

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-11

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ ПУНКТЫ (ГРП) ШКАФНОГО
ТИПА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ВЫПУСК 1

ШКАФНОЙ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

РДБК1-25

ШРП1.00

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.И. Маевский* МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Иосилевич* ИОСИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 111-6 ОТ 04.03.1986г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„МОСГАЗНИИПРОЕКТ“ С 12.05.1986г.
ПРИКАЗ № 66 ОТ 23.04.1986г.

Серия Б. 305-11 Выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
ШРП1.00	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	3
ШРП1.04	Прокладка	6
ШРП1.05	Прокладка	6
ШРП1.11	Крышка	6
ШРП1.00СБ	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	7
ШРП1.00А	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	10
ШРП1.00МЧ	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	15
ШРП1.01.00	Патрубок входной	18
ШРП1.01.01	Пластина	18
ШРП1.01.02	Косынка	18
ШРП1.01.03	Труба	18
ШРП1.01.00СБ	Патрубок входной	19
ШРП1.01.04	Труба	20
ШРП1.02.00	Патрубок	20
ШРП1.03.00	Патрубок	20
ШРП1.04.00	Катушка	20
ШРП1.02.00СБ	Патрубок	21
ШРП1.03.00СБ	Патрубок	22
ШРП1.04.00СБ	Катушка	22
ШРП1.02.01	Труба	23
ШРП1.02.02	Ниппель	23
ШРП1.02.03	Штуцер	23
ШРП1.05.00	Стойка	23
ШРП1.05.00СБ	Стойка	24
ШРП1.05.01	Труба	25
ШРП1.05.02	Труба	25
ШРП1.05.03	Труба	25
ШРП1.05.04	Трубка	25
ШРП1.06.00	Катушка	26
ШРП1.07.00	Свеча	26
ШРП1.06.00СБ	Катушка	26
ШРП1.07.00СБ	Свеча	27
ШРП1.07.01	Труба	27
ШРП1.07.02	Штуцер	27
ШРП1.08.00	Трубка импульсная	28
ШРП1.08.01	Защита накидная	28
ШРП1.08.00СБ	Трубка импульсная	28
ШРП1.09.00	Трубка импульсная	29
ШРП1.09.01	Труба	29
ШРП1.09.00СБ	Трубка импульсная	29
ШРП1.10.00	Шкаф	30
ШРП1.10.05	Аверь	30
ШРП1.10.06	Ось	30
ШРП1.10.07	Планка	30
ШРП1.10.00СБ	Шкаф	31
ШРП1.10.01.00	Аверь	33
ШРП1.10.01.01	Ручка	33
ШРП1.10.01.00СБ	Аверь	33
ШРП1.10.01.02	Планка	34
ШРП1.10.01.03	Короб	34
ШРП1.10.01.04	Втулка	34
ШРП1.10.02.00	Щит	34
ШРП1.10.02.00СБ	Щит	35
ШРП1.10.02.04	Лист	35
ШРП1.10.03.00	Каркас	36
ШРП1.10.03.01	Скоба	36
ШРП1.10.03.02	Уголок	36
ШРП1.10.03.00СБ	Каркас	37
ШРП1.10.03.03	Скоба	40
ШРП1.10.03.04	Щиток	40
ШРП1.10.03.05	Косынка	40

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП1.10.03.06	Скоба	40
ШРП1.11.00СБ	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.00	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.01	Планка	41
ШРП1.11.02	Втулка	42
ШРП1.11.03	Планка	42
ШРП1.12.00	Ограничитель поворота	42
ШРП1.12.01	Фланец	42
ШРП1.12.00СБ	Ограничитель поворота	43
ШРП1.12.02	Втулка	43
ШРП1.13.00	Колено	43
ШРП1.13.00СБ	Колено	44
ШРП1.13.01	Труба	44
ШРП1.13.02	Труба	44
ШРП1.14.00	Переходник	45
ШРП1.14.00СБ	Переходник	45
ШРП1.15.00	Трубка импульсная	45
ШРП1.15.00СБ	Трубка импульсная	45
ШРП1.16.00	Катушка	46
ШРП1.17.00	Колено	46
ШРП1.16.00СБ	Катушка	46
ШРП1.17.00СБ	Колено	47
ШРП1.17.01	Фланец	47
ШРП1.18.00	Колпак	47
ШРП1.18.00СБ	Колпак	48
ШРП1.18.01	Фланец	48
ШРП1.18.02	Обечайка	48
ШРП1.01	Штуцер	48
ШРП1.02	Штуцер	49
ШРП1.03	Штуцер	49
ШРП1.06	Переходник	49
ШРП1.12	Пружина	49
ШРП1.20.00	Свеча	50
ШРП1.20.01.00	Насадка для свечи	50
ШРП1.20.00СБ	Свеча	50
ШРП1.20.01.00СБ	Насадка для свечи	51
ШРП1.20.01.01	Короб	51
ШРП1.20.01.02	Косынка	51
ШРП1.20.01.03	Рассекатель	52
ШРП1.20.02	Труба	52
ШРП1.20.03	Штуцер	52
ШРП1.20.04	Труба	53
ШРП1.21.00	Свеча	53
ШРП1.21.00СБ	Свеча	53
ШРП1.21.02	Труба	54
ШРП1.22.00	Рама	54
ШРП1.22.01	Швеллер	54
ШРП1.22.02	Швеллер	54
ШРП1.22.00СБ	Рама	55
ШРП1.22.06	Косынка	56
ШРП1.17	Уголок	56
ШРП1.16	Кронштейн	56
ШРП1.15	Болт анкерный	56

Сервис 5.005-Н. Водосток I

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ШРП 1.00СБ	Сборочный чертеж		
	ШРП 1.00Д	Общие указания		
	ШРП 1.00МЧ	Монтажный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ШРП 1.01.00	Патрубок вливной	1	
А4	2 ШРП 1.02.00	Патрубок	1	
А4	3 ШРП 1.03.00	Патрубок	1	
А4	4 ШРП 1.04.00	Катушка	1	
		-01 Катушка	1	
А4	5 ШРП 1.05.00	Стяжка	1	
А4	7 ШРП 1.06.00	Катушка	1	
А4	8 ШРП 1.07.00	Свечи	1	
А4	9 ШРП 1.08.00	Трубка импульсная	1	
А4	10 ШРП 1.09.00	Трубка импульсная	1	
А4	11 ШРП 1.10.00	Шкодер	1	
А4	12 ШРП 1.11.00	Ограничитель расхода	3	
		-01 Ограничитель расхода	1	
А4	14 ШРП 1.12.00	Ограничитель расхода	2	
		Автомат		
А4	15 ШРП 1.01	Штуцер	2	
А4	16 ШРП 1.02	Штуцер	1	
А4	17 ШРП 1.03	Штуцер	1	
		-01 Штуцер	1	
А4	19 ШРП 1.04	Прокладка	10	
		-01 Прокладка	1	
		-02 Прокладка	9	
ШРП 1.00				
Исполн	№ докум	Дата	Лист	
Левин	К-100	14.85	1	Пункт регуляторный
Левин	К-100	14.85	2	Шкодерный с регуля-
Левин	К-100	14.85	3	тором заданная зада
Левин	К-100	14.85	4	Исполнитель
Левин	К-100	14.85	5	Москва НИИ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Болты ГОСТ 7798-70		
39		M 6 x 20. 5В. 09Б	6	
40		M 8 x 30. 5В. 09Б	8	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
42		M 6.5. 09Б	4	
43		M 8. 5. 09Б	4	
44		M 10. 5. 09Б	2	
		Хомуты ГОСТ 5915-70		
46		39 - Ст 3	2	
47		45 - Ст 3	1	
48		60 - Ст 3	1	
49		Минимум 20 штук		
		Минимум 20 штук		
		Минимум 20 штук		
51		Крыш теплоизоляционный материал		
		Минимум 20 штук		
52		Крыш теплоизоляционный материал		
		Минимум 20 штук		
53		Крыш теплоизоляционный материал		
		Минимум 20 штук		
54		Крыш теплоизоляционный материал		
		Минимум 20 штук		
ШРП 1.00				
Исполн	№ докум	Дата	Лист	
Левин	К-100	14.85	1	Пункт регуляторный
Левин	К-100	14.85	2	Шкодерный с регуля-
Левин	К-100	14.85	3	тором заданная зада
Левин	К-100	14.85	4	Исполнитель
Левин	К-100	14.85	5	Москва НИИ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	ШРП 1.04 - 03	Прокладка	4	
23	- 04	Прокладка	7	
24	- 05	Прокладка	1	
25	- 06	Прокладка	2	
26	ШРП 1.05	Прокладка	1	
27	ШРП 1.06	Переходник	2	
		Стандартный изделие		
30		Комплект ГОСТ 12820-70	2	
		Франция ГОСТ 12820-70		
31		1-50-6 ст 25	1	
32		1-50-16 ст 25	1	
		Крепеж ленточные про-		
		кладные сварные		
		металлические		
		ГОСТ 2704-77		115600
33		2x 13	3	
34		2x 20	1	
		Крыш теплоизоляционный материал		
37		Крыш теплоизоляционный материал		
		ГОСТ 16394-70	2	115700
38		Крыш теплоизоляционный материал		
		ГОСТ 16394-70	2	115700
		Крыш теплоизоляционный материал		
		ГОСТ 16394-70	2	115700
ШРП 1.00				
Исполн	№ докум	Дата	Лист	
Левин	К-100	14.85	1	Пункт регуляторный
Левин	К-100	14.85	2	Шкодерный с регуля-
Левин	К-100	14.85	3	тором заданная зада
Левин	К-100	14.85	4	Исполнитель
Левин	К-100	14.85	5	Москва НИИ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переходники		
		для использования		
		ШРП 1.00		
		Сборочные единицы		
45	ШРП 1.13.00	Колодки	1	
46	ШРП 1.14.00	Патрубок	1	
		-01 Патрубок	1	
49	ШРП 1.15.00	Трубка импульсная	1	
		Автомат		
50	ШРП 1.04	Прокладка	2	
		-02 Прокладка	7	
51	ШРП 1.11	Кран	1	
		Сварочный аппарат		
		ГОСТ 5915-70		
57		Болты ГОСТ 7798-70		
58		M 10 x 25. 5В. 09Б	56	
59		M 16 x 35. 5В. 09Б	34	
60		Болты М 10 x 30 ГОСТ 7798-70	4	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
62		M 12. 5. 09Б	55	
71		M 12. 5. 09Б	36	
72		Гайки М 10 x 30 ГОСТ 5915-70	4	
		Прочие материалы		
79		Крыш теплоизоляционный материал		
		ГОСТ 16394-70	2	115700
ШРП 1.00				
Исполн	№ докум	Дата	Лист	
Левин	К-100	14.85	1	Пункт регуляторный
Левин	К-100	14.85	2	Шкодерный с регуля-
Левин	К-100	14.85	3	тором заданная зада
Левин	К-100	14.85	4	Исполнитель
Левин	К-100	14.85	5	Москва НИИ

Горняк 5 905-11 Вольск 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
75	Результат обследования РАБК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
76	Котломер мембранный сборный В.Кол. 100 с борными перегородками внутри баки (бакет) (м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
77	Колонки дружинный сборный ПСК-50Н/005 ТУ 204 РСФСР-008-78	1	
<u>ШРП 1.00-01</u>			
Сборные единицы			
56 ШРП 1.13.00	Колена	1	
57 ШРП 1.14.00	Переходник	1	
58	-01 Переходник	1	
59 ШРП 1.15.00	Трубка шланговая	1	
<u>Актаны</u>			
61 ШРП 1.04	-07 Прокладка	2	
62	-08 Прокладка	7	
63 ШРП 1.11	Крышка	1	
64 ШРП 1.12	Пружина	1	
ШРП 1.00			5

Копировать: Зав.шахта

4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
65	Стандартные изделия Котломер 50 ПСК-50Н-78	3	
67	Балеты ГОСТ 7794-70		
68	М12x45.58.096	58	
69	М16x55.58.096	36	
70	Гайки ГОСТ 6915-70		
71	М12.5.096	58	
72	М15.5.096	36	
73	Гайки М12.5.096 ГОСТ 6915-70		
<u>Прочие изделия</u>			
74	Колонки дружинный тип: сборный ПМ-50 ТУ 204 РСФСР-598-78	1	
75	Результат обследования РАБК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
76	Котломер мембранный сборный В.Кол. 100 с борными перегородками внутри баки (бакет) (м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
77	Колонки дружинный сборный ПСК-50Н/005 ТУ 204 РСФСР-008-78	1	
ШРП 1.00			6

Копировать: Зав.шахта

Горняк 5 905-11 Вольск 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ШРП 1.00-02</u>			
Сборные единицы			
56 ШРП 1.13.00	Колена	1	
57 ШРП 1.14.00	Переходник	1	
58	-01 Переходник	1	
<u>Актаны</u>			
61 ШРП 1.04	-07 Прокладка	2	
62	-08 Прокладка	7	
63 ШРП 1.11	Крышка	1	
ШРП 1.00			7

Копировать: Зав.шахта

4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
65	Стандартные изделия Котломер 50 ПСК-50Н-78	3	
67	Балеты ГОСТ 7794-70		
68	М12x45.58.096	58	
69	М16x55.58.096	36	
70	Гайки ГОСТ 6915-70		
71	М12.5.096	58	
72	М15.5.096	36	
<u>Прочие изделия</u>			
74	Колонки дружинный тип: сборный ПМ-50 ТУ 204 РСФСР-598-78	1	
75	Результат обследования РАБК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
76	Котломер мембранный сборный В.Кол. 100 с борными перегородками внутри баки (бакет) (м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
77	Колонки дружинный сборный ПСК-50Н/005 ТУ 204 РСФСР-008-78	1	
ШРП 1.00			7

Копировать: Зав.шахта

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	Гайки ГОСТ 5915-70		
	М12.5.096	55	
	М16.5.096	35	
	Прочие изделия		
74	Классификационный знак		
75	Классификационный знак		
76	Классификационный знак		
77	Классификационный знак		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
ШРП 1.00			Лист 9

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	ШРП 1.00-05		
	Сборочный чертеж		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
66	Стандартные изделия		
67	Контрольные болты	2	
68	Болты ГОСТ 7798-70		
70	М12x45.58.096	52	
71	М16x55.58.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификационный знак		
75	Классификационный знак		
76	Классификационный знак		
77	Классификационный знак		
ШРП 1.00			Лист 11

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	Стандартные изделия		
66	Контрольные болты	2	
67	Болты ГОСТ 7798-70		
68	М12x45.58.096	52	
	М16x55.58.096	44	
	Прочие изделия		
70	Гайки ГОСТ 5915-70		
71	М12.5.096	52	
	М16.5.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификационный знак		
75	Классификационный знак		
76	Классификационный знак		
77	Классификационный знак		
ШРП 1.00			Лист 10

Обозначение	Наименование	№	Примечание
77	Классификационный знак		
	Прочие изделия		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
66	Стандартные изделия		
67	Контрольные болты	2	
68	Болты ГОСТ 7798-70		
70	М12x45.58.096	52	
71	М16x55.58.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификационный знак		
75	Классификационный знак		
76	Классификационный знак		
77	Классификационный знак		
ШРП 1.00			Лист 12

Серия 5.905-Н Выпуск 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Прокладка из дерева		
74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50		
75		ТУ 204РСФСР-598-79Е 1		
76		Регулятор давления газа		
		РДСКП-РСТУ400-10-У0-79 1		
		Манометр гравиметрический пружинный типа		
		06М1-100 с взрывным предохранителем		
		ГОСТ 2405-80 1		
77		Клапан предохранительный пружинный полуподъемный фланцевый		
		стальной на Ру=16,0 МПа с пружиной № ЮУ		
		ГОСТ 9789-75 1		стакан

ШРП 1.00 13

Копировал: Захаров СД Сформат АВ

60 x 100

Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг
ШРП 1.04	18	10	0,00054
-01	30	20	0,00108
-02	32	22	0,00136
-03	31	25	0,00394
-04	38	32	0,00792
-05	30	45	0,00972
-06	38	45	0,0126
-07	30	57	0,0108
-08	40	57	0,01584
-09	48	39	0,01872

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.04		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Исполн.	№	г/м	1:1
Контр.	Провер.	№	г/м	
Исполн.	Исполн.	№	г/м	
Упр.	Упр.	№	г/м	

Прокладка

Паронит ПР15-20

ГОСТ 481-80

Копировал: Захаров СД Сформат АВ

50 x 100

40мм ± 0,1

φ180

φ200

φ220

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.05		Л. н.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Исполн.	№	г/м	1:2
Контр.	Провер.	№	г/м	
Исполн.	Исполн.	№	г/м	
Упр.	Упр.	№	г/м	

Прокладка

Пластина Титановая 30-Ц

ГОСТ 7338-77

Копировал: Захаров СД Сформат АВ

11 x 100

50

40мм ± 0,1

φ200 ± 0,05

φ220 ± 0,05

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.11		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Исполн.	№	г/м	1:2
Контр.	Провер.	№	г/м	
Исполн.	Исполн.	№	г/м	
Упр.	Упр.	№	г/м	

Нрышка

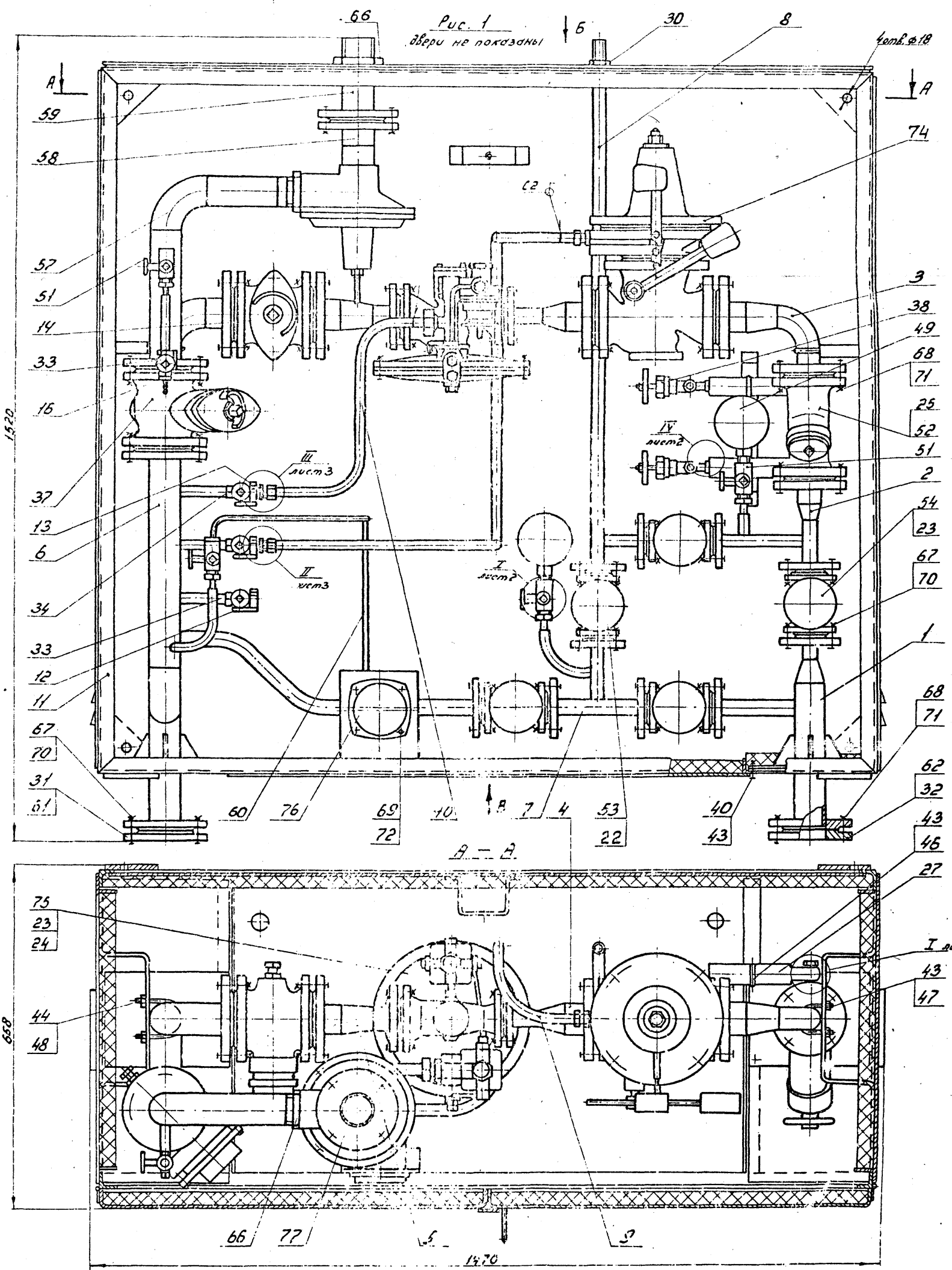
Б-ПН-20 ГОСТ 19903-79

3-Н Сп.3 ГОСТ 152-80

Копировал: Захаров СД Сформат АВ

Сервис 5.905-М Вольфск

ШРП 1.00С5



Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе МПа (кгс/см ²)	Материал
ШРП 1.00	1	до $\pm 0,005$ (0,05)	375
-01	2	свыше 0,005 (0,05) до $\pm 0,02$ (0,2)	
-02	3	свыше 0,02 (0,2) до $\pm 0,05$ (0,5)	
-03		свыше 0,05 (0,5) до $\pm 0,12$ (1,2)	
-04		свыше 0,12 (1,2) до $\pm 0,12$ (1,2)	
-05	4	свыше 0,12 (1,2) до $\pm 0,25$ (2,5)	
-06		свыше 0,25 (2,5) до $\pm 0,5$ (5)	400

1. Покрытие наружной поверхности шара и трубопроводов, кроме резьб, пробочки, предохранительной, регулировочной и запорной арматуры, эмаль ПФ-115 слоя ГОСТ 6465-76 в 3х с предварительной грунтовкой ЛС 020 ГОСТ 18186-75.
2. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80.

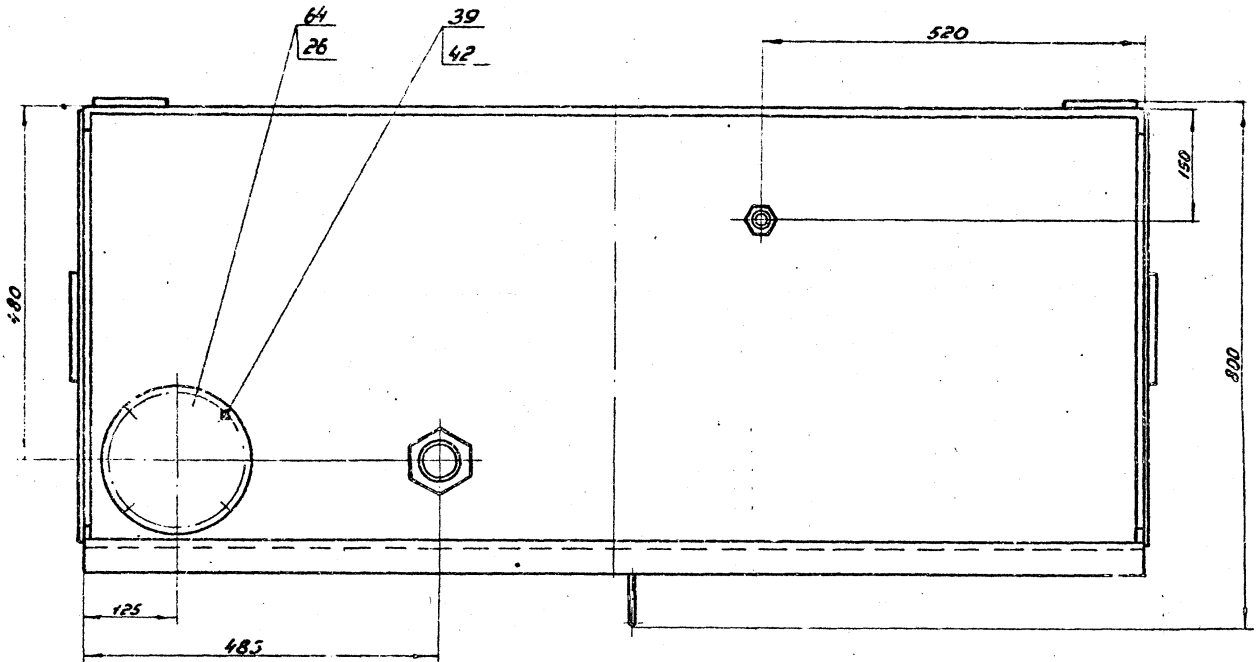
1177.00С5		Исполнитель	Проверено	Дата
Исполнитель	Проверено	Дата	Исполнитель	Проверено
Исполнитель	Проверено	Дата	Исполнитель	Проверено

3. Изготовлено в ц. № 1

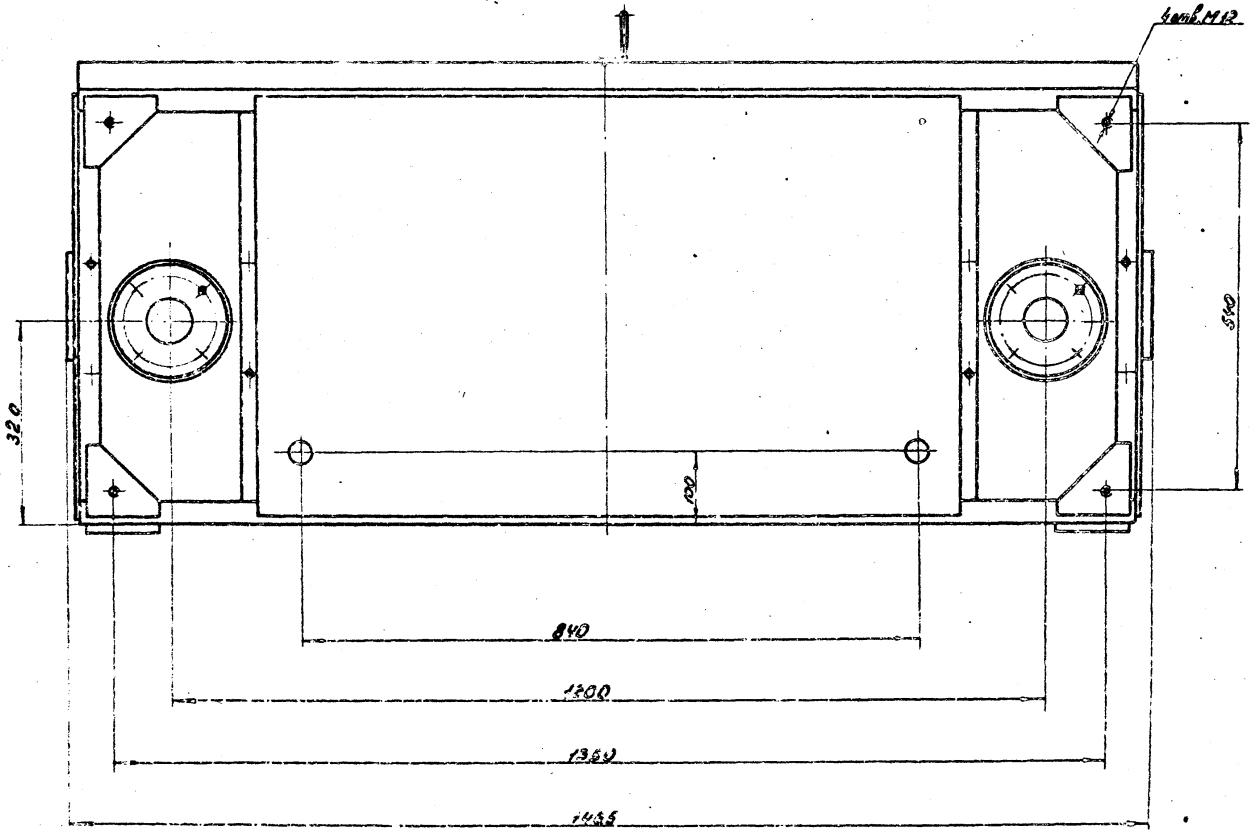
Чертеж 5.905-М. Витрина

3100 / 1011

Вид Б^в сеч 1



Вид В сеч 1



Материал: металл, цвет: серебристый, покрытие: лаковое

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

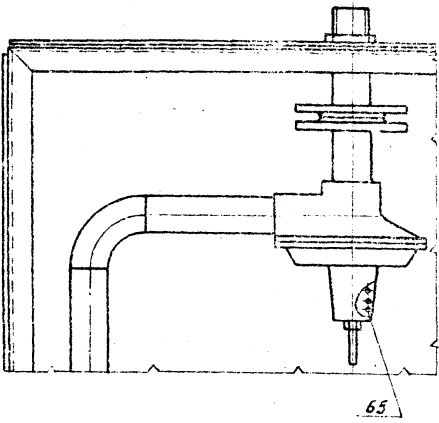


Рис. 3
Остальное см. рис. 1

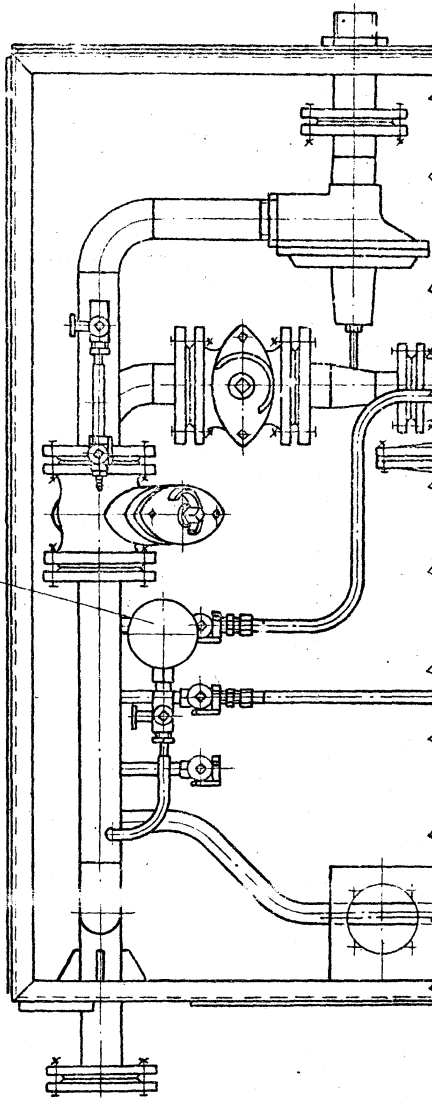
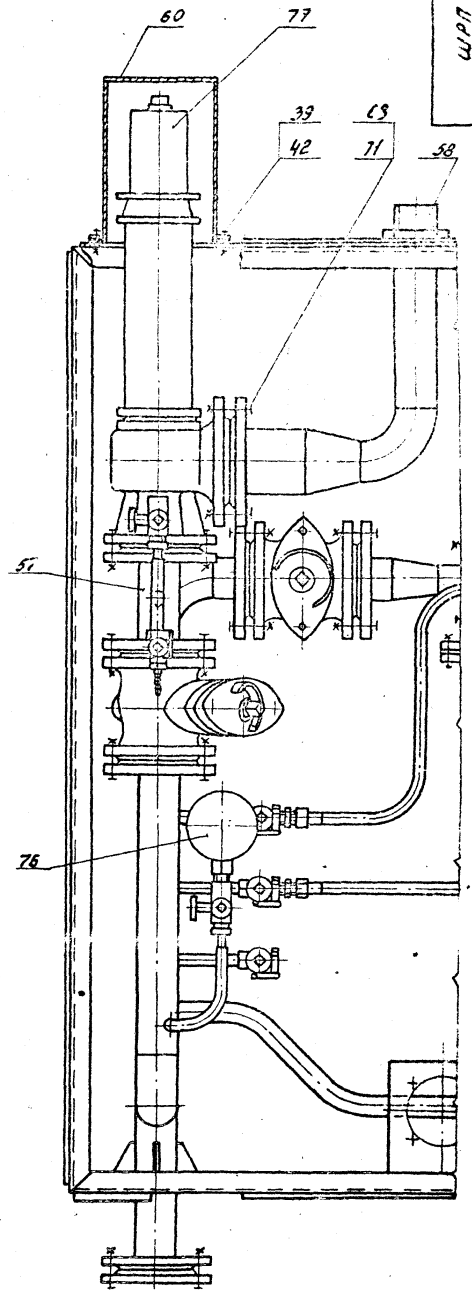
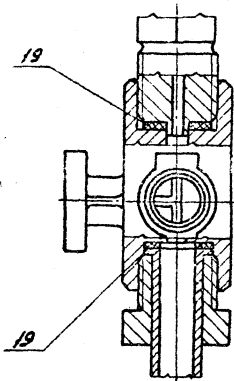


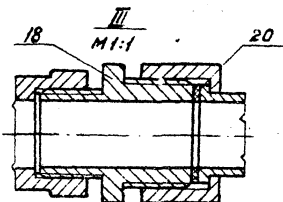
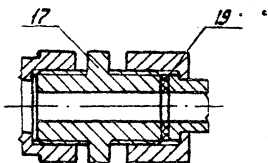
Рис. 4
Остальное см. рис. 1



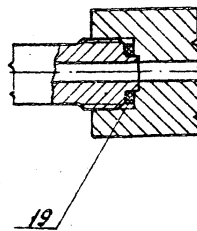
I
M 1:1



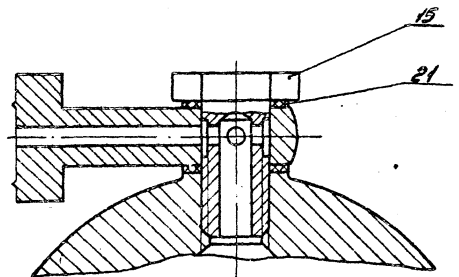
I
M 1:1



IV
M 1:1



V
M 1:1



Серия 5.905-11

ШПТ 1.0005, проект, в сборе в соответствии с чертежом № 1-1/19, проект, и детали

Серия 5.905-И выпуск 1

1. Введение

Корректировка рабочих чертежей типовых конструкций «Газорегуляторные пункты (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» произведена институтом «МосгазНИПроект» в соответствии с планом типового проектирования на 1985 г, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 10.12.1984г № 204 (п. 8.4.1.6). Рабочие чертежи типовых конструкций служат исходным материалом для разработки конструкторской документации и постановки «Газорегуляторных пунктов (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» на серийное производство. Рабочие чертежи типовой документации настоящей серии могут применяться также при проектировании и строительстве систем газоснабжения.

2. Назначение и область применения

Шкафной регуляторный пункт с регулятором давления газа РДБК-1-25 (далее ШРП) применяется в системах газоснабжения природным газом и служит для снижения давления газа и поддержания его на заданных уровнях.

Установка ШРП может производиться в районах со следующими климатическими условиями:

- а) территория - без обработки горными выработками;
- б) расчетная зимняя температура $\geq 43^{\circ}\text{K}$ (минус 30°C);
- в) грунты в основаниях непучинистые, неэрозийные.

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудрянов	И	11.85	Лист	1	20	
Проб.	Насимович	Л	11.85	Исполн.	1	20	
Н. конт.	Насимович	Л	11.85	Исполн.	1	20	
Итб.	Васильев	Л	11.85	Исполн.	1	20	

Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК-1-25
Общие указания
Институт МосгазНИПроект
Копировал: Свч формат А4

3. Техническая характеристика

- 3.1. Давление газа на входе, МПа (кгс/см²) - 1,2 (12)
- 3.2. Давление регулируемое на выходе, МПа (кгс/см²) - 0,001-0,6 (0,01-6)
- 3.3. Пределы срабатывания предохранительного запорного клапана, МПа (кгс/см²):
 - а) при повышении давления - 0,002-0,06 (0,02-0,6)
 - б) при понижении давления - 0,0003-0,003 (0,003-0,03)
- 3.4. Пределы срабатывания предохранительного сбросного клапана, МПа (кгс/см²):
 - а) типа ПСК-50 - 0,002-0,125 (0,02-1,25)
 - б) типа СППКЧР-1Б - 0,12-0,6 (1,2-6)
- 3.5. Допустимая потеря давления на сетке фильтра МПа (кгс/см²) - 0,005 (0,05)
- 3.6. Теплотехники шкафа Вт(ккал/ч) - 464 (400)
- 3.7. Габаритные размеры, мм

ширина	-	1470
высота	-	1520
глубина	-	650

- 3.8. Масса, кг - 400
- 3.9. Максимальная пропускная способность ШРП при плотности газа 0,73 кг/м³ и температуре 273°K (0°С) должна соответствовать величинам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см ²)	Величина, м ³ /ч
0,05 (0,5)	0,001 (0,01)	227
0,1 (1)	0,001-0,010 (0,01-0,10)	303
0,15 (1,5)	0,001-0,037 (0,01-0,37)	379
0,2 (2)	0,001-0,065 (0,01-0,65)	455
0,3 (3)	0,001-0,120 (0,01-1,20)	607

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	2		

Копировал: Свч формат А4

Продолжение табл. 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см ²)	Величина, м ³ /ч
0,4 (4)	0,001-0,175 (0,01-1,75)	758
0,5 (5)	0,001-0,230 (0,01-2,30)	910
0,6 (6)	0,001-0,285 (0,01-2,85)	1061
0,7 (7)	0,001-0,340 (0,01-3,40)	1213
0,8 (8)	0,001-0,395 (0,01-3,95)	1364
0,9 (9)	0,001-0,450 (0,01-4,50)	1516
1,0 (10)	0,001-0,505 (0,01-5,05)	1668
1,1 (11)	0,001-0,560 (0,01-5,60)	1820
1,2 (12)	0,001-0,615 (0,01-6,15)	1971

4. Оборудование

- 4.1. Основным элементом ШРП является регулятор давления газа, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержание его на заданном уровне.
- 4.2. Максимальная пропускная способность ШРП приведена в табл. 1. Для определения пропускной способности ШРП при плотности газа, отличающейся от 0,73 кг/м³, величину пропускной способности, указанную в табл. 1, следует умножить на коэффициент, вычисленный по формуле

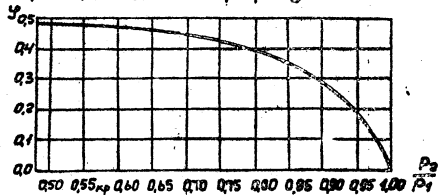
$$K = \frac{0,655}{\sqrt{\rho}}$$

где ρ - плотность газа в кг/м³

Определение пропускной способности ШРП при различных давлениях газа на входе и выходе следует производить по формуле

$$Q = 1595 f P_1 \varphi \sqrt{\frac{1}{\rho_0}}$$

где f - площадь седла клапана регулятора давления в см², для регулятора РДБК-1-25 $f = 3,14 \text{ см}^2$,
 λ - коэффициент расхода $\lambda = 0,65$
 P_1 - абсолютное давление газа на входе в МПа
 φ - коэффициент, зависящий от отношения $\frac{P_2}{P_1}$ и (где P_2 - абсолютное давление газа на выходе в МПа), определяемый по графику.



- Пропускную способность ШРП надлежит принимать на 15-20% больше максимального расчетного расхода газа.
- 4.3. Помимо регулятора давления ШРП имеет следующее оборудование: предохранительный запорный клапан, предохранительный сбросной клапан, фильтр, закорную арматуру и манометр на входе, выходе и на байпасе.
- 4.4. Предохранительный запорный клапан типа ПКН(В)-50 установлен в ШРП перед регулятором давления и служит для автоматического отключения потока газа при повышении и понижении давления газа против установленных пределов.

Предохранительный запорный клапан должен настраиваться на закрытие при давлении, превышающем максимальное рабочее давление на 20-25%

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	3		

Копировал: Свч формат А4

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	4		

Копировал: Свч формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

4. 5. Предохранительный сбросной клапан установлен в ШРП за регулятором давления и служит для автоматического сброса газа в случае повышения давления сверх установленного. В качестве предохранительного сбросного клапана при выходном давлении газа до 0,125 МПа (1,25 кгс/см²), установлен клапан типа ПСК-50, а при выходном давлении газа свыше 0,125-0,6 МПа (1,25-6) установлен клапан СППК4Р-16 Ду 50 мм.

Предохранительные сбросные клапаны, должны обеспечивать начало открытия при повышении установленного максимального рабочего давления не более чем на 5% и полное открытие при превышении этого давления не более чем на 15%.

4. 6. Фильтр сетчатый предназначен для очистки газа от механических примесей, повреждающих уплотнительные поверхности клапана регулятора давления предохранительных клапанов и другой арматуры. Фильтр имеет штуцеры, к которым должны присоединяться манометры для определения степени засорения кассеты. Измерение перепада давления на фильтре рекомендуется производить с помощью дифманометров типа ДТ, при этом измерение следует производить при максимальном (или близком к нему) расходе газа.

5. Отопление.

5. 1. Необходимость отопления ШРП определяется в соответствии с требованиями п. 5.10 главы СНиП-37-76 "Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и

ШРП 1.00Д

Лист 5

и наружные устройства".

5. 2. Отопление ШРП разработано в 2-х вариантах:

- а) с подачей теплоносителя в нагревательную систему;
- б) с системой газозагаза воздуха.

5. 3. В качестве теплоносителя могут использоваться горячая вода или пар. Предельная температура теплоносителя - 383°K (110°С).

5. 4. Технические данные системы газозагаза воздуха:

- 5.4.1. Давление газа, кПа (мм вод.ст) - 0,2-2 (90-200)
- 5.4.2. Тепловая мощность, Вт (ккал/ч):
 - а) при давлении газа 0,9 МПа (90 мм вод.ст) - 1279 (1100)
 - б) при давлении газа 2 МПа (200 мм вод.ст) - 1977 (1700)
- 5.4.3. Расход газа, м³/ч:
 - а) при давлении газа 0,9 МПа (90 мм вод.ст) - 0,13
 - б) при давлении газа 2 МПа (200 мм вод.ст) - 0,2

6. Молниезащита

6. 1. ШРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подвешенные металлические трубопроводы.

6. 2. Необходимость устройства специальной молниезащиты ШРП должна определяться в соответствии с требованиями указаний по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений. Удельное сопротивление заземлителя растеканию должно быть не более 10 Ом.

ШРП 1.00Д

Лист 6

7. Указания по размещению

7. 1. ШРП должен устанавливаться на негорючей стене снаружи газифицируемого здания или на отдельно стоящей негорючей опоре.

7. 2. ШРП, устанавливаемый на отдельно стоящей негорючей опоре следует размещать в сухих, скверах, внутри жилых кварталов, на территориях промышленных коммунальных предприятий на расстояниях от зданий и сооружений, не менее указанных в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателей	До зданий и сооружений	До железобетонных сооружений и зданий (до оконных проемов)	До вышележащих этажей (до оконных проемов)
Минимальное расстояние от отдельно-стоящих ШРП до зданий и сооружений (по газопроводам, в свету), м	10	10	5

7. 3. ШРП допускается устанавливать на стенах газифицируемого здания не ниже II степени огнестойкости для газоснабжения объектов коммунально-бытового назначения, в том числе и жилых домов при давлении газа на входе в ШРП до 0,3 МПа (3 кгс/см²), для газоснабжения промышленных и коммунальных предприятий при давлении газа на входе в ШРП до 0,3 МПа (3 кгс/см²).

При установке ШРП с давлением газа на входе до 0,3 МПа (3 кгс/см²) на стене здания расстояние от шкафа до окна или двери и других проемов по горизонтальной линии должно быть не менее 1 м.

ШРП 1.00Д

Лист 7

ШРП с давлением газа на входе выше 0,3 МПа (3 кгс/см²) должны размещаться на стенах зданий, не имеющих дверей и оконных проемов.

Установка ШРП на стенах зданий над окнами и балконами не допускается.

7. 4. Сбросной газопровод (свеча), отводящий газ от предохранительного сбросного клапана ШРП, устанавливаемого на отдельно стоящих аппаратах, должен выводиться на высоту не менее 4 м уровня земли, а при установке ШРП на стенах зданий - на 1 м выше карниза здания.

8. Указания по применению чертежей типовых конструкций

8. 1. При проектировании систем газоснабжения с применением ШРП следует руководствоваться требованиями глав СНиП П-37-76, Нормы проектирования газоснабжения. Внутренние и наружные устройства, 28-76, Правила проектирования и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения, Правила безопасности в газовой промышленности. При этом нормативными документами.

8. 2. Проекты газоснабжения с применением ШРП должны согласовываться с организацией, осуществляющей эксплуатацию газозагаза хозяйства в населенных пунктах (горгаз или организация, выполняющая функции горгаза).

8. 3. Изменения в чертежи типовых конструкций ШРП могут быть внесены только по согласованию с изготовителем.

ШРП 1.00Д

Лист 8

9. Указание мер безопасности.

9.1. В целях обеспечения требований безопасности при изготовлении, монтаже и эксплуатации ШРП следует руководствоваться следующими нормативными документами:

а) Правилами безопасности в газовой газовой "Госторгтехнадзора СССР;

б) Главой СНиП III-29-76 "Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения" Госстроя СССР;

в) другими действующими нормативными материалами, утвержденными в установленном порядке.

9.2. На внутренней стороне ШРП должна быть прикреплена схема устройства регуляторного пункта с подробным обозначением всех узлов, с указанием параметров настройки регулятора, предохранительных запорного и сбросного клапанов, и инструкция по эксплуатации, технике безопасности и пожарной безопасности.

Снаружи ШРП на видном месте должна располагаться предупредительная надпись — "Огнеопасно".

10. Технические требования к изготовлению

10.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления ШРП, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

10.2. Изготовление деталей ШРП из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его,

плены, раковины, пережоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производстве не допускаются.

10.3. При выточке, выдoblывании и вырубке штампованных деталей вместе с избытком периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше $\frac{1}{2}$ его начальной толщины.

10.4. После механической обработки наливке заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указаний в форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$.

10.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать 8 степени точности по ГОСТ 24643-81.

10.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

10.9. На поверхностях резьбы не допускаются забоины, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию прокладных гаек, а также рваности и выкрашивания, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

10.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

При этом напавы, прожоги, незавершенные кратеры, под-

ШРП 1.00Д

Лист
9

ШРП 1.00Д

Лист
10

резы, наружные трещины в швах и в околошовной зоне выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

10.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

10.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать II классу ГОСТ 9032-74, а по условиям эксплуатации группе М₂ ГОСТ 2104-79.

10.13. Все детали ШРП, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

10.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масла, влаги.

10.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятия-изготовителя.

10.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых маркум 1. ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 2931-76 с подматкой трепанного льна № 10 ГОСТ 10330-76.

10.17. ШРП должны иметь следующие показатели надежности:

а) межремонтный срок службы не менее 10000 ч;

б) срок службы до списания не менее 5 лет.

ШРП 1.00Д

Лист
11

ШРП 1.00Д

Лист
12

11. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

11.1. В комплект поставки ШРП должны входить:

а) шкафной регуляторный пункт;

б) паспорт на шкафной регуляторный пункт;

в) паспорта или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорный, регулирующий и предохранительный арматуру.

11.2. Упаковка в специальную тару ШРП не производится.

11.3. Все трубопроводы ШРП во время транспортировки должны быть заглушены.

11.4. Неокрашенные поверхности ШРП должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения "С" при промышленном характере атмосферы.

11.5. Паспорта должны быть завернуты в водонепроницаемую бумагу ГОСТ 8828-75 и положены в ШРП.

11.6. Транспортирование и хранение ШРП - по группе С ГОСТ 15150-69.

ШРП могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

11.7. Каждый ШРП должен иметь табличку, соответствующую требованиям рабочих чертежей и ГОСТ 12969-67.

ШРП 1.00Д

Лист
11

ШРП 1.00Д

Лист
12

Сервис 5.905-11 Выпуск 1

12. Правила приемки

12.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований ШРП должны подвергаться приемочно-сдаточным и периодическим испытаниям.

12.2. При приемочно-сдаточных испытаниях каждый ШРП должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на герметичность всех соединений;
- б) на работоспособность.

12.3. При периодических испытаниях ШРП должны быть подвергнуты проверке в объеме приемочно-сдаточных испытаний, а также надежности в соответствии с требованиями п. 12.18.

12.4. Периодические испытания должны проводиться в сроки, достаточные для обеспечения правдивого соответствия серийно выпускаемых ШРП требованиям настоящих технических условий, но не реже одного раза в два года.

12.5. Периодическим испытаниям должны подвергаться 10% ШРП от партии, принятых техническим контролем предприятия-изготовителя. Размер партии должен соответствовать сменной выработке.

12.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, хотя бы по одному из показателей, должно производиться повтор-

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00Д

Лист 13

ная проверка удвоенного количества ШРП от партии.

Если и в этом случае будет обнаружено несоответствие ШРП требованиям настоящих технических требований, то партия должна быть забракована.

12.7. В качестве сопроводительной документации каждого ШРП должна иметь документ установленной формы.

13. Методы контроля

13.1. Все узлы и детали газопровода, установленные в ШРП, должны быть подвергнуты пневматическим испытаниям на прочность и пластичность при давлении, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Вид испытания	Места установки узлов и деталей	
	до регулятора	после регулятора
на прочность	4,5 (15)	0,78 (7,9)
на пластичность	1,2 (12)	0,95 (9)

13.2. После окончательной сборки ШРП должен быть подвергнут пневматическим испытаниям на герметичность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

13.3. Продолжительность испытаний на прочность и пластичность деталей и узлов, а также герметичность всех соединений, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждый испытание. При этом падение давления не допускается.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00Д

Лист 13

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00Д

Лист 14

13.4. Испытание на работоспособность должно производиться на специально оборудованном стенде. Оборудование стенда должно обеспечивать возможность установки дросселей на входе из ШРП и включать в себя измерительную аппаратуру, регулятор давления и запорную арматуру на входе в ШРП.

13.5. Для проверки работоспособности ШРП необходимо (см. рис.):

- а) подсоединить оборудование стенда к ШРП, установив на входе дроссель диаметром 6 мм;
- б) к сбросному газопроводу присоединить резиновую трубку, конец которой опустить в емкость с водой;
- в) разгрузить пружину регулятора управления регулятора 4 и мелкую пружину предохранительного запорного клапана 3, нагрузить до отказа пружину предохранительного сбросного клапана 5 и большую пружину предохранительного запорного клапана 3;
- г) открыть краны 9(1), 9(2), 9(5), 9(6), 6 и убедиться в том, что оставшаяся запорная арматура закрыта;
- д) подать в входной газопровод ШРП воздух давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²);
- е) открыть вентиль (11), клапан 3;
- ж) нагружая пружину регулятора давления, создать в входном газопроводе давление 1 кгс (100 мм вод.ст.)

Убедиться в течение 1 мин., в том, что эти величины поддерживаются постоянно. Далее нагружая пружину поджать давление до 4 60 МПа (6000 мм вод.ст.) и также убедиться в поддержании давления на заданном уровне.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00Д

Лист 15

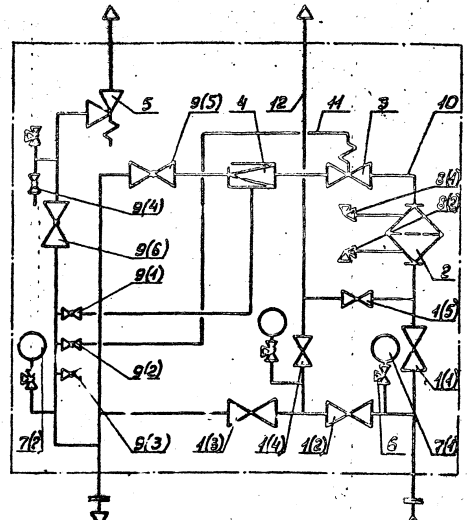


Рис. Пневматическая принципиальная схема ШРП 1(1)... 1(5) - вентили 15кх32п, 15кх80п; 2 - термостат Ф0-40; 3 - клапан ПКН(5); 4 - регулятор давления РДБК1-25; 5 - клапан ПСК-50 (СППК4Р-16); 6 - трехходовой кран 14М4-16; 7(1), 7(2) - манометр ОБМ4-100 (И.П.-100); 8(1), 8(2) - вентиль условно 15с 135к1; 9(1)... 9(6) - кран 1156к; 9(5), 9(6) кран 4157к; 10, 11 - вилки сброса; 12 - линия дренажа
Примечание. Кран 9(4) предназначен для настройки ПСК-50, кран 9(3) служит для подсоединения горелки газового горелки

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00Д

Лист 15

ШРП 1.00Д

Лист 16

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 5-905-11 Выпуск 1

з) при помощи регулятора 4 создать в выходном газопроводе давление равное $\approx 0,5$ кПа (50 мм вод. ст.). Нагружая на плунж пружину клапана 3, убедиться в срабатывании клапана при этом давлении. Открыть клапан 3 и поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 3 кПа (300 мм вод. ст.)

Дальнейшим нагружением пружины клапана 3 убедиться в его срабатывании и при этом давлении, открыть клапан 3, и подать давление сначала ≈ 60 кПа (6000 мм вод. ст.), а затем ≈ 2 кПа (200 мм вод. ст.) убедиться в срабатывании клапана 3 при разгрузке дальной пружины.

ц) создать в выходном газопроводе давление ≈ 70 кПа (7000 мм вод. ст.). Разгружая пружину предохранительного сбросного клапана 5, убедиться в начале срабатывания его по появлению пузырьков из резиновой трубки, опущенной в емкость с водой. За счет регулятора стэнда поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 2 кПа (200 мм вод. ст.)

Продолжая разгружать пружину клапана 5, убедиться в его срабатывании и при этом давлении.

13.6. Проверка массы ШРП должна производиться взвешиванием на товарных весах ГОСТ 11219-71.

13.10. Проверка соответствия требованиям пунктов 10.6; 10.7; 10.8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6307-78;
- в) угломером с минусом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

ШРП 1.00Д

Лист 17

Изм. Испол. 1. Вакан. Подп. Мет.

копировать: 2/4

Формат А4

14

13.7. Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 10.4; 10.9; 10.14; 10.15; 10.16; 10.17) должна производиться визуально.

13.8. Шероховатости поверхностей деталей (п.10.5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

13.9. Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 с при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-4.

13.10. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

13.11. Проверка комплектности и маркировки (п.п. 11.1; 13.2) должна производиться визуально.

13.12. Проверка показателей надежности производится сбором статистических данных о надежности регуляторов в эксплуатационных условиях в соответствии с требованиями ГОСТ 16468-70

14. Указания по эксплуатации

14.1. На каждый ШРП эксплуатационная организация должна составлять паспорт, содержащий основные характеристики оборудования и контрольно-измерительных приборов.

ШРП 1.00Д

Лист 18

Изм. Испол. 1. Вакан. Подп. Мет.

копировать: 2/4

Формат А4

В каждом ШРП должны быть вывешены схемы их устройства и инструкции по эксплуатации технике безопасности и пожарной безопасности.

14.2. Оборудование ШРП должно проходить планово-предупредительные осмотры и ремонты в сроки, предусмотренные графиком. При этом не менее одного раза в год должны предусматриваться ревизии с разборкой регуляторов давления предохранительных клапанов, фильтров, если согласно паспорту заводо-изготовителей на это оборудование не требуется проведение ревизий в более короткие сроки.

Проверка настройки предохранительных клапанов должна производиться не реже одного раза в два месяца.

Результаты ревизий оборудования ШРП, а также ремонтов, связанных с заменой деталей и узлов оборудования, должны заноситься в паспорт.

О всех других работах по планово-предупредительному осмотру и ремонту должны делаться записи в эксплуатационном журнале.

В этом журнале должны также указываться все нарушения нормальной эксплуатации оборудования ШРП и работы, выполненные по их устранению.

14.3. Манометры в процессе эксплуатации должны проходить государственную проверку (клеймение) один раз в год.

14.4. Подача потребителям газа по обводной линии (байпасу) допускается только во время, необходимое для ревизии и ремонта регуляторов

ШРП 1.00Д

Лист 19

Изм. Испол. 1. Вакан. Подп. Мет.

копировать: 2/4

Формат А4

или арматуры, при условии постоянного наблюдения дежурного за ШРП, регулирующего давление газа на выходе.

14.5. ШРП должен настраиваться таким образом, чтобы давление газа перед приборами и у потребителей соответствовало паспортным данным приборов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
Главный инженер проекта *И.И. Исидорич*

ШРП 1.00Д

Лист 20

Изм. Испол. 1. Вакан. Подп. Мет.

копировать: 2/4

Формат А4

Серия 5.905-11 В.м.с.х.т

ШРП 1.00 м.ч.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	ШРП 1.00	Пункт регуляторный шкафной	1	
		<u>Детали</u>		
2	ШРП 1.15	Болт анкерный	4	
		Стандартные изделия		
3		Колпак Ц-20 ГОСТ 8962-75	1	
4		Колпак Ц-50 ГОСТ 8962-75	1	
5		Муфта 20-Ц ГОСТ 8966-75	3	
6		Муфта 50-Ц ГОСТ 8966-75	1	
7		Контргайка 20-Ц ГОСТ 8968-75	10	
8		Контргайка 50-Ц ГОСТ 8968-75	4	
9		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
10		Штифт 1.16.01.059 ГОСТ 1137-78	4	
	<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		ШРП 1.00		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.22.00	Рама	1	
14	ОШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		<u>Детали</u>		
15	ШРП 1.16	Кронштейн	1	
16	ШРП 1.17	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
17		Болт М12х25.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
21		Хомут 50-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-01		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.22.00	Рама	1	
14	ОШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		<u>Детали</u>		
15	ШРП 1.16	Кронштейн	1	
16	ШРП 1.17	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
17		Болт М12х25.58.096 ГОСТ 7798-70	4	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
21		Хомут 50-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-02		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00 -01	Свеча	1	
13	ОШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		<u>Детали</u>		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	-	Кол-во уточнить при проектировании
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
17		Хомут 20-В Ст3сп	-	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
18		Хомут 50-В Ст3сп	-	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-03		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00 -01	Свеча	1	
13	ОШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		<u>Детали</u>		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	-	Кол-во уточнить при проектировании
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
17		Хомут 20-В Ст3сп	-	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
18		Хомут 50-В Ст3сп	-	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		

Обозначение	Рис.	Вид отопления	Место установки
ШРП 1.00	1	водяное	на отдельной стоящей опоре
-01	2	газовое	на стене
-02	3	водяное	на отдельной стоящей опоре
-03	4	газовое	на стене

* Размеры для справок

				ШРП 1.00 м.ч.		
Изм.	Лист	И.докум.	Повт.	Дата	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК 1-25	
		Кузнецов	И.С.	12.81	Лист	Масштаб
Проб.		Посилевич	И.С.	12.81	И	1:10
Т.контр.					Монтажный чертёж	
Г.И.П.		Посилевич	И.С.	12.81	Лист 1	Листов 3
Н.контр.		Посилевич	И.С.	12.81	Институт	
Утв.		Заславский	И.С.	12.81	МосгазНИИпроект	

Копирован
Формат А2

ШРП 1.00 м.ч. 1 лист из 3-х. Изменения в проекте. Подп. и дата

План заземляющего устройства
М 1:100

Б-БЗВБЗБ ГОСТ 8308-72
Уголок Ст 3 - ГОСТ 535-79 L=3000мм

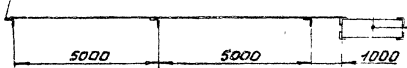
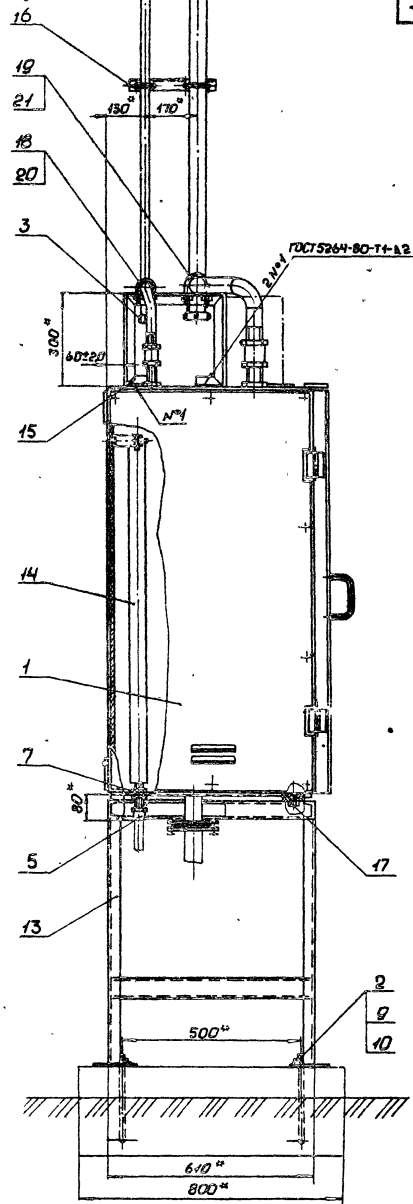
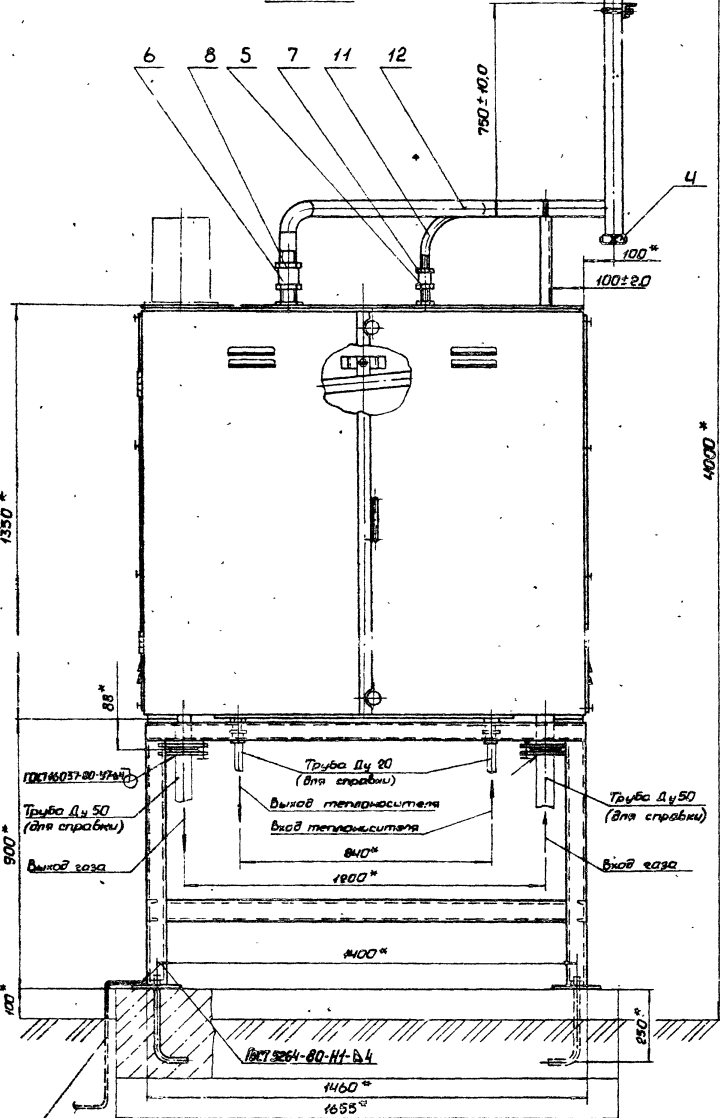
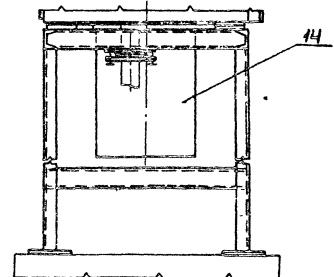
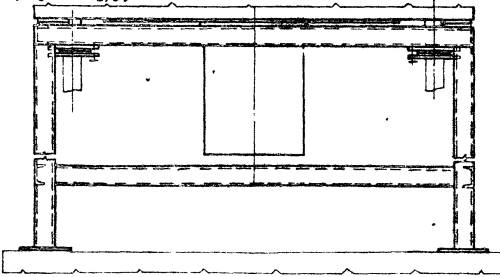


Рис 1



Б-2 4x40 ГОСТ 408-75
Полоса Ст 3 - ГОСТ 535-79
(к заземляющему контуру) Остальное см. рис. 1

Рис 2



ШРП 1.00 МЧ

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата

ШРП 1.00 МЧ

Композит. Спб

Лист 8
Формат А3

Рис. 3

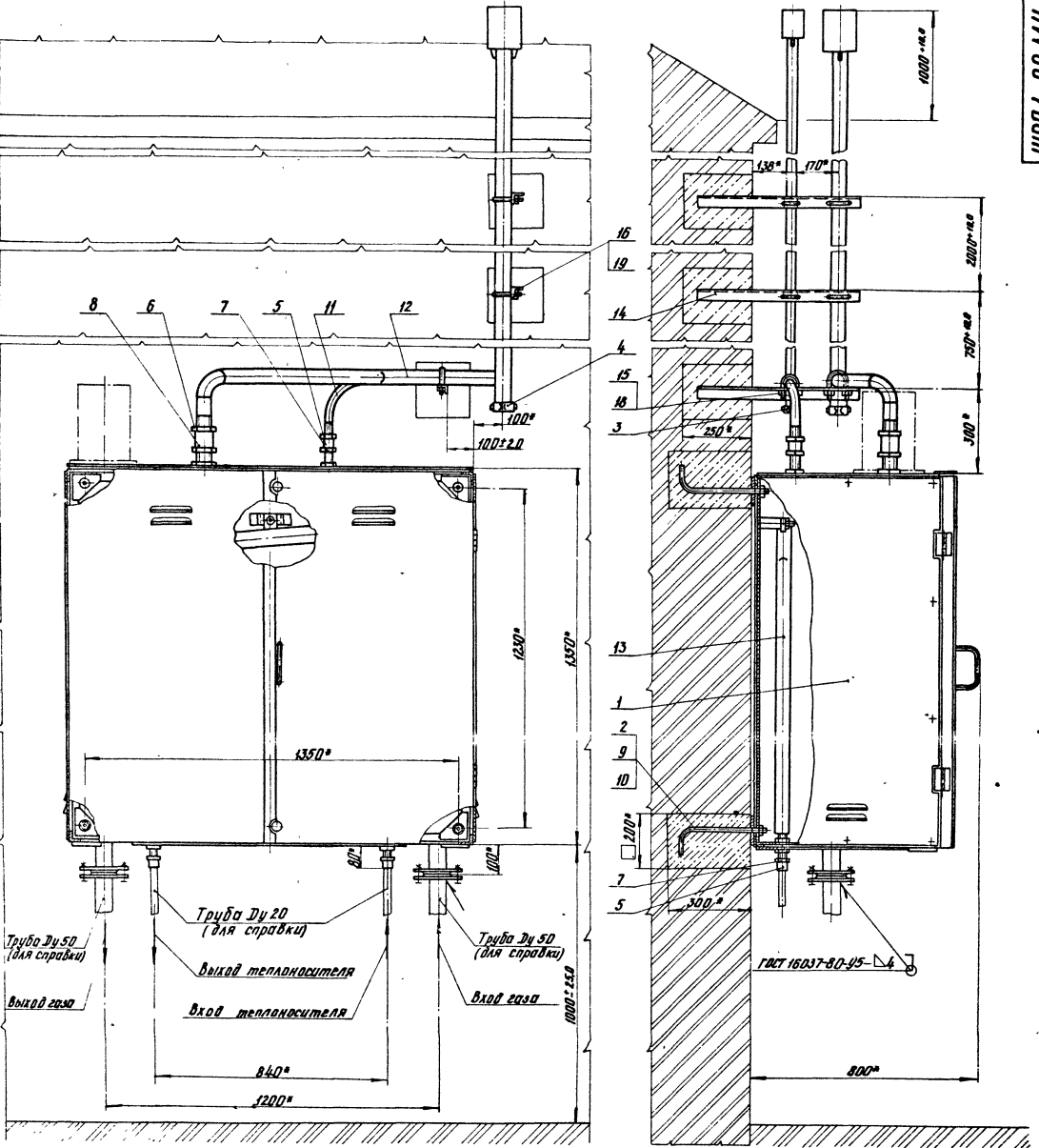
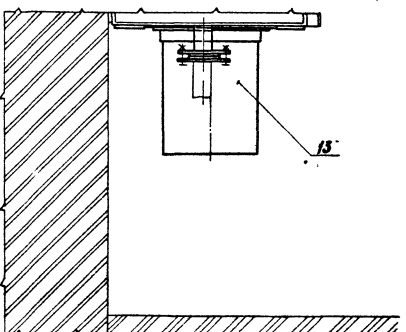
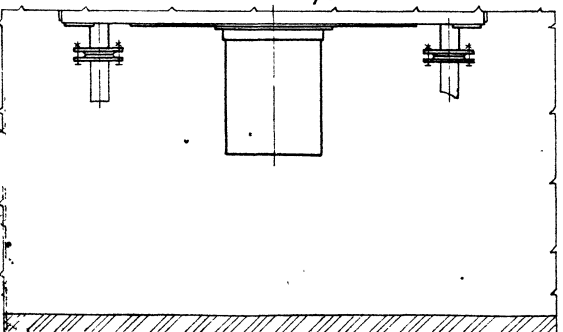


Рис. 4

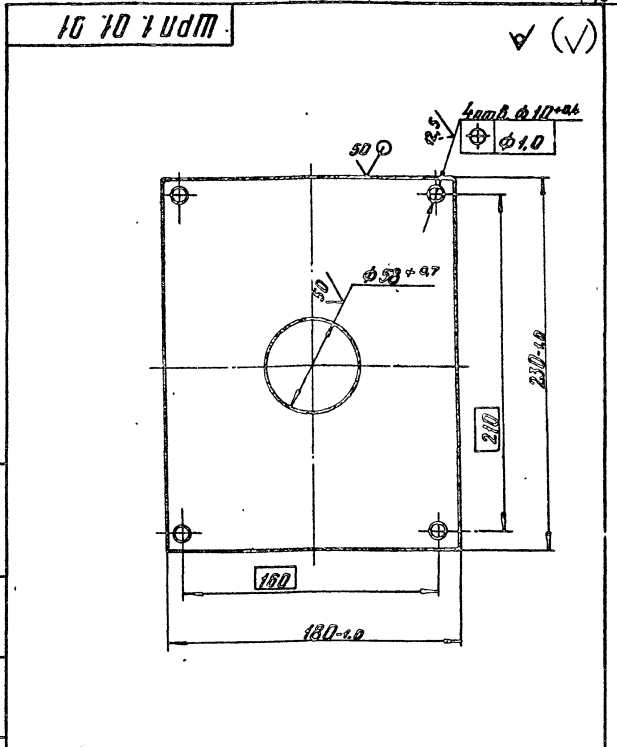
Остальное см. рис. 3



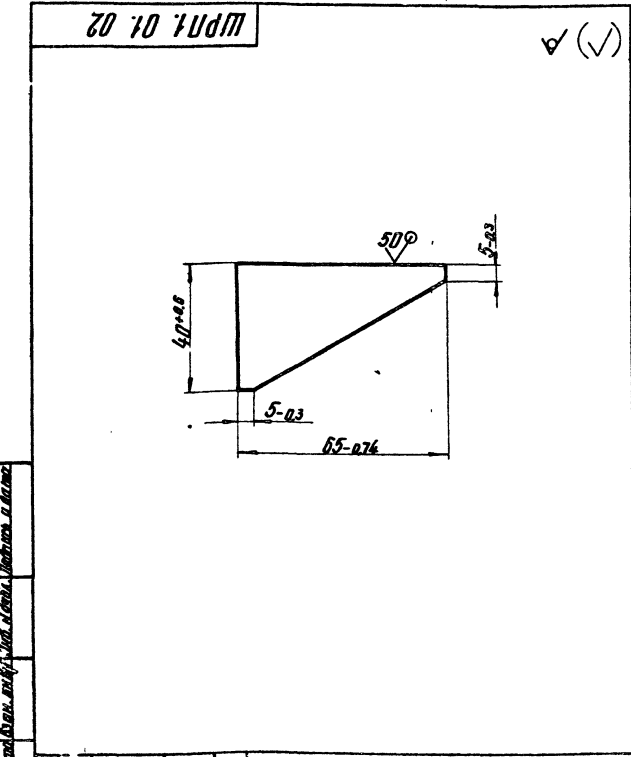
ШРП. 00М4. Шрифты и линии. Выход теплоносителя. Вход теплоносителя. Выход газа. Выход теплоносителя. Выход теплоносителя. Выход теплоносителя.

Код	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
02					ШРП1.01.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали								
04	1				ШРП1.01.01	Пластина	1	
04	2				ШРП1.01.02	Косынка	4	
04	3				ШРП1.01.03-02	Труба	1	
04	4				ШРП1.01.04-02	Труба	1	
04	5				ШРП1.01.05	Труба		
					Труба $\varnothing 32 \times 2$ ГОСТ 10704-76 в-ВстЗенЗ ГОСТ 10705-90 L=50-07	1	0,112кг	
Стандартные изделия								
					Фланцы ГОСТ 12820-80 2-25-18 ст. 25	2		
					+50-16 ст. 25	1		
					Переход К574-32x2 ГОСТ 17378-83	1		

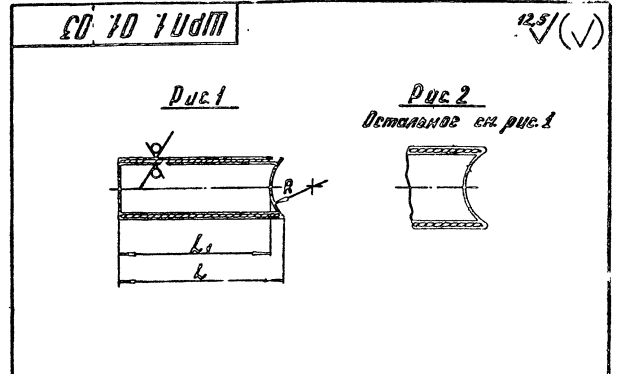
ШРП1.01.00			
Исп. Лист	И. Давыд	Л. Давыд	Л. Давыд
Разработ.	А. Сухой	Л. Давыд	Л. Давыд
Провер.	К. Иванов	Л. Давыд	Л. Давыд
И. контрол.	И. Сидоров	Л. Давыд	Л. Давыд
Патрубок входной			
Лист		Листов	
И		1	
Институт МагасНИИПроект			
Формат А4			



ШРП1.01.01			
Исп. Лист	И. Давыд	Л. Давыд	Л. Давыд
Разработ.	А. Сухой	Л. Давыд	Л. Давыд
Провер.	К. Иванов	Л. Давыд	Л. Давыд
И. контрол.	И. Сидоров	Л. Давыд	Л. Давыд
Пластина			
Лист	Листов	Масса	Норматив
И	1	1,2	1:2
Лист Листов			
Институт			
МагасНИИПроект			
Формат А4			

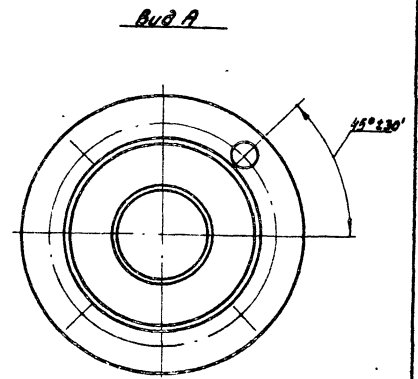
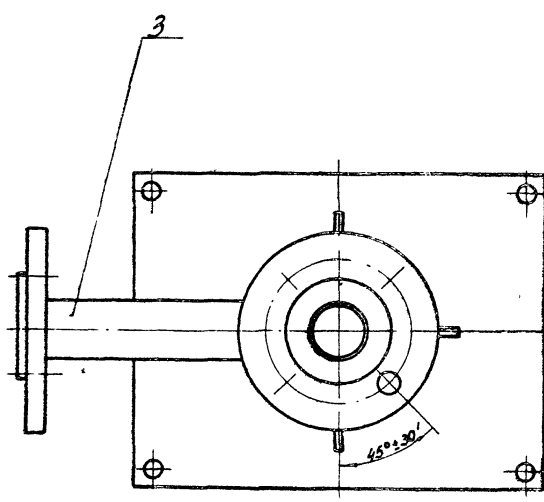
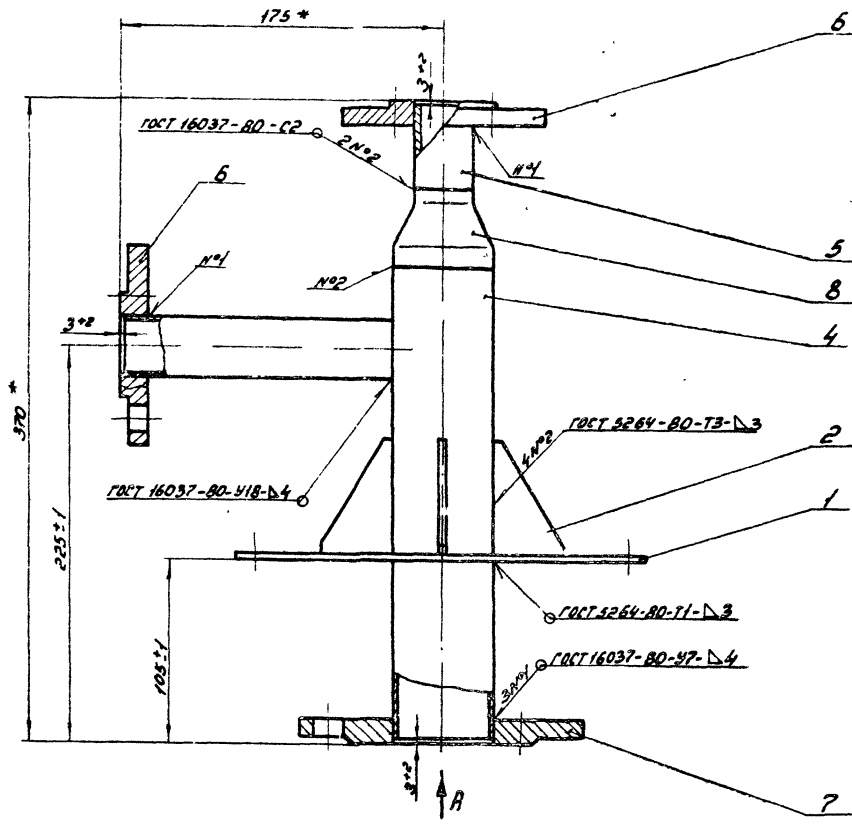


ШРП1.01.02			
Исп. Лист	И. Давыд	Л. Давыд	Л. Давыд
Разработ.	А. Сухой	Л. Давыд	Л. Давыд
Провер.	К. Иванов	Л. Давыд	Л. Давыд
И. контрол.	И. Сидоров	Л. Давыд	Л. Давыд
Косынка			
Лист	Листов	Масса	Норматив
И	0,05	1:1	
Лист Листов			
Институт			
МагасНИИПроект			
Формат А4			



Обозначение	Рис.	Диаметр	Л, мм	Л, мм	R, мм	Масса кг
ШРП1.01.03	1	32±0,2	58-03	47±0,3	12,5	0,025
-01	2	20±0,2	92-00	82±0,3		0,04
-02	1	32±0,2	140-00	132±0,3		0,30
-03	2	57±0,3	75-00	57±0,3		0,032

ШРП1.01.03			
Исп. Лист	И. Давыд	Л. Давыд	Л. Давыд
Разработ.	А. Сухой	Л. Давыд	Л. Давыд
Провер.	К. Иванов	Л. Давыд	Л. Давыд
И. контрол.	И. Сидоров	Л. Давыд	Л. Давыд
Труба			
Лист	Листов	Масса	Норматив
И	0,05	1:1	
Лист Листов			
Институт			
МагасНИИПроект			
Формат А4			



1. Трубопровод входов испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

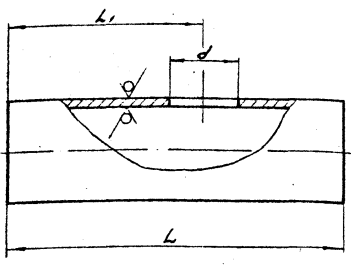
				ШПН 1.01.0125		
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Трубопровод входов	Масштаб	Число листов
Провер.	Годовик	1985	1	Сверочный чертеж	3,00	1:2
Г.К.М.И.В.	164	11.55				
Инженер	Воскряковский	С.А.	А.А.			
Копировал	Забрунова					

Копировать, вносить в архив, вносить в базу данных, вносить в базу данных, вносить в базу данных

Серия 5. 905-11. Выпуск 1

АО.10.1.ШПТ

12,5 (✓)



Обозначение	D x S	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
ШПТ 1.01.04	32 x 2.0	100 ± 0.5	60 ± 1.0	24 ± 0.5	0.21
-01		203 ± 1.2	100 ± 1.0		0.39
-02		259 ± 1.3	222 ± 1.0	28 ± 0.5	
-03	57 x 3.0	257 ± 1.3	57 ± 1.0	16 ± 0.4	1.05

ШПТ 1.01.04

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Труба
D x S ГОСТ 10704-76
B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80
Институт
МосгазНИИпроект

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
			ШПТ 1.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
А4	1		ШПТ 1.02.01-01	Труба	1	
А4	2		ШПТ 1.02.02	Муфта	1	
А4	3		ШПТ 1.02.03	Штуцер	1	
Б4	4		ШПТ 1.02.04	Труба L = 44-мм		
				Труба 45x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
А4	5		ШПТ 1.01.03	Труба	1	
А4	6		ШПТ 1.01.04	Труба	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			7	2-20-16 ст.25	1	
			8	2-25-16 ст.25	1	
			9	1-40-16 ст.25	1	
			10	Переход К 45x3.0-32x2.0 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.02.00

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Патрубок
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
			ШПТ 1.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
Б4	1		ШПТ 1.03.01	Труба		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,20 кг
				L = 52-0,7		
Б4	2		ШПТ 1.03.02	Труба		
				Труба 45x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
				L = 45-0,6		
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	2-40-16 ст.25	1	
			4	1-50-16 ст.25	1	
			5	Переход 57x4.0-45x2.5 ГОСТ 17378-83	1	
			6	Отвод 90° 45x2.5 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.03.00

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Патрубок
Институт
МосгазНИИпроект
Копирев: Забрылева
Формат А4

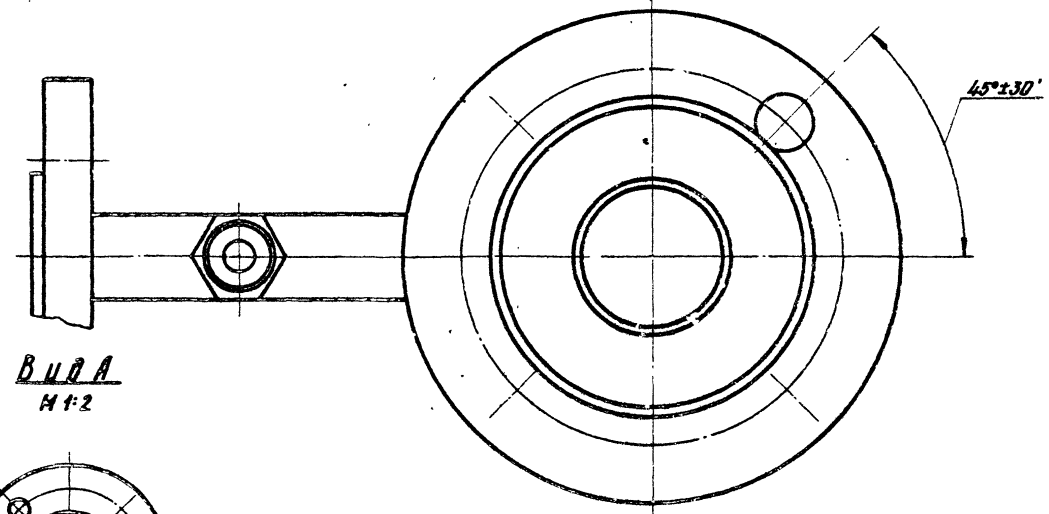
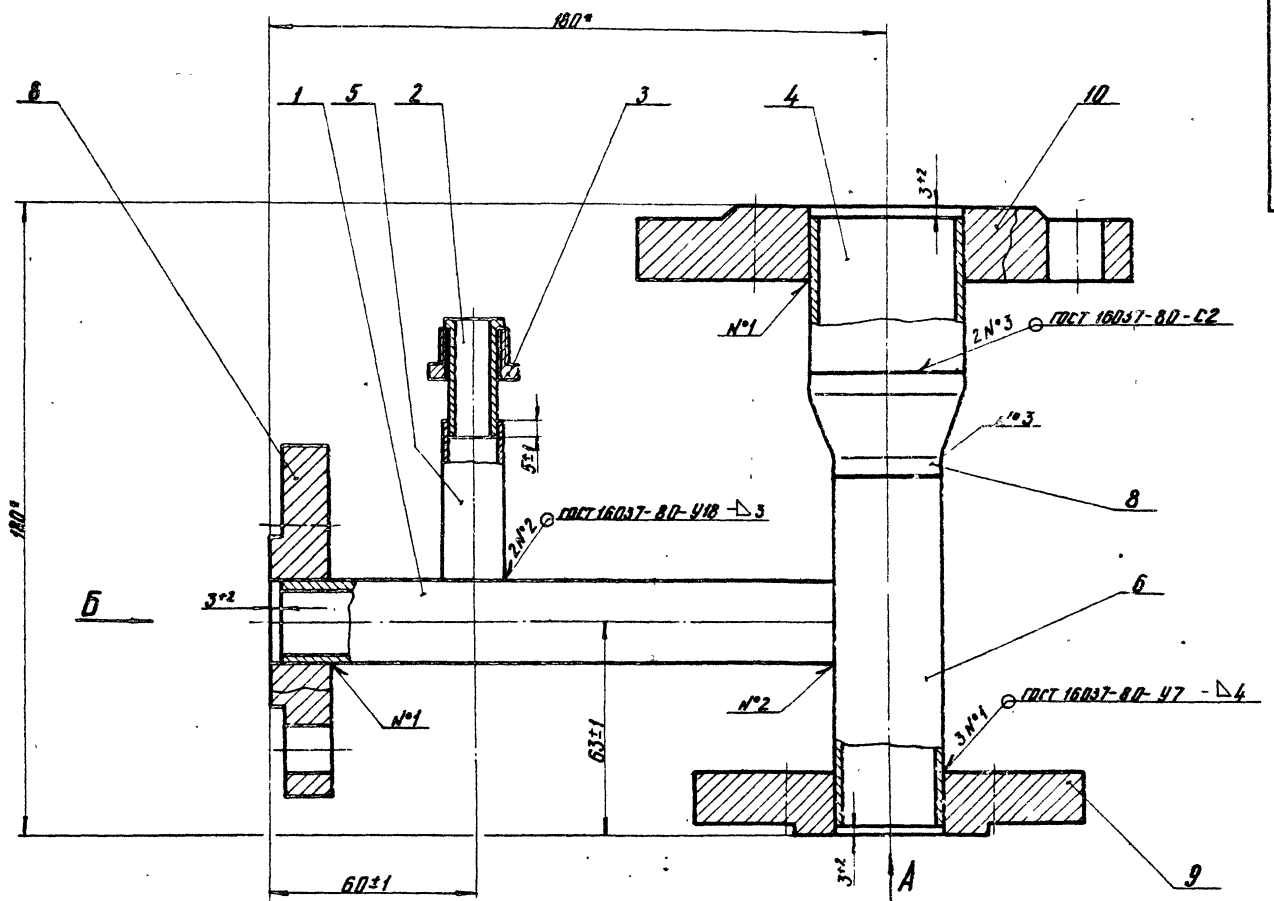
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
			ШПТ 1.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
Б4	1		ШПТ 1.04.01	Труба L = 80-0,6		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,25 кг
				Документация для изготовления		
				ШПТ 1.04.00		
				Ассембли		
Б4	2		ШПТ 1.04.02	Труба L = 44-мм		
				Труба 45x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,095 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	1-22-16 ст.25	1	
			4	1-20-16 ст.25	1	
			5	Переход К 40-30x2.0 ГОСТ 17378-83	1	
				ШПТ 1.04.00-01		
				Ассембли		
Б4	2		ШПТ 1.04.02-01	Труба L = 44-0,6		
				Труба 45x3.0 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	1-40-6 ст.25	1	
			4	1-50-10 ст.25	1	
			5	Переход К 70x40-45x2.5 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.04.00

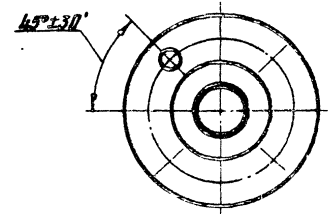
Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Катушка
Институт
МосгазНИИпроект
Копирев: Забрылева
Формат А4

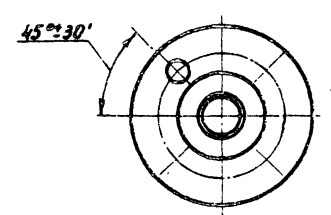
Чертеж 5.005-Н. Выпуск 1



Вид А
М 1:2



Вид Б
М 1:2



1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5 мПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

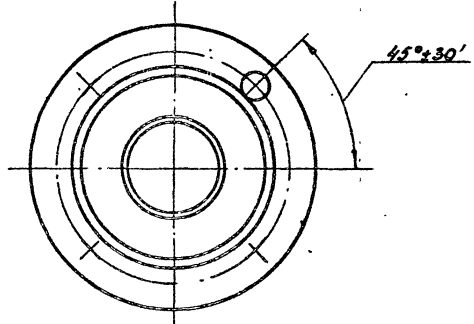
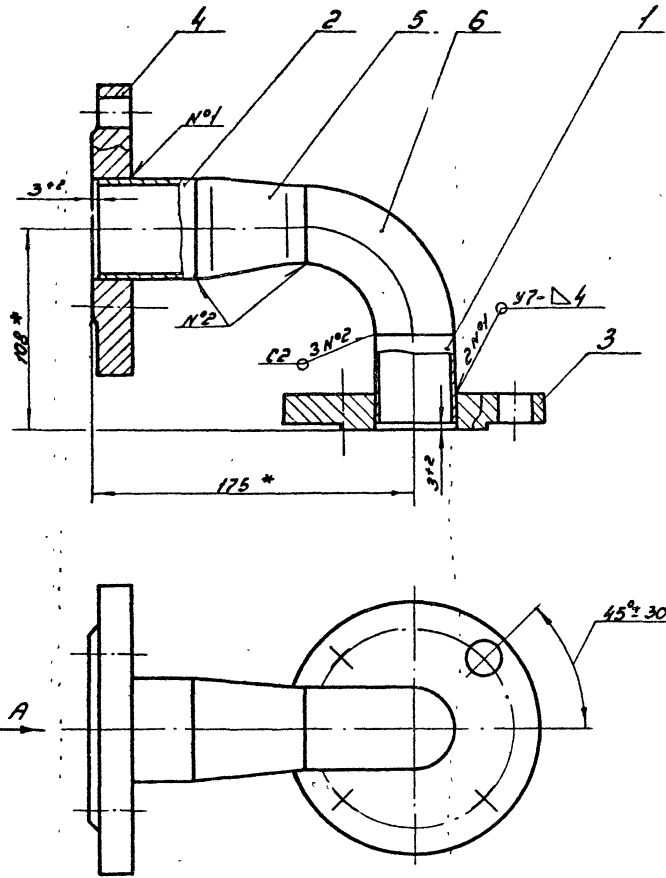
				ШРП.02.00СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Масштаб	Материал	Масштаб
				1:1	4.75	1:1
Патрубок				Сборочный чертеж		
Исполнитель				Инженер		
Проверен				Мастер		
Утвержден				Инженер		

Уплотнительное устройство и крепежные детали по согласованию с заказчиком

ШПН 1.03.0005

Сервис 2.2003-11 6/10/2008

Вид А

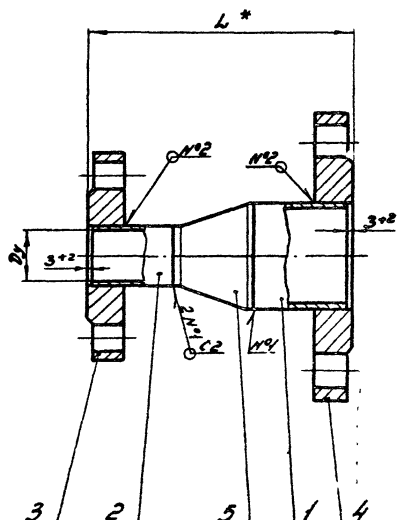


- 1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
- 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4. * Размеры для справок.

				ШПН 1.03.0005			
Шп № 4	Контр. Кудрявцев А.С.	Патрубок		М.с.с.с.	Масштаб		
		Сборочный чертеж					
						лист	листов
						Институт МосгазНИИпроект	
М.контр. Мосидельник С.В.				Институт МосгазНИИпроект			
Копировал: Зарина				Формат А3			

ШПН 1.04.0006

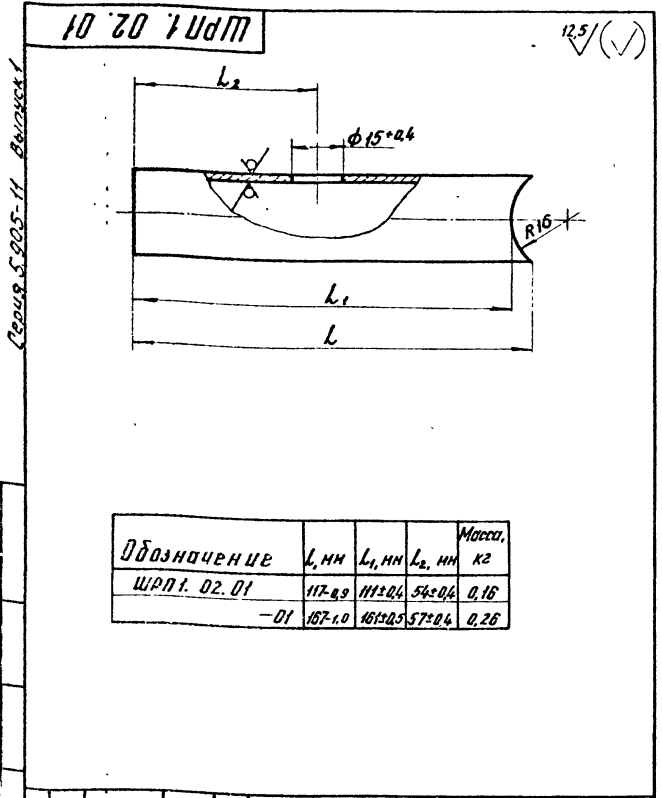
Инст. МосгазНИИпроект. Сервис 2.2003-11 6/10/2008



Обозначение	Ди, мм	Л, мм	Сварный шов №	ρ пробное	ρ рабочий	Масса, кг
ШПН 1.04.00	25	145	47-Δ 4	1,5 МПа (15 кгс/см²)	1,2 МПа (12 кгс/см²)	4,3
-01	40	160	45-Δ 4	1,5 МПа (15 кгс/см²)	1,2 МПа (12 кгс/см²)	3,8

- 1. Катушку испытать на прочность водой давлением рабочего и плотность воздухом давлением рабочего.
- 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4. * Размеры для справок.

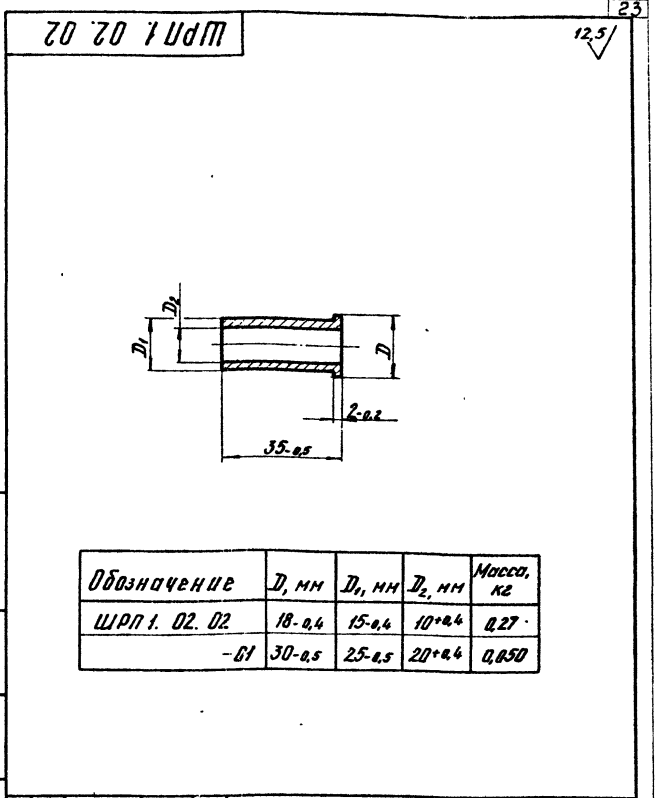
				ШПН 1.04.0006			
Шп № 4	Контр. Кудрявцев А.С.	Катушка		М.с.с.с.	Масштаб		
		Сборочный чертеж					
						лист	листов
						Институт МосгазНИИпроект	
М.контр. Мосидельник С.В.				Институт МосгазНИИпроект			
Копировал: Зарина				Формат А3			



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
ШРП. 02. 01	117±0,9	111±0,4	54±0,4	0,18
-01	167±1,0	161±0,5	57±0,4	0,28

ШРП. 02. 01

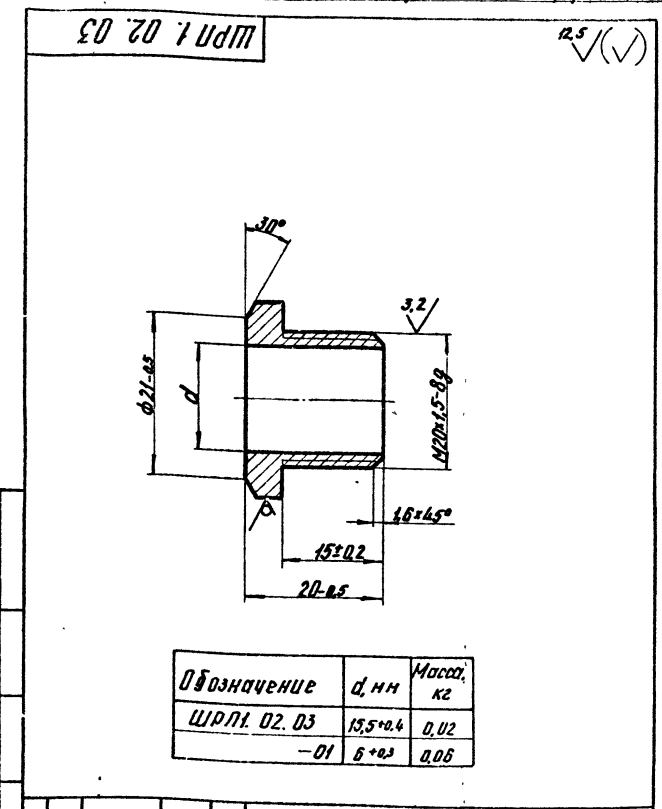
				Лист	Масса	Изготов
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	И	см. табл.	—
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	Лист	Листов	—
Труба				Институт		
Труба 25×2,0 ГОСТ 10704-76				МаггэзНИИПроект		
Труба В-В ст 3-0 ГОСТ 10705-80				калибрвал: Жд		
				формат А4		



Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	Масса, кг
ШРП. 02. 02	18±0,4	15±0,4	10±0,4	0,27
-01	30±0,5	25±0,5	20±0,4	0,650

ШРП. 02. 02

				Лист	Масса	Изготов
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	И	см. табл.	—
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	Лист	Листов	—
Ниппель				Институт		
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74				МаггэзНИИПроект		
				калибрвал: Жд		
				формат А4		

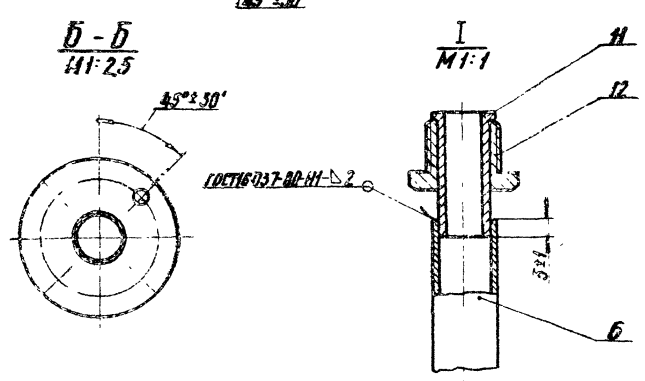
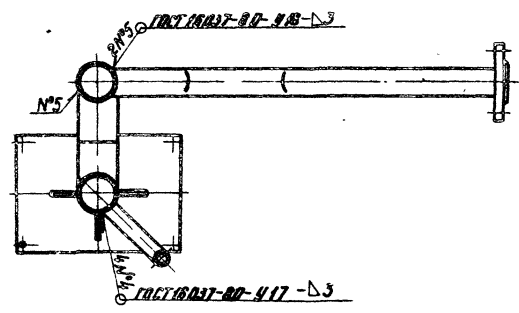
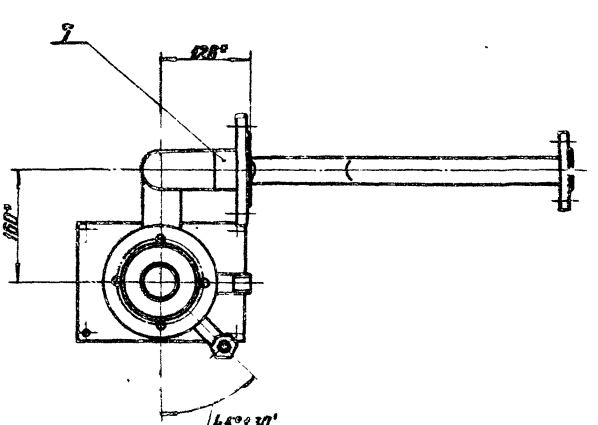
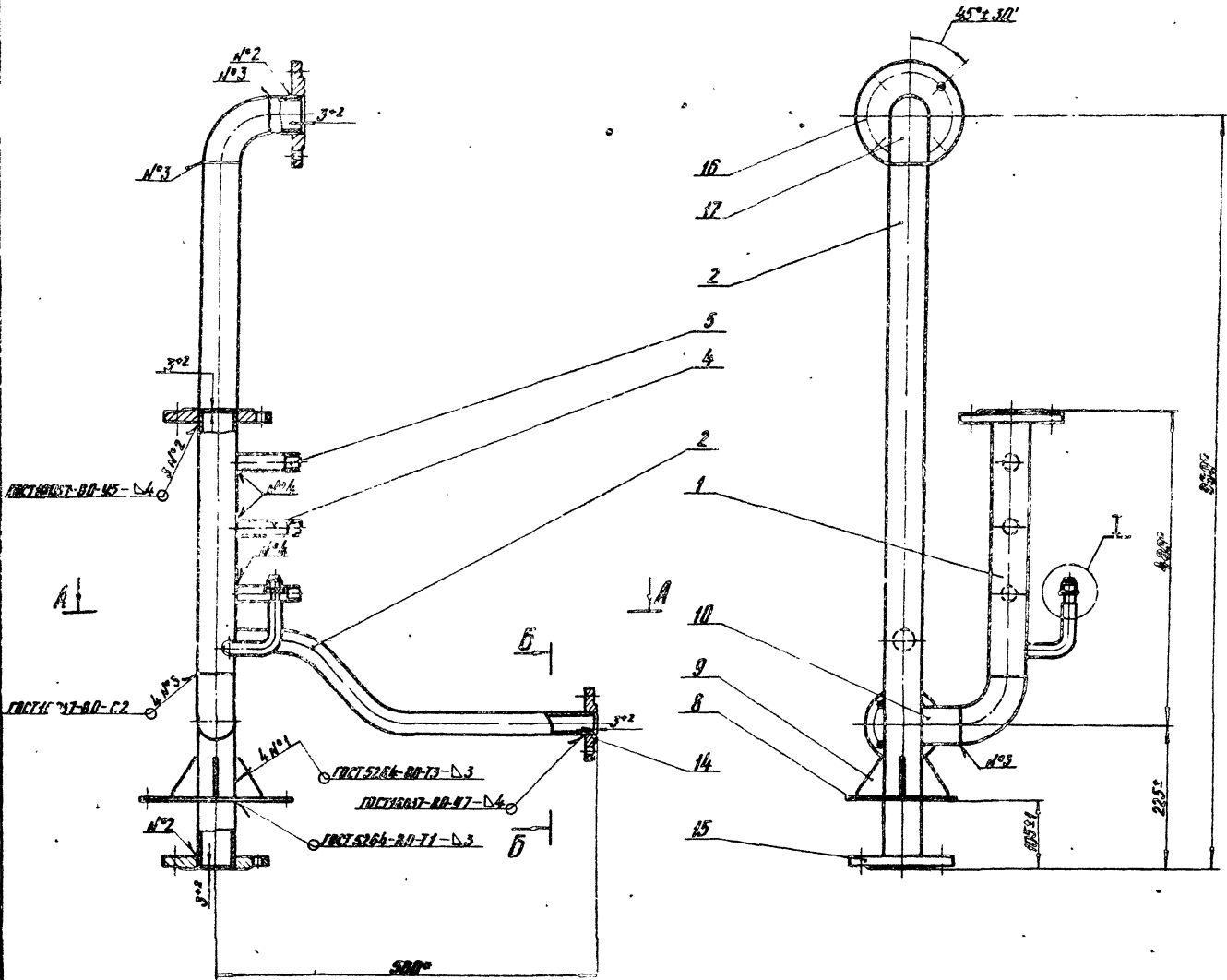


Обозначение	d, мм	Масса, кг
ШРП. 02. 03	13,5±0,4	0,02
-01	6±0,3	0,08

ШРП. 02. 03

				Лист	Масса	Изготов
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	И	см. табл.	—
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	Лист	Листов	—
Штуцер				Институт		
Штуцерник 24-5 ГОСТ 8580-78				МаггэзНИИПроект		
45-Б ГОСТ 1051-73				калибрвал: Жд		
				формат А4		

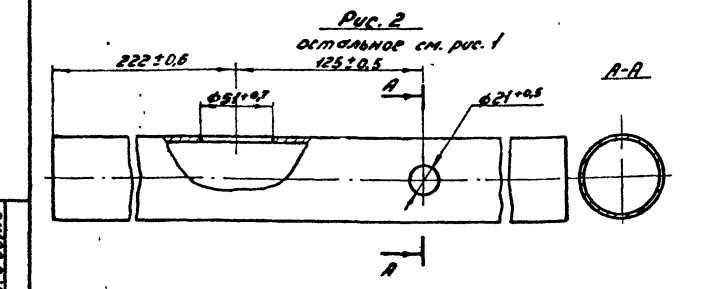
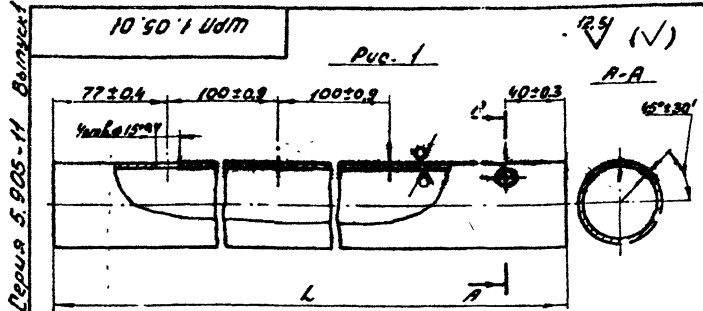
Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
02			ШРП. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
04	1		ШРП. 05. 01	Труба	1	
	2		-01	Труба	1	
04	3		ШРП. 05. 02	Труба	1	
04	4		ШРП. 05. 03	Труба	2	
	5		-01	Труба	1	
04	6		ШРП. 05. 04	Трубка	1	
04	7		ШРП. 05. 05	Труба L = 50±0,8		
				Труба 57±3,0 ГОСТ 10704-76		
				В-В ст 3-0 ГОСТ 10705-80	1	0,20 кг
04	8		ШРП. 01. 01	Пластина	1	
04	9		ШРП. 01. 02	Косынка	4	
04	10		ШРП. 01. 03-03	Труба	1	
04	11		ШРП. 02. 02	Ниппель	1	
04	12		ШРП. 02. 03	Штуцер	1	
Стандартные изделия						
Фланцы ГОСТ 12820-80						
	14		2-25-16	см 25	1	
	15		1-50-6	см 25	1	
	16		1-50-10	см 25	2	
	17		Отвод 90° 57±3,0	ГОСТ 17375-83	2	
ШРП. 05. 00						
				Лист	Масса	Изготов
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	И	см. табл.	—
И. лист	Л. лист	Л. лист	Л. лист	Лист	Листов	—
Стойка				Институт		
МаггэзНИИПроект				калибрвал: Жд		
				формат А4		



1. Стаяк испытать на прочность водой давлением 0,75 нПа (7,5 кгс/см) и плотность воздухом давлением 0,6 нПа (6,0 кгс/см)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяются зрением, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждой испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

				ШРП. 05. 0050	
Исполн.	Докл.	Матр.	Дат.	С т о я к Сборочный чертеж	
Разработ.	Тулупов	1185	1185		
Провер.	Худинов	1185	1185	И 5372 2-5	
Г. контр.				Лист 1 из 1	
И. центр.	Шевелевич			Испитанное	
И. в.				Москва ШРП. 05. 0050	
				формат А3	

копировал. 801

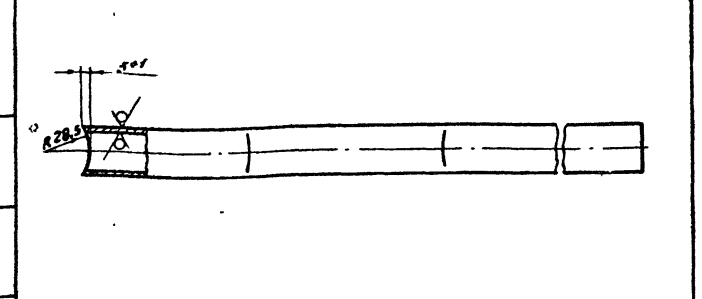
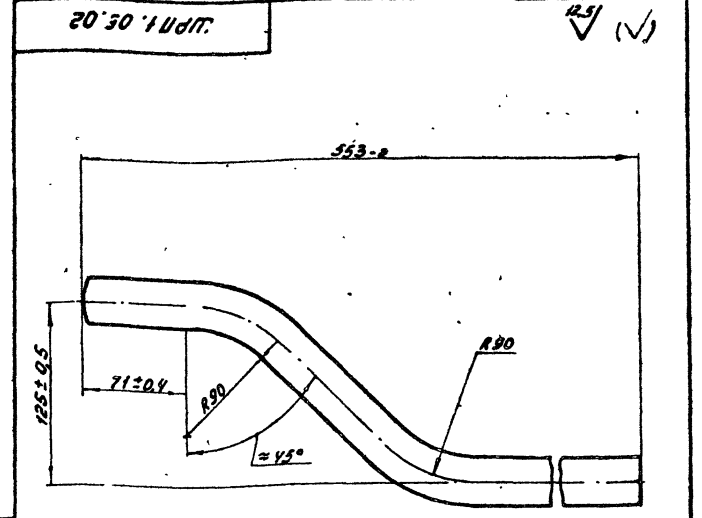


Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
ШПН 1.05.01	1	102-1.6	1.6
-01	2	902-2.0	3.6

ШПН 1.05.01

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т.контр.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь 57×3.0 ГОСТ 10704-76
Змб.						8-8 см 3 ГОСТ 10705-80

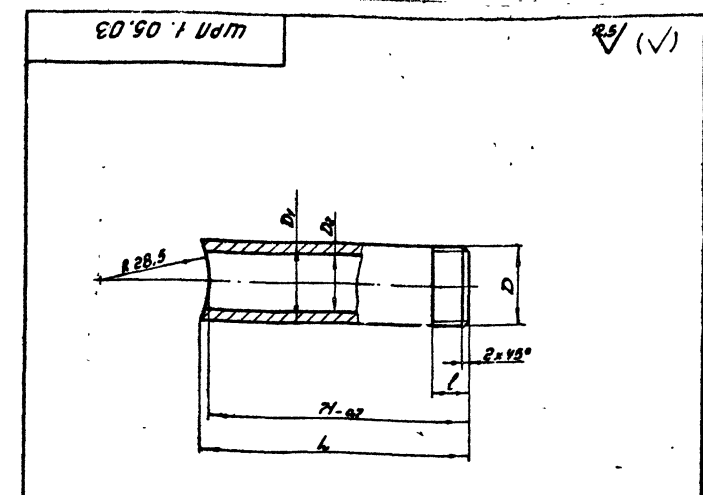
Магроз НУИПроект
Конуров



ШПН 1.05.02

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:2.5	Сталь
Т.контр.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:2.5	Сталь 32×2.0 ГОСТ 10704-76
Змб.						8-8 см 3 ГОСТ 10705-80

Магроз НУИПроект
Конуров

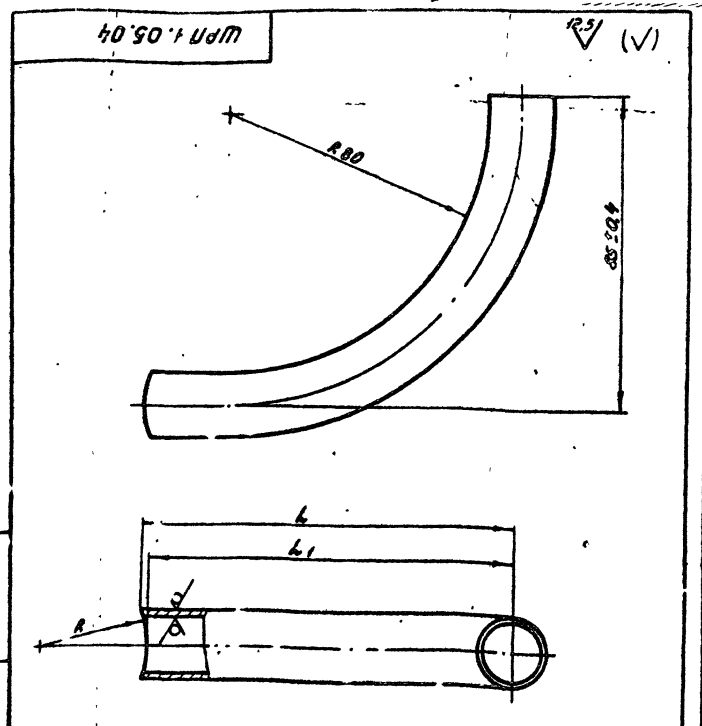


Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	l, мм	Масса, кг
ШПН 1.05.03	8 1/2	8	21-0.5	15±0.1	73-0.7	9±0.2
-01	6 3/4	8	20-0.5	74-0.7	11±0.2	0.18

ШПН 1.05.03

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т.контр.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74
Змб.						Конуров

Магроз НУИПроект
Конуров



Обозначение	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса, кг
ШПН 1.05.04	102±0.4	102±0.4	28.5	0.08
-01	120±0.4	117±0.1	12.5	0.10

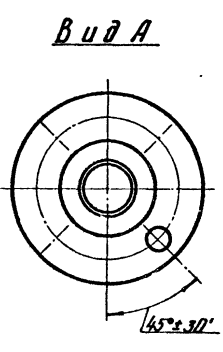
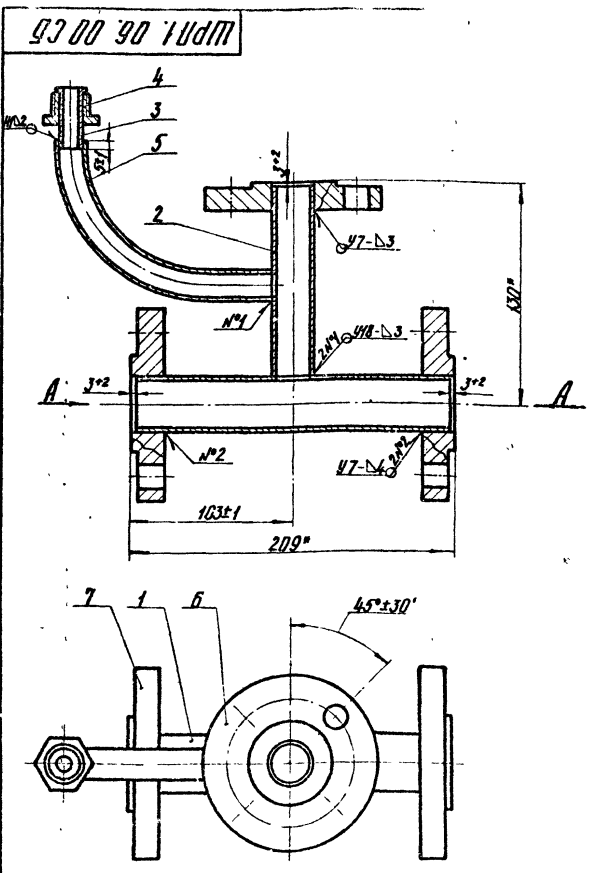
ШПН 1.05.04

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т.контр.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь 18-1.8 ГОСТ 10704-76
Змб.						8-8 см 3 ГОСТ 10705-80

Магроз НУИПроект
Конуров

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А3		ШРП. 06. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ШРП. 01. 04- 01	Труба	1	
А4	2	ШРП. 02. 01	Труба	1	
А4	3	ШРП. 02. 02	Напильник	1	
А4	4	ШРП. 02. 03	Штуцер	1	
А4	5	ШРП. 05. 04- 01	Трубка	1	
			Стандартные изделия		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	6		2-20-16 ст. 25	1	
	7		2-25-16 ст. 25	2	
		ШРП. 06. 00			
		Катушка		Институт МасгазНИИПроект	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А3		ШРП. 07. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ШРП. 07. 01	Труба	1	
А4	2	ШРП. 07. 02	Труба	1	
А4	3	ШРП. 01. 03- 01	Труба	1	
			Стандартные изделия		
			Фланец 2-20-16 ст. 25		
	4		ГОСТ 12820-80	2	
		ШРП. 07. 00			
		Свеча		Институт МасгазНИИПроект	



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

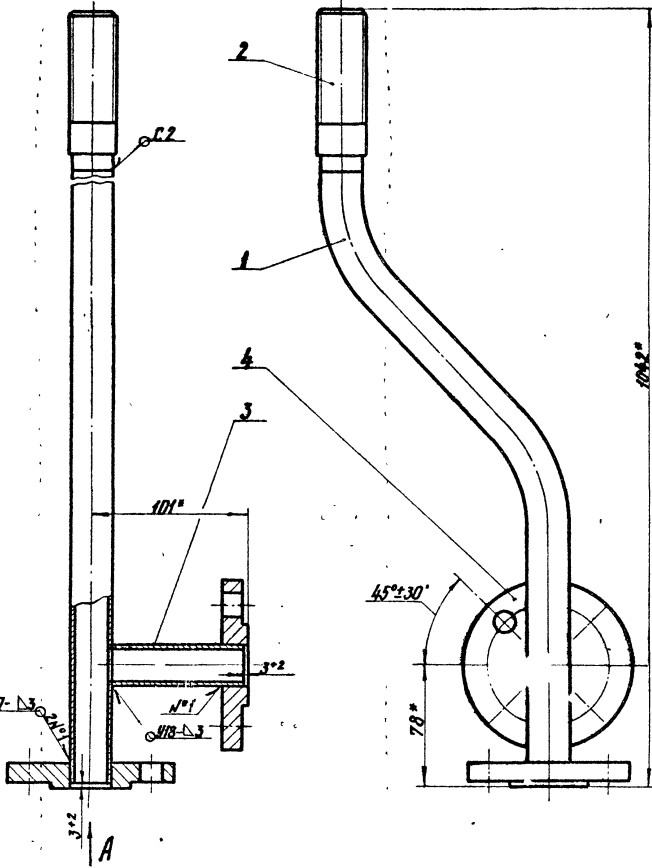
		ШРП. 06. 00. СБ			
		Катушка		Институт МасгазНИИПроект	
		Сборочный чертеж		МасгазНИИПроект	
		4,00 1:2		Институт МасгазНИИПроект	

ШРП. 06. 00. 01. 01. 02. 03. 04. 05. 06. 07. 08. 09. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

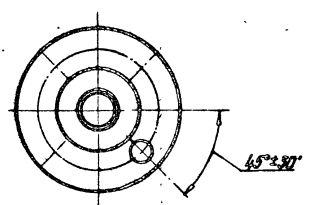
копировал: Зад, формат А3

ШРП1.07.00.65

Сервис 5.905-11 Выпуск 1



Вид А



1. Свечу испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кг/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кг/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

ШРП1.07.00.65

Исполн.	Докл.	Проф.	Авто	Лист	Масштаб
Разработ.	Удлин.	Мас.	М.Б.	И	3:2
Провер.	Кудряв.	К.	С.	Лист	Листов 1:2
Склад.				Институт	
И.контр.	Пасляев	С.	И.Б.	Масштаб	
Удл.				Институт	

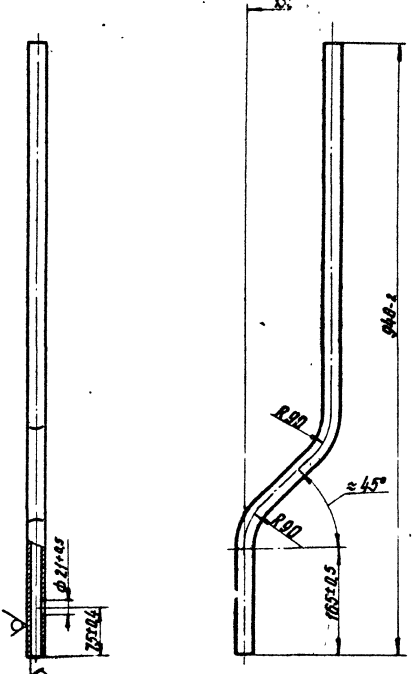
Свеча

Сборочный чертеж

И.контр. Пасляев С.И.Б.

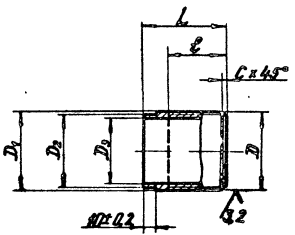
ШРП1.07.01

12,5 (✓)



ШРП1.07.02

12,5 (✓)



Обозначение	Д, мм	Л, мм	С, мм	Д ₁ , мм	Д ₂ , мм	Д ₃ , мм	С, мм	Масса кг
ШРП1.07.02	60±0.3	100±0.3	70±0.3	70±0.3	25±0.3	20±0.3	2	0.23
-01	80±0.3	100±0.3	70±0.3	80±0.3	25±0.3	20±0.3	2	0.41
-02	80±0.3	100±0.3	70±0.3	80±0.3	25±0.3	20±0.3	2.5	0.82
-03	100±0.3	100±0.3	70±0.3	100±0.3	25±0.3	20±0.3		

ШРП1.07.01

ШРП1.07.02

Исполн.	Докл.	Проф.	Авто	Лист	Масштаб
Разработ.	Удлин.	Мас.	М.Б.	И	1:1
Провер.	Кудряв.	К.	С.	Лист	Листов 1:1
Склад.				Институт	
И.контр.	Пасляев	С.	И.Б.	Масштаб	
Удл.				Институт	

Труба

25±0.3 ГОСТ 10704-76
Труба В-В Спзтз ГОСТ 10705-80
И.контр. Пасляев С.И.Б.

Исполн.	Докл.	Проф.	Авто	Лист	Масштаб
Разработ.	Удлин.	Мас.	М.Б.	И	1:1
Провер.	Кудряв.	К.	С.	Лист	Листов 1:1
Склад.				Институт	
И.контр.	Пасляев	С.	И.Б.	Масштаб	
Удл.				Институт	

Штуцер

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-76
И.контр. Пасляев С.И.Б.

И.контр. Пасляев С.И.Б. Сервис 5.905-11 Выпуск 1

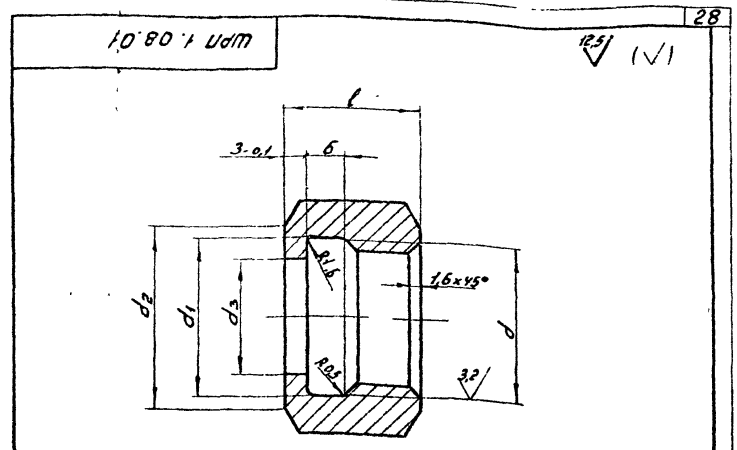
И.контр. Пасляев С.И.Б. Сервис 5.905-11 Выпуск 1

Серия 5.905-11. Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
99	ШРП 1.08.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
99	1 ШРП 1.08.01	Гайка накидная	1	
99	2 ШРП 1.02.02	Купель	1	
		Материалы		
3		Труба $\Phi 115$ ГОСТ 10704-76 Б-В СпЗетЗГОСТ10705-80, 31 м		

ШРП 1.08.00			
Лист	Лист	Листов	
И	1	1	

Трубка импульсная
Институт
МосгазНИИпроект

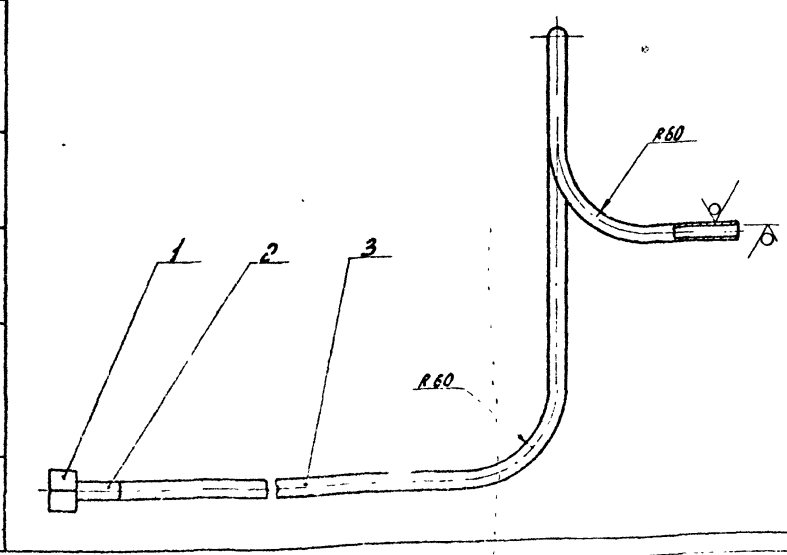
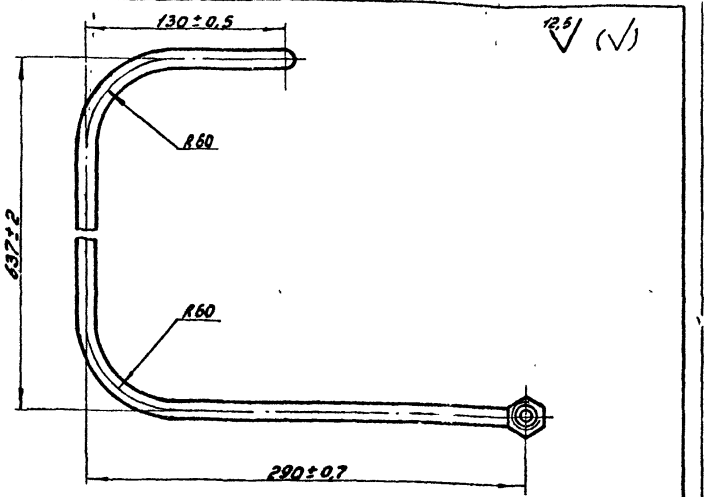
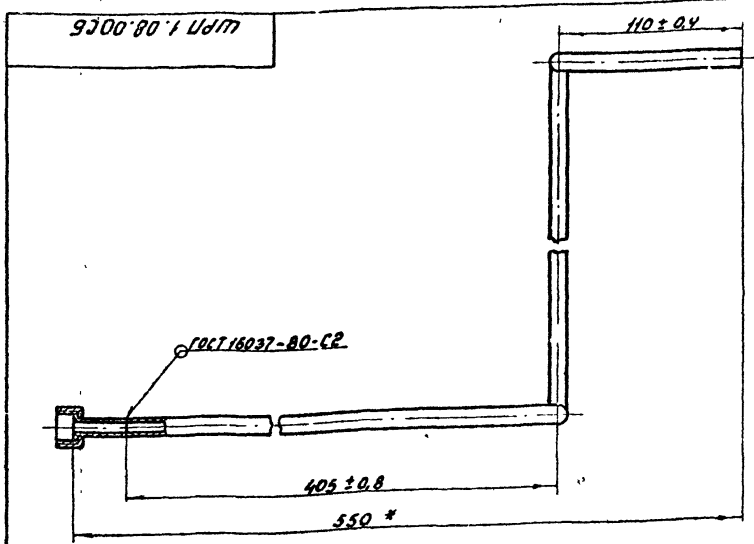


Обозначение	d, мм	S, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	l, мм	b, мм	Масса, кг
ШРП 1.08.01	G 1/2 - B	27	21.5 ^{+0.1}	24.0 ^{-0.5}	15.5 ^{+0.1}	18.0 ^{-0.5}	5 ^{+0.1}	0.05
-01	G 1 - B	40	34.0 ^{+0.3}	37.0 ^{-0.3}	26.5 ^{+0.5}	20.0 ^{-0.5}	6 ^{+0.1}	0.11

ШРП 1.08.01

Лист	Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	1		

Гайка накидная
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4



1. Трубку импульсную испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6,0 кгс/см²).

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. * Размер для справки.

ШРП 1.08.00СБ

Лист	Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	1	0,50	1:2,5

Трубка импульсная
Сборочный чертеж
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРП. 09. 00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ШРП. 09. 01	Труба	1	
		2	ШРП. 02. 02 - 01	Ниппель	1	
		3	ШРП. 08. 01 - 01	Гайка накидная	1	

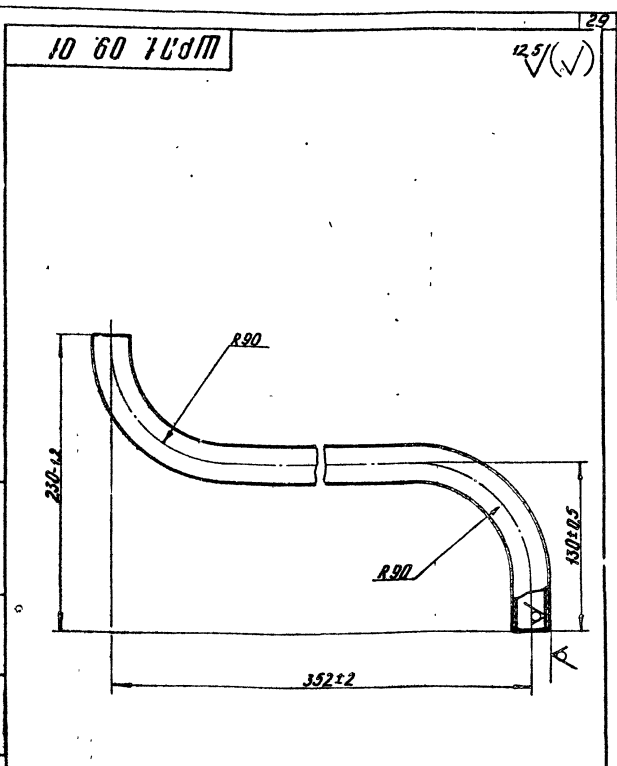
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разработ. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШРП. 09. 00

Трубка импульсная

Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.



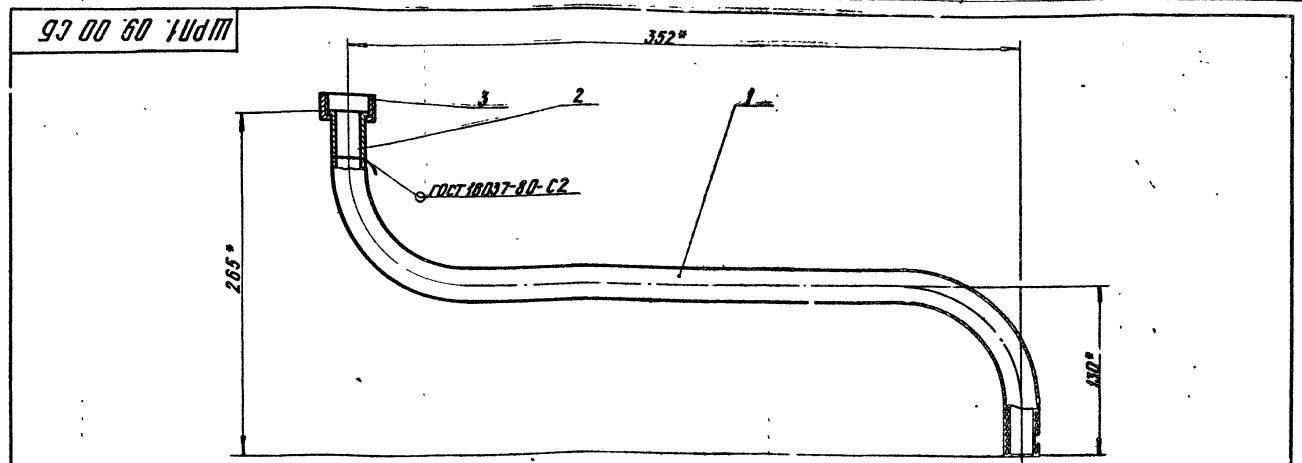
				ШРП. 09. 01		
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	
Разработ. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	

Труба

25×20 ГОСТ 10704-76
в-Вместе с ГОСТ 10705-80

Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.



- 1 Трубку импульсную испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,8 МПа (8 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 * Разреш для справки.

				ШРП. 09. 00.СБ		
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	
Разработ. А.В.Кочнев	Провер. А.В.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	

Трубка импульсная

Сборочный чертеж

Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.

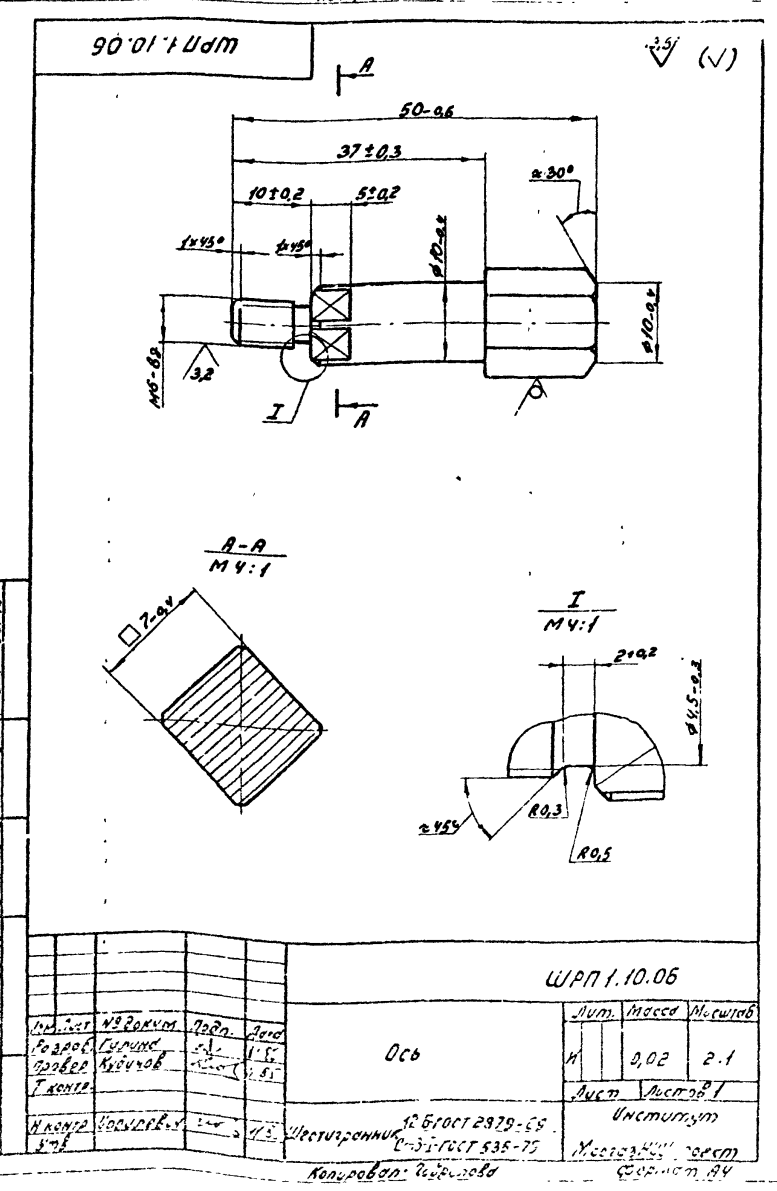
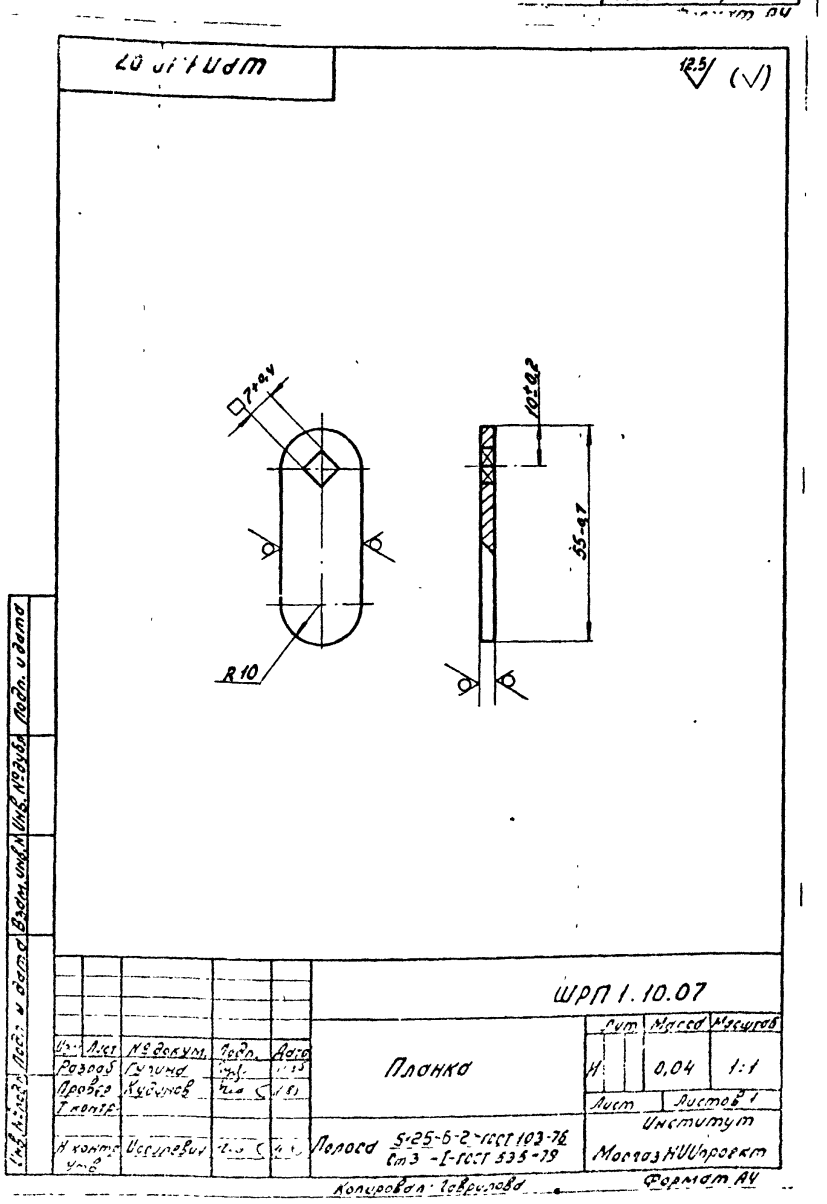
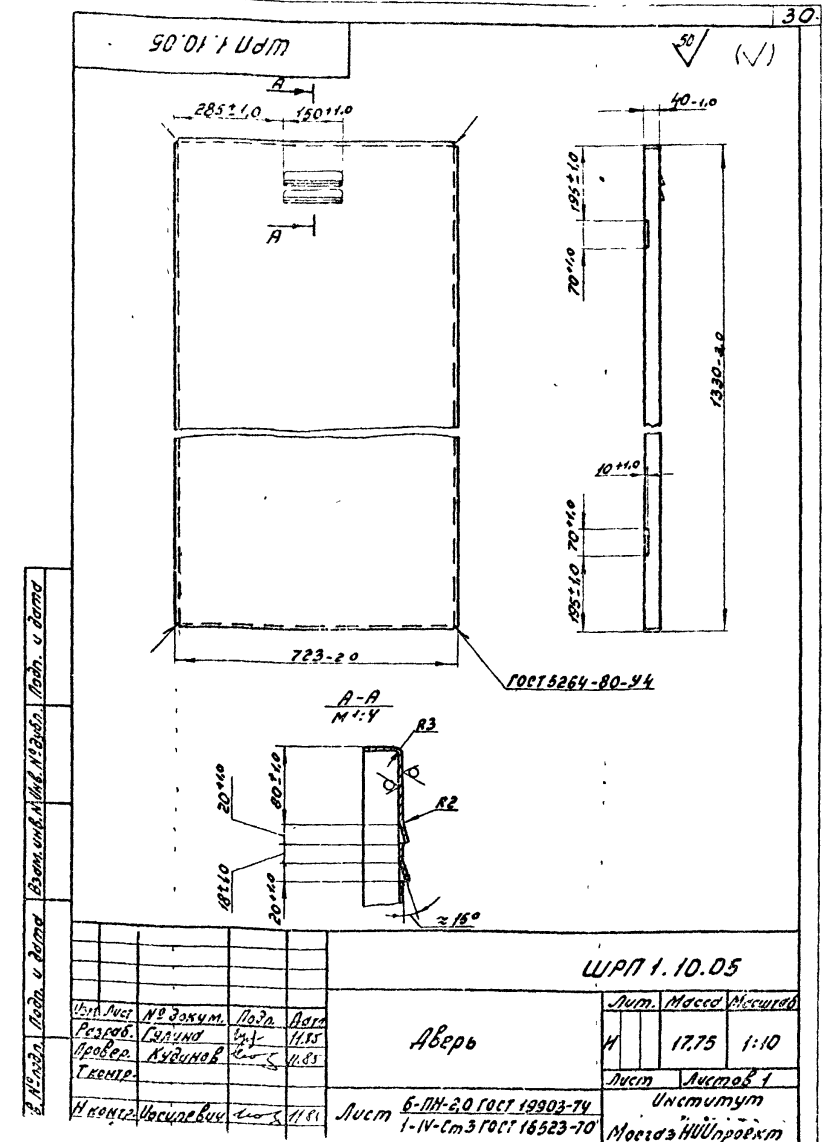
Исполн. А.В.Кочнев, Провер. А.В.Кочнев, Лист 1, Лист 1, Лист 1, Лист 1

Исполн. А.В.Кочнев, Провер. А.В.Кочнев, Лист 1, Лист 1, Лист 1, Лист 1

Исполн. А.В.Кочнев, Провер. А.В.Кочнев, Лист 1, Лист 1, Лист 1, Лист 1

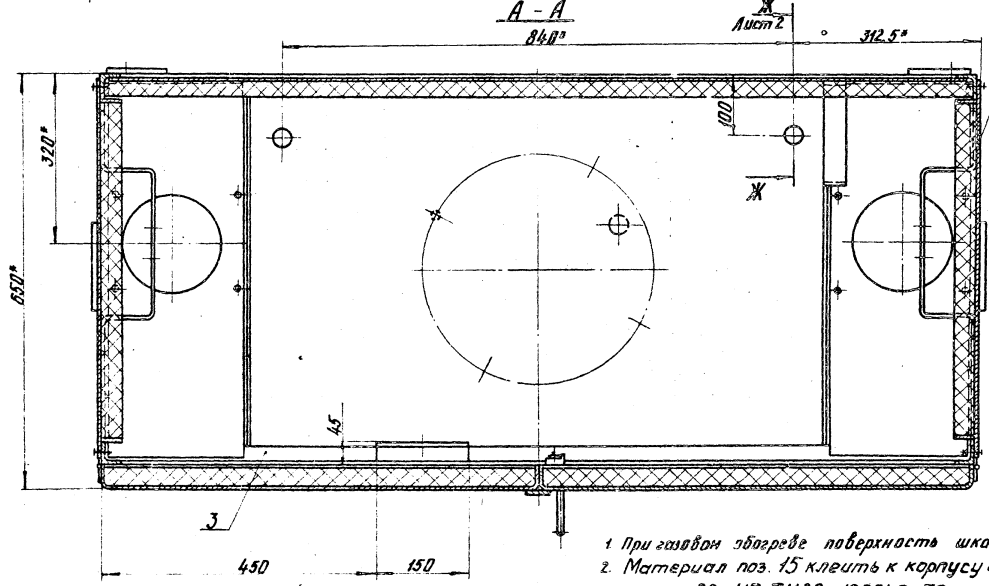
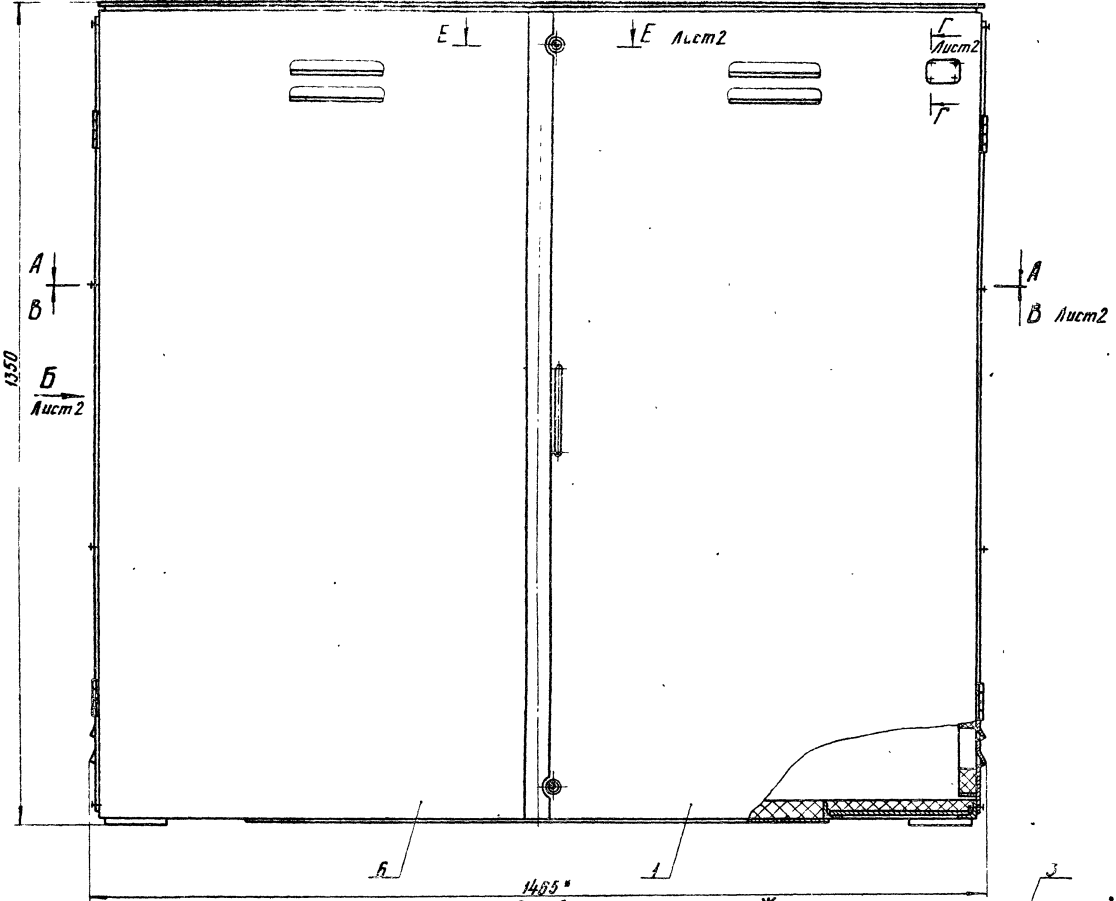
Исполн. А.В.Кочнев, Провер. А.В.Кочнев, Лист 1, Лист 1, Лист 1, Лист 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Документация		
	ШРП 1.10.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
АУ 1	ШРП 1.10.01.00	Аверь	1	
АУ 2	ШРП 1.10.02.00	Щит	1	
	-01	Щит	1	
АУ 4	ШРП 1.10.03.00	Каркас	1	
		Автомат		
АУ 6	ШРП 1.10.05	Аверь	1	
АУ 7	ШРП 1.10.06	Ось	1	
АУ 8	ШРП 1.10.07	Планка	1	
		Стандартные изделия		
10		Болт М6х16.58.096 ГОСТ 7798-70	20	
11		Гайка М6.5.096ГОСТ 5915-70	22	
12		Шпилька 2х6.00ГОСТ 10299-80	4	
13		Шайба 6.02.096ГОСТ 11371-78	2	
14		Табличка 50х32 ГОСТ 12971-67	1	
		Материалы		
15		П 125-40ГОСТ 9573-82	7 м ²	
ШРП 1.10.00				
Шкаф				
Институт				



Копирован: [illegible] Формат А4

Сервис 5.805-Н ВАРШЕКА 1



1. При газбон обработке поверхность шкафа, 3" не утеплять
2. Материал поз. 15 клеить к корпусу и дверям шкафа клеем 88 НН ТУ38 105540-79.
3. * Размеры для справок.

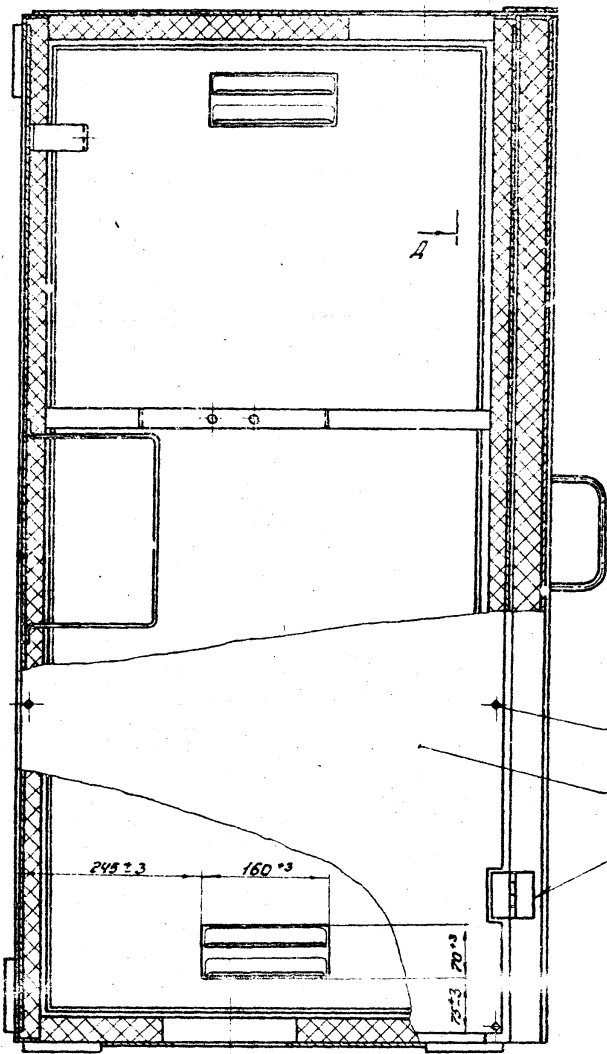
Шкафы, тумбы и комоды. Шкафы, тумбы и комоды. Шкафы, тумбы и комоды.

				ШРП 1.10.00СБ		
Исполн.	Мастер	Н.Д.Ким	Дата	Лист	Масштаб	
Выполн.	Удостоверен	1985	1172	И	187 1:5	
Провер.	Кудряков	1985	1172	Лист 1 из 2		
Т.Кочет				Чистый лист		
И.Кочет	Посилевоч	1985	1172	Москва НИИпроект		
Утв.				Формат А3		

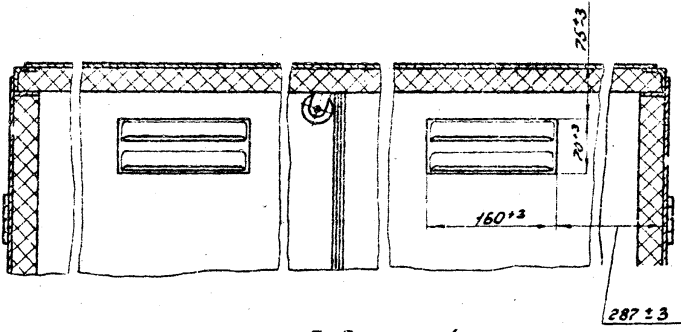
капитула: 202

Чертеж 5. 905-11 ШПНМХ 1

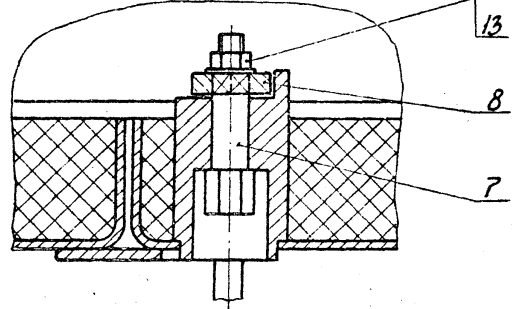
Вид 5 учт 1



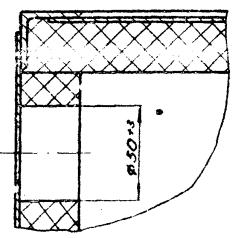
A-A



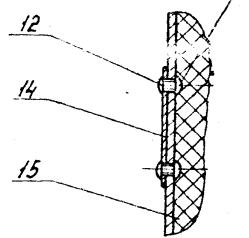
E-E учт 1
M1:1



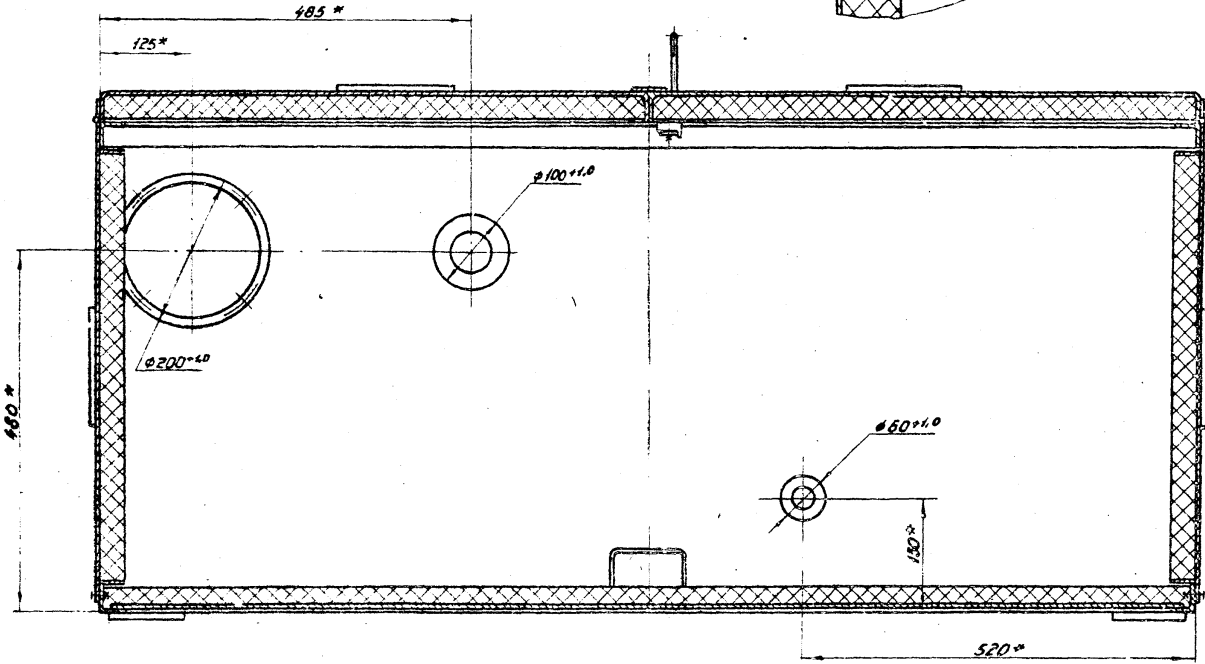
ТУСТ 5261-30-М1-2 Ж-Ж учт 1
M1:2



Г-Г учт 1
M1:1
Ручка



A-B учт 1

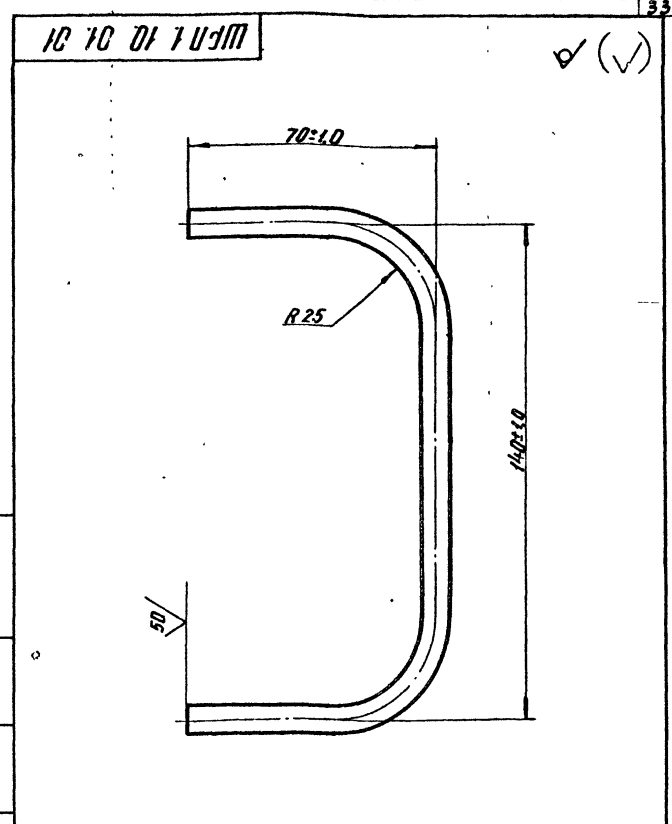


4

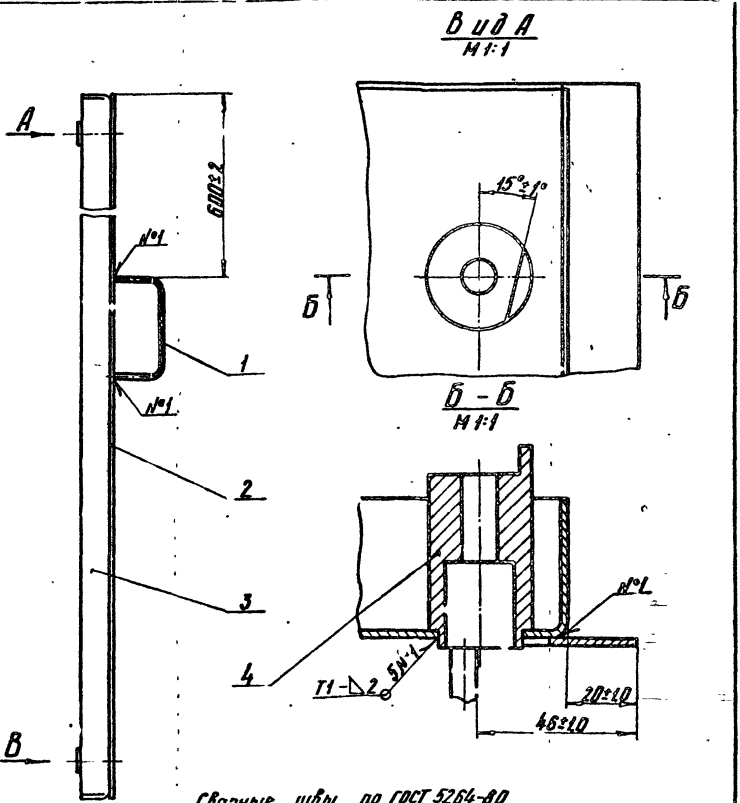
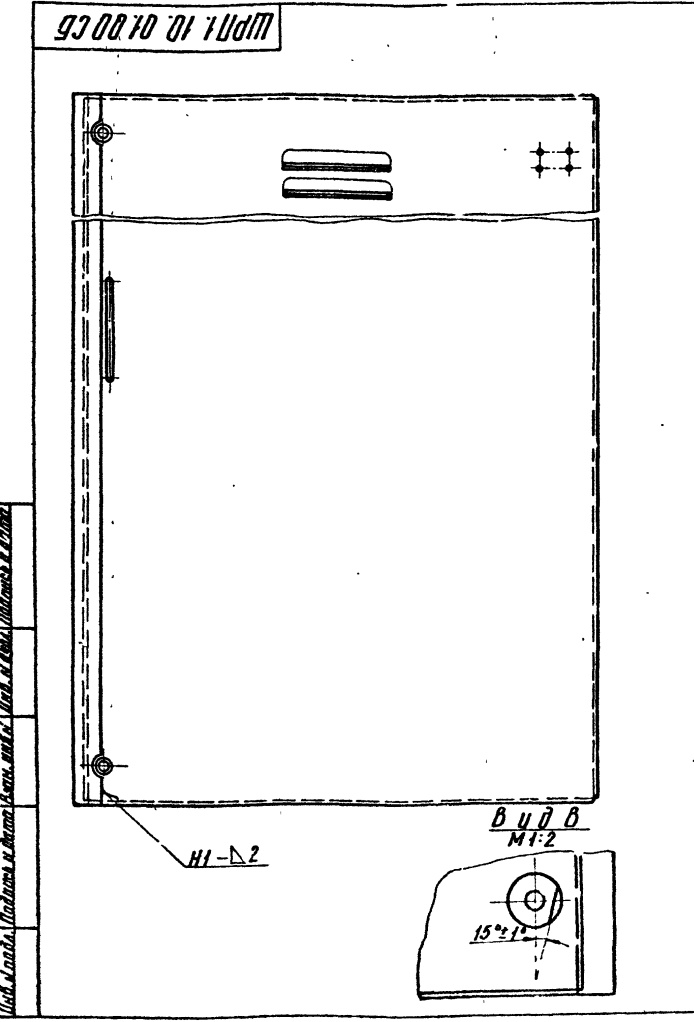
ШПНМХ 1. 10. 0006. Чертеж 5. 905-11. ШПНМХ 1. 10. 0006. ШПНМХ 1. 10. 0006.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	ШРП.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 ШРП.10.01.01	Ручка	1	
44	2 ШРП.10.01.02	Панель	1	
44	3 ШРП.10.01.03	Короб	1	
44	4 ШРП.10.01.04	Втулка	2	

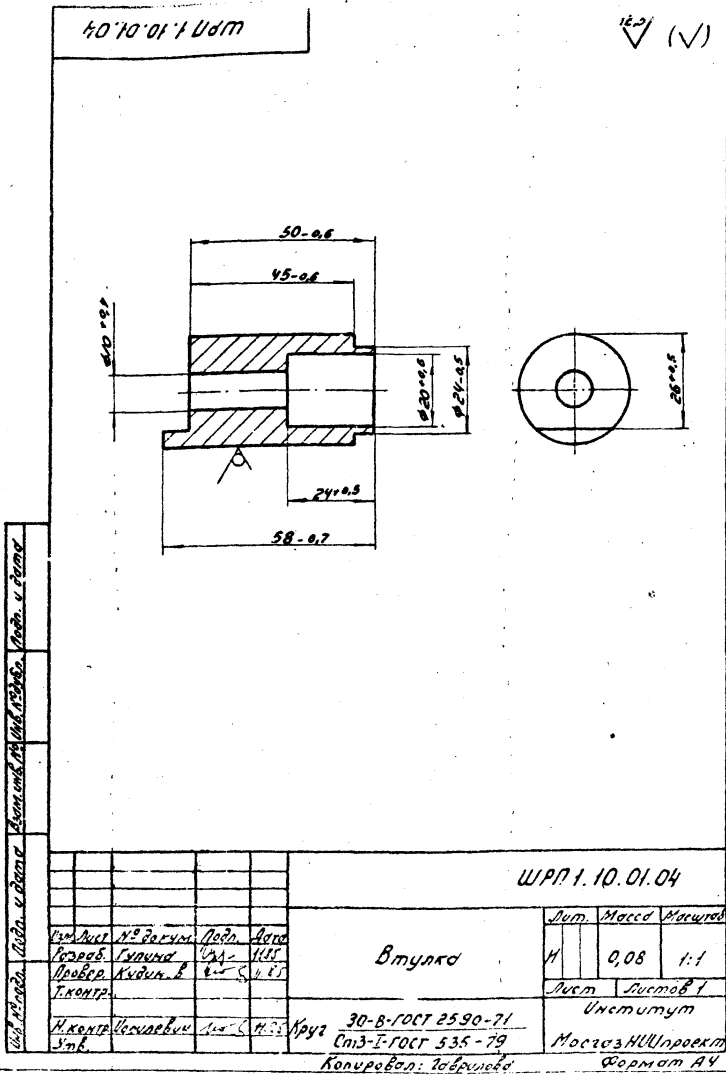
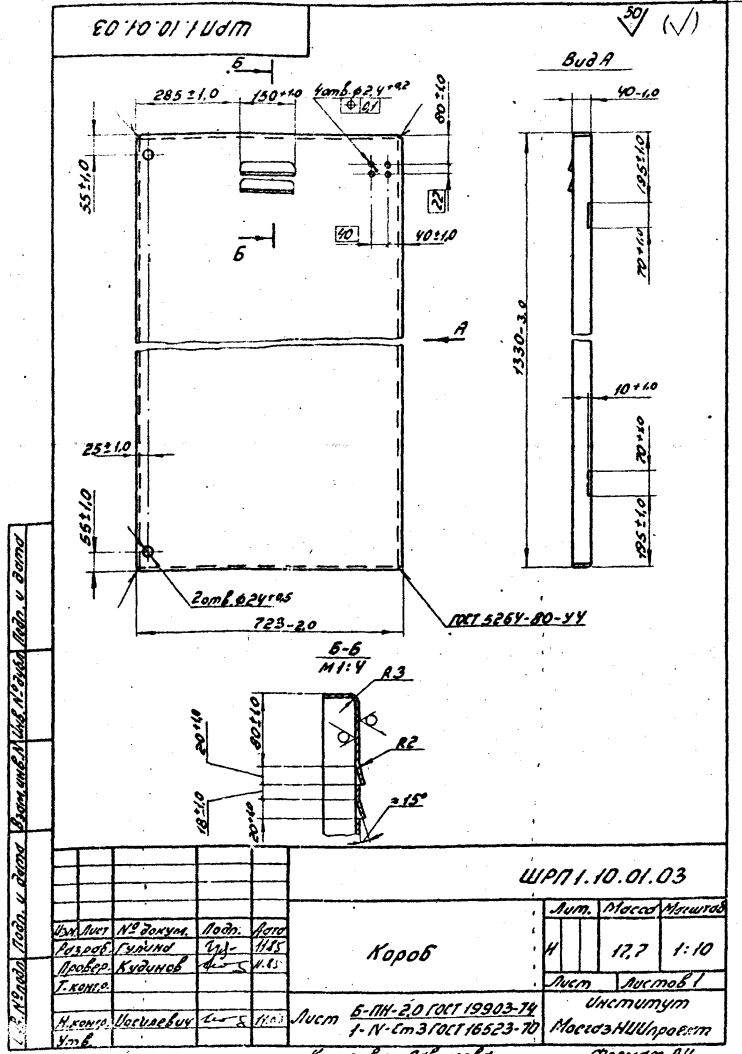
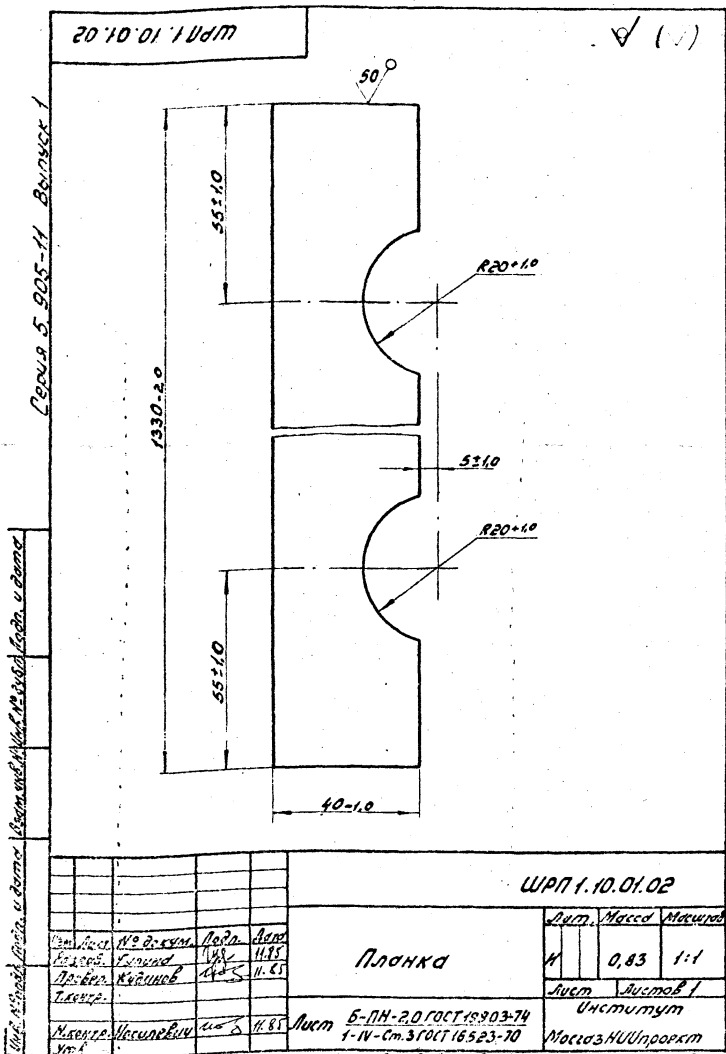
ШРП.10.01.00			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. Сидорова	С.И.	И.В.	1985
Провер. Кудряв	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.авт.			
Дверь		Институт МосгазНИИпроект	



ШРП.10.01.01			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. Сидорова	С.И.	И.В.	1985
Провер. Кудряв	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.авт.			
Ручка		Институт МосгазНИИпроект	
		Круж. 0-8 ГОСТ 2590-71 Стр. 3 ГОСТ 535-79	
		копирован: В.В.	



ШРП.10.01.00СБ			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. З.А. на	С.И.	И.В.	1985
Провер. Кудряв	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.авт.			
Дверь		Институт МосгазНИИпроект	
Сборочный чертеж		Круж. 0-8 ГОСТ 2590-71 Стр. 3 ГОСТ 535-79	
		копирован: В.В.	



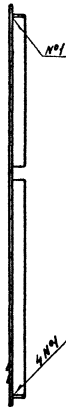
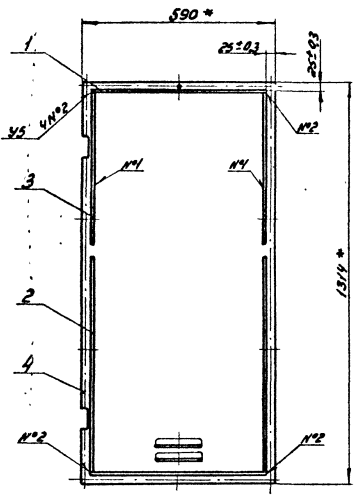
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
				ШПР 1.10.02.00СБ	Сварочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
	1			ШПР 1.10.02.01	Полоса		
					Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
					40-16 x 580-2.0	2	0,36кг
	2			ШПР 1.10.02.02	Полоса		
					Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
					40-16 x 725-2.0	2	0,46кг
	3			ШПР 1.10.02.03	Полоса		
					Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
					40-16 x 980-2.0	2	0,30кг
					<u>Переменные данные для исполнения</u>		
					ШПР 1.10.02.00		
					<u>Детали</u>		
	4			ШПР 1.10.02.04	Лист		1
					ШПР 1.10.02.00-01		
					<u>Детали</u>		
	4			ШПР 1.10.02.04-01	Лист		1
				ШПР 1.10.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
1	1	30-В-ГОСТ 2590-71	С.И.К.				
Провер.	Кудин	С.И.	И.И.С.				
Институт	МосгэзНИИпроект			Щит			
Лист 30-В-ГОСТ 2590-71 Ст.3-ГОСТ 535-79				Лист			
				1			
				Институт			
				МосгэзНИИпроект			

ШРП 1.10.02.00СБ

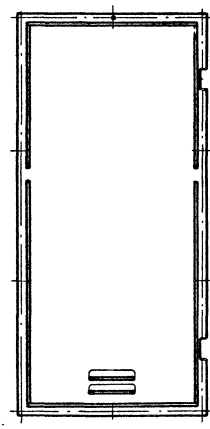
ШРП 1.10.02.00

ШРП 1.10.02.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП 1.10.02.00

Сборка 5.005-11 Выходок 1



73-Δ 2-502.200



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. * Размеры для справок.

				ШРП 1.10.02.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	1			11.83	15,10	1:10
Разработ.	Г.И.Инд.	И.С.			Лист	Листов 1
Проект.	К.И.Инд.	И.С.			Институт	
Техник.					МостовНИИПроект	
Исполн.	И.С.	И.С.			Формат А3	
Стр.					Копировал: Иврик.В	

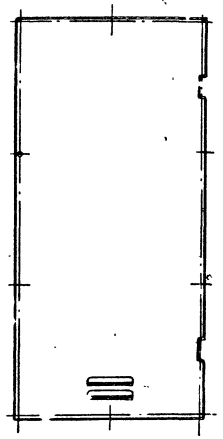
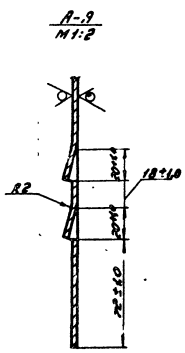
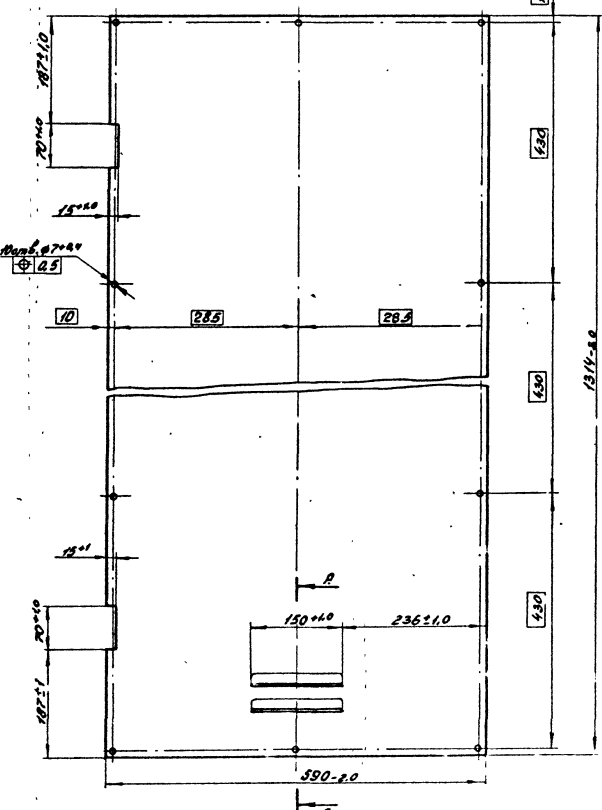
ШРП 1.10.02.00 - в сборе (включая ШРП 1.10.02.00, ШРП 1.10.02.01, ШРП 1.10.02.02, ШРП 1.10.02.03, ШРП 1.10.02.04, ШРП 1.10.02.05, ШРП 1.10.02.06, ШРП 1.10.02.07, ШРП 1.10.02.08, ШРП 1.10.02.09, ШРП 1.10.02.10, ШРП 1.10.02.11, ШРП 1.10.02.12, ШРП 1.10.02.13, ШРП 1.10.02.14, ШРП 1.10.02.15, ШРП 1.10.02.16, ШРП 1.10.02.17, ШРП 1.10.02.18, ШРП 1.10.02.19, ШРП 1.10.02.20, ШРП 1.10.02.21, ШРП 1.10.02.22, ШРП 1.10.02.23, ШРП 1.10.02.24, ШРП 1.10.02.25, ШРП 1.10.02.26, ШРП 1.10.02.27, ШРП 1.10.02.28, ШРП 1.10.02.29, ШРП 1.10.02.30, ШРП 1.10.02.31, ШРП 1.10.02.32, ШРП 1.10.02.33, ШРП 1.10.02.34, ШРП 1.10.02.35, ШРП 1.10.02.36, ШРП 1.10.02.37, ШРП 1.10.02.38, ШРП 1.10.02.39, ШРП 1.10.02.40, ШРП 1.10.02.41, ШРП 1.10.02.42, ШРП 1.10.02.43, ШРП 1.10.02.44, ШРП 1.10.02.45, ШРП 1.10.02.46, ШРП 1.10.02.47, ШРП 1.10.02.48, ШРП 1.10.02.49, ШРП 1.10.02.50, ШРП 1.10.02.51, ШРП 1.10.02.52, ШРП 1.10.02.53, ШРП 1.10.02.54, ШРП 1.10.02.55, ШРП 1.10.02.56, ШРП 1.10.02.57, ШРП 1.10.02.58, ШРП 1.10.02.59, ШРП 1.10.02.60, ШРП 1.10.02.61, ШРП 1.10.02.62, ШРП 1.10.02.63, ШРП 1.10.02.64, ШРП 1.10.02.65, ШРП 1.10.02.66, ШРП 1.10.02.67, ШРП 1.10.02.68, ШРП 1.10.02.69, ШРП 1.10.02.70, ШРП 1.10.02.71, ШРП 1.10.02.72, ШРП 1.10.02.73, ШРП 1.10.02.74, ШРП 1.10.02.75, ШРП 1.10.02.76, ШРП 1.10.02.77, ШРП 1.10.02.78, ШРП 1.10.02.79, ШРП 1.10.02.80, ШРП 1.10.02.81, ШРП 1.10.02.82, ШРП 1.10.02.83, ШРП 1.10.02.84, ШРП 1.10.02.85, ШРП 1.10.02.86, ШРП 1.10.02.87, ШРП 1.10.02.88, ШРП 1.10.02.89, ШРП 1.10.02.90, ШРП 1.10.02.91, ШРП 1.10.02.92, ШРП 1.10.02.93, ШРП 1.10.02.94, ШРП 1.10.02.95, ШРП 1.10.02.96, ШРП 1.10.02.97, ШРП 1.10.02.98, ШРП 1.10.02.99, ШРП 1.10.02.100

ШРП 1.10.02.04

ШРП 1.10.02.04

ШРП 1.10.02.04-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП 1.10.02.04
М 1:10

12.9 (✓)



				ШРП 1.10.02.04		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	1			11.83	12,83	1:5
Разработ.	Г.И.Инд.	И.С.			Лист	Листов 1
Проект.	К.И.Инд.	И.С.			Институт	
Техник.					МостовНИИПроект	
Исполн.	И.С.	И.С.			Формат А3	
Стр.					Копировал: Иврик.В	

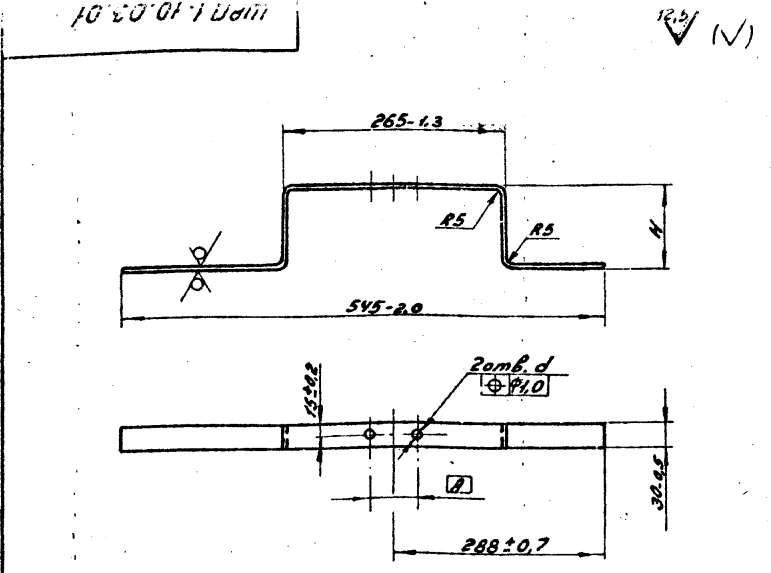
ШРП 1.10.02.04 - в сборе (включая ШРП 1.10.02.00, ШРП 1.10.02.01, ШРП 1.10.02.02, ШРП 1.10.02.03, ШРП 1.10.02.05, ШРП 1.10.02.06, ШРП 1.10.02.07, ШРП 1.10.02.08, ШРП 1.10.02.09, ШРП 1.10.02.10, ШРП 1.10.02.11, ШРП 1.10.02.12, ШРП 1.10.02.13, ШРП 1.10.02.14, ШРП 1.10.02.15, ШРП 1.10.02.16, ШРП 1.10.02.17, ШРП 1.10.02.18, ШРП 1.10.02.19, ШРП 1.10.02.20, ШРП 1.10.02.21, ШРП 1.10.02.22, ШРП 1.10.02.23, ШРП 1.10.02.24, ШРП 1.10.02.25, ШРП 1.10.02.26, ШРП 1.10.02.27, ШРП 1.10.02.28, ШРП 1.10.02.29, ШРП 1.10.02.30, ШРП 1.10.02.31, ШРП 1.10.02.32, ШРП 1.10.02.33, ШРП 1.10.02.34, ШРП 1.10.02.35, ШРП 1.10.02.36, ШРП 1.10.02.37, ШРП 1.10.02.38, ШРП 1.10.02.39, ШРП 1.10.02.40, ШРП 1.10.02.41, ШРП 1.10.02.42, ШРП 1.10.02.43, ШРП 1.10.02.44, ШРП 1.10.02.45, ШРП 1.10.02.46, ШРП 1.10.02.47, ШРП 1.10.02.48, ШРП 1.10.02.49, ШРП 1.10.02.50, ШРП 1.10.02.51, ШРП 1.10.02.52, ШРП 1.10.02.53, ШРП 1.10.02.54, ШРП 1.10.02.55, ШРП 1.10.02.56, ШРП 1.10.02.57, ШРП 1.10.02.58, ШРП 1.10.02.59, ШРП 1.10.02.60, ШРП 1.10.02.61, ШРП 1.10.02.62, ШРП 1.10.02.63, ШРП 1.10.02.64, ШРП 1.10.02.65, ШРП 1.10.02.66, ШРП 1.10.02.67, ШРП 1.10.02.68, ШРП 1.10.02.69, ШРП 1.10.02.70, ШРП 1.10.02.71, ШРП 1.10.02.72, ШРП 1.10.02.73, ШРП 1.10.02.74, ШРП 1.10.02.75, ШРП 1.10.02.76, ШРП 1.10.02.77, ШРП 1.10.02.78, ШРП 1.10.02.79, ШРП 1.10.02.80, ШРП 1.10.02.81, ШРП 1.10.02.82, ШРП 1.10.02.83, ШРП 1.10.02.84, ШРП 1.10.02.85, ШРП 1.10.02.86, ШРП 1.10.02.87, ШРП 1.10.02.88, ШРП 1.10.02.89, ШРП 1.10.02.90, ШРП 1.10.02.91, ШРП 1.10.02.92, ШРП 1.10.02.93, ШРП 1.10.02.94, ШРП 1.10.02.95, ШРП 1.10.02.96, ШРП 1.10.02.97, ШРП 1.10.02.98, ШРП 1.10.02.99, ШРП 1.10.02.100

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ШРП 1.10.03.00С5	Оборочный чертеж		
	Детали		
1 ШРП 1.10.03.01	Скоба	1	
2 -01	Скоба	1	
3 ШРП 1.10.03.02	Уголок	4	
4 -01	Уголок	4	
5 ШРП 1.10.03.03	Скоба	1	
6 ШРП 1.10.03.04	Щиток	1	
7 ШРП 1.10.03.05	Косынка	4	
8 -01	Косынка	4	
9 ШРП 1.10.03.06	Скоба	1	
10 ШРП 1.10.03.07	Уголок		
	Уголок 32x32x4-Б-ГОСТ 8509-72 Ст 3-I-ГОСТ 535-79 L=545-2.0	6	1,1кг

ШРП 1.10.03.00			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Гурин	11.85	1
Провер.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Иванов	11.85	
Удобр.			
Корпус			Институт
МосгосНИИпроект			

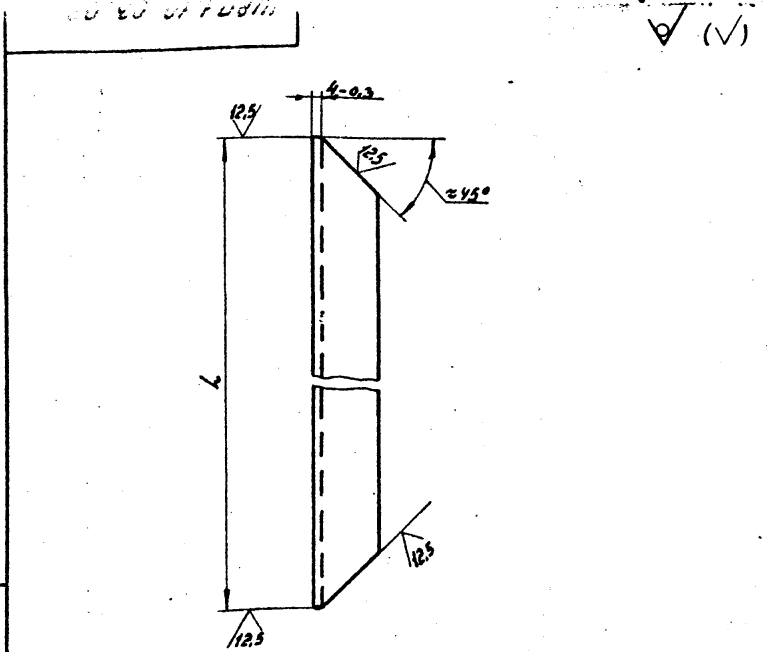
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ШРП 1.10.03.09	Лист		
	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (230 x 590)-2.0	2	2,2кг
ШРП 1.10.03.10	Лист		
	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70 (1430 x 590)-2.0	1	13,9
ШРП 1.10.03.11	Карниз		
	Полоса Б-2 4x70 ГОСТ 103-76 Ст 3-I-ГОСТ 535-79 L=1450-2.0	1	3,2кг
	Стандартные изделия		
	Лента ПН560 ГОСТ 5088-78	4	

ШРП 1.10.03.00			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Гурин	11.85	1
Провер.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Иванов	11.85	
Удобр.			
Корпус			Институт
МосгосНИИпроект			



Обозначение	A, мм	d, мм	H, мм
ШРП 1.10.03.01	53	10 ^{+0,4}	105 ± 0,9
-01	70	12 ^{+0,4}	99 ± 0,9

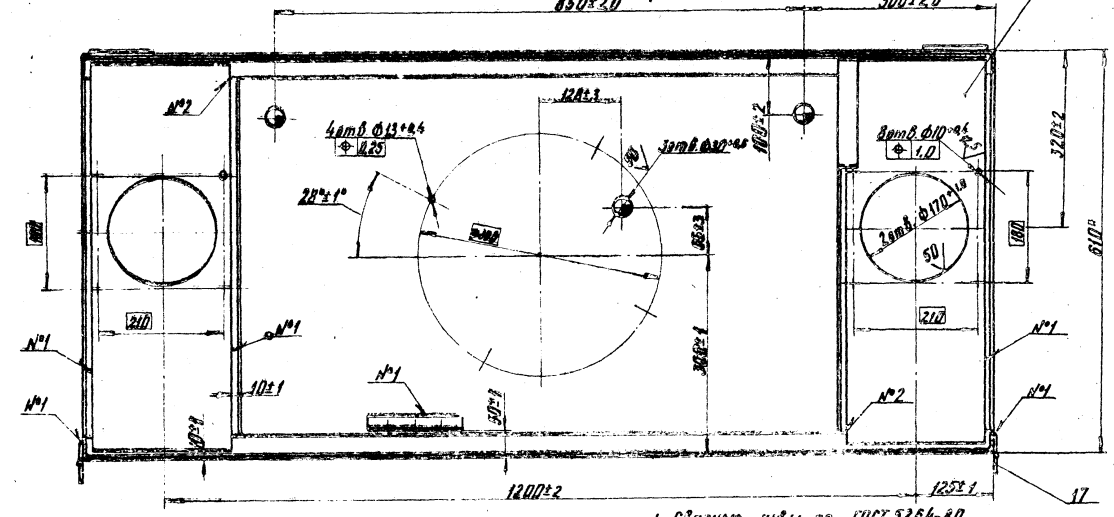
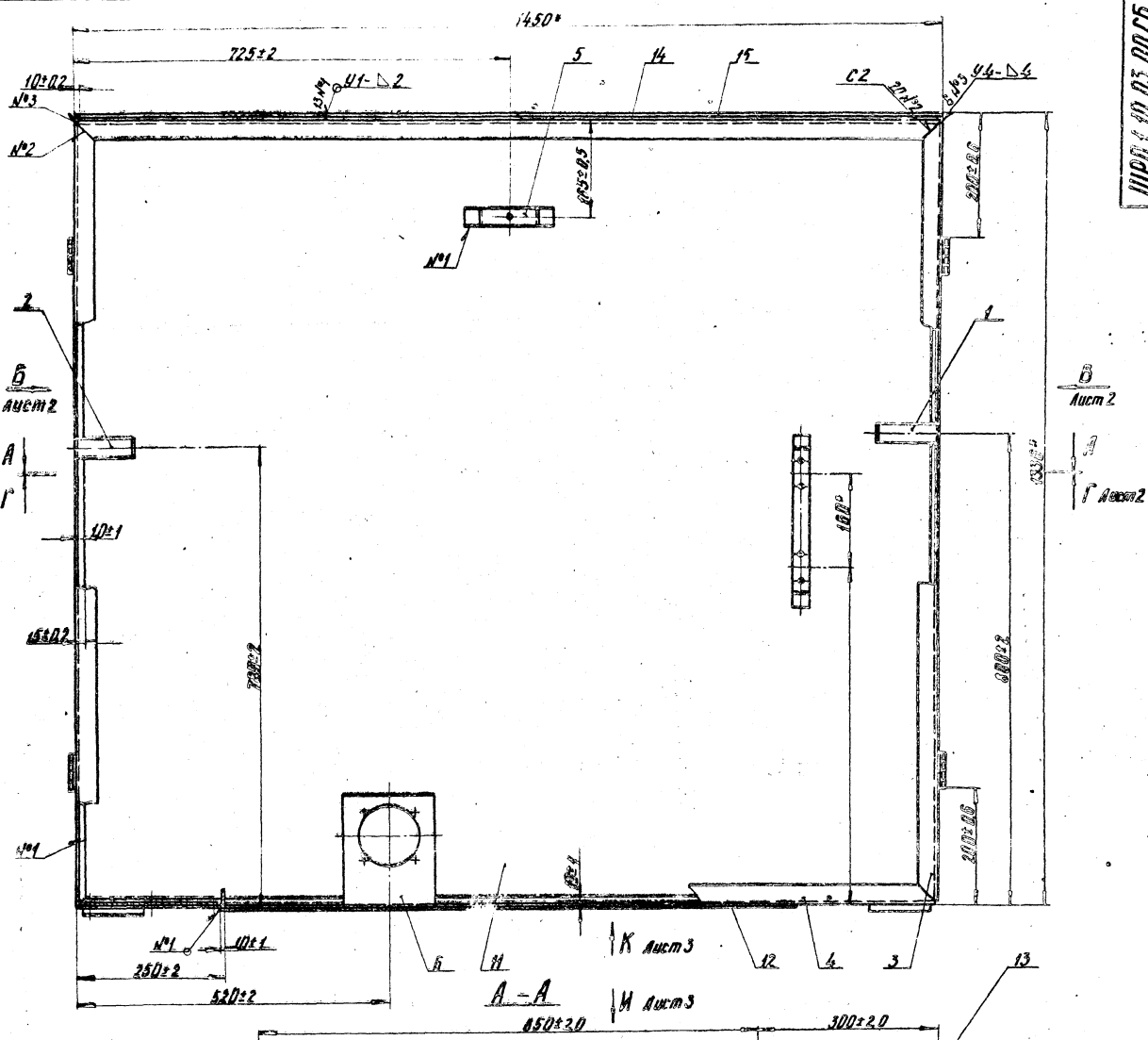
ШРП 1.10.03.01			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Гурин	11.85	1
Провер.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Иванов	11.85	
Удобр.			
Скоба			Институт
МосгосНИИпроект			
Копировал: Гурин			
Формат А4			



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП 1.10.03.02	1322 ± 0.0	2,54
-01	1442 ± 0.0	2,75

ШРП 1.10.03.02			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Гурин	11.85	1
Провер.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Иванов	11.85	
Удобр.			
Уголок			Институт
МосгосНИИпроект			
Копировал: Гурин			
Формат А4			

Сборочный чертёж № 5. 2005-11. Витрина 1



- 1. Сборные швы по ГОСТ 5284-80
- 2. Размеры для справок

ШРП. 10. 03. 00. 05

Исполн.	М.И. Веккин	Провер.	М.И. Веккин
Дораб.	Улинич	Дораб.	Улинич
С.контр.	Хайдинов	С.контр.	Хайдинов
В.директ.	Посиневич	В.директ.	Посиневич
Контр.	Контр.	Контр.	Контр.

ШРП. 10. 03. 00. 05

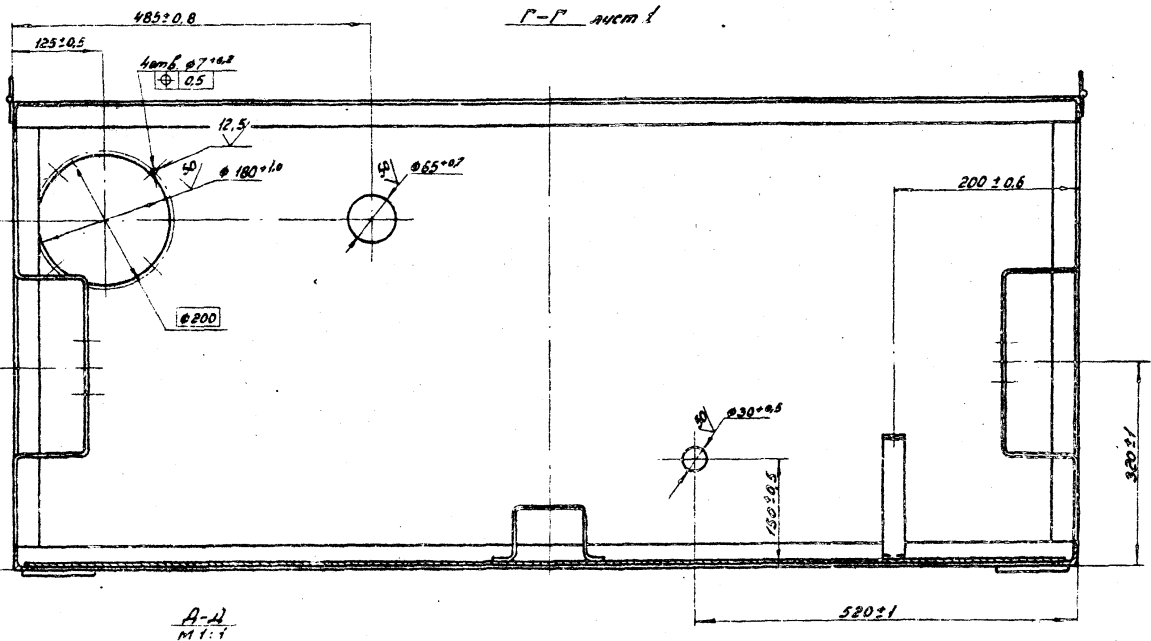
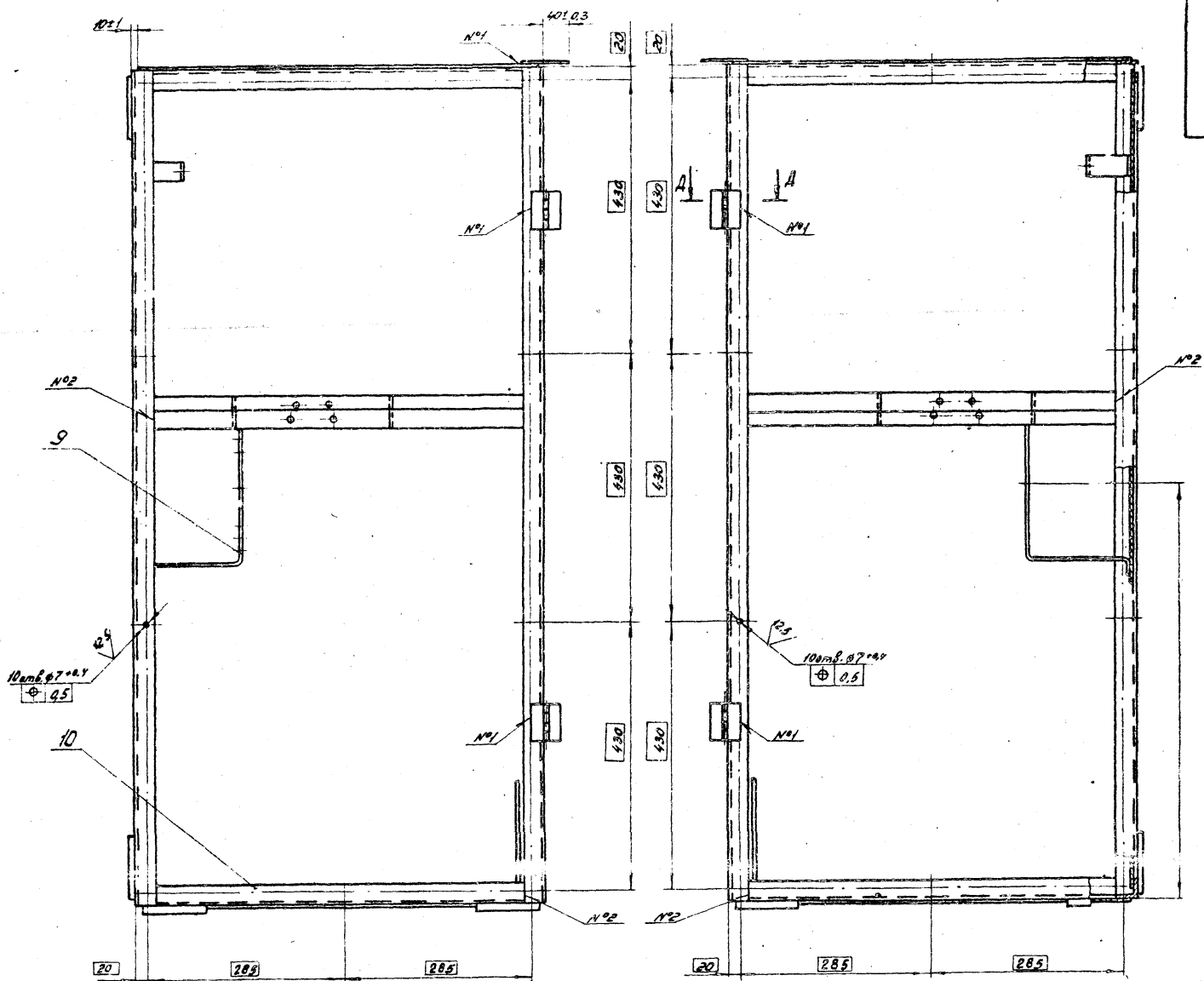
Каркас
Сборочный чертёж

И 9.9.7.9
Лист 1 из 2
Москва ШРП. 10. 03. 00. 05

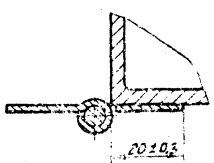
Серия 5.905-11. Водяной

Вид Б аум 1

Вид Б аум 1



A-A
M 1:1

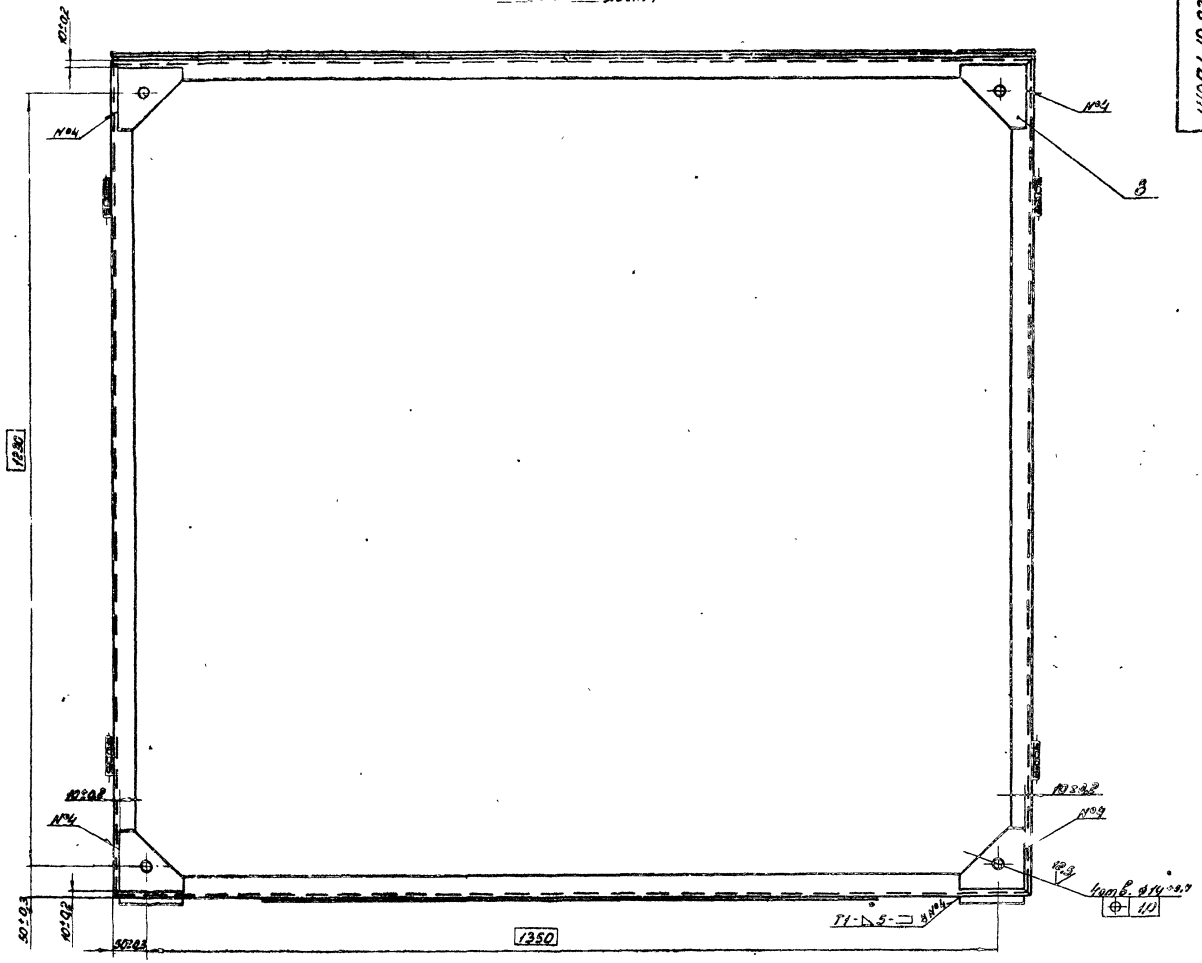


ШПН.10.03.0005

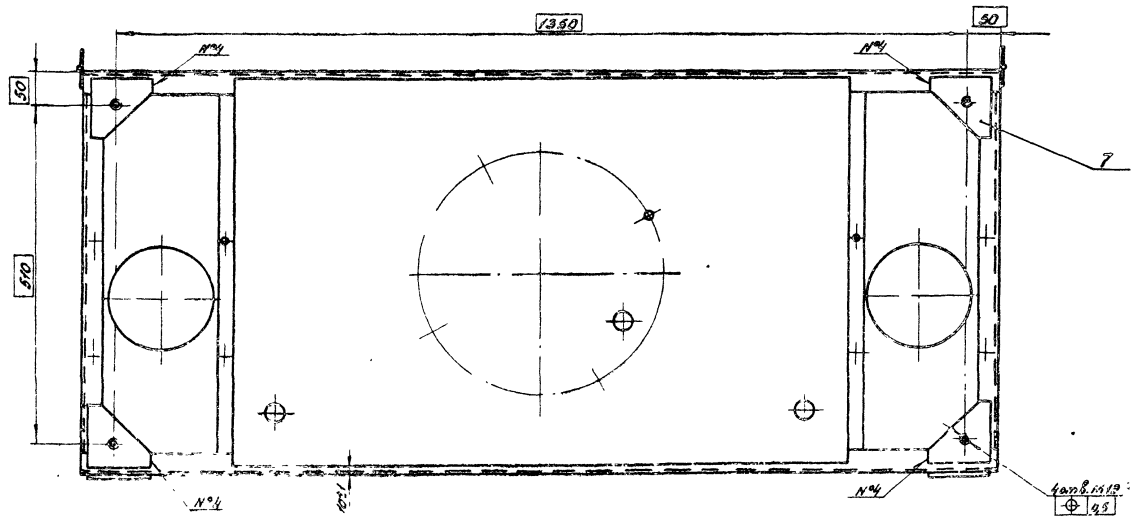
ЛПР.10.03.0005

Склад 5.005-11 БУВХ 1

Вид Н — пункт 1



Вид К — пункт 1

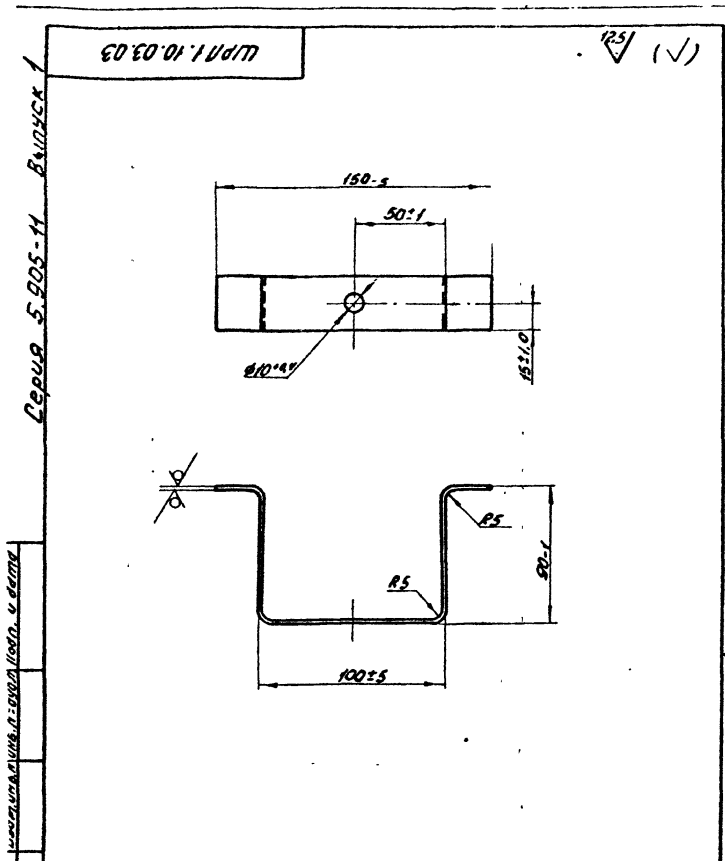


ЛПР.10.03.0005

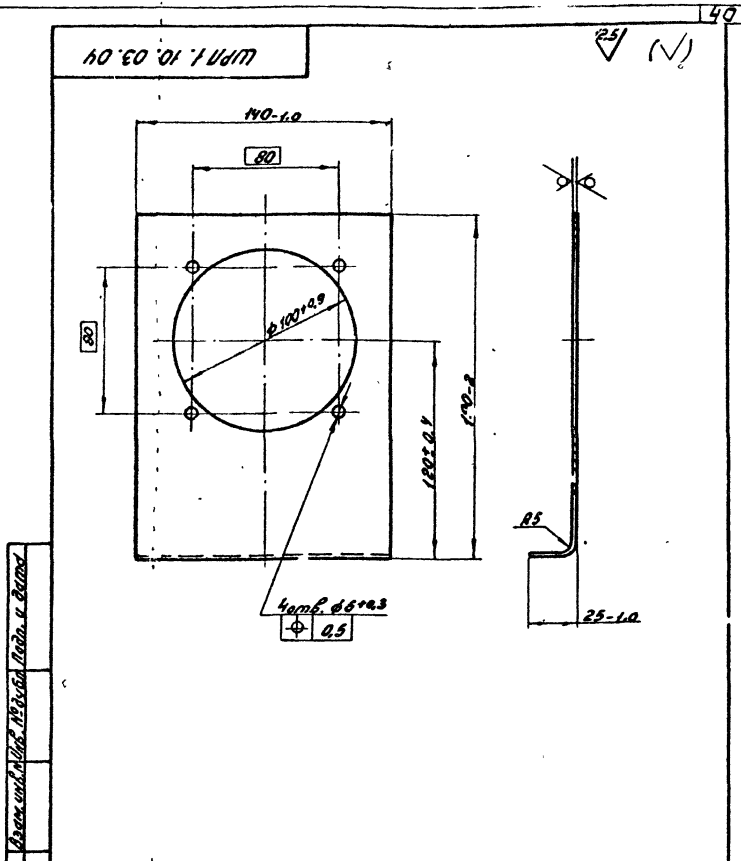
Исполнитель	Проверено	Согласовано	Сделано

ЛПР.10.03.0005

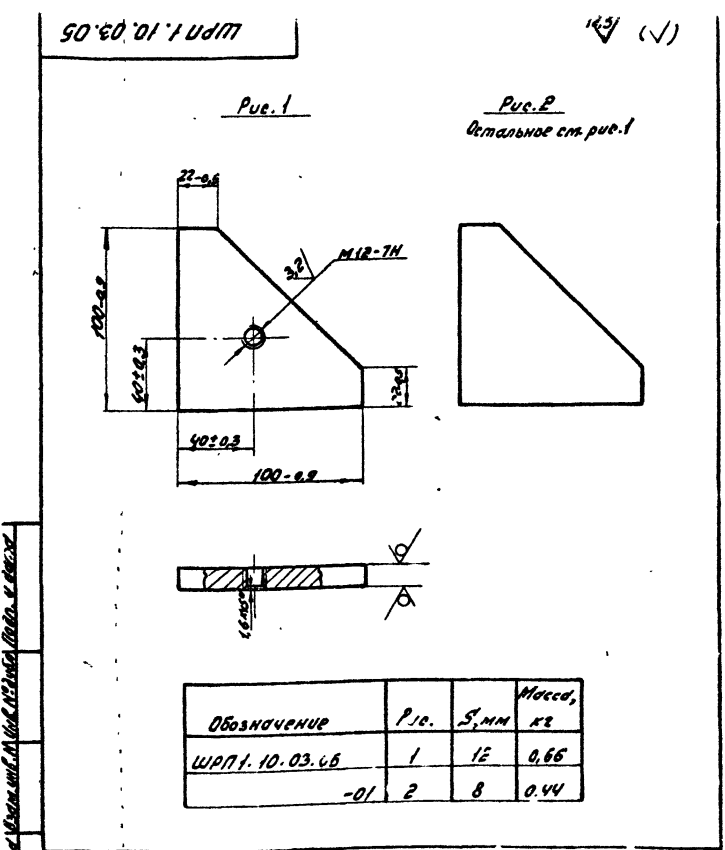
Комплексный чертеж



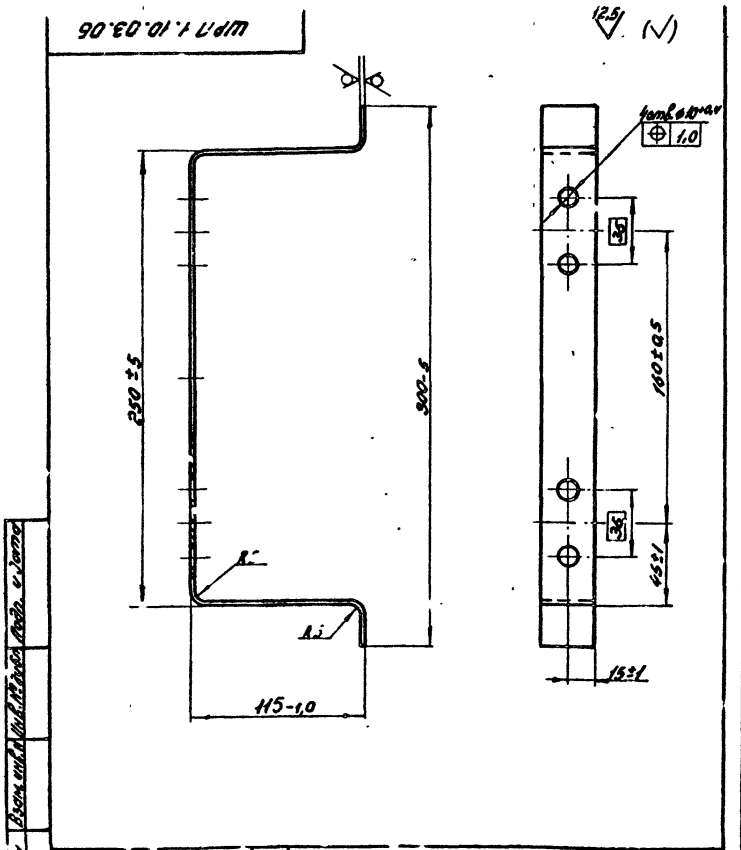
				ШПН 1.10.03.03				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Кузнецов	И.С.	11.85	1	0,36	1:2		
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	Лист Листов 1				
Т.контр.					Институт			
Исполн.	Иванов	И.С.	11.85	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.					Ст 3 - I - ГОСТ 535-79			
				МосгосНИИпроект				
				Формат А4				



				ШПН 1.10.03.04				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Кузнецов	И.С.	11.85	1	0,47	1:2		
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	Лист Листов 1				
Т.контр.					Институт			
Исполн.	Иванов	И.С.	11.85	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74				
Упр.					Ст 3 - I - ГОСТ 535-79			
				МосгосНИИпроект				
				Формат А4				



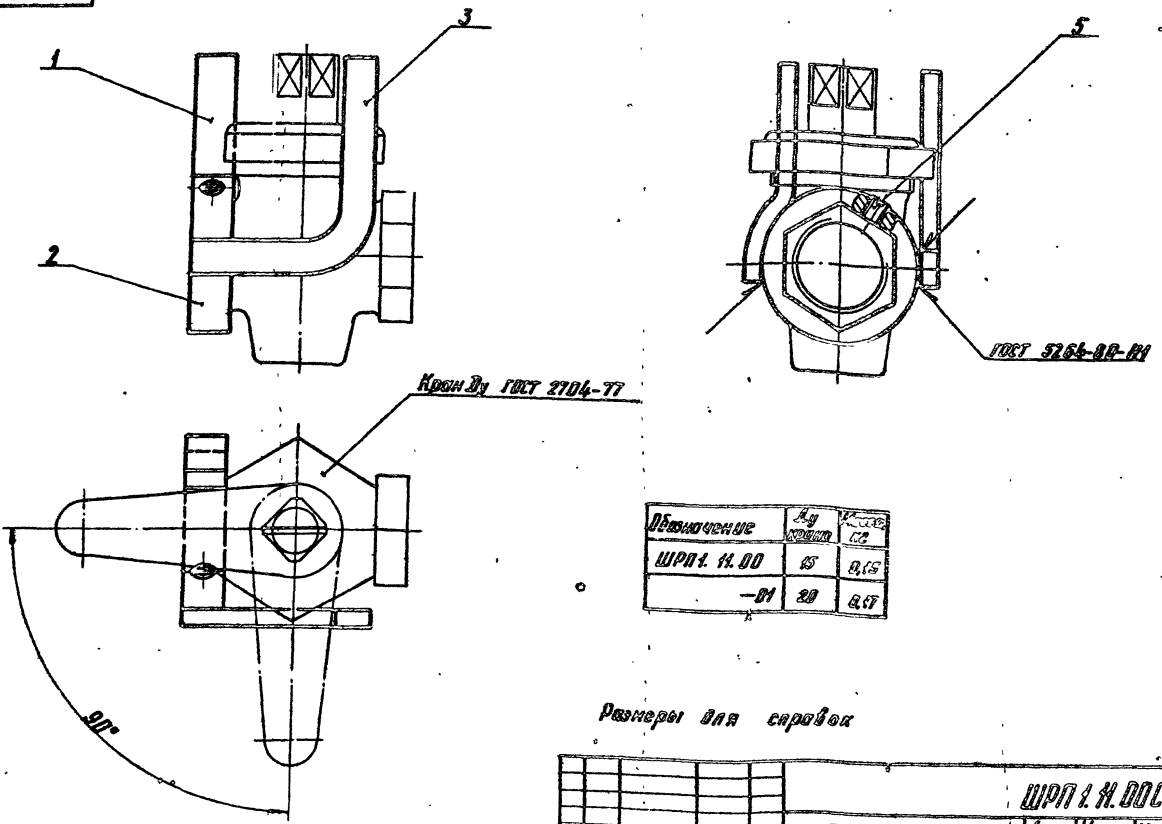
				ШПН 1.10.03.05				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Кузнецов	И.С.	11.85	1	1,0	1:2		
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	Лист Листов 1				
Т.контр.					Институт			
Исполн.	Иванов	И.С.	11.85	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.					Ст 3 - I - ГОСТ 535-79			
				МосгосНИИпроект				
				Формат А4				



				ШПН 1.10.03.06				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Кузнецов	И.С.	11.85	1	0,66	1:2		
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	Лист Листов 1				
Т.контр.					Институт			
Исполн.	Иванов	И.С.	11.85	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.					Ст 3 - I - ГОСТ 535-79			
				МосгосНИИпроект				
				Формат А4				

ШРП 1 Н 00 СБ

Серия 5.205-11 В/ЗСХ-1



Обозначение	А	В	С
ШРП 1 Н 00	15	15	15
-01	20	15	15

Размеры для справок

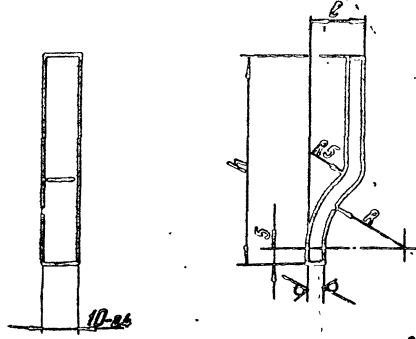
				ШРП 1 Н 00 СБ		
Инт. лист	Лист	Итого	Листов	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	1	1	0,15	1:1
Обозначение				Ограничитель поворота		
ШРП 1 Н 00				Сборочный чертеж		
Институт				Институт		
Москва				Москва		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Задан	Лист
		<u>Документация</u>			
03		Сборочный чертеж	ШРП 1 Н 00 СБ		
		<u>Стандартные изделия</u>			
5	1	Винт М6х0,58, 0,96	ГОСТ 1477-75		
<u>Переменные данные для исполнения ШРП 1 Н 00</u>					
<u>Детали</u>					
04	1	Пластина	ШРП 1 Н 01		
04	2	Втулка	ШРП 1 Н 02		
04	3	Пластина	ШРП 1 Н 03		
<u>ШРП 1 Н 00-01</u>					
<u>Детали</u>					
04	1	Пластина	ШРП 1 Н 01 - 01		
04	2	Втулка	ШРП 1 Н 02 - 01		
04	3	Пластина	ШРП 1 Н 03 - 01		
ШРП 1 Н 00					
Ограничитель поворота				Институт	
копировал: З.С.				Москва	
				формат А4	

				ШРП 1 Н 01		
Инт. лист	Лист	Итого	Листов	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	1	1	0,15	1:1
Обозначение				Пластина		
ШРП 1 Н 01				Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 14637-75		
Институт				Институт		
Москва				Москва		

ШРП 1 Н 00

1:1



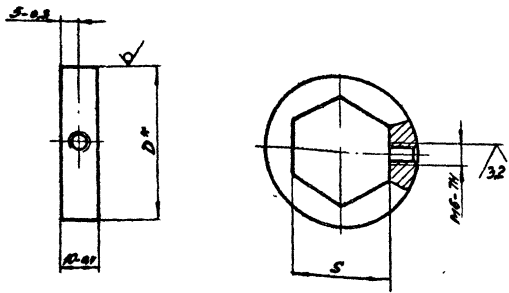
Обозначение	А	В	С	Масса
ШРП 1 Н 01	21-25	55-67	14-26	0,223
-01	24-29	65-67	11-26	0,223

				ШРП 1 Н 01		
Инт. лист	Лист	Итого	Листов	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	1	1	0,15	1:1
Обозначение				Пластина		
ШРП 1 Н 01				Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 14637-75		
Институт				Институт		
Москва				Москва		

Серия С. 905-11 Велосипед

ШРП 1.11.02

125/√



Обозначение	D	S	Масса
ШРП 1.11.02	42	27 ^{±0.05}	0,06
-01	48	32 ^{±0.05}	0,07

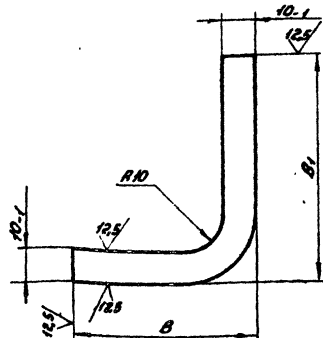
* Размеры для справок

ШРП 1.11.02

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист			Институт
					М	см. габр.	1:1	
И.Коптев	С-11.05	С-11.05	11.85	3-В ГОСТ 2590-71 Ст 3-1-ГОСТ 535-79	1	1	1	МостозНИИпроект

ШРП 1.11.03

125/√



Обозначение	B	B1	Масса
ШРП 1.11.03	43-46	55-47	0,04
-01	53-47	65-47	0,05

ШРП 1.11.03

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лист			Институт
					М	см. габр.	1:1	
И.Коптев	С-11.05	С-11.05	11.85	Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3-1-ГОСТ 14537-79	1	1	1	МостозНИИпроект

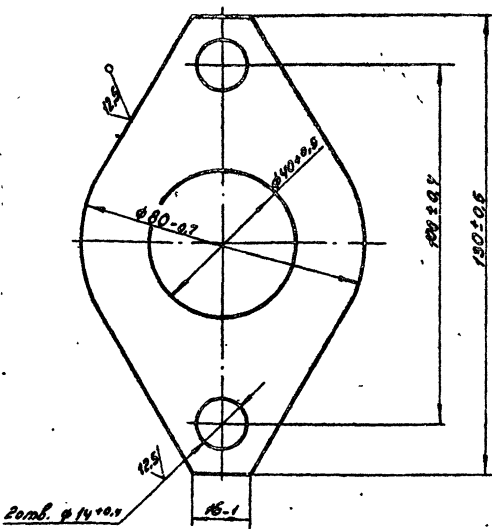
Формат	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			ШРП 1.12.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ШРП 1.12.01	Фланец	1	
А4	2		ШРП 1.12.02	Втулка	1	

ШРП 1.12.00

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Огранич. пель поворота	Лист			Институт
					М	см. габр.	1:1	
И.Коптев	С-11.05	С-11.05	11.85	6-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74 1-11 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1	1	МостозНИИпроект

ШРП 1.12.01

125/√



ШРП 1.12.01

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист			Институт
					М	0,12	1:1	
И.Коптев	С-11.05	С-11.05	11.85	6-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74 1-11 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1	1	МостозНИИпроект

ШРП 1.11.02, 1.11.03, 1.12.01, 1.12.02, 1.12.00СБ, 1.12.00

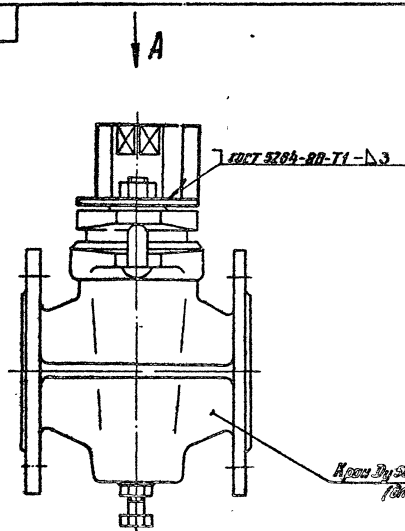
ШРП 1.11.02, 1.11.03, 1.12.01, 1.12.02, 1.12.00СБ, 1.12.00

ШРП 1.11.02, 1.11.03, 1.12.01, 1.12.02, 1.12.00СБ, 1.12.00

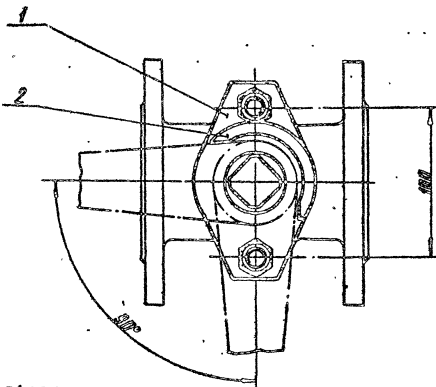
ШРП 1.11.02, 1.11.03, 1.12.01, 1.12.02, 1.12.00СБ, 1.12.00

ШРП1.12.00СБ

Серия Б. РЭС-11 Выход 1



Вид А

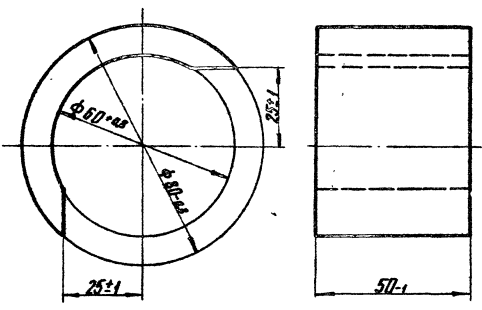


Размеры для справок

				ШРП1.12.00СБ		
Исполн.	Н.А.Кичин	Подп.	А.С.К.	Ограничитель поворота	Лист	1 из 2
Провер.	Кудряв	Чек.	А.С.К.		Сборочный чертеж	
Исполн.	И.И.И.	Подп.	А.С.К.	Исполн.		Масштаб
				Москва/Шпроект		

ШРП1.12.02

125



* Размер для справок

				ШРП1.12.02		
Исполн.	Н.А.Кичин	Подп.	А.С.К.	Втулка	Лист	1 из 1
Провер.	Кудряв	Чек.	А.С.К.		Исполн.	
Исполн.	И.И.И.	Подп.	А.С.К.	Ст 3 ГОСТ 380-71		Масштаб
				Москва/Шпроект		

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Детали		
43			ШРП 12.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44	1		ШРП 13.01	Труба	1	
44	2		ШРП 13.02	Труба	1	
44	3		ШРП 13.03	Труба L=178±5		
				Труба 6-80 ГОСТ 219-76	1	137мм
44	4		ШРП 01.04-03	Труба	1	
44	5		ШРП 02.02	Напелок	1	
44	6		ШРП 02.03	Штифт	1	
44	7		ШРП 07.02-01	Штифт	1	
				Специальные изделия		
		11		Фланец 1-50-100±25		
				ГОСТ 28320-80	1	
		12		Латок 90° 57±3.0		
				ГОСТ 17175-83	1	

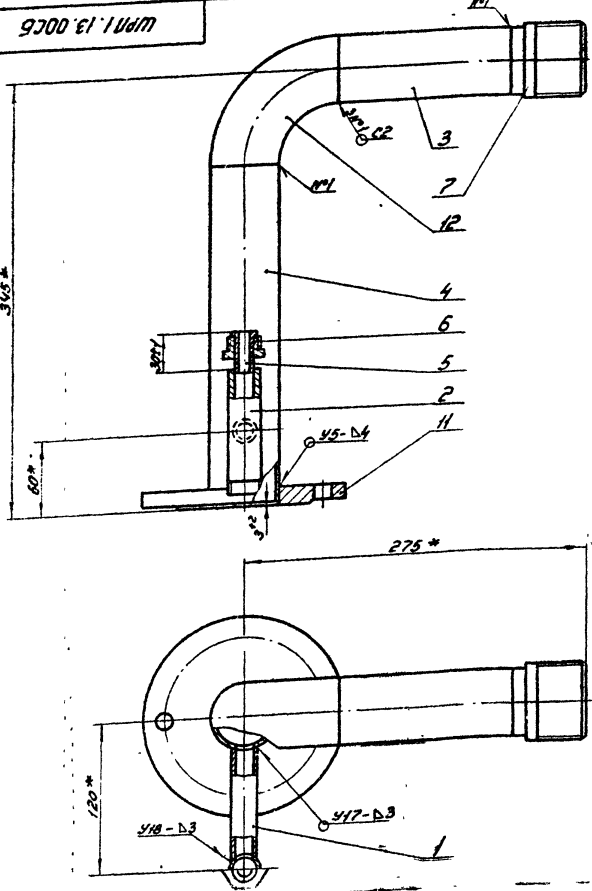
ШРП1.12.02, ШРП1.12.03, ШРП1.12.04, ШРП1.12.05, ШРП1.12.06, ШРП1.12.07, ШРП1.12.08, ШРП1.12.09, ШРП1.12.10, ШРП1.12.11, ШРП1.12.12, ШРП1.12.13, ШРП1.12.14, ШРП1.12.15, ШРП1.12.16, ШРП1.12.17, ШРП1.12.18, ШРП1.12.19, ШРП1.12.20, ШРП1.12.21, ШРП1.12.22, ШРП1.12.23, ШРП1.12.24, ШРП1.12.25, ШРП1.12.26, ШРП1.12.27, ШРП1.12.28, ШРП1.12.29, ШРП1.12.30, ШРП1.12.31, ШРП1.12.32, ШРП1.12.33, ШРП1.12.34, ШРП1.12.35, ШРП1.12.36, ШРП1.12.37, ШРП1.12.38, ШРП1.12.39, ШРП1.12.40, ШРП1.12.41, ШРП1.12.42, ШРП1.12.43, ШРП1.12.44, ШРП1.12.45, ШРП1.12.46, ШРП1.12.47, ШРП1.12.48, ШРП1.12.49, ШРП1.12.50, ШРП1.12.51, ШРП1.12.52, ШРП1.12.53, ШРП1.12.54, ШРП1.12.55, ШРП1.12.56, ШРП1.12.57, ШРП1.12.58, ШРП1.12.59, ШРП1.12.60, ШРП1.12.61, ШРП1.12.62, ШРП1.12.63, ШРП1.12.64, ШРП1.12.65, ШРП1.12.66, ШРП1.12.67, ШРП1.12.68, ШРП1.12.69, ШРП1.12.70, ШРП1.12.71, ШРП1.12.72, ШРП1.12.73, ШРП1.12.74, ШРП1.12.75, ШРП1.12.76, ШРП1.12.77, ШРП1.12.78, ШРП1.12.79, ШРП1.12.80, ШРП1.12.81, ШРП1.12.82, ШРП1.12.83, ШРП1.12.84, ШРП1.12.85, ШРП1.12.86, ШРП1.12.87, ШРП1.12.88, ШРП1.12.89, ШРП1.12.90, ШРП1.12.91, ШРП1.12.92, ШРП1.12.93, ШРП1.12.94, ШРП1.12.95, ШРП1.12.96, ШРП1.12.97, ШРП1.12.98, ШРП1.12.99, ШРП1.12.100

ШРП1.13.00

Колено

Исполн.	Н.А.Кичин	Подп.	А.С.К.	Колено	Лист	1 из 1
Провер.	Кудряв	Чек.	А.С.К.		Исполн.	
Исполн.	И.И.И.	Подп.	А.С.К.	Ст 3 ГОСТ 380-71		Масштаб
				Москва/Шпроект		

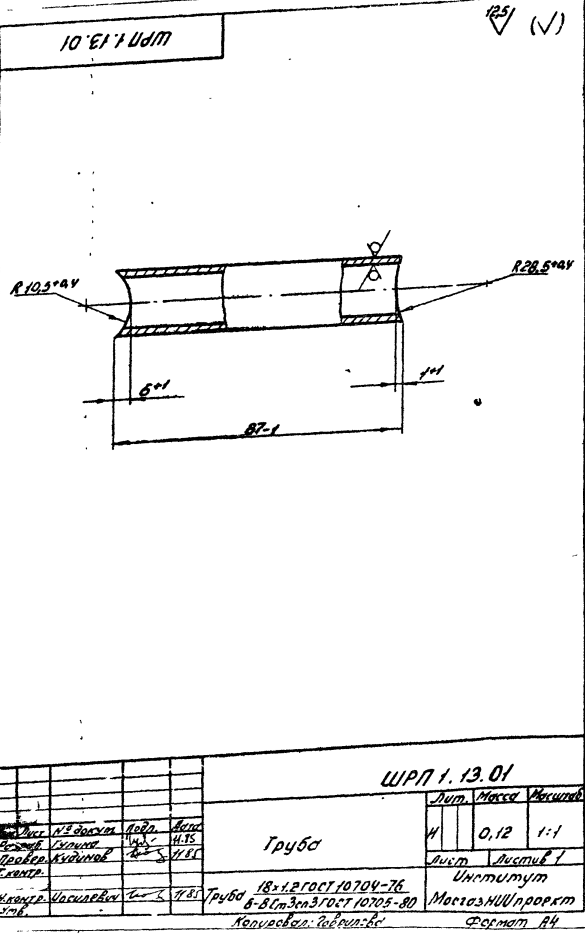
Серия 5.905-М Верный 1



1. Колено испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,80 МПа (8,0 кгс/см²).
 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- * Размеры для справок.

ШПН 1.13.005		Лист		Масштаб	
Колено		4	11	1:2,5	
Сборочный чертеж		Лист		Листов /	
		Институт		МостгазНИИпроект	
		Конструктор: Заверинский		Формат А3	

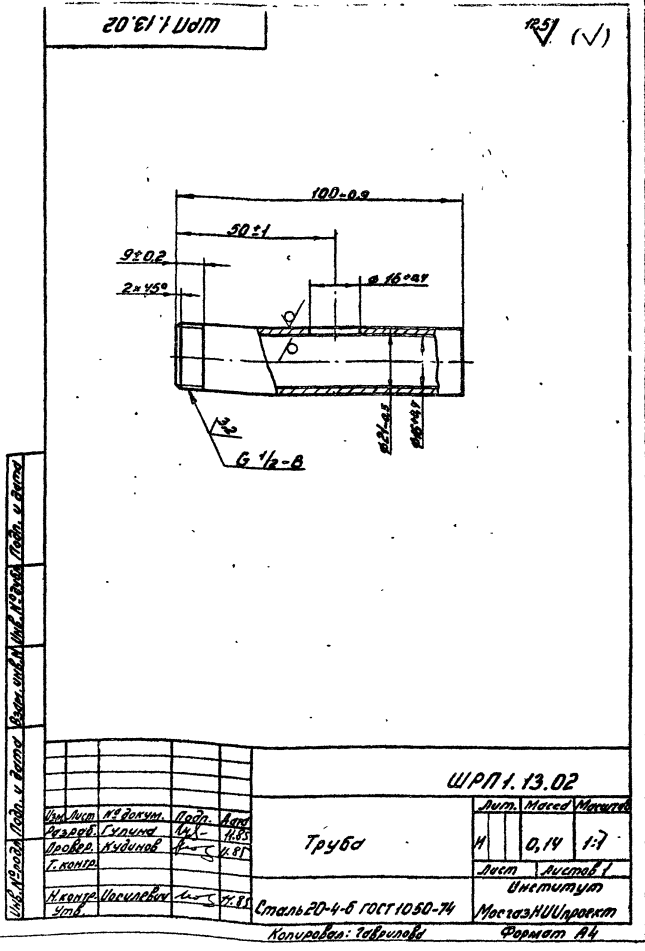
ШПН 1.13.01



ШПН 1.13.01

ШПН 1.13.01		Лист		Масштаб	
Труба		0	12	1:1	
		Лист		Листов /	
		Институт		МостгазНИИпроект	
		Конструктор: Заверинский		Формат А4	

ШПН 1.13.02



ШПН 1.13.02

ШПН 1.13.02		Лист		Масштаб	
Труба		0	14	1:1	
		Лист		Листов /	
		Институт		МостгазНИИпроект	
		Конструктор: Заверинский		Формат А4	

Институт МостгазНИИпроект, г. Москва, ул. Мухоморова, д. 10, стр. 1

Серия 5.005-1 Вольск-1

№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
46			ШРП.14.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Фланец 4-50-1 ст.25 ГОСТ 12420-80	1	
				<u>Песчаные ямки для установки</u>		
			ШРП.14.00	<u>Детали</u>		
46		2	ШРП.07.02-03	Штуцер	1	
				<u>ШРП.14.00-01</u>		
				<u>Детали</u>		
46		2	ШРП.07.02-03	Штуцер	1	

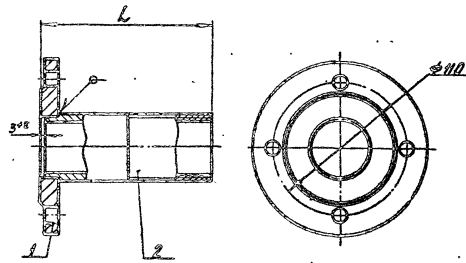
Инж. А.С. Давидов	Инж. В.В. Павлов	Инж. С.В. Иванов	Инж. А.И. Петров
Проверено	Проверено	Проверено	Проверено

ШРП.14.00

Переходник

Институт
МоскваНИИпроект

93 00 71 1 ШРП



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП.14.00	100	1,0
-01	150	1,0

1. Сборный шоб по ГОСТ 18873-80-95-АА
2. Детали для сборки

ШРП.14.00СБ		Лист 1	Масштаб	1:2,5
Переходник		И	Стр.	1/25
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1/1
		Институт МоскваНИИпроект		

№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
46			ШРП.15.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
46		1	ШРП.02.03-01	Штуцер	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба М2-М5×1 ГОСТ 617-72	105 м	

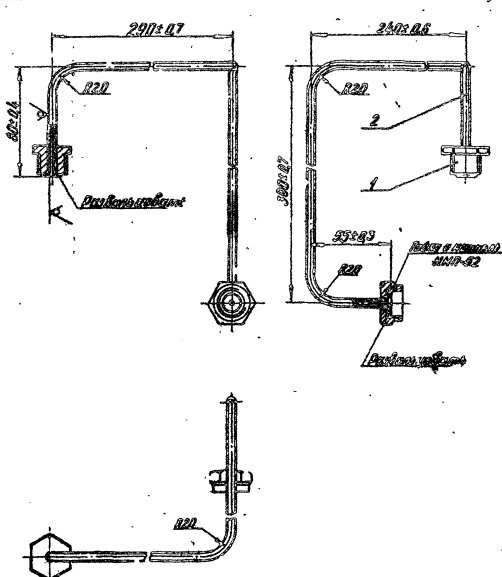
Инж. А.С. Давидов	Инж. В.В. Павлов	Инж. С.В. Иванов	Инж. А.И. Петров
Проверено	Проверено	Проверено	Проверено

ШРП.15.00

Трубка импульсная

Институт
МоскваНИИпроект

93 00 51 1 ШРП



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП.15.00	105	1,05

1. Трубка импульсная
2. Сборочный чертеж

ШРП.15.00СБ		Лист 1	Масштаб	1:2
Трубка импульсная		И	Стр.	1/2
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1/1
		Институт МоскваНИИпроект		

Выпуск 1
Серия 5.905-11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ШРП 1.16.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
A4	1		ШРП 1.01.04-04	Труба	1	
A4	2		ШРП 1.02.02	Штуцер	1	
A4	3		ШРП 1.02.03	Штуцер	1	
A4	4		ШРП 1.13.01	Труба	1	
A4	5		ШРП 1.13.02	Труба	1	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	

ШРП 1.16.00

Лист	Листов	Листов
1	1	1

И.А. Копылова

МасгюзНИИпроект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ШРП 1.17.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
A4	1		ШРП 1.17.01	Фланец	1	
B4	2		ШРП 1.17.02	Труба		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 Б-В ст 3кл3 ГОСТ 10705-80	1	0,72 кг
				Л = 180 - 1,0		
B4	3		ШРП 1.17.03	Труба		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 Б-В ст 3кл3 ГОСТ 10705-80	1	0,78 кг
				Л = 195 - 1,0		
A4	4		ШРП 1.07.02-01	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
		6		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	

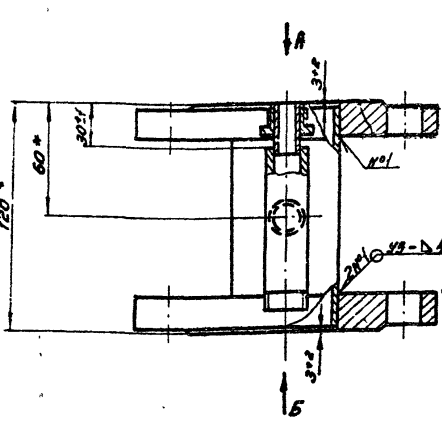
ШРП 1.17.00

Лист	Листов	Листов
1	1	1

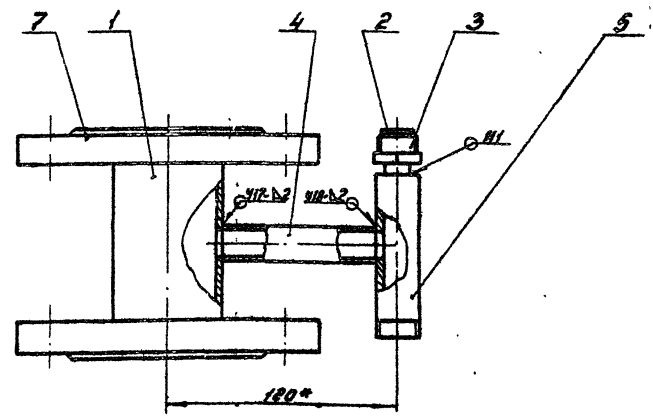
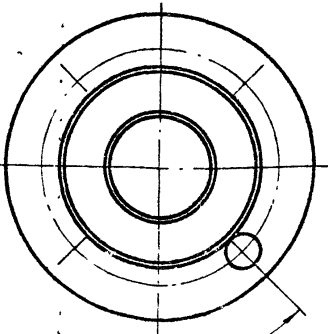
И.А. Копылова

МасгюзНИИпроект

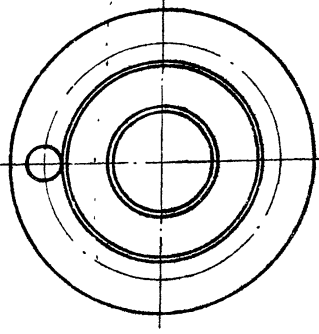
ШРП 1.16.00СБ



Вид А



Вид Б



- Катушку испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,60 МПа (6,0 кгс/см²).
- Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- Сварные швы по ГОСТ 18037-80.
- Размеры для справок.

ШРП 1.16.00СБ

Лист	Листов	Листов
1	1	1

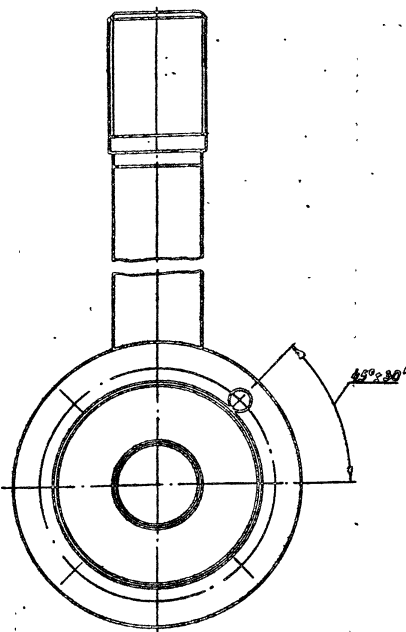
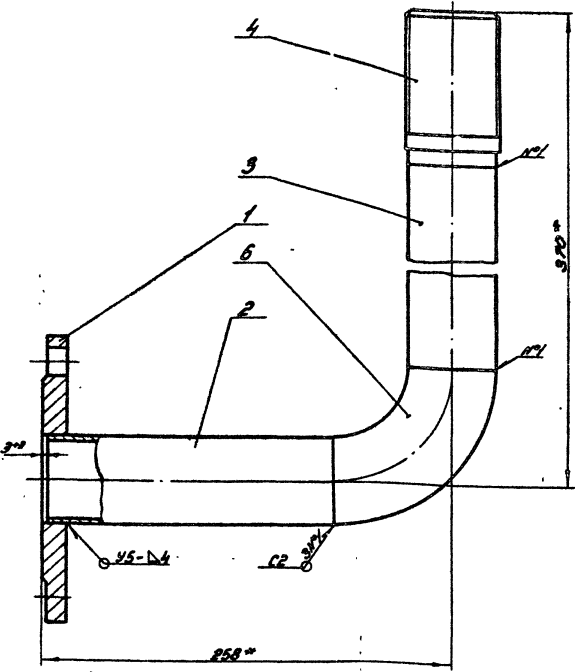
Катушка
Сборочный чертеж

И.А. Копылова

МасгюзНИИпроект

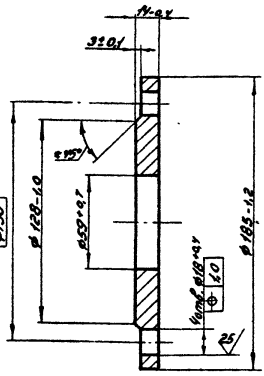
Серия 5.805-11 Водосток-1

ШПН 17.00СБ



ШПН 17.00СБ		Дет. Масса	Масштаб
Коллено		И	4,85 1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
		Институт	
		Москва НИИПроект	

ШПН 17.01



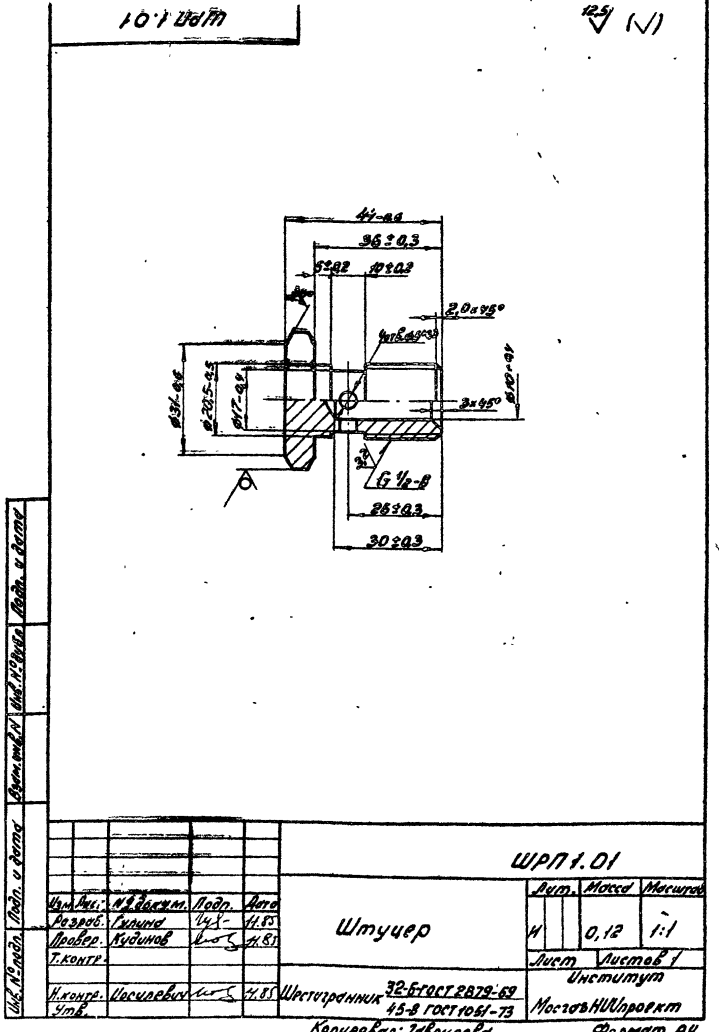
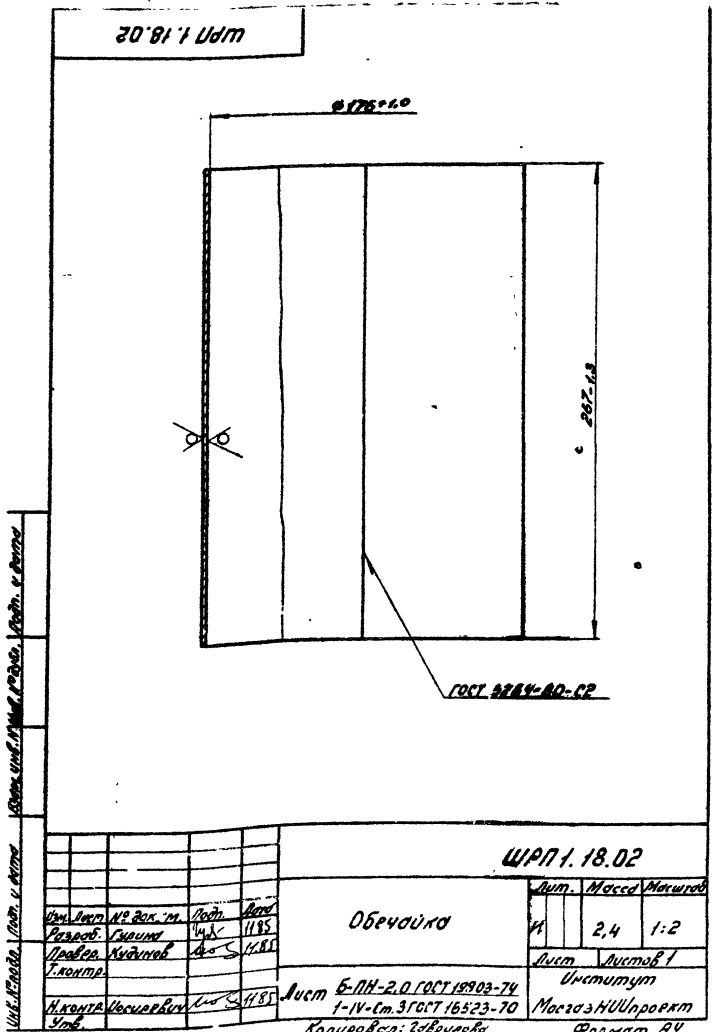
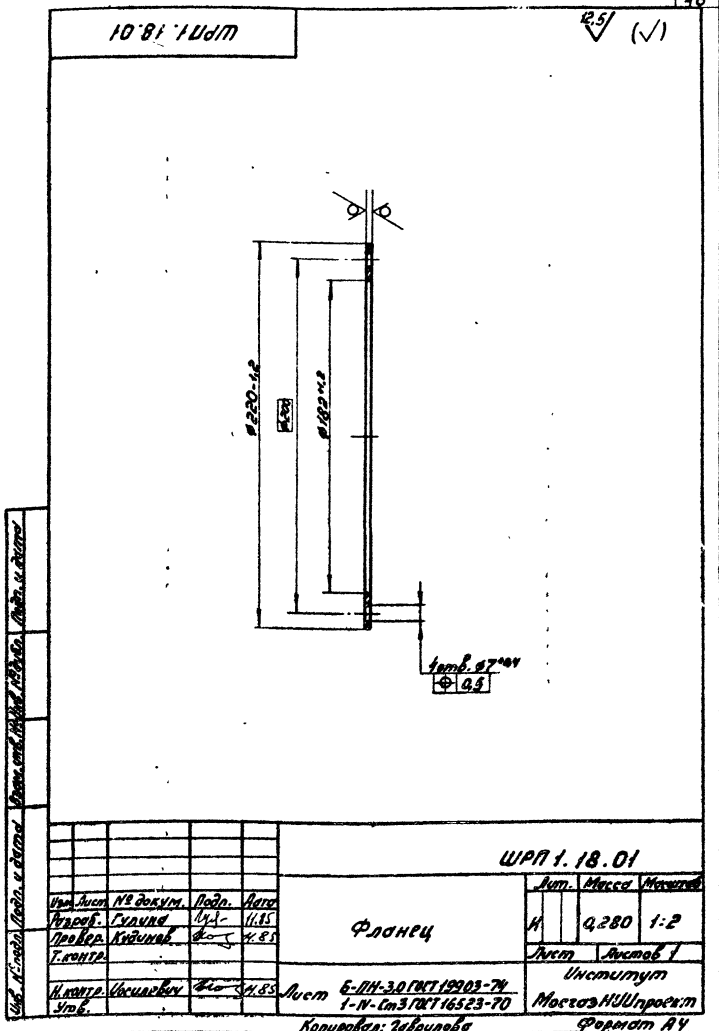
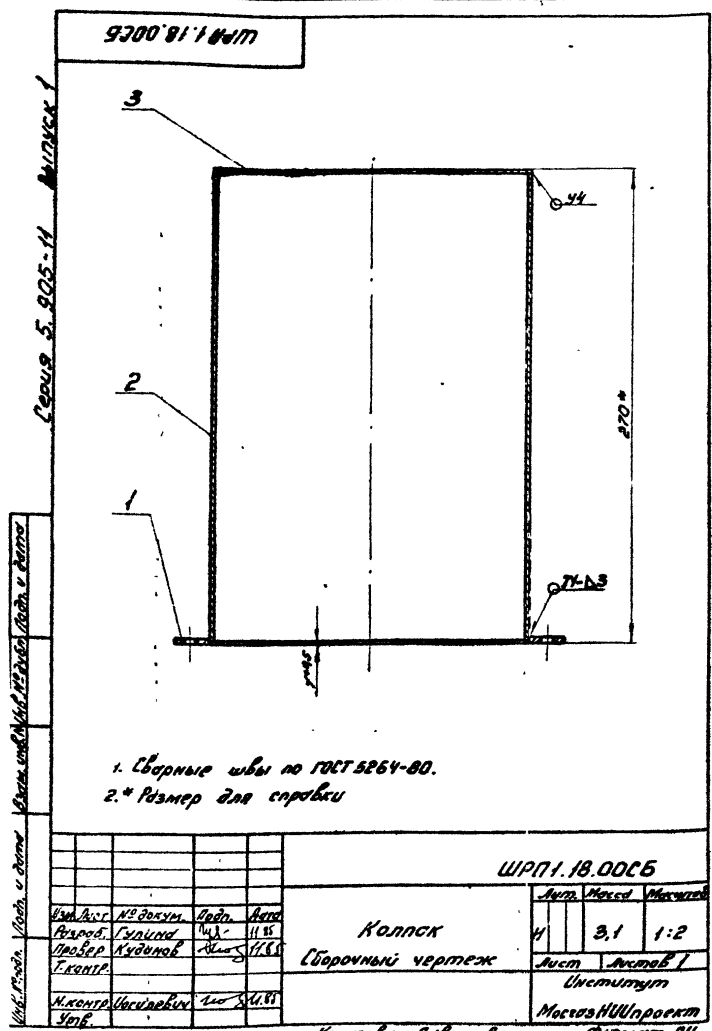
ШПН 17.01

Фланец		Дет. Масса	Масштаб
		И	2,24 1:2
		Лист	Листов 1
		Институт	
		Москва НИИПроект	

Код	Обозначение	Наименование	Масштаб
		Аккумуляция	
И1	ШПН 17.00СБ	Сборочный чертеж	
		Водосток	
И4	1 ШПН 17.01	Фланец	1
И4	2 ШПН 17.02	Обечайка	1
И4	3 ШПН 17.03	Заглушка	
		Лист 5-ИУ-2010СТ158899 1-И-2010СТ15823-70	
		φ 180.1	1 0,9 кг

ШПН 17.00

Коллено		Дет. Масса	Масштаб
		И	
		Лист	Листов
		Институт	
		Москва НИИПроект	



Серия 5.905-N Вилка-1

ШПН 1.02

ШПН 1.02	Шпцвер		Мат. масса	Масштаб
			0.08	1:1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Известий
Т.КОНТ	Шестигранный	27.5 ГОСТ 8580-78		Универсальный
Умб.		458 ГОСТ 1031-73		Московский проект

ШПН 1.03

Обозначение	d	d ₁	длина режущей кромки	h	h ₁	h ₂
ШПН 1.03	G 1/2-B	G 3/4-B	15.0±0.2	30	2	0.10
-01	G 1/4-B	G 1-B	10.0±0.2	35	2.5	0.15

ШПН 1.03	Шпцвер		Мат. масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Известий
Т.КОНТ	Шестигранный	27.5 ГОСТ 8580-78		Универсальный
Умб.		458 ГОСТ 1031-73		Московский проект

ШПН 1.06

ШПН 1.06	Переходник		Мат. масса	Масштаб
			0.80	1:1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Известий
Т.КОНТ	Край	35-В ГОСТ 2590-71		Универсальный
Умб.	Капир	ГОСТ 533-79		Московский проект

ШПН 1.12

1. G = B-10° МПа. (B-10° неясно?)
2. J₂ = 750... 875 МПа. (7500... 8750 неясно?)
3. G₃ = 1500... 1750 МПа. (15000... 17500 неясно?)
4. Пружина с № 462 ГОСТ 13968-69
5. Направление намотки пружины - правое
6. n = 8,5
7. h₁ = 10
8. D₂ = 39 мм
9. * Размеры и параметры для справок

ШПН 1.12	Пружина		Мат. масса	Масштаб
			0.12	7:1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Известий
Т.КОНТ				Универсальный
Умб.				Московский проект

Вариант	Зача	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			ШРП1.20.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		ШРП1.20.01.00	Насадка для свечи		
			<u>Детали</u>			
А4	2		ШРП1.20.02	Труба	1	
А4	3		ШРП1.20.03	Штуцер	1	
А4	4		-01	Штуцер	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>ШРП1.20.00</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	5		ШРП1.20.04	Труба	1	
			<u>ШРП1.20.00-01</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	5		ШРП1.20.04-01	Труба	1	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85
И. конт.	Иосельвич	И.С.	12.85

ШРП1.20.00

Свеча

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Институт
МосгазНИИпроект

Вариант	Зача	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А3			ШРП1.20.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>ШРП1.20.01.00</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	1		ШРП1.20.01.01	Короб	1	
А4	2		ШРП1.20.01.02	Косынка	2	
А4	3		ШРП1.20.01.03	Рассекатель	1	
Б4	4		ШРП1.20.01.04	Труба		
			<u>25x2 ГОСТ 10704-76</u>			
			<u>Труба</u>			
			<u>ГОСТ 10705-80</u>			
			<u>L = 60-1,0</u>			
			<u>1 0,07 кг</u>			
			<u>ШРП1.20.01.00-01</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	1		ШРП1.20.01.01-01	Короб	1	
А4	2		ШРП1.20.01.02-01	Косынка	2	
А4	3		ШРП1.20.01.03-01	Рассекатель	1	
Б4	4		ШРП1.20.01.04-01	Труба		
			<u>57x3 ГОСТ 10704-76</u>			
			<u>Труба</u>			
			<u>ГОСТ 10705-80</u>			
			<u>L = 60-1,0</u>			
			<u>1 0,24 кг</u>			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85
И. конт.	Иосельвич	И.С.	12.85

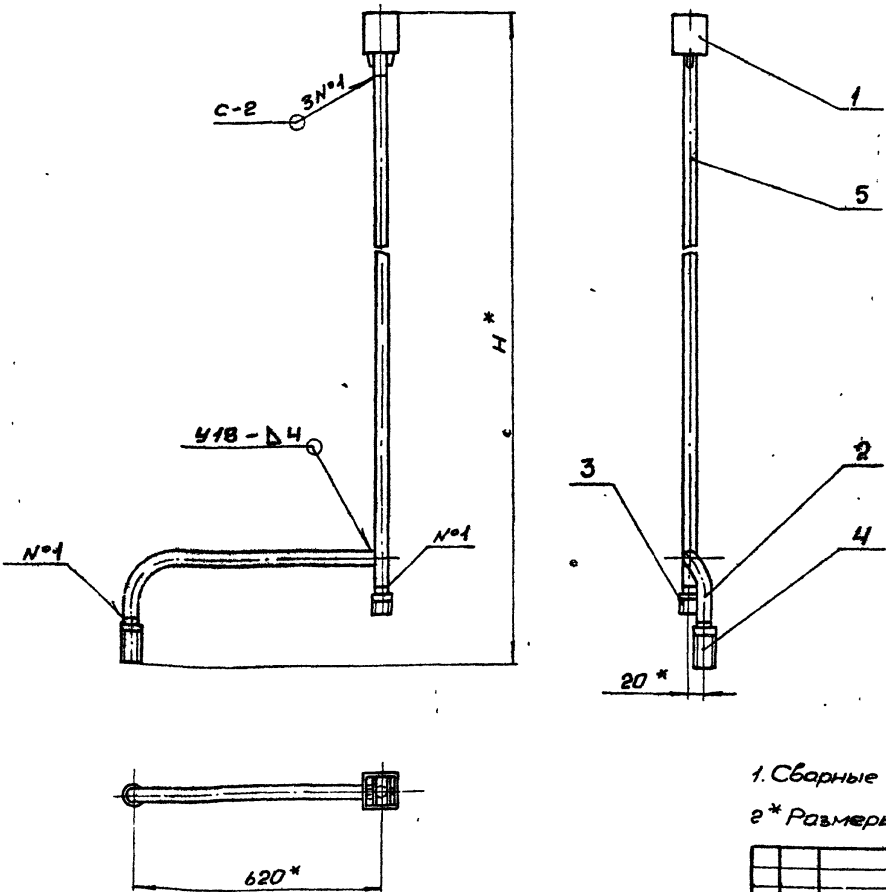
ШРП1.20.01.00

Насадка для свечи

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Институт
МосгазНИИпроект

ШРП1.02.00 СБ



Обозначение	H*, мм	Масса, кг
ШРП1.20.00	1550	4,5
-01	Уточнить при проектировании	

- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2* Размеры для справок.

ШРП1.20.00 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85
И. конт.	Иосельвич	И.С.	12.85

ШРП1.20.00 СБ

Свеча

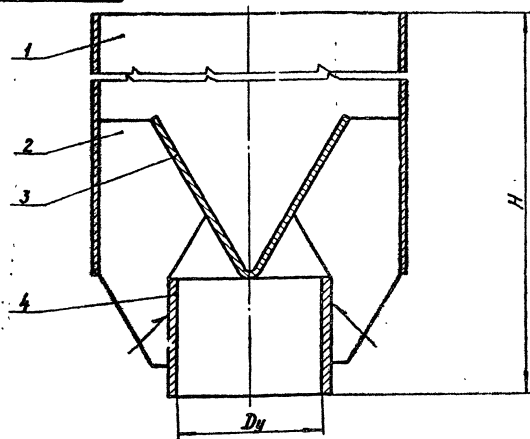
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масш.
И	см. табл.	1

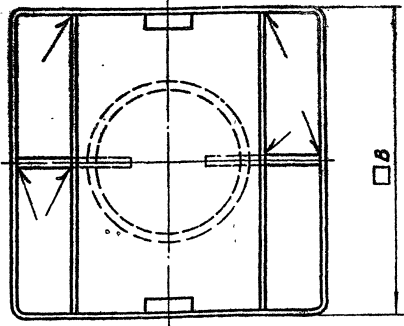
Институт
МосгазНИИпроект

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.20.01.00



Обозначение	D _н , мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.00	20	80	170	0,76
-01	50	105	200	1,67



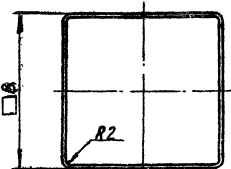
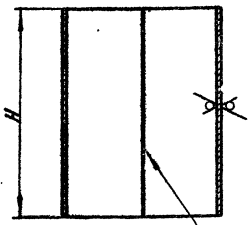
- 1 Сварные швы по ГОСТ 5204-80-73-03
- 2 Размеры для справок

ШРП 1.20.01.00СБ

Исполн. И.А.Кочет	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.С.	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А5	

капирова: З.В.

ШРП 1.20.01.01



Обозначение	B, мм	H, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.01	80-10	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-10	140-1,0	431-1,6	0,95

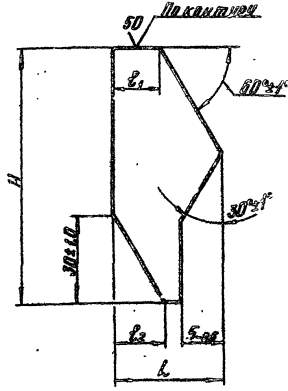
ШРП 1.20.01.01

Короб

Исполн. И.А.Кочет	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.С.	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А4	

капирова: З.В.

ШРП 1.20.01.02



Обозначение	H, мм	L, мм	B ₁ , мм	B ₂ , мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.02	15-1,0	35-2,0	13-0,5	16-0,5	0,93
-01	85-1,0	58-2,0	16-0,5	17-0,5	0,95

ШРП 1.20.01.02

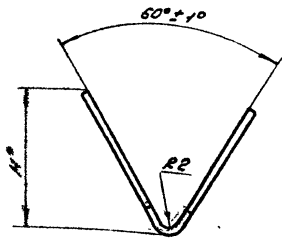
Косынка

Исполн. И.А.Кочет	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.С.	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А5	

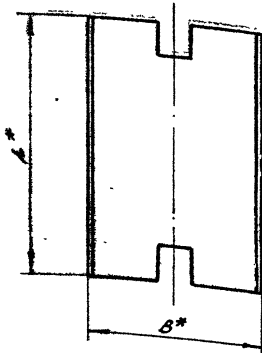
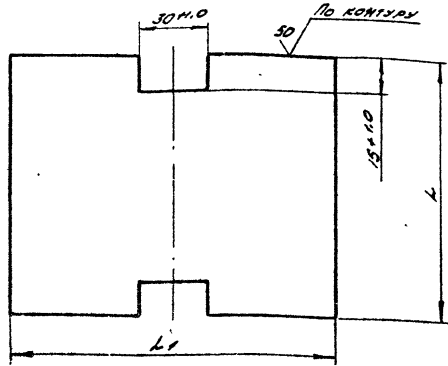
капирова: З.В.

Сервис 5.905-11 Выпуск 1

ШПН 1.20.01.03



Развертка

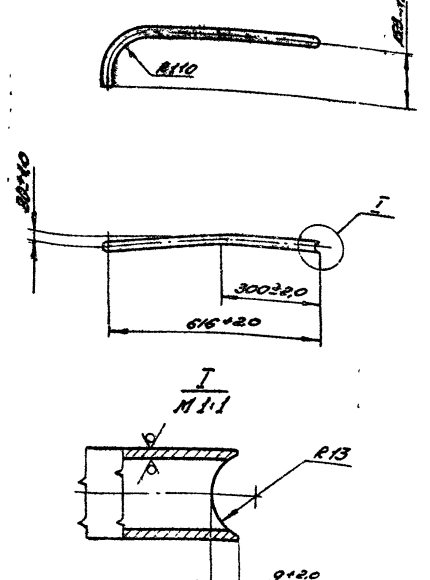


Обозначение	B*, мм	H*, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
ШПН 1.20.01.03	50	40	76.10	95.10	0,11
-01	70	58	103.10	130.10	0,20

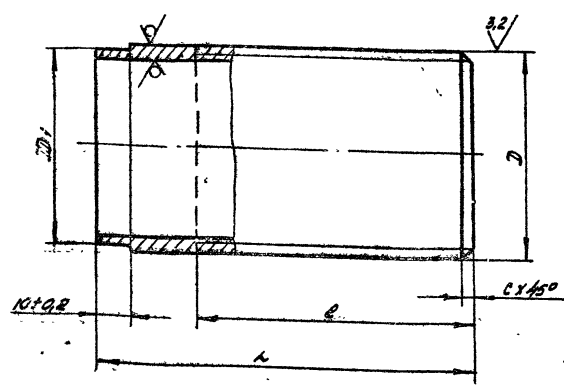
* Размеры для справок

ШПН 1.20.01.03									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Проверенный		Т.КОНТ.
					Россекаатель		Лист		Листов 1
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					№ 20-85		№ 20-85		№ 20-85
					ГОСТ 18803-74		ГОСТ 18803-74		ГОСТ 18803-74
					ГОСТ 16523-70		ГОСТ 16523-70		ГОСТ 16523-70
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ

ШПН 1.20.02



ШПН 1.20.03



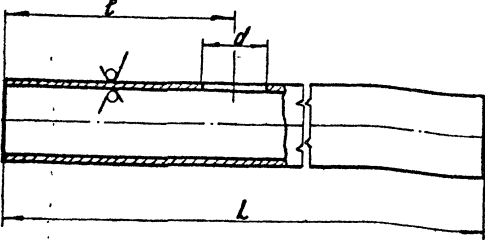
ШПН 1.20.02									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Проверенный		Т.КОНТ.
					Труба		Лист		Листов 1
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					№ 25-85		№ 25-85		№ 25-85
					ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76
					ГОСТ 10705-80		ГОСТ 10705-80		ГОСТ 10705-80
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ

Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина, мм	Масса, кг
ШПН 1.20.03	2813	50	25	18	2,0	0,09
-01	110	70	25	2,4	0,20	
-02	60	25	2,3	0,33		
-03	180	80	2,4	1,05		

ШПН 1.20.03									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Проверенный		Т.КОНТ.
					Штуцер		Лист		Листов 1
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					№ 25-85		№ 25-85		№ 25-85
					ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76
					ГОСТ 10705-80		ГОСТ 10705-80		ГОСТ 10705-80
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ
					И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ		И.КОНТ. Удмуртский ЦМБ

ШРП 20 04

12,5/✓



Обозначение	ДхS, мм	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
ШРП 20 04	25х2	2340-40	80±0,4	21±0,5	2,64
-01		Уточнить при проектировании			—
-02	57х3	2290-40	70±0,4	57±0,7	9,16
-03		Уточнить при проектировании			—

ШРП 20 04

Труба

Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ШРП 21 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ШРП 20 04 00-01	Насадка для свечи	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	ШРП 21 02	Труба	1	
А4	3	ШРП 20 03-02	Штуцер	1	
А4	4	-03	Штуцер	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Отв. 90° 57х3 ГОСТ 1375-83	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>ШРП 21 00</u>		
			<u>Детали</u>		
	6	ШРП 20 04-02	Труба	1	
			<u>ШРП 21 00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
	6	ШРП 20 04-03	Труба	1	

ШРП 21 00

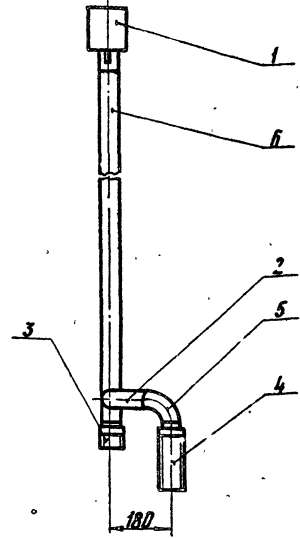
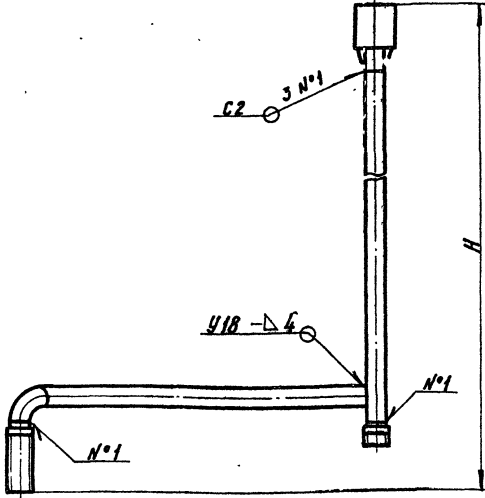
Свеча

Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

ШРП 21 00 СБ



Обозначение	ДхS, мм	Масса, кг
ШРП 21 00	1550	18,8
-01	Уточнить при проектировании	—

1. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
2. Размеры для справок

ШРП 21 00 СБ

Свеча
Сборочный чертеж

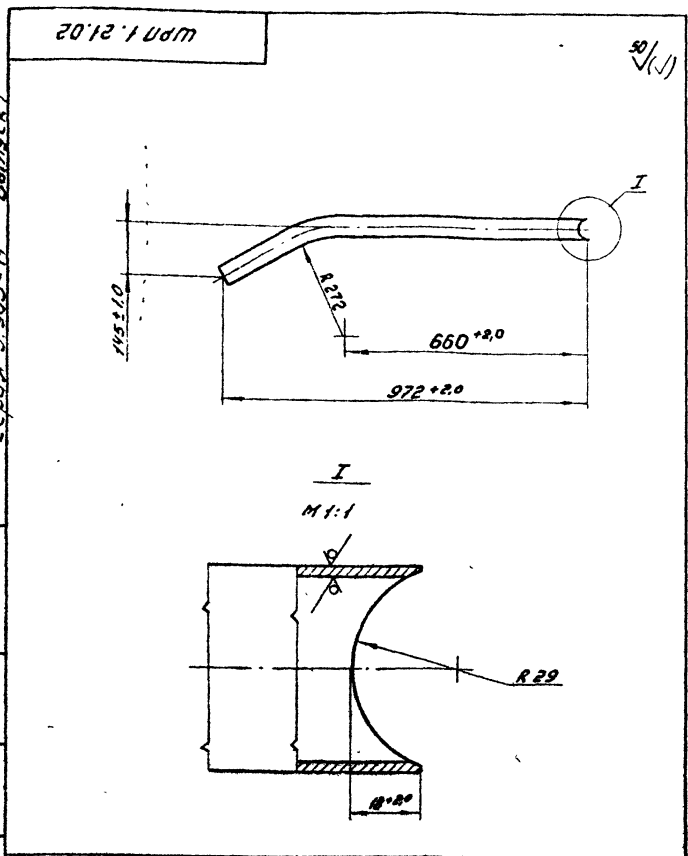
Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

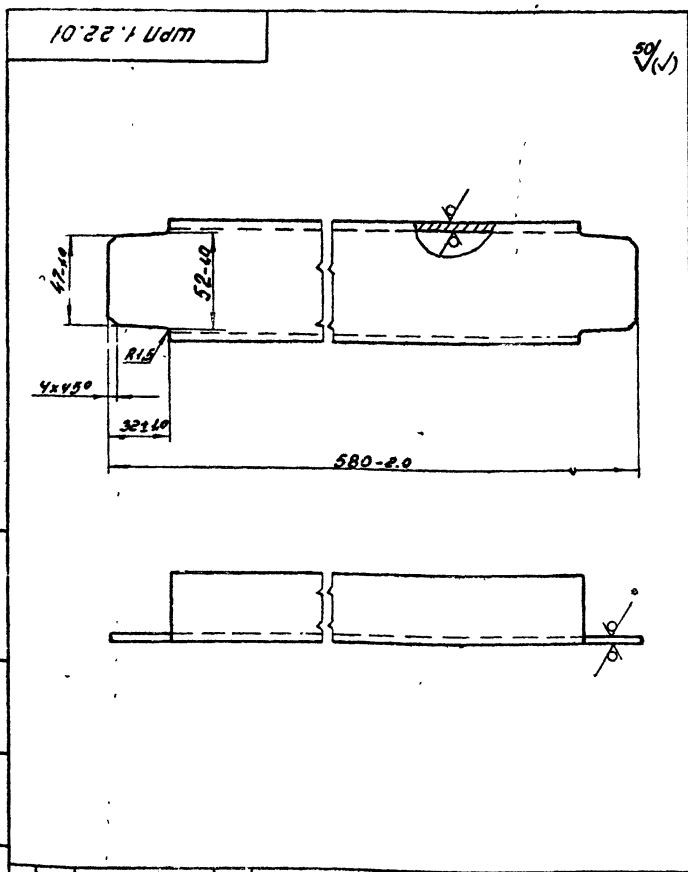
Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

копировал: А.В.

Лист 5.905-11



ШРП 1.21.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинов		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Труба		Лист	Масса
		№	1:10
		Лист	Листов
		1	1
		Институт	
		МособлНИИпроект	
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76			
А ГОСТ 10705-80			



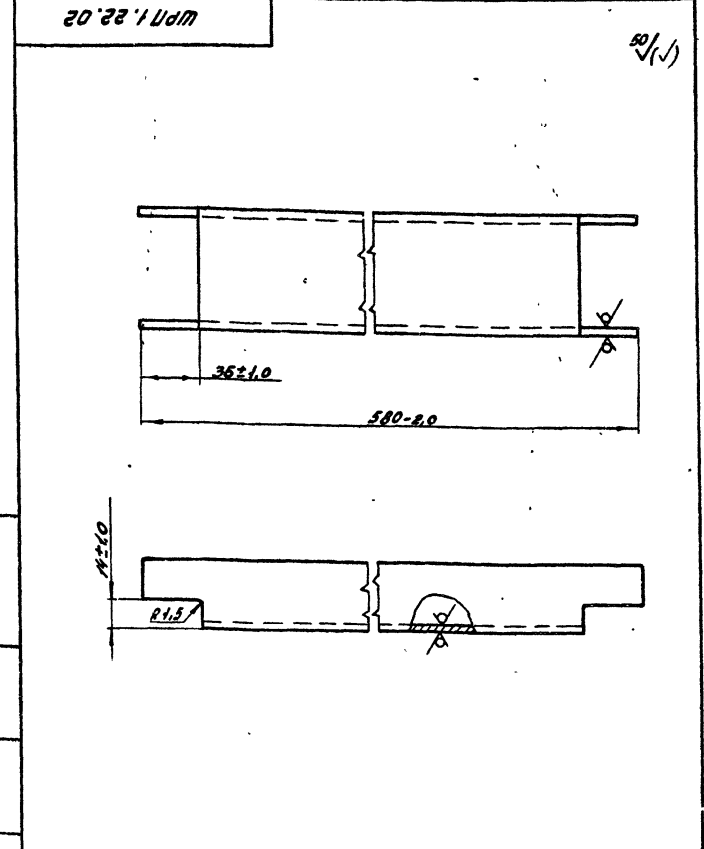
ШРП 1.22.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинов		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Швеллер		Лист	Масса
		№	1:2
		Лист	Листов
		1	1
		Институт	
		МособлНИИпроект	
Швеллер 6.5-ГОСТ 8240-72			
См 3-I - ГОСТ 535-79			

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРП 1.22.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 ШРП 1.22.01	Швеллер	2	
			2 ШРП 1.22.02	Швеллер	2	
			3 ШРП 1.22.03	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3-I - ГОСТ 535-79		
				h = 815-2.0	4	4,8 кг
			4 ШРП 1.22.04	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3-I - ГОСТ 535-79		
				h = 1325-2.0	2	7,8 кг
			5 ШРП 1.22.05	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3-I - ГОСТ 535-79		
				h = 1455-2.0	2	8,58 кг
			6 ШРП 1.22.06	Косынка	4	
			7 ШРП 1.22.07	Пята		
				Лист 6-ПН.8.0 ГОСТ 19903-79		
				См 3 ГОСТ 14637-79		
				□ 165-10	4	1,7 кг

ШРП 1.22.00СБ

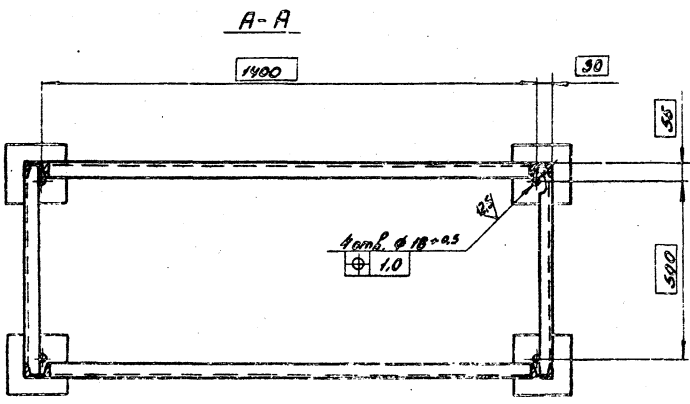
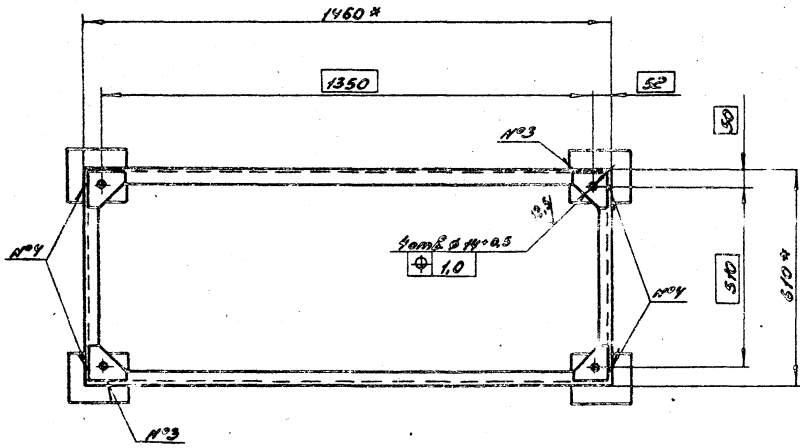
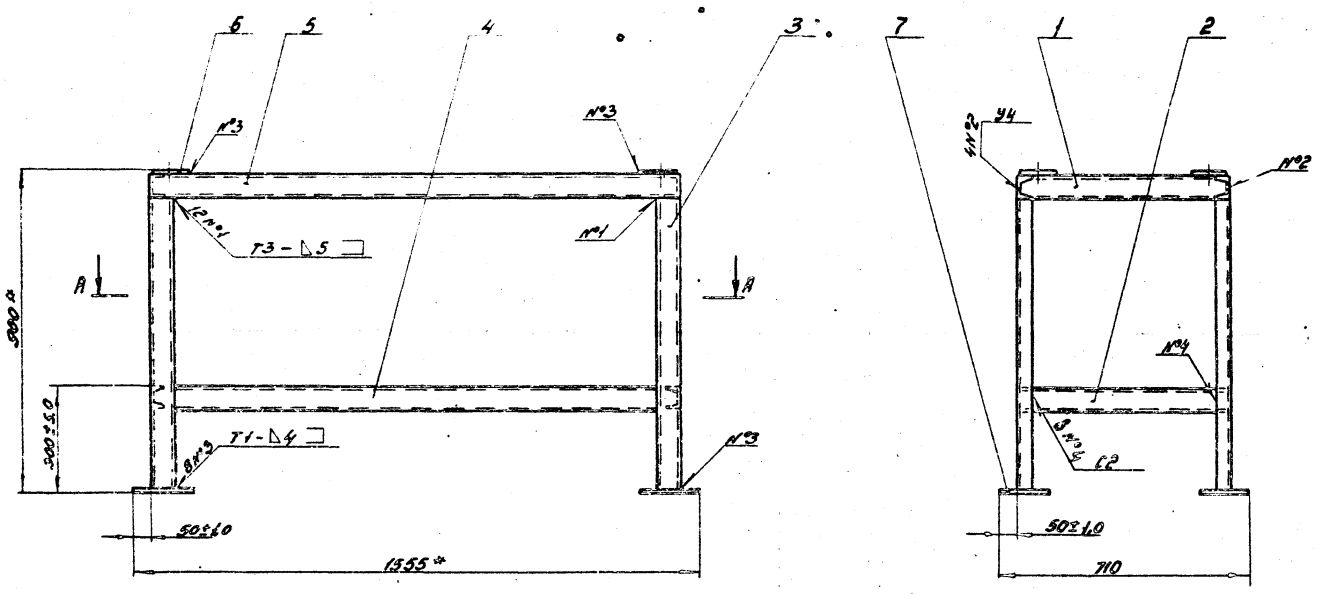
ШРП 1.22.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинов		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Рама		Лист	Масса
		№	1:2
		Лист	Листов
		1	1
		Институт	
		МособлНИИпроект	

Копирован: Заводом



ШРП 1.22.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинов		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Швеллер		Лист	Масса
		№	1:2
		Лист	Листов
		1	1
		Институт	
		МособлНИИпроект	
Швеллер 6.5-ГОСТ 8240-72			
См 3-I - ГОСТ 535-79			

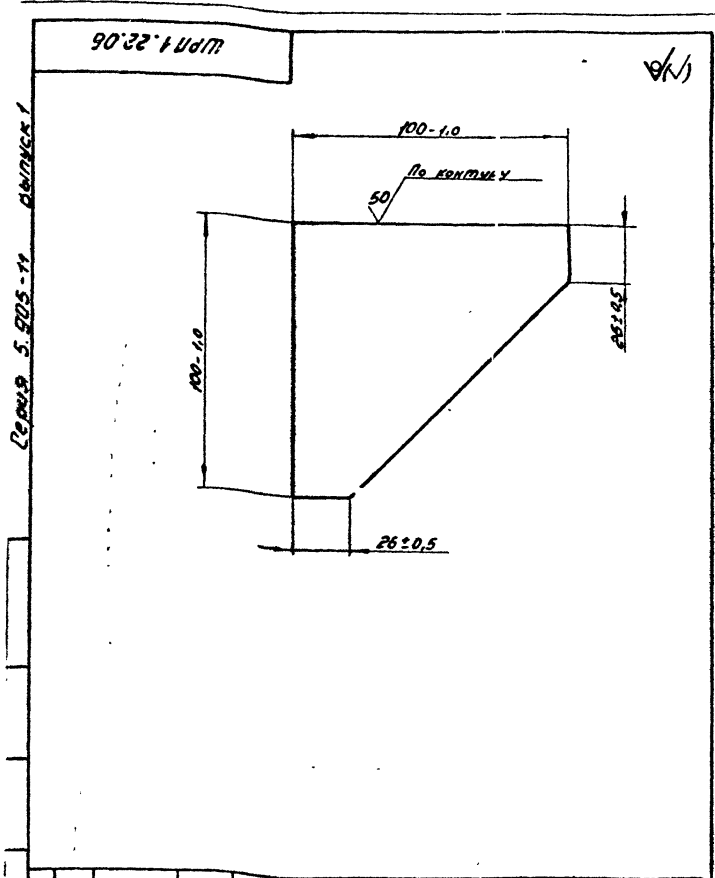
Сборка 5.905-11 Вальцы 1



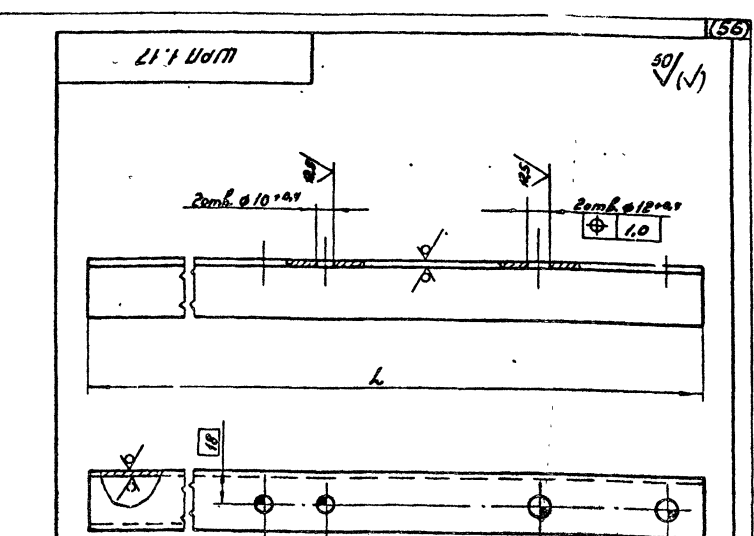
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Размеры для справок.

				ШПН1.23.0006	
Исполн.	Проверен	Подп.	Дат.	Лист	Изменений
С.Колес	В.Васильев	В.Васильев	19.0	1	1
Рама					
Сборочный чертеж					
				Маслов/Ильин/Савин	
				Савин/Ильин	

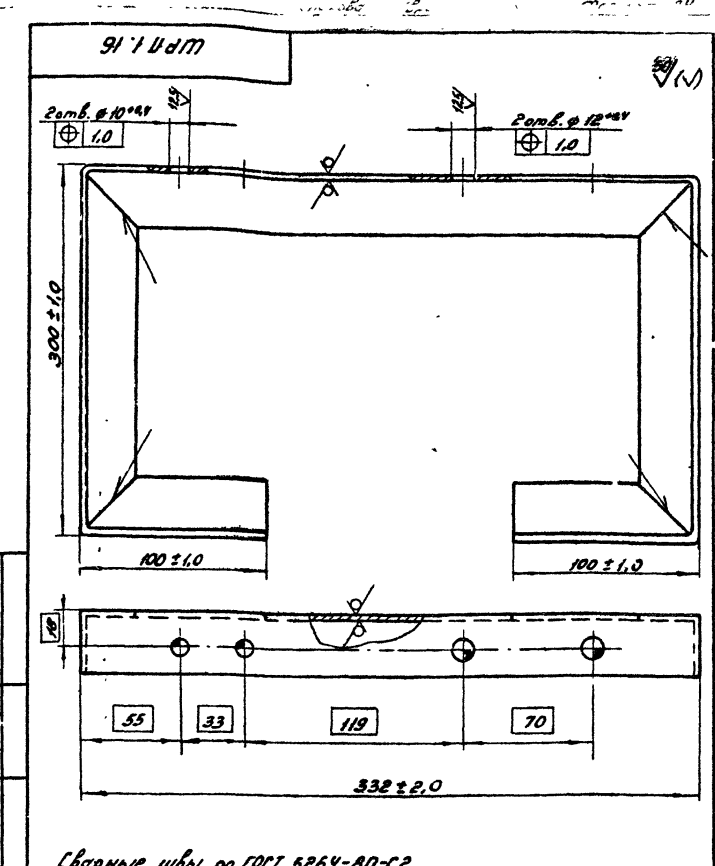
ШПН1.23.0006



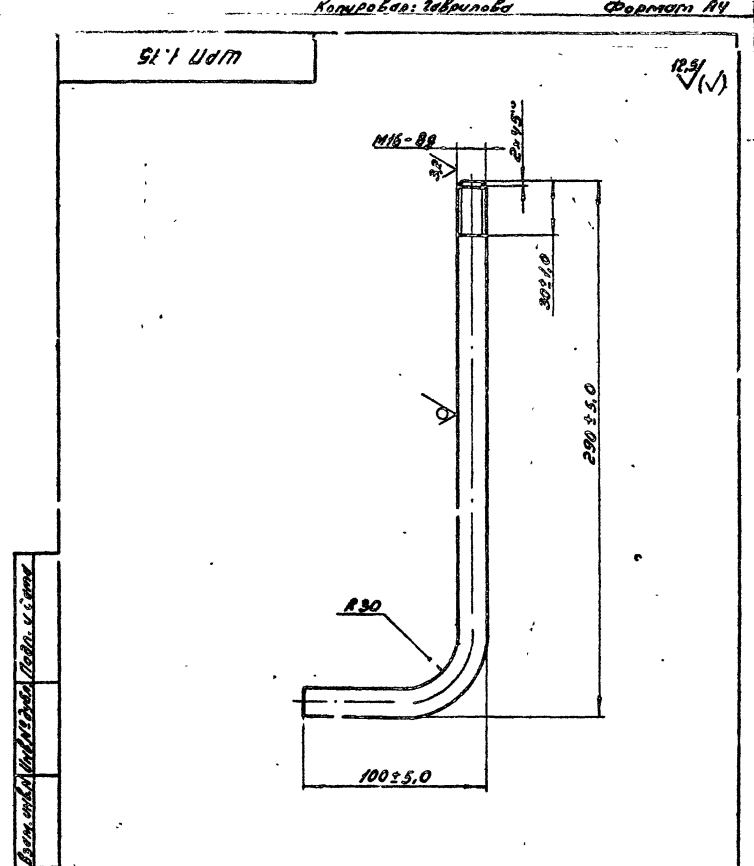
ШРП 1.22.06			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинев		
Пробер.	Иосифевич		
Т.контр.			
И.контр.	Иосифевич		
Умб.			
Косынка		Лист	Масштаб
		Н	1:3 1:2
		Лист	Листов /
		Институт	
		МостозНИИпроект	
Лист Б-ПН-12.0 ГОСТ 19903-74			
В-Ст3сп4 ГОСТ 14637-79			
МостозНИИпроект			



ШРП 1.17			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинев		
Пробер.	Иосифевич		
Т.контр.			
И.контр.	Иосифевич		
Умб.			
Уголок		Лист	Масштаб
		Н	Ст. табл. -
		Лист	Листов /
		Институт	
		МостозНИИпроект	
Уголок 32×32×3-Б-ГОСТ 8509-72			
Ст.3 -I-ГОСТ 535-79			
МостозНИИпроект			
Копировал: Гаврилова			
Формат А4			



ШРП 1.16			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинев		
Пробер.	Иосифевич		
Т.контр.			
И.контр.	Иосифевич		
Умб.			
Кронштейн		Лист	Масштаб
		Н	1:66 1:2
		Лист	Листов /
		Институт	
		МостозНИИпроект	
Уголок 32×32×3-Б-ГОСТ 8509-72			
Ст3 -I-ГОСТ 535-79			
МостозНИИпроект			
Копировал: Гаврилова			
Формат А4			



ШРП 1.15			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинев		
Пробер.	Иосифевич		
Т.контр.			
И.контр.	Иосифевич		
Умб.			
Болт анкерный		Лист	Масштаб
		Н	0,63 1:2
		Лист	Листов /
		Институт	
		МостозНИИпроект	
Крут 16-В-Г6-Т 5290-71			
Ст3 -I-ГОСТ 535-79			
МостозНИИпроект			
Копировал: Гаврилова			
Формат А4			

Годовой отчет

ПОЛИТЕХНИЧЕСКАЯ ФИЛИАЛ
11 11 11
Итого проект "С" 11 11
№ 11-11-11
КАК № 11
СНА 4 кв 4 кв
МАР 1100
АТА. 11 11