

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УСТАНОВОК
МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-0

Блоки подачи мазута к котлам.
Указания по применению и изготовлению.

23523 - 13

ЦЕНА

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УСТАНОВОК
МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-0

Блоки подачи мазута к котлам.
Указания по применению и изготовлению.

Разработаны проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института

Волков В.Ф. Овчаров

Главный инженер проекта

Нидбальский Я.А. Нидбальский

Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 16.06.89г.

Содержание альбома

Наименование	Стр	Наименование	Стр.
		Приложение 7. Блок	
Опись альбома	3	БМПВ-2х3,2-25. Схема	
1. Общая часть	5	принципиальная.	26
2. Назначение и описание конструкции.	5	Приложение 8. Блок	
3. Рекомендации для подбора.	7	БМПВ-2х3,2-25. Габаритный чертеж.	28
4. Требования для транспортировки.	9	Приложение 9. Блок	
5. Требования к оборудованию и материалам	10	БМПВ-2х6,6-25. Схема	
6. Требования к сборке блока.	10	принципиальная.	30
Приложение 1. Блок		Приложение 10. Блок	
БМПП-2х3,2-25. Схема		БМПВ-2х6,6-25. Габаритный	
принципиальная.	14	чертеж.	32
Приложение 2. Блок		Приложение 11. Блок	
БМПП-2х3,2-25. Габаритный чертеж.	16	БМПВ-2х8,0-25. Схема	
Приложение 3. Блок		принципиальная.	34
БМПП-2х6,6-25. Схема		Приложение 12. Блок	
принципиальная.	18	БМПВ-2х8,0-25. Габаритный	
Приложение 4. Блок		чертеж.	36
БМПП-2х6,6-25. Габаритный		Приложение 13. Блок	
чертеж.	20	БМВ-2х20,4-25. Схема	
Приложение 5. Блок		принципиальная.	38
БМПП-2х8,0-25. Схема		Приложение 14. Блок	
принципиальная	22	БМВ-2х20,4-25. Габаритный	
Приложение 6. Блок		чертеж.	40
БМПП-2х8,0-25. Габаритный		Приложение 15. Блок	
чертеж.	24	БМВ-2х53,0-5. Схема	
		принципиальная	41
		Приложение 16. Блок	
		БМВ-2х53,0-5. Габаритный	
		чертеж.	43
		Лист регистрации изменений	45

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Инв. л. подл. Листы альбома Взам. инв. № 441. Листы альбома

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
1			Документация общая		
2					
3	A4	БМЗ.00.00.000ДТ	Указания по применению		
4			и изготовлению	9	
5	A4	БМЗ.1.1.00.000ГЗ	Блок БМПП-2х3,2-25.		
6			Схема принципиальная	2	
7	A4	БМЗ.1.1.00.000Г4	Блок БМПП-2х3,2-25.		
8			Габаритный чертеж.	2	
9	A4	БМЗ.2.1.00.000ГЗ	Блок БМПП-2х6,6-25.		
10			Схема принципиальная.	2	
11	A4	БМЗ.2.1.00.000Г4	Блок БМПП-2х6,6-25		
12			Габаритный чертеж.	2	
13	A4	БМЗ.3.1.00.000ГЗ	Блок БМПП-2х8,0-25.		
14			Схема принципиальная.	2	
15	A4	БМЗ.3.1.00.000Г4	Блок БМПП-2х8,0-25.		
16			Габаритный чертеж.	2	
17	A4	БМЗ.4.1.00.000ГЗ	Блок БМПВ-2х3,2-25.		
18			Схема принципиальная.	2	
19	A4	БМЗ.4.1.00.000Г4	Блок БМПВ-2х3,2-25.		
20			Габаритный чертеж.	2	
21	A4	БМЗ.5.1.00.000ГЗ	Блок БМПВ-2х6,6-25.		
22			Схема принципиальная.	2	
23	A4	БМЗ.5.1.00.000Г4	Блок БМПВ-2х6,6-25		
24			Габаритный чертеж	2	

БМЗ.0.0.00.000 ОП

Кол.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Копмеч	Колес		
Проб.	Ликитченко	Ф		
И.контр.	Копмеч	Колес		
Утв.				

Блоки подачи мазута
к котлам
Указания по применению
и изготовлению.
Опись альбома

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подпись и дата. Инв. № докум. Подпись и дата.

№ строки	факт	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ экз.	Примечание
1	A4	БМЗ.6.1.00.000Г3	Блок БМПВ-2х8,0-25.			
2			Схема принципиальная.	2		
3	A4	БМЗ.6.1.00.000Г4	Блок БМПВ-2х8,0-25			
4			Габаритный чертеж.	2		
5	A4	БМЗ.7.1.00.000Г3	Блок БМВ-2х20,4-25.			
6			Схема принципиальная.	2		
7	A4	БМЗ.7.1.00.000Г4	Блок БМВ-2х20,4-25.			
8			Габаритный чертеж.	1		
9	A4	БМЗ.8.1.00.000Г3	Блок БМВ-2х53,0-5.			
10			Схема принципиальная.	2		
11	A4	БМЗ.8.1.00.000Г4	Блок БМВ-2х53,0-5.			
12			Габаритный чертеж.	2		
13	A4	БМЗ.0.0.00.000ДТ	Лист регистрации			
14			изменений	1		
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						

БМЗ.0.0.00.000 ДТ

Лист

2

Изм. Лист по РДКМ Подпись Дата

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи блоков подачи мазута к котлам (БМПП, БМПВ, БМВ) разработаны институтом „Латгипропром“ согласно плану типового проектирования Госстроя СССР на 1988 год. Темы: Т.7.3.1.1б и Т.7.3.1.2б.

Разработаны рабочие чертежи следующих блоков подачи мазута к котлам:

Выпуск 3-0. Указания по применению и изготовлению.

Выпуск 3-1. БМПП-2х3,2-25.

Выпуск 3-2. БМПП-2х6,6-25.

Выпуск 3-3. БМПП-2-8,0-25.

Выпуск 3-4. БМПВ-2х3,2-25.

Выпуск 3-5. БМПВ-2х6,6-25.

Выпуск 3-6. БМПВ-2х8,0-25.

Выпуск 3-7. БМВ-2х20,4-25.

Выпуск 3-8. БМВ-2х53,0-5.

Комплект рабочих документов блока включает в себя разделы: тепломеханический, контроль и автоматика, электротехнический, теплоизоляционный.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Блоки подачи мазута к паровым котлам БМПП и блоки подачи мазута к водогрейным котлам БМПВ состоит из насосов, фильтров грубой и тонкой очистки и паромазутных подогревателей.

БМ3.00.00.000 ДТ

Ком. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайн	Катмеч	Катмеч	
Проб.	Кукитченко	Кукитченко	
Н.контр.	Катмеч	Катмеч	
Утв.			

Блоки подачи мазута к котлам.
Указания по применению и изготовлению

Лист 1 из 9

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 3-0

Блоки БМВ предназначены для подачи мазута к водогрейным котлам и подогревателей мазута не имеет.

Подогрев мазута в блоках предусмотрен:

- для паровых котлов, оборудованных механическими или паромеханическими форсунками до $+120^{\circ}\text{C}$;
- для водогрейных котлов, оборудованных ротационными горелками до $+90^{\circ}\text{C}$.

Давление, подаваемого к котлам мазута, предусмотрено: для паровых котлов $2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2); для водогрейных котлов $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2).

Предусмотрен перепуск части мазута с нагнетательной линии (после насосов подачи) всасывающую линию, в режиме малых нагрузок котельной, с целью предотвращения перегрева мазута в резервуарах хранения.

Для подачи мазута к паровым и водогрейным котлам, требующим разное давление перед горелками, предусмотрены одни и те же насосы, способные развивать давления нагнетания до $2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2). Требуемое давление нагнетания поддерживается регуляторами, установленными на мазутопроводах к паровым и водогрейным котлам. В целях исключения повышения давления нагнетания выше допустимого $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2) в блоках, предусмотренных для подачи мазута к водогрейным котлам, помимо насоса, предусмотрен предохранительно-перепускной клапан.

Все части блока смонтированы на общей раме. На блоке устанавливаются контрольные приборы, стойки для подвода электрических кабелей и пульт кнопочного управления электродвигателя.

После гидравлического испытания блоки изолируются теплоизоляцией. К раме блока приварены петли для погрузки и разгрузки блока при перевозке.

БМ3.0.0.00.000.0Т

Серия 5.903-12

Изм. в соответствии с требованиями стандарта ИСО 9001:2001. Проверить и датировать

Выпуск 3-0

Габаритные чертежи и принципиальные схемы блока прилагаются ниже.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПОДБОРА

Подбор блока насосов, необходимого для подачи мазута к котлам, осуществляется согласно СНиП II-35-76 п.п. 11.45 ; 11.47 и 11.48 с изменением п. 11.47 от 8.09.77г. №140.

Согласно выше изложенных пунктов СНиП, для подачи мазута к котлам, количество насосов должно приниматься для котельных первой категории не менее трех, в том числе один резервный. Для котельных второй категории не менее двух насосов, без резервного. Производительность насосов блока подачи мазута к котлам должна быть не менее 110% максимального часового расхода топлива при работе всех котлов.

Количество подогревателей следует предусмотреть не менее двух, в том числе один резервный.

Для очистки мазута применяются фильтры грубой очистки (до насосов) и тонкой очистки (за подогревателями мазута) в количестве не менее двух фильтров каждого назначения, в том числе один резервный.

Блоки подачи мазута к котлам разработаны применительно для котельных второй категории по надежности теплоснабжения.

Данные для подбора блока приведены в таблице.

Серия 5.903-12

Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № 002. Подпись и дата. Изм. № 003. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМЗ.00.00.000.ДТ

ЛТ 000 00'0'0 Э W 9

Выпуск 3-0

Серия Б. 903-12

Блоки

Котельные

Обозначение блока	Произ- води- тель- ность м ³ /ч	Напор м	Тип котла	К-во кот- лов шт.	Расход топлива по давлению м ³ /ч		Необход. произв. с учетом 10% м ³ /ч
					2,5 МПа (25 кгс/см ²)	1,0 МПа (10 кгс/см ²)	
БМПП-2 x 3,2-25	6,4	250	ДЕ-4...16-14ГМ	2...4	0,5...4,4	—	4,8
БМПП-2 x 6,6-25	13,2	250	ДЕ-25-14ГМ		3,4...6,8	—	7,5
БМПП-2 x 8,0-25	16,0	250	ГМ-50-14		6,8...13,6	—	15,0
БМПВ-2 x 3,2-25	6,4	250	КВ-ГМ-4...10		—	1,0...4,8	5,3
БМПВ-2 x 6,6-25	13,2	250	КВ-ГМ-20		—	4,8...9,6	10,6
БМПВ-2 x 8,0-25	16,0	250	КВ-ГМ-30		—	7,3...14,6	16,0
БМВ-2 x 20,4-25	40,8	250	КВ-ГМ-50		—	12,1... 24,2	26,6
БМВ-2 x 53,0-5	106,0	50	КВ-ГМ-100		—	24,2... 48,4	53,2

№ по подл. подл. и дата. БЗМ. ЧИ. К. А. И. В. С. Е. О. В. А. П. О. Л. И. И. Д. А. Т. А.

БМЗ. О. О. О. О. О. О. ДТ

Лукан
4

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

3.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заглушенными присоединительными концами трубопроводов. Крепление заглушек из листовой стали толщиной 3-4мм. осуществляется на прихватке.

Штуцера и бабышки на период транспортировки и хранения блоков должны быть закрыты пробками и заглушками.

Приборы контроля и автоматики с отборными устройствами и электротехническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются с блоками.

3.2 Крепление блоков при перевозке должно обеспечивать предохранение их отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений.

3.3 Габариты и массы блоков допускают их транспортировку по железной дороге, а также с помощью трейлеров низкой посадки грузоподъемностью до 15 т.

3.4. Погрузка блоков на транспортные средства осуществляется с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью 16-25т. При этом строповку блоков вести с использованием петель, предусмотренных в раме блока, а также с применением траверсы.

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Изм.	Иуст	№ докум.	Подпись	Дата

БМ3.0.0.00.000ДТ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Имя, № докум. Подпись и дата

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ И МАТЕРИАЛАМ

4.1. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и иметь паспорт. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блоков, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами.

4.2. Приборы и средства автоматизации и контроля, входящие в блоки, должны удовлетворять требованиям технической документации на них и действующим стандартам.

4.3. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блоков, должны быть согласованы в установленном порядке. Изменения, связанные с применением материалов не ухудшающих технические характеристики блоков, решаются изготовителями блоков самостоятельно.

6. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ БЛОКА

5.1. Рабочая документация позволяет вести сборку блоков промышленным методом с организацией раздельного поточного изготовления узлов трубопроводов и металлоконструкций.

5.2. При изготовлении и монтаже элементов трубопроводов сварку производить, руководствуясь требованиями ГОСТ 16037-80, с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений труб.

5.3. Сборку стыков труб под сварку осуществлять с использованием инвентарных центробочных приспособлений, обеспечивающих соосность стыкуемых труб.

БМ3.0.0.00.0004Т

Лист 6

Имя, № докум. Подпись Дата

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

5.4. Весь комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений проводить, руководствуясь указаниями „Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанций“ (РТМ-1с-81) Минэнерго СССР, правилами Госгортехнадзора СССР, а также требованиям рабочих чертежей блока.

5.5. Сварку элементов металлоконструкции блока выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п. Сварной шов должен быть ровным и полным. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непровара. Металлические брызги должны быть удалены, швы зачищены от шлака и окалины.

5.6. Изготовление и сборку металлоконструкций блока осуществлять согласно требованиям СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“. При сборке блока руководствоваться указаниями СНиП 3.05.05-84 „Технологическое оборудование и технологические трубопроводы“.

5.7. В процессе сборки блоков должно проверяться соответствие комплектующих изделий, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкции, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортных табличек на оборудование, наличие клейм сварщиков на сварных соединениях (при необходимости).

5.8. Гидравлические испытания блока проводить в соответствии с требованиями „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденных Госгортехнадзором СССР.

5.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82 и битумный лак БТ-577 ГОСТ 5631-79.

Имя, № лист, Подпись и дата, Взам.инв.№, Инв.№ докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

БМЗ.О.О.00.0004Т

Лист
7

5.10. Оснащение блока приборами и средствами автоматизации производить согласно сборочному чертежу, Установка приборов контроля и автоматизации" блока. При производстве работ по установке указанных приборов руководствоваться требованиями СНиП 3.05.07-85, "Системы автоматизации".

5.11. Изделия, изготавливаемые по типовым монтажным чертежам ТМ, отраслевым нормам и типовым конструкциям ТК, а также заводным конструкциям ЭК поставляются Главмонтажавтоматика Минмонтажспецстрой СССР.

5.12. Приборы контроля и средств автоматизации заказываются по заказной спецификации (спецификации оборудования) раздела автоматизации рабочего проекта котельной.

5.13. Работы по установке электротехнических устройств производить согласно сборочному чертежу "Установка электрооборудования блока, а также руководствуясь требованиями СНиП 3.05.06-85, "Электротехнические устройства".

5.14. Электротехническое оборудование заказывается по заказной спецификации (спецификации оборудования) электротехнической части рабочего проекта котельной.

5.15. Теплоизоляционные работы рекомендуется выполнять на месте изготовления блока. При этом с целью предотвращения деформаций теплоизоляции при транспортировке блока к месту монтажа, необходимо предусмотреть усиление крепления конструкций изоляции за счет установки опорных колец на горизонтальных участках и разгрузочных устройств на вертикальных участках трубопроводов, а также применение спецзаклепок.

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Конструкция блока допускает выполнение изоляции после его монтажа.

5.16. Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903.9-3.

Изоляцию криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-11.

Монтажная ведомость на изоляцию блока, ведомости объемов работ и материалов прилагается к комплекту рабочих чертежей блока.

5.17. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований.

5.18. При изготовлении деталей металлической конструкции блока возможна замена сортамента черных металлов из стали Ст3 на сталь Ст3 по ТУ14-1-3023-80.

Изм. № 1. Подпись и дата. Изм. № 2. Подпись и дата. Изм. № 3. Подпись и дата.

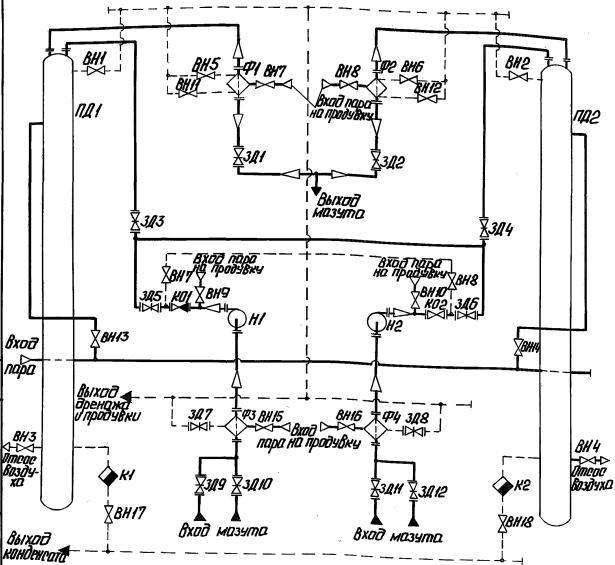
Изм.	№	Подпись	Дата

БМЗ.00.00.000ДТ

БМЗ.1.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



Изм. и вып. Пасп. и штамп. Взам. инв. № Инв. № учёт. Пасп. и штамп.

				БМЗ.1.1.00.000 ГЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подачи мазута к котлам БМПП-2*3,2-25. Схема принципиальная.		
Разраб.	Михайлова	Минин					
Проб.	Коваленко	Г			Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Колычев	Колычев			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.							

Выпуск 3-0

БМЗ.1.00.000 ГЗ

Серия 5.903-12

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с27нж3 ТУ26-07-1221-79	4	Ду20; Рч64
ВН5...ВН8	Вентиль 15с27нж3 ТУ26-07-1221-79	4	Ду25; Рч64
ВН9...ВН18	Вентиль 15с27нж3 ТУ26-07-1221-79	10	Ду32; Рч64
ЗД1...ЗД6	Задвижка ЗК12-40 ТУ26-07-1188-78	6	Ду50; Рч40
ЗД7...ЗД12	Задвижка ЗОс41нж ГОСТ 10194-78	6	Ду50; Рч16
К1, К2	Конденсатоотводчик 45с13нж	2	Ду25; Рч40
КО1, КО2	Клапан обратный 19с38нж ТУ26-07-1192-78	2	Ду50; Рч64
Н1, Н2	Насос 3В 4/25-3/25-1 ГОСТ 20883-83	2	Q=0,89л/с; Р=25МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМ-25-Б ТУ 1083541-75	2	Q=17л/с; Р=25МПа
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q=83л/с; Р=25МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду100

Инв. № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата

Инв. № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата, № инв. и дата

БМЗ.1.1.00.000 ГЗ

Лист
2

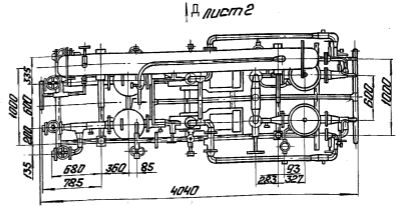
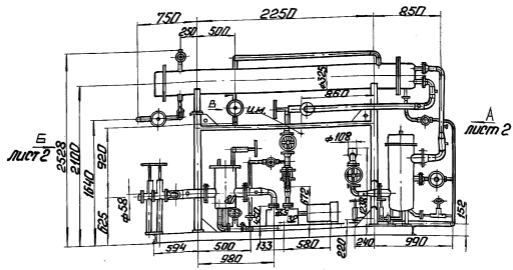
БМЗ.1.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Инв. № подл. Подп. и дата. Разработ. № Инв. № подл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп.	и дата.	Разработ.	№ Инв.	№ подл.	Подп.	и дата.
			Колмыц				
			Никитченко				
			Колмыц				
			Колмыц				



БМЗ.1.1.00.000 ГЧ

Блок подачи мазута	Лист	Класс	Чисел
к котлам БМПП-2×32-25.		3417	1:40
Лаборитный чертёж.	Лист А		Листов 2

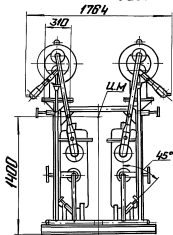
ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 3-0

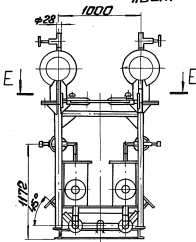
Серия 5.903-12

БМЗ.1.1.00.000Г4

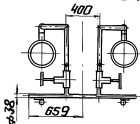
Вид А лист 1



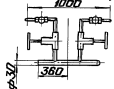
Вид Б лист 1



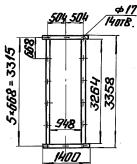
Вид В лист 1



E-E повернуто



Вид Г повернуто лист 1

Вид В повернуто
М1:100 лист 1

БМЗ.1.1.00.000Г4

Лист

2

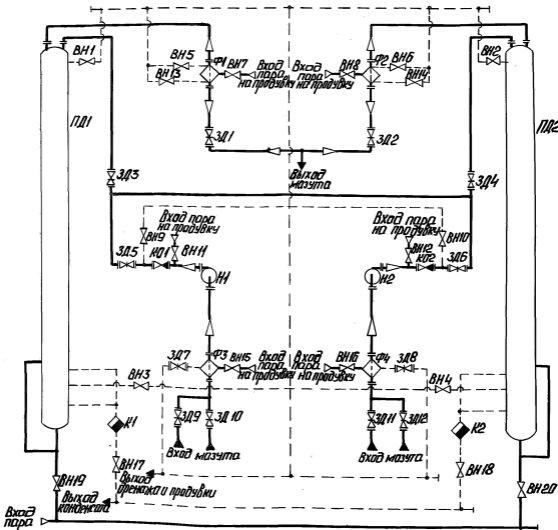
Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМЗ.2.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



Имя, № проекта, ПДП и дата. Владелец № Изв. Изучил. ПДП и дата.

Имя, № проекта, ПДП и дата. Владелец № Изв. Изучил. ПДП и дата.

БМЗ.2.1.00.000 ГЗ

Имя	№ докум.	ПДП	Дата
Разраб.	Михайлова		
Проб.	Михайлова		
Т.контр.	Михайлова		
И.контр.	Колмец		
Утв.	Колмец		

Блок подачи мазута к котлам БМПП-2×56-25.
Схема принципиальная.

Лист	Масса	Исполн.
Лист 1		Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

БМЗ.2.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1, ВН4	Вентиль 15027нж3 ТУ26-071221-79	4	Ду20; Ру64
ВН5, ВН12	Вентиль 15027нж3 ТУ26-07-1221-79	8	Ду25; Ру64
ВН13... ВН18	Вентиль 15027нж3 ТУ26-07-1221-79	6	Ду32; Ру64
ВН19, ВН20	Вентиль 15022нж ГОСТ 19192-73	2	Ду50; Ру40
ЗД1... ЗД6	Задвижка ЗН12-40 ТУ26-07-1188-78	6	Ду80; Ру40
ЗД7... ЗД8	Задвижка ЗОС41нж ГОСТ 10194-78	2	Ду50; Ру16
ЗД9... ЗД12	Задвижка ЗОС41нж ГОСТ 10194-78	4	Ду80; Ру16
КО1, КО2	Клапан обратный 19038нж ТУ26-07-1192-78	2	Ду80; Ру64
К1, К2	Конденсаторотводчик 45013нж	2	Ду32; Ру64
Н1, Н2	Насос 3В 4/25-3/25-1 ГОСТ 20883-83	2	Q=183л/с; P=25МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-65-15	2	
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q=83л/с; P=25МПа
ФЗ, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

Имя, Инициалы, Подп. и дата

Имя, Инициалы, Подп. и дата

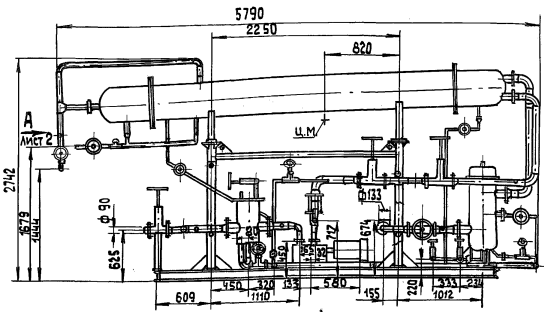
БМЗ.2.1.00.000 ГЗ

Лист 2

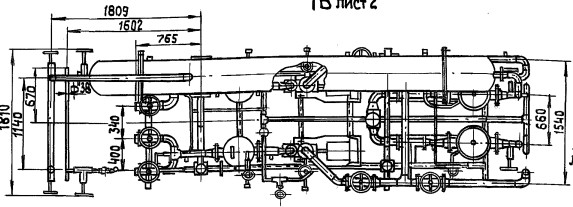
БМЗ.2.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



В лист 2



Б
Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колмец		<i>Колмец</i>	
Пров.	Никитченко		<i>Никитченко</i>	
Т.контр.				
Н.контр.	Колмец		<i>Колмец</i>	
Умб.				

БМЗ.2.1.00.000 ГЧ

Блок подачи мазута к котлам БМПП-2х6,6-25
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	6553	1:40
Лист 1	Листов 2	

ЛАТГИПРОПРОМ

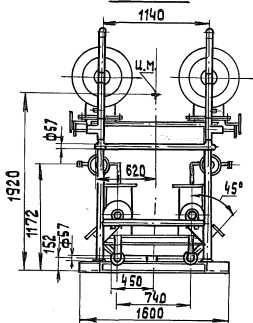
БМЗ.2.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

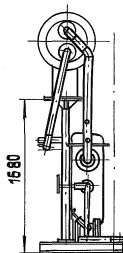
Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

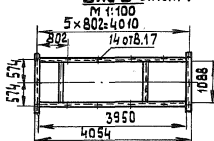
Вид А лист 1



Вид Б (повернуто) лист 1



Вид В лист 1



БМЗ.2.1.00.000 ГЧ

Лист

2

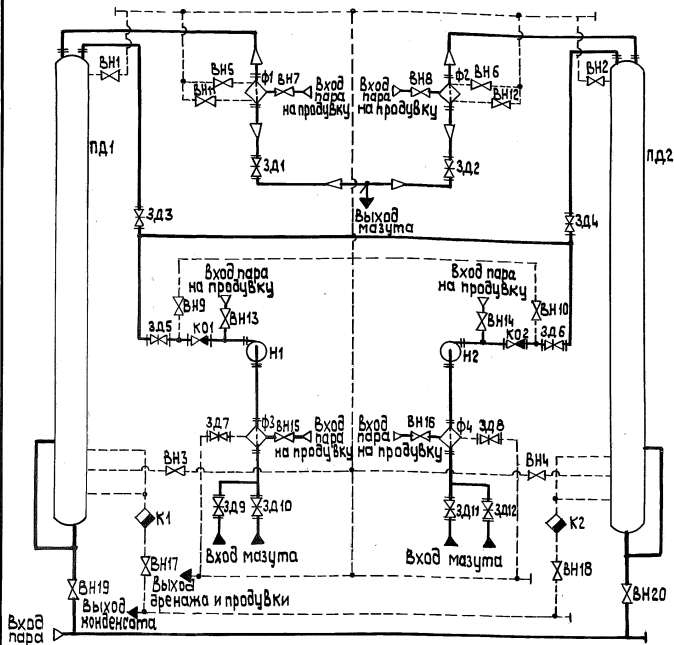
БМЗ.З.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Изм. № инв. № инв. № инв. Подп. и дата

Изм. № инв. № инв. № инв. Подп. и дата



БМЗ.З.1.00.000 ГЗ

Блок подачи мазута к котлам БМПП-2×8,0-25

Схема принципиальная

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

ЛАТГИПРОПРОМ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Михайлова	<i>Михайлова</i>	
Пров.	Никитченко	<i>Никитченко</i>	
Т.контр.			
И.контр.	Колмеч	<i>Колмеч</i>	
Умв.			

БМЗ.З.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Инв.№ по обл. Подп. и дата / Инв.№ по обл. Подп. и дата / Инв.№ по обл. Подп. и дата / Инв.№ по обл. Подп. и дата

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с 27 нж 3 ТУ 26-07-1221-79	4	Ру 64; Ду 20
ВН5...ВН10	Вентиль 15с 27 нж 3 ТУ 26-07-1221-79	6	Ру 64; Ду 25
ВН11...ВН18	Вентиль 15с 27 нж 3 ТУ 26-07-1221-79	8	Ру 64; Ду 32
ВН19,ВН20	Вентиль 15с 22 нж ГОСТ 19192-73	2	Ру 40; Ду 50
ЗД1...ЗД6	Задвижка ЗК12-40 ТУ 26-07-1188-78	6	Ру 40; Ду 80
ЗД7...ЗД8	Задвижка ЗО с 41 нж ГОСТ 10194-78	2	Ру 16; Ду 50
ЗД9...ЗД12	Задвижка ЗО с 41 нж ГОСТ 10194-78	4	Ру 16; Ду 80
К01, К02	Клапан обратный 19 с 3В нж ТУ 26-07-1192-78	2	Ру 64; Ду 80
К1, К2	Конденсатоотводчик 45 с 13 нж	2	Ру 40; Ду 25
Н1, Н2	Насос ЗВ-16/25-8/25 Б-3	2	Q: 2,22 л/с; P: 2,5 МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	Q: 4,2 л/с; P: 2,5 МПа
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q: 8,3 л/с; P: 2,5 МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

БМЗ.З.1.00.000 ГЗ

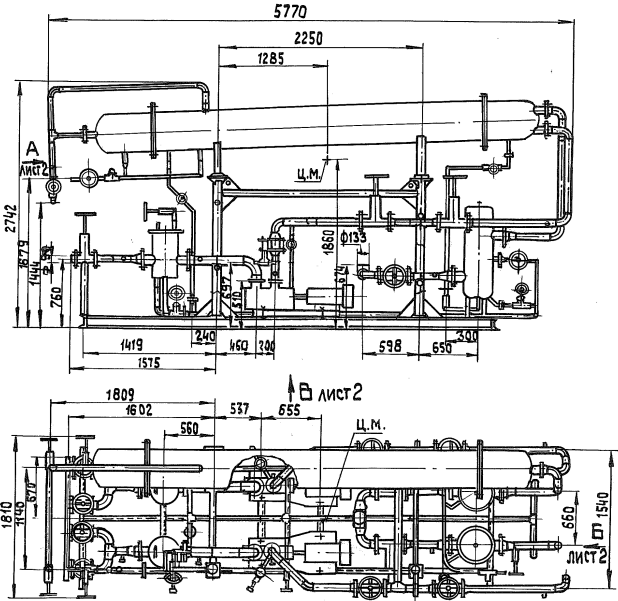
Лист
2

Изм. Лист № док. Подп. Дата

БМЗ.3.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



Взам. инв. № инв. № экз. № док. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата.

БМЗ.3.1.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Колмец	<i>Kolme</i>	
Пров.		Никитченко	<i>Nikit</i>	
Т.контр.				
Н.контр.		Колмец	<i>Kolme</i>	
Утв.				

Блок подачи мазута к котлам БМПП-2×8,0-25
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	6827	1:40
Лист 1	Листов 2	

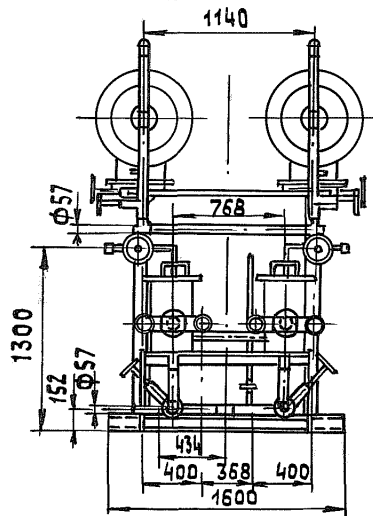
ЛАТГИПРОДРОМ

БМЗ.З.1.00.000 ГЧ

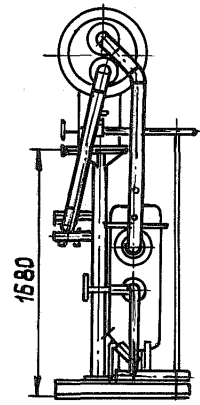
Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

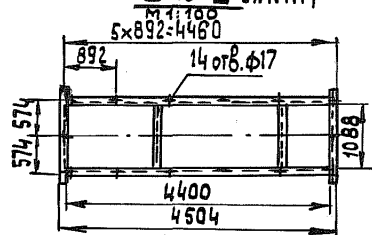
Вид А лист 1



Вид Б (повернуто) лист 1



Вид В лист 1



Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

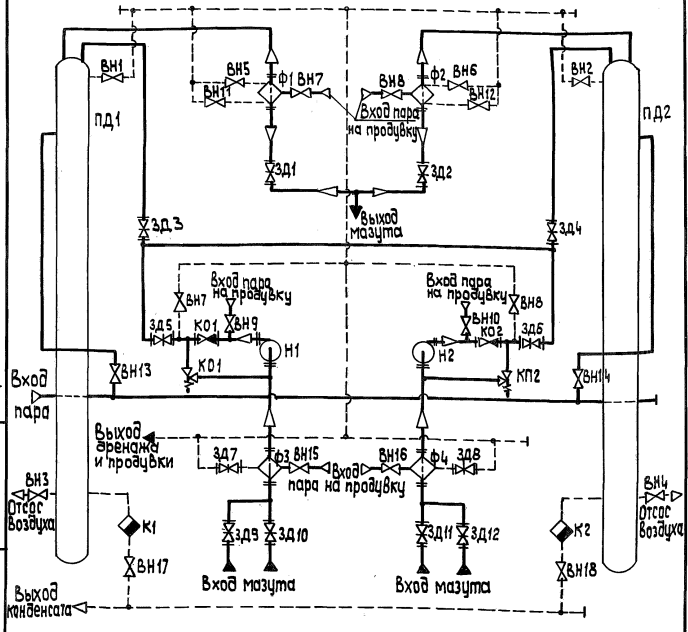
БМЗ.З.1.00.000 ГЧ

Лист 2

БМ 3.4.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5 903-12



Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

БМ 3.4.1.00.000 ГЗ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Михайлова	<i>Mikhailova</i>	
Пров.	Никитченко	<i>Nikitchenko</i>	
Т. контр.			
Н. контр.	Колмец	<i>Kolmetz</i>	
Умв.			

Блок подачи мазута к котлам БМПВ-2х3,2-25

Схема принципиальная

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

ЛАТГИПРОПРОМ

БМЗ.4.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с 27ммЗ ТУ26-07-1221-79	4	Ду 20; Ру 64
ВН5...ВН10	Вентиль 15с 27ммЗ ТУ26-07-1221-79	6	Ду 25; Ру 64
ВН11...ВН18	Вентиль 15с 27ммЗ ТУ26-07-1221-79	8	Ду 32; Ру 64
ЗД1...ЗД6	Задвижка ЗКЛ2-40 ТУ26-07-1188-78	6	Ду 50; Ру 40
ЗД7...ЗД12	Задвижка ЗОс 41мм ГОСТ 10194-78	6	Ду 50; Ру 16
К1, К2	Конденсатотводчик 45с 13мм	2	Ду 25; Ру 40
КО1, КО2	Клапан обратный 19с 38мм ТУ26-07-1192-78	2	Ду 50; Ру 64
КП1, КП2	Клапан предохранительный СПТК 4Р-50-16	2	Ду 50; Ру 16
Н1, Н2	Насос ЗВ 4/25 - 3/25 - 1 ГОСТ 20883-83	2	Q=0,89л/с; P=2,5МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМ-25-6 ТУ 108.3541-75	2	Q=1,7л/с; P=2,5МПа
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q=8,3л/с; P=2,5МПа
ФЗ3; ФЗ4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

Имя и подпись Лист № докум. Имя и дата

Имя Лист № докум. Имя и дата

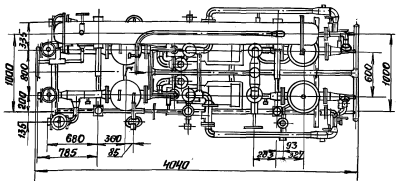
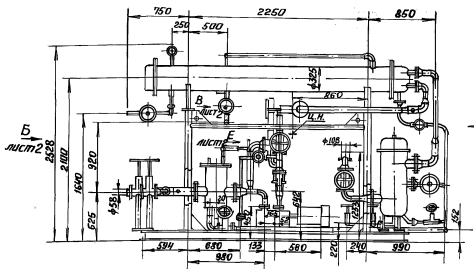
БМЗ.4.1.00.000 ГЗ

Лист
2

БМЗ.4.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2
Лист 51 из 2
Лист 52 из 2
Лист 53 из 2
Лист 54 из 2
Лист 55 из 2
Лист 56 из 2
Лист 57 из 2
Лист 58 из 2
Лист 59 из 2
Лист 60 из 2
Лист 61 из 2
Лист 62 из 2
Лист 63 из 2
Лист 64 из 2
Лист 65 из 2
Лист 66 из 2
Лист 67 из 2
Лист 68 из 2
Лист 69 из 2
Лист 70 из 2
Лист 71 из 2
Лист 72 из 2
Лист 73 из 2
Лист 74 из 2
Лист 75 из 2
Лист 76 из 2
Лист 77 из 2
Лист 78 из 2
Лист 79 из 2
Лист 80 из 2
Лист 81 из 2
Лист 82 из 2
Лист 83 из 2
Лист 84 из 2
Лист 85 из 2
Лист 86 из 2
Лист 87 из 2
Лист 88 из 2
Лист 89 из 2
Лист 90 из 2
Лист 91 из 2
Лист 92 из 2
Лист 93 из 2
Лист 94 из 2
Лист 95 из 2
Лист 96 из 2
Лист 97 из 2
Лист 98 из 2
Лист 99 из 2
Лист 100 из 2

БМЗ.4.1.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Проб.	Инициальная			
Т.контр.				
И.контр.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Чтвр.				

Блок подачи мазута
к котлам БМТВ-2х3,2-25.
Габаритный чертёж

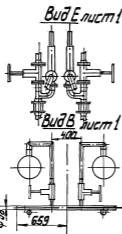
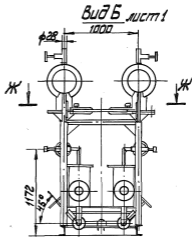
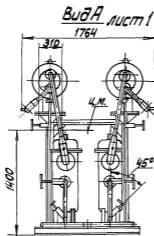
Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	3500	1:40
Лист 2		

ЛАТГИПРОПРОМ

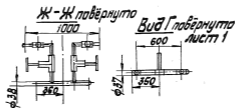
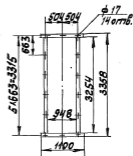
БМЗ.4.1.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



Вид Д/повёрнута лист 1
М1:100



БМЗ.4.1.00.000 ГЧ

Лист

2

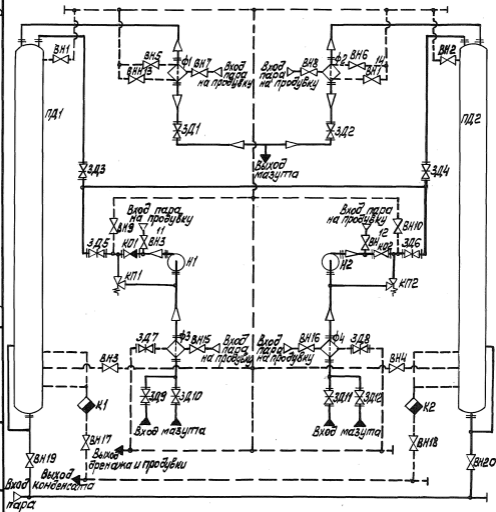
ИЗМ Лист № док.м. Подп. Дата

БМЗ.5.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Шифр по табл. Постр. и дата взамен шифра Шифр № разраб. Постр. и дата



БМЗ.5.1.00.000 ГЗ

Блок подачи мазута
к котлам БМ7В-2х66-25

Схема принципиальная

Лист	Масса	Масштаб

Лист 1 Листов 2

ЛАТИПРОПРОМ

Изм.	Лист	№ докум.	Постр.	Дата
Разраб.	Михайлова			
Проб.	Искитченко			
Т.контр.				
Инженер	Колмец			
Утв.				

БМЗ.5.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5-903-12

Шиб. № табл. Подп. и дата. Вып. № табл. № Шиб. № табл. Подп. и дата.

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с 27нж 3 ТУ 26-07-1221-79	4	Ду 20; Ру 64
ВН5...ВН12	Вентиль 15с 27нж 3 ТУ 26-07-1221-79	8	Ду 25; Ру 64
ВН13...ВН18	Вентиль 15с 27нж 3 ТУ 26-07-1221-79	6	Ду 32; Ру 64
ВН19...ВН20	Вентиль 15с 22нж ГОСТ 19192-73	2	Ду 50; Ру 40
ЗД1...ЗД6	Задвижка ЗКЛ2-40 ТУ 26-07-1188-78	6	Ду 80; Ру 40
ЗД7-ЗД8	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	2	Ду 50; Ру 16
ЗД9...ЗД12	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	4	Ду 80; Ру 16
КД1, КД2	Клапан обратный 19с 38нж ТУ 26-07-1192-78	2	Ду 80; Ру 64
КП1, КП2	Клапан предохранительный СППК 4Р-80-16	2	Ду 80; Ру 16
К1, К2	Конденсатотводчик 45с 13нж	2	Ду 25; Ру 40
Н1, Н2	Насос 3В 4/25 - 6,6/25-2 ГОСТ 20883-83	2	Q=1,83 м³/ч; P=2,5 МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q=8,3 м³/ч; P=2,5 МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

БМЗ.5.1.00.000 ГЗ

Лист 2

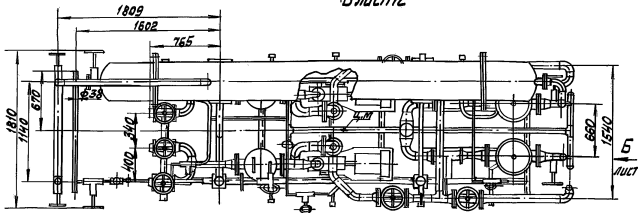
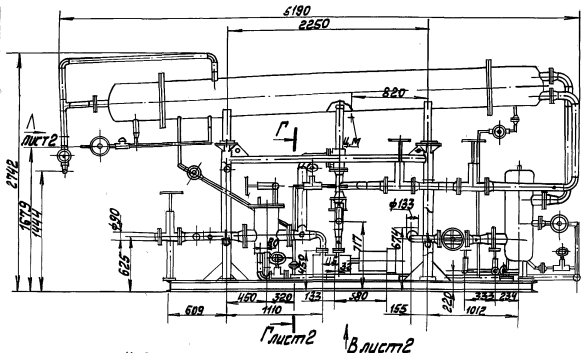
Изм. Лист № док. Подп. Дата

Выпуск 3-0

БМЗ.5.1.00.000 Г4

приложение 10

32

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32

БМЗ.5.1.00.000 Г4

Блок подачи мазута к котлам БМ178-2х6,6-25.

Габаритный чертёж

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	КОЛМЦ	Лобин	
Проб.	НИКИТЧЕНКО	9	
Т. контр.			

Н. контр.	КОЛМЦ	Лобин
Чтлв.		

Лист	Масса	Масштаб
	6592	1:40

Лист 1 Листов 2

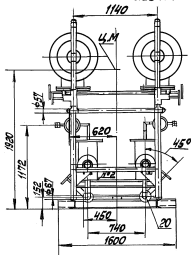
ЛАТТИПРОПРОМ

БМЗ.5.1.00.000 ГЧ

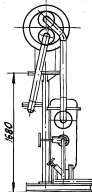
Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

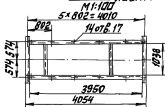
Вид А лист 1



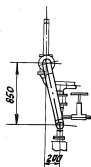
Вид Б повернуто лист 1



Вид В лист 1



Г-Г



Изм. № п/п. Подп. и дата. Изм. № п/п. Подп. и дата. Изм. № п/п. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМЗ.5.1.00.000 ГЧ

Лист

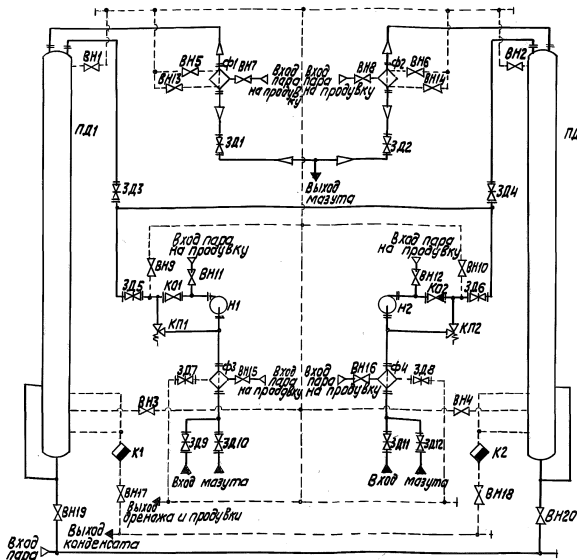
2

БМЗ.61.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Инв. № подл. Подпись и дата. Копия № 100. Инв. № подл. Подпись и дата.



БМЗ.61.00.000 ГЗ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михайлова			
Проект.	Михилченко			
Т. контр.				
Н. контр.	Колмеч			
УТВ.				

Блок подачи мазута к котлам БМЗВ-2х80-25.
Схема принципиальная

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	
ЛАТГИПРОПРОМ		

БМЗ 61.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Имя, № поста, Подпись и дата. Имя, № поста, Подпись и дата. Имя, № поста, Подпись и дата.

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с 27нж3 ТУ26-07-1221-79	4	Ру64; Ду20
ВН5...ВН12	Вентиль 15с 27нж3 ТУ26-07-1221-79	8	Ру64; Ду25
ВН13...ВН18	Вентиль 15с 27нж3 ТУ26-07-1221-79	6	Ру64; Ду32
ВН19,ВН20	Вентиль 15с 22нж ГОСТ 19192-73	2	Ру40; Ду50
ЗД1...ЗД6	Задвижка 3К12-40 ТУ26-07-1188-78	6	Ру40; Ду80
ЗД7,ЗД8	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	2	Ру16; Ду50
ЗД9...ЗД12	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	4	Ру16; Ду80
КО1, КО2	Клапан обратный 19с 38нж ТУ26-07-1182-78	2	Ру64; Ду80
К1, К2	Конденсатоотводчик 4Бс 13нж	2	Ру40; Ду25
КП1, КП2	Клапан предохранительный СПЛК ЧР-80-16	2	Ру16; Ду80
Н1, Н2	Насос 38 ¹⁶ /25-8/25 Б-3	2	P=25МПа; Q=222 ^л /с
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	P=25МПа; Q=4,2 ^л /с
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута Ф М-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	P=25МПа; Q=83 ^л /с
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26 40. 00. 000	2	Ду 100

БМЗ 61.00.000 ГЗ

Лист

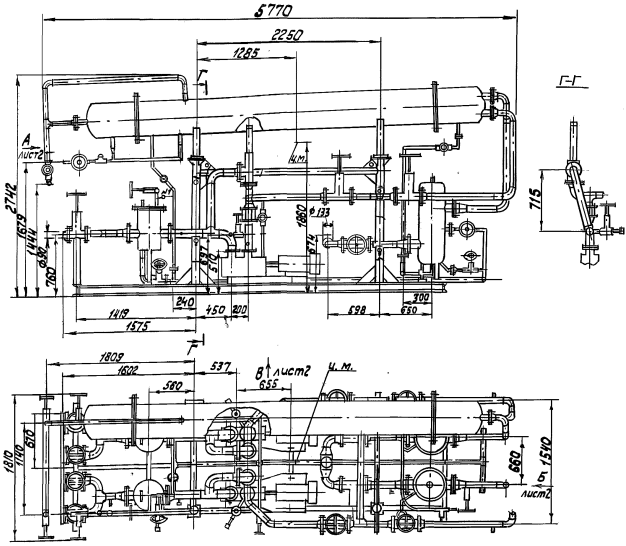
2

Имя, № поста, Подпись и дата. Имя, № поста, Подпись и дата. Имя, № поста, Подпись и дата.

БМЗ.61.00.000 ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



№№№ по сл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Взам. инв. №. Инв. №. Взам. инв. №.

БМЗ.61.00.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Колмец	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Никитченко	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.			
Н. контр.	Колмец	И.И.И.	И.И.И.

Блок подачи мазута к котлам БМ78-2х8,0-25
Габаритный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	6880	1:40
Лист 1		Листов 2

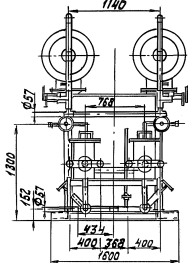
ЛАТ ГИПРОПРОМ

БМЗ.6.1.00.000 Г4

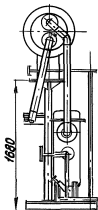
Выпуск 3-0

Серия Б.903-12

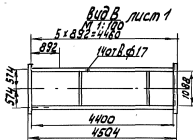
Вид А лист 1



Вид Б (повернуто лист 1)



Вид В лист 1



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№ Инв.№ подл. Подпись и дата

Инв.№ лист. № докум. Подп. Дата

БМЗ.6.1.00.000 Г4

Лист

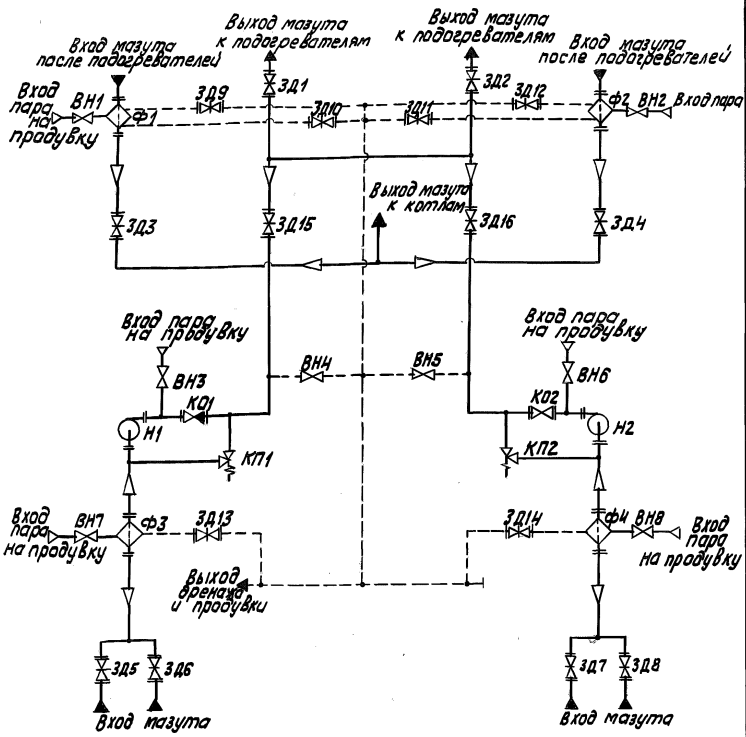
2

БМ 3.7.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия Б.903-12

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.



БМ 3.7.1.00.000 ГЗ

Изм. №	Изм. № докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлова	Иванов	
Проб.	Наикитченко	Сидоров	
Т. контр.			
И. контр.	Колмец	Колмец	
Утв.			

Блок подачи мазута к котлам БМВ-2х20,4-25
 Схема принципиальная

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

ЛАТГИПРОПРОМ

БМ 3.7.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ф1, Ф2	фильтр тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	2	Q=16,6 м³/с; P=1,0 МПа
Ф3, Ф4	фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 150
Н1, Н2	Насос 3В 16/25-20/25 53	2	Q=5,66 м³/с; P=2,5 МПа
К01, К02	Клапан обратный 19с 38нж ТУ 26-07-1192-78	2	Ду 80; Ру 64
КП1, КП2	Клапан предохранительный СППК 4Р-40-80 ГОСТ 9789-75	2	Ду 80; Ру 40
ЗД1...ЗД8	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	8	Ду 100; Ру 16
ЗД9...ЗД14	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	6	Ду 50; Ру 16
ЗД15...ЗД16	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	2	Ду 80; Ру 16
ВН1...ВН6	Вентиль 15с 27нж3 ТУ 26-07-1221-79	6	Ду 25; Ру 16
ВН7...ВН8	Вентиль 15с 27нж3 ТУ 26-07-1221-79	2	Ду 32; Ру 16

БМ 3.7.1.00.000 ГЗ

Лист

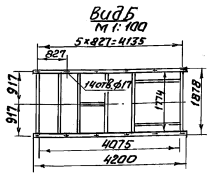
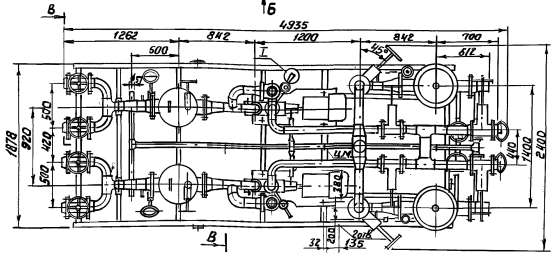
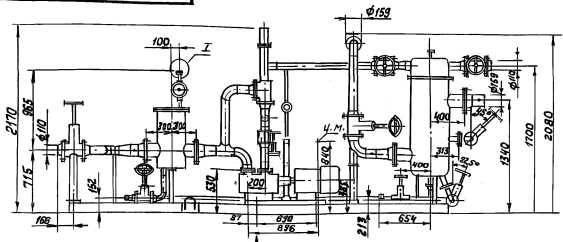
2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

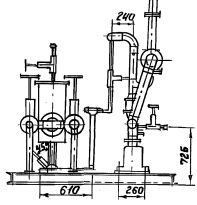
БМ 3.7.1.00.000 Г4

Выпуск 3-0

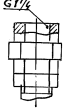
Серия 5.903-12



В-В повернуто



Г повернуто М 1:4



вид Б М 1:100

БМ 3.7.1.00.000 Г4

Изм.		Лист №	Акч.м.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.		Колмец		Колмец				
Драв.		Никитченко		Никитченко		Лист 1 из 1		
Т. контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колмец		Колмец				
Утв.								

Блок подачи мазута к котлам БМВ-2х20,4-25
 Габаритный чертёж

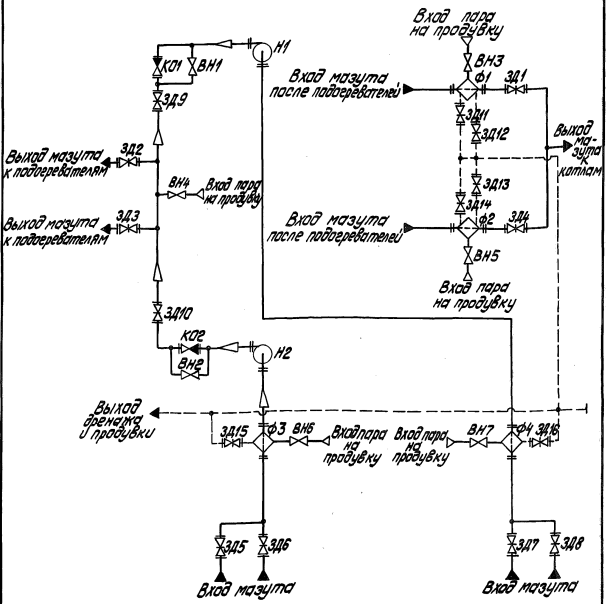
И.№ по под. Подпись и дата. Взам. инв.№ Инв.№ докум. Подпись и дата.

БМ3.8.1.00.000Г3

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № изобр. Подпись и дата.



БМ3.8.1.00.000Г3

Изм. лист №	Пакет	Подпись
Издатель	Михайлова	Ильин
Проб.	Никитченко	Ильин
Т.контр.		
И.контр.	Коллеца	Селин
Умб.		

Блок подачи мазута к котлам БМВ-2х530-5
 Схема принципиальная

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 2

ЛАТГИПРОМ

БМЗ.8.1.00.000 ГЗ

Выпуск 3-0

Серия 5903-12

Инв. № подл. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата

Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	2	Q=16,6 л/с; P=1,0 МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 150
Н1, Н2	Насос 4Н-5х2 ТУ26-06-1258-80	2	Q14,7 л/с; P=0,5 МПа
К01, К02	Клапан обратный 16с 13нж ГОСТ 20770-75	2	Ду 100; Ру 40
ЗД1...ЗД8	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	8	Ду 150; Ру 16
ЗД9, ЗД10	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	2	Ду 100; Ру 16
ЗД11...ЗД16	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	6	Ду 50; Ру 16
ВН1, ВН2	Вентиль 15с 27нж3 ТУ26-07-1221-79	2	Ду 32; Ру 64
ВН3...ВН7	Вентиль 15с 27нж3 ТУ26-07-1221-79	5	Ду 25; Ру 64

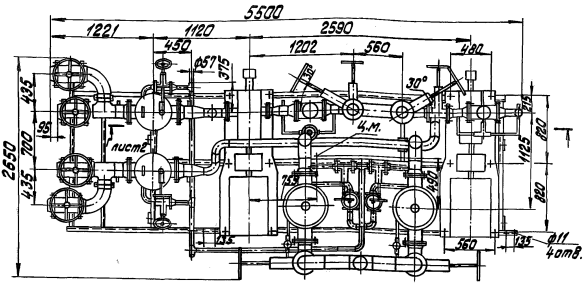
БМЗ.8.1.00.000 ГЗ

Изм Лист № докум. Подл. Дата

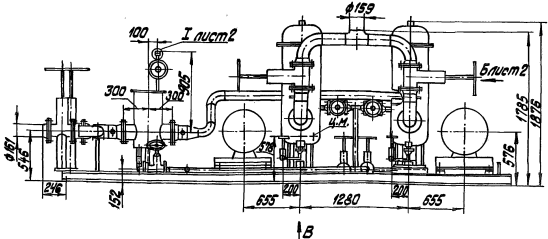
БМЗ.8.1.00.000ГЧ

Выпуск 3-0

Серия 5.903-12



А
Вид А



Б

Изм. № 001. Изменения в конструкцию. Подпись и дата. 1988.05.10. 1988.05.10. 1988.05.10. 1988.05.10.

БМЗ.8.1.00.000ГЧ

Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001
Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001
Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001
Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001

Блок подачи мазута
к котлам БМВ-2х530-5
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Материал
	5211	1:40
Лист 1		Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

