

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ
УНИФИЦИРОВАННОЕ
ДЛЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

БЛОК ВВОДА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ
УНИФИЦИРОВАННОЕ
ДЛЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

Блок ввода теплоносителя

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
А.Г. Кетаов А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Ю.М. Соснер Ю.М. СОСНЕР

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПИСЬМО ОТ 19.11.86г. N 5-1077 И

ПРИКАЗ № 6 ОТ 7.01.86 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИКАЗ № 61 ОТ 29.09.86 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ОБЛОЖКА		1720.10.08.000	ТРУБА Спецификация.	
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	1720.10.08.001	ОТВОД	20
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	1720.10.09.000 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	
1720.10.00.000 СБ	Блок ввода	3	1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 1...4	21
	Сборочный чертеж		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 5...7	22
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	4	1720.10.09.001	Кронштейн	
	Листы 1...4		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Лист 8	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	5	1720.10.09.005	Косынка	23
	Листы 4...8		1720.10.00.001	Хомут	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	6	1720.10.00.002	Заглушка	
	Листы 9...11.		1720.11.00.000	Блок ввода. Сборочный чертеж	24
1720.10.01.003	Отвод		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 1...4	25
1720.10.00.000 ВС	Блок ввода	7	1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 5...8	26
	Ведомость спецификаций		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 9...11	27
1720.10.00.000 ВП	Блок ввода	8	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	
	Ведомость покупных изделий		1720.11.00.000 ВС	Блок ввода. Ведомость спецификаций	28
1720.10.01.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	9	1720.11.00.000 ВП	Блок ввода. Ведомость покупных изделий	29
1720.10.01.000	Патрубок. Спецификация. Лист 3		1720.11.01.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
1720.10.01.001	Патрубок	10	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	30
1720.10.01.002	Отвод		1720.11.01.001	Патрубок.	
1720.10.03.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	11	1720.11.02.001	Патрубок.	
1720.10.03.002	Отвод		1720.11.02.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертеж	31
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 1,3	12	1720.11.02.000	Участок мерный. Спецификация	
1720.10.03.001	Патрубок		1720.11.02.100 СБ	Гильза. Сборочный чертеж	32
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 4...7	13	1720.11.02.100	Гильза. Спецификация	
1720.10.03.005	Переход	14	1720.11.02.101	Втулка	
1720.10.03.006	Переход		1720.11.02.102	Гильза	
1720.10.04.001	Патрубок		1720.11.02.103	Донышко	
1720.10.04.000 СБ	Переход. Сборочный чертеж.	15	1720.11.03.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертеж	33
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Листы 1;2		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Лист 1	
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Лист 3		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Листы 2,3	34
1720.10.05.000 СБ	Участок мерный. Сборочный	16	1720.11.03.001	Патрубок	
	чертеж		1720.11.00.001	Заглушка	
1720.10.05.001	Патрубок		1720.11.04.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	35
1720.10.05.002	Бобышка		1720.11.04.000	Патрубок. Спецификация	
1720.10.05.000	Участок мерный. Спецификация	17	1720.11.05.000 СБ	Катушка. Сборочный чертеж.	36
1720.10.06.000 СБ	Участок мерный. Сборочный		1720.11.05.000	Катушка. Спецификация	
	чертеж				
1720.10.06.000	Участок мерный. Спецификация	18			
1720.10.06.001	Патрубок				
1720.10.07.000 СБ	Катушка. Сборочный чертеж	19			
1720.10.07.000	Катушка. Спецификация				
1720.10.08.000 СБ	Труба. Сборочный чертеж				

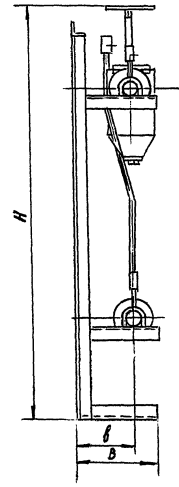
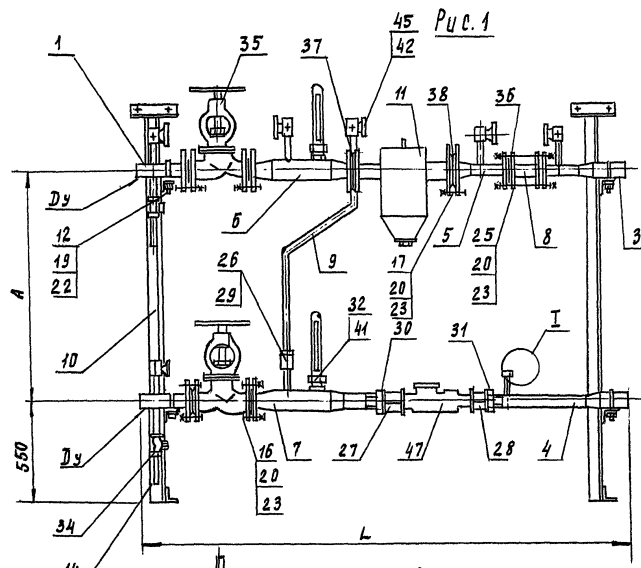


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1.

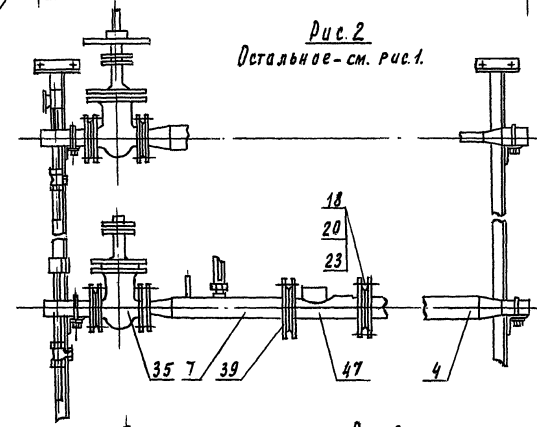
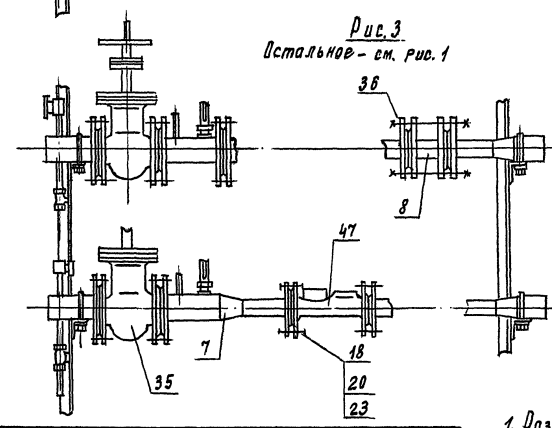


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1.



Обозначение	Рис	Размеры в мм					Масса кг	
		Прочд. условный 4y	A	B	b	H		L
1720.10.00.000								
-01	1	40	800/1000			1650	1755	97
-02				350	250	1780	1725	132
-03	2	50	800/1000					
-04						1900	1835	174
-05	3	80	800/1000					
-06				450	350	2100	1980	237
-07		100	800/1000					

1. Размеры для справок
2. Грязевики поз. 11 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

1720.10.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	СМ.	ТАВЛ	
Блок ввода						
Сборочный чертень				Лист	Листов 1	
И. Контр.	Удобр. Манна	Этап.	Свешер			

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ дубл. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000								Примечание
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	
А4	10	1720.10.09.000-10	Стойка							2		
		-11	Стойка							2		
А4	11	Г 34-01	Грязевик 16-40	1	1							Изготовление
		-02	Грязевик 16-50			1	1					по тл
		-04	Грязевик 16-80					1	1			4.903-10
		-05	Грязевик 16-100							1	1	выпуск 8
			Детали									
А4	12	1720.10.00.001	Хомут	4	4							
		-01	Хомут			4	4					
		-02	Хомут					4	4			
		-03	Хомут							4	4	
А4	13	1720.10.00.002	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	14	1720.10.01.003	Отвод	2	2	2	2	2	2	2	2	

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 4

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ дубл. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000-								Примечание
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	
			Документация									
А2		1720.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1720.10.00.000 ВС	Ведомость спецификации	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1720.10.00.000 БП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1720.00.00.000 И	Инструкция по применению	×	×	×	×	×	×	×	×	
			сборочные единицы									
А4	1	1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2							
		-03	Патрубок			2	2					

1720.10.00.000
Блок ввода
Изм. лист и докум. Подп. Дата
Лит. Листов
ЦНИИ ЭП инж. оборудования КО

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ дубл. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000								Примечание
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	
А4	5	1720.10.04.000-03	Переход						1	1		
А4	6	1720.10.05.000	Участок мерный	1	1							
		-01	Участок мерный			1	1					
		-02	Участок мерный					1	1			
		-03	Участок мерный							1	1	
А4	7	1720.10.06.000	Участок мерный	1	1							
		-01	Участок мерный			1	1					
		-02	Участок мерный					1	1			
		-03	Участок мерный							1	1	
А4	8	1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1					
		-01	Катушка					1	1	1	1	
А4	9	1720.10.08.000	Труба	1	1	1	1					
		-01	Труба			1	1	1	1			
А4	10	1720.10.09.000-02	Стойка	2								
		-03	Стойка			2						
		-04	Стойка					2				
		-07	Стойка			2						
		-08	Стойка				2					
		-09	Стойка							2		

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 3

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ дубл. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -								Примечание
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	
А4	1	1720.10.01.000 -04	Патрубок					2	2			
		-05	Патрубок							2	2	
А4	3	1720.10.03.000	Патрубок	1	1							
		-02	Патрубок			1	1					
		-04	Патрубок					1	1			
		-06	Патрубок							1	1	
А4	4	1720.10.03.000-01	Патрубок	1	1							
		-03	Патрубок			1	1					
		-05	Патрубок					1	1			
		-07	Патрубок							1	1	
А4	5	1720.10.04.000	Переход	1	1							
		-01	Переход			1	1					
		-02	Переход					1	1			

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 2

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ докум. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000										Примечание								
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07											
	30		Контргайка 32																			
			ГОСТ 8968-75	1	1																	
	31		Контргайка 40																			
			ГОСТ 8968-75	1	1																	
	32		Оправка 2П 250ВЗ																			
			ГОСТ 3029-75	2	2	2	2	2	2	2	2											
	34		Вентиль муфтовый 15Б1Г Ду25																			
			ГОСТ 9086-74	2	2	2	2	2	2	2	2											
	35		Вентиль фланцевый 15С 22МЖ Ду 40																			
			ГОСТ 19192-73	2	2																	
				1720.10.00.000										Лист 7								
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ								

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ докум. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000										Примечание								
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07	Серия 5.903-6 Выпуск 1										
			Стандартные изделия																			
	16		Болт ГОСТ 7798-70 М16х69х80.58	16	16	16	16															
			М16х69х70.58					32	32	32	32											
	17		М16х69х60.58	8	8																	
			М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16											
	18		М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16											
	19		Гайка ГОСТ 5915-70 М6-7Н5	4	4																	
			М8-7Н5			4	4															
			М10-7Н5					4	4	4	4											
	20		М16-7Н5	32	32	40	40	48	48	72	72											
				1720.10.00.000										Лист 5								
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ								

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ докум. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000										Примечание								
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07											
	35		Задвижка 30С41МЖ1																			
			ГОСТ 10194-78 Ду 50			2	2															
			Задвижка 30С41МЖ1																			
			ГОСТ 10194-78 Ду 80					2	2													
			Задвижка 30С41МЖ1																			
			ГОСТ 10194-78 Ду 100								2	2										
	36		Прокладка ГОСТ 15180-70 А-25-16	2	2	2	2															
			А-50-16					2	2	2	2											
	37		А-40-16	5	5																	
			А-50-16			5	5															
			А-80-16					5	5													
			А-100-16							5	5											
	38		А-50-16	1	1																	
			А65-16			1	1															
			А-80-16					1	1													
				1720.10.00.000										Лист 8								
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ								

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв.№ инв.№ докум. Подп. и дата		Кол. на исполн. 1720.10.00.000										Примечание								
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07											
	22		Шайба ГОСТ 11371-78 6.01.09	4	4																	
			8.01.09			4	4	4	4	4	4											
			10.01.09								4	4										
	23		16.01.09	32	32	40	40	48	48	72	72											
	25		Шпилька ГОСТ 22034-76 М16-69х180.58	4	4	4	4	4	4	4	4											
	26		Муфта короткая 15																			
			ГОСТ 8954-75	1	1	1	1	1	1	1	1											
	27		Муфта короткая 32																			
			ГОСТ 8954-75	1	1																	
	28		Муфта короткая 40																			
			ГОСТ 8954-75	1	1																	
	29		Контргайка 15																			
			ГОСТ 8968-75	1	1	1	1	1	1	1	1											
				1720.10.00.000										Лист 6								
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ								

Серия 5, 903 - 6 Выпуск 1

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			01	02	
38	А-125-16	Прокладка ГОСТ 15100-70	2	2	1 1
39	А-65-16		2	2	2 2
	А-80-16				2 2
41		Прокладка ПЭТ	2	2	2 2
42		ГОСТ 23358-78	2	2	2 2
		Прокладка З-1	7	7	7 7
		ГОСТ 23990-80	7	7	7 7

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.00.000

Лист 9

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			01	02	
41		Водосчетчик ВСКМ-30	1	1	1 1
		Водосчетчик СВГТ-65	1	1	1 1
		7925-02(01)-И-0000(01) 22	1	1	1 1
		Водосчетчик СВГТ-180	1	1	1 1
		7925-02(01)-И-0000(01) 22	1	1	1 1

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.00.000

Лист 41

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			01	02	
45		Прочие изделия	6	6	6 6
		Кран муфтабы	6	6	6 6
		ИМ-167У26-07.100-Б	6	6	6 6

ИЗДА № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ № КРИТ ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.01.003

Лист 10

1720.10.01.003

Омвод

Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75

Лит. Масса Масштаб

0,13 1:2

ЦНИИЭП инж. оборудования

2/723-82 6

* Размер для справок

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Изм. № дубл.		Подп. и дата		
№ инв. строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1										
2	1720.10.06.000	Участок мерный	1	1						
3	-01	Участок мерный			1	1				
4	-02	Участок мерный					1	1		
5	-03	Участок мерный							1	1
6										
7	1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1				
8	-01	Катушка					1	1	1	1
9										
10	1720.10.08.000	Труба	1	1			1	1		
11	-01	Труба	1		1		1	1		
12										
13	1720.10.09.000-02	Стойка	2							
14	-03	Стойка			2					
15	-04	Стойка					2			
16	-07	Стойка			2					
17	-08	Стойка					2			
18	-09	Стойка							2	

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № дубл. Подп. и дата

1720.10.00.000 ВС Лист 3

Коп. в 3 экз. инт. по в. Формат

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Изм. № дубл.		Подп. и дата		
№ инв. строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.09.000-10	Стойка						2		
2	-11	Стойка							2	
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № дубл. Подп. и дата

1720.10.00.000 ВС Лист 4

Коп. в 3 экз. инт. по в. Формат А4

Серия 5.903-6 Выпуск 1

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Изм. № дубл.		Подп. и дата		
№ инв. строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.00.000	Блок ввода	1	1	1	1	1	1	1	
2										
3	1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2						
4	-03	Патрубок			2	2				
5	-04	Патрубок					2	2		
6	-05	Патрубок							2	2
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13	1720.10.03.000	Патрубок	1	1						
14	-01	Патрубок	1	1						
15	-02	Патрубок			1	1				

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № дубл. Подп. и дата

1720.10.00.000 ВС

Блок ввода Ведомость спецификации ЦНИИЭП инж. оборудования КО

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № дубл. Подп. и дата

1720.10.00.000 ВС Лист 2

Коп. в 3 экз. инт. по в. Формат А4

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Изм. № дубл.		Подп. и дата		
№ инв. строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.03.000-03	Патрубок			1	1				
2	-04	Патрубок					1	1		
3	-05	Патрубок					1	1		
4	-06	Патрубок							1	1
5	-07	Патрубок							1	1
6										
7	1720.10.04.000	Переход	1	1						
8	-01	Переход			1	1				
9	-02	Переход					1	1		
10	-03	Переход							1	1
11										
12	1720.10.05.000	Участок мерный	1	1						
13	-01	Участок мерный			1	1				
14	-02	Участок мерный					1	1		
15	-03	Участок мерный							1	1
16										
17										
18										

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № дубл. Подп. и дата

1720.10.00.000 ВС Лист 2

Коп. в 3 экз. инт. по в. Формат А4

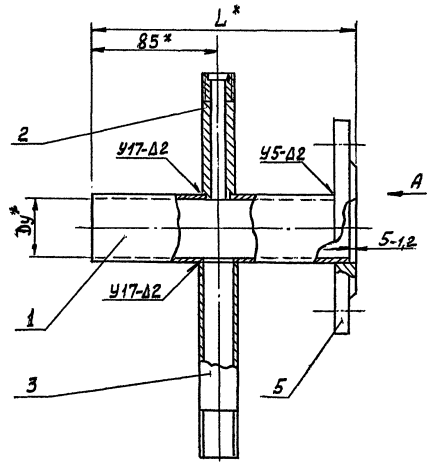
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Прокладки											
3												
4	Прокладка А-25-16		ГОСТ 15180-70		2	2	2	2				
5	А-40-16				5	5						
6	А-50-16				1	1	5	5	2	2	2	2
7	А-65-16						3	3	2	2		
8	А-80-16								5	5	2	2
9	А-100-16								1	1	5	5
10	А-125-16										1	1
11												
12	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		2	2	2	2	2	2	2	2
13	Муфта короткая 32											
14	Муфта короткая 40				1	1						
15												
16	Контргайка 15		ГОСТ 8968-75		2	2	2	2	2	2	2	2
17	Контргайка 32				1	1						
18	Контргайка 40				1	1						
19												
20												
21												
22												
23	Фланцы											
24	Фланец 1-25-16 ст 20	37.9941.4138.04			4	4	4	4				
25	1-40-16 ст 20	37.9941.4138.05	ГОСТ 12820-80		5	5						
26	1-50-16 ст 20	37.9941.4139.04			1	1	5	5	4	4	4	4
27	1-65-16 ст 20	37.9941.4140.02					3	3	2	2		
28	1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01							5	5	2	2
29	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.01							1	1	5	5
30	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10									1	1

Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 в П Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Трубопроводная арматура											
3												
4	Вентиль муфтовый											
5	15 с 61 бк Ду 25	37.12/2 1002	ГОСТ 9086-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	2	2	2	2	-
6												
7	Вентиль фланцевый											
8	15 с 22 нж Ду 40	37.4213. 1029	ГОСТ 18 192-73	Георгиевский арматурный имени В.И.Ленина	2	2						
9												
10												
11	Завдвижка			Учреждение ОП-36/3 г. Ново-Токровка Киргизской сср								
12	30 с 41 нж Ду 50	37.4121. 1030	ГОСТ 10194-78	Кого-Камский машиностроительный имени Лепсе					2	2		
13	30 с 41 нж Ду 80	37.4121. 1031										
14	30 с 41 нж Ду 100	37.4121. 1032									2	2
15												
16	Кран муфтовый	37.1222.6.007	ТУ 26-07-1081-73	Одесский ремонтно-механический имени Осипенко	6	6	6	6	6	6	6	6
17	14 МТ-16											
18												
19	Водосчетчики											
20												
21	Водосчетчик ВСКМГ-90/1932				1	1						
22	Водосчетчик СТ8Г1-65		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82				1	1	1	1		
23	Водосчетчик СТ8Г1-80		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82								1	1
24												
25												
26												
27												
28												

Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 в П Блок ВВОДА Лист 1 Листов 2
 Проект: Шрайман
 И. контр. Дромичкин
 З.тв. Соснер
 Ведомость покупных изделий
 ЦНИИЭП хим. оборудования К.О
 21723-02 8

Выпуск 1
Серия 5.903-6



Вид А

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	Проход условный d _у	L	d, град	
1720.10.01.000	25	175	45	1,6
-01	32			2,1
-02	40			2,5
-03	50			3,2
-04	80		22,5	4,6
-05	100			5,8
-06	150			9,7
-07	200			15
-08	50	605	45	4,7
-09	80	815	22,5	7,5
-10	100	915	22,5	10,7

1720.10.01.000 СБ				ЛСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ВЕЛБЕР					
ПРОВ.	ШРАЙМАН					
Т. КОНТ.	ШРАЙМАН					
И. КОНТ.	КОЗМИКОВА					
УТВ.	СОСНЕР					
Патрубок Сборочный чертёж				ЛСТ	МАССА	МАШТАБ
				ЛСТ	СМ.	ТАБЛ
				ЛСТ	ЛСТОВ 1	
				ЦНИИЭП	ИНЖ.	
				ОБОРУДОВАНИЯ	КО	

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.01.000 -										Примеч.		
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
	Документация													
	Сборочный чертёж													
	Детали													
	Патрубок													
	-01 Патрубок													
	-02 Патрубок													

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.01.000 -										Примеч.		
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
	Патрубок													
	-01 Патрубок													
	-02 Патрубок													
	-03 Патрубок													
	-04 Патрубок													
	-05 Патрубок													
	-06 Патрубок													
	-07 Патрубок													
	-08 Патрубок													
	-09 Патрубок													
	-10 Патрубок													
	Отвод													
	Отвод													
	Отвод													
	Стандартные изделия													
	Фланец ГОСТ 12820-80													
	1-25-16 ст 20													
	1-32-16 ст 20													

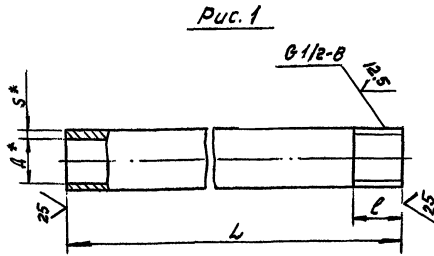
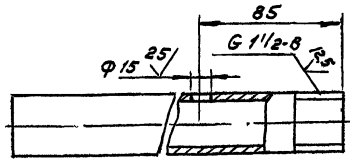


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

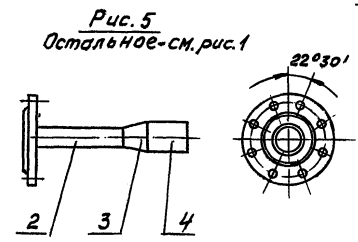
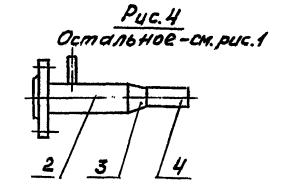
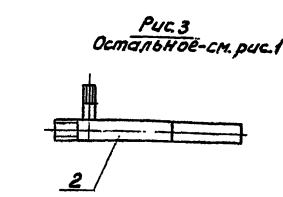
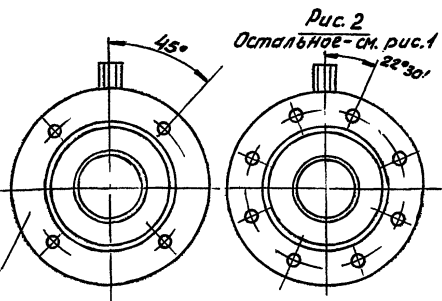
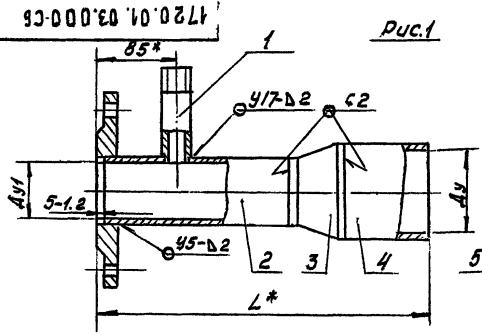


Размеры, мм

Обозначение	Рис	A x S	L	l	Масса, кг
1720.10.03.002	1	15 x 2,8	100 ± 1,75	15 ± 0,5	0,11
-01	2	40 x 3,5	530 ± 3,15	60 ± 0,15	1,63

* Размеры для справок

1720.10.03.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОТВОД	СМ.	—
РАЗРАБ.	ИСП.	ИСП.	ИСП.		ТАБЛ.	—
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
И. КОНТР.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	ТРУБА Д x S ГОСТ 3262-75		ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			ФОРМА АЗ



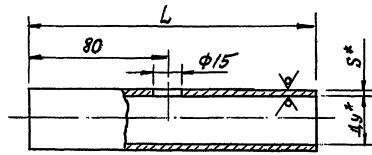
Размеры, мм

Обозначение	Рис	Проход условный		L	Масса, кг
		4y	4y1		
1720.10.03.000	1	40	25	285	2,2
-01	3	40	—	530	2,7
-02	1	50	25	300	2,6
-03	4	50	65	625	5,7
-04		80	50	355	6,2
-05	1	80	65	895	5,2
-06		100	50	330	7,1
-07	2	100	80	735	12,7
-08	5	125	80	440	18,4
-09	2	125	80	2015	38,1
-10		150	80	555	10
-11	5	150	100	530	10
-12	2	150	100	2100	18,7
-13	5	200	150	690	15,2
-14	2	200	150	3210	44,3

1. Сварные швы по ГОСТ 16057-80.
2. * Размеры для справок.

1720.10.03.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ.	—
РАЗРАБ.	ИСП.	ИСП.	ИСП.		ТАБЛ.	—
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
И. КОНТР.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	ПАТРУБОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			ФОРМА АЗ

1720.10.03.001
25 (✓)



Размеры, мм

Обозначение	Проклад. условный Ду	L	Д x S	Масса, кг.
1720.10.03.001	25	150	32x2	0,17
-01	50	145	57x2	0,37
-02	75	175		0,4
-03	85	450	76x2	1,4
-04		515		1,7
-05		375		1,6
-06	80	550	89x2	2,3
-07		1810		7,8
-08	100	1865	108x2,5	13,4
-09		445		5,1
-10		2965		34,2

1. * Размеры для справок
2. H17; h17; ± 0,12

1720.10.03.001

ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТЧИК	ПОДП.	ДАТА	СМ.	ТАБЛ.	-
ПРОЕКТОР	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА	Д x S ГОСТ 10704-78	ЦНИИЭП инж. оборудования КО

ИЗМ. ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1720.10.03.000-	ПРИМЕЧАНИЕ
01	02	03	04	05	06	07	08	09
			Документация					
			Сборочный чертеж					
			Детали					
			Отвод			1	1	1
			Патрубок			1	1	1
			Патрубок					
			Патрубок					
			Патрубок					
			Патрубок					

Исполнения 10-й-сн. листы 5..7

ИЗМ. ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1720.10.03.000-	ПРИМЕЧАНИЕ
01	02	03	04	05	06	07	08	09
2			Патрубок			1	1	1 кг
2			Патрубок					
2			Отвод					
2			Патрубок					
			Труба Д=240 ГОСТ 10704-78					
			Л=240 h17					
			Переход			1	1	1 кг
			Переход					
			Переход			1	1	
			Переход					
			Переход			1	1	
			Переход					
			Переход			1	1	
			Переход					
			Патрубок					
			Труба Д=100 ГОСТ 10704-78					
			Л=100 h17			1	1	0,2 кг

ИЗМ. ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1720.10.03.000-	ПРИМЕЧАНИЕ
01	02	03	04	05	06	07	08	09
4			Патрубок			1	1	0,27 кг
			Труба Д=57 ГОСТ 10704-78					
			Л=100 h17					
			Патрубок					
			Труба Д=89 ГОСТ 10704-78					
			Л=100 h17			1	1	0,42 кг
			Патрубок					
			Труба Д=108 ГОСТ 10704-78					
			Л=100 h17			1	1	0,65 кг
			Патрубок					
			Труба Д=133 ГОСТ 10704-78					
			Л=100 h17			1	1	0,16 кг

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗМ.ИВ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
А3	3	1720.10.03.005-23	Переход	1	1						
		-25	Переход			1	1				
А4		1720.10.03.006-04	Переход	1							
Б4	4	1720.10.03.013	Патрубок								
			Труба 153х3 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 100 h 17	1	1	1				1,1 кг	
	4	1720.10.03.014	Патрубок								
			Труба 219х3,5 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 100 h 17			1	1			1,8 кг	

ИВ.№ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 6

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗМ.ИВ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Серия 5.903-6							Выпуск 1		
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -									Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			Стандартные изделия										
			Фланги ГОСТ 12820-80										
	5		1-25-16 ст 20	1	1								
			1-50-16 ст 20				1	1					
			1-65-16 ст 20					1	1				
			1-80-16 ст 20							1	1	1	

ИВ.№ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗМ.ИВ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
			Стандартные изделия								
	5		Фланец ГОСТ 12820-80	1							
			1-80-16 ст 20	1	1						
			1-100-16 ст 20				1	1			
			1-150-16 ст 20						1	1	

ИВ.№ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 7

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗМ.ИВ.№ ИВ.№ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
			Документация								
А3		1720.10.03.000 СБ	Сборочный чертёж	х	х	х	х	х			
			Сборочные единицы								
А4	1	1720.10.01.002	Отвод	1	1	1					
А4	2	1720.10.03.001	-05 Патрубок	1							
			-08 Патрубок			1					
			-09 Патрубок				1				
			-10 Патрубок					1			
Б4	2	1720.10.03.003	Патрубок								
			Труба 457х2,5 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 295 h 17	1							

ИВ.№ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 5

1720-6122-73

пользователь: *Александр* формат: *А4*

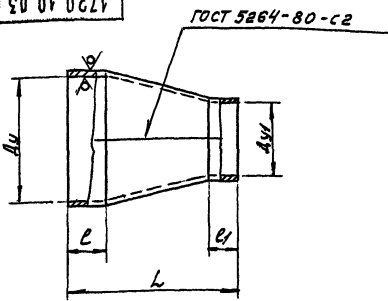
Копировать: *Александр*

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

1720.10.03.006 25/ (N)



Размеры, мм

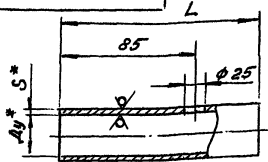
Обозначение	Прокат условный		L	l	l ₁	Масса, кг
	Ay	Ay ₁				
1720.10.03.005	80	25	105	16	11	0.33
-01	125	40	100		12	0.4
-02		50	105		14	0.6
-03	150	80	75	20	16	0.6
-04					18	1.1
-05	175	100	145		18	1.1
-06	200	80	95	22	16	1.3
-07	250	150	185	23	20	1.97

Предельные отклонения размеров: H17; h17; ± 0.17/2

1720.10.03.006

Изм. лист № докум.	ПОДП. ДАТА	ПЕРЕХОД	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			СМ. ТАБЛ.		-
ПРОБ. БЕЛЫТЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР. ШРАЙМАН					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА		Лист 5 по ГОСТ 19903-79	ЦНИИЭП	ИИЖ.	
УТВ. СОСНЕР		ст. 5 ГОСТ 16523-70	ОБОРУДОВАНИЯ	КО	

1720.10.04.001 25/ (N)



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный		L	A x S	Масса, кг
	Ay	Ay ₁			
1720.10.04.001	25	97	97	32x2	0.15
-01		95	95	32x2	0.14
-02	50	215	215	57x2	0.58
-03		208	208	57x2	0.54
-04	80	386	386	89x2	1.67
-05	100	490	490	108x2.5	3.18
-06	150	740	740	159x3	8.34

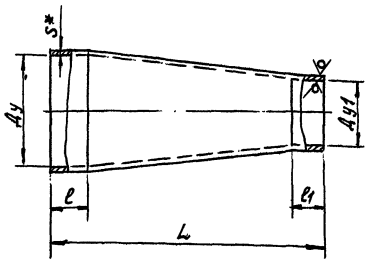
1. * Размеры для справок.
2. H17; h17; ± 0.17/2

1720.10.04.001

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

Изм. лист № докум.	ПОДП. ДАТА	ПАТРУБОК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			СМ. ТАБЛ.		-
ПРОБ. БЕЛЫТЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР. ШРАЙМАН					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА		Труба А x S ГОСТ 10704-76	ЦНИИЭП	ИИЖ.	
УТВ. СОСНЕР		А-Ст2 кп ГОСТ 10705-80	ОБОРУДОВАНИЯ	КО	

1720.10.03.005



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный		L	l	l ₁	A x S	Масса, кг
	Ay	Ay ₁					
1720.10.03.005	25	15	50	11	7	38x2	0.03
-01	32						
-02		15					0.06
-03	40	25	30	12	11	45x2	
-04		32					0.07
-05		15	50		7		
-06	50	25				57x2	0.08
-07		32	45	14			
-08		40					0.09
-09		25	120		11		0.2
-10		32	55	16			0.15
-11	65	40	70	14	18	76x2	0.16
-12		50			14		0.2
-13		40			16	12	0.22
-14	80	50	75		14	89x2	0.23
-15		65			14		0.3
-16		40	105		12		0.35
-17		50	80		14	108x2.5	0.3
-18		65	75		16		0.35
-19		80	80				0.35
-20		65	75				0.5
-21	125	80				83x3	1.1
-22		100			20		1.2
-23		100	130				1.3
-24	150	125				159x3	1.8
-25		150					1.8
-26	200	100	140	22	20	219x3.5	1.8
-27	80	32	100	16	12	76x2	0.2

1. * Размер для справок
2. H17; h17; ± 0.17/2

1720.10.03.005

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подпись и дата.

Изм. лист № докум.	ПОДП. ДАТА	ПЕРЕХОД	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			СМ. ТАБЛ.		-
ПРОБ. БЕЛЫТЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР. ШРАЙМАН					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА		Труба А x S ГОСТ 10704-76	ЦНИИЭП	ИИЖ.	
УТВ. СОСНЕР		А-Ст2 кп ГОСТ 10705-80	ОБОРУДОВАНИЯ	КО	

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Кол. на исполн. 1720.10.04.000-000

- 01 02 03 04 05 06

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.000 СБ			Документация Сборочный чертеж	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.01.002			Отвод	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.03.005			Переход	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.03.006			Переход	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.03.007			Переход	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.03.008			Переход	1 1 1 1 1 1	1
49		1720.10.03.009			Переход	1 1 1 1 1 1	1
50		1720.10.03.010			Переход	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

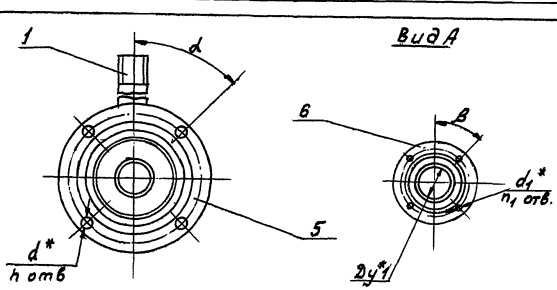
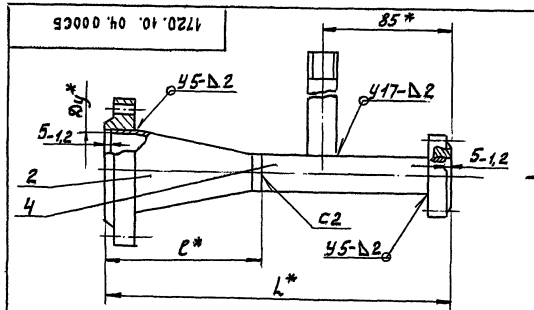
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.001			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.04.002			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.04.003			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.04.004			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.04.005			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.04.006			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный		L	c	d	d1	n	n1	α	β	Масса кг
	Ф4	Ф41									
1720.10.04.000	50	25	175	50		14	4		45°		4,5
-01	65	25	230	105	18		4		45°		5,4
-02	100	50	335	80		18	8		22°30'		10,4
-03	125	50	355	105			8		22°30'		14,6
-04	150	80	505	80	22				22°30'		20,5
-05	175	100	645	150					15°		38,3
-06	250	150	935	190	26	22	12				

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2.* Размеры для справок

Изм. Исполн. Дата Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата

1720.10.04.000 СБ

ПЕРЕХОД
Сборочный чертеж

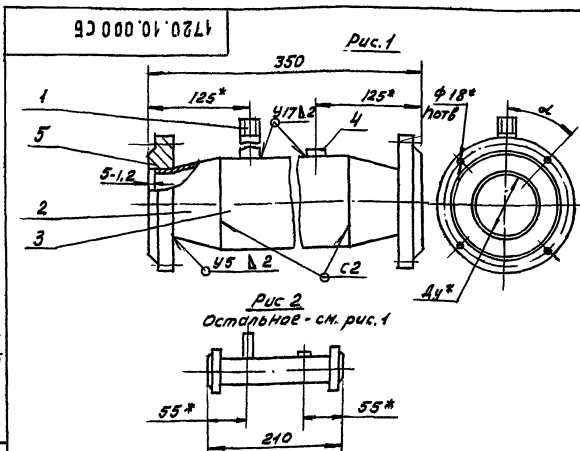
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖ. ФОРВА	ПРОВ.	ВЛАДЬЕР	ТАБ.	СМ.	-
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	ТАБ.		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ЦНИИЭП ИНЖ.				
УТВ.	СОСНЕР	ОБОРУДОВАНИЯ КО				

1720.10.04.000 СБ

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Изм. лист № докум. Подпись и дата



Обозначение	Рис.	Прокат условный Ду, мм	n	α	Масса кг
1720.10.05.000	1	40	4	45°	4,6
-01		50			5,4
-02	2	80	8	2230	7,6
-03		100			9,6

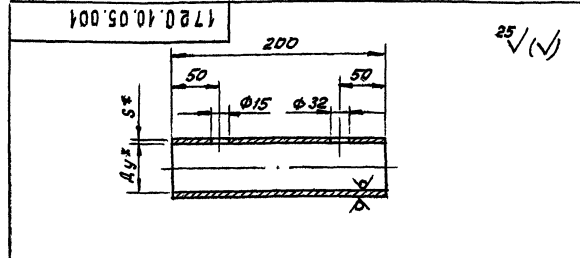
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2* Размеры для справок

1720.10.05.000 СБ

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Участок мерный	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Листов 1	См. табл.	-
ПРОВ. ВЕЛЕТЕР						
Т. КОНТР. ШРАЙМАН						
И. КОНТР. УРОМНИНА						
УТВ. СОСНЕР						

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 1720.10.04.000
				Стандартные изделия	
				Фланец ГОСТ 12820-80	1
				1-50-16 ст 20	1
				1-65-16 ст 20	1
				1-100-16 ст 20	1
				1-125-16 ст 20	1
				1-150-16 ст 20	1
				1-175-16 ст 20	1
				1-200-16 ст 20	1
				1-225-16 ст 20	1
				1-300-16 ст 20	1
				1-400-16 ст 20	1
				1-500-16 ст 20	1

Изм. лист № докум. Подпись и дата



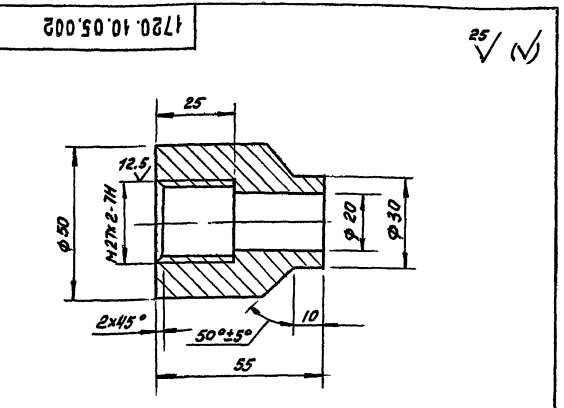
Обозначение	Прокат условный Ду	Размеры, мм	Масса, кг
1720.10.05.001	65	76x2	0,73
-01	80	89x2	0,85
-02	100	108x2,9	1,3

1. * Размеры для справок
2. H17; h17; ± 2/2

1720.10.05.001

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	ПАТРУБОК	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			Труба	Листов 1	См. табл.	-
ПРОВ. ВЕЛЕТЕР			Д=S ГОСТ 10704-76			
Т. КОНТР. ШРАЙМАН			А-СТ 2 по ГОСТ 10705-80			
И. КОНТР. УРОМНИНА						
УТВ. СОСНЕР						

Изм. лист № докум. Подпись и дата



Предельные отклонения размеров: H17; h17; ± 2/2

1720.10.05.002

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	БОБЫШКА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА			Сталь 20	Листов 1	0,32	1:1
ПРОВ. ВЕЛЕТЕР			ГОСТ 1050-74			
Т. КОНТР. ШРАЙМАН						
И. КОНТР. УРОМНИНА						
УТВ. СОСНЕР						

2/222-02 16

Серия 5.903-6 Выпуск 1

Изм. метод. подл. и дата: Взам. инв. и инв. формул. подл. и дата:

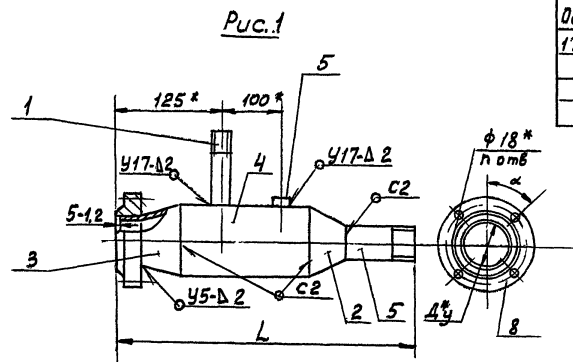
Изм. подл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж 1720.10.05.000		Примечание
			01	02	
И 1	1720.10.05.000 СБ	Документация	X	X	
И 2	1720.10.03.005-11	Сборочный чертёж	X	X	
И 3	1720.10.03.005-11	Детали			
И 4	1720.10.03.005-11	Отвод	1	1	
И 5	1720.10.03.005-11	Переход	2	2	
И 6	1720.10.03.005-11	Переход	2	2	

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ПРОВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
И. КОНТР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
УТВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА

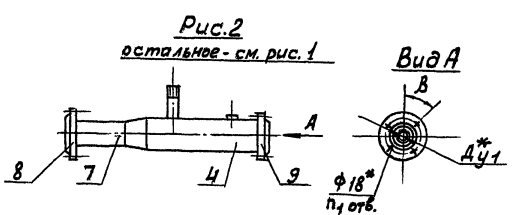
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ПРОВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
И. КОНТР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
УТВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА

Изм. подл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж 1720.10.05.000		Примечание
			01	02	
И 1	1720.10.05.001	Патрубок	1	1	
И 2	1720.10.05.002	Патрубок	1	1	
И 3	1720.10.05.002	Бобышка	1	1	
И 4	1720.10.05.002	Стандартные изделия			
И 5	1720.10.05.002	Фланец ГОСТ 12820-80	2	2	
И 6	1720.10.05.002	1-40-16 ст 20	2	2	
И 7	1720.10.05.002	1-50-16 ст 20	2	2	
И 8	1720.10.05.002	1-80-16 ст 20	2	2	
И 9	1720.10.05.002	1-100-16 ст 20	2	2	

1720.10.06.000.СБ



Обозначение	Рис.	Проход условный			d	β	r	л	Масса кг
		Дч	Дч1	h					
1720.10.06.000	1	40	-	490		-		3,83	
-01	1	50	65	475	15°	45°	4	6,9	
-02	2	65	80	480	22°30'	22°30'	8	8,2	
-03	2	80	100	520	22°30'	22°30'	8	10,1	



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок
3. ± 1/100

Изм. метод. подл. и дата: Взам. инв. и инв. формул. подл. и дата:

Изм. подл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж 1720.10.06.000.СБ		Примечание
			01	02	
И 1	1720.10.06.000.СБ	Участок мерный			
И 2	1720.10.06.000.СБ	Сборочный чертёж			

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ПРОВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
И. КОНТР. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
УТВ. ПРОЕКТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
		Документация	X X X	
	1720.10.06.000 СБ	Сборочный чертеж	X X X	
		Ассембли		
	1720.10.01.002	Отвод	1	1
	1720.10.03.005-10	Переход	1	1
		Переход	1	1
		Переход	1	1
		Переход	1	1

1720.10.06.000
УЧАСТОК МЕРНЫЙ
ЦНИИЭП инж
Оборудования

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
	8	Стандартные изделия		
		Фланец ГОСТ 12882-80		
		1-40-16 ст 20	1	
		1-50-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-80-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-80-16 ст 20	1	
		1-100-16 ст 20	1	

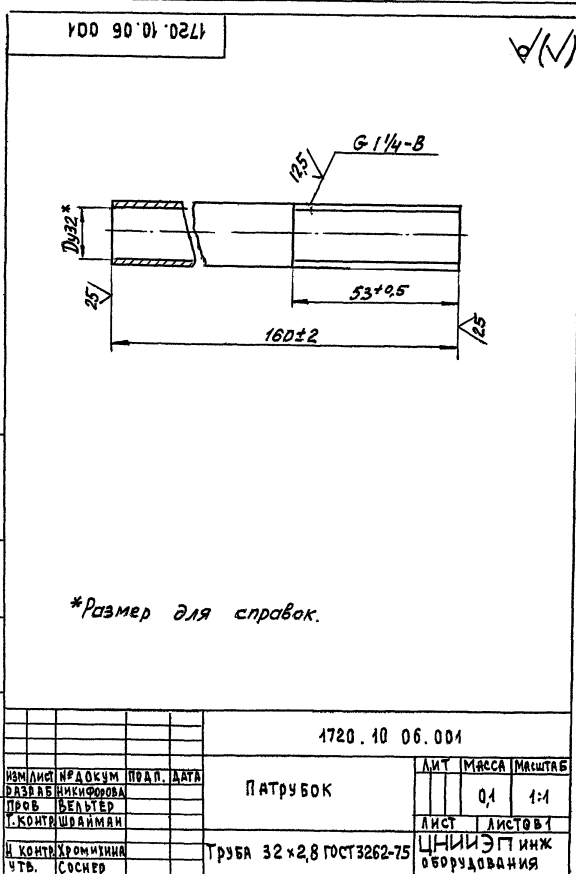
1720.10.06.000

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА
--	--

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
	3	Переход	1	1
	4	Патрубок	1	1
		Патрубок	1	1
		Патрубок	1	1
	5	Бобышка	1	1
	6	Патрубок	1	1
	7	Патрубок	1	1
		Труба ГОСТ 10704-76		
		Труба Д-ст 20 ГОСТ 10705-80	1	1
		Л=195 h 17		
		Патрубок	1	1
		Труба ГОСТ 10704-76		
		Труба Д-ст 20 ГОСТ 10705-80	1	1
		Л=230 h 17		

1720.10.06.000

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА
--	--



ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.06.004

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА
--	--

Выпуск 1

Серия 5.903-6

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		документация		- 01 02 03 04	
		Сборный чертеж		X X X X	
		Стандартные сведения			
		Углы ГОСТ 12820-80		2	
		1-25-16 ст. 20		2	
		1-50-16 ст. 20		2	

1720.10.07.000

КАТУШКА

ЛИСТ ЛИСТОВ
1 2
ЦИНИЭП ИИЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ КО

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		Углы ГОСТ 12820-80		2	
		1-80-16 ст. 20		2	
		1-100-16 ст. 20		2	
		1-150-16 ст. 20		2	
		Материалы			
		Труба ГОСТ 10704-74			
		4-ст. 20 ГОСТ 10704-74			
		32x2		0,13	М
		57x2		0,13	М
		89x2		0,13	М
		108x2,5		0,1	М
		159x3		0,12	М

1720.10.07.000

КАТУШКА

ЛИСТ ЛИСТОВ
1 2
ЦИНИЭП ИИЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ КО

1720.10.07.000 СБ

Обозначение	проход условный, d _y	d	L	n	α	Масса, кг
1720.10.07.000	25			4	45°	2,9
-01	50	18	140			6,4
-02	80			8	22°30'	8,6
-03	100	22	110			16
-04	150		130			

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. * Размеры для справок

1720.10.07.000 СБ

КАТУШКА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ
1 2
ЦИНИЭП ИИЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ КО

1720.10.08.000 СБ

Обозначение	L	B	Масса, кг
1720.10.08.000	800		0,84
-01	1000	200	0,72
-02			0,85
-03	1100	300	1,1

Размер для справок.

1720.10.08.000 СБ

ТРУБА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

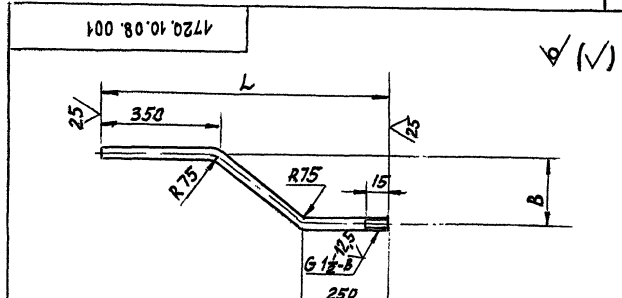
ЛИСТ ЛИСТОВ
1 2
ЦИНИЭП ИИЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ КО

Серия 5.003-6 Выпуск 1

Кол. на листе 1720.10.08.000 -

Обозначение	Наименование	Примечание
1720.10.08.000 СБ	Сборочный чертеж	
	Ассембли...	
1720.10.01.002	Отвод	1
1720.10.08.001	Отвод	1
-01 Отвод		1

Лист	1720.10.08.000
Листов	1
Труба	
ЦНИИЭП инж. оборудования КО	



Размеры мм

Обозначение	L	B	Масса кг
1720.10.08.001	700	200	0,6
-01	900		0,68
-02		300	0,75
-03	1000		0,82

Предельные отклонения размеров: $h17; \pm \frac{IT17}{2}$

Лист 1720.10.08.001

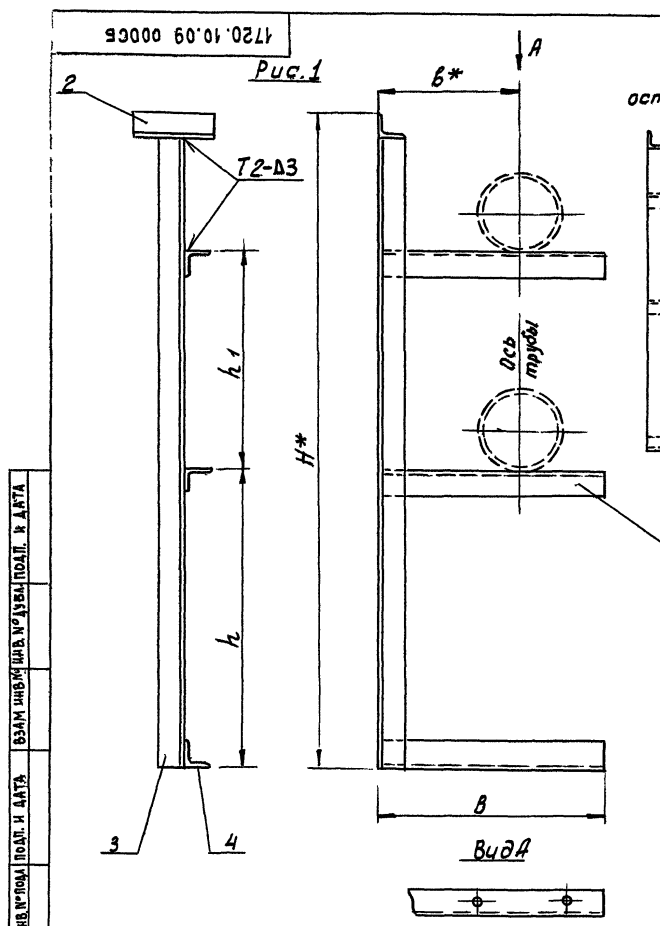
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ИНЖ. ФОРОВА						
ПРОБ.	ВЕЛТЕР						
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН						
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА						
УТВ.	СОСНЕР						

1720. 10. 08. 001

Отвод

Труба 48 * 2 ГОСТ 10704-76 А-СТ 2 КП ГОСТ 10705-80

ЦНИИЭП инж. оборудования КО



Размеры, мм

Обозначение	Рис.	h	h1	H	B	b	Масса кг
1720.10.09.000		534					
-01		532					
-02		528	800	1530	350	250	3,4
-03		522					
-04	1	506					
-05		534					
-06		532					
-07		528	1000	1730	350	250	4,2
-08		522					
-09		506					
-10		496	800	1530			
-11		496			450	350	3,9
-12	2	484	1000	1770			
-13		475			600	400	6,2
-14		442	1100	1900			6,5
-15		522					
-16	1	506	1000	1730	450	350	3,9
-17							3,98
-18		496	1100	1900	600	400	6,4
-19	2	484				350	
-20						400	6,2
-21		496	1000	1770			

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. *Размеры для справок

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ИНЖ. ФОРОВА						
ПРОБ.	ВЕЛТЕР						
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН						
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА						
УТВ.	СОСНЕР						

1720. 10. 09. 000 СБ

Стойка

Сборочный чертеж

ЦНИИЭП инж. оборудования КО

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	3	1720.10.09.003-01	Стойка												2,5 кг
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1695 h 17						1	1	1	1	1	
		1720.10.09.003-02	Стойка												1 3,2 кг
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1695 h 17											
54	4	1720.10.09.004	Кронштейн												0,51 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 350 h 17	1	1	1			1	1	1			

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

Серия 5.903-6 Выпуск 1

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание			
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
															Документация			
54		1720.10.09.000.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			Детали															
54	1	1720.10.09.001	Кронштейн												2			
				-01 Кронштейн												2		
				-02 Кронштейн													2	
				-03 Кронштейн														2
				-04 Кронштейн														2
			-05 Кронштейн											2				

Исполнения №. 21 см.
листы 5... 8

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	4	1720.10.09.004-01	Кронштейн												0,75 кг
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 450 h 17						1	1			1	
		1720.10.09.004-03	Кронштейн												1 1,25 кг
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 450 h 17											

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 4

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	2	1720.10.09.002	Полка												0,14 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100 h 17	1	1	1					1	1	1	
		1720.10.09.002-02	Полка												0,18 кг
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 110 h 17									1	1	
		1720.10.09.002-03	Полка												0,29 кг
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 140 h 17											
54	3	1720.10.09.003	Стойка												2,2 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1500 h 17	1	1	1	1	1						

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 2

1720-08 21

Серия 5.903-6 Выпуск 1

№№ листов	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кол. на исполн.												Лист			
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
3	1720.10.09.003-03	Стойка	45x45x5-ГОСТ8509-72 Углок Ст 3 ГОСТ 555-79																
4	1720.10.09.004-01	Кронштейн	L=1855 h17																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																

1720.10.09.000
Лист 7

№№ листов	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кол. на исполн.												Лист			
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
3	1720.10.09.003-03	Стойка	45x45x5-ГОСТ8509-72 Углок Ст 3 ГОСТ 555-79																
4	1720.10.09.004-01	Кронштейн	L=1855 h17																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																

1720.10.09.000
Лист 7

№№ листов	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кол. на исполн.												Лист			
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
3	1720.10.09.003-03	Стойка	45x45x5-ГОСТ8509-72 Углок Ст 3 ГОСТ 555-79																
4	1720.10.09.004-01	Кронштейн	L=1855 h17																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=450 h17																
			Кронштейн																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=600 h17																
			Кронштейн																

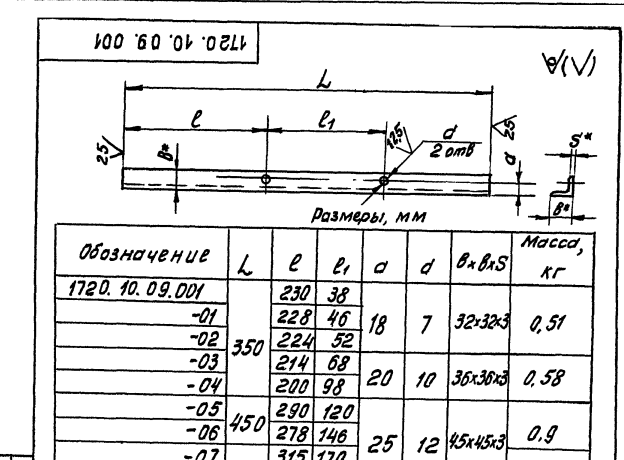
1720.10.09.000
Лист 7

№№ листов	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кол. на исполн.												Лист			
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
2	1720.10.09.002-02	Полка	45x45x5-ГОСТ8509-72 Углок Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=110 h17																
			Полка																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=140 h17																
			Стойка																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=1695 h17																
			Стойка																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=1725 h17																
			Стойка																

1720.10.09.000
Лист 6

№№ листов	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кол. на исполн.												Лист			
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
2	1720.10.09.002-02	Полка	45x45x5-ГОСТ8509-72 Углок Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=110 h17																
			Полка																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=140 h17																
			Стойка																
			Углок 36x36x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=1695 h17																
			Стойка																
			Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72 Ст 3 ГОСТ 555-79																
			L=1725 h17																
			Стойка																

1720.10.09.000
Лист 6



1* Размеры для справок
2. Н17; h17; ± УТ17

1720.10.09.001

КРОНШТЕЙН

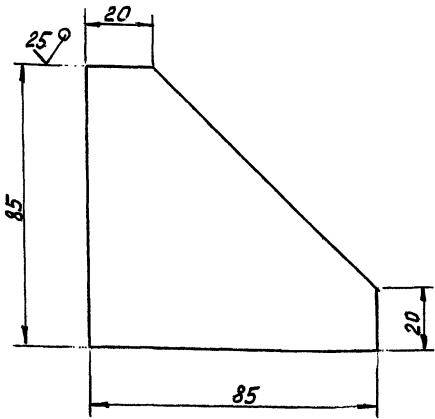
Углок 45x45x5-ГОСТ8509-72
Ст 3 ГОСТ 555-79

Лист 1 из 1
Масштаб —

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

81723-02 22 Формат А4

1720.10.09.005



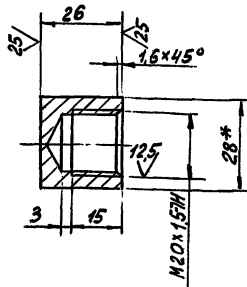
(N/A)

Предельные отклонения размеров: $h17; \pm \frac{JT17}{2}$

1720.10.09.005

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖИФОРОВА				0,112	1:1
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			ЛИСТ	БЗ ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП ИНЖ.
УТВ.	СОСНЕР				Ст 3 ГОСТ 16523-70	ОБОРУДОВАНИЯ КО

1720.10.09.002



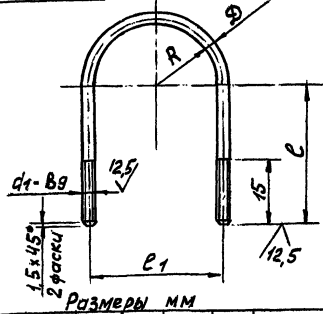
(N/A)

- *Размер для справок
- $h17; h17; \pm \frac{JT17}{2}$

1720.10.09.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖИФОРОВА				0,05	1:1
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			ЛИСТ	БЗ ГОСТ 2879-89	ЦНИИЭП ИНЖ.
УТВ.	СОСНЕР				Ст 3 кл. II - ГОСТ 535-79	ОБОРУДОВАНИЯ КО

1720.10.00.001



Размеры мм

Обозначение	d1	l	l1	R	Масса, кг	
1720.10.00.001	16	50	38		0,03	
-01	M6	20	35	46	6	0,033
-02		24	40	54		0,038
-03	M8	30	45	68	8	0,04
-04		45	60	98		0,056
-05		55	72	120		0,11
-06	M10	68	85	146	10	0,15
-07		80	98	170		0,3
-08		110	128	230		0,37

Предельные отклонения размеров: $h17; \pm \frac{JT17}{2}$

1720.10.00.001

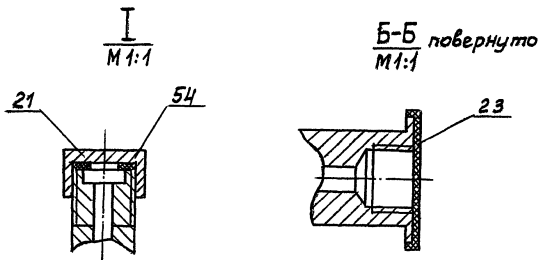
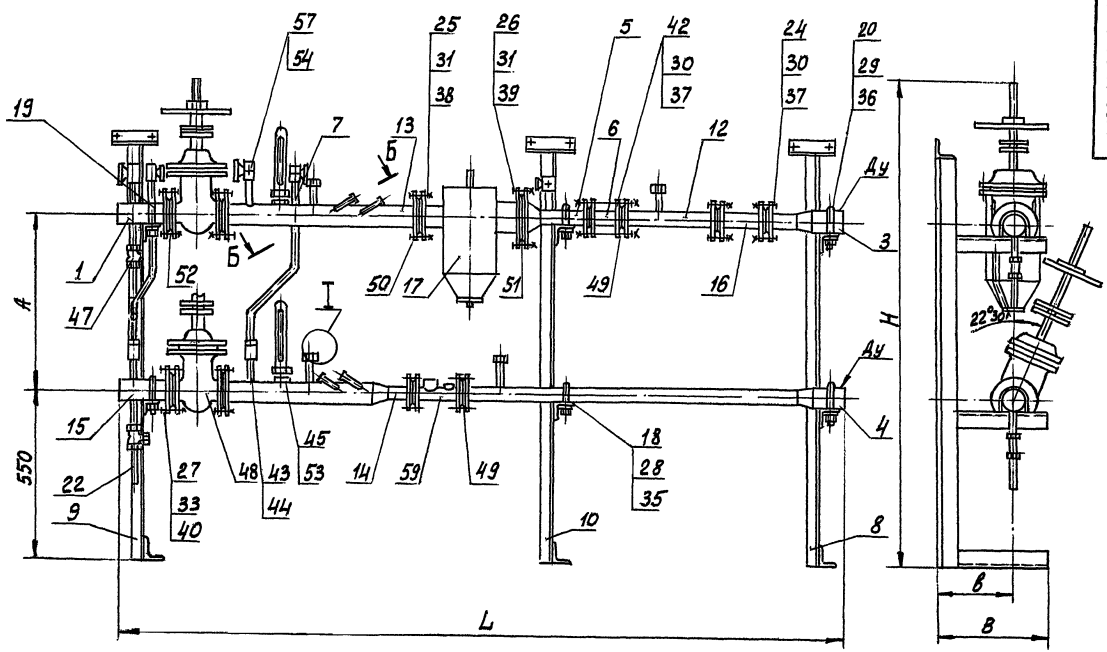
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖИФОРОВА					
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР					
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА					
УТВ.	СОСНЕР					
					Круг Д-В ГОСТ 2590-71	ЦНИИЭП ИНЖ.
					Ст 3 Т-ГОСТ 535-79	ОБОРУДОВАНИЯ КО

Обозначение	Наименование	Код на листы											Приме					
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21				
4	1720.10.09.001-03 Кронштейн																	
	Уточн. Ст 3 ГОСТ 535-79																	
	L = 450 h 17																	
	-04 Кронштейн																	
	Уточн. Ст 3 ГОСТ 535-79																	
	L = 600 h 17																	
5	1720.10.09.005 Косынка																	

1720.10.09.002

ИЗМ. ЛИСТ

Серия 5.903-6
Выпуск 1



Размеры, мм.

Обозначение	Прогод условный Ду	A	B	В	H	L	Масса кг
1720 11.00.000	125	1000	450	350	2470	3800	420
-01	150		600	400		4200	507
-02	200	1100			2530	5370	797

1. Размеры для справок.
2. Гравировки поз 17 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

ИЗВ. И. КОДЕЛ. ПОДП. И. САТА. ИСАКИ. ИВАН. ИИИИ. ИИИИИ. ПОДП. И. САТА

				1720.11.00.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАССЫТАВ
РАЗРАБ.	В. АИТЕР					СМ.	—
ПРОБ.	И. РАИМАН					ТАБЛ.	
Т. КОНТ.	И. РАИМАН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. ДИИТР.	ХРОМИКИНА					ЦНИИЭП инж.	
УТЬ.	СОСНЕР					ОБОРУДОВАНИЯ КО	

ИВ № ПОД.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ. ИВ №		ИВ № ДУБЛ.		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	10	1720.10.00.000	-12	Стойка	1				
			-13	Стойка		1			
			-19	Стойка			1		
ИЧ	12	1720.11.01.000		Трубопровод	1				
			-01	Трубопровод		1			
			-02	Трубопровод			1		
ИЧ	13	1720.11.02.000		Участок мерный	1				
			-01	Участок мерный		1			
			-02	Участок мерный			1		
ИЧ	14	1720.11.03.000		Участок мерный	1				
			-01	Участок мерный		1			
			-02	Участок мерный			1		
ИЧ	15	1720.11.04.000		Патрубок	1	1			
			-01	Патрубок			1		
ИЧ	16	1720.11.05.000		Катушка	1				
			-01	Катушка		1			
			-02	Катушка			1		

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 3

ИВ № ПОД.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ. ИВ №		ИВ № ДУБЛ.		ПОДП. И ДАТА	
Серия 5.903-6 Выпуск 1									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание	
					-	01	02		
<u>Документация</u>									
ИЗ			1720.11.00.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×		
ИЧ			1720.11.00.000 В.С.	Ведомость спецификаций	×	×	×		
ИЗ			1720.11.00.000 В.П.	Ведомость покупных изделий	×	×	×		
ИЧ			1720.00.00.000 Ц	Инструкция по применению	×	×	×		
<u>Сборочные единицы</u>									
ИЧ	1		1720.10.01.000-06	Патрубок	1	1			
				-07	Патрубок			1	

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 1
 Блок ввода ЦНИИЭП инж. оборудования КО

ИВ № ПОД.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ. ИВ №		ИВ № ДУБЛ.		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	17	1720.10.00.000	ТЗЧ-06	Грязевик 16-125	1				
			-07	Грязевик 16-150		1		Изготовление по Т.Л.4918-10	
			-09	Грязевик 16-200			1	Выпуск 8	
<u>Детали</u>									
ИЧ	18	1720.10.00.000	-04	Хомут	2				
			-05	Хомут		2			
			-07	Хомут			2		
ИЧ	19	1720.10.00.000	-07	Хомут	2	2			
			-08	Хомут			2		
ИЧ	20	1720.10.00.000	-06	Хомут	2				
			-07	Хомут		2			
			-08	Хомут			2		
ИЧ	21	1720.10.00.000		Заглушка	4	4	4		
ИЧ	22	1720.10.01.000		Патрубок	2	2	2		
ИЧ	23	1720.11.00.000		Заглушка	4	4	4		

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 4

ИВ № ПОД.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ. ИВ №		ИВ № ДУБЛ.		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	3	1720.10.03.000	-08	Патрубок	1				
			-11	Патрубок		1			
			-13	Патрубок			1		
ИЧ	4	1720.10.03.000	-10	Патрубок	1				
			-12	Патрубок		1			
			-14	Патрубок			1		
ИЧ	5	1720.10.04.000	-04	Переход	1				
			-05	Переход		1			
			-06	Переход			1		
ИЧ	6	1720.10.07.000	-02	Катушка	1				
			-03	Катушка		1			
			-04	Катушка			1		
ИЧ	7	1720.10.08.000	-02	Труба	2	2			
			-03	Труба			2		
			-07	Стойка	1				
			-08	Стойка			1		
			-14	Стойка			1		
ИЧ	9	1720.10.08.000	-08	Стойка	1	1			
			-14	Стойка			1		

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 2

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02		
		40		ШАЙБА ГОСТ 11371-78 20.01.09	32	32	48		
		42		ШПИЛЬКА ГОСТ 22034-76 М16-6g x 200.58 М16-6g x 220.58 М20-6g x 240.58	8		8		
		43		МУФТА КОРОТКАЯ 15 ГОСТ 8966-75	2	2	2		
		44		КОНТРГАЙКА-15 ГОСТ 8968-75	2	2	2		
		45		ОПРАВА 2П.250.63 ГОСТ 3029-75	2	2	2		
					1720.41.00.000			ЛИСТ	7
					ИЗМ.ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА	
								Серия 5.903-6 Выпуск 1	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02		
		24		БОЛТ ГОСТ 7798-70 М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	32	32			
		25		М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	8		8	12	
		26		М20-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	8	8		12	
		27		М24-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	32	32	48		
		28		ГАЙКА ГОСТ 5915-70 М8-7H.5	2				
		29		М10-7H.5		6	6		
		30		М16-7H.5	48	48			
					1720.41.00.000			ЛИСТ	5
					ИЗМ.ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000-			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02		
		47		ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ 15 В 1 бк Ду 25 ГОСТ 9086-74	2	2	2		
		48		ЗАДВИЖКА 30с 41 ИЖ 1 ГОСТ 10194-78 Ду 150 ЗАДВИЖКА 30с 41 ИЖ 1 ГОСТ 10194-78 Ду 200	2	2	2		
		49		ПРОКЛАДКА ГОСТ 15180-70 А-80-16 А-100-16 А-150-16	6	6	6		
		50		А-125-16	1				
					1720.41.00.000			ЛИСТ	8
					ИЗМ.ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА		ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02		
		30		ГАЙКА ГОСТ 5915-70 М20-7H.5					
		31		М16-7H.5	8				
		32		М20-7H.5 М20-7H.5	8	8		12	
		33		М24-7H.5 М20-7H.5	32	32	48		
		35		ШАЙБА ГОСТ 11371-78 8.01.09	2				
		36		10.01.09	4	6	6		
		37		16.01.09 20.01.09	48	48		48	
		38		16.01.09	8				
		39		20.01.09 20.01.09	8	8		12	
				24.01.09				12	
					1720.41.00.000			ЛИСТ	6
					ИЗМ.ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ИНВ. № АУБ		ПОДПИСЬ И ДАТА			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720 41.00 000 -					ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	02	03				
		52		ВОДОСЧЕТЧИК ТУ25-02 (ЗН-81-32-00 00.00)-83							
				СТВГА-II ф 80	1						
				СТВГА-II ф 100		1					
				СТВГА-II ф 150			1				
Поставляется в комплекте теплосчетчика ТЭМ-1											
										ЛИСТ	
										11	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										1720.41.00 000	

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ИНВ. № АУБ		ПОДПИСЬ И ДАТА		Серия 5.903-6		Выпуск 1	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000					ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02						
		50		ПРОКЛАДКА ГОСТ 15180-70 А-150-16		1							
				А-200-16			1						
		51		А-150-16		1							
				А-175-16			1						
				А-250-16				1					
		52		А-150-16	4	4							
				А-200-16				2					
		53		ПРОКЛАДКА п27 ГОСТ 23358-78	2	2	2						
		54		ПРОКЛАДКА 3-1 ГОСТ 23990-80	9	9	9						
											ЛИСТ		
											9		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА											1720.41.00.000		

ИНВ. № ПОДА		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ИНВ. № АУБ		ПОДП. И ДАТА			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.01.000					ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02				
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ							
		4		ФЛАНЕЦ ГОСТ 12820-80 1-80-16 ст 20	2						
				1-100-16 ст 20		2					
				1-150-16 ст 20			2				
											ЛИСТ
											2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА											1720.41.01.000

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ИНВ. № АУБ		ПОДПИСЬ И ДАТА			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720.41.00.000					ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02				
				ПРОЧИЕ ИЗДАНИЯ							
		57		КРАН МУФТОВЫЙ КМ-15. ТУ26-07-1061-73	5	5	5				
											ЛИСТ
											10
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА											1720.41.00.000

1720-02-27

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА		ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ													
			-	01	02										
1	1720. 11. 01. 000	Трубопровод	1												
2	-01	Трубопровод		1											
3	-02	Трубопровода			1										
4															
5	1720. 11. 02. 000	Участок мерный	1												
6	-01	Участок мерный		1											
7	-02	Участок мерный			1										
8															
9	1720. 11. 02. 100	Гильза	4	4	4										
10															
11	1720. 11. 03. 000	Участок мерный	1												
12	-01	Участок мерный		1											
13	-02	Участок мерный			1										
14															
15															
16															
17															
18															

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 4720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 3

Серия 5.903-6 Выпуск 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ													
			-	01	02										
1	1720. 11. 00. 00. 000	Блок ввода	1	1	1										
2															
3	1720. 10. 01. 000	-06 Патрубок	1	1											
4		-07 Патрубок			1										
5															
6	1720. 10. 03. 000	-08 Патрубок	1												
7		-10 Патрубок	1												
8		-11 Патрубок		1											
9		-12 Патрубок		1											
10		-13 Патрубок			1										
11		-14 Патрубок			1										
12															
13	1720. 10. 04. 000	-04 Переход	1												
14		-05 Переход		1											
15		-06 Переход			1										

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 4

Блок ввода

Ведомость спецификаций оборудования к ЦНИИЭП хим. оборудования КО

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА		ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ													
			-	01	02										
1															
2	1720. 11. 04. 000	Патрубок	1	1											
3	-01	Патрубок			1										
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА		ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ													
			-	01	02										
1															
2	1720. 10. 07. 000	-02 Катущка	1												
3		-03 Катущка		1											
4		-04 Катущка			1										
5															
6	1720. 10. 08. 000	-02 Труба	2	2											
7		-03 Труба			2										
8															
9	1720. 10. 09. 000	-07 Стойка	1												
10		-08 Стойка		2											
11		-09 Стойка			2										
12		-12 Стойка	1												
13		-13 Стойка		1											
14		-14 Стойка			1										
15		-15 Стойка	1												
16															
17															
18															

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 2

Выпуск 1
Серия 5.903-6

Имя, № листа, Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

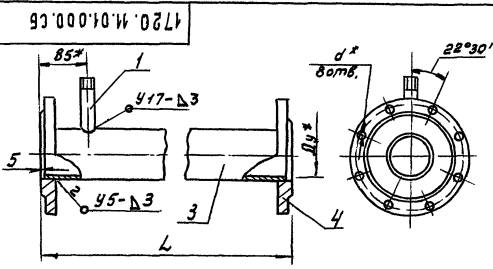
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2								
3								
4	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		1	1	1	
5								
6								
7	Кантргайка 15		ГОСТ 8968-75		1	1	1	
8								
9								
10								
11	Оправка 2п.25а.63		ГОСТ 3029-75		2	2	2	
12								
13								
14								
15								
16								
17	Фланцы							
18								
19	Фланец 1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01	ГОСТ 12820-80		8			
20	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.00				8		
21	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10			1			
22	1-150-16 ст 20	37.9941.4144.09			5	5	8	
23	1-175-16 ст 20	37.9941.4145.08				1		
24	1-200-16 ст 20	37.9941.4146.07					5	
25	1-225-16 ст 20	37.9941.4147.06				1		
26								
27								
28								
29								
30								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп Лист 2

Имя, № листа, Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2	Трубопроводная арматура							
3								
4	Вентиль муфтовый							
5	15616к Ду 25	37.1212.1002	ГОСТ 9080-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	
6								
7								
8	Задвижка			Юго-Камский машиностроительный имени Лепсе				
9	30с41мм1 Ду 150	37.4121.1030	ГОСТ 10194-78		2	2		
10	30с41мм1 Ду 200	37.4121.1088		П. Салаватнефтемаш		2		
11								
12	Кран муфтовый	37.1222.6007	ТУ 26-07-1061-73	Обесский ремонтно-механический имени Осипенко	5	5	5	
13	14мм1-16							
14								
15	Прокладки							
16								
17	Прокладка А-80-16		ГОСТ 15180-70		6			
18	А-100-16					6		
19	А-125-16				1			
20	А-150-16				5	5	6	
21	А-175-16					1		
22	А-200-16						3	
23	А-250-16						1	
24								
25								
26								
27								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп
 Блок ввода
 Водитель Вельтер
 Я. Кондратьев
 Утв. Соснер
 Лист 1 из 2
 ЦНИИЭП инж. оборудования КО
 21723-02 29



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный АУ	L	d	Масса, кг
1720.И.01.000	80	640	18	Н.З
-01	100	800	18	18,6
-02	150	1200	22	36,5

1. сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. * Размеры для справок
3. $\pm \frac{JIT}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА	
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ.
РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ПОДЛ.	РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ПОДЛ.	РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ПОДЛ.
ПРОВ. БЕЛДЕР	ИЗМ. ПОДЛ.	ПРОВ. БЕЛДЕР	ИЗМ. ПОДЛ.	ПРОВ. БЕЛДЕР	ИЗМ. ПОДЛ.
У. КОНТРОЛЬ	ИЗМ. ПОДЛ.	У. КОНТРОЛЬ	ИЗМ. ПОДЛ.	У. КОНТРОЛЬ	ИЗМ. ПОДЛ.
ХРОМИКОВА	ИЗМ. ПОДЛ.	ХРОМИКОВА	ИЗМ. ПОДЛ.	ХРОМИКОВА	ИЗМ. ПОДЛ.
СОСНЕР	ИЗМ. ПОДЛ.	СОСНЕР	ИЗМ. ПОДЛ.	СОСНЕР	ИЗМ. ПОДЛ.

1720.И.01.000.СБ

Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Сварочный чертёж	Лист	См. табл.	-
	Лист	Листов	1

ЦНИИЭП НИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.И.02.000	Примечание
ИМ 4 1720.И.02.002	Башмак	1 1 1	
ИМ 5 1720.И.02.001	Патрубок	1	
-01	Патрубок	1	
-02	Патрубок	1	
	Сварочные изделия		
7	Фланец ГОСТ 12820-80	1	
	1-125-16 ст20	1 2	
	1-150-16 ст20	2	
	1-200-16 ст20		

1720.И.02.000

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.И.01.000	Примечание
	Документация		
ИМ 1720.И.01.000.СБ	Сборочный чертёж	X X	
	Детали		
ИМ 1 1720.И.01.002	Отвод	1 1 1	
ИМ 3 1720.И.01.000	Патрубок	1	
-01	Патрубок	1	
-02	Патрубок	1	

1720.И.01.000

Трубопровод

ЦНИИЭП НИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ КО

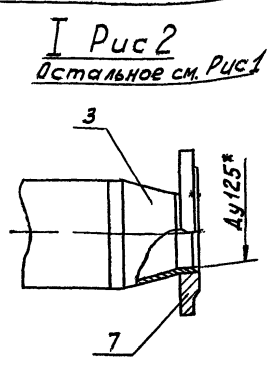
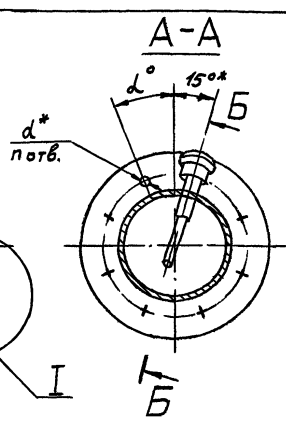
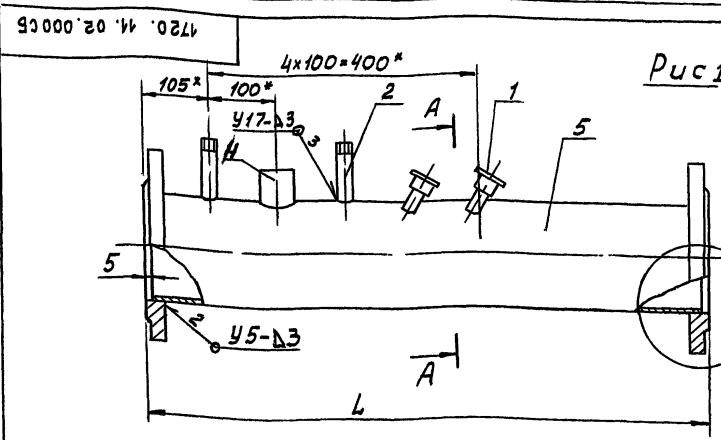
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.И.02.000	Примечание
	Документация		
ИМ 1720.И.02.000.СБ	Сборочный чертёж	X X	
	Сборочные единицы		
ИМ 1 1720.И.02.100	Гильза	2 2 2	
	Детали		
ИМ 2 1720.И.02.002	Отвод	2 2 2	
ИМ 3 1720.И.02.005-24	Переход	1	

1720.И.02.000

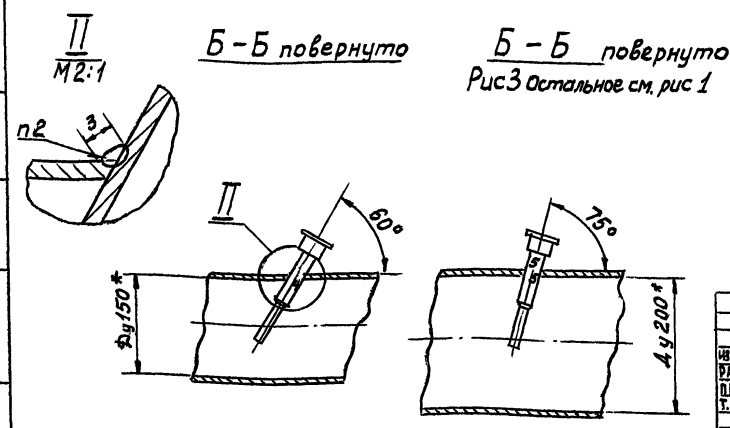
Части медный

ЦНИИЭП НИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ КО

Выпуск 1
Серия 5.903-6



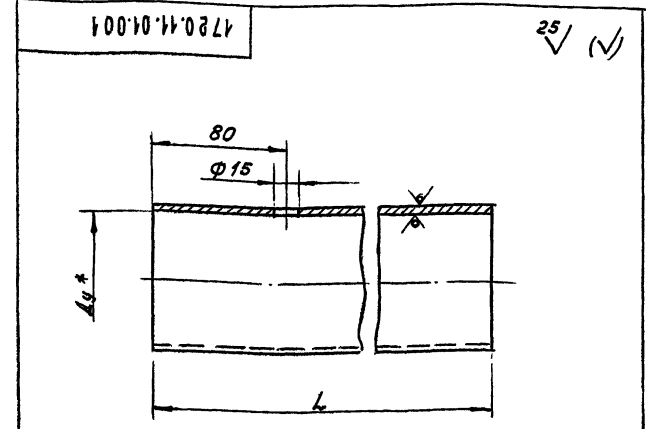
Обозначение	Рис	L мм	d мм	n	Δ°	Масса, кг
1720.11.02.000	2	835	18	8	22°30'	25,4
-01	1	700				25,2
-02	3	700	22	12	15°	34,8



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Сварка ручная дуговая
3. *Размеры для справок
4. $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.02.000СБ				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УЧАСТОК	МЕРНЫЙ	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		СБОРОЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	—
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

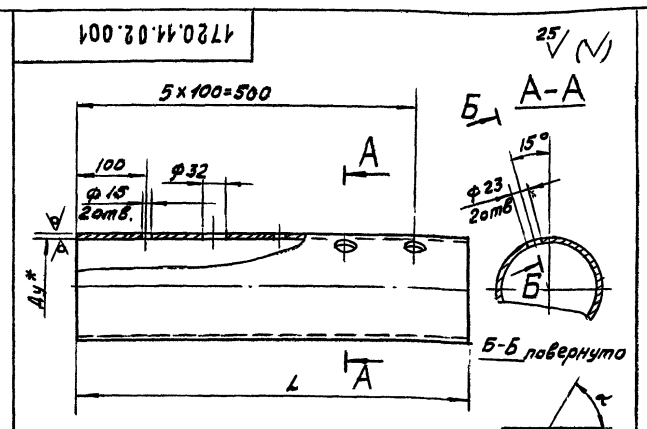
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА



Обозначение	проход условный Ду мм	L, мм	Д x S, мм	Масса, кг
1720.11.01.001	80	630	88x2	2,75
-01	100	790	108x2,5	5,2
-02	150	1190	159x3	13,7

1. *Размер для справок
2. H17; h17; $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.01.001				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ТРУБА	Д x S ГОСТ 10704-76	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
					А x S ГОСТ 10705-80	



Обозначение	проход условный Ду	L	Д x S	α	Масса, кг
1720.11.02.001	150	695	159x3	60°	9,01
-01		690			7,96
-02	200	219	219x3,5	75°	12,8

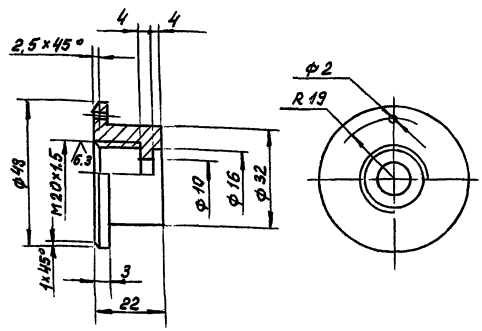
1. *Размер для справок
2. H17; h17; $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.02.001				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ТРУБА	Д x S ГОСТ 10704-76	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
					А x S ГОСТ 10705-80	

Выпуск 1
Серия 5.903-6

1720.11.02.101

125 (M)



Предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 0.14
2

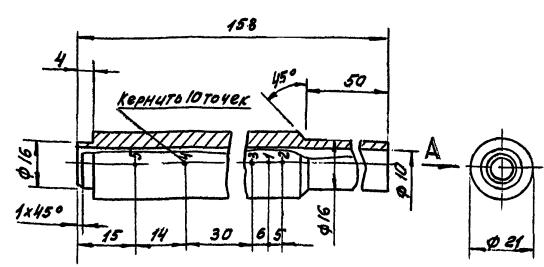
1720.11.02.101

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Втулка	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.101	02.86			0,41	1:1	
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 1		
У.КОНТР.	ШКАЙМАН			Ст. 3 ГОСТ 380-74		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА							
УТВ.	СОСНЕР							

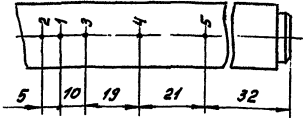
32

1720.11.02.102

125



Вид А'

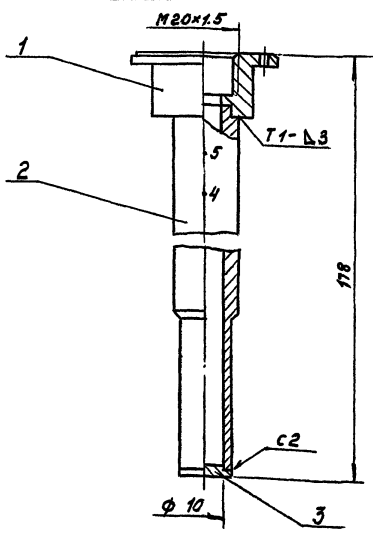


- H 14; h 14; ± 0.14
- Чекнуть цифры шрифтом h=3.5мм по гост 2304-81
Покрывать надписи эмалью НУ-25 черной по гост 5406-84.

1720.11.02.102

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Гильза	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.102	02.86			0,47	1:1	
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 1		
У.КОНТР.	ШКАЙМАН			Ст. 3 ГОСТ 380-74		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА							
УТВ.	СОСНЕР							

1720.11.02.100СБ



- Сварные швы по гост 5264-80.
- Размеры для справок.

1720.11.02.100СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Гильза Сборочный чертеж	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.100СБ	02.86			0,6	1:1	
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 1		
У.КОНТР.	ШКАЙМАН			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ				
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА							
УТВ.	СОСНЕР							

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
1720.11.02.100СБ		Сборочный чертеж		
		Детали		
1720.11.02.101		Втулка	1	
1720.11.02.102		Гильза	1	
1720.11.02.103		Доннышко	1	

1720.11.02.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Гильза	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.100	02.86				1	
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ				
У.КОНТР.	ШКАЙМАН							
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА							
УТВ.	СОСНЕР							

Изм. и подп. Имя, Фамилия, Инициалы, Дата		Изм. и подп. Имя, Фамилия, Инициалы, Дата		Изм. и подп. Имя, Фамилия, Инициалы, Дата		Изм. и подп. Имя, Фамилия, Инициалы, Дата		Изм. и подп. Имя, Фамилия, Инициалы, Дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1720.03.000	Москвитина	1970.03.00	1	1	1720.03.000	Москвитина	1970.03.00
2	2	1720.10.01.002	Бельтер	1970.10.01	2	2	1720.10.03.002	Бельтер	1970.10.03
3	3	1720.10.03.002	Бельтер	1970.10.03	3	3	1720.10.03.002	Бельтер	1970.10.03
4	4	1720.10.03.006-04	Хромкина	1970.10.03	4	4	1720.10.03.006-04	Хромкина	1970.10.03

1720.02.003

Предельные отклонения размеров: $K \pm \frac{IT17}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1720.02.003	Москвитина	1970.02.00	1	1	1720.02.003	Москвитина	1970.02.00
2	2	1720.02.003	Бельтер	1970.02.00	2	2	1720.02.003	Бельтер	1970.02.00

1720.03.000

Обозначение	Рис	Проход условный Ду	В	А	Л	d	п	α°	Масса кг.
1720.03.000	1	80	75	265	1040	22	8	22°30'	22,5
-01	1	150	130	300	1130	22	8	22°30'	25,4
-02	2	200	150	140	450	1290	12	15°	40,2

- Сварные швы по гост 16037-80
- Сварка ручная дуговая
- * Размеры для справок
- $\pm \frac{IT17}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1720.03.000	Москвитина	1970.03.00	1	1	1720.03.000	Москвитина	1970.03.00
2	2	1720.03.000	Бельтер	1970.03.00	2	2	1720.03.000	Бельтер	1970.03.00
3	3	1720.03.000	Бельтер	1970.03.00	3	3	1720.03.000	Бельтер	1970.03.00
4	4	1720.03.000	Хромкина	1970.03.00	4	4	1720.03.000	Хромкина	1970.03.00

Выпуск 1

Серия 5.903-6

1720.11.03.000

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА	Наименование	Обозначение	Примечание
4	1720.10.03.005-23	Переход	-23	
5	1720.10.03.002	Бобышка		
6	1720.11.03.001	Патрубок	-01	
7	1720.11.03.002	Патрубок		
		Труба д.ст. 20 по ГОСТ 10704-76		
		ℓ=260 h 17		
		Патрубок	-01	
		Труба д.ст. 20 по ГОСТ 10704-76		
		ℓ=295 h 17		
		Патрубок	-02	
		Труба д.ст. 20 по ГОСТ 10704-76		
		ℓ=445 h 17		

1720.11.03.000

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

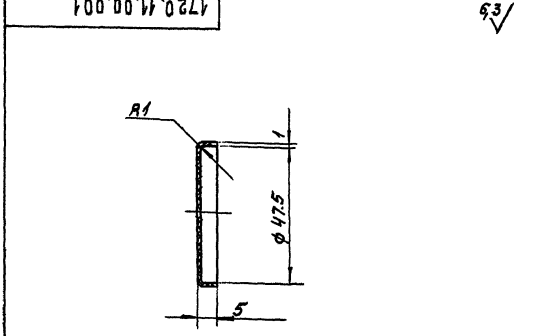
Лист 2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА	Наименование	Обозначение	Примечание
		Заглушка		
		Полиэтилен 203		
		Сорт 1 ГОСТ 16338-77		

1720.11.00.001

Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
—	—	1:1
Листов	Листов	Листов
—	—	—



1720.11.00.001

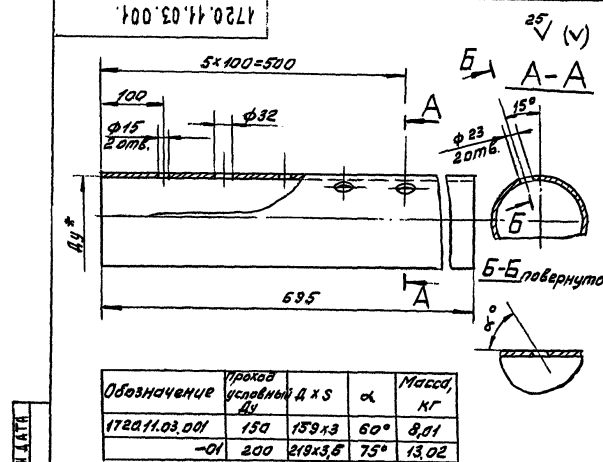
Лист 3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА	Наименование	Обозначение	Примечание
		Стандартные изделия		
		Фланец ГОСТ 1880-80		
		1-80-16 ст. 20		
		1-100-16 ст. 20		
		1-150-16 ст. 20		
		1-200-16 ст. 20		

1720.11.03.000

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

Лист 3



Обозначение	Условный диаметр Ду	α	Масса, кг
1720.11.03.001	150	159x3	60° 8,01
-01	200	219x3,5	75° 13,02

1. * Размер для справок.
2. Н17; н17; ± 3/17;

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА	Наименование	Обозначение	Примечание
		Патрубок		
		Труба А по ГОСТ 10704-76		
		А ст 2 кп ГОСТ 10705-80		

1720.11.03.001

Патрубок

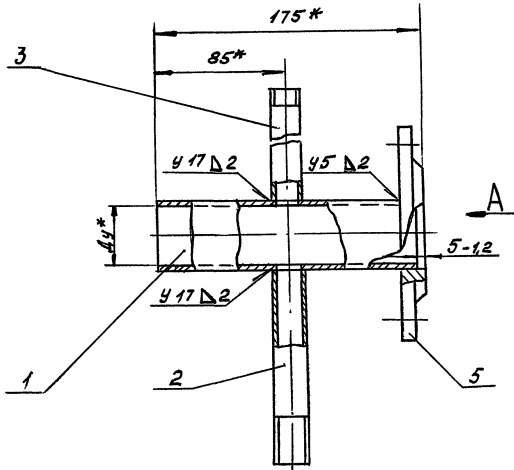
Лист	Масса	Масштаб
—	—	—
Листов	Листов	Листов
—	—	—

И. КОМП. МОСКВИТНИ	И. КОМП. МОСКВИТНИ
И. КОМП. МОСКВИТНИ	И. КОМП. МОСКВИТНИ
И. КОМП. МОСКВИТНИ	И. КОМП. МОСКВИТНИ
И. КОМП. МОСКВИТНИ	И. КОМП. МОСКВИТНИ

Выпуск 1

Серия 5.903-6

1720.11.04.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. * Размеры для справок.

Обозначение	Проход условный, дч мм	α , град.	Масса, кг
1720.11.04.000	150	225	9,7
-01	200	15	13,5

1720.11.04.000 СБ			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВА	Белл	07.88
ПРОВ.	БЕЛТЕР	Белл	
У. КОИТР.	ШРАЙМАН	Белл	
И. КОИТР.	КОРЖИКИНА	Белл	
УТВ.	СОСНЕР	Белл	
Патрубок. Сборочный чертеж.			ЛИСТ
			МАССА
			МАСШТАБ
			СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ ЛАСТОВ
ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЙ КО			

ИМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМ. ИЛИ ИНЖЕН. ДЕЛ. ПОДП. И ДАТА

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.04.000-	Примечание
	Документация		
1720.10.02.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
	Детали		
1 1720.10.01.001	Патрубок	1	
-01	Патрубок	1	

ИМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. ИЛИ ИНЖЕН. ДЕЛ. ПОДП. И ДАТА
1720.11.04.000	Патрубок.
ЦНИИЭП ИИЖ.	ОБОРУДОВАНИЙ КО

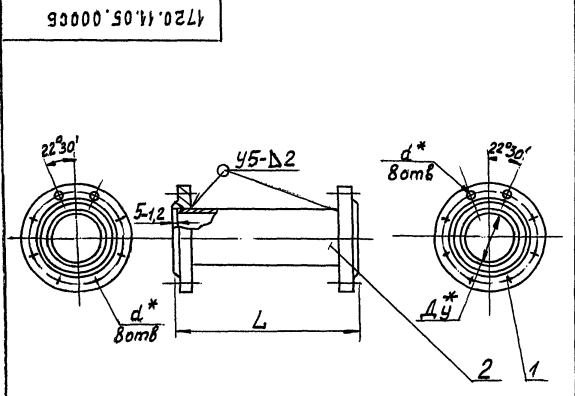
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.04.000-	Примечание
2 1720.10.01.003	Отвод	1	
3 1720.10.03.001	Отвод	1	
	Сварочные швы		
5	Фланец по ГОСТ 12820-80 1-50-16 ст. 20 1-200-16 ст. 20	1	

ИМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. ИЛИ ИНЖЕН. ДЕЛ. ПОДП. И ДАТА
1720.11.04.000	

Выпуск 1

СЕРИЯ 5 905-6

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный Ду	L	d	Масса, кг
1720.И.05.000	80	270	18	9,6
-01	100	300	18	15,3
-02	150	350	22	25,8

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок
3. ± 0,17

1720.И.05.000СБ

Катушка
Сборочный чертёж

Лист 1 из 2
ЦНИИЭП Инж. Оборудование

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП. И ДАТА

Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. 1720.И.05.000	Примечание
2	Труба ГОСТ 10704-76 А-ст. 2 по ГОСТ 10704-76 89x2	026	
	108x2,5	029	
	159x3	034	

1720.И.05.000

Лист 2 из 2

Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. 1720.И.05.000	Примечание
1720.И.05.000СБ	Сборочный чертёж	1	
	Документация	1	
	Стандартные изделия	2	
	Фланец ГОСТ 12820-80	2	
	1-80-16ст20	2	
	1-100-16ст20	2	
	1-150-16ст20	2	

1720.И.05.000

Катушка

Лист 1 из 2
ЦНИИЭП Инж. Оборудование