

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-в

Блок подачи мазута к котлам
БМВ-2×530-5

Рабочие чертежи

23523-21

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-В

Блок подачи мазута к котлам
БМВ-2×530-5

Рабочие чертежи

Разработаны
Проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института *В. Пычаров* В. Пычаров
Гл. инж. проекта *Я. Нидбальский* Я. Нидбальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 16.06.89г.*

Содержание альбома

Выпуск 3-8

Серия 5-903-12

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Блок подачи масла к котлам БМВ-2х53,0-5			26.20.02.002	Крышка	
БМЗ.8.1.00.000	Блок БМВ-2х53,0-5	3	26.20.03.000	Сетка	25
БМЗ.8.1.01.000	Рама	3	26.20.03.000СБ	Сетка	
БМЗ.8.1.00.000СБ	Блок БМВ-2х53,0-5	4	26.20.03.001	Сетка	26
БМЗ.8.1.00.000ГЗ	Блок БМВ-2х53,0-5	4	26.20.03.002	Доннышко	
	Схема принципиальная	5	26.20.03.003	Ручка	
БМЗ.8.1.01.000СБ	Рама	6	26.20.03.004	Бортылок	
БМЗ.8.1.01.000	Рама	6	26.20.03.005	Связь	
БМЗ.8.1.02.000	Трубопровод	7	Установка приборов контроля и автоматики блока БМВ-2х53,0-5		
БМЗ.8.1.02.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.8.1.03.000СБ	Трубопровод	8	БМЗ.8.2.00.000	Блок БМВ-2х53,0-5. Установка приборов контроля и автоматизации	27
БМЗ.8.1.03.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.04.000	Трубопровод			БМЗ.8.2.00.000Э4	Блок БМВ-2х53,0-5
БМЗ.8.1.04.000СБ	Трубопровод				Схема соединения.
БМЗ.8.1.04.001	Труда	9	БМЗ.8.2.00.000СБ	Блок БМВ-2х53,0-5. Установка приборов контроля и автоматизации	28
БМЗ.8.1.05.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.05.000СБ	Трубопровод	10	БМЗ.8.2.00.000С0	Блок БМВ-2х53,0-5	29
БМЗ.8.1.06.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.06.000СБ	Трубопровод	11	БМЗ.7.2.00.001	Стойка	30
БМЗ.7.1.04.100	Штыцер			БМЗ.7.1.2.00.004	
БМЗ.7.1.04.100СБ	Штыцер	12	БМ2.12.00.001	Хомут	31
БМЗ.8.1.07.000	Трубопровод			БМЗ.1.12.01.000	
БМЗ.8.1.07.001	Труда	13	БМЗ.1.2.01.000СБ	Устройство отборное	32
БМЗ.8.1.07.000СБ	Трубопровод			БМ2.1.2.01.100	
БМЗ.8.1.08.000	Трубопровод	14	БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	33
БМЗ.8.1.08.001	Труда			БМ2.1.2.01.101	
БМЗ.8.1.08.000СБ	Трубопровод	15	БМ2.1.2.01.102	Дно	34
БМЗ.8.1.09.000	Трубопровод			БМ2.1.2.02.000	
БМЗ.8.1.09.000СБ	Трубопровод	16	БМ2.1.2.02.000СБ	Устройство отборное	35
БМЗ.8.1.10.000	Трубопровод			БМЗ.8.2.01.000СБ	
БМЗ.8.1.10.000СБ	Трубопровод	17	БМЗ.8.2.01.000	Устройство отборное	36
БМЗ.8.1.11.000	Трубопровод			БМЗ.8.2.02.000	
БМЗ.8.1.12.000	Трубопровод	18	БМЗ.8.2.03.000	Стойка	37
БМЗ.8.1.11.000СБ	Трубопровод			БМЗ.8.2.03.000СБ	
БМЗ.8.1.12.000СБ	Трубопровод	19	Установка электрооборудования блока БМВ-2х53,0-5		
БМЗ.8.1.13.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.13.000СБ	Трубопровод	20	БМЗ.8.3.00.000	Блок БМВ-2х53,0-5	38
БМЗ.8.1.14.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.14.000СБ	Трубопровод	21	БМЗ.8.3.01.000	Стойка	39
БМЗ.8.1.15.000	Трубопровод			БМЗ.8.3.01.000СБ	
БМЗ.8.1.15.000СБ	Трубопровод	22	БМЗ.8.3.00.000СБ	Блок БМВ-2х53,0-5	40
БМЗ.8.1.16.000	Трубопровод				
БМЗ.8.1.16.000СБ	Трубопровод	23	БМЗ.8.3.01.100	Стойка	41, 42
БМЗ.8.1.17.000	Трубопровод			БМЗ.8.3.01.100СБ	
БМЗ.8.1.14.000	Трубопровод	24	Теплоизоляция блока БМВ-2х53,0-5		
БМЗ.8.1.17.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.7.1.14.000СБ	Трубопровод	25	БМЗ.8.4.00.000ТК	Ведомость теплоизоляционных конструкций	43
БМЗ.7.1.14.001	Труда			БМЗ.8.4.00.000ВМ	
БМ2.1.1.15.000	Трубопровод	26	БМЗ.8.4.00.000ТИ	Ведомость объемов работ теплоизоляции	44
БМ2.1.1.15.000СБ	Трубопровод				
БМ1.3.1.04.001	Штыцер	27			
26.40.00.000СБ	Фильтр				
26.40.00.000	Фильтр	28			
26.40.01.000	Корпус				
26.40.01.000СБ	Корпус	29			
26.20.01.001	Кожух				
26.20.01.002	Патрубок	30			
26.20.01.003	Днище				
26.40.02.000	Крышка	31			
26.40.02.000СБ	Крышка				
26.20.02.001	Скоба	32			

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		БМЗ.8.1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А2		БМЗ.8.1.00.000 ГЗ	Схема принципиальная		
А4		БМЗ.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 3-0
			Сборочные единицы		
А4	1	БМЗ.8.1.01.000	Рама	1	
А4	2	БМЗ.8.1.02.000	Трубопровод	2	
А4	3	БМЗ.8.1.03.000	Трубопровод	1	
А4	4	БМЗ.8.1.04.000	Трубопровод	1	
А4	5	БМЗ.8.1.05.000	Трубопровод	1	
А4	6	БМЗ.8.1.06.000	Трубопровод	1	
А4	7	БМЗ.8.1.07.000	Трубопровод	1	
А4	8	БМЗ.8.1.08.000	Трубопровод	1	
А4	9	БМЗ.8.1.09.000	Трубопровод	1	
А4	10	БМЗ.8.1.10.000	Трубопровод	1	
А4	11	БМЗ.8.1.11.000	Трубопровод	1	
А4	12	-01	Трубопровод	1	
А4	13	БМЗ.8.1.12.000	Трубопровод	1	
А4	14	-01	Трубопровод	1	
А4	15	БМЗ.8.1.13.000	Трубопровод	1	
А4	16	БМЗ.8.1.14.000	Трубопровод	1	
А4	17	БМЗ.8.1.15.000	Трубопровод	1	
А4	18	БМЗ.8.1.16.000	Трубопровод	2	
БМЗ.8.1.00.000					
Изм.	Мест.	№ докум.	Исполн.	Дата	
	Разраб.	Разраб.	Провер.	Провер.	
	И.Колма	Колма	И.Колма	Колма	
Блок подачи мазута к котлам					Лист 3
БМВ-2х530-5					ЛАТГИПРОПРОМ
Копирвал Ж/ч					Формат А4

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

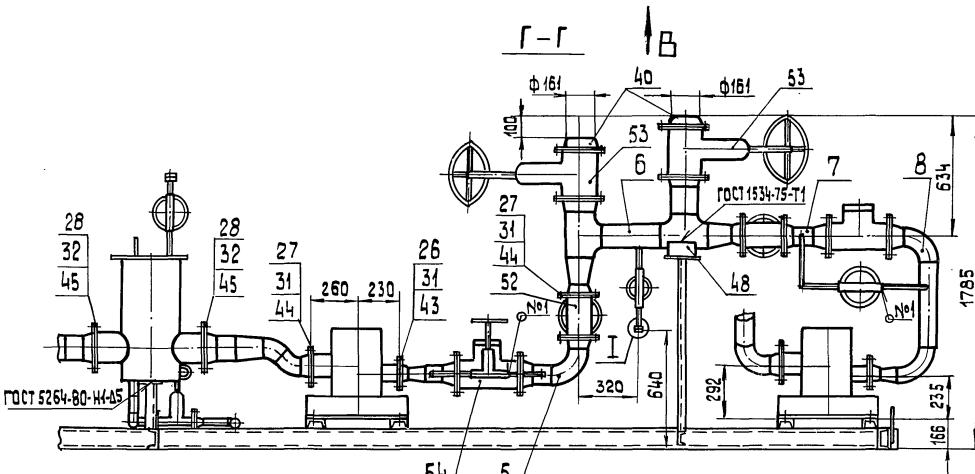
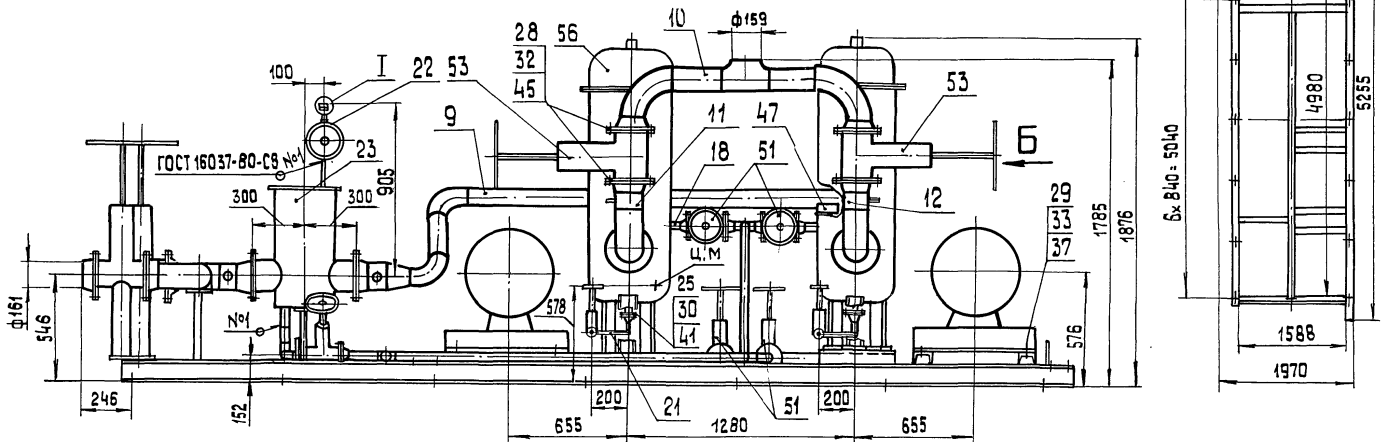
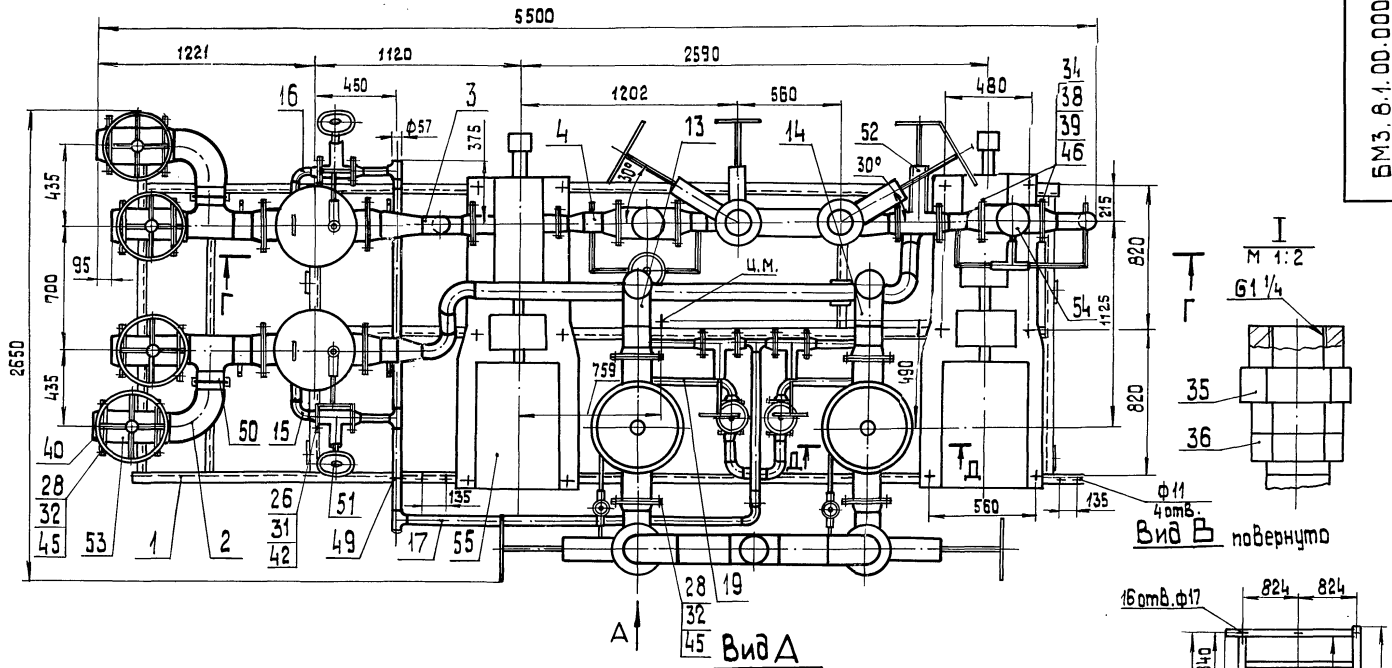
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Трубопроводы ГОСТ 15180-70		
	41		A-25-16	2	
	42		A-50-16	16	
	43		A-65-16	2	
	44		A-100-16	6	
	45		A-150-16	24	
	46		B-100-40	4	
	47		Откры ГОСТ 14311-82		
	48		ОПП2-100-108	1	
	49		ОПП2-100-159	1	
	50		ОПБ2-57	2	
	51		ОПБ2-159	2	
	52		Задвижки ЗС КИЖ ГОСТ 19194-79		
	53		Рч 16 Дч 50	6	
	54		Рч 16 Дч 100	2	
	55		Рч 16 Дч 150	8	
	56		Клапан обратный 16с13ж		
			Рч 40 Дч 100 ГОСТ 20710-75	2	
Прочие изделия					
	55		Насос ИИ-5х2; Q=147л/с (33м³/ч) P=35Мпа (35кгс/см²) с электроприводом гостелем ВАО-ТН-2; N=22кВт; n=3000об/мин; ТЭД-06-1258-80	2	
	56		Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40 Q=168л/с (60м³/ч); P=10Мпа (10кгс/см²) ТУ 108-3-540-75	2	
БМЗ.8.1.00.000					
Изм.	Мест.	№ докум.	Исполн.	Дата	
	Разраб.	Разраб.	Провер.	Провер.	
	И.Колма	Колма	И.Колма	Колма	
Рама					Лист 3
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 3
Копирвал Ж/ч					Формат А4

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

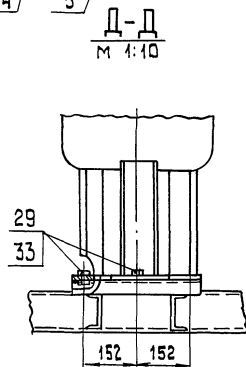
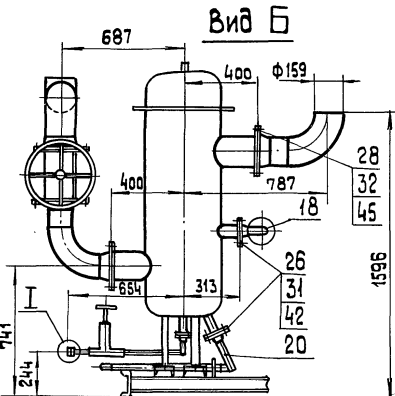
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	19	БМЗ.8.1.17.000	Трубопровод	1	
А4	20	-01	Трубопровод	1	
А4	21	БМЗ.7.1.14.000	Трубопровод	2	
А4	22	БМЗ.1.1.15.000	Трубопровод	2	
А4	23	26.40.00.000	Фильтр грубой очистки мазута Ду150	2	
Стандартные изделия					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	25		M 12 x 50.46	8	
	26		M 16 x 60.46	72	
	27		M 16 x 70.46	48	
	28		M 20 x 70.46	192	
	29		M 24 x 70.46	18	
			Гайки ГОСТ 5915-75		
	30		M 12.5	8	
	31		M 16.5	120	
	32		M 20.5	192	
	33		M 24.5	18	
	34		Гайка АМ20.25 ГОСТ 9064-75	86	
	35		Гайка соединительная 32		
			ГОСТ 8959-75	5	
	36		Контролька 32		
			ГОСТ 8961-75	5	
	37		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	12	
	38		Шайба 20.20 ГОСТ 9065-70	96	
	39		Шпилька АМ20 х10.20.35		
			ГОСТ 9066-75	48	
	40		Фланец 150-16 ст.3		
			ГОСТ 12821-80	6	
БМЗ.8.1.00.000					
Изм.	Мест.	№ докум.	Исполн.	Дата	
	Разраб.	Разраб.	Провер.	Провер.	
	И.Колма	Колма	И.Колма	Колма	
Рама					Лист 3
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 3
Копирвал Ж/ч					Формат А4

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

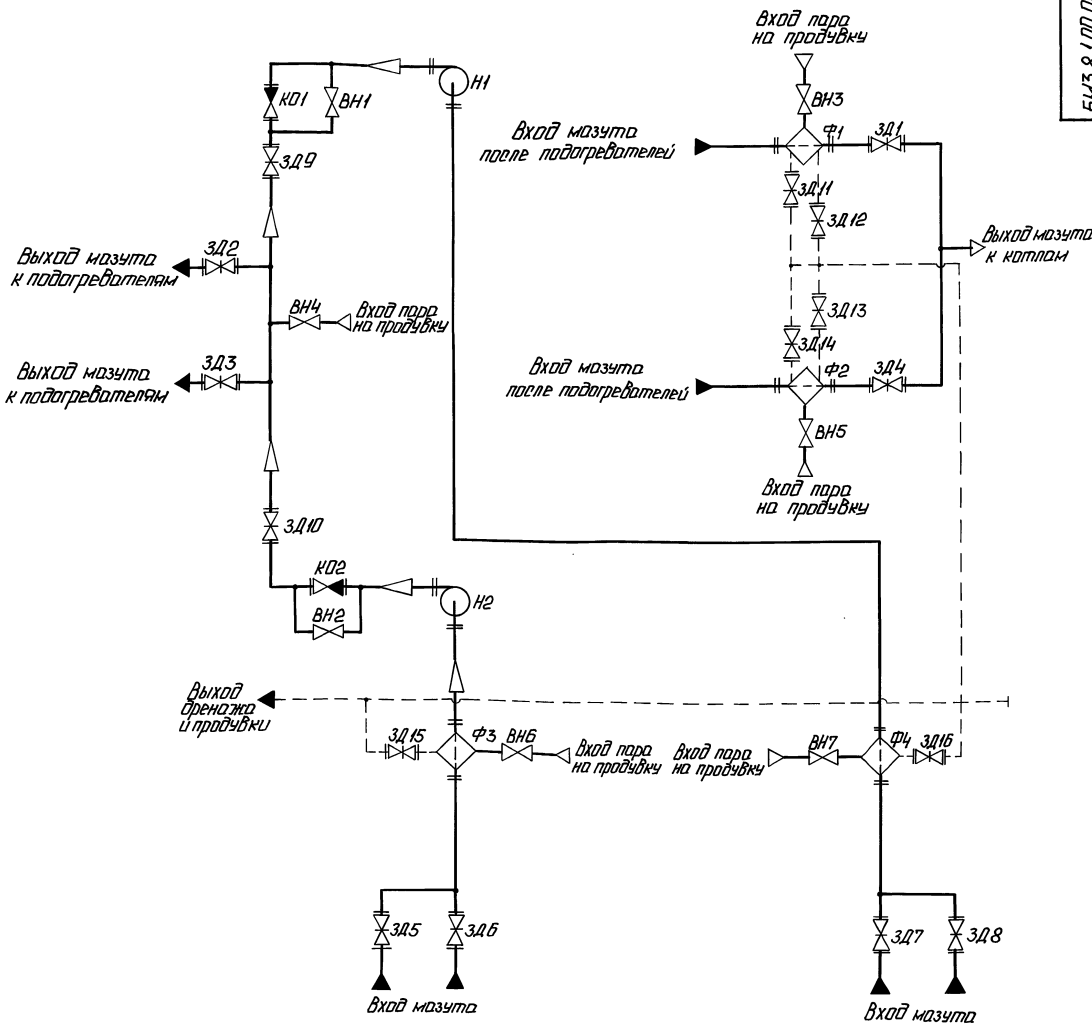
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		БМЗ.8.1.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
	64	1 БМЗ.8.1.01.001	Петля		
			Круц 20-8-ГОСТ 2590-71 в ст.3п3-ГОСТ 53579	4	1,02кг
	64	2 БМЗ.8.1.01.002	Полка		
			Швемер 12-ГОСТ 8240-72 в ст.3п3-ГОСТ 53579	1	41,79кг
	64	3 БМЗ.8.1.01.003	Полка		
			Швемер 12-ГОСТ 8240-72 в ст.3п3-ГОСТ 53579	1	54,65кг
	64	4 БМЗ.8.1.01.004	Полка		
			Швемер 12-ГОСТ 8240-72 в ст.3п3-ГОСТ 53579	1	52,44кг
	64	5 БМЗ.8.1.01.005	Полка		
			Швемер 12-ГОСТ 8240-72 в ст.3п3-ГОСТ 53579	2	16,52кг
БМЗ.8.1.01.000					
Изм.	Мест.	№ докум.	Исполн.	Дата	
	Разраб.	Разраб.	Провер.	Провер.	
	И.Колма	Колма	И.Колма	Колма	
Рама					Лист 3
ЛАТГИПРОПРОМ					Лист 3
Копирвал Ж/ч					Формат А4



1. Размеры для справок
2. Произвести гидроиспытания блока давлением 0,625 МПа (6,25 кгс/см²) в течение 10 мин. течь не допускается.



БМЗ. 8.1.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Блок подачи мазута к котлам БМВ-2х53,0-5					5211	1:20
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата		
Разраб.	Никитченко					
Пров.	Колмец					
Контр.						
Н. контр.	Колмец					
Умб.						
23523-21 5				Капирава Л. Р.		формат А2
				Лист 1 из 1		
				ЛАТГИПРОМ		



Серия 5-903-12

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

№з. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
KH1, KH2	Клапан обратный 15с 13нж ГОСТ 20770-75	2	Ду 100; Рч 40
ЗД1, ЗД8	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	8	Ду 150; Рч 16
ЗД9, ЗД10	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	2	Ду 100; Рч 16
ЗД4, ЗД6	Задвижка 30с 41нж ГОСТ 10194-78	6	Ду 50; Рч 16
ВН1, ВН2	Вентиль 15с 27нж 3 ТУ 26-07-1221-79	2	Ду 32; Рч 64
ВН3, ВН7	Вентиль 15с 27нж 3 ТУ 26-07-1221-79	5	Ду 25; Рч 64

№з. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф1, Ф2	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	2	Д-168-1/6; Р-10МПа
Ф3, Ф4	Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000	2	Ду 150
Н1, Н2	Насос 4И-5*2 ТУ 26-06-1258-80	2	Д-147мм; Р-15МПа

БМЗ.8.1.00.000 Г3

Блок подачи мазута к котлам БМЗ-2*530-5. Схема принципиальная.

Исполн. Коллеж. Дата

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

ЛАТГИПРОПРОМ

25523-21 6 Копирован: 01.05.2018

Выпуск 3-8	Итого	Детей	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64	6	БМ 3.8.1.01.006	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 1918 ± 2.0 мм	1	12,95 кг
	64	7	БМ 3.8.1.01.007	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 1588 - 3.1 мм	1	13,64 кг
	64	8	БМ 3.8.1.01.008	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 872 ± 2.0 мм	1	7,49 кг
	64	9	БМ 3.8.1.01.009	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 758 - 2.0 мм	4	6,6 кг
	64	10	БМ 3.8.1.01.010	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 350 ± 1.0 мм	4	3,09 кг
	64	11	БМ 3.8.1.01.011	Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 52 ± 1.0 мм	12	0,45 кг
	64	12	БМ 3.8.1.01.012	Стойка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 225 ± 1.5 мм	2	1,93 кг
	64	13	БМ 3.8.1.01.013	Стойка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 939 - 2.3	1	8,07 кг
БМ 3.8.1.01.000						Итого
						2

Выпуск 3-8	Итого	Детей	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64	14	БМ 3.8.1.01.014	Стойка Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 535-79 L = 351 - 14 мм	2	1,7 кг
	64	15	БМ 3.8.1.01.015	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 14637-79 200 ± 10 × 50 ± 10 мм	2	0,39 кг
	64	16	БМ 3.8.1.01.016	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 14637-79 200 ± 10 × 100 ± 10 мм	2	0,79 кг
	64	17	БМ 3.8.1.01.017	Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 16523-70 50 ± 10 × 50 ± 10 мм	1	0,07 кг
	64	18	БМ 3.8.1.01.018	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 14637-79 230 ± 10 × 200 ± 10 мм	2	1,81 кг
	64	19	БМ 3.8.1.01.019	Ковышка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 14637-79 150 ± 10 × 150 ± 10 мм	4	0,64 кг
	64	20	БМ 3.8.1.01.020	Пластина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3073-3-ГОСТ 14637-79 150 ± 10 × 150 ± 10 мм	4	0,88 кг
	64	21	БМ 3.8.1.01.021	Стойка Труба 108 × 3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 L сог. = 410 мм	4	3,25 кг
БМ 3.8.1.01.000						Итого
						3

Выпуск 3-8	Итого	Детей	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64		БМ 3.8.1.02.000 ДБ	Документация		
	64			Чертежи		
	64	1	БМ 3.8.1.02.001	Труба Труба 159 × 4,5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	1	1,72 кг
	64	2	БМ 3.8.1.02.002	Труба Труба 159 × 4,5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 L = 100 ± 0,435 мм	1	1,72 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	3	
		4		Отверстие 90° 159 × 4,5 ГОСТ 17375-83	1	
		5		Тройник 159 × 4,5 ГОСТ 17375-83	1	
				Прочие изделия		
		6		Установка штифта 1/2" - 50.3K4-48-70	1	
БМ 3.8.1.02.000						Итого
						14

90 000 2018 219

1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза детали БМ 3.8.1.02.000 ДБ.

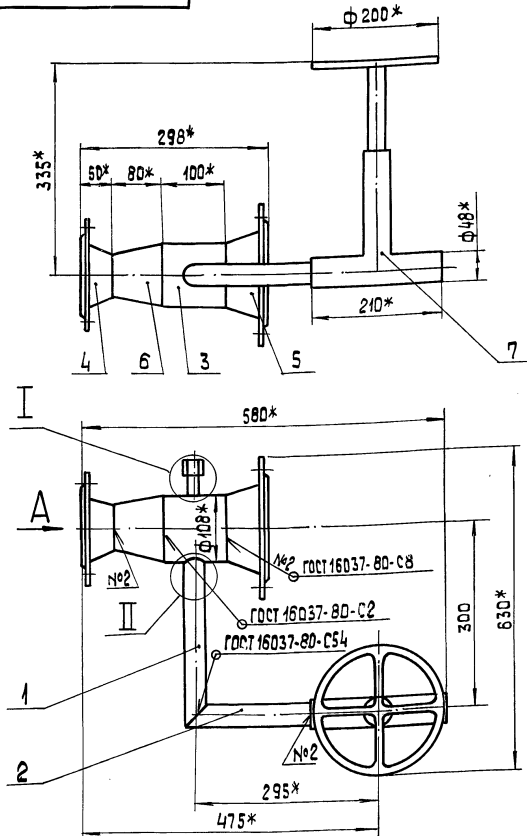
БМ 3.8.1.02.000 ДБ			
Итого	Итого	Итого	Итого
Трубопровод			
407			
ЛАТГИПРОПРОМ			

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

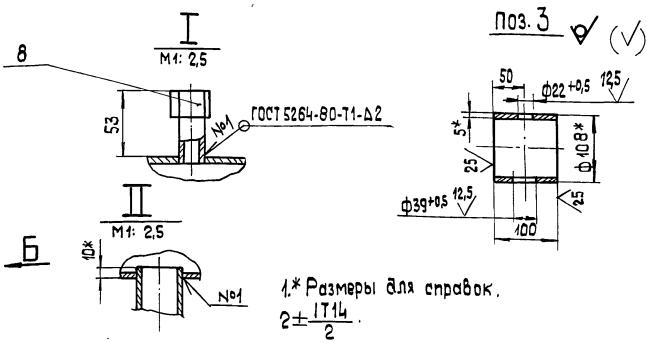
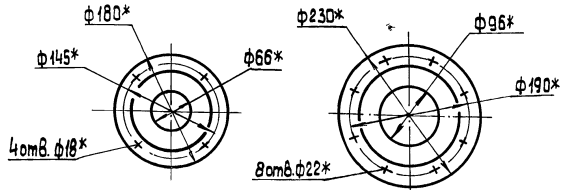
Лист № 001, Подл. и дата. Взам.инв.№ № 001/001 Подл. и дата.

БМЗ8.1.04.000 СБ



Вид А

Вид Б



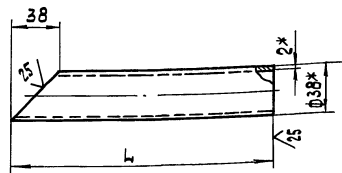
БМЗ.8.1.04.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Трубопровод				33,8	1:5	
				Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ						

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № 001, Подл. и дата. Взам.инв.№ № 001/001 Подл. и дата.

БМЗ.8.1.04.001



Обозначение	L, мм	Масса, кг
БМЗ.8.1.04.001	275	0,46
-01	209	0,39

1.* Размеры для справок
2. ± 1714 / 2

БМЗ.8.1.04.001				Лист	Масса	Масшт.
Труба				См. табл.	—	—
Труба 38x2 ГОСТ 10704-76				Лист	Листов	1
Труба 38x2 ГОСТ 10705-80				ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № 001, Подл. и дата. Взам.инв.№ № 001/001 Подл. и дата.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		БМЗ.8.1.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	БМЗ.8.1.04.001	Труба	1	
	2	-01	Труба	1	
Б4	3	БМЗ.8.1.05.001	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В 20 ГОСТ 10705-80	1	4,03 кг
Стандартные изделия					
	4		фланец 1-100-40		
			В 20 ГОСТ 12821-80	1	
	5		фланец 1-100-16		
			В 20 ГОСТ 12821-80	1	
	6		Отвод 90° 108x4		
			ГОСТ 17375-83	1	

БМЗ.8.1.05.000				Лист	Лист	Листов
Трубопровод				4	4	4
ЛАТГИПРОПРОМ						

93 000 501 8 849

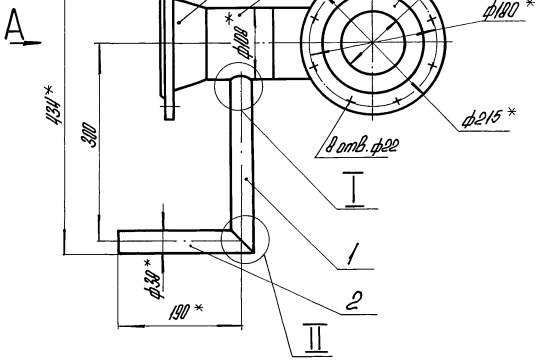
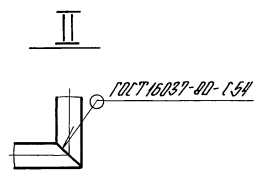
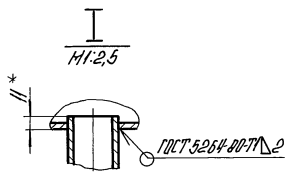
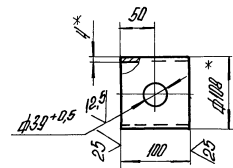
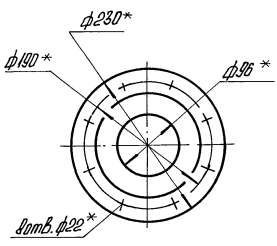
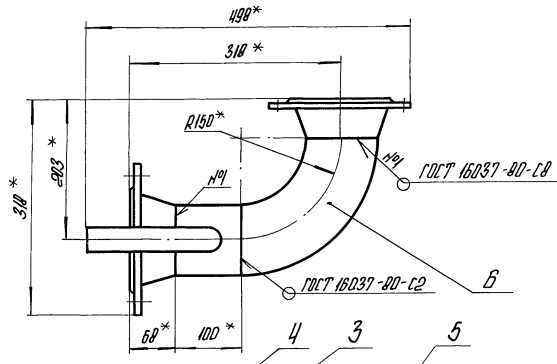
Вид А

Лист 3 ✓ (✓)

Выпуск 3-9

Серия 5-903-12

Имя, № пола, Подпись и дата, Взаимная, Имя, № пола, Подпись и дата



1* Размеры для справок.
2 ± 1/14

				БМЗ.В.1.05.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
		1	Михайлова	19.05.83	1	16,68
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов
И.Колесов	Колесов	Селиванов	Селиванов	Селиванов	1	1
И.Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован АЛ				Формат А3		

Выпуск 3-0

Серия 5-903-12

Имя, № пола, Подпись и дата, Взаимная, Имя, № пола, Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		БМЗ.В.1.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БМЗ.В.1.04.100	Штуцер	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	БМЗ.В.06.001	Труба		
			159×5 ГОСТ 10704-75		
			Труба 620 ГОСТ 10705-80	1	5,00кг
Б4	3	БМЗ.В.06.002	Труба		
			30×2 ГОСТ 10704-75		
			Труба 620 ГОСТ 10705-80		
			L = 124 ± 0,435 мм	1	0,18кг
Б4	4	БМЗ.В.06.003	Труба		
			159×5 ГОСТ 10704-75		
			Труба 620 ГОСТ 10705-80		
			L = 120 ± 0,5 мм	1	0,20кг
			<u>Гидравлические изделия</u>		
	5		Фланец 1-150-16		
			В20 ГОСТ 12021-80	2	

БМЗ.В.1.05.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
		1	Селиванов
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован АЛ			

Выпуск 3-9

Серия 5-903-12

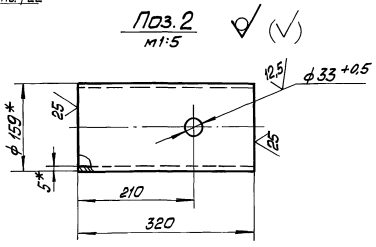
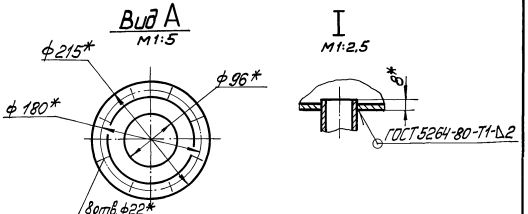
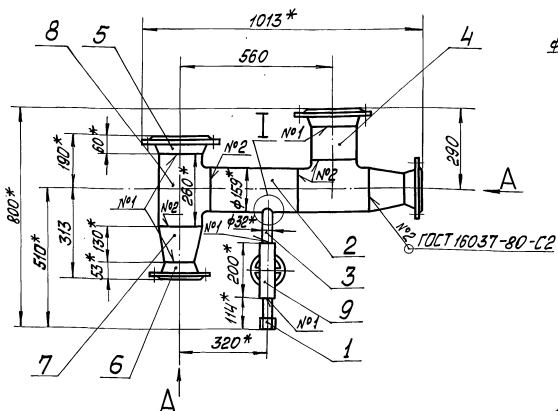
Имя, № пола, Подпись и дата, Взаимная, Имя, № пола, Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6		Фланец 1-100-16		
			В20 ГОСТ 12021-80	2	
	7		Переход к 159×4,5-100×4		
			ГОСТ 17376-83	2	
	8		Тройник 159×4,5		
			ГОСТ 17376-83	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	9		Вентиль 15с27 ммЗ		
			Ручка 1425		
			ТЧ26-07-1221-79	1	

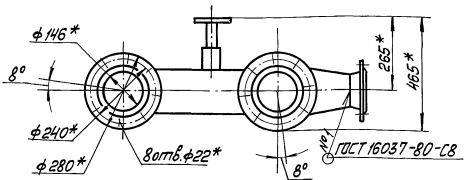
БМЗ.В.1.05.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
		1	Селиванов
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован АЛ			

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

БМЗ 8.1.06.000СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2 $\pm 1/14$
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25°



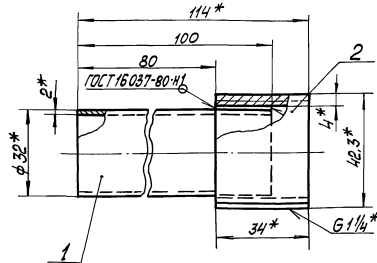
БМЗ 8.1.06.000 СБ							
Изм/Лист	№ докум./Изм.	Лист/Итого	Дата	Разработчик	Проверщик	Лист	Листов
				Трубопровод		66	1:10
И.контр. Исполн. Зав. цехом				ЛАНТИПРОПРОМ			
Катировал/И.М.С.				Формат А3			

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

Изм/Лист	№ докум./Изм.	Лист/Итого	Дата	Разработчик	Проверщик	Лист	Листов
				Документация			
				БМЗ 7.1.04.100СБ Сборочный чертёж			
				Детали			
	БМЗ 7.1.04.101	1		Труба 32*2 ГОСТ 10704-76	1	0,15кг	
				Труба 320 ГОСТ 10705-80			
				Стандартные изделия			
		2		Ниппель 32 ГОСТ 8967-75	1		
БМЗ 7.1.04.100							
Штуцер				ЛАНТИПРОПРОМ			
И.контр. Исполн. Зав. цехом				Катировал/И.М.С.			
				Формат А4			

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

БМЗ 7.1.04.100СБ



- 1 * Размеры для справок.
- 2 $\pm 1/14$
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25° .

БМЗ 7.1.04.100 СБ							
Изм/Лист	№ докум./Изм.	Лист/Итого	Дата	Разработчик	Проверщик	Лист	Листов
				Штуцер		0,23	1:1
И.контр. Исполн. Зав. цехом				ЛАНТИПРОПРОМ			
23523-21 12 Катировал/И.М.С.				Формат А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			БМЗ.В.1.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1		БМЗ.В.1.07.001	ТРУБА	1	
А4	2		БМЗ.В.1.07.001	ТРУБА	1	
	3		-01	ТРУБА	1	
Б4	4		БМЗ.В.1.07.002	ТРУБА		
				ТРУБА 108x5 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	1,27 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			ФЛАНЕЦ 1-100-16 В20 ГОСТ 12821-80	1	
	6			ФЛАНЕЦ 1-100-40 В20 ГОСТ 12821-80	1	
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	7			ВЕНТИЛЬ 15 С27 ИЖЗ. РЧ 64 ДУ 32 ТУ 26-07-1221-79	1	
			БМЗ.В.1.07.000			
			ТРУБОПРОВОД			
			ЛАТГИПРОПРОМ			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 Копировал Л. Формат А4

100 20 4 8 6 W 9

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $\pm \frac{1714}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,54	1:2,5

БМЗ.В.1.07.001

ТРУБА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,54	1:2,5

ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76
В20 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Л. Формат А4

93 000 20 4 8 6 W 9

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $\pm \frac{1714}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						39,66	1:5

БМЗ.В.1.07.000 СБ

ТРУБОПРОВОД

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						39,66	1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Л. Формат А3

ВНД А

ВНД Б

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $\pm \frac{1714}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						39,66	1:5

БМЗ.В.1.07.000 СБ

ТРУБОПРОВОД

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						39,66	1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Л. Формат А3

Выпуск 3-8	Формат листа	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Серия 5.903-12				<u>Документация</u>				
				А3	БМЗ.В.1.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>				
				А4	БМЗ.В.1.08.001	Труба	1	
				А4	БМЗ.В.1.04.001	Труба	1	
				Б4	БМЗ.В.1.08.002	Труба		
						Труба 108×5 ГОСТ 10704-76		
						Труба В20 ГОСТ 10705-80	1	5,72м
				<u>Стандартные изделия</u>				
				4		Фланец 1-55-16		
						В20 ГОСТ 12021-80	1	
5		Фланец 1-100-10						
		В20 ГОСТ 12021-80	1					
6		Переход №100×4-65×3,5						
		ГОСТ 17378-83						
7		Отвод 90° 108×4						
		ГОСТ 17375-83	2					
<u>Прочие изделия</u>								
8		Установка штыря						
		1/2" - 50. 3К4-18-70	1					
БМЗ.В.1.08.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Латгипропром		
Разработ.	Михайлова	И.С.						
Проект.	Икитченко	Ф.						
И.контр.	Колмеч	В.В.						
Копировал АИ				Формат А4				

1008018819

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

✓ (✓)

1 * Размеры для справок.
2 ± 17/100

БМЗ.В.1.08.001		
Изм.	Лист	№ докум.
Разработ.	Михайлова	И.С.
Проект.	Икитченко	Ф.
И.контр.	Колмеч	В.В.
Труба		
Лист	Масса	Максимум
	0,71	1,25
Труба 38×2 ГОСТ 10704-76		
В20 ГОСТ 10705-80		
Латгипропром		

Копировал АИ

91 000 8018819

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Паз 3 ✓ (✓)

1 * Размеры для справок.
2 ± 17/100

БМЗ.В.1.08.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Разработ.	Михайлова	И.С.
Проект.	Икитченко	Ф.
И.контр.	Колмеч	В.В.
Трубопровод		
Лист	Масса	Максимум
	22,6	1,5
Латгипропром		

Копировал АИ

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

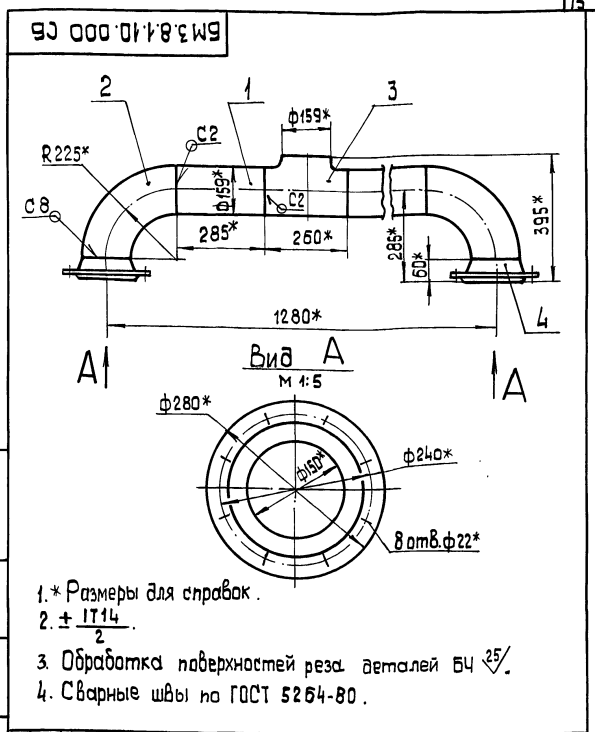
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БМЗ.8.1.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БМЗ.8.1.10.001	Труба Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 L = 285 ± 0,65 мм	2	4,89 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Отвод 90° 159x4,5 ГОСТ 17375-83	2	
	3			Тройник 159x4,5 ГОСТ 17376-83	1	
	4			Фланец 1-150-16 В 20 ГОСТ 12821-80	2	

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		БМЗ.8.1.10.000	
Разработчик				Михайлова						Лит. Лист Листов	
Проектировщик				Никитченко						1	
Н.контр.				Колмеч						ЛАТГИПРОПРОМ	
Имя				Колмеч						Копировал 3-8 формат А4	

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата



Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		БМЗ.8.1.10.000 СБ	
Разработчик				Михайлова						Лит. Масса Машт.	
Проектировщик				Никитченко						Трубопровод 45 1:10	
Н.контр.				Колмеч						Лист Листов	
Имя				Колмеч						ЛАТГИПРОПРОМ	
										Копировал 3-8 формат А4	

- * Размеры для справок.
- ± 1/14
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 2.5$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БМЗ.8.1.11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БМЗ.8.1.11.001	Труба Труба 159x5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80	1	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-150-16 В 20 ГОСТ 12821-80	2	
	3			Отвод 90° 159x6 ГОСТ 17375-83	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	4			Установка штыцера 1/2"-50. ЗК4-48-70	1	

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		БМЗ.8.1.11.000	
Разработчик				Михайлова						Лит. Лист Листов	
Проектировщик				Никитченко						1	
Н.контр.				Колмеч						ЛАТГИПРОПРОМ	
Имя				Колмеч						Копировал 3-8 формат А4	

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			БМЗ.8.1.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БМЗ.8.1.12.001	Труба Труба 159x5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80	1	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-150-16 В 20 ГОСТ 12821-80	1	
	3			Отвод 90° 159x6 ГОСТ 17375-83	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	4			Установка штыцера 1/2"-50. ЗК4-48-70	1	

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		БМЗ.8.1.12.000	
Разработчик				Михайлова						Лит. Лист Листов	
Проектировщик				Никитченко						1	
Н.контр.				Колмеч						ЛАТГИПРОПРОМ	
Имя				Колмеч						Копировал 3-8 формат А4	

Выпуск 3-8

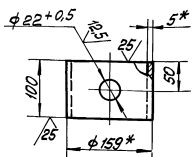
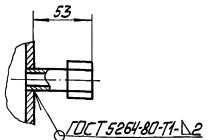
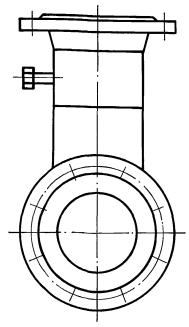
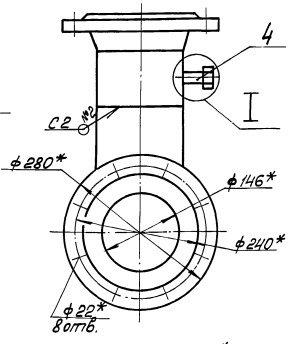
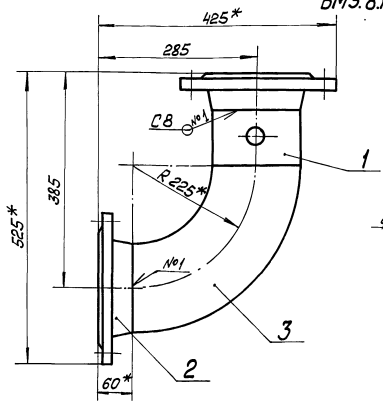
Серия 5-903-12

Иск. на правах изобр. и патента. Взам. инв. № 5045. Патент в стадии разработки.

БМЗ.8.1.11.000 СБ

БМЗ.8.1.11.000 СБ

БМЗ.8.1.11.000-01СБ-зеркальное отражение
а стальное см. БМЗ.8.1.11.000 СБ



- 1 * Размеры для справок.
- 2 $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 Сварные швы №1,2 по ГОСТ 16037-80.

Поз.1 ✓ (✓)
М1:5

БМЗ.8.1.11.000 СБ			
Изм. Лист № документа	Исполн.	Дата	Масса
Создан: Михайлова	Иванов		27,1
Провер.: Михайленко	Кр.		1:5
И.Колотра			Листов 1
И.Колотра	Колотра	Степанов	ЛАТТИПРОПРОМ
И.Колотра			Формат А3

Выпуск 3-8

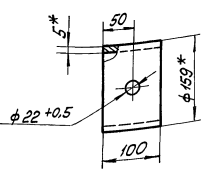
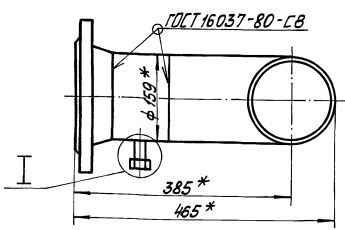
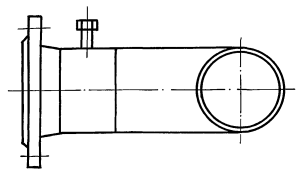
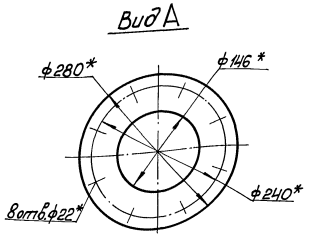
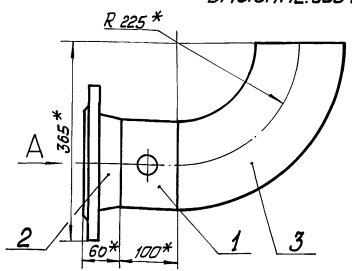
Серия 5-903-12

Иск. на правах изобр. и патента. Взам. инв. № 5045. Патент в стадии разработки.

БМЗ.8.1.12.000 СБ

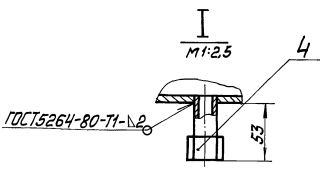
БМЗ.8.1.12.000 СБ

БМЗ.8.1.12.000-01СБ-зеркальное отражение
а стальное см. БМЗ.8.1.12.000 СБ



- 1 * Размеры для справок.
- 2 $\pm \frac{IT14}{2}$.

Поз.1 ✓ (✓)



БМЗ.8.1.12.000 СБ			
Изм. Лист № документа	Исполн.	Дата	Масса
Создан: Михайлова	Иванов		18,8
Провер.: Михайленко	Кр.		1:5
И.Колотра			Листов 1
И.Колотра	Колотра	Степанов	ЛАТТИПРОПРОМ
И.Колотра			Формат А3

Выпуск 3-9

Серия 5-003-12

Изм. №	Дата	Подпись	Инициалы
1			
2			
3			
4			
5			

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
Б3		БМЗ.В.1.15.000 СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	БМЗ.В.1.15.001	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 664 ± 1,0 мм	1	2,68 кг
Б4	2	БМЗ.В.1.15.002	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 808 ± 1,15 мм	1	3,55 кг
Б4	3	БМЗ.В.1.15.003	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 1325 ± 1,55 мм	1	5,3 кг
Б4	4	БМЗ.В.1.15.004	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 150 ± 0,5 мм	2	0,6 кг
Б4	5	БМЗ.В.1.15.005	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 500 ± 0,875 мм	1	2,0 кг

БМЗ.В.1.15.000		
Изм. №	Дата	Подпись
1		
2		

Трубопровод

Лист	Листов
1	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировать

Формат А3

Выпуск 3-9

Серия 5-003-12

Изм. №	Дата	Подпись	Инициалы
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	БМЗ.В.1.15.006	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 1015 ± 1,85 мм	1	7,30 кг
Б4	7	БМЗ.В.1.15.007	Труба		
			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
			Всего ГОСТ 10705-80		
			L = 179 ± 0,5 мм	2	0,72 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
			Фланец 1-50-16 Ст 20		
			ГОСТ 12821-80	6	
			Отвод 90° 57×3		
			ГОСТ 17375-83	4	
			Тройник 57×3		
			ГОСТ 17376-83	6	
			Заглушка 57×3		
			ГОСТ 17379-83	1	

БМЗ.В.1.15.000		
Изм. №	Дата	Подпись
1		
2		

БМЗ.В.1.15.000

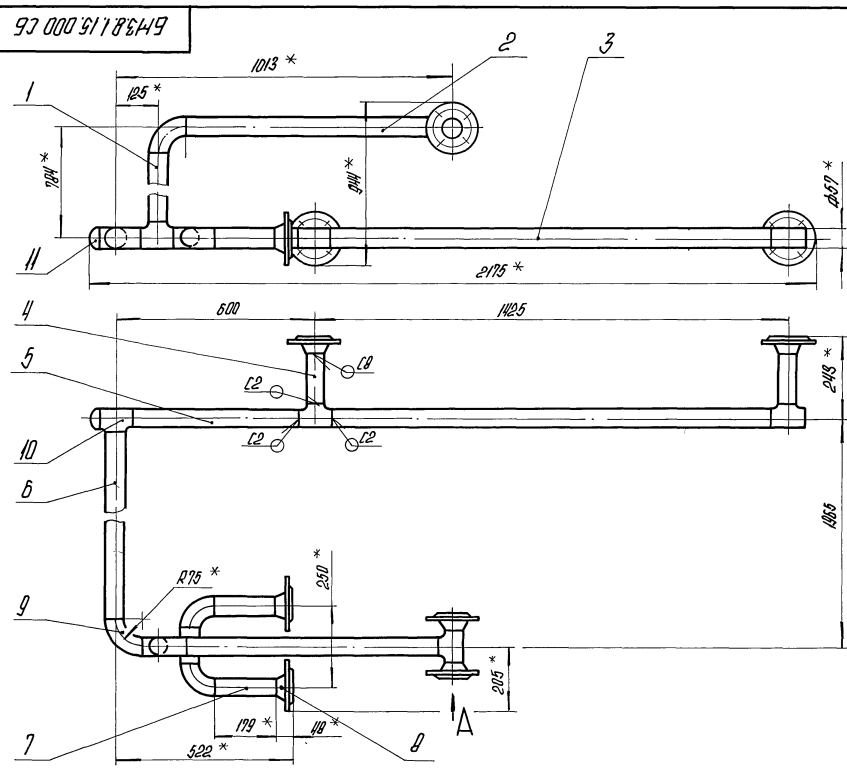
Лист	Листов
2	

Формат А3

Выпуск 3-9

Серия 5-003-12

Изм. №	Дата	Подпись	Инициалы
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{17}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{1}$.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.В.1.15.000 СБ		
Изм. №	Дата	Подпись
1		
2		

Трубопровод

Лист	Листов
1	1

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ ЭВМ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	БМЗ.В.1.16.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 БМЗ.В.1.16.001	ТРУБА 57x3ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20ГОСТ 10705-80 L = 235 ± 0,575 мм	1	0,94 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2		ФЛАНЕЦ 1-50-16 ГОСТ 12821-80	2	
3		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
БМЗ.В.1.16.000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. МИХАЙЛОВА		Мих		
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		Ник		
И.КОНТ. УТВ.	КОЛМЕЦ	Кол		
ТРУБОПРОВОД			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ЛАТГИПРОПРОМ				

КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

91 000 91 18 6W9

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$
 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БМЗ.В.1.16.000СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. МИХАЙЛОВА		Мих	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		Ник	
И.КОНТ. УТВ.	КОЛМЕЦ	Кол	
ТРУБОПРОВОД		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЭВМ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	БМЗ.В.1.17.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 БМЗ.В.1.17.001	ТРУБА 57x3ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20ГОСТ 10705-80 L = 104 ± 0,435 мм	1	0,42 кг
Б4	2 БМЗ.В.1.17.002	ТРУБА 57x3ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20ГОСТ 10705-80 L = 365 ± 0,7 мм	1	1,46 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
3		ФЛАНЕЦ 1-50-16 СТ20 ГОСТ 12821-80	2	
4		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
БМЗ.В.1.17.000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. МИХАЙЛОВА		Мих		
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		Ник		
И.КОНТ. УТВ.	КОЛМЕЦ	Кол		
ТРУБОПРОВОД			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ЛАТГИПРОПРОМ				

КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

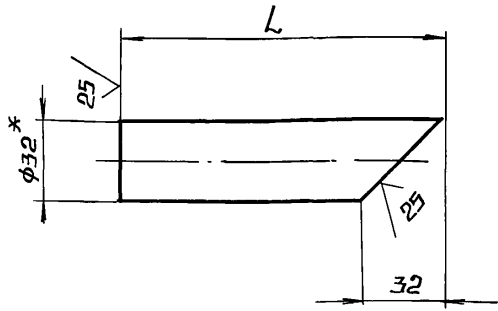
ФОРМАТ ЭВМ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	БМЗ.7.1.14.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1 БМЗ.7.1.04.100	ШТУЦЕР	1	СМ. БМЗ.7.1.02.000
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2 БМЗ.7.1.14.001	ТРУБА	1	
Б4	3 БМЗ.7.1.14.002	ТРУБА	1	
Б4	4 БМЗ.7.1.14.002	ТРУБА 32x2ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20ГОСТ 10705-80	1	0,34 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
5		ФЛАНЕЦ 1-25-16 СТ 20 ГОСТ 12821-80	1	
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
6		ВЕНТИЛЬ 15с 27 нж 3 Рч Б4 Ду 25 ТУ 26-07-1221-79	1	
БМЗ.7.1.14.000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. ЯВДРЕНКО		Яв		
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО		Ник		
И.КОНТ. УТВ.	КОЛМЕЦ	Кол		
ТРУБОПРОВОД			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ЛАТГИПРОПРОМ				

23523-21 20 КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-8

СЕРИЯ 5.903-12

БМ 3.2.1.14.001



✓(✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БМ 3.2.1.14.001	356	0,52
-01	88	0,13

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.№ ЛУЧЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 3.2.1.14.001				ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. ЯВДРЕНКО				ЛНТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				32x2 ГОСТ 10704-76		ЛАТГИПРОПРОМ
Т. КОНТР.				ЛИСТ 820 ГОСТ 10705-80		
И. КОНТР. КОЛМЕЦ				ТРУБА		
УТВ.				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-8

СЕРИЯ 5.903-12

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			БМ 2.1.1.15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БМ 1.3.1.04.001	ШТУЦЕР	1	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ВЕНТИЛЬ 15x27 мм ЖЗ		
				РyB4 Ду 32		
				ТУ 26-07-1221-79	1	

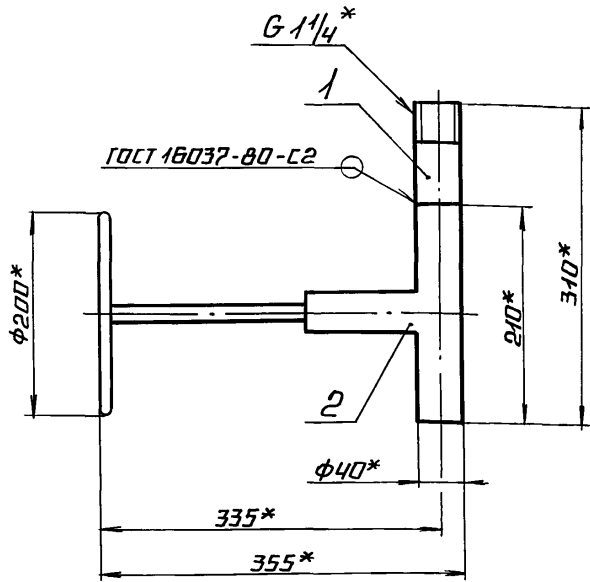
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.№ ЛУЧЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 2.1.1.15.000				ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ. ВИНКОУРОВА				ЛНТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				ТРУБОПРОВОД		ЛАТГИПРОПРОМ
Т. КОНТР.				КОПИРОВАЛ		
И. КОНТР. КОЛМЕЦ				ФОРМАТ А4		
УТВ.						

ВЫПУСК 3-8

СЕРИЯ 5.903-12

БМ 2.1.1.15.000 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

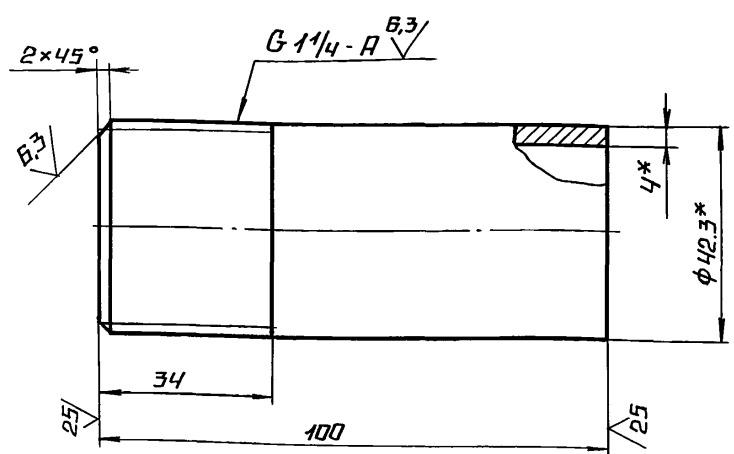
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.№ ЛУЧЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

БМ 2.1.1.15.000 СБ				ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	21	1:5
РАЗРАБ. ВИНКОУРОВА				ЛНТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				ТРУБОПРОВОД		ЛАТГИПРОПРОМ
Т. КОНТР.				КОПИРОВАЛ		
И. КОНТР. КОЛМЕЦ				ФОРМАТ А4		
УТВ.						

ВЫПУСК 3-8

СЕРИЯ 5.903-12

БМ 1.3.1.04.001



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.№ ЛУЧЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

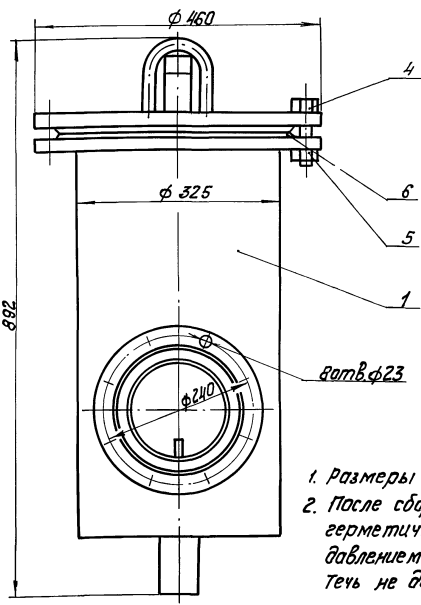
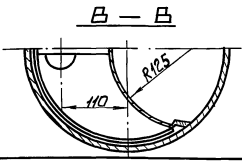
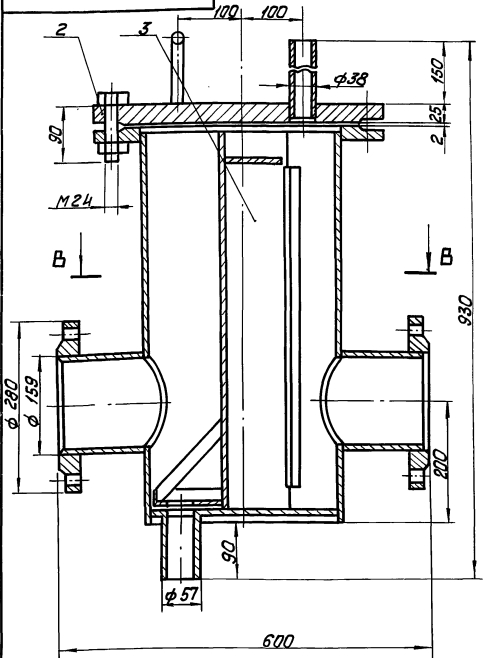
БМ 1.3.1.04.001				ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	0,4	1:1
РАЗРАБ. ВИНКОУРОВА				ЛНТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОВ. НИКИТЧЕНКО				ШТУЦЕР		ЛАТГИПРОПРОМ
Т. КОНТР.				ТРУБА 32x4,0 ГОСТ 3262-75		
И. КОНТР. КОЛМЕЦ				КОПИРОВАЛ		
УТВ.				ФОРМАТ А4		

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Изм. Кол. Кол. Кол. Кол.
И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр.

93 000 00 04 92



1. Размеры для справки.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 0,2 МПа в течении 10 минут. Течь не допускается.

								26.40.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр грубой очистки мазута Ду 150	Лит.	Масса	Масштаб	
							122	1:5	
									Лист 1 из 1
									ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал К.Ф.						Формат А3			

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Изм. Кол. Кол. Кол. Кол.
И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.40.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.40.01.000	Корпус	1	
A4	2		26.40.02.000	Крышка	1	
A4	3		26.20.03.000	Сетка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М24 х 90,46 ГОСТ 1798-70*	12	
	5			Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70*	12	
	6			Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70	1	

26.40.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр грубой очистки мазута Ду 150	Лит.	Лист	Масштаб	
Копировал К.Ф.						Формат А4			

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подп. Дата
Изм. Кол. Кол. Кол. Кол.
И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр. И. Кондр.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.40.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		26.20.01.001	Кожух	1	
A4	2		26.20.01.002	Патрубок	2	
A4	3		26.20.01.003	Днище	1	
B4	4		26.40.01.004	Патрубок Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 в ст. 35 ГОСТ 10705-76	1	04кг
B4	5		26.40.01.005	Ребро Полоса 8х20-ГОСТ 103-76 в ст. 35 ГОСТ 535-76	2	07кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
	6			1-150-10 Ст3	2	
	7			1-300-16 Ст3	1	

26.40.01.000

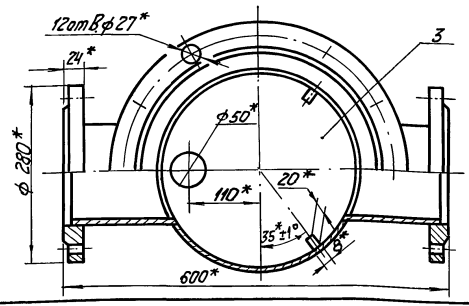
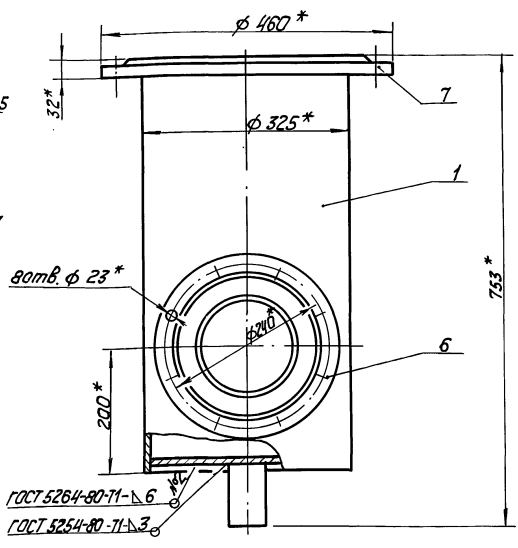
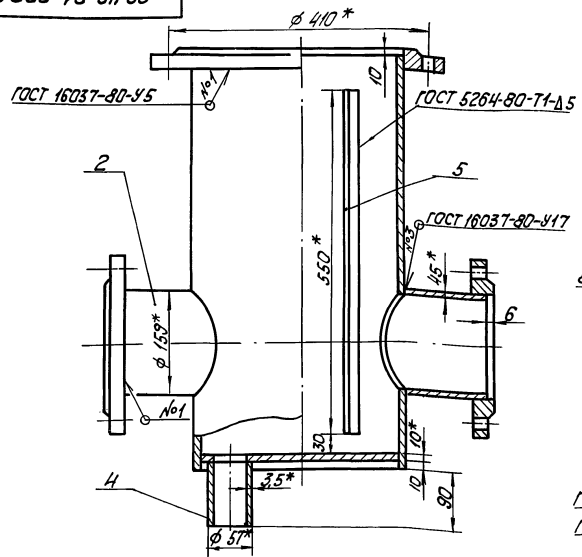
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Лист	Масштаб	
Копировал К.Ф.						Формат А4			

26.40.01.000 СБ

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество и должность исполнителя, номер и дата выдачи, подпись и печать



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/2.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 25/

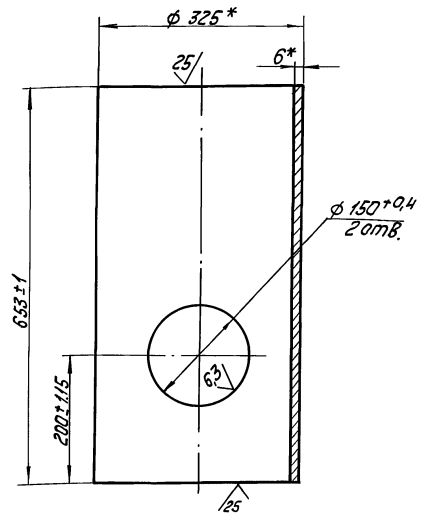
				26.40.01.000 СБ		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Контр.	Контр.	Контр.	75	1:5	
				Лист 1 из 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копированная - Формат А3		

26.20.01.001

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество и должность исполнителя, номер и дата выдачи, подпись и печать



* Размеры для справок.

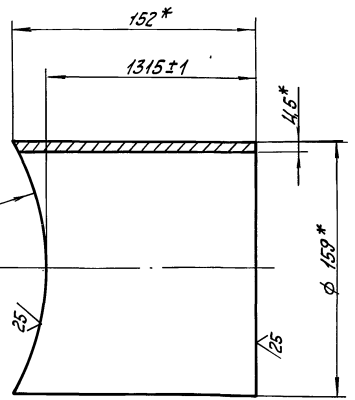
				26.20.01.001		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Контр.	Контр.	Контр.	30,83	1:5	
				Лист 1 из 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копированная - Формат А4		

200.10.02.92

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество и должность исполнителя, номер и дата выдачи, подпись и печать

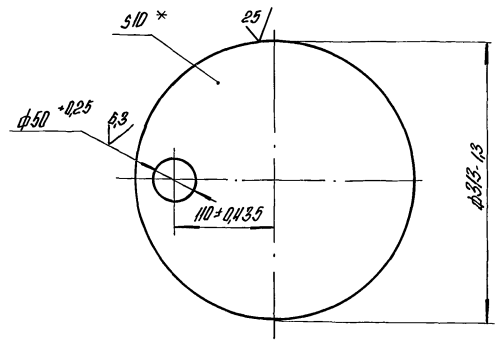


* Размеры для справок.

				200.10.02.92		
Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	Контр.	Контр.	Контр.	26	1:2	
				Лист 1 из 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копированная - Формат А4		

Выпуск 3-8
Серия 5.003-12

26.20.01.003



* Размер для справок.

26.20.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	Кол-во	Инициалы	г.г.	1	5,8	1:4
И.контр.	Контр.	С.контр.	Лист	10 ГОСТ 19903-94	ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.	Умб.	Умб.	Лист	ВСТ 3.ст.3 ГОСТ 14537-79	ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-8
Серия 5.003-12

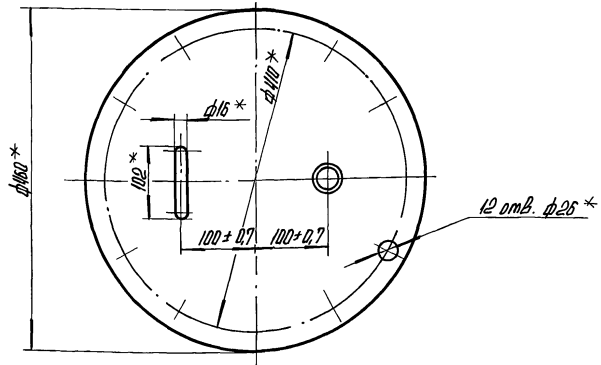
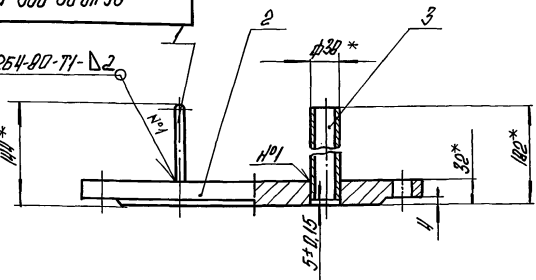
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
<u>Документация</u>							
И		26.40.02.000 СБ	Сборочный чертёж				
<u>Детали</u>							
И	1	26.20.02.001	Скоба		1		
И	2	26.20.02.002	Крышка		1		
И	3	26.40.02.001	Патрубок				
			Труба 38×2 ГОСТ 10704-79				
			ВСТ 3.ст.3 ГОСТ 14537-79				
			L = 177 ± 0,5 мм		1	0,20кг	

26.40.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	Кол-во	Инициалы	г.г.	1		
И.контр.	Контр.	С.контр.	Лист	10 ГОСТ 19903-94	ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.	Умб.	Умб.	Лист	ВСТ 3.ст.3 ГОСТ 14537-79	ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-8
Серия 5.003-12

26.40.02.000 СБ



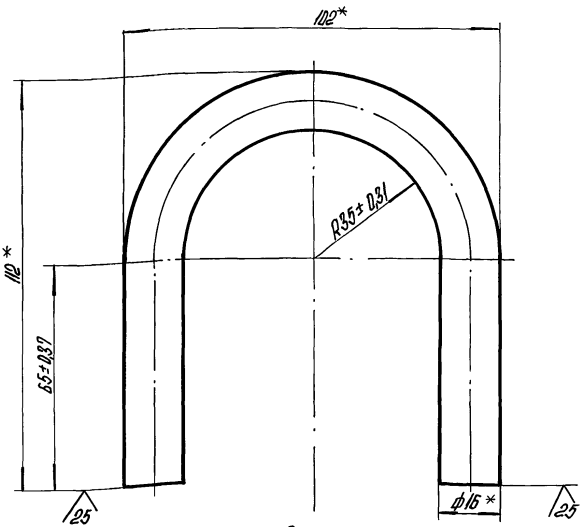
- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей резки детали ВЧ.

26.40.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	Кол-во	Инициалы	г.г.	1	30	1:5
И.контр.	Контр.	С.контр.	Лист	10 ГОСТ 19903-94	ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.	Умб.	Умб.	Лист	ВСТ 3.ст.3 ГОСТ 14537-79	ЛАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-8
Серия 5.003-12

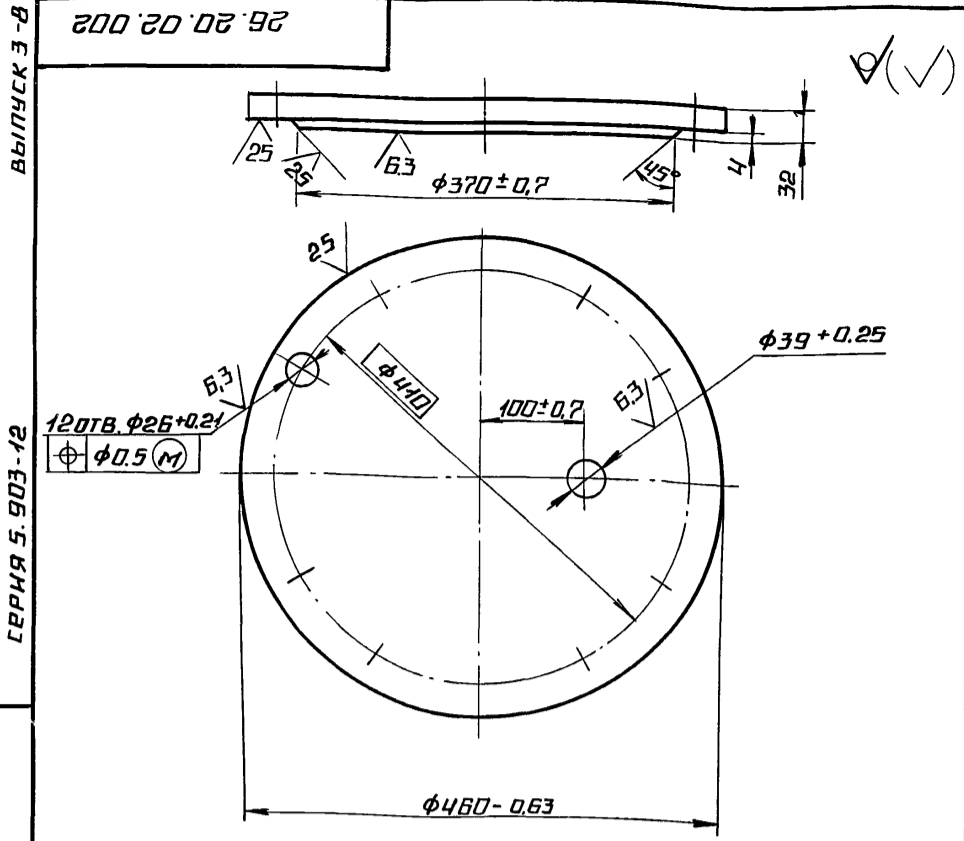
26.20.02.001



* Размеры для справок.

26.20.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	Кол-во	Инициалы	г.г.	1	0,50	1:1
И.контр.	Контр.	С.контр.	Лист	10 ГОСТ 19903-94	ЛАТГИПРОПРОМ		
Умб.	Умб.	Умб.	Лист	ВСТ 3.ст.3 ГОСТ 14537-79	ЛАТГИПРОПРОМ		

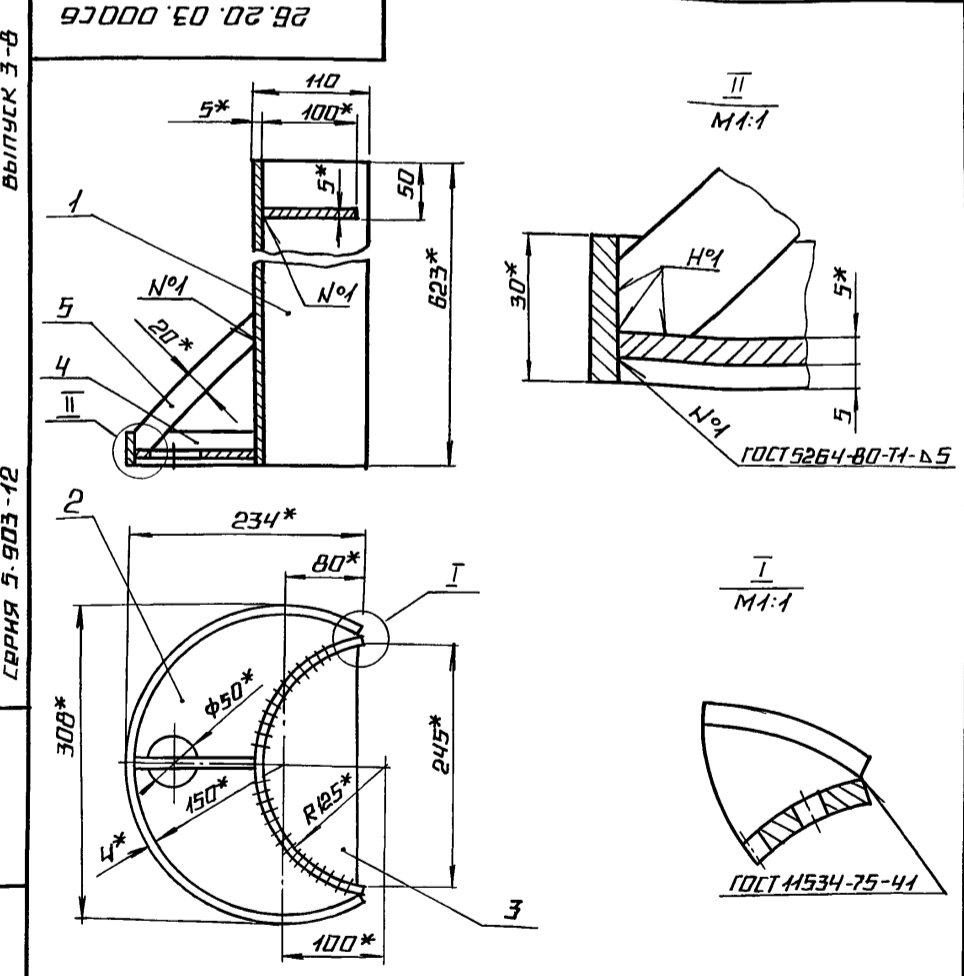


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	26.20.02.002	
РАЗРАБ.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	МАССА
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	И		29,28	1:5
И.КОНТР.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.					1	1
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					34 ГОСТ 19903-74	
					ЛИСТ ВСТЗ КЛЧ ГОСТ 14637-79	
					КОПИРОВАЛ ИД ФОРМАТ А4	

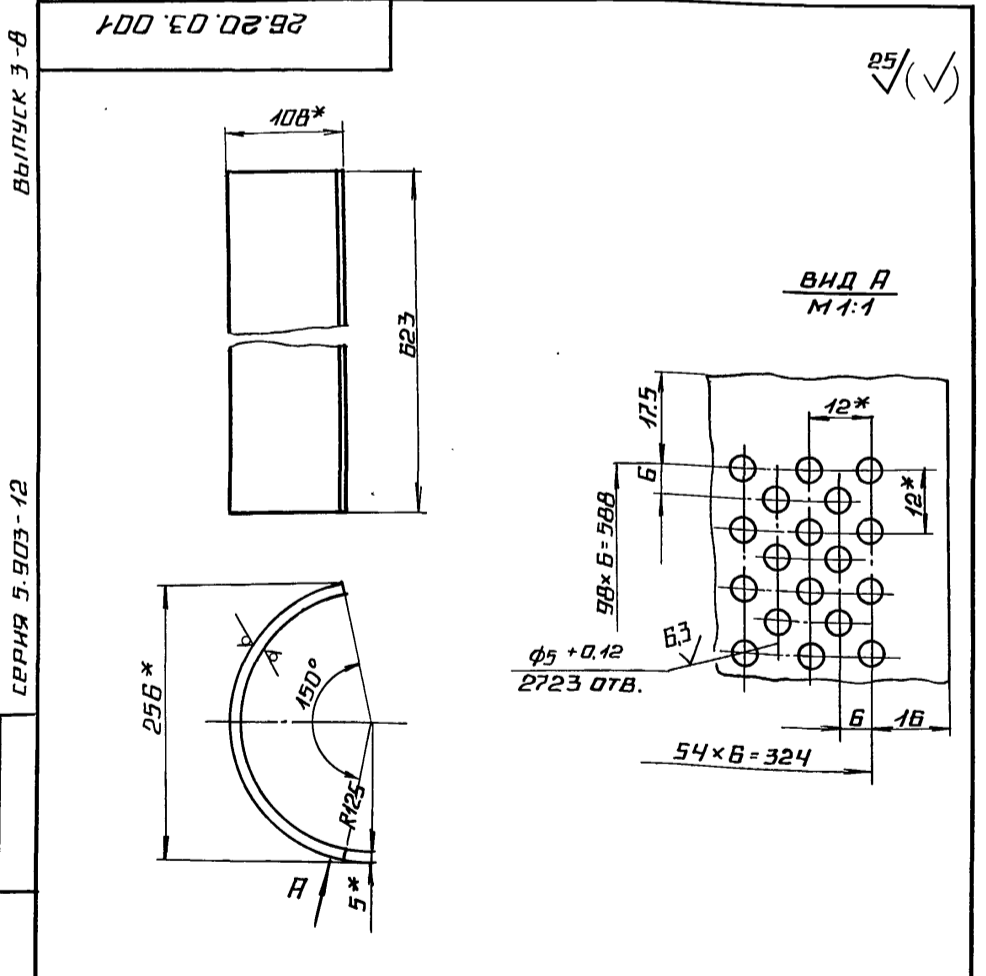
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А3		26.20.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
А4	1	26.20.03.001	СЕТКА	1	
А4	2	26.20.03.002	ДОНЫШКО	1	
А4	3	26.20.03.003	РУЧКА	1	
А4	4	26.20.03.004	БОРТНК	1	
А4	5	26.20.03.005	СВЯЗЬ	1	

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	26.20.03.000	
РАЗРАБ.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	И		1	1
И.КОНТР.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.					СЕТКА	
					КОПИРОВАЛ ИД ФОРМАТ А4	



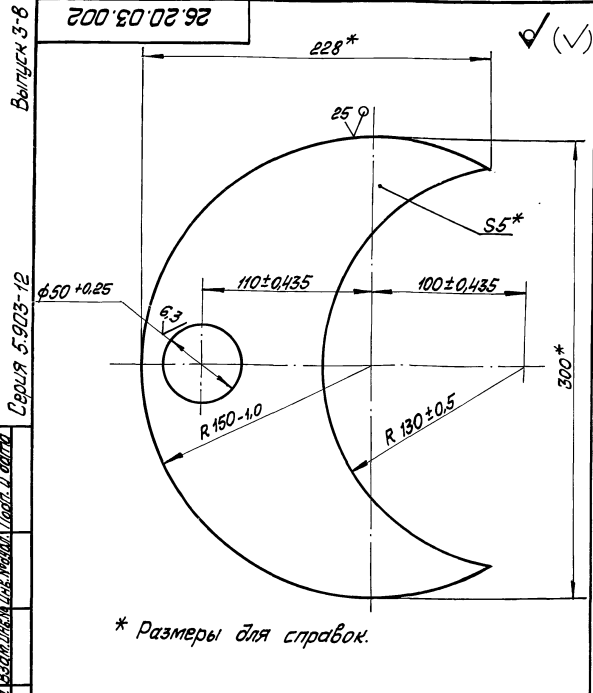
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	26.20.03.000 СБ	
РАЗРАБ.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	МАССА
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	И		9,5	1:5
И.КОНТР.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.					1	1
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					5 ГОСТ 19903-74	
					ЛИСТ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79	
					КОПИРОВАЛ ИД ФОРМАТ А4	

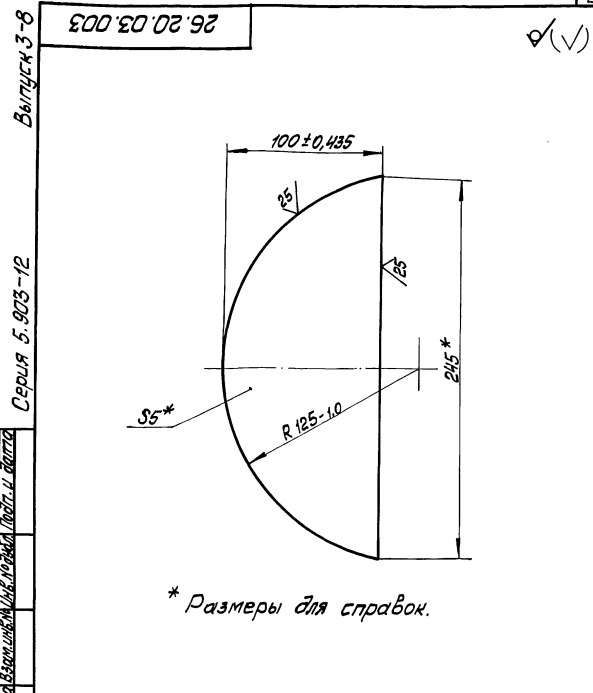


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

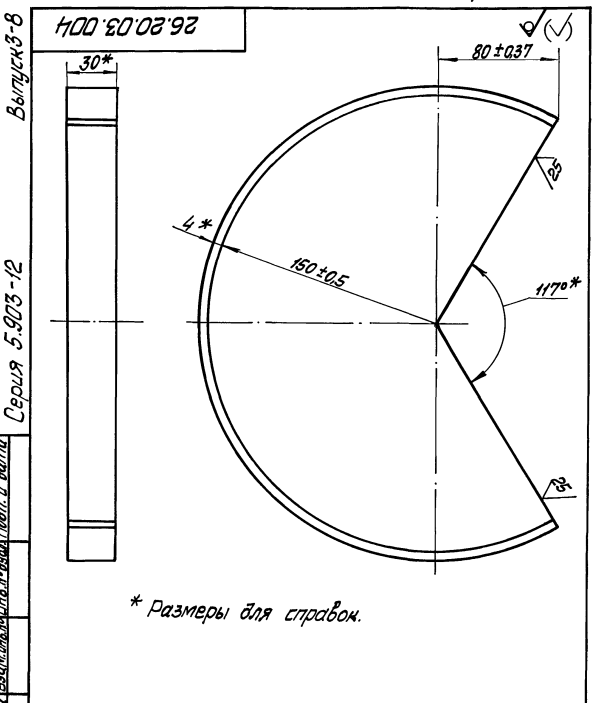
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	26.20.03.001	
РАЗРАБ.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	МАССА
ПРОВ.		НИКИТЧЕНКО	И		6,61	1:5
И.КОНТР.		КОЛМЕЦ	Колес.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.					1	1
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					5 ГОСТ 19903-74	
					ЛИСТ ВСТЗ СПЗ ГОСТ 14637-79	
					КОПИРОВАЛ ИД ФОРМАТ А4	



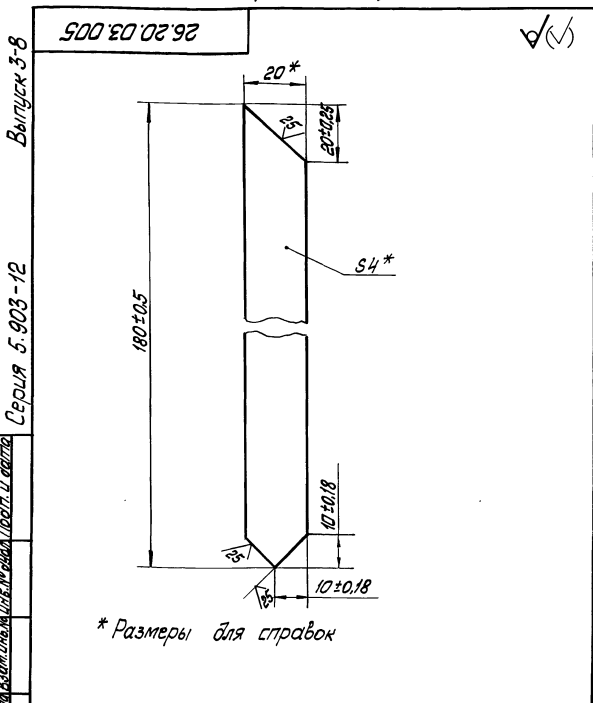
26.20.03.002			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Коллеж	Экз.	
Проб.	Инженер	3	
У. контр.			
И. контр.	Коллеж		
Шт.			
Донышко		Лист	Масса
5 ГОСТ 19903-74		1,4	1:2
Лист 3 из 3 ГОСТ 14537-79		Лист	Листов 1
Копировал ИМЭС		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат А4	



26.20.03.003			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Коллеж	Экз.	
Проб.	Инженер	3	
У. контр.			
И. контр.	Коллеж		
Шт.			
Ручка		Лист	Масса
5 ГОСТ 19903-74		0,72	1:2
Лист 3 из 3 ГОСТ 14537-79		Лист	Листов 1
Копировал ИМЭС		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат А4	



26.20.03.004			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Коллеж	Экз.	
Проб.	Инженер	3	
У. контр.			
И. контр.	Коллеж		
Шт.			
Бортик		Лист	Масса
4x30-ГОСТ 103-76		0,61	1:2
Лист 3 из 3 ГОСТ 1535-79		Лист	Листов 1
Копировал ИМЭС		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат А4	



26.20.03.005			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Коллеж	Экз.	
Проб.	Инженер	3	
У. контр.			
И. контр.	Коллеж		
Шт.			
Связь		Лист	Масса
4x20-ГОСТ 103-76		0,11	1:1
Лист 3 из 3 ГОСТ 1535-79		Лист	Листов 1
Копировал ИМЭС		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат А4	

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2		БМЗ.8.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А2		БМЗ.8.2.00.000 СД	Схема автоматизации		
А4		БМЗ.8.2.00.000 Э4	Схема соединений		
А4		БМЗ.8.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 3-0
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	БМЗ.1.2.01.000	Устройство отборное	6	
А4	2	БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	2	
А4	3	БМЗ.8.2.01.000	Устройство отборное	1	
А4	4	БМЗ.8.2.02.000	Устройство отборное	1	
А4	5	БМЗ.8.2.03.000	Стойка	2	
<u>Детали</u>					
А4	6	БМЗ.7.2.00.001-03	Стойка	3	
	7	-04	Стойка	1	
А4	8	БМ2.1.2.00.001	Хомут	4	
А4	9	БМЗ.1.2.00.004	Пластина	1	
Б4	10	БМЗ.8.2.00.001	Угольник		
			Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86		
Б4	11	БМЗ.8.2.00.002	Угольник	2	1,19 кг
			Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86		
			Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86	2	1,19 кг
БМЗ.8.2.00.000					
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Копировал 38 формат А4					

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>					
	12		Винт М6-20 ГОСТ 17473-72	4	
	13		Болт М6x20.46 ГОСТ 7798-70	8	
	14		Гайка М6S ГОСТ 5915-70	16	
	15		Гайка М8S ГОСТ 5915-70	20	
	16		Шайба 6 ГОСТ 11371-78	16	
	17		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	20	
	18		Шпилька М6x85 ГОСТ 22042-76	6	
<u>Прочие изделия</u>					
	19		Манометр показывающий МП4-Ч-Ю. Пределы измерений от 0 до 1,0 МПа (ДтО до 10 кгс/см ²) ТУ 25.02.180335-84	4	
	20		Манометр показывающий МП4-4-1Б. Пределы измерений от 0 до 0,16 МПа (ДтО до 1,6 кгс/см ²) ТУ 25.02.180335-84	4	
	21		Манометр показывающий сигнализирующий ВЭ-16 Р6. Пределы измерений от 0 до 1,0 МПа (ДтО до 10 кгс/см ²) ТУ 25.02.180335-84	2	
	22		Коробка соединительная		
БМЗ.8.2.00.000					
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Копировал 38 формат А4					

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	23		КС 10. ТУ 36.2568-83	1	
	24		Соединитель СМК-15	2	
	25		Соединитель СМТ-15-20	2	
	26		ТК4-402-67	2	
			Кронштейн КП-4	2	
			ТК4-3507-81	2	
			Втулка В-2	6	
			ТК4-3503-81	6	
<u>Материалы</u>					
	27		Металлопрутка РЗ-ЦХ-Ф15		
			ТУ 22.3988-77	3,2 м	
	28		Провод ПВ31.3 80		
			ГОСТ 6323-79	6,4 м	
БМЗ.8.2.00.000					
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Имя, фамилия, отчество, должность, дата	Лист	Листов			
Копировал 38 формат А4					

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

БМЗ.8.2.00.000 Э4

Перечень элементов схемы

Обозн.	Наименование	Тип	К-во	Примеч.
9; 10	Манометр электродатный	ВЭ-16Р6	2	
СК	Коробка соединительная	КС-10	1	
	Провод	ПВ31.380	5 м	

Маркировка цепей дана условно.

БМЗ.8.2.00.000 Э4

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Лист

Листов

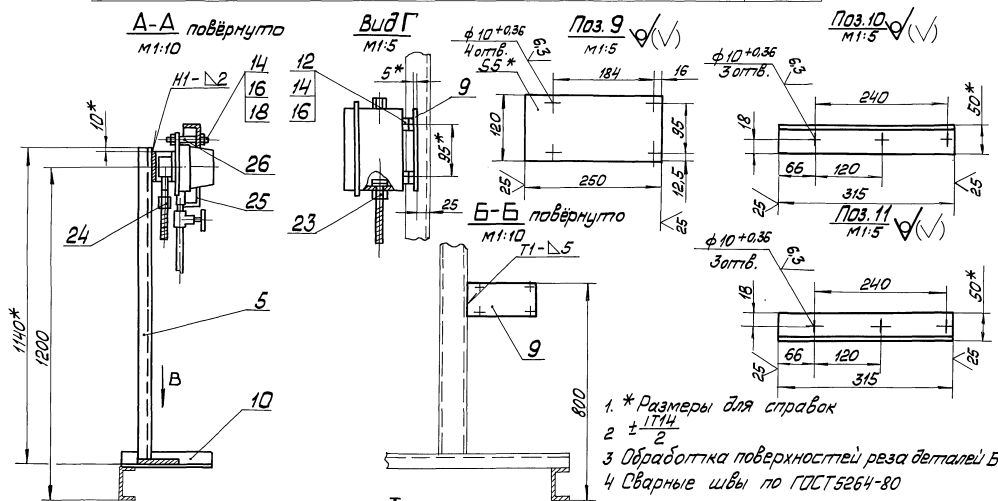
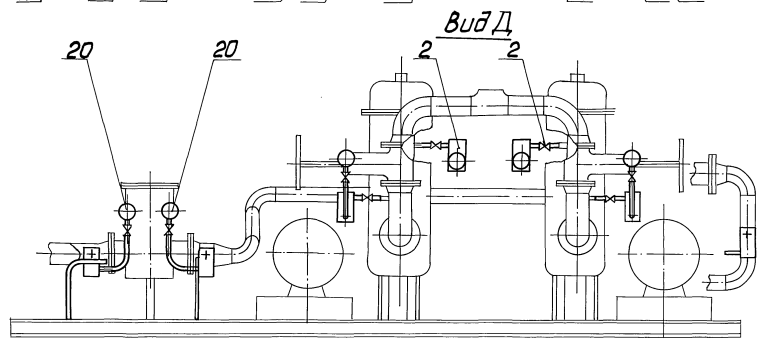
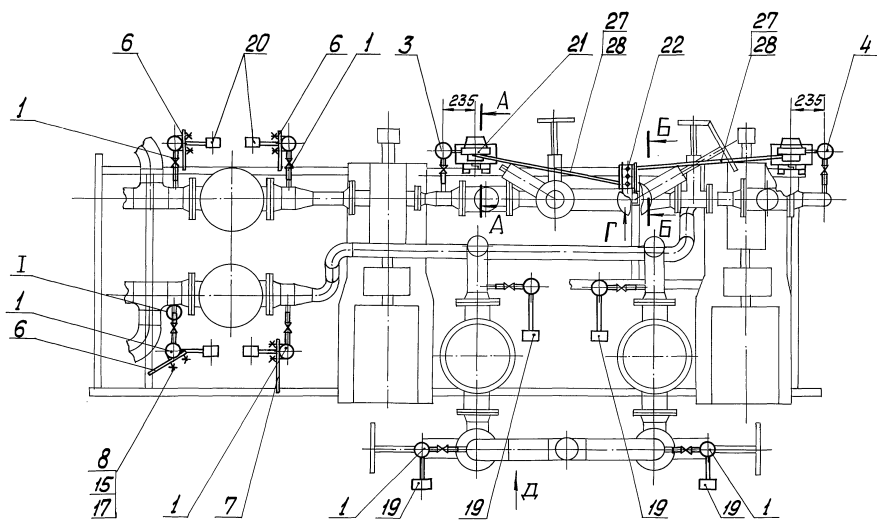
Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Лист

Листов

Копировал 38 формат А4

Выпуск 3-8



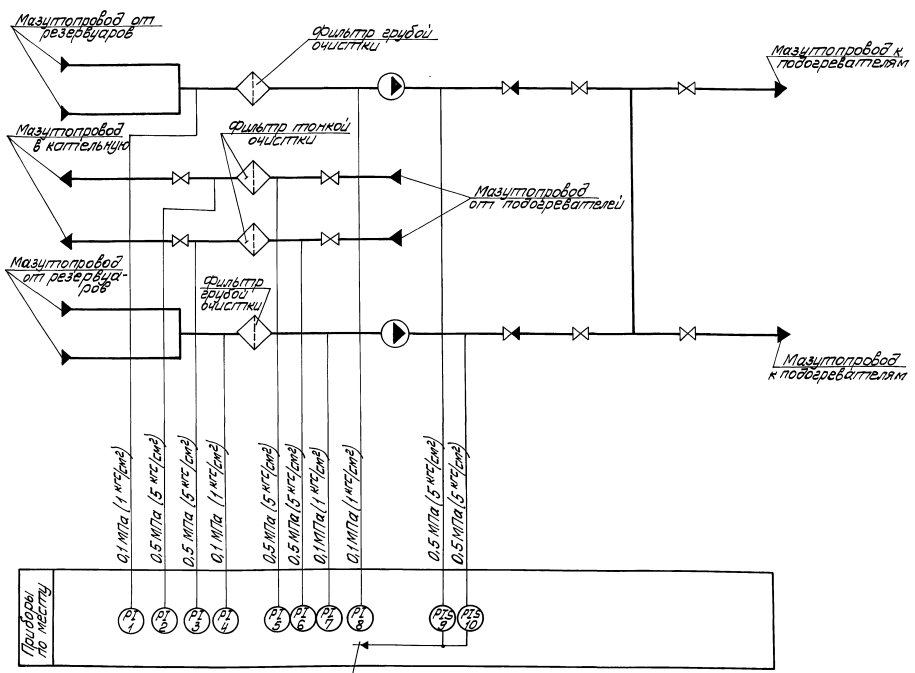
- 1. * Размеры для справок
- 2 ± 0.11
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Серия 5.903-12

Чит. чертеж в сборе и детали в сборе. Провер. и одобрил

БМЗ.8.2.00.000 СБ				
Исполн.	Н.С.Евдоким	Провер.	И.И.Т.	Масштаб
Разработчик	Л.И.Т.	Дата		
Проект	И.И.Т.			
Контр.				
И.И.Т.	Калмыц	И.И.Т.		
И.И.Т.				
Блок подачи мазута к котлам БМЗ-2153,0-5 установка приборов.				
			Лист	114,6
			Листов	1-20
Контроль автоматизации				
Лист 1				
ЛАТГИПРОПРОМ				
23529-21	29	Капюшон	И.И.Т.	Формат А4

Выпуск 3-8



В схему управления насосами (аппаратура на щите КЦП и проектах мазитонасосной)

Серия 5-9023-12

Имя и фамилия разработчика, инициалы исполнителя, дата составления проекта и утверждения

Гр. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
9, 10	Манометр показывающий и сигнализирующий. Пределы измерения от 0 до 10 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) ВЭ-10РБ ТУ 25.02.31-75	2	
2, 3, 5, 6	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 10 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) МПЧ-У-10 ТУ 25.02.180.335-84	4	
1, 4, 7, 8	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,16 МПа (от 0 до 1,6 кгс/см²) МПЧ-У-16 ТУ 25.02.180.335-84	4	

БМЗ. 8.2.00.000 СО

Блок подачи масла к котлам БМЗ-2х33,0-5

Система автоматизации

Имя и фамилия разработчика, инициалы исполнителя, дата составления проекта и утверждения

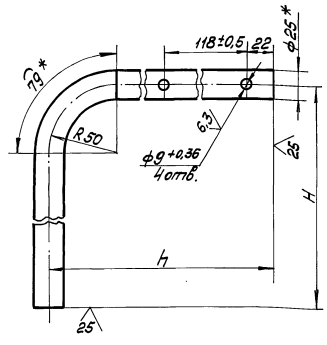
ИМПУЛЬС

8325-21 30 Капосов Илья

Формат А2

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

БМЗ.7.2.00.001



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	H	h	
БМЗ.7.2.00.001	481	200	1,074
-01	500	200	1,067
-02	525	300	1,14
-03	420	300	1,13
-04	420	380	1,14

1 * Размер для справок
2 ± IT14/2

БМЗ.7.2.00.001

Стойка

Лист	Масса	Умножит
	см.	
Лист	Листов	1

Труба 25x3 ГОСТ 10704-76
8-8 ст3сп ГОСТ 10705-80

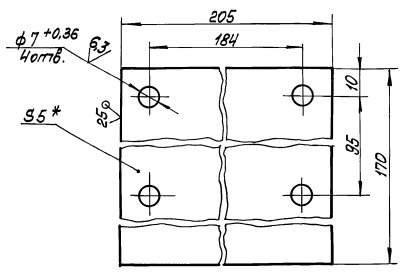
ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал О.Мас2 Формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

БМЗ.1.2.00.004



1 * Размер для справок
2 ± IT14/2

БМЗ.1.2.00.004

Пластина

Лист	Масса	Умножит
	1,37	1:1
Лист	Листов	1

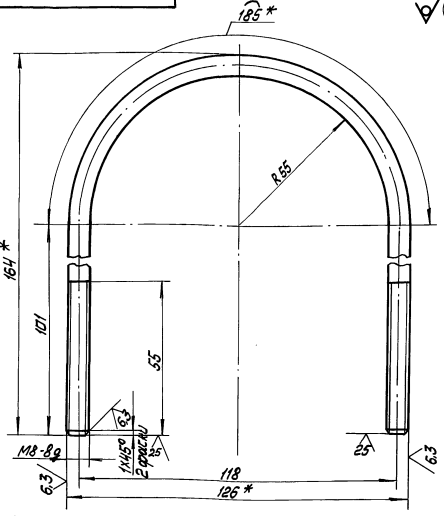
Лист 5 ГОСТ 19003-74
8 ст3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал О.Мас2 Формат А4

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

БМ2.1.2.00.001



1 * Размеры для справок.
2 ± IT14/2

БМ2.1.2.00.001

Хомут

Лист	Масса	Умножит
	0,153	1:1
Лист	Листов	1

Круж. 8-8 ГОСТ 2590-71
8-8 ст3сп ГОСТ 10705-79

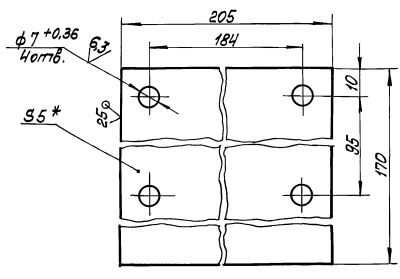
ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал О.Мас2 Формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

БМЗ.1.2.00.004



1 * Размер для справок
2 ± IT14/2

БМЗ.1.2.00.004

Пластина

Лист	Масса	Умножит
	1,37	1:1
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19003-74
8 ст3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал О.Мас2 Формат А4

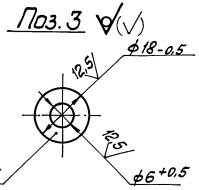
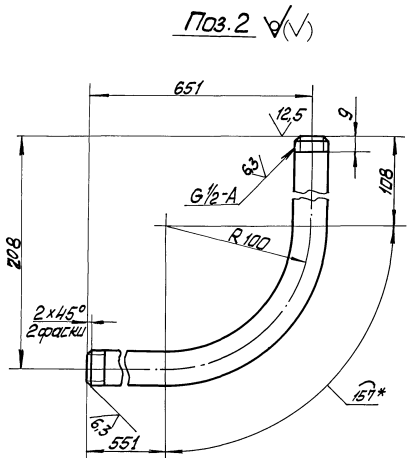
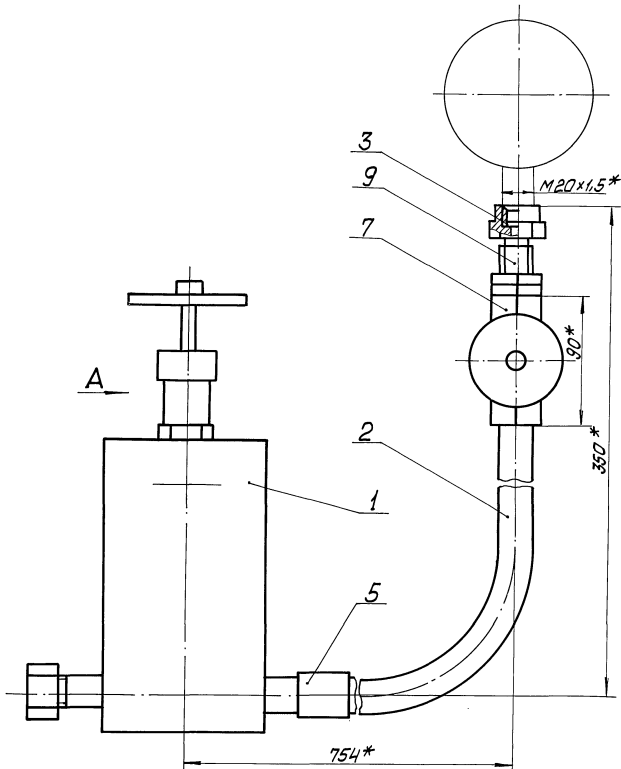
Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

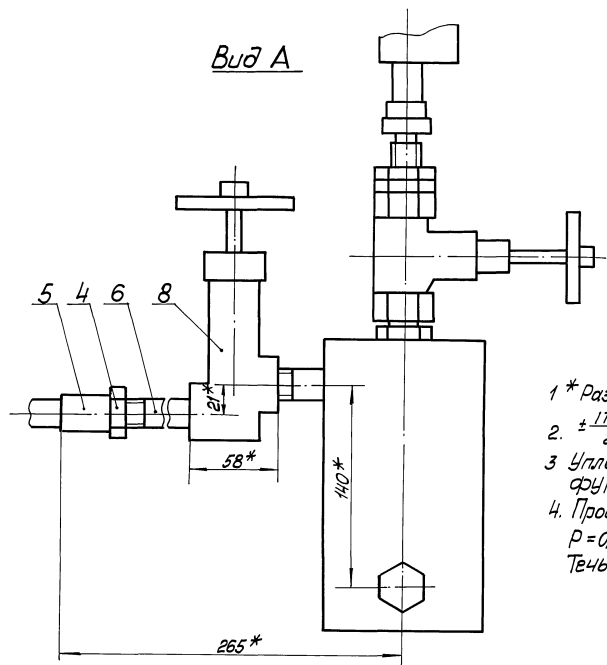
Форм. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. замеч.
			Документация		
	А2	БМЗ.1.2.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Оборочные единицы		
	А4	1 БМ2.1.2.01.100	Бачок разбелительный	1	
			Детали		
	Б4	2 БМЗ.1.2.01.001	Колено Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	1 Д47мм
	Б4	3 БМЗ.1.2.01.002	Прокладка Паронит ПОН-2ГОСТ481-80	1	1 Д47мм
			Стандартные изделия		
	4		Контрашпак 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5		Муфта 15ГОСТ8966-75	2	
	6		Сгон 15ГОСТ8969-75	1	
	7		Вентиль 15 мм 18 П, Ду 15, Ру 1,6 МПа (6кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
			БМЗ.1.2.01.000		
			Устройство отборное		
			Лист	Масса	Умножит
			Лист	Листов	2

Лист 23523-21 31

Копировал О.Мас2 Формат А4



Вид А

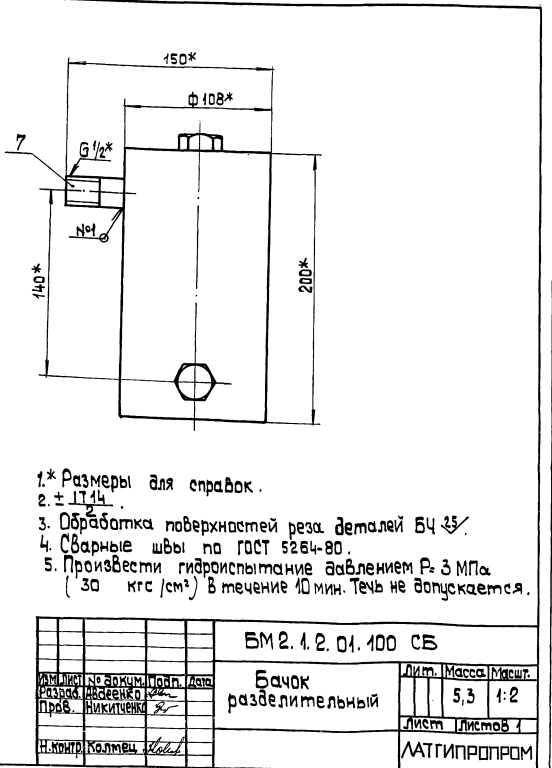
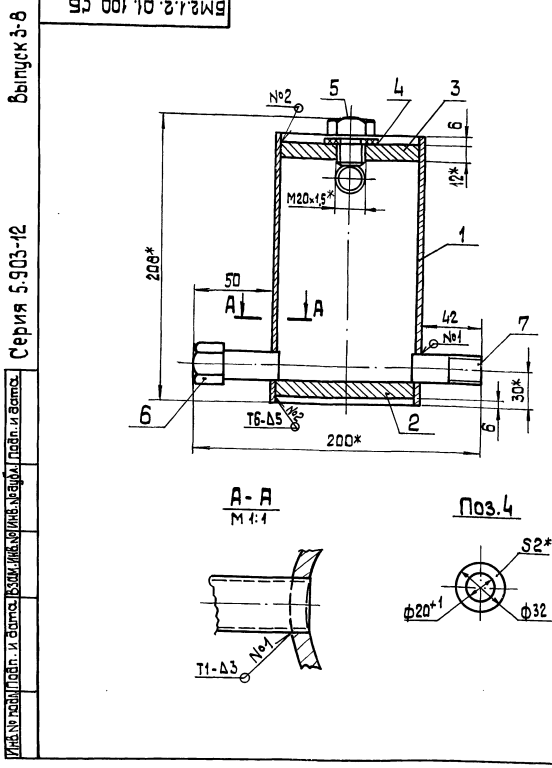


- 1 * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКО4-81 (арт. КИ-101-01-23)
- 4. Произвести гидроспытания давлением $P=0,85 \text{ МПа}$ ($8,5 \text{ кгс/см}^2$) в течение 10 мин. Течь не допускается.

				БМ3.1.2.01.000 СБ			
Исполн.	Провер.	Деталь	Дата	Устройство отборное	Лист	Масса	Масштаб
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.		6.92	1:2	
У.КОНТ.					Лист	Устройство	Т
У.МОНТ.	Калмыц	Чит			ЛАТТИПРОПРМ		
23523-21 32				Калиповой И.М.		Формат А2	

Выпуск 3-8	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		в		Вентиль Б нж ББЖ; Ду 15; Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-274-80	1	
		г		Соединитель СНП-М20 х Труф 1/2" ТУ 36.1123-83	1	
			БМ3.1.2.01.000		Лист	2

Выпуск 3-8	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	БМ2.1.2.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
	А4	1	БМ 2.1. 2.01.101	Корпус	1	
	А4	2	БМ2.1. 2.01.102	Дно	1	
		3	-01	Дно	1	
	Б4	4	БМ2.1.2.01.003	Прокладка Пиронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,003кг
<u>Прочие изделия</u>						
		5		Пробка П-М20×4,5 ТУ 36.1142-75	1	
		6		Установка штуцера 1/2"-50 ЗК4-48-70	1	
		7		Штуцер 1/2"-50; ЗК4-34-70	2	
			БМ2.1.2.01.100		Лист	1
			Бачок разделительный		Лист	1
					Листов	1
					ЛТГГИПРОПРМ	

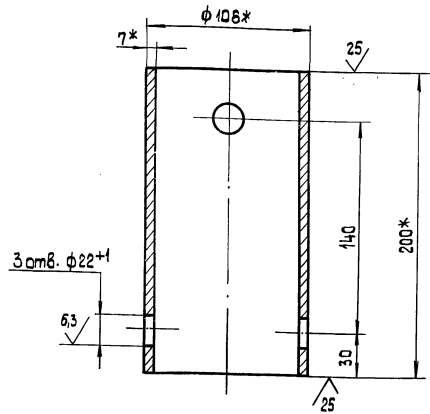


Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя разработчика, Подпись, Дата, Имя заказчика, Подпись, Дата, Имя исполнителя, Подпись, Дата

БМ2.1.2.01.101



1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМ2.1.2.01.101

Изм.	Лист	№ вокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	А.В.Венчик				3,48	1:2	
Проб.	Никитченко				Лист	Листов	1
И.Контр.	Колмец				Лист 108-7 ГОСТ 8732-75 В 20 ГОСТ 8731-74		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 33 формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя разработчика, Подпись, Дата, Имя заказчика, Подпись, Дата, Имя исполнителя, Подпись, Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		БМ2.1.2.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БМ2.12.01.100	Бачок разделительный	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	БМ2.1.2.02.001	Труба Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,143кг
Б4	3	БМ2.1.2.02.002	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5		Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6		Стан 15 ГОСТ 8969-75	1	

БМ2.1.2.02.000

Изм.	Лист	№ вокум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	В.М.Мамис					1	2
Проб.	Никитченко						
И.Контр.	Колмец				Лист Устройство отборное		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 33 формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Имя разработчика, Подпись, Дата, Имя заказчика, Подпись, Дата, Имя исполнителя, Подпись, Дата

БМ2.1.2.01.102

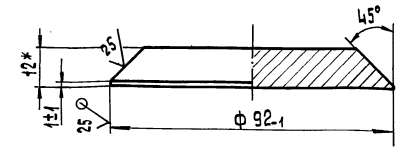
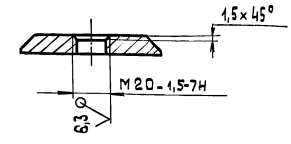


Рис. 2
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Масса, кг
БМ2.1.2.01.102	0,626
-01	0,625

1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМ2.1.2.01.102

Изм.	Лист	№ вокум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	А.В.Венчик					0,626	
Проб.	Никитченко				Лист	Листов	1
И.Контр.	Колмец				Лист 12 ГОСТ 19903-74 В 20 ГОСТ 14637-79		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 33 формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

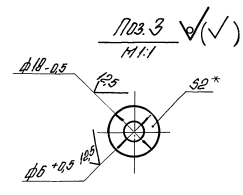
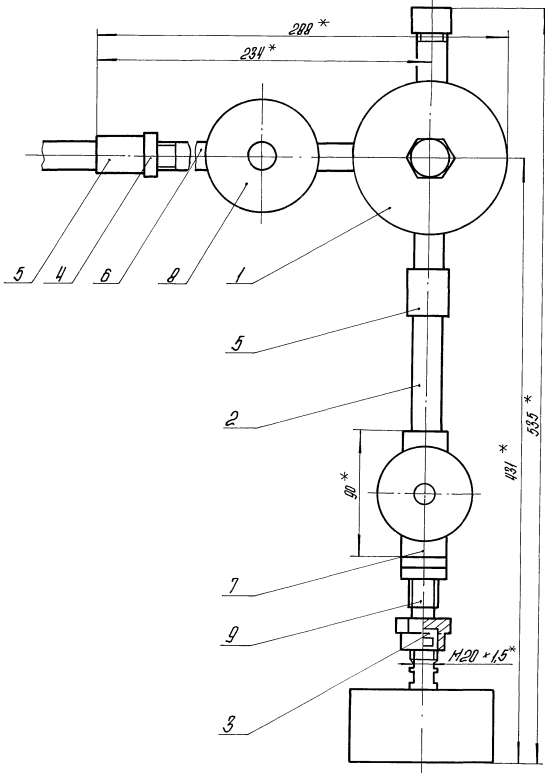
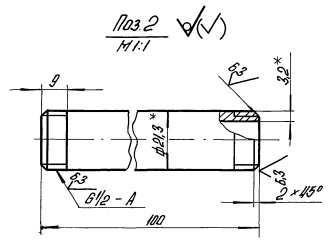
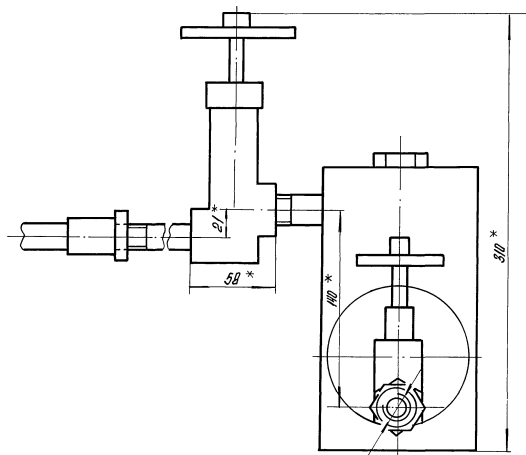
Имя разработчика, Подпись, Дата, Имя заказчика, Подпись, Дата, Имя исполнителя, Подпись, Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Вентиль 15 кч 18 ; Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	8		Вентиль 15 нж ББк; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9		Соединитель СНП-М20х Труб 1/2" ТУ 36.11.23-83	1	

БМ2.1.2.02.000

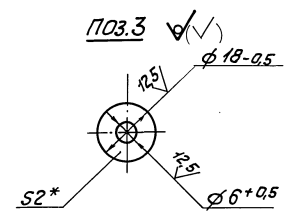
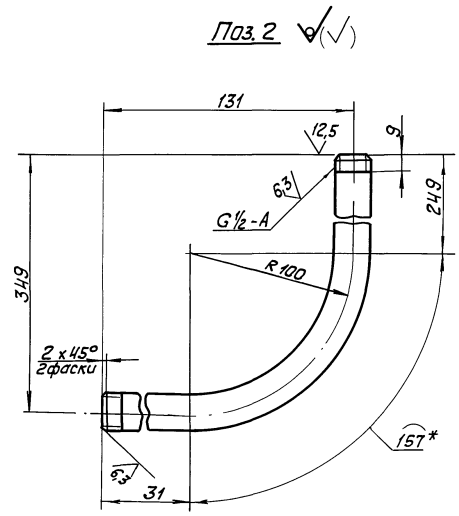
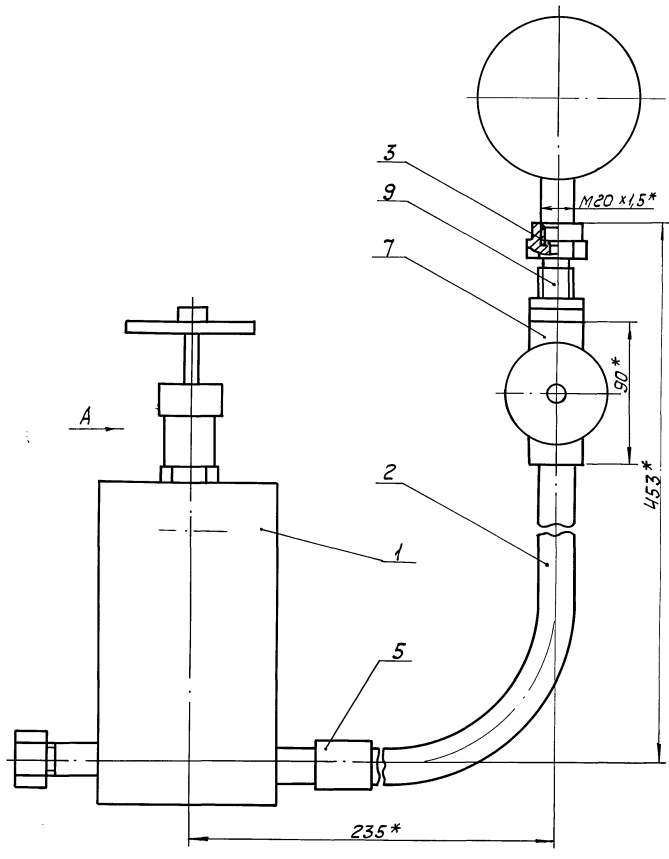
Изм.	Лист	№ вокум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	В.М.Мамис					1	2
Проб.	Никитченко						
И.Контр.	Колмец				Лист БМ2.1.2.02.000		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 33 формат А4

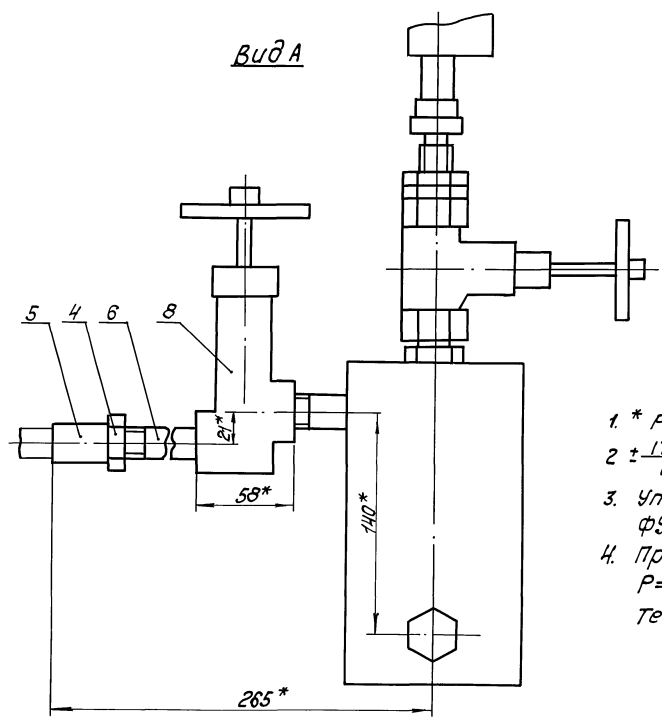


1. Размеры для справок.
2. $z = \frac{17}{d}$.
3. Уплотнение резьбы произвести пенькой фум. ТУ КД 4-81 (арт. КУ-101-01-23).
4. Произвести гидротестирование давлением $p = 0,85$ МПа (8,5 кг/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

						БМ2.12.02.000.СБ		
Изм.	Лист	Составитель	Проверка	Дата		Устройство отборное	Лист	Классификация
		Разработчик	Знакомит				7,17	1:2
		Технический	В-*				Лист	Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						23523-21 35		



Вид А



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ КО4-81 (арт. КУ-101-01-23)
- 4. Произвести гидрискитания давлением $P=0,85 \text{ МПа}$ ($8,5 \text{ кгс/см}^2$) в течение 10 мин. Течь недопускается.

				БМ3.82.01.000С6	
				устройство отборное	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Эксперт	Провер.	Нач.цеха	778	1:2
Инж. Коптев				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			БМ 3.8.2.01.000.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		БМ 2.1.2.01.100	Бачок разделительный	1	
				Детали		
И	2		БМ 3.8.2.01.001	Колено Труба 15×3,2 ГОСТ 3262-75 L = 437±2 мм	1	0,02 кг
И	3		БМ 3.8.2.01.002	Прокладка Паронит ПМН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				Стандартные изделия		
	4			Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			Огон 15 ГОСТ 8969-75	1	
	7			Вентиль 15 кч 18 П; Ду 15 Рч 15 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
			БМ 3.8.2.01.000			
			Устройство отборное		ЛАНГИПРОПРОМ	
			Копировал: О. Б.		Формат А4	

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

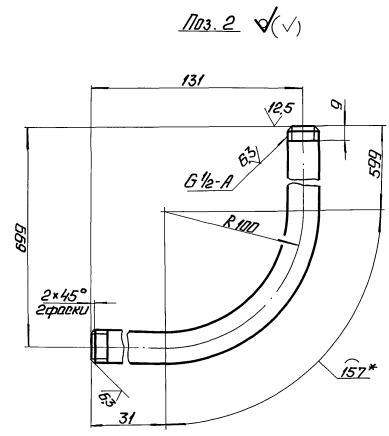
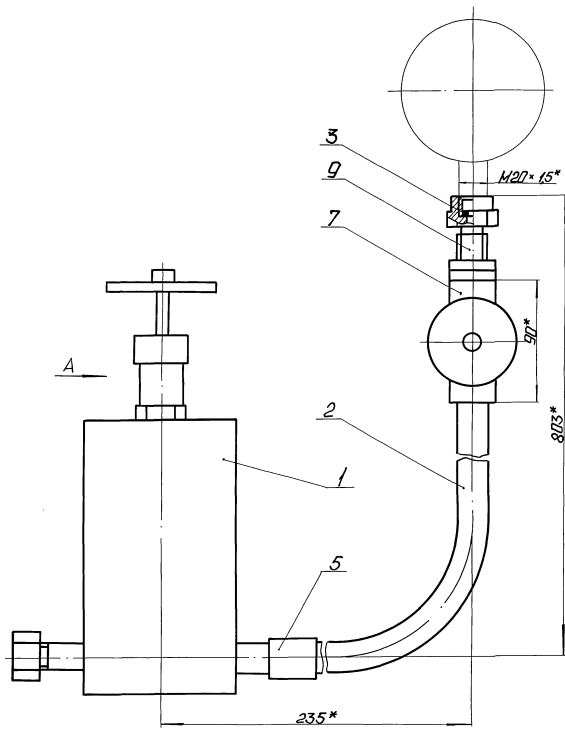
Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
	8			Вентиль 15 кч б.к.; Ду 15 Рч 25 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9			Соединитель СМП-420-1/2" ТУ 36.1123-83	1	
			БМ 3.8.2.01.000		Лист 2	
			Устройство отборное		ЛАНГИПРОПРОМ	
			Копировал: О. Б.		Формат А4	

Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			БМ 3.8.2.02.000.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		БМ 2.1.2.01.100	Бачок разделительный	1	
				Детали		
И	2		БМ 3.8.2.02.001	Колено Труба 15×3,2 ГОСТ 3262-75	1	1,12 кг
И	3		БМ 3.8.2.02.002	Прокладка Паронит ПМН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				Стандартные изделия		
	4			Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			Муфта 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			Огон 15 ГОСТ 8969-75	1	
	7			Вентиль 15 кч 18 П; Ду 15; Рч 15 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 18161-72	1	
			БМ 3.8.2.02.000			
			Устройство отборное		ЛАНГИПРОПРОМ	
			Копировал: О. Б.		Формат А4	

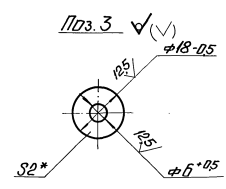
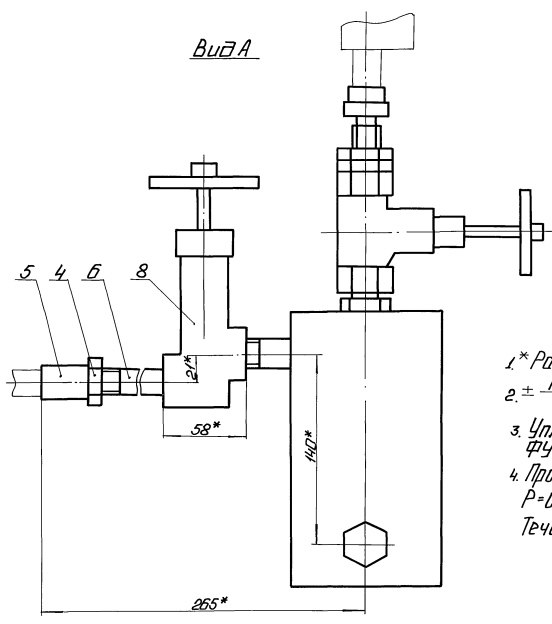
Выпуск 3-8
Серия 5.903-12

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
	8			Вентиль 15 кч б.к.; Ду 15; Рч 25 МПа (25 кгс/см²) ТУ 26-07-271-80	1	
	9			Соединитель СМП-420 * Труб. 1/2" ТУ 36.1123-83	1	
			БМ 3.8.2.02.000		Лист 2	
			Устройство отборное		ЛАНГИПРОПРОМ	
			Копировал: О. Б.		Формат А4	



Поз. 2 ✓(✓)

Вид А



Поз. 3 ✓(✓)

1.* Размеры для справок.

2. ± 1/14

3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУК 04-81 (арт. КН-104-01-23).

4. Произвести гидравлические испытания давлением P=0,85 МПа (8,5 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Имя и Фамилия автора проекта: _____

				БМ 3.8.2.02.000006	
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
				Устройство отборное	
				Лист 7 из 7	
				ЛАНГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Выпуск 3-8	Формат Зона Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Приме- чание.
			<u>Документация.</u>		
АЧ		БМЗ.8.2.03.000 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Детали.</u>		
БЧ	1	БМЗ.8.2.03.001	Пластина Лист 5 гост 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ14637-79	1	0.73 кг.
БЧ	2	БМЗ.8.2.03.002	Угольник УГОЛОК 50x50x5 Гост8509-86 ВСтЗ спЗ-Г Гост535-79	1	4.28 кг.
БМЗ.8.2.03.000					
Изм. Лист	№ докум.	подпись	Дата		
Разраб. Эмманис	"	"	"	Лит.	Лист
Проб. Никитченко	"	"	"		Листов
Н.контр. Колмец	"	"	"	1	
Утв.				ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

1.* Размер для справок.
2 ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.

БМЗ.8.2.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	подпись	Дата
Разраб. Эмманис	"	"	"
Проб. Никитченко	"	"	"
Т.контр.	"	"	"
Н.контр. Колмец	"	"	"
Утв.			

БМЗ.8.2.03.000 СБ			
Лит.	Масса	Масштаб	
	5.1	1:2	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Выпуск 3-8	Формат Зона Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Приме- чание.
			<u>Документация.</u>		
АЗ		БМЗ.8.3.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
АЧ		БМЗ.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению.		Выпуск 3-8
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	БМЗ.8.3.01.000	Стойка	1	
	2	-01	Стойка	1	
			<u>Стандартные изделия.</u>		
	3		Болт М10x30.46 Гост 7798-70	4	
	4		Гайка М10.5 Гост 5915-70	4	
	5		Шайба 10 Гост 10906-78	4	
			<u>прочие изделия</u>		
	6		Гибкий ввод К1087У3 ТУЗ6-1684-81	2	
БМЗ.8.3.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	подпись	Дата		
Разраб. Эмманис	"	"	"	Лит.	Лист
Проб. Никитченко	"	"	"		Листов
Н.контр. Колмец	"	"	"	1	
Утв.				ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-8	Формат Зона Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Приме- чание.
			<u>Документация.</u>		
АЗ		БМЗ.8.3.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	БМЗ.8.3.01.000	Стойка	1	
			<u>Детали.</u>		
БЧ	2	БМЗ.8.3.01.001	Труба Труба 20x2.5 Гост3262-75 L=391±0.7 мм.	1	0.59 кг.
БЧ	3	БМЗ.8.3.01.002	Труба Труба 40x3 Гост3262-75 L=1146±1.3 мм.	1	3.44 кг.
			<u>Прочие изделия</u>		
	4		Втулки ТУЗ6-1899-80 В22 УХ Л2	1	
	5		В42 УХ Л2	1	
	6		Переключатель ПКУЗ-58 и ОН15 У2 ТУ16-526.047-74	1	
БМЗ.8.3.01.000					
Изм. Лист	№ докум.	подпись	Дата		
Разраб. Эмманис	"	"	"	Лит.	Лист
Проб. Никитченко	"	"	"		Листов
Н.контр. Колмец	"	"	"	1	
Утв.				ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 3-8

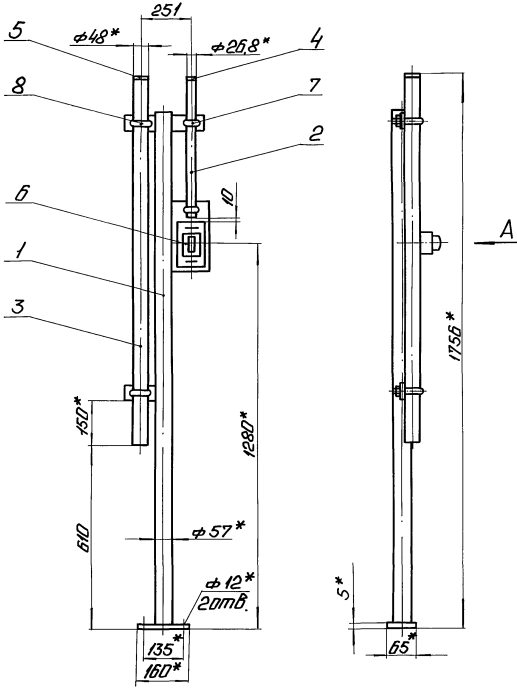
БМЗ.8.3.01.00006

БМЗ.8.3.00.00006

БМЗ.8.3.00.000-0106 - зеркальное отражение
остальное - см. БМЗ.8.3.00.00006

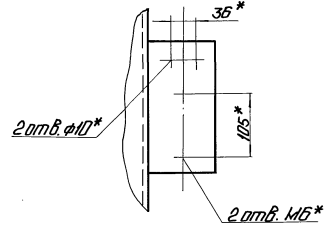
Серия 5.903-12

Условные обозначения



Вид А
М1:5

Поз. 2, 6, 7 условно
неподкраны



- 1. Размеры для справок.
- 2. ± IT14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей
БЧ 25/.

БМЗ.8.3.01.00006			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

Копировать: 0/4

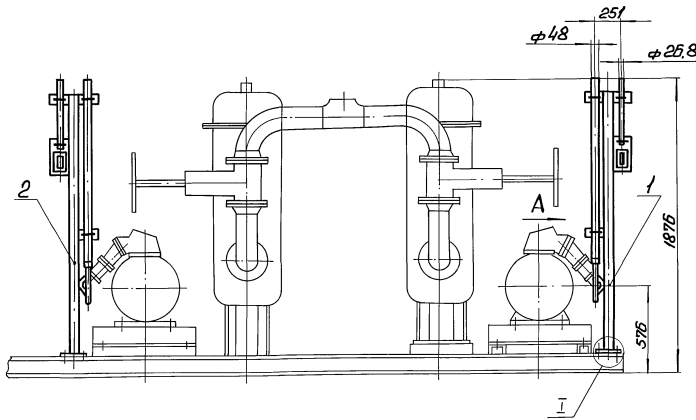
Чертеж А3

Выпуск 3-8

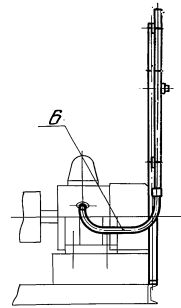
БМЗ.8.3.00.00006

Серия 5.903-12

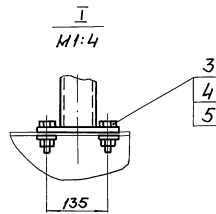
Условные обозначения



Вид А



1. Размеры для справок.



БМЗ.8.3.00.00006			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

Копировать: 0/4

Чертеж А3

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Хомутки тУЗБ-1448-77		
	8		С 437 У 2	2	
			С 439 У 2	2	

БМЗ.8.3.01.000

Лист 2

Копировайл 3-8

формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМЗ.8.3.01.101	Планка		
			Полоса 5x50-ГОСТ 103-76		
			Вот3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 94 ± 0,435 мм	2	0,184 кг
Б4	2	БМЗ.8.3.01.102	Планка		
			Полоса 5x50-ГОСТ 103-76		
			Вот3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 94 ± 0,435 мм	1	0,184 кг
Б4	3	БМЗ.8.3.01.103	Планка		
			Полоса 5x65-ГОСТ 103-76		
			Вот3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 180 ± 0,5 мм	1	0,4 кг
Б4	4	БМЗ.8.3.01.104	Планка		
			Полоса 5x110-ГОСТ 103-76		
			Вот3кп2 ГОСТ 535-76		
			L = 216 ± 0,575 мм	1	0,9 кг
Б4	5	БМЗ.8.3.01.105	Труба		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			В-В Вот3кп ГОСТ 10705-80		
			L = 1700 ± 1,55 мм	1	6,8 кг

БМЗ.8.3.01.100

Стойка

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

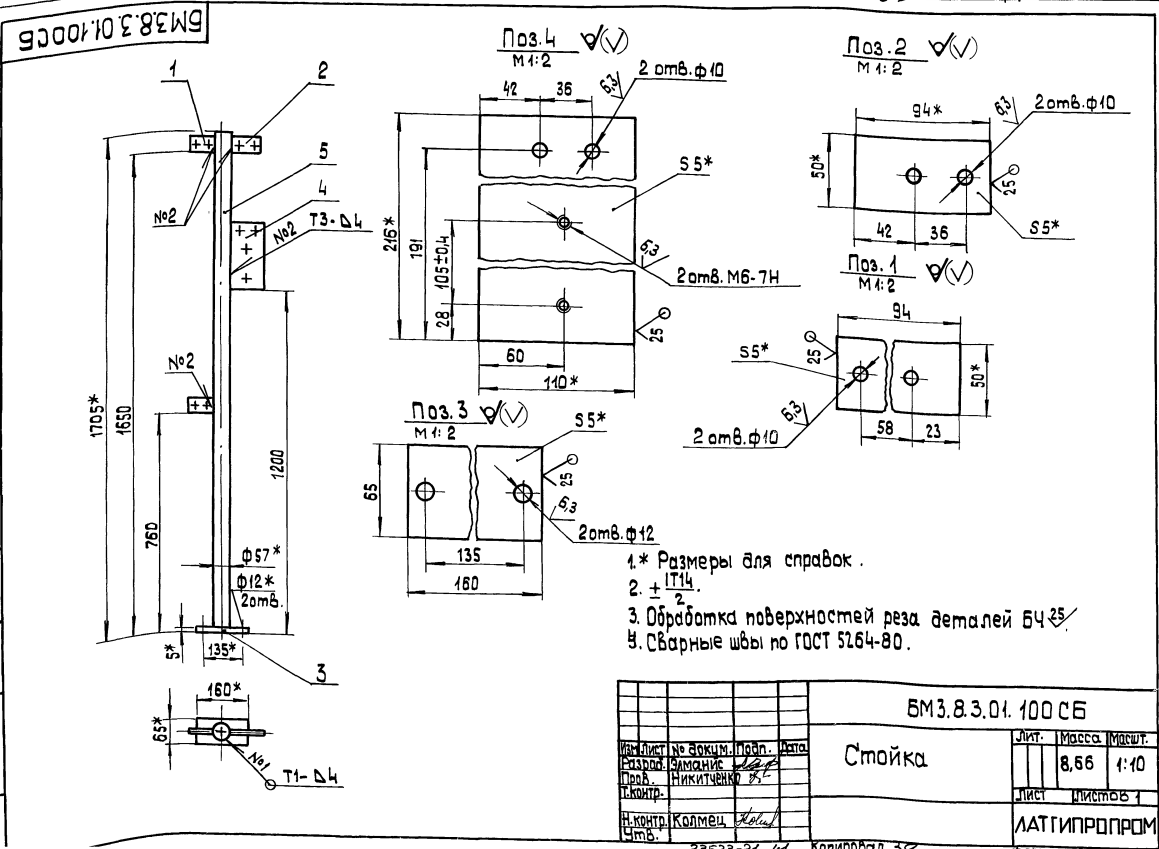
Копировайл 3-8

формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Лист № 1 из 2



- 1.* Размеры для справок .
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.8.3.01.100 СБ

Стойка

Лист 1 из 1

Масса 8,66

Масшт. 1:10

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировайл 3-8

формат А4

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Итого по листам 10 листов

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Размеры			Расположение	t температур °С	Теплоизоляционная конструкция				Объем теплоизоляции м³	Лист основного документа	Примечание
		Диаметр или диаметр условный	Длина или высота	Толщина			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм	Площадь м²			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Оборудование												
поз. 23	Фильтр грубой очистки мазута Ду 150	2	φ 325	0,7	верт.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,124	7.903.9-31-08	
	Днище фильтра грубой очистки мазута Ду 150	4	φ 325			70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ШМ	60		0,033	7.903.9-31-08	
	Патрубки фильтра грубой очистки мазута Ду 150	4	φ 159	0,15	гориз.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,32	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,65		7.903.9-21-35	
поз. 56	Фильтр тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	2	φ 426	1,15	вертик.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,23	7.903.9-31-08	
	Днище фильтра тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	4	φ 426			70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,06	7.903.9-31-08	
	Патрубки фильтра тонкой очистки мазута ФМ-10-60-40	4	φ 159	0,2	гориз.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,043	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,9		7.903.9-21-35	
	Трубопроводы												
поз. 2,3,6, 9, 10, 13	Трубопровод		φ 159	2,30	гориз.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,13	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,3		7.903.9-21-35	
поз. 2,3,11	Трубопровод		φ 159	0,91	вертик.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,053	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,953		7.903.9-21-35	
поз. 4,5,7,9	Трубопровод		φ 108	0,89	гориз.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,025	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,48		7.903.9-21-35	
поз. 8,9	Трубопровод		φ 108	1,21	вертик.	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой 2ГЭС-100	60		0,055	7.903.9-31-08	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,02		7.903.9-21-35	
поз. 15,16,17, 18, 19	Трубопровод		φ 57	7,121	гориз.	70	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50		0,122	7.903.9-21-13	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	4,0		7.903.9-21-35	
поз. 15,16,17, 19	Трубопровод		φ 57	1,578	вертик.	70	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50		0,027	7.903.9-21-14	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,1		7.903.9-21-35	
поз. 4,5,7,8	Трубопровод		φ 38	2,028	гориз.	70	от теплопотерь	Хлостопрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,2	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,89		7.903.9-21-35	
поз. 7	Трубопровод		φ 38	0,339	вертик.	70	от теплопотерь	Хлостопрошивное полотно ХПС-Т-5	40		0,004	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,17		7.903.9-21-35	
поз. 21	Трубопровод		φ 32	1,176	гориз.	70	от теплопотерь	Хлостопрошивное полотно ХПС-Т-5	30		0,01	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,397		7.903.9-21-35	
поз. 6, 21	Трубопровод		φ 32	0,276	вертик.	70	от теплопотерь	Хлостопрошивное полотно ХПС-Т-5	30		0,002	7.903.9-31-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,12		7.903.9-21-35	

Технические требования см. выпуск 3-0
и указания по применению и изготовлению.

Итого по листам 10 листов

Итого по докум. 10 листов

Разработчик: [Имя], [Подпись]

Проверенный: [Имя], [Подпись]

Н.Контр. Шнитко [Имя], [Подпись]

Утв. [Имя], [Подпись]

28523-21 42

Б М 3.8.4. 00.000 ТК

Блок подачи мазута к котлам БМВ-2х530-5.

Ведомость теплоизоляционных конструкций.

Лист 1 из 2

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат А2

Выпуск 3-8

Серия 5.903-12

Изм. №, дата, подпись и печать исполнителя, №, дата, подпись и печать заказчика

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры		Расположение	t теплоносителя °C	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляционного слоя м³	Лист основного комплекта обозначение ссылочных или прилагаемых документов	Примечание	
			Диаметр наружн или размеры сечения мм	Длины или высота м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм				Площадь м²
поз. 2, 10, 11, 12, 13, 14	Отвод 90°	8	ф159			70°	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гафрированной структурой ЗИТС-100	60		0,027	7903.9.3-1-08	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	2,5		3,903-11.03	
п. 5, 9	Отвод 90°	5	ф108			70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гафрированной структурой ЗИТС-100	60		0,0672	7903.9.3-1-08	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,845		3,903-11.03	
поз. 3	Отвод 45°	2	ф108			70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гафрированной структурой ЗИТС-100	60		0,04	7903.9.3-1-08	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,304		7903-11.03	
поз. 16, 17, 18, 19	Отвод 90°	12	ф57			70	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	50			7903.9-21-13	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	1,5		7903-11.03	
поз. 4, 7, 15	Арматура муфтовая	4	Ду32			70	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,008	7903.9-22-0.1	
								Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,3	0,397		7903.7-21-35	
поз. 6, 15	Арматура муфтовая	3	Ду25			70	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	40		0,006	7903.9-2.2-0.1	
								Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,3	0,27		7903.9-21-35	
поз. 53	Арматура фланцевая	8	Ду150			70	от теплопотерь	Матрацы из стекляного штапельного волокна	50		0,6	7903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие . Отделка торцов гафрированными диафрагмами	1,0	10,6		7903.9-22-110	
поз. 52, 54	Арматура фланцевая	4	Ду100			70	от теплопотерь	Матрацы из стекляного штапельного волокна	60		0,22	7903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие . Отделка торцов гафрированными диафрагмами	1,0	4		7903.9-22-110	
								Отделка торцов гафрированными диафрагмами				7903.9-22-34	
поз. 51	Арматура фланцевая	6	Ду50			70	от теплопотерь	Матрацы из стекляного штапельного волокна	40		0,26	7903.9-22-06	
								Алюминиевое защитное покрытие . Отделка торцов гафрированными диафрагмами	1,0	4,68		7903.9-22-11, 12	
								Отделка торцов гафрированными диафрагмами				7903.9-22-34	

№ отгрузки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. изм.		
Выпуск 3-8	Изделия минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем				
	ТУ 36.16.22-8-86				
Серия 5.903-12	211С-100 35000, 500, 50	576	202		
		М	006	36	
Серия 5.903-12	Холстопршивное полотно	595	280		
	ХПС-Т-5 ТУ6-11-464-77				
Серия 5.903-12	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200				
	ШТН-МВ-200				
Серия 5.903-12	ТУ 36-1685-79			113	0,163
		М ³			
Серия 5.903-12	Маты из стеклянного штапельного Волокна МС-50				
	ГОСТ 10499-79			113	1,08
Серия 5.903-12	Ткань из стеклянных крученых комбинированных нитей Т-13				
	ГОСТ 14170-75			055	3,6
БМЗ.В.4.00.000 ВМ					
Латгипропром					

№ отгрузки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. изм.		
Выпуск 3-8	Картон асбестовый	257831			
	КАОН-1-8				
Серия 5.903-12	ГОСТ 2950-80			116	0,32
	Диафрагма тип I			116	0,12
Серия 5.903-12	ТУ 36-2543-83			796	36
	Нить стеклянная ищечная комбинированная	595	220		
Серия 5.903-12	БС-10-150*1*3			116	0,2
	Прямки тип II-A			116	0,8
Серия 5.903-12	ТУ 36-1492-77			116	0,8
	Защелка комбинированная	128	500		
Серия 5.903-12	ГТД 985			116	1,14
	ТУ 36-1590-77			796	258
Серия 5.903-12	Защелка 4*2437	128	500		
	ГОСТ 10299-80			116	0,13
Серия 5.903-12	Лист Б-111-0-1,6			100	202
	ГОСТ 19901-74				
Серия 5.903-12	20 ГОСТ 16523-70				
	4-54 мм			116	0,54
Серия 5.903-12	Болт 4*12 04 019	128	401		
	ГОСТ 10621-80			116	27,5
Серия 5.903-12	Болт МВ-30.35.019	128	100		
	ГОСТ 7798-70			116	0,09
Серия 5.903-12	Гайка М 84.019	128	100		
	ГОСТ 10621-80			116	0,036
Серия 5.903-12	Лист АД 14-08	128	202		
	ГОСТ 21631-76			116	0,007
Серия 5.903-12	Прямки тип I-0			116	0,7
	ТУ 36-1492-77				
БМЗ.В.4.00.000 ВМ					
Латгипропром					

№ отгрузки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ЕД. изм.		
Выпуск 3-8	Алюминиевые защитные покрытия ГОСТ 21631-76				
	толщ. 1,0 м ²			055	1,12
Серия 5.903-12	толщ. 0,5 м ²			055	81
	толщ. 0,3 м ²			055	13,6
Серия 5.903-12	Элемент покрытия штампованный	18	110		
	ТУ 36-2427-81				
Серия 5.903-12	толщ. 0,3 м ²			055	5,2
	Лента 2*30 1м 3 кг	128	500		
Серия 5.903-12	ГОСТ 6009-74			116	31,2
	Лента 0,8*20			116	2,2
Серия 5.903-12	ТУ 48-21-636-79			116	2,2
	Лента 0,7*20				
Серия 5.903-12	ГОСТ 3560-73				5,8
	Проволока 3-0-4	12	1100		
Серия 5.903-12	ГОСТ 3282-74			116	0,24
	Проволока 2-0-4	12	1100		
Серия 5.903-12	ГОСТ 3282-74			116	0,66
	Проволока 4-0-4	12	1100		
Серия 5.903-12	ГОСТ 3282-74			116	0,1
	Проволока 1,2-0-4	12	1100		
Серия 5.903-12	ГОСТ 3282-74			116	0,04
	Проволока 0,8-0-4	12	1100		
Серия 5.903-12	ГОСТ 3282-74			116	0,31
	Проволока 0,8-0-4	12	1100		
БМЗ.В.4.00.000 ВМ					
Латгипропром					

№ отгрузки	Наименование вида работ	ЕД. изм.	Код		Комп. число
			Виды работ	ЕД. изм.	
Выпуск 3-8	1 Изоляция трубопроводов холстопршивным полотном				
	ХПС-Т-5	М ³		113	0,04
Серия 5.903-12	2 Изоляция оборудования и трубопроводов изделиями минераловатными с гофрированной структурой 207С-100			113	1,3
	3 Изоляция трубопроводов и арматуры шнуром теплоизоляционным			113	0,163
Серия 5.903-12	4 Изоляция арматуры матрацами из стеклянного штапельного Волокна			113	1,08
	5 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов, оборудования, и арматуры алюминевым защитным покрытием	М ²		055	42,12
Серия 5.903-12	6 Покрытие поверхности изоляции вводов алюминевым защитным штампованным покрытием	М ²		055	5,2
БМЗ.В.4.00.000 ТН					
Латгипропром					