

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
			42.67.02.130	Каркас	21
			42.67.02.130 СБ	Каркас	22
42.67.00.000 ВС	КТАН - 4,5 УГ	3	42.08.02.200	Наличникатор	23
42.67.00.000	КТАН - 4,5 УГ	4	42.08.02.200 СБ	Наличникатор	
42.67.00.001	Прокладка		5	42.08.02.201	Фланец
42.67.00.002	Прокладка	42.08.02.202		Фланец	
42.67.00.000 СБ	КТАН - 4,5 УГ	6	42.08.02.203	Прокладка	25
42.67.00.000 СБ	КТАН - 4,5 УГ		42.08.02.204	Стекло	
42.66.00.000	Прокладка	7	42.67.02.200	Генератор	26
42.66.00.005	Прокладка		42.67.02.200 СБ	Генератор	
42.67.00.003	Прокладка		42.67.02.200 СБ	Генератор	
42.67.00.004	Прокладка		42.67.02.201	Стенка	
			42.67.02.202	Прокладка	27
	<u>Блок орошения</u>		42.67.02.210	Пластина	
			42.67.02.210 СБ	Пластина	28
42.66.01.000	Блок орошения	8	42.67.02.211	Пластина	
42.66.01.001	Стенка		42.67.02.220	Гребенка	29
42.66.06.100	Коллектор		42.67.02.220 СБ	Гребенка	
42.66.01.101	Труба		42.67.02.230	Балка	
42.66.01.000 СБ	Блок орошения	9	42.67.02.230 СБ	Балка	30
42.66.01.100 СБ	Коллектор		42.67.02.240	Стенка	
42.66.01.102	Патрубок	10	42.67.02.240 СБ	Стенка	31
42.02.08.000	Форсунка		42.66.03.241	Лапа	
42.02.06.000 СБ	Форсунка	11	42.66.03.242	Лапа	32
42.02.06.001	Корпус		42.67.02.300	Генератор	
42.02.06.002	Дозатор	12	42.67.03.000	Щит боковой	33
42.02.06.003	Штифт		42.67.02.300 СБ	Генератор	
			42.67.02.300 СБ	Генератор	34
	<u>Насадка</u>		42.67.03.000 СБ	Щит боковой	
42.67.01.000	Насадка	12	42.66.03.000	Крышка	35
42.67.01.002	Стенка		42.66.05.001	Крышка	
42.67.01.000 СБ	Насадка	13	42.66.05.000 СБ	Крышка	
42.67.01.001	Доска трубная	14	42.67.04.000	Крышка	
42.67.01.003	Перегородка		42.67.04.000 СБ	Крышка	
	<u>Устройство генерационное</u>				
42.67.02.000	Устройство генерационное	14			
42.67.02.000 СБ	Устройство генерационное	15			
42.67.02.001	Крышка	16			
42.67.02.002	Прокладка				
42.67.02.003	Прокладка				
42.67.02.004	Прокладка				
42.67.02.100	Короб	17			
42.67.02.101	Желоб				
42.67.02.100 СБ	Короб	18			
42.67.02.100 СБ	Короб	19			
42.67.02.102	Желоб	20			
42.67.02.103	Днище				
42.67.02.104	Днище				
42.67.02.105	Направляющая				
42.67.02.106	Направляющая	21			
42.67.02.107	Труба				
42.67.02.108	Уголок				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	42.67.00.000	КТАН-4,5 чг			
2	42.66.01.000	Блок орошения	42.67.00.000	3 3	
3	42.66.01.100	Коллектор	42.66.01.000	1 3	
4	42.02.06.000	Форсунка	42.66.01.000	14 42	
5	42.67.01.000	Насадка	42.67.00.000	6 6	
6	42.67.02.000	Устройство сепарационное	42.67.00.000	1 1	
7	42.67.02.100	Короб	42.67.02.000	1 1	
8	42.67.02.130	Каркас	42.67.02.100	1 1	
9	42.08.02.200	Иллюминатор	42.67.02.100	2 2	
10			42.66.05.000	1 4	
11					
12	42.67.02.200	Сепаратор	42.67.02.000	2 2	
13	42.67.02.210	Пластина	42.67.02.200	30 60	
14			42.67.02.300	30 60	
15				120	
16	42.67.02.220	Гребенка	42.67.02.200	4 8	
17			42.67.02.300	4 8	
18				16	
19	42.67.02.230	Балка	42.67.02.200	2 4	
20			42.67.02.300	2 4	
21				8	
22	42.67.02.240	Стенка	42.67.02.200	1 2	
23			42.67.02.300	1 2	
24				4	

Учебно-метод. пособие по специальности 220102 «Монтаж и обслуживание систем водоснабжения, отопления и кондиционирования воздуха»

Серия 4.003-9

Выпуск 8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	42.67.00.000 ВС	КТАН-4,5 чг Ведомость спецификаций	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Козьмин	Иван					1	1	2
Проб.	Колмец	Иван							
И.г.пр.	Колмец	Иван							

Копировал 38 формат А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	42.67.02.300	Сепаратор	42.67.02.000	2 2	
2	42.67.03.000	Щит баковой	42.67.00.000	2 2	
3	42.66.05.000	Крышка	42.67.00.000	4 4	
4	42.67.04.000	Крышка	42.67.00.000	2 2	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					

Учебно-метод. пособие по специальности 220102 «Монтаж и обслуживание систем водоснабжения, отопления и кондиционирования воздуха»

Серия 4.003-9

Выпуск 8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	42.67.00.000 ВС	2
Разраб.	Козьмин	Иван				

Копировал 38 формат А3

Выпуск 8

Серия 5.002-9

Форм. Бланк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		42.67.00.000 СБ	Оборочный чертёж		
A3		42.67.00.000 ВС	Ведомость специф.		
			Оборочные единицы		
A4	1	42.66.01.000	Блок орошения	3	
A4	2	42.67.01.000	Насадка	6	
A4	3	42.67.02.000	Устройство сепарационное	1	
A4	4	42.67.03.000	Щит боковой	2	
A4	5	42.66.05.000	Крышка	4	
A4	6	42.67.04.000	Крышка	2	
			Детали		
A4	7	42.67.00.001	Прокладка	8	
A4	8	42.67.00.002	Прокладка	4	
A4	9	42.66.00.004	Прокладка	4	
A4	10	42.66.00.005	Прокладка	8	
A4	11	42.67.00.003	Прокладка	2	
A4	12	42.67.00.004	Прокладка	2	

42.67.00.000

Изм. Лист № Формы Листы Итого

Разряд Квалитет 3-й
Проб. Колиты 2/1

КАН-4,5 УГ

Листы Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ИЛАС формат А4

Выпуск 8

Серия 5.002-9

Форм. Бланк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	13		Болты по ГОСТ 7798-70 М10×20,46	190	
	14		М10×35,46	58	
	15		Гайки по ГОСТ 6915-70 М10,5	248	
	16		М8,5	56	
	17		Шайба 10 ГОСТ 10906-78	58	
			Материалы		
	18		Жгут ПМЖ-1 Тип-2 РСТ ЛитССР 517-73	3 м	

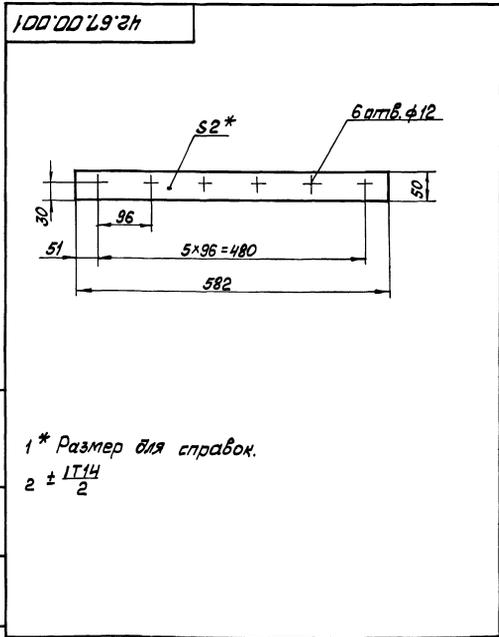
42.67.00.000

Изм. Лист № Формы Листы Итого

Копирован ИЛАС формат А4

Выпуск 8

Серия 5.002-9



42.67.00.001

Изм. Лист № Формы Листы Итого

Разряд Квалитет 3-й
Проб. Колиты 2/1

Прокладка

Листы Масса Массов

0,12 1:5

Листы Листов 1

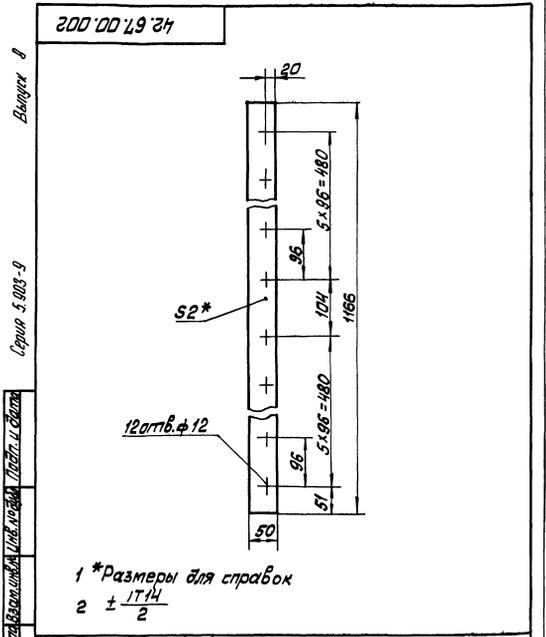
Параметр ПОН-2
ГОСТ 481-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ИЛАС формат А4

Выпуск 8

Серия 5.002-9



42.67.00.002

Изм. Лист № Формы Листы Итого

Разряд Квалитет 3-й
Проб. Колиты 2/1

Прокладка

Листы Масса Массов

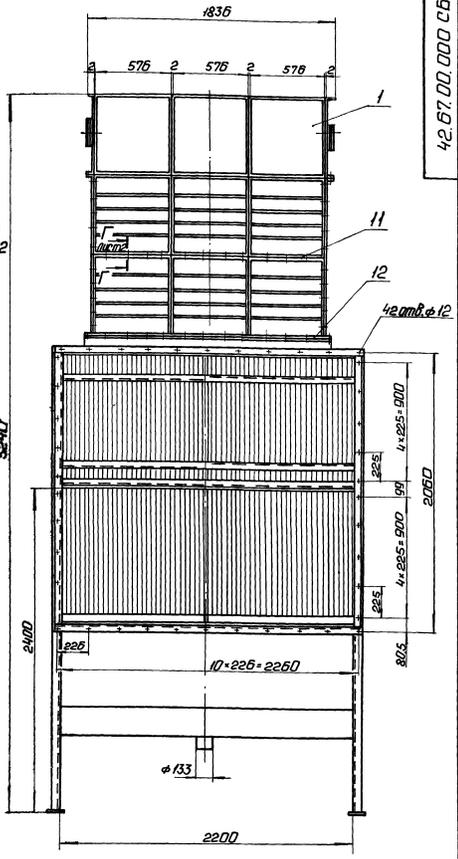
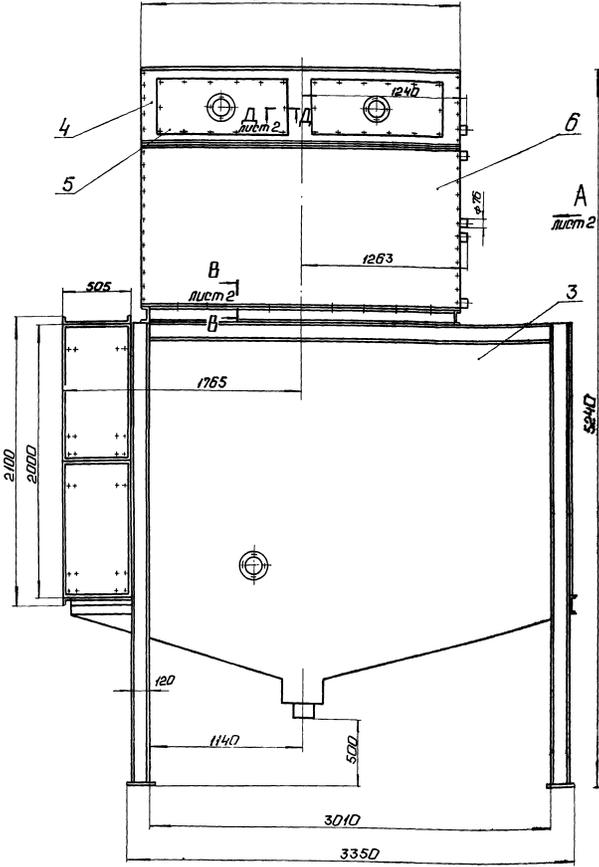
0,24 1:5

Листы Листов 1

Параметр ПОН-2
ГОСТ 481-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ИЛАС формат А4



Выпуск 8

Серия 5.903-9

Технические условия

- | | |
|---|--|
| 1. Теплопроизводительность (номинальная) $Q_{кт}$ | 45 МВт (39 ткал/ч) |
| 2. Расход дымовых газов при нормальных условиях V_g | 13,3 м ³ /с (40800 м ³ /ч) |
| 3. Поверхность теплообмена F | 1357 м ² |
| 4. Температура дымовых газов | |
| а) на входе t'_g | 140 °C |
| б) на выходе t''_g | 40 °C |
| 5. Температура нагреваемой воды: | |
| а) на входе $t'_в$ | 5 °C |
| б) на выходе $t''_в$ | 50 °C |
| 6. Расход нагреваемой воды | 23,9 м ³ /с (859 т/ч) |
| 7. Расход прохладной воды | 8,7 м ³ /с (24 т/ч) |
| 8. Аэродинамическое сопротивление КТАН $\Delta P_{аэр}$ | 68,9 Па (80 мм) |
| 9. Гидравлическое сопротивление КТАН $\Delta P_{гид}$ | 0,024 МПа (0,5 м ³ /с ²) |

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Покрyтия по ТМ части проекта.
3. Соединения должны быть герметичными.
4. Схема присоединения указания по эксплуатации по ТМ части проекта.
5. Сборку произвести по месту установки.

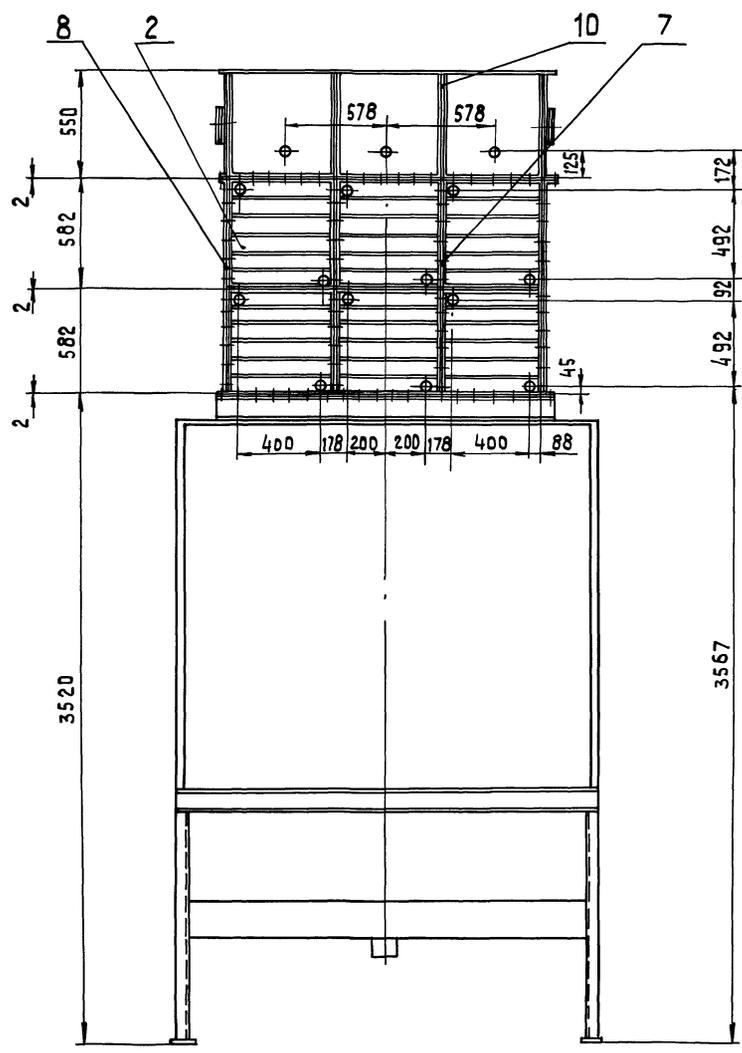
Исполнитель: Подпись и печать
 Проверил: Подпись и печать
 Конструктор: Подпись и печать
 Инженер: Подпись и печать
 Главный конструктор: Подпись и печать

		42.67.00.000 СБ	
Исполнитель	Подпись	Дата	Лист 1 из 2
Проверил	Подпись	Дата	5255 1-20
Конструктор	Подпись	Дата	Лист 1 из 2
Инженер	Подпись	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ
Главный конструктор	Подпись	Дата	

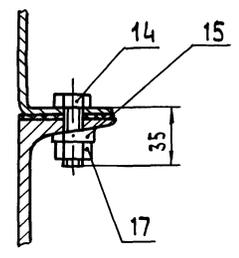
КТАН - 45 УГ

Копировано: Ф. 7-22999-09 6 Формат А2

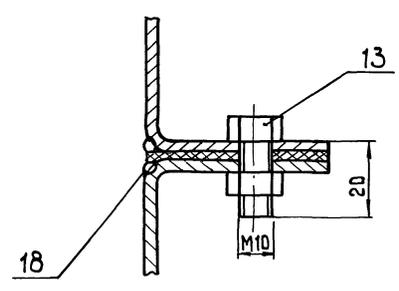
Вид А лист 1



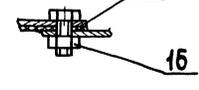
В-В лист 1
М 1:2



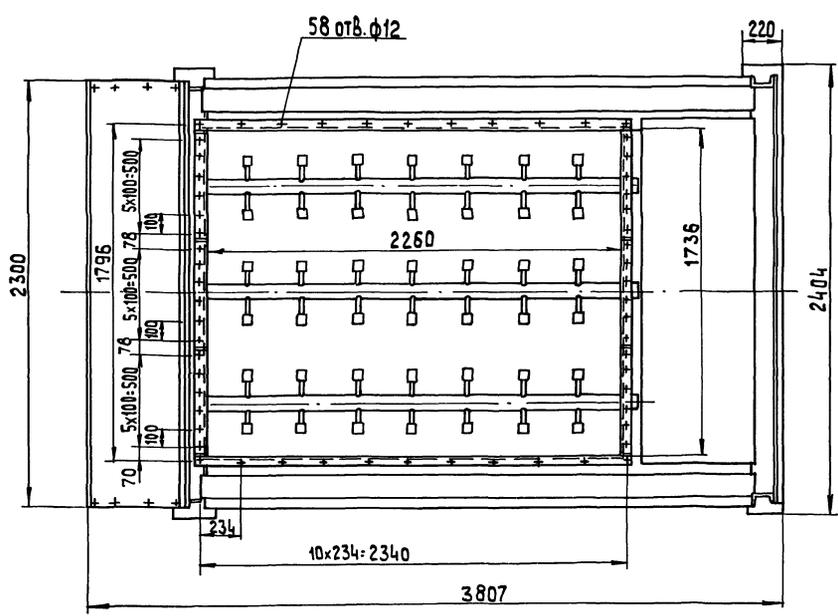
Г-Г лист 1
М 1:1



Д-Д лист 1
М 1:2

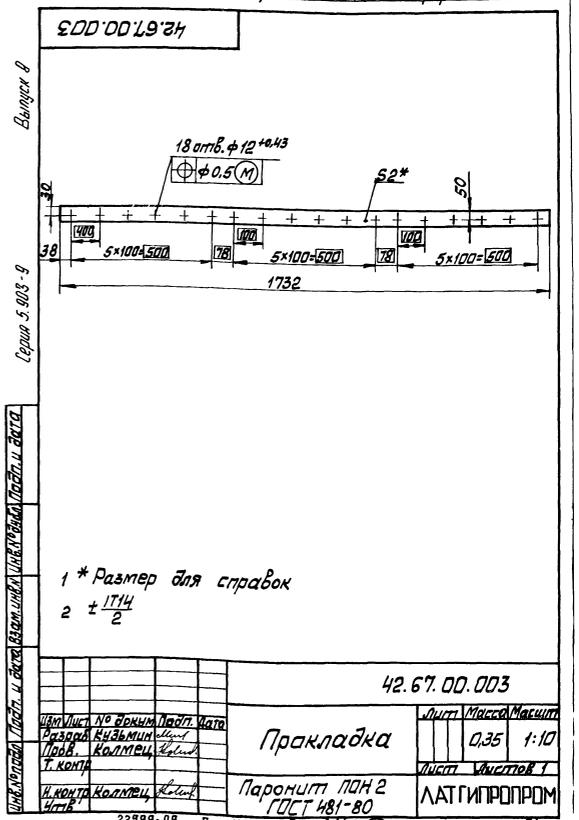
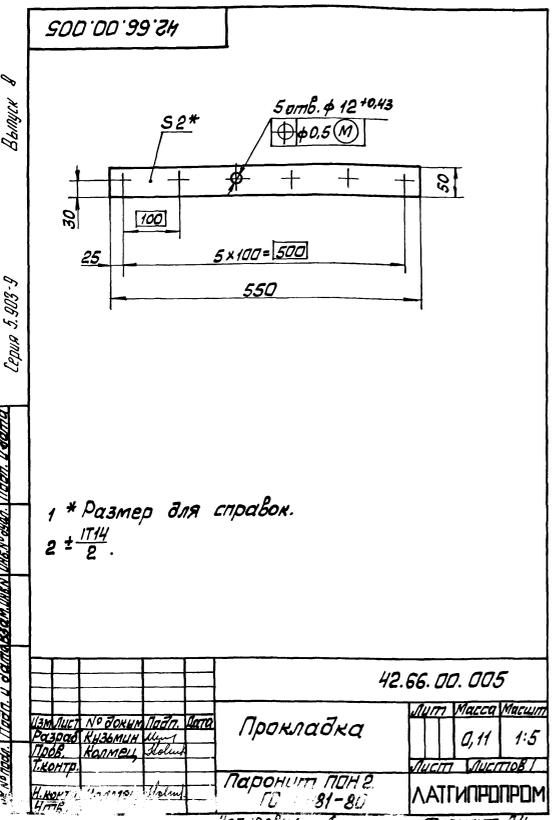
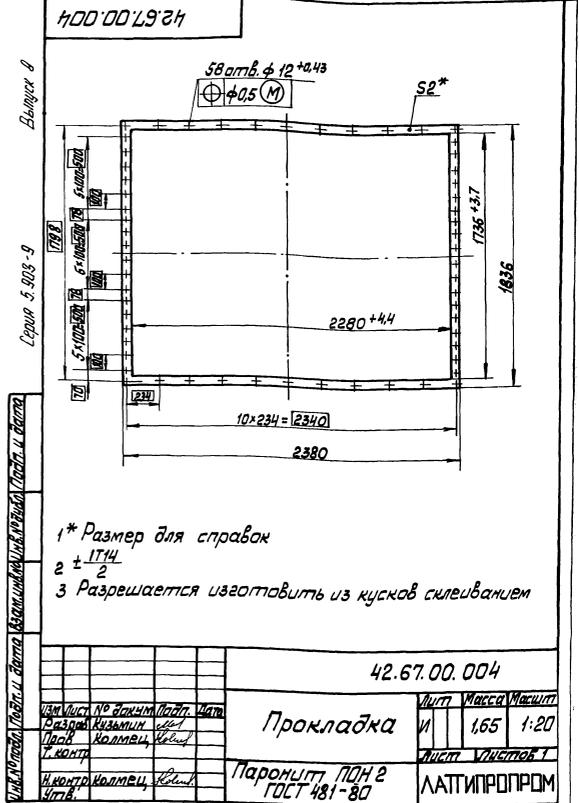
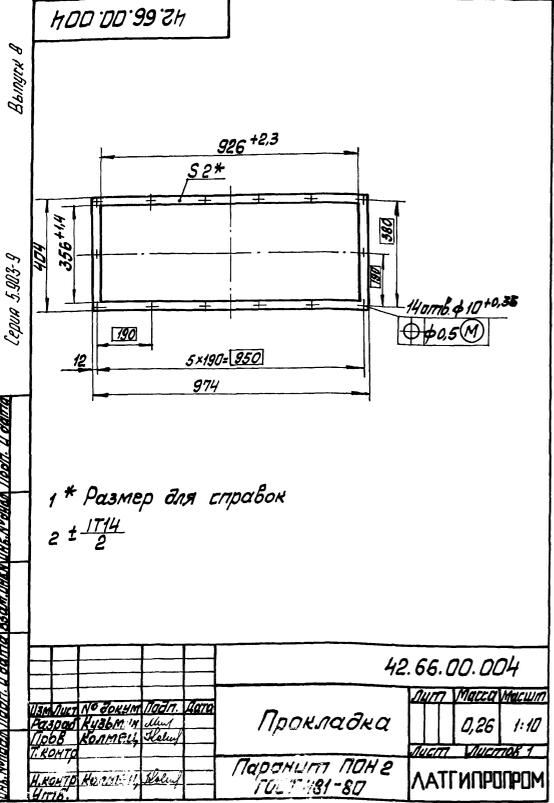


Вид Б лист 1



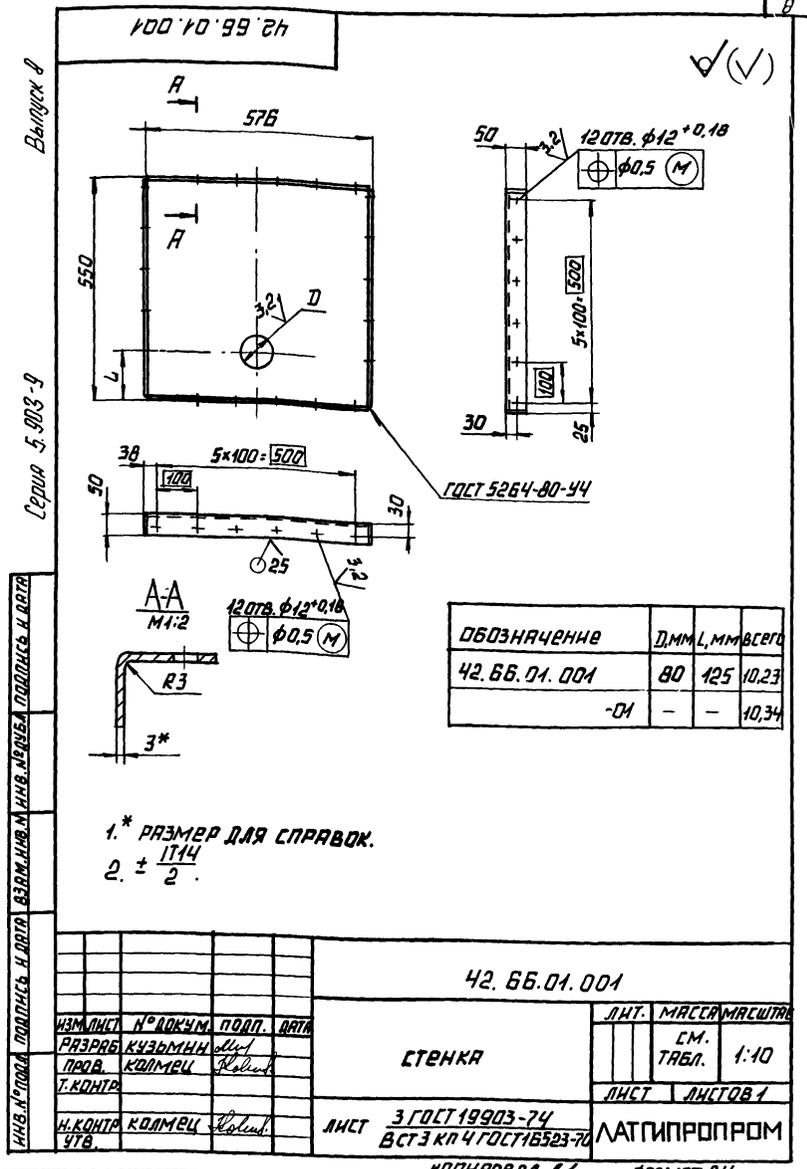
Сыроук И

Серия 5003-У



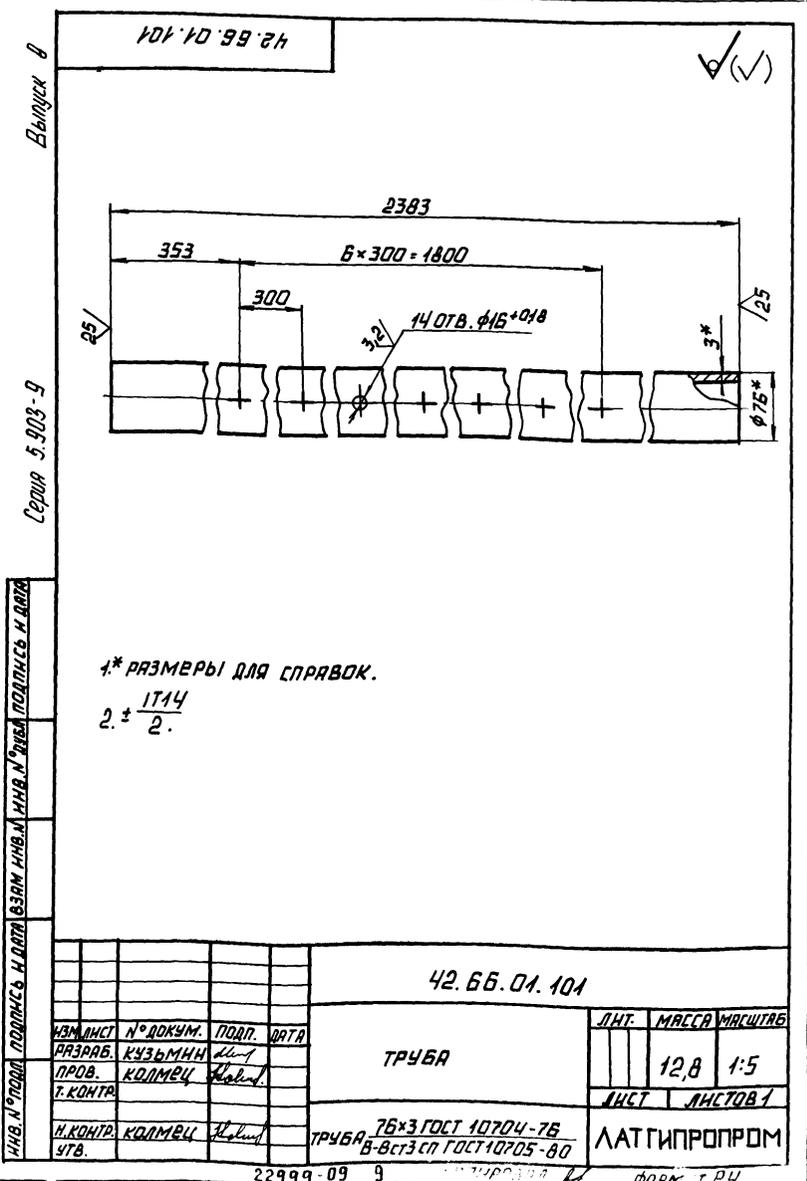
Выпуск 8
Серия 5-903-9

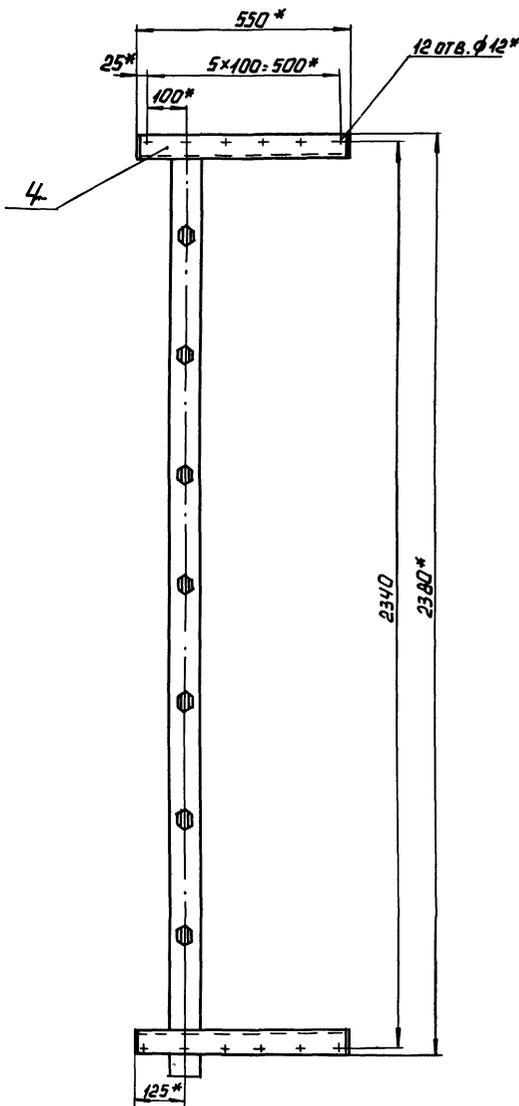
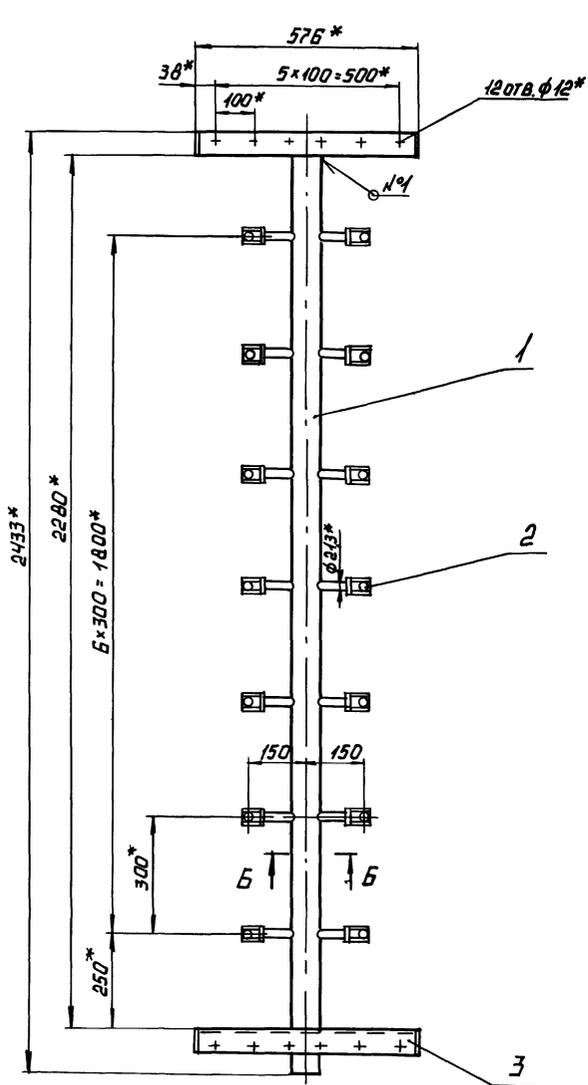
ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
РЗ	42.66.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
РЧ	1	42.66.01.100	КОЛЛЕКТОР	1
РЧ	2	42.02.06.000	ФОРСУНКА	14
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
РЧ	3	42.66.01.001	СТЕНКА	1
	4	-01	СТЕНКА	1
42.66.01.000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Ильин		
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Ильин		
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Ильин		
УТВ.				
		БЛОК ОРОШЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			КОПИРОВАЛ ИЛ ФОРМАТ РЧ	



Выпуск 8
Серия 5-903-9

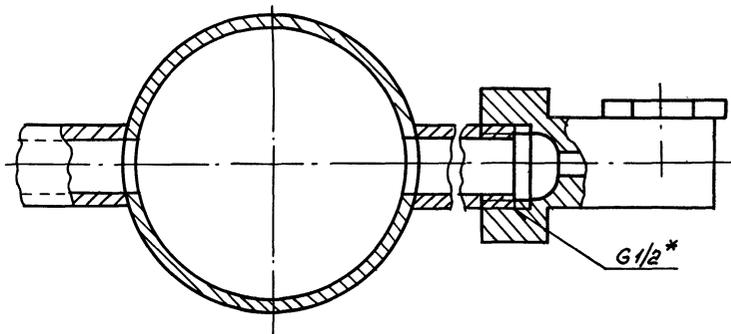
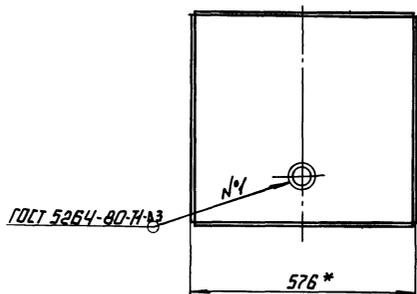
ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
РЗ	42.66.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
РЧ	1	42.66.01.101	ТРУБА	1
РЧ	2	42.66.01.102	ТРУБА	14
42.66.06.100				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Ильин		
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Ильин		
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Ильин		
УТВ.				
		КОЛЛЕКТОР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1	1
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			КОПИРОВАЛ ИЛ ФОРМАТ РЧ	





↑ A
ВНД A

Б-Б
М:1



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

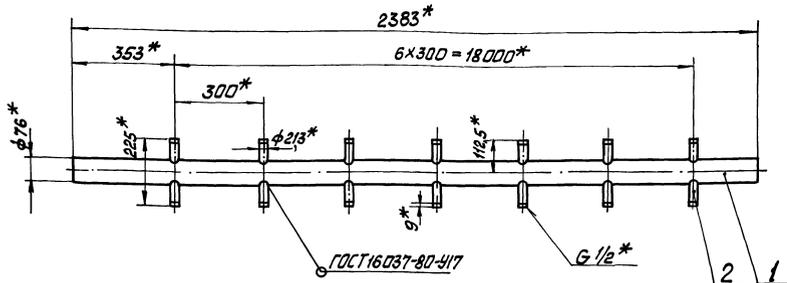
2. ± 1/2

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25/.

4. ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-010 ПО ГОСТ 9355-81.

НАЗ. И ЧИСЛО ЛИСТОВ И ИТОГОВ ВЗНОС. ЧИСЛО ЛИСТОВ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

				42.66.01.000.СБ			
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ		
РАЗРАБ. КУЗЬМИН				43.8	1:10		
ПРОВ. КОЛМЕЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТ.							ЛАТГИПРОПРОМ
Н.КОНТ. КОЛМЕЦ							
УТВ.							

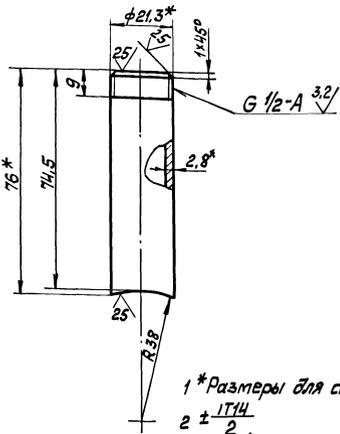


- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/

42.66.01.100 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Итого
Разраб.	Исполнит.	14,2	1:10
Проф.	Коллеж.	Лист	Листов
И. контр.	Коллеж.	ЛАТТИПРОПРОМ	
И. контр.	И. контр.	Копировал М.М.С. Формат А3	

Коллектор

Лист 14,2
Листов 1:10
ЛАТТИПРОПРОМ



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14

42.66.01.102

Патрубок

Лист 0,1
Итого 1:5
Лист Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75
Копировал М.М.С. Формат А4

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Итого
Разраб.	Исполнит.	0,1	1:5
Проф.	Коллеж.	Лист	Листов
И. контр.	Коллеж.	ЛАТТИПРОПРОМ	

Выпуск	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
			42.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
		1	42.02.06.001	Корпус	1
		2	42.02.06.002	Дозатор	1
		3	42.02.06.003	Штифт	1

42.02.06.000

Форсунка

Лист 1
Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Итого
Разраб.	Исполнит.	1	1
Проф.	Коллеж.	Лист	Листов
И. контр.	Коллеж.	ЛАТТИПРОПРОМ	

Выпуск 8
Серия 5.903-9

42.02.06.002

1. * Размеры для справок.
2. ±IT14
3. Материал заменитель шестигранный 20 ГОСТ 2580-79 / 15-В-ГОСТ 1051-73 покрытые ЦБ-9, фас

42.02.06.002		Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ позиции	Лист	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	
Дозатор		Лист	Масса	Масшт.
Латипропром		Лист	Масса	Масшт.

Копировал *М.М.С.* Формат А4

Выпуск 8
Серия 5.903-9

42.02.06.003

1. Материал заменитель: Сталь 12-В-ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79 покрытые ЦБ-9, фас.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14 / 2.

42.02.06.003		Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ позиции	Лист	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	
Штифт		Лист	Масса	Масшт.
Латипропром		Лист	Масса	Масшт.

Копировал *М.М.С.* Формат А4

Выпуск 8
Серия 5.903-9

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
42		42.67.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
43	1	42.67.01.001	Доска трубная	1	
	2	-01	Доска трубная	1	
44	3	42.67.01.002	Стенка	2	
44	4	42.67.01.003	Перегородка	7	
	5	-01	Перегородка	2	
44	6	42.67.01.004	Стенка		
		Лист 3 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс4 ГОСТ 16523-70		7	1,3 кг
44	7	42.67.01.005	Стенка		
		Лист 3 ГОСТ 19903-74 / 8Ст3пс4 ГОСТ 16523-70		2	1,79 кг
44	8	42.67.01.006	Труба		
		Труба 32x2 ГОСТ 8734-75 / 8-8Ст3пс ГОСТ 8734-75		100	3,39 кг
44	9	42.67.01.007	Патрубок		
		Труба 76x3 ГОСТ 8734-75 / 8-8Ст3пс ГОСТ 8734-75		2	4,43 кг
		L = 2286 ± 2,2 мм			
		L = 82 ± 0,435			

42.67.01.000		Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ позиции	Лист	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	
Насадка		Лист	Масса	Масшт.
Латипропром		Лист	Масса	Масшт.

Копировал *М.М.С.* Формат А4

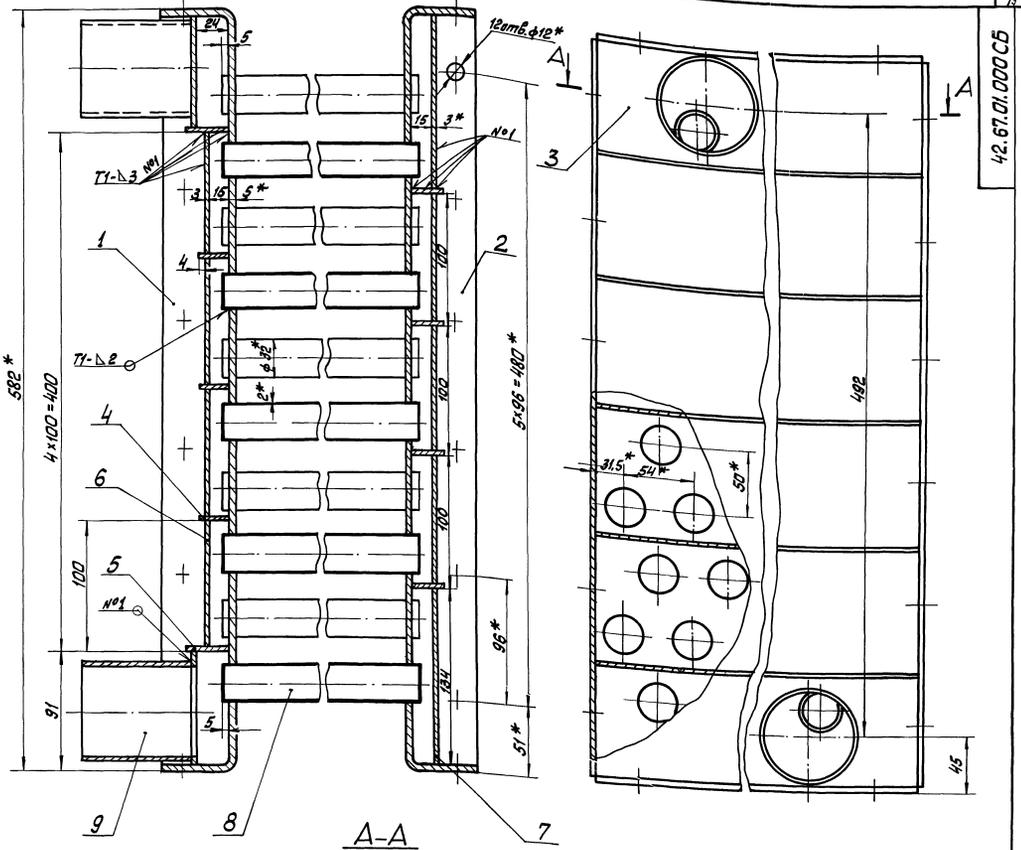
Выпуск 8
Серия 5.903-9

42.67.01.002

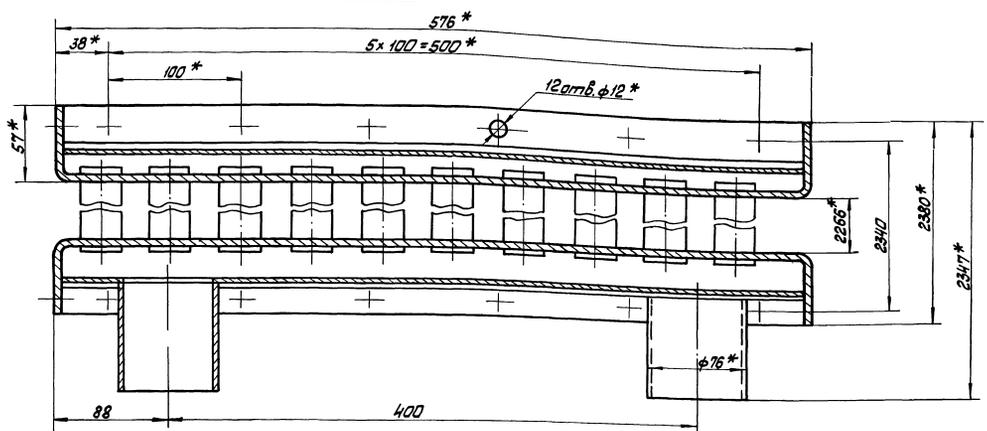
1. * Размер для справок.
2. ±IT14 / 2.

42.67.01.002		Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ позиции	Лист	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	
Стенка		Лист	Масса	Масшт.
Латипропром		Лист	Масса	Масшт.

Копировал *М.М.С.* Формат А4



42.67.01.000 СБ



1 * Размеры для справок
2 ± IT14/2

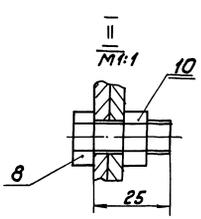
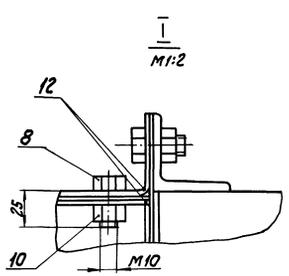
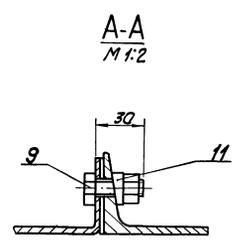
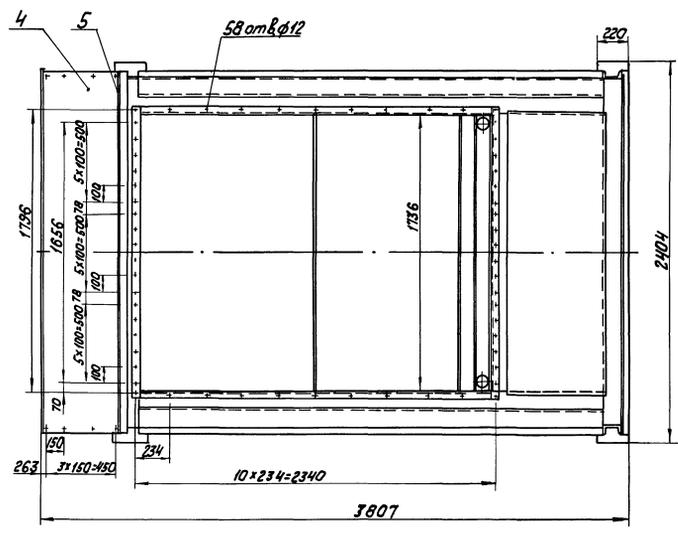
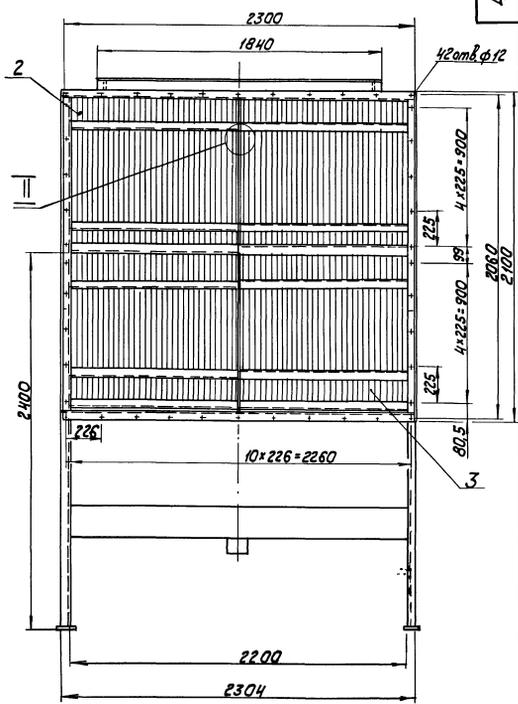
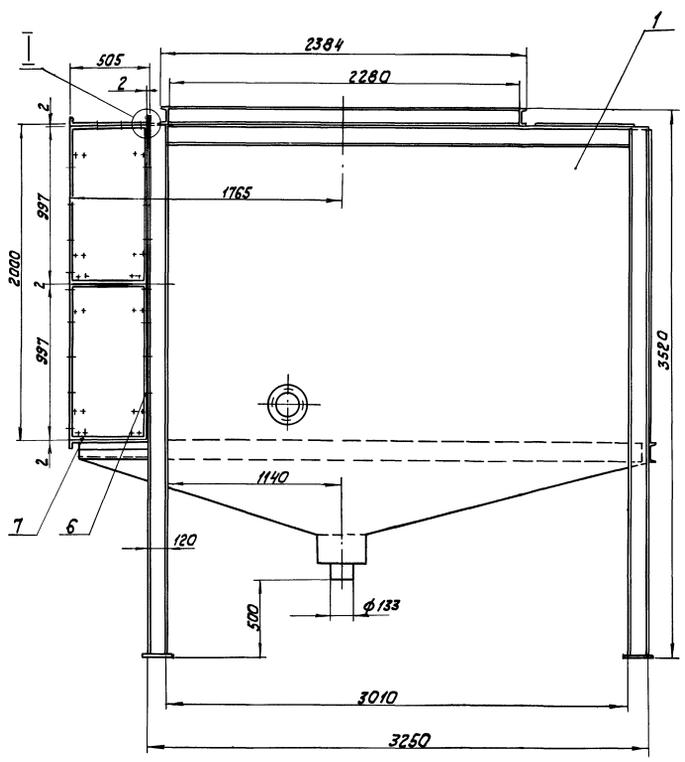
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25^л
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 5 Проверить на герметичность водой давлением 0,5 МПа
- 6 Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

		42.67.01.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Масса	Листы
Насадка		397	1:2
Исполн.	Провер.	Масса	Листы
Латгипропром			Латгипропром

Воздух В

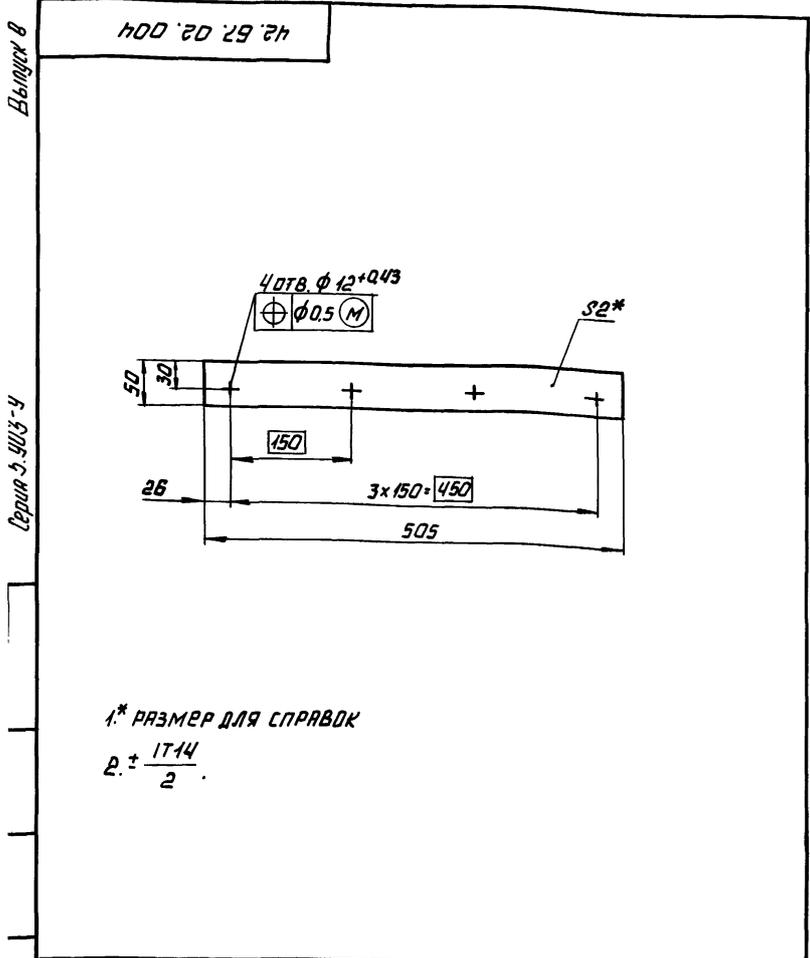
Серия 5.003-9

Иск. по плану. Подписи и даты. Вокруг шк. на шк. по-прежнему. Подписи и даты.

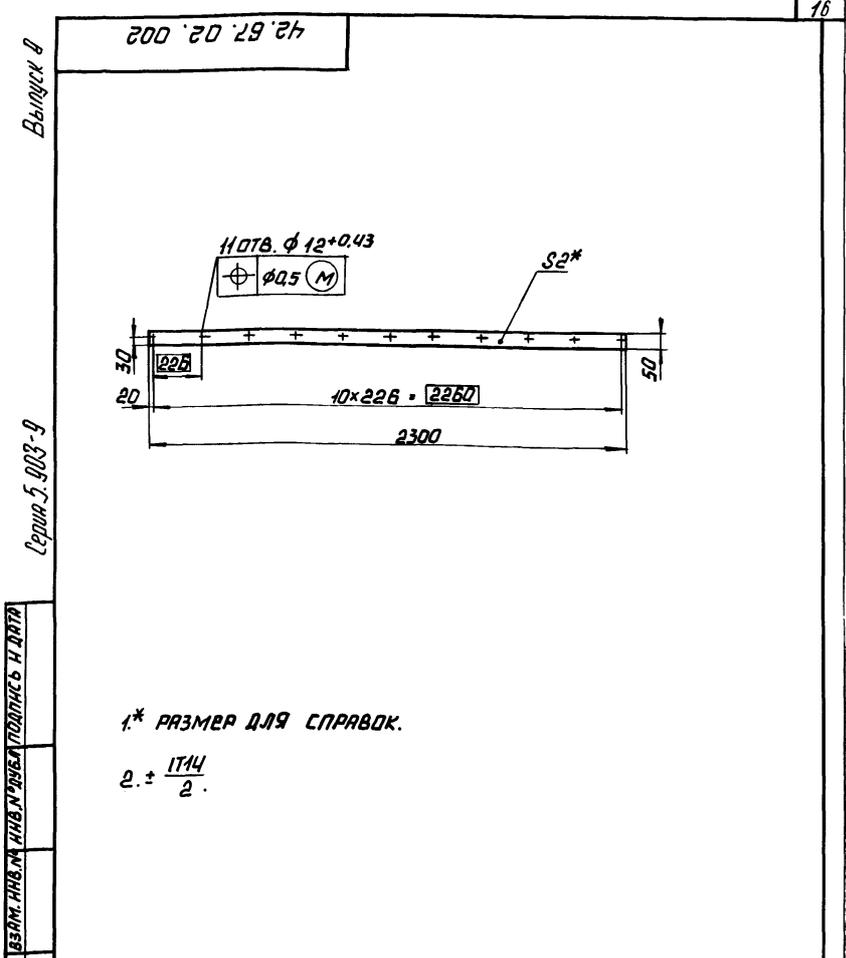


1. Размеры для справок.
2. Соединения должны быть герметичными.

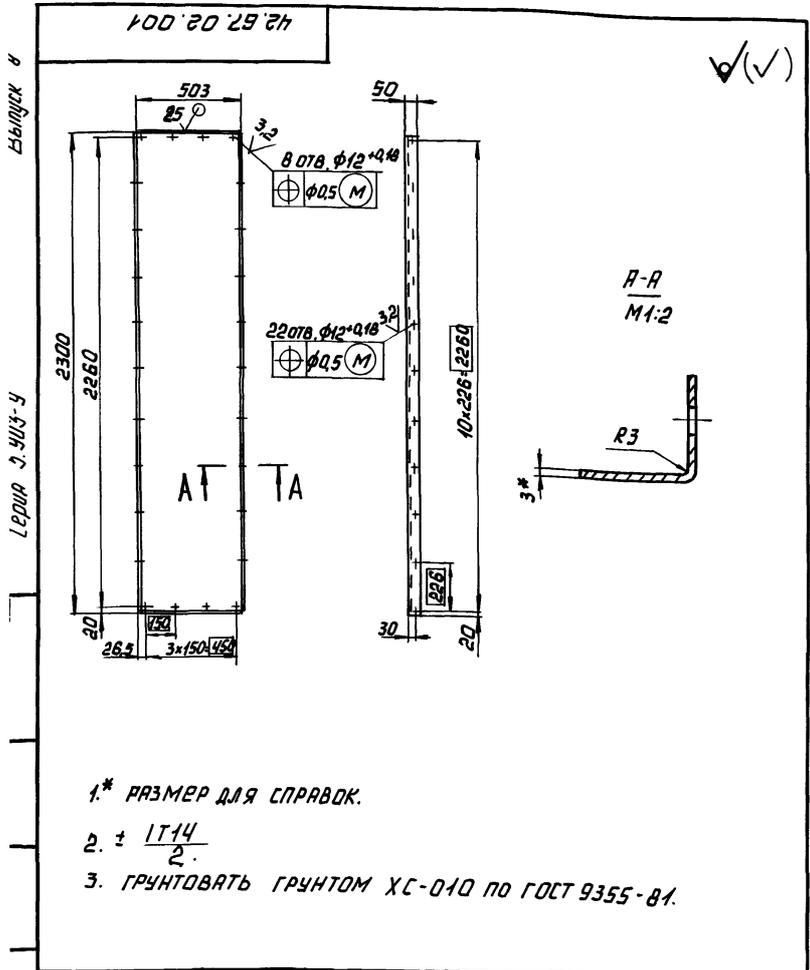
42.67.02.000 С5			
Исполнитель	№ документа	Лист	Масштаб
Коллеца	Коллеца	2370	1:20
Контр.	Коллеца	Лист Металл 7	
устройство сепарационное			ЛАТ ГИПРОПРОМ
Копировать №1, 22999-09 16 формат А2			



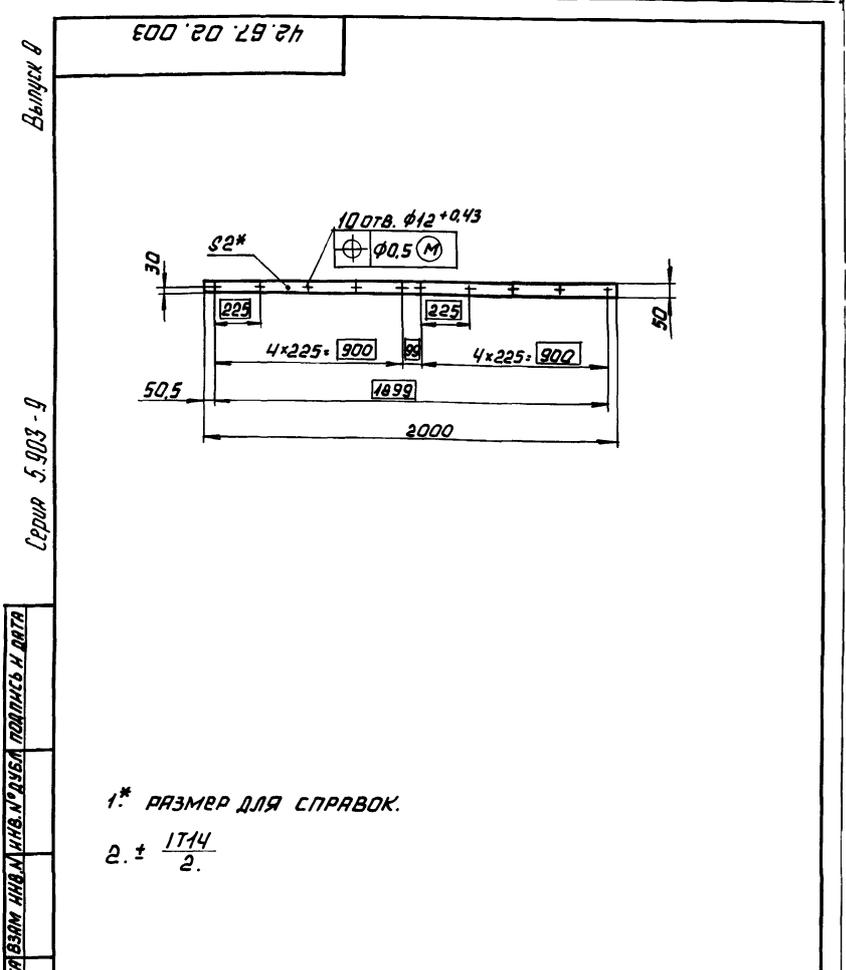
42.67.02.004				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	0.05	1:5
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Лев		ПАРОНИТ ПОН 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Лев		ГОСТ 481-80	ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. КОНТР.						
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лев		КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		
УТВ.						



42.67.02.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	0.23	1:20
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Лев		ПАРОНИТ ПОН 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Лев		ГОСТ 481-80	ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. КОНТР.						
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лев		КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		
УТВ.						

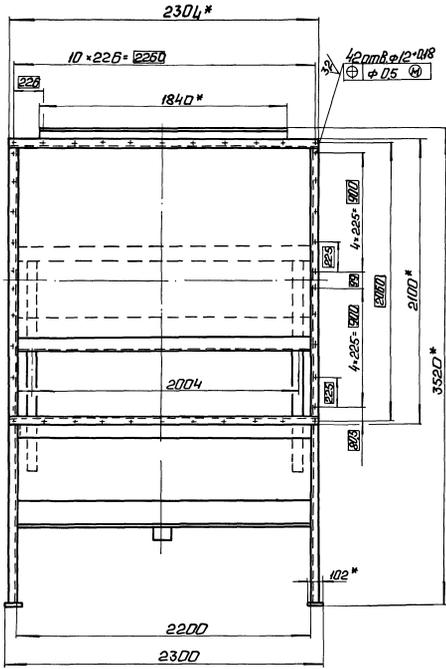


42.67.02.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЫШКА	32.7	1:20
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Лев		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Лев		ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. КОНТР.				ЛИСТ 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ 4 ГОСТ 16523-70		
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лев		КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		
УТВ.						

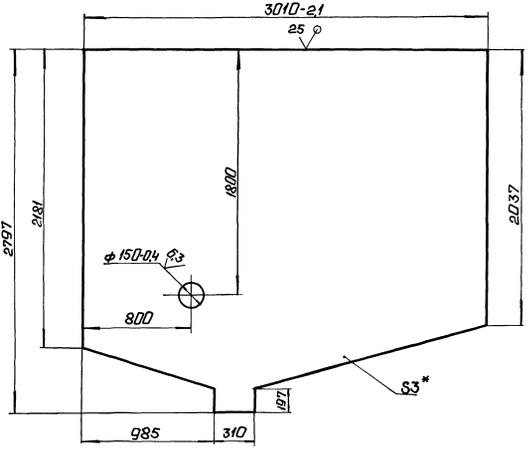


42.67.02.003				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	0.2	1:20
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Лев		ПАРОНИТ ПОН 2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Лев		ГОСТ 481-80	ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. КОНТР.						
Н. КОНТР.	КОЛМЕЦ	Лев		22999-09 17 КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		
УТВ.						

Вид А лист 1



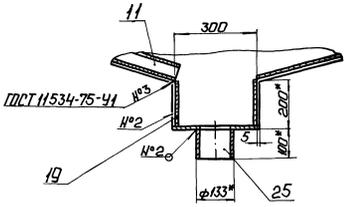
Поз. 12 ✓ (✓)



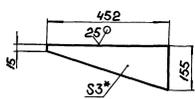
Виды 8

Серию 5.003-0

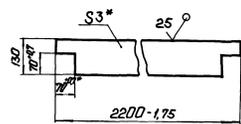
I лист
М1:10



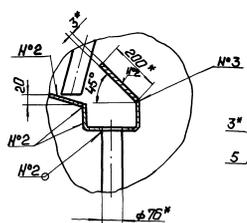
Поз. 13
М1:10



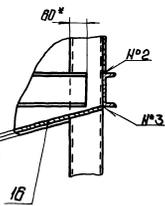
Поз. 14
М1:10



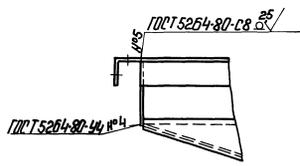
II лист
М1:10



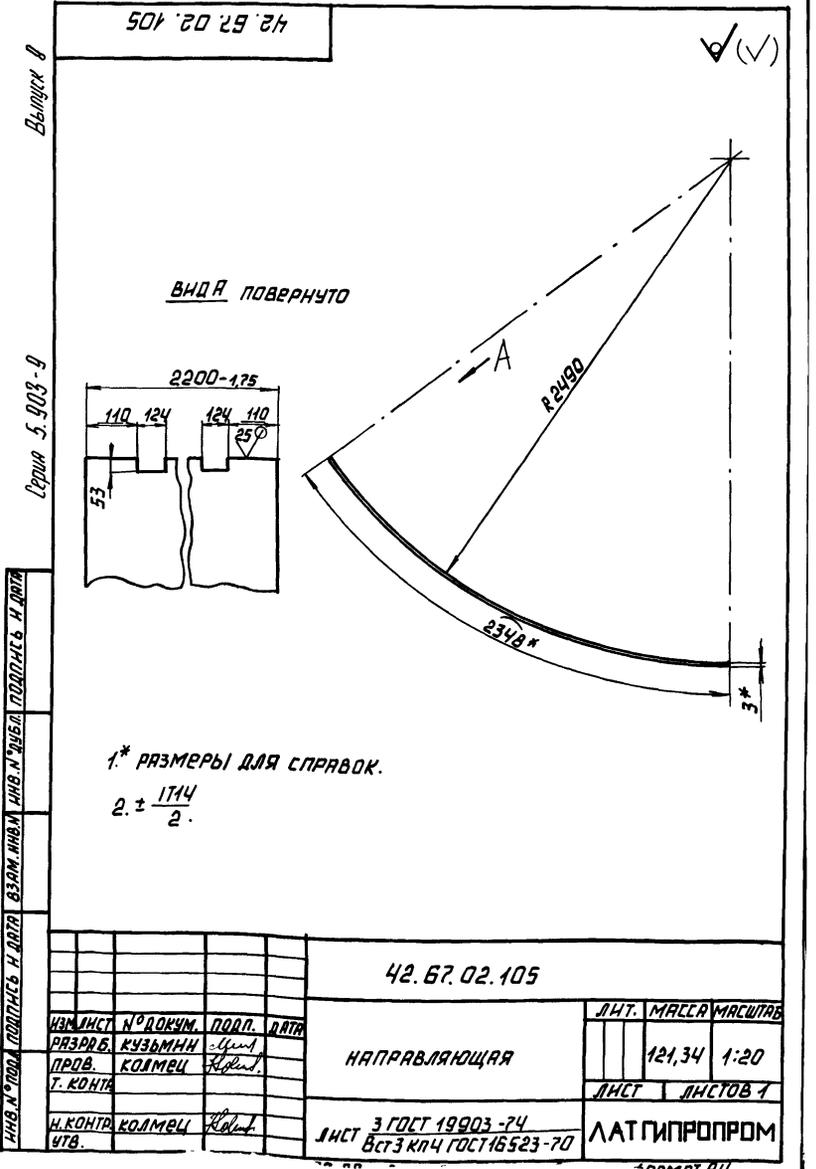
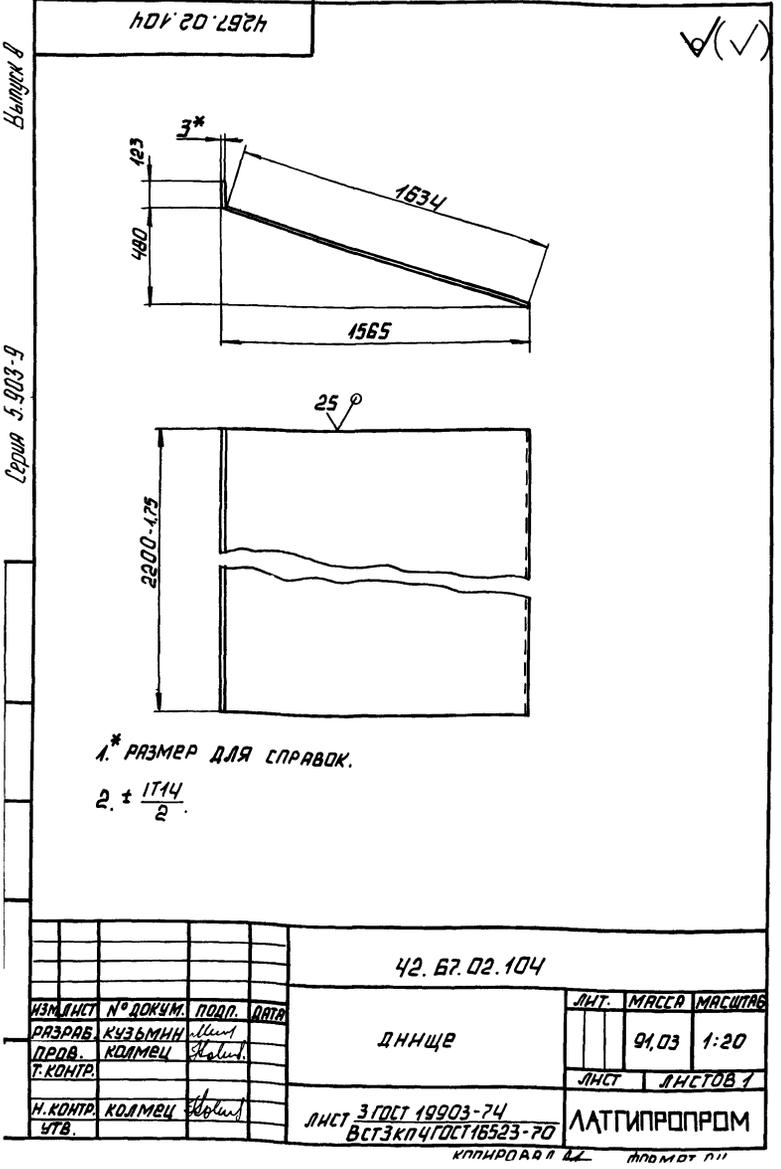
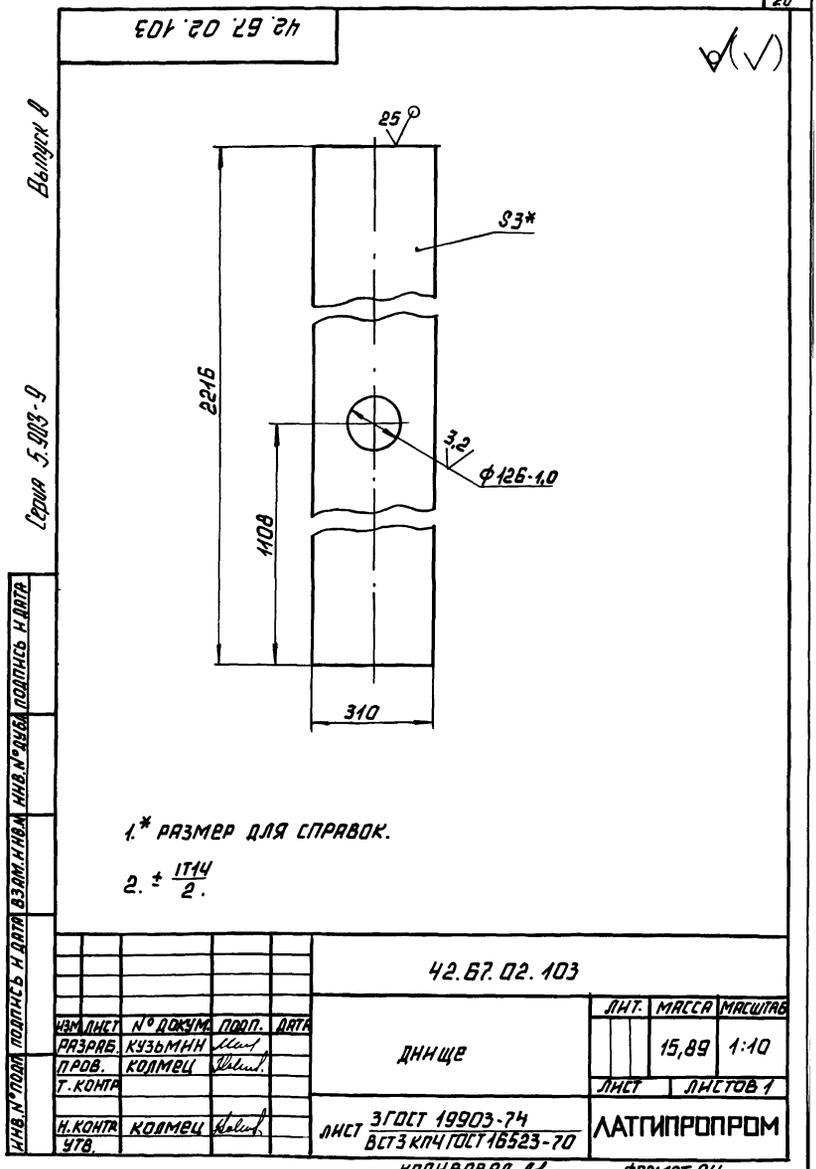
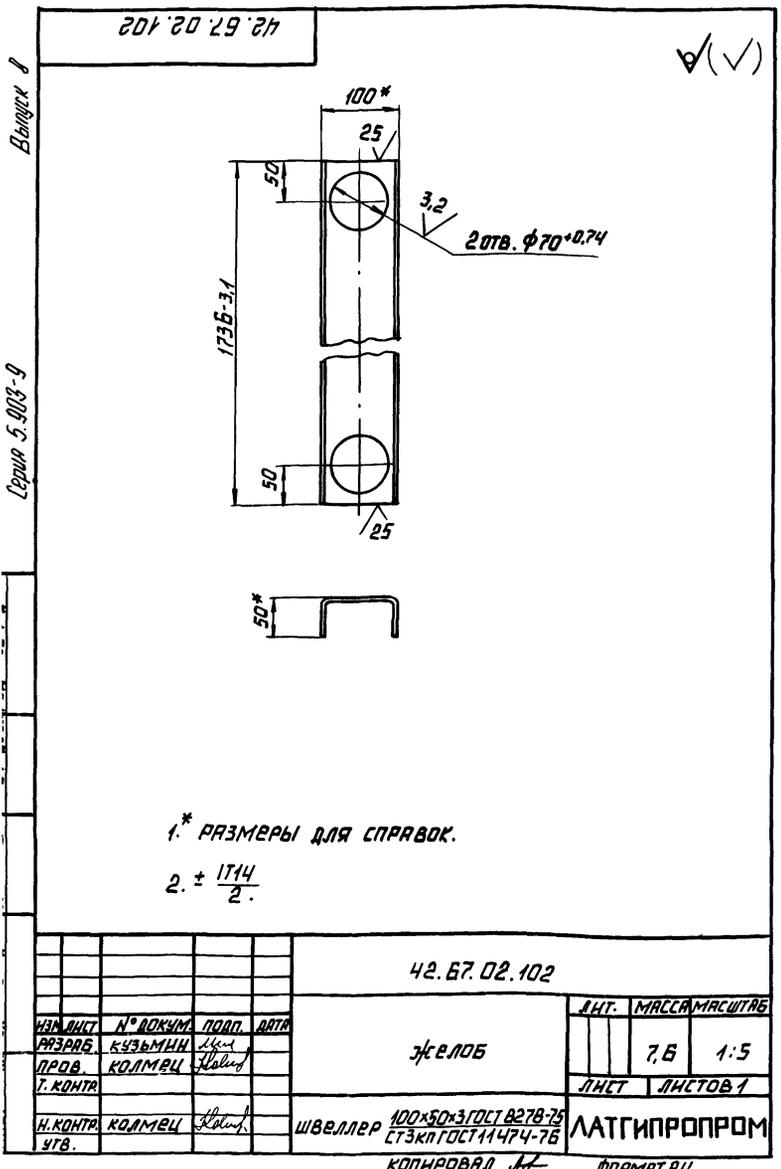
III лист
М1:10



IV лист
М1:5

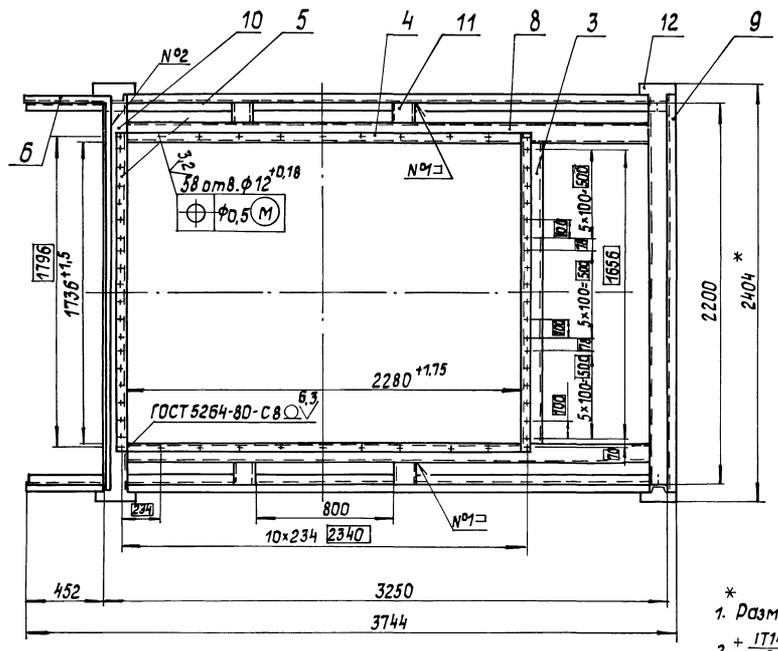
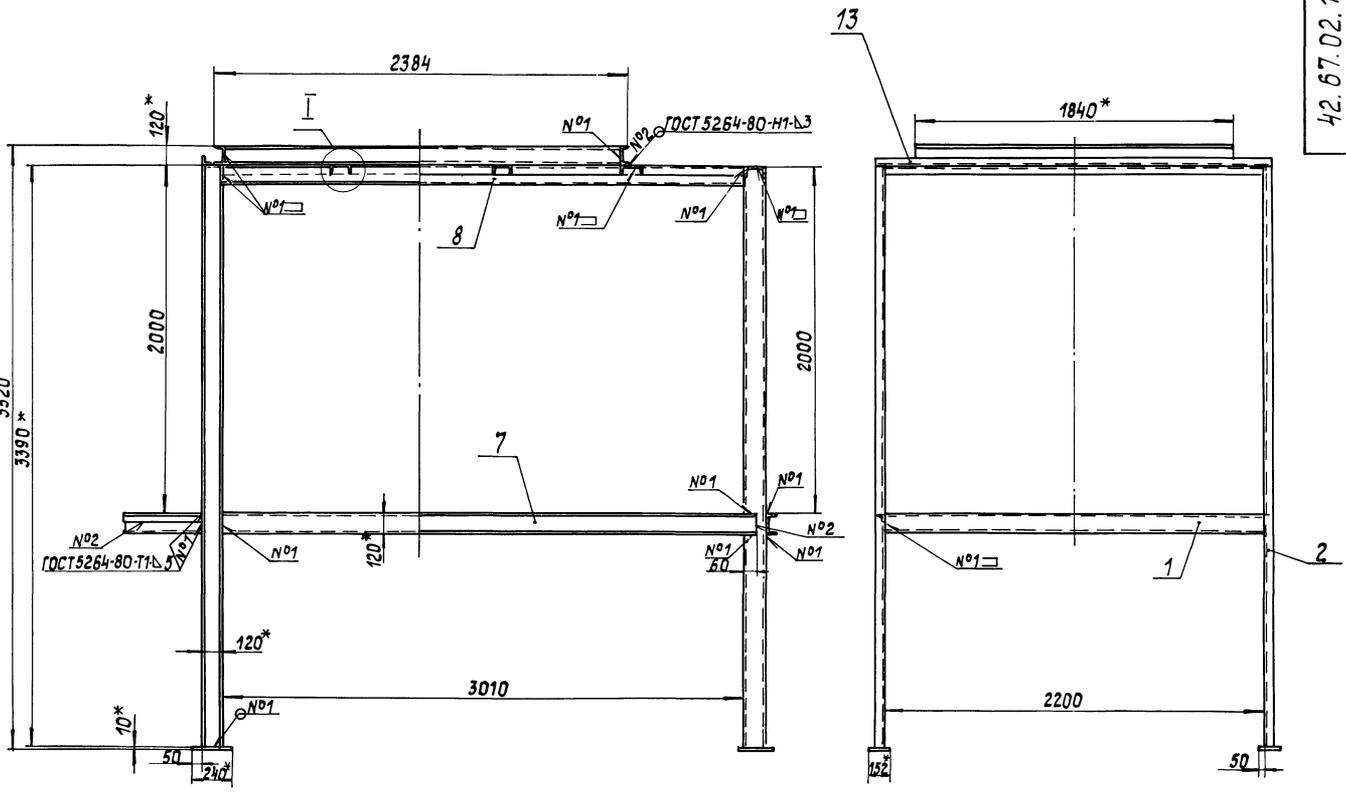


Виды 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Выполнил А

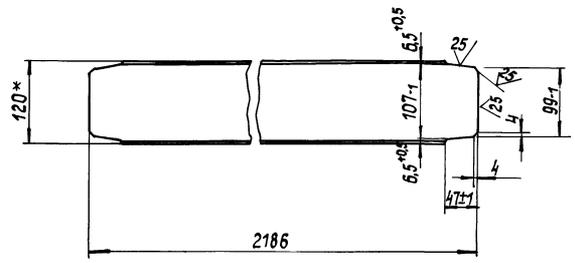
Лист 3 из 3-х



- * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БУ^{25/}.

Поз.1
M 1:5

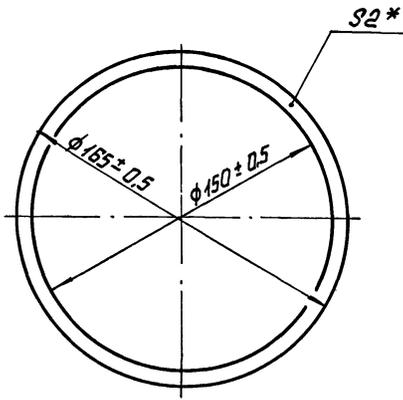
✓ (✓)



				42.67.02.130 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дат.	Каркас	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Кузьмин	Иван			565	1:20	
Проб.	Колмец	Александр		Лист	Листов		
И.контр.	Колмец	Александр		ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв.							

42.08.02.203

Выпуск 8
Серия 5.903-9



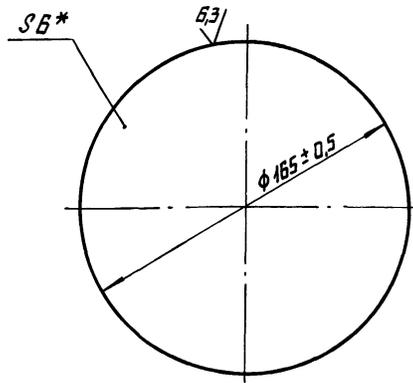
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

42.08.02.203

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Левин			0,02	1:2	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Левин		ПАРОНИТ ПОН-2 190×190 ГОСТ 481-80		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				КОПИРОВАЛ ЛД ФОРМАТ А4			

42.08.02.204

Выпуск 8
Серия 5.903-9



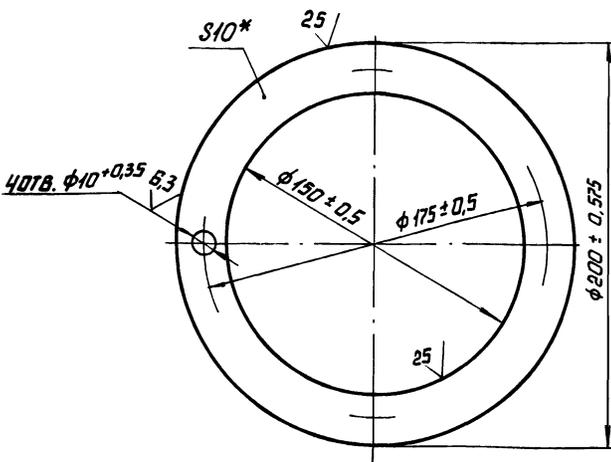
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

42.08.02.204

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕКЛО	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Левин			0,35	1:2	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Левин		СТЕКЛО ОКОННОЕ S-6 ГОСТ 111-78		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				КОПИРОВАЛ ЛД ФОРМАТ А4			

42.08.02.202

Выпуск 8
Серия 5.903-9



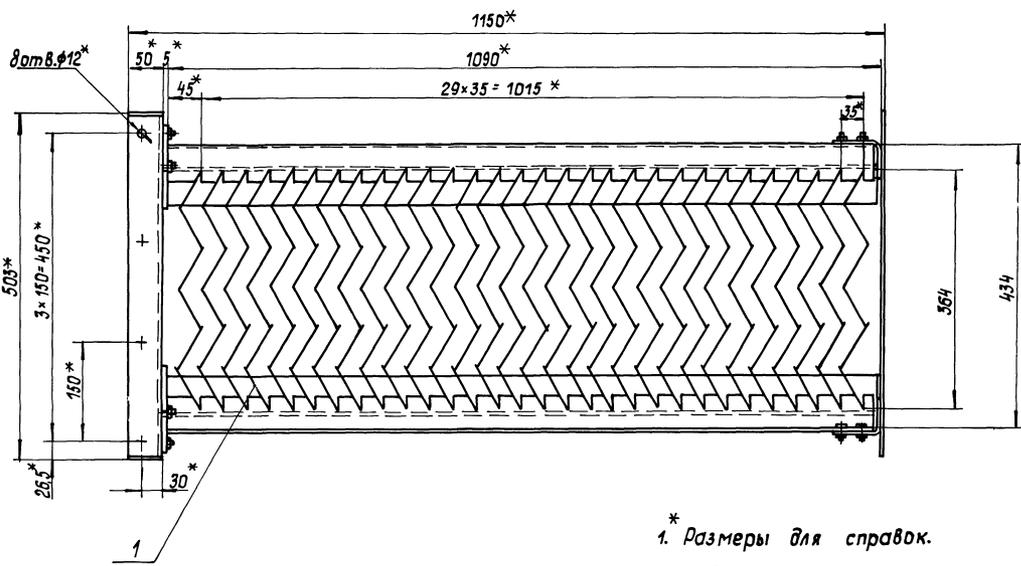
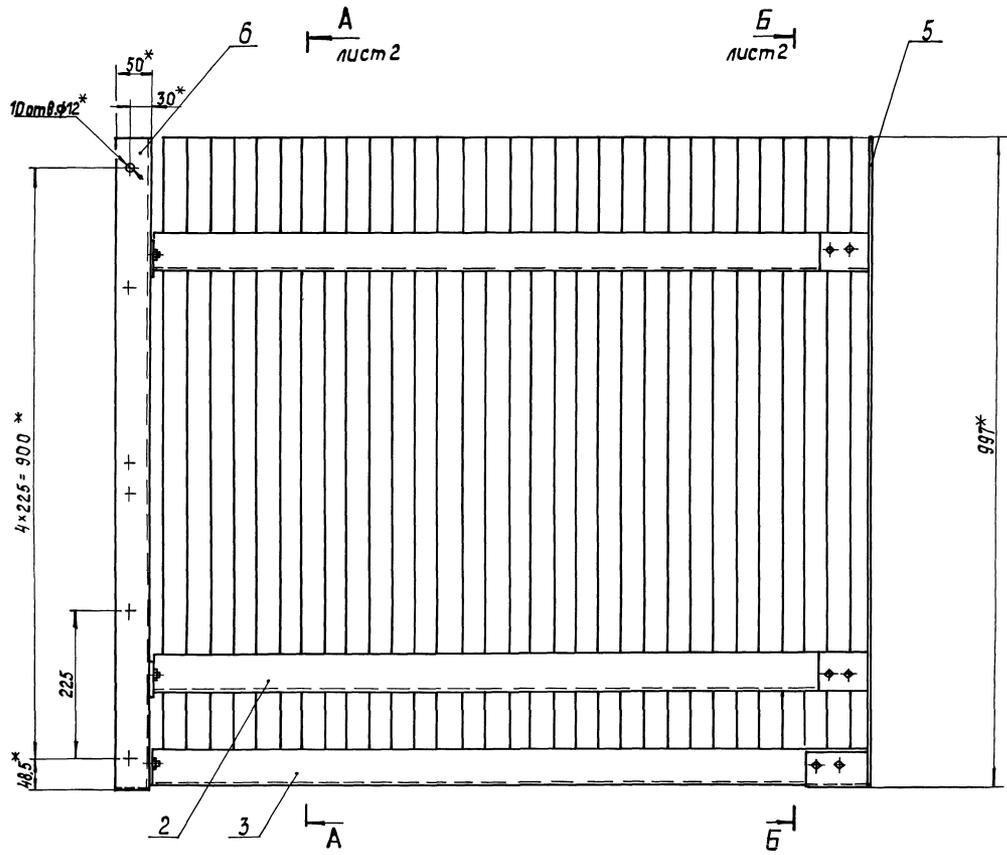
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

42.08.02.202

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ФЛАНЕЦ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Левин			1,08	1:2	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 14537-79		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				КОПИРОВАЛ ЛД ФОРМАТ А4			

Выпуск 8
Серия 5.903-9

ФОРМАТ	ЭДИАР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2			42.67.02.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		42.67.02.210	ПЛАСТИНА	30		
А4	2		42.67.02.220	ГРЕБЕНКА	4		
А4	3		42.67.02.230	БАЛКА	1		
-	4		-01	БАЛКА	1		
А4	5		42.67.02.240	СТЕНКА	1		
				ДЕТАЛИ			
А3	6		42.67.02.201	СТЕНКА	1		
А4	7		42.66.01.202	ПРОКЛАДКА	12		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		8		БОЛТ М10×25,46 ГОСТ 7798-70	24		
		9		ГЯНКА М10,5 ГОСТ 5915-70	24		
		10		ШАЙБА 10 ГОСТ 11371-78	24		
				42.67.02.200			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕНАРАТОР	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИН	Левин			1		
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Левин		ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				22999-09 25 КОПИРОВАЛ ЛД ФОРМАТ А4			



* Размеры для справок.
 2. ± 1/100

Выпуск 8

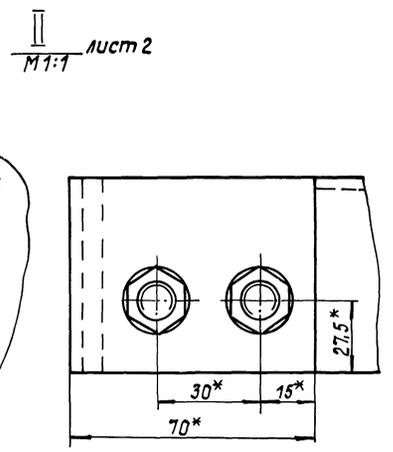
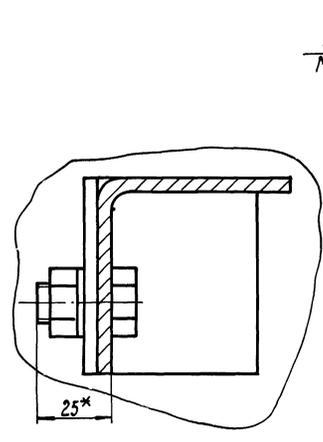
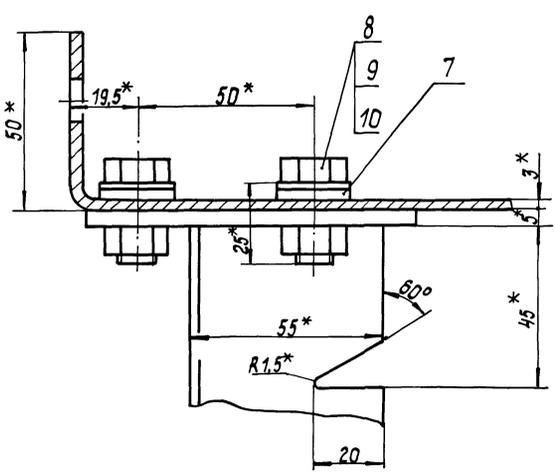
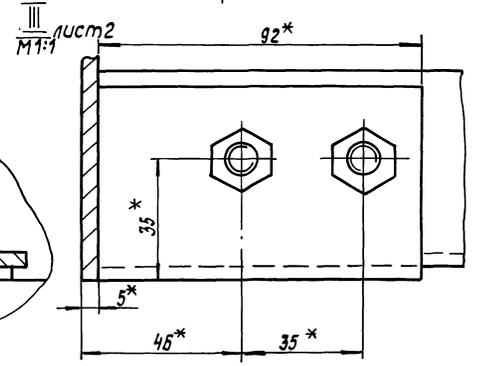
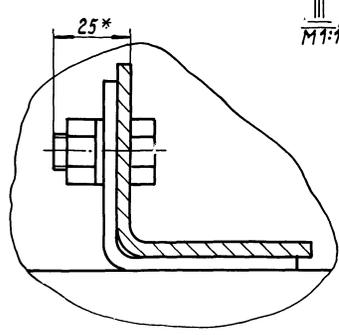
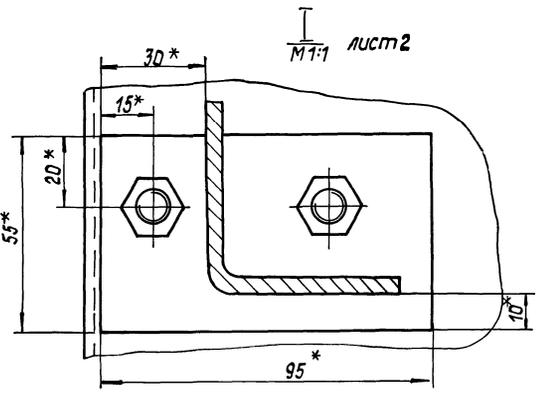
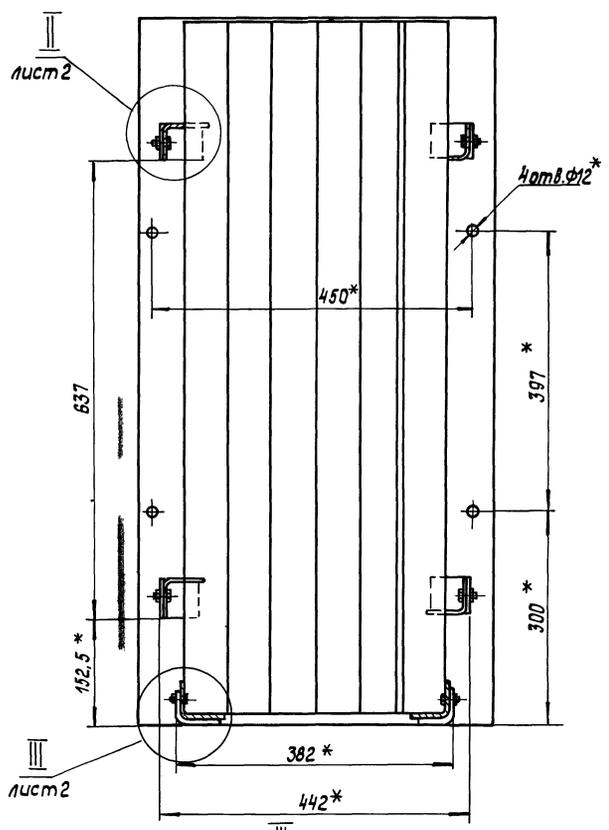
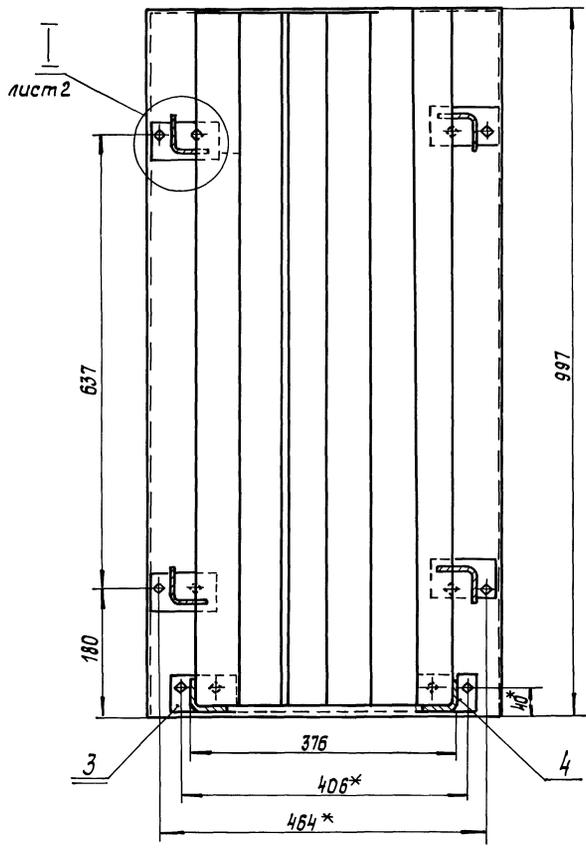
Серия 5903-9

Имя, фамилия, отчество и дата рождения, подпись и дата

				42.67.02.200СБ		
Имя/Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб	Масштаб	Масштаб
В.А.Б.	В.А.Б.	В.А.Б.	В.А.Б.	1:5	1:5	1:5
Проб.	Копиец	Копиец	Копиец	Лист 11 Листов 2		
Г.Контр.				ЛАТГИПРОПРОМ		
И.Контр.	Копиец	Копиец	Копиец	Копировал 22999-09 26 Формат А2		
Чтв.						

A-A лист 1

Б-Б лист 1

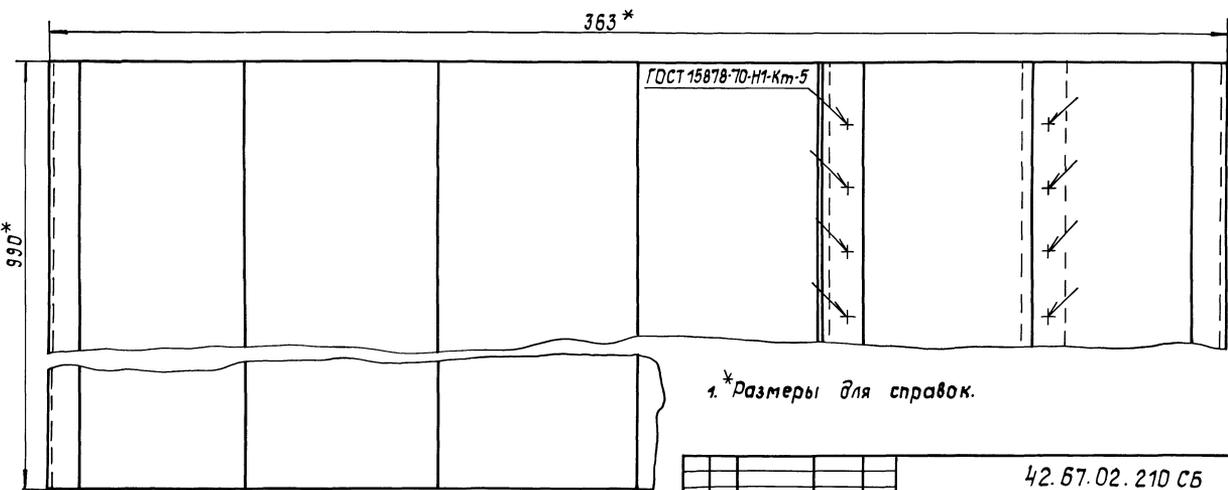
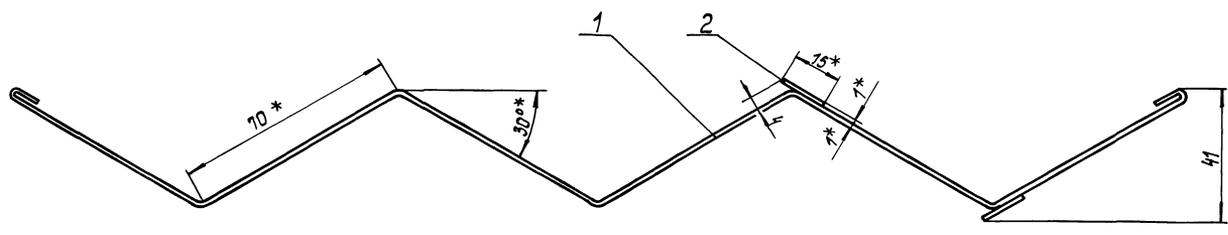


Лист 2. 20.05.9

42.67.02.210СБ

Выпуск 8

Серия 5.503-9



1.* Размеры для справок.

- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
- 4. Грунтовать грунтом ХС-010 ГОСТ 9355-81.

				42.67.02.210СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Выраб.	Кузьмин	Лист			3,7	1:1	
Пров.	Колмец	Лист			Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Колмец	Лист					
Чтв.							

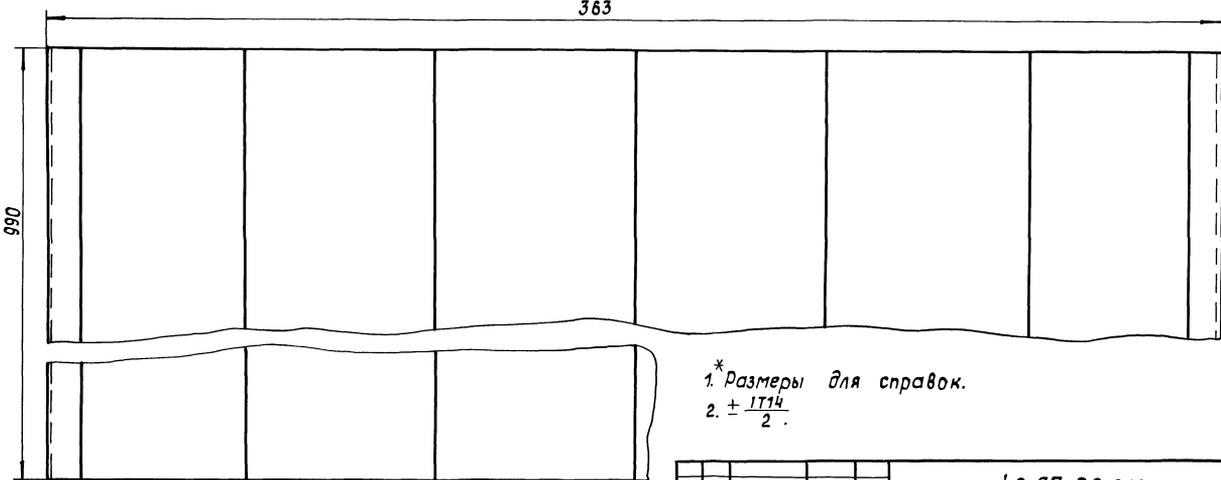
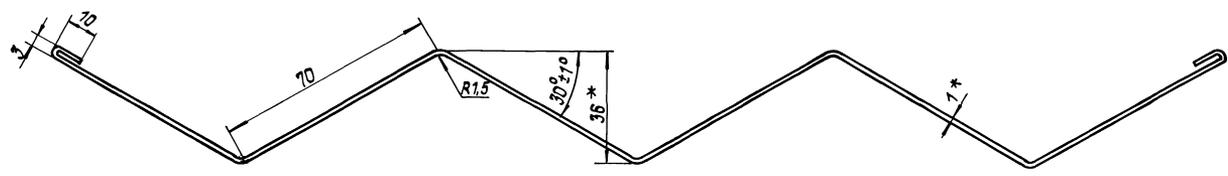
Копировал С

Формат А3

42.67.02.211

Выпуск 8

Серия 5.503-9



1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$.

				42.67.02.211			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Выраб.	Кузьмин	Лист			3,42	1:1	
Пров.	Колмец	Лист			Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Колмец	Лист			ГОСТ 19903-74 Лист 1 в 3 кн 4 ГОСТ 16523-70		
Чтв.							

Копировал С

22999 09 29

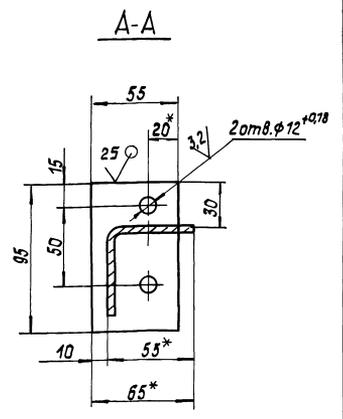
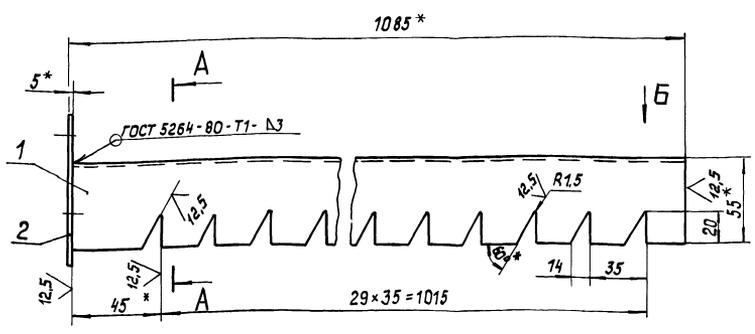
Формат А3

42.67.02.220 СБ

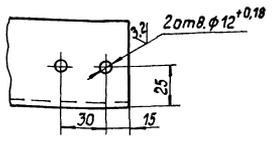
Выпуск 8

Серия 5.903-9

Лист № табл. Издается в отдельном издании. Копия не возвращается в завод



Вид Б



* Размеры для справок.

2 ± IT14

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$

4. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

42.67.02.220 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Гребенка			2,7	1:2	
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Кузьмин	Иван			
Пров	Колмец	Александр			
Т.контр					
Н.контр	Колмец	Александр			
Утв.					
			Лист	Листов	1
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал С		
			Формат А3		

Выпуск 8

Серия 5.903-9

Лист № табл. Издается в отдельном издании. Копия не возвращается в завод

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			42.67.02.220 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		42.67.02.221	Гребенка		
				Уголок 55x55x3 ГОСТ 19771-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76	1	2,5 кг
Б4	2		42.67.02.222	Пластина		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 114637-79	1	0,2 кг

42.67.02.220			Лит.	Лист	Листов
Гребенка				1	
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Кузьмин	Иван			
Пров	Колмец	Александр			
Т.контр					
Н.контр	Колмец	Александр			
Утв.					
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал С		
			Формат А4		

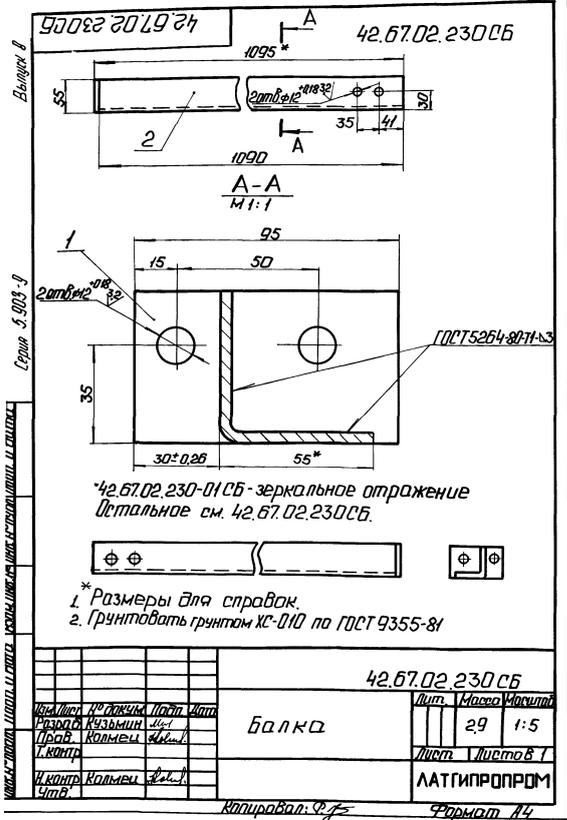
Выпуск 8

Серия 5.903-9

Лист № табл. Издается в отдельном издании. Копия не возвращается в завод

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			42.67.02.230 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		42.67.02.231	Пластина		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 114637-79	1	0,2 кг
				Переменные данные для исполнения		
				42.67.02.230		
				Детали		
Б4	2		42.67.02.232	Балка		
				Уголок 55x55x3 ГОСТ 19771-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 11474-74	1	2,68 кг
				42.67.02.230-01		
				Детали		
Б4	2		42.67.02.232-01	Балка		
				Уголок 55x55x3 ГОСТ 19771-74		
				ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76	1	2,68 кг

42.67.02.230			Лит.	Лист	Листов
Балка				1	
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Кузьмин	Иван			
Пров	Колмец	Александр			
Т.контр					
Н.контр	Колмец	Александр			
Утв.					
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал С		
			22999-09 30 Формат А4		



Выпуск 8
Серия 5.003-3

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
А3	42.67.02.240.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	42.66.03.241	Лапа	4
А4	2	42.66.03.242	Лапа	1
	3	01	Лапа	1
Б4	4	42.67.02.243	Стенка	
		5 ГОСТ 19903-74		
		8 шт 3 мм 2 ГОСТ 14037-79		1 1989г

42.67.02.240			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Проб.	Копиры	Мат.	Чит.
И.Контр.	Копиры	Мат.	Чит.

Стенка

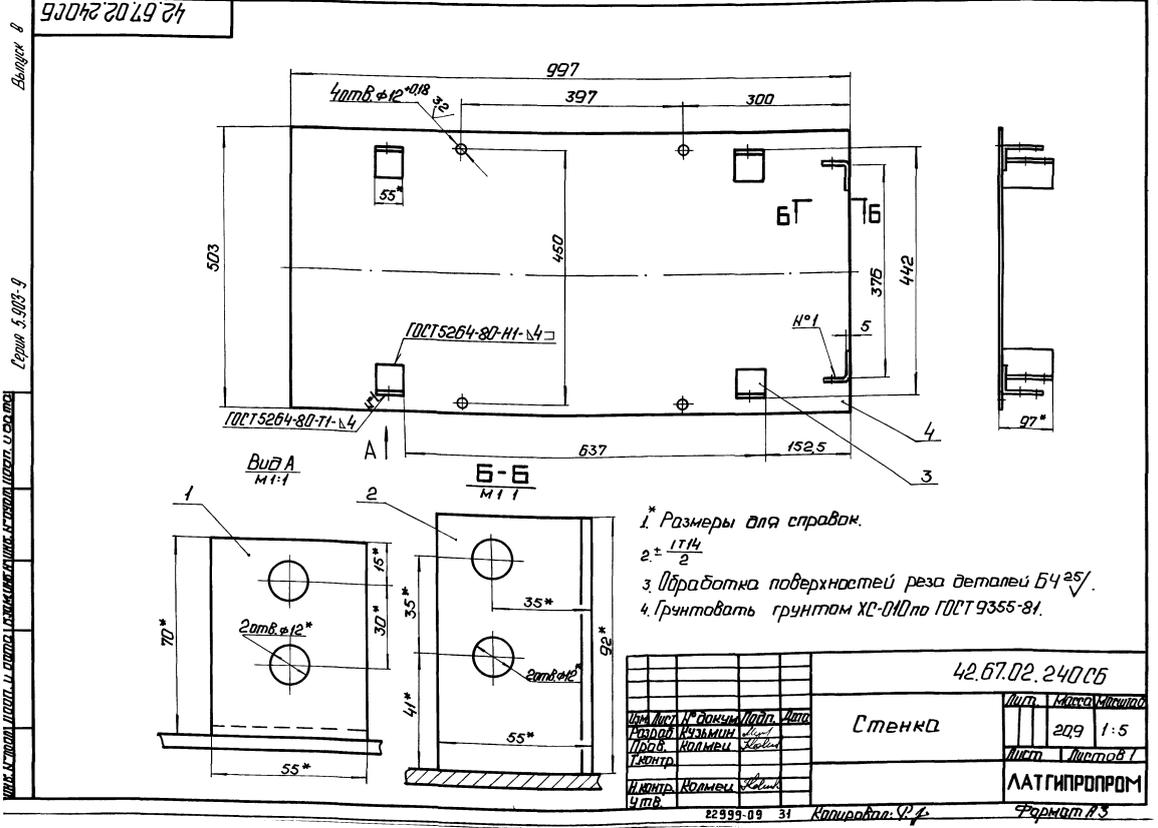
Лист 209

Масштаб 1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.Ф.

Формат А4

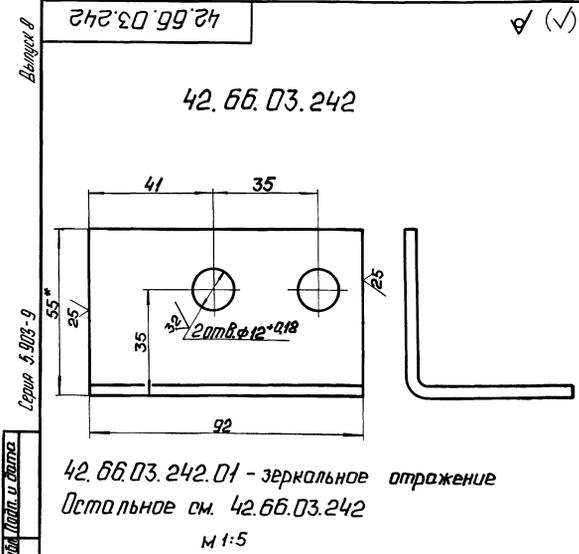
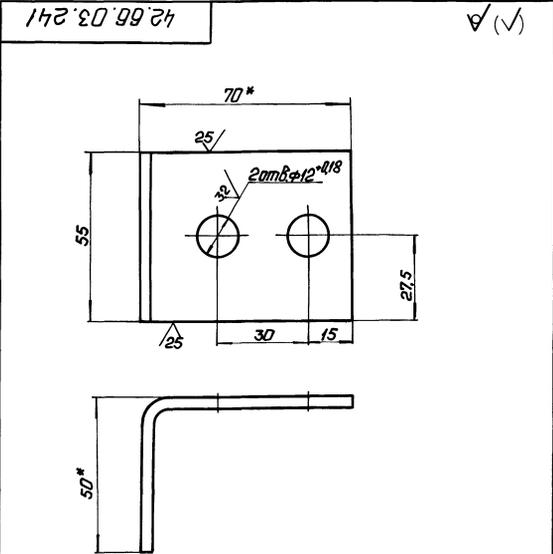


Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
43		42.67.03.000 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	42.67.03.001	Щит	
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВМЗмп2ГОСТ14637-79	1 34,8кг
64	2	42.67.03.002	Ребра	
			Полоса 5*45-ГОСТ103-76 ВМЗмп2ГОСТ1535-79	3 0,95кг
			L=540-1,75 мм	
			Стандартные изделия	
	3		болт М8*25,46 ГОСТ 7798-70	28
42.67.03.000				
Имя Лист		№ докум. Подп. Дата		Щит баковой ЛАТГИПРОПРОМ
Разраб.		Кухмын		
Проб.		Колыма		
И.контр.		Колыма		
Копировал: Ф.Г. Формат А4				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
43		42.67.02.300 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	42.67.02.210	Пластина	30
44	2	42.67.02.220	Гребенка	4
44	3	42.67.02.230	балка	1
44	4	-01	балка	1
44	5	42.67.02.240	Стенка	1
			Детали	
43	6	42.67.02.201	Стенка	1
44	7	42.67.02.202	Правилька	12
			Стандартные изделия	
	8		болт М8*25,46 ГОСТ 7798-70	24
	9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	24
	10		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	24
42.67.02.300				
Имя Лист		№ докум. Подп. Дата		Сепаратор ЛАТГИПРОПРОМ
Разраб.		Кухмын		
Проб.		Колыма		
И.контр.		Колыма		
Копировал: Ф.Г. Формат А4				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
		42.66.03.241	Лапа	
			Лист 019 1:1	
42.66.03.241				
Имя Лист		№ докум. Подп. Дата		Лапа ЛАТГИПРОПРОМ
Разраб.		Кухмын		
Проб.		Колыма		
И.контр.		Колыма		
Копировал: Ф.Г. Формат А4				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
		42.66.03.242	Лапа	
			Лист 023 1:1	
42.66.03.242				
Имя Лист		№ докум. Подп. Дата		Лапа ЛАТГИПРОПРОМ
Разраб.		Кухмын		
Проб.		Колыма		
И.контр.		Колыма		
Копировал: Ф.Г. Формат А4				

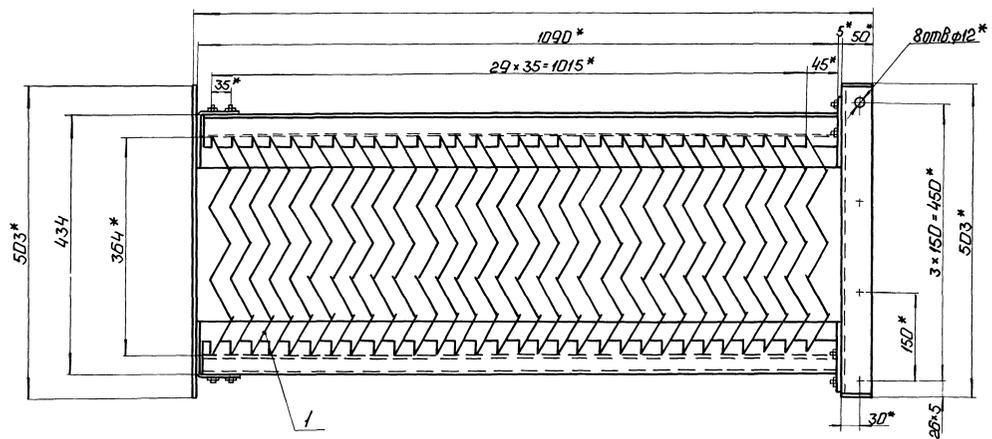
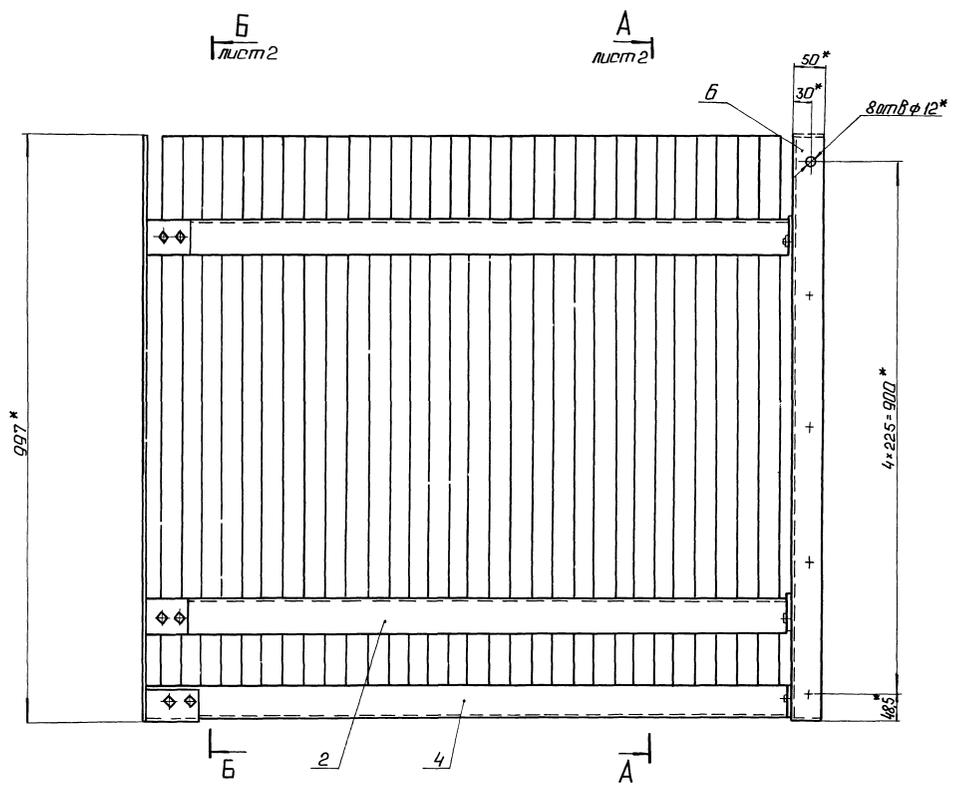


* Размеры для справок.
2. ± 1/14

42.66.03.242.01 - зеркальное отражение
Остальное см. 42.66.03.242
М 1:5

Высота 6

Сепар. 3.403-9



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{17}{2}$

				42.67.02.300.05	
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Рязань	Казьмин	Ивант		165	1:5
Проб	Колычев	Ивант		Лист 14 из листов 2	
Ивант	Колычев	Ивант		ЛАТГИПРОМ	
Чит				Копирован: Ф. 22999 09 33970рмаш А2	

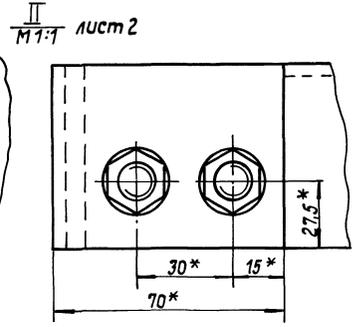
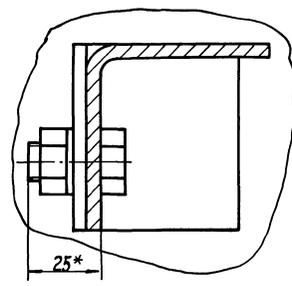
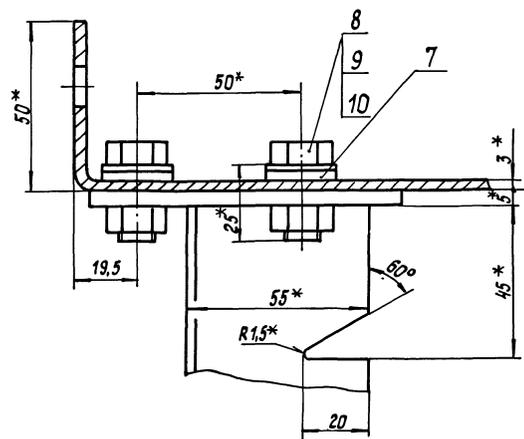
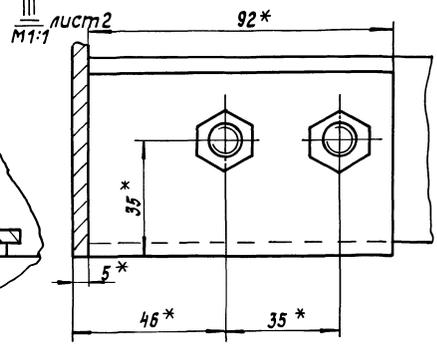
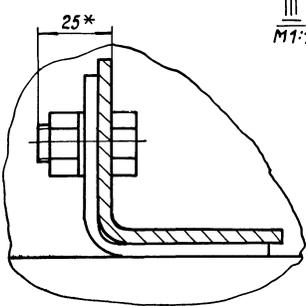
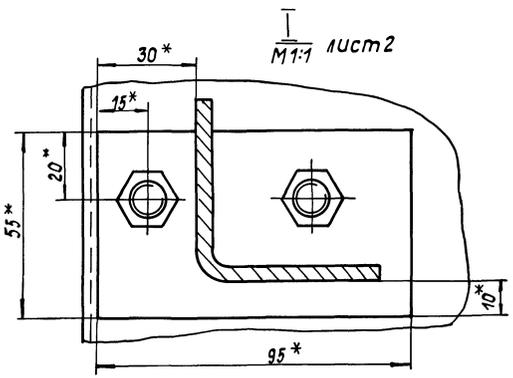
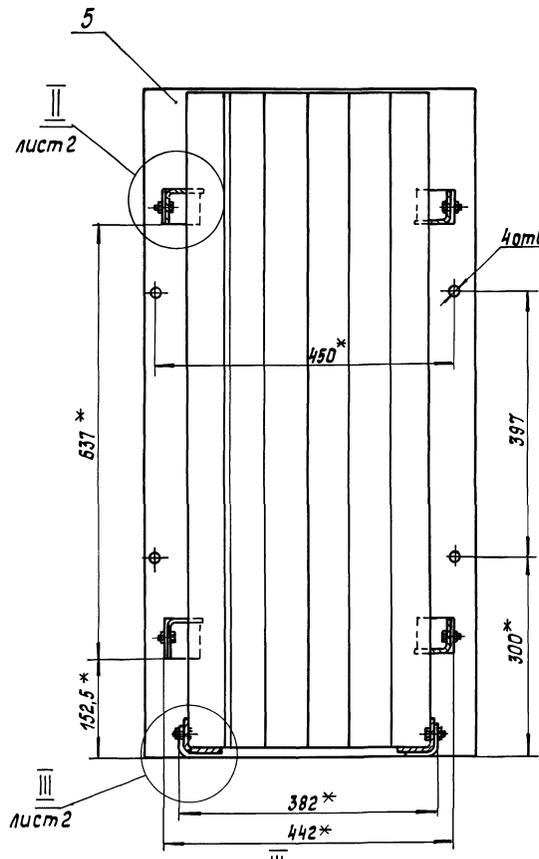
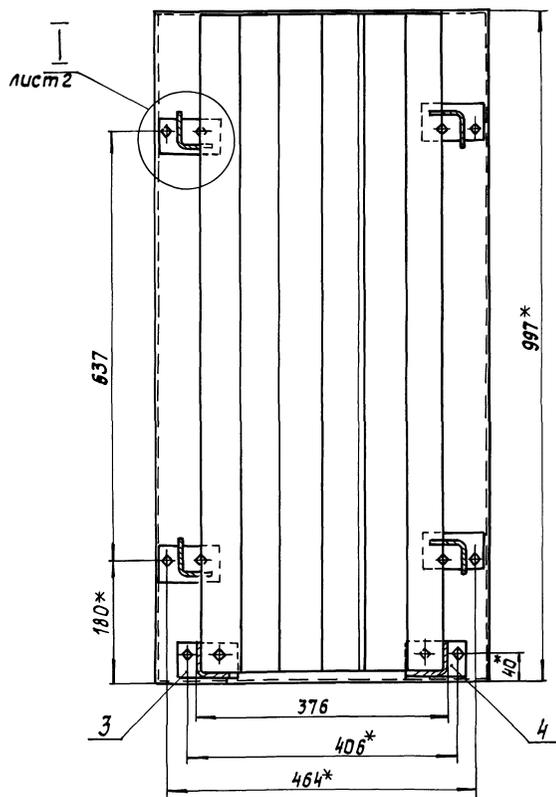
A-A лист 1

Б-Б лист 1

Взрывч 8

Серия 5.903-9

УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО В СЕРИИ 5.903-9 ИЛИ В ПОДРОБНОМ ПОЯСНЕНИИ К ДАННЫМ ЧЕРТЕЖАМ. ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ

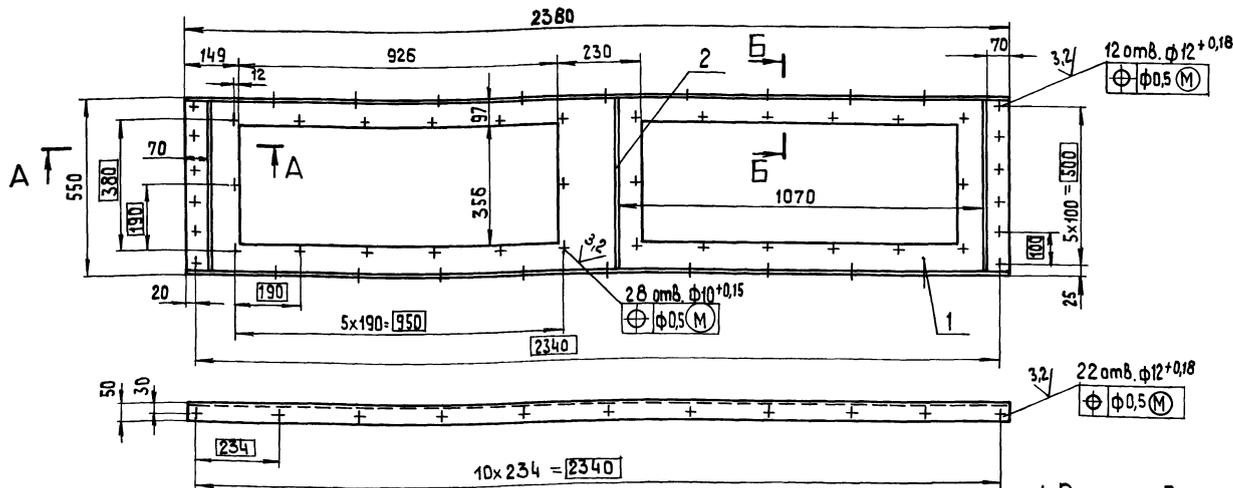


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

9000 00 29 27

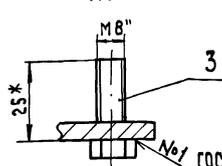
Выпуск 8

Серия 5.903-9

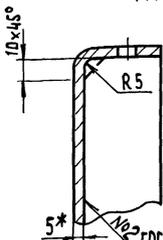


1. Размеры для справок.

A-A
M 1:1



B-B
M 1:2



2 ± IT14.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
4. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

42.67.03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит боковой	
Разраб.	Богданова	Труч			И	38,1 1:10
Пров.	Никитченко	Труч			Лист	Листов 1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Колмец	Труч				
Чтб.						

Копировал ЗС

формат А3

Выпуск 8

Серия 5.903-9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			42.66.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		42.08.02.200	Иллюминатор	1	
<u>Детали</u>						
А4	2		42.66.05.001	Крышка	1	
ВУ	3		42.66.05.002	Ручка		
				Круг	2	12-Б-ГОСТ 25 90-71 20-Б-ГОСТ 1050-74 0,2 кг

42.66.05.000

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1

ЛАТГИПРОПРОМ

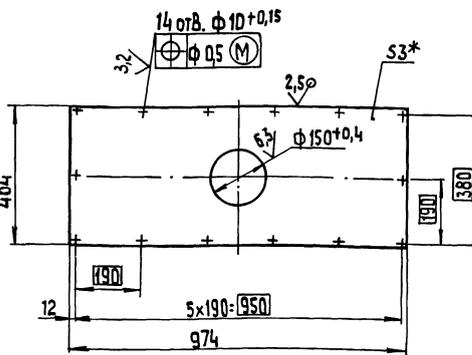
Копировал ЗС

формат А4

Выпуск 8

Серия 5.903-9

42.66.05.001



1* Размер для справок.

2 ± IT14.

Лит. Лист Листов

42.66.05.001

Крышка

Лит. Масса Масштаб

8,85 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал ЗС

формат А4

