

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-2

Блок подачи мазута к котлам
БМПП-2×6,6-25

Рабочие чертежи

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-2

Блок подачи мазута к котлам
БМПП-2×6,6-25

Рабочие чертежи

Разработаны
Проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Г. Инж. института *Волыня* В. Овчаров
Г. Инж. проекта *Я. Нидвальский* Я. Нидвальский

*Утверждены и введены
в действие МПС СССР
протоколом от 15.06.89г.*

Содержание альбома

Выпуск 3-2

Серия 5.003-12

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
<i>Блок плавки мазута к котлам БМПП-2х6,6-25</i>			26.33.01.000СБ	Корпус	28
БМЗ.2.1.00.000	Блок БМПП-2х6,6-25	3	26.33.01.001	Кожух	
БМЗ.2.1.00.000СБ	Блок БМПП-2х6,6-25	4	26.33.01.002	Патрубок	
БМЗ.2.1.00.000ГЗ	Блок БМПП-2х6,6-25	5	26.33.01.003	Днище	29
<i>Схема принципиальная.</i>			26.33.22.000	Крышка	
БМЗ.2.1.00.001	Хомут	6	26.33.02.000СБ	Крышка	30
БМЗ.2.1.00.002	Падучка		26.33.02.001	Крышка	
БМЗ.2.1.01.000	Рама		26.33.02.002	Скоба	
БМЗ.2.1.01.000СБ	Рама	7	26.33.03.000	Сетка	31
БМЗ.2.1.01.001	Стойка		26.33.03.000СБ	Сетка	
БМЗ.2.1.01.002	Стойка	8	26.33.03.001	Сетка	32
БМЗ.2.1.01.003	Труба		26.33.03.002	Бортик	
БМЗ.2.1.01.004	Косынка	9	26.33.03.003	Связь	31
БМЗ.2.1.01.005	Косынка		26.33.03.004	Дюнышка	
БМЗ.2.1.02.000	Трубопровод		БМ2.2.1.16.000	Трубопровод	
БМЗ.2.1.02.000СБ	Трубопровод	10	БМ2.2.1.16.000СБ	Трубопровод	32
БМЗ.2.1.03.000СБ	Трубопровод		<i>Установка приборов контроля и автоматики блока БМПП-2х6,6-25</i>		
БМЗ.2.1.03.000	Трубопровод	11	БМЗ.2.2.00.000	Блок БМПП-2х6,6-25. Установка	32
БМЗ.2.1.03.001	Фланец		<i>приборов контроля и автоматики.</i>		
БМЗ.2.1.04.000	Трубопровод	12	БМЗ.2.2.00.000СБ	Блок БМПП-2х6,6-25. Установка	33
БМЗ.2.1.04.000СБ	Трубопровод		<i>приборов контроля и автоматики.</i>		
БМЗ.2.1.04.100	Штуцер	13	БМЗ.2.2.00.00000	Блок БМПП-2х6,6-25.	34
БМЗ.2.1.04.100СБ	Штуцер		<i>Схема автоматизации.</i>		
БМЗ.2.1.04.001	Фланец		БМЗ.1.2.01.000	Устройство отборное.	
БМЗ.2.1.05.000	Трубопровод	14	БМ2.1.2.01.102	Дно	35
БМЗ.2.1.05.000СБ	Трубопровод		БМЗ.2.2.00.00034	Блок БМПП-2х6,6-25.	
БМЗ.2.1.06.000	Трубопровод	15	<i>Схема соединений.</i>		
БМЗ.2.1.06.000СБ	Трубопровод		БМЗ.1.2.01.000СБ	Устройство отборное.	36
БМЗ.2.1.07.000	Трубопровод	16	БМ2.1.2.01.101	Корпус	
БМЗ.2.1.07.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	
БМЗ.2.1.08.000СБ	Трубопровод	17	БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	38
БМЗ.2.1.09.000	Трубопровод		БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	
БМЗ.2.1.09.000СБ	Трубопровод	18	БМЗ.2.2.01.000	Устройство отборное	39
БМЗ.2.1.10.000	Трубопровод		БМ2.1.2.02.000СБ	Устройство отборное	
БМЗ.2.1.10.000СБ	Трубопровод	19	БМЗ.2.2.01.000СБ	Устройство отборное	40
БМЗ.2.1.10.001	Труба		БМЗ.1.2.00.003	Стойка	
БМЗ.2.1.11.000	Трубопровод	20	БМЗ.1.2.00.004	Пластина	41
БМЗ.2.1.11.000СБ	Трубопровод		БМ2.1.2.00.001	Хомут	
БМЗ.2.1.12.000	Трубопровод	21	<i>Установка электрооборудования блока БМПП-2х6,6-25</i>		
БМЗ.2.1.12.000СБ	Трубопровод		БМЗ.2.3.00.000	Блок БМПП-2х6,6-25.	41
БМЗ.2.1.12.001	Труба		<i>Установка электрооборудования.</i>		
БМЗ.2.1.12.002	Труба	22	БМЗ.2.3.00.000СБ	Блок БМПП-2х6,6-25.	42
БМЗ.2.1.12.003	Труба		<i>Установка электрооборудования.</i>		
БМЗ.2.1.12.004	Труба	23	БМЗ.2.3.00.001	Пластина	43
БМЗ.1.1.13.000СБ	Трубопровод		БМЗ.1.3.01.000	Держатель	
БМЗ.1.1.13.000	Трубопровод	24	БМЗ.1.3.01.000СБ	Держатель	43
БМЗ.1.1.14.000	Трубопровод		БМЗ.2.3.00.002	Труба	
БМЗ.1.1.14.000СБ	Трубопровод	25	БМЗ.2.3.00.003	Труба	44
БМЗ.1.1.11.000	Трубопровод		<i>Теплоизоляция блока БМПП-2х6,6-25.</i>		
БМЗ.1.1.11.000СБ	Трубопровод	26	<i>Теплоизоляция блока БМПП-2х6,6-25.</i>		
БМЗ.2.1.13.000	Трубопровод		БМЗ.2.4.00.000ТИ	Ведомость теплоизоляцион-	44, 45
БМЗ.2.1.13.000СБ	Трубопровод	<i>ных конструкций.</i>			
БМ1.3.1.04.001	Штуцер	27	БМЗ.2.4.00.000ВМ	Ведомость материалов.	46
БМ2.2.1.15.000	Трубопровод		БМЗ.2.4.00.000	Ведомость объемов работ.	
БМ2.2.1.15.000СБ	Трубопровод	28	<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
БМ2.2.1.10.000	Трубопровод		<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
БМ2.2.1.14.000	Трубопровод	29	<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
БМ2.2.1.10.000СБ	Трубопровод		<i>Корпус</i>		
БМ2.2.1.14.000СБ	Трубопровод	30	<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
БМ2.2.1.10.000СБ	Трубопровод		<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
26.33.00.000СБ	Фильт-грубой очистки мазута Ду100	31	<i>Фильт-грубой очистки мазута Ду100</i>		
26.33.00.000	Фильт-грубой очистки мазута Ду100		<i>Корпус</i>		
26.33.01.000	Корпус	32			

3

Выпуск 3-2

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			БМЗ.2.1.00.000СБ	Сборочный чертёж		
А2			БМЗ.2.1.00.000ГЗ	Схема принципиальная		
А4			БМЗ.0.0.00.000Д	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 3-0
				Сборочные единицы		
А4	1		БМЗ.2.1.01.000	Рама	1	
А4	2		26.33.00.000	Фильтр грубой очистки мазута Д4 100	2	
А4	3		БМЗ.2.1.02.000	Трубопровод	2	
А4	4		БМЗ.2.1.03.000	Трубопровод	1	
	5		-01	Трубопровод	1	
А4	6		БМЗ.2.1.04.000	Трубопровод	1	
	7		-01	Трубопровод	1	
А4	8		БМЗ.2.1.05.000	Трубопровод	1	
А4	9		БМЗ.2.1.06.000	Трубопровод	1	
	10		-01	Трубопровод	1	
А4	11		БМЗ.2.1.07.000	Трубопровод	1	
	12		-01	Трубопровод	1	
А4	13		БМЗ.2.1.08.000	Трубопровод	2	
А4	14		БМЗ.2.1.09.000	Трубопровод	1	
А4	15		БМЗ.2.1.10.000	Трубопровод	1	
А4	16		БМЗ.2.1.11.000	Трубопровод	1	
А4	17		БМЗ.2.1.12.000	Трубопровод	1	
А4	18		БМЗ.1.1.13.000	Трубопровод	1	
			БМЗ.2.1.00.000			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Блок подачи мазута к котлам			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Лист Лист Листов			
Итого листов № докум. Подп. Дата			БМПП-2х6,6-25			
Итого листов № докум. Подп. Дата			ЛАТТИПРОПРОМ			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Формат А4			

3

Выпуск 3-2

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	19		БМЗ.1.1.14.000	Трубопровод	1	
А4	20		БМЗ.1.1.11.000	Трубопровод	2	
А4	21		БМЗ.2.1.13.000	Трубопровод	1	
	22		-01	Трубопровод	1	
А4	23		БМЗ.2.1.15.000	Трубопровод	1	
	24		-01	Трубопровод	1	
А4	25		БМЗ.2.1.10.000	Трубопровод	2	
А4	26		БМЗ.2.1.14.000	Трубопровод	1	
А4	27		БМЗ.2.1.16.000	Трубопровод	1	
				Детали		
А4	29		БМЗ.2.1.00.001	Хомут	6	
А4	30		БМЗ.2.1.00.002	Подушка	6	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	31		M 12 x 50.46		24	
	32		M 12 x 70.46		32	
	33		M 16 x 60.46		32	
	34		M 16 x 70.46		182	
	35		M 20 x 75.46		64	
	36		M 24 x 80.46		14	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	37		M 12.5		80	
	38		M 16.5		216	
	39		M 20.5		64	
	40		M 24.5		14	
				БМЗ.2.1.00.000		
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Лист 2			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Формат А4			

3

Выпуск 3-2

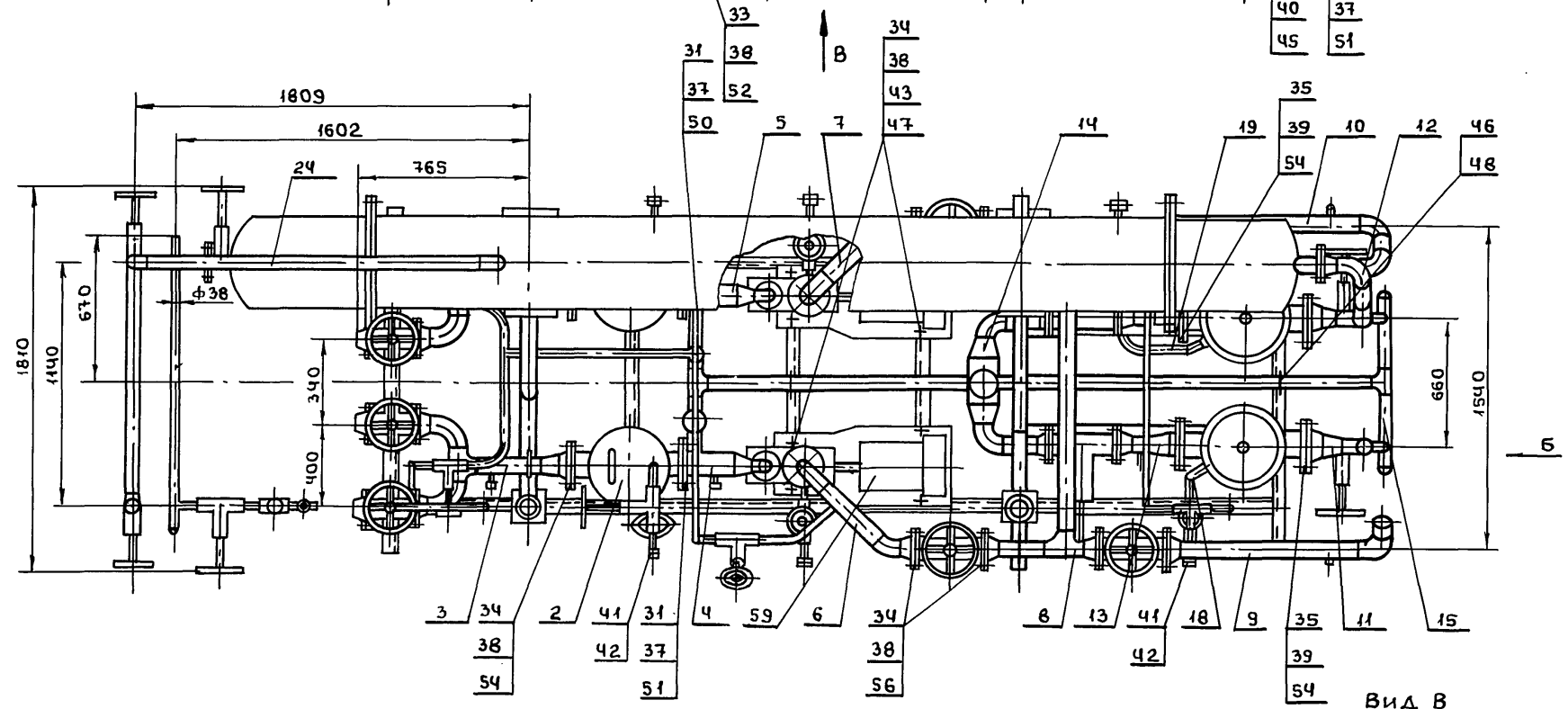
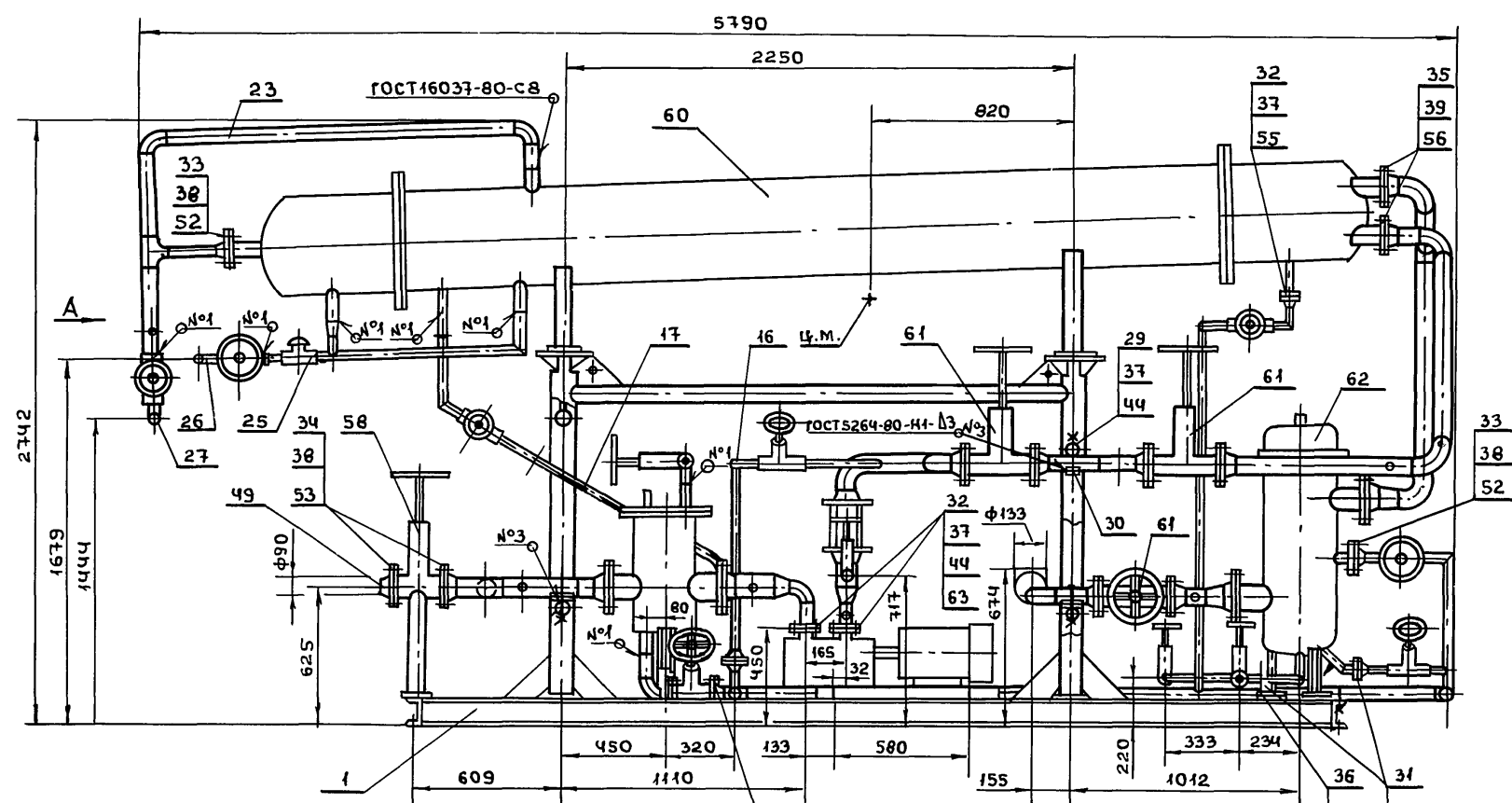
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	41			Гайка соединительная 32 ГОСТ 8959-75	6	
	42			Монтреализм 32 ГОСТ 8961-75	6	
	43			Шайбы 16.65 ГОСТ 6422-70	8	
	44			Шайбы ГОСТ 11371-78		
				12.02	72	
	45			24.02	18	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
				10.02	4	
	47			12.02	8	
	48			Шпора Д1752-57 ГОСТ 1881-80	2	
	49			Фланец 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12821-80	4	
	49			Промлашки ГОСТ 15180-70		
	50			A-20-25	1	
	51			A-25-25	5	
	52			A-50-25	8	
	53			A-80-25	8	
	54			A-100-25	8	
	55			B-20-64	2	
	56			B-80-64	16	
				Задвижки 30с41 нж ГОСТ 10194-78		
	57			Д4 50; Р4 16	2	
	58			Д4 80; Р4 16	4	
	59			Насос 38 1/25-6,6/25-2 Q=1.83 м³/с (6,6 м³/ч); P=2.5 МПа (25 атм) с электродвигателем И112М22 N=7,5 кВт; n=2950 об/мин ГОСТ 20883-83	2	
				БМЗ.2.1.00.000		
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Лист 3			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Формат А4			

3

Выпуск 3-2

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	60			Подогреватель мазута ПМР-64-15; Q=42 м³ (15 м³/ч) P=6,4 МПа (64 кгс/см²) QLT 108.030.126-78	2	
				Прочие изделия		
	61			Задвижки 3к12-40 Д4 80; Р4 40 Т4 26-07-1189-78	6	
	62			Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 Q=8,3 м³ (30 м³/ч) P=2,5 МПа (25 кгс/см²) Т4 108-777-78	2	
				Материалы		
	63			Паронит ПОН 2 ГОСТ 481-80		0,07 м²
				БМЗ.2.1.00.000		
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Лист 4			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Катировый лист			
Итого листов № докум. Подп. Дата			Формат А4			

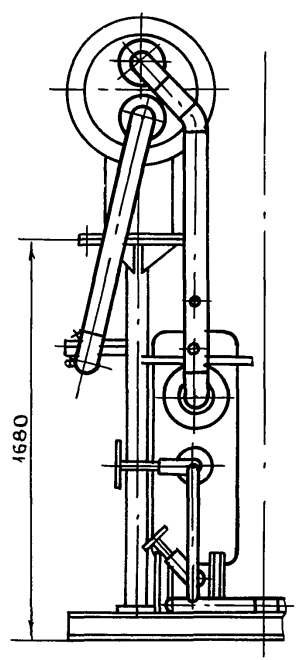
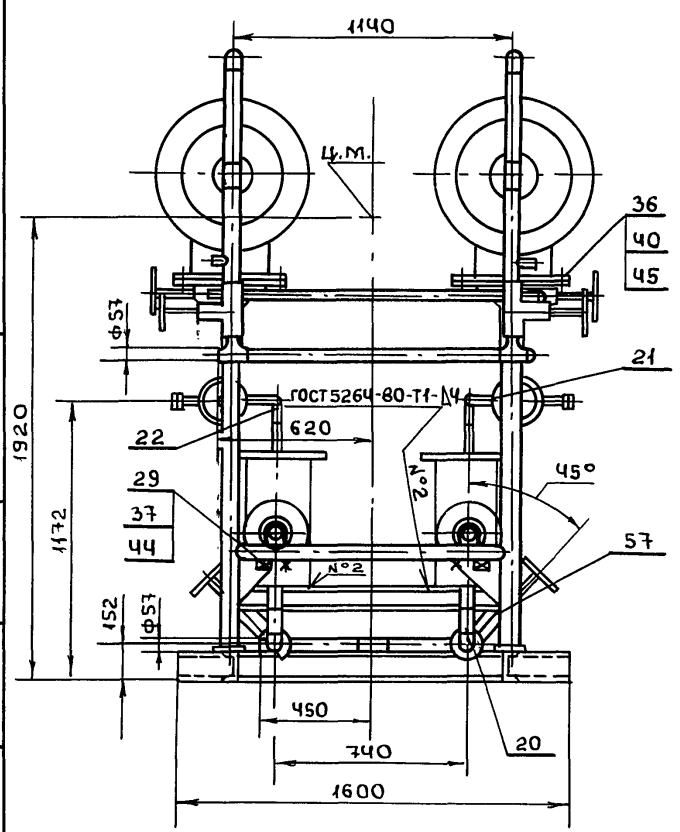
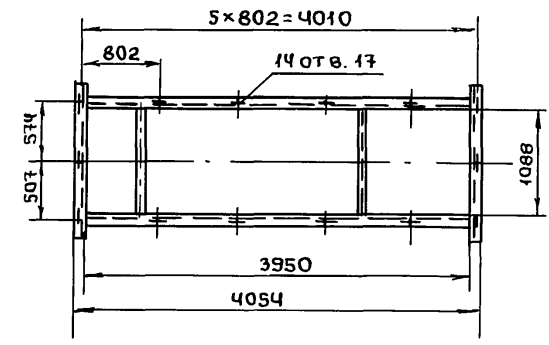
Выпуск 3-2



Вид А

Вид Б повернуто

Вид В
М 1:50

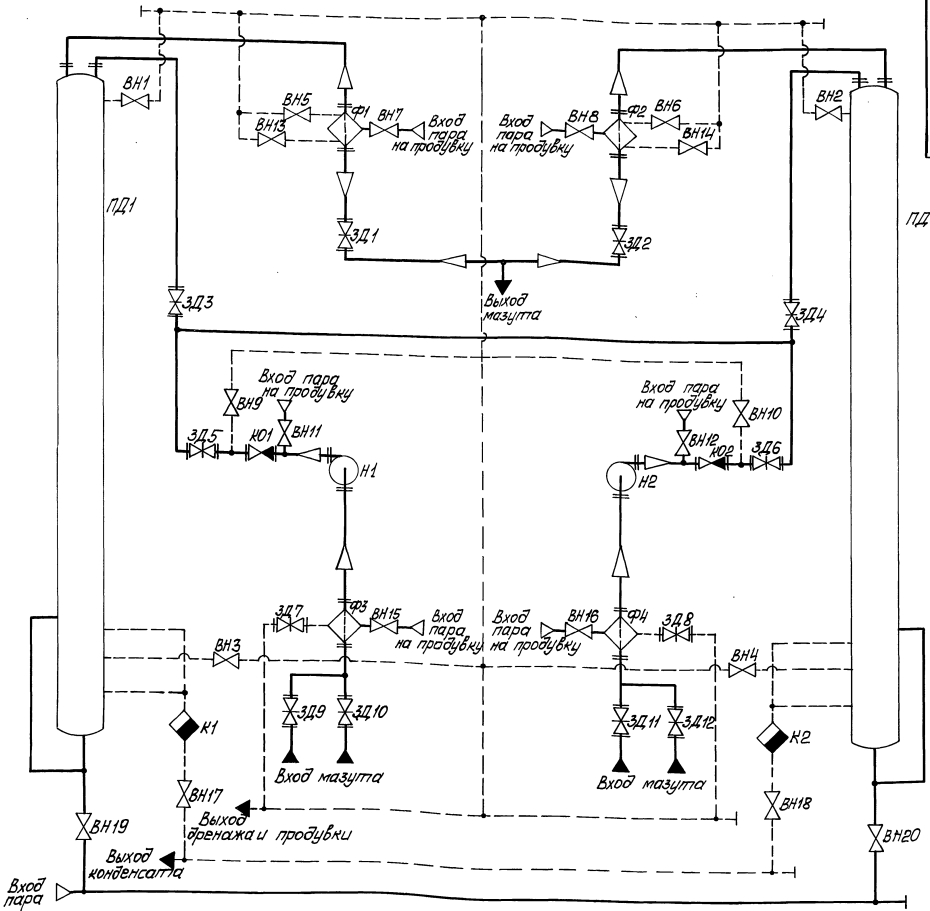


- * 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Произвести гидрониспытания: трубопроводы до насосов давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²) после насосов - 3,0 МПа (30 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № разбл. Инв. № разбл. Подп. и дата.

Серия 5.903-12

				БМЗ.2.1.00.000СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУ- ТА К КОТЛАМ БМП - 2x6,6-25	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	"				6553	1:20
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	"			Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.КОНТР.	КОЛМЕЦ	"					
УТВ.							



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Н01, Н02	Клапан обратный 19с.38мм ТУ26-07-1192-78	2	Ду 80; Ру 64
К1, К2	Конденсатоотводчик 45с.13мм	2	Ду 32; Ру 40
Н1, Н2	Насос 384/25 - 3/25-110СТ 20883-83	2	Q=1,83л/с; P=2,5МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	Q=8,3л/с; P=2,5МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 100

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с.21ммЗ ТУ26-07-1221-79	4	Ду 20; Ру 64
ВН5...ВН8	Вентиль 15с.21ммЗ ТУ26-07-1221-79	8	Ду 25; Ру 64
ВН9...ВН12	Вентиль 15с.21ммЗ ТУ26-07-1221-79	6	Ду 32; Ру 64
ВН19, ВН20	Вентиль 15с.22мм ТУ26-07-1221-79	2	Ду 50; Ру 40
ЗД1...ЗД6	Забвшка 30с.41мм ТУ26-07-1192-78	6	Ду 80; Ру 40
ЗД7, ЗД8	Забвшка 30с.41мм ГОСТ 10194-78	2	Ду 50; Ру 16
ЗД9...ЗД12	Забвшка 30с.41мм ГОСТ 10194-78	4	Ду 80; Ру 16

БМЗ.2.1.00.000 ГЗ

Исполн. _____	Провер. _____	Дата _____	Блок подачи мазута и котла БМПП-2165-25	Исполн. _____	Дата _____
Разработ. _____	Провер. _____	Дата _____	Схема принципиальная	Исполн. _____	Дата _____
Утверд. _____	Провер. _____	Дата _____		Исполн. _____	Дата _____

ЛАТТИПРОПРОМ

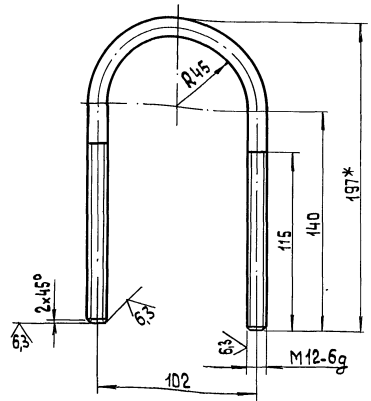
23523-15 6 *Копировать* *Иванов* *формат А 2*

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойцова
Проб. Никитченко
Т.контр.
И.контр. Колмец
Чтвб.

БМЗ.2.1.00.001



1* Размер для справок.
2 ± IT14
2

БМЗ.2.1.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бойцова	Никитченко		1	0,39	1:2
Проб.	Никитченко			Лист	Листов	1
Т.контр.				Хомут		
И.контр.	Колмец			Круг 12-Б-ГОСТ 2590-71 20-Б-ГОСТ 1050-74		
Чтвб.				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 33 формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Михайлова
Проб. Никитченко
Т.контр.
И.контр. Колмец
Чтвб.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
A2		БМЗ.2.1.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	БМЗ.2.1.01.001	Стойка	1	
	2	-01	Стойка	1	
A3	3	БМЗ.2.1.01.002	Стойка	1	
	4	-01	Стойка	1	
A4	5	БМЗ.2.1.01.003	Труба	1	
	6	-01	Труба	1	
	7	-02	Труба	1	
A4	8	БМЗ.2.1.01.004	Косынка	2	
A4	9	БМЗ.2.1.01.005	Косынка	2	
B4	10	БМЗ.2.1.01.006	Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 3950 - 2,6 мм	2	47,08 кг
B4	11	БМЗ.2.1.01.007	Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1600 ± 1,85 мм	2	16,64 кг
B4	12	БМЗ.2.1.01.008	Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1088 - 2,6 мм	2	11,32 кг
БМЗ.2.1.01.000					
Рама				Лист	Листов
				1	3
				ЛАТГИПРОПРОМ	

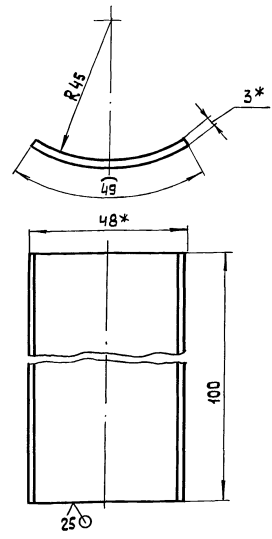
Копировал 32 формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойцова
Проб. Никитченко
Т.контр.
И.контр. Колмец
Чтвб.

БМЗ.2.1.00.002



1* Размер для справок.
2 ± IT14
2

БМЗ.2.1.00.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бойцова	Никитченко		1	0,12	1:1
Проб.	Никитченко			Лист	Листов	1
Т.контр.				Подушка		
И.контр.	Колмец			Лист 3 ГОСТ 19903-74 Bcт3кп4 ГОСТ 14637-79		
Чтвб.				ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 33 формат А4

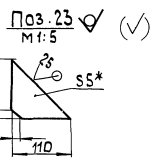
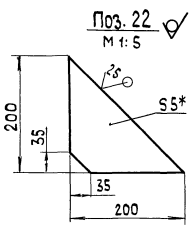
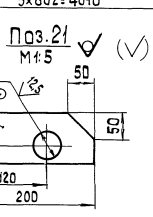
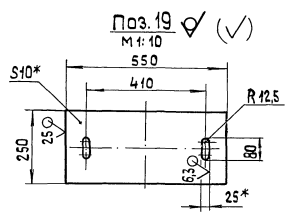
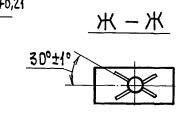
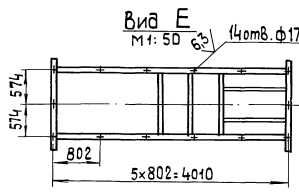
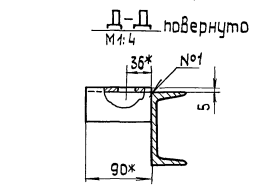
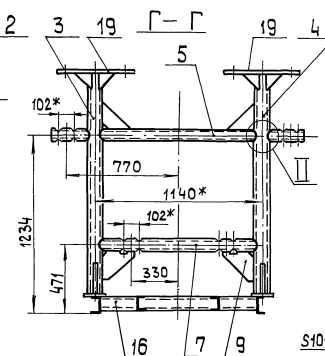
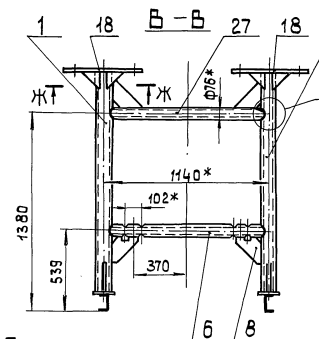
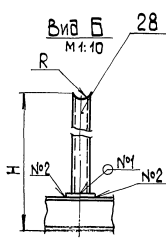
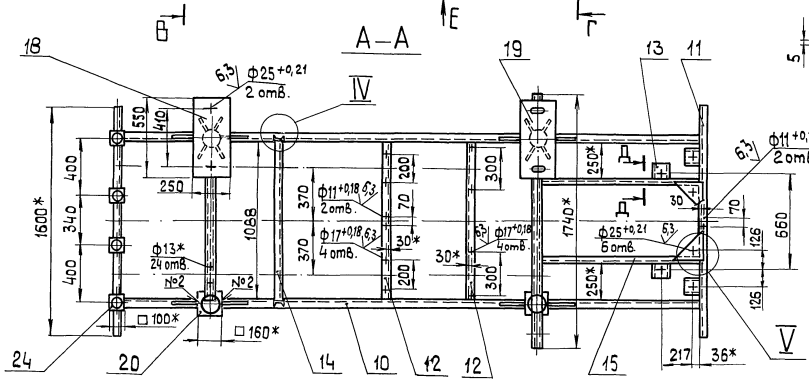
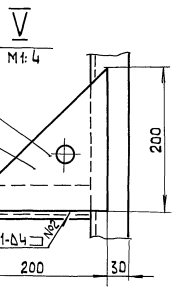
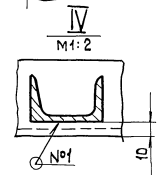
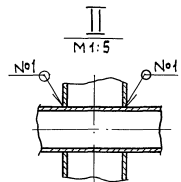
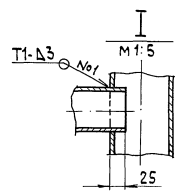
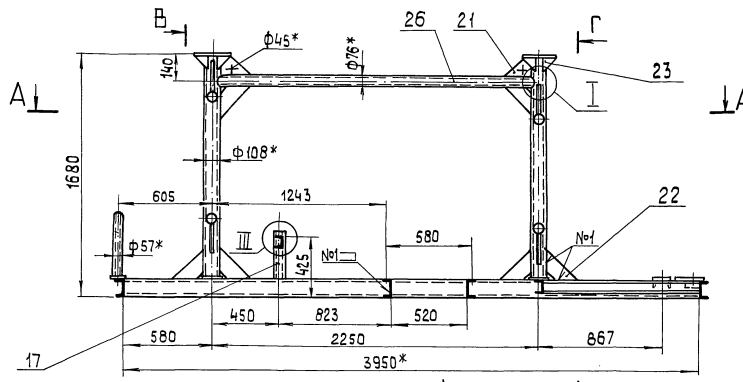
Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Михайлова
Проб. Никитченко
Т.контр.
И.контр. Колмец
Чтвб.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	13	БМЗ.2.1.01.009	Лапа Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 90 ± 0,5 мм	4	0,94 кг
B4	14	БМЗ.2.1.01.010	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1108 - 2,6 мм	1	9,52 кг
B4	15	БМЗ.2.1.01.011	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1097 - 2,6 мм	2	9,4 кг
B4	16	БМЗ.2.1.01.012	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 1088 - 2,6 мм	1	9,35 кг
B4	17	БМЗ.2.1.01.013	Стойка Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 Bcт3cп3-Г-ГОСТ 535-79 L = 310 ± 0,65 мм	2	1,5 кг
B4	18	БМЗ.2.1.01.014	Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 Bcт3кп2 ГОСТ 14637-79	2	10,79 кг
B4	19	БМЗ.2.1.01.015	Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 Bcт3кп2 ГОСТ 14637-79	2	10,79 кг
B4	20	БМЗ.2.1.01.016	Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 Bcт3кп2 ГОСТ 14637-79 160 ± 1,0 × 160 ± 1,0 мм	4	2,04 кг
БМЗ.2.1.01.000					
					Лист
					2

Копировал 32 формат А4

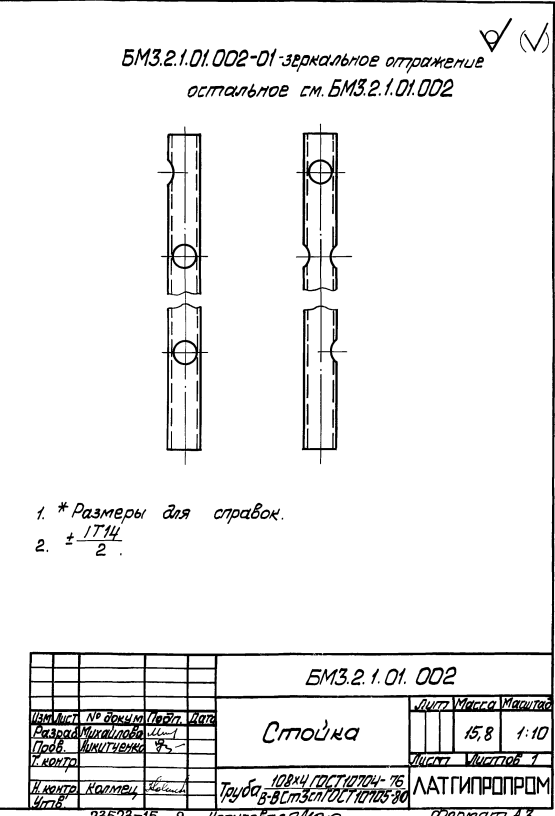
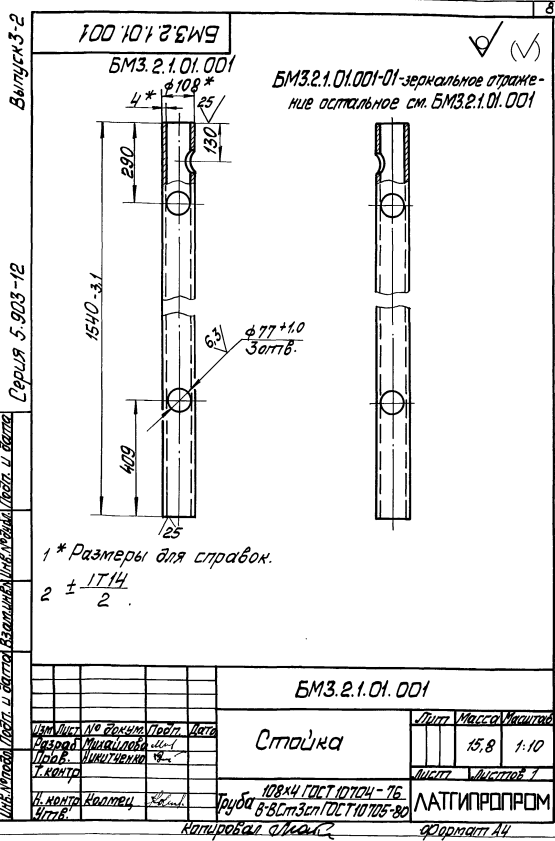


1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{5}$.
4. Размеры H и R определить по размерам корпуса задвижки 30 с 41 нж поз. 58 черт. БМЗ.2.1.00.000 СБ.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.2.1.01.000 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Рама		385	1:20	
Лист		Листов 1		
ЛЮТИПРОПРОМ				

Выпуск 5-2	Страна	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	21	БМЗ.2.1.01.017	Косынка Лист 10 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	2	1,22 кг
54	22	БМЗ.2.1.01.018	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	20	0,76 кг
54	23	БМЗ.2.1.01.019	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	16	0,24 кг
54	24	БМЗ.2.1.01.020	Пластина Лист 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	4	0,39 кг
54	25	БМЗ.2.1.01.021	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	2	0,19 кг
54	26	БМЗ.2.1.01.022	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L = 2192 ± 2,2 мм	2	11,84 кг
54	27	БМЗ.2.1.01.023	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L = 1082 ± 1,3 мм	1	5,84 кг
54	28	БМЗ.2.1.01.024	Стойка Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L заз = 500 ± 1,0 мм	4	2 кг
БМЗ.2.1.01.000				Лист	3

Выпуск 3-2	Страна	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3-2	21	БМЗ.2.1.01.002	Косынка Лист 10 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	2	1,22 кг
3-2	22	БМЗ.2.1.01.002	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	20	0,76 кг
3-2	23	БМЗ.2.1.01.002	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	16	0,24 кг
3-2	24	БМЗ.2.1.01.002	Пластина Лист 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	4	0,39 кг
3-2	25	БМЗ.2.1.01.002	Косынка 5 ГОСТ 19903-74 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80	2	0,19 кг
3-2	26	БМЗ.2.1.01.002	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L = 2192 ± 2,2 мм	2	11,84 кг
3-2	27	БМЗ.2.1.01.002	Труба Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L = 1082 ± 1,3 мм	1	5,84 кг
3-2	28	БМЗ.2.1.01.002	Стойка Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80 L заз = 500 ± 1,0 мм	4	2 кг
БМЗ.2.1.01.000				Лист	3



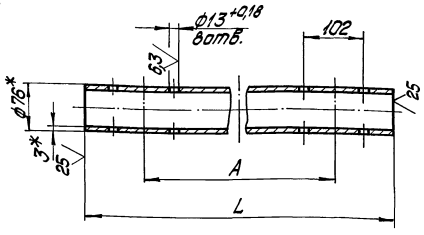
БМЗ.2.1.01.001			Лист	Масса	Масштаб
Стойка			15,8	1:10	
Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80			ЛАНТИПРОПROM		

БМЗ.2.1.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Стойка			15,8	1:10	
Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 8-СТЗСП ГОСТ 10705-80			ЛАНТИПРОПROM		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

БМЗ.2.1.01.003



Обозначение	L, мм	A, мм	Масса, кг
БМЗ.2.1.01.003	1740	1540	9,4
-01	1082	740	5,84
-02	1082	660	5,84

1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14.

БМЗ.2.1.01.003

Труба

Лит. Масса Упаковка
Ст. табл. —

Труба 76x3 ГОСТ 10704-76

Латгипропром

В-803 ГОСТ 14637-79

Латгипропром

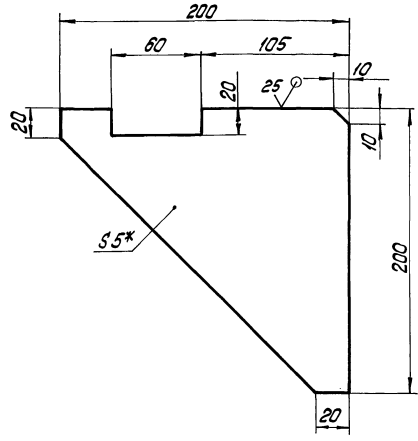
калиброват 20x3x6a

формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

БМЗ.2.1.01.005



1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14.

БМЗ.2.1.01.005

Косынка

Лит. Масса Упаковка
Ст. табл. —

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Латгипропром

В-803 ГОСТ 14637-79

Латгипропром

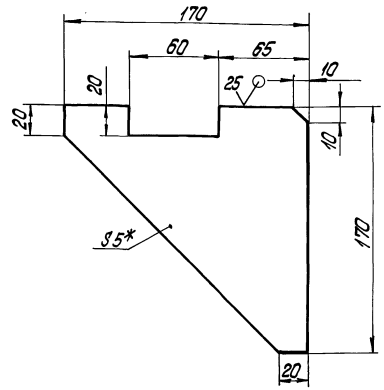
калиброват 20x3x6a

формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

БМЗ.2.1.01.004



1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14.

БМЗ.2.1.01.004

Косынка

Лит. Масса Упаковка
Ст. табл. —

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Латгипропром

В-803 ГОСТ 14637-79

Латгипропром

калиброват 20x3x6a

формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Вид	Возраст	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БМЗ.2.1.02.00006	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМЗ.2.1.02.001	Труба Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-20 ГОСТ 14637-79	1	2,0 кг
			Стандартные изделия		
2			Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
3			Переход 189x3,5-100x4 ГОСТ 17375-83	2	
4			Тройник 89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
5			Фланец 1-80-16 Сталь 20 ГОСТ 12821-80	2	
6			Фланец 1-100-16 Сталь 20 ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
7			Установка штуцера 1/2" 50 ЗКЧ-48-70	1	

БМЗ.2.1.02.000

Трубопровод

Лит. Лист Упаковка
Ст. табл. —

Латгипропром

калиброват 20x3x6a

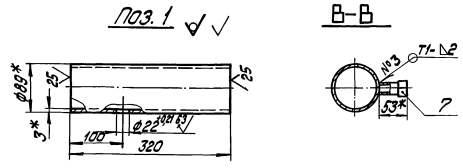
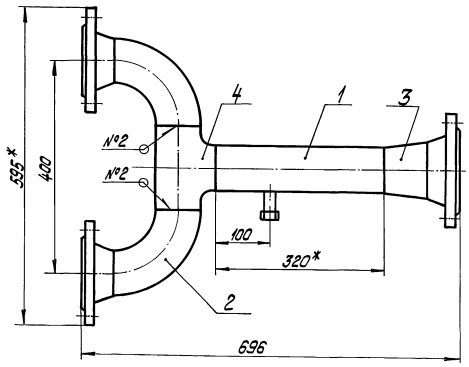
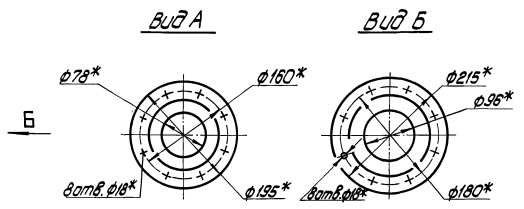
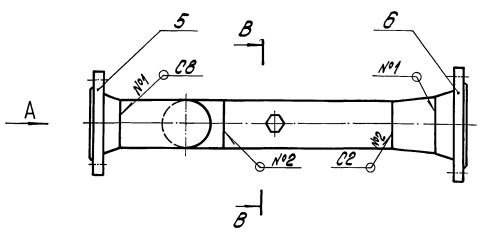
формат А4

БМЗ.2.1.02.000С6

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

И.И. Иванов, И.И. Петров, И.И. Сидоров, И.И. Федоров, И.И. Хохлов, И.И. Чернышев, И.И. Щеглов, И.И. Юрьев, И.И. Яковлев



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± IT12.
- 3. Обработка поверхностей резки деталей БУ²⁵.
- 4. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

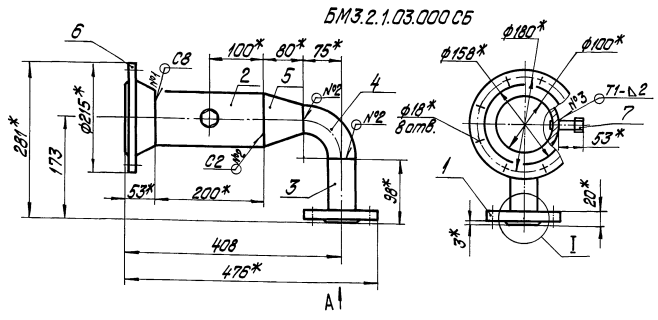
				БМЗ.2.1.02.000 С6			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса Материал	
Разработ.	Варианты	Экз.	Проект		21,8	1:5	
Т.контр.	Исполн.	Провер.	И.И. Иванов		Лист	Листов 1	
И.контр.	Исполн.	И.И. Иванов	И.И. Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ		
				каплевая	формат А3		

БМЗ.2.1.03.000С6

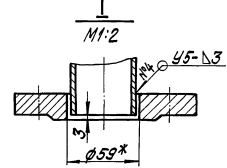
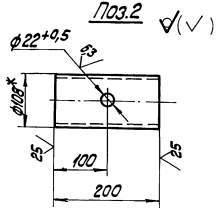
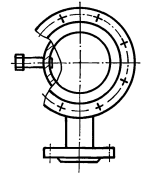
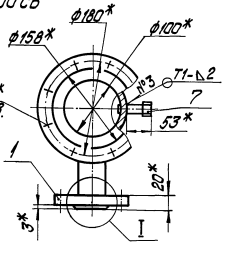
Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

И.И. Иванов, И.И. Петров, И.И. Сидоров, И.И. Федоров, И.И. Хохлов, И.И. Чернышев, И.И. Щеглов, И.И. Юрьев, И.И. Яковлев



БМЗ.2.1.03.000-01С6 - зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.2.1.03.000С6



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей резки деталей БУ²⁵.
- 4. Сварные швы №1,2,4 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

				БМЗ.2.1.03.000С6			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса Материал	
Разработ.	Варианты	Экз.	Проект		10,7	1:5	
Т.контр.	Исполн.	Провер.	И.И. Иванов		Лист	Листов 1	
И.контр.	Исполн.	И.И. Иванов	И.И. Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ		
				каплевая	формат А3		

Выпуск 3-2

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
ИЗ			БМЗ.2.1.03.000.05	Сборочный чертеж	
				Детали	
И4	1		БМЗ.1.1.03.001	Фланец	1
И4	2		БМЗ.2.1.03.001	Труба Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 2,75кг
И4	3		БМЗ.2.1.03.002	Труба Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 95 ± 0,435 мм	1 0,38кг
				Стандартные изделия	
	4			Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	1
	5			Переход 108×4-57×3 ГОСТ 17378-83	1
	6			Фланец 1-100-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1
				Прочие изделия	
	7			Установка штуцера 1/2" - 50 ЗК4-48-70	1

Серия 5.073-12

Исполн. Дата Лист

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			БМЗ.2.1.03.000	Трубопровод	ЛАНГИПРОПРОМ

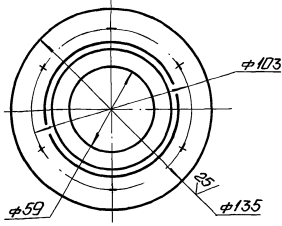
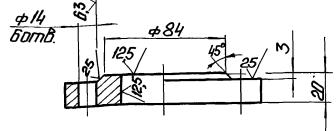
Выпуск 3-2

Серия 5.073-12

Исполн. Дата Лист

100 50 71 51 69

✓ (✓)



1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14 ; H14 ; h14.

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			БМЗ.1.1.03.001	Фланец	ЛАНГИПРОПРОМ

Выпуск 3-2

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
ИЗ			БМЗ.2.1.04.000.06	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
И4	1		БМЗ.7.1.04.100.05	Штуцер	1
				Детали	
И4	2		БМЗ.1.1.04.001	Фланец	1
И4	3		БМЗ.2.1.04.001	Труба Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 0,23кг
И4	4		БМЗ.2.1.04.002	Труба Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 0,65кг
И4	5		БМЗ.2.1.04.003	Труба Труба 45×25 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 0,33кг
И4	6		БМЗ.2.1.04.004	Труба Труба 89×35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 1,25кг
И4	7		БМЗ.2.1.04.005	Труба Труба 89×35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 2,92кг

Серия 5.073-12

Исполн. Дата Лист

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			БМЗ.2.1.04.000	Трубопровод	ЛАНГИПРОПРОМ

Выпуск 3-2

Серия 5.073-12

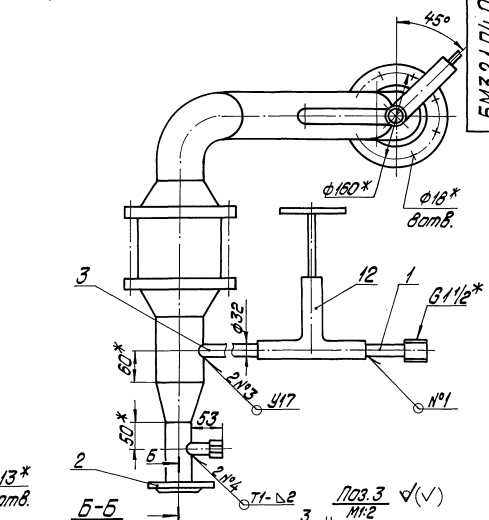
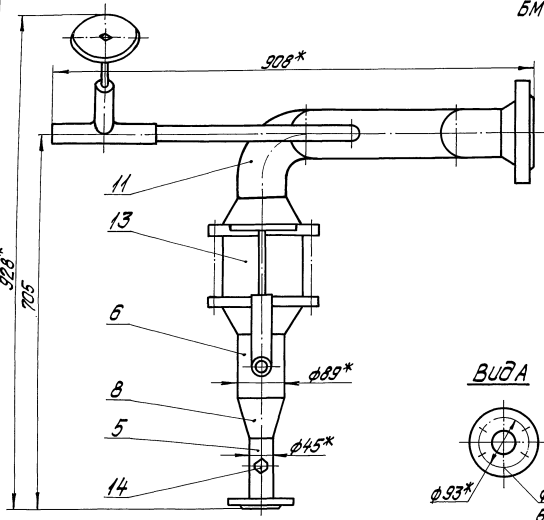
Исполн. Дата Лист

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Стандартные изделия	
	8			Переход К89×35-45×25 ГОСТ 17378-83	1
	9			Фланец 3-80-40 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1
	10			Отвод 45° 89×35 ГОСТ 17375-83	1
	11			Отвод 90° 89×35 ГОСТ 17375-83	1
				Прочие изделия	
	12			Вентиль 150 27 нж 3 ИЧ 25; ТЧ 25-07-1221-79	2
	13			Клапан обратный ДЧ 38 нж ДЧ 80 ТЧ 25-07-1192-78	1
	14			Установка штуцера 1/2" - 50, ЗК4-48-70	1

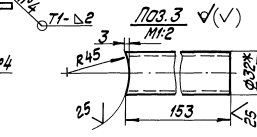
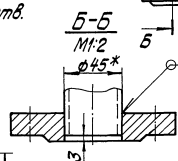
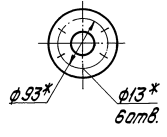
БМЗ.2.1.04.000

БМЗ.2.1.04.00005

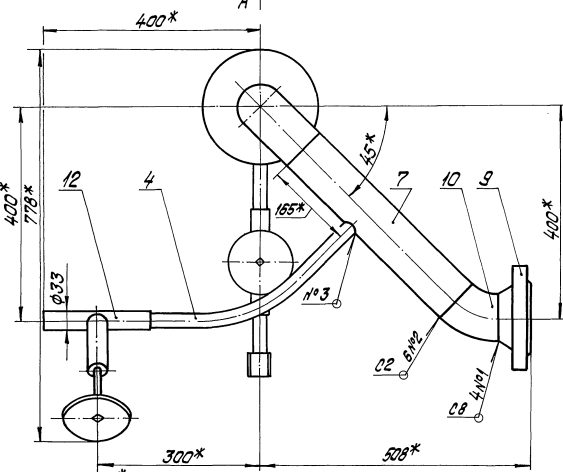
Выпуск 3-2



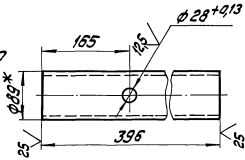
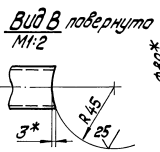
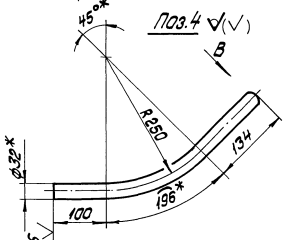
Вид А



БМЗ.2.1.04.000-01СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМЗ.2.1.04.00005
М1:10



Пози. 7 √(√)



1.* Размеры для справок.

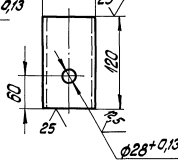
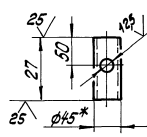
2. ± 1/2.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 √.

4. Сварные швы №1=№3 по ГОСТ 16037-80, №4 по ГОСТ 5264-80.

Пози. 5 √(√)

Пози. 6 √(√)



БМЗ.2.1.04.00005				Лист Масса Металлов	
Трубопровод				85,92 1:5	
Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				Лист 1 из 1	
28523-15 13				Лист 1 из 1	

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Никитченко. Проб. Колмец. Н. контр. Колмец. Чтб.

Форм. Зона. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A4	БМЗ.7.1.04.100 СБ	Сборочный чер.		
		Детали		
B4	1	БМЗ.7.1.04.101 Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
		Стандартные изделия		
	2	Ниппель 32 ГОСТ 8967-75	1	

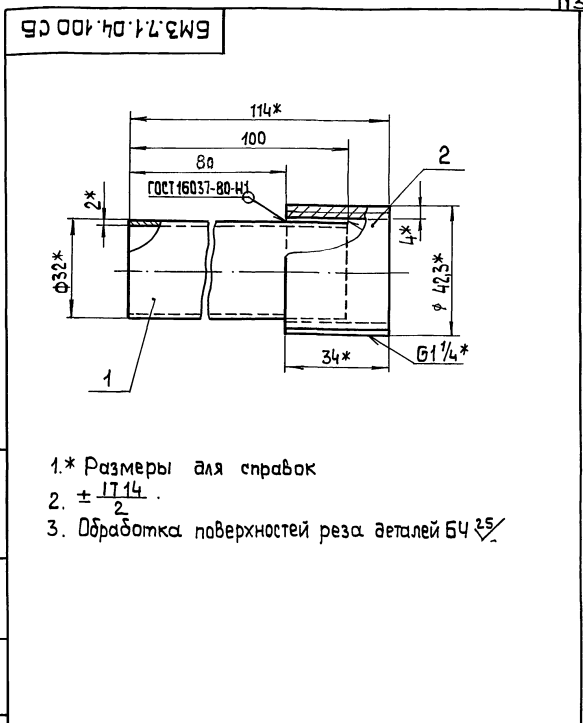
Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Никитченко. Проб. Колмец. Н. контр. Колмец. Чтб.		БМЗ.7.1.04.100	Лит. Лист Листов
Штуцер		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Никитченко. Проб. Колмец. Н. контр. Колмец. Чтб.



- 1.* Размеры для справок
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 2/5

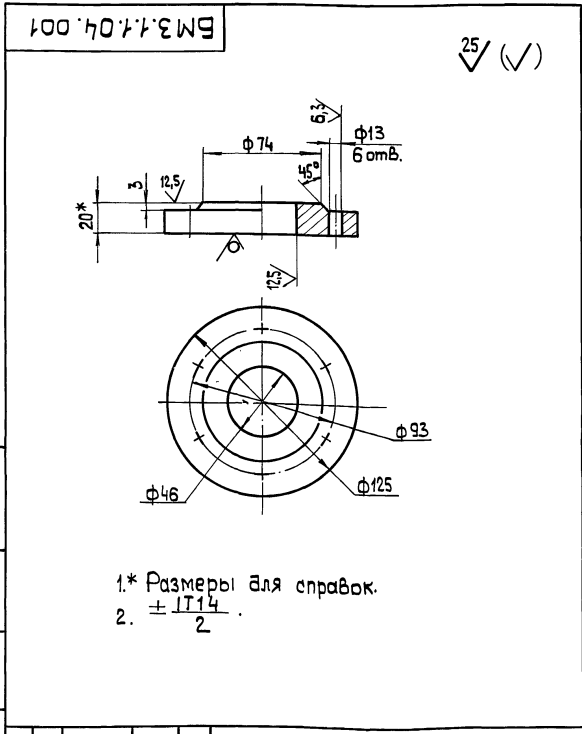
Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Никитченко. Проб. Колмец. Н. контр. Колмец. Чтб.		БМЗ.7.1.04.100 СБ	Лит. Лист Листов
Штуцер		0,23	1:1
		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Адаенко. Проб. Никитченко. Т. контр. Колмец. Чтб.



- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/14

Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Адаенко. Проб. Никитченко. Т. контр. Колмец. Чтб.		БМЗ.1.1.04.001	Лит. Масса Машштаб
фланец		1,9	1:2
Лист 22 ГОСТ 19903-74 См 20 ГОСТ 1577-81		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Брайцова. Проб. Никитченко. Н. контр. Колмец. Чтб.

Форм. Зона. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A4	БМЗ.2.1.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
B4	1	БМЗ.2.4.05.001 Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 L: 1400 ± 1,55 мм	1	8,9 кг
B4	2	БМЗ.2.1.05.002 Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 L: 220 ± 0,575 мм	2	1,4 кг
		Стандартные изделия		
	3	Тройник 89x3,5 ГОСТ 17376-83	2	
	4	Фланец 3-80-40 ВСм3сн ГОСТ 12821-80	4	

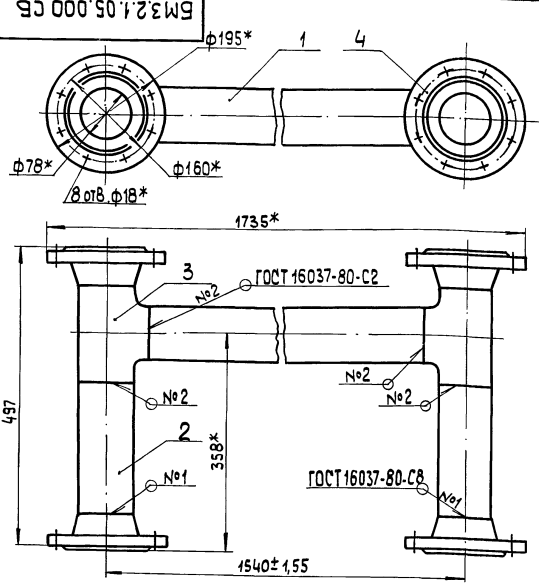
Изм. Лист. Попр. и дата. Разраб. Брайцова. Проб. Никитченко. Н. контр. Колмец. Чтб.		БМЗ.2.1.05.000	Лит. Лист Листов
Трубопровод		1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗС формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лит. № подл. Подп. и дата. Изд. № подл. Подп. и дата. Разраб. Заманис. Пров. Никитченко. И. контр. Коалец. Чиб.



- 1* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

БМЗ.2.1.05.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Бойцова	Лопат			34,5	1:5
Пров.	Никитченко	Лопат		Лист	Листов 1	
И. контр.	Коалец	Лопат		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чиб.				Копировал 3-2 формат А4		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лит. № подл. Подп. и дата. Изд. № подл. Подп. и дата. Разраб. Заманис. Пров. Никитченко. И. контр. Коалец. Чиб.

Формат	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			БМЗ.2.1.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
БЧ	1	БМЗ.2.1.06.001	Труба	Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 Б 20 ГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
БЧ	2	БМЗ.2.1.06.002	Труба	Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 Б 20 ГОСТ 10705-80	1	6,3 кг
БЧ	3	БМЗ.2.1.06.001	Труба	Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 Б 20 ГОСТ 10705-80	1	6,2 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
4			Отвод 90° 89x3,5	ГОСТ 17375-83	2	
5			Фланец 3-80-40 ст 20	ГОСТ 12821-80	1	

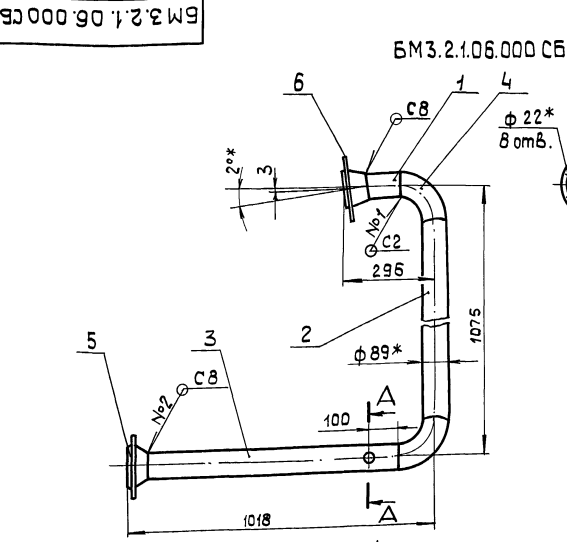
БМЗ.2.1.06.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Заманис	Лопат			1	2
Пров.	Никитченко	Лопат		Трубопровод		
И. контр.	Коалец	Лопат		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чиб.				Копировал 3-2 формат А4		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лит. № подл. Подп. и дата. Изд. № подл. Подп. и дата. Разраб. Заманис. Пров. Никитченко. И. контр. Коалец. Чиб.



БМЗ.2.1.06.000-01СБ-зеркальное отражение. Остальное - см. БМЗ.2.1.06.000СБ

- 1* Размеры для справок
- 2 ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80

БМЗ.2.1.06.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Заманис	Лопат			28	1:10
Пров.	Никитченко	Лопат		Лист	Листов 1	
И. контр.	Коалец	Лопат		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чиб.				Копировал 3-2 формат А3		

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Формальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6			Фланец 2-80-Б3 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
7			Установка бабышки 7.ЗК4-1-87	1	

Лист 2
Копирова: Ф.Ф. Формат 14

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Формальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			Фланец 2-80-Б3 Ст 20 ГОСТ 12821-80 (заготовка для БМ3.2.1.07.003)	1	
			Прочие изделия		
8			Установка бабышки 7.ЗК4-1-87	1	
9			Установка штыря 1/2" - 50.ЗК4-48-70	1	

Лист 2
Копирова: Ф.Ф. Формат 14

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Формальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		БМ3.2.1.07.000Б	Оборочный чертеж		
			Детали		
64	1	БМ3.2.1.07.001	Труба Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	769кг
64	2	БМ3.2.1.07.002	Труба L = 1040 ± 13 мм Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	125кг
64	3	БМ3.2.1.07.003	Фланец L = 170 ± 0,5 мм Фланец	1	181кг
			Стандартные изделия		
4			Фланец 1-100-25 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
5			Переход К108*4-89*35 ГОСТ 17378-83	1	
6			Отвод 90° 89*35 ГОСТ 17375-83	2	
7			Отвод 45° 89*35 ГОСТ 17375-83	1	

Лист 2
Копирова: Ф.Ф. Формат 14

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Формальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
44		БМ3.2.1.08.000Б	Оборочный чертеж		
			Детали		
64	1	БМ3.2.1.08.001	Труба Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	1159кг
			Стандартные изделия		
2			Переход К108*4-89*35 ГОСТ 17378-83	1	
3			Фланец 3-80-40	1	
4			Ст 20 ГОСТ 12821-80 Фланец 1-100-25 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
5			Установка штыря 1/2" - 50.ЗК4-48-70	1	

Лист 2
Копирова: Ф.Ф. Формат 14

Выпуск 3-2

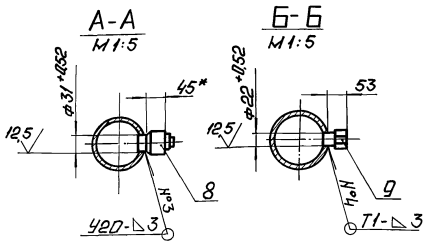
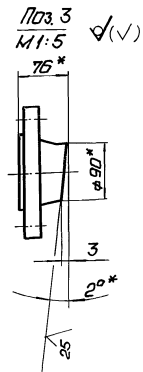
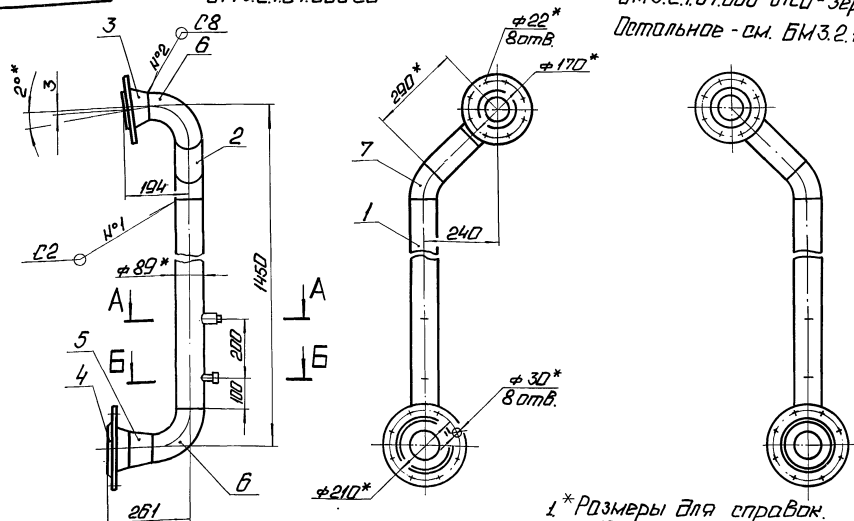
Серия 5.903-12

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

БМЗ.2.1.07.000.06

БМЗ.2.1.07.000.06

БМЗ.2.1.07.000-0106 - зеркальное отражение
Детальное - см. БМЗ.2.1.07.000



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80, №3, №4 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.2.1.07.000.06			
Изм. Лист	№	Доп.	Дата
Разраб.	Л.М.	И.М.	12.84
Проб.	И.М.	И.М.	1:5
Контр.	И.М.	И.М.	
Трубопровод			Лист 29.9
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировать: ✓			Формат А3

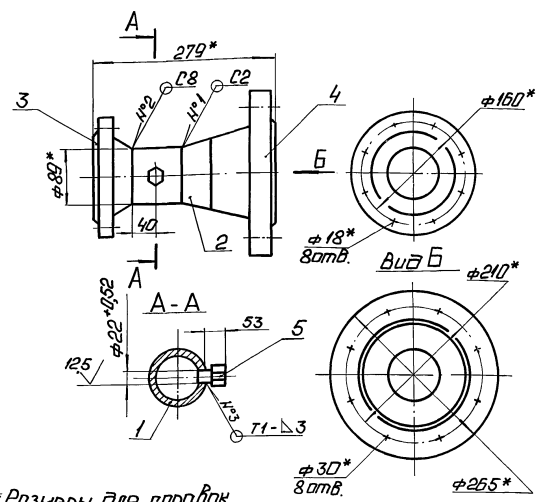
Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

БМЗ.2.1.08.000.06

БМЗ.2.1.08.000.06



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.2.1.08.000.06			
Изм. Лист	№	Доп.	Дата
Разраб.	Л.М.	И.М.	12.84
Проб.	И.М.	И.М.	1:5
Контр.	И.М.	И.М.	
Трубопровод			Лист 12.84
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировать: ✓			Формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

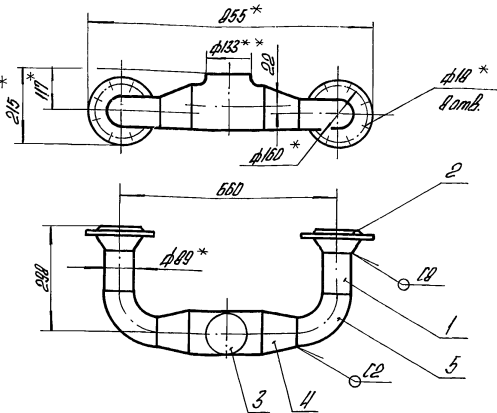
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. Лист	№	Доп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация						
ИМ				БМЗ.2.1.09.000	Оборочный чертеж	
Детали						
Б4	1			БМЗ.2.1.09.001	Труба	
					Труба 89*3.5 ГОСТ 10704-76	
					Труба 820 ГОСТ 10705-80	
					L=120±0.435мм	2 0.89кг
Стандартные изделия						
	2				Фланец 3-80-40 Ст 20	
					ГОСТ 12821-80	2
	3				Профиль 133*4	
					ГОСТ 17376-83	1
	4				Переход 7133*4-89*3.5	
					ГОСТ 17378-83	2
	5				Отвод 90° 89*3.5	
					ГОСТ 17375-83	2

БМЗ.2.1.09.000			
Изм. Лист	№	Доп.	Дата
Разраб.	Л.М.	И.М.	12.84
Проб.	И.М.	И.М.	1:5
Контр.	И.М.	И.М.	
Трубопровод			Лист 12.84
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировать: ✓			Формат А4

Выпуск 3-2
Серия 5-903-12

БМЗ.2.1.10.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

№ п/п, Изготовитель и дата, Подпись и штамп, Материал, № документа, Вид, № серии, Подпись и штамп

БМЗ.2.1.09.000 СБ		Лист	Масса	Количество
Трубопровод		1/1	21,5	1/10
Изм. №	Исполн.	Дата		
1				
ЛАНГИПРОПРОМ				

Выпуск 3-2

Серия 5-903-12

№ п/п	Изготовитель и дата	Подпись и штамп	Материал	№ документа	Вид	№ серии	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4							БМЗ.2.1.10.008	Труба		
								32x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,14 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.009	Труба		
								30x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,3 кг
								L = 120 ± 0,135 мм		
Б4							БМЗ.2.1.10.010	Труба		
								30x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	1,17 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.011	Труба		
								57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	1,08 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.012	Труба		
								57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	1,52 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.013	Труба		
								57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	12,2 кг
								L = 3050 ± 27 мм		
								Стандартные изделия		
								фланцы ГОСТ 12021-80		
								1-20-16 Сп20	1	
								1-25-16 Сп20	1	
								1-50-16 Сп20	2	
								1-25-25 Сп20	2	
								1-50-25 Сп20	2	
								2-20-63 Сп20	2	
БМЗ.2.1.10.000		Лист		2						

№ п/п, Изготовитель и дата, Подпись и штамп, Материал, № документа, Вид, № серии, Подпись и штамп

Выпуск 3-2

Серия 5-903-12

№ п/п, Изготовитель и дата, Подпись и штамп, Материал, № документа, Вид, № серии, Подпись и штамп

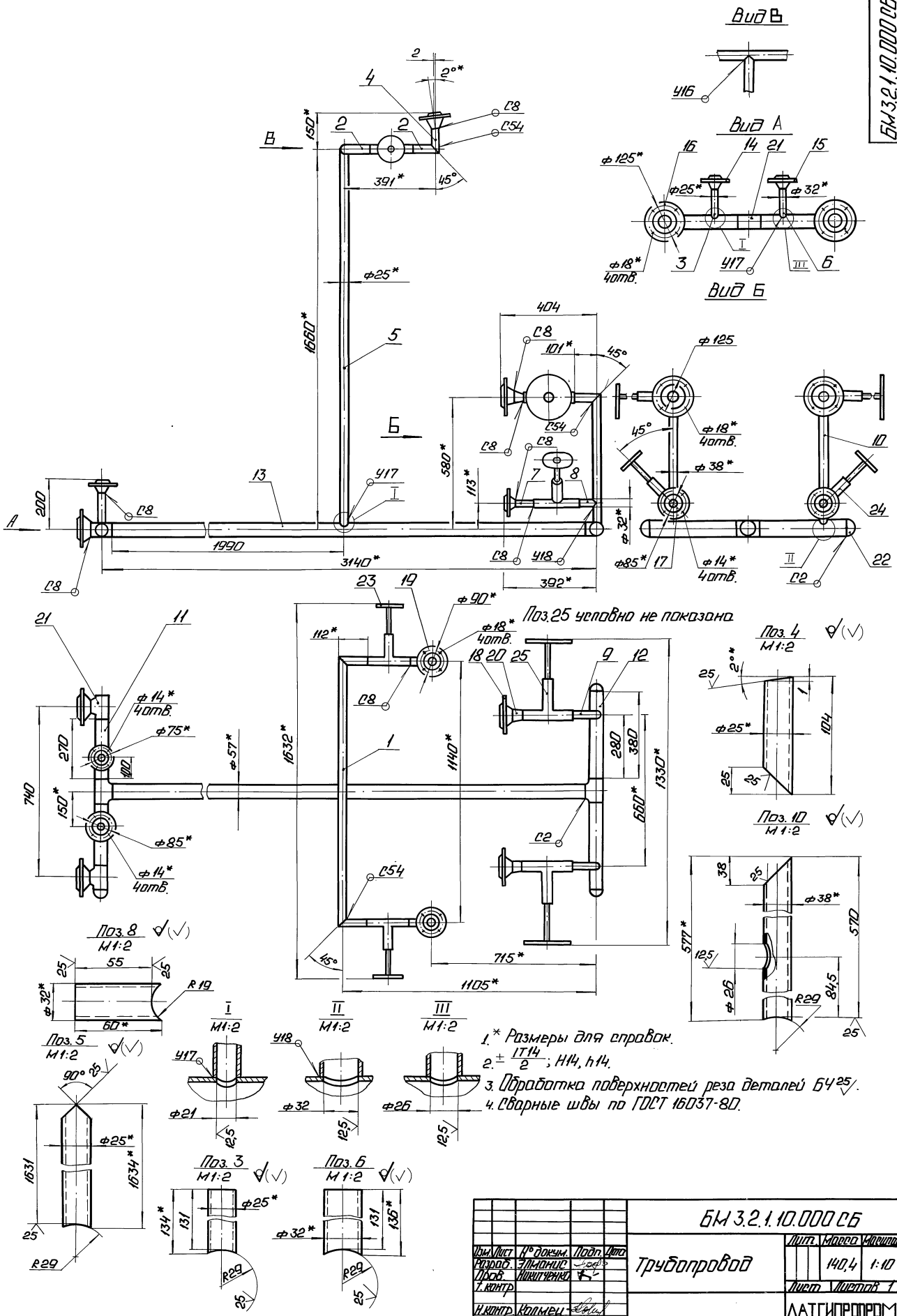
№ п/п	Изготовитель и дата	Подпись и штамп	Материал	№ документа	Вид	№ серии	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация			
Б2							БМЗ.2.1.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
							Металлы			
Б4							БМЗ.2.1.10.001	Труба	1	
Б4							БМЗ.2.1.10.002	Труба		
								25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80		
								L = 112 ± 0,135 мм	4	0,12 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.003	Труба		
								25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	0,16 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.004	Труба		
								25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,12 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.005	Труба		
								25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	1,14 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.006	Труба		
								30x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	0,57 кг
Б4							БМЗ.2.1.10.007	Труба		
								30x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,19 кг
								L = 80 ± 0,37 мм		
БМЗ.2.1.10.000		Лист		1						
Трубопровод		Лист		3						

Выпуск 3-2

Серия 5-903-12

№ п/п, Изготовитель и дата, Подпись и штамп, Материал, № документа, Вид, № серии, Подпись и штамп

№ п/п	Изготовитель и дата	Подпись и штамп	Материал	№ документа	Вид	№ серии	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Переход К57x4-30x20		
								ГОСТ 17370-83	2	
								Тройник 57x3		
								ГОСТ 17376-83	4	
								Звездочка 57x3		
								ГОСТ 17379-83	3	
							Прочие изделия			
								Вентиль 15x27 мм 3		
								Ди20 ТУ 26-07-1221-79	2	
								Вентиль 15x27 мм 3		
								Ди25 ТУ 26-07-1221-79	2	
								Вентиль 15x27 мм 3		
								Ди32 ТУ 26-07-1221-79	2	
БМЗ.2.1.10.000		Лист		3						



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$; Н14, н14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

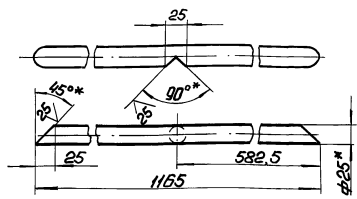
БМ 3.2.1.10.000.06			
Исполн.	И. Яковлев	Провер.	И. Яковлев
Проект.	Л. Митрофанов	Эксперт.	
Лист	1	Изменения	
Трубопровод		Исполн.	Л. Митрофанов
		Листов	1
		ЛАТИПРОПРОМ	

Выпуск 3-2

Лист 5-903-12

100 01 1 001 10 001

M



- * Размеры для справок.
- $\pm 1/14$.
- Обработка поверхностей реза деталей Б425.

БМ 3.2.1.10.001

Труба

Лист 132 Мест 1:5

Труба 25-2 ГОСТ 10704-76
820 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Ф. Б.

Формат А4

Выпуск 3-2

Лист 5-903-12

179

Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			БМ 3.2.1.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	БМ 3.2.1.11.001	Труба	Труба 32-2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	2	0,18 кг
Б4	2	БМ 3.2.1.11.002	Труба	Труба 32-2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1	1,13 кг
Б4	3	БМ 3.2.1.11.003	Труба	Труба 32-2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1	2,18 кг
Стандартные изделия						
4			Фланец 1-25-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80		1	

БМ 3.2.1.11.000

Трубопровод

Лист 1 Мест 1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

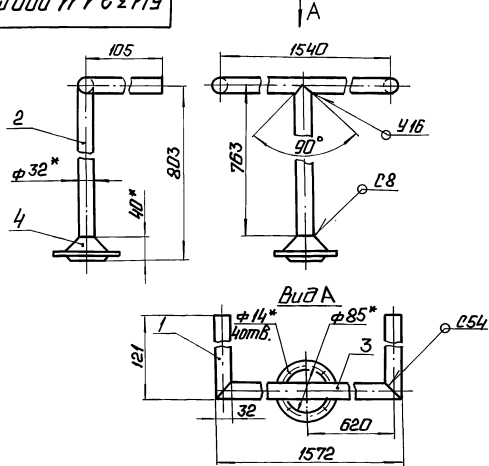
Копирован: Ф. Б.

Формат А4

Выпуск 3-2

Лист 5-903-12

90 000 11 1 000 05



- * Размеры для справок.
- $\pm 1/14$.
- Обработка поверхностей реза деталей Б425.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ 3.2.1.11.000 СБ

Трубопровод

Лист 472 Мест 1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Ф. Б.

Формат А4

Выпуск 3-2

Лист 5-903-12

Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			БМ 3.2.1.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	БМ 3.2.1.12.001	Труба		1	
Б4	2	БМ 3.2.1.12.002	Труба		1	
Б4	3	БМ 3.2.1.12.003	Труба		1	
Б4	4	- 01	Труба		1	
Б4	5	БМ 3.2.1.12.004	Труба		2	
Б4	6	БМ 3.2.1.12.005	Труба	Труба 25-2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	2	0,13 кг
Б4	7	БМ 3.2.1.12.006	Труба	Труба 25-2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	2	0,25 кг
Стандартные изделия						
8			Фланец 1-20-16 Ст. 20 ГОСТ 12821-80		1	
Прочие изделия						
9			Вентиль 1527мм 3 Дч 20; Руб. 1.14 26-07-1221-79		2	

БМ 3.2.1.12.000

Трубопровод

Лист 1 Мест 1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Ф. Б.

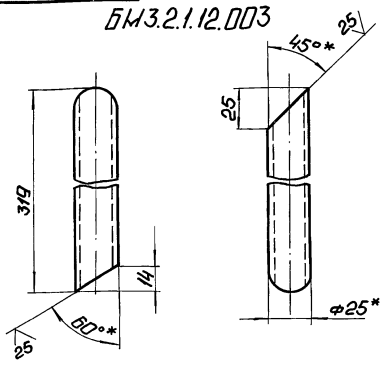
Формат А4

БМЗ.2.1.12.003

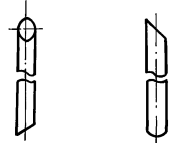
Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

✓(✓)



БМЗ.2.1.12.003-01 - зеркальное отраже-
ние. Остальные см. БМЗ.2.1.12.003
М 1:4



БМЗ.2.1.12.003

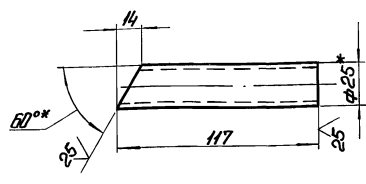
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
					Труба		0,36	1:2
					Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 БЭД ГОСТ 10705-80	Лист	Листов 1	
					Латгипропром			
					Копирован: Ф.К.			Формат А4

БМЗ.2.1.12.004

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

✓(✓)



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
2. ± 2

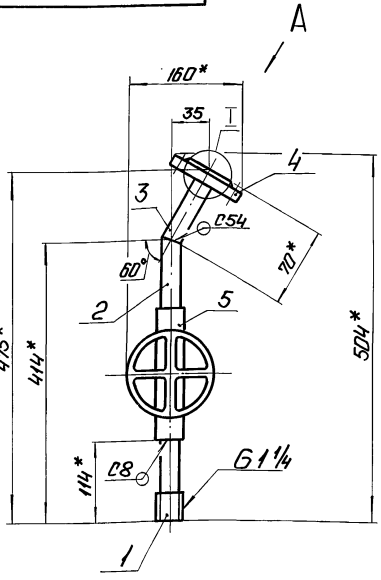
БМЗ.2.1.12.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
					Труба		0,13	1:2
					Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 БЭД ГОСТ 10705-80	Лист	Листов 1	
					Латгипропром			
					Копирован: Ф.К.			Формат А4

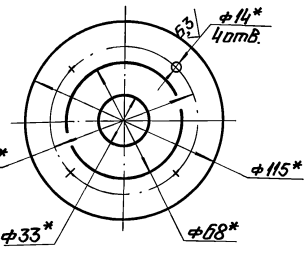
БМЗ.1.1.13.000 СБ

Выпуск 3-2

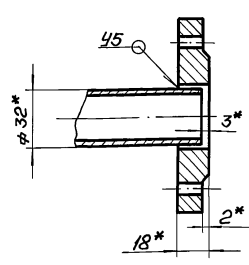
Серия 5.903-12



Вид А повернуто
М 1:2

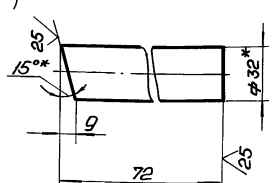
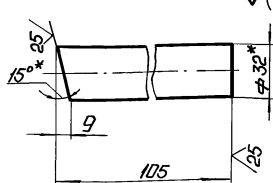


I повернуто
М 1:2



Пос.2
М 1:2

Пос.3
М 1:2



1. * Размеры для справок.

2. ± 1/14.

3. Обработка поверхностей резом деталей БЧ25/.

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.1.1.13.000 СБ

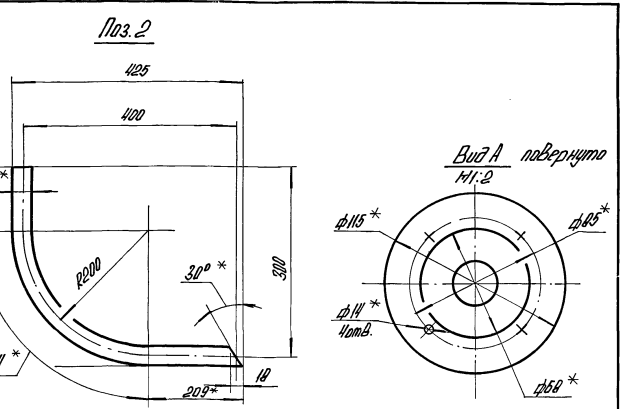
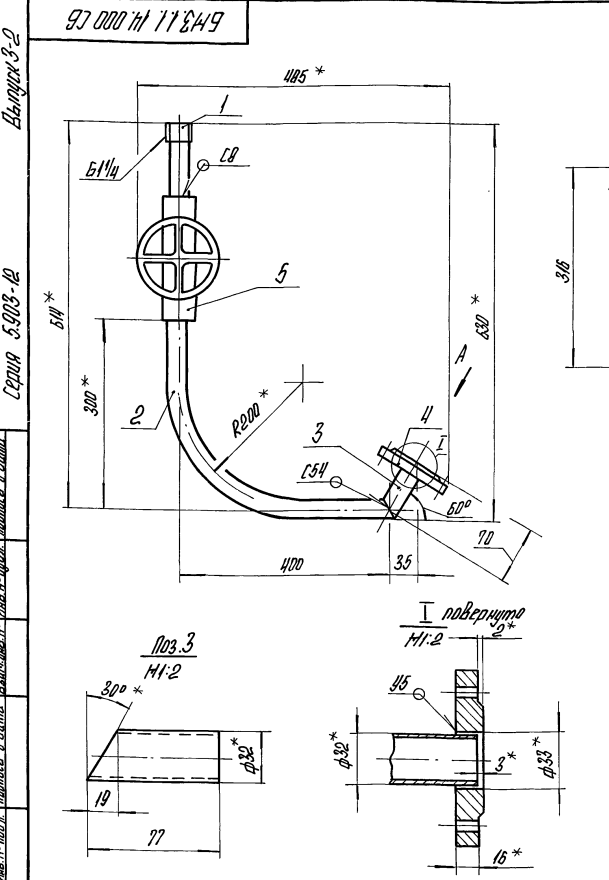
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
					Трубопровод		15,5	1:5
					Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 БЭД ГОСТ 10705-80	Лист	Листов 1	
					Латгипропром			
					Копирован: Ф.К.			Формат А3

Выпуск 3-2	Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		БМЗ.1.1.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
				Детали		
	Б4	2	БМЗ.1.1.13.001	Труба		
				32*2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
	Б4	3	БМЗ.1.1.13.002	Труба		
				32*2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80	1	0,12 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец 1-25-25		
				Ст 20 ГОСТ 10220-80	1	
				Прочие изделия		
	5			Вентиль 15 с 27 мм 3		
				Ру 25 Ру Б4		
				ТУ 26-07-1021-79	1	

БМЗ.1.1.13.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разработ.	А.В.Григорьев	
Проб.	И.И.Сидорова	
И.контр.	Копытец	З.И.Иванов
Синв.		
Трубопровод		
Лист	Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль: А.И.		

Выпуск 3-2	Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		БМЗ.1.1.14.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
				Детали		
	Б4	2	БМЗ.1.1.14.001	Труба		
				32*2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80		
				Δ = 0,24 ± 0,075 мм	1	0,4 кг
	Б4	3	БМЗ.1.1.14.002	Труба		
				32*2 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80	1	0,1 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец 1-25-25		
				В20 ГОСТ 10220-80	1	
				Прочие изделия		
	5			Вентиль 15 с 27 мм 3		
				Ру 25 Ру Б4		
				ТУ 26-07-1021-79	1	

БМЗ.1.1.14.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разработ.	А.В.Григорьев	
Проб.	И.И.Сидорова	
И.контр.	Копытец	З.И.Иванов
Синв.		
Трубопровод		
Лист	Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ
Контроль: А.И.		



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 17 μ.
- 3. Обработана поверхность реза детали Б4 \sqrt{R} .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.1.1.13.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разработ.	А.В.Григорьев	
Проб.	И.И.Сидорова	
И.контр.	Копытец	З.И.Иванов
Синв.		
Трубопровод		
Лист	Лист	Листов
		15 1:5
ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль: А.И.		

БМЗ.1.1.14.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разработ.	А.В.Григорьев	
Проб.	И.И.Сидорова	
И.контр.	Копытец	З.И.Иванов
Синв.		
Трубопровод		
Лист	Лист	Листов
		15 1:5
ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль: А.И.		

Выпуск 3-2	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
АН			БМЗ.1.1.11.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
БЧ	1		БМЗ.1.1.11.001	Труба		
				57*3 ГОСТ 10704-76		
				Труба В20 ГОСТ 10705-80		
				L = 30 ± 0,135 мм	1	0,39шт
<u>Стандартные изделия</u>						
	2			Отвод 90° 57*3		
				ГОСТ 17375-83	1	
	3			Фланец 1-50-16		
				Гт20 ГОСТ 12821-80	1	
БМЗ.1.1.11.000						
Трубопровод				ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-2	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
АН			БМЗ.2.1.13.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
АН	1		БМЗ.3.1.04.001	Штуцер	1	
БЧ	2		БМЗ.2.1.13.001	Труба		
				30*2,5 ГОСТ 10704-76		
				В20 ГОСТ 10705-80	2	0,25шт
<u>Прочие изделия</u>						
	3			Вентиль 15х27мм 3,7х51		
				Ду32 ТУ 26-07-1021-79	1	
БМЗ.2.1.13.000						
Трубопровод				ЛАТГИПРОПРОМ		

97 000 11 11 249

1* Размеры для справок.
 2. ± 17%.
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
 4. Сварные швы по ГОСТ 16337-80.

БМЗ.1.1.11.000 СБ		
Трубопровод	Лист	Масса
	3,2	1,5
ЛАТГИПРОПРОМ		

97 000 13 000 СБ

БМЗ.2.1.13.000-01 СБ -
 зеркальное отражение. Деталь по
 ГМ.БМЗ.2.1.13.000 СБ

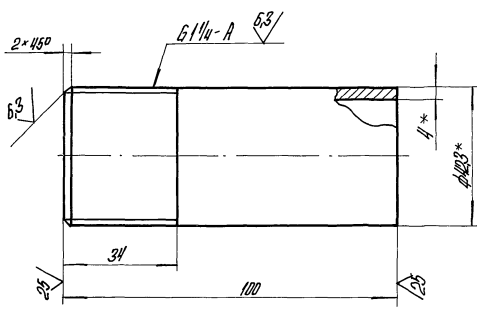
1* Размеры для справок.
 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
 3. Сварные швы по ГОСТ 16337-80.

БМЗ.2.1.13.000 СБ		
Трубопровод	Лист	Масса
	20,02	1,10
ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

100 70 13149

В(✓)



1* Размеры для справок.
2 ± 17/14
2

БМ1.3.1.04.001

Штуцер

Труба 32x40 ГОСТ 3262-75

Изм.	Лист	Итого	Изм.
		04	1:1
Лист	Листов	1	
И.контр.		Коллеж	В.контр.
И.контр.		И.контр.	И.контр.

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АА

Формат А4

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Изм. № листа
Листов
И.контр.
Коллеж
В.контр.

Изм.	Лист	Итого	Изм.
<u>Документация</u>			
А3	БМ2.2.1.15.000	СБ	Сборочный чертёж
<u>Детали</u>			
Б4	1	БМ2.2.1.15.001	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 L=100 ± 0,435 мм
Б4	2	БМ2.2.1.15.002	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 L=100 ± 0,435 мм
Б4	3	БМ2.2.1.15.003	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 L=363 ± 0,7 мм
Б4	4	БМ2.2.1.15.004	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 L=1247 ± 1,55 мм
Б4	5	БМ2.2.1.15.005	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 L=257 ± 0,55 мм

БМ2.2.1.15.000

Трубопровод

Изм.	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	2
И.контр.		Коллеж
И.контр.		И.контр.

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АА

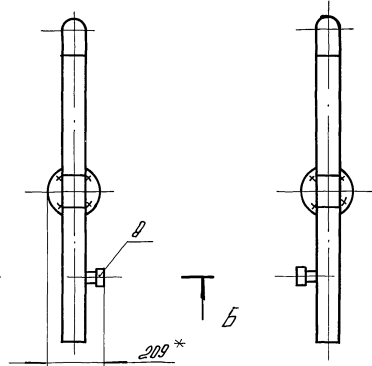
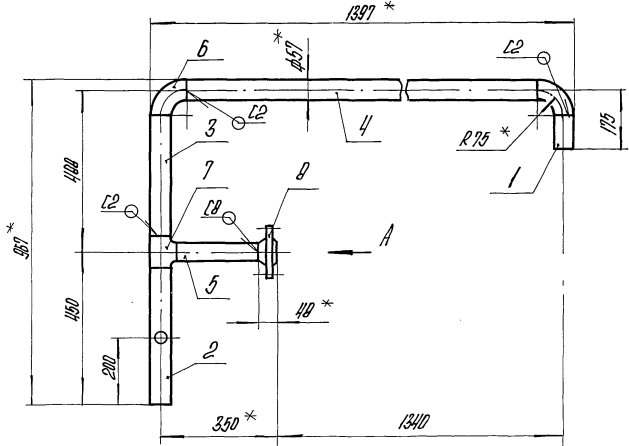
Формат А4

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

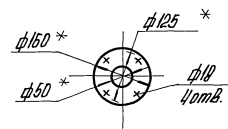
БМ2.2.1.15.000 СБ

БМ2.2.1.15.000 СБ

БМ2.2.1.15.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМ2.2.1.15.000 СБ

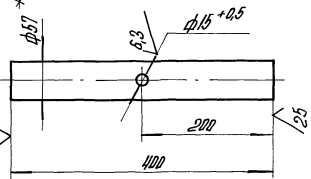
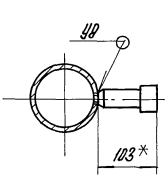


Вид А



Б-Б
Н1:5

103.2
Н1:5



1* Размеры для справок.
2 ± 17/14
3. Обработка поверхностей резки
деталей Б4
25
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.15.000 СБ

Трубопровод

Изм.	Лист	Итого
		137
Лист	Листов	1
И.контр.		Коллеж
И.контр.		И.контр.

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал АА

23523-15

25 Формат А3

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
6		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83		2	
7		Тройник 57x3 ГОСТ 17376-83		1	
8		Фланец 1-50-16 ВСтЗ ГОСТ 12821-80		1	
		Прочие изделия			
9		Установка 2 штцера М 20x1,5-100 ЗК4-46-76		1	
				Лист	2
Изм. Лист				БМ2.2.1.15.000	
№ докум. Подп. Дата				Копировал 38 формат А4	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
6		Конденсатоотводчик 45 С 13 НЖ Рч 40 Дч 32 ТУ 26-07-1138-76		1	
				Лист	2
Изм. Лист				БМ2.2.1.10.000	
№ докум. Подп. Дата				Копировал 38 формат А4	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ВЗ		БМ2.2.1.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ВЧ	1	БМ2.2.1.10.001	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	1,65 кг
ВЧ	2	БМ2.2.1.10.002	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	0,36 кг
ВЧ	3	БМ2.2.1.10.003	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
ВЧ	4	БМ2.2.1.10.004	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 80 ± 0,37 мм	1	0,14 кг
			Стандартные изделия		
	5		Переход К 57x4-32x2 ГОСТ 17378-83	1	
				Лист	2
Изм. Лист				БМ2.2.1.10.000	
№ докум. Подп. Дата				Трубопровод	
Разраб. Давыденко				Лит. Лист Листов	
Пров. Никитченко				1 2	
Н. контр. Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.				Копировал 38 формат А4	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ВЗ		БМ2.2.1.14.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ВЧ	1	БМ2.2.1.14.001	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 1340 ± 1,55 мм	1	2,39 кг
ВЧ	2	БМ2.2.1.14.002	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 В-ВСтЗсп ГОСТ 10705-80 L = 80 ± 0,37 мм	2	0,14 кг
			Стандартные изделия		
	3		Заглушка 38x2 ГОСТ 17379-83	1	
			Прочие изделия		
	4		Вентиль 15 С27 НЖ3 Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1221-79	2	
				Лист	2
Изм. Лист				БМ2.2.1.14.000	
№ докум. Подп. Дата				Трубопровод	
Разраб. Давыденко				Лит. Лист Листов	
Пров. Никитченко				1 2	
Н. контр. Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.				Копировал 38 формат А4	

Выпуск 3-2

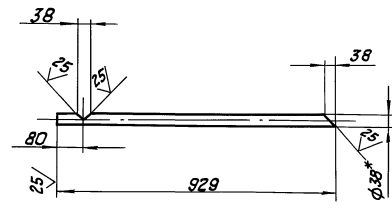
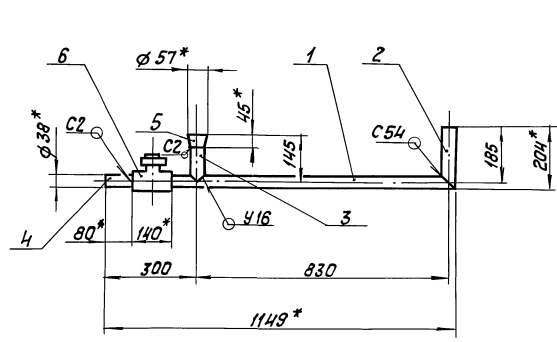
Серия 5.903-12

Лист 1 из 1. Изменения в листе. Форма и размеры. Технические условия

БМ2.2.1.10.000 СБ

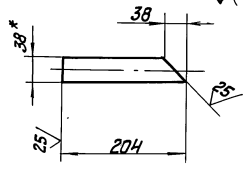
Поз. 1

✓(✓)



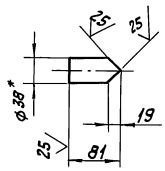
Поз. 2
М 1:5

✓(✓)



Поз. 3
М 1:5

✓(✓)



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ ²⁵.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				БМ2.2.1.10.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Лит.	Масса	Масштаб
							5,3	1:10
							Лист 1 из 1	
							ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал X.Y.			Формат А3	

Выпуск 3-2

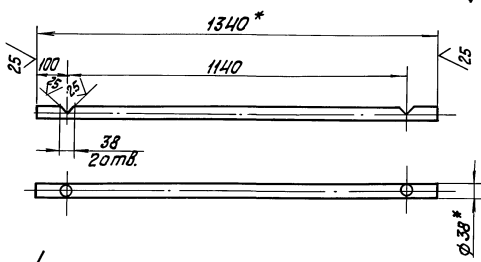
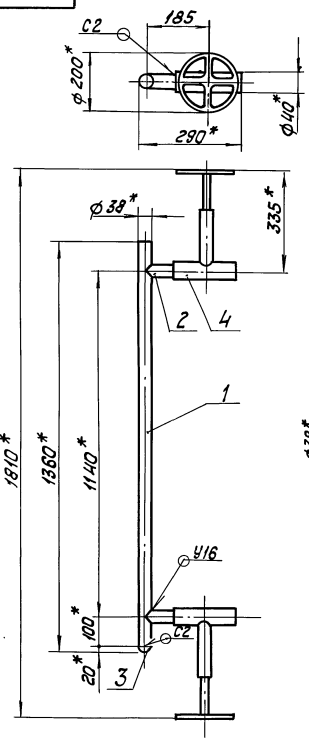
Серия 5.903-12

Лист 1 из 1. Изменения в листе. Форма и размеры. Технические условия

БМ2.2.1.14.000 СБ

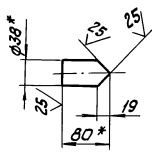
Поз. 1

✓(✓)



Поз. 2
М 1:5

✓(✓)



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ ²⁵.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

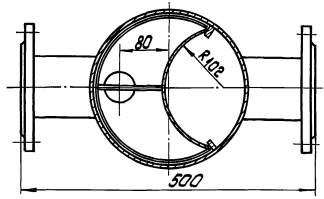
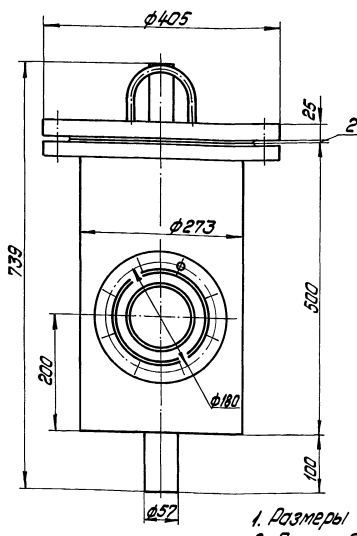
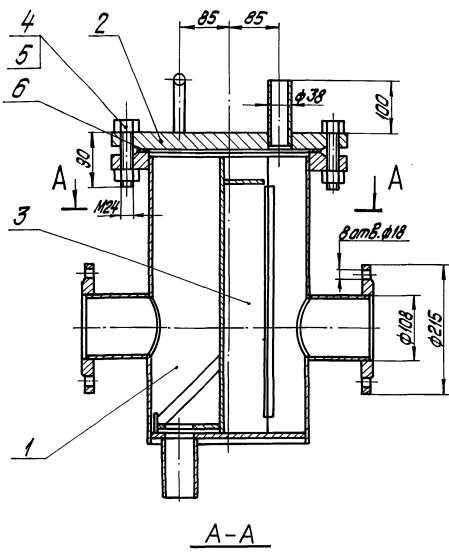
				БМ2.2.1.14.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Лит.	Масса	Масштаб
							52,2	1:10
							Лист 1 из 1	
							ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал X.Y.			Формат А3	

26.33.00.000.97

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика



1. Размеры для справок.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см² в течение 10 минут. Течь не допускается.

26.33.00.000 СБ		Лит. Масса Количество	
Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика	Имя, отчество, фамилия и инициалы изготовителя	Лит.	Масса
Лист	Листов	90	1:5
Латгипропром		Лист Листов	

капиробал ДФ52064 формат А3

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		26.33.00.000 СБ	Оборачный чертёж		
			Оборачные единицы		
А4	1	26.33.01.000	Корпус	1	
А4	2	26.33.02.000	Крышка	1	
А4	3	26.33.03.000	Сетка	1	
			Стандартные изделия		
	4	Болт М24х90 4.6 ГОСТ 7798-70		8	
	5	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70		8	
	6	Прокладка А-250-16 ГОСТ 15180-70		1	

26.33.00.000

Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика	Имя, отчество, фамилия и инициалы изготовителя	Лит.	Лист	Листов
Лист	Листов	1	1	1
Латгипропром		Лит. Лист Листов		

капиробал ДФ52064 формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		26.33.01.000 СБ	Оборачный чертёж		
			Детали		
А4	1	26.33.01.001	Кожух	1	
А4	2	26.33.01.002	Патрубок	2	
А4	3	26.33.01.003	Днище	1	
Б4	4	26.33.01.004	Ребро		
			Полоса φ120-ГОСТ 103-75 Вот30п3ГОСТ535-79		
			L = 390 ± 0,7 мм	2	0,5 кг
Б4	5	26.33.01.005	Патрубок		
			Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 Вот30п3 ГОСТ 10705-80		
			L = 110 ± 0,435 мм	1	0,5 кг
			Стандартные изделия		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	6	1-100-10-Ст3		2	
	7	1-250-16-Ст3		1	

26.33.01.000

Имя, отчество, фамилия и инициалы разработчика	Имя, отчество, фамилия и инициалы изготовителя	Лит.	Лист	Листов
Лист	Листов	1	1	1
Латгипропром		Лит. Лист Листов		

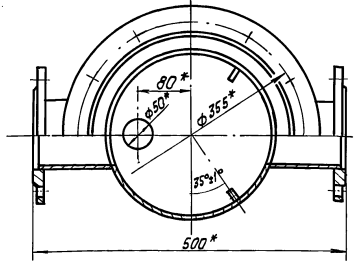
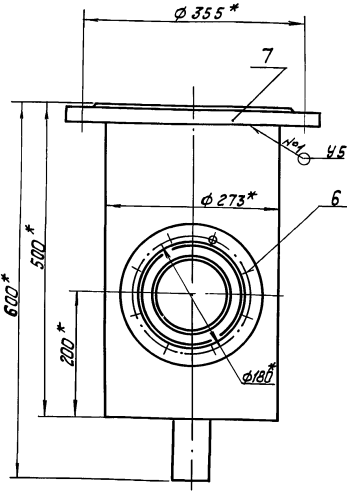
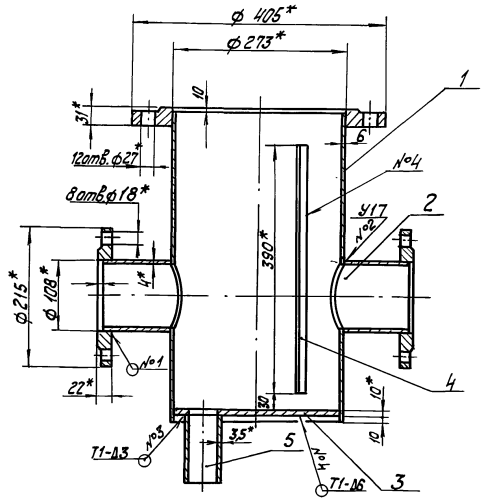
капиробал ДФ52064 формат А4

26.33.01.000.06

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Листы поковки и штамповые изделия, подлежащие и не подлежащие контролю



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1}{2} \sqrt{14}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
- 4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80; №3 и №4 по ГОСТ 5206-80.

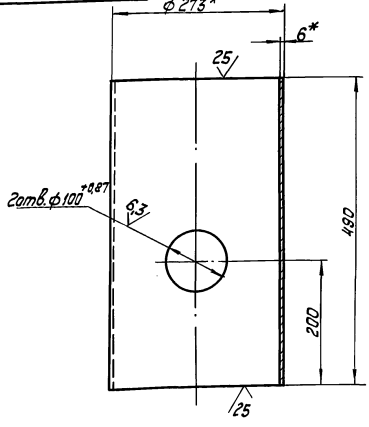
26.33.01.000.06			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-мт	Подпись	Дата	
Разраб.	Борзятникова	Резина			
Проект	Июль 1976 г.	№			
И.контр.					
И.контр.	Колмеч	Шелудяк			
И.контр.					
Корпус			Лист	Масса	Масштаб
			51	1:5	
			Лист	Масштаб	
			Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал Х.Х. - формат А3					

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Листы поковки и штамповые изделия, подлежащие и не подлежащие контролю

26.33.01.001



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1}{2} \sqrt{14}$.

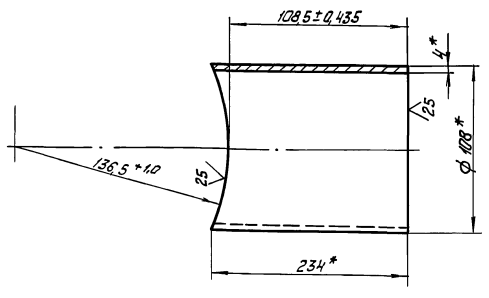
26.33.01.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-мт	Подпись	Дата	
Разраб.	Борзятникова	Резина			
Проект	Июль 1976 г.	№			
И.контр.					
И.контр.	Колмеч	Шелудяк			
И.контр.					
Кожух			Лист	Масса	Масштаб
			19,36	1:5	
			Лист	Масштаб	
			Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал Х.Х. - формат А4					

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Листы поковки и штамповые изделия, подлежащие и не подлежащие контролю

26.33.01.002



- * Размеры для справок.

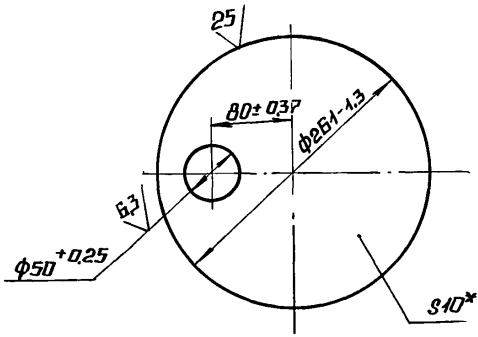
26.33.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-мт	Подпись	Дата	
Разраб.	Борзятникова	Резина			
Проект	Июль 1976 г.	№			
И.контр.					
И.контр.	Колмеч	Шелудяк			
И.контр.					
Патрубок			Лист	Масса	Масштаб
			1,76	1:2	
			Лист	Масштаб	
			Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал Х.Х. - формат А4					

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5. 903-12

26.33.02.000 СБ

✓ (✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

26.33.01.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БОГДАНОВА	Богданова				4,05	1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Никитченко			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Колмец			ЛИСТ		10 ГОСТ 19903-74
УТВ.							В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79

ДННЩР

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5. 903-12

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ

ДОКУМЕНТАЦИЯ

26.33.02.000 СБ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ДЕТАЛИ

1
2
3

26.33.02.001
26.33.02.002
26.33.02.003

КРЫШКА
СКОБА
ПАТРУБОК

1
1

ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76
В-В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 10705-80
L = 120 ± 0.435 мм

0.21 кг

26.33.02.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БОГДАНОВА	Богданова					1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Никитченко			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Колмец					ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.							

КРЫШКА

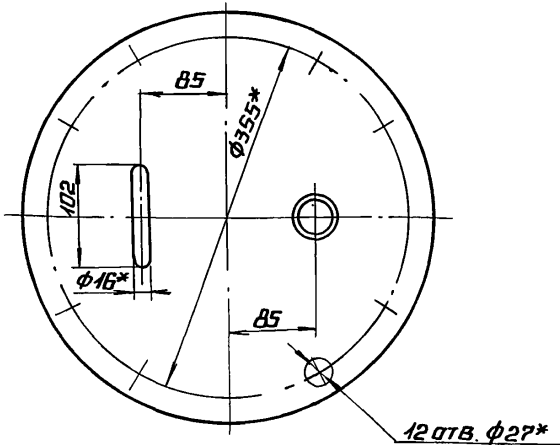
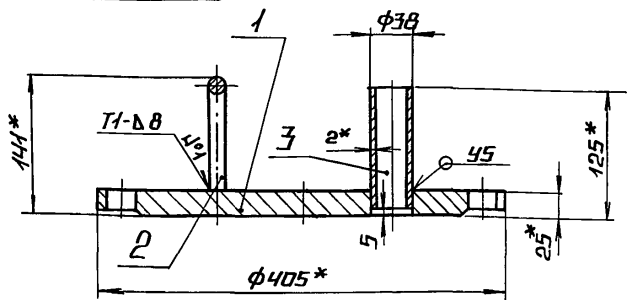
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5. 903-12

26.33.02.000 СБ



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ± 1/14

3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 по ГОСТ 5264-80; №2 по ГОСТ 16037-80.

26.33.02.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БОГДАНОВА	Богданова				28	1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Никитченко			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Колмец			ЛИСТ		25 ГОСТ 19903-74
УТВ.							В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79

КРЫШКА

ЛАТГИПРОПРОМ

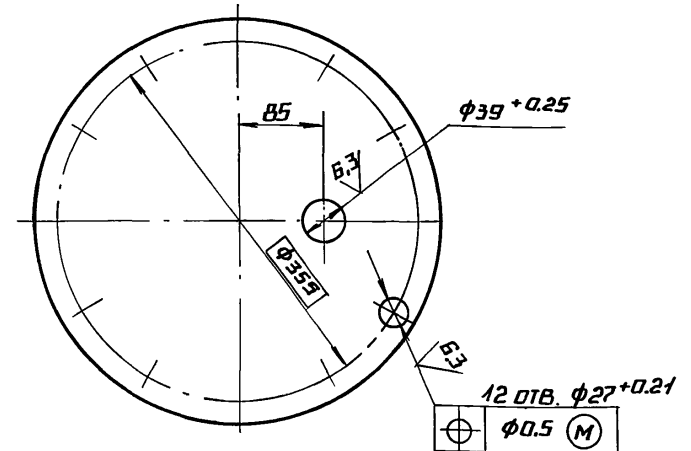
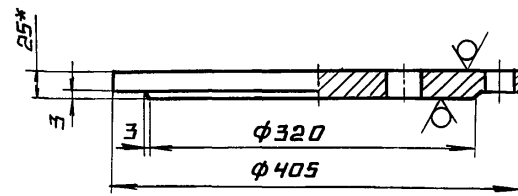
КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5. 903-12

26.33.02.001

✓ (✓)



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± 1/14

26.33.02.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БОГДАНОВА	Богданова				27,4	1:5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Никитченко			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Колмец			ЛИСТ		25 ГОСТ 19903-74
УТВ.							В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79

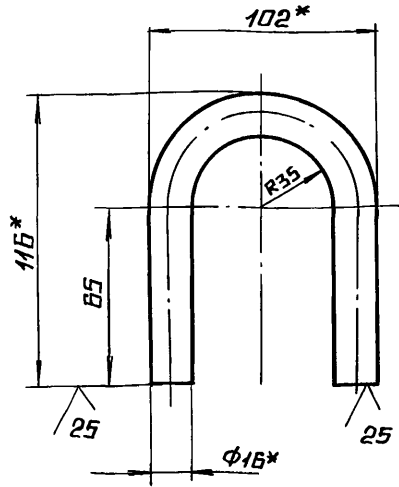
КРЫШКА

ЛАТГИПРОПРОМ

23523-15 30 КОПИРОВАЛ ЛА ФОРМАТ А4

200 20 'EE '92

ВЫПУСК 3-2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

26.33.02.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.		БОГДАНОВА	Баш	
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	Баш	
Т.КОНТ.				
Н.КОНТ.		КОЛМЕЦ	Александр	
УТВ.				

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,42	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ 16-В-ГОСТ 2590-71
ВСТЗ КЛ 4ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Я.Л. ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗР. БОГДАНОВА Баш
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО Баш
Т.КОНТ.
Н.КОНТ. КОЛМЕЦ Александр
УТВ.

ФОРМАТ	ЭДНП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			26.33.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4	1		26.33.03.001	СЕТКА	1		
А4	2		26.33.03.002	БОРТИК	1		
А4	3		26.33.03.003	СВЯЗЬ	1		
А4	4		26.33.03.004	ДОНЫШКО	1		
Б4	5		26.33.03.005	РУЧКА			
			ЛИСТ 5ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ 2ГОСТ 14637-79			1	0,5 кг

26.33.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.		БОГДАНОВА	Баш	
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	Баш	
Т.КОНТ.				
Н.КОНТ.		КОЛМЕЦ	Александр	
УТВ.				

СЕТКА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

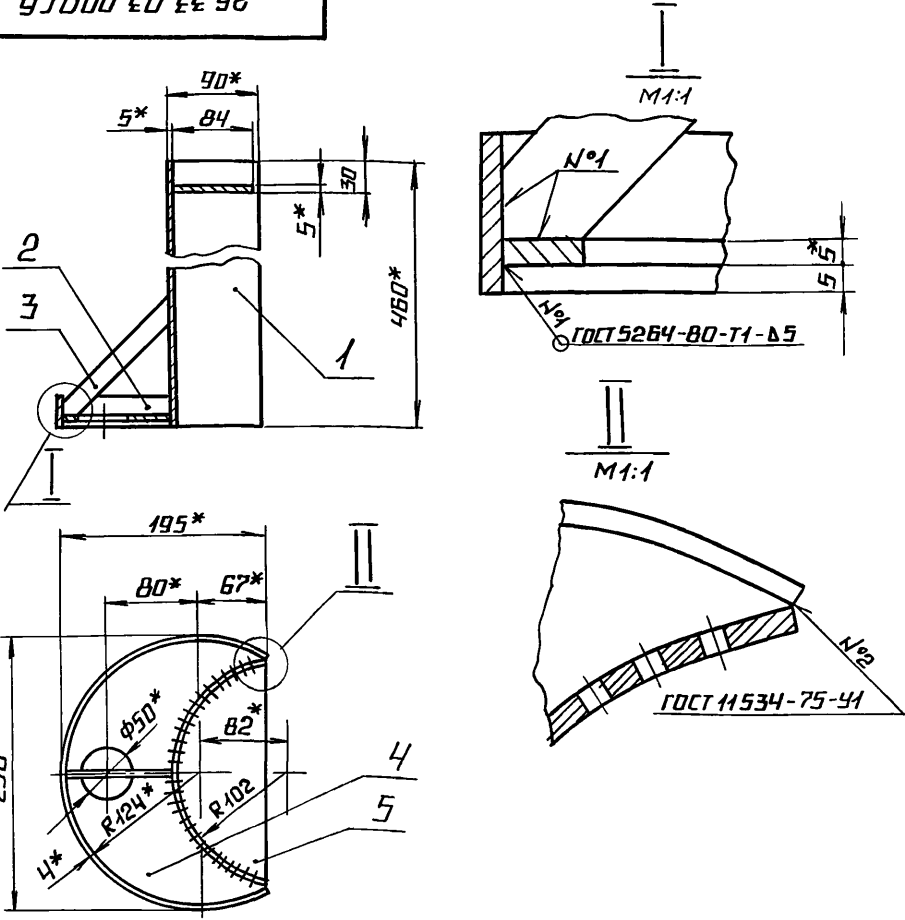
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Я.Л. ФОРМАТ А4

9 7 0 0 0 'EO 'EE '92

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5.903-12



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4²⁵

26.33.03.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.		БОГДАНОВА	Баш	
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	Баш	
Т.КОНТ.				
Н.КОНТ.		КОЛМЕЦ	Александр	
УТВ.				

СЕТКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	6,05	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

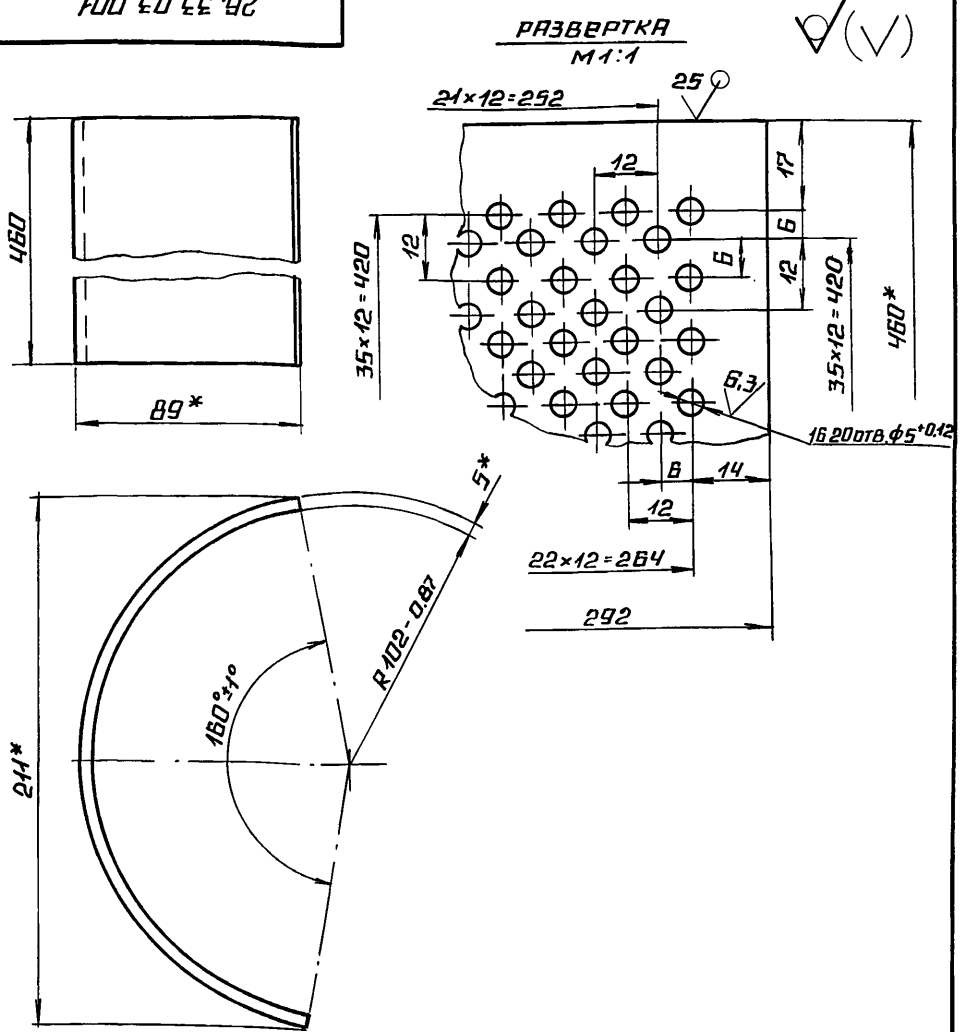
КОПИРОВАЛ Я.Л. ФОРМАТ А4

100 'EO 'EE '92

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗР. БОГДАНОВА Баш
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО Баш
Т.КОНТ.
Н.КОНТ. КОЛМЕЦ Александр
УТВ.



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

26.33.03.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.		БОГДАНОВА	Баш	
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	Баш	
Т.КОНТ.				
Н.КОНТ.		КОЛМЕЦ	Александр	
УТВ.				

СЕТКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4,03	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

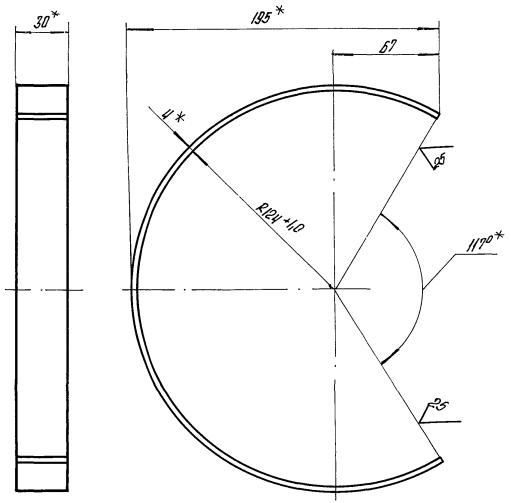
ЛАТГИПРОПРОМ

23523-15 31 КОПИРОВАЛ Я.Л. ФОРМАТ А4

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Лист № 002
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата

26.33.03.002



1* Размеры для справок.
2 ± 17/100

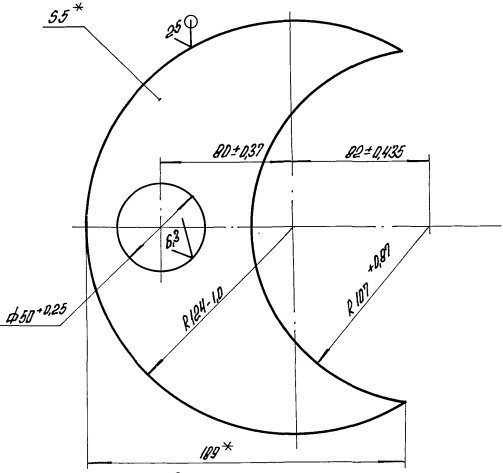
26.33.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Бортик				0,51	1:2
И.контр.	Коллеж	Фамилия			Лист	Листов 1	
И.контр.	Утв.	И.контр.	Утв.		Лист	Листов 1	
Листа 4*30 - ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.					Формат А4		

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Лист № 004
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата

26.33.03.004



* Размер для справок.

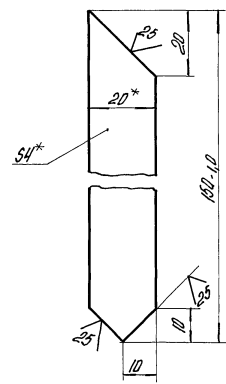
26.33.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Доньшико				0,92	1:2
И.контр.	Коллеж	Фамилия			Лист	Листов 1	
И.контр.	Утв.	И.контр.	Утв.		Лист	Листов 1	
Листа 5 ГОСТ 14903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.					Формат А4		

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Лист № 003
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата

26.33.03.003



1* Размер для справок.
2 ± 17/100

26.33.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		СВЯЗЬ				0,09	1:1
И.контр.	Коллеж	Фамилия			Лист	Листов 1	
И.контр.	Утв.	И.контр.	Утв.		Лист	Листов 1	
Листа 4*20 - ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.					Формат А4		

Выпуск 3-2
Серия 5.903-12

Лист № 001
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Инициалы
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					БМ 2.2.1.16.000		
					Трубопровод		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

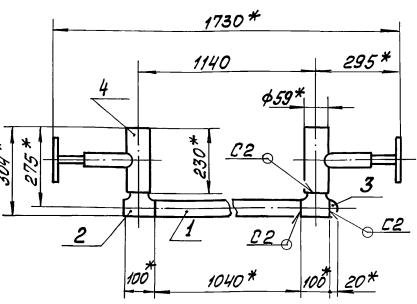
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		БМ 2.2.1.16.000					
И.контр.	Коллеж	Фамилия			Лист	Листов 1	
И.контр.	Утв.	И.контр.	Утв.		Лист	Листов 1	
Листа 5 ГОСТ 14903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.					Формат А4		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. А.В.Рябенко
Проб. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко

БМ2.2.1.16.000 СБ



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.16.000 СБ

Трубопровод

Лист	Масса	Высота
	40,1	1:10
Лист	Листов	
	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал О.М.С.		
Формат А4		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. А.В.Рябенко
Проб. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко

Форм. Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
11			Винт М6-8x120-58 ГОСТ 17473-72	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
12			М6.5.01	16	
13			М8.5.01	32	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
14			6.02	16	
15			8.02	32	
16			Шпилька М6-8x185,46.01 ГОСТ 22042-76	6	
			Прочие изделия		
			Манометры показывающие ТУ 25.02.180335-84		
17			Пределы измерений 0-16 МПа (0-16 ^{кгс/см²}) МП4-У-16	4	
18			Пределы измерений 0-16 МПа (0-16 ^{кгс/см²}) МП4-У-16	2	
19			Пределы измерений 0-4 МПа (0-40 ^{кгс/см²}) МП4-У-40	2	
20			Пределы измерений 0-4 МПа (0-40 ^{кгс/см²}) МП4-У-40;		
			шлицев осевой	2	
21			Манометр показывающий сигнализующий. Пределы измерений 0-4 МПа (0-40 ^{кгс/см²}) 83-16рб, ТУ 25.02.31-75	2	

БМ3.2.2.00.000

Копировал О.М.С. Формат А4

32

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. А.В.Рябенко
Проб. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко

Форм. Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		БМ3.2.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
12		БМ3.2.2.00.000 РО	Схема автоматизации		
14		БМ3.2.2.00.000 З4	Схема соединений		
14		БМ3.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 3-0
			Сборочные единицы		
14	1	БМ3.1.2.01.000	Устройство отборное	6	
14	2	БМ.2.1.2.02.000	Устройство отборное	2	
14	3	БМ3.2.2.01.000	Устройство отборное	2	
			Детали		
14	4	БМ3.1.2.00.004	Пластина	2	
14	5	БМ2.1.2.00.001	Хомут	8	
14	6	БМ3.1.2.00.003	Стойка	2	
	7	-01	Стойка	2	
	8	-02	Стойка	2	
14	9	БМ3.2.2.00.001	Кронштейн		
			Полоса 5x50-ГОСТ103-76		
			Гвозди 20x100-ГОСТ1535-79	2	0,54кг
14	10	БМ3.2.2.00.002	Кронштейн		
			Черток 3x33x4-ГОСТ12878-86		
			Гвозди 20x100-ГОСТ1535-79		
			L = 200 ± 1 мм	2	0,33кг

БМ3.2.2.00.000

Лист	Лист	Листов
		3
Лист	Листов	
	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал О.М.С.		
Формат А4		

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

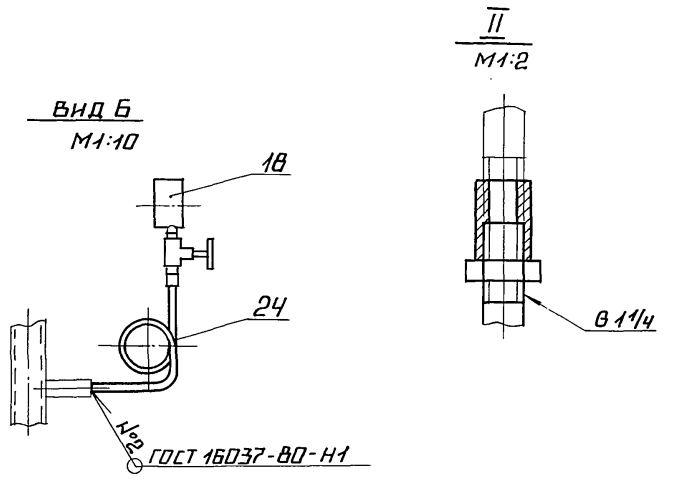
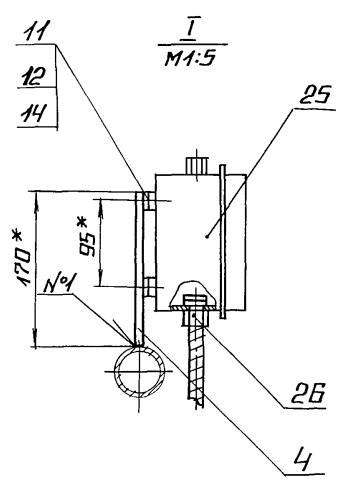
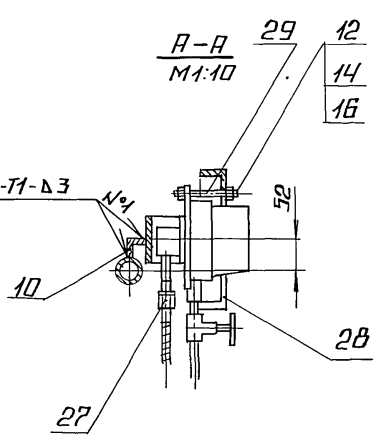
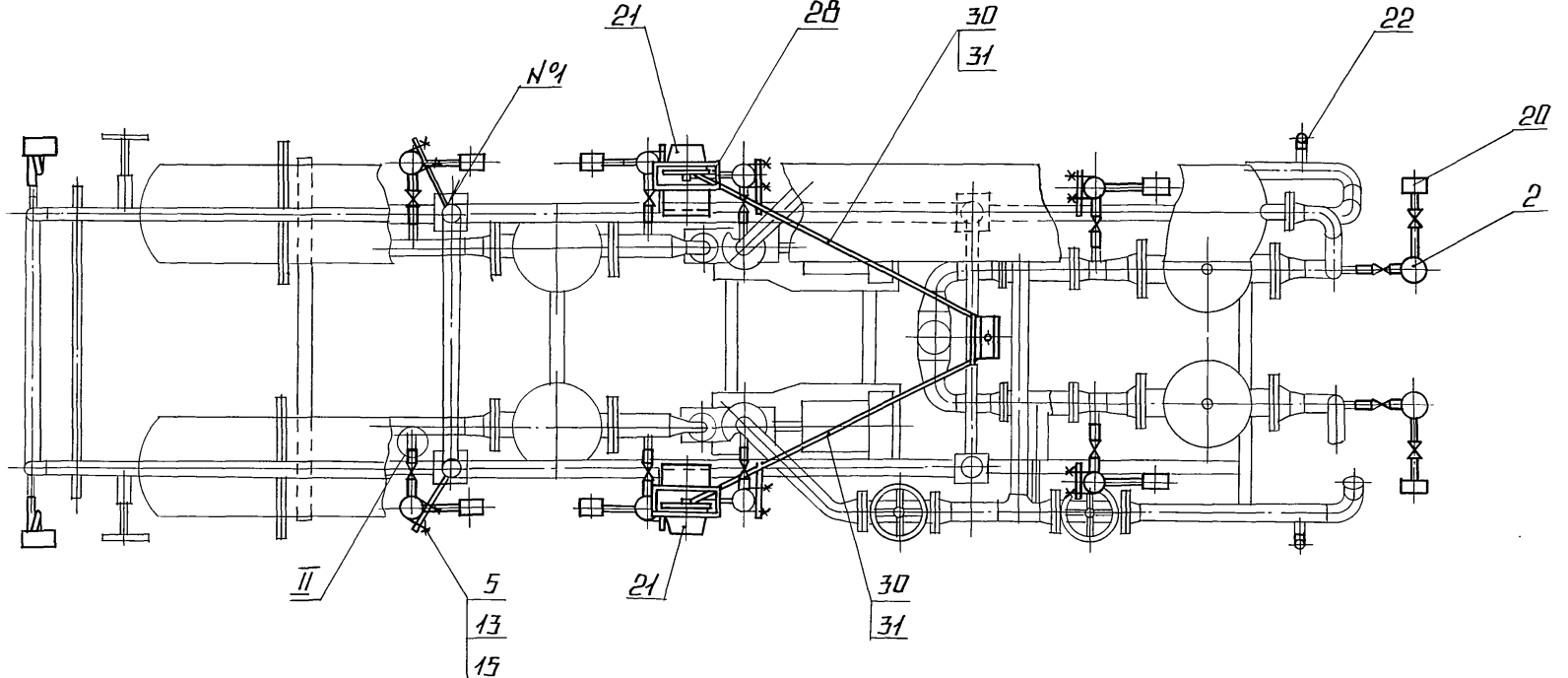
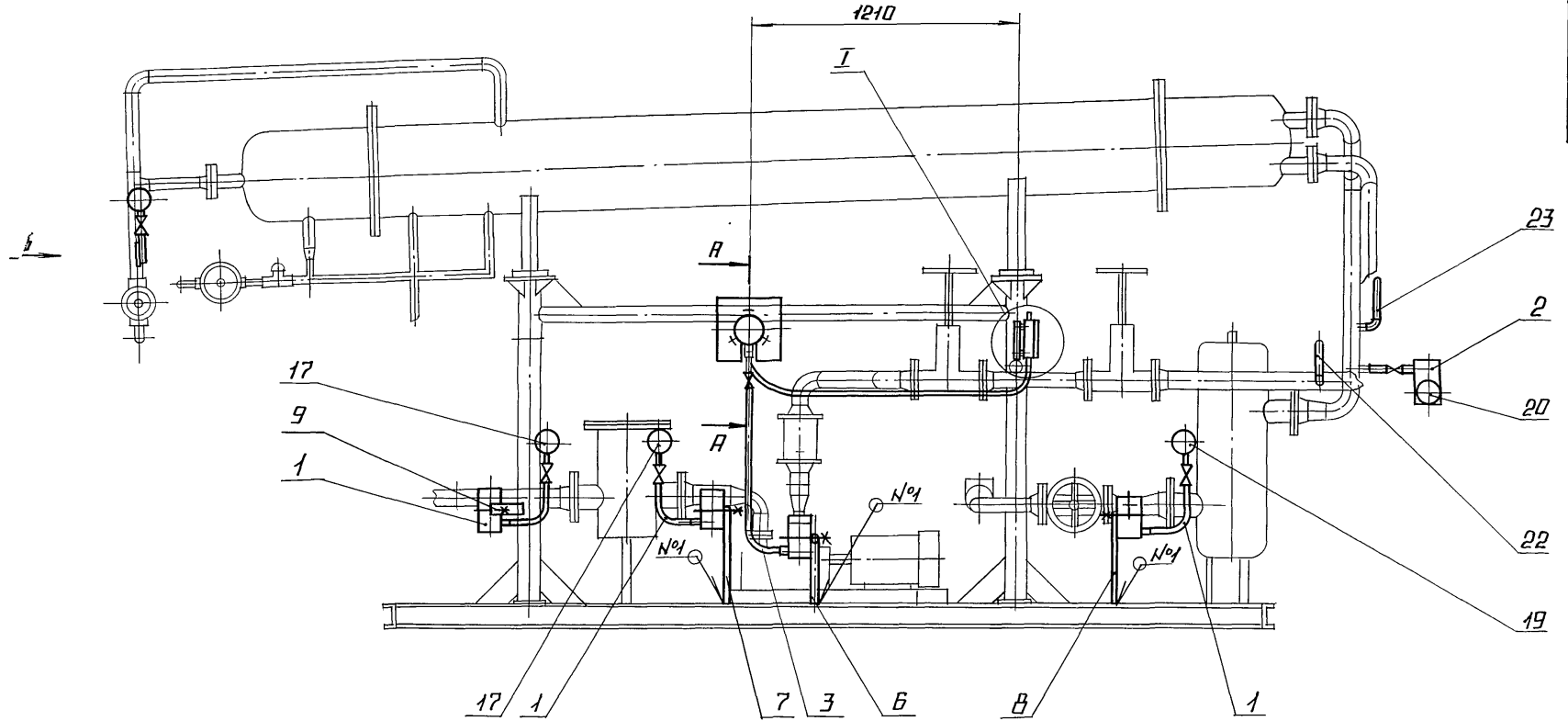
Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. А.В.Рябенко
Проб. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко
И.контр. И.И.Кичиженко

Форм. Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			Термометр 04.1.160.104		
			Вопрабе 24 215 100 63 200		
			ГОСТ 25 1281 87 ТМ4-142-87		
			Установка 1	2	
23			Термометр 05.2.160.104		
			Вопрабе 24 215 100 63 200		
			ГОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
			Установка 1	2	
24			Отборное устройство		
			давления 16-225у		
			74.36.1258-85		
			Испробка стабилизирующая	2	
25			КС 10 74.36.2568-83	1	
26			Средитель СММ-15ТК4-400-67	2	
27			Средитель СММ-15-20ТК4-400-67	2	
28			Кронштейн КЛ-4 ТК4-3507-81	2	
29			Витка 8-2 ТК4-3503-81	6	
			Материалы		
30			Металлоручка		
			РЗ-Ц-Х-φ15		
			ТУ 22.3988-77	4 м	
31			Пробой ПБ3 1380		
			ГОСТ 6323-79	8 м	

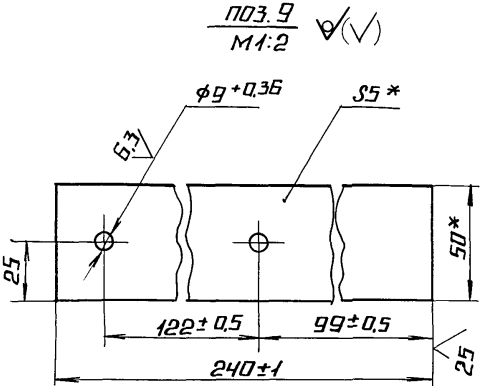
БМ3.2.2.00.000

Копировал О.М.С. Формат А4

ВЫПУСК 3-2



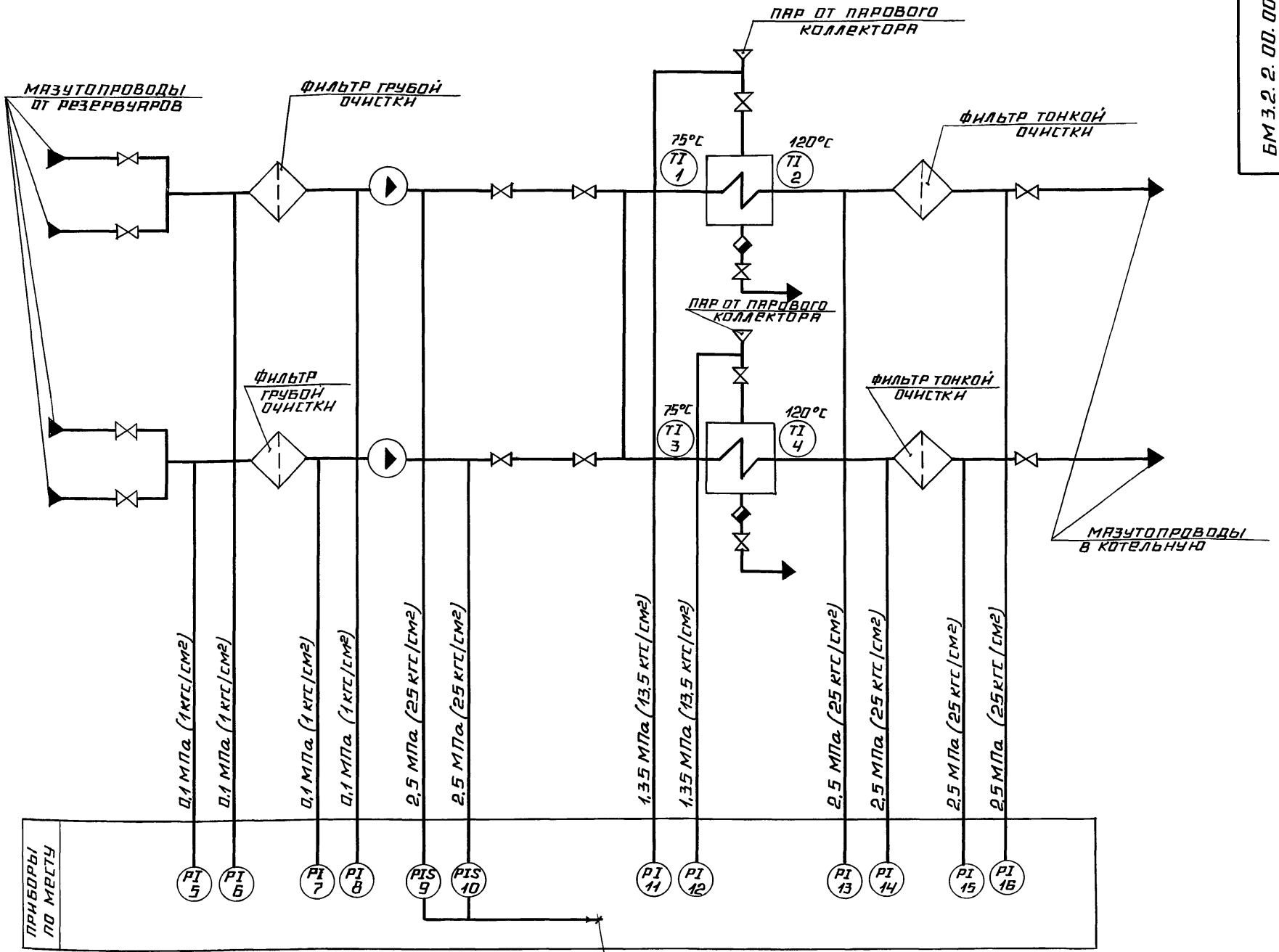
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



СЕРИЯ 5.903-12

УТВ. № ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ЯНВ. № УТВ. ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА

				БМЗ.2.2.00.000 СБ	
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС				117,5
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1:20
Т.КОНТ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ			ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					



В СХЕМУ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ (АППАРАТУРА НА ЩИТЕ КИП И А ПРОЕКТА МАЗУТОНАСОСНОЙ)

ПОЗ. ОБЪЕЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПРОДОЛЖЕНИЕ		
9; 10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ И СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 МПа (ОТ 0 ДО 40 кгс/см²) ВЗ-16Рб ТУ 25.0231-75	2	
5; 6; 7; 8	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 0,16 МПа (ОТ 0 ДО 1,6 кгс/см²) МПЧ-У-1,6 ТУ 25.02.180335-84	4	
13; 14; 15; 16	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 4 МПа (ОТ 0 ДО 40 кгс/см²) МПЧ-У-40 ТУ 25.02.180335-84	4	

ПОЗ. ОБЪЕЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1; 3	ТЕРМОМЕТР РТУТНЫЙ УГЛОВОЙ ШКАЛА ОТ 0 ДО 100 °С. ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 160 ММ, НИЖНЕЙ ЧАСТИ 104 ММ. ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 1°С. У-42 90°-1°С-160-104 ГОСТ 2823-73	2	
2; 4	ТЕРМОМЕТР РТУТНЫЙ УГЛОВОЙ ШКАЛА ОТ 0 ДО 160 °С. ДЛИНА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ 160 ММ, НИЖНЕЙ ЧАСТИ 104 ММ. ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ 2°С. У52 90°-2°С-160-104 ГОСТ 2823-73	2	
11; 12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ. ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0 ДО 1,6 МПа (ОТ 0 ДО 16 кгс/см²) МПЧ-У-16 ТУ 25.02.180335-84	2	

СЕРИЯ 5.903-12
ИЗМ. № ПОДА ПОДАПОЛН. И ДАТА
ВЗОМ. ЧАВЛ. И ВВ. № ЧУБА ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 3.2.2.00.000.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ БМПП-2х6,6-25	ЛИТ. МАССА МРЕШТАБ
РАЗРБ.	СЛУЖБЯ	Сделан			
ПРОВ.	КРАУЦЕ	Сделан			
Т.КОНТР.	ПРИТЕЛЕРВ	Сделан		СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	КУЩЕЛЬ	Сделан		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.	МЕЙМАН	Сделан			

23523-15 35 КОПИРОВАЛ АА ФОРМАТ А2

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подписи и дата
Исполн. В.И.Иванов
Провер. А.В.Петров
Утверд. С.И.Сидоров

Изм. № подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		БМЗ.1.2.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
04	1	БМЗ.02.01.000	Бачок разделительный	1	
			Детали		
05	2	БМЗ.1.2.01.001	колена Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,47кг
06	3	БМЗ.1.2.01.002	Пакладка Транзит ПОН-2ГОСТ 1481-80	1	0,005кг
			Стандартные изделия		
	4		контргайка 15 ГОСТ 8969-75	1	
	5		Муфта 15 ГОСТ 8968-75	2	
	6		Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1	
	7		вентиль 15 кч 18п; Ду 15; Ру 16 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	

БМЗ.1.2.01.000

Устройство отборное

Лист 1 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал К.А. Формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подписи и дата
Исполн. В.И.Иванов
Провер. А.В.Петров
Утверд. С.И.Сидоров

Изм. № подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
8			Вентиль 15 нж ббк; Ду 15; Ру 25 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-271-80	1	
9			Соединитель БНП-М20x6 1/2 ТУ 36.1123-74	1	

БМЗ.1.2.01.000

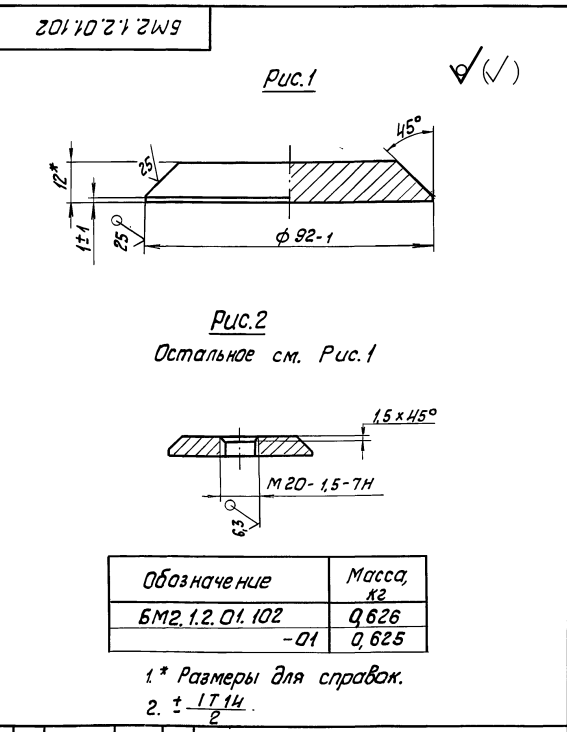
Лист 2

Копировал К.А. Формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подписи и дата
Исполн. В.И.Иванов
Провер. А.В.Петров
Утверд. С.И.Сидоров



1* Размеры для справок.
2. ± 1/14

БМЗ.1.2.01.102

ДНО

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

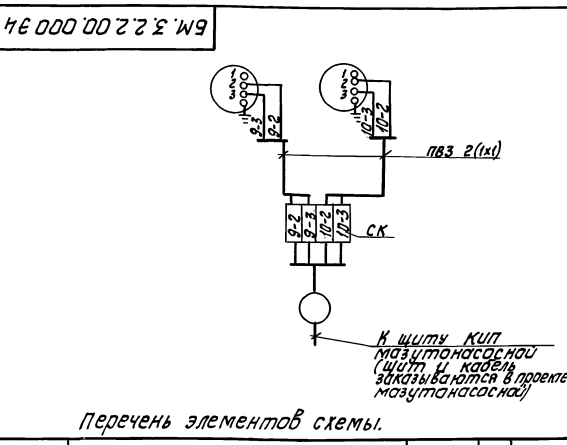
12 ГОСТ 19903-74
Лист 2 ГОСТ 14637-79

Копировал К.А. Формат А4

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Изм. № подл. Подписи и дата
Исполн. В.И.Иванов
Провер. А.В.Петров
Утверд. С.И.Сидоров



Перечень элементов схемы.

Обозн.	Наименование	Тип	№ во	Примеч.
9, 10	Манометр электромеханический	83-16рб	2	
СК	Коробка соединительная	КС-10	1	
—	Провод	ПВЗ.1.380	5	м

маркировка целей дана условно.

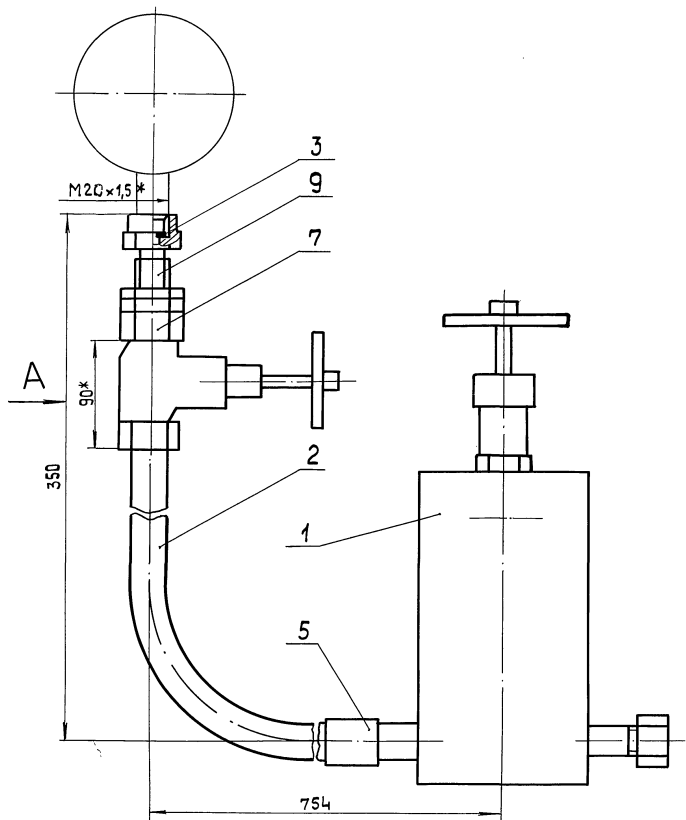
БМЗ.2.2.00.00034

Лист 1 из 1

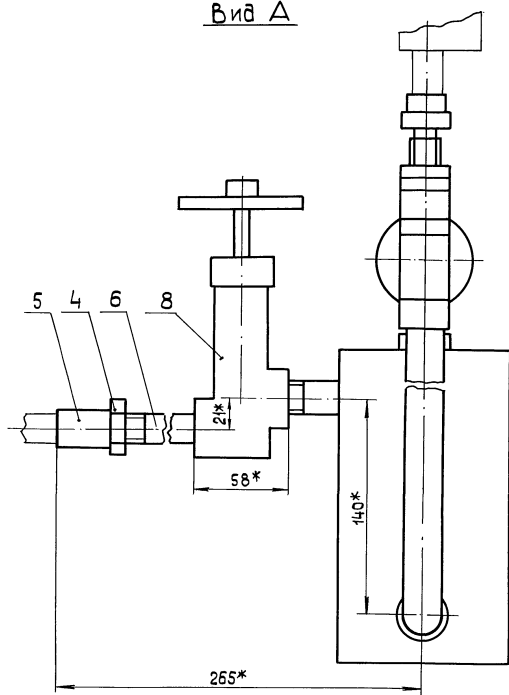
ЛАТГИПРОПРОМ

Блок подачи мазута к котлам БМНП-2х6,6-25 С.К.М

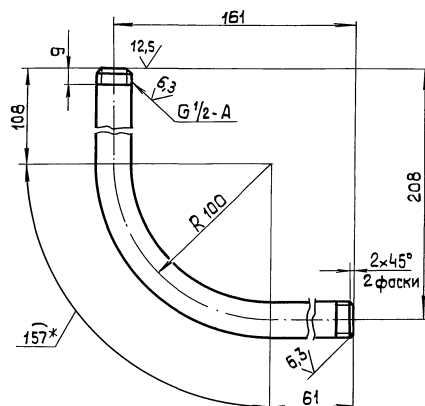
12523-15 36 Копировал К.А. Формат А4



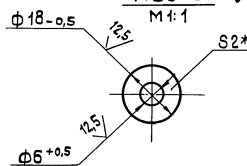
Вид А



Поз. 2 √(√)



Поз. 3 √(√)



1* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Уплотнение резьбы произвести лентой фум ТУК 04-81 (арт.ки-101-01-23).

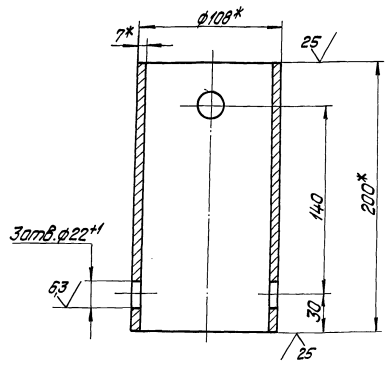
4. Произвести гидротестирования давлением $p = 0,85 \text{ МПа}$ ($8,5 \text{ кгс/см}^2$) в течение 10 мин. Течь не допускается

БМЗ.1.2.01.000 СБ					
Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Дет.	Масштаб
1	Эмманис				6,92 1:2
Проб.	НИКИТЧЕНКО				Лист 1 из 1
Контр.					ЛАТИПРПРПМ
И.контр.	Колмец				
Чтб.					

Выпуск 3-2
Серия 5-903-12

БМ2.12.01.101

(✓)



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

БМ2.12.01.101

Корпус

Лит. Масса Материал
3,48 1:2

Лист 108x7 ГОСТ 8732-75
Б20 ГОСТ 8731-74

ЛАТГИПРОПРОМ

копировал Фурцева формат А4

Выпуск 3-2
Серия 5-903-12

Вид	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			БМ2.12.01.100СБ	Оборачный чертёж		
Детали						
A4	1		БМ2.12.01.101	Корпус	1	
A4	2		БМ2.12.01.102	Дно	1	
	3		-01		1	
B4	4		БМ2.12.01.103	Правилька Паронит ПАН-2 ГОСТ 481-80	1	Лист
Прочие изделия						
	5			Прутка П-М20х1,5 ТУ 38-1142-75	1	
	6			Установка штуцера 1/2"-50 ЗК4-48-70	1	
	7			Штуцер 1/2"-50 ЗК4-34-70	2	

БМ2.12.01.100

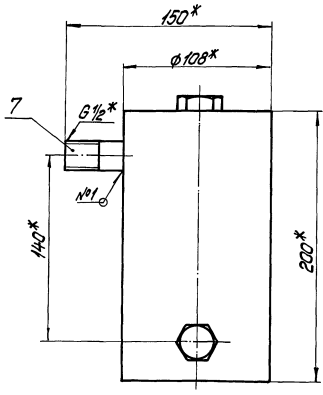
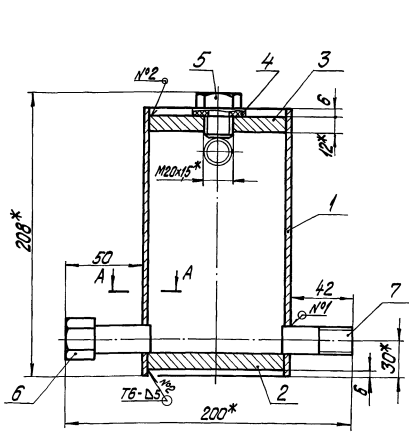
Бачок
разделительный

Лит. Лист Масса
ЛАТГИПРОПРОМ

копировал Фурцева формат А4

Выпуск 3-2
Серия 5-903-12

БМ2.12.01.100СБ

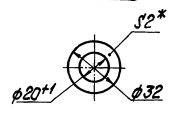
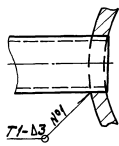


1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25° .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Произвести гидротестирование давлением $P=3\text{МПа}$ (30 кгс/см^2) в течение 10 мин. Течь не допускается.

A-A
M1:1

Поз 4



БМ2.12.01.100СБ

Бачок
разделительный

Лит. Масса Материал
5,3 1:2

Лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ

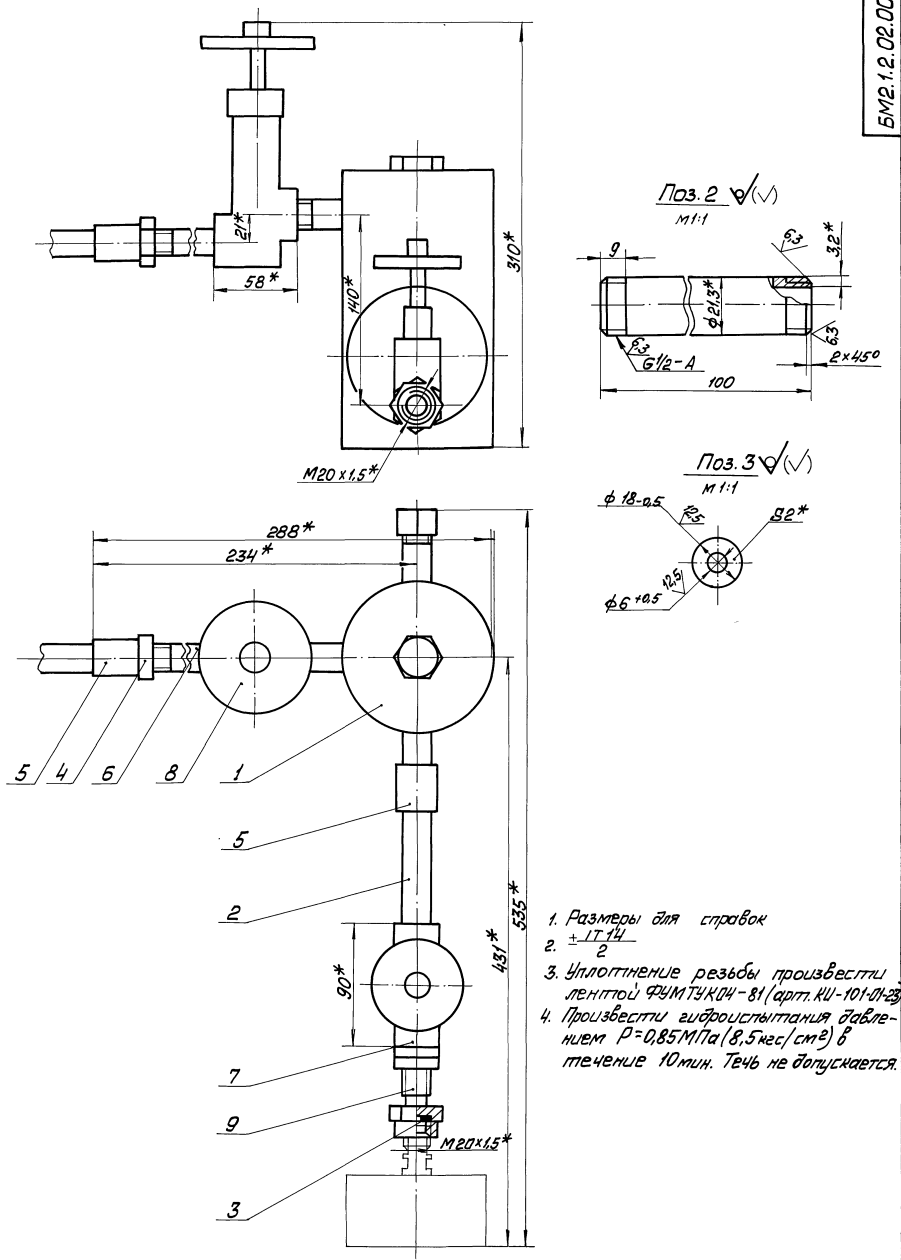
копировал Фурцева

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БМ2.1.2.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БМ2.1.2.01.100	БАЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		БМ2.1.2.02.001	ТРУБА		
				ТРУБА 15x3.2		
				ГОСТ 3262-75	1	0,143 кг
Б4	3		БМ2.1.2.02.002	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН-2		
				ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОНТРГАЙКА 15		
				ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8969-15	1	
БМ2.1.2.02.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРЯБ.	ЭЛМАННС				ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТРА.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						
УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
А2				ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 18; Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б				ВЕНТИЛЬ 15 НЖ Б ДК; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-271-80	1	
Г				СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36,123-74	1	
БМ2.1.2.02.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРЯБ.	ЭЛМАННС				ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТРА.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						
УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4	

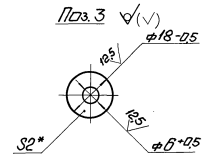
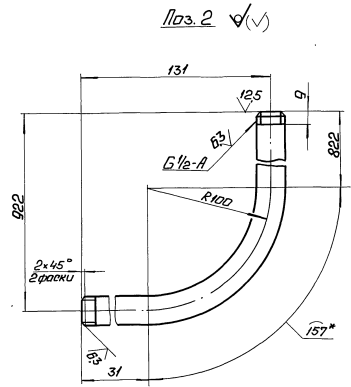
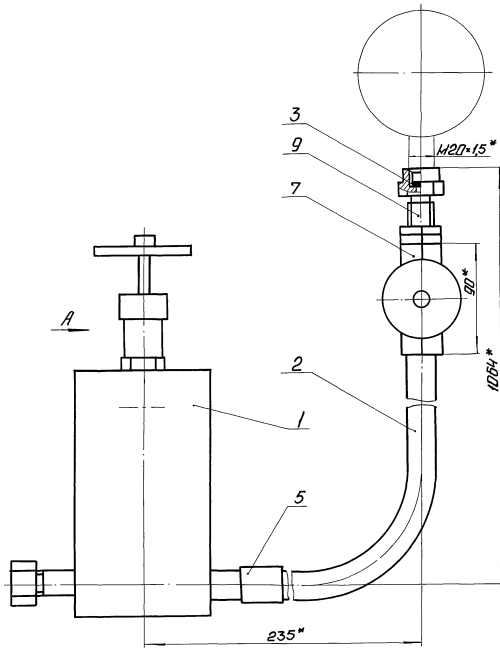
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БМ3.2.2.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БМ 2.1.2.01.100	БАЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		БМ3.2.2.01.001	КОЛЕНО		
				ТРУБА 15x3.2 ГОСТ 3262-75		
				L = 1010 ± 2 мм	1	4,44 кг
Б4	3		БМ3.2.2.01.002	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОНТРГАЙКА 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8960-75	1	
	7			ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 18 П; Ду 15 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	
БМ3.2.2.01.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРЯБ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЛМЕЦ				1	2
И.КОНТРА.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						
УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б				ВЕНТИЛЬ 15 НЖ Б ДК; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-271-80	1	
Г				СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36,123-74	1	
БМ3.2.2.01.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРЯБ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЛМЕЦ				1	2
И.КОНТРА.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						
УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4	

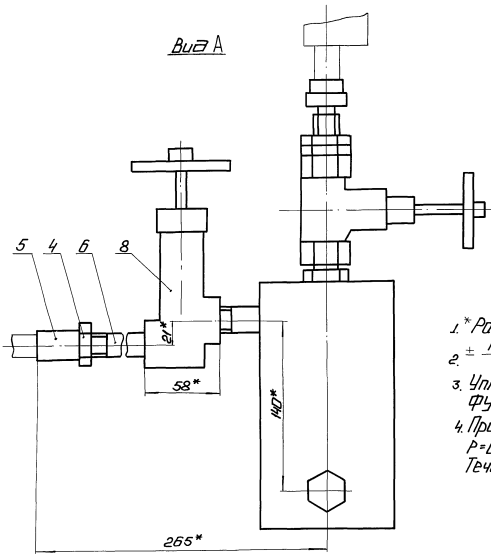


Лист 1 из 1

				БМ2.1.2.02.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Парти.	Дата	Устройство отборное		Лист	Масса	Уточнение
Разраб.	Эксплуат.	Контр.	Провер.	Исполнение			7,17	1:2	
Т.контр.							Листов 1		
Инженер	Контр.	Мастер					ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач.							Оформит ЛР		



Вид А



1.* Размеры для справок.

2. ± 17/4
2.

3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКПД-81 (арт. КЦ-ЮП-01-23).

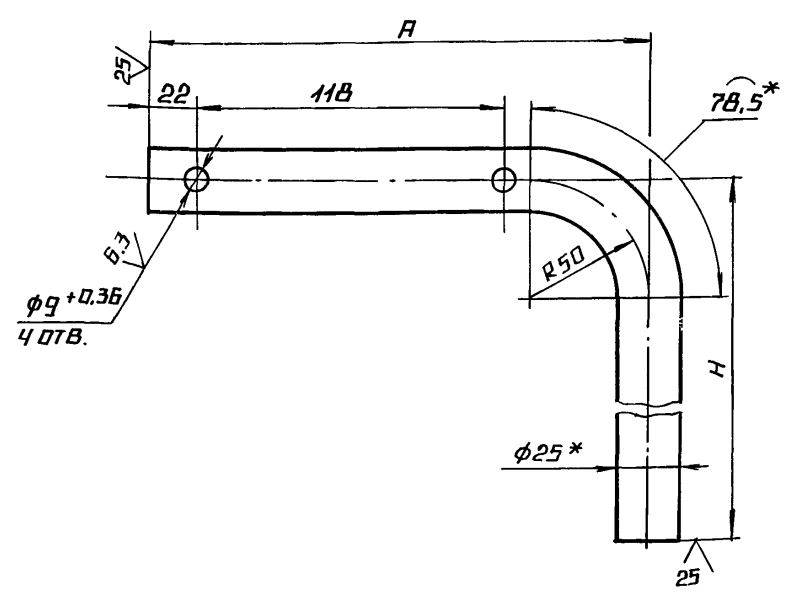
4. Произвести гидравлического давления $P = 0.85 \text{ МПа} (8.5 \text{ кгс/см}^2)$ в течение 10 мин. Течь не допускается.

				БМЗ.2.2.01.000026			
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Устройство отборное	Лист	Кол-во	Масштаб
Разработ.	Технический	Экз.			778	1:2	
Проб.	Инициалы	Экз.		Лист	Листов 1		
И. номер				ЛАТГИПРОМ			
Исполн.	И. номер	Экз.		Уч. №			

ВЫПУСК 3-2

БМЗ.1.2.00.003

(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	Н	А	
БМЗ.1.2.00.003	382	200	0,57
-01	435	230	0,66
-02	440	200	0,6

БМЗ.1.2.00.003

СТОЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

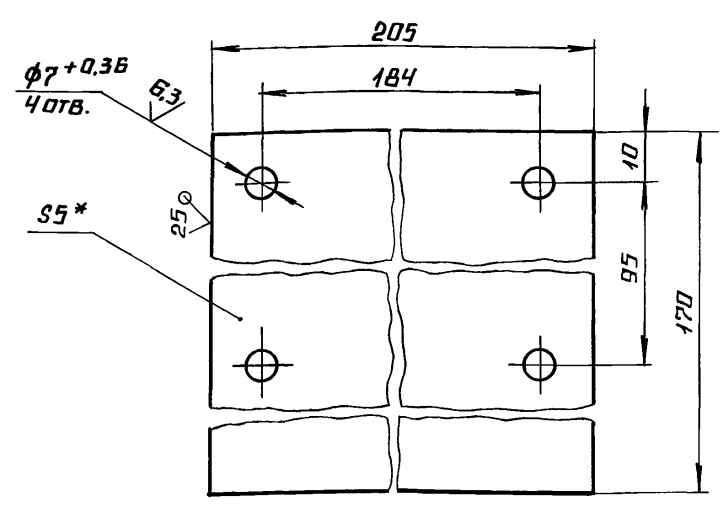
ТРУБА 25x2 ГОСТ 10704-76
 В-В СТЗ СП ГОСТ 10705-80
 КОПИРОВАЛ ЛЗ ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 3-2

БМЗ.1.2.00.004

(V)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ± 1/14 / 2

БМЗ.1.2.00.004

ПЛАСТИНА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,37	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

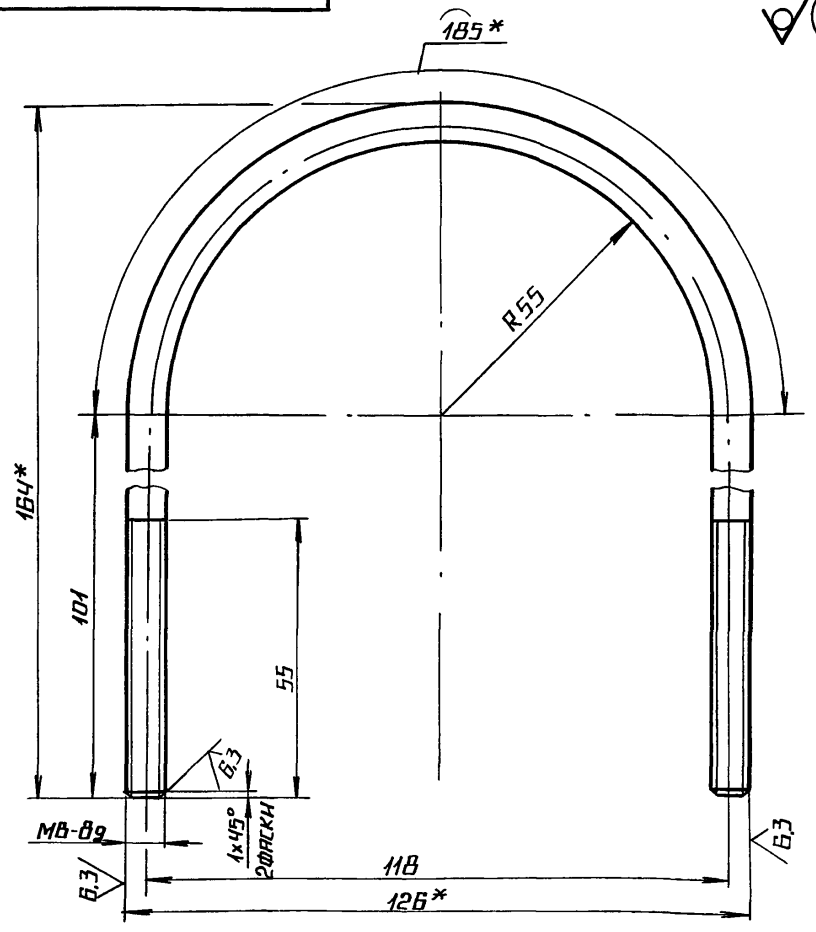
ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74
 В СТЗ КП2 ГОСТ 14637-79
 КОПИРОВАЛ ЛЗ ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 3-2

БМЗ.1.2.00.001

(V)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ± 1/14 / 2

БМЗ.1.2.00.001

ХОМУТ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,153	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В-В-ГОСТ 2590-74
 В СТЗ КП4-II-ГОСТ 535-79
 КОПИРОВАЛ ЛЗ ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЫПУСК 3-2

СЕРИЯ 5.903-12

ФОРМАТ	ВЫПУСК	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			БМЗ.2.3.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			БМЗ.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		ВЫПУСК 3-0
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БМЗ.1.3.01.000	ДЕРЖАТЕЛЬ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БМЗ.2.3.00.001	ПЛАСТИНА	2	
А4	3		БМЗ.2.3.00.002	ТРУБА	2	
А4	4		БМЗ.2.3.00.003	ТРУБА	2	
Б4	5		БМЗ.2.3.00.004	ПЛЯНКА		
				5x36-ГОСТ 103-76 ПОЛОСА В СТЗ КП2 ГОСТ 535-79		
				L = 90 ± 0,435 ММ	2	0,127 кг
Б4	6		БМЗ.2.3.00.005	ПЛЯНКА		
				5x36-ГОСТ 103-76 ПОЛОСА В СТЗ КП2 ГОСТ 535-79		
				L = 34 ± 0,31 ММ	2	0,048 кг

БМЗ.2.3.00.000

БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА
 К КОТЛАМ БМПП-2x6,6-25
 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДОБ
 РУДОВАНИЯ

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

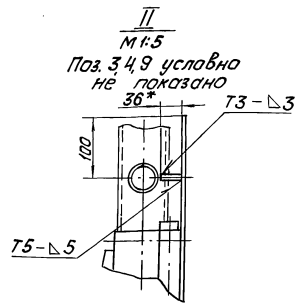
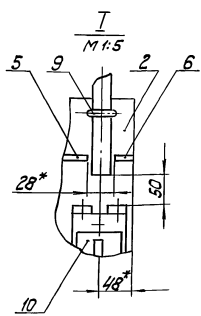
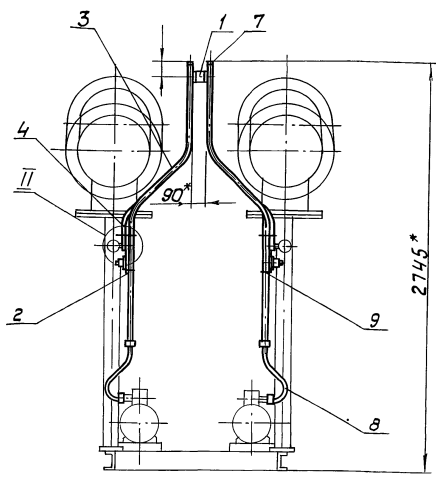
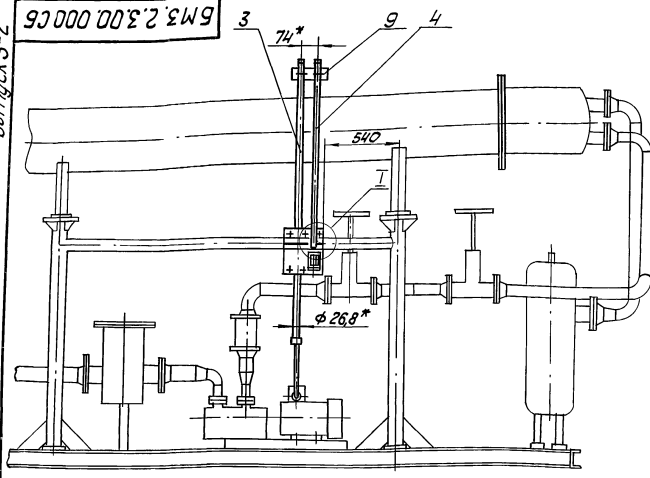
ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

Выпуск 3-2

БМЗ.2.3.00.000 С6

Серия 5.903-12

Лист чертежа, детали и детали в сборе, А.С.Б. Не вводится. Подписи и даты



- 1 * Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/_√
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

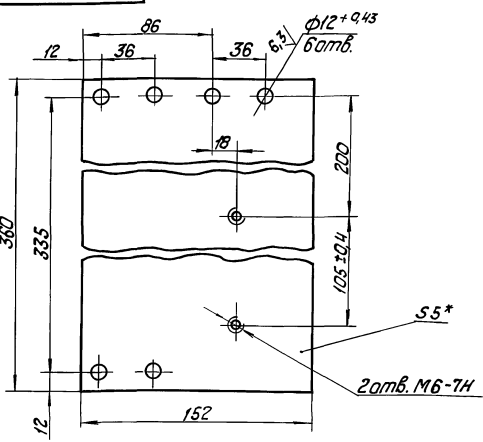
				БМЗ.2.3.00.000 С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Э.Л.М.	Э.Л.М.	Э.Л.М.	25.08.71	18.71	1.20
Проб.	Н.К.	Н.К.	Н.К.			
И.контр.	К.М.	К.М.	К.М.			
Утв.						
					ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировать №...					Формат А3	

Выпуск 3-2

БМЗ.2.3.00.001

Серия 5.903-12

Лист чертежа, детали и детали в сборе, А.С.Б. Не вводится. Подписи и даты



- 1* Размер для справок.
- 2. ± IT14.

				БМЗ.2.3.00.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Э.Л.М.	Э.Л.М.	Э.Л.М.	25.08.71	2.12	1.2
Проб.	Н.К.	Н.К.	Н.К.			
И.контр.	К.М.	К.М.	К.М.			
Утв.						
					ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировать №...					Формат А4	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Лист чертежа, детали и детали в сборе, А.С.Б. Не вводится. Подписи и даты

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименова	Кол.	Прим. чание
			Прочие изделия		
	7		Втулка в 22УХЛ2		
	8		ТУ 36-1889-80	4	
			Ввод гибкий		
	9		К 10ВНУЗ ТУ 36-1684-77	2	
			Хомуттик С437У2		
	10		ТУ 36-1448-77	10	
			Переключатель		
			ПКЧЗ-58И011542		
			ТУ 16-526.047-74	2	

БМЗ.2.3.00.000 Лист 2

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Код документа	№ документа	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
		<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	БМЗ.1.3.01.001 Полка 5*50 - ГОСТ 103-76 ВЛТ 3. № 2 ГОСТ 535-79 L = 80 ± 0,37 мм	1	0,16 кг
Б4	2	БМЗ.1.3.01.002 Полка 5*50 - ГОСТ 103-76 ВЛТ 3. № 2 ГОСТ 535-79 L = 134 ± 0,5 мм	2	0,28 кг

БМЗ.1.3.01.000			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Эскизчик	Проверен	
И. Контр. Сив.	Копылов	Сивков	
Держатель		ЛАТГИПРОПРОМ	

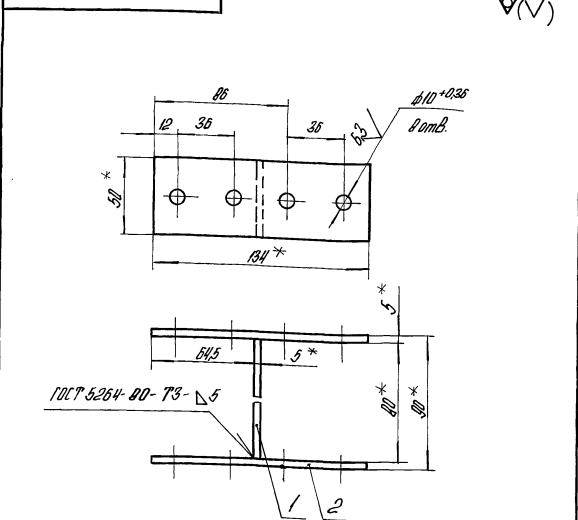
97000 10 31 3119

48

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата



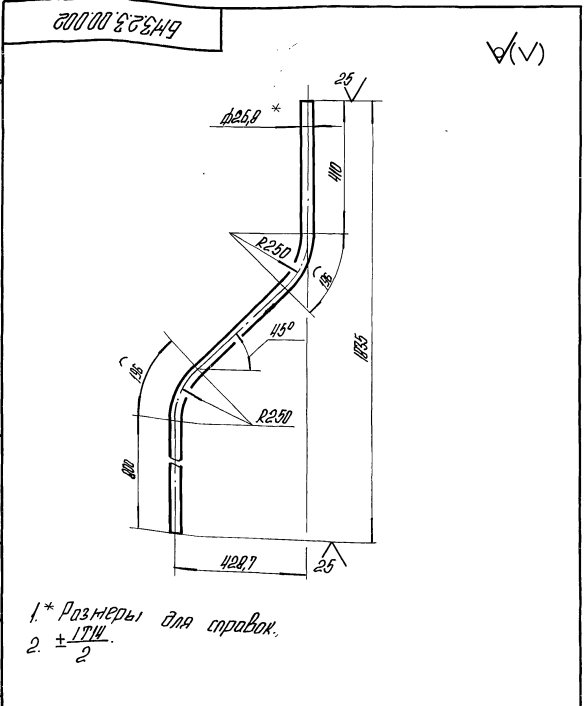
- 1* Размеры для справок.
2. ± 17/100
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/

БМЗ.1.3.01.000 СБ			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Эскизчик	Проверен	
И. Контр. Сив.	Копылов	Сивков	
Держатель		ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата



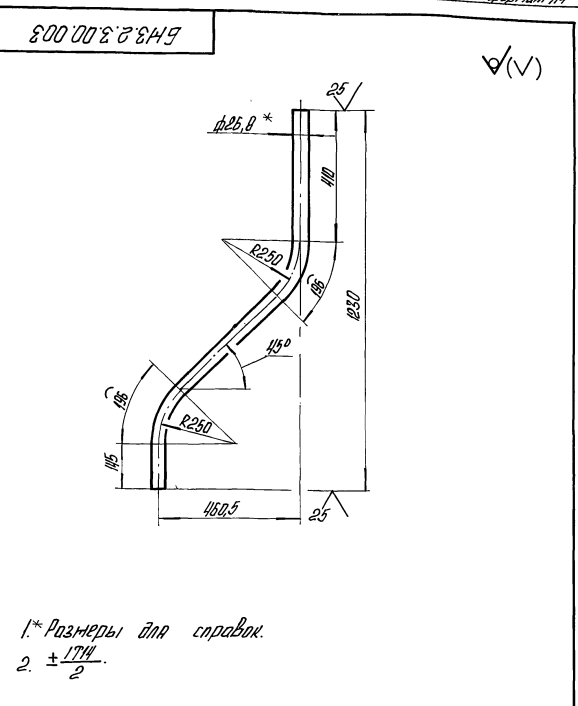
- 1* Размеры для справок.
2. ± 17/100

БМЗ.2.3.00.002			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Эскизчик	Проверен	
И. Контр. Сив.	Копылов	Сивков	
Труба		ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись и дата



- 1* Размеры для справок.
2. ± 17/100

БМЗ.2.3.00.003			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Эскизчик	Проверен	
И. Контр. Сив.	Копылов	Сивков	
Труба		ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-2

Серия Б-903-12

Имя, Фамилия, Подпись и Печать Ответственного за качество изготовления и сборки

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Модель	Размеры		Расположение	Температура	Теплоизоляционная конструкция		Толщина	Плотность	Объем теплоизоляции	Листовой материал	Примечание
			Наружный диаметр или размеры греческой буквы	Длина или высота			Назначение	Наименование основных элементов					
Оборудование													
поз. 60	Подогреватель мазута ПМР-64-15 ДСТ 108.030.125-78	2	ф426	3,7	гор.	165°	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	110	1,82	1,903,9-31-17	Выпуск / часть /	
поз. 60	Днище подогревателя мазута ПМР-64-15 ДСТ 108.030.125-78	4	ф426		гор.	165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные в обкладках	0,8	0,4	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 62	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-25-30-10 ТУ 108-777-78	2	ф325	1,087	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные в обкладках	0,8	2,8	1,903,9-31-17	Выпуск / часть /	
поз. 62	Днище фильтра тонкой очистки мазута ФМ-25-30-10 ТУ 108-777-78	4	ф325		верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные в обкладках	0,5	3,5	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 62	Патрубки фильтра тонкой очистки мазута ФМ-25-30-10 ТУ 108-777-78	4	ф108	0,11	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,5	0,25	1,903,9-31-19	Выпуск / часть /	
поз. 2	Фильтр грубой очистки мазута ФУ 100	2	ф273	0,5	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные в обкладках	0,3	0,30	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 2	Днище фильтра грубой очистки мазута ФУ 100	4	ф105			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные в обкладках	0,5	1,53	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 2	Патрубки фильтра грубой очистки мазута ФУ 100	4	ф108	0,11	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,5	0,39	1,903,9-31-19	Выпуск / часть /	
Трубопроводы													
поз. 4,5	Трубопровод		ф108	0,56	гор.	120°	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	70	0,282	1,903,9-31-19	Выпуск / часть /	
поз. 3,5,7,9,10, 11, 12, 13, 14	Трубопровод		ф89	0,412	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шпур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	0,3	0,148	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 5,7,9,10	Трубопровод		ф89	2,106	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шпур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	0,3	1,2	1,903,9-21-35	Выпуск / часть /	
поз. 23,24,27	Трубопровод		ф57	4,28	гор.	165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие ХПС-Т-5	80	0,031	1,903,9-21-11	Выпуск / часть /	
поз. 15	Трубопровод		ф57	1,83	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие ХПС-Т-5	80	0,031	1,903,9-21-11	Выпуск / часть /	
поз. 23,24	Трубопровод		ф57	1,20	верт.	165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие ХПС-Т-5	80	0,031	1,903,9-21-11	Выпуск / часть /	
поз. 4,5,20	Трубопровод		ф57	0,4	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие ХПС-Т-5	80	0,031	1,903,9-21-11	Выпуск / часть /	
поз. 6,7	Трубопровод		ф45	0,25	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие ХПС-Т-5	80	0,029	1,903,9-21-11	Выпуск / часть /	

Технические требования см. Выпуск 3-0 "Указания по применению и изготовлению."

БМЗ.24.00.000 ТИ			
Имя	Имя	Имя	Имя
Фамилия	Фамилия	Фамилия	Фамилия
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Блок подогрева мазута к котлам БМНП-2-55-25			
Ведомость теплоизоляционных конструкций			
Лист	Лист	Листов	
1	1	2	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал			
23523-15 45 доп. л. 12			

Выпуск 3-2

Серия 5.903-12

Име. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры		Расположение	t, °C	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляционного слоя, м³	Лист основного комплекта обозначение ссылочных или прилагаемых документов	Примечание
			Наружный диаметр или размер сечения, мм	Длина или высота, м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина, мм			
поз. 25, 26	Трубопровод		φ38	3,54	гор.	165°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	60		0,064	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,98		7.9039-21-35
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9089-31-10
поз. 15, 21, 22	Трубопровод		φ38	0,44	гор.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,0062	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,21		7.9039-21-35
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 25	Трубопровод		φ38	0,57	верт.	155°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	60		0,014	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,32		7.9039-21-36
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 15, 21, 22	Трубопровод		φ38	1,38	верт.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,02	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,67		7.9039-21-36
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 6, 7, 15, 16, 19	Трубопровод		φ32	4,0	гор.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,052	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,85		7.9039-21-35
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 15, 16, 21, 22	Трубопровод		φ32	1,53	верт.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,02	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,71		7.9039-21-36
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 15, 17	Трубопровод		φ25	2,4	гор.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,029	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,8	1,1		7.9039-21-35
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 15, 17	Трубопровод		φ25	5,11	верт.	120°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	50		0,062	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,24		7.9039-21-35
							от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
поз. 3, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 14	отвод 90°	16	φ89			120°	от тепло	шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	80		0,15	7.9039-21-13
							потерь	алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	4,9		3.903-11.03
поз. 6, 7, 11, 12	отвод 45°	4	φ89			120°	от тепло	шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	80		0,04	7.9039-21-13
							потерь	алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,63		3.903-11.03
поз. 23, 24	отвод 90°	4	φ57			165°	от тепло	холстопршивное полотно				7.9039-31-10
							потерь	ХПС-Т-5	70		0,017	Выпуск 1 часть 1
								алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,62		3.903-11.03
							от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60		0,013	7.9039-
поз. 15, 17	Арматура муфтовая	4	Ду20			120°	от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60		0,013	7.9039-
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,404		-2.2-01
поз. 6, 7, 17, 19	Арматура муфтовая	7	Ду25			120°	от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60		0,027	7.9039-
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,86		-2.2-01
поз. 25, 26	Арматура муфтовая	4	Ду32			165°	от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	70		0,022	7.9039-
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,57		-2.2-01
поз. 15	Арматура муфтовая	2	Ду32			120°	от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	60		0,0083	7.9039-
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,28		-2.2-01
поз. 27	Арматура фланцевая	2	Ду50			165°	от тепло	шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	80		0,017	7.9039-
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,38		-2.2-01
поз. 57	Арматура фланцевая	2	Ду50			120°	от тепло	матрацы из стеклянного штапельного волокна	70		0,124	7.9039-22-07
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	4,0	1,76		7.9039-22-11.12
								отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.9039-22-34
							от тепло	матрацы из стеклянного штапельного волокна	80		0,864	7.9039-22-07
поз. 6, 7, 58, 61	Арматура фланцевая	12	Ду80			120°	от тепло	матрацы из стеклянного штапельного волокна	80		0,864	7.9039-22-07
							потерь	алюминиевое защитное покрытие	4,0	12,72		7.9039-22-11.12
								отделка торцов гофрированными диафрагмами				7.9039-22-34

Пров. Тамб 8.2.91г Кон. Шум

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	Ед. изм.		
Выпуск 3-2	Маты минераловатные прошивные М-100	576212			
	ГОСТ 21880-76 м ³		113	0,084	
	Маты минераловатные прошивные 2М-100	576212			
Серия 5.903-12	ГОСТ 21880-76 м ³		113	2,985	
	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 м ³	595280			
	ГОСТ 21880-76 м ³		113	0,578	
Име. № подл. Подпись и дата	Маты из стеклянного штапельного волокна МС-50				
	ГОСТ 10499-78 м ³		113	0,988	
	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 ШТН-МВ-200				
Име. № подл. Подпись и дата	ТУ 36-1695-79 м ³		113	0,73	
	Ткань из стеклянных крученых комбинированных нитей Т-13				
	ГОСТ 19170-73 м ²		055	27	
БМЗ.2.4.00.000 ВМ					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ХОЛМИН		"	"	"	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТОК
ПРОВ. МИШУРОВ		"	"	"	КОТЛАМ БМПП-2х6,6-25
И.КОНТР. КОЛМЕЦ		"	"	"	ВЕДОМОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.
					Лит. Лист Листов
					1 1 3
					ЛАТГИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	Ед. изм.		
Выпуск 3-2	Алюминиевое защитное покрытие ГОСТ 21631-76	181110			
	толщ. 1мм м ²		055	1448	
	толщ. 0,8мм м ²		055	13,694	
	толщ. 0,5 мм м ²		055	6,47	
	толщ. 0,3 мм м ²		053	26,94	
	Элемент покрытия штампованный ТУ 36-2427-81				
	толщ. 0,3 мм м ²		055	6,15	
	Лист АД1Н-1	090202			
	ГОСТ 21631-76 кг		116	0,078	
	Серия 5.903-12	Лист АД1Н-0,8	090202		
ГОСТ 21631-76 кг			116	0,08	
Лента 2х30 ст3пс		093500			
ГОСТ 6009-74 кг			116	10,4	
Лента 0,8х20		181110			
ТУ 48-21-636-79 кг			116	1,6	
Лента 0,7х20					
ГОСТ 3560-73 кг			116	7,7	
Нить стеклянная крученая комплексная БС-10-160х1х3		595220			
ГОСТ 8325-78 кг			116	0,18	
Име. № подл. Подпись и дата	Проволока 3-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74 кг		116	0,045	
	Проволока 2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74 кг		116	2,5	
БМЗ.2.4.00.000 ВМ					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ХОЛМИН		"	"	"	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТОК
ПРОВ. МИШУРОВ		"	"	"	КОТЛАМ БМПП-2х6,6-25
И.КОНТР. КОЛМЕЦ		"	"	"	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
					Лит. Лист Листов
					1 1 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	Ед. изм.		
Выпуск 3-2	Проволока 1,2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74 кг		116	0,3	
	Проволока 0,8-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74 кг		116	0,622	
	Стеклопластик рулонный				
	ТУ 6-11-145-80 кг		116	0,025	
	Болт М8х30.36.019	128100			
	ГОСТ 7798-70 кг		116	0,042	
	Гайка М8.4.019	128100			
	ГОСТ 5915-70 кг		116	0,015	
Серия 5.903-12	Винт 4х12.04.019	128401			
	ГОСТ 10621-80 кг		116	34,68	
	Заклепка комбинированная	128500			
	СТД 985 кг		116	0,7	
	ТУ 36-1598-77 шт.		796	160	
	Пряжка тип I-0	181110			
	ТУ 36-1492-77 кг		116	0,189	
	Пряжка тип II-A	181110			
	ТУ 36-1492-77 кг		116	0,14	
	Картон асбестовый каолин-8	257631			
Име. № подл. Подпись и дата	ГОСТ 2850-80 кг		116	0,065	
	Диафрагма тип I	257631			
	ТУ 36-2543-83 кг		116	0,09	
	шт.		796	28	
БМЗ.2.4.00.000 ВМ					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ХОЛМИН		"	"	"	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТОК
ПРОВ. МИШУРОВ		"	"	"	КОТЛАМ БМПП-2х6,6-25
И.КОНТР. КОЛМЕЦ		"	"	"	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
					Лит. Лист Листов
					1 1 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4					

№ строки	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Количество
			Вид работ	Ед. изм.	
Выпуск 3-2	1 Изоляция трубопроводов холстопршивным полотном ХПС-Т-5	м ³		113	0,578
	2 Изоляция трубопроводов и оборудования матами минераловатными прошивными	м ³		113	3,069
	3 Изоляция трубопроводов и арматуры шнуром теплоизоляционным.	м ³		113	0,73
	4 Изоляция арматуры матрацами из стеклянного штапельного волокна	м ³		113	0,988
	5 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов, оборудования, арматуры алюминиевым защитным покрытием	м ²		055	61,584
	6 Покрытие поверхности изоляции отводов алюминиевым защитным штампованным покрытием	м ²		055	6,15
БМЗ.2.4.00.000					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ХОЛМИН		"	"	"	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТОК
ПРОВ. МИШУРОВ		"	"	"	КОТЛАМ БМПП-2х6,6-25
И.КОНТР. КОЛМЕЦ		"	"	"	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
					Лит. Лист Листов
					1 1 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4					

Пров. ХОЛМИН 11. 6. 90-Коп. Шмур

23523-15 (47)