

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ  
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 5

МЕШАЛКИ ТИХОХОДНЫЕ  $\phi 1,9$ ;  $\phi 2,5$ ;  $\phi 2,6$ м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института  
А.Г. КЕТАОВ

Главный инженер проекта  
М.З. РЫСИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госгражданстроем СССР

Приказ № 39 от 4 февраля 1986г.

Введен в действие ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Приказ № 10 от 10 февраля 1986г.

Содержание выпуска.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка				
	Титульный лист.	1	996.09.00.000-020		
	Содержание выпуска	2	996.09.00.000-020		
	Содержание выпуска	3	996.09.00.000-046		26
996.00.00.00009	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996.06.00.003	Вал	
	Технические условия. Лист 1, 2, 3, 4	4	996.06.00.004	Крышка	
996.00.00.00009	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996.06.00.005	Наконечник	27
	Технические условия. Лист 5, 6, 7, 8	5	996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.00.00.000	Мешалка тихоходная Ф1900. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.07.00.000-01		
996.02.00.000	Муфта. Спецификация.	6	996.07.00.000-02		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертёж. Лист 1	7	996.07.00.000-03		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертёж. Лист 2	8	996.07.00.000-04		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость спецификац.		996.07.00.000-05		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость покупных изделий	9	996.07.00.000-06		
996.01.00.000	Рама. Спецификация. Лист 1, 2		996.07.00.00006	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж	
996.01.00.000-01			996.07.00.000-07		
996.01.00.000-02			996.07.00.000-08		
996.01.00.00006	Рама. Сборочный чертёж		996.07.00.000-09		
996.01.00.000-03			996.07.00.000-040		
996.01.00.000-020		10	996.07.00.000-050		
996.01.00.001	Опора		996.07.00.000-060		28
996.00.00.005	Звездочка		996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 3	
996.00.00.006	Шайба		996.07.00.000-01		
996.00.00.007	Втулка	11	996.07.00.000-02		
996.02.00.00006	Муфта. Сборочный чертёж		996.07.00.000-03		
996.02.00.003	Палец		996.07.00.000-04		
996.02.00.004	Втулка		996.07.00.000-05		
996.02.00.005	Втулка	12	996.07.00.000-06		
996.02.00.001	Полумуфта		996.07.00.001	Направляющая.	
996.02.00.002	Полумуфта	13	996.08.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.03.00.000	Опора. Спецификация		996.08.00.000-01		
996.04.00.000	Муфта. Спецификация		996.08.00.000-02		29
996.05.00.000	Опора привода. Спецификация		996.08.00.00006	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж	
996.05.01.000	Карпус. Спецификация	14	996.08.00.000-010		
996.03.00.00006	Опора. Сборочный чертёж.		996.08.00.000-020		
996.03.00.002	Фланец.		996.08.00.001	Направляющая.	
996.03.00.003	Фланец.	15	996.08.00.002	Направляющая.	30
996.04.00.00006	Муфта. Сборочный чертёж		996.09.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.04.00.002	Диск	16	996.09.00.000-01		
996.01.00.002	Ребра		996.09.00.000-02		
996.04.00.001	Полумуфта		996.09.00.000-03		
996.04.00.003	Втулка	17	996.09.00.000-04		
996.05.00.00006	Опора привода. Сборочный чертёж	18	996.11.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.05.01.00006	Карпус. Сборочный чертёж		996.11.00.000-01		
996.05.01.001	Стойка		996.11.00.000-02		
996.05.01.002	Фланец	19	996.11.00.000-03		
996.05.00.001	Вал.		996.11.00.000-04		31
996.05.00.003	Палец		996.09.00.001	Вал	
996.05.00.004	Крышка		996.09.00.001-01		
996.05.00.005	Заглушка	20	996.09.00.001-02		
996.05.00.002	Звездочка		996.09.00.001-03		
996.05.01.003	Плита		996.09.00.001-04		
996.05.01.004	Ребра	21	996.09.00.002	Патрубок	
996.00.00.001	Палец		996.09.00.003	Ребра	
996.00.00.002	Палец		996.09.00.004	Направляющая	32
996.05.00.006	Прокладка.		996.11.00.00006	Вал. Сборочный чертёж	
996.05.01.005	Стакан.	22	996.11.00.000-010		
996.06.00.000	Опора мешалки. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.11.00.000-020		
996.06.01.00001			996.11.00.000-030		
996.06.01.000	Карпус. Спецификация	23	996.11.00.000-040		
996.06.00.00006	Опора мешалки. Сборочный чертёж		113.02.00.00006	Вал. Сборочный чертёж	
996.06.00.00006			113.02.00.000-010		33
996.06.01.001	Плита				
996.06.01.002	Ребра	24	996.12.00.000	Кронштейн. Спецификация	
996.06.01.00006	Карпус. Сборочный чертёж		996.03.00.001	Карпус	
996.06.01.003	Вставка		996.12.00.003	Карпус	
996.06.00.002	Ступица	25	996.13.00.001	Карпус	34
996.06.00.001	Звездочка		996.12.00.00006	Кронштейн. Сборочный чертёж.	
996.06.00.001-01			996.12.00.001	Ось	
996.09.00.00006	Вал. Сборочный чертёж		996.12.00.002	Ребра.	
996.09.00.00006			996.13.00.000	Опора. Спецификация. Сборочный чертёж.	35

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение	Наименование	Стр.
996.Н.00.001	Вал	
996.Н.00.001-01		
996.Н.00.001-02		
996.Н.00.001-03		
996.Н.00.001-04		
443.02.00.000	Вал. Спецификация.	
443.02.00.000-01		
443.02.00.001	Вал.	
443.02.00.001-01		
443.04.00.003	Направляющая	
443.04.00.003-01		36
999.00.00.000	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Спецификация. Лист 1,2,3,4.	
999.00.00.000-01		37
999.00.00.000	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Спецификация. Лист 5,6.	
999.00.00.000-01		
443.00.00.000	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Спецификация. Лист 1,2	
443.00.00.000-01		38
999.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Сборочный чертёж. Лист 1.	
999.00.00.000-01СБ		39
999.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Сборочный чертёж. Лист 2.	
999.00.00.000-01СБ		40
999.00.00.000ВС	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Ведомость спецификаций.	
999.00.00.000-01ВС	Лист 1,2.	
999.00.00.000ВП	Мешалка тихоходная $\phi$ 2600. Ведомость покупных	
999.00.00.000-01ВП	изделий.	41
443.00.00.000	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Спецификация	
443.00.00.000-01	Лист 3,4,5,6.	42
443.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Сборочный чертёж.	
443.00.00.000-01СБ	Лист 1.	43
443.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Сборочный чертёж.	
443.00.00.000-01СБ	Лист 2.	44
443.00.00.000ВС	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Ведомость	
443.00.00.000-01ВС	спецификаций. Лист 1,2.	
443.00.00.000ВП	Мешалка тихоходная $\phi$ 2500. Ведомость	
443.00.00.000-01ВП	покупных изделий.	45
443.04.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1,2.	
443.04.00.000-01		
443.04.00.001	Направляющая.	
443.04.00.001-01		
443.04.00.002	Направляющая	
443.04.00.002-01		46
443.04.00.000СБ	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж.	
443.04.00.000-01СБ		47

Утверждаю:  
Директор ЦНИИЭП инженерного  
оборудования  
*С.Ю. Рубчак* С.Ю. Рубчак

Мешалки тихоходные  $\phi$  1900,  $\phi$  2500,  $\phi$  2600  
Технические условия  
996.00.00.000ТУ

Согласовано

1985г

ФОРМАТ А4

Настоящие технические условия распространяются на мешалки тихоходные  $\phi$  1900,  $\phi$  2500,  $\phi$  2600, в дальнейшем именуемые мешалками, предназначенные для уплотнения цап в отстойниках очистных водопроводных станций путем медленного вращения лопастей. Мешалки  $\phi$  1900 входят в типовой проект 901-3-153, мешалки  $\phi$  2500 входят в типовые проекты 901-3-172, 901-3-173, 901-3-174, мешалки  $\phi$  2600 входят в типовые проекты 901-3-152, 901-3-157.

Мешалки исполнения У, категории 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения мешалки  $\phi$  1900: мешалка тихоходная  $\phi$  1900.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Мешалки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам:

996.00.00.000 для мешалки  $\phi$  1900,  
999.00.00.000, 999.00.00.000-01 для мешалки  $\phi$  2600,  
1113.00.00.000, 1113.00.000-01 для мешалки  $\phi$  2500.

#### 1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Основные параметры и размеры мешалок должны соответствовать приведенным в таблице 1.

#### 1.2. Характеристики

1.2.1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалок должна не превышать 1,2 см/с  
1.2.2. Болтовые соединения должны иметь

996.00.00.000ТУ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				
	РАЗРАБ. ЗАВОДСКИМ ПРОБ. РЫШИН				
	ГКО ТРАФАСКИ				
	Н. КОНТР. ХРОМИХИНА				
	УТВ. СУХАРЕНКО				
					Мешалки тихоходные $\phi$ 1900, $\phi$ 2500, $\phi$ 2600 Технические условия
					ЛИСТ 2
					ЛИСТОВ 8
					ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ А4

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы	
Линейная скорость перемещения конца лопастей, см/с	$\phi$ 1900	1,06
	$\phi$ 2500	1,0
	$\phi$ 2600	1,04
Частота вращения, об/мин.	$\phi$ 1900	0,106
	$\phi$ 2500	0,076
	$\phi$ 2600	0,076
Передаточное число цепной передачи, цепь ВР-127-1820-1.	$\phi$ 1900	6,42
	$\phi$ 2500	8,935
	$\phi$ 2600	8,935
Число зубьев ведущих звездочек	$\phi$ 1900	14
	$\phi$ 2500	90
	$\phi$ 2600	125
Число зубьев ведомых звездочек	$\phi$ 1900	125
	$\phi$ 2500	125
	$\phi$ 2600	125
Частота вращения центрального вала, об/мин	$\phi$ 1900	0,685
	$\phi$ 2500	$\approx$ 30
	$\phi$ 2600	0,25
Наибольший крутящий момент на центральном валу, кгм	$\phi$ 1900	464
	$\phi$ 2500	566, 576
	$\phi$ 2600	520, 530
Мощность привода, мотор-редуктор планетарный МРВ 02-2642-0,25/56, кВт	$\phi$ 1900	464
	$\phi$ 2500	566, 576
	$\phi$ 2600	520, 530
Габаритные размеры: Глубина отстойника, мм	$\phi$ 1900	3600
	$\phi$ 2500	5400, 6000
	$\phi$ 2600	3600, 4800
Высота привода с рамой, мм	$\phi$ 1900	1416
	$\phi$ 2500	3600
	$\phi$ 2600	5400, 6000

996.00.00.000ТУ

Лист 3

ФОРМАТ А4

### КОНТРАЖИЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

1.2.3. Сварка должна производиться в соответствии с утвержденными производственными инструкциями.

Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, 16037-80, 16310-80 и чертежа.

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должны соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, заборн и выхватов. Сбег, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80, резьба в соответствии с СТ СЭВ 180-75, СТ СЭВ 181-75, СТ СЭВ 182-75.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст.3 ГОСТ 380-71, сталь 20, сталь 45 ГОСТ 1050-74.

1.2.7. Покрытые металлических поверхностей, кроме трущихся: эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.

1.2.8. Обработанные поверхности не должны иметь заборн, заусенцев, задиров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.9. Средний срок службы механизмов до списания не менее 8 лет.

#### 1.3. Маркировка.

1.3.1. На раме мешалки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 129 69-67.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				
	РАЗРАБ. ЗАВОДСКИМ ПРОБ. РЫШИН				
	ГКО ТРАФАСКИ				
	Н. КОНТР. ХРОМИХИНА				
	УТВ. СУХАРЕНКО				
					Мешалки тихоходные $\phi$ 1900, $\phi$ 2500, $\phi$ 2600 Технические условия
					ЛИСТ 4
					ЛИСТОВ 8
					ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

996.00.00.000ТУ

Лист 4

ФОРМАТ А4

13.3. РАЗМЕРЫ ТАБЛИЧКИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12971-67.

13.4. ТАБЛИЧКИ ДОЛЖНЫ СОДЕРЖАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ:

- НАИМЕНОВАНИЕ МИНИСТЕРСТВА, КОТОРОМУ ПОДЧИНЕН ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ;
- НАИМЕНОВАНИЕ И ТОВАРНЫЙ ЗНАК ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ;
- НАИМЕНОВАНИЕ И ТИП ИЗДЕЛИЯ;
- ЗАВОДСКОЙ НОМЕР ИЗДЕЛИЯ;
- МАССА ИЗДЕЛИЯ;
- ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ;
- МОЩНОСТЬ ПРИВОДА;
- ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КОНЦА ЛОПАСТЕЙ МЕШАЛКИ;
- ГОД ВЫПУСКА;
- КЛЕЙМО ОТК

14. Упаковка

14.1. ВСЕ ПОВЕРХНОСТИ МЕШАЛКИ, НЕ ИМЕЮЩИЕ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ СМАЗАНЫ СОЛИАДОМ Ж ГОСТ 1033-79.

14.2. Привод мешалки должен быть упакован в обрешотку дощатую ГОСТ 12082-82 с маркировкой по ГОСТ 14192-77.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. ВСЕ АППАРАТЫ ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ЗАВОДСКИМ ИСПЫТАНИЯМ.

2.2. ПРОГРАММА ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ПРИВЕДЕННОЙ В ТАБЛИЦЕ 2.

2.3. ПРИ НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ ДЕФЕКТ ПОДЛЕЖИТ ИСПРАВЛЕНИЮ, ПОСЛЕ ЧЕГО ИЗДЕЛИЕ ПРЕДЪЯВЛЯЕТСЯ НА ПОВТОРНУЮ ПРИЕМКУ. РЕЗУЛЬТАТ ПОВТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ ЯВЛЯЕТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНЫМ.

2.4. ПРИ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЕ СЧИТАЕТСЯ ГОДНЫМ ДЛЯ ОТПРАВКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

996.00.00.000 ТУ

Лист 5

ФОРМАТ А4

Таблица 2

ПРИВЕДЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ	ПУНКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ	
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ
РАЗМЕРЫ	1.1.1; 1.3.3	3.1
МАССА	1.1.1	3.2
РАБОТОСПОСОБНОСТЬ	1.2.1	3.4
СВАРНЫЕ ШВЫ	1.2.3	3.3
ШЕРОХОВАТОСТЬ	1.2.4	3.5
МАТЕРИАЛЫ	1.2.6	3.6
РЕЗЬБА	1.2.5	3.7
ВНЕШНИЙ ВИД	1.2.7; 1.2.8	3.8
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	1.2.7	3.8
МАРКИРОВКА	1.3.1-1.3.4	3.8
УПАКОВКА	1.4.1, 1.4.2	3.8

РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ ЗАПИСЫВАЕТСЯ В ПАСПОРТ, А НА МЕСТЕ МАРКИРОВКИ ПРОСТАВЛЯЕТСЯ КЛЕЙМО ОТК.

2.5. ПОТРЕБИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬНУЮ ПРОВЕРКУ МЕХАНИЗМОВ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. ПРОВЕРКУ РАЗМЕРОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЛИНЕЙКОЙ ГОСТ 427-75 И РУЛЕТКОЙ ГОСТ 7502-80.

3.2. МАССА МЕШАЛКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ВЗВЕШИВАНИЯ ЕЕ НА ВЕСАХ ГОСТ 23711-79.

3.3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ И ИХ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ВНЕШНИМ ОСМОТРОМ И ИЗМЕРЕНИЯМИ ПО ГОСТ 3242-79 ДО НАНЕСЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ.

3.4. РАБОТОСПОСОБНОСТЬ МЕШАЛОК ПРОВЕРЯЕТСЯ ПРИБЫМ

996.00.00.000 ТУ

Лист 6

ФОРМАТ А4

ПУСКОМ ПРИВОДА БЕЗ ПОДСОЕДИНЕНИЯ ЛОПАСТЕЙ МЕШАЛОК В ТЕЧЕНИЕ 15 МИН.

3.5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРОВЕРИТЬ ПО ОБРАЗЦАМ ШЕРОХОВАТОСТИ ГОСТ 9378-75.

3.6. СООТВЕТСТВИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ И СТАНДАРТАМ ПРОВЕРЯТЬ ПО СЕРТИФИКАТАМ КАЧЕСТВА И ПАСПОРТАМ ПОСТАВЩИКОВ.

3.7. КАЧЕСТВО РЕЗЬБЫ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ВНЕШНИМ ОСМОТРОМ И ИЗМЕРЕНИЯМИ ШТАНГЕНЦИРКУЛЕМ ГОСТ 166-80, КАЛИБРОМ ГОСТ 24997-82.

3.8. ВНЕШНИЙ ВИД МЕШАЛОК, КАЧЕСТВО ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ, МАРКИРОВКА И УПАКОВКА КОНТРОЛИРУЮТСЯ ОСМОТРОМ.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ МЕШАЛОК ДОПУСКАЕТСЯ ЛЮБЫМ ВИДОМ ТРАНСПОРТА, ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ МЕРЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ СОХРАННОСТЬ УПАКОВАННОЙ ЗАСЛАНКИ.

4.2. ХРАНЕНИЕ МЕШАЛОК ДОПУСКАЕТСЯ В ЛЮБОМ ПРИСПОСОБЛЕННОМ ДЛЯ ЭТОГО МЕСТЕ, ИСКЛЮЧАЮЩЕМ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОПАДАНИЯ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ, ГРЯЗИ И ПЫЛИ.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ЭКСПЛУАТАЦИЮ МЕШАЛОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

6.1. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ РАБОТУ МЕШАЛКИ В ТЕЧЕНИЕ 12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТПРАВКИ ЗАКАЗЧИКУ.

6.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАН В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО СРОКА БЕСПЛАТНО ЗАМЕНЯТЬ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИМ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, ВЫШЕДШИЕ ИЗ СТРОЯ ПО ЕГО ВИНЕ.

996.00.00.000 ТУ

Лист 7

ФОРМАТ А4

Приложение 1.

Перечень

- ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ.
- ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.
- ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.
- ГОСТ 3242-79 Швы сварных соединений. Методы контроля качества.
- ГОСТ 5264-80 Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
- ГОСТ 10549-80 Выход резьбы. Свечи, недорезы, проточки и фаски.
- ГОСТ 12082-82 Обрешетки дощатые.
- ГОСТ 12969-67 Таблички для машин и приборов. Технические требования.
- ГОСТ 12971-67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.
- ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов.
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

Перечень оборудования, приборов, необходимых для контроля продукции

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
Штангенциркуль ГОСТ 166-80	1	Пределы измерения от 0 до 150 мм Цена деления 1 мм.
Линейка измерительная ГОСТ 427-75	1	Пределы измерения от 0 до 1000 мм. Цена деления 1 мм.
Рулетка измерительная ГОСТ 7502-80	1	Пределы измерения от 0 до 150 мм Цена деления 1 мм.
Образцы шероховатости поверхности ГОСТ 9378-75	Комплект	Набор №1
Весы ГОСТ 23711-79	1	Пределы взвешивания от 0 до 1000 кг Цена деления основной шкалы 50 кг, дополни- тельной 500 г. Тип весов-шкальные
Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-84	Комплект	

996.00.00.000 ТУ

Лист 8

ФОРМАТ А4

21084-09 6

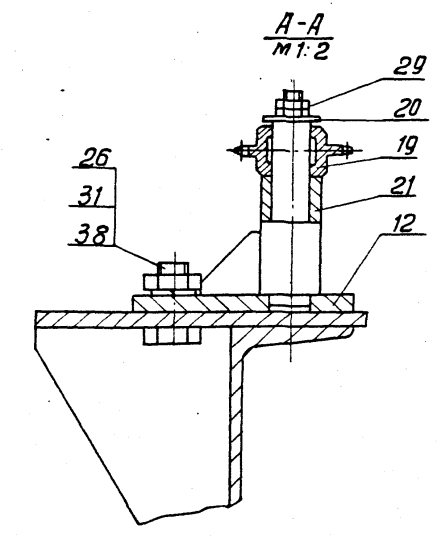
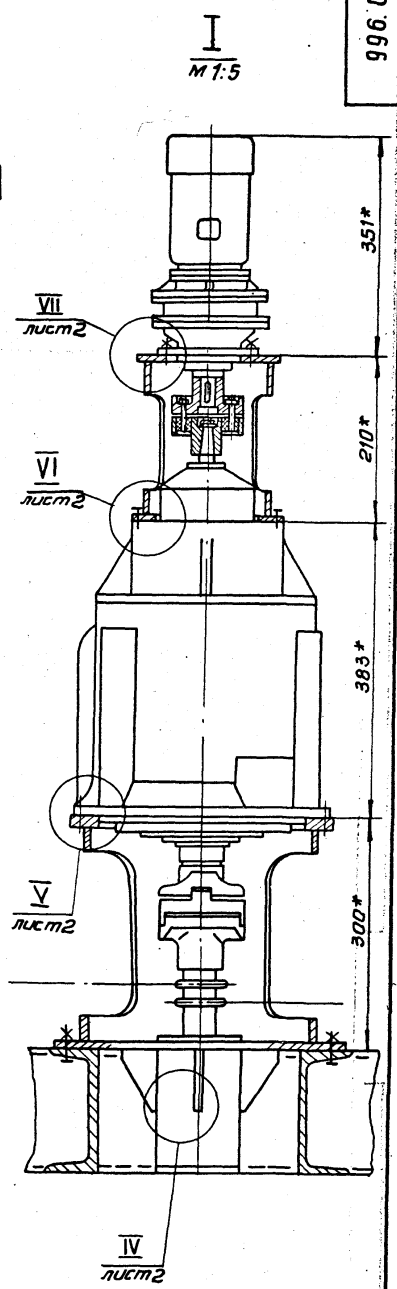
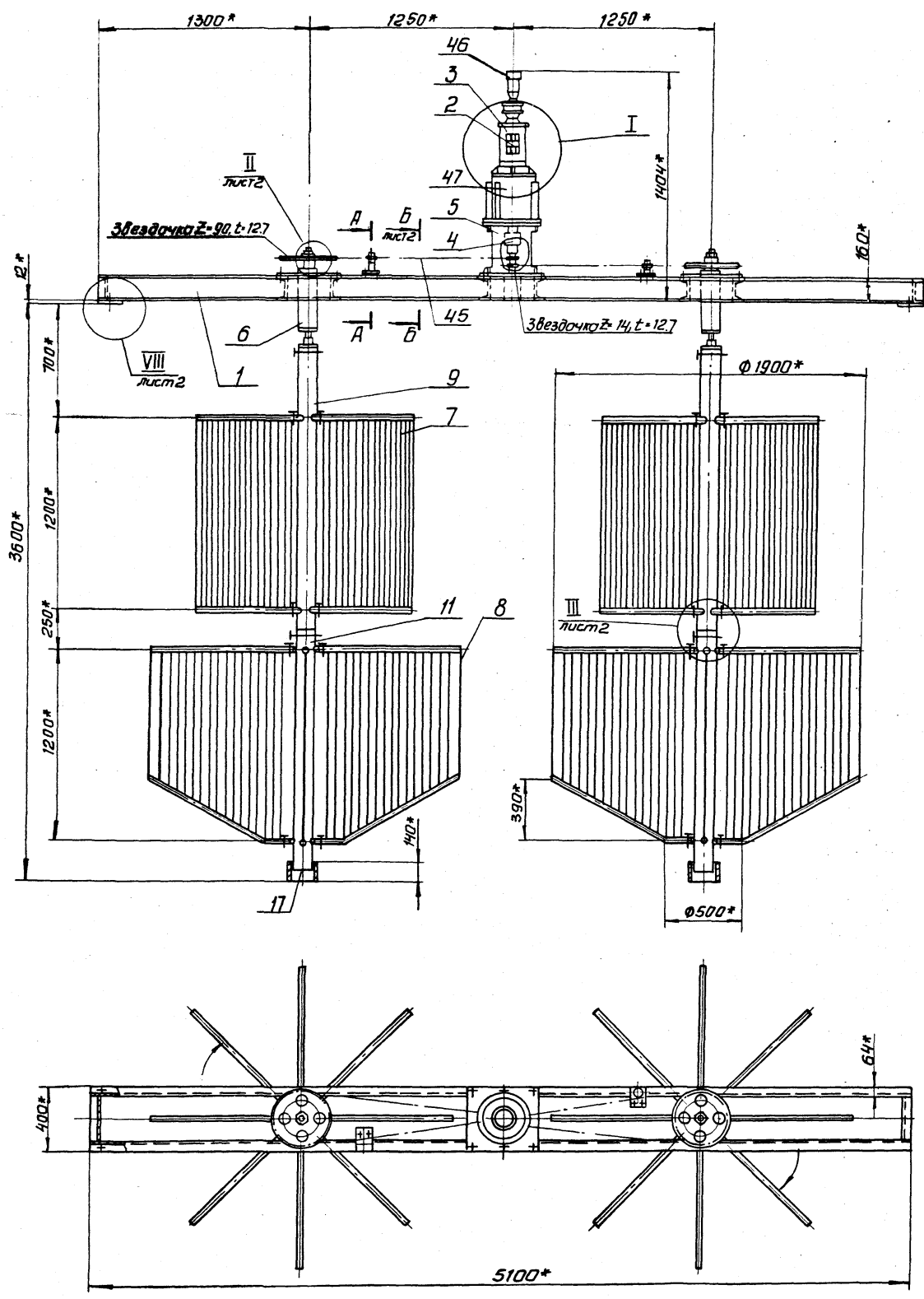
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А1			996.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	*) А2, А2
А3			996.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			996.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			996.00.00.000 ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		996.01.00.000	Рама	1	
А4	2		996.02.00.000	Муфта	1	
А4	3		996.03.00.000	Опора	1	
А4	4		996.04.00.000	Муфта	1	
А4	5		996.05.00.000	Опора привода	1	
А4	6		996.06.00.000	Опора мешалки	2	
А4	7		996.07.00.000	Лопасть мешалки	8	
А4	8		996.08.00.000	Лопасть мешалки	8	
А4	9		996.09.00.000	Вал	2	
А4	11		996.11.00.000	Вал	2	
А4	12		996.12.00.000	Кранштейн	2	
А4	13		996.13.00.000	Опора	4	
			<u>Детали</u>			
А4	15		996.00.00.001	Палец	32	
А4	16		996.00.00.002	Палец	4	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			РАЗРАБ. ЗАДАНИЕ			ЛИСТ
ПРОВ. РЫСКИ			МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ			1 3
			Ф 1900			
И. КОНТР. ХРОМКИНА			ЦНИИЭП ИИЖ			
УТВ. РЫСКИ			ОБОРУДОВАНИЯ, КО			
ФОРМАТ: А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	17		996.00.00.003	Опора центрирующая 133x6 гост 8732-78 Труба ст. 3 гост 8731-74 L=140±0.5	2	2.65кг
Б.4	18		996.00.00.004	Пластина поддерживающая 4x60-6 гост 103-76 Лопасть ст. 3 гост 535-79 L=800±0.8	4	1.5кг
А4	19		996.00.00.005	Звездочка	2	
А4	20		996.00.00.006	Шайба	2	
А4	21		996.00.00.007	Втулка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	23			Болт гост 7798-70 М10-6g x 15.58.01	4	
	24			М10-6g x 30.58.01	3	
	25			М12-6g x 50.58.01	6	
	26			М16-6g x 50.58.01	18	
	29			Гайка гост 5915-70 М10-6Н.5.01	9	
	30			М12-6Н.5.01	6	
	31			М16-6Н.5.01	22	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			РАЗРАБ. ЗАДАНИЕ			ЛИСТ
ПРОВ. РЫСКИ			МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ			2
ФОРМАТ: А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайба гост 11371-78 8.01.01	32	
	32			16.01.01	4	
	33			20.01.01	4	
	34			Шайба гост 6402-70 10.65Г.01	7	
	36			12.65Г.01	6	
	37			16.65Г.01	18	
	38			Шайба 16.01.05 гост 10906-78	14	
	40			Шплинт гост 397-79 2x14-001	32	
	43			4x28-001	4	
	44			Цепь пр-12,7-1000-1 гост 13568-75	2	Кол. звеньев надве цепи т=504
	45			Покупные изделия		
	46			Мотор-редуктор планетарный МРВ 02-26,42-0,25/56 Тамбовский завод, Политехнический	1	
	47			Редуктор планетарный 102-108-81.6 Тамбовский завод, Политехнический	1	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			РАЗРАБ. ЗАДАНИЕ			ЛИСТ
ПРОВ. РЫСКИ			МУФТА			3
ФОРМАТ: А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			996.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
А3	1		996.02.00.001	Полумуфта	1	
А3	2		996.02.00.002	Полумуфта	1	
А4	3		996.02.00.003	Палец	6	
А4	4		996.02.00.004	Втулка	6	
А4	5		996.02.00.005	Втулка	6	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8			Гайка М8-6Н.5.01 гост 5927-70	6	
	10			Шайба 8.65Г гост 6402-70	6	
			996.02.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			РАЗРАБ. ЗАДАНИЕ			ЛИСТ
ПРОВ. РЫСКИ			МУФТА			6
ФОРМАТ: А4						



**Техническая характеристика**

1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с 1,06
2. Частота вращения мешалки, об/мин 0,106
3. Передаточное число цепной передачи, 6,42
4. Частота вращения центрального вала, об/мин 0,685
5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз. 4, кгм ≈ 30

**Технические требования**

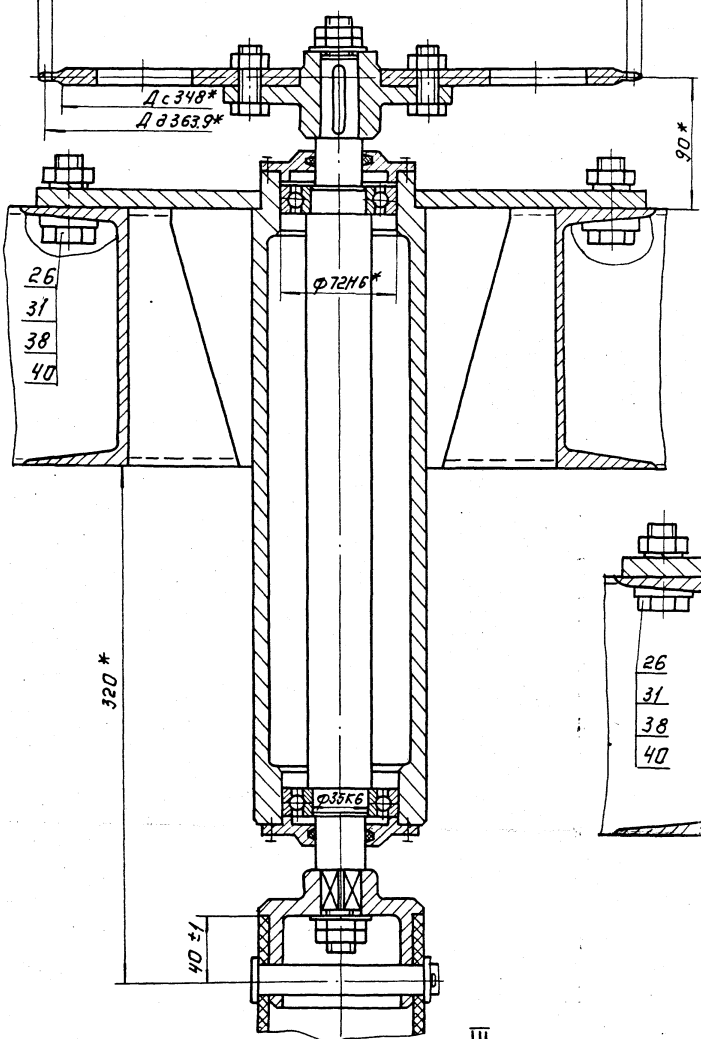
1. Установить поддерживающие пластины (поз. 18) под цепи (поз. 48) по месту после натяжения цепи
2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз. 15, 16), цепную передачу, пластины (поз. 18) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
3. Покрытие металлических поверхностей: эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.

4. \* Размеры для справок.  
5. Остальные технические требования по 996.00.00.000 ТУ.

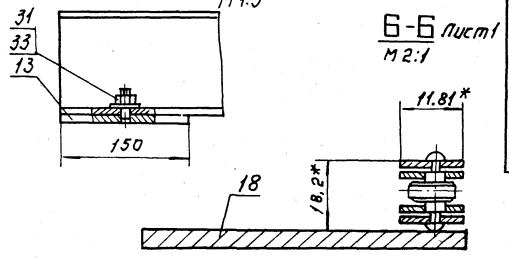
				996.0000.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗР.	В.	Д.	З.				464	1:20
ПРОВ.	Р.	Р.	Р.			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Г. КОНТР.	Р.	Р.	Р.			ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
Г. КО	Г.	Г.	Г.					
Н. КОНТР.	Х.	Х.	Х.					
УТВ.	С.	С.	С.					

996.00.00.0000.06

II *шумл*  
M1:2  
Ди 370\*  
ДЛ 355.25\*

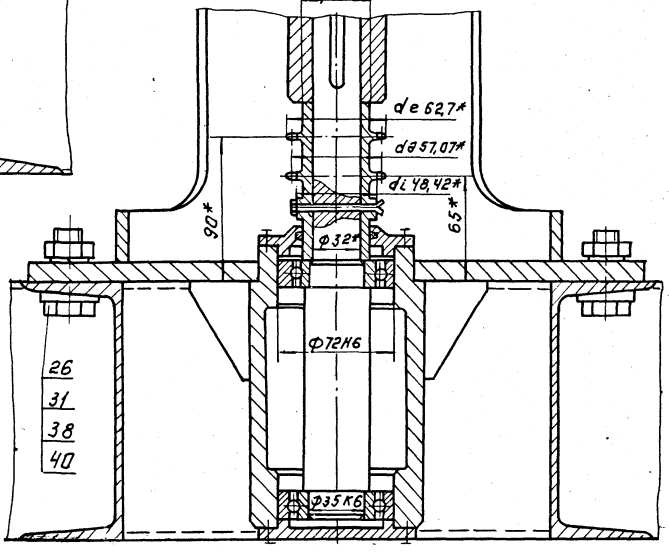


VII *шумл*  
M1:5

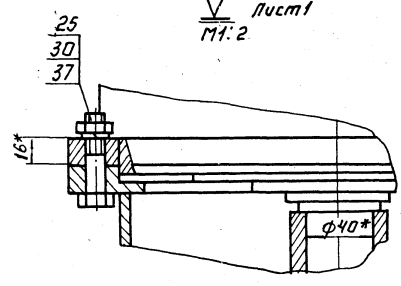


6-6 *шумл*  
M2:1  
11.81\*

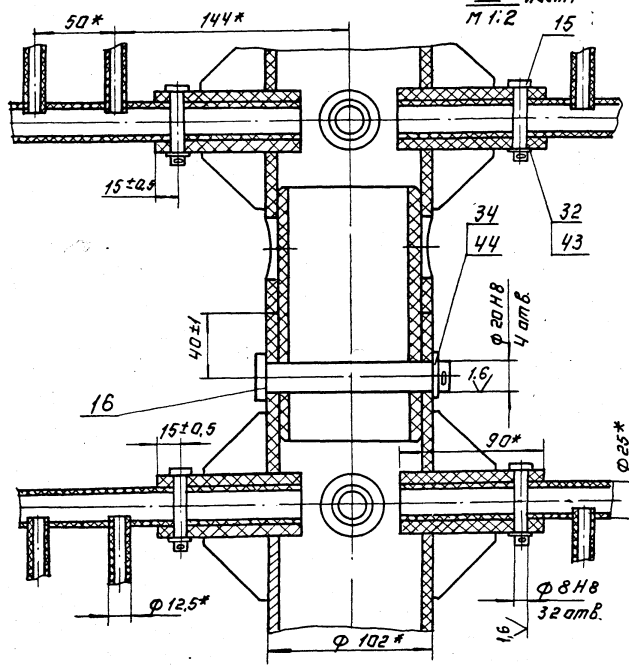
IV *шумл*  
M1:2



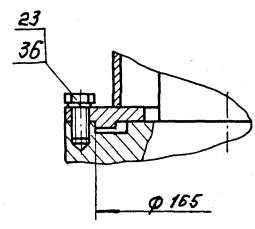
V *шумл*  
M1:2



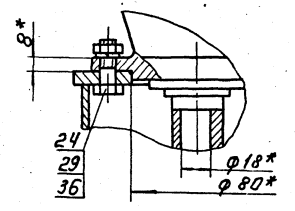
III *шумл*  
M1:2  
15



VI *шумл*  
M1:2



VII *шумл*  
M1:2



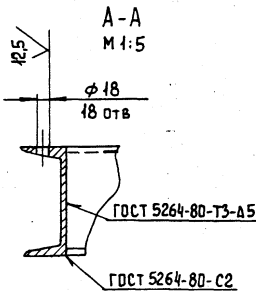
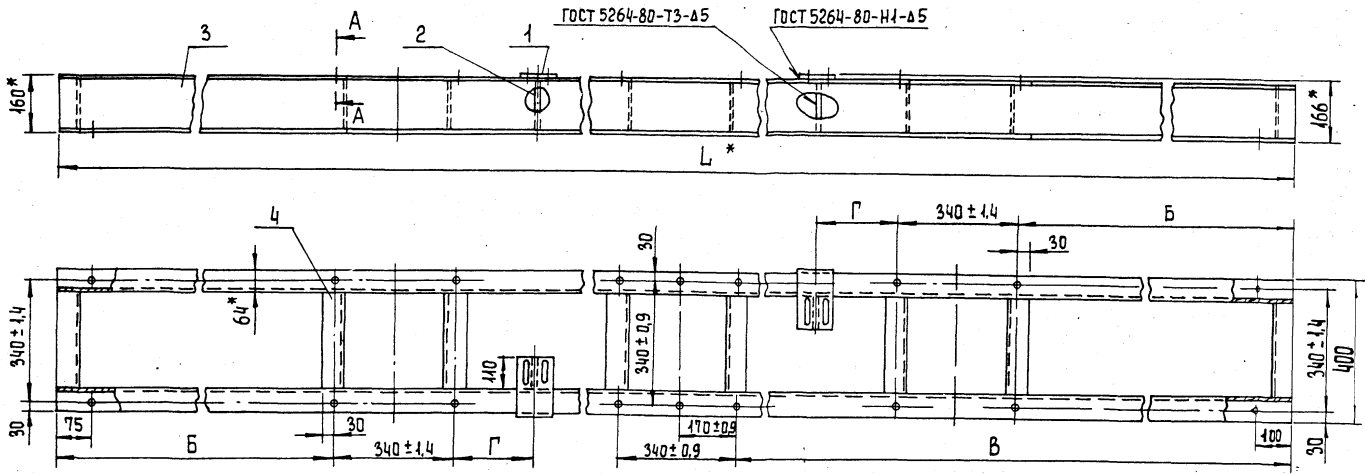


№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. общее кол.	
1					
2	996.00.00.000	Мешалка тихоходная Ф1900			
3					
4					
5	996.01.00.000	Рама		1 1	
6	996.02.00.000	Муфта		1 1	
7	996.03.00.000	Опора		1 1	
8	996.04.00.000	Муфта		1 1	
9	996.05.00.000	Опора привода		1 1	
10	996.05.01.000	Карлус	996.05.00.000	1 1	
11					
12	996.06.00.000	Опора мешалки		2 2	
13	996.06.01.000	Карлус	996.06.00.000	2 2	
14					
15	996.07.00.000	Лопасть мешалки		8 8	
16	996.08.00.000	Лопасть мешалки		8 8	
17	996.09.00.000	Вал		2 2	
18					
19	996.11.00.000	Вал		2 2	
20	996.12.00.000	Кронштейн		2 2	
21	996.13.00.000	Опора		4 4	
22					
23					
24					
25					
26					

				996.00.00.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900	Лист	Лист	Листов
Разрв.	Зяозин	Зяозин					1
Пров.	Рысин			ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
И. контр.	Хромыхина	М. Шад	11.85		ФОРМАТ А3		
Чтв.	Сухаренко						

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изде-лие	в комп-лекты	на регули-ровку	всего	
1										
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	996.00.00.000	1			1	
3	планетарный			"Полимермаш"						
4	МРВ 02-26.42-025/56									
5										
6										
7	Редуктор планетарный			Тамбовский завод	996.00.00.000	1			1	
8	ПО2-108-81.6			"Полимермаш"						
9										
10	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		996.05.00.000	2			2	
11					996.06.00.000	2	2		4	
12									6	
13	Цепь ПР-12.7-1820-1		ГОСТ 13568-75		996.00.00.000	1			1	
14	Кол. звеньев т=504									
15										
16	Масленка 3.11.46		ГОСТ 19853-74		996.04.00.000	2			2	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										

				996.00.00.000 ВП			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900	Лист	Лист	Листов
Разрв.	Зяозин	Зяозин					1
Пров.	Рысин			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
И. контр.	Хромыхина	М. Шад	11.85		ФОРМАТ А3		
Чтв.	Сухаренко			Кодирована Антипова			



1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h/10, \pm \frac{IT14}{2}$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	Л	Б	В	Г	
996.01.00.000	5100	1450	2380	400	178
-01	5960	1440	2840	700	203
-02	6000	1580	2830	700	204

996.01.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАМА					СМ.	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ КО				ФОРМАТ А3		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 996.01.00.000 -		ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
996.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
	ДЕТАЛИ			
1	ОПОРА	2	2	
2	РЕБРО	2	2	

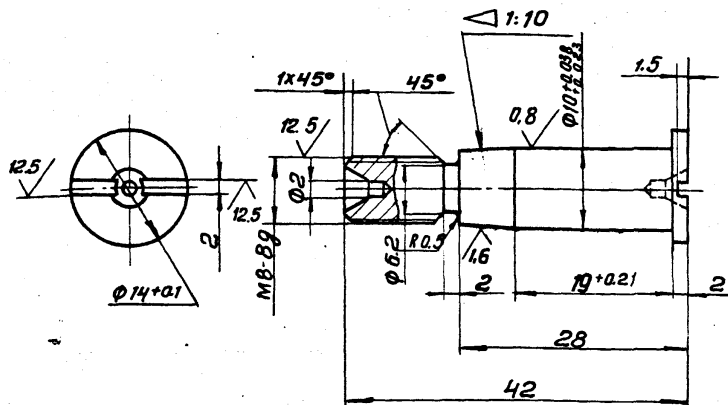
996.01.00.000				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАМА					1	2
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ КО				ФОРМАТ А4		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 996.01.00.000 -		ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	
3	ПРОГОН 16 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С13 ГОСТ 535-79 L = 5400 ± 8		2	72,4 кг
-01	ПРОГОН 16 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С13 ГОСТ 535-79 L = 5960 ± 8		2	84,6 кг
-02	ПРОГОН 16 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С13 ГОСТ 535-79 L = 6000 ± 8		2	85,2 кг
4	СВЯЗЬ 16 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С13 ГОСТ 535-79 L = 272 ± 0,5		8	3,8 кг



600 00 20 966

6.3 (V)



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

996 02 00 003

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,02	2:1

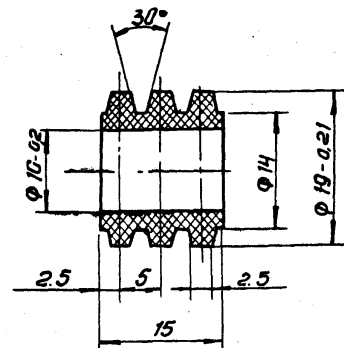
Лист Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Сталь 45 ГОСТ 1050-75

Формат: А4

600 00 20 966



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

996.02.00.005

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,004	2:1

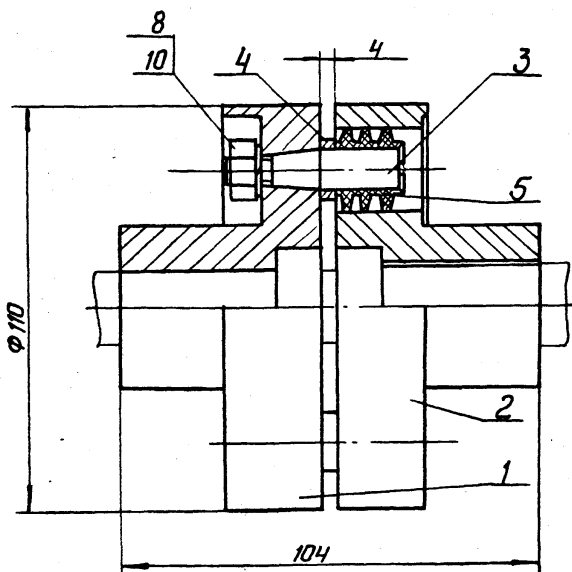
Лист Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Пластина I, лист-Г.мкш-С-15  
ГОСТ 7338-77

Формат: А4

996 02 00 00036



Размеры для справок.

996.02.00.00036

Муфта  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	2.2	1:1

Лист Листов 1

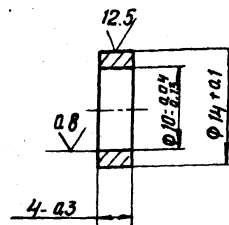
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Сталь 45 ГОСТ 1050-75

Формат: А4

600 00 20 966

6.3 (V)



996.02.00.004

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,002	2:1

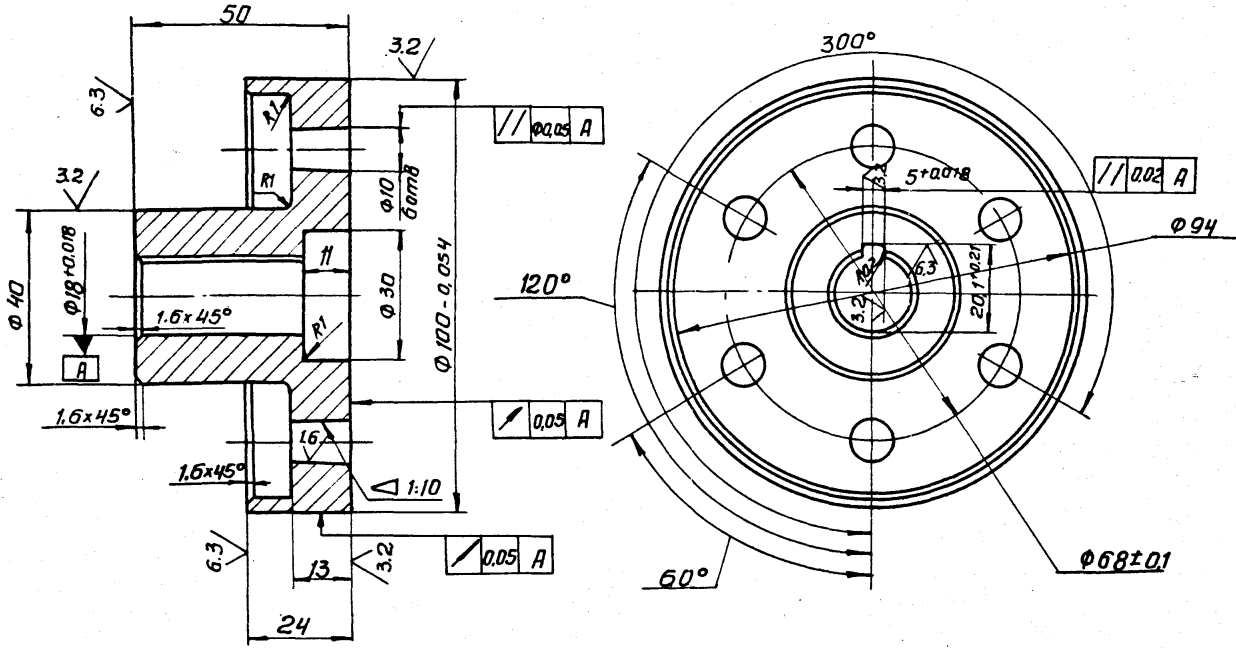
Лист Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Ст 3 ГОСТ 380-71

Формат: А4

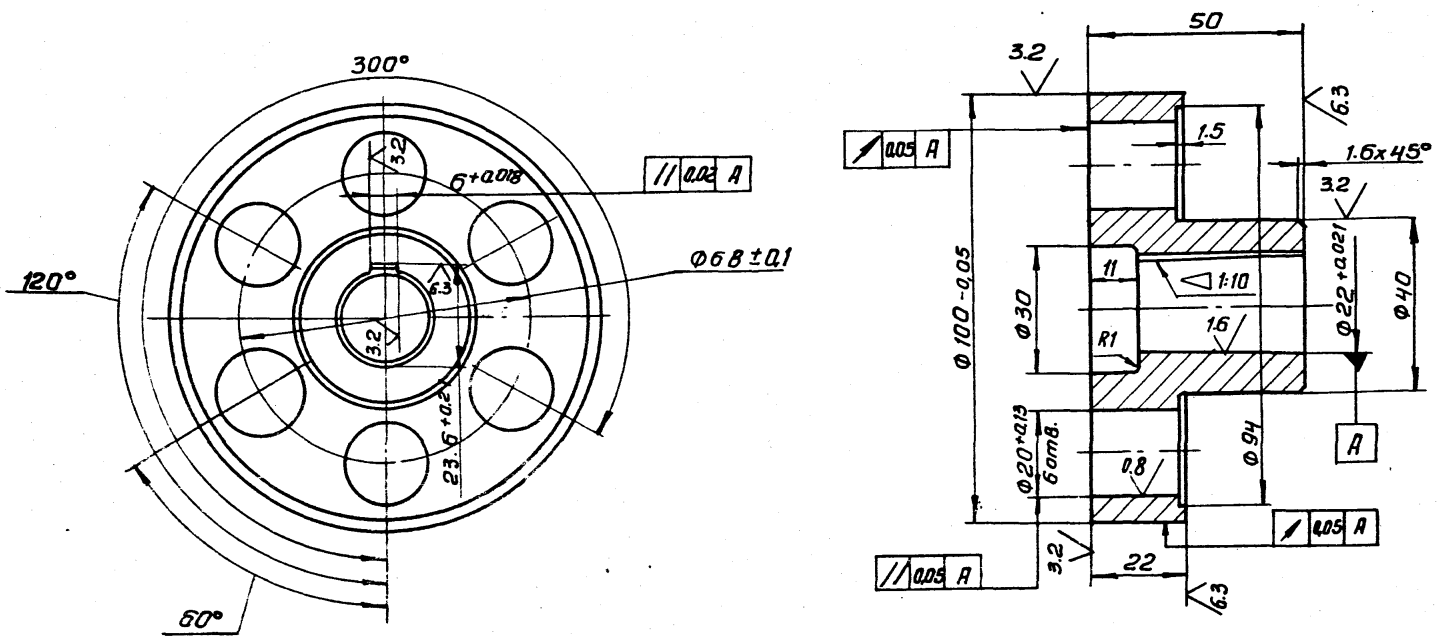
Изм. № ПОДА. И ДАТА. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМЕНИТЕЛЬ ИЛИ КОПИИСТА ПОДА. И ДАТА.



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров  $\pm \frac{AT16}{2}$ .
4. Покрытие - хим. окс ГОСТ 9.073-77.

				996 02 00 001			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин				0.95	1:1
Пров.	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр.	Рысин				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
И. контр.	Хромихина			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.	Рысин						

Формат А3



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров  $\pm \frac{AT16}{2}$ .
4. Покрытие - хим. окс ГОСТ 9.073-77.

				996. 02. 00. 002			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин					1:1
Пров.	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр.	Рысин				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
И. контр.	Хромихина			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.	Рысин						

21084-09 14

Копирован: НТИЛАВА

Формат: А3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		996.03.00.000 сб	Сборочный чертеж.		
			<u>Детали</u>		
94	1	996.03.00.001	Корпус	1	
94	2	996.03.00.002	Фланец.	1	
94	3	996.03.00.003	Фланец	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.03.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. И	ПРОВ.	РБСКИ	Опора
И. КОНТР.	ХРОМИКОНА	УТВ.	РБСКИ	ЦНИЭП И НЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		996.04.00.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	996.04.00.001	Полумуфта	2	
А3	2	996.04.00.002	Диск	1	
А4	3	996.04.00.003	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Винты ГОСТ 1476-80		
	6		М6х12.58.01	1	
	7		М6х16.58.01	1	
	9		Масленка з.н.чб ГОСТ 19853-74	2	
	10		Кольцо б0 ГОСТ 2833-77	2	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.04.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. И	ПРОВ.	РБСКИ	Муфта
И. КОНТР.	ХРОМИКОНА	УТВ.	РБСКИ	ЦНИЭП И НЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А2		996.05.00.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	996.05.01.000	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	996.05.00.001	Вал	1	
А3	4	996.05.00.002	Звездочка	1	
А4	5	996.05.00.003	Палец	1	
А4	6	996.05.00.004	Крышка	1	
А4	7	996.05.00.005	Заглушка	1	
А4	8	996.05.00.006	Прокладка.	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Болт М8х20.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
	12		Шайба 8.65Г.01 ГОСТ 6402-70	8	
	13		Кольцо СП-52-39-5 ГОСТ 6308-71	1	
	14		Подшипник И 207 ГОСТ 8338-75	2	
	15		Штанга 10х8х60 ГОСТ 23360-78	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.05.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. И	ПРОВ.	РБСКИ	Опорный привод.
И. КОНТР.	ХРОМИКОНА	УТВ.	РБСКИ	ЦНИЭП И НЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

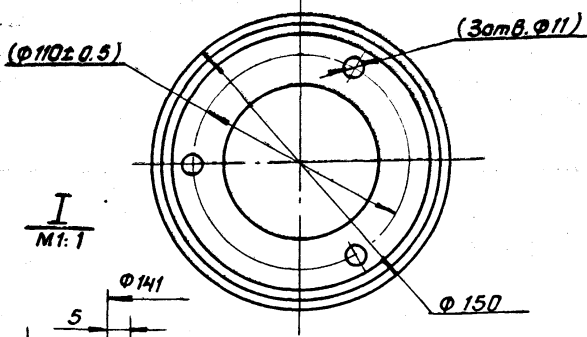
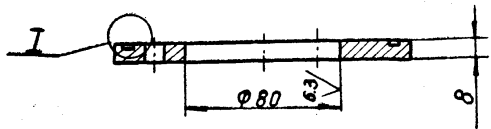
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		996.05.01.000 сб	Сборочный чертеж.		
			<u>Детали</u>		
А4	1	996.05.01.001	Шайба	1	
А4	2	996.05.01.002	Фланец	1	
А4	3	996.05.01.003	Плита	1	
А4	4	996.05.01.004	Ребра	4	
А4	5	996.05.01.005	Штанга	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.05.01.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. И	ПРОВ.	РБСКИ	Корпус
И. КОНТР.	ХРОМИКОНА	УТВ.	РБСКИ	ЦНИЭП И НЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

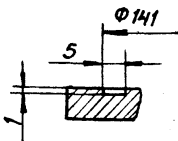
ИЗМ. Лист ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

200 00 00 966

125/ (M)



M 1:1



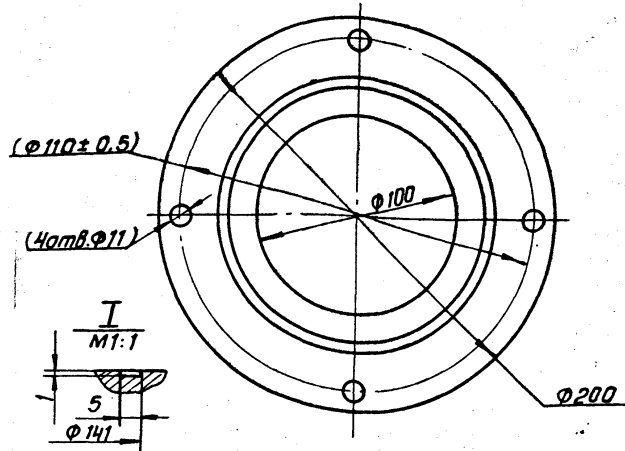
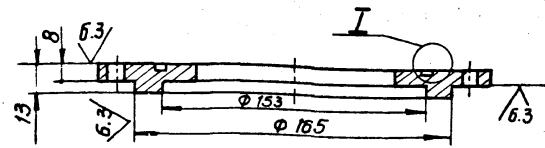
1. Размеры в скобках - после сборки
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14, H 14; \pm \frac{IT14}{2}$

996. 03. 00. 002

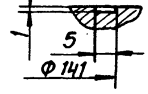
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РЗР	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ			
Пров.	Рысин				Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. контр.	Хромыхина				Ст. 3. ГОСТ 380-71		
Чтв.	Рысин				Формат: А4		

996 03 00 003

125/ (M)



M 1:1

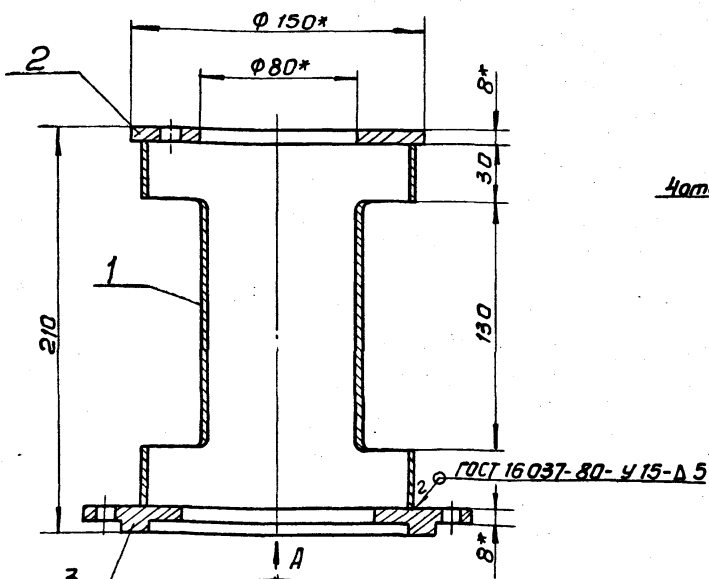


1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14, H 14; \pm \frac{IT14}{2}$

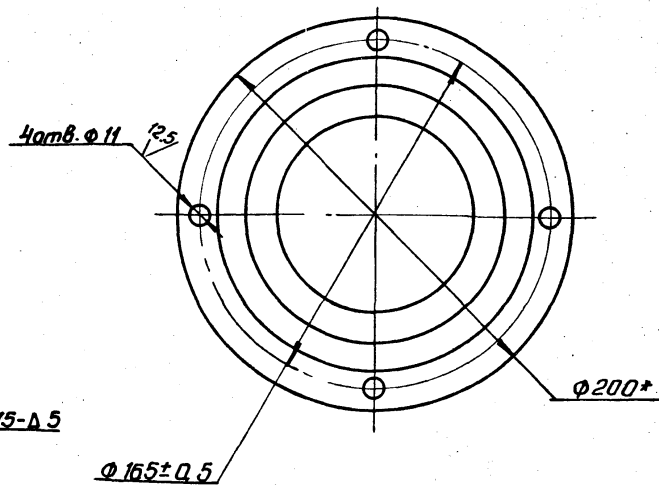
996. 03. 00. 003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РЗР	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ			
Пров.	Рысин				Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. контр.	Хромыхина				Ст. 3. ГОСТ 380-71		
Чтв.	Рысин				Формат: А4		

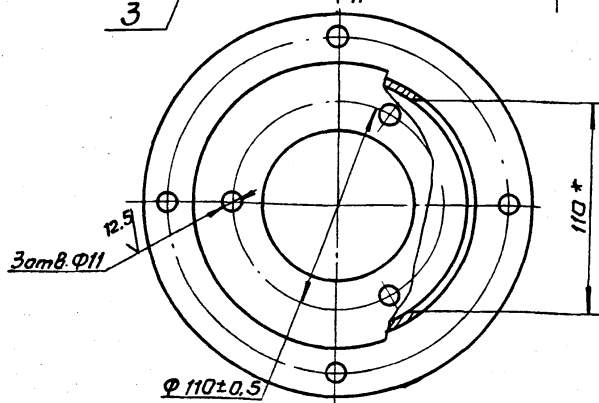
996 03 00 000 СБ



Вид А



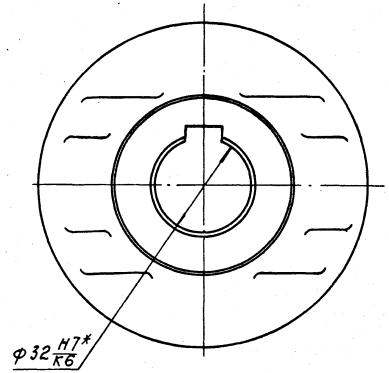
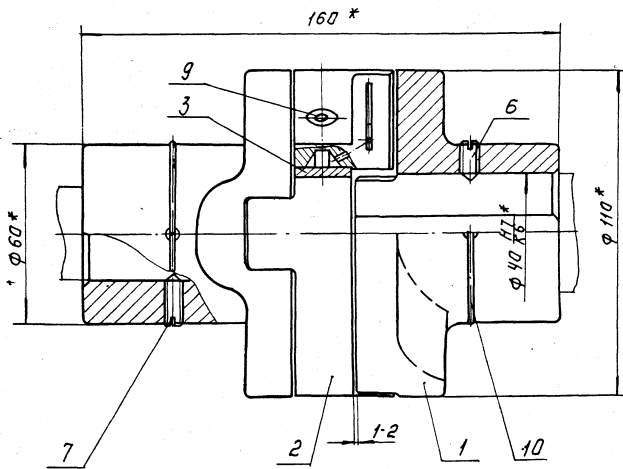
\* Размеры для справок.



996. 03. 00. 000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РЗР	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ	ЗЯ			
Пров.	Рысин				Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. контр.	Хромыхина				Опора		
Чтв.	Рысин				Сборочный чертеж		
					Формат: А3		

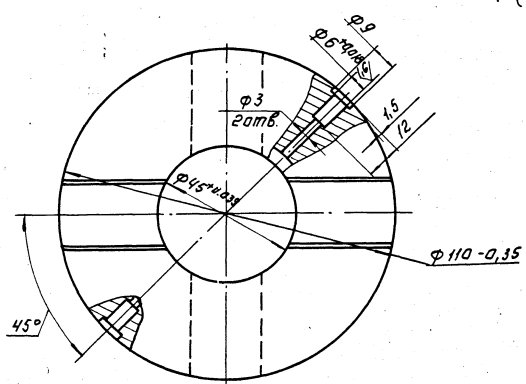
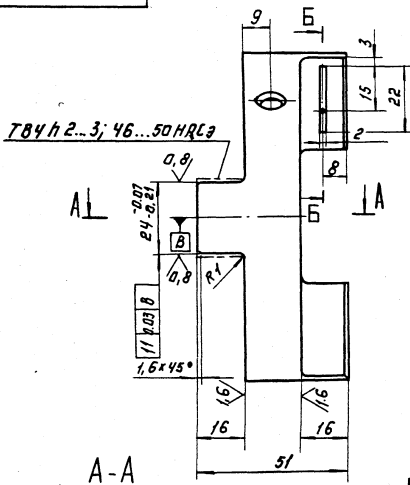
9100000 h0 966



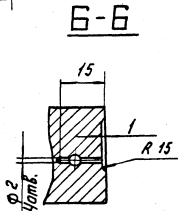
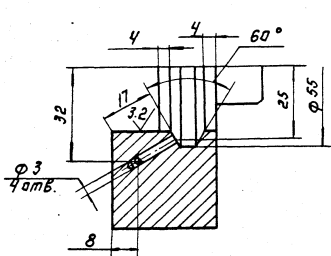
1. \* Размеры для справок.

				996.04.00.000.СБ.	
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА (МАСШТАБ)
РАЗРАБ.	САМОШИН	С			5,2 1:1
ПРОБ.	РЫСКИН			ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
У. КОМП.	РЫСКИН			ЦНИИЭП ИИЖ	
И. ХИТ. Р.	ХРОМИКИНА	М	11.85	ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
УТВ.	РЫСКИН			ФОРМАТ: А3	

800000 h0 966



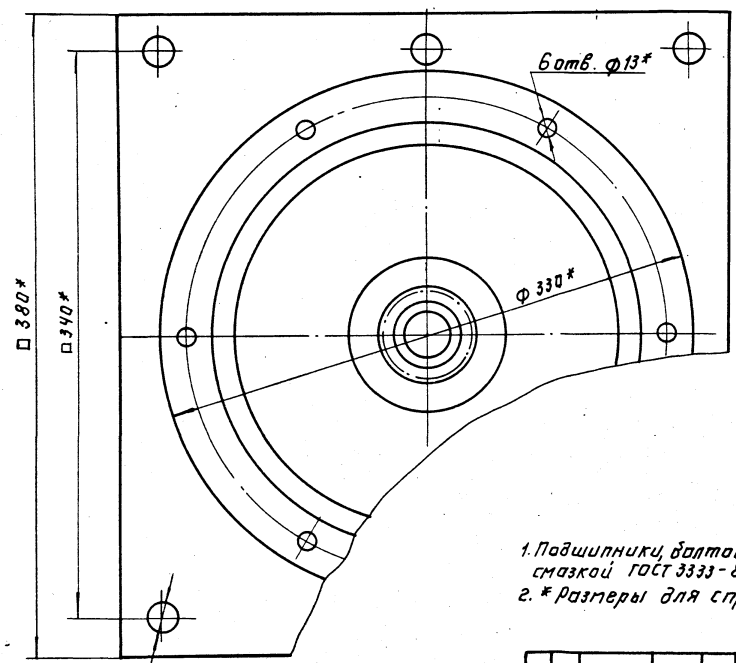
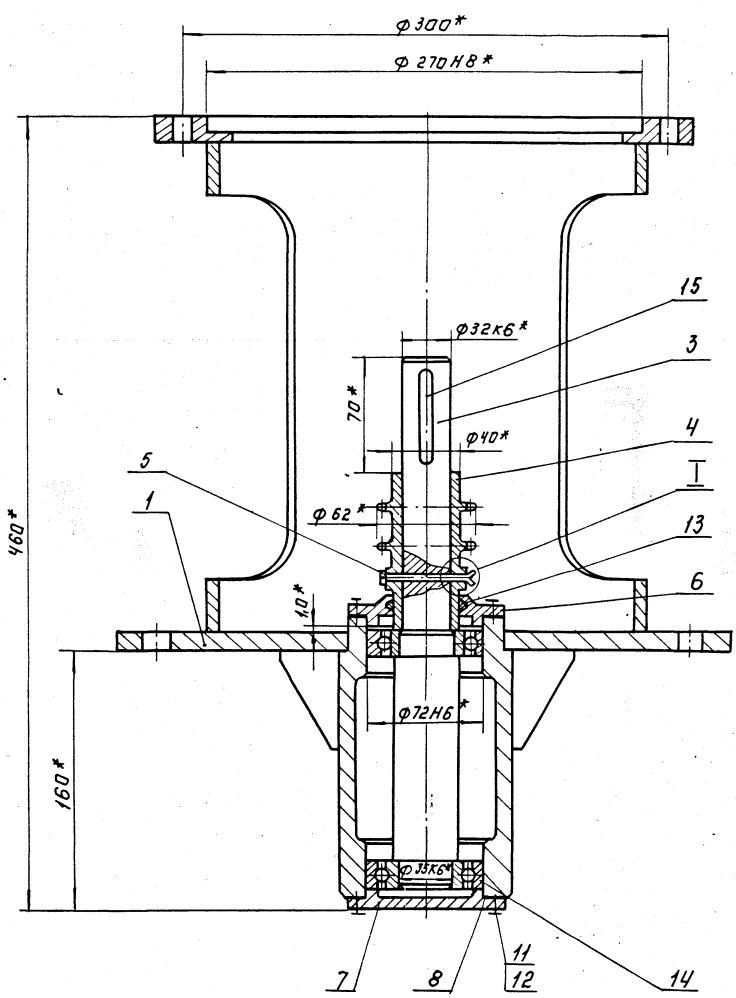
1. Неуказанные радиусы - 3 мм.
2. Отклонение от взаимной перпендикулярности кулачков - в пределах 15'.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H 14; h 14; ± IT 14/2.
4. Покрытие - хим. окс. ГОСТ 9.073-77.



				996.04.00.002.	
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА (МАСШТАБ)
РАЗРАБ.	САМОШИН	С			1,5 1:1
ПРОБ.	РЫСКИН			ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
У. КОМП.	РЫСКИН			ЦНИИЭП ИИЖ	
И. ХИТ. Р.	ХРОМИКИНА	М	11.85	ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
УТВ.	РЫСКИН			Сталь 45 А ГОСТ 977-75	





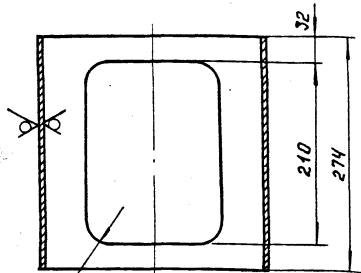


1. Подшипники, болтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.  
 2. \* Размеры для справок.

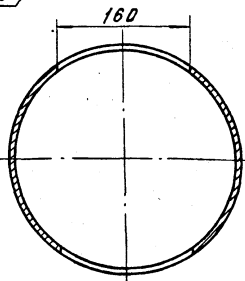
				996.05.00.000СБ	
ИЗМЕНЕТЬ ЧЕРТЕЖ	ПОДПИСАТЬ	ДАТА	ОПОРЫ ПРИВОДА	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБОТКА	ЗАКОНЧИТЬ	СВЕТЛО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38,2	1:2
ПРОБЕЖАТЬ	УБЕДИТЬСЯ	СВЕТЛО		ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
И КОПИЯ	УБЕДИТЬСЯ	СВЕТЛО		ЦНИИЭП ИИЖ	ОБОРУДОВАНИЯ, КО
И КОПИЯ	УБЕДИТЬСЯ	СВЕТЛО		21084-09	ФОРМАТ: А2

100 10 50 966

12.5 (✓) (✓)



R30



Предельные отклонения размеров: Н14; н14 ±  $\frac{IT14}{2}$

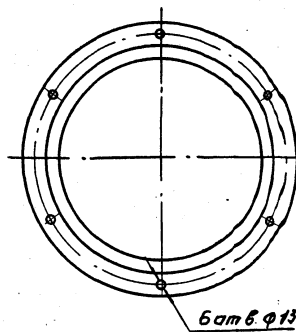
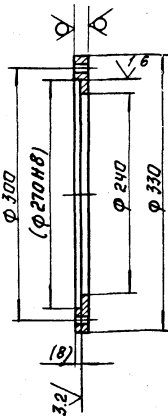
996.05.01.001

СТОЙКА

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							12.1	1:4
РАЗРАБ.	ЗАДАШИ	ИЗМ.				ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
ПРОВ.	РЫСИН							
Т. КОНТР.	РЫСИН							
И. КОНТР.	ХРОМКИНА	И.Б.						
УТВ.	РЫСИН							
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78						ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
Ст. 3 ГОСТ 8731-74						ФОРМАТ: А4		

600 10 50 966

12.5 (✓) (✓)



6 отв.  $\phi 13$

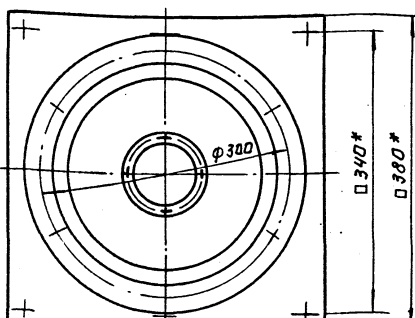
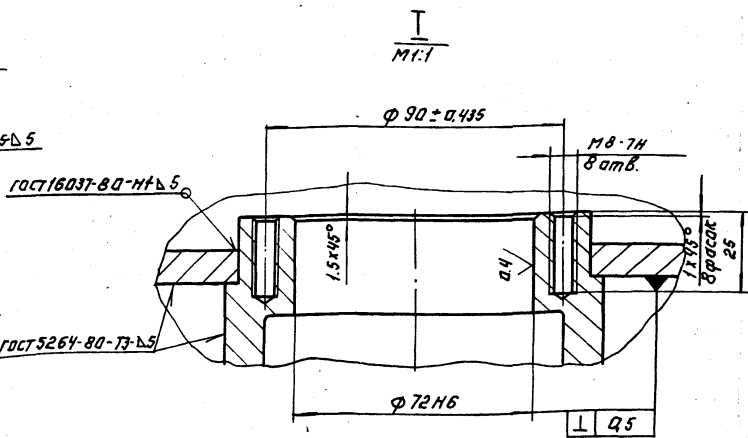
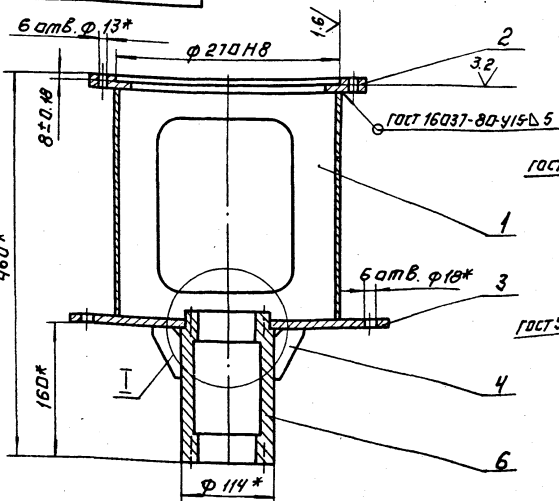
1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14 ±  $\frac{IT14}{2}$

996.05.01.002

П Л А Н Е Ц

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							4.2	1:4
РАЗРАБ.	ЗАДАШИ	ИЗМ.				ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
ПРОВ.	РЫСИН							
Т. КОНТР.	РЫСИН							
И. КОНТР.	ХРОМКИНА	И.Б.						
УТВ.	РЫСИН							
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74						ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						ФОРМАТ: А4		

93 000 10 50 966



\* Размеры для справок.

996.05.01.000.06

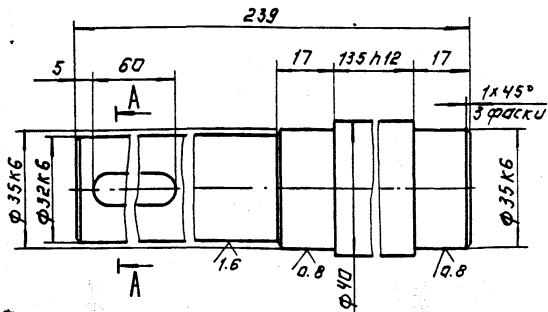
Корпус  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							33.3	1:2
РАЗРАБ.	ЗАДАШИ	ИЗМ.				ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
ПРОВ.	РЫСИН							
Т. КОНТР.	РЫСИН							
И. КОНТР.	ХРОМКИНА	И.Б.						
УТВ.	РЫСИН							
КОПИРОВАЛ: КОГАНОВА						ФОРМАТ: А3		

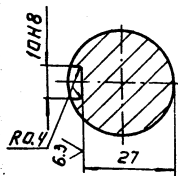
21084-09 20

100 00 50 966

3.2 (✓)



A-A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

996.05.00.001

В.А.

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

2.63 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

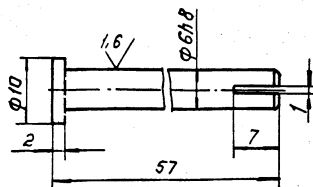
ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ: А4

100 00 50 966

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

996.05.00.003

Палец

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.012 2:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

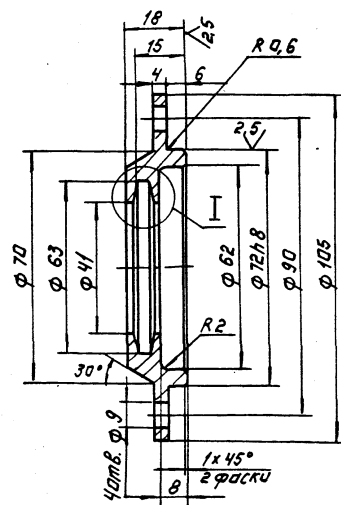
ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ: А4

100 00 50 966

6.3 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

996.05.00.004

Крышка

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.48 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

Ст. 3. ГОСТ 380-71

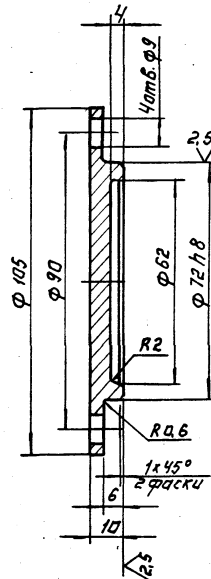
ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ: А4

100 00 50 966

6.3 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

996.05.00.005

Заглушка

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.37 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

Ст. 3. ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

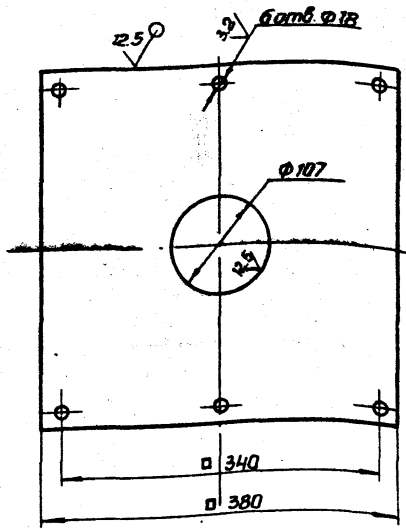
ФОРМАТ: А4

УТВЕРЖДЕНО И ЗАТ. ВЗАМЕН ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ И ЗАТ.

КОПИРОВАЛ КОГАНОВА 27084-09 21

996 05 01 003

(V)



Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

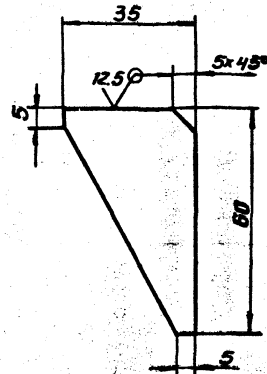
996. 05. 01. 003

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Занозин	Занозин		10.5	1:4
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			Лист Листов: 1	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 14637-79	
Утв.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	

Формат: А4

996 05 01 004

(V)



Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

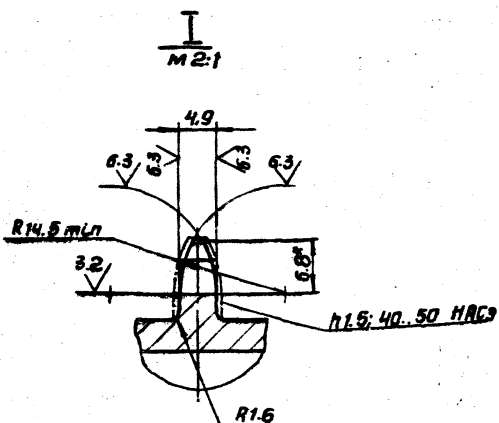
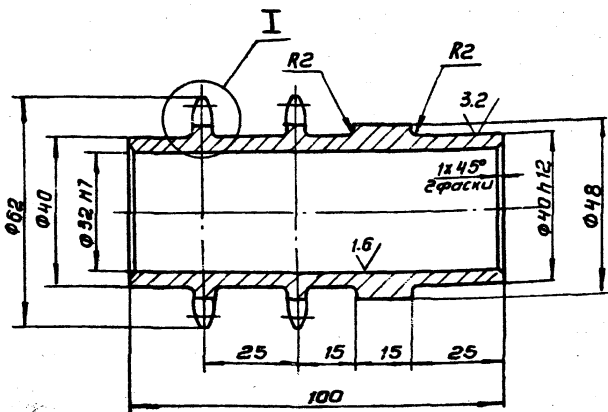
996. 05 01 004

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Занозин	Занозин		0.05	1:1
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			Лист Листов: 1	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 14637-79	
Утв.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	

Формат: А4

996 05 00 002

129 (V)



Число зубьев	Z	14
Сопрягаемая часть	Шаг	t 12.7
	Диаметр ролика	d 8.51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		3
Диаметр окружности впадин	d <sub>в</sub>	48.42-0.25
Допуск на разность шагов	f <sub>с</sub>	0.15
Радиальное биение окружности впадин	E <sub>с</sub>	0.5
Торцевое биение зубчатого венца		0.5
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	57.07
Сопрягаемая часть	Ширина внутренних пластин	b 11.81
	Расстояние между внутренними пластинами	b <sub>вн</sub>

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 2 \* Размер для справок.

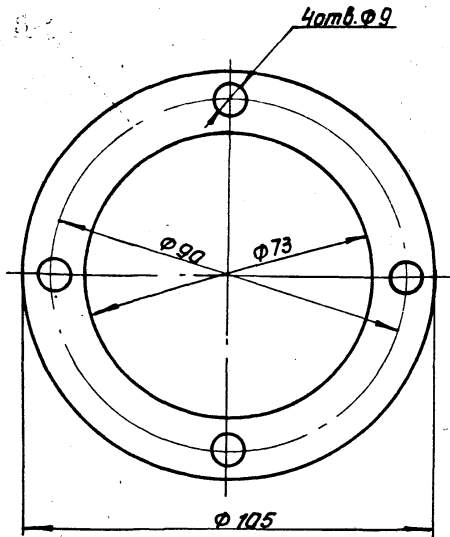
996. 05 00 002

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Занозин	Занозин		0.75	1:1
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			Лист Листов: 1	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 3-4 ГОСТ 1050-74	
Утв.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	

27084-73 28

Формат: А3

900 00 90 966



996. 05. 00. 006

ПРОКЛАДКА

Лист 1 Масса 0,003 Масштаб 1:1

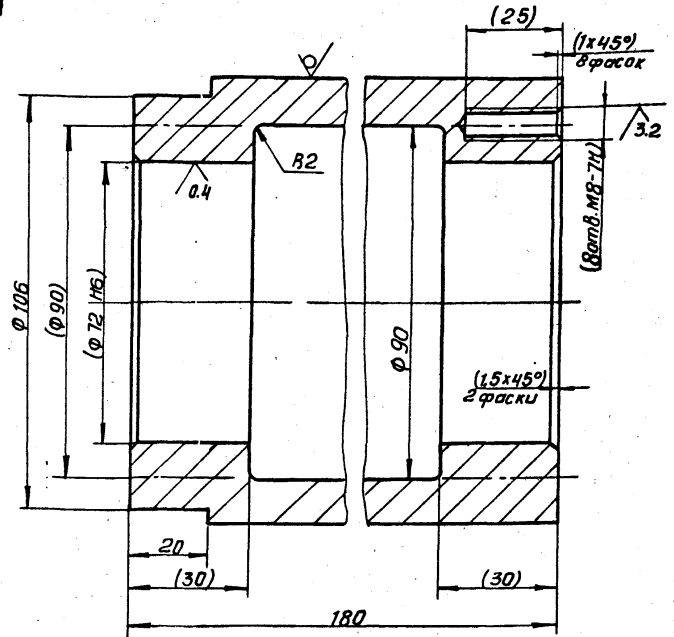
Картон прокладочный  
марка 10 ГОСТ 9347-74

ЦНИИЭП инж.  
оборудования, КО

Формат: А4

900 10 90 966

12.5/ (✓) (✓)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Предельные отклонения размеров:  $h 14 \pm \frac{IT14}{2}$

996. 05. 01. 005

Стакан

Лист 1 Масса 6.3 Масштаб 1:1

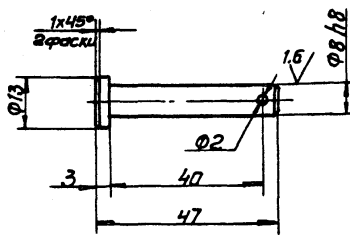
Труба 114x22 ГОСТ 8732-78  
Ст 3 ГОСТ 8731-74

ЦНИИЭП инж.  
оборудования, КО

Формат: А4

100 00 00 996

12.5/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

996. 00. 00. 001

ПАЛЕЦ

Лист 1 Масса 0.02 Масштаб 1:1

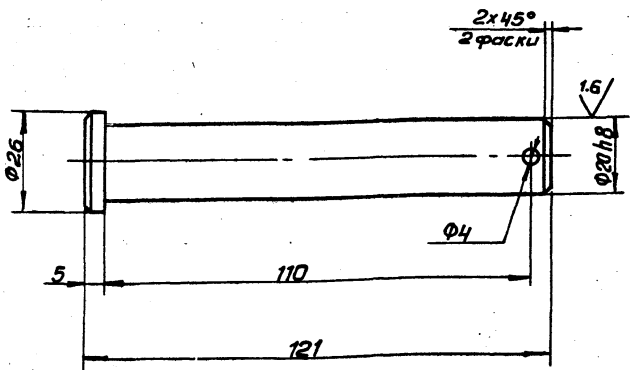
Ст 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж.  
оборудования, КО

Формат: А4

200 00 00 966

12.5/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

996 00 00 002

ПАЛЕЦ

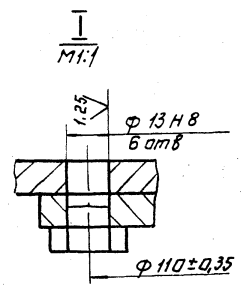
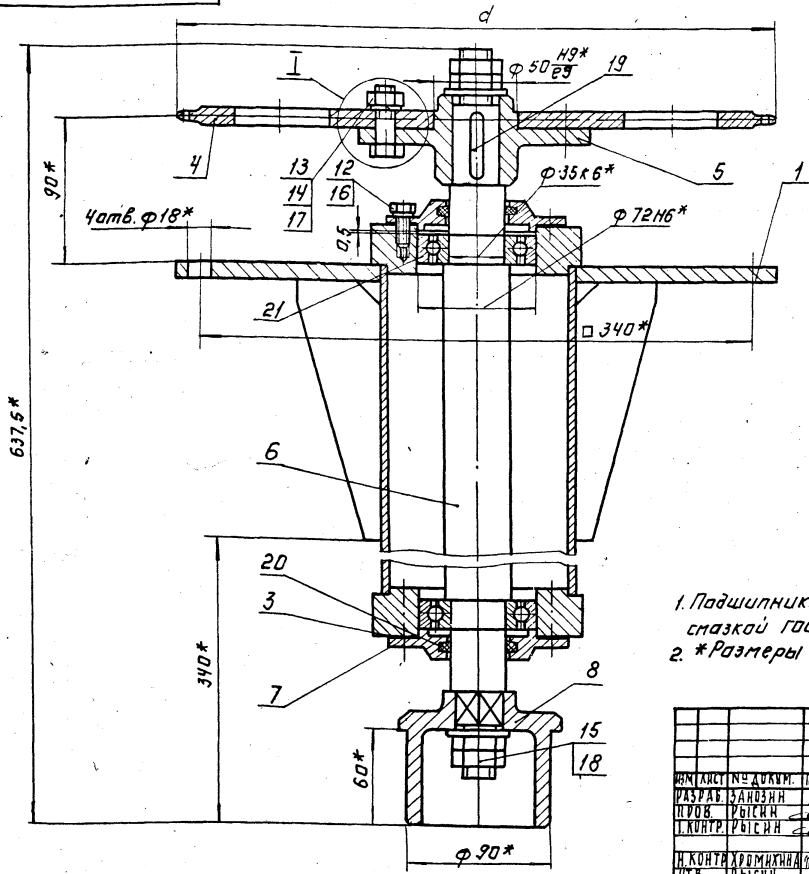
Лист 1 Масса 0.3 Масштаб 1:1

Ст 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж.  
оборудования, КО

Формат: А4

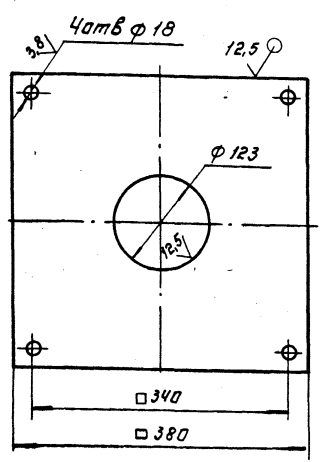




Обозначение	d, мм	Масса, кг
996.06.06.000	370	36,9
-01	511,6	41,3

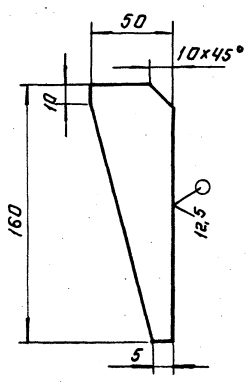
1. Подшипники, болтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.  
2. \*Размеры для справок.

996.06.06.000.СБ.		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Опора мешалки			СМ	1:2
Сборочный чертеж.		ЛИСТ	ТАБЛ.	1:2
ЦНИИЭП ИИЖ		ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
ФОРМАТ: А3				



Предельные отклонения размеров:  $h14, k14, \pm \frac{714}{2}$

996.06.01.001		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА			10,3	1:4
6-10 ГОСТ 19903-74		ЛИСТ	ТАБЛ.	1:2
СТ.3 ГОСТ 14637-79		ЦНИИЭП ИИЖ		
ОБОРУДОВАНИЯ, КО		ФОРМАТ: А4		

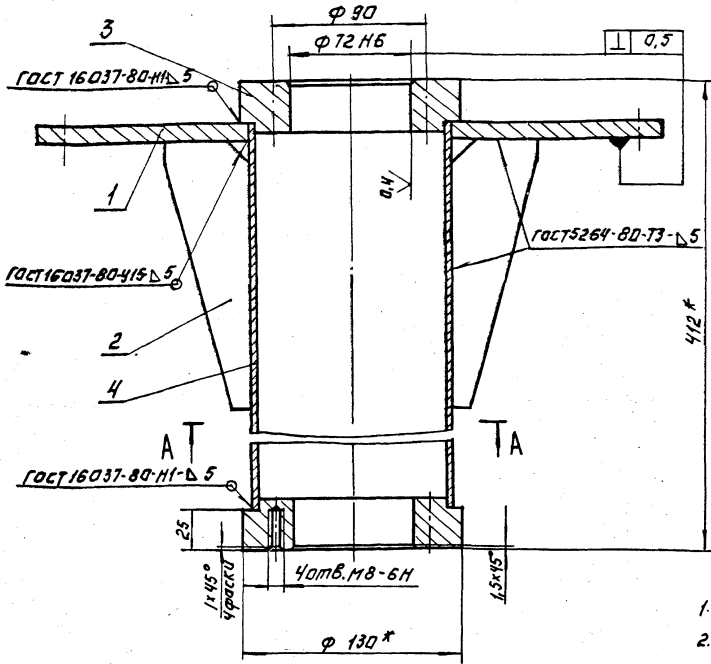


Предельные отклонения размеров:  $h14, k14, \pm \frac{714}{2}$

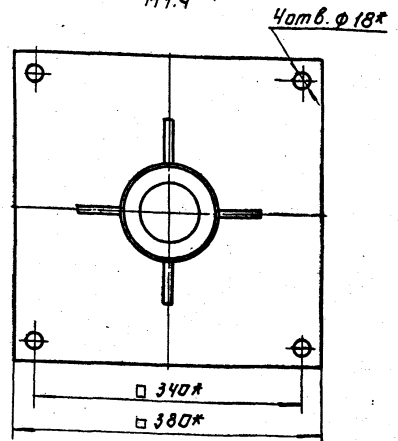
996.06.01.002		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЁБРА			0,1	1:2
6-10 ГОСТ 19903-74		ЛИСТ	ТАБЛ.	1:2
СТ.3 ГОСТ 14637-79		ЦНИИЭП ИИЖ		
ОБОРУДОВАНИЯ, КО		ФОРМАТ: А4		



92000 10 90 966



A-A  
M 1:4

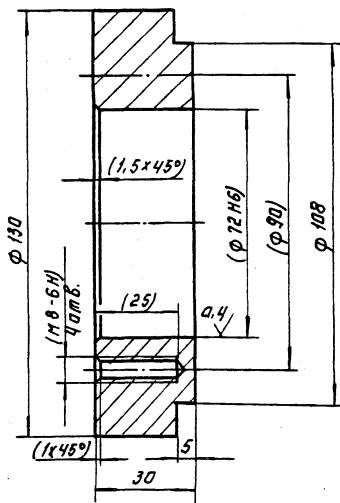


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2
2. \* Размеры для справок.

996.06.01.000.06				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				27,4	1:2	
ЛИСТ: ЛИСТОВ:						
ЦИНИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ, КО						
ФОРМАТ: А3						

996 06 01 003

3.2 ✓ (✓)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2

996.06.01.003

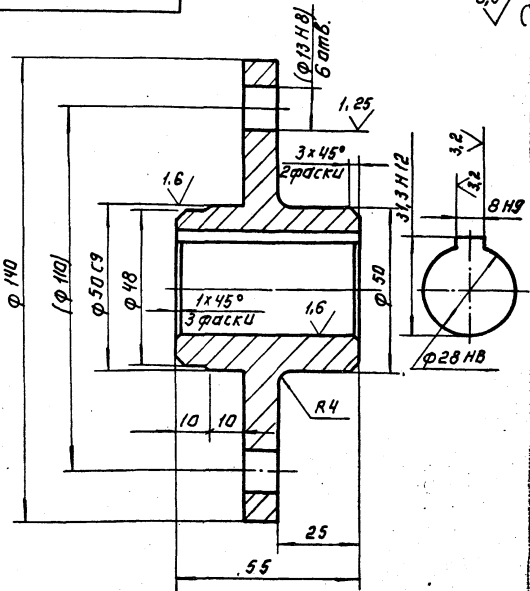
ВСТАВКА

Ст. 3 ГОСТ 380-71

996.06.01.003				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
ВСТАВКА				1,93	1:1	
ЛИСТ: ЛИСТОВ:						
ЦИНИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ, КО						
ФОРМАТ: А4						

996 06 00 002

6.3 ✓ (✓)



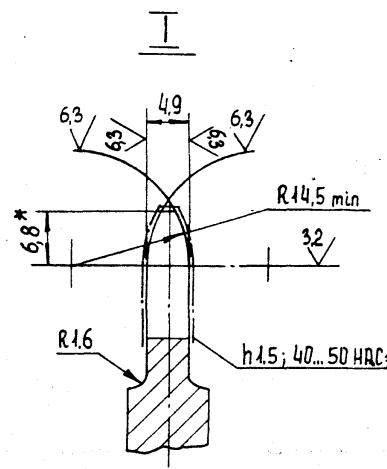
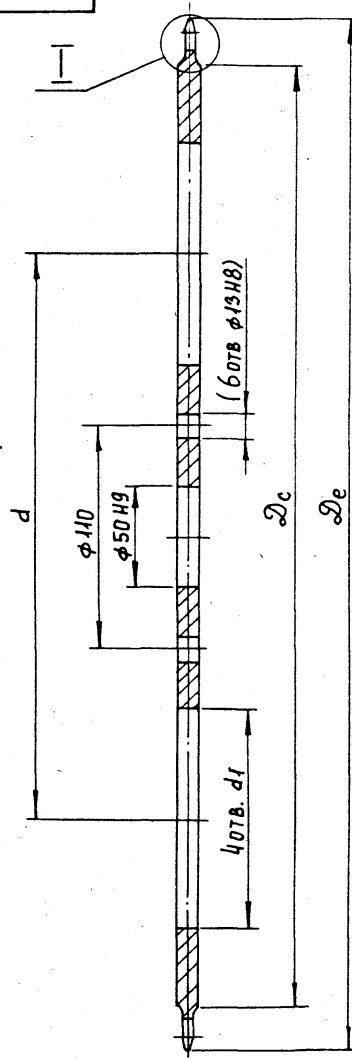
1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2

996.06.00.002

СТУПИЦА

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

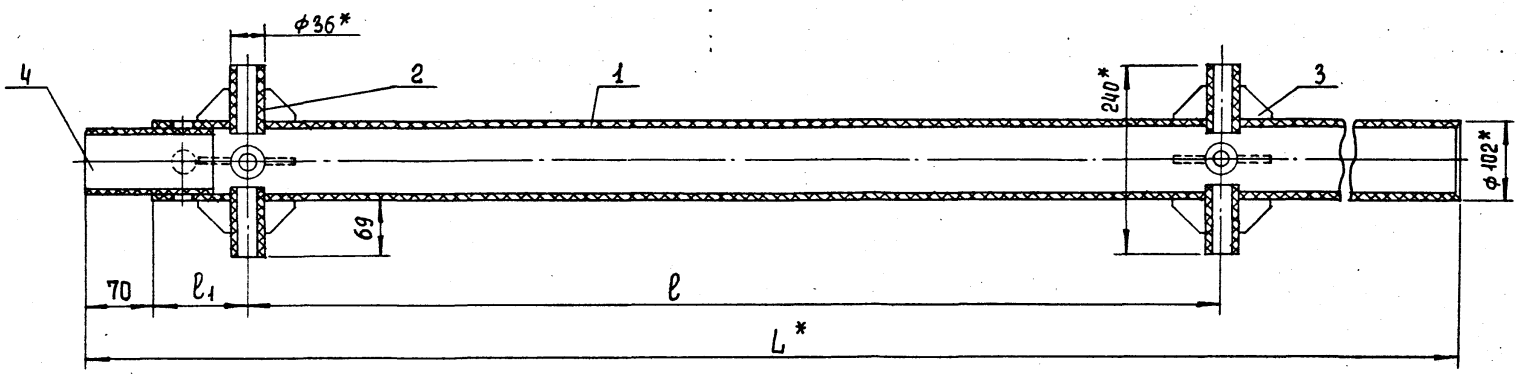
996.06.00.002				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
СТУПИЦА				1,5	1:1	
ЛИСТ: ЛИСТОВ:						
ЦИНИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ, КО						
ФОРМАТ: А4						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	996.06.00.004	-01
Число зубьев	Z 90	125
Сопряга-ШАГ	t 12,7	12,7
ЕМАЯ ЦЕПЬ	Диаметр ролика D	8,51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	-	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ
Класс точности по ГОСТ 591-69	-	3
Диаметр окружности впадин	D <sub>i</sub> 355,25 - 0,57	496,72 - 0,63
Допуск на разность шагов	δ <sub>t</sub> 0,25	0,32
Радиальное биение окружности впадин	E <sub>o</sub> 0,8	1,0
Торцевое биение зубчатого венца	-	0,8
Диаметр делительной окружности	d <sub>d</sub> 363,9	505,37
Сопряга-Ширина внутренней пластины	B 11,81	11,81
МАЯ ЦЕПЬ	Расстояние между пластинами B <sub>вн</sub>	5,40
РАЗМЕРЫ, мм	2e	370 - 1,4
	2c	348
	d	240
	d <sub>i</sub>	60
МАССА, кг	-	7,5

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПОСЛЕ СБОРКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14, H14, ±  $\frac{IT14}{2}$
3. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

996.06.00.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Занозин	Занозин		3	ЗВЕЗДОЧКА	СМ. ТАБЛ. 1:2
ПРОВ.	Рысин	Рысин				
Т. КОНТР.	Рысин	Рысин				
И. КОНТР.	Хромикина	Хромикина	11.85	ЛИСТ	Б-10 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЧТВ.	Рысин	Рысин			45 ГОСТ 1577-81	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
						ФОРМАТ А3



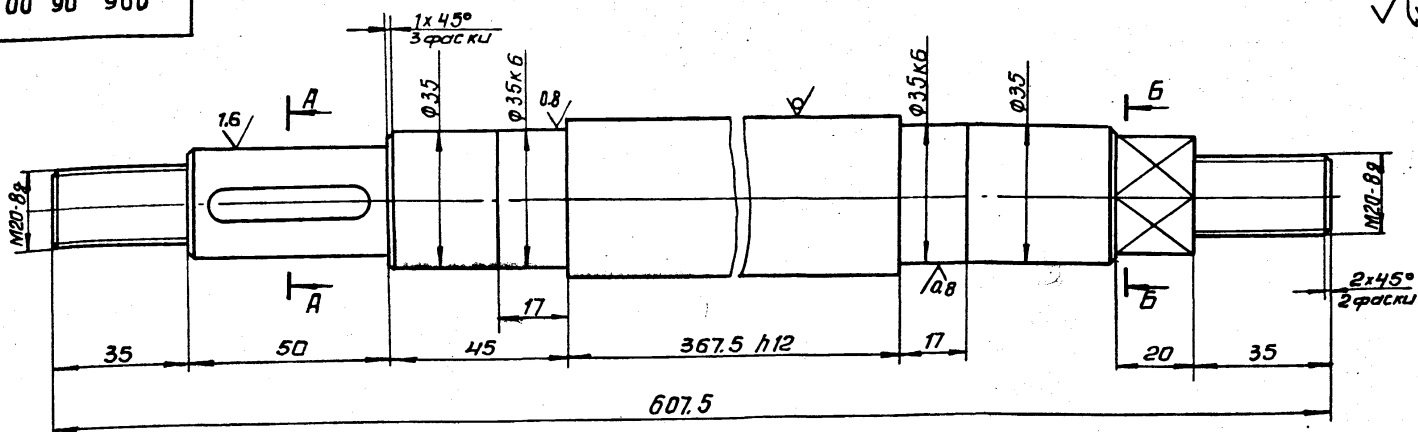
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	l	l <sub>1</sub>	L	
996.09.00.000	1200	125	1827	5,72
-01	1200	100	1802	5,66
-02	1700	100	2502	7,56
-03	1250	112	2064	6,37
-04	1450	112	2264	6,92

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±  $\frac{IT14}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ НАГРЕТЫМ ГАЗОМ СВИНИПЛАСТОВЫМ ПРИСАДОЧНЫМ ПРУТКОМ.

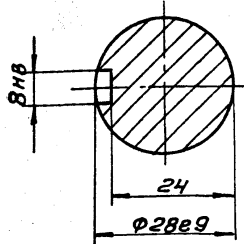
996.09.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Занозин	Занозин		3	ВАЛ	СМ. ТАБЛ. 1:5
ПРОВ.	Рысин	Рысин			СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т. КОНТР.	Рысин	Рысин				
И. КОНТР.	Хромикина	Хромикина	11.85	ЛИСТ	Б-10 ГОСТ 19903-74	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЧТВ.	Рысин	Рысин			45 ГОСТ 1577-81	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
						ФОРМАТ А3

966 00 90 00

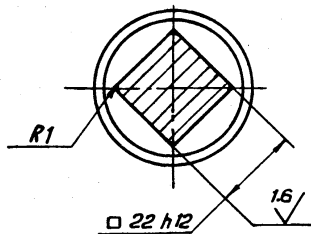
32 (✓)



A-A



B-B

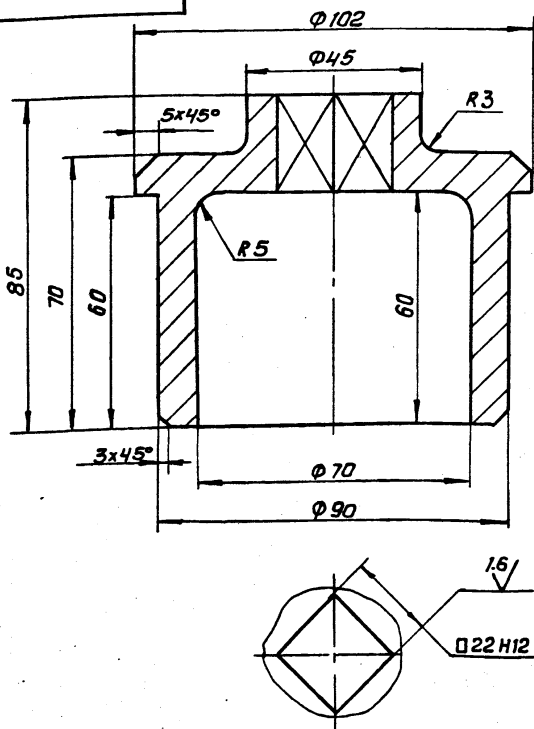


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14, ±  $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВРА	Лит.	Масштаб
РАЗРБ.	Зянозин	Зянозин				3.9 1:1
ПРОВ.	Рысин				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	Рысин			Круг	40-В-ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО
И. КОНТ.	Хромихин	Мухом.	11.85			ФОРМАТ А3
Чтв.	Рысин					

966 00 90 00

3.2 (✓)

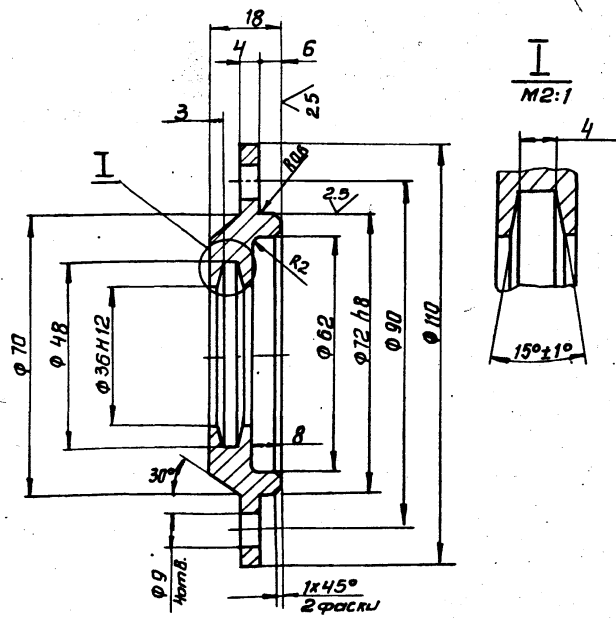


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14, h 14, ±  $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 005		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник	Лит.	Масштаб
РАЗРБ.	Зянозин	Зянозин				1.9 1:1
ПРОВ.	Рысин				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	Рысин			Сталь 20	ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО
И. КОНТ.	Хромихин	Мухом.	11.85			ФОРМАТ А4
Чтв.	Рысин					

966 00 90 00

6.3 (✓)



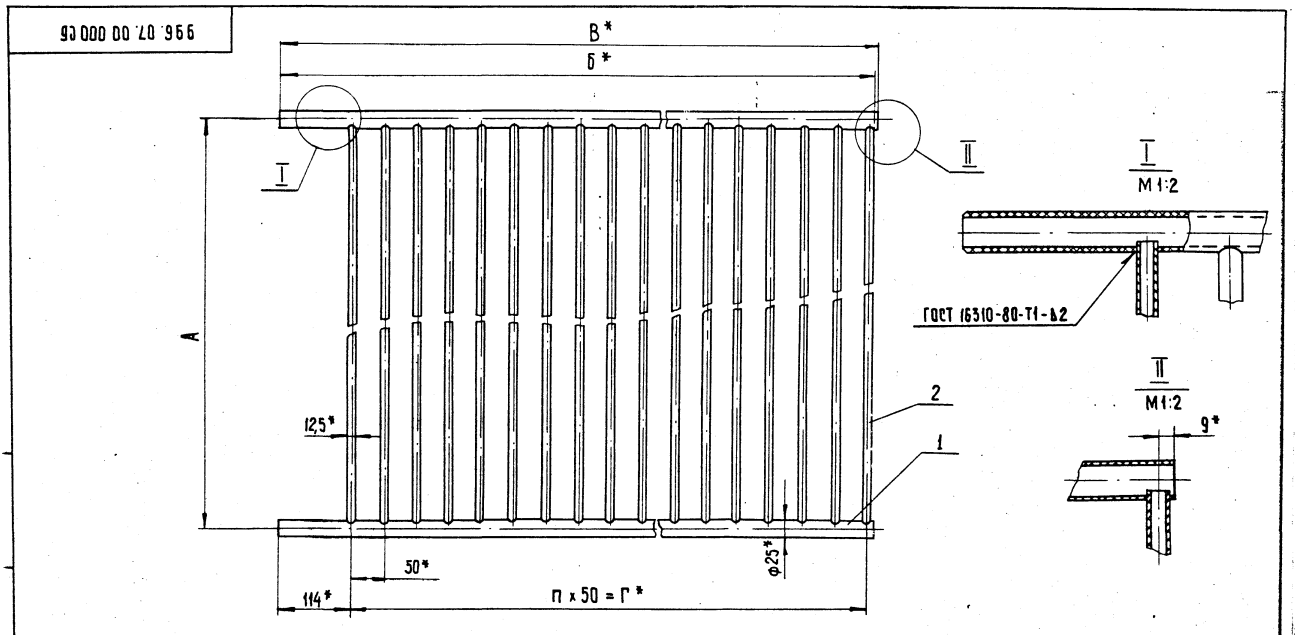
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14, h 14, ±  $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 004		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масштаб
РАЗРБ.	Зянозин	Зянозин				0.52 1:1
ПРОВ.	Рысин				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	Рысин			Ст 3.	ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО
И. КОНТ.	Хромихин	Мухом.	11.85			ФОРМАТ А4
Чтв.	Рысин					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
			996.07.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X		
				ДЕТАЛИ								
			996.07.00.001	НАПРАВЛЯЮЩАЯ						2		
			-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ						2	2	
			-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ						2	2	

996.07.00.000		
ОБЪЕКТ № ДОК. ПОД. ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ
РАЗРАБ. ЗАКОЗЫН	3	3
ПРОВ. РЫСИН	ЦНИИЭП ШИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
И. КОНТР. ХРОМИХИНА	12.65	
ЧТБ	РЫСИН	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06		
				НАПРАВЛЯЮЩАЯ						2	2	
			996.07.00.002	СЕРЬЖБ								
			64	ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 190 ± 3						17	24	0,12 кг
				СЕРЬЖБ								
				ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 1690 ± 3						24		0,17 кг
				СЕРЬЖБ								
				ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 1240 ± 3						23	18	0,13 кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ	
	А	Б	В	Г		
996.07.00.000	1200	920	923	800	16	2,58
- 01	1200	1270	1273	1150	23	3,62
- 02	1700	1270	1273	1150	23	4,82
- 03	1250	1220	1223	1100	22	3,73
- 04	1450	1220	1223	1100	22	4,2
- 05	1250	970	973	850	17	2,92
- 06	1450	970	973	850	17	3,28

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. РАЗМЕР А ВЫПОЛНИТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ВАЛАМ МЕШААКОВ 996.09.00.000, -01, -02, -03, -04, 1115.02.00.000, -01.

996.07.00.000 СБ				ЛОПАТЬ МЕШААКИ		ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛСТ	СМ. ТАБЛ.	1:5
ОБЪЕКТ № ДОК. ПОД. ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ		ЛСТ	ЛСТОВ			
РАЗРАБ. ЗАКОЗЫН								
ПРОВ. РЫСИН								
И. КОНТР. ХРОМИХИНА								
ЧТБ								

Форм. зона	Обозначение	Наименование	Кол. на испанк. 996.08.00.000 -	Лист	Примечание
1	996.08.00.000.06	Документация	X	X	
2	996.08.00.000.07	Сборочный чертеж	X	X	
3	996.08.00.000.08	Детали			
4	996.07.00.001	Направляющая	1	1	
5	996.08.00.001	Направляющая	1	1	
6	996.08.00.002	Направляющая	1	1	
7	996.08.00.003	Направляющая	1	1	
8	996.08.00.004	Направляющая	1	1	
9	996.08.00.005	Направляющая	1	1	
10	996.08.00.006	Направляющая	1	1	

996.08.00.000

ЛОПАСТЬ МЕШАКН

ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФОРМАТ. А4

Форм. зона	Обозначение	Наименование	Кол. на испанк. 996.07.00.000 -	Лист	Примечание
1	996.07.00.001	СБЯЗБ			
2	996.07.00.002	Труба винипластовая 12.5*2.25 ТУ6-05-1573-77	23	18	q.1573
3	996.07.00.003	L=1400±3			

996.07.00.001

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ 25\*3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФОРМАТ. А4

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	l	п	н <sub>1</sub>	
996.07.00.001	923	800	16	17	0.27
-01	1273	1150	23	24	0.37
-02	1223	1100	22	23	0.37
-03	973	850	17	18	0.29

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14; ±  $\frac{IT_{14}}{2}$

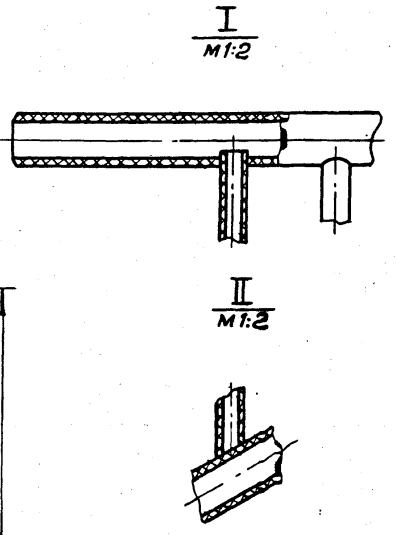
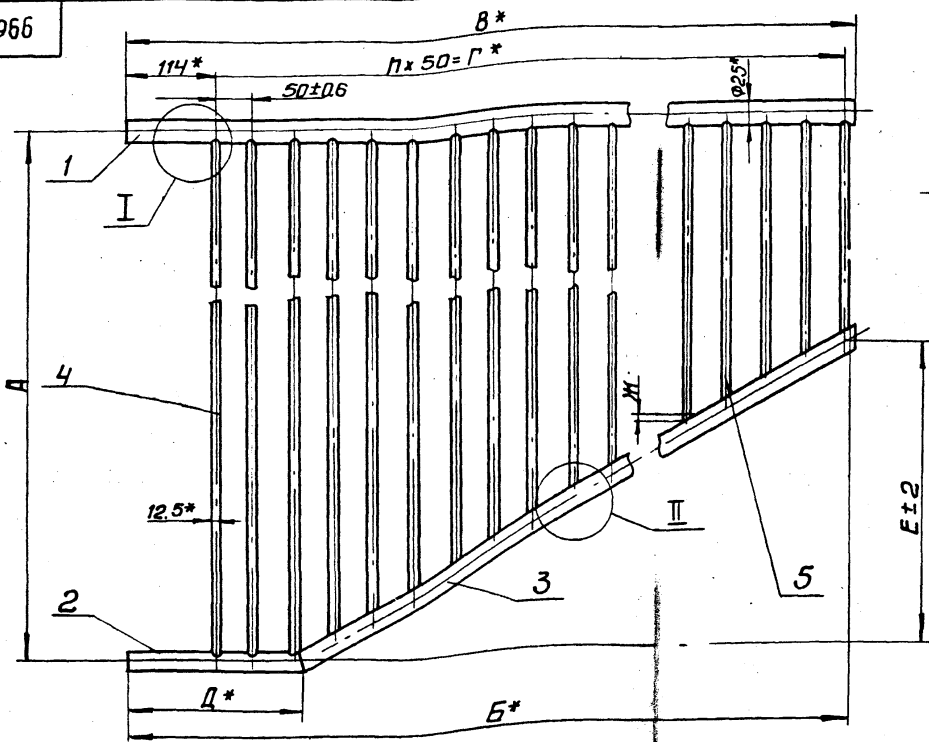
Форм. зона	Обозначение	Наименование	Кол. на испанк. 996.08.00.000 -	Лист	Примечание
1	996.08.00.001	СБЯЗБ			
2	996.08.00.002	Труба винипластовая 12.5*2.25 ТУ6-05-1573-77	3	13	0.12 кг
3	996.08.00.003	L=1690±3			
4	996.08.00.004	Направляющая	3		0.17 кг
5	996.08.00.005	Труба винипластовая 12.5*2.25 ТУ6-05-1573-77	3		0.59 кг
6	996.08.00.006	L=1690±3			0.51 кг
7	996.08.00.007	Направляющая	7.9 м		0.79 кг

996.08.00.000

ЛОПАСТЬ МЕШАКН

ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФОРМАТ. А4

93 000 00 80 966



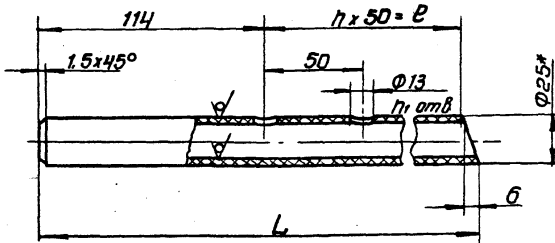
1. \* Размеры для справок.
2. Размер А выполнить по соответствующим данным мешалок 996.11.00.000.-01
3. Сварку производить нагретым газом с винилпластовым присадочным прутиком.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
996.08.00.000	1200	920	923	800	220	390	7*0,29	16
-01	1200	1270	1273	1150	720	375	9*0,29	23
-02	1700	1270	1273	1150	220	500	6*0,29	23

				996.08.00.000.03					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопасть мешалки Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зямынин	Зямынин					см.	табл.	1:5
Пров.	Рысин						Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин						ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.				Формат А3		
Чтв.	Рысин								

100 00 80 966

12.5/√(V)



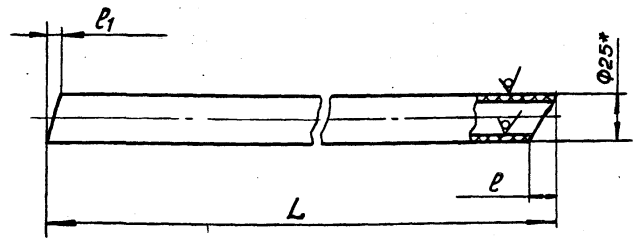
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	l	h	h1	
996.08.00.001	223	100	2	3	0.07
-01	723	600	12	13	0.21

1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$

				996.08.00.001					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зямынин	Зямынин					см.	табл.	1:2
Пров.	Рысин						Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин						ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.	Труба винилпластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77			Формат А4		
Чтв.	Рысин								

200 00 80 966

12.5/√(V)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	l	l1	
996.08.00.002	822	14	6	0.24
-01	686	18	8	0.2
-02	1188	12	6	0.35

1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$

				996.08.00.002					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зямынин	Зямынин					см.	табл.	1:2
Пров.	Рысин						Лист	Листов	1
Т. контр.	Рысин						ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.	Труба винилпластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77			Формат А4		
Чтв.	Рысин								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 996.11.00.000 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A3			996.11.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×								
				ДЕТАЛИ													
A4	1		996.11.00.001	ВАЛ	1												
				-01	ВАЛ		1										
				-02	ВАЛ			1									
				-03	ВАЛ				1								
				-04	ВАЛ					1							

					996.11.00.000									
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА											
РАЗРАБ.	ЗАКОЗНИ	ПРОВ.	РЫСКИ	С										
					ВАЛ.									
					ЦНИИЭП ИИЖ.									
					ОБОРУДОВАНИЯ КО									
					ФОРМАТ А4									

ФОРМАТ		ЗОНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 996.11.00.000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
ПОЗ.	ПОЗ.	-	01			02	03	04									
A4	2			996.09.00.002	ПАТРУБОК	8	8	8	8	8							
A4	3			996.09.00.003	РЕБРО	16	16	16	16	16							

					996.11.00.000									
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА											
					ЦНИИЭП ИИЖ.									
					ОБОРУДОВАНИЯ КО									
					ФОРМАТ А4									

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 996.09.00.000 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A3			996.09.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×								
				ДЕТАЛИ													
A4	1		996.09.00.001	ВАЛ	1												
				-01	ВАЛ		1										
				-02	ВАЛ			1									
				-03	ВАЛ				1								
				-04	ВАЛ					1							

					996.09.00.000									
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА											
РАЗРАБ.	ЗАКОЗНИ	ПРОВ.	РЫСКИ	С										
					ВАЛ.									
					ЦНИИЭП ИИЖ.									
					ОБОРУДОВАНИЯ КО									
					ФОРМАТ А4									

ФОРМАТ		ЗОНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 996.09.00.000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
ПОЗ.	ПОЗ.	-	01			02	03	04									
A4	2			996.09.00.002	ПАТРУБОК	8	8	8	8	8							
A4	3			996.09.00.003	РЕБРО	16	16	16	16	16							
A4	4			996.09.00.004	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	1	1	1	1							

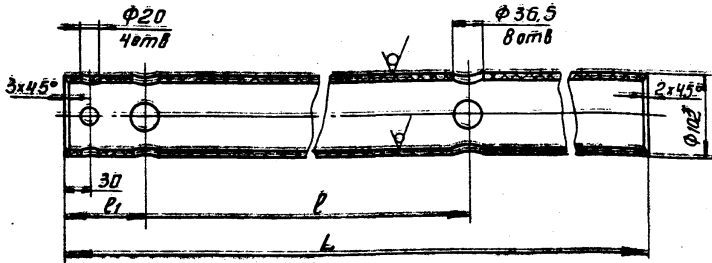
  

					996.09.00.000									
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА											
					ЦНИИЭП ИИЖ.									
					ОБОРУДОВАНИЯ КО									
					ФОРМАТ А4									

25 60-10012

100 00 60 966

12.5  
✓(V)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l <sub>1</sub>	L	
996.09.00.001	1200	125	1757	4.80
-01	1200	100	1732	4.74
-02	1700	100	2432	6.64
-03	1250	112	1994	5.45
-04	1450	112	2194	6.00

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm IT14$

996.09.00.001

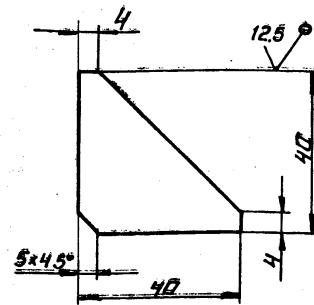
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				табл.	
Т. контр.	Рысин				лист	листов 1
И. контр.	Хромихина				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Чтв.	Рысин				Формат А4	

ВЯЛ

Труба винилястовая 102x6.5 ТУ6-05-1573-77

996.09.00.003

12.5  
✓(V)



Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm IT14$

996.09.00.003

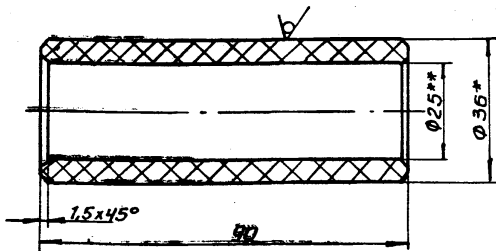
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромихина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

РЕБРО

Виниляст листовая ВН5 ГОСТ 9639-71

200 00 60 966

12.5  
✓(V)



- \* Размер для справок.
- \*\* Уточнить по трубе винилястовой 25x3 ТУ6-05-1573-77.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm IT14$

996.09.00.002

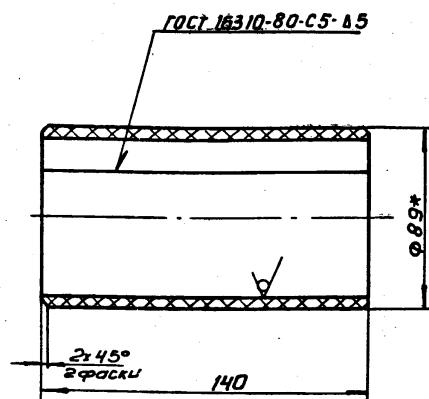
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромихина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

Патрубок

Стержень винилястовый 36 ТУ6-05-1573-77

400 00 60 966

12.5  
✓(V)



- \* Уточнить по внутреннему диаметру трубы винилястовой 102x6.5 ТУ6-05-1573-77.
- Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm IT14$

996.09.00.004

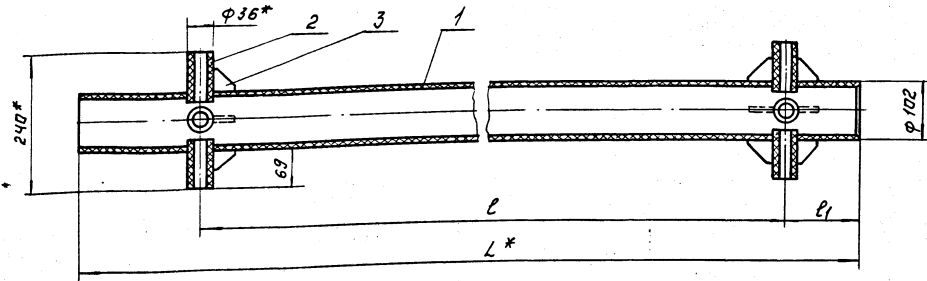
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромихина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

Направляющая

Виниляст листовая ВН5 ГОСТ 9639-71



996 11.00.000.СБ

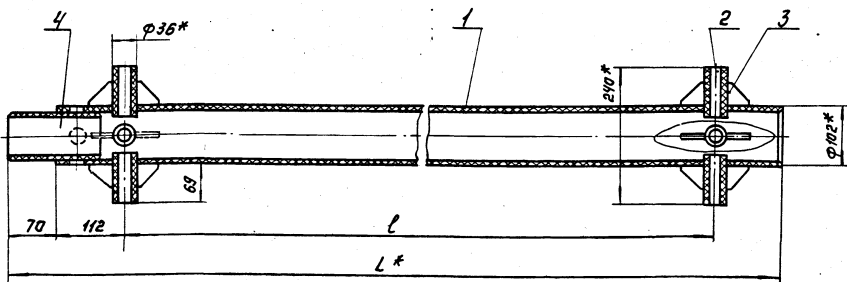


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварку производить нагретым газом с биметалловым присадочным прутом.

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l <sub>1</sub>	L	
996.11.00.000	1200	125	1525	4,72
-01	1200	100	1550	4,80
-02	1700	100	2050	6,16
-03	1250	112	1612	4,96
-04	1450	112	1812	5,57

				996.11.00.000.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				ВАЛ			СМ.	ТАБЛ.	1:5
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОРУДОВАНИЯ, КО-		
							ФОРМАТ: А3		
ИЗМЕНИТЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						
РАЗРАБ.	ЗАКОН.	ПРОВ.	УТВЕР.						
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								

1113.02.00.000.СБ



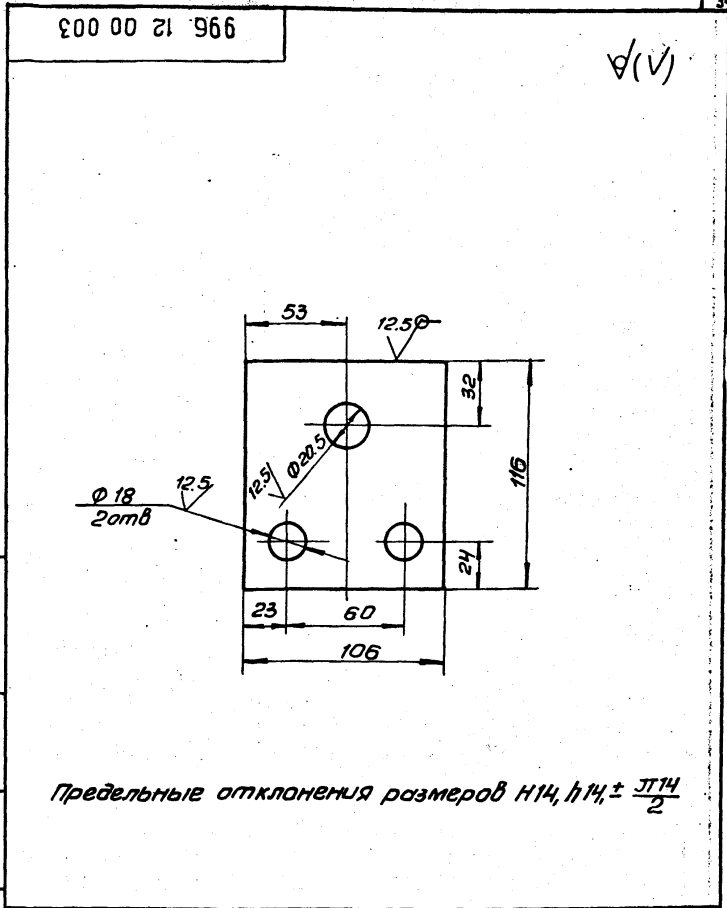
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварку производить нагретым газом с биметалловым присадочным прутом.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	L	
1113.02.00.000	1250	1545	4,95
-01	1450	1745	5,50

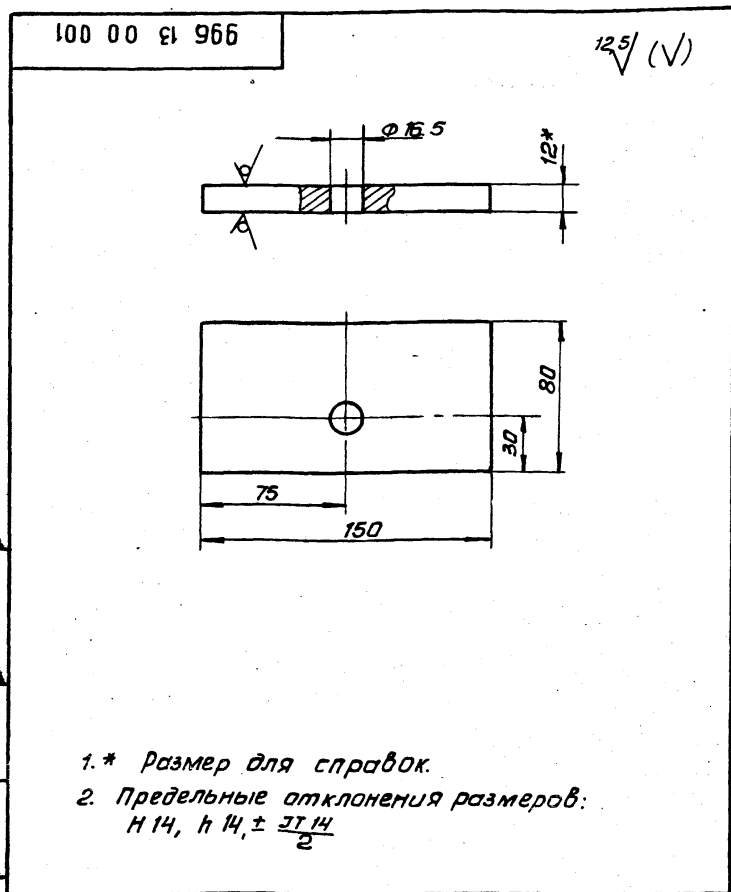
				1113.02.00.000.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				ВАЛ			СМ.	ТАБЛ.	1:5
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОРУДОВАНИЯ, КО-		
							ФОРМАТ: А3		
ИЗМЕНИТЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА						
РАЗРАБ.	ЗАКОН.	ПРОВ.	УТВЕР.						
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								
И. КОТЛ.	УРСКИН								

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			996.12.00.000СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		996.12.00.001	Ось	1	
А4	2		996.12.00.002	Ребро	1	
А4	3		996.12.00.003	Корпус	1	

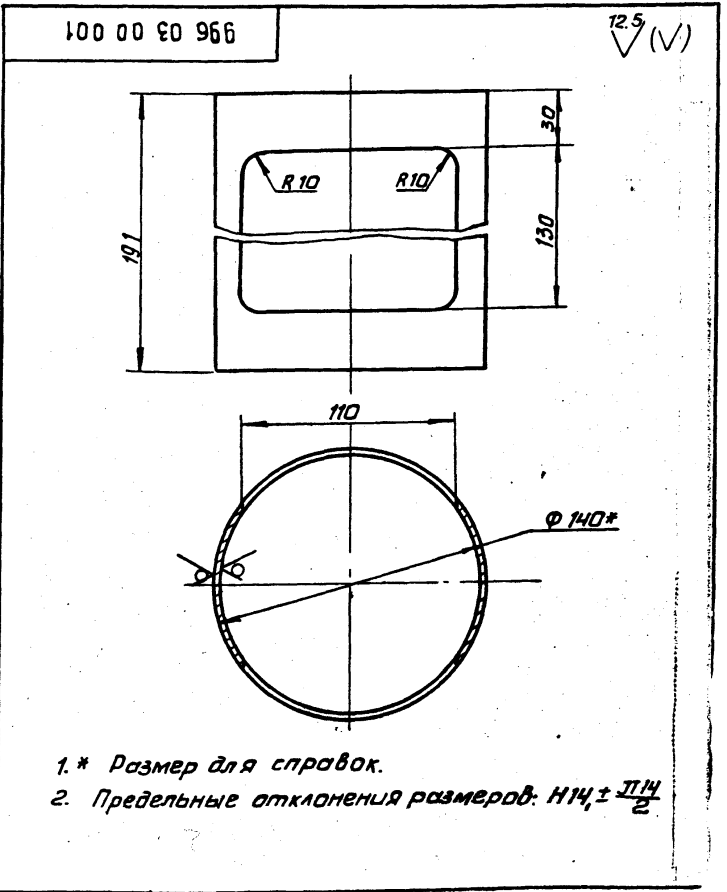
996.12.00.000			Кронштейн		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
РАЗРБ	ЭЯНОЗИН	Зав			1
Пров.	Рысин				
Т.контр	Рысин				
И.контр	Хромихин	М/Л	11.85		
Утв.	Рысин				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			Формат А4		



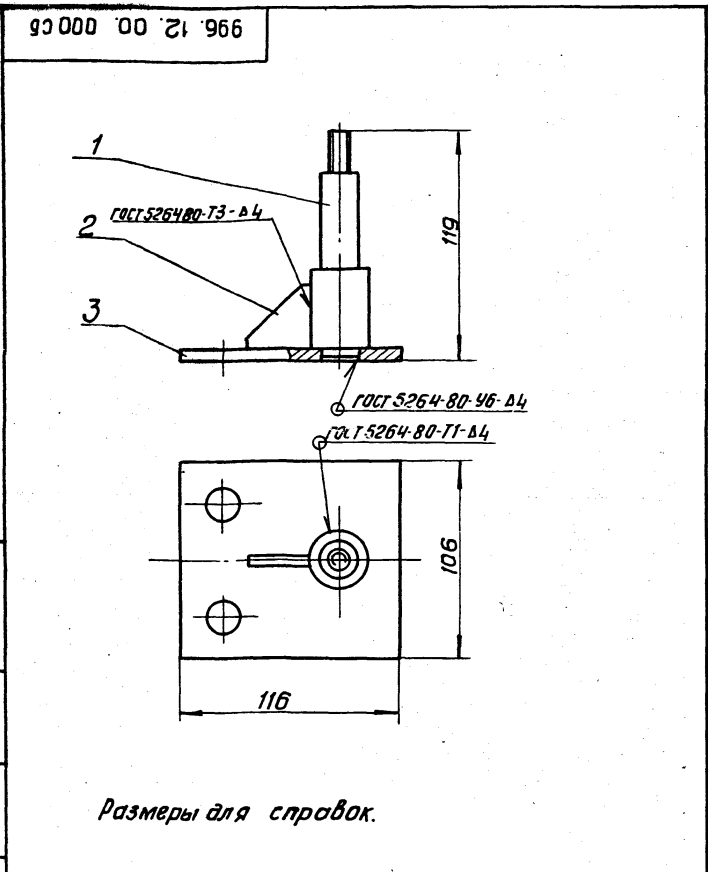
996.12.00.003			Корпус		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
РАЗРБ	ЭЯНОЗИН	Зав			1
Пров.	Рысин				
Т.контр	Рысин				
И.контр	Хромихин	М/Л	11.85		
Утв.	Рысин				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			Формат: А4		



996.13.00.001			Корпус		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
РАЗРБ	ЭЯНОЗИН	Зав			1
Пров.	Рысин				
Т.контр	Рысин				
И.контр	Хромихин	М/Л	11.85		
Утв.	Рысин				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			Формат А4		

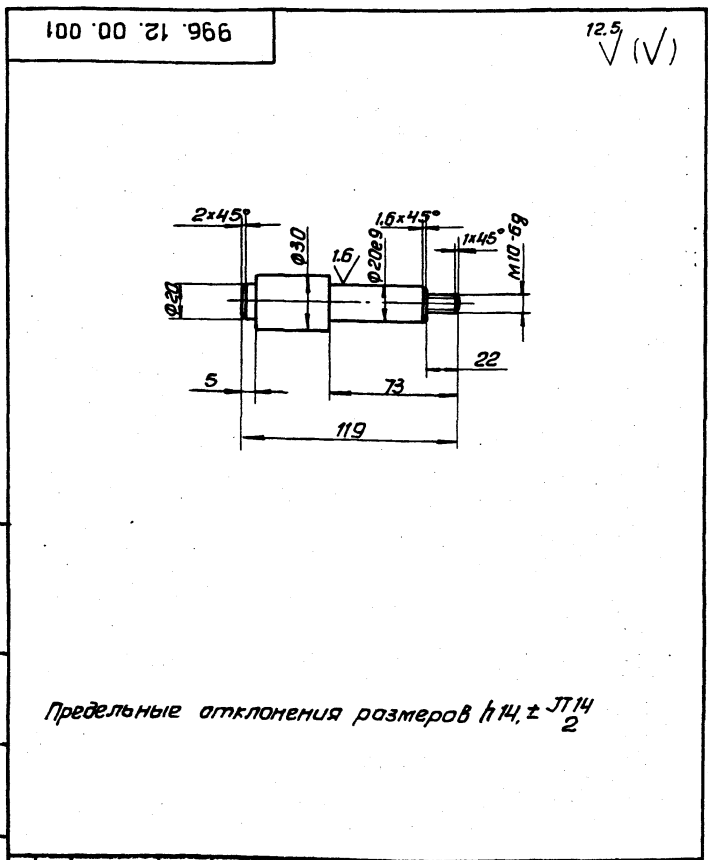


996.03.00.001			Корпус		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
РАЗРБ	ЭЯНОЗИН	Зав			1
Пров.	Рысин				
Т.контр	Рысин				
И.контр	Хромихин	М/Л	11.85		
Утв.	Рысин				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			Формат А4		



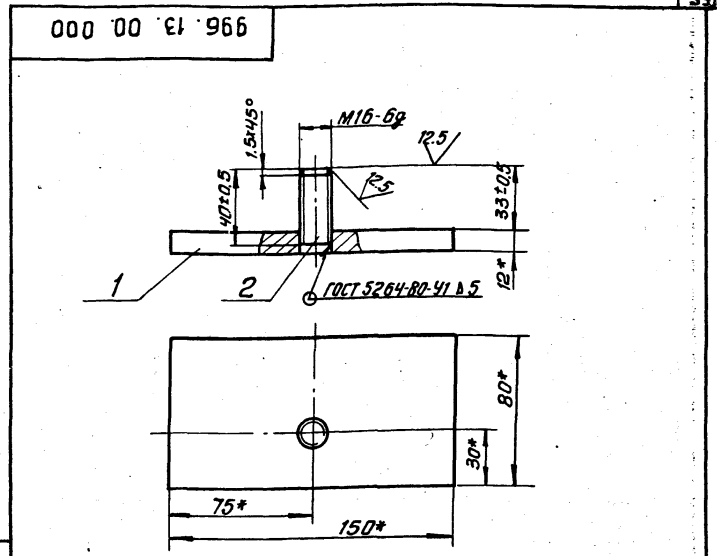
Размеры для справок.

996.12.00.000 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн Сборочный чертеж			1.0	1:2
Лист		Листов 1		
ЦНИИЭП инж. Оборудования, КО		Формат А4		



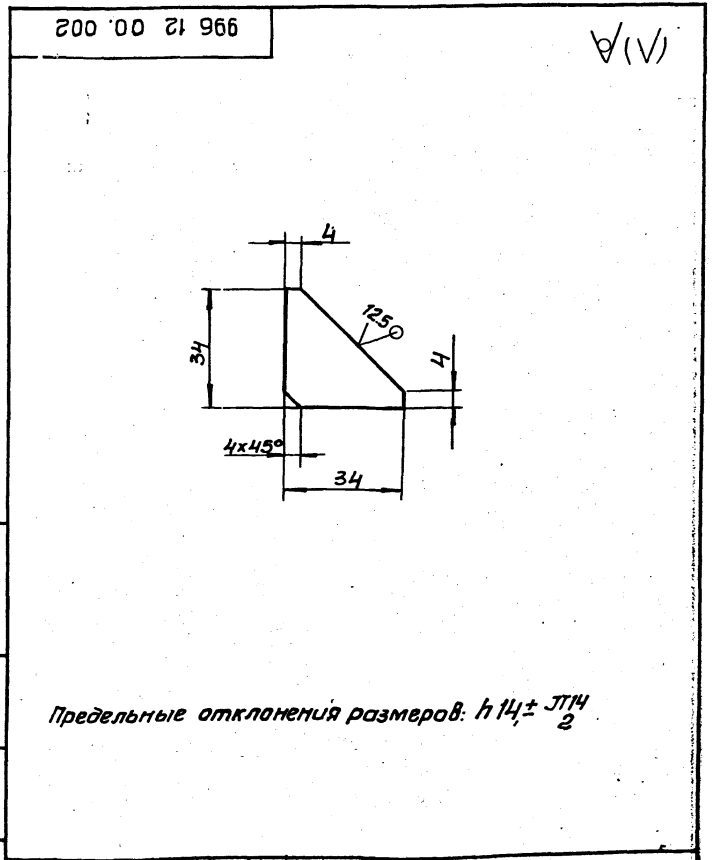
Предельные отклонения размеров  $h_{14}, z_{IT14/2}$

996.12.00.001		Лит.	Масса	Масштаб
Ось			0.4	1:2
Лист		Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 380-71		ЦНИИЭП инж. Оборудования, КО		



\* Размеры для справок.

996.13.00.000		Лит.	Масса	Масштаб
Опора			1.2	1:2
Лист		Листов 1		
ЦНИИЭП инж. Оборудования, КО		Формат А4		



Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, z_{IT14/2}$

996.12.00.002		Лит.	Масса	Масштаб
Рёбро			0.02	1:2
Лист		Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 14637-79		ЦНИИЭП инж. Оборудования, КО		

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 113.02.00.000 - 01	Примечание	113.02.00.000		Лист	Листов
				Вал	Вал		
113.02.00.0005	Документация						
113.02.00.0005	Сборочный чертеж	X					
	Детали						
113.02.00.001	Вал	1					
-01	Вал	1					
996.09.00.002	Патрубок	8					
996.09.00.003	Ребра	16					
996.09.00.004	Направляющая	1					

113 02 00 001 12.5 (V)

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	L	
113.02.00.001	1250	1475	4.03
-01	1450	1675	4.57

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	113.02.00.001	Лит.	Масса см.	Масштаб
Разр.б.	Зянозин	Зянозин					
Пров.	Рысин						
Т. контр.	Рысин						
И. контр.	Хромихина	М.В.	11.85	Вал	Лист	Листов	1
Утв.	Рысин			Труба виниловая	ЦНИЭП инж. оборудования, КО		

100 00 11 966 12.5 (V)

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l1	L	
996.11.00.001	1200	125	1525	4.16
-01	1200	100	1550	4.24
-02	1700	100	2050	5.60
-03	1250	112	1612	4.40
-04	1450	112	1812	4.95

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	996.11.00.001	Лит.	Масса см.	Масштаб
Разр.б.	Зянозин	Зянозин					
Пров.	Рысин						
Т. контр.	Рысин						
И. контр.	Хромихина	М.В.	11.85	Вал	Лист	Листов	1
Утв.	Рысин			Труба виниловая	ЦНИЭП инж. оборудования, КО		

113 01 00 003 12.5 (V)

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	l	l1	
113 01 00 003	1455	42	16	0.42
-01	1635	44	20	0.47

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	113 01 00 003	Лит.	Масса см.	Масштаб
Разр.б.	Зянозин	Зянозин					
Пров.	Рысин						
Т. контр.	Рысин						
И. контр.	Хромихина	М.В.	11.85	Направляющая	Лист	Листов	1
Утв.	Рысин			Труба виниловая	ЦНИЭП инж. оборудования, КО		

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			-	01	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	15	996.00.00.001	Палец	32	32
A4	16	996.00.00.002	Палец	4	4
64	17	999.00.00.001	Опора центрирующая Трча 133x6 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74 L = 180 ± 0,6	2	2
					3,4 кг
64	18	999.00.00.002	Пластина поддерживающая Полоса 6-4x60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 900 ± 0,8	4	4
					1,7 кг
A4	19	996.00.00.005	Звездочка	2	2
999.00.00.000					Лист 3
Изм/Лист № док-м. Подп. Дата					ФОРМАТ: А4

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
*)	999.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	*) А2, А2
A3	999.00.00.000 ВБ	Ведомость спецификаций	×	×	
A3	999.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	
A4	996.00.00.000 ТУ	Технические условия	×	×	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	996.01.00.000-01	РАМА	1	1
999.00.00.000					Лист 3
Изм/Лист № док-м. Подп. Дата					ФОРМАТ: А4

Изм/Лист № док-м.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ЗАКОНИН	С	04.85
ПРОВ. РЫСИН	С	04.85
Н. КОМТ. ХРОМЦЫНА	С	04.85
УТВ. РЫСИН	С	04.85

Мешалка тихоходная  
φ 2600

Лист	Лист	Листов
1	1	6
ЦНИИЭП инж. оборудования КО		

ФОРМАТ: А4

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			-	01	
A4	20	996.00.00.006	Шайба	2	2
A4	21	996.00.00.007	Втулка	2	2
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
Болт ГОСТ 7798-70					
	23	M10 - 6g x 15.58.01	4	4	
	24	M10 - 6g x 30.58.01	3	3	
	25	M12 - 6g x 50.58.01	6	6	
	26	M16 - 6g x 50.58.01	18	18	
Гайка ГОСТ 5915-70					
	29	M10 - 6H. 5.01	9	9	
	30	M12 - 6H. 5.01	6	6	
	31	M16 - 6H. 5.01	22	22	
999.00.00.000					Лист 4
Изм/Лист № док-м. Подпись Дата					ФОРМАТ: А4

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			-	01	
A4	2	996.02.00.000	МУФТА	1	1
A4	3	996.03.00.000	ОПОРА	1	1
A4	4	996.04.00.000	МУФТА	1	1
A4	5	996.05.00.000	ОПОРА ПРИВОДА	1	1
A4	6	996.06.00.000-01	ОПОРА МЕШАЛКИ	2	2
A4	7	996.07.00.000-01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
		- 02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
A4	8	996.08.00.000 - 01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
		- 02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
A4	9	996.09.00.000 - 01	ВАЛ	2	2
		- 02	ВАЛ	2	2
A4	11	996.11.00.000 - 01	ВАЛ	2	2
		- 02	ВАЛ	2	2
A4	12	996.12.00.000	КРОНШТЕЙН	2	2
A4	13	996.13.00.000	ОПОРА	4	4
999.00.00.000					Лист 2
Изм/Лист № док-м. Подпись Дата					ФОРМАТ: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 113.00.00.000-				Примечание
				- 01				
			Документация					
41		1113.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X			к) А2, А2
42		1113.00.00.000 ВС	ведомость спецификаций	X	X			
43		1113.00.00.000 ВП	ведомость покупных изделий	X	X			
44		996.00.00.000 ТУ	Технические условия	X	X			
			Сборочные единицы					
45	1	996.01.00.000-02	Рамы	1	1			

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1113.00.00.000	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РАЗР. Б. ИЛИ ИЛИ	УР. ИЛИ						МЕШААКА ТИХОХОДНАЯ Ф 2500	ЦНИИЭП ИНЖ ОБОРУДОВАНИЯ, КО
И. КОМП.	ПРОЕКТИР.							

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000				Примечание
				- 01				
			Шайба гост 11371-78					
	32		8.01.01	32	32			
	33		16.01.01	4	4			
	34		20.01.01	4	4			
			Шайба гост 6402-70					
	36		10 65Г 01	7	7			
	37		12 65Г 01	6	6			
	38		16 65Г 01	18	18			
			Шайба 16.01.05					
	40		гост 10906-78	44	44			
			Шплинт гост 39779					
	43		2x14-001	32	32			
	44		4x28-001	4	4			

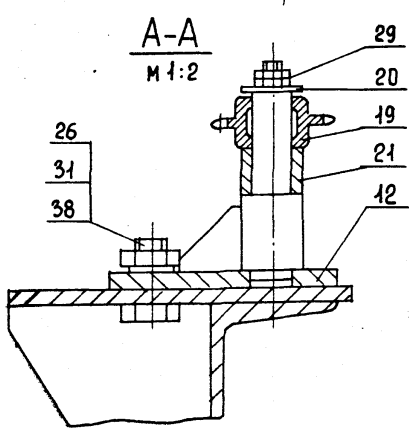
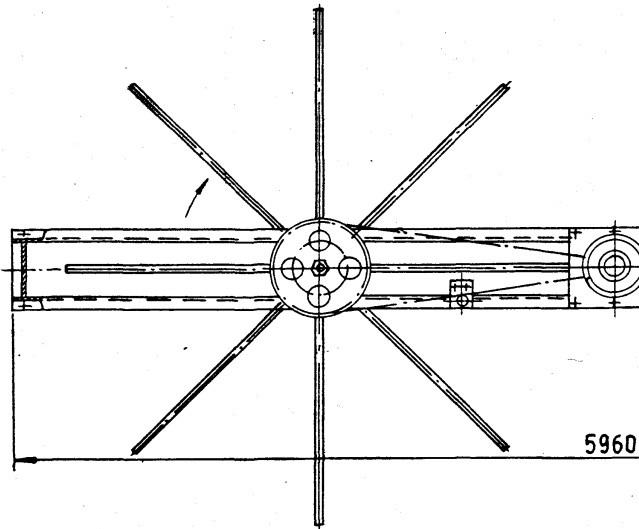
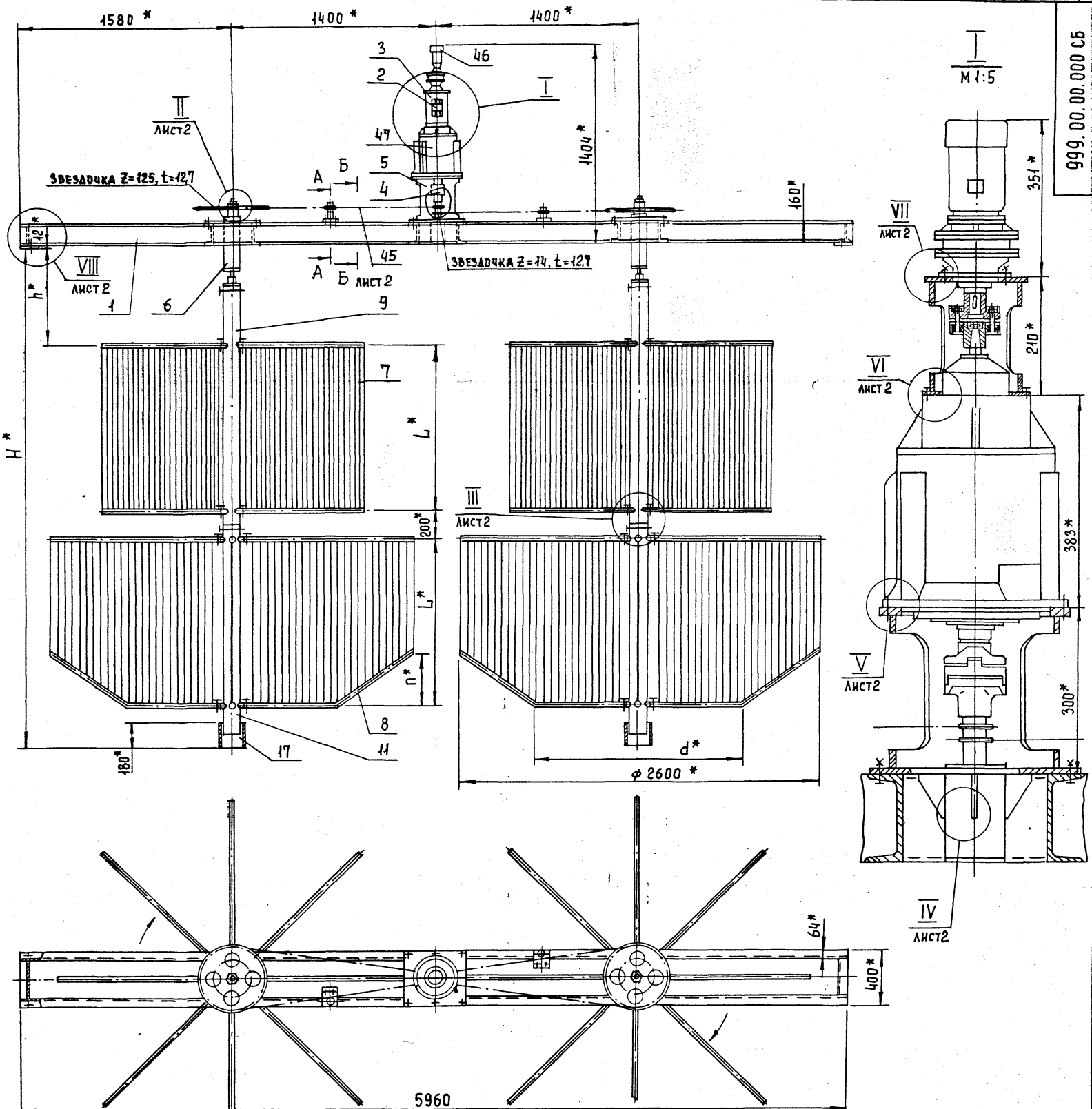
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	999.00.00.000	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 113.00.00.000-				Примечание
				- 01				
44	2	996.02.00.000	Муфта	1	1			
44	3	996.03.00.000	Опора	1	1			
44	4	996.04.00.000	Муфта	1	1			
44	5	996.05.00.000	Опора привода	1	1			
44	6	996.06.00.000 - 01	Опора мешалки	2	2			
44	7	996.07.00.000 - 03	Лопасть мешалки	8				
		- 04	Лопасть мешалки.	8				
44	8	1113.01.00.000	Лопасть мешалки	8	8			
		- 01	Лопасть мешалки	8	8			
44	9	996.09.00.000 - 03	Вал	2				
		- 04	Вал	2	2			
44	10	1113.02.00.000	Вал	2				
		- 01	Вал	2				
44	11	996.11.00.000 - 03	Вал	2				
		- 04	Вал	2	2			
44	12	996.12.00.000	Кронштейн	2	2			
44	13	996.13.00.000	Опора	4	4			

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1113.00.00.000	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000				Примечание
				- 01				
			Цель ПР-127-1800-1					Кал. збенеб на две цепи т=588
	45		гост 13568-75	2	2			
			Прочие изделия					
			Мотор-редуктор планетарный					
	46		МРВ 02-26.42-0.25/56- -4А63А4	1	1			
			Тамбовский завод "Полимерташ"					
			Редуктор планетарный					
	47		па 2-10В-81.6	1	1			
			Тамбовский завод "Полимерташ"					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	999.00.00.000	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с 1,04
- 2. Частота вращения мешалки, об/мин 0,076
- 3. Передаточное число цепной передачи 8,935
- 4. Частота вращения центрального вала, об/мин 0,685
- 5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз.4, кгм ≈30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. Установить поддерживающие пластины (поз.48) под цепи (поз.48) по месту после натяжения цепей.
- 2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз.45, 46,) цепную передачу, пластину (поз.48) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
- 3. Покрывать металлические поверхности эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7513-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.
- 4. \*Размеры для справок.
- 5. Остальные технические требования по 999.00.00.000ТУ.

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	H	h	n	d	
999.00.00.000	1200	3600	700	375	1500	520
-01	1700	4800	900	500	500	530

999.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.ум	Подп.	Дата	Мешалка тихоходная φ 2600	см табл 1:20
Разраб	Занозин				Сборочный чертёж	
Пров	Рысин					
Т.контр	Рысин					
Г.кд	Графский					
Н.контр	Хромыхина			11.85		
Чтв.	Сухаренко					
				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИЭП инж.		
				Оборудования КО		
				Формат А2		





НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КОЛ. НА ИСПОЛН. 999.00.00.000 -		ПРИМЕЧАН.
					-	01	
1							
2	МОТОР - РЕДУКТОР			ТАМБОВСКИЙ ЗАВОД	1	1	
3	ПЛАНЕТАРНЫЙ МРВ 02-26,42-			"ПОЛИМЕРМАШ"			
4	- 0,25/56 - 4А63А4						
5							
6	РЕДУКТОР ПЛАНЕТАРНЫЙ			ТАМБОВСКИЙ ЗАВОД	1	1	
7	П02-106-84,6			"ПОЛИМЕРМАШ"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		6	6	
10							
11							
12	Цель PR-42,7-4820-1						
13	КОЛ ЗВЕНЬЕВ m=588		ГОСТ 13568-75		1	1	
14							
15	МАСЛЕНКА 3.И.Ц6		ГОСТ 19853-74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

999.00.00.000 ВП			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПРОВ.	ЗАНУСИН РЫСИН	<i>[Подпись]</i>	
МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600			ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ
ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ КО
И. КОНТР. УТВ.	ХРОМИХИНА РЫСИН	<i>[Подпись]</i>	ФОРМАТ А3

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 999.00.00.000		ПРИМЕЧАН.
			-	01	
1					
2	999.00.00.000	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600	X	X	
3					
4	996.01.00.000-01	РАМА	1	1	
5	996.02.00.000	МУФТА	1	1	
6	996.03.00.000	ОПОРА	1	1	
7	996.04.00.000	МУФТА	1	1	
8	996.05.00.000	ОПОРА ПРИВОДА	1	1	
9	996.05.01.000	КОРПУС	1	1	
10					
11	996.06.00.000-01	ОПОРА МЕШАЛКИ	2	2	
12	996.06.01.000	КОРПУС	2	2	
13					
14					

999.00.00.000 ВС.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПРОВ.	ЗАНУСИН РЫСИН	<i>[Подпись]</i>	
МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ			ЦНИИЭП ИНЖЕН. ОБОРУДОВАНИЯ КО
И. КОНТР. УТВ.	ХРОМИХИНА РЫСИН	<i>[Подпись]</i>	ФОРМАТ А4

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 999.00.00.000		ПРИМЕЧАН.
			-	01	
1					
2	996.07.00.000-01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
3	-02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
4	996.08.00.000-01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
5	-02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
6					
7	996.09.00.000-01	ВАЛ	2	2	
8	-02	ВАЛ	2	2	
9					
10	996.11.00.000-01	ВАЛ	2	2	
11	-02	ВАЛ	2	2	
12					
13	996.12.00.000	КРОНШТЕЙН	2	2	
14	996.13.00.000	ОПОРА	4	4	
15					
16					
17					
18					
19					

999.00.00.000 ВС			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			ЛИСТ 2

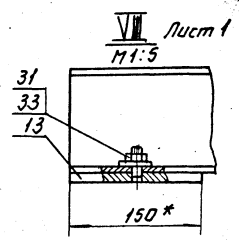
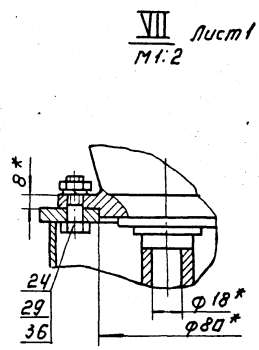
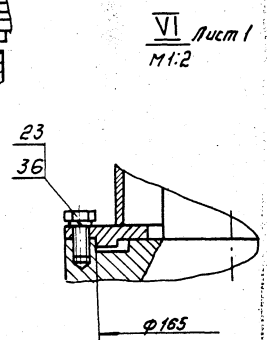
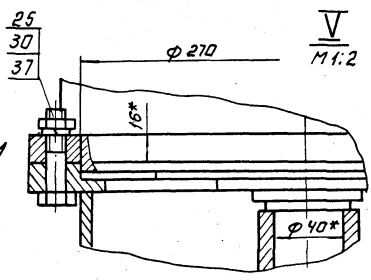
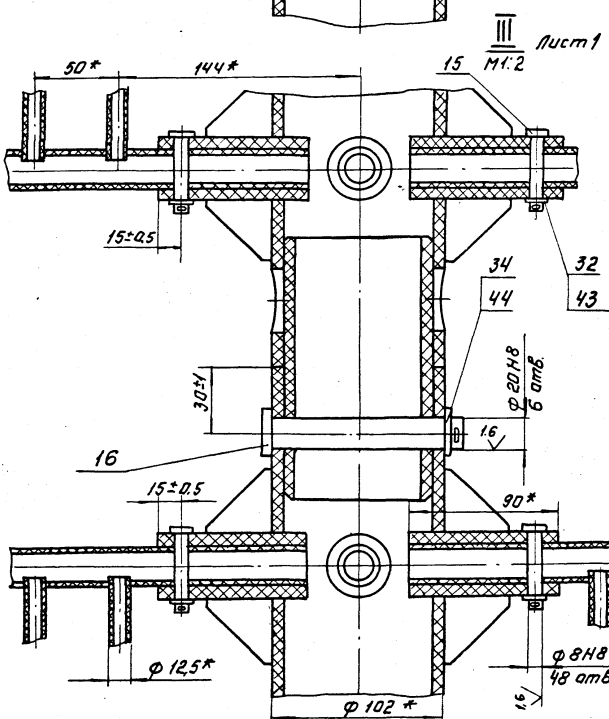
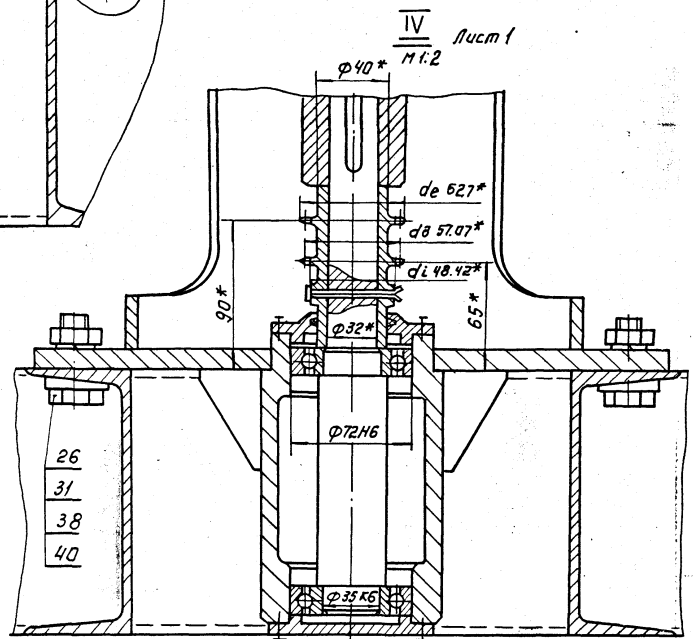
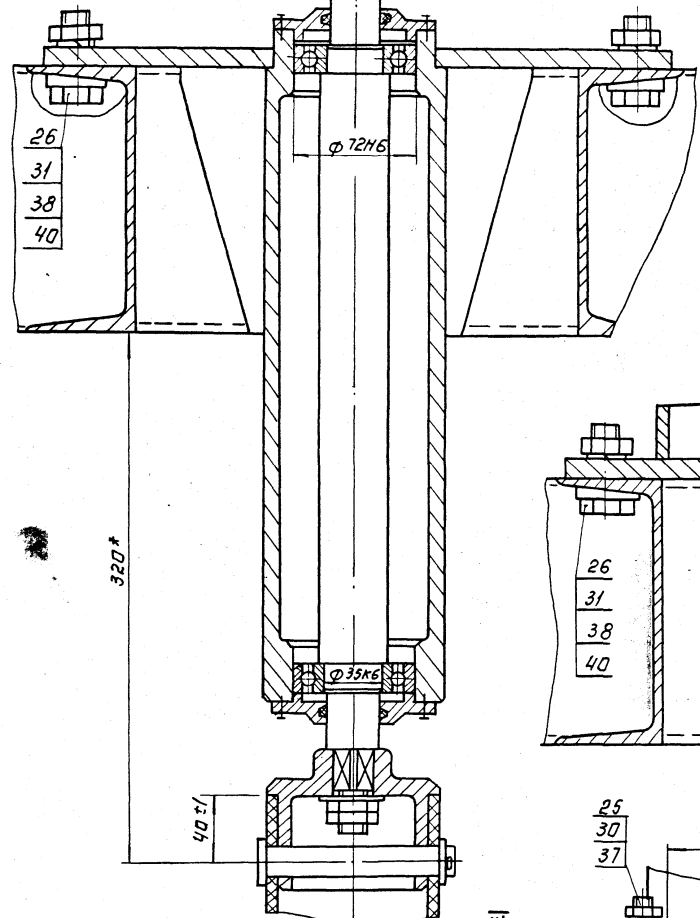
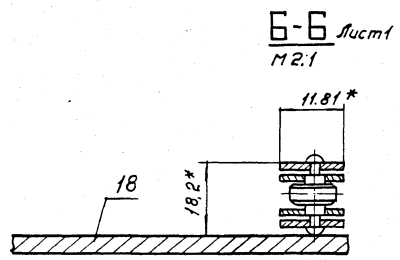
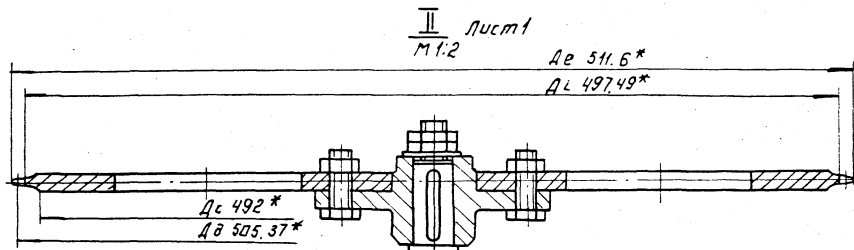
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание		
				-	01											
			Шайба Гост 11371-78													
32			8.01.01	48	48											
33			16.01.01	4	4											
34			20.01.01	6	6											
			Шайба Гост 6402-70													
36			10.65Г 01	7	7											
37			12.65Г 01	6	6											
38			16.65Г 01	18	18											
			Шайба 16.01.05													
			Гост 10906-78	14	14											
			Шплинт Гост 397-79													
43			2x14-001	48	48											
44			4x28-001	6	6											
				1113.00.00.000										Лист 5		
				ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание		
				-	01											
44	14	996.07.00.000-05	Лапасть мешалки	8												
		-06	Лапасть мешалки	8												
			<u>Детали</u>													
44	15	996.00.00.001	Палец	48	48											
44	16	996.00.00.002	Палец	6	6											
			Опора центрирующая													
			Труба 133x6 Гост 8732-78													
			Ст. 3 Гост 8731-74													
			L = 180 ± 0,6	2	2											3,4 кг
44	18	1113.00.00.002	Пластинка													
			поддерживающая													
			Б-4кв Гост 103-76													
			Полоса Ст. 3 Гост 535-79													
			L = 900 ± 0,8	4	4											1,7 кг
				1113.00.00.000										Лист 3		
				ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание		
				-	01											
			Цель ПР-12,7-1800-1													
			Гост 13568-75	2	2											
			<u>Прочие изделия.</u>													
			Мотор-редуктор													
			планетарный													
			МРВ02-26.42-0.25/56	1	1											
			Тамбовский завод													
			"Полимерташ"													
			Редуктор													
			планетарный													
			ПО2-10В-816	1	1											
			Тамбовский завод													
			"Полимерташ"													
				1113.00.00.000										Лист 6		
				ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание		
				-	01											
44	19	996.00.00.005	Звездочка	2	2											
44	20	996.00.00.006	Шайба	2	2											
44	21	996.00.00.007	Втулка	2	2											
			<u>Стандартные изделия.</u>													
			Болт Гост 7798-70													
			M10x15.58.01	4	4											
			M10x30.58.01	3	3											
			M12x50.58.01	6	6											
			M16x50.58.01	18	18											
			гайка Гост 5915-70													
			M10-6H.5.01	9	9											
			M12-6H.5.01	6	6											
			M16-6H.5.01	22	22											
				1113.00.00.000										Лист 4		
				ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4		





№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на испанн 1113.00.00.000		Примечание
					- 01		
1							
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	1	1	
3	планетарный МРВ 02-26,42-			"Полимермаш"			
4	-0,25/56						
5							
6	Редуктор планетарный			Тамбовский завод	1	1	
7	ЛО2-108-81,6			"Полимермаш"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		6	6	
10							
11							
12	Цепь ПР-12,7-1020-1						
13	Колзвеньев Т-604		ГОСТ 13568-75		1	1	
14							
15	Масленка 3.11.Ц6		ГОСТ 19853-74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

1113.00.00.000 ВС			
ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМЕНТОВ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	
РАЗРАБ. ЗАКАЗНИК	УДСИ		МЕШАЛКА ТРАКТОРНАЯ
И. КОТЛ. ХРИСТИАНОВА	УДСИ		Ф 2500
УТВ.	УДСИ		ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
			ФОРМАТ А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для испанн 1113.00.00.000		Примечание
			- 01		
1					
2	1113.00.00.000	Мешалка тракторная ф 2500	X	X	
3					
4	996.01.00.000-02	Рама	1	1	
5	996.02.00.000	Муфта	1	1	
6	996.03.00.000	Опора	1	1	
7	996.04.00.000	Муфта	1	1	
8	996.05.00.000	Опора привода	1	1	
9	996.06.01.000	Карпус	1	1	
10					
11	996.06.00.000-01	Опора мешалки.	2	2	
12	996.06.01.000	Карпус.	2	2	
13					
14					

1113.00.00.000 ВС

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМЕНТОВ  
УДСИ  
ПРОБ. УДСИ

МЕШАЛКА ТРАКТОРНАЯ  
Ф 2500

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ  
ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ЦНИИЭП ИНЖ.

ФОРМАТ А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для испанн 1113.00.00.000		Примечание
			- 01		
1					
2	996.07.00.000-03	Лопасть мешалки	8	8	
3	-04	Лопасть мешалки			
4					
5	1113.01.00.000	Лопасть мешалки	8	8	
6	-01	Лопасть мешалки	8	8	
7					
8	996.09.00.000-03	Вал	2	2	
9	-04	Вал			
10					
11	1113.02.00.000	Вал	2	2	
12	-01	Вал			
13					
14	996.11.00.000-03	Вал	2	2	
15	-04	Вал			
16					
17	996.12.00.000	Кронштейн	2	2	
18	996.13.00.000	Опора	4	4	
19	996.07.00.000-05	Лопасть мешалки	8	8	
20	996.07.00.000-06	Лопасть мешалки		8	

1113.00.00.000 ВС

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМЕНТОВ  
УДСИ

МЕШАЛКА ТРАКТОРНАЯ  
Ф 2500

ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ А3

Формат	Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1113.01.00.000	Примечание
А4	1			1113.01.00.000.05	Сборочный чертеж	X		
А4	2			1113.01.00.001	Направляющая	1		
А4	3			1113.01.00.002	Направляющая	1		
А4	4			1113.01.00.003	Направляющая	1		

1113.01.00.000

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

Лист 97

Лист 98

Лист 99

Лист 100

Формат	Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1113.01.00.000	Примечание
А4	1			1113.01.00.004	Связь			
А4	2			125x25 ТУ6-05-1573-77	Труба винипластовая	1		0.13 кг
А4	3			1113.01.00.005	Связь			0.15 кг
А4	4			125x25 ТУ6-05-1573-77	Труба винипластовая	1		0.07 кг
А4	5			1113.01.00.006	Материалы			1.13 кг

1113.01.00.000

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Лист 4

Лист 5

Лист 6

Лист 7

Лист 8

Лист 9

Лист 10

Лист 11

Лист 12

Лист 13

Лист 14

Лист 15

Лист 16

Лист 17

Лист 18

Лист 19

Лист 20

Лист 21

Лист 22

Лист 23

Лист 24

Лист 25

Лист 26

Лист 27

Лист 28

Лист 29

Лист 30

Лист 31

Лист 32

Лист 33

Лист 34

Лист 35

Лист 36

Лист 37

Лист 38

Лист 39

Лист 40

Лист 41

Лист 42

Лист 43

Лист 44

Лист 45

Лист 46

Лист 47

Лист 48

Лист 49

Лист 50

Лист 51

Лист 52

Лист 53

Лист 54

Лист 55

Лист 56

Лист 57

Лист 58

Лист 59

Лист 60

Лист 61

Лист 62

Лист 63

Лист 64

Лист 65

Лист 66

Лист 67

Лист 68

Лист 69

Лист 70

Лист 71

Лист 72

Лист 73

Лист 74

Лист 75

Лист 76

Лист 77

Лист 78

Лист 79

Лист 80

Лист 81

Лист 82

Лист 83

Лист 84

Лист 85

Лист 86

Лист 87

Лист 88

Лист 89

Лист 90

Лист 91

Лист 92

Лист 93

Лист 94

Лист 95

Лист 96

Лист 97

Лист 98

Лист 99

Лист 100

Обозначение	Размеры, мм	
	L	l
1113.01.00.002	189	18
-01	187	14

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1113.01.00.002

Направляющая

Труба винипластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИЭП И.Ж. ОБОРУДОВАНИЯ, КО.

ФОРМАТ А4

Обозначение	L, мм
-01	36

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

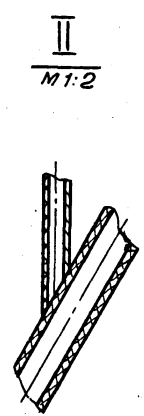
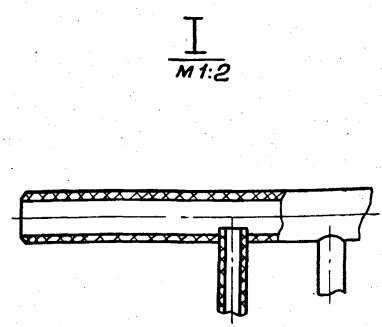
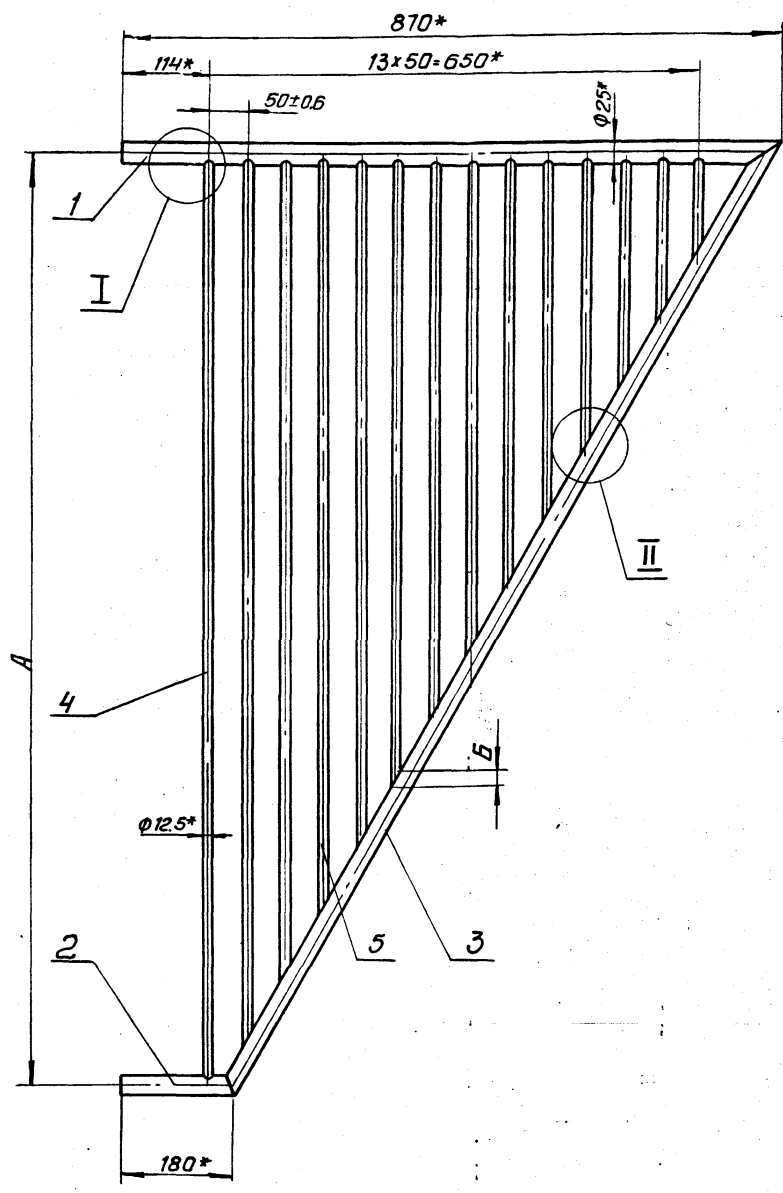
1113.01.00.001

Направляющая

Труба винипластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИЭП И.Ж. ОБОРУДОВАНИЯ, КО.

ФОРМАТ А4



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1113 01. 00. 000	1250	22* <del>12</del>	1.8
-01	1450	26* <del>12</del>	2.1

- \* Размеры для справок.
- Размер А выполнять по соответствующим валам мешалок 996. И. 00. 000-03; -04.
- Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком.

				1113. 01. 00. 000 СБ			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ВНТ	Лопасть мешалки Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	З. Яковлев	С. Яковлев	С. Яковлев		см.	1:5	
ПРОВ.	Рысин	Рысин	Рысин		Табл.		
У. КОНТР.	Рысин	Рысин	Рысин		Лист	Листов	1
И. КОНТР.	Хроминия	Хроминия	Хроминия				ЦНИИЭП инж. оборудования. К.О
УТВ.	Рысин	Рысин	Рысин				21084-09 (48) Копировал: Антипова 17.9.88 Формат А2