровод Лит. Лист Листов ЛАТГИПРОПРОМ |
| Разработчик | | Э.М.М.И.С.С. | | | 2004 | |
| Проб. | | Н.И.К.И.Т.Ч.Е.Н.К. | | | 2004 | |
| И.Контр. | | Колмец | | | 2004 | |
| Читб. | | | | | | |

Копировал 35

БМ2.1.1.13.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT 14 / 2 ; Н 14; h 14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 35.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | |
|-------------|--|--------------------|---------|-------|------|-----------------------------------------------------------------|--|
| | | | | | | БМ2.1.1.13.000 СБ | |
| ИЗМ. Лист | | № | Вариант | Полн. | Дата | Трубопровод Лит. Масса Масса/л ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Разработчик | | Э.М.М.И.С.С. | | | 2004 | | |
| Проб. | | Н.И.К.И.Т.Ч.Е.Н.К. | | | 2004 | | |
| И.Контр. | | Колмец | | | 2004 | | |
| Читб. | | | | | | | |

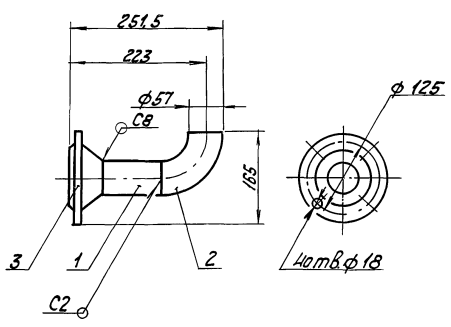
Копировал 35

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 32 (Полностью и частично выполнен) / Лист № 32 (Полностью и частично выполнен)

БМ2.1.1.14.000СБ



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT 14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.1.1.14.000СБ

Трубопровод

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 32 | | 1:5 |
| Лист / Листов 7 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован №... формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 21 (Полностью и частично выполнен) / Лист № 21 (Полностью и частично выполнен)

| Код документа | Вид документа | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---------------|---------------|------------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 14 | | БМ2.1.1.15.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| 14 | 1 | БМ1.3.1.04.001 | Штуцер | 1 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 2 | | Вентиль 15с 27НЖЗ РчБН ДчЗ2 ТУ 26-07-1221-78 | 1 | |

БМ2.1.1.15.000

Трубопровод

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 21 | | 1:5 |
| Лист / Листов 7 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

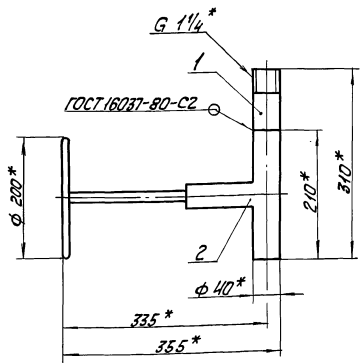
Копирован №... формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 21 (Полностью и частично выполнен) / Лист № 21 (Полностью и частично выполнен)

БМ2.1.1.15.000СБ



* размеры для справок.

БМ2.1.1.15.000СБ

Трубопровод

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 21 | | 1:5 |
| Лист / Листов 7 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

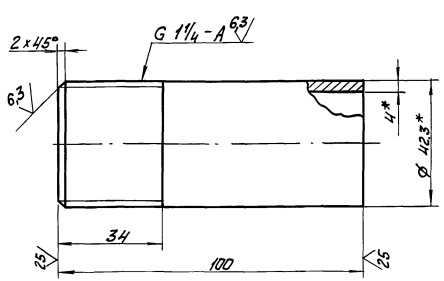
Копирован №... формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 04 (Полностью и частично выполнен) / Лист № 04 (Полностью и частично выполнен)

БМ1.3.1.04.001



1.* размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT 14}{2}$.

БМ1.3.1.04.001

Штуцер

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 04 | | 1:1 |
| Лист / Листов 7 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копирован №... 23523-06 24 формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5-903-12

Масштаб, вид, материал, способ изготовления, примечания

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------------|-------------------------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | БМ2.1.2.00.000.СБ | Сборочный чертеж | | |
| A3 | | БМ2.1.2.00.000.СО | Схема автоматизации | | |
| A4 | | БМ2.0.0.00.000.ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-1 |
| | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | БМ2.1.2.01.000 | Устройство отборное | 1 | |
| A4 | 2 | БМ2.1.2.02.000 | Устройство отборное | 1 | |
| A4 | 3 | БМ2.1.2.03.000 | Устройство отборное | 1 | |
| A4 | 4 | БМ1.2.2.01.000 | Устройство отборное | 2 | |
| A4 | 5 | БМ2.1.2.04.000 | Стойка | 1 | |
| A4 | 6 | БМ2.1.2.05.000 | Стойка | 1 | |
| A4 | 7 | БМ2.1.2.06.000 | Опора | 1 | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 8 | БМ2.1.2.00.001 | Хомут | 3 | |
| A4 | 9 | БМ2.1.2.00.002 | Стойка | 1 | |
| Б4 | 10 | БМ2.1.2.00.003 | Опора | | |
| | | | лист 5 ГОСТ 19903-74 вставка 2 ГОСТ 14331-79 | | |
| | | | 180 ± 1 x 120 ± 1 | 1 | 0,85 кг |

БМ2.1.2.00.000

| | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|---------|----------|---------|---------|--------------|------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Лист | Масса |
| Разработ. | Инженер | Проект. | Копилец | Исполн. | | | |
| Блок мазутный рециркуляционный БМРП-1×450-3В. | | | | | Лит. 1 2 | | |
| Установка приборов контроля и автоматики. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал КЗ- | | | | | Формат А4 | | |

Выпуск 2-1

Серия 5-903-12

Масштаб, вид, материал, способ изготовления, примечания

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 11 | | Гайка М8х ГОСТ 5916-70 | 12 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 12 | | Мановаккуметр показывающий МПЧ-У-0,6: пределы измерения 0-1-0-0,06 МПа (-1-0-0,6 кгс/см²) ТУ 25.02.180.335-84 | 2 | |
| | | | Манометры показывающие ТУ 25.02.180.335-84 | | |
| | | | Пределы измерений 0-1 МПа (0-10 кгс/см²) | | |
| | 13 | | МПЧ-У-10 | 1 | |
| | 14 | | МПЧ-У-10: штицер осевой | 2 | |
| | 15 | | Пределы измерений 0-16 МПа (0-16 кгс/см²) | | |
| | | | МПЧ-У-16 | 1 | |
| | 16 | | Отборное устройство давления 16-22,5У ТУ 36.1258-85 | 1 | |
| | | | Термометр У41 160 104 | | |
| | 17 | | 6 оправа 2У 215 100 6,3 200 ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87 | | |
| | | | Установка 1 | 1 | |
| | 18 | | Термометр У5 2 160 104 | | |
| | | | 6 оправа 2У 215 100 6,3 200 ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87 | | |
| | | | Установка 1 | 1 | |

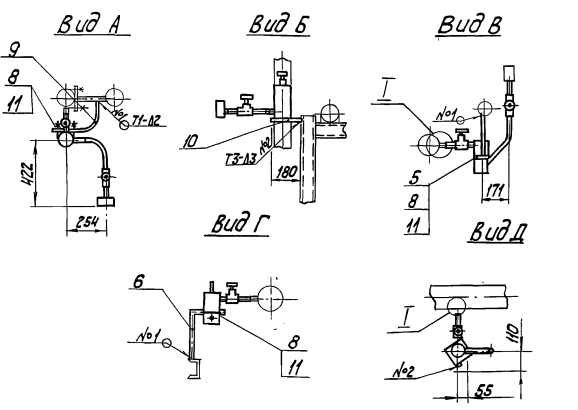
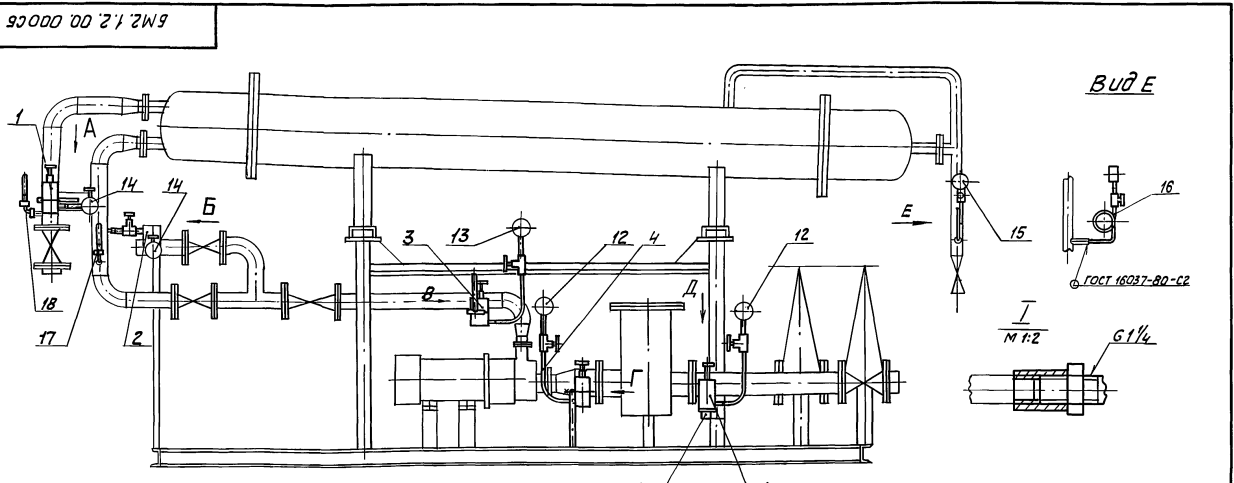
БМ2.1.2.00.000

| | | | | | | | |
|----------------|---------|----------|---------|---------|-----------|------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Лист | Масса |
| Разработ. | Инженер | Проект. | Копилец | Исполн. | | | |
| БМ2.1.2.00.000 | | | | | Лит. 2 | | |
| Копировал КЗ- | | | | | Формат А4 | | |

Выпуск 2-1

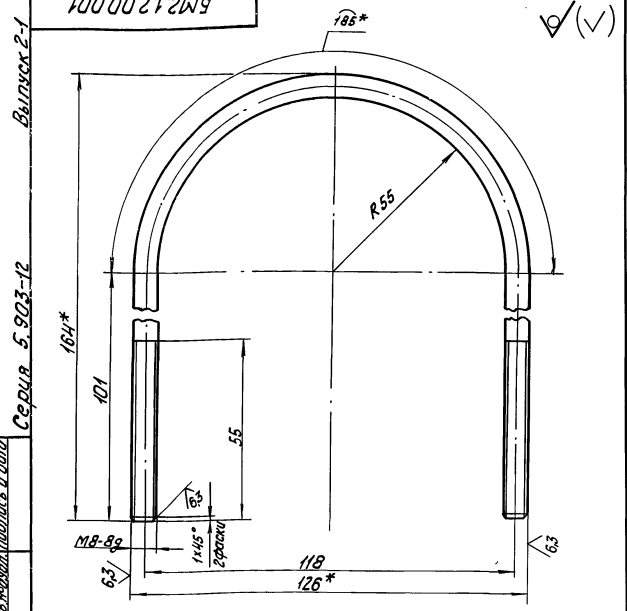
Серия 5-903-12

Масштаб, вид, материал, способ изготовления, примечания



1. Размеры для справок.
2. обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
3. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|---------------------------|---------|----------|---------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|------|----------|---------|
| БМ2.1.2.00.000.СБ | | | | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-1×450-3В | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Установка приборов контроля и автоматики. | Лит. | Листов 7 | |
| Разработ. | Инженер | Проект. | Копилец | Исполн. | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | | | | |
| Копировал КЗ- 23523-06 25 | | | | | Формат А3 | | | |



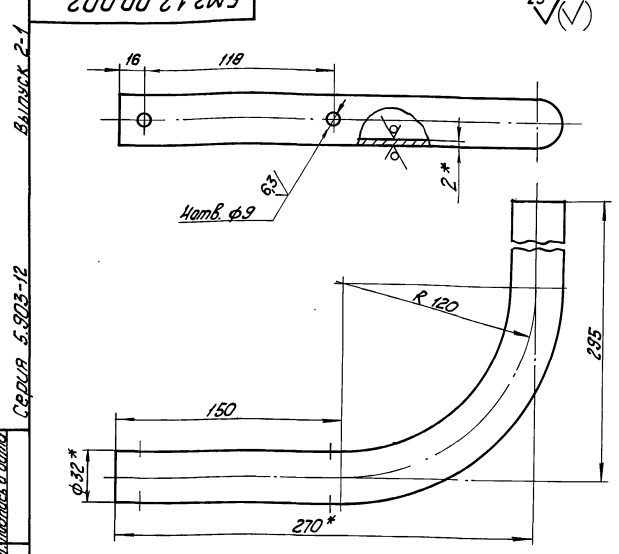
- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № учета, Подпись и дата

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

| | | | | |
|-----------------------|--|--------------|--------|---------|
| БМ2.1.2.00.001 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Хомут | | Q153 | 1:1 | |
| Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 | | Лист | Листов | |
| ВСтЗкп4-2-ГОСТ 535-73 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал №4 | | Формат А4 | | |



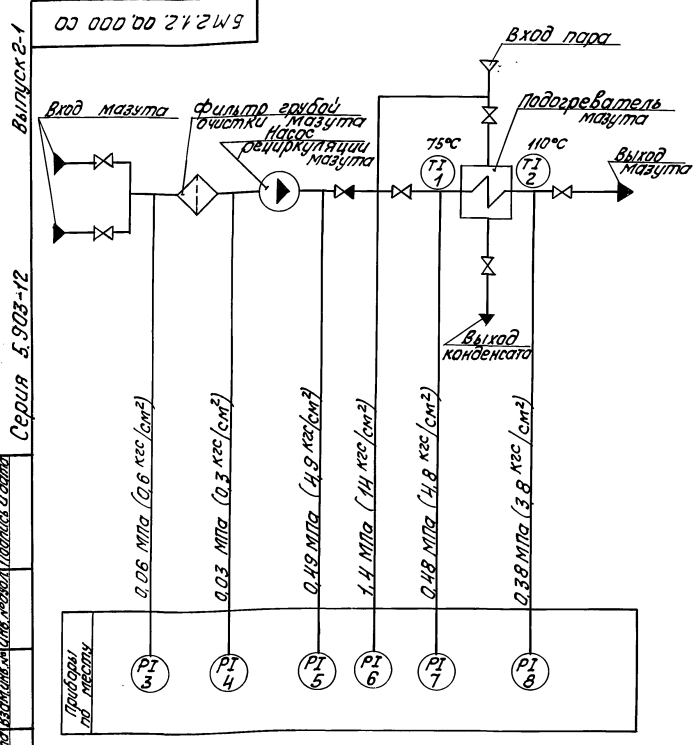
- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64 ± 5.

Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № учета, Подпись и дата

Серия 5.903-12

Выпуск 2-1

| | | | | |
|--------------------------|--|--------------|--------|---------|
| БМ2.1.2.00.002 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стулка | | Q,95 | 1:2 | |
| Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 | | Лист | Листов | |
| 8-8 СтЗкп4-2-ГОСТ 535-73 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал №4 | | Формат А4 | | |



Имя, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № учета, Подпись и дата

Серия 5.903-12

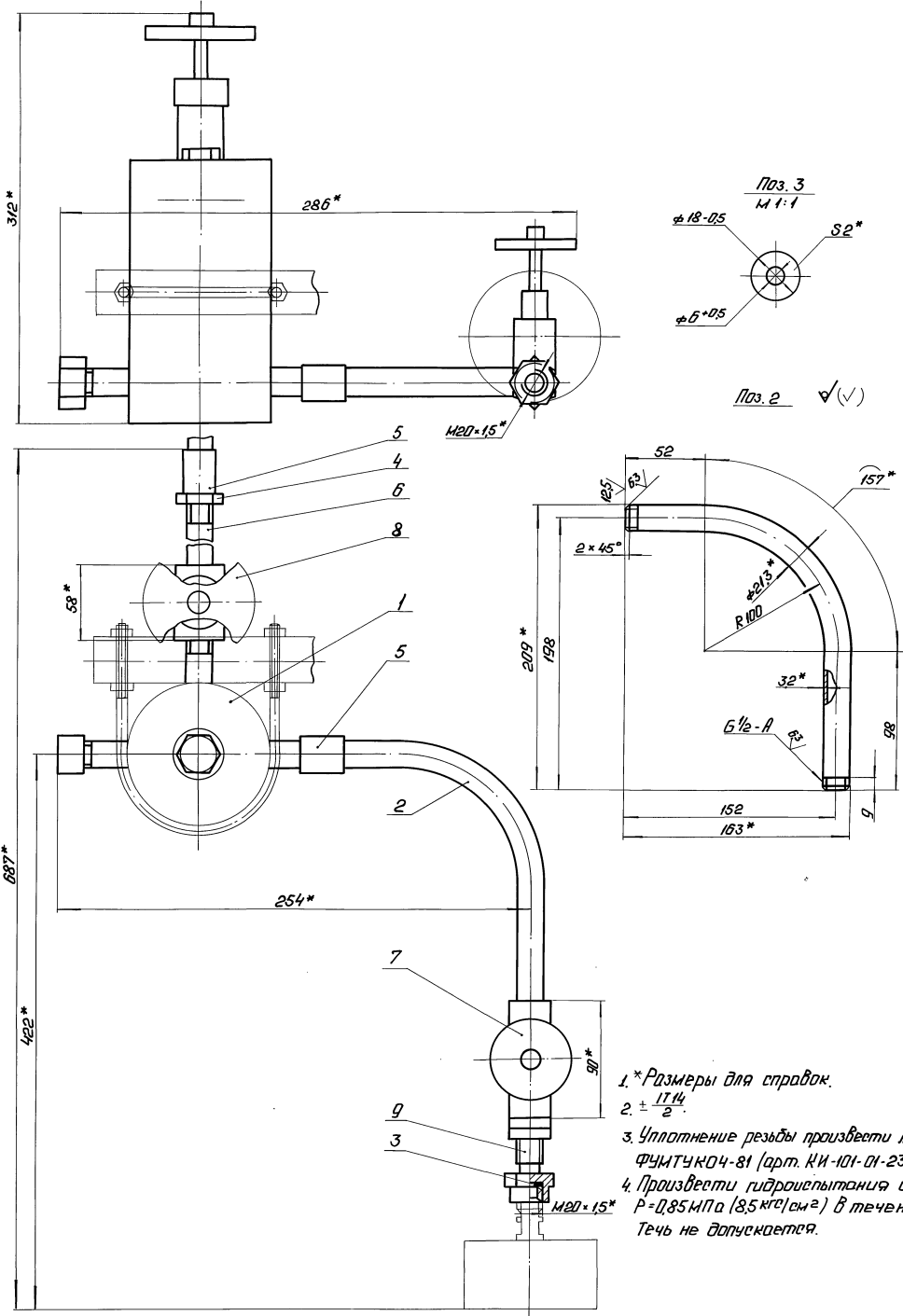
Выпуск 2-1

| | | | | |
|---------------------------------------------|--|--------------|--------|---------|
| БМ2.1.2.00.000 СО | | Лист | Масса | Масштаб |
| Блок мазутный рециркуляционный БМРП-1440-30 | | Лист | Листов | |
| Схема автоматизации | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал №4 | | Формат А4 | | |

| Поз. | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| 1 | Термометр ртутный, чашевой. Шкала от 0 до 100°C. Длина верхней части 160 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 1°C. У 52 160 104 ГОСТ 2823-75 | 1 | |
| 2 | Термометр ртутный, чашевой. Шкала от 0 до 160°C. Длина верхней части 160 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 2°C. У 52 160 104 ГОСТ 2823-75 | 1 | |
| 3,4 | Мановакуумметр показывающий. Пределы измерения -0,1-0-0,06 МПа (-1-0-0,6 кгс/см²) МВПЧ-У-0,6 ТУ 25.02.180.335-84 | 2 | |
| 5,7,8 | Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) МПЧ-У-10 ТУ 25.02.180.335-84 | 3 | |
| 6 | Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 16 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) МПЧ-У-16 ТУ 25.02.180.335-84 | 1 | |

| | | | | |
|---------------------------------------------|--|--------------|--------|---------|
| БМ2.1.2.00.000 СО | | Лист | Масса | Масштаб |
| Блок мазутный рециркуляционный БМРП-1440-30 | | Лист | Листов | |
| Схема автоматизации | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал №4 | | Формат А4 | | |

Выпуск 2-1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{11.4}{2}$.
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУНТИКОЧ-81 (арт. КИ-101-01-23).
- 4. Произвести гидравлический испытание давлением $P = 0.85 \text{ МПа}$ (8.5 кгс/см^2) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Серия 5-903-12

ИЗМ. № 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. К. №. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|------|---|------|-------|------------------------|------|------------|
| | | | | БМ.2.1.2.01.000.05 | | |
| Изм. | № | Дата | Подп. | Устройство отборное | Изм. | Масштаб |
| Изм. | № | Дата | Подп. | | 7,05 | 1:2 |
| Изм. | № | Дата | Подп. | | Изм. | Материал |
| Изм. | № | Дата | Подп. | | | ЛАТГИПРОПМ |
| Изм. | № | Дата | Подп. | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|------------|----------|------------------|-------------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А2 | | | БМ2.1.2.01.000СБ | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ВДИННЦЫ | | |
| А4 | 1 | | БМ2.1.2.01.100 | БЯЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 2 | | БМ2.1.2.01.001 | КОЛЕНО ТРУБА 15x3,2 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,44кг |
| Б4 | 3 | | БМ2.1.2.01.002 | ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80 | 1 | 0,005кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 4 | | | КОНТРАГЯЙКА 15 ГОСТ 8968-75 | 1 | |
| | 5 | | | МУФТА 15 ГОСТ 8966-75 | 2 | |
| | 6 | | | СГОН 15 ГОСТ 8969-15 | 1 | |
| БМ2.1.2.01.000 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | Э.МЯНИНС | | | Л.С. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | Л.С. | 1 | 2 |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| УТВ. | | | | | КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4 | |

100x100x70 мм

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14.

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАШТАБ |
|----------|------------|----------|-------|------|-----------------------------------------------|----------|--------|
| | | | | | | 3,48 | 1:2 |
| РАЗРАБ. | ЯВДЕЕНКО | | | Л.С. | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | Л.С. | ЛИСТ 108x70 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74 | | |
| УТВ. | | | | | КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4 | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|------------|----------|-------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------|
| | | 7 | | ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 1В; ДУ 15; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72 | | |
| | | | | ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 8 | | ВЕНТИЛЬ 15 нж ВБК; ДУ 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80 | 1 | |
| | | 9 | | СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36.1423-74 | 1 | |
| БМ2.1.2.01.000 | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ 2 | |
| РАЗРАБ. | Э.МЯНИНС | | | Л.С. | КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | Л.С. | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | Л.С. | | |
| УТВ. | | | | | | |

100x100x70 мм

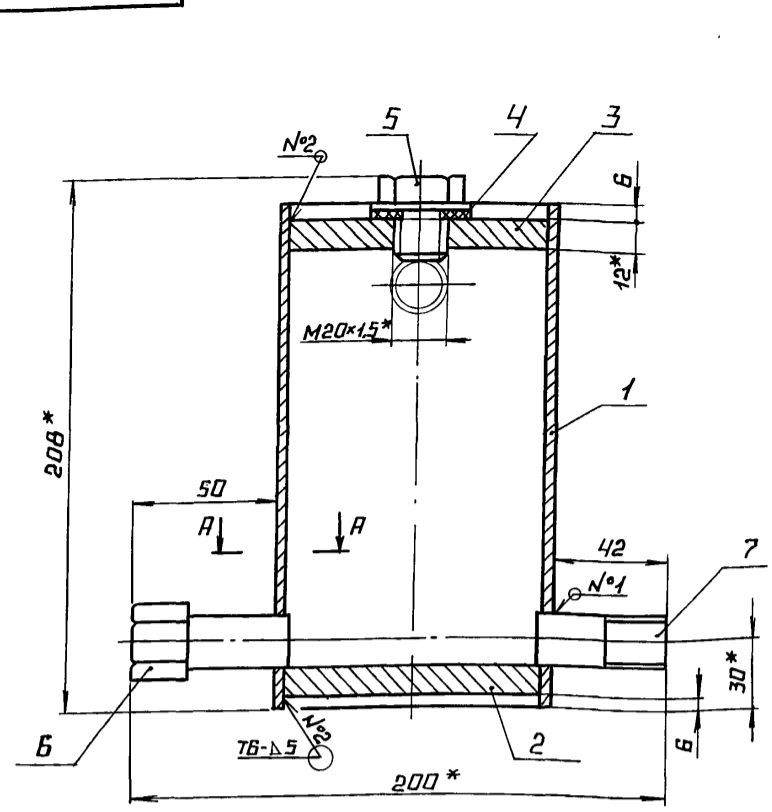
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАШТАБ |
|----------|------------|----------|-------|------|-----------------------------------------------|----------|--------|
| | | | | | | | |
| РАЗРАБ. | ЯВДЕЕНКО | | | Л.С. | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | Л.С. | ЛИСТ 108x70 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74 | | |
| УТВ. | | | | | КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4 | | |

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

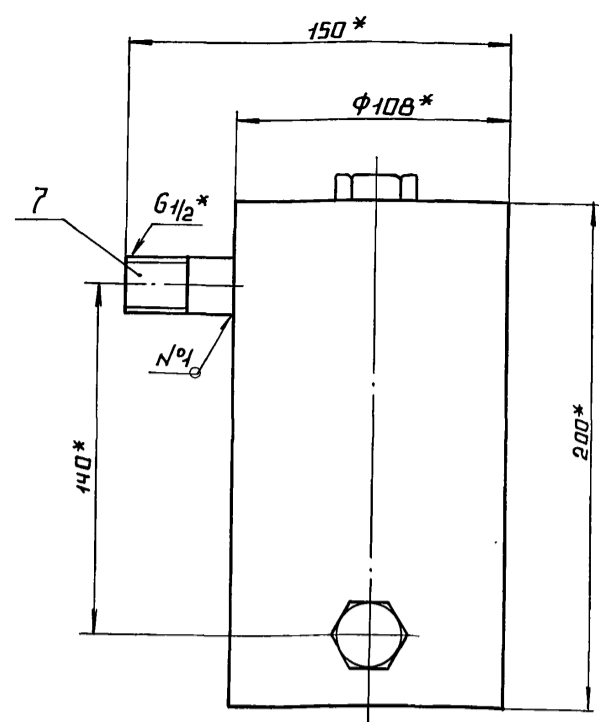
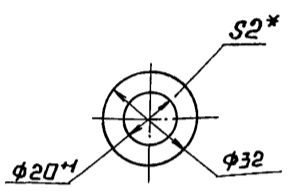
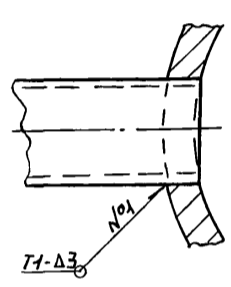
ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 2.1.2.01.100 СБ



А-А
М 1:1

ПОЗ. 4



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ $P=3 \text{ МПа}$ (30 кгс/см²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

| | | | | | | | |
|------------------|------|----------|-------|--------------------|--------------|-------|----------|
| | | | | БМ 2.1.2.01.100 СБ | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | 1 | 5,3 | 1:2 |
| РАЗРАБ. ЯВДРЕНКО | | | | | ЛЕТ | | ЛИСТОВ 1 |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | | | |

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 2.1.2.01.102

РИС. 1

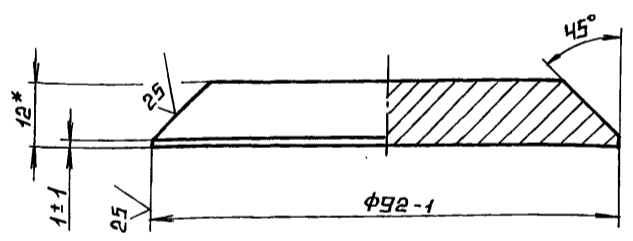
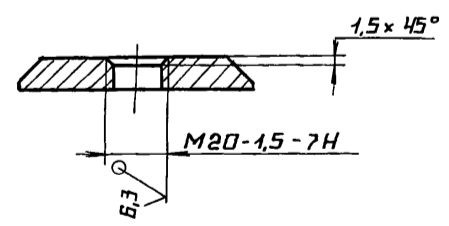


РИС. 2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАССА, КГ |
|-----------------|-----------|
| БМ 2.1.2.01.102 | 0,626 |
| -01 | 0,625 |

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | |
|------------------|------|----------|-------|-----------------|--------------------|-------|-----------|
| | | | | БМ 2.1.2.01.102 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | 1 | 0,626 | СМ. ТАБЛ. |
| РАЗРАБ. ЯВДРЕНКО | | | | | ЛЕТ | | ЛИСТОВ 1 |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | | | |
| | | | | | 12 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | | В 20 ГОСТ 14637-79 | | |

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

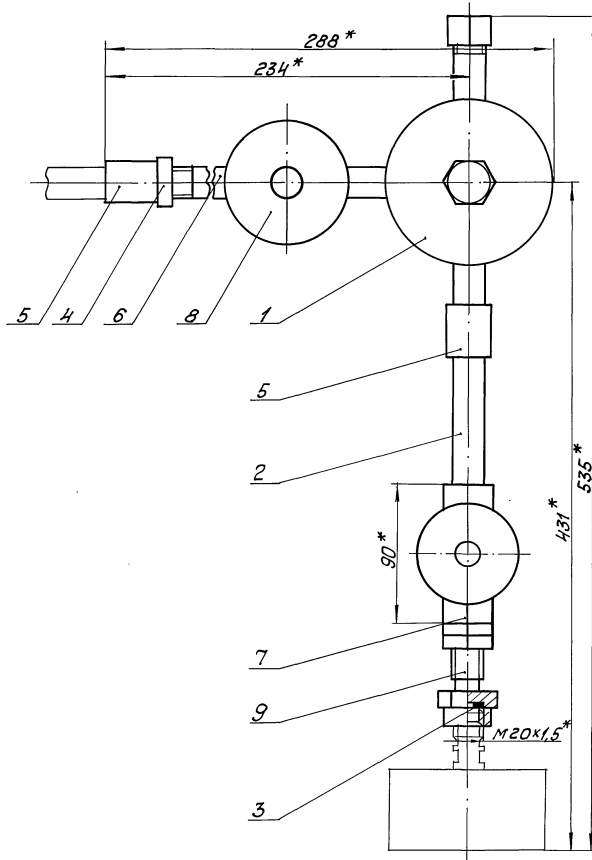
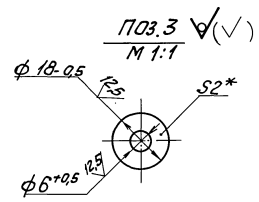
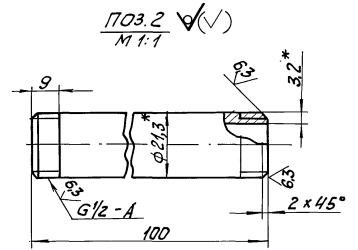
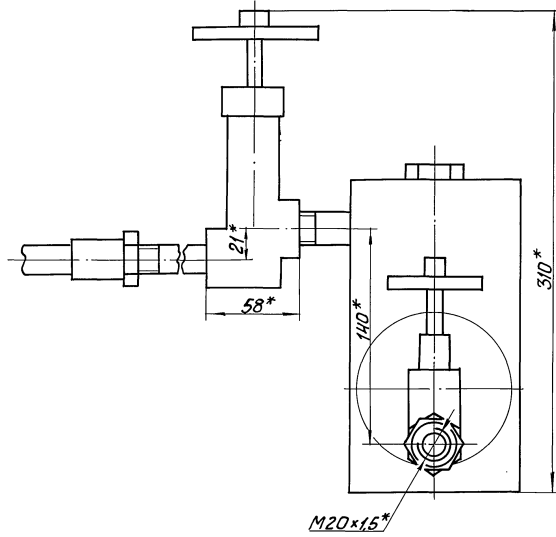
СЕРИЯ 5.903-12

ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЭТАП | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------|-----------------------|------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | А2 | | БМ 2.1.2.02.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | А4 | 1 | БМ 2.1.2.01.100 | БАЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | Б4 | 2 | БМ 2.1.2.02.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 15x3,2 | | |
| | | | | ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,143 кг |
| | Б4 | 3 | БМ 2.1.2.02.002 | ПРОКЛАДКА | | |
| | | | | ПАРНИТ ПОН-2 | | |
| | | | | ГОСТ 481-80 | 1 | 0,005 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 4 | | КОНТРОГАНКА 15 | | |
| | | | | ГОСТ 8968-75 | 1 | |
| | | 5 | | МУФТА 15 ГОСТ 8968-75 | 2 | |
| | | 6 | | СГОН 15 ГОСТ 8969-15 | 1 | |

| | | | | | | | |
|------------------|------|----------|-------|-----------------|---------------------|-------|----------|
| | | | | БМ 2.1.2.02.000 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | 1 | | — |
| РАЗРАБ. ЗЛМАНИС | | | | | ЛЕТ | | ЛИСТОВ 2 |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | | | |
| УТВ. | | | | | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ | | |

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ А4



1. Размеры для справок.
2. 2.1Т14.
3. Уплотнение резьбы произвести лентой фумтукоч-81 (арт.ки-101-01-23)
4. Произвести гидротестирования давлением $P = 0.85 \text{ МПа}$ (8.5 кгс/см^2) в течение 10 мин. Течь не допускается.

| | | | | | |
|-----------|--------------|----------|------------------|------------------------|--|
| | | | | БМ2.12.02.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Устройства отборное | |
| Разраб. | Э.И.Манин | Д.Е.Ф. | Н.И.Колесниченко | | |
| Проб. | | | | Лист 1 из 1 | |
| Т. контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр. | Колесниченко | | | Формат А2 | |
| С.контр. | | | | | |

Выпуск 2-1
Серия 5.003-12

| Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. |
|-----------------------|------|---------|-------------------------------------------------------------------------|------|---------|--------|------|---------|
| 7 | | | Вентиль 15 кв 18; Ду 15, Ру 16 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72 | | | 1 | | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | |
| 8 | | | Вентиль 15 кв 6 кв; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80 | | | 1 | | |
| 9 | | | Срединитель СНП-М20-6 1/2 ТУ 36.123-74 | | | 1 | | |

Изм. № 2
Лист 2

БМ2.1.2.02.000

флагман АЧ

Выпуск 2-1
Серия 5.003-12

| Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. |
|----------------------------|------|---------|-------------------|------|---------|------------------------------------------|------|----------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| А2 | | | БМ2.1.2.03.000 ЕБ | | | Сборочный чертёж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | БМ2.1.2.01.100 | | | Бачок раздельный | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | БМ2.1.2.03.001 | | | Колена Труба 15×3,2 | | |
| | | | | | | ГОСТ 3202-75 | 1 | 0,78 кг |
| Б4 | 3 | | БМ2.1.2.01.002 | | | Проходка Паронит ПОН-2 ГОСТ 491-80 | 1 | 0,025 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | Контргайка 15 ГОСТ 2908-75 | 1 | |
| 5 | | | | | | Муфта 15 ГОСТ 2906-75 | 2 | |
| 6 | | | | | | Гайка 15 ГОСТ 2909-75 | 1 | |

Изм. № 2
Лист 2

БМ2.1.2.03.000

Устройство
отборное

Лист 1 Лист 2 Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

флагман АЧ

Выпуск 2-1
Серия 5.003-12

| Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. |
|-----------------------|------|---------|-------------------------------------------------------------------------|------|---------|--------|------|---------|
| 7 | | | Вентиль 15 кв 18; Ду 15, Ру 16 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72 | | | 1 | | |
| <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | |
| 8 | | | Вентиль 15 кв 6 кв; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80 | | | 1 | | |
| 9 | | | Срединитель СНП-М20-6 1/2 ТУ 36.123-74 | | | 1 | | |

Изм. № 2
Лист 2

БМ2.1.2.03.000

флагман АЧ

Выпуск 2-1
Серия 5.003-12

| Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. | Изм. № | Дата | Исполн. |
|----------------------------|------|---------|-------------------|------|---------|--------------------------------------------------------------------|------|----------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| А2 | | | БМ1.2.2.01.000 ЕБ | | | Сборочный чертёж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | БМ2.1.2.01.100 | | | Бачок раздельный | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | БМ1.2.2.01.001 | | | Колена Труба 15×3,2 ГОСТ 3202-75 L:зат = 507±2 мм | 1 | 0,59 кг |
| Б4 | 3 | | БМ1.2.2.01.002 | | | Проходка Паронит ПОН-2 ГОСТ 491-80 | 1 | 0,025 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | Контргайка 15 ГОСТ 2908-75 | 1 | |
| 5 | | | | | | Муфта 15 ГОСТ 2906-75 | 2 | |
| 6 | | | | | | Гайка 15 ГОСТ 2909-75 | 1 | |
| 7 | | | | | | Вентиль 15 кв 18; Ду 15 Ру 16 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72 | 1 | |

Изм. № 2
Лист 2

БМ1.2.2.01.000

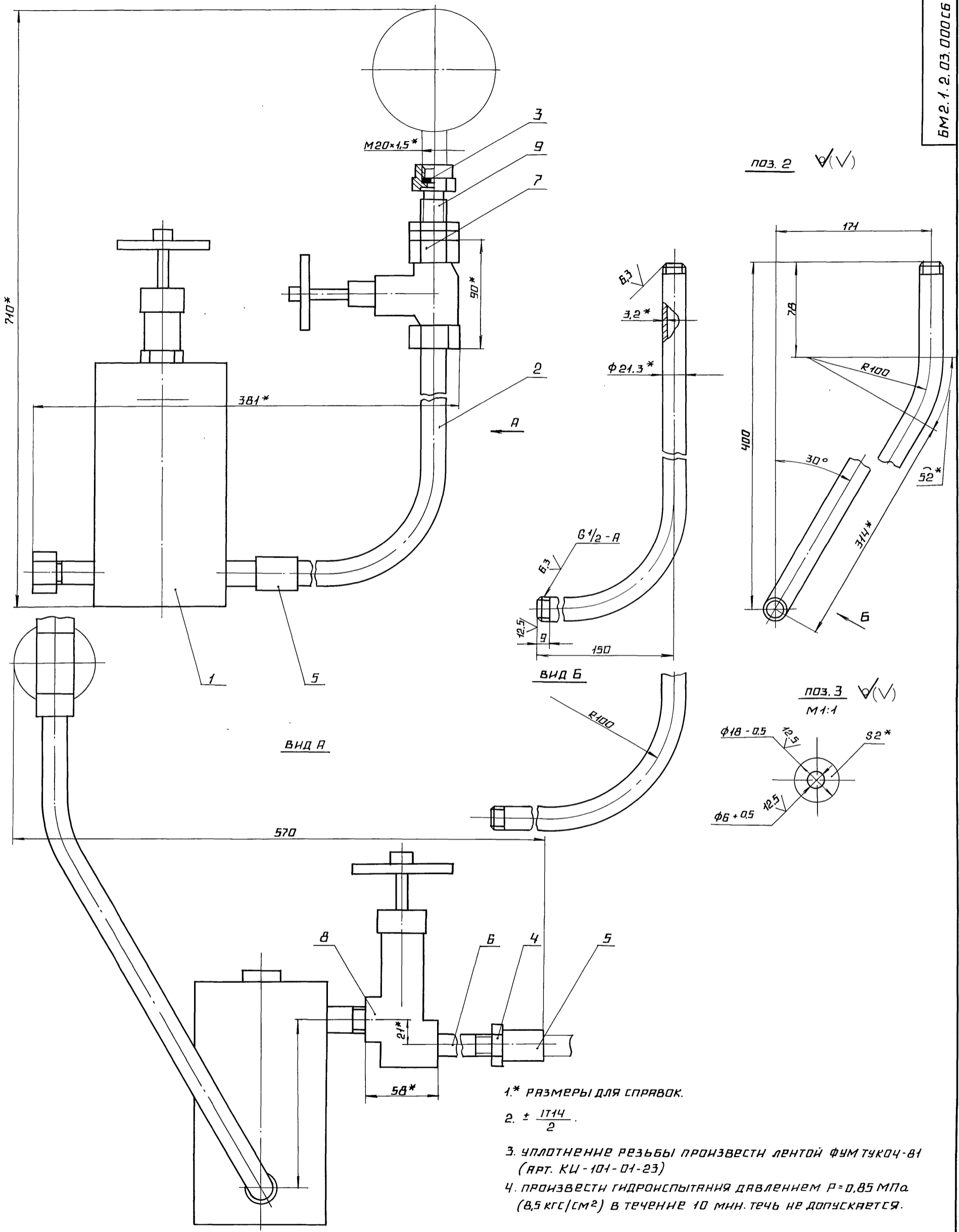
Устройство
отборное

Лист 1 Лист 2 Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

флагман АЧ

Выпуск 2-1



Поз. 2 ✓(✓)

Поз. 3 ✓(✓)
М 1:1
φ18 - 0.5
φ6 + 0.5
3.2*
12.5

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКОЧ-81 (АРТ. КИ-101-01-23)
- 4. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОСПЫТАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ $P=0,85$ МПа (8,5 КГС/СМ²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

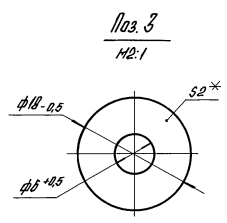
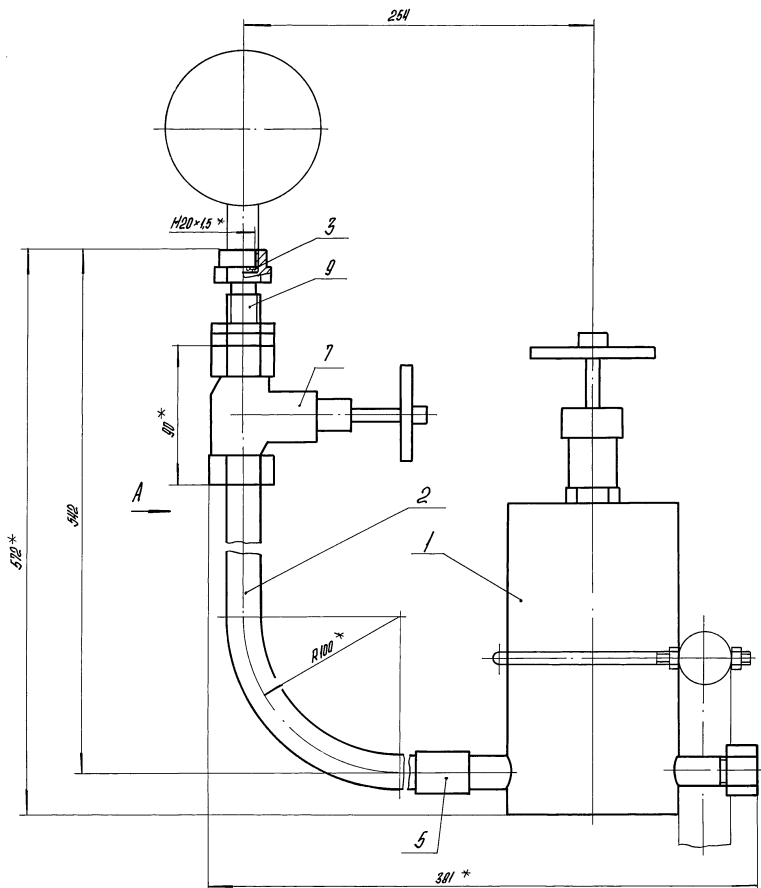
ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ. ИНВ. № ИНВ. № РИСО. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-42

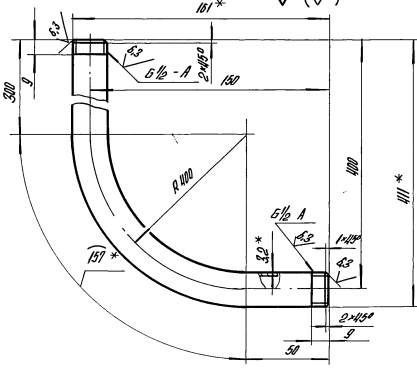
| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|------------------------|--------------|--------|---------|
| | | | | БМ 2.1.2.03.000 СБ | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ЭЛМАННС | Лев | | | | 7,35 | 1:2 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Т. КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Лолу | | | | | |
| УТВ. | | | | | | | |

Выпуск 2-1

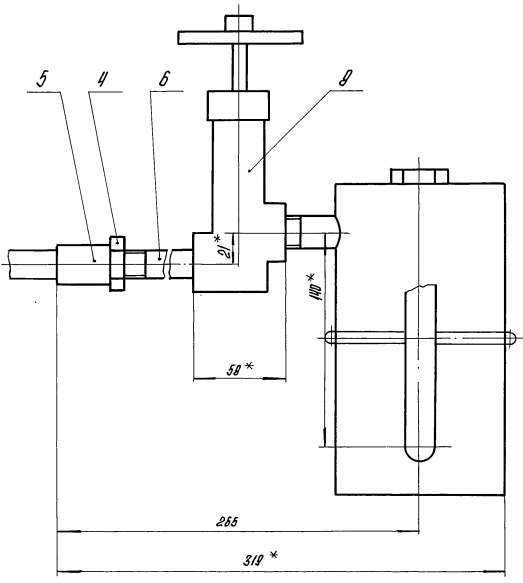
Серия 5-903-12



Поз. 2
М1:2



Вид А



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 17μ.
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ104-81 (арт. КИ. 101-01-23).
- 4. Произвести гидротестания давлением P=0,85 МПа (8,5 кг/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Серия, номер, дата изготовления, подпись и дата.

| | | | | | | |
|-----------|---------|----------|-----------|-------------------|----------|---------|
| | | | | БМ1.2.2.01.000 СБ | | |
| Изм. | Дата | № докум. | Подпись | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | 7,8 | 1:2 |
| Разработ. | Провер. | Инженер | Корректор | Лист | Листов 1 | |
| Монтаж | Копируя | Копируя | Копируя | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Умб. | Умб. | Умб. | Умб. | Копировать 22 | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------|------|------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| <u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | |
| | В | | | ВЕНТИЛЬ 15 НЖ ВДК; ДУ 15 РЧ 2,5 МПа (25 КГС/СМ ²) ТУ 26-07-271-80 | 1 | |
| | 9 | | | СОЕДИНИТЕЛЬ С НП-М20×6 1/2 ТУ 36.1123-74 | 1 | |
| БМ 2.1.2.04.000 | | | | | | |
| | | | | | | ЛИСТ 2 |

ВЫПУСК 2-1
 СЕРИЯ 5.903-12
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОПИРОВАЛ ЛЛ ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|------|------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| | АЧ | | БМ 2.1.2.04.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| | Б4 | 1 | БМ 2.1.2.04.001 | ТРУБА 32×2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,55 кг |
| | Б4 | 2 | БМ 2.1.2.04.002 | ТРУБА 32×2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм | 1 | 0,35 кг |
| БМ 2.1.2.04.000 | | | | | | |
| | | | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 |

ВЫПУСК 2-1
 СЕРИЯ 5.903-12
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОПИРОВАЛ ЛЛ ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1
 СЕРИЯ 5.903-12

БМ 2.1.2.04.000 СБ

ПОЗ.1 ✓(✓)

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ± 1/2
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/

БМ 2.1.2.04.000 СБ

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| 1 | 0,9 | 1:2 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 2-1
 СЕРИЯ 5.903-12

БМ 2.1.2.05.000

ПОЗ.1 ✓(✓)

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ± 1/2
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/

БМ 2.1.2.05.000

| | | |
|------|-------|---------|
| ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| 1 | 0,9 | 1:2 |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

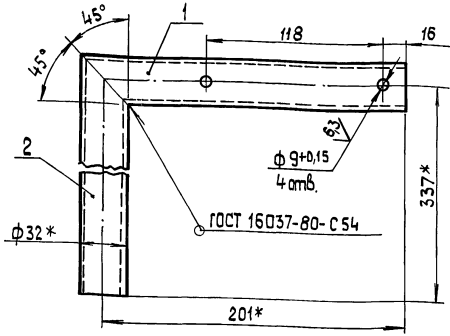
ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ.№ ИМВ.№ РУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в заглав. Взаим. связи листов Листов 1 в заглав.

БМ2.1.2.05.000 СБ



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$

БМ 2.1.2.05.000 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|----------|-------|------|-------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Э.Манин | | | | | 1,23 | 1:2 |
| Проб. | Никитиченко | | | | Лист | | Листов 1 |
| И.контр. | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | | Копировал 3-8 формат А4 | | |

Стойка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в заглав. Взаим. связи листов Листов 1 в заглав.

134

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БМ 2.1.2.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | БМ 2.1.2.06.001 | Пластина | | |
| | | | | Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | в Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,2 кг |
| Б4 | 2 | | БМ 2.1.2.06.002 | Пластина | | |
| | | | | Полоса 5x120-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | в Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,56 кг |

БМ 2.1.2.06.000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|----------|-------------|----------|-------|------|-------------------------|------|----------|
| Разраб. | Э.Манин | | | | | | 1 |
| Проб. | Никитиченко | | | | Лист | | Листов 1 |
| И.контр. | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | | Копировал 3-8 формат А4 | | |

Стойка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

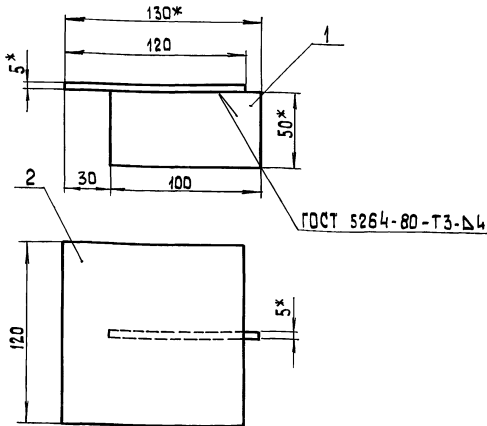
формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в заглав. Взаим. связи листов Листов 1 в заглав.

БМ2.1.2.06.000 СБ



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$

БМ 2.1.2.06.000 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|----------|-------|------|-------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Э.Манин | | | | | 0,76 | 1:2 |
| Проб. | Никитиченко | | | | Лист | | Листов 1 |
| И.контр. | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | | Копировал 3-8 формат А4 | | |

Стойка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8

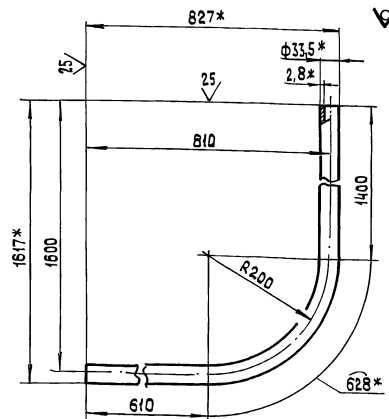
формат А4

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

Лист № 001 Листов 1 в заглав. Взаим. связи листов Листов 1 в заглав.

БМ2.1.3.00.001



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМ 2.1.3.00.001

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|----------|-------|------|-------------------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Э.Манин | | | | | 5,6 | 1:5 |
| Проб. | Никитиченко | | | | Лист | | Листов 1 |
| И.контр. | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | | Копировал 3-8 23523-06 35 формат А4 | | |

Труба

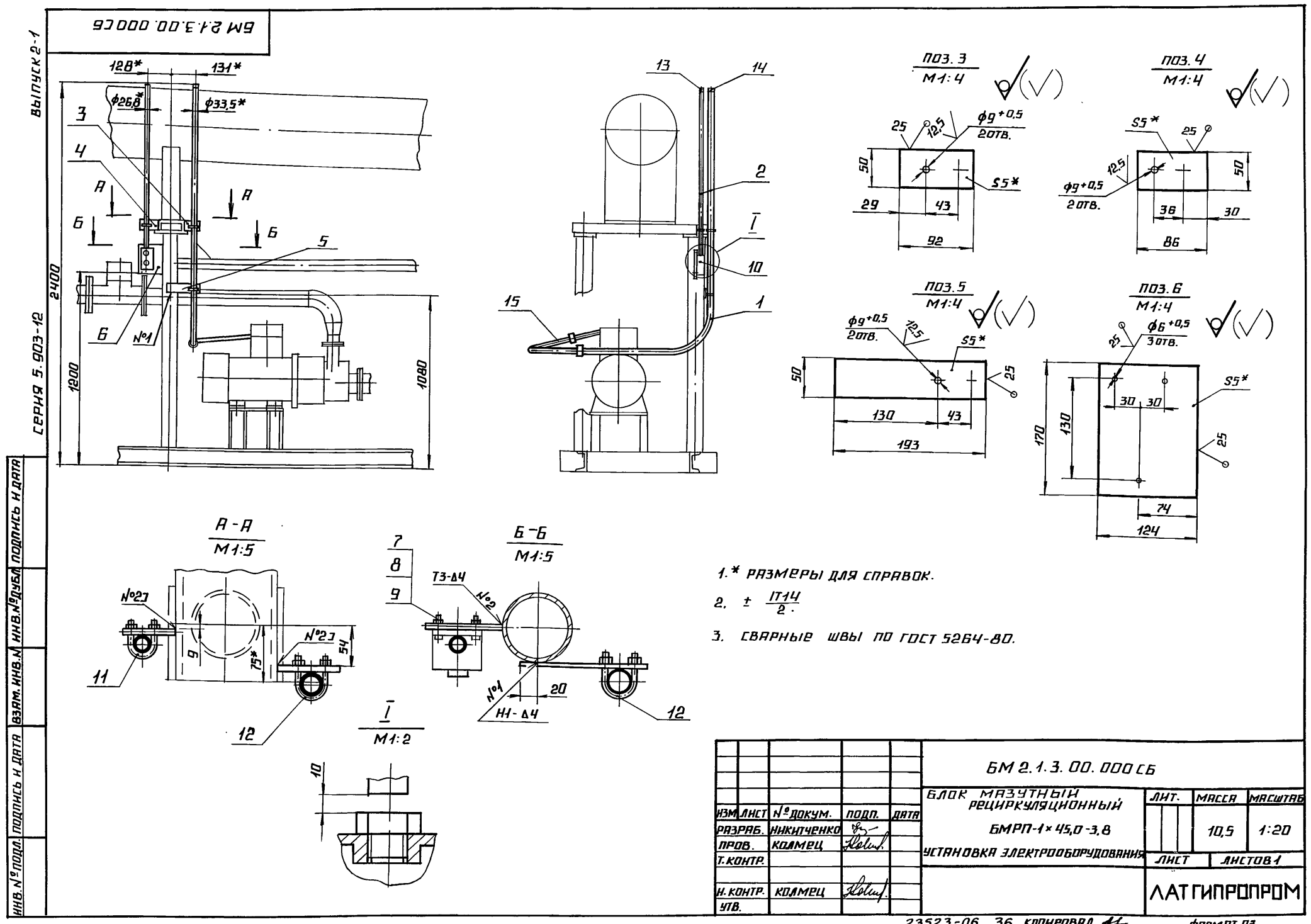
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 3-8 23523-06 35 формат А4

формат А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|------------|-------------|--------------------|---------------------------------------|------|------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| А3 | | | БМ 2.1.3.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| А4 | | | БМ 2.0.0.00.000 ДТ | УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ | 1 | выпуск 2-0 |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| А4 | 1 | | БМ 2.1.3.00.001 | ТРУБА | 1 | |
| А4 | 2 | | БМ 2.1.3.00.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 20×2,5 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 1020 ± 2 мм | 1 | 1,58 кг |
| Б4 | 3 | | БМ 2.1.3.00.003 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,18 кг |
| Б4 | 4 | | БМ 2.1.3.00.004 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,17 кг |
| Б4 | 5 | | БМ 2.1.3.00.005 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,38 кг |
| Б4 | 6 | | БМ 2.1.3.00.006 | ПЛАСТИНА | | |
| | | | | ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 0,83 кг |
| <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | |
| | 7 | | | ВИНТ М5×25,58 ГОСТ 14917-72 | 3 | |
| БМ 2.1.3.00.000 | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ | | ЛИСТ |
| РАЗРАБ. | НИКИТЧЕНКО | <i>Н.И.</i> | | БМРП-1×45,0-3,8 | | 1 |
| ПРОВ. | КОЛМЕЦ | <i>К.М.</i> | | УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЯ | | 2 |
| Н. КОНТР. | | <i>Н.И.</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| УТВ. | КОЛМЕЦ | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------|----------|-------|-------------|--------------------------|------|------------|
| | | 8 | | ГАЙКА М5,5 ГОСТ 5916-70 | 3 | |
| | | 9 | | ШАЙБА 5,02 ГОСТ 11371-78 | 3 | |
| <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | |
| | | 10 | | ПОСТ ПКЕ 222-243, 3/4" | | |
| | | | | ТУ 16.642.006-83 | 1 | |
| | | | | ХОМУТКИ ТУЗБ-144В-77 | | |
| | | 11 | | С 437 У2 | 1 | |
| | | 12 | | С 438 У2 | 2 | |
| | | | | ВТУЛКИ | | |
| | | 13 | | В 22 УХЛ2 | 1 | |
| | | 14 | | В 28 УХЛ2 | 1 | |
| | | 15 | | ГИБКИЙ ВВОД К 1085 У3 | | |
| | | | | ТУ 36-1684-81 | 1 | |
| БМ 2.1.3.00.000 | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | | ЛИСТ |
| | | | | | | 2 |



ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5. 903-12

ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА
 ВЗЯТ. ИНВ. № ДУБА. ПОПОЛН. И ДАТА
 ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА

| 1 | 2 | 3 | РАЗМЕРЫ | | 6 | 7 | 8 | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|------------------------|--------------------------------------------------|---|---------|------|-----------|-----|--------|----------------------------------------------------------------|-----|-------|-------|---------------|----|----|
| | | | 4 | 5 | | | | 9 | 9 | | | | | |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОЗ. 2 | ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150 | 1 | φ325 | 0,65 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 70 | | 0,072 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,5 | 1,08 | | 7,903.9-21-36 | | |
| | ПАТРУБКИ ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150 | 2 | φ159 | 0,13 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 60 | | 0,011 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,25 | | 7,903.9-21-35 | | |
| | ПАТРУБОК ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150 | 1 | φ57 | 0,1 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,001 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,049 | | 7,903.9-21-36 | | |
| | ПАТРУБОК ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150 | 1 | φ38 | 0,15 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,002 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,06 | | 7,903.9-21-36 | | |
| | ДНИЩЕ ФИЛЬТРА ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА Ду 150 | 1 | φ426 | | | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 70 | | 0,07 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,5 | 1,15 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 55 | ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАЗУТА ПМР-64-15 | 1 | φ426 | 5 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 70 | | 0,6 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,5 | 1,0 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ТРУБОПРОВОДЫ | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОЗ. 3; 4 | ТРУБОПРОВОД | | φ159 | 0,95 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 60 | | 0,08 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,9 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 3 | ТРУБОПРОВОД | | φ159 | 0,15 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 60 | | 0,008 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,14 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 5; 6; 7; 8; 9. | ТРУБОПРОВОД | | φ108 | 2,3 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 60 | | 0,1 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 1,81 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 6; 7; 9 | ТРУБОПРОВОД | | φ108 | 1,6 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФР. РЯВЯННОЙ СТРУКТУРОЙ 2НГС-100 | 60 | | 0,07 | 7,903.9-31-08 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 1,26 | | 7,903.9-21-36 | | |
| ПОЗ. 10; 14; 15 | ТРУБОПРОВОД | | φ57 | 5,7 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,068 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 2,79 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 10; 11; 14 | ТРУБОПРОВОД | | φ57 | 0,98 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,042 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,48 | | 7,903.9-21-36 | | |
| ПОЗ. 11 | ТРУБОПРОВОД | | φ38 | 1,34 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,043 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,56 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 5; 6; 11; 14 | ТРУБОПРОВОД | | φ38 | 1,42 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 40 | | 0,044 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,59 | | 7,903.9-21-36 | | |
| ПОЗ. 12; 13 | ТРУБОПРОВОД | | φ25 | 1,1 | ГОРИЗОНТ. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 30 | | 0,006 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,34 | | 7,903.9-21-35 | | |
| ПОЗ. 12; 13; 14 | ТРУБОПРОВОД | | φ25 | 2,8 | ВЕРТИК. | 120 | ПОТЕРЬ | ХОЛСТОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО ХПС-Т-5 | 30 | | 0,014 | 7,903.9-31-10 | | |
| | | | | | | | | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ | 0,3 | 0,87 | | 7,903.9-21-36 | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК 2-0
 „УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ“

| | | | | | | | |
|--------------------|-------|------|---------------------------------------------------|------|---|--------|---|
| БМ 2.1.4.00.000 ТН | | ЛНТ. | | ЛНСТ | | ЛНСТОВ | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ БМРП-1x45,0-3,8 | | 1 | | 2 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ВЕДОМОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ | | 1 | | 2 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛАТГИПРОПРОМ | | 1 | | 2 |

Выпуск 2-1

Серия 5.903-12

| Обозначение изделия подготовки и трубопровода | Наименование изделия подготовки и трубопровода | Кол-во | Размеры | | Распо- ложение | t темпе- рату- ра | Теплоизоляционная конструкция | | | Площадка м ² | Объем тепло- изоля- ционного слоя м ³ | Лист основного комплект обозначе- ние ГИ/ПЧ или примечание документов | Приме- чание |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| | | | Наружный диаметр или размеры сечения мм | Пло- щадь или высо- та мм | | | Назна- чение | Наименование основных элементов | Тол- щина мм | | | | |
| поз. 3 | Отвод 90° | 1 | ф 159 | | | 120 | от тепло- потери | Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой 2НГ-100 | 60 | | 0,02 | 7.903.9-31-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штам- пованное покрытие | 0,3 | 0,309 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 5, 6, 7, 8 | Отвод 90° | 5 | ф 108 | | | 120 | от тепло- потери | Изделия минераловатные с гоф- рированной структурой 2НГ-100 | 60 | | 0,063 | 7.903.9-31-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штам- пованное покрытие | 0,3 | 0,845 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 10, 11, 15 | Отвод 90° | 4 | ф 57 | | | 120 | от тепло- потери | Холстпрошивное полотно | 40 | | 0,007 | 7.903.9-31-10 | |
| | | | | | | | | ХПГ-Т-5 | 40 | | | | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штам- пованное покрытие | 0,3 | 0,25 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 10, 6, 16 | Арматура муфтовая | 1 | Ди 50 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с ме- таллическим защитным | 50 | | 0,004 | 7.903.9- | |
| | | | | | | | | покрытием | 0,3 | 0,13 | | 7.903.9-21-36 | |
| поз. 11 | Арматура муфтовая | 4 | Ди 32 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с ме- таллическим защитным | 40 | | 0,008 | 7.903.9- | |
| | | | | | | | | покрытием | 0,3 | 0,35 | | 7.903.9-21-36 | |
| поз. 12, 13 | Арматура муфтовая | 2 | Ди 20 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с | 40 | | 0,003 | 7.903.9- | |
| | | | | | | | | металлическим защитным | 40 | | | 2.2-01 | |
| | | | | | | | | покрытием | 0,3 | 0,15 | | 7.903.9-21-35 | |
| поз. 50 | Арматура фланцевая | 1 | Ди 50 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного шта- пельного волокна | 50 | | 0,062 | 7.903.9-22-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное по- крытие | 1,0 | 0,88 | | 7.903.9-22-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- ными диафрагмами | | | | 7.903.9-22-34 | |
| поз. 51 | Арматура фланцевая забвизна | 3 | Ди 100 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного шта- пельного волокна | 60 | | 0,33 | 7.903.9-22-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 1,0 | 3,07 | | 7.903.9-22-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- ными диафрагмами | | | | 7.903.9-22-37 | |
| поз. 53 | Арматура фланцевая кранов обратный | 1 | Ди 100 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного шта- пельного волокна | 60 | | 0,112 | 7.903.9-22-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 1,0 | 1,29 | | 7.903.9-22-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- ными диафрагмами | | | | 7.903.9-22-34 | |
| поз. 52 | Арматура фланцевая | 2 | Ди 150 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного шта- пельного волокна | 60 | | 0,218 | 7.903.9-22-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покры- тие | 1,0 | 2,92 | | 7.903.9-22-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- ными диафрагмами | | | | 7.903.9-22-34 | |

Изм. в проект. Изменить и дополн. Изменить и дополн. Изменить и дополн.

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ | КОД | | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|-------|--------------------------------|
| | | МАТЕРИАЛА | ЕД. ИЗМ. | | |
| | ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ | | | | |
| | ТУ 36.16.22-8-86 | | | | |
| | ЭИГС-100 1100.500.60 | 576202 | | 11.1 | |
| | ЭИГС-100 21200.500.70 | 576202 | | 21.2 | |
| | | М | 006 | | |
| | МАТЫ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА МС-50 | | | | |
| | ГОСТ 10499-78 | | | | |
| | | М ³ | 113 | 0.72 | |
| | ХОЛОДОПРОШИВНОЕ ПОЛОТНО | | | | |
| | ХПС-Т-5 | | | | |
| | ТУ 6-11-454-77 | М ³ | 113 | 0.14 | |
| | ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ МАРКИ 200 | | | | |
| | ШТН-МВ-200 ТУ 36-1695-79 | | | | |
| | | М ³ | 113 | 0.015 | |
| | ТКАНЬ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ НИТЕЙ | | | | |
| | Т-13 ГОСТ 19170-73 | М ² | 055 | 16.9 | |
| БМ 2.1.4. 00.000 ВМ | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| РАЗРАБ. | ИНЖЕНЕРОВ | И.И.И. | | | БЛОК МАЗУТНЫЙ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ |
| ПРОВ. | ИНЖЕНЕРОВ | И.И.И. | | | БМРП-1×45,0-3,8 |
| Н.КОНТР. | ШНИТКО | И.И.И. | | | ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ |
| УТВ. | | | | | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ. |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ | КОД | | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|--------------------------------------------|-----------|----------|-------|--------------|
| | | МАТЕРИАЛА | ЕД. ИЗМ. | | |
| | НИТЬ СТЕКЛЯННАЯ КРУЧЕНАЯ | | | | |
| | БС 10-180×1×3 | | | | |
| | ГОСТ 8325-78 | КГ | 116 | 0.12 | |
| | АЛЮМИНИЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ | | | | |
| | ПОКРЫТИЕ ГОСТ 21631-76 | 181110 | | | |
| | ТОЛЩИНОЙ 1.0 М ² | | 055 | 8.96 | |
| | ТОЛЩИНОЙ 0.5 М ² | | 055 | 12.23 | |
| | ТОЛЩИНОЙ 0.3 М ² | | 055 | 10.74 | |
| | ЛЕНТА 0,7×20 | | | | |
| | ГОСТ 3560-73 | КГ | 116 | 6.68 | |
| | ЛЕНТА 0,8×20 | | | | |
| | ТУ 48-21-636-79 | КГ | 116 | 0.92 | |
| | ЛЕНТА 2×30 СТ 3 ПС | | | | |
| | ГОСТ 6009-74 | КГ | 116 | 24.1 | |
| | КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАОНИ-В | 257631 | | | |
| | ГОСТ 2850-80 | КГ | 116 | 0.4 | |
| | ПРОВОЛОКА 3-0-4 | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 | КГ | 116 | 0.073 | |
| | ПРОВОЛОКА 2-0-4 | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 | КГ | 116 | 1.37 | |
| БМ 2.1.4. 00.000 ВМ | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ | КОД | | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|---------------------------------------------|----------------|----------|-------|--------------|
| | | МАТЕРИАЛА | ЕД. ИЗМ. | | |
| | ПРОВОЛОКА 0,8-0-4 | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 | КГ | 116 | 0.14 | |
| | ПРЯЖКА ТИП I-0 | 181110 | | | |
| | ТУ 36-1492-77 | КГ | 116 | 3.15 | |
| | ПРЯЖКА ТИП II-A | 181110 | | | |
| | ТУ 36-1492-77 | КГ | 116 | 0.7 | |
| | ВНИТ 4×12.04.019 | 128401 | | | |
| | ГОСТ 10621-80 | КГ | 116 | 15.58 | |
| | ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ | 128500 | | | |
| | СТД 985 | КГ | 116 | 0.57 | |
| | ТУ 36-1598-77 | ШТ. | 796 | 131 | |
| | ДИАФРАГМА ТИП I | 181110 | | | |
| | ТУ 36-2543-83 | ШТ. | 796 | 14 | |
| | ЭЛЕМЕНТ ПОКРЫТИЯ ШТАМПОВАННЫЙ ТУ 36-2427-81 | | | | |
| | ТОЛЩИНОЙ 0,3 | М ² | 181110 | 055 | 1.41 |
| БМ 2.1.4. 00.000 ВМ | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-1

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№ ДУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

| № СТРОКИ | НАИМЕНОВАНИЕ ВИДА РАБОТ | ЕД. ИЗМ. | КОД | | КОЛ-ЧЕСТВО |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------|----------|--------------|
| | | | ВИДА РАБОТ | ЕД. ИЗМ. | |
| 1 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАННЫХ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ ЭИГС-100 | М ³ | | 113 | 1.07 |
| 2 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛОДОПРОШИВНЫМ ПОЛОТНОМ ХПС-Т-5 | М ³ | | 113 | 0.14 |
| 3 | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ ШНУРОМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ МАРКИ 200 | М ³ | | 113 | 0.015 |
| 4 | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ МАТРИЦАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА | М ³ | | 113 | 0.72 |
| 5 | ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ, ОБОРУДОВАННЫХ АРМАТУРЫ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ | М ² | | 055 | 31.93 |
| 6 | ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ОТВОДОВ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ШТАМПОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ | М ² | | 055 | 1.41 |
| БМ 2.1.4. 00.000 ВО | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4