

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 4

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ
РЕГУЛЯТОРЫ УРОВНЯ

АЛЬБОМ I

ЗАСЛОНКИ ПОВОРОТНЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ
Ду 100, 150, 200, 250, 300

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института
А.Г. Кетаов А.Г. КЕТАОВ

Главный инженер проекта
М.З. Рысин М.З. РЫСИН

Утверждены:

Госгражданстроем СССР

Приказ № 39 04 ФЕВРАЛЯ 1986г.

Введены в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Приказ № 10 01 ФЕВРАЛЯ 1986г.

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------|--|------|
| | Обложка | |
| | Титульный лист | 1 |
| | Содержание | 2 |
| 1403.00.000ТУ | Технические условия | 3 |
| 1403.00.000ТУ | Технические условия | 4 |
| 1403.00.000ТУ | Технические условия | 5 |
| 1403.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду100 | |
| | Сборочный чертеж | 6 |
| 1404.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду150 | |
| | Сборочный чертеж | 7 |
| 1405.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду200 | |
| | Сборочный чертеж | 8 |
| 1406.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду250 | |
| | Сборочный чертеж | 9 |
| 1407.00.000СБ | Заслонка поворотная регулирующая Ду300 | |
| | Сборочный чертеж | 10 |
| 1403.00.000 | Заслонка поворотная регулирующая Ду100 | |
| | Спецификация | 11 |
| 1404.00.000 | Заслонка поворотная регулирующая Ду150 | |
| | Спецификация | 11 |
| 1405.00.000 | Заслонка поворотная регулирующая Ду200 | |
| | Спецификация | 12 |
| 1406.00.000 | Заслонка поворотная регулирующая Ду250 | |
| | Спецификация | 12 |
| 1407.00.000 | Заслонка поворотная регулирующая Ду300 | |
| | Спецификация | 13 |
| 1403.00.0001 | Полуось | 13 |
| 1403.00.0002 | Полуось | 14 |
| 1403.00.0003 | Ползун | 14 |
| 1403.00.0004 | Палец | 14 |
| 1403.01.000СБ | Корпус | |
| | Сборочный чертеж | 15 |
| 1403.01.000 | Корпус | |
| | Спецификация | 15 |
| 1403.01.000 | Корпус | |
| | Спецификация | 16 |
| 1403.01.002 | Кольцо | 16 |
| 1403.01.001 | Бобышка | 17 |
| 1403.01.003 | Направляющая | 17 |
| 1403.02.000СБ | Рычаг | |
| | Сборочный чертеж | 17 |
| 1403.02.000 | Рычаг | |
| | Спецификация | 17 |
| 1403.02.001 | Цапфа | 18 |
| 1403.03.000 | Шибер | |
| | Спецификация | 18 |
| 1403.03.001 | Диск | 18 |
| 1403.03.000СБ | Шибер | |
| | Сборочный чертеж | 19 |
| 1403.03.002 | Ребро | 19 |
| 1403.03.003 | Ребро | 19 |

СЕРИЯ 7.004-5

Выпуск 4 альбом

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утверждаю:
Директор ЦНИИЭП инженерного оборудования
И.Ю. Рубчак И.Ю. Рубчак

Заслонки поворотные регулирующие
Ду 100 ; Ду 150 ; Ду 200 ; Ду 250 ; Ду 300
Технические условия
1403.00.000 ТУ

Согласовано:

Настоящие технические условия распространяются на заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300, в дальнейшем именуемые заслонками, предназначенные для регулирования уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений путем уменьшения проходного сечения отводящего трубопровода. Заслонки исполнения У категории 1 по ГОСТ 15150-69. Пример условного обозначения заслонки Ду 100: Заслонка поворотная регулирующая Ду 100.

1. Технические требования.

Заслонки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам 1403.00.000; 1404.00.000; 1405.00.000; 1406.00.000; 1407.00.000.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Основные параметры и размеры заслонок должны соответствовать приведенным в таблице 1.

1.2. Характеристики.

1.2.1. Заслонки должны обеспечивать регулирование уровня воды в фильтрах водопроводных сооружений при рабочем давлении воды 0,2 МПа.

1.2.2. Болтовые соединения должны иметь контрящие элементы.

1.2.3. Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Сварные швы должны быть очищены от шлака и брызг. Переход от основного металла к наплавленному должен быть плавным,

Изм. № Подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Дел. Подпись и дата

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|----------------|--|------------------------------|------|
| | | | | 1403.00.000 ТУ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300. | Лит | Лист |
| Разраб | Огнева | Виз | | | | 2 | 12 |
| Провер | Занозин | Виз | | | Технические условия. | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | |
| Н. контр. | Хромина | И.Р. | И.Р. | | | | |
| Утв. | Рысин | И.Р. | И.Р. | | | | |

Копировал Музафарова Формат А4

Таблица 1

| Наименование параметров | Нормы |
|--|-------|
| Рабочее давление воды, МПа | 0,2 |
| Испытательное давление воды, МПа | 0,25 |
| Масса заслонки, кг | |
| Ду 100, | 5 |
| Ду 150, | 5,5 |
| Ду 200, | 10 |
| Ду 250, | 12 |
| Ду 300 | 15 |
| Максимальный момент трения поворота, кгм | 0,25 |
| Габаритные размеры: | |
| диаметр корпуса, мм | |
| Ду 100, | 148 |
| Ду 150, | 202 |
| Ду 200, | 258 |
| Ду 250, | 312 |
| Ду 300 | 365 |
| длина поворотного рычага, мм | |
| Ду 100, | 235 |
| Ду 150, | 235 |
| Ду 200, | 235 |
| Ду 250, | 235 |
| Ду 300 | 235 |

без подрезов и наплывов. Ширина и высота швов должны быть равномерными. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80 и чертежей.

1403.00.000 ТУ Лист 3

Копировал Музафарова Формат А4

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должны соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, забоин, выхватов. Сбеги, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80; резьба в соответствии с ГОСТ 9150-81, 8724-81, 24705-81.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст. 3 ГОСТ 380-71.

1.2.7. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, заусенцев, задиров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.8. На все металлические поверхности деталей и узлов, кроме трущихся, должно быть нанесено покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76. Полуоси должны быть смазаны солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.

1.2.9. Средний срок службы заслонки до списания не менее 10 лет.

1.3. Маркировка.

1.3.1. На корпусе заслонки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 12969-67, размеры таблички должны соответствовать ГОСТ 12971-67.

Изм. № Подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Дел. Подпись и дата

| | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|----------------|--|------------------------------|------|
| | | | | 1403.00.000 ТУ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Заслонки поворотные регулирующие Ду 100, Ду 150, Ду 200, Ду 250, Ду 300. | Лит | Лист |
| Разраб | Огнева | Виз | | | | 2 | 12 |
| Провер | Занозин | Виз | | | Технические условия. | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | |
| Н. контр. | Хромина | И.Р. | И.Р. | | | | |
| Утв. | Рысин | И.Р. | И.Р. | | | | |

21084-06 4 Копировал Музафарова Формат А4

1.3.4. Табличка должна содержать следующие данные: наименование министерства, которому подчинен завод-изготовитель; наименование и товарный знак завода-изготовителя; наименование и тип изделия; заводской номер изделия; масса изделия; обозначение изделия при заказе; рабочее давление, МПа - 0,2; испытательное давление, МПа - 0,25; год выпуска; клеймо ОТК.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Все поверхности заслонки, не имеющие антикоррозионных покрытий, должны быть покрыты консервирующей смазкой ПВК ГОСТ 19537-74, обернуты водонепроницаемой бумагой типа „А“ по ГОСТ 8828-75 в 2 слоя.

1.4.2. Заслонка должна быть упакована в обрешетку дощатую ГОСТ 12082-82 с маркировкой по ГОСТ 14192-77.

1.4.3. На упаковке должны быть четкие надписи: „Верх“, „Не кантовать“, „Защищать от влаги“.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1403.00.000 ТУ | Лист |
| | | | | | | 5 |

2. Правила приемки.

2.1. Каждая заслонка должна быть подвергнута заводским испытаниям.

2.2. Программа заводских испытаний должна соответствовать приведенной в таблице 2.

Таблица 2

| Приведенные параметры | Пункты технических условий | |
|-----------------------|----------------------------|-----------------|
| | Технические требования | Методы контроля |
| Размеры | 1.1.1, 1.4.3. | 3.1. |
| Масса | 1.1.1. | 3.2. |
| Работоспособность | 1.2.1. | 3.4, 3.5. |
| Сварные швы | 1.2.3. | 3.3. |
| Шероховатость | 1.2.4. | 3.6. |
| Материалы | 1.2.6. | 3.7. |
| Резьба | 1.2.5. | 3.8. |
| Внешний вид | 1.2.7. | 3.9. |
| Покрытия | 1.2.8. | 3.9. |
| Маркировка | 1.3.1...1.3.4. | 3.9. |
| Упаковка | 1.4.1...1.4.3. | 3.9. |

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний дефект подлежит исправлению, после чего заслонка подвергается повторным испытаниям. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1403.00.000 ТУ | Лист |
| | | | | | | 6 |

2.4. При положительных результатах испытания изделие считается годным для отправки потребителю. Результат испытаний записывается в паспорт, а на место маркировки проставляется клеймо ОТК.

2.5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку механизмов на соответствие требованиям настоящих технических условий.

3. Методы контроля.

3.1. Проверку размеров производить линейкой ГОСТ 427-75 и рулеткой ГОСТ 7502-80.

3.2. Масса заслонки определяется путем взвешивания ее на весах ГОСТ 23711-79.

3.3. Контроль качества сварных швов и их конструктивных элементов должен производиться внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.4. Работоспособность заслонок проверяется гидравлическим испытанием пробным давлением $P=0,25$ МПа. Время испытания 5 минут. После снижения пробного давления до рабочего должен производиться тщательный осмотр всех сварных соединений и прилегающих к ним участков.

3.5. Заслонка считается выдержавшей гидравлическое испытание, если не обнаружено признаков разрыва, течи, слезок, потения в сварных соединениях и на основном металле видимых остаточных деформаций.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1403.00.000 ТУ | Лист |
| | | | | | | 7 |

3.6. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверить по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.7. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартом проверять по сертификатам качества и паспортам поставщиков.

3.8. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.9. Внешний вид заслонки, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование заслонок допускается любым видом транспорта, при транспортировании должны быть применены меры, обеспечивающие сохранность упакованной заслонки.

4.2. Хранение заслонок допускается в любом приспособленном для этого месте, исключающем возможность попадания в ящик атмосферных осадков, грязи и пыли.

5. Указания по эксплуатации.

Эксплуатацию заслонок производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Изготовитель гарантирует работу заслонки в течение 12 месяцев со дня отправки заказчику.

6.2. Изготовитель обязан в период гарантийного срока бесплатно заменять изготовленные им узлы и детали, вышедшие из строя по его вине.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1403.00.000 ТУ | Лист |
| | | | | | | 8 |

Приложение 1

Перечень

документов, на которые даны ссылки в ТУ.

| | |
|---------------|--|
| ГОСТ 380-71 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования. |
| ГОСТ 2789-73 | Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики. |
| ГОСТ 3242-79 | Швы сварных соединений. Методы контроля качества. |
| ГОСТ 4366-76 | Смазка солидол синтетический. Технические условия |
| ГОСТ 5264-80 | Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы. |
| ГОСТ 8724-81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги. |
| ГОСТ 8828-75 | Бумага упаковочная водонепроницаемая, двухслойная. |
| ГОСТ 9150-81 | Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль. |
| ГОСТ 10549-80 | Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски. |
| ГОСТ 12082-82 | Обрешетки дощатые. |
| ГОСТ 12969-67 | Таблички для машин и приборов. Технические требования. |
| ГОСТ 12971-67 | Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры. |

1403.00.000 ТУ

Лист 9

Копировал Музафарова Формат А4

ГОСТ 14192-77
ГОСТ 15150-69

Маркировка грузов. Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
Смазка пластичная ПВК. Технические условия.
Битумы нефтяные специальные. Технические условия.
Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ГОСТ 19537-74

ГОСТ 21822-76

ГОСТ 24705-81

1403.00.000 ТУ

Лист 10

Копировал Музафарова Формат А4

Приложение 2

Перечень

оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции

| Наименование оборудования | Количество | Краткая характеристика |
|---|------------|--|
| Штангенциркуль ГОСТ 166-80. | 1 | Пределы измерения от 0 до 150. Цена деления 1мм. |
| Линейка измерительная ГОСТ 427-75. | 1 | Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм. |
| Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80. | 1 | Пределы измерения от 0 до 1000мм. Цена деления 1мм. |
| Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75. | Комплект | Набор №1. |
| Весы ГОСТ 23711-79. | 1 | Пределы взвешивания от 0 до 1000кг. Цена деления основной шкалы 50кг, дополнительной - 500г. Тип весов - шкальные. |
| Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-81. | Комплект | |

1403.00.000 ТУ

Лист 11

Копировал Музафарова Формат А4

Приложение 3

Лист регистрации изменений

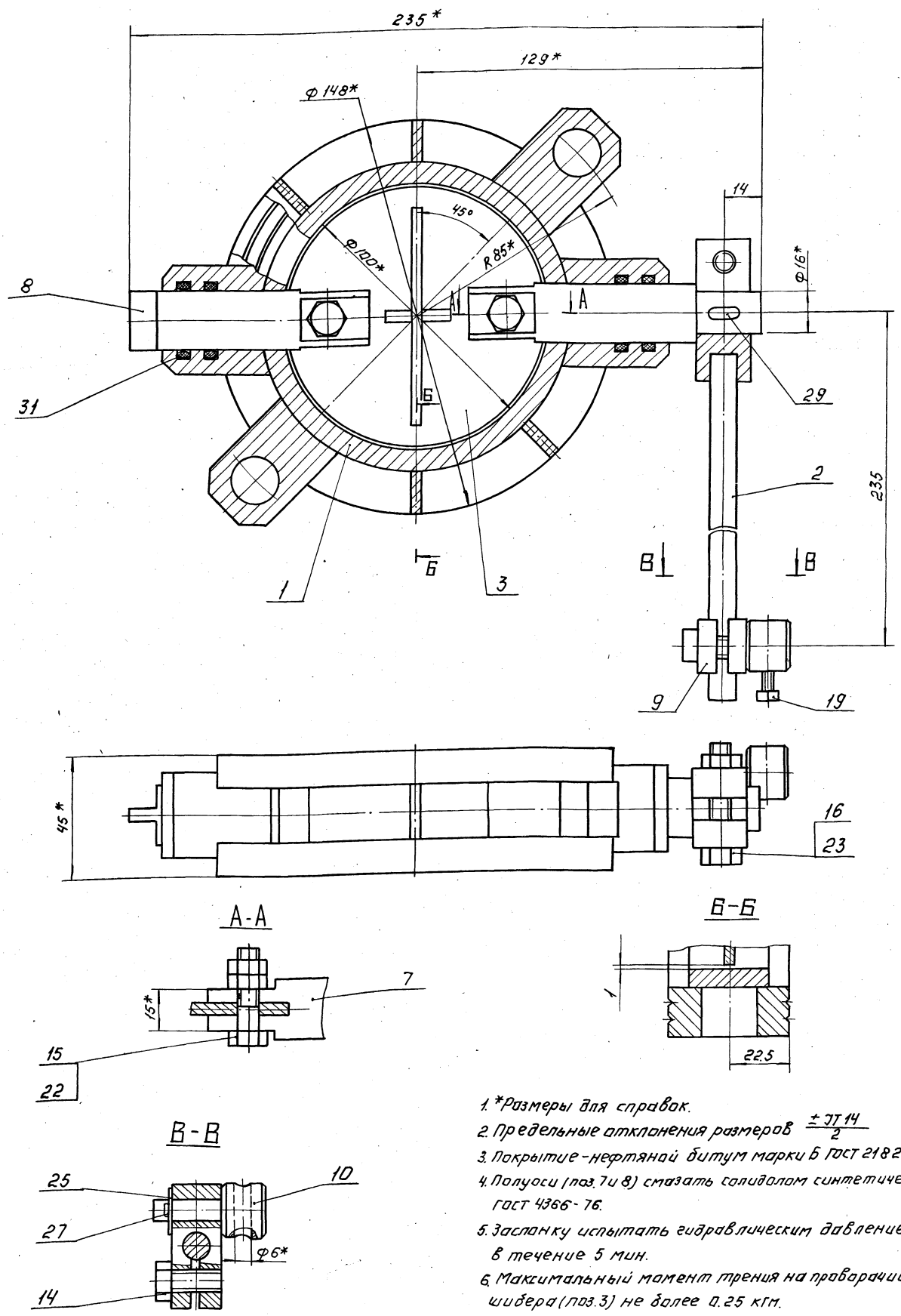
| Изм. | Номера листов(страниц) | | | | Всего листов(страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного докум. и дата | Подпись | Дата |
|------|------------------------|------------|-------|---------|--------------------------------|----------|--|---------|------|
| | измененных | замененных | новых | изъятых | | | | | |
| | | | | | | | | | |

1403.00.000 ТУ

Лист 12

Копировал Музафарова Формат А4

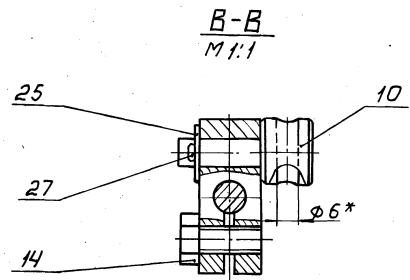
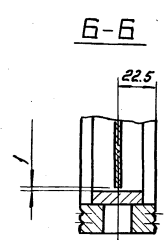
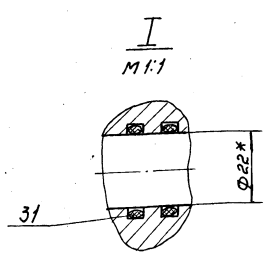
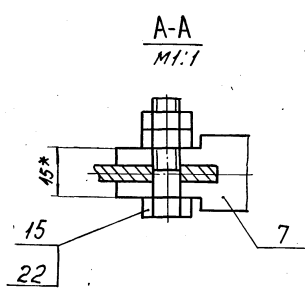
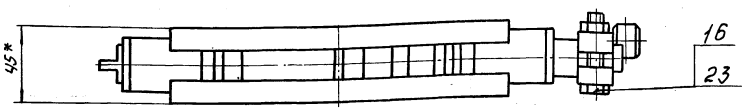
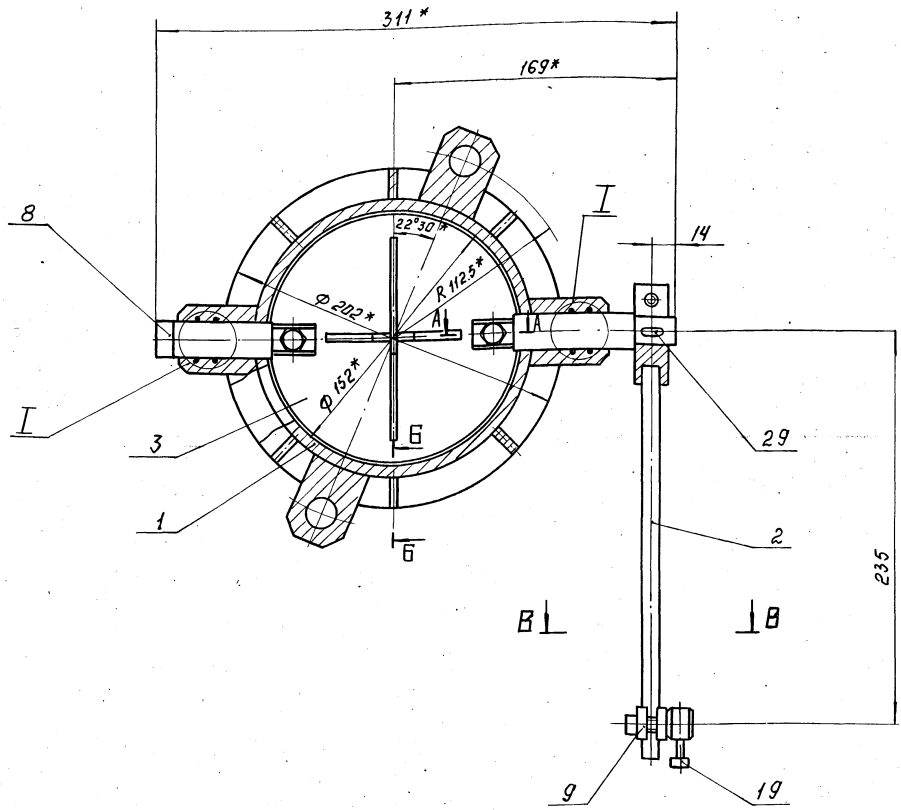
21084 06 6



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14$
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б гост 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим гост 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0,25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проварачивание шибера (поз. 3) не более 0,25 кгм.
7. Дальственные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

| | | | | | |
|----------|-----------|---------|--------|----------------|--|
| | | | | 1403.00.000 СБ | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ | ПОДП | ДАТА | ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ДУ 100. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. |
| РАЗРАБ | УТВЕРЖА | ПРОВ | УБЕДИН | | |
| И. КОНТР | РАСИН | | | | ЛИСТ: 1 ИТОГОВ: 1 |
| Г. КО | ГРАФСКИЙ | | | | ЦНИИЭП ИНЖ |
| И. КОНТР | ХРОМИХИНА | | | | ОБОРУДОВАНИЯ КО |
| УТВ | СУХАРЕНКО | | | | |



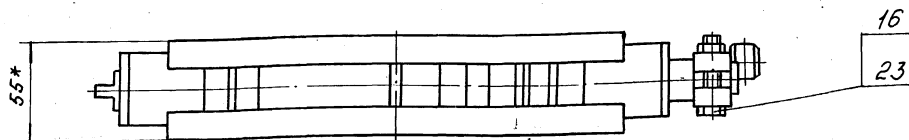
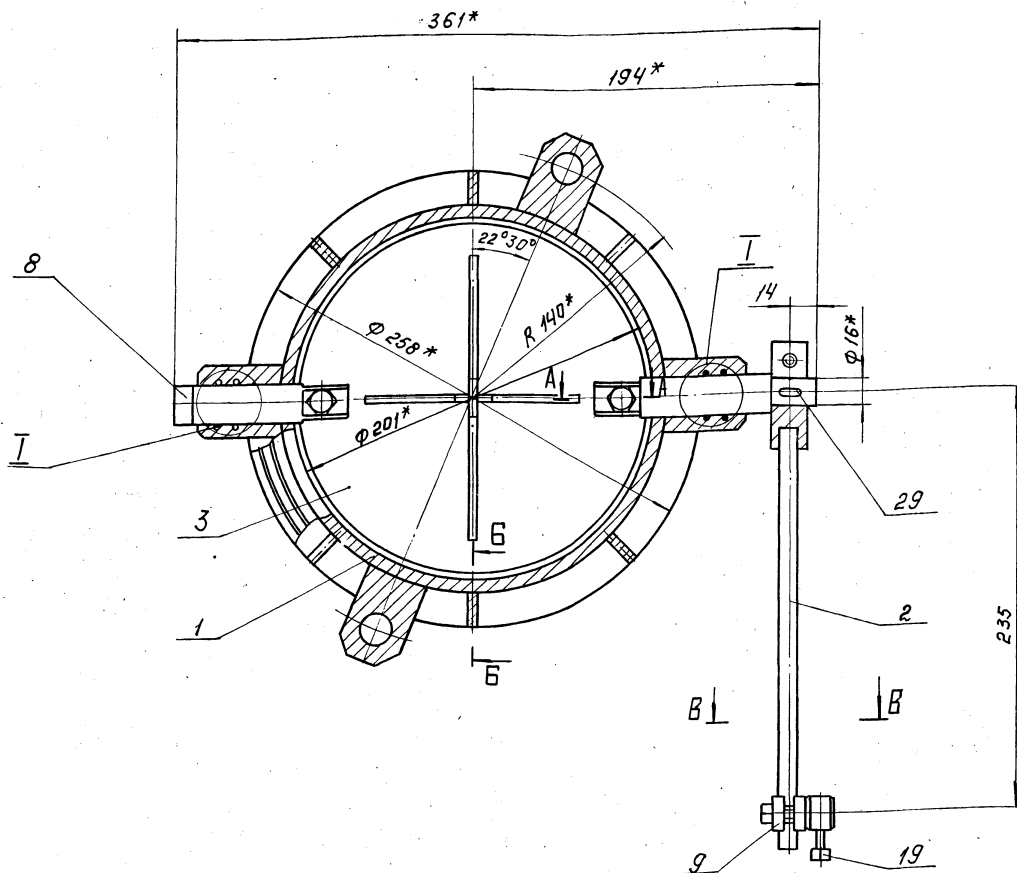
- 1. *Размеры для справок.
- 2. предельные отклонения размеров ± 0.14
- 3. Покрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76
- 4. Полосы (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
- 5. заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
- 6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
- 7. Остальные технические требования по 1403 тч.

Примечание: Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

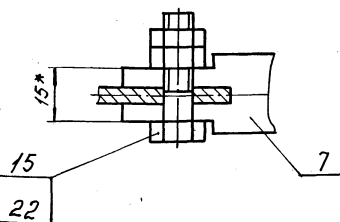
| | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|----------------|--|
| | | | | 1404.00.000.06 | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | Заслонка поворотная регулирующая Ду 150. Сборочный чертеж. |
| РАЗРАБ. | ПТНЕБА | Рыбин | | | |
| ПРОБ. | РЫСИН | | | | |
| КОНТР. | РЫСИН | | | | |
| Г. КО. | ГРАФСКИЙ | | | | |
| И. КОНТР. | ХРОМИАННА | | | 00.85 | |
| УТВ. | СУХАРЕНКО | | | | |
| | | | | | ЛИСТ: 5,5 |
| | | | | | МАССА: 1:2 |
| | | | | | ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ 1/1 |
| | | | | | УЧРЕЖДЕНИЕ |

СЕРИЯ / УИЛ-С

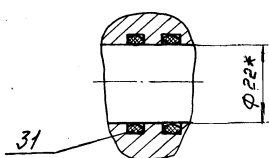
ОБЩЕСТВЕННАЯ КОММУНАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ИЗДЕЛИЯ"



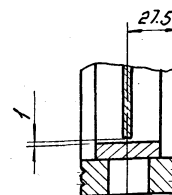
A-A
M 1:1



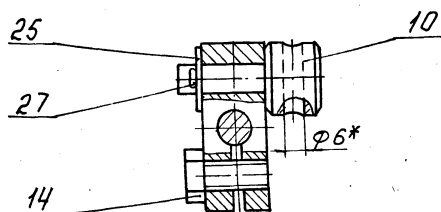
I
M 1:1



B-B



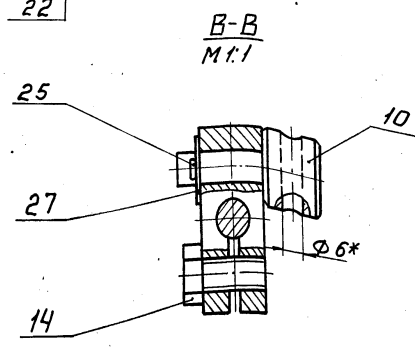
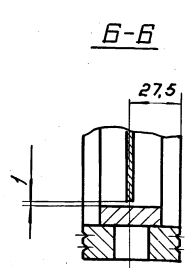
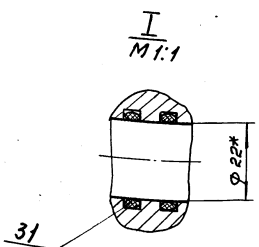
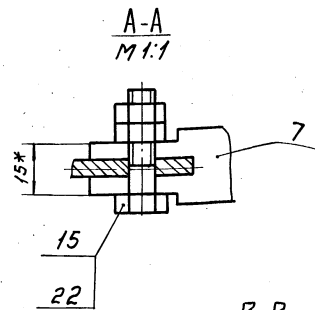
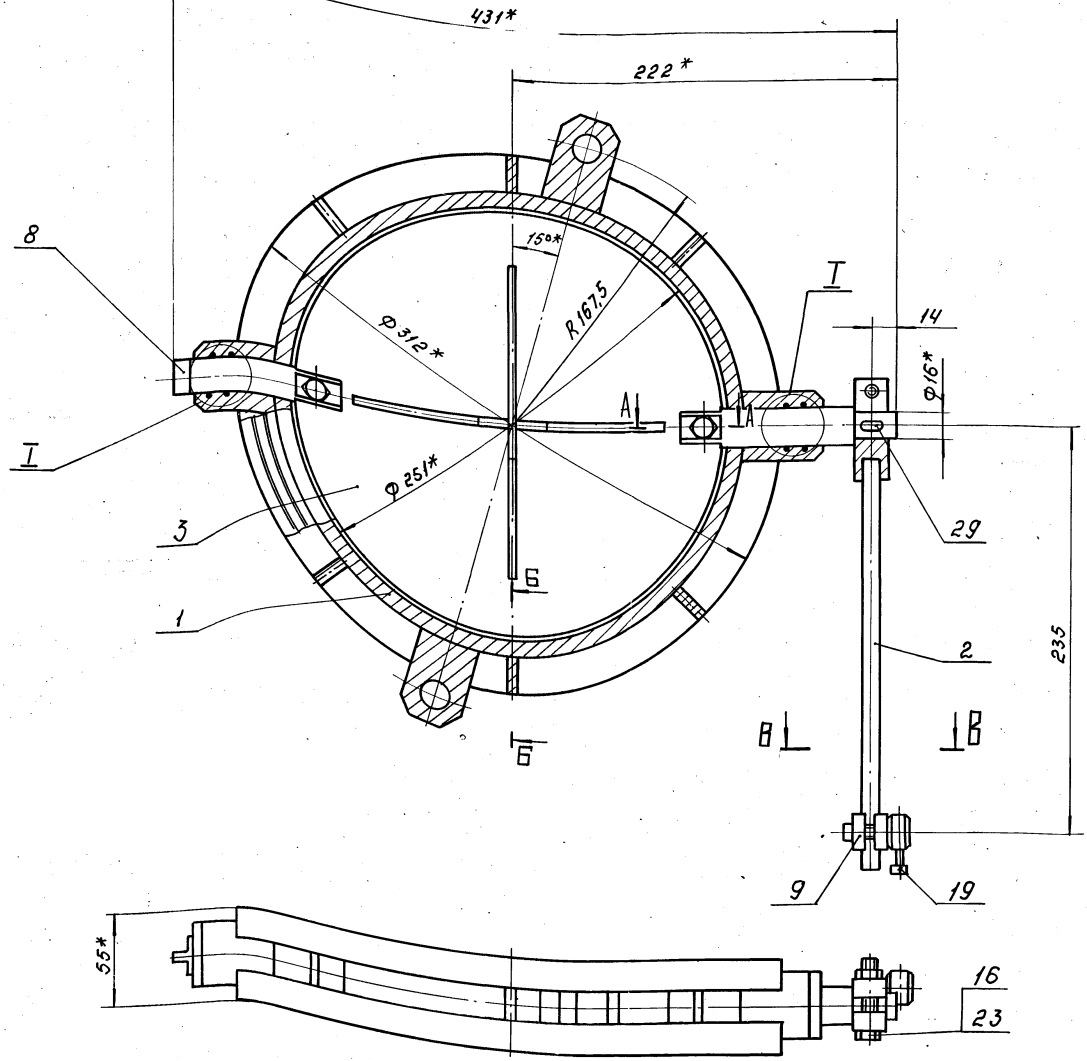
B-B
M 1:1



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.14
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4866-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 мпа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кГм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°

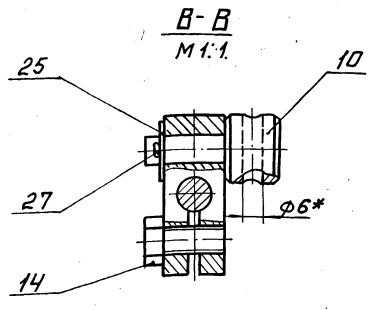
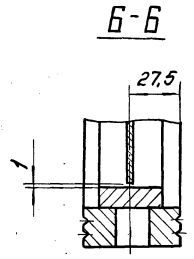
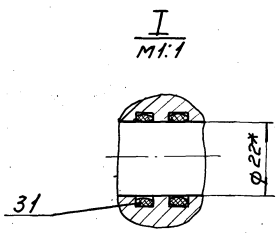
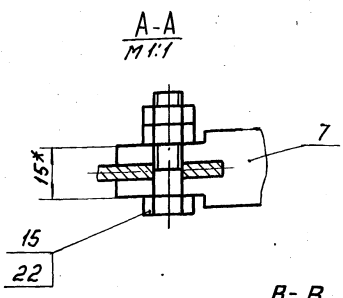
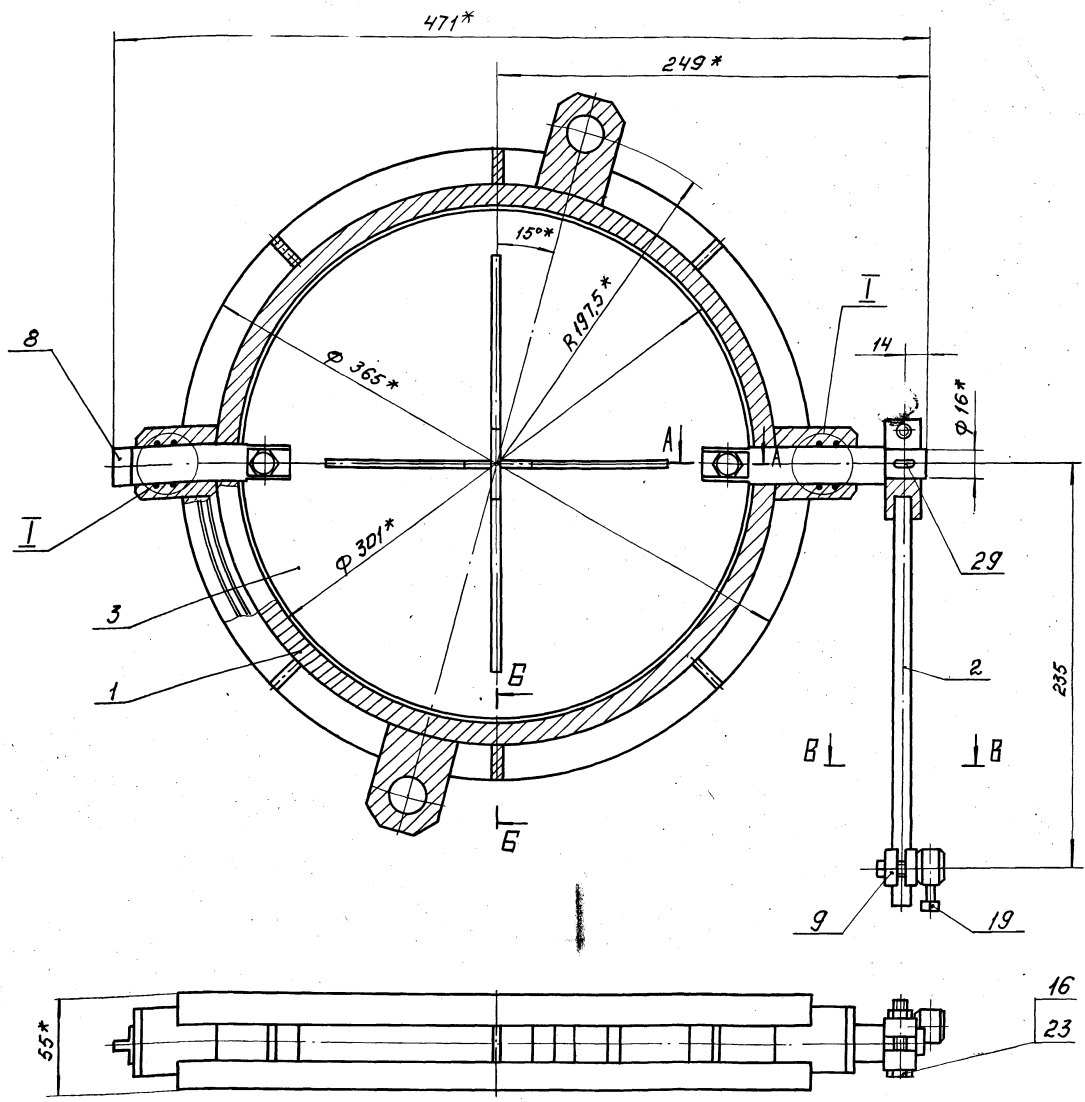
| | | | | | | | |
|--------------------|-----------|------|-------|-----------------|--|--------|-----------|
| | | | | 1405.00.000 СБ. | | Лист 1 | |
| ИЗМ. | ИСП. | КОМ. | ПОДП. | ДАТА | Заслонка поворотная регулирующая Ду 200. Сборочный чертёж. | Лист | Масса |
| РАЗРАБ. | ОГНЕВА | | | | | 10 | 1:2 |
| ПРОБ. | УШИН | | | | | | |
| КОНТ. РИСИН | | | | | | | |
| Г. КО | ТРАФСКИЙ | | | 14.05 | | | |
| И. КОНТ. АРОМИХИНА | | | | | | | |
| ЧТВ | СУХАРЕНКО | | | | | | |
| КОЛЕСОВА ЛОГИН | | | | 27.08.06 | | | ФОРМАТ А2 |



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.14
3. Покрытие - нефтяная битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Заслонку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проворачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибера (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

| | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|----------------|------|--|-------------|----------------|-----------|
| | | | | 1406.00.000.16 | | Заслонка поворотная регулирующая Ду 250. Сборочным чертеж. | | Лист: 12 из 12 | |
| ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ПОДП. | ДАТА | Г. КОТ. | Р. КОТ. | И. КОТ. | С. КОТ. |
| | | | | | | | | | |
| Копировал А. Г. Яковлев | | | | | | | 21084-06 10 | | ФОРМАТ А2 |



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0.14/2$
3. Лакрытие - нефтяной битум марки Б ГОСТ 21822-76.
4. Полуоси (поз. 7 и 8) смазать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.
5. Засланку испытать гидравлическим давлением 0.25 МПа в течение 5 мин.
6. Максимальный момент трения на проварачивание шибера (поз. 3) не более 0.25 кгм.
7. Остальные технические требования по 1403 ТУ.

Примечание. Шибер (поз. 3) и рычаг (поз. 2) показаны в одной плоскости. Рабочее положение шибера смещено относительно рычага на 45°.

| | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|------------|-------|----------------|--|---------|----------------------------|-------------|--|
| | | | | 1407.00.000.06 | | Лист 15 | | Масштаб 1:2 | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЗАСЛАНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ду 300. | | ЦНИИЗПИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО | | |
| | | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | | | | |
| РАЗРАБ. | ПРОВ. | РЫСИН | | | | | | | |
| И.КОНТР. | КО | ГРАФСКИЙ | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | И.КОНТР. | АДОМШИКИНА | | 11.85 | | | | | |
| УТВ. | СХА | САХАРЕНКО | | | | | | | |
| КОКИНОВА. КОКИНОВА | | | | 21084-06 | | И | | ФОРМАТ: А2 | |

Выпуск 4 Альбом 1

Серия 7.901-5

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № дубл. Подпись и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----------|----------|------------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | 1403.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1403.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1403.01.000 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | 1403.02.000 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 3 | | 1403.03.000 | Шибер | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 7 | | 1403.00.001 | Полуось | 1 | |
| A3 | 8 | | 1403.00.002 | Полуось | 1 | |
| A4 | 9 | | 1403.00.003 | Ползун | 1 | |
| A4 | 10 | | 1403.00.004 | Палец | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт ГОСТ 7798-70 | | |
| | | | 1403.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | | 1 2 |
| Заслонка поворотная регулирующая Ду 100. | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | | | |
| Н. контр. | Хромихина | | | | | |
| Утв. | Сухаренко | | | | | |
| Копировал Музафарова | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|----------|------------------------------|--|------|------------|
| | | 14 | | M8-8g x 20.58 | 1 | |
| | | 15 | | M8-8g x 30.58.016 | 2 | |
| | | 16 | | M8-8g x 40.58 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 19 | | Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 22 | | M8-7H.5.016 | 4 | |
| | | 23 | | M8-7H.5 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 25 | | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 27 | | Шплинт 20 x 16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 29 | | Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 31 | | Кольцо 022-028-36- -2-4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73 | 4 | |
| | | | 1403.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Заслонка поворотная регулирующая Ду 100. | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | | | |
| Копировал Музафарова | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----------|----------|------------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | 1404.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1403.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1403.01.000-01 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | 1403.02.000 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 3 | | 1403.03.000-01 | Шибер | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 7 | | 1403.00.001-01 | Полуось | 1 | |
| A3 | 8 | | 1403.00.002-01 | Полуось | 1 | |
| A4 | 9 | | 1403.00.003 | Ползун | 1 | |
| A4 | 10 | | 1403.00.004 | Палец | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт ГОСТ 7798-70 | | |
| | | | 1404.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | | 1 2 |
| Заслонка поворотная регулирующая Ду 150. | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | | | |
| Н. контр. | Хромихина | | | | | |
| Утв. | Сухаренко | | | | | |
| Копировал Музафарова | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|----------|------------------------------|--|------|------------|
| | | 14 | | M8-8g x 20.58 | 1 | |
| | | 15 | | M8-8g x 30.58.016 | 2 | |
| | | 16 | | M8-8g x 40.58 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 19 | | Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 22 | | M8-7H.5.016 | 4 | |
| | | 23 | | M8-7H.5 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 25 | | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 27 | | Шплинт 20 x 16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 29 | | Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | 31 | | Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73 | 4 | |
| | | | 1404.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Заслонка поворотная регулирующая Ду 150. | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | | | |
| Копировал Музафарова | | | Формат А4 | | | |

Выпуск 4 Альфа 1

СЕРИЯ 7.901-5

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|--------|----------|----------------|----------------------------|------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | 1405.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1403.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1403.01.000-02 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | 1403.02.000 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 3 | | 1403.03.000-02 | Шибер | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 7 | | 1403.00.001-02 | Полуось | 1 | |
| A3 | 8 | | 1403.00.002-02 | Полуось | 1 | |
| A3 | 9 | | 1403.00.003 | Ползун | 1 | |
| A4 | 10 | | 1403.00.004 | Палец | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт ГОСТ 7798-70 | | |
| | 14 | | | M8-8g x 20.58 | 1 | |
| 1405.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | 1 | 2 |
| Н.контр. Хромихина | | | | 11.85 | ЦНИИЭП инж. | |
| УТВ. Сухаренко | | | | | оборудования. КО | |
| Копировал Музафарова | | | | | формат А4 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|------|----------|-------------|---|------------------|------------|
| | | 15 | | M8-8g x 30.58.016 | 2 | |
| | | 16 | | M8-8g x 40.58 | 1 | |
| | | 19 | | Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80 | 1 | |
| | | 22 | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 23 | | M8-7H.5.016 | 4 | |
| | | | | M8-7H.5 | 1 | |
| | | 25 | | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | 27 | | Шплинт 2,0 x 16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | | 29 | | Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | 31 | | Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829- 73 | 4 | |
| 1405.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Н.контр. Хромихина | | | | 11.85 | ЦНИИЭП инж. | |
| УТВ. Сухаренко | | | | | оборудования. КО | |
| Копировал Музафарова | | | | | формат А4 | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|--------|----------|----------------|----------------------------|------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | 1406.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1403.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1403.01.000-03 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | 1403.02.000 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 3 | | 1403.03.000-03 | Шибер | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 7 | | 1403.00.001-03 | Полуось | 1 | |
| A3 | 8 | | 1403.00.002-03 | Полуось | 1 | |
| A4 | 9 | | 1403.00.003 | Ползун | 1 | |
| A4 | 10 | | 1403.00.004 | Палец | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт ГОСТ 7798-70 | | |
| | 14 | | | M8-8g x 20.58 | 1 | |
| 1406.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | 1 | 2 |
| Н.контр. Хромихина | | | | 11.85 | ЦНИИЭП инж. | |
| УТВ. Сухаренко | | | | | оборудования. КО | |
| Копировал Музафарова | | | | | формат А4 | |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|------|----------|-------------|---|------------------|------------|
| | | 15 | | M8-8g x 30.58.016 | 2 | |
| | | 16 | | M8-8g x 40.58 | 1 | |
| | | 19 | | Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80 | 1 | |
| | | 22 | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 23 | | M8-7H.5.016 | 4 | |
| | | | | M8-7H.5 | 1 | |
| | | 25 | | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | 27 | | Шплинт 2,0 x 16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | | 29 | | Шпонка 5 x 5 x 12 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | 31 | | Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829- 73 | 4 | |
| 1406.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Н.контр. Хромихина | | | | 11.85 | ЦНИИЭП инж. | |
| УТВ. Сухаренко | | | | | оборудования. КО | |
| Копировал Музафарова | | | | | формат А4 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|-----------|----------|----------------|----------------------------|------------------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | 1407.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1403.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1403.01.000-04 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | 1403.02.000 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 3 | | 1403.03.000-04 | Шибер | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 7 | | 1403.00.001-04 | Полуось | 1 | |
| A3 | 8 | | 1403.00.002-04 | Полуось | 1 | |
| A4 | 9 | | 1403.00.003 | Ползун | 1 | |
| A4 | 10 | | 1403.00.004 | Палец | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт ГОСТ 7798-70 | | |
| | 14 | | | M8-8g x 20.58 | 1 | |
| | 15 | | | M8-8g x 30.58.016 | 2 | |
| | | | 1407.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | 1 | 2 |
| Н. контр. | Хромыхина | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | |
| УТВ. | Сухаренко | | | | | |
| Копировал Музафарова | | | | Формат А 4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|-----------|----------|-------------|---|------------------------------|------------|
| | | 16 | | M8-8g x 40.58 | 1 | |
| | | 19 | | Винт А1.М4-6g x 12.58 ГОСТ 17473-80 | 1 | |
| | | 22 | | Гайка ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 23 | | M8-7H.5.016 | 4 | |
| | | | | M8-7H.5 | 1 | |
| | | 25 | | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | | | Шплинт 2,0x16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | | 27 | | Шпонка 5x5x12 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | 31 | | Кольцо 022-028-36-2- -4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829- 73 | 4 | |
| | | | 1407.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Огнева | | | | Лит. | Лист |
| Провер. | Рысин | | | | 1 | 2 |
| Н. контр. | Хромыхина | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | |
| УТВ. | Сухаренко | | | | | |
| Копировал Музафарова | | | | Формат А 4 | | |

125 / (✓)

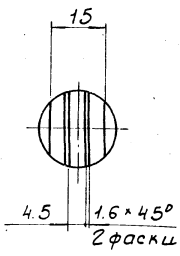
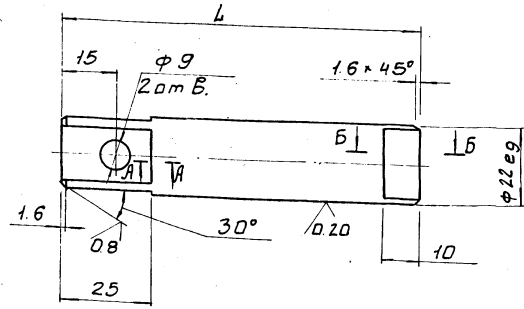
Technical drawing of a shaft with the following dimensions and features:

- Total length: L
- Left end: diameter $\phi 9$, 2 holes, chamfered with $1.6 \times 45^\circ$ and 2 chamfers.
- Section A-A: shows a chamfered end with R fillets and a diameter of $\phi 8$.
- Section T: shows a thread $M5:1$ with a diameter of $\phi 15.5$ and a chamfered end with $R0.5$ and $R1$.
- Section B-B: shows a diameter of $\phi 16$ with a chamfered end with $1.6 \times 45^\circ$ and 2 chamfers.
- Other dimensions: 15 , 12 , 8 , 16 , 16 , 30° , 0.20 , 24 , 3 , $5H8$, 32 , 32 , $R0.25$, 6.3 , $3H12$, 45° .

| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| 1403.00.001 | 110 | 0,24 |
| -01 | 123 | 0,275 |
| -02 | 125 | 0,28 |
| -03 | 128 | 0,29 |
| -04 | 128 | 0,29 |

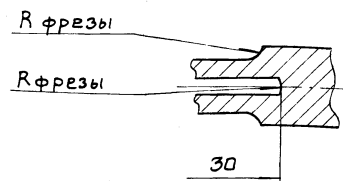
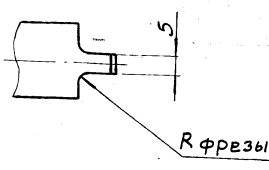
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; $\pm 0.14/2$

| 1403.00.001 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------------------|-----------|----------|-------|------------|------------------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | см. | — |
| Разраб. | Огнева | | | | табл. | — |
| Провер. | Занозин | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | Рысин | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования. КО | |
| Н.контр. | Хромыхина | | | | Ст. 5 ГОСТ 380-71 | |
| УТВ. | Сухаренко | | | | | |
| Копировал Музафарова | | | | Формат А 4 | | |



Б-Б

А-А

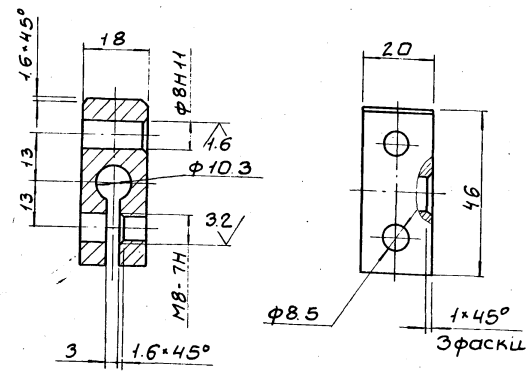


| Обозначение | L, мм | Масса кг |
|-------------|-------|----------|
| 1403 00 002 | 89 | 0.19 |
| -01 | 97 | 0.22 |
| -02 | 98 | 0.22 |
| -03 | 100 | 0.224 |
| -04 | 102 | 0.23 |

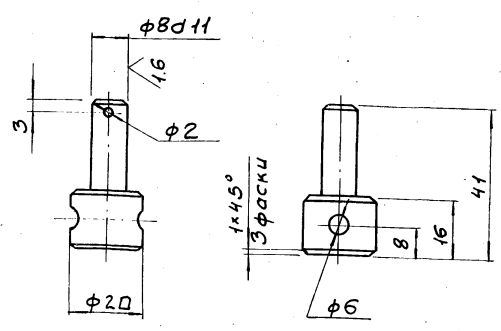
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14 ±IT14
2

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|-------------|------------------|--|--|-------|---------|
| | | | | 1403.00.002 | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | ПОЛУСОСЬ | | | СМ. | ТАБ. | - |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | | | | |
| РАЗРАБ. | ОГНЕВА | С | | | | | | | |
| ПРОВ. | ЗАНОЗИН | С | | | | | | | |
| Т. КОНТР. | РЫСИН | С | | | | | | | |
| Г. КО | | | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | ХРОМИКИНА | С | 11.85 | | | | | | |
| УТВ. | РЫСИН | С | | | | | | | |
| | | | | | СТ.5 ГОСТ 380-71 | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО | | |

Формат: А3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14
2. Покрытие - ХИМ. ОКС. ПРМ. ГОСТ 9.073-77.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14
2. Покрытие - ХИМ. ОКС. ПРМ. ГОСТ 9.073-77.

1403 00 003

ПОЛУСОН

| | | |
|------------------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.13 | 1:1 |
| ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | | |
| СТ.3 ГОСТ 380-71 | | |

Формат: А4

1403 00 004

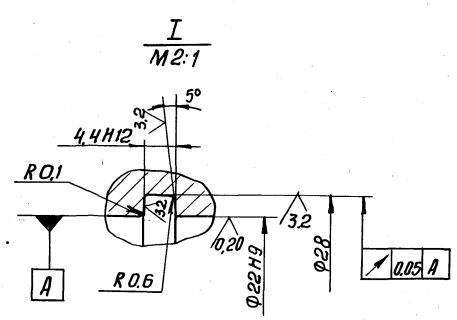
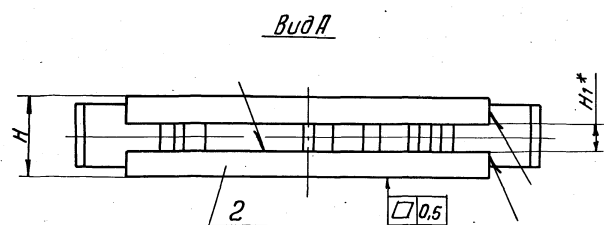
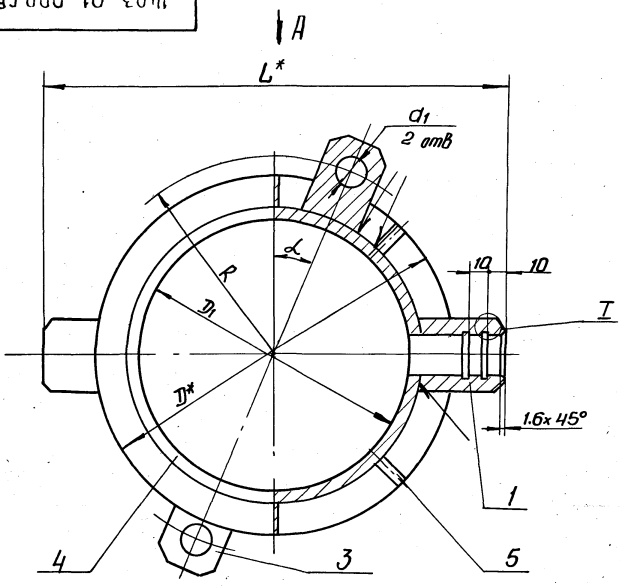
ПАЛЕЦ

| | | |
|------------------|-------|---------|
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0.05 | 1:1 |
| ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | | |
| СТ.3 ГОСТ 380-71 | | |

Формат: А4

1403.01.000 СБ

12.5 (✓)



- 1. Сварные швы Н2-Б4 по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14/2

| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | Кол-во ребер, поз. 3 | L | Масса, кг |
|-------------|--------------|----|----|-----|-----|----|-------|---|----------------------|------|-----------|
| | L | H | H1 | D | D1 | d | R | α | | | |
| 1403.01.000 | 188 | 45 | 20 | 148 | 100 | 18 | 85 | 4 | 45° | 3.5 | |
| -01 | 260 | 45 | 16 | 202 | 152 | 18 | 112.5 | 6 | 22°30' | 3.6 | |
| -02 | 310 | 55 | 22 | 258 | 201 | 18 | 140 | 6 | 22°30' | 7.6 | |
| -03 | 366 | 55 | 18 | 312 | 251 | 18 | 167.5 | 6 | 15° | 9.1 | |
| -04 | 420 | 55 | 18 | 365 | 301 | 23 | 197.5 | 6 | 15° | 11.4 | |

| | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------|--|--|--|---------|----------|---------|
| | | | | 1403.01.000 СБ | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | КОРПУС | | | | | СМ. | — |
| | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | ЦНИИЭП | | | | ИНЖ. КО | | |
| | | | | ОБОРУДОВАНИЯ | | | | КО | | |
| | | | | ФОРМАТ А3 | | | | | | |

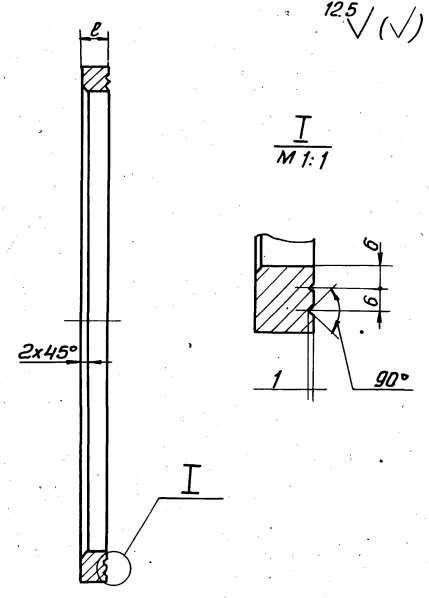
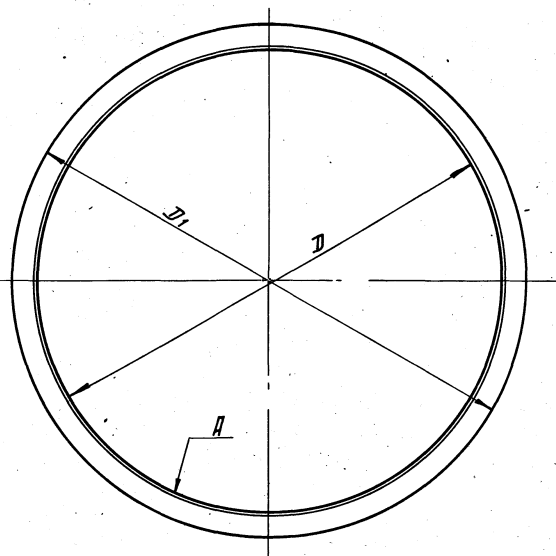
| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Лист | Листов | Примечание |
|-------------|------------------|-----------------|----|----|----|------|--------|------------|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | | | |
| | Документация | | | | | | | |
| | Сборочный чертёж | | | | | | | |
| | Детали | | | | | | | |
| 1 | Бобышка | | 2 | | | | | |
| -02 | Бобышка | | 2 | | | | | |
| -03 | Бобышка | | | | 2 | | | |

| Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Лист | Листов | Примечание |
|-------------|--------------------------|-----------------|----|----|----|------|--------|------------|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | | | |
| 2 | Бобышка | | 2 | | | | | |
| | Бобышка | | | | 2 | | | |
| -01 | Кольцо | | 2 | | | | | |
| -02 | Кольцо | | 2 | | | | | |
| -03 | Кольцо | | 2 | | | | | |
| -04 | Кольцо | | | | 2 | | | |
| 3 | Направляющая | | 2 | | | | | |
| -01 | Направляющая | | 2 | | | | | |
| -02 | Направляющая | | 2 | | | | | |
| -03 | Направляющая | | 2 | | | | | |
| -04 | Направляющая | | | | 2 | | | |
| 4 | Обечайка | | | | 1 | | | 0.55 кг |
| | Труба 140x8 ГОСТ 8732-78 | | | | | | | |
| | Труба 168x8 ГОСТ 8732-78 | | | | | | | |
| -01 | Обечайка | | | | 1 | | | |
| | Труба 168x8 ГОСТ 8732-78 | | | | | | | |

| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. на исполн. | 1403.01.000 | Примечание |
|--------|------|----------|-------|------|-----------------|-------------|------------|
| | | | | | | | |
| 01 | 01 | 02 | 03 | 04 | 1 | | 0.95 кг |
| 02 | 01 | 02 | 03 | 04 | 1 | | 1.12 кг |
| 03 | 01 | 02 | 03 | 04 | 1 | | 2.49 кг |
| 04 | 01 | 02 | 03 | 04 | 1 | | 3.24 кг |
| 05 | 01 | 02 | 03 | 04 | 6 | | 0.0103 кг |

| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. на исполн. | 1403.01.000 | Примечание |
|--------|------|----------|-------|------|-----------------|-------------|------------|
| | | | | | | | |
| 01 | 01 | 02 | 03 | 04 | 6 | | 0.009 кг |
| 02 | 01 | 02 | 03 | 04 | 6 | | 0.0129 кг |
| 03 | 01 | 02 | 03 | 04 | 6 | | 0.0107 кг |
| 04 | 01 | 02 | 03 | 04 | 6 | | 0.0113 кг |

1403.01.002

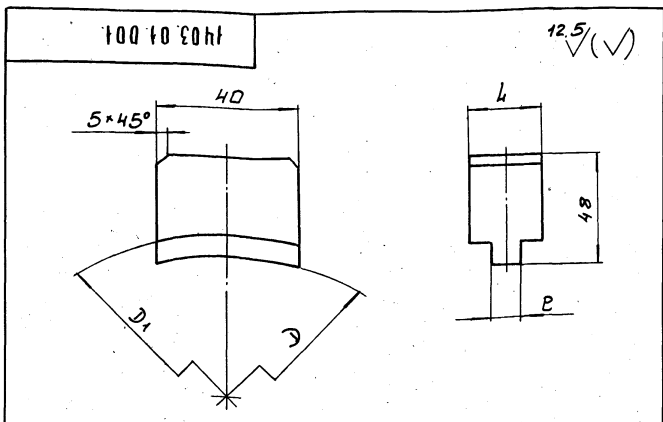


| Обозначения | Размеры в мм | | | Масса, кг |
|-------------|--------------|----------------|----|-----------|
| | D | D ₁ | e | |
| 1403.01.002 | 114 | 148 | 12 | 0.94 |
| -01 | 168 | 202 | 14 | 1.32 |
| -02 | 219 | 258 | 16 | 2.2 |
| -03 | 273 | 312 | 18 | 2.7 |
| -04 | 325 | 365 | 18 | 3.4 |

1. Предельные отклонения размеров: H14; h14.
2. Поверхность А обработать по детали 1403.01.004.

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|------------------------|--------|---------|
| 1403.01.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Кольцо | | | | см. | ТАБЛ. | - |
| Ст 3 ГОСТ 380-71 | | | | Листов | Листов | 1 |
| ЦНИИЭП | | | | ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ К.О. | | |

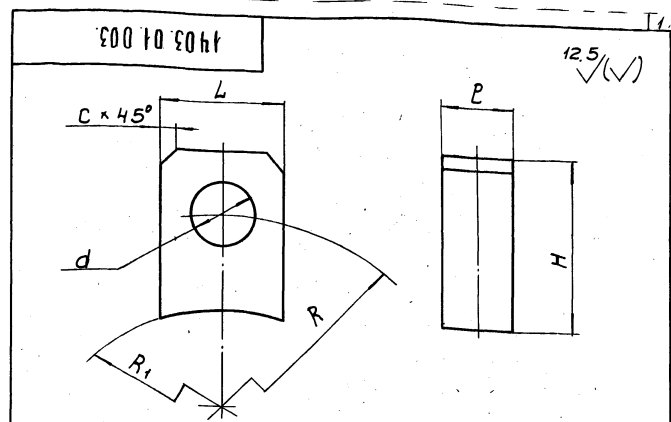
Изм. № Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № учба Подп. и дата



| Обозначение | Размеры в мм | | | | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|----|----|-----------|
| | D | D1 | L | E | |
| 1403.01.001 | 114 | 148 | 32 | 20 | 0.28 |
| -01 | 168 | 202 | 32 | 16 | 0.26 |
| -02 | 219 | 258 | 40 | 22 | 0.37 |
| -03 | 273 | 312 | 38 | 18 | 0.34 |
| -04 | 325 | 365 | 38 | 18 | 0.35 |

Предельные отклонения размеров: $h14$; $\frac{\pm 0.14}{2}$

| | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|-----------------------------|-------|---------|
| 1403.01.001 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Бобышка | | | | см. | табл. | - |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования КО | | |



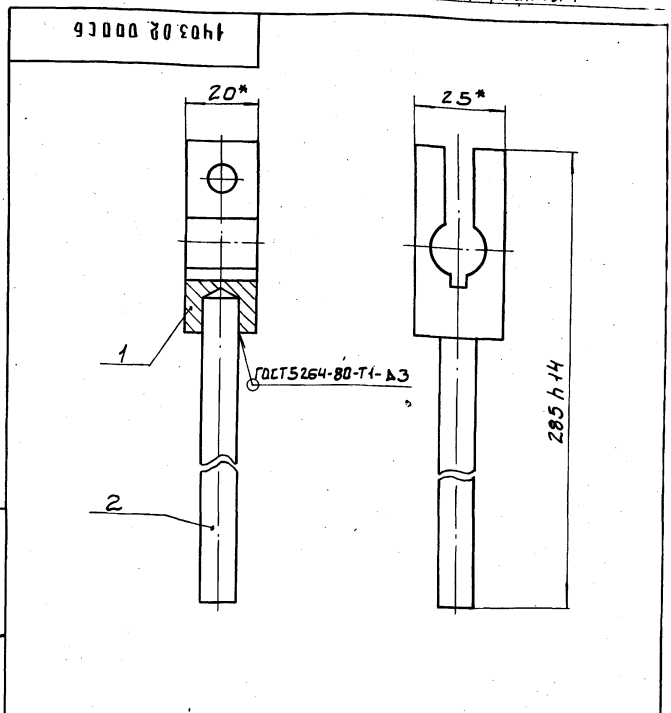
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | Масса, кг |
|-------------|--------------|-------|----|----|----|----|----|-----------|
| | R | R1 | d | H | L | E | C | |
| 1403.01.003 | 85 | 57 | 18 | 45 | 30 | 20 | 7 | 0.21 |
| -01 | 112.5 | 84 | 18 | 50 | 35 | 16 | 7 | 0.22 |
| -02 | 140 | 109.5 | 18 | 50 | 35 | 22 | 7 | 0.3 |
| -03 | 167.5 | 136.5 | 18 | 50 | 35 | 18 | 10 | 0.25 |
| -04 | 197.5 | 162.5 | 23 | 55 | 40 | 18 | 10 | 0.31 |

Предельные отклонения размеров: $h14$; $h14$; $\frac{\pm 0.14}{2}$

| | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|-----------------------------|-------|---------|
| 1403.01.003 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Направляющая | | | | см. | табл. | - |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования КО | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 1403.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | 1403.02.001 | Цапфа | 1 | |
| Б4 | 2 | | 1403.02.002 | Шток | 1 | 0.15 кг |
| | | | | Круж 10-В-ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 240 h14 | | |

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|-----------------------------|-------|---------|
| 1403.02.000 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Рычаг | | | | 1 | 0.3 | 1:1 |
| Сборочный чертеж | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования КО | | |

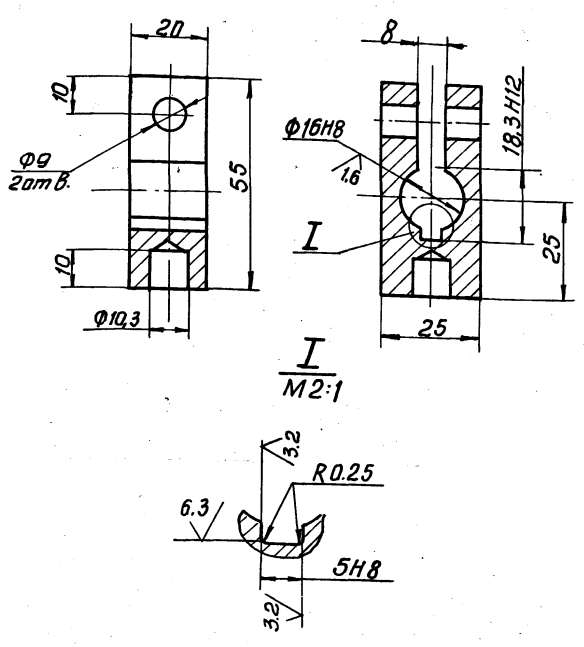


* Размеры для справок

| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|-----------------------------|-------|---------|
| 1403.02.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Рычаг | | | | 1 | 0.3 | 1:1 |
| Сборочный чертеж | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования КО | | |

1403.02.001

12.5/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm J114, \pm J114$

1403.02.001

ЦАПФА

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| Р | З | Я | О | Г |
| Р | З | Я | О | Г |
| Т | К | О | Н | Т |
| Г | К | О | Н | Т |
| И | К | О | Н | Т |

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0.15 | 1:1 |
| Лист А листов 1 | | |
| ЦНИИЭП инж. | | |
| Оборудования КО | | |
| Формат А4 | | |

Ст.3 ГОСТ 380-71

| Форм. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. по исполн. | | Примечание |
|-------|------|-------------|-------------|--------------|-----------------|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | |
| 003 | | | -03 | Диск | 1 | 1 | |
| 004 | | | -04 | Диск | 2 | 2 | |
| 002 | 2 | 1403.03.002 | | Ребро | 2 | 2 | |
| | | | -01 | Ребро | 2 | 2 | |
| | | | -02 | Ребро | 2 | 2 | |
| | | | -03 | Ребро | 2 | 2 | |
| | | | -04 | Ребро | 2 | 2 | |
| 003 | 3 | 1403.03.003 | | Ребро | 4 | 4 | |
| | | | -01 | Ребро | 4 | 4 | |
| | | | -02 | Ребро | 4 | 4 | |
| | | | -03 | Ребро | 4 | 4 | |
| | | | -04 | Ребро | 4 | 4 | |

1403.03.000

1403.03.001

12.5/ (✓)

| Обозначение | Размеры в мм | | Масса, кг |
|-------------|--------------|-----|-----------|
| | D | L | |
| 1403.03.001 | 99 | 66 | 0.24 |
| -01 | 151 | 120 | 0.56 |
| -02 | 200 | 170 | 0.99 |
| -03 | 250 | 214 | 1.54 |
| -04 | 300 | 270 | 2.22 |

Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm J114, \pm J114$

1403.03.001

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Р | З | Я | О | Г |
| Т | К | О | Н | Т |
| Г | К | О | Н | Т |
| И | К | О | Н | Т |

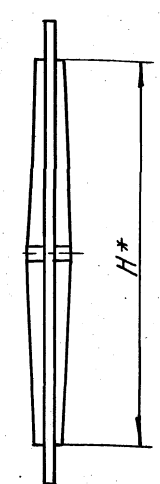
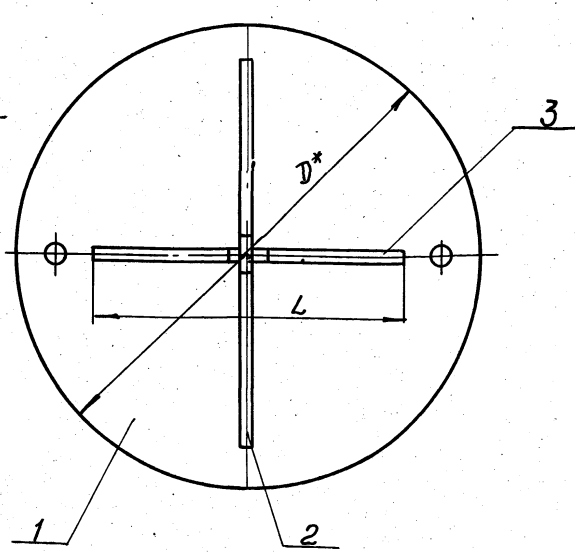
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

| | | |
|-----------------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| СМ. | ТАБЛ. | - |
| Лист А листов 1 | | |
| ЦНИИЭП инж. | | |
| Оборудования КО | | |

Выпуск 4 Альбом 1
Серия 7.901-5
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

1403.03.000Б



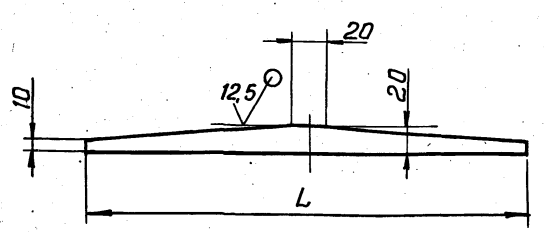
1. Сварные швы ТЗ-Д4-20240 по ГОСТ 5264-80
2* размеры для справок.

| Обозначение | размеры в мм | | | Масса кг |
|-------------|--------------|-----|-----|----------|
| | D | L | H | |
| 1403.03.000 | 99 | 26 | 80 | 0,3 |
| -01 | 151 | 80 | 120 | 0,65 |
| -02 | 200 | 120 | 160 | 1,14 |
| -03 | 250 | 180 | 180 | 1,74 |
| -04 | 300 | 200 | 240 | 2,45 |

| | | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------------|------------------------------|----------|
| | | | | 1403.03.000СБ | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ШУБЕР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИСТ | МАСШТАБ |
| РАЗР.: | ОГНЕВА | | | | СМ. | — |
| ПРОВ.: | ЗЯНОЗИН | | | | ТАБЛ. | — |
| Т. КОНТР.: | РЫСИН | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Г. КО | | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования К.О | |
| Н. КОНТР.: | ХРОМИХИНА | | 11.85 | | | |
| Ч. Т. В.: | РЫСИН | | | | | |

Формат: А3

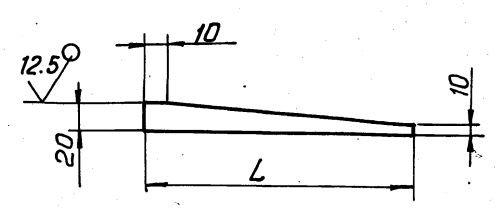
1403.03.002



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| 1403.03.002 | 25 | 0,014 |
| -01 | 80 | 0,045 |
| -02 | 120 | 0,07 |
| -03 | 180 | 0,1 |
| -04 | 200 | 0,12 |

Предельные отклонения размеров: $h14; \pm IT14/2$

1403.03.003



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| 1403.03.003 | 11 | 0,006 |
| -01 | 38 | 0,023 |
| -02 | 58 | 0,04 |
| -03 | 88 | 0,05 |
| -04 | 98 | 0,056 |

Предельные отклонения размеров: $h14; \pm IT14/2$

| | | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|-------------|------------------------------|----------|
| | | | | 1403.03.002 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | РЕБРО | ЛИСТ | МАСШТАБ |
| РАЗР.: | ОГНЕВА | | | | СМ. | — |
| ПРОВ.: | ЗЯНОЗИН | | | | ТАБЛ. | — |
| Т. КОНТР.: | РЫСИН | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Г. КО | | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования К.О | |
| Н. КОНТР.: | ХРОМИХИНА | | 11.85 | | | |
| Ч. Т. В.: | РЫСИН | | | | | |

| | | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|-------------|------------------------------|----------|
| | | | | 1403.03.003 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | РЕБРО | ЛИСТ | МАСШТАБ |
| РАЗР.: | ОГНЕВА | | | | СМ. | — |
| ПРОВ.: | ЗЯНОЗИН | | | | ТАБЛ. | — |
| Т. КОНТР.: | РЫСИН | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| Г. КО | | | | | ЦНИИЭП инж. оборудования К.О | |
| Н. КОНТР.: | ХРОМИХИНА | | 11.85 | | | |
| Ч. Т. В.: | РЫСИН | | | | | |