

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-2

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ  
БМРП-2×45,0-3,8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23523-07

ОТРИСНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗНОЙ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 2-2

БЛОКИ МАЗУТНЫЕ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ  
БРМП-2×45,0-3,8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Гл. инж. института *Волков* В. Овчаров  
Гл. инж. проекта *Я. Нидвальский* Я. Нидвальский

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ МНСО ССРС  
Протокол от 22.02.1989г.

## Содержание альбома

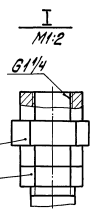
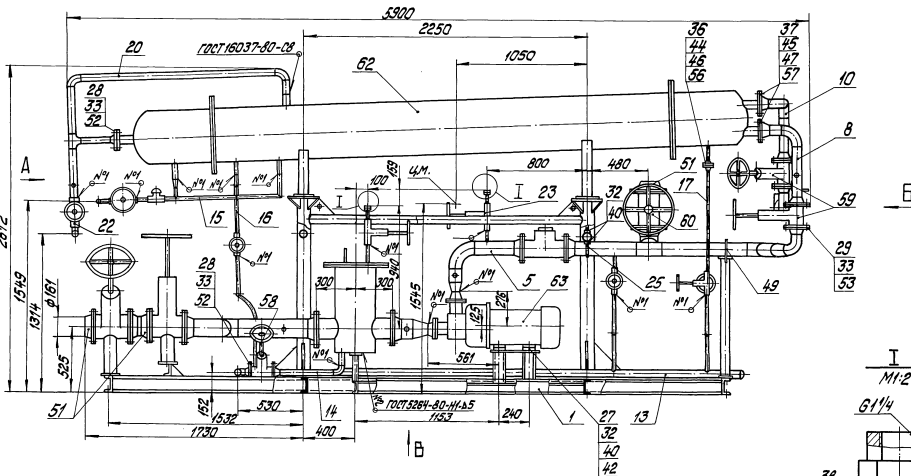
Выпуск 2-2

Серия 5.3073-12

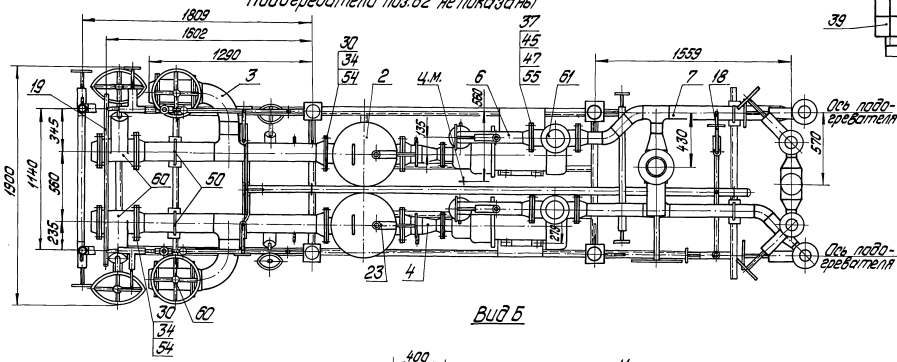
Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
<b>Блок масляный рециркуляционный БМРП-2х450-38</b>			БМ2.2.1.10.000	Трубопровод	23
			БМ2.2.1.10.000СБ	Трубопровод	
			БМ2.2.1.11.000	Трубопровод	
БМ2.2.1.00.000	Блок БМРП-2х450-38	3	БМ2.2.1.11.000СБ	Трубопровод	24
БМ2.2.1.00.000СБ	Блок БМРП-2х450-38	4	БМ2.2.1.11.001	Труба	
БМ2.2.1.00.000ГЗ	Блок БМРП-2х450-38. Схема принципиальная.	5	БМ2.2.1.12.000	Трубопровод	
БМ2.2.1.01.000	Рама	6	БМ2.2.1.12.000СБ	Трубопровод	25
БМ2.2.1.01.000СБ	Рама	7	БМ2.2.1.13.000	Трубопровод	
БМ2.2.1.01.001	Труба	8	БМ2.2.1.13.000СБ	Трубопровод	
БМ2.2.1.01.002	Труба		БМ2.2.1.14.000	Трубопровод	26
БМ2.2.1.00.001	Хомут		БМ2.2.1.14.000СБ	Трубопровод	
26.40.00.000	Фильтр грубой очистки масла ДУ150	9	БМ2.2.1.15.000	Трубопровод	
26.40.00.000СБ	Фильтр грубой очистки масла ДУ150		БМ2.2.1.15.000СБ	Трубопровод	
26.40.01.000СБ	Карлус		БМ2.2.1.16.000СБ	Трубопровод	
26.40.01.000	Карлус	10	БМ2.2.1.17.000	Трубопровод	28
26.20.01.001	Ножух		БМ2.2.1.17.000СБ	Трубопровод	
26.20.01.002	Патрубок		<b>Установка приборов контроля и автоматики блока БМРП-2х450-38</b>		
26.20.01.003	Днище	БМ2.2.2.00.000	Блок БМРП-2х450-38. Установка	28	
26.40.02.000	Крышка	11	приборв контроль и автоматики		
26.40.02.000СБ	Крышка		БМ2.2.2.00.000 СД	Блок БМРП-2х450-38.Схема автоматизации.	29
26.20.02.001	Скоба		БМ2.2.2.00.000 СБ	Блок БМРП-2х450-38. Установка	30
26.20.02.002	Крышка	12	приборв контроль и автоматики.		
26.20.03.000	Сетка		БМ1.2.2.01.000	Устройство отборное	31
26.20.03.000СБ	Сетка		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	
26.20.03.001	Сетка	БМ2.1.2.00.001	Хомут		
26.20.03.002	Данышко	13	БМ1.2.2.01.000СБ	Устройство отборное	32
26.20.03.003	Дучка		БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	33
26.20.03.004	Бортык		БМ2.1.2.01.101	Карлус	
26.20.03.005	Связь	БМ2.1.2.01.102	Дно		
БМ2.2.1.02.000	Трубопровод	14	БМ2.2.2.00.001	Стойка	34
БМ2.2.1.02.000СБ	Трубопровод		БМ2.2.2.00.002	Стойка	
БМ2.1.1.03.000	Трубопровод		БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	
БМ2.1.1.03.000СБ	Трубопровод	15	БМ2.12.02.000СБ	Устройство отборное	36
БМ2.2.1.03.000СБ	Трубопровод		БМ2.2.2.01.000	Устройство отборное	
БМ2.2.1.03.000	Трубопровод		БМ2.2.2.02.000	Стойка	
БМ2.2.1.04.000	Трубопровод	16	БМ2.2.2.02.000СБ	Стойка	37
БМ2.2.1.04.000СБ	Трубопровод		БМ2.2.2.01.000СБ	Устройство отборное	
БМ2.2.1.04.000	Трубопровод		<b>Установка электрооборудования блока БМРП-2х450-38</b>		
БМ2.2.1.05.000	Трубопровод	17	БМ2.2.3.00.000	Блок БМРП-2х450-38. Установка	38
БМ2.2.1.06.000	Трубопровод		электрооборудования.		
БМ2.2.1.05.000СБ	Трубопровод		БМ2.2.3.00.000СБ	Блок БМРП-2х450-38. Установка	
БМ2.2.1.06.000СБ	Трубопровод	18	электрооборудования.		
БМ2.2.1.07.000СБ	Трубопровод		БМ2.2.3.01.000	Стойка	39
БМ2.2.1.07.000	Трубопровод		БМ2.2.3.01.000СБ	Стойка	
БМ2.2.1.08.000	Трубопровод	БМ2.2.3.02.000	Стойка		
БМ2.2.1.08.000СБ	Трубопровод	20	БМ2.2.3.02.000СБ	Стойка	40
БМ2.2.1.08.000	Трубопровод		БМ2.2.3.03.000	Стойка	
БМ2.2.1.08.001	Труба		БМ2.2.3.03.000СБ	Стойка	
БМ2.2.1.08.002	Труба	21	БМ2.2.3.04.000	Стяжка	41, 42
БМ2.2.1.08.003	Труба		БМ2.2.3.04.000СБ	Стяжка	
БМ2.2.1.08.004	Труба		<b>Теплоизоляция блока БМРП-2х450-38</b>		
БМ2.2.1.09.000	Трубопровод	22	БМ2.2.4.00.000 ТИ	Блок БМРП-2х450-38. Ведомость	43
БМ2.2.1.09.000СБ	Трубопровод		теплоизоляционных материалов		
БМ2.2.1.10.000	Трубопровод		БМ2.2.4.00.000 ВМ	Блок БМРП-2х450-38. Ведомость материалов	
			БМ2.2.4.00.000 ВО	Блок БМРП-2х450-38. Ведомость объемов работ	



Виды С2-2

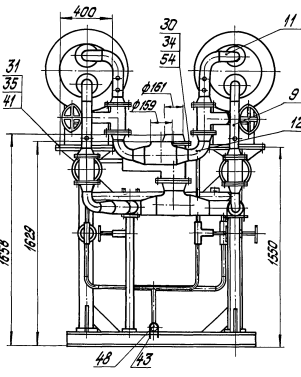
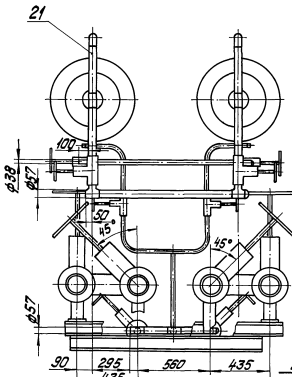


Подогреватели поз.62 не показаны



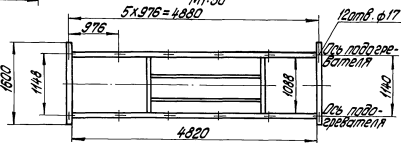
Вид А

Вид Б



1. Размеры для справок.
2. Присоединительные отверстия блока в заводском исполнении Ø35 мм (5 кг/см<sup>2</sup>) в течение 10 минут. Течь не допускается.

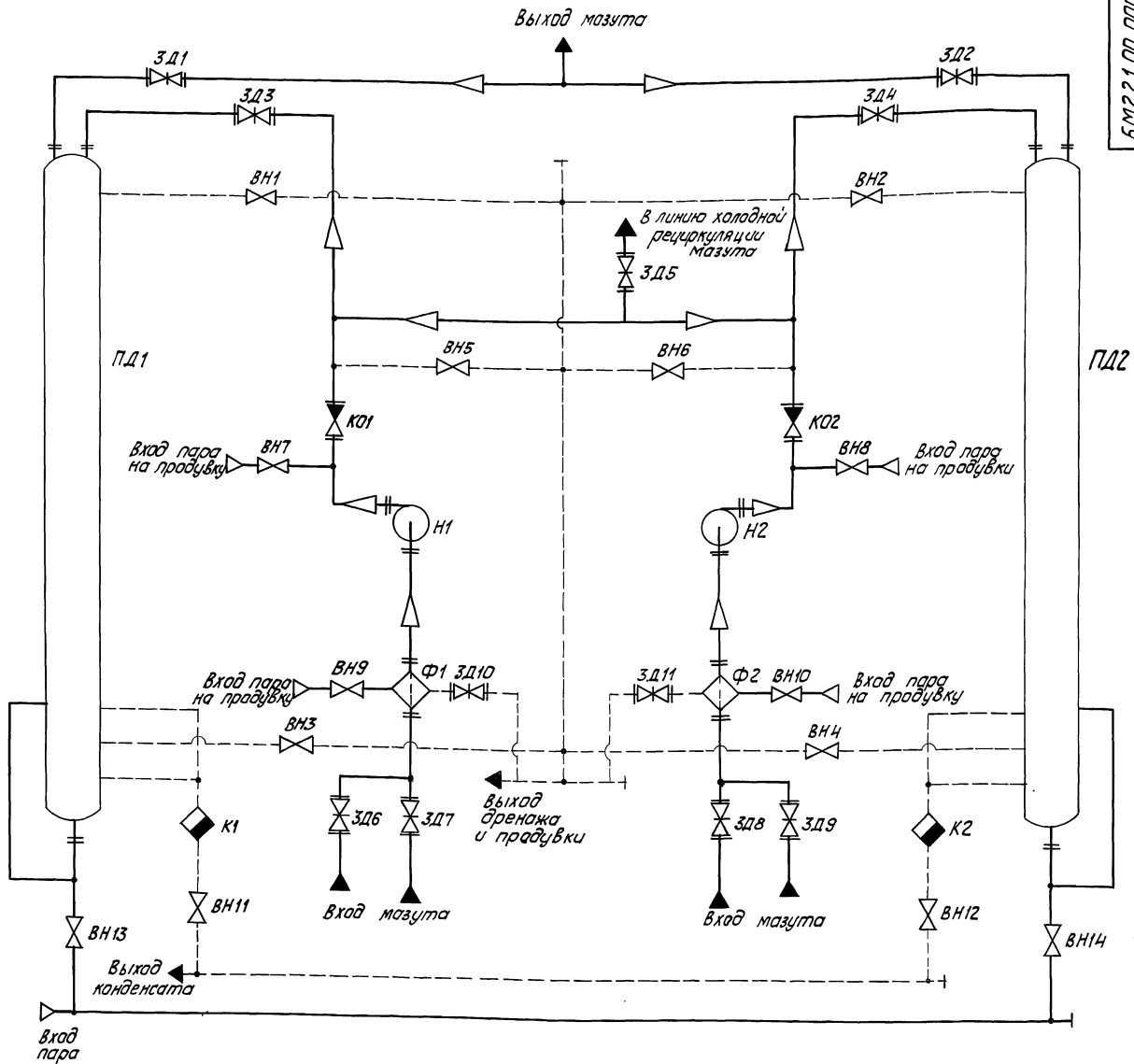
Вид Д



					БМ2.2.1.00.00005			
Код	Наименование	Единица	Количество	Комплектность	Блок мажоритарный рециркуляционный БМ2.2.1.00.00005	Литр	Масса	Весовое
30	Корпус	шт	1	Имеется			6729	1.20
31	Линейный	шт	1	Имеется				
32	Проход	шт	1	Имеется				
33	Клапан	шт	1	Имеется				
34	Клапан	шт	1	Имеется				
35	Шайба	шт	1	Имеется				
36	Проход	шт	1	Имеется				
37	Клапан	шт	1	Имеется				
38	Клапан	шт	1	Имеется				
39	Шайба	шт	1	Имеется				

Серия 5.903-12

ОГРН 5027023893627. ОГРНИП 1045006000172. ОГРТУ 1045006000172. ОГРН 5027023893627. ОГРНИП 1045006000172. ОГРТУ 1045006000172.



Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с 27нж3	4	Дч 20; Ру 64
ВН5, ВН6	Вентиль 15с 27нж3	2	Дч 25; Ру 64
ВН7...ВН12	Вентиль 15с 27нж3	6	Дч 32; Ру 64
ВН13, ВН14	Вентиль 15с 22нж	2	Дч 50; Ру 40
ЗД1...ЗД4	Задвижка 30с 41нж	4	Дч 80; Ру 16
ЗД5...ЗД9	Задвижка 30с 41нж	5	Дч 150; Ру 16
ЗД10, ЗД11	Задвижка 30с 41нж	2	Дч 50; Ру 16
КО1, КО2	Клапан обратный подъемный	2	Дч 100; Ру 40
К1, К2	Конденсатоотводчик 45с 13нж	2	Дч 32; Ру 40

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПД1; ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	Q=42 <sup>1</sup> /с; P=64МПа
Ф1, Ф2	Фильтр грубой очистки мазута	2	26.40.00.000 Дч 150
Н1, Н2	Насос 4 НКЭ-5x1	2	Q=125 <sup>1</sup> /с; P=0.38МПа

**БМ2.2.1.00.000 ГЗ**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×450-3В. Схема принципиальная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Николайков	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 7	
Проект.	Колмец	И.И.	И.И.	И.И.				
И.контр.	Колмец	И.И.	И.И.	И.И.				
Утв.								

ЛАНТИПРОПРОМ

Копирован №4-23523-07 6 формат А2



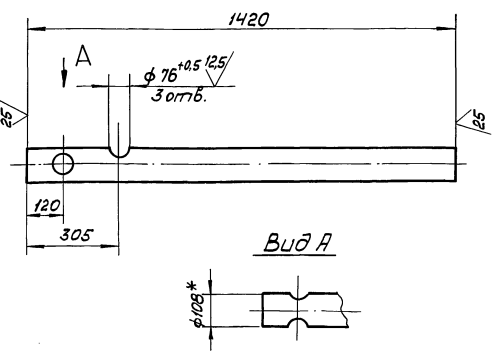




Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. [подпись] Инж. [подпись]  
Проб. [подпись] Инж. [подпись]  
И. контр. [подпись] Коллеж. [подпись] Итб.



1 \* Размеры для справок.  
2  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

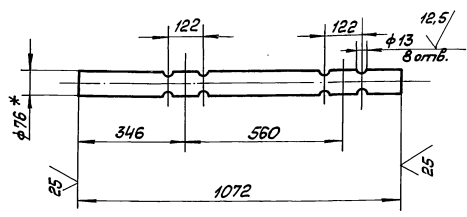
БМ2.2.1.01.001

Лист	Масса	Масштаб
1	14,6	1:10
Труба		
Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 В-В Ст3 сп ГОСТ 10705-80		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Капировал <i>М.М.Х.</i> Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. [подпись] Инж. [подпись]  
Проб. [подпись] Инж. [подпись]  
И. контр. [подпись] Коллеж. [подпись] Итб.



1 \* Размеры для справок.  
2  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

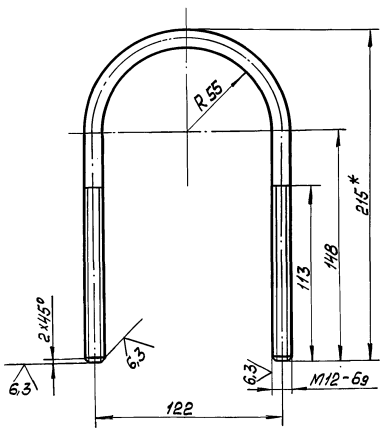
БМ2.2.1.01.002

Лист	Масса	Масштаб
1	5,79	1:10
Труба		
Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст3 сп ГОСТ 10705-80		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Капировал <i>М.М.Х.</i> Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. [подпись] Инж. [подпись]  
Проб. [подпись] Инж. [подпись]  
И. контр. [подпись] Коллеж. [подпись] Итб.



1 \* Размер для справок  
2  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

БМ2.1.1.00.001

Лист	Масса	Масштаб
1	0,42	1:2
Хомут		
Круг 12В-ГОСТ 2590-71 20-6-ГОСТ 1050-74		
ЛАТГИПРОПРОМ		
Капировал <i>М.М.Х.</i> Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

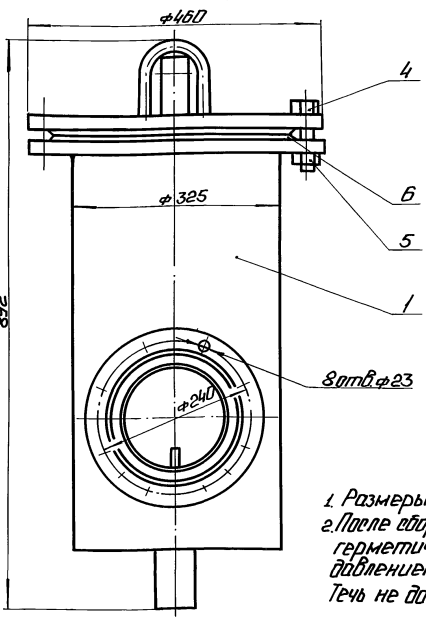
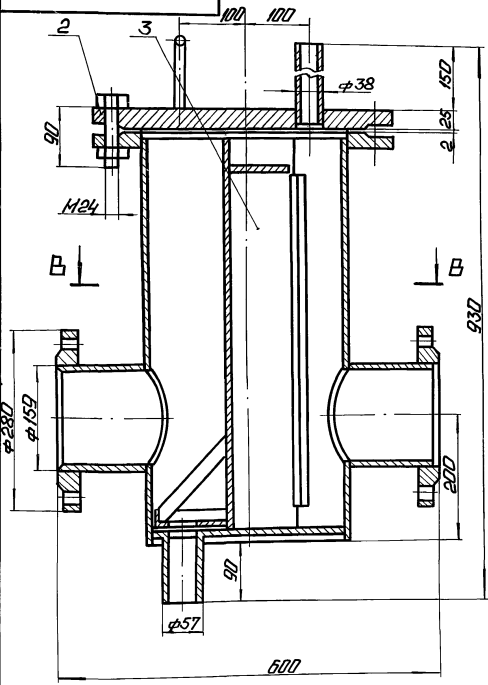
Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. [подпись] Инж. [подпись]  
Проб. [подпись] Инж. [подпись]  
И. контр. [подпись] Коллеж. [подпись] Итб.

Форм. Элеп. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
A3	26.40.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы				
A4	1	26.40.01.000	Корпус	1
A4	2	26.40.02.000	Крышка	1
A4	3	26.20.03.000	Сетка	1
Стандартные изделия				
4		Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70 *	12	
5		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70 *	12	
6		Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70	1	
26.40.00.000				
Фильтр грубой очистки мазута Ду 150			Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			Капировал <i>М.М.Х.</i> 23523-07 9 Формат А4	

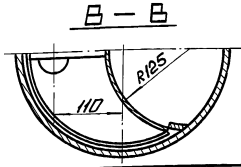
Выпуск 2-2

Чертеж 5.903-12

26.40.00.000.05



1 Размеры для справок.  
 2 После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см<sup>2</sup> в течении 10 мин. Течь не допускается.

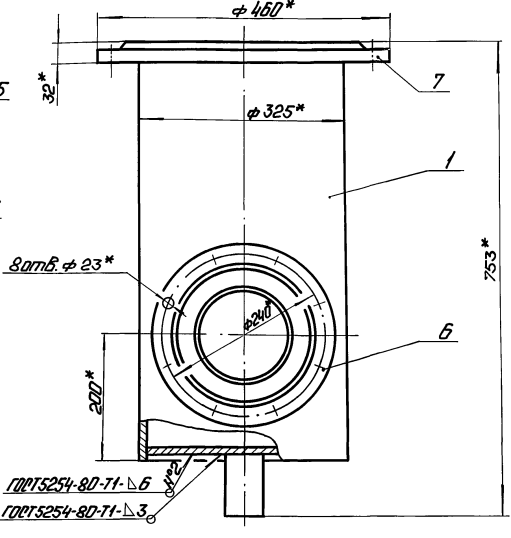
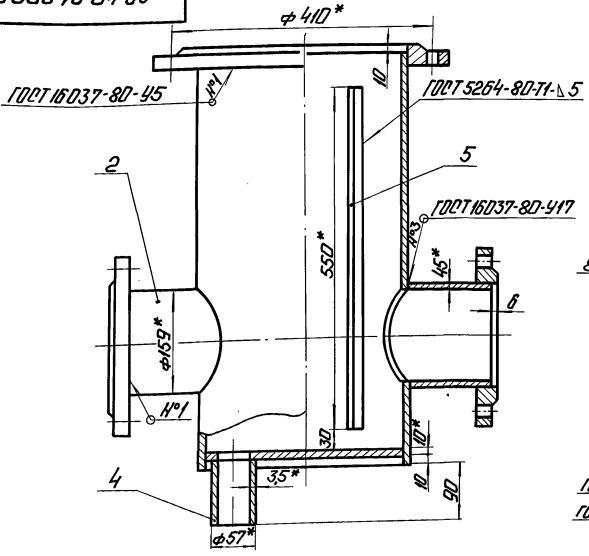


26.40.00.000.05		Лист 1 из 2
Материал 1 <sup>о</sup> детали	Лист	Лист
Материал 2 <sup>о</sup> детали	122	1:5
Материал 3 <sup>о</sup> детали	Лист 1 из 2	
Материал 4 <sup>о</sup> детали	ЛАТГИПРОПРОМ	
Материал 5 <sup>о</sup> детали	Копирован: УЛ 4	
Материал 6 <sup>о</sup> детали	Чертеж 1:3	

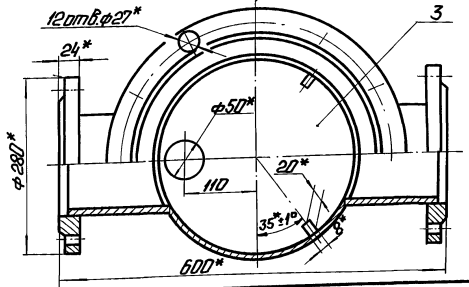
Выпуск 2-2

Чертеж 5.903-12

26.40.01.000.05



1 \*Размеры для справок.  
 2 ± 1/14.  
 3 Обработка поверхностей резом деталей <sup>25</sup>/<sub>100</sub>.



26.40.01.000.05		Лист 1 из 2
Материал 1 <sup>о</sup> детали	Лист	Лист
Материал 2 <sup>о</sup> детали	75	1:5
Материал 3 <sup>о</sup> детали	Лист 1 из 2	
Материал 4 <sup>о</sup> детали	ЛАТГИПРОПРОМ	
Материал 5 <sup>о</sup> детали	Копирован: УЛ 5 23523-01	
Материал 6 <sup>о</sup> детали	10 Чертеж 1:3	

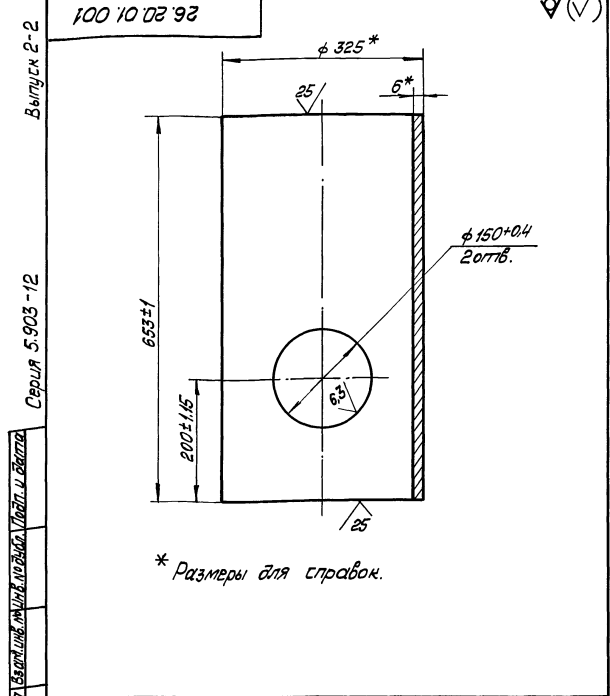
Выпуск 2-2

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		26.40.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
44	1	26.20.01.001	Кожух	1	
44	2	26.20.01.002	Патрубок	2	
44	3	26.20.01.003	Днище	1	
54	4	26.40.01.004	Патрубок		
			Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-76 в Ст3сп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 100 ± 0,5 мм	1	0,47кг
54	5	26.40.01.005	Ребро		
			Полоса 8x20 ГОСТ 103-76 в Ст3сп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 550 ± 0,875 мм	2	0,7кг
			Стандартные изделия		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
			1-150-10 Ст3	2	
			1-300-16 Ст3	1	

26.40.01.000

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Выполнен	Лист	Листов
Провер	Контроль	Лист	Листов
И.контр.	Контроль	Лист	Листов

Копировал *Смакз* формат А4



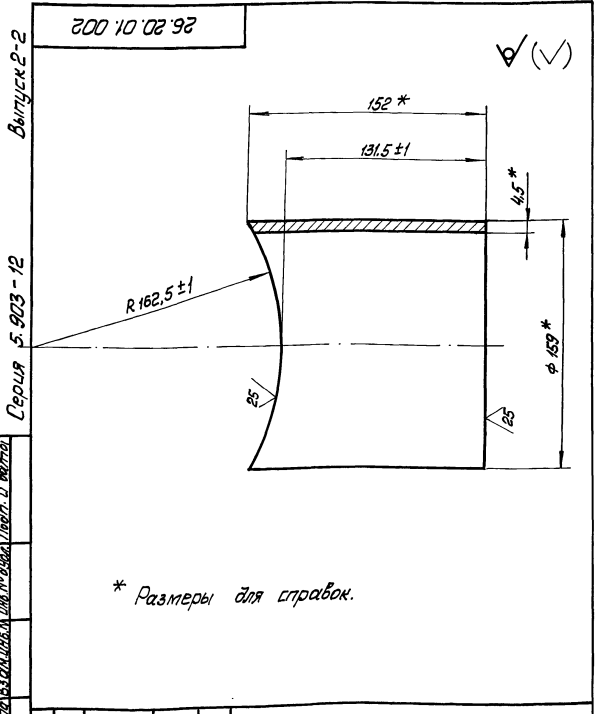
26.20.01.001

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Контроль	Лист	Листов
Провер	Выполнено	Лист	Листов
И.контр.	Контроль	Лист	Листов

Кожух

Труба 325x6 ГОСТ 10704-76  
в Ст3сп5 ГОСТ 10705-80

Копировал *Смакз* формат А4



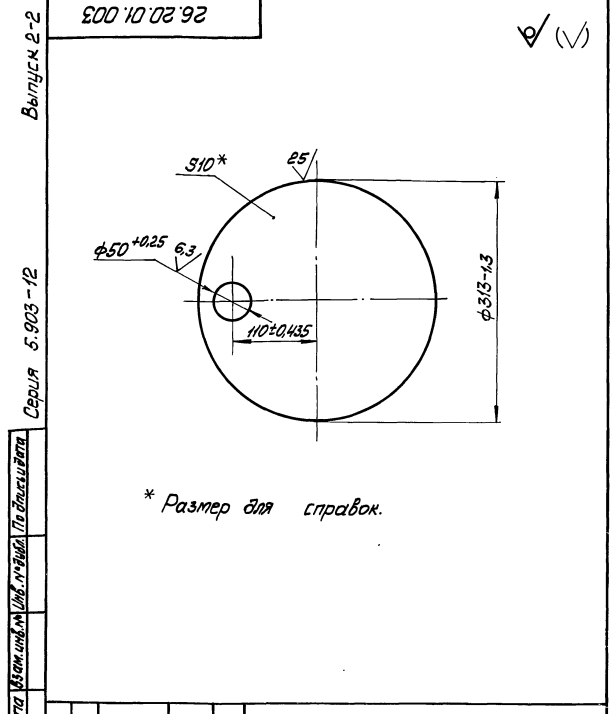
26.20.01.002

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Контроль	Лист	Листов
Провер	Выполнено	Лист	Листов
И.контр.	Контроль	Лист	Листов

Патрубок

Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76  
в Ст3сп5 ГОСТ 10705-80

Копировал *Смакз* формат А4



26.20.01.003

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Контроль	Лист	Листов
Провер	Выполнено	Лист	Листов
И.контр.	Контроль	Лист	Листов

Днище

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
в Ст3сп5 ГОСТ 10705-80

Копировал *Смакз* формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АЧ		26.40.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
АЧ	1	26.20.02.001	Скоба	1	
АЧ	2	26.20.02.002	Крышка	1	
БЧ	3	26.40.02.001	Патрубок		
			Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 вотсель ГОСТ 10705-80		
			L = 177 ± 0,5 мм	1	0,28 кг

26.40.02.000

Копировал К.И. - Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

1. \* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей реза детали БЧ<sup>20</sup>.

26.40.02.000 СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	30	1:5	
Крышка		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал К.И. - Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

\* Размеры для справок.

26.20.02.001			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	0,60	1:1	
Скоба		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал К.И. - Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

1. \* Размеры для справок.  
2. ± IT 14 / 2

26.20.02.002			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	29,28	1:5	
Крышка		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал К.И. - Формат А4

Выпуск 2-2

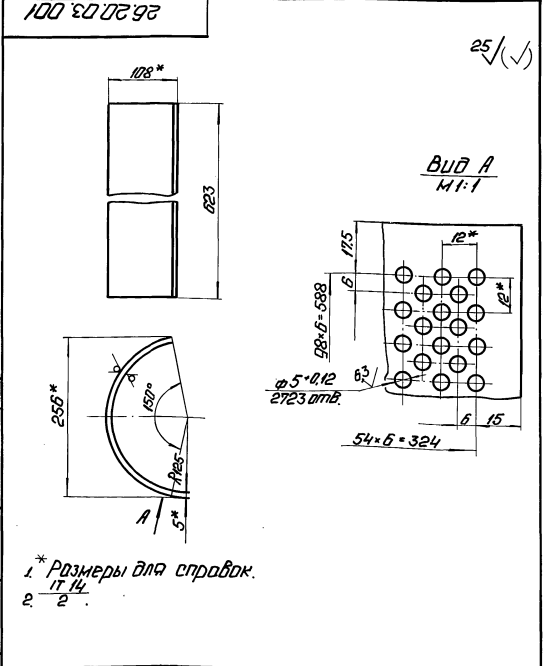
Серия 5.903-12

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол. ч/шт
<u>Документация</u>				
13		26.20.03.000.05	Оборочный чертеж	
<u>Детали</u>				
14	1	26.20.03.001	Сетка	1
14	2	26.20.03.002	Доньшник	1
14	3	26.20.03.003	Ручка	1
14	4	26.20.03.004	Бортик	1
14	5	26.20.03.005	Связь	1

26.20.03.000		Сетка		Латгипропром	
Калибр: Ф 4		Формат А4			

Выпуск 2-2

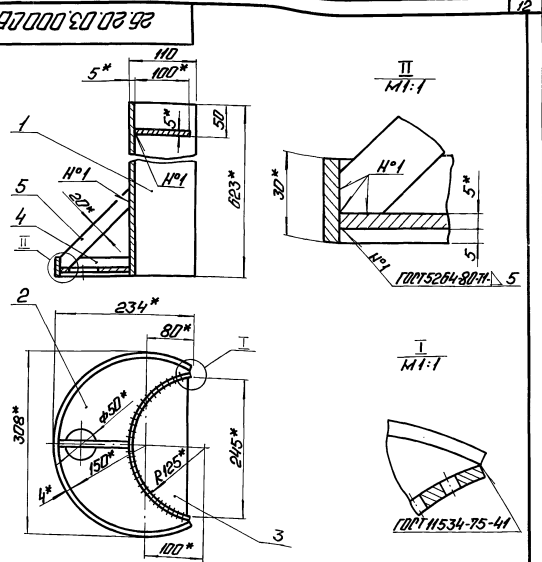
Серия 5.903-12



26.20.03.001		Сетка		Латгипропром	
Калибр: Ф 4		Формат А4			

Выпуск 2-2

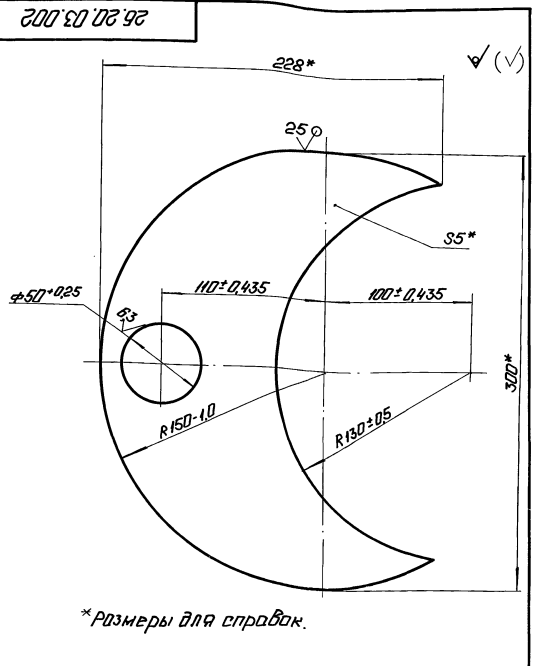
Серия 5.903-12



26.20.03.000.05		Сетка		Латгипропром	
Калибр: Ф 4		Формат А4			

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12



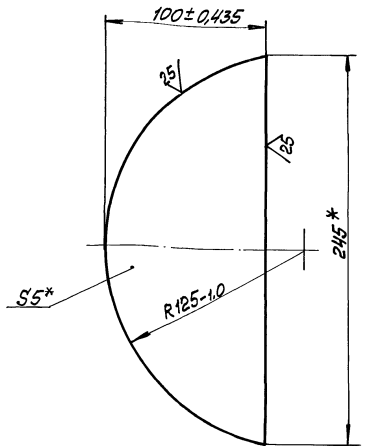
26.20.03.002		Доньшник		Латгипропром	
Калибр: Ф 4		Формат А4			

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.20.03.003



\* Размеры для справок.

26.20.03.003

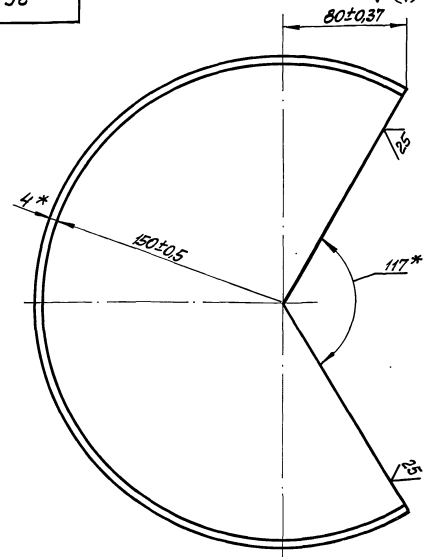
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
		Разработчик	Коллеж			0,72	1:2
		Проект	Инженер		Листы		Листов 1
		И.контр.	Коллеж		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
		Читает			Всп.сп3 ГОСТ 14537-79		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Копировал О.Маяк		
					Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.20.03.004



\* Размеры для справок.

26.20.03.004

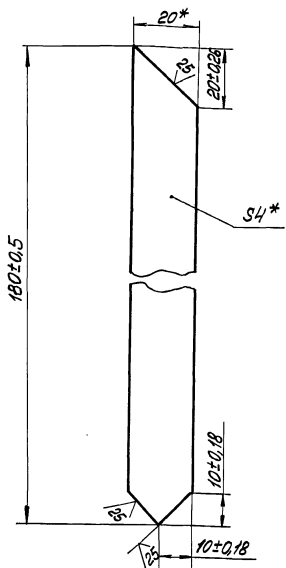
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
		Разработчик	Коллеж			0,61	1:2
		Проект	Инженер		Листы		Листов 1
		И.контр.	Коллеж		Лист 4х30-ГОСТ 103-76		
		Читает			Всп.сп3 ГОСТ 535-79		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Копировал О.Маяк		
					Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.20.03.005



\* Размеры для справок.

26.20.03.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
		Разработчик	Коллеж			0,11	1:1
		Проект	Инженер		Листы		Листов 1
		И.контр.	Коллеж		Лист 4х20-ГОСТ 103-76		
		Читает			Всп.сп3 ГОСТ 535-79		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Копировал О.Маяк		
					Формат А4		

Выпуск 2.2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

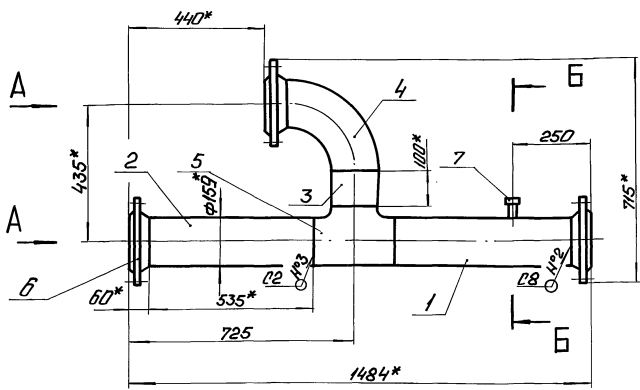
Вопрос	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			БМ2.2.1.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		БМ2.2.1.02.001	Труба		
				Труба 159x5 ГОСТ 10704-76		
				в-в Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	9,76 кг
54	2		БМ2.2.1.02.002	Труба		
				Труба 159x5 ГОСТ 10704		
				в-в Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	9,18 кг
54	3		БМ2.2.1.02.003	Труба		
				Труба 159x5 ГОСТ 10704-76		
				в-в Ст3сп ГОСТ 10705-80	1	1,7 кг
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° 159x4,5		
				ГОСТ 17376-83	1	
				Тройник 159x4,5		
				ГОСТ 17376-83	1	
				Фланец 1-150-16		
				в Ст3 ГОСТ 12821-80	3	
				Прочие изделия		
				Установка штуцера 1/2" в 3К4-48-70	1	

БМ2.2.1.02.000

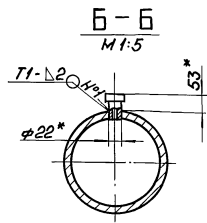
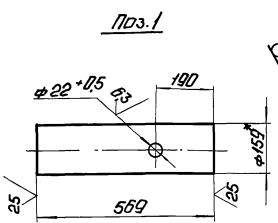
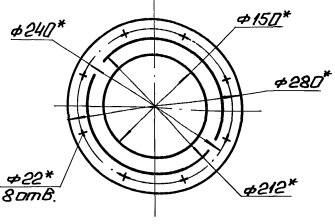
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
		Разработчик	Коллеж				
		Проект	Инженер		Листы		Листов 1
		И.контр.	Коллеж		Лист 4х20-ГОСТ 103-76		
		Читает			Всп.сп3 ГОСТ 535-79		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Копировал О.Маяк		
					Формат А4		

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12  
Лист 1 из 1

92000 20 17 2 M9



Вид А  
М 1:5



- \* Размеры для справок.
- $\pm 0.1$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80, №2, №3 по ГОСТ 16037-80.

				БМ2.2.1.02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист
					Трубопровод		58,2 1-10
И.контр.	К.машин.	К.техн.	К.проект.	И.контр.	Лист	Листов	1 1-10
И.контр.	К.машин.	К.техн.	К.проект.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован: С.Ф. Формат А3			

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12  
Лист 1 из 1

92000 20 17 2 M9

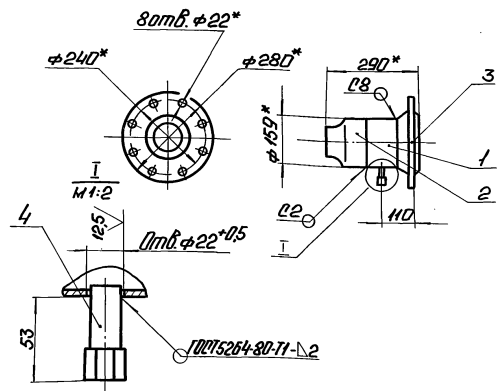
Примечание	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист
<u>Документация</u>							
		БМ2.1.1.03.000 СБ					
<u>Детали</u>							
Б4	1	БМ2.1.1.03.001	Труба				
			Труба 159*5 ГОСТ 10704-76				
			Труба 28-В Ст 3 по ГОСТ 10705-80				
			L = 100 ± 0,435 мм	1	19 кг		
<u>Стандартные изделия</u>							
	2		Переход К159*45-89*35				
			ГОСТ 17378-83	1			
	3		Фланец 1-150-16				
			ВСт3 ГОСТ 12821-80	1			
<u>Прочие изделия</u>							
	4		Установка штифтов				
			1/2" - 50 ЗК4-48-70	1			

БМ2.1.1.03.000

И.контр.	К.машин.	К.техн.	К.проект.	И.контр.	Лист	Листов	1 1-10
Трубопровод				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Копирован: С.Ф. Формат А4			

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12  
Лист 1 из 1

92000 20 17 2 M9



- \* Размеры для справок.
- $\pm 0.1$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				БМ2.1.1.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист
					Трубопровод		1,2 1-10
И.контр.	К.машин.	К.техн.	К.проект.	И.контр.	Лист	Листов	1 1-10
И.контр.	К.машин.	К.техн.	К.проект.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован: С.Ф. 23523-07 15 Формат А4			

Выпуск 2-2  
9000000123456

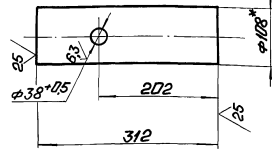
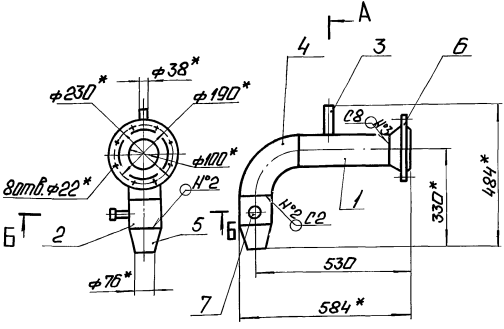
БМ 2.2.1.03.000 СБ

БМ 2.2.1.03.000-01СБ -  
зеркальное отражение.  
Остальное см.  
БМ 2.2.1.03.000 СБ

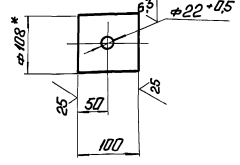
Лист 1  
М 1:5



Выпуск 5.903-12

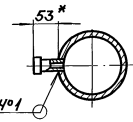
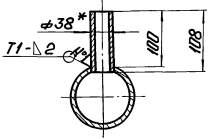


Лист 2  
М 1:5



A-A  
М 1:5

Б-Б  
М 1:5



- 1\* Размеры для справок.
- 2 ± 1/2.
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4 Сварные швы №4 по ГОСТ 5284-80, №23 - по ГОСТ 10037-80.

БМ 2.2.1.03.000 СБ				Лист 1		Лист 2	
Трубопровод				19		1:10	
				Лист 1		Лист 2	
Латгипропром				Латгипропром			
Калибратор: Ф.А.				Формат: А4			

Выпуск 2-2

Выпуск 5.903-12

Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
03		БМ 2.2.1.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМ 2.2.1.03.001	Труба		
			Труба 108×4 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80	1	3,2 кг
Б4	2	БМ 2.2.1.03.002	Труба		
			Труба 108×4 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80	1	103 кг
Б4	3	БМ 2.2.1.03.003	Труба		
			Труба 38×2 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80	1	0,19 кг
			Стандартные изделия		
4			Отвод 90° 159×45		
			ГОСТ 17375-83	1	
5			Переход 108×4-65×35		
			ГОСТ 17378-83	1	
6			Фланец 1-100-40		
			в соответствии с ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
7			Штамповка штыря 1/2×30		
			ЗК 4-48-70	1	

БМ 2.2.1.03.000

Трубопровод

Лист 1	Лист 2	Лист 3
1	1	3

Латгипропром

Калибратор: Ф.А.

Формат: А4

Выпуск 2-2

Выпуск 5.903-12

Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		БМ 2.2.1.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМ 2.2.1.04.001	Труба		
			Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80	1	1,77 кг
Б4	2	БМ 2.2.1.04.002	Труба		
			Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80	1	4,9 кг
Б4	3	БМ 2.2.1.04.003	Труба		
			Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80		
			L = 144 ± 0,5 мм	1	1,48 кг
Б4	4	БМ 2.2.1.04.004	Труба		
			Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80		
			L = 261 ± 0,65 мм	1	2,68 кг
Б4	5	БМ 2.2.1.04.005	Труба		
			Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
			Труба в соответствии с ГОСТ 10705-80		
			L = 655 ± 0,875 мм	1	6,72 кг

БМ 2.2.1.04.000

Трубопровод

Лист 1	Лист 2	Лист 3
1	1	3

Латгипропром

Калибратор: Ф.А.

Формат: А4





Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Форм. Зона / Точ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	6 БМ2.2.1.04.006	Труба 108x5 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 887 ± 1,15 мм	1	9,1 кг
64	7 БМ2.2.1.04.007	Труба 108x5 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 90 ± 0,435 мм	1	0,92 кг
64	8 БМ2.2.1.04.008	Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 125 ± 0,435 мм	2	0,17 кг
Стандартные изделия				
9		Отвод 45° 108x4 ГОСТ 17375-83	3	
10		Отвод 90° 108x4 ГОСТ 17375-83	2	
11		Переход Э 159x4,5-108x4 ГОСТ 17378-83	2	
12		Переход К 108x4-89x3,5 ГОСТ 17378-83	2	
13		Тройник 159x4,5 ГОСТ 17376-83	1	
14		Тройник 108x4 ГОСТ 17376-83	2	
		Фланцы ВСтЗ ГОСТ 17378-83		
15		1-80-16	2	
16		1-100-40	2	
БМ2.2.1.04.000				Лист 2

Изм. Лист № 001 Исполн. Проп. Дата

И. контр. Исполн. Календ.

Копировал *Олександр* Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Форм. Зона / Точ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
17		Прочие изделия		
		Вентиль 15СГ2НЖЗ Рч 64 Дч 25 74 26-07-1221-79	2	
БМ2.2.1.04.000				Лист 3

Изм. Лист № 001 Исполн. Проп. Дата

И. контр. Исполн. Календ.

Копировал *Олександр* Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Форм. Зона / Точ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
13	БМ2.2.1.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
64	1 БМ2.2.1.05.001	Труба 89x4 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 418 ± 0,775 мм	1	3,1 кг
64	2 БМ2.2.1.05.002	Труба 89x4 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
Стандартные изделия				
3		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
		Фланцы ВСтЗ ГОСТ 17378-83		
4		2-80-64	1	
5		1-80-16	1	
Прочие изделия				
6		Установка добышки ЗК4-1-87	1	
БМ2.2.1.05.000				Лист 1

Изм. Лист № 001 Исполн. Проп. Дата

Разраб. Исполн. И. контр. Исполн. Календ.

И. контр. Исполн. Календ.

Копировал *Олександр* Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Форм. Зона / Точ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
13	БМ2.2.1.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
64	1 БМ2.2.1.06.001	Труба 89x4 ГОСТ 10704-76 8-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 267 ± 0,65 мм	1	1,97 кг
Стандартные изделия				
2		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
		Фланцы ВСтЗ ГОСТ 17378-83		
3		2-80-64	1	
4		1-80-16	1	
Прочие изделия				
5		Установка штуцера 1/2"-50 ЗК4-48-70	1	
6		Установка добышки 7 ЗК4-1-87	1	
БМ2.2.1.06.000				Лист 1

Изм. Лист № 001 Исполн. Проп. Дата

Разраб. Исполн. И. контр. Исполн. Календ.

И. контр. Исполн. Календ.

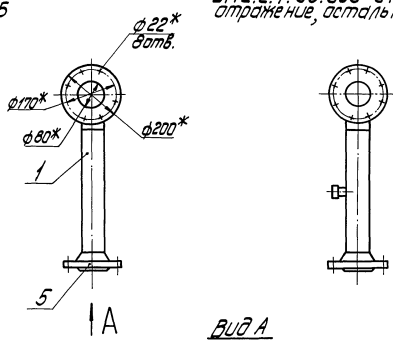
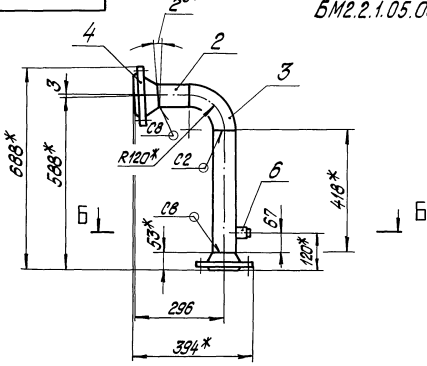
Копировал *Олександр* 23523-07 18 Формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

90000901229

БМ2.2.1.05.000 СБ

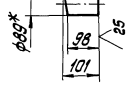
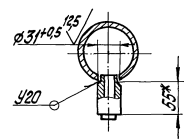
БМ2.2.1.05.000-01 СБ - зеркальная отражение, асталное см. БМ2.2.1.05.000 СБ



Б-Б повернуто М1:5

Поз. 2

✓✓



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{17^{14}}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.05.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод			17,3	1:10
		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

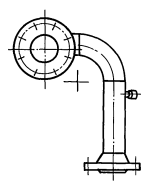
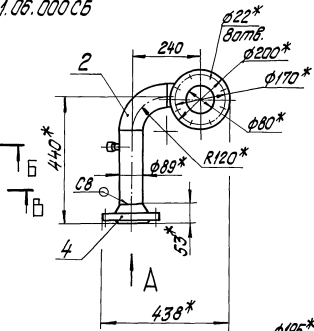
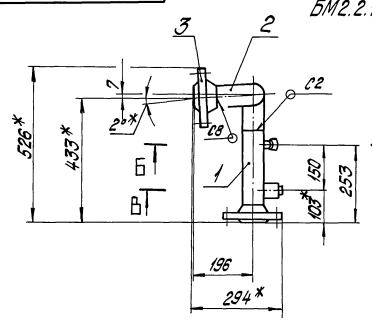
Итого листов 1  
Формат А3

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

90000901229

БМ2.2.1.06.000 СБ

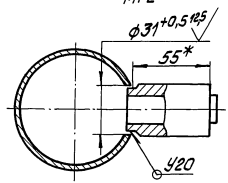
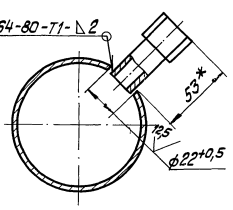
БМ2.2.1.06.000-01 СБ - зеркальная отражение, асталное см. БМ2.2.1.06.000 СБ



Б-Б М1:2

ГОСТ 5264-80-Т1-В 2

Б-Б М1:2



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{17^{14}}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.06.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод			15,4	1:10
		Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

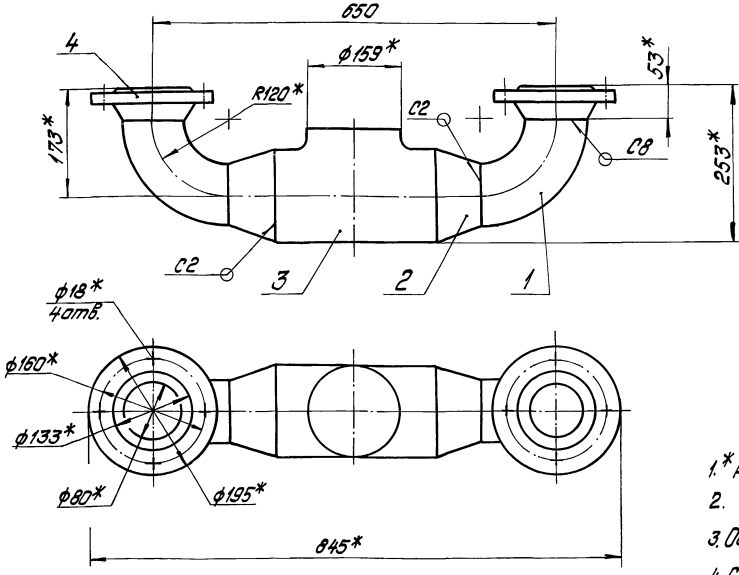
Итого листов 1  
Формат А3

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

БМ2.2.1.07.000СБ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.07.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
1	1	БМ2.2.1.07.000СБ	И.И.И.
Лист	Листов	Трубопровод	
1	1	Латгипропром	

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
13		БМ2.2.1.07.000СБ			Оборачный чертеж			
<u>Стандартные изделия</u>								
	1				Отвод 90° 89x35 ГОСТ 17375-83		2	
	2				Переход 159x4,5-89x35 ГОСТ 17378-83		2	
	3				Тройник 159x4,5 ГОСТ 17376-83		1	
	4				Фланец 1-80-16 ВСтЗ ГОСТ 12821-80		2	

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
A2		БМ2.2.1.08.000СБ			Оборачный чертеж			
<u>Детали</u>								
A4	1	БМ2.2.1.08.001			Труба		1	
A4	2	БМ2.2.1.08.002			Труба		1	
A4	3	БМ2.2.1.08.003			Труба		1	
A4	4	БМ2.2.1.08.004			Труба		1	
Б4	5	БМ2.2.1.08.005			Труба	25x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗ ГОСТ 10705-80	1	0,4кг
Б4	6	БМ2.2.1.08.006			Труба	25x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗ ГОСТ 10705-80	1	0,32кг
Б4	7	БМ2.2.1.08.007			Труба	25x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗ ГОСТ 10705-80	1	0,38кг
Б4	8	БМ2.2.1.08.008			Труба	32x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗ ГОСТ 10705-80	1	0,38кг
Б4	9	БМ2.2.1.08.009			Труба	32x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗ ГОСТ 10705-80 L=316±0,7 мм	1	0,47кг

БМ2.2.1.07.000

Трубопровод

Латгипропром

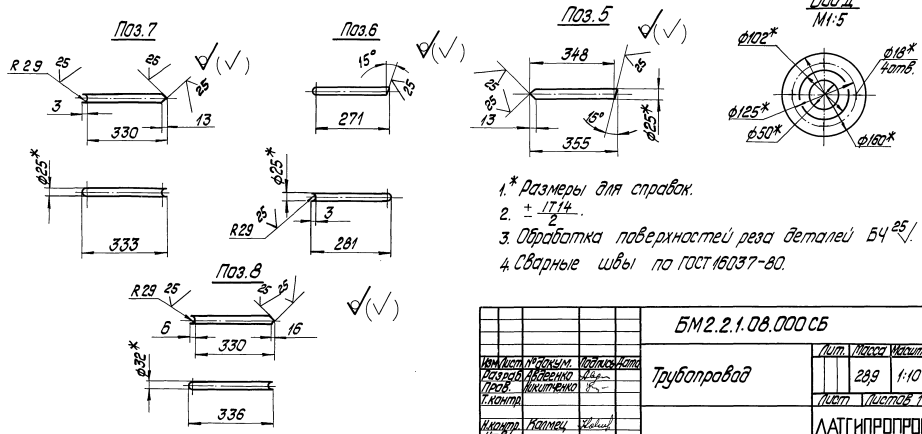
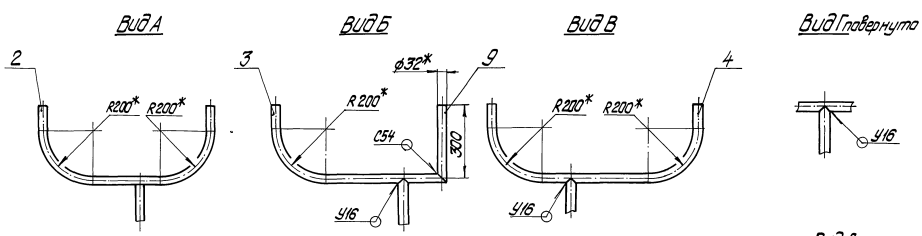
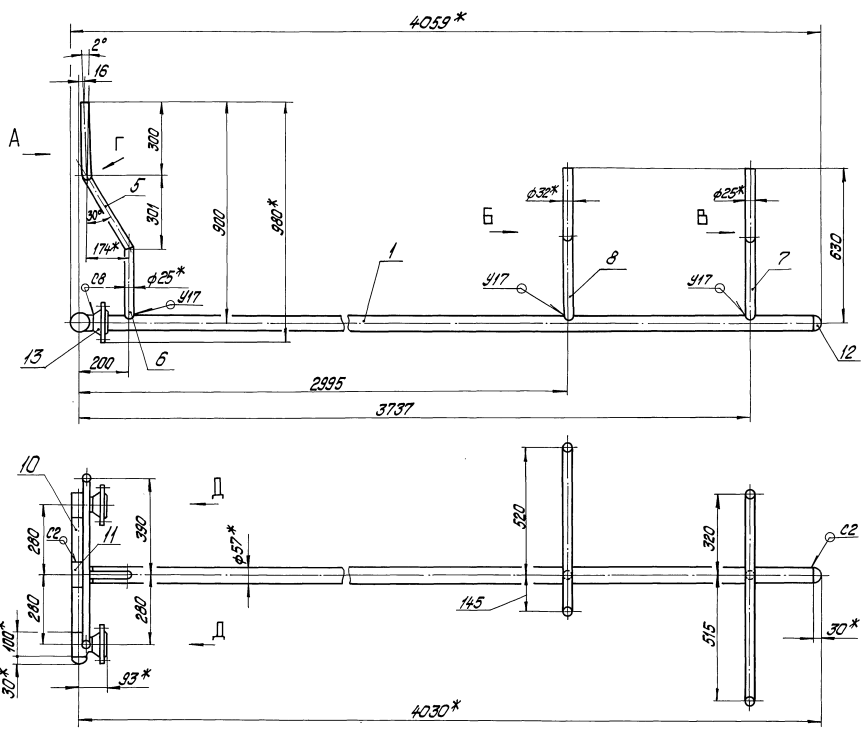
БМ2.2.1.08.000

Трубопровод

Латгипропром

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12



1. \* Размеры для справок.
2. + 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4<sup>25</sup>/
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.1.08.000.05		Лист	Процесс	Масштаб
Трубопровод		289		1:10
		Лист	Листов / Т	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Шаблон № 00001, 00002, 00003, 00004, 00005, 00006, 00007, 00008, 00009, 00010, 00011, 00012, 00013, 00014, 00015, 00016, 00017, 00018, 00019, 00020, 00021, 00022, 00023, 00024, 00025, 00026, 00027, 00028, 00029, 00030, 00031, 00032, 00033, 00034, 00035, 00036, 00037, 00038, 00039, 00040, 00041, 00042, 00043, 00044, 00045, 00046, 00047, 00048, 00049, 00050, 00051, 00052, 00053, 00054, 00055, 00056, 00057, 00058, 00059, 00060, 00061, 00062, 00063, 00064, 00065, 00066, 00067, 00068, 00069, 00070, 00071, 00072, 00073, 00074, 00075, 00076, 00077, 00078, 00079, 00080, 00081, 00082, 00083, 00084, 00085, 00086, 00087, 00088, 00089, 00090, 00091, 00092, 00093, 00094, 00095, 00096, 00097, 00098, 00099, 00100

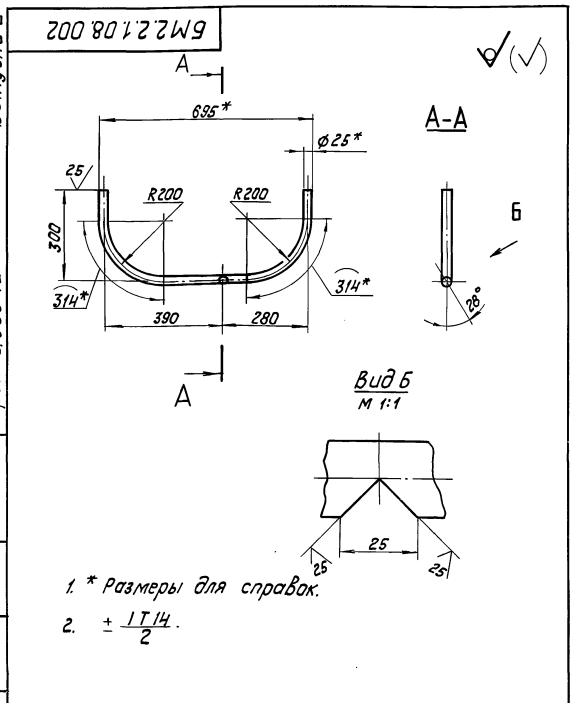
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5	10	БМ2.2.1.08.011	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 труба В-В СтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 180 ± 0,5 мм	2	0,2 кг
Стандартные изделия					
11			Тройник 57x3 ГОСТ 17376-83	3	
12			Заглушка 57x3 ГОСТ 17379-83	2	
13			Фланец f-50-16 ВСтЗ ГОСТ 12821-80	2	

БМ2.2.1.08.000  
Копирвал №4-  
Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Шаблон № 00001, 00002, 00003, 00004, 00005, 00006, 00007, 00008, 00009, 00010, 00011, 00012, 00013, 00014, 00015, 00016, 00017, 00018, 00019, 00020, 00021, 00022, 00023, 00024, 00025, 00026, 00027, 00028, 00029, 00030, 00031, 00032, 00033, 00034, 00035, 00036, 00037, 00038, 00039, 00040, 00041, 00042, 00043, 00044, 00045, 00046, 00047, 00048, 00049, 00050, 00051, 00052, 00053, 00054, 00055, 00056, 00057, 00058, 00059, 00060, 00061, 00062, 00063, 00064, 00065, 00066, 00067, 00068, 00069, 00070, 00071, 00072, 00073, 00074, 00075, 00076, 00077, 00078, 00079, 00080, 00081, 00082, 00083, 00084, 00085, 00086, 00087, 00088, 00089, 00090, 00091, 00092, 00093, 00094, 00095, 00096, 00097, 00098, 00099, 00100



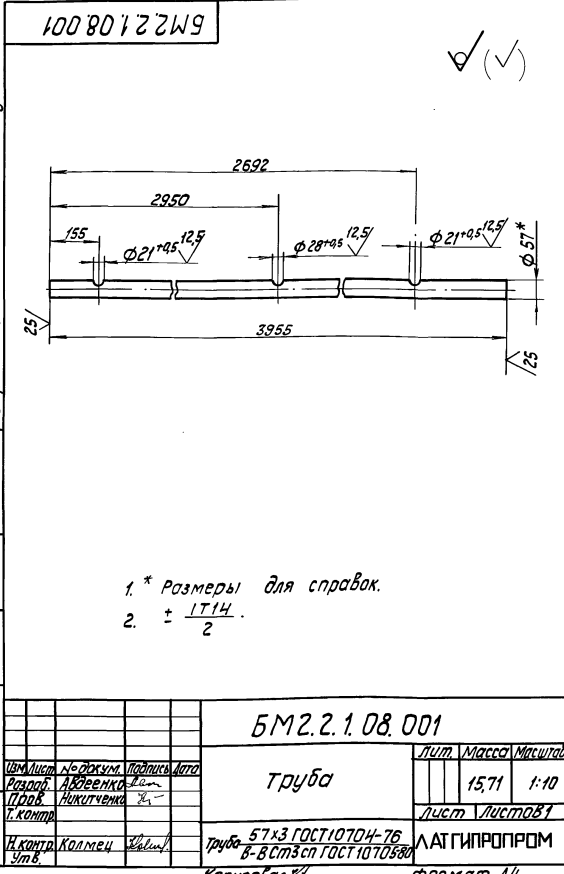
1. \* Размеры для справок.  
2. ± 1/14.

БМ2.2.1.08.002  
Труба  
Лит. Масса Масштаб  
1,24 1:10  
Лист Листов 1  
Труба 25x2 ГОСТ 10704-76  
В-В СтЗсп ГОСТ 10705-80  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Шаблон № 00001, 00002, 00003, 00004, 00005, 00006, 00007, 00008, 00009, 00010, 00011, 00012, 00013, 00014, 00015, 00016, 00017, 00018, 00019, 00020, 00021, 00022, 00023, 00024, 00025, 00026, 00027, 00028, 00029, 00030, 00031, 00032, 00033, 00034, 00035, 00036, 00037, 00038, 00039, 00040, 00041, 00042, 00043, 00044, 00045, 00046, 00047, 00048, 00049, 00050, 00051, 00052, 00053, 00054, 00055, 00056, 00057, 00058, 00059, 00060, 00061, 00062, 00063, 00064, 00065, 00066, 00067, 00068, 00069, 00070, 00071, 00072, 00073, 00074, 00075, 00076, 00077, 00078, 00079, 00080, 00081, 00082, 00083, 00084, 00085, 00086, 00087, 00088, 00089, 00090, 00091, 00092, 00093, 00094, 00095, 00096, 00097, 00098, 00099, 00100



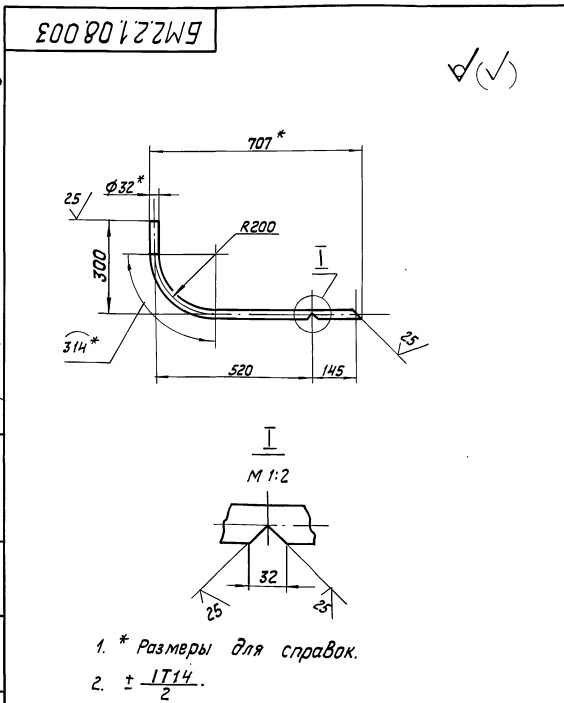
1. \* Размеры для справок.  
2. ± 1/14.

БМ2.2.1.08.001  
Труба  
Лит. Масса Масштаб  
15,71 1:10  
Лист Листов 1  
Труба 57x3 ГОСТ 10704-76  
В-В СтЗсп ГОСТ 10705-80  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирвал №4-  
Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Шаблон № 00001, 00002, 00003, 00004, 00005, 00006, 00007, 00008, 00009, 00010, 00011, 00012, 00013, 00014, 00015, 00016, 00017, 00018, 00019, 00020, 00021, 00022, 00023, 00024, 00025, 00026, 00027, 00028, 00029, 00030, 00031, 00032, 00033, 00034, 00035, 00036, 00037, 00038, 00039, 00040, 00041, 00042, 00043, 00044, 00045, 00046, 00047, 00048, 00049, 00050, 00051, 00052, 00053, 00054, 00055, 00056, 00057, 00058, 00059, 00060, 00061, 00062, 00063, 00064, 00065, 00066, 00067, 00068, 00069, 00070, 00071, 00072, 00073, 00074, 00075, 00076, 00077, 00078, 00079, 00080, 00081, 00082, 00083, 00084, 00085, 00086, 00087, 00088, 00089, 00090, 00091, 00092, 00093, 00094, 00095, 00096, 00097, 00098, 00099, 00100



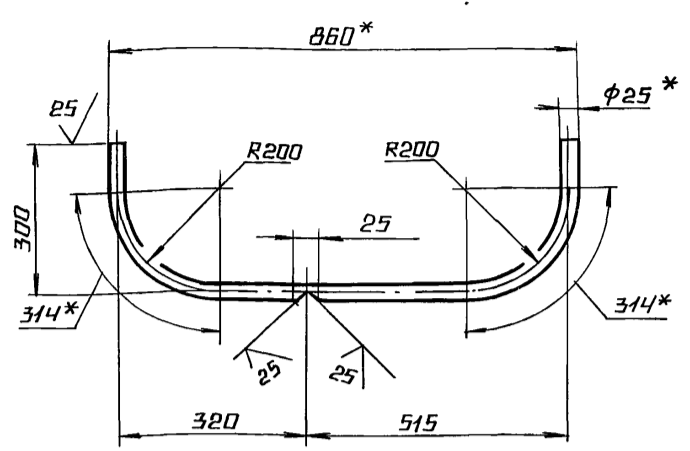
1. \* Размеры для справок.  
2. ± 1/14.

БМ2.2.1.08.003  
Труба  
Лит. Масса Масштаб  
1,3 1:10  
Лист Листов 1  
Труба 25x2 ГОСТ 10704-76  
В-В СтЗсп ГОСТ 10705-80  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирвал №4-23523-07 22  
Формат А4

ВЫПУСК 2-2

БМ 2.2.1.09.004

(✓)



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$

БМ 2.2.1.09.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО			
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			
УТВ.				

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	1,43	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

ТРУБА  
ТРУБА 25\*2 ГОСТ 10704-76  
В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			БМ 2.2.1.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БМ 2.2.1.09.001	ТРУБА		
				ТРУБА 57*3 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80		
				L = 430 ± 0,775 мм	1	1,72 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ОТВОД 90° 57*3		
				ГОСТ 17375-83	1	
	3			ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				В СТЗ СП ГОСТ 12821-80	1	

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО			
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			
УТВ.				

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

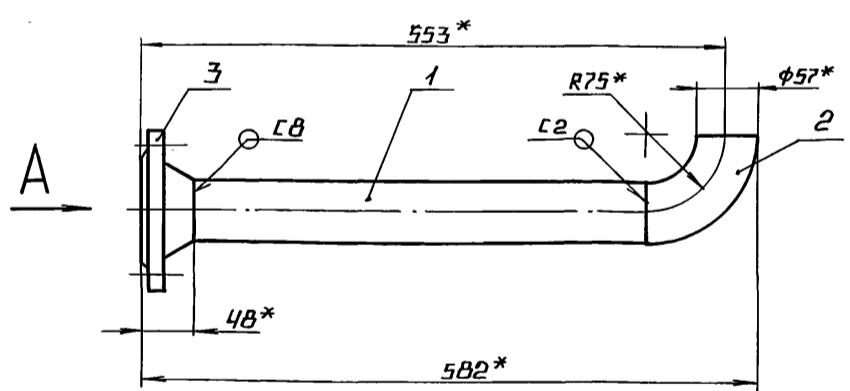
БМ 2.2.1.09.000  
ТРУБОПРОВОД

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-2

БМ 2.2.1.10.000



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4  $\frac{25}{\sqrt{}}$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БМ 2.2.1.09.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО			
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			
УТВ.				

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	4,6	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	2

ТРУБОПРОВОД

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			БМ 2.2.1.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		БМ 2.2.1.10.001	ТРУБА		
				ТРУБА 38*2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	1,65 кг
Б4	2		БМ 2.2.1.10.002	ТРУБА		
				ТРУБА 38*2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	0,36 кг
Б4	3		БМ 2.2.1.10.003	ТРУБА		
				ТРУБА 38*2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
Б4	4		БМ 2.2.1.10.004	ТРУБА		
				ТРУБА 38*2 ГОСТ 10704-76 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80		
				L = 80 ± 0,37 мм	1	0,14 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ПЕРЕХОД К 57*4-32*2		
				ГОСТ 17378-83	1	

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АВДРЕНКО			
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			
УТВ.				

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

БМ 2.2.1.10.000  
ТРУБОПРОВОД

ЛАТГИПРОПРОМ

23523-07 23 КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
6			Конденсатоотводчик 45с13 нж Ру 40 Дч 32 ТУ 26-07-1138-76	1	

Лист 2  
5М2.2.1.10.000  
Копирован 2/4 - формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АЧ		БМ2.2.1.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	БМ2.2.1.11.001	Труба	1	
БЧ	2	БМ2.2.1.11.002	Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-вст3 по ГОСТ 10705-80	1	0,1кг
			Прочие изделия		
3			Вентиль 15с27нж3 Дч 20 Ру 64 ТУ 26-07-1221-79	1	

Лист 2  
5М2.2.1.11.000  
Трубопровод  
Копирован 2/4 - формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

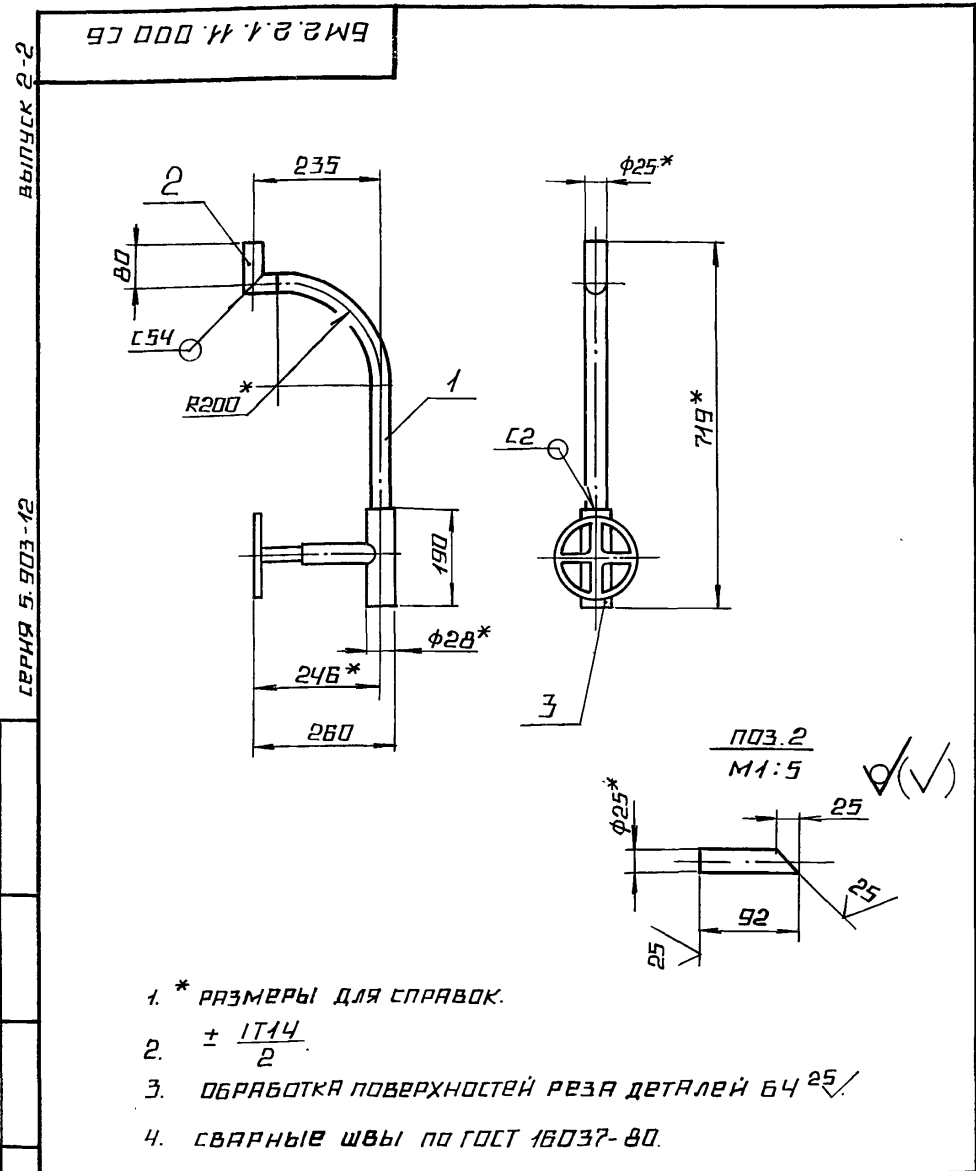
6М2.2.1.10.000 СБ

1149\*

1. \* Размеры для справок.  
2. ± 1/14.  
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/2.  
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Лист 1  
5М2.2.1.10.000 СБ  
Трубопровод  
Лист 1  
Листов 1  
ЛМТГИПРОПРОМ  
Копирован 2/4 23523-07 24 формат А3

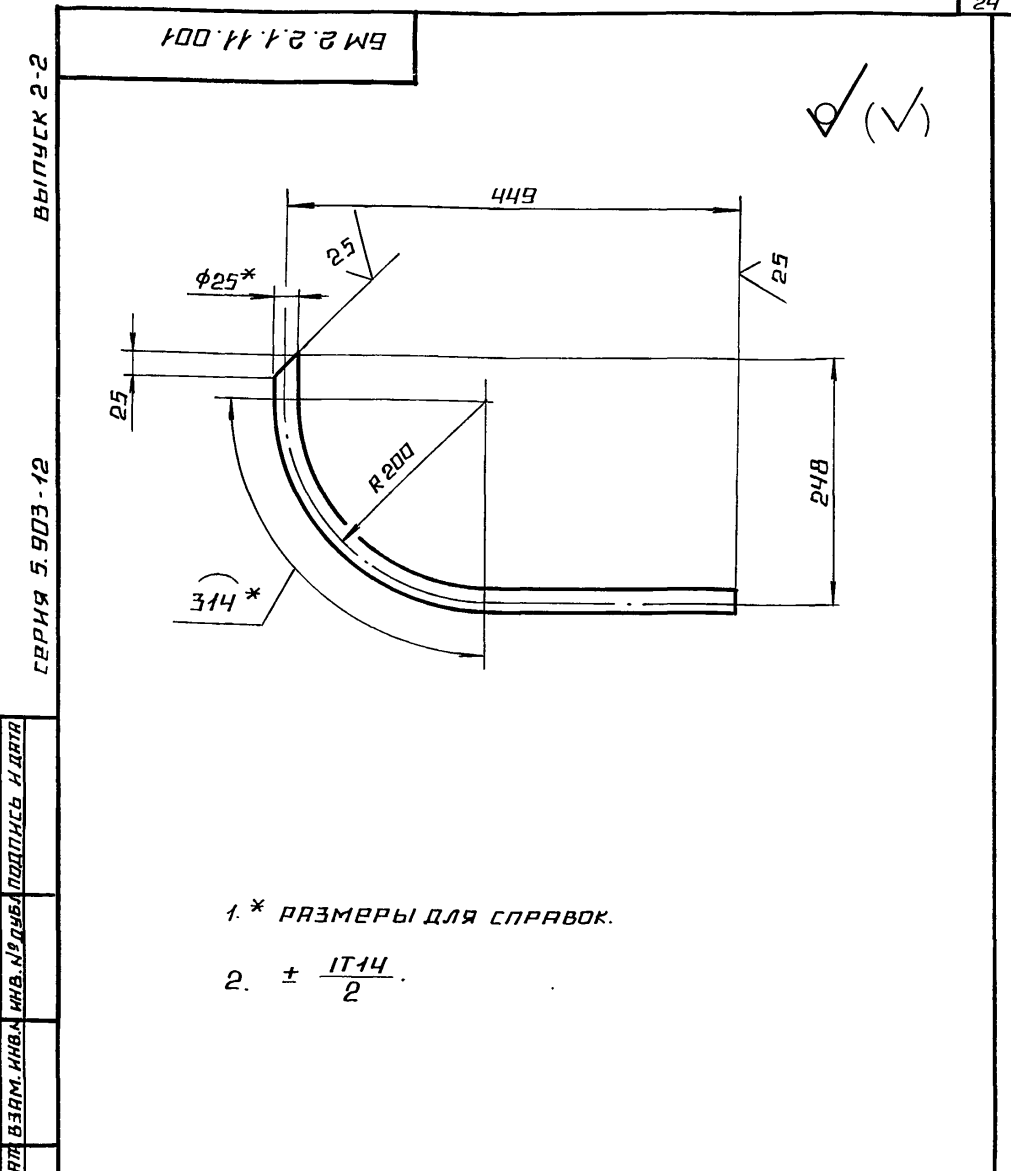




- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $25^{\sqrt{}}$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.11.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯВДЕНКО	Лен	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Лен	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лен	
УТВ.			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	18,6	1:10	
ТРУБОПРОВОД		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$

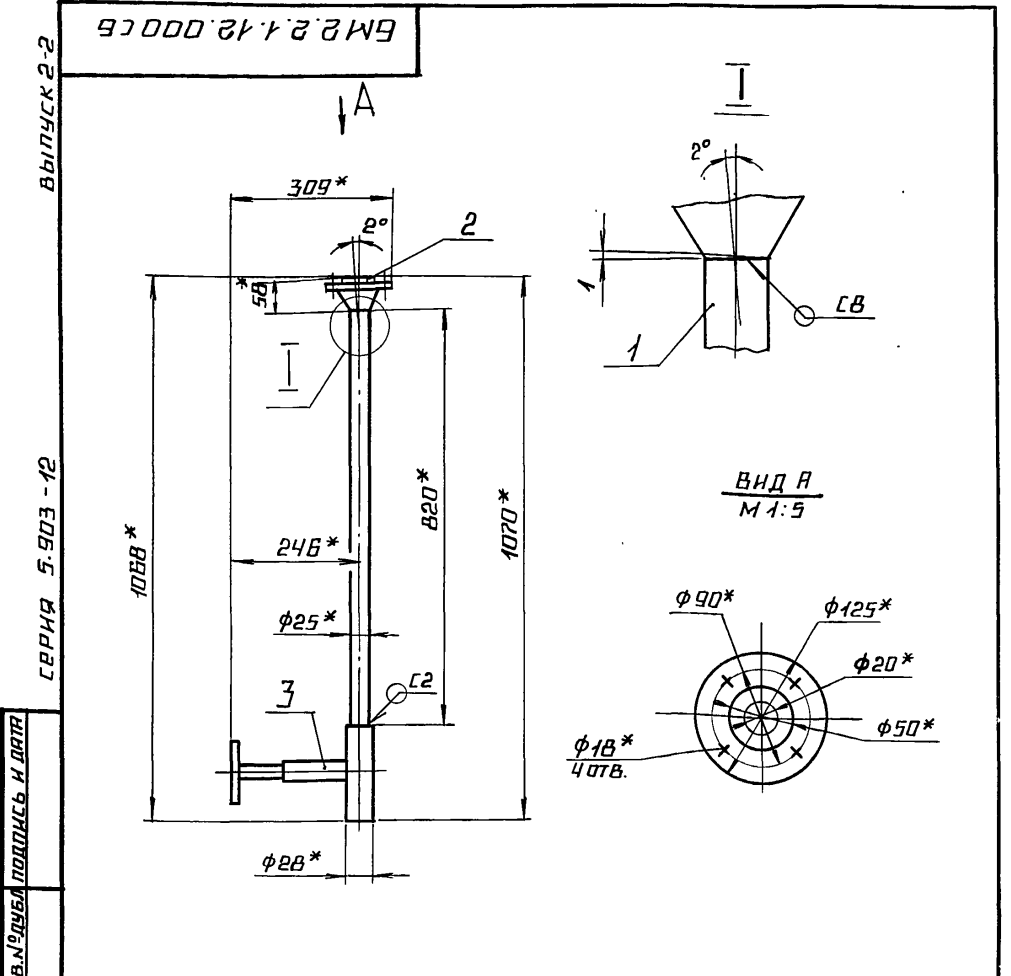
БМ2.2.1.11.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯВДЕНКО	Лен	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Лен	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лен	
УТВ.			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	0,89	1:5	
ТРУБА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ТРУБА 25*2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80			
ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			БМ2.2.1.12.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1		БМ2.2.1.12.001	ТРУБА ТРУБА 25*2 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗ СП ГОСТ 10705-80 L = 820 ± 1,15 мм	1 0,93 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	2			ФЛАНЕЦ 2-20-БЧ В СТЗ СП ГОСТ 12821-80	1
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	3			ВЕНТИЛЬ 15С27 НЖЗ РЧ БЧ ДЧ 20 ТЧ 26-07-1221-79	1

БМ2.2.1.12.000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯВДЕНКО	Лен	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Лен	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лен	
УТВ.			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	17,2	1:10	
ТРУБОПРОВОД		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

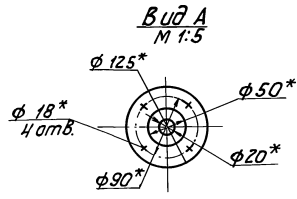
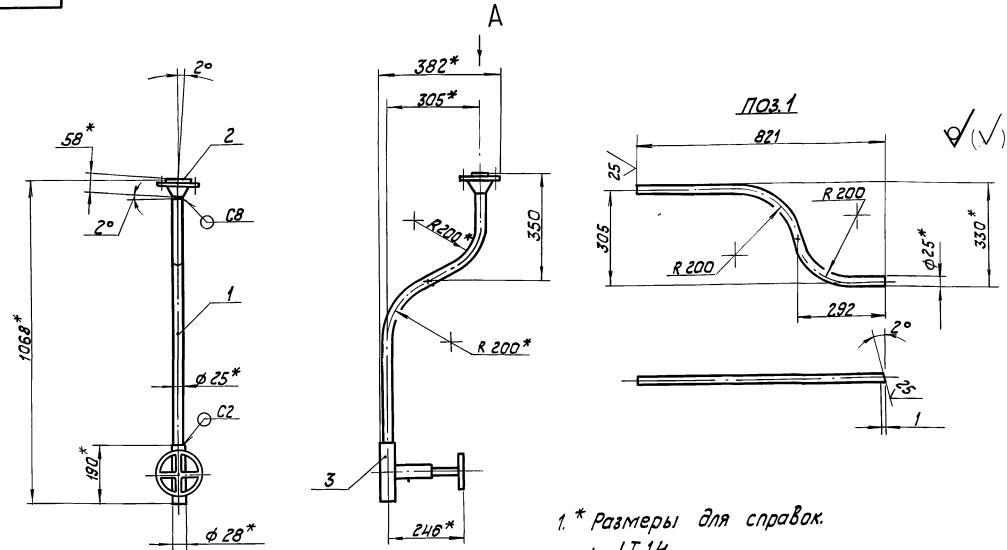
КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $25^{\sqrt{}}$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.12.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯВДЕНКО	Лен	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Лен	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лен	
УТВ.			
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
	17,2	1:10	
ТРУБОПРОВОД		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

23523-07 25 КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4



- 1.\* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей 64<sup>25</sup>.
4. Сварные швы по гост 16037-80.

БМ2.2.1.13.000 СБ				Лит	Масса	Масштаб
Трубопровод					174	1:10
				Лист 1 из 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БМ2.2.1.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМ2.2.1.13.001	Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-8 Ст3сп ГОСТ 10705-80 L = 1026 ± 1,3 мм	1	1,16кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 2-20-64 8Ст3сп ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
	3		Вентиль 15С27НЖЗ Рч 64 Ду 20 ТУ 26-07-1221-79	1	

БМ2.2.1.13.000				Лит	Масса	Масштаб
Трубопровод						
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БМ2.2.1.14.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМ2.2.1.14.001	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-8Ст3сп ГОСТ 10705-80 L = 1340 ± 1,55 мм	1	2,39кг
Б4	2	БМ2.2.1.14.002	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-8Ст3сп ГОСТ 10705-80 L = 80 ± 0,37 мм	2	0,14кг
			Стандартные изделия		
	3		Заглушка 38x2 ГОСТ 17379-83	1	
			Прочие изделия		
	4		Вентиль 15С27НЖЗ Рч 64 Ду 32 ТУ 26-07-1221-79	2	

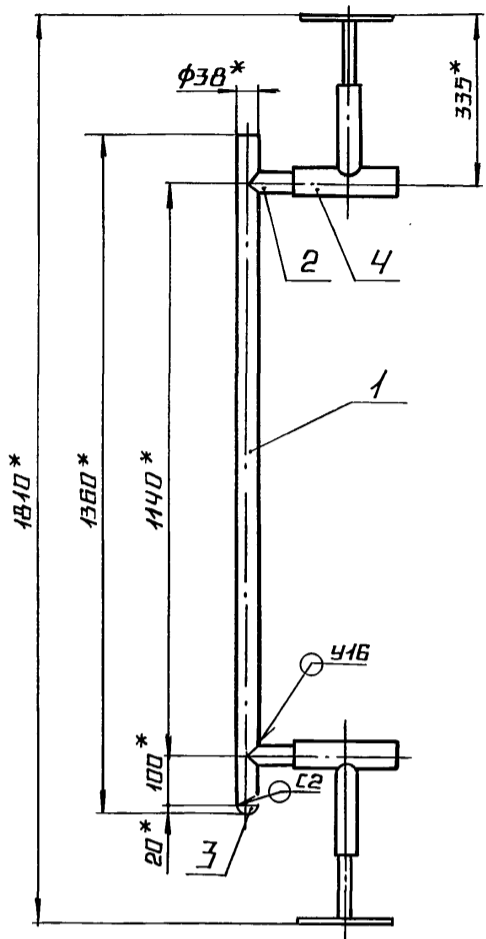
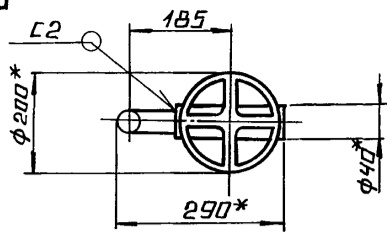
БМ2.2.1.14.000				Лит	Масса	Масштаб
Трубопровод						
				ЛАТГИПРОПРОМ		

97000 НТТЗСВ9

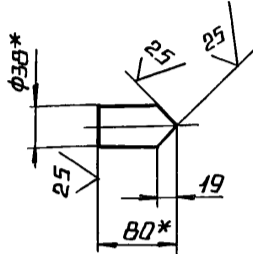
ВЫПУСК 2-2

СЕРИЯ 5.903-12

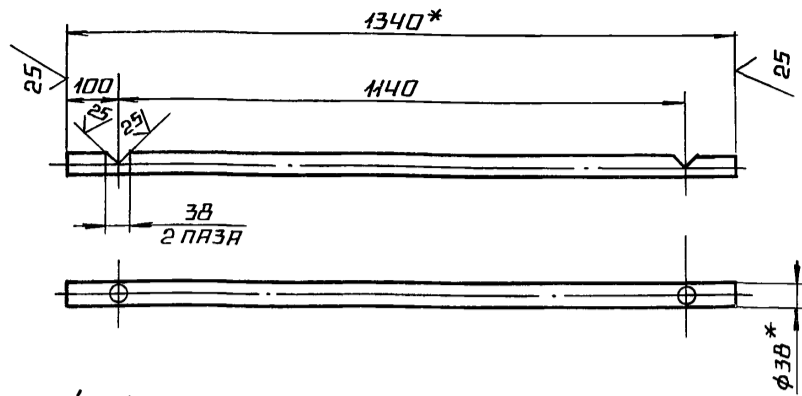
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ИЛИ № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА



ПОЗ.2  
М1:5



ПОЗ.1



✓(✓)

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14

- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25/
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БМ 2.2.1.14.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	АВДЕРНКО	И.И.	2000
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	И.И.	
Т. КОНТР.			
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	И.И.	
УТВ.			
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	52,2	1:10	
ЛНТ	ЛНСТОВ		1
ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 2-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ИЛИ № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			БМ 2.2.1.15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		БМ 2.2.1.15.001	ТРУБА		
				ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 ГОСТ 10705-80		
				L = 100 ± 0,435 мм	1	0,4 кг
Б4	2		БМ 2.2.1.15.002	ТРУБА		
				ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 ГОСТ 10705-80	1	1,6 кг
Б4	3		БМ 2.2.1.15.003	ТРУБА		
				ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 ГОСТ 10705-80		
				L = 363 ± 0,7 мм	1	1,45 кг
Б4	4		БМ 2.2.1.15.004	ТРУБА		
				ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 ГОСТ 10705-80		
				L = 1247 ± 1,55 мм	1	4,99 кг
Б4	5		БМ 2.2.1.15.005	ТРУБА		
				ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3 ГОСТ 10705-80		
				L = 257 ± 0,65 мм	1	1,03 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БМ 2.2.1.15.000		
РАЗРАБ.	АВДЕРНКО	И.И.	2000		ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	И.И.				1	2
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А4		

ВЫПУСК 2-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ИЛИ № ДУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Б		ОТВОД 90° 57×3		
				ГОСТ 17375-83	2	
		В		ТРОЙНИК 57×3		
				ГОСТ 17376-83	1	
		Г		ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				ВСТ3 ГОСТ 12821-80	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Д		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				М20×1,5-100 ЗК-Ч-46-76	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БМ 2.2.1.15.000		
					ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А4		

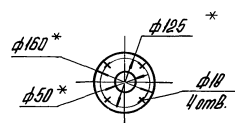
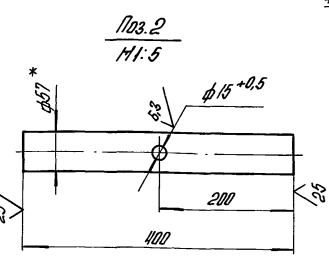
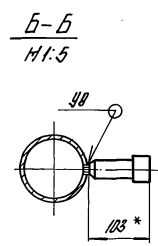
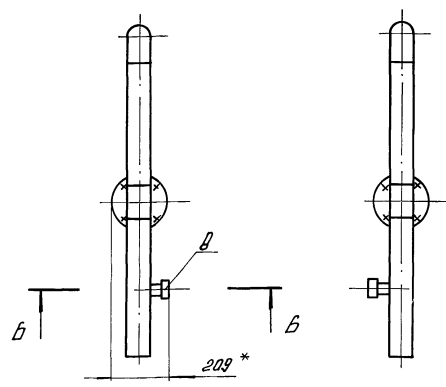
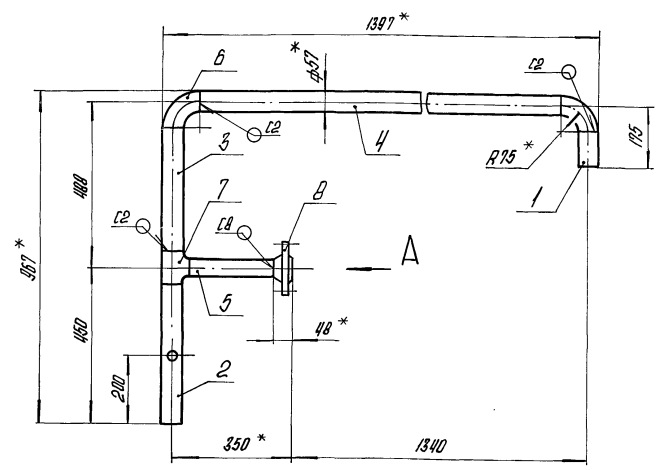
Выпуск 2-2

Серия 5-903-12

ЭГ 000 911 8 219

БМ 2.2.1.15.000 СБ

БМ 2.2.1.15.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМ 2.2.1.15.000 СБ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 17<sup>м</sup>.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4<sup>25</sup>.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ 2.2.1.15.000 СБ				Лист	Масса	Материал
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	13,7	1-10
Разраб.	А.В.Безенко	Иван				
Пров.	Иванченко	Иван				
Т.контр.						
И.контр.	Колмеч	С.С.				
Чтв.						
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал АН				Формат А3		

Выпуск 2-2

Серия 5-903-12

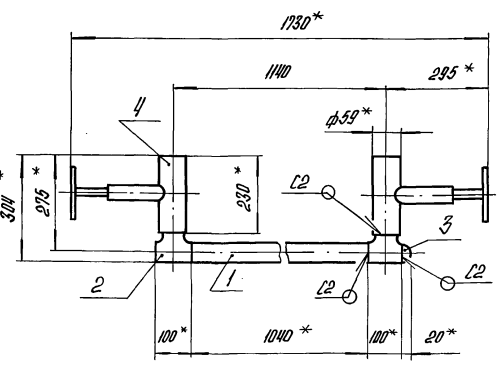
№ докум.	Лист	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
М		БМ 2.2.1.16.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	БМ 2.2.1.16.001	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Труба В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
			L = 1000 ± 1,3 мм	1	42 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	2		Тройник 57×3		
			ГОСТ 17376-83	2	
	3		Заглушка 57×3		
			ГОСТ 17379-83	1	
<u>Прочие изделия</u>					
	4		Вентиль 15 С 22 ИИ		
			Ру 40 Ду 50		
			ГОСТ 19132-73	2	

БМ 2.2.1.16.000				Лист	Листов	1
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод		
Разраб.	А.В.Безенко	Иван				
Пров.	Иванченко	Иван				
Т.контр.						
И.контр.	Колмеч	С.С.				
Чтв.						
Копировал АН				Формат А4		

Выпуск 2-2

Серия 5-903-12

ЭГ 000 911 8 219



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 17<sup>м</sup>.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4<sup>25</sup>.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ 2.2.1.16.000 СБ				Лист	Масса	Материал
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	40,1	1-10
Разраб.	А.В.Безенко	Иван				
Пров.	Иванченко	Иван				
Т.контр.						
И.контр.	Колмеч	С.С.				
Чтв.						
				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал АН				Формат А4		

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	БМ2.2.1.17.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 БМ2.2.1.17.001	Штуцер Труба 32*4 ГОСТ 3262-75	1	ДМ
		<u>Прочие изделия</u>		
2		Вентиль Кс.27 мм З Ру Б4 Ду 32 ТУ 25-07-1221-79	1	
БМ2.2.1.17.000				
Трубопровод				
			ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал А4  
Формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А2	БМ2.2.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А2	БМ2.2.2.00.000 СД	Схема автоматизации		
А4	БМ2.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 2-0	
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 БМ2.2.2.01.000	Устройства вторые	5	
А4	2 БМ2.1.2.02.000	Устройства вторые	2	
А4	3 БМ2.2.2.01.000	Устройства вторые	1	
А4	4 БМ2.2.2.02.000	Стойка	1	
		<u>Детали</u>		
А4	5 БМ2.1.2.00.001	Хомут	5	
А4	6 БМ2.2.2.00.001	Стойка	2	
	7	-01	1	
А4	8 БМ2.2.2.00.002	Стойка	2	
		<u>Гандаботные изделия</u>		
9		Гайка М2,5 ГОСТ 5915-70	24	
БМ2.2.2.00.000				
Блок излучательный регулируемый БМ2Р-2*15,0-3,0 установка приборов контроля и автоматизации				
			ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал А4  
Формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

1.\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей реза  
деталей Б4<sup>25</sup>.

БМ2.2.1.17.000 СБ				
Трубопровод				
Лист	Масса	Масштаб		
	21	1:5		
			ЛАТГИПРОПРОМ	

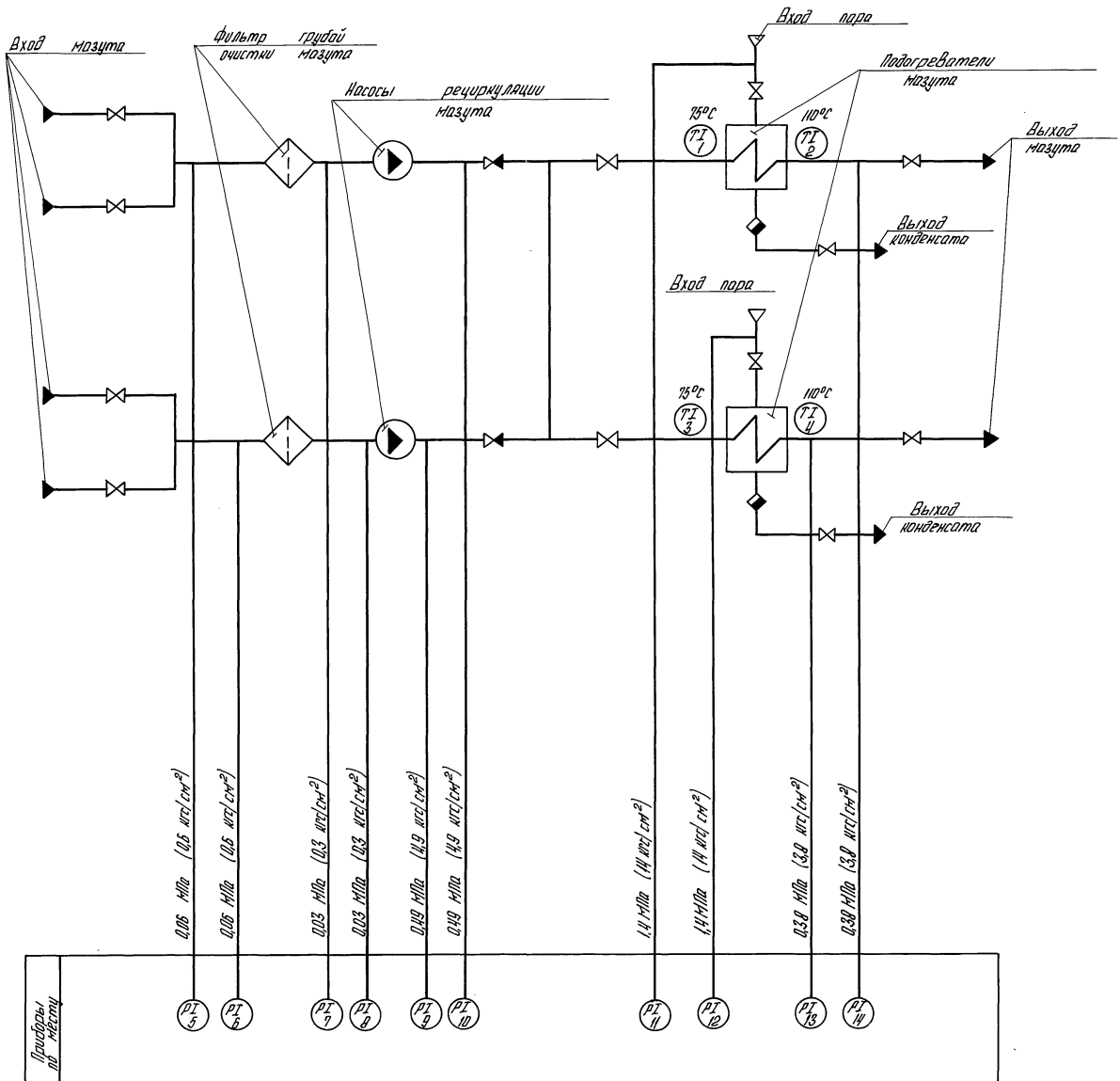
Копировал А4  
Формат А4

Выпуск 2-2  
Серия 5.903-12

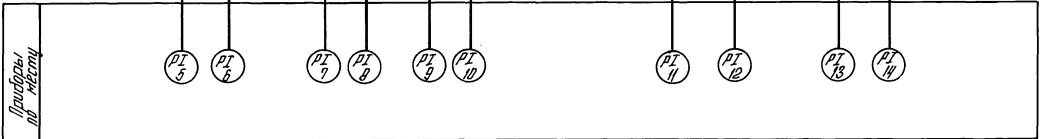
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>		
10		Мановакумметр показывающий МНУ-У-05; пределы измерения -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-6 кгс/см <sup>2</sup> )		
		ТУ 25.02.100.335-84	4	
11		Манометры показывающие ТУ 25.02.100.335-84		
		Пределы измерений 0-1 МПа (0-10 кгс/см <sup>2</sup> ) МНУ-У-10	2	
12		Пределы измерений 0 МПа (0-10 кгс/см <sup>2</sup> ) МНУ-У-10	2	
13		Пределы измерений 0-16 МПа (0-16 кгс/см <sup>2</sup> ) МНУ-У-16	2	
14		Вторые устройства давления 15-225 У		
		ТУ 36.1258-85	2	
15		Термометр 441 160 104 В трубе 24 215 100 6,3 200 ГОСТ 25 1281-87 ТМЧ-142-87		
		Установка 1	2	
16		Термометр 442 160 104 В трубе 24 215 100 6,3 200 ГОСТ 25 1281-87 ТМЧ-142-87		
		Установка 1	2	
БМ2.2.2.00.000				
23523-07 29				
			Формат А4	

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12



- 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,03 МПа (0,3 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,03 МПа (0,3 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,03 МПа (0,3 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,03 МПа (0,3 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,19 МПа (1,9 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,19 МПа (1,9 кгс/см<sup>2</sup>)
- 1,4 МПа (14 кгс/см<sup>2</sup>)
- 1,4 МПа (14 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,38 МПа (3,8 кгс/см<sup>2</sup>)
- 0,38 МПа (3,8 кгс/см<sup>2</sup>)



Продолжение

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
9,10,13,14	Манометр показывающий	4	
	Пределы измерения от 0 до 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см <sup>2</sup> )		
	МПЧ-У-10 ТУ 25.02.180335-84		
11,12	Манометр показывающий	2	
	Пределы измерения от 0 до 1,5 МПа (от 0 до 15 кгс/см <sup>2</sup> )		
	МПЧ-У-16 ТУ 25.02.180.335-84		

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
1,3	Термометр ртутный угловой. Шкала от 0 до 100°C. Длина верхней части 150 мм, нижней части 10,4 мм. Цена деления 1°C. У 5-2 - 160-104	2	
	ГОСТ 2823-73		
2,4	Термометр ртутный угловой. Шкала от 0 до 150°C. Длина верхней части 150 мм, нижней части 10,4 мм. Цена деления 2°C. У 5-2 - 160-104	2	
	ГОСТ 2823-73		
3,6,7,8	Мановакуумметр показывающий. Пределы измерений - 0,1 - 0 - 0,05 МПа (-1 - 0 - 0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) МВ04-У-0,6	4	
	ТУ 25.02.180335-84		

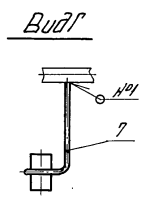
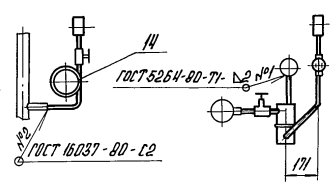
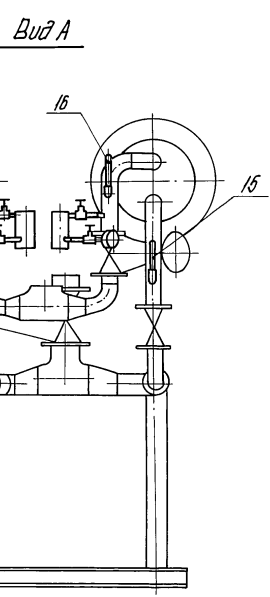
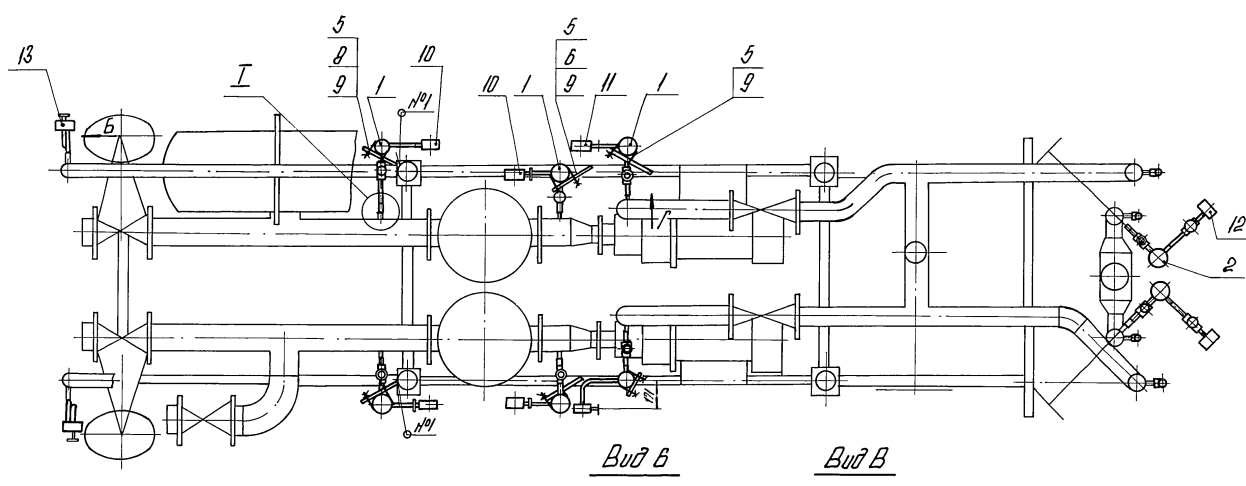
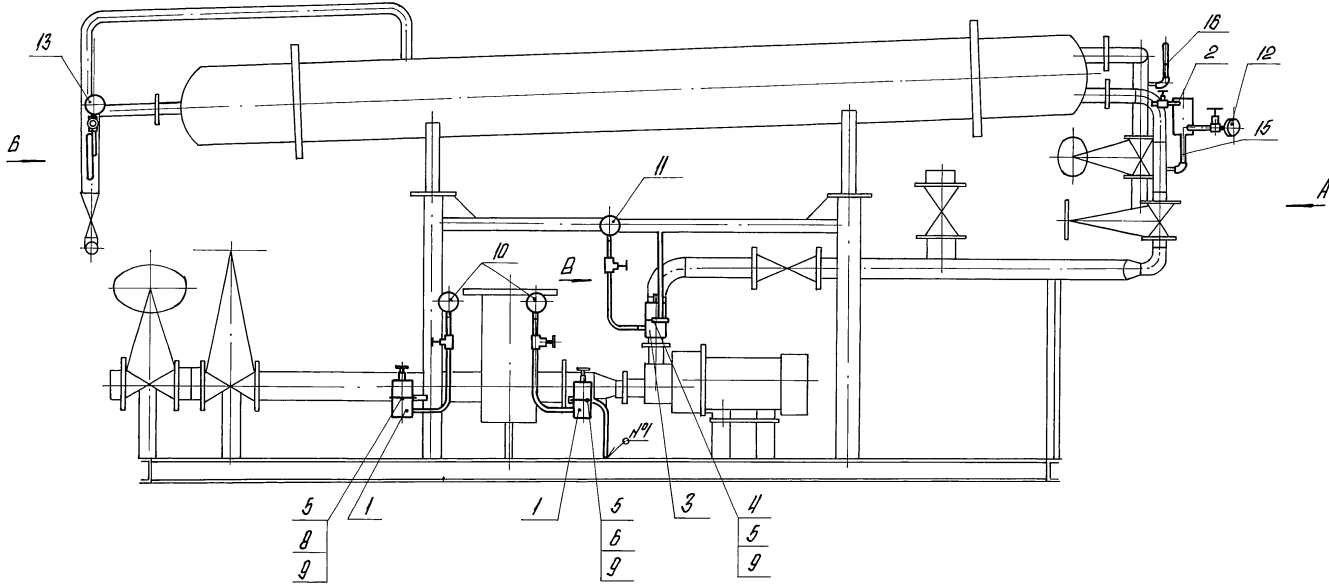
Имя, фамилия, должность, дата, подпись и печать

БМ2.2.2.00.000 00

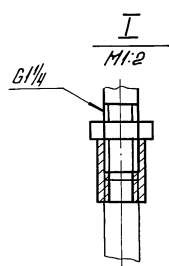
Имя	Фамилия	Должность	Дата	Блок масляный рециркуляционный БМРП-2х15,0-3,8	Лист	Листов
И.контр.	К.контр.	И.подп.	К.подп.	Схема автоматизации		
З.контр.	М.контр.	И.подп.	К.подп.			

ЛАТГИПРОПРОМ

23523-07 30



Размеры для справок



Выпуск 2-2

Серия 5.003-12

ИЗМ. № 01. Исполн. В.В.И. 1987 г. 12.12.87

			БМ2.2.2.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование
					Блок газный рекуперационный БМРР-2х45,0-3,8
Проект.	Исполнитель	Провер.	Исполнитель	Провер.	Установка приборов контроля и автоматики
И.контр.	Контр.	И.контр.	Контр.	И.контр.	Контр.
Умб.	Умб.	Умб.	Умб.	Умб.	Умб.
			Лист 79 из 120		
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 2-2	Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Серия 5.903-12					<u>Документация</u>		
	А2			БМ1.2.2.01.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
	А4	1	БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	1		
				<u>Детали</u>			
	Б4	2	БМ1.2.2.01.001	Колоно Труба 15х3.2 ГОСТ 3262-75 L <sub>зад</sub> = 307 ± 2 мм	1	0,53кг	
	Б4	3	БМ1.2.2.01.002	Прокладка Паронит ПОН-2ГОСТ 481-80	1	0,005кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	4			Контргайка 15ГОСТ 8963-75	1		
	5			Муфта 15ГОСТ 8966-75	2		
	6			Сгон 15ГОСТ 8960-75	1		
	7			Вентиль 15х18Г, Ду15 Ру1,6МПа (16кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1		
			БМ1.2.2.01.000				
			Устройство отборное		Лист 1 Листы 2		
			Напирывал Макс		формат А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработано И.И. Митченко  
Проб. Колтвецкий

Выпуск 2-2	Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Серия 5.903-12					<u>Прочие изделия</u>		
		8			Вентиль 15х18 Г, Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
		9			Соединительный СМТ-Мед 06 ТУ 36.1123-83	1	
			БМ1.2.2.01.000				
			Устройство		Лист 1 Листы 2		
			Напирывал Макс		формат А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработано И.И. Митченко  
Проб. Колтвецкий

Выпуск 2-2	Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Серия 5.903-12					<u>Документация</u>		
	А3			БМ2.1.2.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
	А4	1	БМ2.1.2.01.101	Корпус	1		
	А4	2	БМ2.1.2.01.102	Дно	1		
		3	-01	Дно	1		
	Б4	4	БМ2.1.2.01.103	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005кг	
				<u>Прочие изделия</u>			
	5			Пробка П-М20х1,5 ТУ 36.1142-75	1		
	6			Установка штуцера 1/2" 50 ЗНЧ-48-70	1		
	7			Штуцер 1/2" - 50 ЗНЧ-34-70	2		
			БМ2.1.2.01.100				
			Бачок разделительный		Лист 1 Листы 2		
			Напирывал Макс		формат А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработано И.И. Митченко  
Проб. Колтвецкий

Выпуск 2-2	Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Серия 5.903-12					<u>Прочие изделия</u>		
				БМ2.1.2.00.001	Хомут	1	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Корпус 8-В-ГОСТ 2590-71 8Г33с4-В-ГОСТ 536-79	1		
			БМ2.1.2.00.001				
			Хомут		Лист 1 Листы 2		
			Напирывал Макс		формат А4		

1. \* Размеры для справок.  
2 ± 0,1/0,2

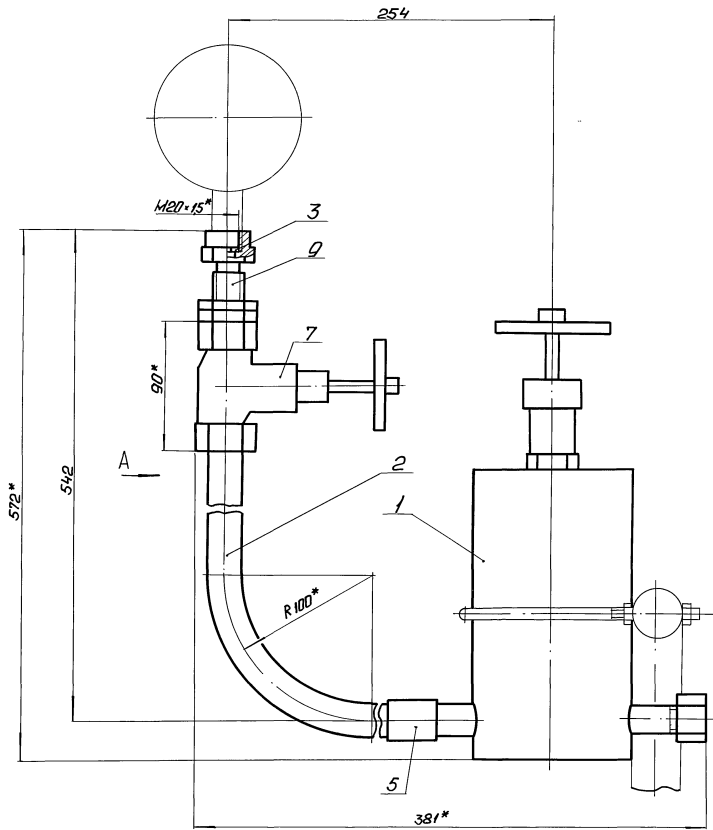
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработано И.И. Митченко  
Проб. Колтвецкий

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработано И.И. Митченко  
Проб. Колтвецкий

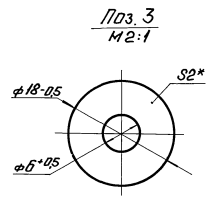


Выпуск 2-2

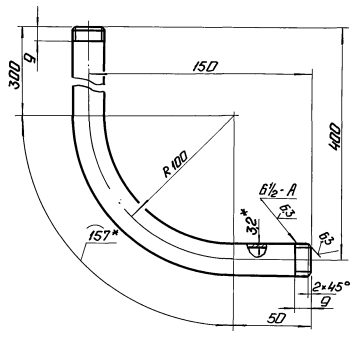
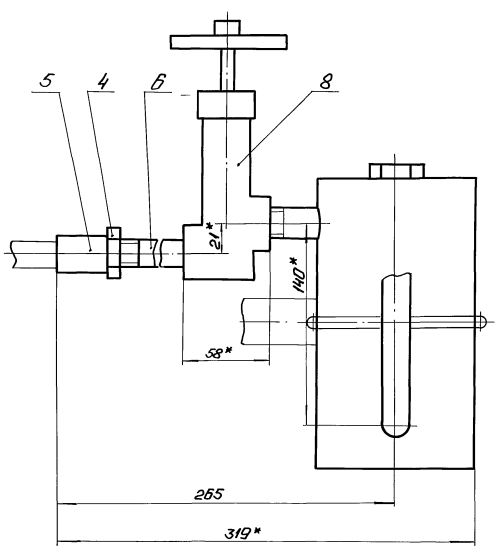
Серия 5.903-12



Пос. 2



Вид А



- 1.\* Размеры для справок.
2. ± 1/12
3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКО4-81 (арт. Ку.101-01-25).
4. Произвести гидроиспытания давлением  $P = 0,85 \text{ МПа}$  ( $8,5 \text{ кг/см}^2$ ) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Шкала 1:100. Число и наименование деталей, материалов и стандартов.

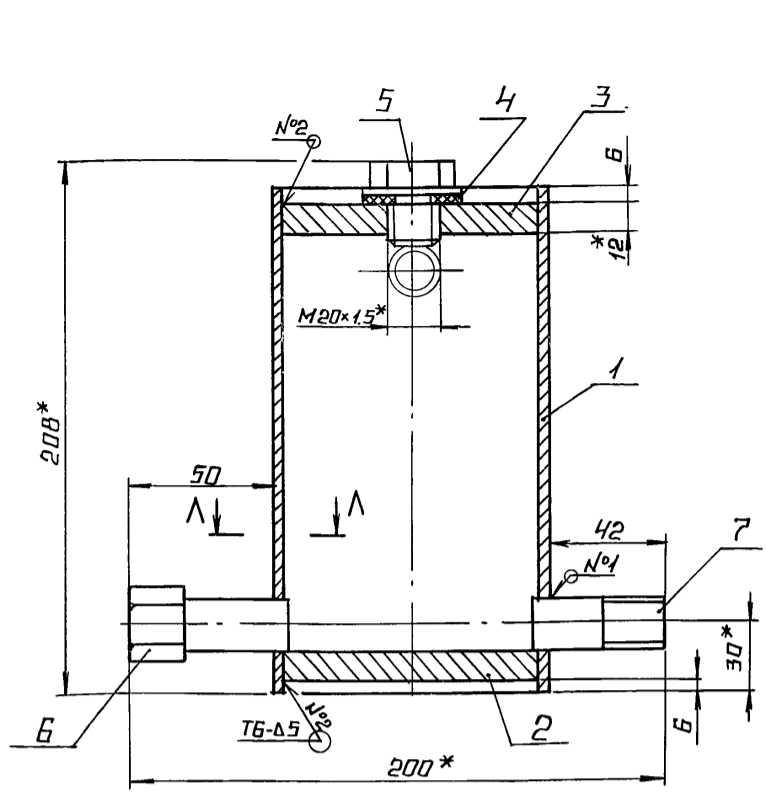
БМ1.2.2.01.000.05				Лист 1 из 2	
Устройство				73	1:2
отборное				Лист 1 из 2	
ЛАТГИПРОПРОМ					
Клиновидная шпилька 23523-07 33				Фланец 23	

БМ 2.1.2.01.100СБ

ВЫПУСК 2-2

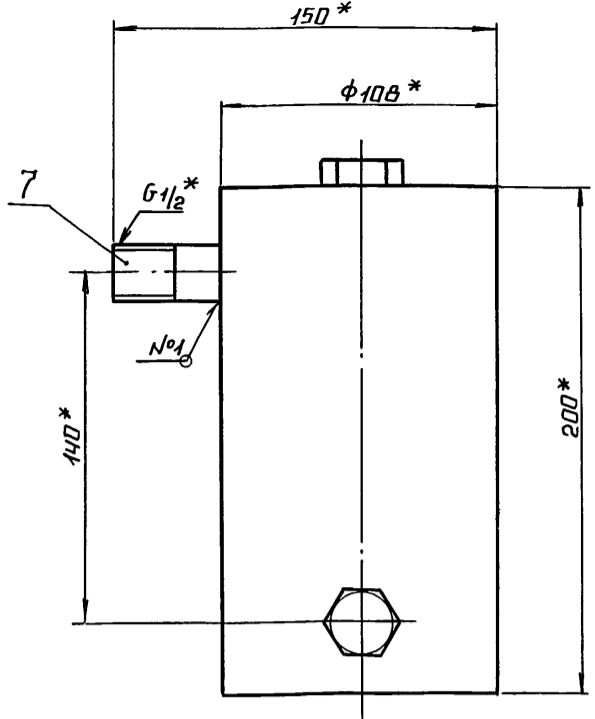
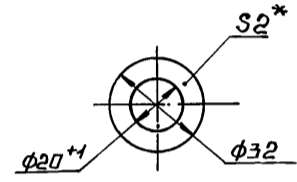
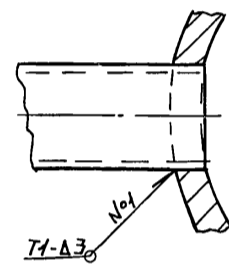
СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОПОЛН. И ДАТА



А-А  
М 1:1

ПОЗ. 4



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ  $25^\circ$ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОИСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ  $P = MPa$  (30 кгс/см<sup>2</sup>) В ТЕЧЕНИИ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

БМ 2.1.2.01 100СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		5,3	1:2
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	ИЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ					

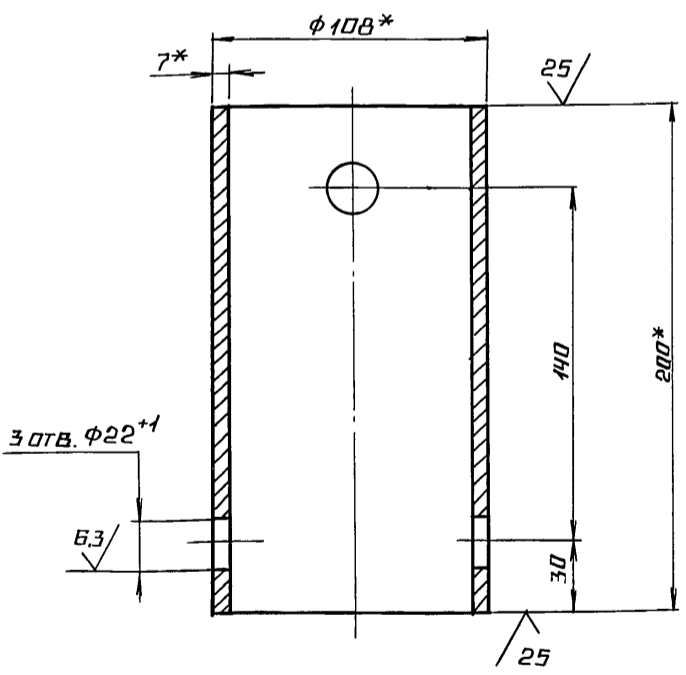
КОПИРОВАЛ № ФОРМАТ А3

БМ 2.1.2.01.101

ВЫПУСК 2-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОПОЛН. И ДАТА



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

БМ 2.1.2.01.101				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	3,48	1:2
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	ИЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ					
ЛИСТ 108x7 ГОСТ 8732-75 820 ГОСТ 8731-74						

КОПИРОВАЛ № ФОРМАТ А3

БМ 2.1.2.01.102

ВЫПУСК 2-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ. № ПОДА ПОПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОПОЛН. И ДАТА

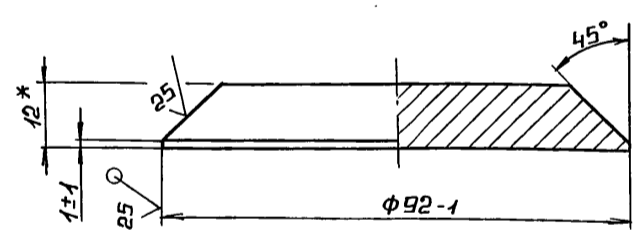
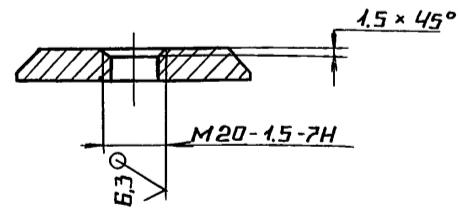


РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
БМ 2.1.2.01.102	0,626
-01	0,625

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

БМ 2.1.2.01.102				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	ИЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ					
ЛИСТ 12 ГОСТ 19903-74 820 ГОСТ 14637-79						

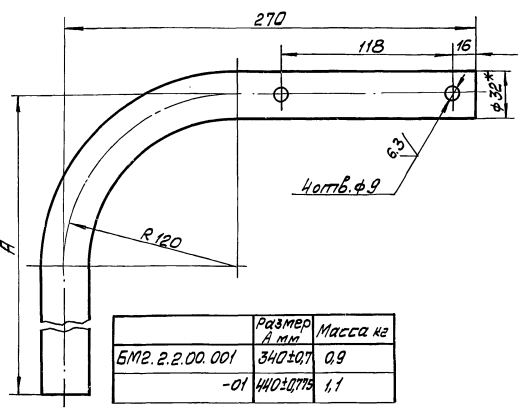
КОПИРОВАЛ № ФОРМАТ А3

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

БМ2.2.00.001



Размер А или -01	Размер А или 40±0,07	Масса кг 0,9
	40±0,07	0,9
	40±0,07	1,1

- 1 \* Размер для справок.
- 2 ± IT14/2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

БМ2.2.2.00.001

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:2

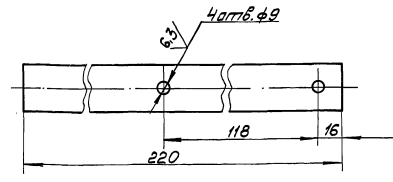
Латгипропром  
Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

БМ2.2.2.00.002



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± IT14/2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

БМ2.2.2.00.002

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:2

Латгипропром  
Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		БМ2.1.2.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
	1	БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	1	
			Детали		
	2	БМ2.1.2.02.001	Труба Труба 15х3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,143кг
	3	БМ2.1.2.02.002	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005кг
			Стандартные изделия		
	4		Контршайба 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5		Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6		Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1	

БМ2.1.2.02.000

Устройство  
отборное

Лист	Лист	Листов
1	2	2

Латгипропром  
Формат А4

Выпуск 2-2

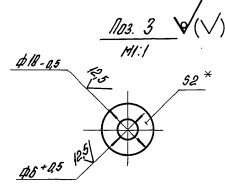
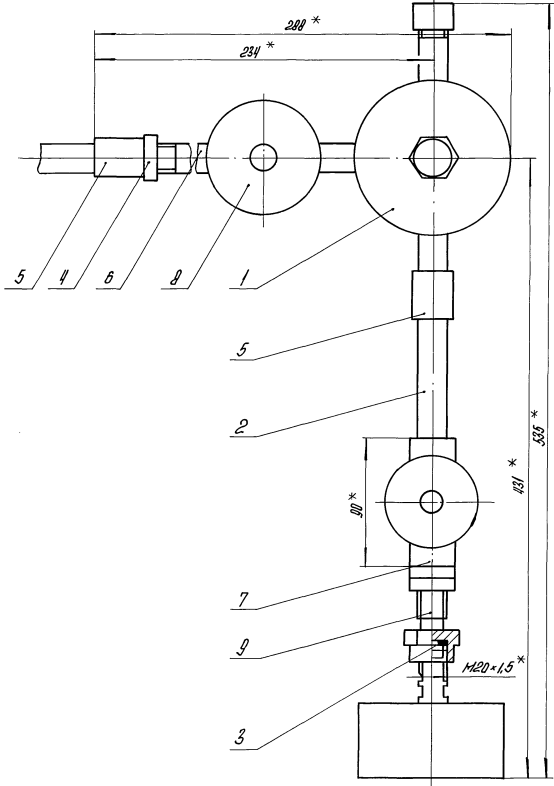
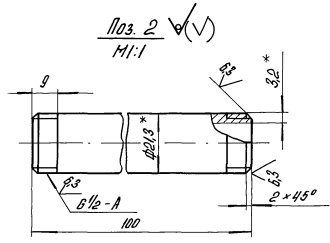
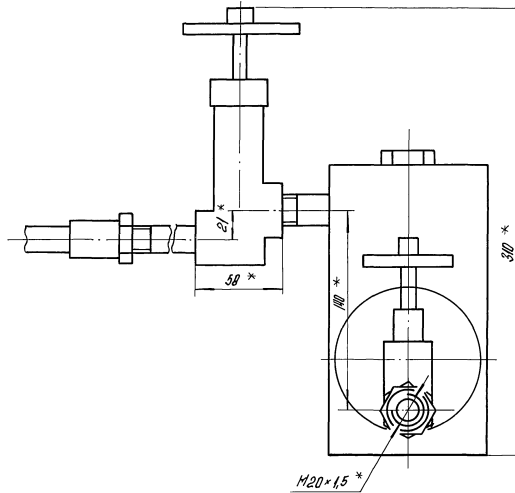
Серия 5.903-12

Лист 1 из 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Вентиль 15х18; Ду 15; Ру 16 МПа (16кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
			Прочие изделия		
	8		Вентиль 15х18 БЧ; Ду 15 Ру 25 МПа (25кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9		Соединитель СНП-М20х6 1/2 ТУ 36.1123-74	1	

БМ2.1.2.02.000

Лист 2



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*  $\frac{17}{2}$  М.
3. Уплотнение резьбы произвести лентой 4УМТЧ К04-В1 (арт. КУ-101-01-23).
4. Произвести гидротестания давлением  $P=0,05$  МПа ( $0,5$  кгс/см<sup>2</sup>) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Имя и фамилия, должность и звание  
Подпись и дата  
Имя и фамилия, должность и звание  
Подпись и дата

				БМЭ1.2.02.000.05			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Устройство старое	Лист	Масса	Монтаж
						7,19	1,2
					Лист	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				23523-07 36			

Выпуск 2-2	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			БМ2.2.2.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
Серия 5-903-12	А4	1	БМ2.1.2.01.100	Бачок разбрызгивательный	1	
				Детали		
	Б4	2	БМ2.2.2.01.001	Колена Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,7кг
	Б4	3	БМ2.2.2.01.002	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,002кг
				Стандартные изделия		
		4		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	1	
		5		Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
		6		Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1	

Изм. № 1 (лист 1) (лист 2) (лист 3) (лист 4) (лист 5) (лист 6) (лист 7) (лист 8) (лист 9) (лист 10) (лист 11) (лист 12) (лист 13) (лист 14) (лист 15) (лист 16) (лист 17) (лист 18) (лист 19) (лист 20) (лист 21) (лист 22) (лист 23) (лист 24) (лист 25) (лист 26) (лист 27) (лист 28) (лист 29) (лист 30) (лист 31) (лист 32) (лист 33) (лист 34) (лист 35) (лист 36) (лист 37) (лист 38) (лист 39) (лист 40) (лист 41) (лист 42) (лист 43) (лист 44) (лист 45) (лист 46) (лист 47) (лист 48) (лист 49) (лист 50) (лист 51) (лист 52) (лист 53) (лист 54) (лист 55) (лист 56) (лист 57) (лист 58) (лист 59) (лист 60) (лист 61) (лист 62) (лист 63) (лист 64) (лист 65) (лист 66) (лист 67) (лист 68) (лист 69) (лист 70) (лист 71) (лист 72) (лист 73) (лист 74) (лист 75) (лист 76) (лист 77) (лист 78) (лист 79) (лист 80) (лист 81) (лист 82) (лист 83) (лист 84) (лист 85) (лист 86) (лист 87) (лист 88) (лист 89) (лист 90) (лист 91) (лист 92) (лист 93) (лист 94) (лист 95) (лист 96) (лист 97) (лист 98) (лист 99) (лист 100)

И.контр. Коллеца (И.контр. И.контр.)

Устройство отборное

Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4

Копировал *Макс* Формат А4

Выпуск 2-2	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Вентиль 15 кч 18 л; Дч 15; Ру 1.6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
				Прочие изделия		
Серия 5-903-12	8			Вентиль 15 нж 6 бк; Дч 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9			Соединитель СНТ-М20-6 1/2 ТУ 36.123-74	1	

Изм. № 1 (лист 1) (лист 2) (лист 3) (лист 4) (лист 5) (лист 6) (лист 7) (лист 8) (лист 9) (лист 10) (лист 11) (лист 12) (лист 13) (лист 14) (лист 15) (лист 16) (лист 17) (лист 18) (лист 19) (лист 20) (лист 21) (лист 22) (лист 23) (лист 24) (лист 25) (лист 26) (лист 27) (лист 28) (лист 29) (лист 30) (лист 31) (лист 32) (лист 33) (лист 34) (лист 35) (лист 36) (лист 37) (лист 38) (лист 39) (лист 40) (лист 41) (лист 42) (лист 43) (лист 44) (лист 45) (лист 46) (лист 47) (лист 48) (лист 49) (лист 50) (лист 51) (лист 52) (лист 53) (лист 54) (лист 55) (лист 56) (лист 57) (лист 58) (лист 59) (лист 60) (лист 61) (лист 62) (лист 63) (лист 64) (лист 65) (лист 66) (лист 67) (лист 68) (лист 69) (лист 70) (лист 71) (лист 72) (лист 73) (лист 74) (лист 75) (лист 76) (лист 77) (лист 78) (лист 79) (лист 80) (лист 81) (лист 82) (лист 83) (лист 84) (лист 85) (лист 86) (лист 87) (лист 88) (лист 89) (лист 90) (лист 91) (лист 92) (лист 93) (лист 94) (лист 95) (лист 96) (лист 97) (лист 98) (лист 99) (лист 100)

И.контр. Коллеца (И.контр. И.контр.)

БМ2.2.2.01.000

Лист 2

Копировал *Макс* Формат А4

Выпуск 2-2	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			БМ2.2.2.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Серия 5-903-12	Б4	1	БМ2.2.2.02.001	Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-В ст.ст ГОСТ 10705-80 L = 440 ± 0,775 мм	1	0,84 кг
	Б4	2	БМ2.2.2.02.002	Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 Труба 8-В ст.ст ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм	1	0,28 кг

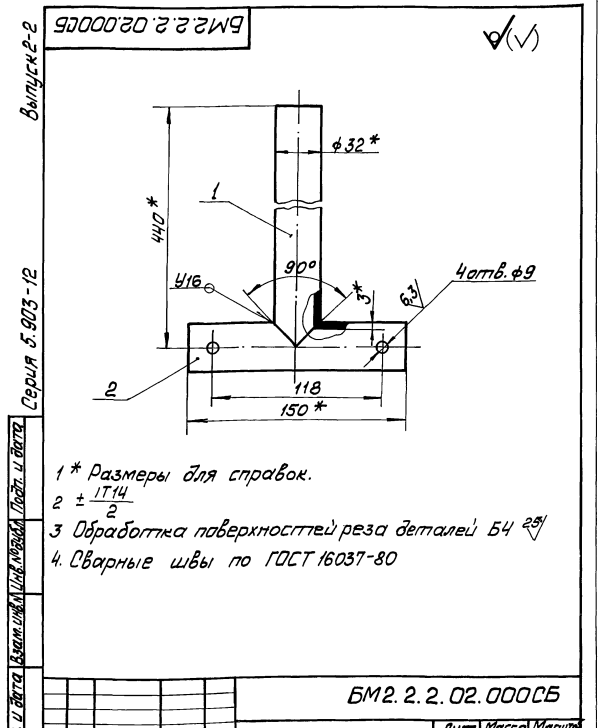
Изм. № 1 (лист 1) (лист 2) (лист 3) (лист 4) (лист 5) (лист 6) (лист 7) (лист 8) (лист 9) (лист 10) (лист 11) (лист 12) (лист 13) (лист 14) (лист 15) (лист 16) (лист 17) (лист 18) (лист 19) (лист 20) (лист 21) (лист 22) (лист 23) (лист 24) (лист 25) (лист 26) (лист 27) (лист 28) (лист 29) (лист 30) (лист 31) (лист 32) (лист 33) (лист 34) (лист 35) (лист 36) (лист 37) (лист 38) (лист 39) (лист 40) (лист 41) (лист 42) (лист 43) (лист 44) (лист 45) (лист 46) (лист 47) (лист 48) (лист 49) (лист 50) (лист 51) (лист 52) (лист 53) (лист 54) (лист 55) (лист 56) (лист 57) (лист 58) (лист 59) (лист 60) (лист 61) (лист 62) (лист 63) (лист 64) (лист 65) (лист 66) (лист 67) (лист 68) (лист 69) (лист 70) (лист 71) (лист 72) (лист 73) (лист 74) (лист 75) (лист 76) (лист 77) (лист 78) (лист 79) (лист 80) (лист 81) (лист 82) (лист 83) (лист 84) (лист 85) (лист 86) (лист 87) (лист 88) (лист 89) (лист 90) (лист 91) (лист 92) (лист 93) (лист 94) (лист 95) (лист 96) (лист 97) (лист 98) (лист 99) (лист 100)

И.контр. Коллеца (И.контр. И.контр.)

Стойка

Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4

Копировал *Макс* Формат А4



Изм. № 1 (лист 1) (лист 2) (лист 3) (лист 4) (лист 5) (лист 6) (лист 7) (лист 8) (лист 9) (лист 10) (лист 11) (лист 12) (лист 13) (лист 14) (лист 15) (лист 16) (лист 17) (лист 18) (лист 19) (лист 20) (лист 21) (лист 22) (лист 23) (лист 24) (лист 25) (лист 26) (лист 27) (лист 28) (лист 29) (лист 30) (лист 31) (лист 32) (лист 33) (лист 34) (лист 35) (лист 36) (лист 37) (лист 38) (лист 39) (лист 40) (лист 41) (лист 42) (лист 43) (лист 44) (лист 45) (лист 46) (лист 47) (лист 48) (лист 49) (лист 50) (лист 51) (лист 52) (лист 53) (лист 54) (лист 55) (лист 56) (лист 57) (лист 58) (лист 59) (лист 60) (лист 61) (лист 62) (лист 63) (лист 64) (лист 65) (лист 66) (лист 67) (лист 68) (лист 69) (лист 70) (лист 71) (лист 72) (лист 73) (лист 74) (лист 75) (лист 76) (лист 77) (лист 78) (лист 79) (лист 80) (лист 81) (лист 82) (лист 83) (лист 84) (лист 85) (лист 86) (лист 87) (лист 88) (лист 89) (лист 90) (лист 91) (лист 92) (лист 93) (лист 94) (лист 95) (лист 96) (лист 97) (лист 98) (лист 99) (лист 100)

И.контр. Коллеца (И.контр. И.контр.)

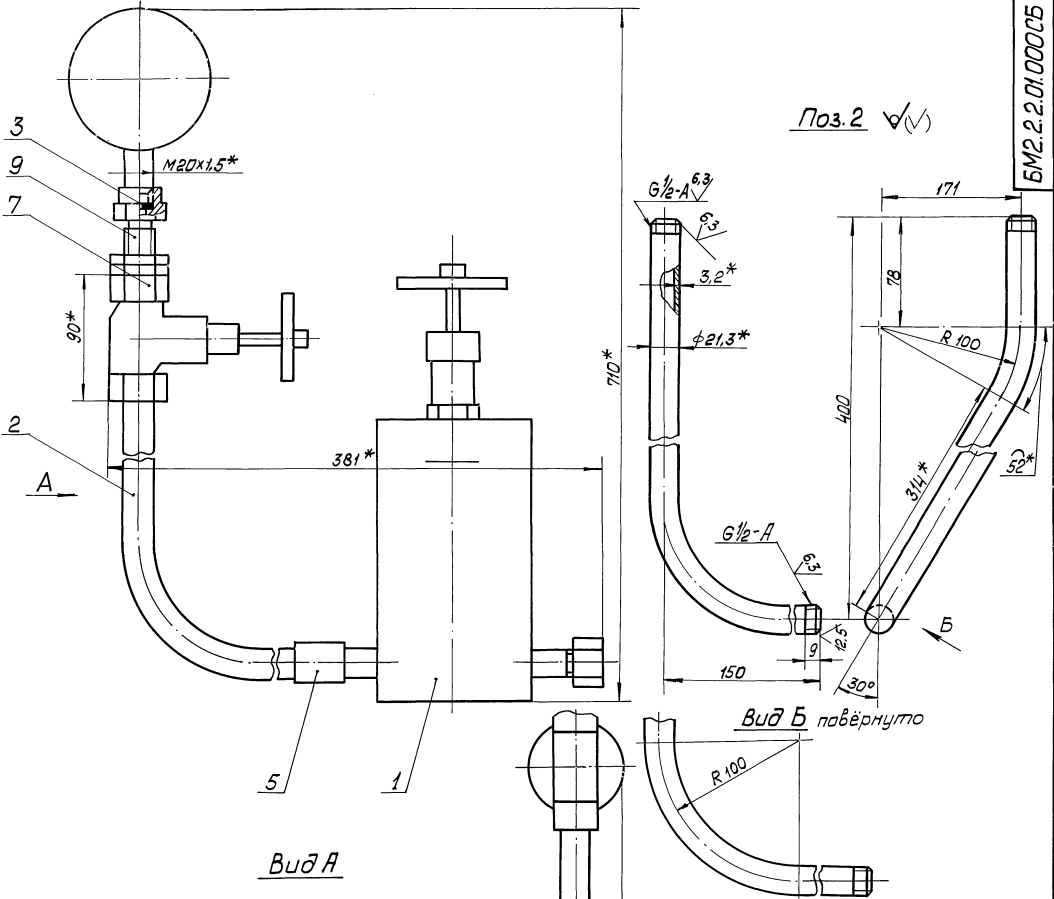
БМ2.2.2.02.000СБ

Стойка

Лист 1 Масса 1,12 кг Масштаб 1:2

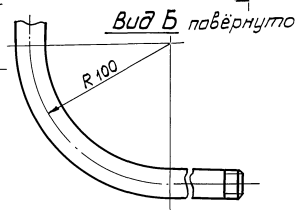
Лист 2 Лист 3 Лист 4

Копировал *Макс* Формат А4



Поз.2 ✓(✓)

Вид А

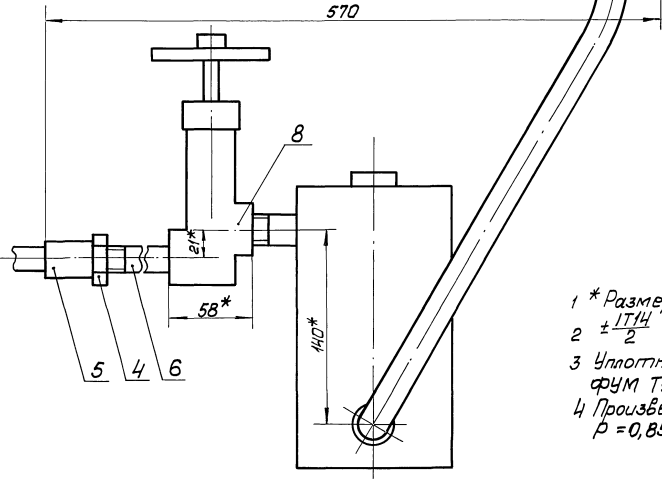


Вид Б повернуто

Выпуск 2-2

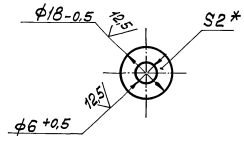
Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество и должность автора, дата, номер документа, наименование документа, наименование организации, наименование должности



Поз.3 ✓(✓)

М1:1



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
- 3 Уплотнение резьбы произвести лентой фум ТУЧОЧ-81(арт. КИ-101-01-23)
- 4 Произвести гидротестирования давлением P = 0,85 МПа (8,5 кгс/см²).

				БМ2.2.01.000 СБ	
Изм.	Лист	№ документа	Лист	Устройство	Лист
				отборное	
Разработчик	Литманис	Проверено	Литманис	7,35	1:2
Т.контр.				ЛАНГИПРОПРОМ	
И.контр.	Коллеж	И.контр.	И.контр.	Формат А2	
Утв.				23523-07 38 Копировал О.Иванов	

Выпуск 2-2	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
	13	БМ 2.2.3.00.000.06			Сборочный чертеж			
	14	БМ 2.0.0.00.000.01			Указания по применению и изготовлению		Выпуск 2-0	
					Сборочные единицы			
Серия 5.903-12	14	1	БМ 2.2.3.01.000		Стяжка		2	
	14	2	БМ 2.2.3.02.000		Стяжка		1	
	14	3	БМ 2.2.3.03.000		Стяжка		1	
	14	4	БМ 2.2.3.04.000		Стяжка		1	
					Детали			
	64	5	БМ 2.2.3.00.001		Труба			
	64	6	БМ 2.2.3.00.002		Труба			
	64	7	БМ 2.2.3.00.003		Труба			
	64	8	БМ 2.2.3.00.004		Пластина			
					Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вит 3 мм ГОСТ 14637-79		2	1747 кг
					Стандартные изделия			
					Витт М5×2558 ГОСТ 1491-72		6	

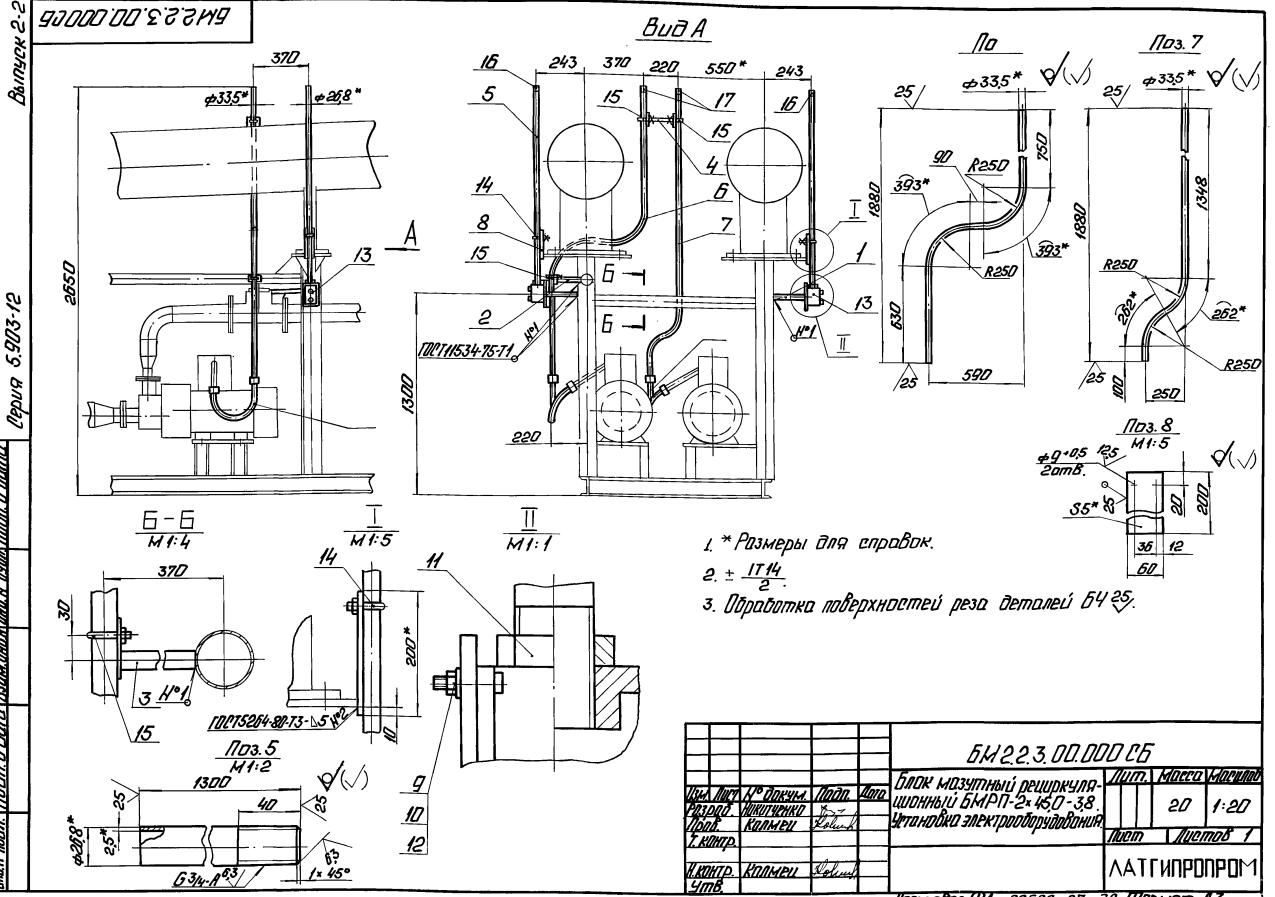
Лист	№ докум.	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	БМ 2.2.3.00.000			Блок рециркуляционный	Лист	Листов	
1	БМ 2.2.3.00.000			мазута БМРП-2×450-38	1	2	
1	БМ 2.2.3.00.000			Установка электрооборудования	1	2	

Лист 2  
Копирован: У.Ф. Формат А4

Выпуск 2-2	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10				Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70		5	
	11				Контргайка 20		2	
	12				ГОСТ 8968-75		2	
					Шайба 5.02 ГОСТ 11371-78		6	
					Прочие изделия			
Серия 5.903-12	13				Лист ПНК 222-243; 3/4"			
					ТЧ 16 Б42 006-83		2	0,3
	14				Хомуты ТУ 36-1448-77		2	
	15				С437 У2		2	
	16				С438 У2		4	
	17				Втулки ТУ 36-1899-80		2	
	18				В22 УХЛ2		2	
					В28 УХЛ2		2	
					Листовой металл К108543			
					ТУ 36-1584-81		2	

Лист	№ докум.	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	БМ 2.2.3.00.000			Блок рециркуляционный	Лист	Листов	
1	БМ 2.2.3.00.000			мазута БМРП-2×450-38	1	2	
1	БМ 2.2.3.00.000			Установка электрооборудования	1	2	

Лист 2  
Копирован: У.Ф. Формат А4



Вид чертежа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Выпуск 2-2	АЧ	БМ2.2.3.01.000 СБ	Документация			
			Сборочный чертёж			
Серия 5.903-12	Б4	1 БМ2.2.3.01.001	Детали			
			Панель	5*100 - ГОСТ 103-76		
			Полка	В-Вст3ст2 ГОСТ 535-79	1	0,62 кг
			Труба	25*2 ГОСТ 10704-76 В-Вст3ст1 ГОСТ 10705-80 L = 153 ± 0,5 мм	1	0,10 кг
БМ2.2.3.01.000			Стойка			
Латгипропром			Латгипропром			

97 000 103 76 СБ

1.\* Размеры для справок.  
2. ± 17М.  
3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 25.

БМ2.2.3.01.000 СБ			Лист	Масса	Максимум
Стойка				0,8	1:2
Латгипропром			Латгипропром		

Вид чертежа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Выпуск 2-2	АЧ	БМ2.2.3.01.000 СБ	Документация			
			Сборочный чертёж			
Серия 5.903-12	Б4	1 БМ2.2.3.01.001	Детали			
			Панель	5*50 - ГОСТ 103-76		
			Полка	В-Вст3ст2 ГОСТ 535-79	1	0,12 кг
			Труба	25*2 ГОСТ 10704-76 В-Вст3ст1 ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм	1	0,10 кг
БМ2.2.3.02.000			Стойка			
Латгипропром			Латгипропром			

97 000 103 76 СБ

1.\* Размеры для справок.  
2. ± 17М.  
3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 25.

БМ2.2.3.02.000 СБ			Лист	Масса	Максимум
Стойка				0,3	1:1
Латгипропром			Латгипропром		



Выпуск 2-2

Серия 5.003-12

Имя, № пров. Подпись и дата

Исполн.	Знак	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
М			БМ2.2.3.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
Материалы						
Б4	1		БМ2.2.3.03.001	Пластина		
				Полоса 5*50 ГОСТ 103-76	1	0,12 кг
				В-ВЛт3 ст ГОСТ 535-79		
Б4	2		БМ2.2.3.03.002	Труба		
				Труба 25*2 ГОСТ 10704-76		
				В-ВЛт3 ст ГОСТ 10705-80		
				L = 310 ± 0,5 мм	1	0,34 кг
БМ2.2.3.03.000						
			Станка		Лист	Листов
					1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ			

97 000 80 83 849

Выпуск 2-2

Серия 5.003-12

Имя, № пров. Подпись и дата

1\* Размеры для справок.  
 2. ± 17μ  
 3. Обработка поверхностей резом деталей Б4<sup>25</sup>

БМ2.2.3.03.000 СБ		
Изм.	Лист	Листов
	1	1

Станка

Изм.	Лист	Листов
	1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-2

Серия 5.003-12

Имя, № пров. Подпись и дата

Исполн.	Знак	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
М			БМ2.2.3.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
Материалы						
Б4	1		БМ2.2.3.04.001	Пластина		
				Полоса 5*50 ГОСТ 103-76	2	0,12 кг
				В-ВЛт3 ст ГОСТ 10705-80		
Б4	2		БМ2.2.3.04.002	Труба		
				Труба 25*2 ГОСТ 10704-76		
				В-ВЛт3 ст ГОСТ 10705-80		
				L = 176 ± 0,5 мм	1	0,2 кг
БМ2.2.3.04.000						
			Станка		Лист	Листов
					1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ			

97 000 80 83 849

Выпуск 2-2

Серия 5.003-12

Имя, № пров. Подпись и дата

1\* Размеры для справок.  
 2. ± 17μ  
 3. Обработка поверхностей резом деталей Б4<sup>25</sup>

БМ2.2.3.04.000 СБ		
Изм.	Лист	Листов
	1	1

Станка

Изм.	Лист	Листов
	1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Исполнитель: Латгипропром

Обозначение изделия оборудования и трубо- провода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Кол- во	Размеры		Равно- ложе- ние	t темпа носителя °С	Теплоизоляционная конструкция		Тол- щина мм	Площ. кв.м	Объем тепло- изоля- ции м³	Лист проекти- рования оборудо- вания или техниче- ский проектный документ	Приме- чание
			Диаметр или размер речения мм	Дли- на или высо- та м			Назна- чение	Наименование основных элементов					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>Оборудование</b>													
поз. 2	Фильтр грубой очистки мазута Д4 150	2	φ 325	0,65	вертик.	120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	70	0,144	0,144	79039-31-08	
	Патрубки фильтра грубой очистки мазута Д4 150	4	φ 159	0,13	гориз.	120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,022	0,022	79039-31-08	
	Патрубок фильтра грубой очистки мазута Д4 150	2	φ 57	0,1	вертик.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,002	0,002	79039-31-10	
	Патрубок фильтра грубой очистки мазута Д4 150	2	φ 38	0,15	вертик.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,004	0,004	79039-31-10	
	Днище фильтра грубой очистки мазута Д4 150	2	φ 426			120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	70	0,14	0,14	79039-31-08	
поз. 63	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	φ 426	50		165	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	140	2,4	2,4	79039-31-08	
<b>Трубопроводы</b>													
поз. 3, 4	Трубопровод		φ 159	333	горизонт.	120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,177	0,177	79039-31-08	
поз. 5, 6	Трубопровод		φ 108	58	горизонт.	120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,24	0,24	79039-31-08	
поз. 5, 6	Трубопровод		φ 108	0,36	вертик.	120	степло- потерь	Изделия минераловатные с гидрофобной структурой 2МЛ-100 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,015	0,015	79039-31-08	
поз. 8, 9	Трубопровод		φ 89	0,2	гориз.	120	степло- потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,006	0,006	79039-21-13	
поз. 8, 9, 10, 11	Трубопровод		φ 89	137	вертик.	120	степло- потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 Алюминиевое защитное покрытие	60	0,038	0,038	79039-21-14	
поз. 13; 14; 20; 21; 22	Трубопровод		φ 57	924	гориз.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,11	0,11	79039-31-10	
поз. 20; 21	Трубопровод		φ 57	1,83	вертик.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,02	0,02	79039-31-10	
поз. 5; 6; 15	Трубопровод		φ 38	0,77	вертик.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,005	0,005	79039-31-10	
поз. 15; 19	Трубопровод		φ 38	352	гориз.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	40	0,035	0,035	79039-31-10	
поз. 13	Трубопровод		φ 32	0,67	гориз.	120	степло- потерь	Холестропиливное полотно ХПГ-Т-5 Алюминиевое защитное покрытие	30	0,004	0,004	79039-31-10	

Технические требования см. выпуск 2-0  
„Указания по применению и изготовлению“

**БМ 2.2.4.00.000 ТИ**

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Блок мазутный рециркуля- ционный БМРП-2×450-38. Ведомость теплоизоляционных конструкций.	Лист	Листов
Разработ.	Инженер	Эксперт			1	2
Проект.	Инженер	Эксперт				
И.контр.	Инженер	Эксперт				
Утв.						

**ЛАТГИПРОПРОМ**

Классификация: Ф 4 - 23523-07 42. Формат А2

Выпуск 2-2

Серия 5-903-12

Изм. в табл. Проставить и датировать. Изнач. и датировать. Изнач. и датировать.

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Размеры		Расположение	t, °C	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляции, м³	Лист основного комплекта обозначение ссылок или привязки к документам	Примечание
		Наружный диаметр или размеры сечения мм	Длина или высота м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм			
поз. 7; 13	Трубопровод	φ 32	1,2	Вертик.	120	от теплопотери	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	30	0,007	7.903.9-31-10	
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,48	7.903.9-21-35	
поз. 13; 18	Трубопровод	φ 25	2,53	гориз.	120	от теплопотери	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	30	0,013	7.903.9-31-10	
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,78	7.903.9-21-35	
поз. 13; 16; 17	Трубопровод	φ 25	4,57	Вертик.	120	от теплопотери	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	30	0,028	7.903.9-31-10	
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,41	7.903.9-21-35	
поз. 3	Отвод 90°	2 φ 159			120	от теплопотери	Изделия минераловатные с гофрированной структурой ЗИГС-100	60	0,049	7.903.9-31-08	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,618	3.903-11.03	
поз. 7; 5; 6	Отвод 90°	4 φ 108			120	от теплопотери	Изделия минераловатные с гофрированной структурой ЗИГС-100	60	0,052	7.903.9-31-08	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,68	3.903-11.03	
поз. 8; 9; 10; 11; 12	Отвод 90°	8 φ 89			120	от теплопотери	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	60	0,054	7.903.9-21-13	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,9	3.903-11.03	
поз. 14; 20; 21	Отвод 90°	6 φ 57			120	от теплопотери	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	40	0,011	7.903.9-31-10	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,39	3.903-11.03	
поз. 7	Отвод 45°	3 φ 108			120	от теплопотери	Изделия минераловатные с гофрированной структурой ЗИГС-100	60	0,015	7.903.9-31-08	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,28	3.903-11.03	
поз. 22	Арматура муфтовая	2 Ду 50			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	50	0,008	7.903.9-2-2-01	
							Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	43	0,26	7.903.9-21-35	
поз. 1; 15; 18; 23	Арматура муфтовая	10 Ду 32			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40	0,018	7.903.9-22-01	
							Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	30	0,038	7.903.9-22-01	
поз. 16; 17; 18	Арматура муфтовая	4 Ду 25			120		Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	30	0,024	7.903.9-21-35	
поз. 60	Арматура фланцевая	5 Ду 150			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	60	0,545	7.903.9-22-06	
							Алюминиевое защитное покрытие	1,0	7,3	7.903.9-22-112	
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7.903.9-22-34	
поз. 59	Арматура фланцевая	4 Ду 80			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	50	0,288	7.903.9-22-06	
							Алюминиевое защитное покрытие	1,0	4,24	7.903.9-22-112	
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7.903.9-22-34	
поз. 58	Арматура фланцевая	2 Ду 50			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	50	0,124	7.903.9-22-06	
							Алюминиевое защитное покрытие	1,0	1,76	7.903.9-22-112	
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7.903.9-22-34	
поз. 61	Арматура фланцевая Клапан обратный	2 Ду 100			120		Матрацы из стеклянного штапельного волокна	60	0,224	7.903.9-22-06	
							Алюминиевое защитное покрытие	1,0	2,58	7.903.9-22-112	
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7.903.9-22-34	

Выпуск 2-2  
Серия 5.003-12

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ед. изм.		
	Изделиями минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем				
	ТУ 36.16.22-8-86				
	2НГГ-100 19500.500.60	576202		19,5	
	2НГГ-100 42100.500.70	576202		42,4	
	М		006		
	Платы из стеклнного штапельного Волокна НГ-50				
	ГОСТ 10438-78				
	М <sup>3</sup>		113	1,18	
	Холодостойчивое полотно				
	ХЛС-Т-5				
	ТУ 36-11-154-77				
	М <sup>3</sup>		113	0,24	
	Шнур теплоизоляционный из минеральной Ваты марки 200				
	ШТН-МВ-200 ТУ 30-1095-79				
	М <sup>3</sup>		113	0,128	
	Ткань из стеклянных крученых комбинированных нитей				
	Т-13 ГОСТ 19170-73				
	М <sup>2</sup>	055		30,2	
БМ 2.2.4.00.000 ВМ					
Блок модульный рециркуляционный БМРП-2×14,0-3,8. Включает материалы теплоизоляции.					
Латгипропром					

Копировал ДД

Выпуск 2-2  
Серия 5.003-12

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ед. изм.		
	Нить стеклянная крученая				
	БС 10-160-1×3				
	ГОСТ 8325-78	КР		116	0,202
	Алюминиевое защитное покрытие	181110			
	толщиной 1,0 м <sup>2</sup>		055		15,88
	толщиной 0,5 м <sup>2</sup>		055		24,46
	толщиной 0,3 м <sup>2</sup>		055		21,3
	Элемент покрытия штампованный				
	ТУ 36-2427-81				
	толщиной 0,3 м <sup>2</sup>	181110	055		2,87
	Лента 0,7×20				
	ГОСТ 3560-73	КР		116	12,87
	Лента 0,8×20				
	ТУ 48-21-636-79	КР		116	1,84
	Лента 2×30 ст 3 лс				
	ГОСТ 6009-74	КР		116	44,04
	Картон асбестовый ЛАНТ-8				
	ГОСТ 2850-80	КР		116	0,76
БМ 2.2.4.00.000 В					
Латгипропром					

Копировал ДД

Выпуск 2-2  
Серия 5.003-12

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ед. изм.		
	Проволока 3-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КР		116	0,14
	Проволока 2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КР		116	2,57
	Проволока 0,8-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74	КР		116	0,24
	Лента тип Г-В	181110			
	ТУ 36-1492-77	КР		116	5,8
	Лента тип Г-А	181110			
	ТУ 36-1492-77	КР		116	1,3
	Виты 4×12.04.019	128401			
	ГОСТ 10821-80	КР		116	33,81
	Золетка комбинированная	1285000			
	СТА 305	КР		116	0,92
	ТУ 36-1530-77	ШТ.		706	2,10
	Анафранга тип Г	181110			
	ТУ 3636-2543-83	ШТ.		706	2,6
БМ 2.2.4.00.000 ВМ					
Латгипропром					

Копировал ДД

Выпуск 2-2  
Серия 5.003-12

№ п/п	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Кол.	Примечание
			Вид работ	Ед. изм.		
1	Изоляция трубопроводов и оборудования изделиями минераловатными с гофрированной структурой 2НГГ-100	М <sup>3</sup>			113	3,258
2	Изоляция трубопроводов холодостойким полотном ХЛС-Т-5	М <sup>3</sup>			113	0,24
3	Изоляция арматуры шнуром теплоизоляционным из минеральной Ваты марки 200	М <sup>3</sup>			113	0,128
4	Изоляция арматуры матрацами из стеклнного штапельного Волокна	М <sup>3</sup>			113	1,18
5	Покрытие поверхной изоляции трубопроводной оборудования и арматуры алюминиевым защитным покрытием	М <sup>2</sup>		055		61,8
6	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов алюминиевым защитным штампованным покрытием	М <sup>2</sup>		055		2,87
БМ 2.2.4.00.000 В0						
Блок модульный рециркуляционный БМРП-2×14,0-3,8. Включает объемы работ теплоизоляции.						
Латгипропром						

Копировал ДД