

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-11

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ ПУНКТЫ (ГРП) ШКАФНОГО  
ТИПА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ВЫПУСК 3

ШКАФНОЙ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

РДБК1-100

ШАП 3.00

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИПРОЕКТ“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.И. Маевский*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.С. Исидоревич*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ №ИИ-6 ОТ 04.03.1986г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„МОСГАЗНИПРОЕКТ“ С 12.05.1986г.  
ПРИКАЗ № 66 ОТ 23.04.1986г.

Серия 5.905-11 Выпуск 3

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
ШРПЗ.00	Пункт регуляторный шкафной	3
	с регулятором давления газа РАБК1-100	
ШРПЗ.03	Прокладка	6
ШРПЗ.04	Прокладка	6
ШРПЗ.05	Крышка	6
ШРПЗ.00СБ	Пункт регуляторный шкафной с	
	регулятором давления газа РАБК1-100	7
ШРПЗ.00А	Пункт регуляторный шкафной с	
	регулятором давления газа РАБК1-100	9
ШРПЗ.00МУ	Пункт регуляторный шкафной с ре-	
	гулятором давления газа РАБК1-100	14
ШРПЗ.01.00	Патрубок входной	17
ШРПЗ.01.01	Пластина	17
ШРПЗ.01.02	Косынка	17
ШРПЗ.01.03	Труба	17
ШРПЗ.01.00СБ	Патрубок входной	18
ШРПЗ.01.04	Труба	19
ШРПЗ.02.00	Коллено	19
ШРПЗ.02.01	Ниппель	19
ШРПЗ.02.02	Штуцер	19
ШРПЗ.02.00СБ	Коллено	20
ШРПЗ.02.03	Трубка	21
ШРПЗ.02.04	Труба	21
ШРПЗ.03.00	Патрубок	21
ШРПЗ.03.01	Фланец	21
ШРПЗ.03.00СБ	Патрубок	22
ШРПЗ.04.00	Патрубок	22
ШРПЗ.04.01	Трубка	22
ШРПЗ.04.00СБ	Патрубок	23
ШРПЗ.04.02	Труба	24
ШРПЗ.05.00	Патрубок	24
ШРПЗ.06.00	Коллено	24
ШРПЗ.05.00СБ	Патрубок	25
ШРПЗ.06.00СБ	Коллено	26
ШРПЗ.07.00	Катушка	26
ШРПЗ.07.01	Труба	26
ШРПЗ.07.00СБ	Катушка	27
ШРПЗ.08.00	Свеча	28
ШРПЗ.08.01	Штуцер	28
ШРПЗ.08.02	Труба	28
ШРПЗ.08.03	Труба	28
ШРПЗ.08.00СБ	Свеча	29
ШРПЗ.09.00	Трубка импульсная	30
ШРПЗ.09.01	Защита накидная	30
ШРПЗ.09.00СБ	Трубка импульсная	30
ШРПЗ.10.00	Трубка импульсная	31
ШРПЗ.10.01	Труба	31
ШРПЗ.10.00СБ	Трубка импульсная	31
ШРПЗ.11.00	Шкаф	32
ШРПЗ.11.06	Абверь	32
ШРПЗ.11.07	Ось	32
ШРПЗ.11.08	Планка	32
ШРПЗ.11.00СБ	Шкаф	33
ШРПЗ.11.01.00	Абверь	34
ШРПЗ.11.01.01	Ручка	34
ШРПЗ.11.01.00СБ	Абверь	34
ШРПЗ.11.01.02	Планка	35
ШРПЗ.11.01.03	Короб	35
ШРПЗ.11.01.04	Втулка	35
ШРПЗ.11.02.00	Щит	35
ШРПЗ.11.02.00СБ	Щит	36
ШРПЗ.11.02.03	Лист	36
ШРПЗ.11.03.00	Корпус шкафа	37
ШРПЗ.11.03.01	Уголок	37
ШРПЗ.11.03.02	Швеллер	37

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРПЗ.11.03.00СБ	Корпус шкафа	38
ШРПЗ.11.03.03	Уголок	39
ШРПЗ.11.03.04	Скоба	39
ШРПЗ.11.03.05	Косынка	39
ШРПЗ.11.03.16	Щиток	39
ШРПЗ.12.00	Трубка импульсная	40
ШРПЗ.12.00СБ	Трубка импульсная	40
ШРПЗ.13.00	Ограничитель поворота	40
ШРПЗ.12.01	Трубка	40
ШРПЗ.13.00СБ	Ограничитель поворота	41
ШРПЗ.13.01	Планка	41
ШРПЗ.13.02	Втулка	41
ШРПЗ.13.03	Планка	42
ШРПЗ.14.00	Ограничитель поворота	42
ШРПЗ.14.00СБ	Ограничитель поворота	42
ШРПЗ.14.01	Фланец	43
ШРПЗ.14.02	Втулка	43
ШРПЗ.15.00	Трубка импульсная	43
ШРПЗ.16.00	Коллено	43
ШРПЗ.15.00СБ	Трубка импульсная	44
ШРПЗ.16.00СБ	Коллено	44
ШРПЗ.16.01	Трубка	45
ШРПЗ.16.02	Трубка	45
ШРПЗ.17.00	Переходник	45
ШРПЗ.17.00СБ	Переходник	45
ШРПЗ.18.00	Катушка	46
ШРПЗ.19.00	Коллено	46
ШРПЗ.18.00СБ	Катушка	46
ШРПЗ.19.00СБ	Коллено	47
ШРПЗ.01	Штуцер	47
ШРПЗ.02	Штуцер	47
ШРПЗ.06	Пружина	47
ШРПЗ.23.00	Колпак	48
ШРПЗ.23.00СБ	Колпак	48
ШРПЗ.23.01	Фланец	48
ШРПЗ.23.02	Обечайка	48
ШРПЗ.20.00	Свеча	49
ШРПЗ.20.01.00	Насадка для свечи	49
ШРПЗ.20.00СБ	Свеча	49
ШРПЗ.20.01.00СБ	Насадка для свечи	50
ШРПЗ.20.01.01	Короб	50
ШРПЗ.20.01.02	Косынка	50
ШРПЗ.20.01.03	Распределитель	51
ШРПЗ.20.02	Труба	51
ШРПЗ.20.03	Штуцер	51
ШРПЗ.20.04	Труба	52
ШРПЗ.21.00	Свеча	52
ШРПЗ.21.00СБ	Свеча	52
ШРПЗ.21.02	Труба	53
ШРПЗ.22.00	Рама	53
ШРПЗ.22.01	Швеллер	53
ШРПЗ.22.02	Швеллер	53
ШРПЗ.22.00СБ	Рама	54
ШРПЗ.22.06	Косынка	55
ШРПЗ.17	Уголок	55
ШРПЗ.16	Кронштейн	55
ШРПЗ.15	Болт анкерный	55

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ШРПЗ. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		ШРПЗ. 00 Д	Общие указания		
		ШРПЗ. 00 МЧ	Монтажный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	ШРПЗ. 01. 00	Патрубок впадной	1	
А4	2	ШРПЗ. 02. 00	Колена	1	
А4	3	ШРПЗ. 03. 00	Катушка	1	
А4	4	ШРПЗ. 04. 00	Патрубок	1	
А4	5	ШРПЗ. 05. 00	Патрубок	1	
А4	6	ШРПЗ. 06. 00	Колена	1	
А4	7	ШРПЗ. 07. 00	Катушка	1	
А4	8	ШРПЗ. 08. 00	Свеча	1	
А4	9	ШРПЗ. 09. 00	Трубка импульсная	1	
А4	10	ШРПЗ. 10. 00	Трубка импульсная	1	
А4	11	ШРПЗ. 11. 00	Шкаф	1	
А4	12	ШРПЗ. 12. 00	Трубка импульсная	2	
А4	13	ШРПЗ. 13. 00	Ограничитель поворота	3	
А4	14	-01	Ограничитель поворота	1	
А4	15	ШРПЗ. 14. 00	Ограничитель поворота	1	
<b>Детали</b>					
А4	16	ШРПЗ. 01	Штуцер	1	
А4	17	ШРПЗ. 02	Штуцер	1	
А4	18	-01	Штуцер	1	
А4	19	ШРПЗ. 03	Прокладка	10	
А4	20	-01	Прокладка	1	
А4	21	-02	Прокладка	4	
<b>ШРПЗ. 00</b>					
Иск. Лист	И. Докуч. Подп. Лист	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК-1-100		Лист	Листов
				1	13
				Институт МосгазНИИпроект	
				формат А4	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Болты ГОСТ 7798-70		
А4	39		М16х20.58.096	4	
А4	40		М12х30.58.096	12	
А4	41		М16х75.58.096	32	
А4	42		М16.5.096	4	
А4	43		М16.5.096	4	
А4	44		Хвостовик-Стр. ГОСТ 24437-80	2	
А4	45		Манометр тактовый с верхним пределом измерения 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )	2	
<b>Прочие изделия</b>					
А4	50		Кран предохранительный с рычагом	1	КСР-16
А4	51		Кран трехходовый с рычагом	1	КСР-16
А4	52		Фильтр ФГЗ-50-12	1	
А4	53		Вентили французские	2	15х432п
А4	54		Вентили французские	3	15х480п
<b>ШРПЗ. 00</b>					
Иск. Лист	И. Докуч. Подп. Лист			Лист	3
				формат А4	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	22	ШРПЗ. 03-06	Прокладка	1	
А4	23	-07	Прокладка	4	
А4	24	ШРПЗ. 04	Прокладка	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
А4	27		Контргайка 20 ГОСТ 969-75	2	
А4	28		Фланцы ГОСТ 12820-80		
А4	29		Г-50-6 ст 25	1	
А4	30		Г-50-16 ст 25	1	
А4	31		Г-100-6 ст 25	1	
А4	32		Краны качающиеся проходные стальные с муфтовыми патчными на Рв 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	3	1166Бк
А4	33		ГОСТ 2704-77	1	1166Бк
А4	34		Ди 15	1	1167Бк
А4	35		Ди 32	1	1167Бк
А4	36		Кран предохранительный с рычагом	1	1167Бк
А4	37		Вентили запорные проходные с рычагом стальные с муфтовыми патчными на Рв 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	2	1167Бк
А4	38		ГОСТ 16394-70	1	1167Бк
А4	39		Вентили запорные проходные с рычагом стальные с муфтовыми патчными на Рв 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	2	1167Бк
А4	40		ГОСТ 16394-70	1	1167Бк
<b>ШРПЗ. 00</b>					
Иск. Лист	И. Докуч. Подп. Лист			Лист	2
				формат А4	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Переходные детали для исполнения ШРПЗ. 00</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	56	ШРПЗ. 15. 00	Трубка импульсная	1	
А4	57	ШРПЗ. 16. 00	Колена	1	
А4	58	ШРПЗ. 17. 00	Переходник	1	
А4	59	-01	Переходник	1	
<b>Детали</b>					
А4	61	ШРПЗ. 03-03	Прокладка	2	
А4	62	-04	Прокладка	12	
А4	63	ШРПЗ. 05	Крышка	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
А4	66		Контргайка 50 ГОСТ 969-75	3	
А4	67		Болты ГОСТ 7798-70		
А4	68		М12х45.58.096	24	
А4	69		М16х55.58.096	52	
А4	70		Болты М5х14.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
А4	71		Болты М5х14.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
А4	72		Болты М5х14.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
А4	73		Болты М5х14.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
А4	74		Болты М5х14.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
<b>Прочие изделия</b>					
А4	75		Клапан предохранительный запорный ПКН-50	1	
<b>ШРПЗ. 00</b>					
Иск. Лист	И. Докуч. Подп. Лист			Лист	4
				формат А4	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
75		Регулятор давления газа РДБК-100 ТУ 400-10-40-79	1	
76		Манометр мембранный показывающий в круглом корпусе ИММ-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50И/005 ТУ 204 РСФСР-808-76	1	
<b>ШРПЗ. 00-01</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
44	56 ШРПЗ. 15. 00	Трубка импульсная	1	
44	57 ШРПЗ. 16. 00	Клапан	1	
44	58 ШРПЗ. 17. 00	Переходник	1	
59	-01	Переходник	1	
<b>Детали</b>				
44	61 ШРПЗ. 03 -03	Прокладка	2	
62	-04	Прокладка	12	
44	63 ШРПЗ. 05	Крышка	1	
44	64 ШРПЗ. 06	Пружина	1	
<b>ШРПЗ. 00</b>				лист 5
Изм. Иск. А. Вокун. Подп. Мет				капирова: Зо

ШРПЗ. 00-01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
66		Стандартные изделия		
		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	3	
67		Болты ГОСТ 7798-70		
		M12x45.58.096	24	
68		M16x55.58.096	52	
69		Болт 45x16.58.096		
		ГОСТ 7805-70	4	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M12.5.096	38	
71		M16.5.096	84	
		Гайка 45x8.096		
72		ГОСТ 5916-70	4	
<b>Прочие изделия</b>				
74		Клапан предохранительный запорный ПХЗ-50 ТУ 204 РСФСР-598-79Е	1	
75		Регулятор давления газа РДБК-100 ТУ 400-10-40-79	1	
76		Манометр мембранный показывающий в круглом корпусе ИММ-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50И/005 ТУ 204 РСФСР-808-76	1	
<b>ШРПЗ. 00</b>				лист 6
Изм. Иск. А. Вокун. Подп. Мет				капирова: Зо

ШРПЗ. 00-01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ШРПЗ. 00-02</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
44	57 ШРПЗ. 16. 00	Клапан	1	
44	58 ШРПЗ. 17. 00	Переходник	1	
59	-01	Переходник	1	
<b>Детали</b>				
44	61 ШРПЗ. 03 -03	Прокладка	2	
62	-04	Прокладка	12	
44	63 ШРПЗ. 05	Крышка	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	3	
		Болты ГОСТ 7798-70		
		M12x45.58.096	24	
68		M16x55.58.096	52	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M12.5.096	38	
71		M16.5.096	84	
<b>Прочие изделия</b>				
74		Клапан предохранительный запорный ПХЗ-50 ТУ 204 РСФСР-598-79Е	1	
75		Регулятор давления газа РДБК-100 ТУ 400-10-40-79	1	
<b>ШРПЗ. 00</b>				лист 7
Изм. Иск. А. Вокун. Подп. Мет				капирова: Зо

ШРПЗ. 00-01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
76		Манометр мембранный показывающий в круглом корпусе ИММ-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/м²) ГОСТ 2405-00	1	
77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50И/005 ТУ 204 РСФСР-808-76	1	
<b>ШРПЗ. 02-03</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
44	57 ШРПЗ. 16. 00	Клапан	1	
58	ШРПЗ. 17. 00	Переходник	1	
59	-01	Переходник	1	
<b>Детали</b>				
44	61 ШРПЗ. 03 -03	Прокладка	2	
62	-04	Прокладка	12	
44	63 ШРПЗ. 05	Крышка	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	3	
		Болты 7798-70		
		M12x45.58.096	24	
68		M16x55.58.096	52	
<b>Прочие изделия</b>				
74		Клапан предохранительный запорный ПХЗ-50 ТУ 204 РСФСР-598-79Е	1	
75		Регулятор давления газа РДБК-100 ТУ 400-10-40-79	1	
<b>ШРПЗ. 00</b>				лист 8
Изм. Иск. А. Вокун. Подп. Мет				капирова: Зо

ШРПЗ. 00-01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат Знак Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
70		Гайки ГОСТ 5915-70		
71		M12.5.096	36	
		M16.5.096	84	
		<b>Прочие изделия</b>		
74		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50 ТУ 204		
		РЭСР-598-79Е	1	
75		Регистратор давления газа		
		РДБКП-100ТУ400-10-60-75	1	
76		Манометр показывающий пружинный типа ПМБТ-100 с верхним пределом измерения 0,16 МПа (1,6 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
77		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50 с верхним пределом измерения 0,16 МПа (1,6 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
		ШРПЗ 00-04		
		Сборочные единицы		
А4	57	ШРПЗ.18.00	1	Катушка
А4	58	ШРПЗ.19.00	1	Колена
А4	60	ШРПЗ.23.00	1	Колпак
		<b>Детали</b>		
А4	61	ШРПЗ.03 -03	1	Прокладка
		-04	13	Прокладка
		-05	1	Прокладка

ШРПЗ.00  
Иск. 9  
Формат А4

Формат Знак Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
66		Стандартные изделия		
		Контргайка СП/ТУ 204-75-2		
67		Болты ГОСТ 7798-70		
68		M12x4.5.58.096	20	
		M16x5.58.096	60	
70		Гайки ГОСТ 5915-70		
71		M12.5.096	32	
		M16.5.096	92	
		<b>Прочие изделия</b>		
74		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50		
		ТУ 204 РЭСР-598-79Е	1	
75		Регистратор давления газа		
		РДБКП-100ТУ400-10-60-75	1	
76		Манометр показывающий пружинный типа ПМБТ-100 с верхним пределом измерения 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
77		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50 с верхним пределом измерения 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	

ШРПЗ.00  
Иск. 10  
Формат А4

Формат Знак Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>ШРПЗ 00-05</b>		
		Сборочные единицы		
А4	57	ШРПЗ.18.00	1	Катушка
А4	58	ШРПЗ.19.00	1	Колена
А4	60	ШРПЗ.23.00	1	Колпак
		<b>Детали</b>		
А4	61	ШРПЗ.03 -03	1	Прокладка
		-04	13	Прокладка
		-05	1	Прокладка
		<b>Стандартные изделия</b>		
66		Контргайка СП/ТУ 204-75-2		
67		Болты ГОСТ 7798-70		
68		M12x4.5.58.096	20	
		M16x5.58.096	60	
70		Гайки ГОСТ 5915-70		
71		M12.5.096	32	
		M16.5.096	92	
		<b>Прочие изделия</b>		
74		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50 ТУ 204		
		РЭСР-598-79Е	1	
75		Регистратор давления газа		
		РДБКП-100ТУ400-10-60-75	1	
76		Манометр показывающий пружинный типа ПМБТ-100 с верхним пределом измерения 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	

ШРПЗ.00  
Иск. 11  
Формат А4

Формат Знак Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
77		Классификационная таблица предохранительных запорных ПКВ-50 с верхним пределом измерения 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	стандарт
		<b>ШРПЗ 00-06</b>		
		Сборочные единицы		
А4	57	ШРПЗ.18.00	1	Катушка
А4	58	ШРПЗ.19.00	1	Колена
А4	60	ШРПЗ.23.00	1	Колпак
		<b>Детали</b>		
А4	61	ШРПЗ.03 -03	1	Прокладка
		-04	13	Прокладка
		-05	1	Прокладка
		<b>Стандартные изделия</b>		
66		Контргайка СП/ТУ 204-75-2		
67		Болты ГОСТ 7798-70		
68		M12x4.5.58.096	20	
		M16x5.58.096	60	
70		Гайки ГОСТ 5915-70		
71		M12.5.096	32	
		M16.5.096	92	

ШРПЗ.00  
Иск. 12  
Формат А4

Выпуск 3  
Сервис 5-935-11

Код	Длина	П/Д	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Лоруче швелля</u>		
74				Клапан предохранительный запорный ПКС-90		
				ТУ 204 РГФСЛ-99А-79Е /		
75				Резинотар доведение газа		
				РДБКП-100ТУ400-10-40-79 /		
76				Манометр показывающий пружинный типа ОБМетр с бортики пределом измерения 10МПа (10Мкс/см²)		
				ГОСТ 2405-80 /		
77				Клапан предохранительный пружинный планчатый с пружинной сталью стандартной на РЧ=1,6МПа с пружинной №404		
				ГОСТ 9789-75 /		с. 14

**ШРПЗ.00**

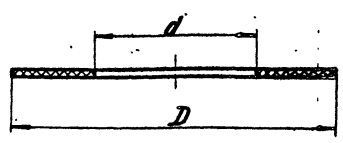
Лист 13

И.И. Мещеряков, Подп. Метр

копирава: Заг. формат А4

6

ШРПЗ.03

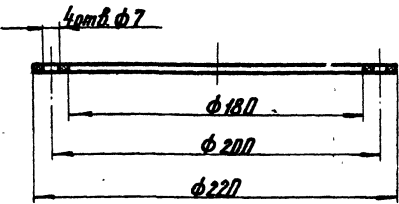


Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
ШРПЗ.03	80	40	0,0005
-01	44	32	0,0013
-02	58	25	0,0065
-03	90	37	0,0110
-04	102	37	0,0160
-05	128	39	0,0200
-06	148	100	0,0250
-07	158	100	0,0350

Размеры обеспечить инструментом

ШРПЗ.03			Лист	Ма.зв	Ма.контр
И.И. Мещеряков	И.И. Мещеряков	Подп. Метр	1	0,89	1:2
Прокладка			Институт		
Паронит ПМБ-20			МосгазНИИПроект		
ГОСТ 481-80			формат А4		
калировка: Заг.					

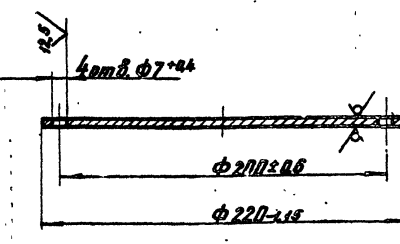
40 ШРПЗ.04



Размеры обеспечить инструментом

ШРПЗ.04			Лист	Ма.зв	Ма.контр
И.И. Мещеряков	И.И. Мещеряков	Подп. Метр	1	0,058	1:2
Прокладка			Институт		
Пластична I, лист ОБМ-С-30-1.1			МосгазНИИПроект		
ГОСТ 7538-77			формат А4		
калировка: Заг.					

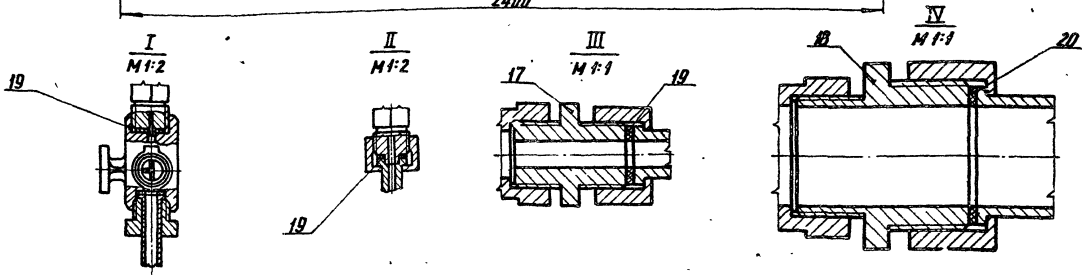
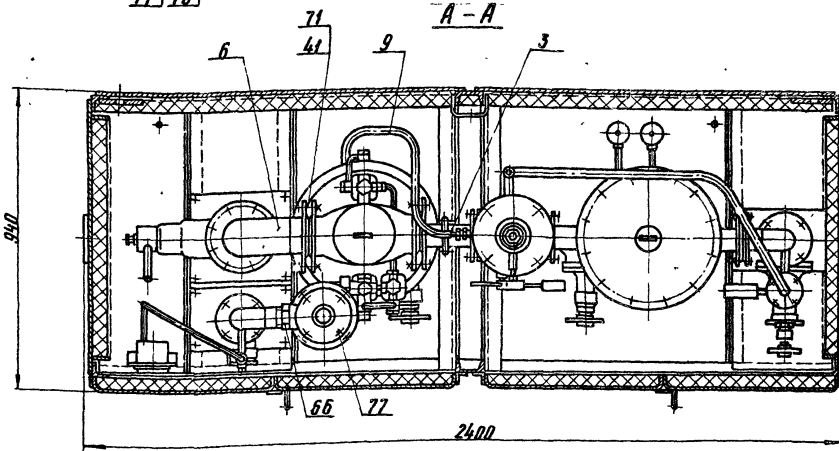
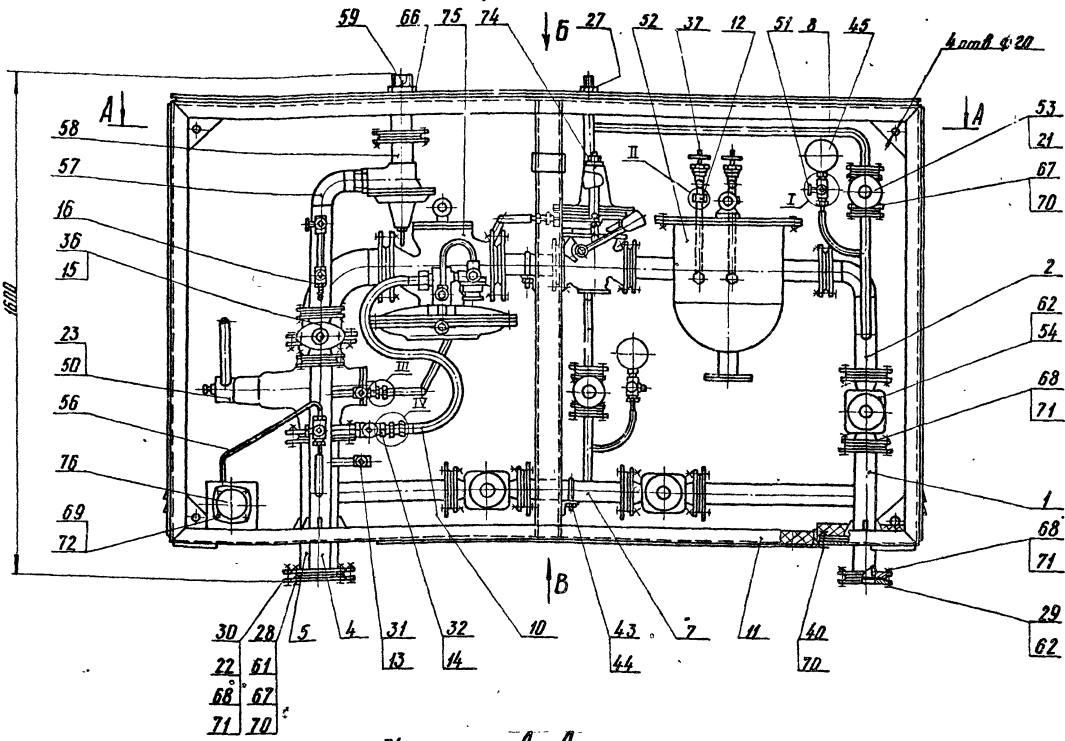
50 ШРПЗ.05



ШРПЗ.05			Лист	Ма.зв	Ма.контр
И.И. Мещеряков	И.И. Мещеряков	Подп. Метр	1	0,89	1:2
Прокладка			Институт		
ГОСТ 19903-74			МосгазНИИПроект		
ГОСТ 16523-70			формат А4		
калировка: Заг.					

Рис. 1

Двери не показаны



Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса, кг
ШРПЗ 00	1	$p_0 \approx 0,005$ (0,05)	
-01	2	свыше $0,005$ (0,05) до $0,02$ (0,2)	850
-02	3	свыше $0,02$ (0,2) до $0,05$ (0,5)	
-03	4	свыше $0,05$ (0,5) до $0,12$ (1,2)	
-04	4	свыше $0,12$ (1,2) до $0,19$ (1,9)	
-05		свыше $0,19$ (1,9) до $0,35$ (3,5)	867
-06		свыше $0,35$ (3,5) до $0,6$ (6,0)	

1. Покрытие наружной поверхности шкафа и трубопроводов, кроме резьб, таблички, предохранительной, регулирующей и запорной арматуры, эмаль ПО-115 серия ГОСТ 6465-76, II Ж, с предварительной грунтовкой ПФ 020 ГОСТ 18186-79
2. Размеры для справок

ШРПЗ 00СБ

Исполн. и Вексл. Подп.	Дата	Пункт регуляторный шкафовый с регулятором давления газа РДБК-1АЭ	Лист 1 из 2
Провер. Шишлевич	12.85		
И.контр.	12.85		
Г.И.П.	12.85		
И.продум.	12.85	Сборочный чертеж	Институт МагашНИИпроект
Утв.	12.85		

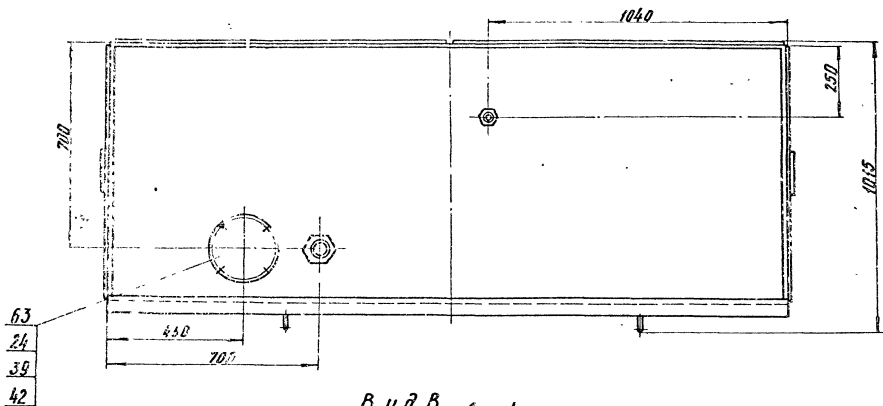
Масштаб: 1:10  
Копировать с л. 1

Средств. 5. 905. 11. Выпуск 3

ШРПЗ 00СБ

Шиф. проект. Подпись и дата. И.контр. Подпись и дата

Вид В Лист 1



Вид В Лист 1

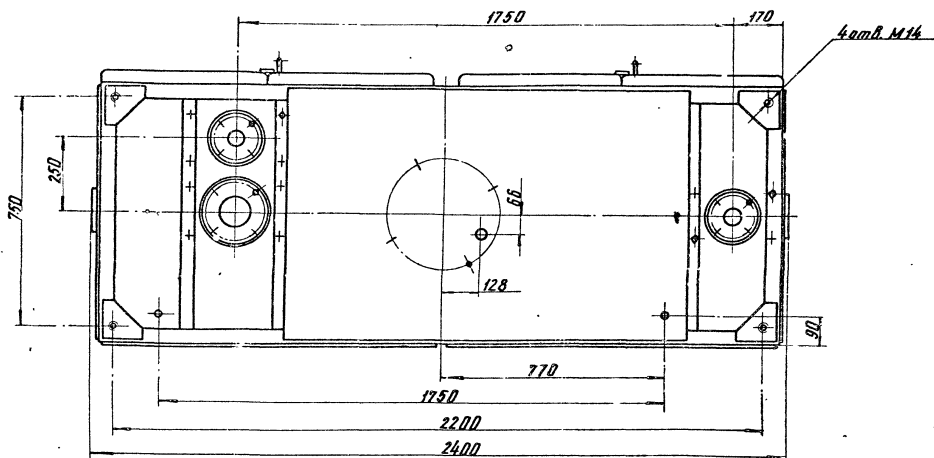


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1

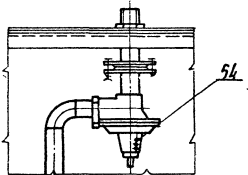


Рис. 3  
Остальное см. рис. 1

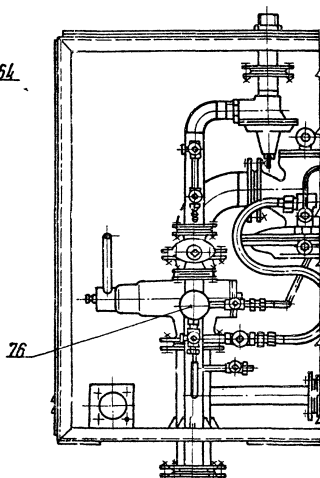
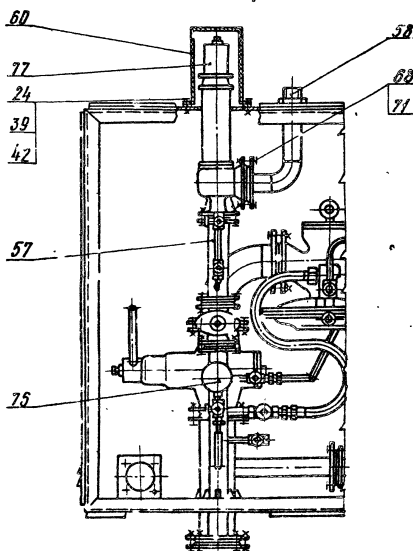


Рис. 4  
Остальное см. рис. 1





Серия 5-905-11- Витязь-3

### 1. Введение

корректировка рабочих чертежей типовых конструкций «Газорегуляторные пункты (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» произведена институтом «МостазНИИпроект» в соответствии с планом типового проектирования на 1985г., утвержденным постановлением Госстроя СССР от 10.12.1984г. № 204 (п. 8.4.1.6).

Рабочие чертежи типовых конструкций служат исходным материалом для разработки конструкторской документации и постановки «Газорегуляторных пунктов (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» на серийное производство. Рабочие чертежи типовой документации настоящей серии могут применяться также при проектировании и строительстве систем газоснабжения.

### 2. Назначение и область применения

Шкафной регуляторный пункт с регулятором давления газа РДБК1-100 (далее ШРП) применяется в системах газоснабжения природным газом и служит для снижения давления газа и поддержания его на заданных уровнях.

Установка ШРП может производиться в районах со следующими климатическими условиями:

- а) территория - без подработки горными выработками
- б) расчетная зимняя температура  $\geq -30^{\circ}\text{C}$  (минус  $30^{\circ}\text{C}$ )
- в) грунты в основании неглинистые, непросадочные.

ШРПЗ.00А

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРПЗ.00А
Регуль.	Классиф.	Уч.	12.85		Пункт регуляторный шкафной с регулятором
Проб.	Условия	С	11.85		давления газа РДБК1-100
И.конт.	Условия	С	11.85		Институт

Копировал: Забурлова Формат А4

### 3. Техническая характеристика

- 3.1. Давление газа на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 1,2 (12)
- 3.2. Давление регулируемое на выходе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 0,001-0,6 (0,01-6)
- 3.3. Пределы срабатывания предохранительного запорного клапана, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):
  - а) при повышении давления - 0,002-0,06 (0,02-0,6)
  - б) при понижении давления - 0,0003-0,003 (0,003-0,03)
- 3.4. Пределы срабатывания предохранительного сбросного клапана, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):
  - а) типа ПСК-50 - 0,002-0,125 (0,02-1,25)
  - б) типа СПК 4Р-1Б - 0,12-0,3 (1,2-3)
- 3.5. Допустимая потеря давления на сетке фильтра МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 0,005 (0,05)
- 3.6. Теплототери шкафа Вт (ккал/ч) - 464 (400)
- 3.7. Габаритные размеры, мм
  - ширина - 2400
  - высота - 1400
  - глубина - 940
- 3.8. Масса, кг - 867

3.9. Максимальная пропускная способность ШРП при плотности газа  $0,73 \text{ кг/м}^3$  и температуре  $273^{\circ}\text{K}$  ( $0^{\circ}\text{C}$ ) должна соответствовать величинам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Давление газа на входе МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Давление газа на выходе МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Величина, м <sup>3</sup> /ч при диаметре сетки 50мм
0,05 (0,5)	0,001 (0,01)	1066
0,1 (1)	0,001-0,010 (0,01-0,10)	1481
0,15 (1,5)	0,001-0,037 (0,01-0,37)	1776
0,2 (2)	0,001-0,065 (0,01-0,65)	2132
0,3 (3)	0,001-0,120 (0,01-1,20)	2842

ШРПЗ.00А

Копировал: Забурлова Формат А4

Продолжение табл. 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Величина, м <sup>3</sup> /ч при диаметре сетки 50мм
0,4 (4)	0,001-0,175 (0,01-1,75)	3553
0,5 (5)	0,001-0,230 (0,01-2,30)	4264
0,6 (6)	0,001-0,285 (0,01-2,85)	4975
0,7 (7)	0,001-0,340 (0,01-3,40)	5685
0,8 (8)	0,001-0,395 (0,01-3,95)	6396
0,9 (9)	0,001-0,460 (0,01-4,50)	7106
1,0 (10)	0,001-0,505 (0,01-5,05)	7817
1,1 (11)	0,001-0,560 (0,01-5,60)	8527
1,2 (12)	0,001-0,615 (0,01-6,15)	9237

### 4. Оборудование

4.1. Основным элементом ШРП является регулятор давления газа, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержание его на заданном уровне.

4.2. Максимальная пропускная способность ШРП приведена в табл.1. Для определения пропускной способности ШРП при плотности газа, отличающейся от  $0,73 \text{ кг/м}^3$ , величину пропускной способности, указанную в табл.1, следует умножить на коэффициент, вычисленный по формуле

$$K = \frac{0,855}{\rho}$$

где  $\rho$  - плотность газа в  $\text{кг/м}^3$

Определение пропускной способности ШРП при различных давлениях газа на входе и выходе следует производить по формуле

$$Q = 1595 f \cdot P_1 \cdot \sqrt{\frac{1}{\rho_0}}$$

ШРПЗ.00А

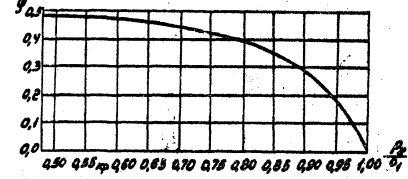
Копировал: Забурлова Формат А4

где  $f$  - площадь сечения клапана регулятора давления в см<sup>2</sup>, для регулятора РДБК1-100  $f = 19,6 \text{ см}^2$

$\lambda$  - коэффициент расхода  $\lambda = 0,65$

$P_1$  - абсолютное давление газа на входе в МПа

$\psi$  - коэффициент, зависящий от отношения  $\frac{P_2}{P_1}$  и (где  $P_2$  - абсолютное давление газа на выходе в МПа) определяемый по графику.



Пропускную способность ШРП надлежит принимать на 15-20% больше максимального расчетного расхода газа.

4.3. Помимо регулятора давления ШРП имеет следующее оборудование: предохранительный запорный клапан, предохранительный сбросной клапан, фильтр, запорную арматуру и манометр на входе, выходе и на байпасе.

4.4. Предохранительный запорный клапан типа ПСК-50 установлен в ШРП перед регулятором давления и служит для автоматического отключения потока газа при повышении и понижении давления газа против установленных пределов.

Предохранительный запорный клапан должен настроиться на закрытие при давлении, превышающем максимальное рабочее давление на 20-25%.

ШРПЗ.00А

Копировал: Забурлова Формат А4

Сер. 9-5.905-11 Выпуск 3

4. 5. Предохранительный сбросной клапан установлен в ШРП за регулятором давления и служит для автоматического сброса газа в случае повышения давления сверх установленного в качестве предохранительного сбросного клапана при выходящем давлении газа до 0,125 МПа (1,25 кгс/см<sup>2</sup>), установлен клапан типа ПСК-50, а при выходящем давлении газа свыше 0,125-0,6 МПа (1,25-6) установлен клапан СППК4Р-16 Ду 50 мм.

Предохранительные сбросные клапаны, должны обеспечивать начало открытия при повышении установленного максимального рабочего давления не более чем на 5% и полное открытие при превышении этого давления не более, чем на 15%.

4. 6. Фильтр сетчатый предназначен для очистки газа от механических примесей, повреждающих уплотнительные от механических примесей, повреждающих уплотнительные поверхности клапана регулятора давления, предохранительных клапанов и и другой арматуры.

Фильтр имеет штуцеры, к которым должны присоединяться манометры для определения степени засорения кассеты. Измерение перепада давления на фильтре рекомендуется производить с помощью дифманометров типа ДТ, при этом измерение следует производить при максимальном (или близком к нему) расходе газа.

Имя Инициалы Докл. Подп. М.П. ШРПЗ.00Д 5  
 копия: Лод. Дата  
 формат А4

ление заземления растеканию должно быть не более 100 м.

### 7. Указания по размещению

1. ШРП должен устанавливаться на негорючей стене снаружи газифицируемого здания или на отдельной стойке негорючей опоре.
2. ШРП, устанавливаемый на отдельной стоящей негорючей опоре, следует размещать в садах, скверах внутри жилых кварталов на территориях промышленных коммунальных предприятий на расстоянии от зданий и

таблица 5

Наименование показателей	До зданий и сооружений	До железобетонных стоек и трубчатых стоек (вблизи ремонт)	До автомобильных дорог (вдоль обочины)	До воздушных линий электропередачи
Минимальные расстояния от отдельно стоящих ШРП от зданий и сооружений (по горизонтали, в свету), м	10	10	5	Не менее 1,5 высоты опоры

сооружений, не менее указанных в таблице 5.

3. ШРП допускается устанавливать на стенах газифицируемых зданий не ниже II степени огнестойкости для газоснабжения объектов коммунально-бытового назначения, в том числе и жилых домов при давлении газа на входе в ШРП до ≈ 0,3 МПа (3 кгс/см<sup>2</sup>) для газоснабжения промышленных и коммунальных предприятий при давлении газа на входе в ШРП до ≈ 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).

При установке ШРП с давлением газа на входе до ≈ 0,3 МПа (3 кгс/см<sup>2</sup>) на стене здания расстояние от шкафа до окна или двери и других проемов по горизонтали должно быть не менее 1 м.

Имя Инициалы Докл. Подп. М.П. ШРПЗ.00Д 7  
 копия: Лод. Дата  
 формат А4

### 5. Отопление

5. 1. Необходимость отопления ШРП определяется в соответствии с требованиями п. 5.10 главы СНиП II-37-76. Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства.

5. 2. Отопление ШРП разработано в 2-х вариантах:

- а) с подачей теплоносителя в нагревательную систему;
- б) с системой газового обогрева

5. 3. В качестве теплоносителя могут использоваться горячая вода или пар. Предельная температура теплоносителя 383° К (110° С).

5. 4. Технические данные горелки системы газового обогрева:

- 5.4.1. Давление газа, кПа (мм.вод.ст.) — ≈ 0,9-2(90-200)
- 5.4.2. Тепловая мощность, Вт (ккал/ч):
  - а) при давлении газа 0,9 кПа (90 мм.вод.ст.) — 1279(1100)
  - б) при давлении газа 2 кПа (200 мм.вод.ст.) — 1977(1700)
- 5.4.3. Расход газа, м<sup>3</sup>/ч:
  - а) при давлении газа 0,9 кПа (90 мм.вод.ст.) — 0,13
  - б) при давлении газа 2 кПа (200 мм.вод.ст.) — 0,2

### б. Молниезащита

- 6.1. ШРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.
- 6.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты ШРП должна определяться в соответствии с требованиями указаний по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений. Импульсные сопротивления

Имя Инициалы Докл. Подп. М.П. ШРПЗ.00Д 6  
 копия: Лод. Дата  
 формат А4

ШРП с давлением газа на входе выше ≈ 0,3 до ≈ 0,6 МПа (3 до 6 кгс/см<sup>2</sup>) должны размещаться на стенах зданий, не имеющих дверных и оконных проемов.

Установка ШРП на стенах зданий под окнами и балконами не допускается.

7. 4. Сбросной газопровод (свечи), отводящий газ от предохранительного сбросного клапана ШРП, устанавливаемого на отдельно стоящих опорах, должны выводиться на высоту не менее 4 м от уровня земли, а при установке ШРП на стенах зданий — на 1 м выше карниза здания.

### 8. Указания по применению чертежей типовых конструкций

1. При проектировании систем газоснабжения с применением ШРП следует руководствоваться требованиями глав СНиП II-37-76. Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства; III-29-76. Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. "Наружное сети и сооружения"; "Правила безопасности в газовой хозяйстве", а также другие нормативными документами.
2. Проекты газоснабжения с применением ШРП должны согласовываться с органами жилищно-коммунального хозяйства населенных пунктов (газотранс или органами жилищно-коммунального хозяйства).
3. Изменения в чертежи типовых конструкций ШРП могут быть внесены только по согласованию с инженером, разработавшим проект.

Имя Инициалы Докл. Подп. М.П. ШРПЗ.00Д 8  
 копия: Лод. Дата  
 формат А4

### 9. Указание мер безопасности.

9.1. В целях обеспечения требований безопасности при изготовлении, монтаже и эксплуатации ШРП следует руководствоваться следующими нормативными документами:

- а) Правилами безопасности в газовом хозяйстве "Госгортехнадзор СССР;
- б) главой VIII-29-76 "Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения" Госстроя СССР;
- в) другими действующими нормативными материалами, утвержденными в установленном порядке.

9.2. На внутренней стороне ШРП должна быть прикреплена схема устройства регуляторного пункта с подробным обозначением всех узлов с указанием параметров настройки регулятора, предохранительных запорного и сбросного клапанов, и инструкция по эксплуатации, технике безопасности и пожарной безопасности.

Снаружи ШРП на видном месте должна располагаться предупредительная надпись - "Опасно".

### 10. Технические требования к изготовлению

10.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления ШРП, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

10.2. Изготовление деталей ШРП из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его,

плены, раковины, пережоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производство не допускаются.

10.3. При вытяжке, вывальцовании и вырубке штампованными деталями в местах изгиба по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше  $\frac{1}{3}$  его начальной толщины.

10.4. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже, детали нет указаний о форме краев, то они должны быть притуплены радиусом  $0,2 \pm 0,5$  мм или фаской  $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$ .

10.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать 3 степени точности по ГОСТ 24643-81.

10.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-83, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

10.9. На поверхностях резьбы не допускаются забоины, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию проходных калибров, а также рванины и выкрашивание, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длины превышает половину диаметра.

10.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

При этом напыль, прожоги, незавершенные кратеры, под-

резы, наружные трещины в швах и в околовшовной зоне, выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

10.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

10.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать II классу ГОСТ 9032-74, а по условиям эксплуатации группе "Ж<sub>3</sub>" ГОСТ 9104-79.

10.13. Все детали ШРП, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

10.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещинки и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масел, влаги.

10.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятий-изготовителей.

10.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых марки М1. ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 7931-75 с подмоткой трепанного льна № 10 ГОСТ 103 70-76.

10.17. ШРП должны иметь следующие показатели надежности:

- а) межремонтный срок службы не менее 10000 ч;
- б) срок службы до списания не менее 5 лет.

### 11. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

11.1. В комплект поставки ШРП должны входить:

- а) шкафной регуляторный пункт;
- б) паспорт на шкафной регуляторный пункт;
- в) паспорт или инструкция по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру.

11.2. Упаковка в специальную тару ШРП не производится.

11.3. Все трубопроводы ШРП во время транспортировки должны быть заглушены.

11.4. Неокрашенные поверхности ШРП должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-79 для изделий группы II и категории условий хранения "С" при промышленном характере атмосферы.

11.5. Паспорта должны быть завернуты в водонепроницаемую бумагу ГОСТ 8828-75 и положены в ШРП.

11.6. Транспортирование и хранение ШРП - по группе С ГОСТ 15150-69.

ШРП могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

11.7. Каждый ШРП должен иметь табличку, соответствующую требованиям рабочих чертежей и ГОСТ 12969-87.

ШРП 3.00Д

Лист 9

Копировал: Забрюлова Формат А4

ШРП 3.00Д

Лист 10

Копировал: Забрюлова Формат А4

ШРП 3.00Д

Лист 11

Копировал: Забрюлова Формат А4

ШРП 3.00Д

Лист 12

Копировал: Забрюлова Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 3

### 12. Правила приемки

12.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований ШРП должны подвергаться приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

12.2. При приемо-сдаточных испытаниях каждый ШРП должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на герметичность всех соединений;
- б) на работоспособность.

12.3. При периодических испытаниях ШРП должен быть подвергнут проверке в объеме приемо-сдаточных испытаний, а также надежности в соответствии с требованиями п.12.18.

12.4. Периодические испытания должны проводиться в сроки, достаточные для обеспечения проверки соответствия серийно выпускаемых ШРП требованиям настоящих технических условий, но не реже одного раза в два года.

12.5. Периодическим испытаниям должны подвергаться 10% ШРП от партии, принятых техническим контролем предприятия-изготовителя. Размер партии должен соответствовать сменной выработке.

12.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, хотя бы по одному из показателей, должно производиться повтор-

ная проверка удвоенного количества ШРП от партии.

Если и в этом случае будет обнаружено несоответствие ШРП требованиям настоящих технических требований, то партия должна быть забракована.

12.7. В качестве сопроводительной документации каждой партией ШРП должна иметь документ установленной формы.

### 13. Методы контроля.

13.1. Все узлы и детали газопровода, устанавливаемые в ШРП, должны быть подвергнуты пневматическим испытаниям на прочность и плотность при давлении, указанных в табл.2.

Таблица 2

Вид испытания	Место установки узлов и деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
на прочность	1,5 (15)	0,75 (7,5)
на плотность	1,2 (12)	0,6 (6)

13.2. После окончательной сборки ШРП должен быть подвергнут пневматическим испытаниям на герметичность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

13.3. Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также герметичность всех соединений, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

13.4. Испытание на работоспособность должно производиться на специально оборудованном стенде. Оборудование стенда должно обеспечивать возможность установки дросселей на выходе из ШРП и включать в себя контрольно-измерительную аппаратуру, регулятор давления и запорную арматуру на входе в ШРП.

13.5. Для проверки работоспособности ШРП необходимо (см. рис.):

- а) подсоединить оборудование стенда к ШРП, установив на выходе дроссель диаметром 6 мм;
  - б) к сбросному газопроводу присоединить резиновую трубку, конец которой опустить в емкость с водой;
  - в) разгрузить полностью пружину регулятора управления, регулятора 4 и малую пружину предохранительного сбросного клапана 3, нагрузить до отказа пружину предохранительного сбросного клапана 5 и большую пружину предохранительного запорного клапана 3;
  - г) открыть краны 9(1), 9(2), 5(5), 9(6), 6 и убедиться в том, что оставшая запорная арматура закрыта;
  - д) подать в входной газопровод ШРП воздух давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>);
  - е) открыть вентиль 1(1), клапан 3;
  - ж) нагружая пружину регулятора давления, создать в выходном газопроводе давление ≈ 1 кПа (100 мм вод. ст.).
- Убедиться в течение 1 мин. в том, что эта величина поддерживается постоянно. После, нагружая пружину, поднять давление до 60 кПа (6000 мм вод. ст.) и также убедиться в поддержании давления на заданной úrovни.

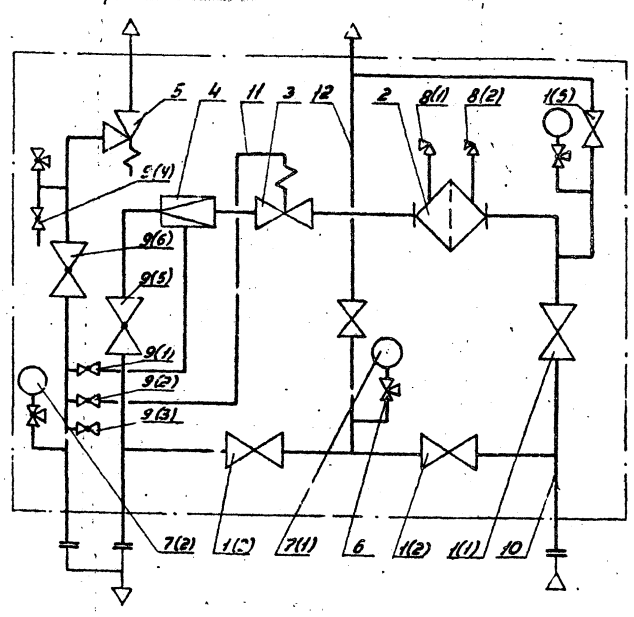


Рис. Пневматическая принципиальная схема ШРП  
 1(1)... 1(5) - вентили 15x432п, 15x480п; 2 - фильтр ФГ9-50-12;  
 3 - клапан ПКН(В); 4 - регулятор давления РДБК 110; 5 - клапан ВСКЗ(ВПКЗ-16);  
 6 - трехходовой кран 14М1-16; 7(1), 7(2) - манометры С5М1-100 (ММ1-100);  
 8(1), 8(2) - вентиль угловой 15x136п; 9(1)... 9(4) - кран 11668к;  
 9(5) - кран КСР-16; 9(6) - кран 11676к; 10, 11 - линия связи;  
 12 - линия дренажи.

Примечание. Кран 9(4) предназначен для настройки ТСК-50; кран 9(3) служит для подсоединения горелки газопого обогрева.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Сектор 5.905-11 Выходы 3

э) при помощи регулятора 4 создать в выходящем газопроводе давление равное  $\approx 0,5 \text{ кПа}$  (50 мм вод.ст). Нагружая нолуру пружину клапана 3, убедиться в срабатывании клапана при этом давлении. Открыть клапан 3 и поднять давление в импульсном газопроводе до  $\approx 3 \text{ кПа}$  (300 мм вод.ст)

Дальнейшим нагружением пружины клапана 3 убедиться в его срабатывании и при этом давлении, открыть клапан 3 и подав давление сначала  $\approx 60 \text{ кПа}$  (6000 мм вод.ст), а затем  $\approx 2 \text{ кПа}$  (200 мм вод.ст) убедиться в срабатывании клапана 3 при разгрузке большой пружины;

и) создать в выходящем газопроводе давление  $\approx 70 \text{ кПа}$  (7000 мм вод.ст). Разгрузая пружину предохранительного сбросного клапана 5, убедиться в начале срабатывания его на появлении пузырьков из резиновой трубки опущенной в емкость с водой. За счет регулятора стенда поднять давление в импульсном газопроводе до  $\approx 2 \text{ кПа}$  (200 мм вод.ст). Продолжая разгружать пружину клапана 5, убедиться в его срабатывании и при этом давлении

13.6. Проверка массы ШРП должна производиться взвешиванием на товарных весах ГОСТ 11219-71

Проверка соответствия требованиям пунктов 14.6; 14.7; 14.8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 188-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6507-78;
- в) угломером с нониусом ГОСТ 5378-86;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77.

Шаблонная, Уточнение и замена, Выходы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Имя	Иванов И.И.	Фамилия	И.И.	Дата	17
ШРП	ШРПЗ.00Д			Лист	17
Копировал:	Е.А.			Формат	А4

13.7. Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 10.4; 10.9; 10.14; 10.15; 10.16; 10.17) должна производиться визуально.

13.8. Шероховатости поверхностей деталей (п. 10.5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75

13.9. Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности пленки при ударе по ГОСТ 4.765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22с при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-4.

13.10. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

13.11. Проверка комплектности и маркировки (п.п. 11.1; 13.2) должна производиться визуально.

13.12. Проверка показаний надежности производится сбором статистических данных о надежности регуляторов в эксплуатационных условиях в соответствии с требованиями ГОСТ 16468-70

### 14. Указания по эксплуатации

14.1. На каждый ШРП эксплуатационная организация должна составить паспорт, содержащий основные характеристики оборудования и контрольно-измерительных приборов.

Шаблонная, Уточнение и замена, Выходы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Имя	Иванов И.И.	Фамилия	И.И.	Дата	18
ШРП	ШРПЗ.00Д			Лист	18
Копировал:	Е.А.			Формат	А4

В каждом ШРП должны быть вывешены схемы их устройства и инструкции по эксплуатации техники безопасности и пожарной безопасности.

14.2. Оборудование ШРП должно проходить планово-предупредительные осмотры и ремонты в сроки предусмотренные графиком. При этом не менее одного раза в год должна предусматриваться ревизия с разборкой регуляторов давления, предохранительных клапанов, фильтров, если согласно паспорту завод-изготовитель на это оборудование не требуется проведение ревизий в более короткие сроки

Проверка настройки предохранительных клапанов должна производиться не реже одного раза в два месяца.

Результаты ревизий оборудования ШРП, а также ремонтов, связанных с заменой деталей и узлов оборудования должны заноситься в паспорт.

Во всех других работах по планово-предупредительному осмотру и ремонту должны делаться записи в эксплуатационном журнале.

В этом журнале должны также указываться все нарушения нормальной эксплуатации оборудования ШРП и работы, выполненные по их устранению.

14.3. Манометры в процессе эксплуатации должны проходить государственную проверку (клеймение) один раз в год.

14.4. Подача потребителям газа по обводной линии (байпасу) допускается только на время, необходимое для ревизии и ремонта регуляторов

или арматуры, при условии постоянного наблюдения дежурного за ШРП, регулирующего давление газа на выходе.

14.5. ШРП должны настраиваться таким образом, чтобы давление газа перед прибором и у потребителей соответствовало паспортным данным приборов.

Шаблонная, Уточнение и замена, Выходы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Имя	Иванов И.И.	Фамилия	И.И.	Дата	20
ШРП	ШРПЗ.00Д			Лист	20
Копировал:	Е.А.			Формат	А4

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *И.С. Шосилевич*

Шаблонная, Уточнение и замена, Выходы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Серия 5.905-11 Выпуск 3

ШРПЗ.00 М4

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сборочные единицы	
1 ШРПЗ.00	Пункт регуляторный шкафной	1
	Детали	
2 ШРПЗ.15	Болт анкерный	4
	Стандартные изделия	
3	Колпак Ц-20 ГОСТ 8962-75	1
4	Колпак Ц-50 ГОСТ 8962-75	1
5	Муфта 20-Ц ГОСТ 8966-75	3
6	Муфта 50-Ц ГОСТ 8966-75	1
7	Контргайка 20-Ц ГОСТ 8968-75	10
8	Контргайка 50-Ц ГОСТ 8968-75	4
9	Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4
10	Шайба 1.16.01.0591 ГОСТ 11371-78	4
	Переменные данные для исполнений	
	ШРПЗ.00	
	Сборочные единицы	
11 ШРПЗ.20.00	Свеча	1
12 ШРПЗ.21.00	Свеча	1
13 ШРПЗ.22.00	Рама	1
14 ШРПЗ.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1
	Детали	
15 ШРПЗ.16	Кронштейн	1
16 ШРПЗ.17	Уголок	1
	Стандартные изделия	
17	Болт М12х25.58.096 ГОСТ 7798-70	4
18	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4
19	Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4
20	Хомут 20-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	2
21	Хомут 50-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	2
	ШРПЗ.00-01	
	Сборочные единицы	
11 ШРПЗ.20.00	Свеча	1
12 ШРПЗ.21.00	Свеча	1
13 ШРПЗ.22.00	Рама	1
14 ШРПЗ.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1
	Детали	
15 ШРПЗ.16	Кронштейн	1
16 ШРПЗ.17	Уголок	1
	Стандартные изделия	
17	Болт М12х25.58.096 ГОСТ 7798-70	4

Обозначение	Наименование	Примечание
18	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4
19	Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4
20	Хомут 20-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	2
21	Хомут 50-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	2
	ШРПЗ.00-02	
	Сборочные единицы	
11 ШРПЗ.20.00-01	Свеча	1
12 ШРПЗ.21.00-01	Свеча	1
13 ШРПЗ.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1
	Детали	
14 ШРПЗ.17-01	Уголок	-
	Стандартные изделия	
15	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	-
16	Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-
18	Хомут 20-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	-
19	Хомут 50-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	-
	ШРПЗ.00-03	
	Сборочные единицы	
11 ШРПЗ.20.00-01	Свеча	1
12 ШРПЗ.21.00-01	Свеча	1
13 ШРПЗ.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1
	Детали	
14 ШРПЗ.17-01	Уголок	-
	Стандартные изделия	
15	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4
16	Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-
18	Хомут 20-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	4
19	Хомут 50-В Ст 3сп ГОСТ 24137-80	-

Обозначение	Рис.	Вид отопления	Место установки
ШРПЗ.00	1	Водяное	На отдельной стоящей опоре
-01	2	Газовое	на стене
-02	3	Водяное	на отдельной стоящей опоре
-03	4	Газовое	на стене

\* Размеры для справок

				ШРПЗ.00 М4		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК 1-100	Лист	Масштаб
Разработ.	Кудряшов	И.И.	12.85	Монтажный чертёж	И	1:10
Проб.	Цосилевич	И.И.	12.85		Лист 1	Листов 5
Т. контр.					Институт	
ГИТ	Цосилевич	И.И.	12.85		Мосгаз НИИ проект	
Н. контр.	Цосилевич	И.И.	12.85			
Утв.	Васильев	И.И.	12.85			

Копировал \_\_\_\_\_ формат А2

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Секция 5. В05-Н. Выпуск 3

План заземляющего устройства  
М 1:100

Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8502-78 L=3000мм  
Ст 3-1-ГОСТ 533-79

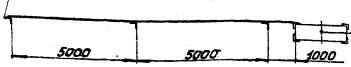


Рис. 1

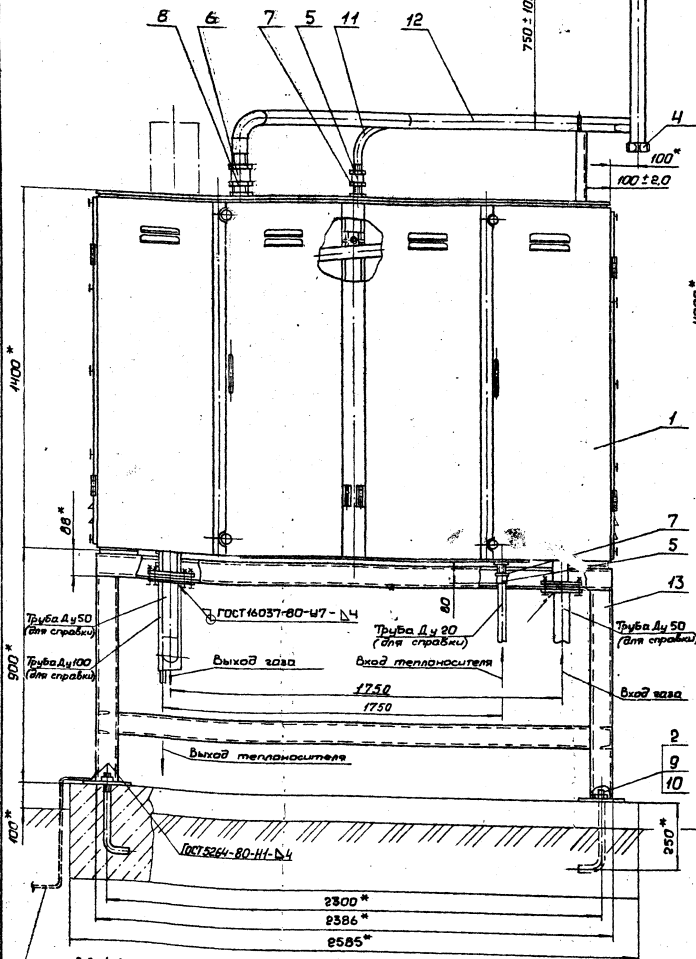
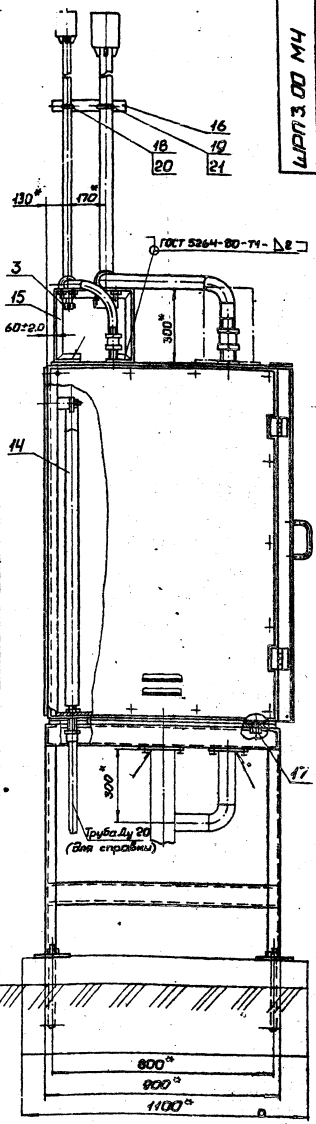
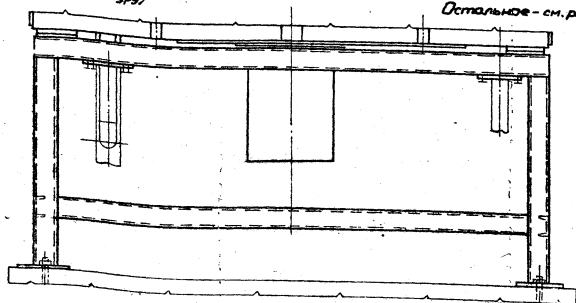


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

Полоса Б-2 4х40 ГОСТ 103-76  
Ст 3-1-ГОСТ 533-79  
(к заземляющему контуру)



ШРП 3.00 М4

14

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата

ШРП 3.00 М4

Копировал: Сел

Формат А3

Рис. 3

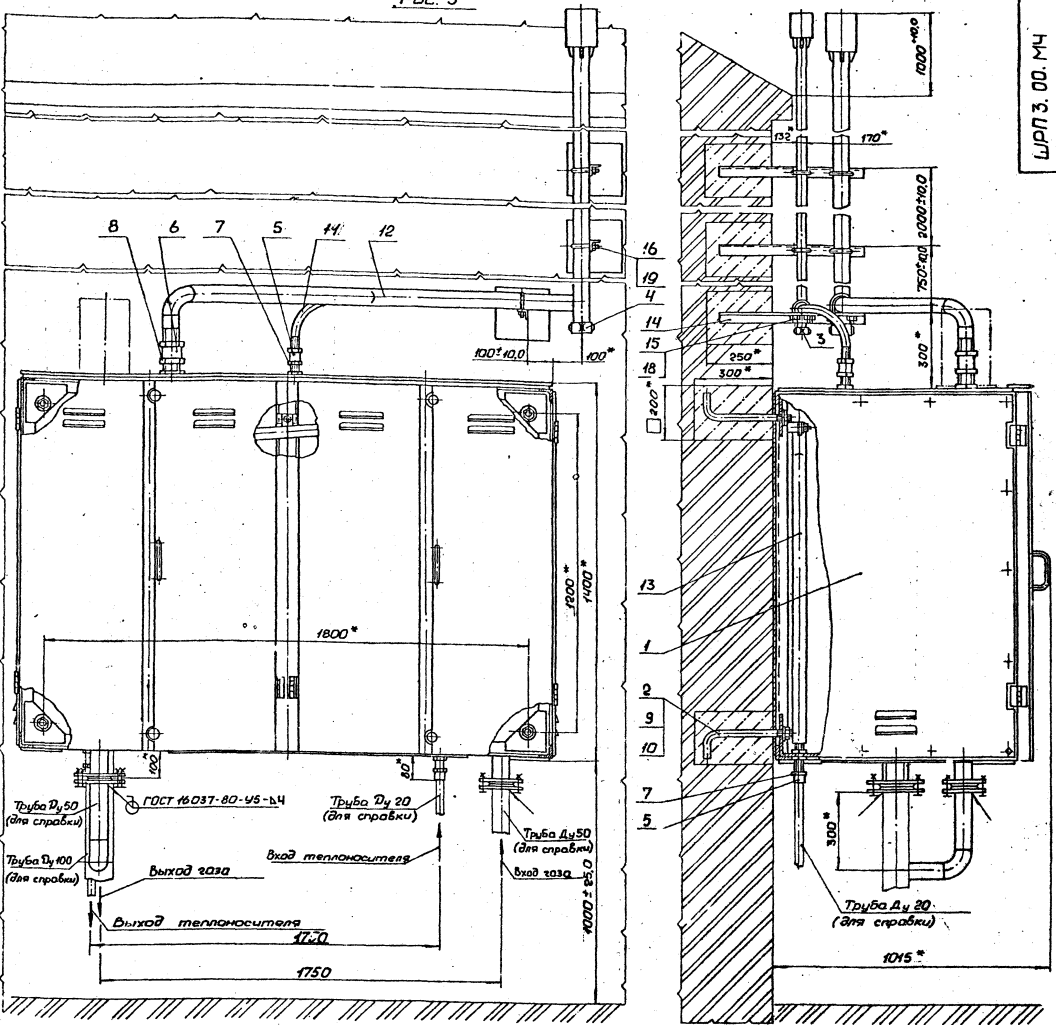
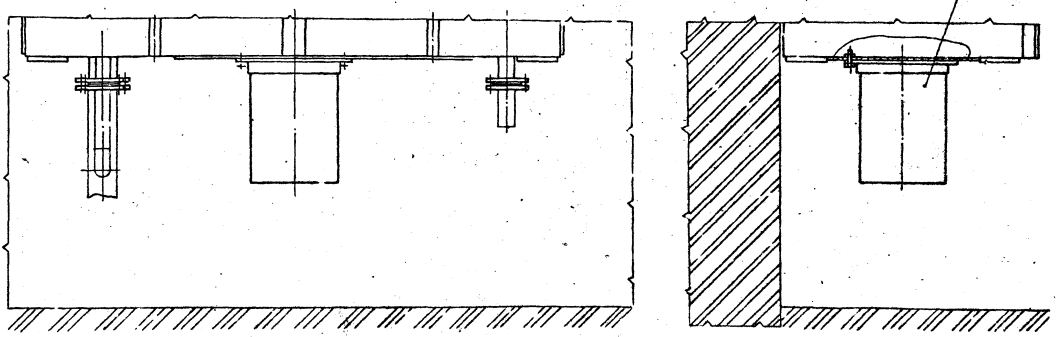


Рис. 4  
Остальное см. рис. 3

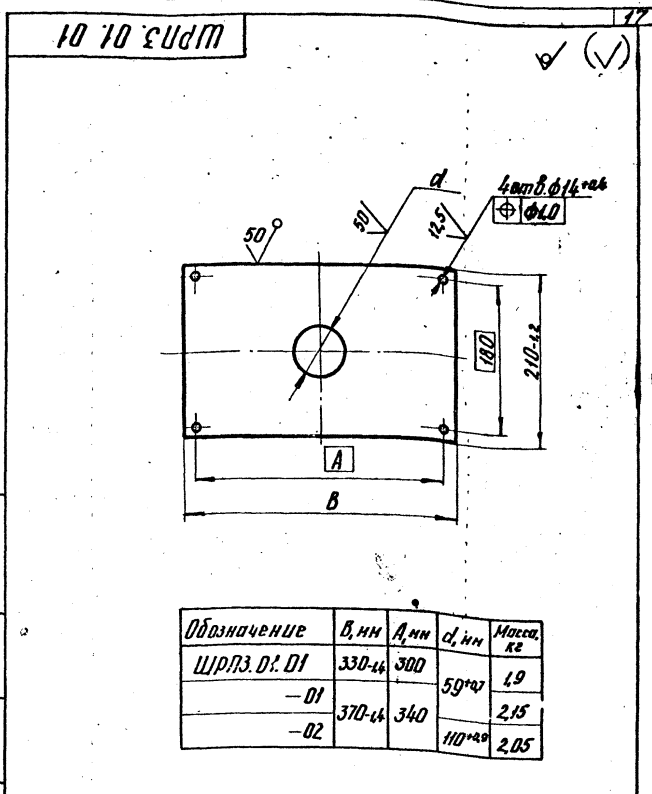




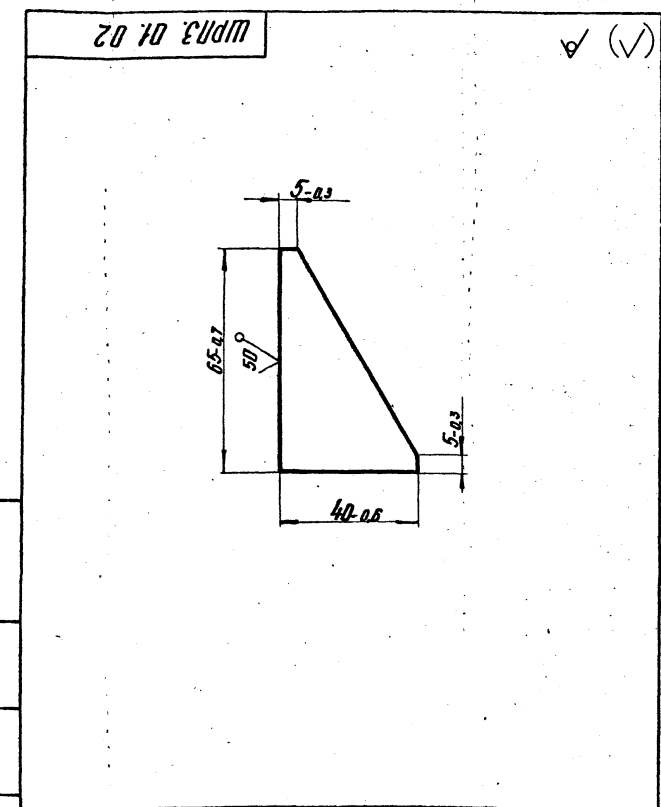
Серия 5.905-11 Выпуск 3

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Коп.	Примечание
			Документация		
02		ШРПЗ. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Д е т а л и		
04	1	ШРПЗ. 01. 01	Пластина	1	
04	2	ШРПЗ. 01. 02	Косынка	4	
04	3	ШРПЗ. 01. 03 - 04	Труба	1	
04	4	ШРПЗ. 01. 04 - 01	Труба	1	
			Стандартные изделия		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	6		1-50-16 ст. 25	1	
	7		2-50-16 ст. 29	2	

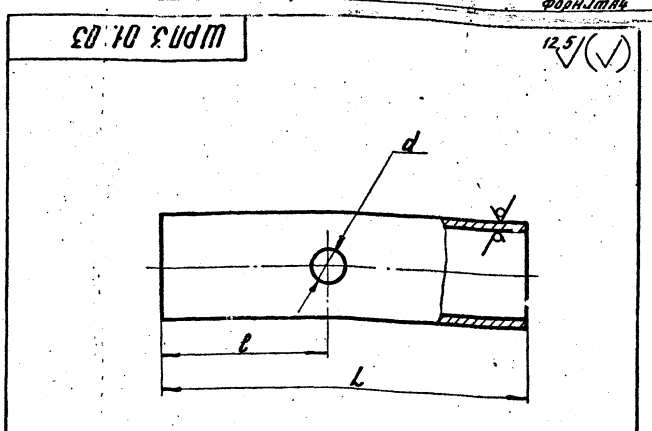
ШРПЗ. 01. 00			
Исполн.	Провер.	Институт	Лист
М.С.И.	Кудряв	МоскваНИИПроект	1
Патрубок входной		Институт МоскваНИИПроект	
копировал: З.С.		формат А4	



ШРПЗ. 01. 01			
Исполн.	Провер.	Институт	Лист
М.С.И.	Кудряв	МоскваНИИПроект	1
Пластина		Институт МоскваНИИПроект	
копировал: З.С.		формат А4	

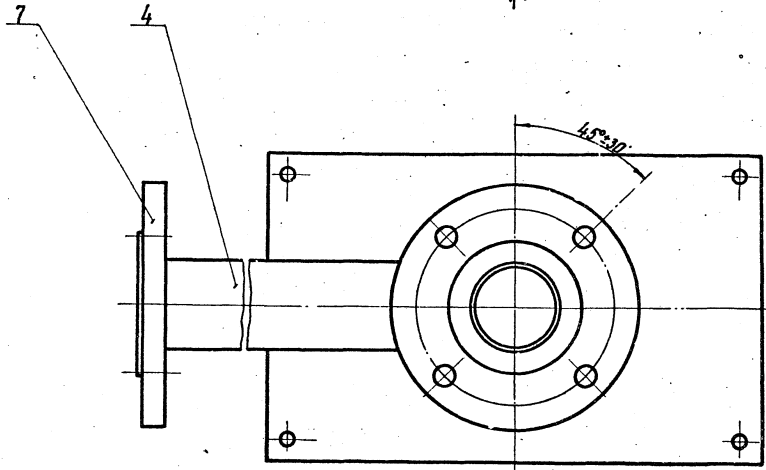
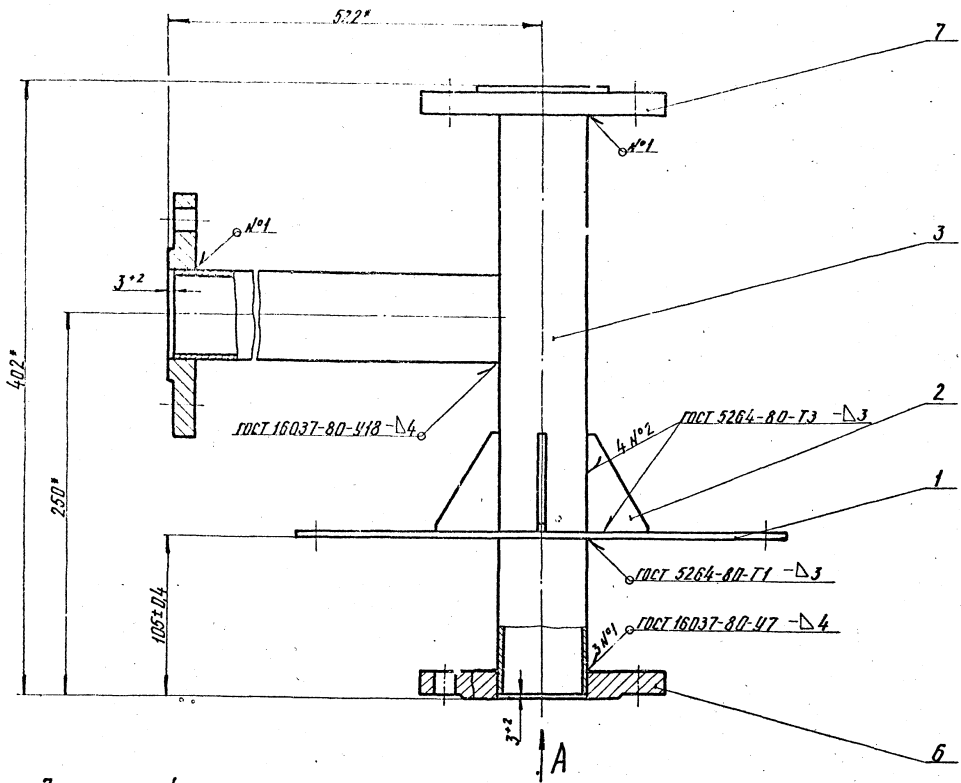


ШРПЗ. 01. 02			
Исполн.	Провер.	Институт	Лист
М.С.И.	Кудряв	МоскваНИИПроект	1
Косынка		Институт МоскваНИИПроект	
копировал: З.С.		формат А4	

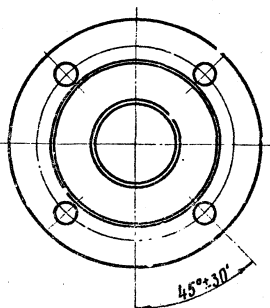


Обозначение	Д*С	L	d	Масса, кг
ШРПЗ. 01. 03		267-13	119 <sup>+0,2</sup>	20 <sup>+0,3</sup>
- 01		270-13	197 <sup>+0,2</sup>	15 <sup>+0,4</sup>
- 02	57*3	322-14	197 <sup>+0,2</sup>	15 <sup>+0,4</sup>
- 03		374-14	197 <sup>+0,2</sup>	20 <sup>+0,3</sup>
- 04		398-14	247 <sup>+0,2</sup>	57 <sup>+0,7</sup>
- 05	108*5	439-16	247 <sup>+0,2</sup>	57 <sup>+0,7</sup>

ШРПЗ. 01. 03			
Исполн.	Провер.	Институт	Лист
М.С.И.	Кудряв	МоскваНИИПроект	1
Труба		Институт МоскваНИИПроект	
копировал: З.С.		формат А4	



**Вид А**



1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. Превышение давления не допускается.
3. \* Размеры для справок

				<b>ШРПЗ.01.00СБ</b>			
Исполн.	М.В.Кум.	Дата	Лист	<b>Патрубок входной</b>		Лист	Из всего
Разработ.	В.И.Иванов	10.85	10.85			1	13,5
Контр.	К.И.Иванов			<b>Сборочный чертёж</b>		Искт	Листок 1
Нач. отд.	И.И.Иванов					Институт Мехгаз 40Проект	
				Формат А2			

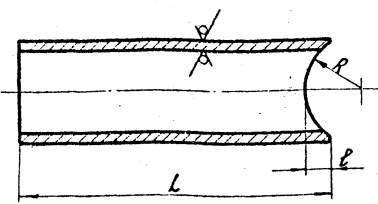
ШРПЗ.01.00СБ. Испытание и монтаж. Вентиль 3. ШРПЗ.01.00СБ. Испытание и монтаж.

копировать: 2/2

Сервис 5.905-11 Выпуск 3

ШРПЗ.01.04

12.5/✓



Размеры в мм

Обозначение	L	R	r	Масса, кг
ШРПЗ.01.04	393-44	8 <sup>+0,4</sup>	54-0,7	1,55
-01	508-48	18 <sup>+0,4</sup>	28,5 <sup>+0,5</sup>	2,00

ШРПЗ.01.04

Труба

Труба 57х3 ГОСТ 10704-76  
в-дтн снз ГОСТ 10705-80

Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	—
Лист	Листов	Институт
МасгосНИИПроект	Формат А4	

И.Лист	И.Вектор	Подп.	Лист
Разработ.	Подписавший	Техн.	Л.83
Пробер.	Кудряков	И.С.	И.83
Т.Контр.			
И.Контр.	И.Сидоров	И.С.	И.83
Утв.			

Формат	Эл. на	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРПЗ.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ШРПЗ.02.01	Ниппель	1	
А4	2		ШРПЗ.02.02	Штуцер	1	
А4	3		ШРПЗ.02.03-01	Трубка	1	
А4	4		ШРПЗ.02.04	Труба	1	
Б5	5		ШРПЗ.02.05	Труба		
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в-дтн снз ГОСТ 10705-80 L=47-0,6	1	0,18 кг
А4	6		ШРПЗ.01.03	Труба	1	
				Стандартные изделия		
			8	Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	1	
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			9	1-50-16 ст. 25	1	
			10	2-20-16 ст. 25	1	
			11	2-50-16 ст. 25	1	

ШРПЗ.02.00

Колено

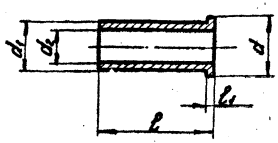
Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	1:1
Лист	Листов	Институт
МасгосНИИПроект	Формат А4	

И.Лист	И.Вектор	Подп.	Лист
Разработ.	Подписавший	Техн.	Л.83
Пробер.	Кудряков	И.С.	И.83
Т.Контр.			
И.Контр.	И.Сидоров	И.С.	И.83
Утв.			

копировал: З.В.

ШРПЗ.02.01

12.5/✓



Размеры в мм

Обозначение	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	r	Масса, кг
ШРПЗ.02.01	18-0,4	15-0,6	10 <sup>+0,4</sup>	35-0,6	2-0,2	0,027
-01	42-0,6	38-0,6	32 <sup>+0,4</sup>	75-0,7	4-0,3	0,200

ШРПЗ.02.01

Ниппель

Сталь 20-4-б  
ГОСТ 1050-74

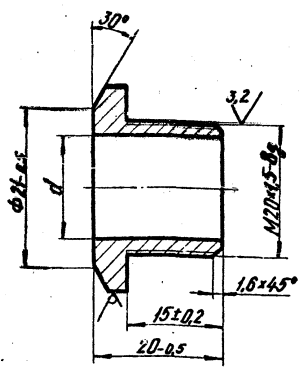
Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	1:1
Лист	Листов	Институт
МасгосНИИПроект	Формат А4	

И.Лист	И.Вектор	Подп.	Лист
Разработ.	Подписавший	Техн.	Л.83
Пробер.	Кудряков	И.С.	И.83
Т.Контр.			
И.Контр.	И.Сидоров	И.С.	И.83
Утв.			

копировал: З.В.

ШРПЗ.02.02

12.5/✓



Обозначение	d, мм	Масса, кг
ШРПЗ.02.02	15,5 <sup>+0,4</sup>	0,02
-01	6 <sup>+0,3</sup>	0,06

ШРПЗ.02.02

Штуцер

Штуцер 2х5 ГОСТ 8560-78  
45-б ГОСТ 1051-73

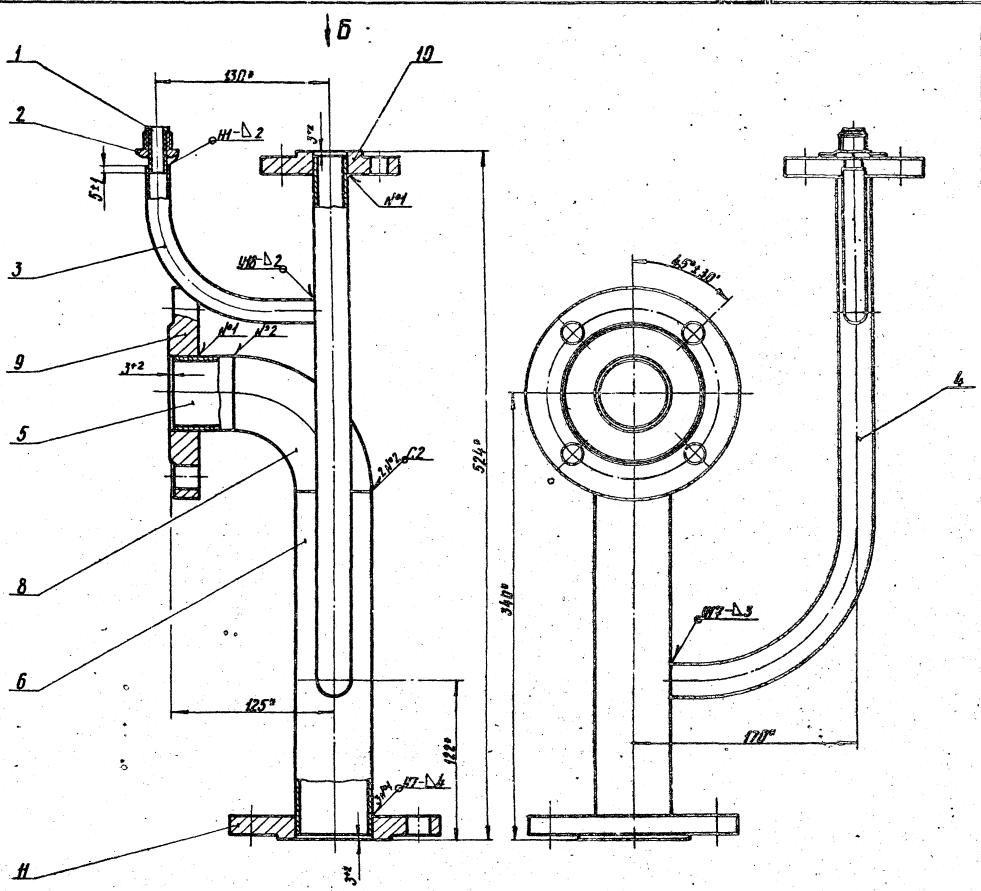
Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1
Лист	Листов	Институт
МасгосНИИПроект	Формат А4	

И.Лист	И.Вектор	Подп.	Лист
Разработ.	Подписавший	Техн.	Л.83
Пробер.	Кудряков	И.С.	И.83
Т.Контр.			
И.Контр.	И.Сидоров	И.С.	И.83
Утв.			

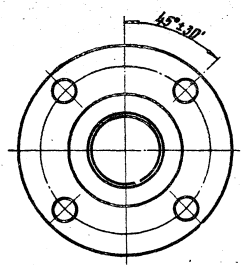
копировал: З.В.

Серия Б. 905-11

ШРП.3.02.0005



**Вид А**



**Вид Б**

1. Трубка испытана на прочность гидравлическим давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность проверена давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 часа на каждое испытание. При этом давление снижается не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 2667-80
4. \* Размеры для справок

				<b>ШРП.3.02.0005</b>		
				<b>Коллено</b>		
				<b>Сборочный чертеж</b>		
Изм.	Лист	Всего	Дата	Исполн.	Масштаб	Число
	4				1:2	1:2
				Институт		
				Машиностроения		
				Москва		

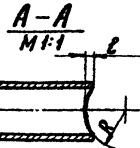
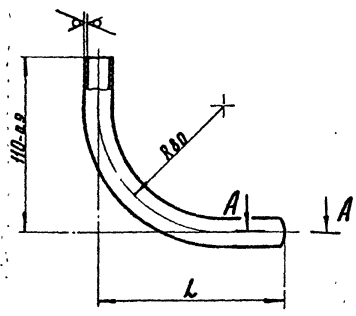
ШРП.3.02.0005

коллектор 201

Серия 5.025-11 Выпуск 3

ШРПЗ.02.03

12,5



Обозначение	L, мм	ξ, мм	R, мм	Масса, кг
ШРПЗ.02.03	120-4,9	1*225	28,5	0,09
-01	120-4,9	3*225	12,5	0,10

ШРПЗ.02.03

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	1:2

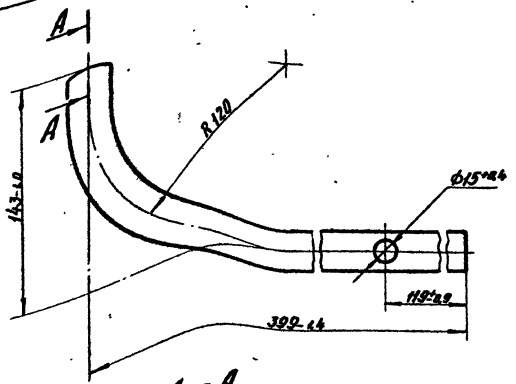
Лист Листов 1  
Институт МосгазНИИпроект

Труба 120x2 ГОСТ 10704-76  
Труба В-Вместо ГОСТ 10705-80

Исполн.	М.В.Климов	Подп.	В.С.Т.
Разработ.	П.И.Иванов	Провер.	К.И.Иванов
И.Контр.	И.И.Иванов	Утв.	

ШРПЗ.02.04

12,5



ШРПЗ.02.04

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,68	1:2

Лист Листов 1  
Институт МосгазНИИпроект

25x2,5 ГОСТ 10704-76  
Труба В-Вместо ГОСТ 10705-80

Исполн. М.В.Климов, Подп. В.С.Т. Разработ. П.И.Иванов, Провер. К.И.Иванов, И.Контр. И.И.Иванов, Утв.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
			<b>Документация</b>		
A3		ШРПЗ.03.03.03.01	Сборный чертеж		
			<b>Детали</b>		
M4	1	ШРПЗ.03.01-01	Фланец	1	
B4	2	ШРПЗ.03.02	Труба		
			Труба 57x2 ГОСТ 10704-76 В-Вместо ГОСТ 10705-80 L=219-42	1	Д70м
			<b>Стандартные изделия</b>		
	3		Фланец 4-50-10 ст 25 ГОСТ 10220-80	1	

ШРПЗ.03.03

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	1:2

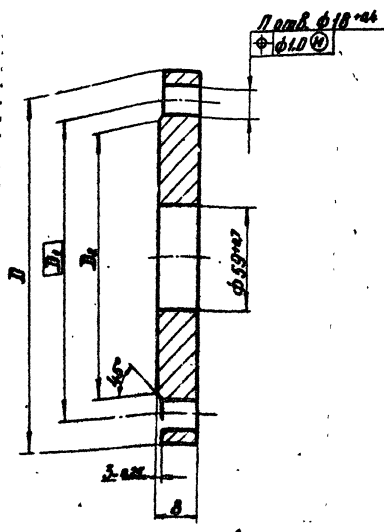
Лист Листов 1  
Институт МосгазНИИпроект

копировал: З.С.

Исполн.	М.В.Климов	Подп.	В.С.Т.
Разработ.	П.И.Иванов	Провер.	К.И.Иванов
И.Контр.	И.И.Иванов	Утв.	

ШРПЗ.03.01

12,5



Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	B	h	Масса, кг
ШРПЗ.03.01	120-42	150	120-40	4-44	4	2,97
-01	120-42	140	150-40	28-44	8	4,1

ШРПЗ.03.01

Фланец

Сталь 25  
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	1:2

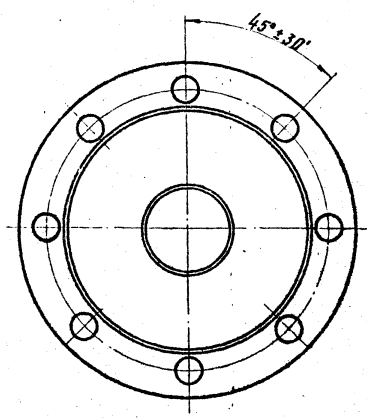
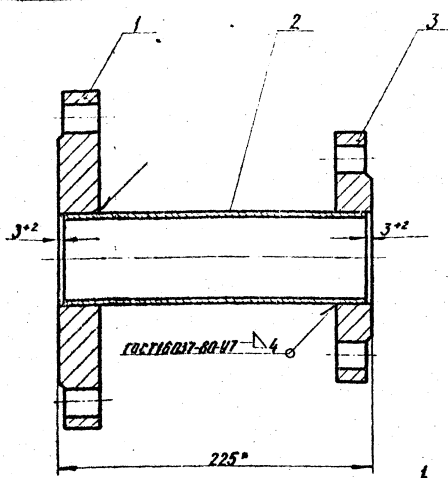
Лист Листов 1  
Институт МосгазНИИпроект

копировал: З.С.

Исполн. М.В.Климов, Подп. В.С.Т. Разработ. П.И.Иванов, Провер. К.И.Иванов, И.Контр. И.И.Иванов, Утв.

Исполн. М.В.Климов, Подп. В.С.Т. Разработ. П.И.Иванов, Провер. К.И.Иванов, И.Контр. И.И.Иванов, Утв.

ШРПЗ 03.00СБ



1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 12 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. \* Размер для справок.

					<b>ШРПЗ 03.00СБ</b>		
Изм.	Лист	И.Доким.	Подп.	Дат.	<b>Патрубок Сборочный чертеж</b>		
Провер.	Кудряков	С.	И.С.	И.С.			
					Лит.	Масштаб	Масштаб
					И	9,5	1:2
					Лист	Листов	
					Институт		
					МосгазНИИпроект		
					Формат А4		

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			Документация				
12		ШРПЗ 04.00СБ	Сборочный чертеж				
			Детали				
14	1	ШРПЗ 04.01	Трубка	2			
	2	-01	Трубка	1			
14	3	ШРПЗ 04.02	Трубка	1			
14	4	ШРПЗ 01.01 - 01	Пластина	1			
14	5	ШРПЗ 01.02	Косынка	4			
14	6	ШРПЗ 02.01	Ниппель	1			
14	7	ШРПЗ 02.02	Штыцер	1			
14	8	ШРПЗ 02.03	Трубка	1			
			Стандартные изделия				
			Фланцы ГОСТ 12820-80				
	10		1-50-6 ст 25	1			
	11		4-50-10 ст 25	1			
<b>ШРПЗ 04.00</b>							
Изм.	Лист	И.Доким.	Подп.	Дат.	<b>Трубка</b>		
Провер.	Кудряков	С.	И.С.	И.С.			
					Лит.	Масштаб	Масштаб
					И	СМ	1:1
					Институт		
					МосгазНИИпроект		
					Формат А4		

<b>ШРПЗ 04.01</b>					1:5			
					<b>Размеры в мм</b>			
Обозначение	L	D	D <sub>1</sub>	e	e <sub>2</sub>	c	С	Масса
ШРПЗ 04.01	73-97	21-45	15-44	2-42	9-24	6 1/2-8	2,0	0,09
-01	76-97	42-46	32-46	5-43	13-24	6 1/4-8	2,5	0,35
					<b>ШРПЗ 04.01</b>			
Изм.	Лист	И.Доким.	Подп.	Дат.	<b>Трубка</b>			
Провер.	Кудряков	С.	И.С.	И.С.				
					Лит.	Масштаб	Масштаб	
					И	СМ	1:1	
					Институт			
					МосгазНИИпроект			
					Формат А4			

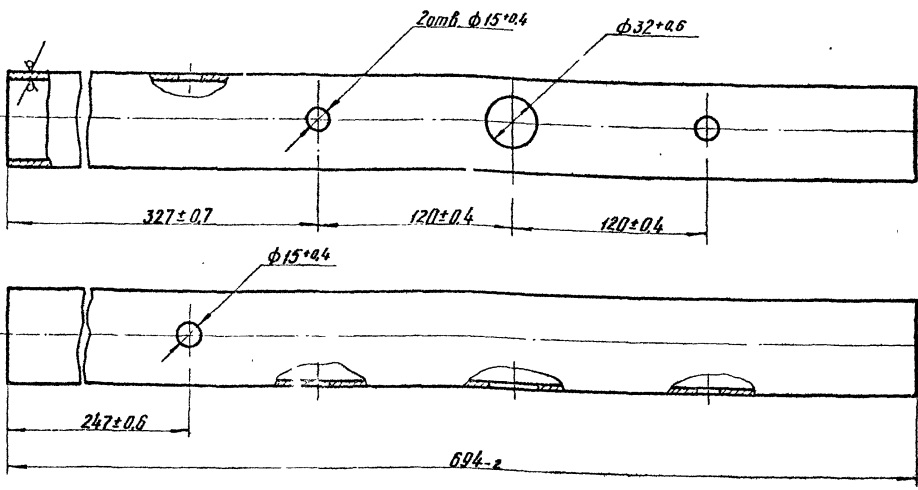
ШРПЗ 03.00СБ

ШРПЗ 04.01



Серия 5.905-11 Выпуск 3

ШРПЗ.04.02



				<b>ШРПЗ.04.02</b>			
				<b>Труба</b>			
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Длина	28	Диаметр	1:2
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Исполн.	М.С.Савицкий	Институт	МосНИИПроект
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76			
				Труба 8-8 Ст.ст. ГОСТ 10705-80			
				Капурбай-80			
				Формат А3			

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Значение	Формат
<b>Документация</b>					
42		Сборочный чертеж	ШРПЗ.05.00СБ		
<b>Детали</b>					
44	1	Пластина	ШРПЗ.01.01 - 02		
44	2	Косынка	ШРПЗ.01.02		
44	3	Труба	ШРПЗ.01.03 - 05		
44	4	Труба	ШРПЗ.01.04		
<b>Стандартные изделия</b>					
<b>Фланцы ГОСТ 12820-80</b>					
6	1	2-50-16 ст. 25			
7	1	1-100-6 ст. 25			
8	1	1-100-16 ст. 25			

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Значение	Формат
<b>Документация</b>					
43		Сборочный чертеж	ШРПЗ.06.00СБ		
<b>Детали</b>					
44	1	Труба	ШРПЗ.06.01		
Труба 108х3 ГОСТ 10704-76					
Труба 8-8 Ст.ст. ГОСТ 10705-80					
L = 57-07					
44	2	Труба	ШРПЗ.06.02		
Труба 108х3 ГОСТ 10704-76					
Труба 8-8 Ст.ст. ГОСТ 10705-80					
L = 63-07					
<b>Стандартные изделия</b>					
5	1	Пластина 90° 108х4			
ГОСТ 12875-83					
6	2	Фланец 1-100-16 ст. 25			
ГОСТ 12820-80					

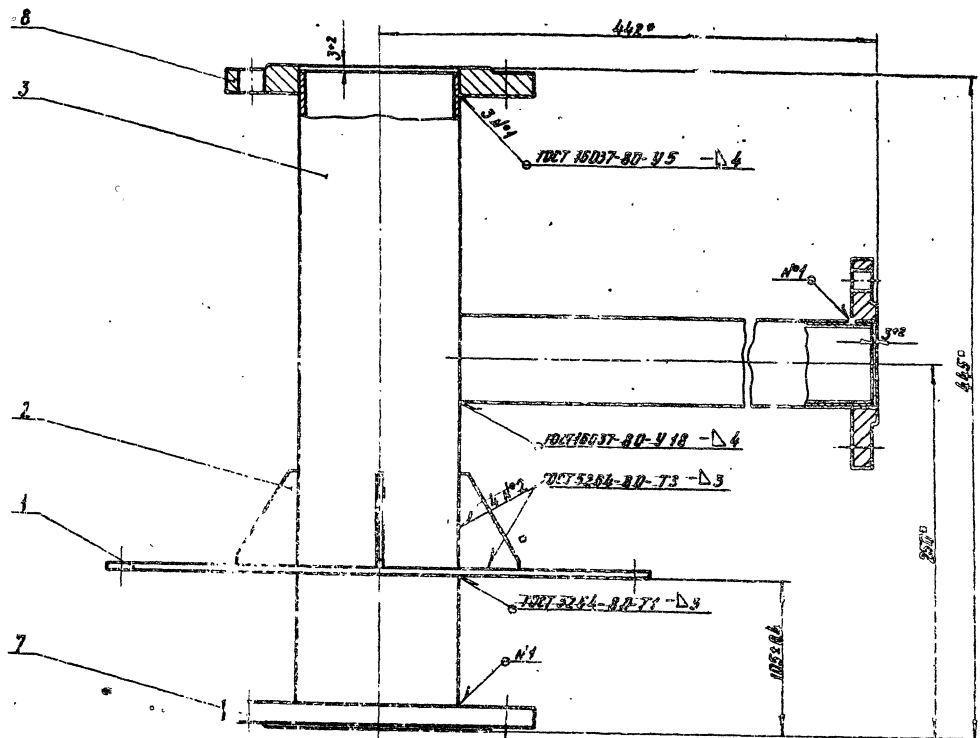
				<b>ШРПЗ.05.00</b>			
				<b>Патрубок</b>			
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Длина	1	Диаметр	1
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Исполн.	М.С.Савицкий	Институт	МосНИИПроект
				Формат А3			

				<b>ШРПЗ.06.00</b>			
				<b>Колено</b>			
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Длина	1	Диаметр	1
Исполн.	Н.В.Клименко	Провер.	К.В.Чибриков	Исполн.	М.С.Савицкий	Институт	МосНИИПроект
				Формат А3			

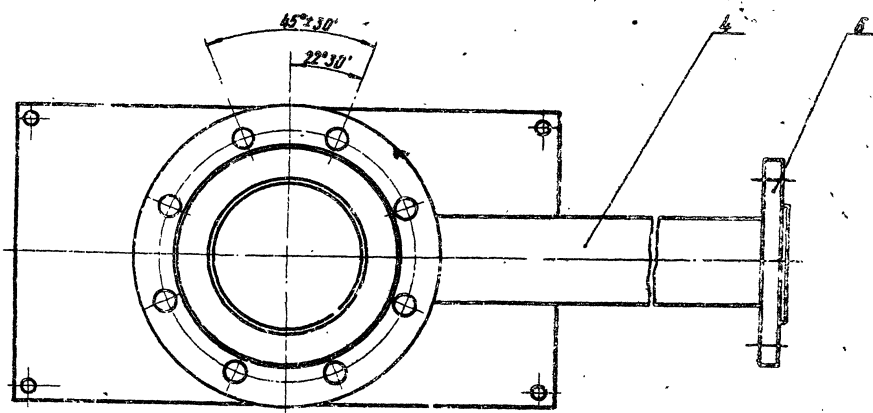
Исполн. Н.В.Клименко Провер. К.В.Чибриков

Исполн. Н.В.Клименко Провер. К.В.Чибриков

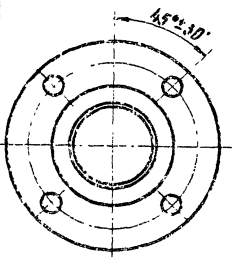




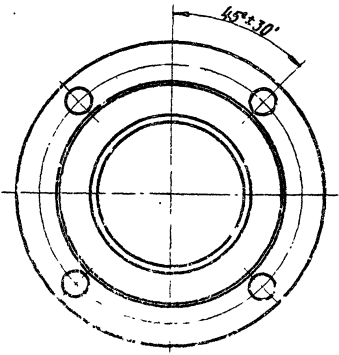
**Б**



**Вид А**



**Вид Б**



1. Пиструбок испытать на прочность задолж до появления трещины (7,5 мкс/см) и плотность выходяи воздуха 0,06 кг/м³ (60 мкс/см³)
2. Продождительность шланговитиз на прочность в долговечность определяется временем, необходимым для осмотра мест сшивки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок.

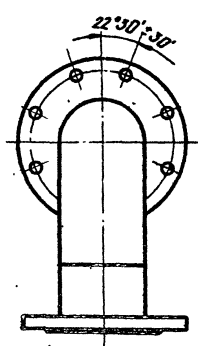
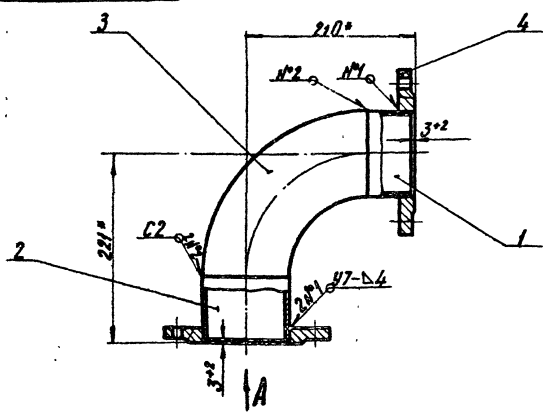
ШПАЗ.05.00.00			Лист	№	Измен.
Имя	Иванов И.И.	Подпись	Иванов	Иванов	
Должность	Инженер	Подпись	Иванов	Иванов	
Имя	Сорокин С.С.	Подпись	Сорокин	Сорокин	
Должность	Инженер	Подпись	Сорокин	Сорокин	

**Пиструбок**  
**Сборочный черт-ж**

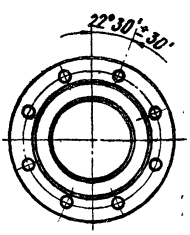
Масштаб 1:1  
Дата 1985

Иванов И.И. - инженер, Подпись Иванова И.И.

93 00 30 200mm



Вид А



1. Колено испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см<sup>2</sup>) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 10037-80
- 4 \* Размеры для справок

				<b>ШРПЗ.06.00СБ</b>		
<b>Колено</b>				Лист	Масса	Изготов
<b>Сборочный чертеж</b>				И	0,3	1-4
				Лист	Листов	И
				Институт		
				МосгазНИИпроект		
				Формат А3		

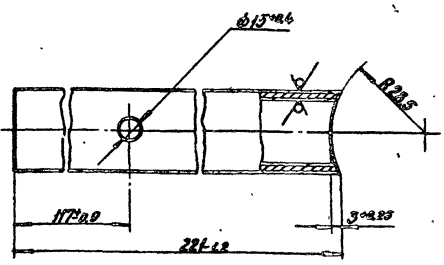
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
<b>Документация</b>					
02		Сборочный чертеж	ШРПЗ.07.00СБ		
<b>Детали</b>					
04	1	Труба	ШРПЗ.07.01		
04	2	Труба	ШРПЗ.01.03-03		
04	3	Ниппель	ШРПЗ.02.01		
04	4	Штуцер	ШРПЗ.02.02		
04	5	Трубка	ШРПЗ.02.03-01		
<b>Стандартные изделия</b>					
Фланцы ГОСТ 10702-80					
7	1		2-20-16 см. 25		
8	2		2-50-16 см. 25		

**ШРПЗ.07.00**

**Катушка**

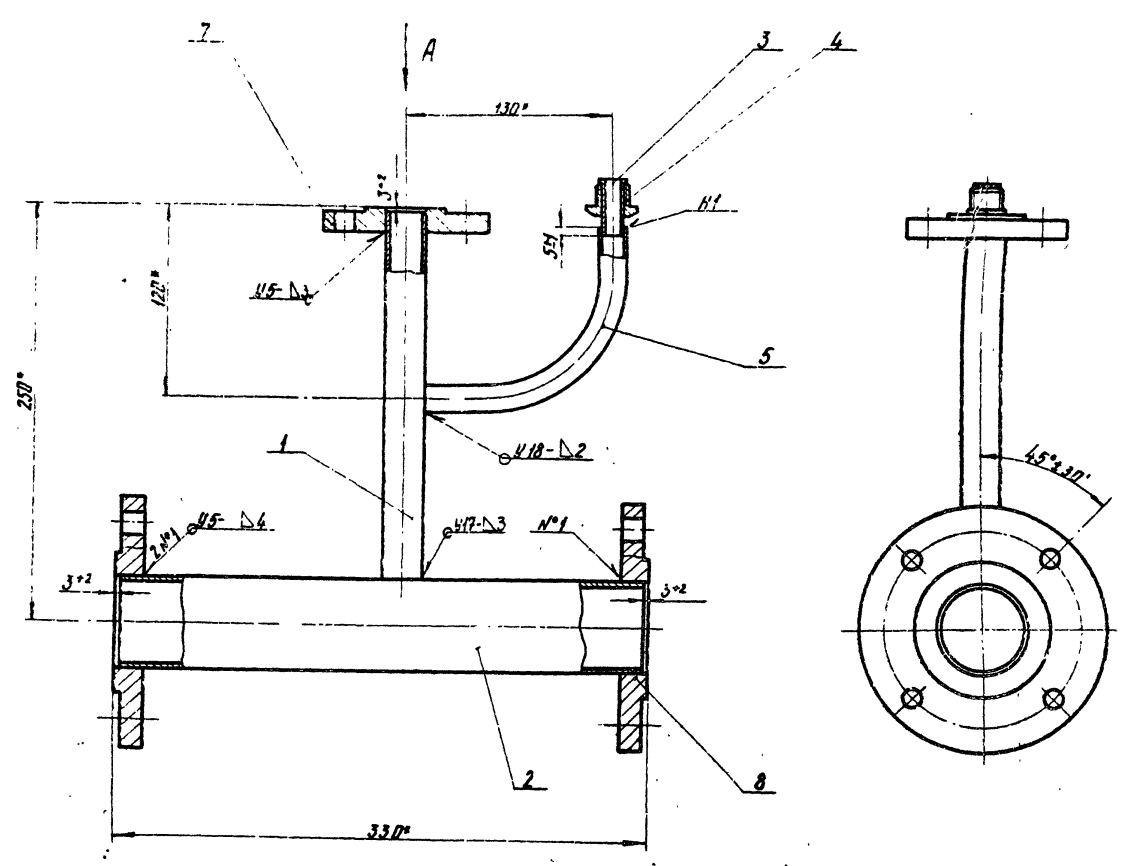
Институт  
МосгазНИИпроект  
Формат А4

10 20 200mm

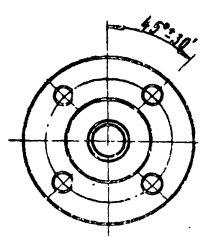


				<b>ШРПЗ.07.01</b>		
<b>Труба</b>				Лист	Масса	Изготов
<b>Сборочный чертеж</b>				И	0,31	1-2
				Лист	Листов	И
				Институт		
				МосгазНИИпроект		
				Формат А4		

Труба 25х3,5 ГОСТ 10704-76  
В-003 с/з, ГОСТ 10705-80



Вид А



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 0,75 мПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 мПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом последние давления не допускаются.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. \* Размеры для справок

ШРПЗ.07.00СБ		
Илл. Лист	Лист	Лист
Рисунки	Исполнитель	Дата
Проверка	Контроль	№ документа
Экземпляр	Исходный	№ 77
Катушка		Лист 5.0
Сборный чертеж		Лист 1 из 2
Инженер		Исполнитель

ШРПЗ.07.00СБ  
 Инженер  
 Проверка  
 Экземпляр

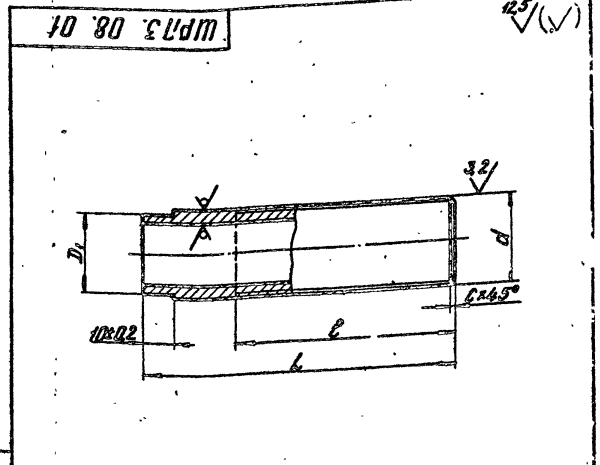
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>Документация</b>		
02	ШРПЗ.08.00СБ	Сборный чертеж		
		<b>Детали</b>		
01	ШРПЗ.08.01	Штуцер	1	
02	ШРПЗ.08.02	Труба	1	
03	ШРПЗ.08.03	Труба	1	
		<b>Стандартные изделия</b>		
5		Фланец 2-20-16ст.25 ГОСТ 12820-80	2	

**ШРПЗ.08.00**

Свеча

Институт  
МаггасНИИПроект

Копировать: №1



**Размеры в мм**

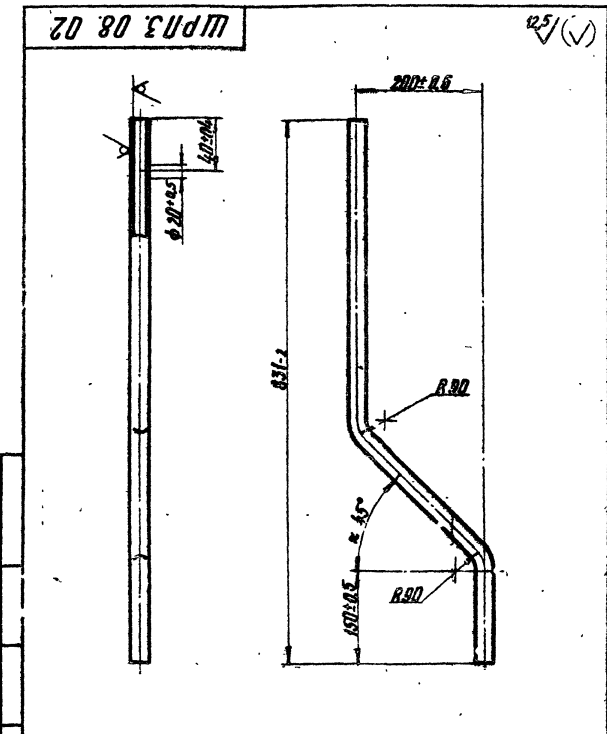
Обозначение	DxS	d	D <sub>1</sub>	L	ε	Масса, кг
ШРПЗ.08.01	27x3	6 $\frac{1}{2}$ -8	25-29	100-110	2	0,25
-01			57-67	87-97	2,5	0,6
-02	60x4	62-8	57-67	82-97	2,5	0,6
-03			57-67	82-97	2,5	0,65

**ШРПЗ.08.01**

Штуцер

Институт  
МаггасНИИПроект

Копировать: №1

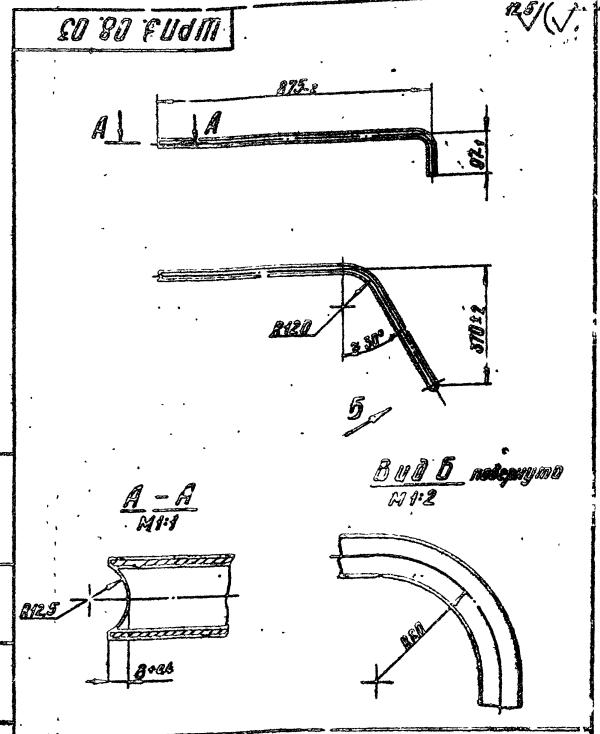


**ШРПЗ.08.02**

Труба

Институт  
МаггасНИИПроект

Копировать: №1



**ШРПЗ.08.03**

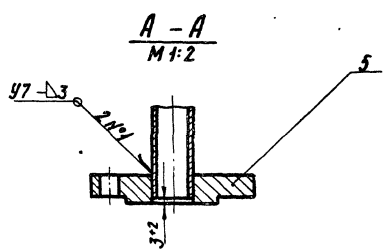
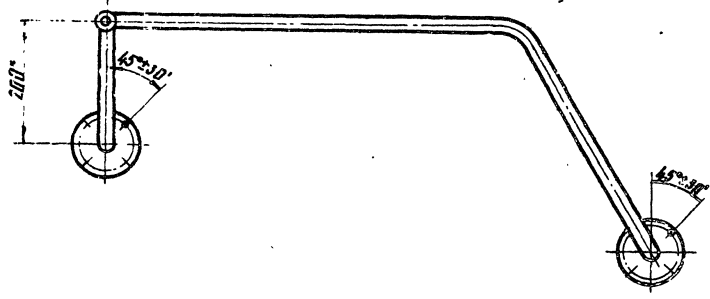
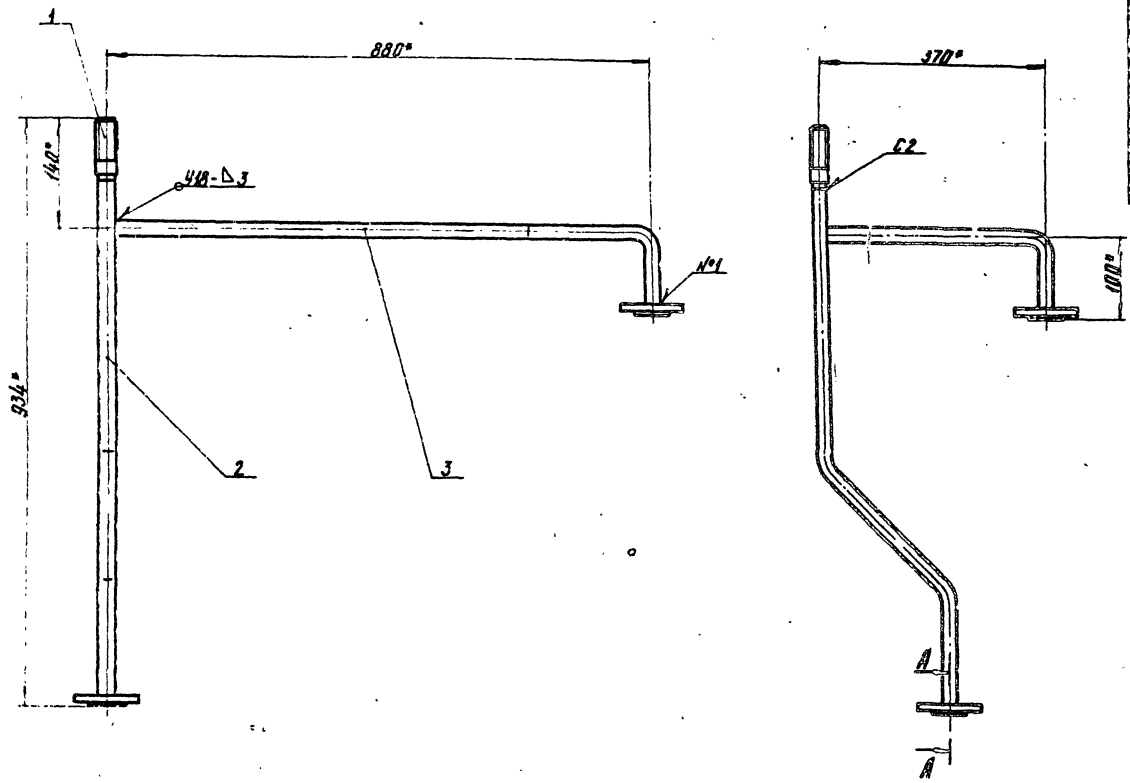
Труба

Институт  
МаггасНИИПроект

Копировать: №1

Чертеж 1.905-14 В.В.Сек.3

ШРПЗ.08.00СБ



1. Свечу испытать на прочность валам давлением 15 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Проконтролировать качество сварки на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждый испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. \* Размеры для справок

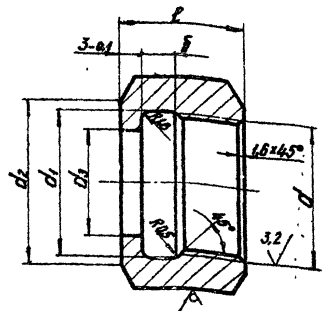
ШРПЗ.08.00СБ

				ШРПЗ.08.00СБ	
Исполн.	Д.С.Ч.	Водо.	Д.С.	С. В е ч з	
Взнос.	В.И.Ш.	В.С.	В.С.		
Проект.	К.И.И.	М.С.	В.С.	Сборный чертёж	
Лист	Лист	Лист	Лист		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Институт МисвазНИИПроект формат 12	
Итог	Итог	Итог	Итог		

капиралга: 56/

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ШРПЗ. 09. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ШРПЗ. 09. 01	Гайка накидная	1	
2	ШРПЗ. 02. 01	Ниппель	1	
		Материалы		
3		Труба 42x6 ГОСТ 10704-76		
		В-80 сталь ГОСТ 10705-76	457 мм	

10 60 30 мм



Размеры в мм

Обозначение	d	s	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l	б	Масса кг
ШРПЗ. 09. 01	G 1/2 - B	27	24,5 <sup>±0,05</sup>	24-0,5	15,5 <sup>±0,05</sup>	18-0,4	5 <sup>±0,05</sup>	0,05
-01	G 1 1/2 - B	65	48,5 <sup>±0,05</sup>	50-0,7	38,5 <sup>±0,05</sup>	28-0,5	6 <sup>±0,05</sup>	0,45
-02	M 24x1,5-7H	32	24,7 <sup>±0,05</sup>	28-0,5	18,5 <sup>±0,05</sup>	24-0,5	3 <sup>±0,05</sup>	0,10

ШРПЗ. 09. 00

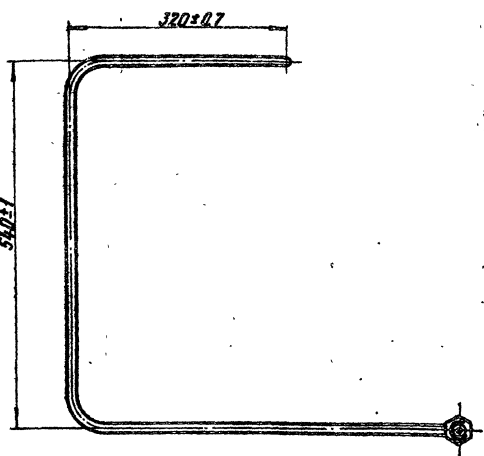
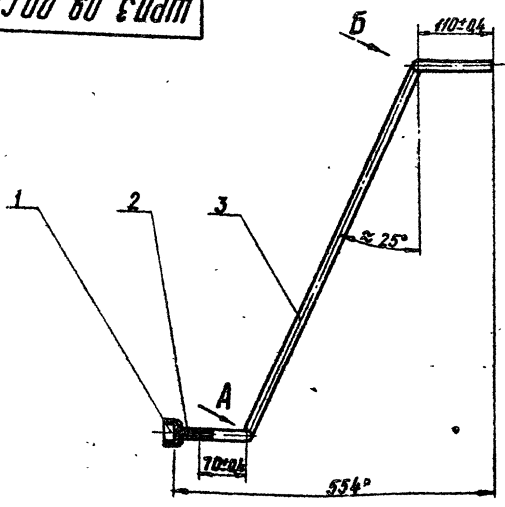
Трубка импульсная

ШРПЗ. 09. 01

Гайка накидная

Шестогранный S-S ГОСТ 660-79  
45-B ГОСТ 10704-73

ШРПЗ. 09. 00 СБ



Вид А повернуть

Вид Б повернуть

1. Трубку импульсную испытать на прочность в виде давления 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность в вакуум давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. \* Размер для справок.

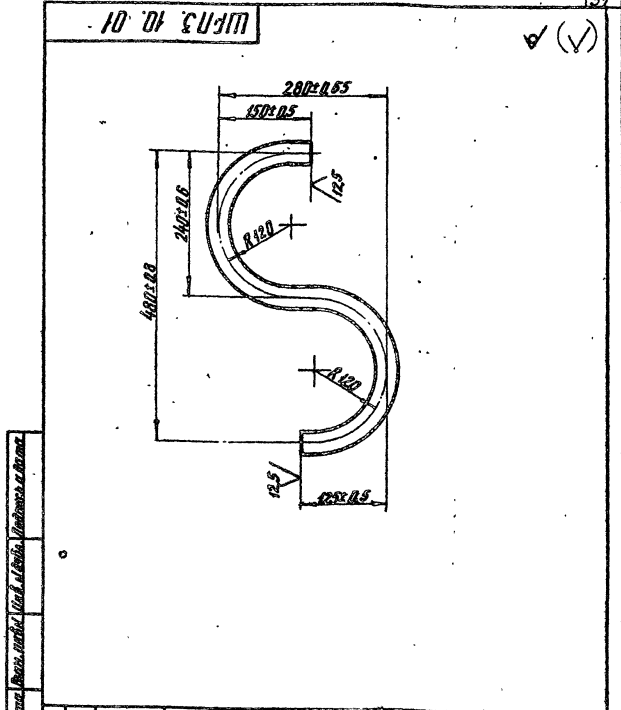
ШРПЗ. 09. 00 СБ

Трубка импульсная  
Сборочный чертеж

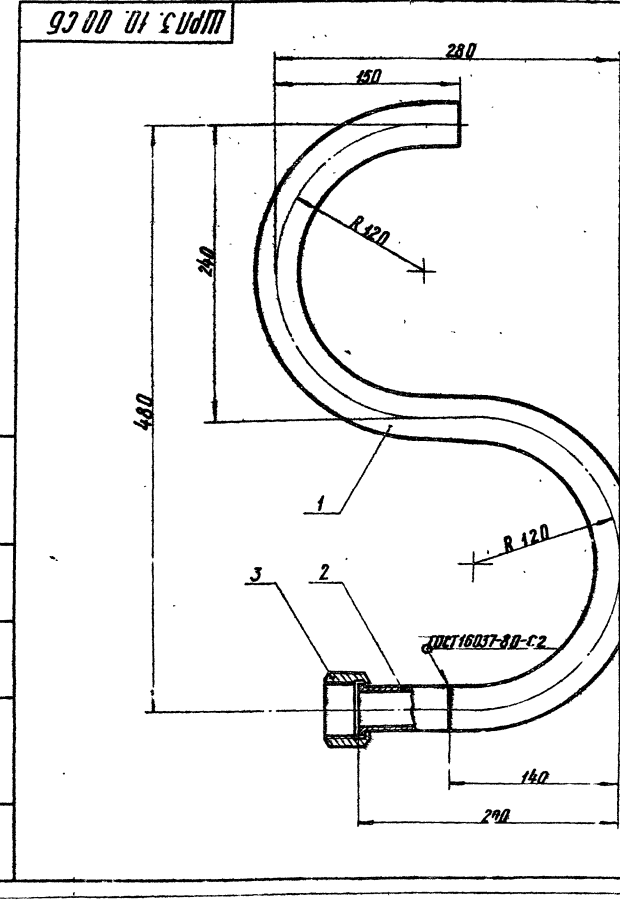
№	Масса	Масса кг
И	0,85	7,5
Институт Московский Пролетарский		

Выпуск 3	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. Числ.	Примечание
<b>Документация</b>						
43			ШРПЗ.10.00СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
44	1		ШРПЗ.10.01	Труба	1	
44	2		ШРПЗ.08.01 - 01	Наппель	1	
44	3		ШРПЗ.08.01 - 01	Гайка накидная	1	

<b>ШРПЗ.10.00</b>			
Исполн. И.И.И.	Провер. К.К.К.	Лист 1	Листов 1
<b>Трубка импульсная</b>			
Институт НефтегазНИИпроект			



<b>ШРПЗ.10.01</b>			
<b>Труба</b>			
Исполн. И.И.И.	Провер. К.К.К.	Лист 1	Листов 1
<b>Труба</b>			
ШРПЗ.10.01			



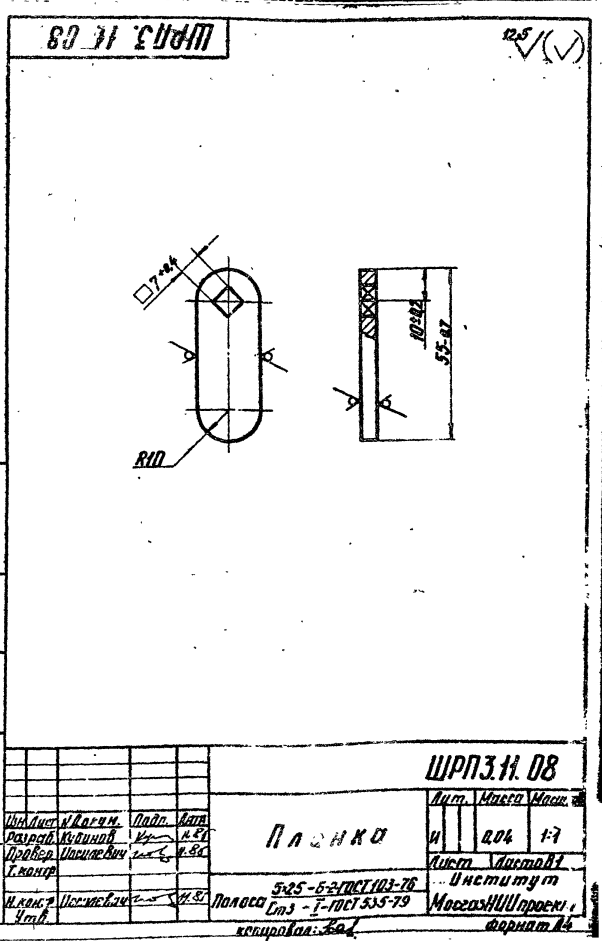
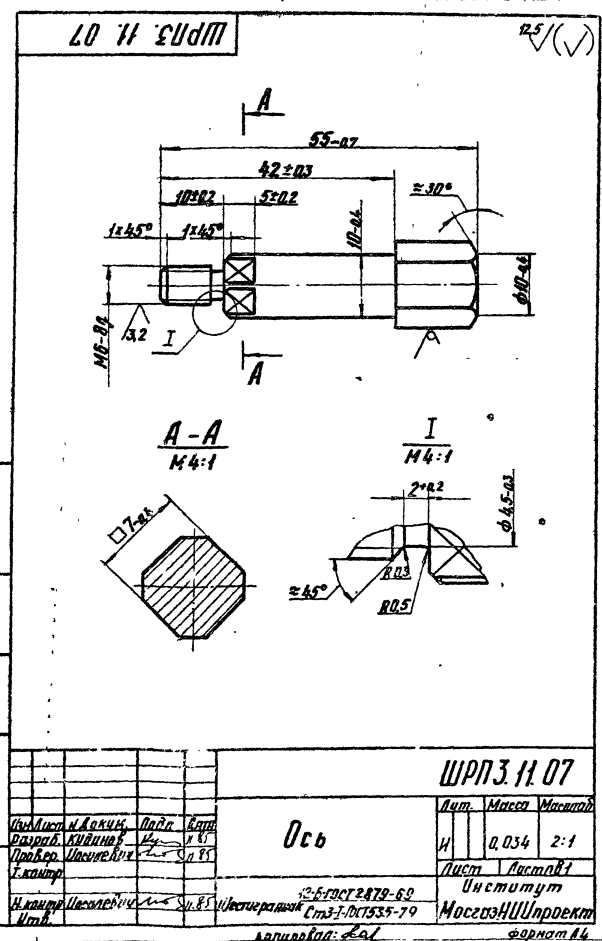
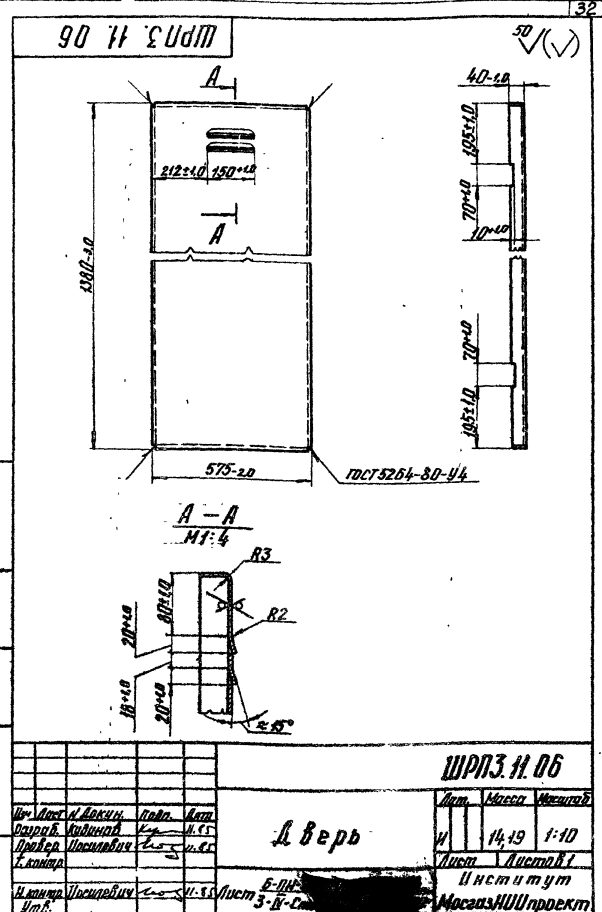
- Трубку испытать на прочность водой давлением 0,25 МПа (2,5 кг/см²) и плотность воздуха давлением 0,6 МПа (6 кг/см²)
- Предельная прочность испытание на прочность и надежность определяется временем, необходимым для вскрытия мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом давление воздуха не увеличивается.
- Размеры для справок

<b>ШРПЗ.10.00СБ</b>			
Исполн. И.И.И.	Провер. К.К.К.	Лист 1	Листов 1
<b>ШРПЗ.10.00СБ</b>			

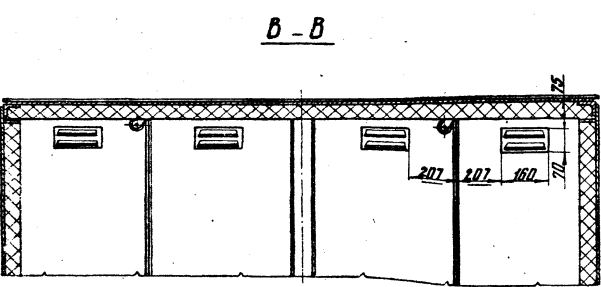
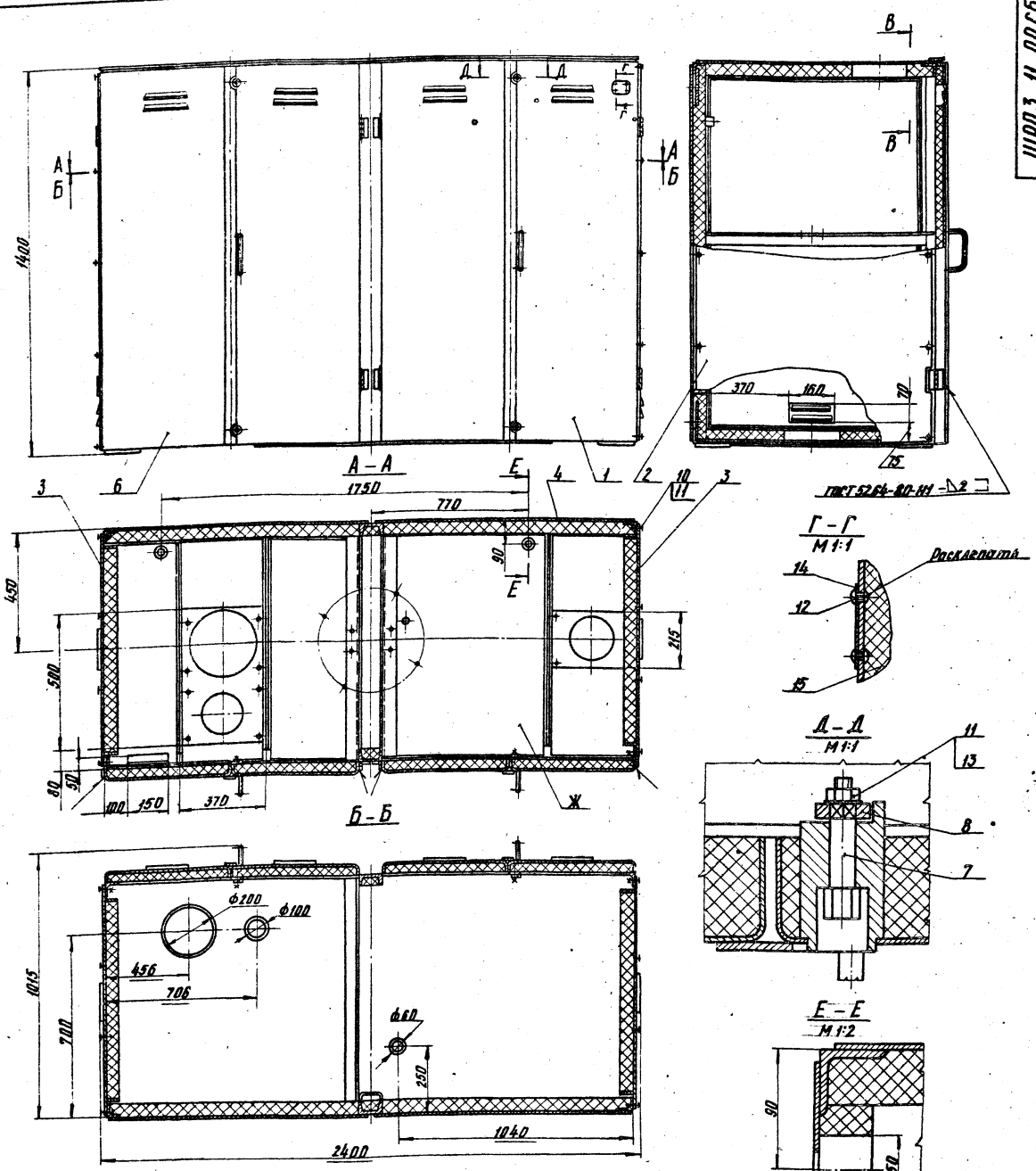
Ссылка 3  
Ссылка 9 3.403-11  
Выпуск 3

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол. кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
02		ШРПЗ.Н. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
04	1	ШРПЗ.Н. 01. 00	Дверь	2	
04	2	ШРПЗ.Н. 02. 00	Щит	1	
	3	- 01	Щит	1	
04	4	ШРПЗ.Н. 03. 00	Каркас шкафа	1	
			<u>Детали</u>		
04	6	ШРПЗ.Н. 06	Дверь	2	
04	7	ШРПЗ.Н. 07	Ось	4	
04	8	ШРПЗ.Н. 08	Панель	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
10			Болт МВ.КВ. 5Х. 096		
			ГОСТ 7798-70	28	
11			Гайка МВ. 5. 096 ГОСТ 5915-70	30	
12			Шайба 25.6.00 ГОСТ 10289-80	4	
13			Шайба 6.02.096 ГОСТ 1974-78	2	
14			Табличка 50х2 ГОСТ 8071-87	1	
			<u>Материал</u>		
15			П125-40 ГОСТ 9573-82	13	НЭ

Ш. лист Разработчик Проверен Инженер	И. Кожухов Кудрявцев Иванович Иванович	Подп. В.С. 11.83 11.83	<b>ШРПЗ.Н. 00</b>
<b>Шкаф</b>			Лист 1 из 1 Институт МосгазНИИпроект







1. При сборном обшивке поверхность шкафа «Ж» не утеплять.
2. Материал по п.15 клеится к корпусу и дверям шкафа клеем 88 НП ТУ 38 103340-79
3. Размеры для справок

				<b>ШРПЗ.И.00СБ</b>		
				<b>Шкаф</b>		
				<b>Сборочный чертеж</b>		
Исполн.	М.Аким	Проф.	10.85	Лист	410.0	1-10
Провер.	Куликов	Инж.	10.85	Институт		
Т.Клименко	Инж.	10.85	Министерство			
И.Клименко	Инж.	10.85	Министерство			
Клименко	Инж.	10.85	Министерство			

ШРПЗ.И.00СБ. Чертеж шкафа «Ж»

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		Буквенная		
В	ШРПЗ.Н.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
В	1 ШРПЗ.Н.01.01	Ручка	1	
В	2 ШРПЗ.Н.01.02	Плоская	1	
В	3 ШРПЗ.Н.01.03	Короб	1	
В	4 ШРПЗ.Н.01.04	Втулка	2	

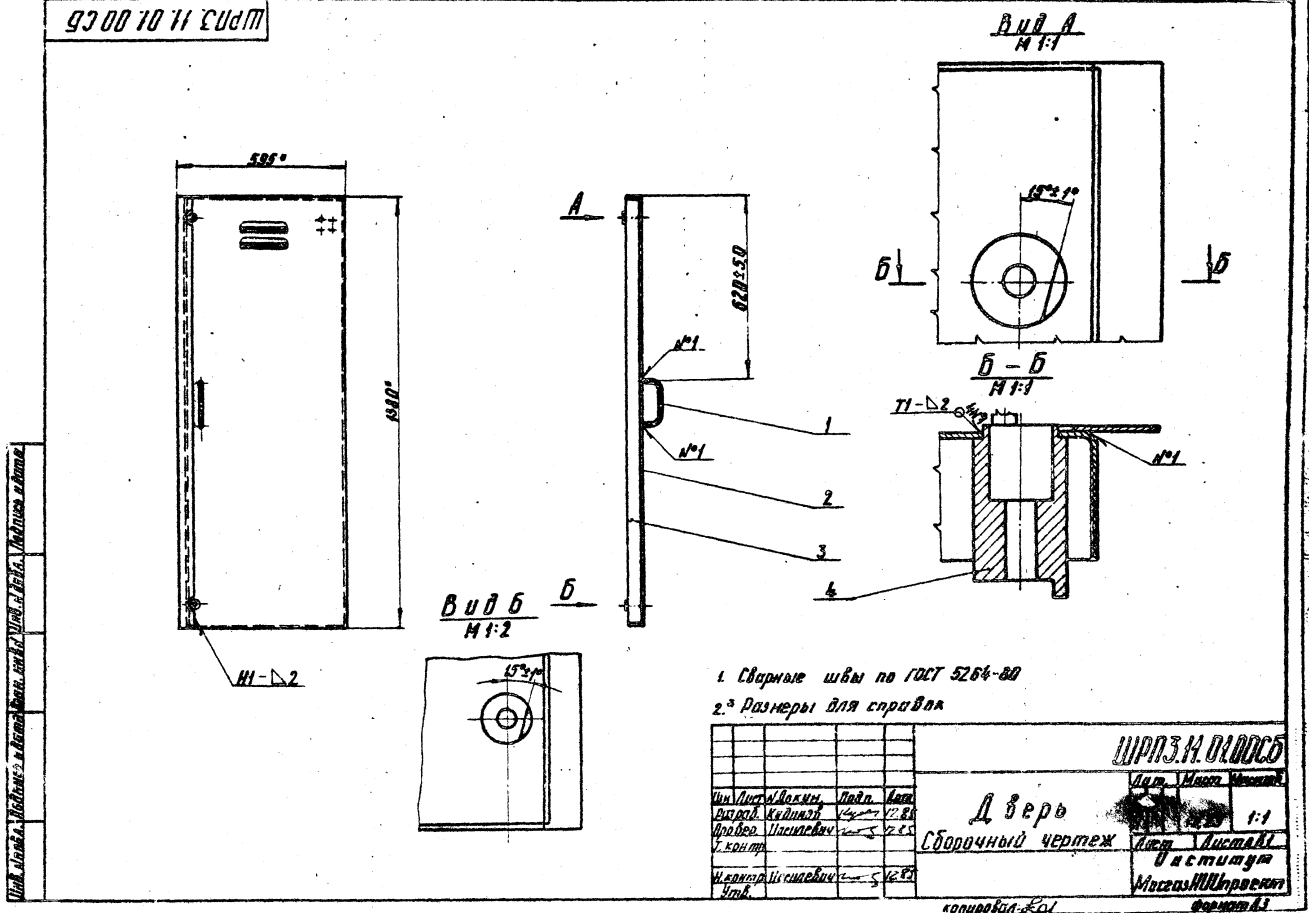
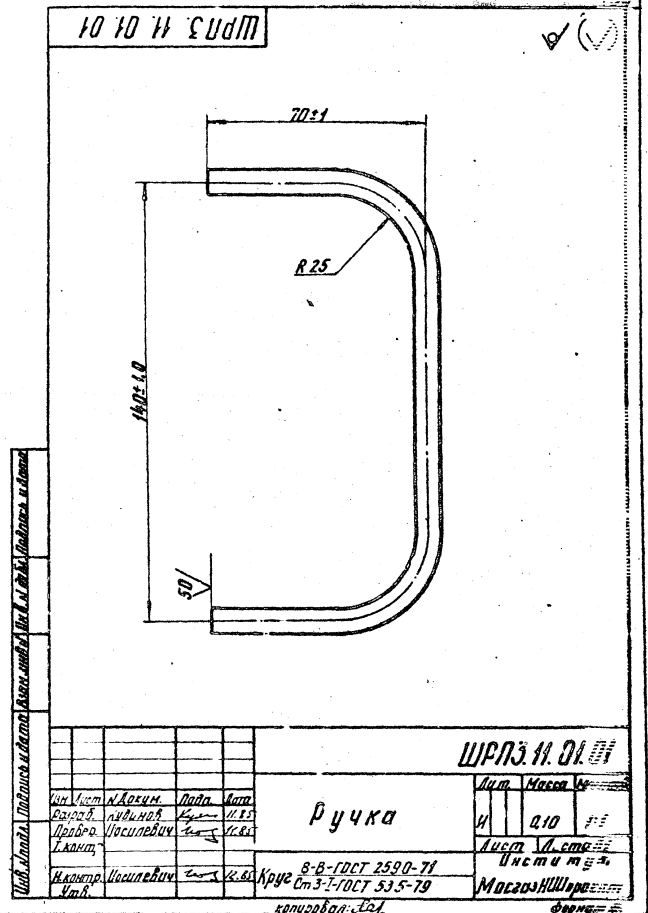
Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.
Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.
Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.
Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.	Инж. Мухом. А.А.

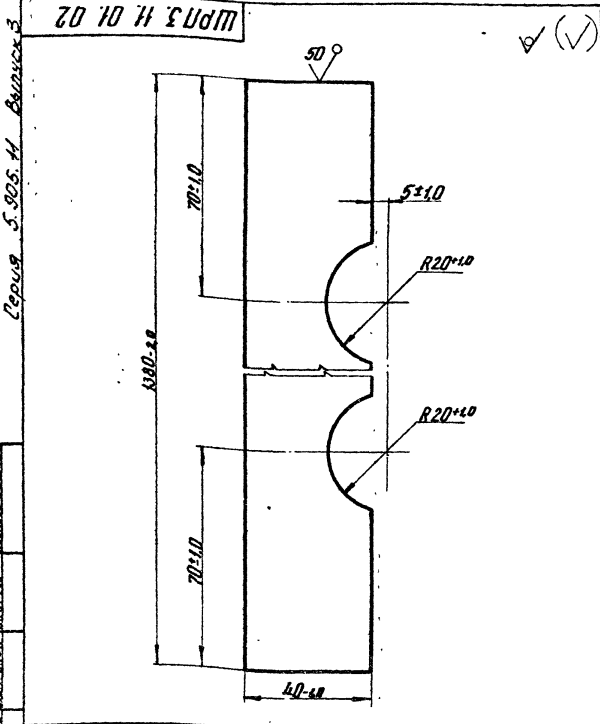
**ШРПЗ.Н.01.00**

**Дверь**

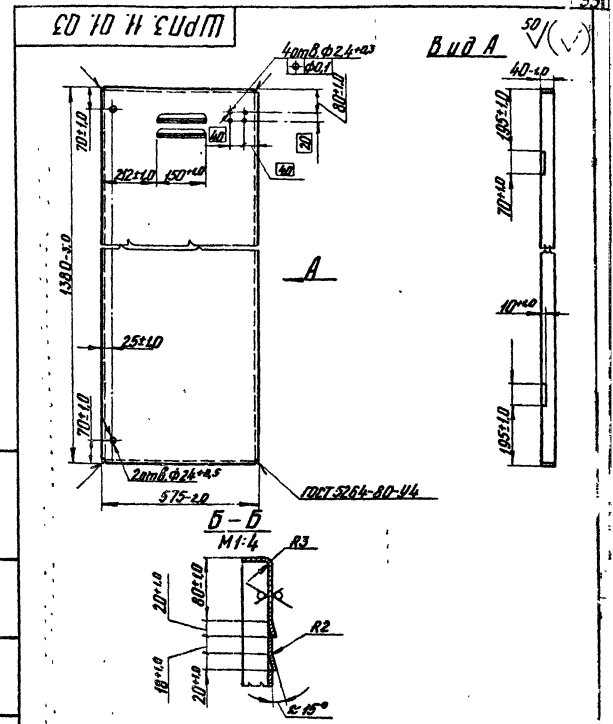
Институт  
МосгазНИИпроект

копировал: Б.С.

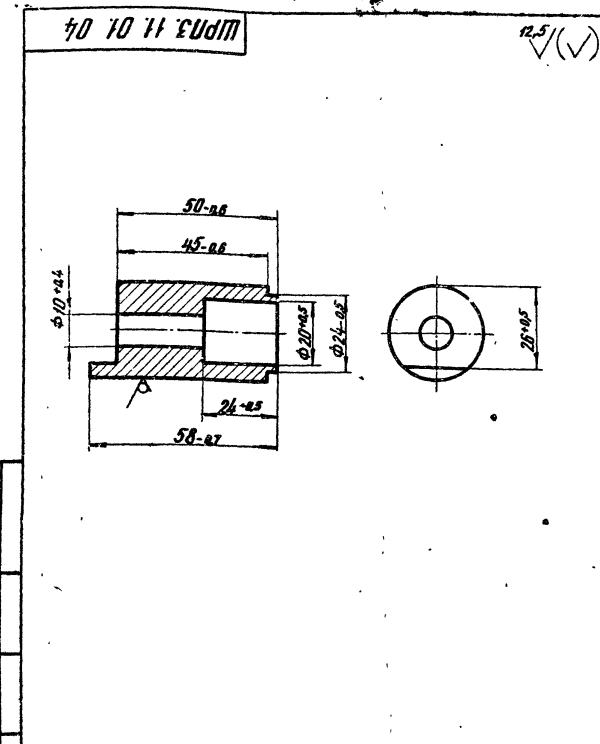




ШРПЗ. Н. 01. 02			
Исполнитель	Провер.	Дата	Лист
И. Сидоров	И. Сидоров	11.15	1
Лист 1 из 1		Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70	
Панка		Лист 1 из 1	МасгазНИИПроект
Исполнитель		И. Сидоров	



ШРПЗ. Н. 01. 03			
Исполнитель	Провер.	Дата	Лист
И. Сидоров	И. Сидоров	11.15	1
Лист 1 из 1		Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70	
Короб		Лист 1 из 1	МасгазНИИПроект
Исполнитель		И. Сидоров	



ШРПЗ. Н. 01. 04			
Исполнитель	Провер.	Дата	Лист
И. Сидоров	И. Сидоров	11.15	1
Лист 1 из 1		Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70	
Втулка		Лист 1 из 1	МасгазНИИПроект
Исполнитель		И. Сидоров	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим. замеч.
		Документация		
43	ШРПЗ. Н. 02. ЛДСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 ШРПЗ. Н. 02. 01	Полоса Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70	2	0,5м
64	2 ШРПЗ. Н. 02. 02	Полоса Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70	2	0,8м
		Переменные данные для исполнительной		
		ШРПЗ. Н. 02. 03		
		Детали		
43	3 ШРПЗ. Н. 02. 03	Лист	1	
		ШРПЗ. Н. 02. 03-01		
		Детали		
43	3 ШРПЗ. Н. 02. 03 - 01	Лист	1	
ШРПЗ. Н. 02. 06				
Исполнитель	Провер.	Дата	Лист	
И. Сидоров	И. Сидоров	11.15	1	
Лист 1 из 1		Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 Г-И-Смз ГОСТ 16523-70		
Щит		Лист 1 из 1	МасгазНИИПроект	
Исполнитель		И. Сидоров		

Серия 5.205.Н. Выпуск 3

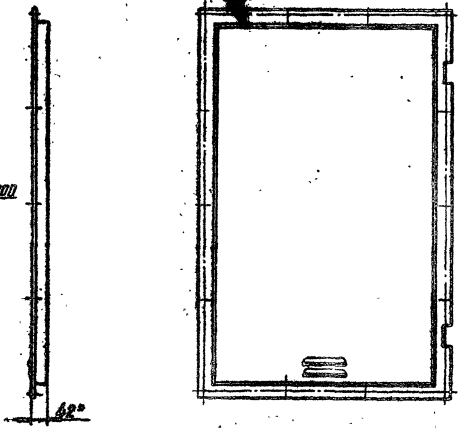
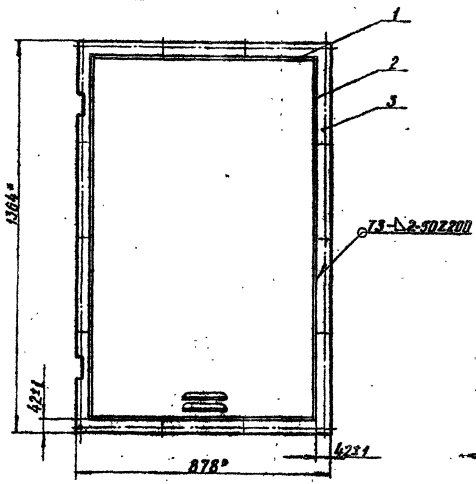
И. Сидоров, И. Сидоров, 11.15, 1

И. Сидоров, И. Сидоров, 11.15, 1

ШРПЗ. И. 02. 00 СБ

ШРПЗ. И. 02. 00 СБ

ШРПЗ. И. 02. 00-01 зеркальное отражение  
Исполнение- см. ШРПЗ. И. 02. 00 СБ



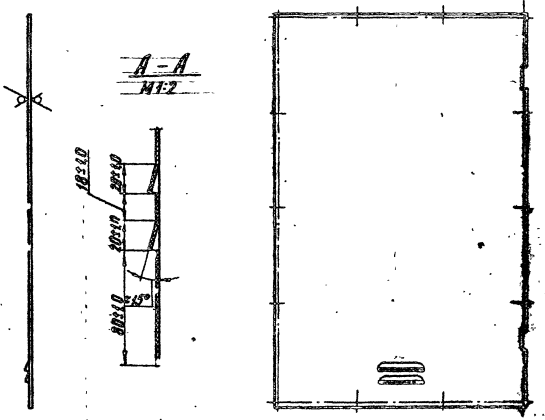
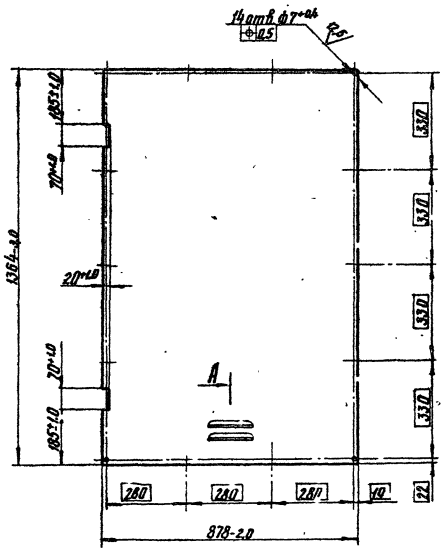
- 1 Сборные швы по ГОСТ 5204-
- 2. Размеры для сборки

		<b>ШРПЗ. И. 02. 00 СБ</b>	
Исполн. И. В. Кокин	Провер. И. В. Кокин	<b>И с т</b>	Лист № 215
Директор И. В. Кокин	Проб. И. В. Кокин		Лист № 215
Исполн.	Провер.	<b>Сборочный чертеж</b>	Лист № 215
Исполн.	Провер.		Лист № 215
		Масштаб 1:1	

ШРПЗ. И. 02. 03

ШРПЗ. И. 02. 03

ШРПЗ. И. 02. 03-01 зеркальное отражение  
Исполнение- см. ШРПЗ. И. 02. 03



		<b>ШРПЗ. И. 02. 03</b>	
Исполн. И. В. Кокин	Провер. И. В. Кокин	<b>И с т</b>	Лист № 215
Директор И. В. Кокин	Проб. И. В. Кокин		Лист № 215
Исполн.	Провер.	<b>Сборочный чертеж</b>	Лист № 215
Исполн.	Провер.		Лист № 215
		Масштаб 1:1	

Исполн. И. В. Кокин, Провер. И. В. Кокин, Директор И. В. Кокин, Проб. И. В. Кокин

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
02	ШРПЗ. Н. 03. 01СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
01	ШРПЗ. Н. 03. 01	Уголок	4	
02	-01	Уголок	4	
03	ШРПЗ. Н. 03. 02	Швеллер	1	
04	-01	Швеллер	2	
05	ШРПЗ. Н. 03. 03	Уголок	1	
06	ШРПЗ. Н. 03. 04	Скоба	1	
07	ШРПЗ. Н. 03. 05	Косынка	4	
08	-01	Косынка	4	
09	ШРПЗ. Н. 03. 07	Уголок		
		Уголок L=798-2.0	7	3.01кг
10	ШРПЗ. Н. 03. 08	Уголок		
		Уголок L=878-2.0	2	3.91кг
11	ШРПЗ. Н. 03. 09	Полоса		
		Полоса L=2388-2.0	1	5.24кг
<b>ШРПЗ. Н. 03. 00</b>				
Корпус шкафа				Институт МасгосНИИпроект

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	ШРПЗ. Н. 03. 10	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		24-2.0 x 868-2.0	1	3.62кг
13	ШРПЗ. Н. 03. 11	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		320-2.0 x 868-2.0	1	4.36кг
14	ШРПЗ. Н. 03. 12	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		370-2.0 x 868-2.0	1	4.90кг
15	ШРПЗ. Н. 03. 13	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		880-2.0 x 1390-2.0	1	21.90кг
16	ШРПЗ. Н. 03. 14	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		1175-2.0 x 1362-2.0	2	23.67кг
17	ШРПЗ. Н. 03. 15	Лист		
		Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 18903-74		
		Лист 3-И-СмЗ ГОСТ 16523-70		
		880-2.0 x 2388-2.0	1	32.69кг
18	ШРПЗ. Н. 03. 16	Шиток	1	
		Стандартные изделия		
19		Пятка ПН500 ГОСТ 3788-78	8	
<b>ШРПЗ. Н. 03. 00</b>				Институт МасгосНИИпроект

**ШРПЗ. Н. 03. 01**

Обозначение	L, мм	Масса кг
ШРПЗ. Н. 03. 01	872-2.0	5.21
-01	2378-2.0	8.99

**ШРПЗ. Н. 03. 01**

**Уголок**

Институт  
МасгосНИИпроект

**ШРПЗ. Н. 03. 02**

**Рис. 1**

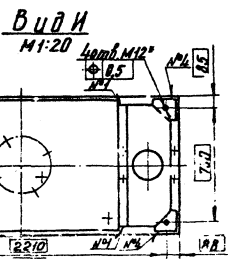
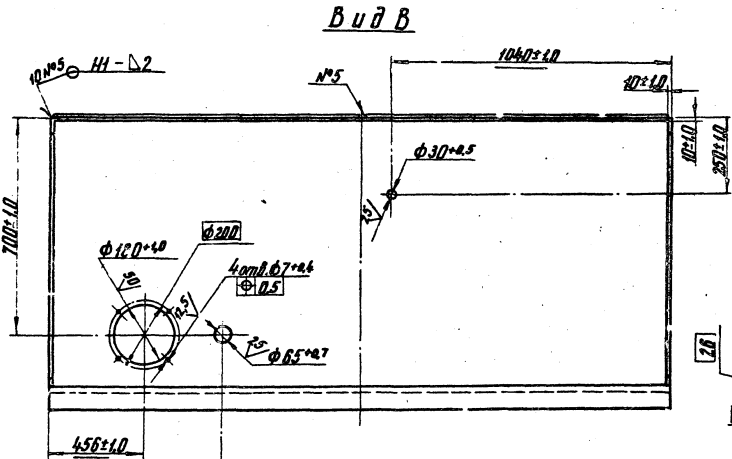
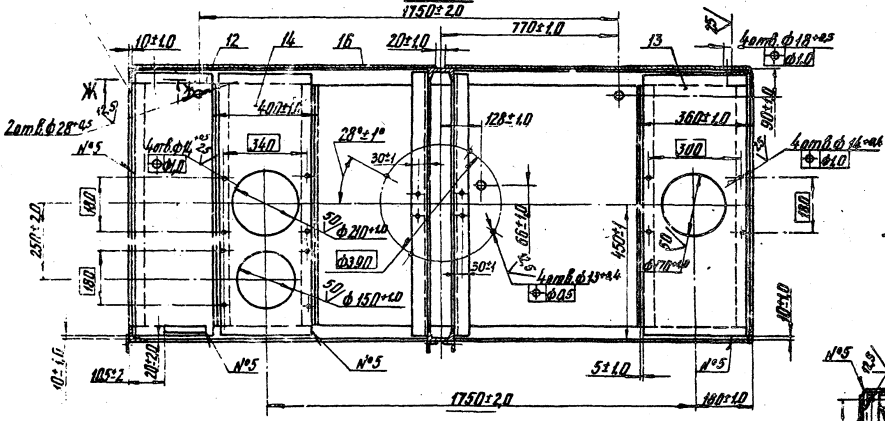
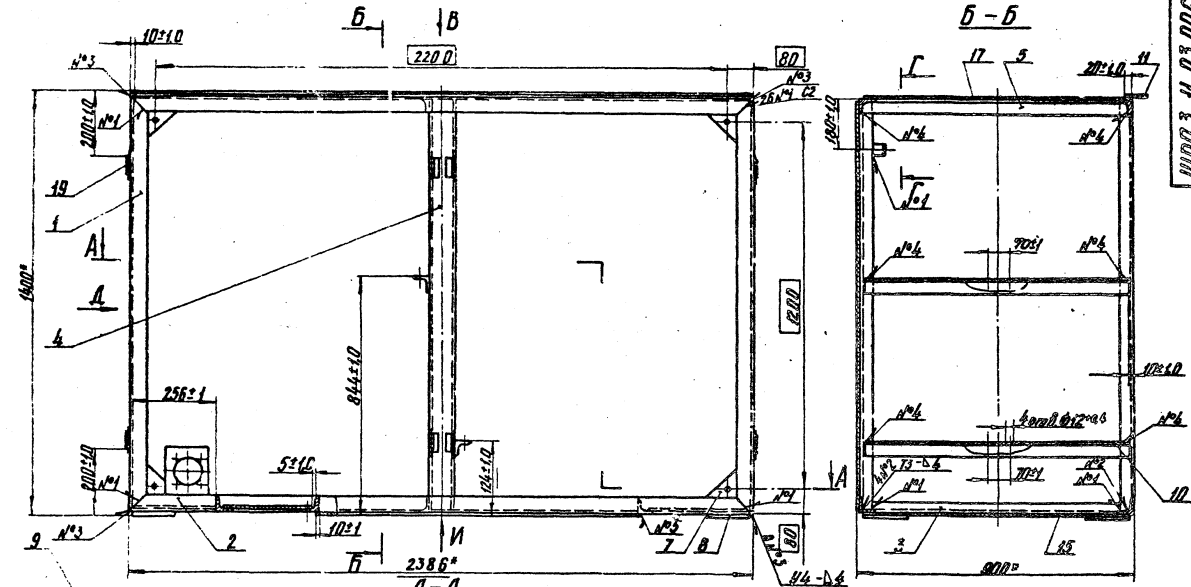
**Рис. 2**  
Остаточное - см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	L, мм	α, мм	Масса кг
ШРПЗ. Н. 03. 02	1	818-2.0	114.9	5.77
-01	2	1372-2.0	145.2	9.67

**ШРПЗ. Н. 03. 02**

**Швеллер**

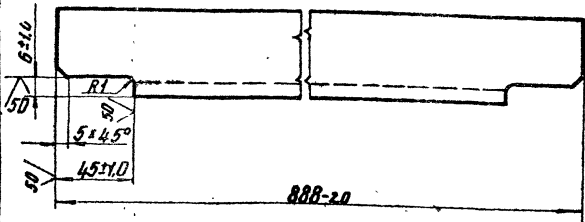
Институт  
МасгосНИИпроект



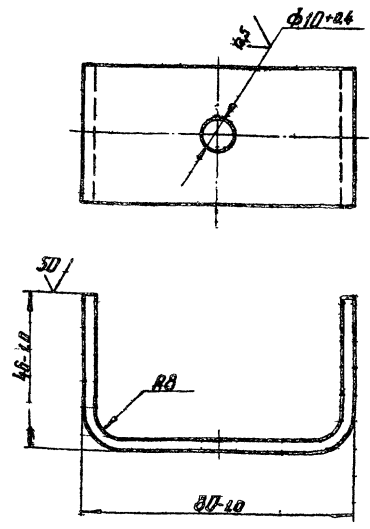
1. Своими швы по ГОСТ 5284-80  
2\* Размеры для справок

ШРЗ. И. 03. 0005			
Корпус ш кафе		Дет. 216.0	
Сборочный чертеж		И. 110	
Исполнитель		Институт	
Масштаб		Масштаб	
Проверен		Масштаб	
Деталь		Масштаб	
Исполнитель		Масштаб	
Масштаб		Масштаб	

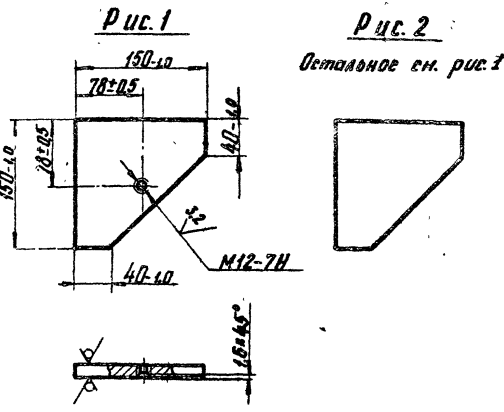
ШРЗ. И. 03. 0005 39



ШРПЗ. И. 03. 03			
Исполн.	Н. Доким	Проф.	Лист
Провер.	Кудряков	Инж.	11.83
Т. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
И. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
Угол	Уголок	50-80-5 - В-ГОСТ 8509-72	Ст 3 - ГОСТ 535-79
Масса	3,35	Мощность	1:2
Лист	Ацетат	Институт	МасгосНИИпроект
копировал: З.Л.			

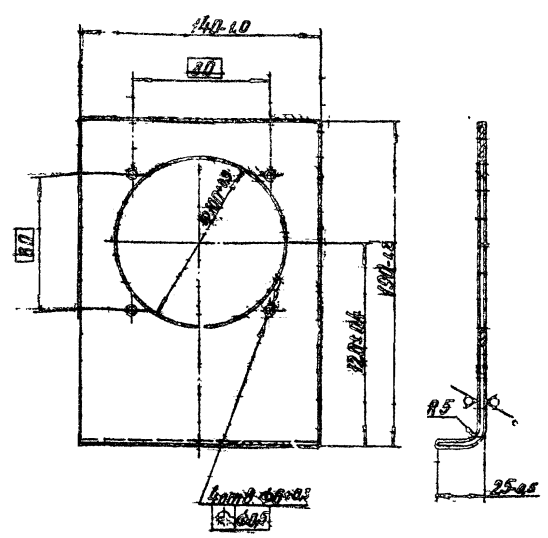


ШРПЗ. И. 03. 04			
Исполн.	Н. Доким	Проф.	Лист
Провер.	Кудряков	Инж.	11.83
Т. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
И. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
С.К.О.О.	С.К.О.О.	40-6-2-ГОСТ 103-70	Ст 3 - ГОСТ 535-79
Масса	0,22	Мощность	1:1
Лист	Ацетат	Институт	МасгосНИИпроект
копировал: З.Л.			



Обозначение	Рис.	S, мм	Масса, кг
ШРПЗ. И. 03. 05	1	12	1,89
-01	2	8	1,12

ШРПЗ. И. 03. 05			
Исполн.	Н. Доким	Проф.	Лист
Провер.	Кудряков	Инж.	11.83
Т. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
И. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
Косынка	Косынка	6-ИИ-5-ГОСТ 19003-74	Ст 3 - ГОСТ 14637-79
Масса	1,89	Мощность	1:4
Лист	Ацетат	Институт	МасгосНИИпроект
копировал: З.Л.			



ШРПЗ. И. 03. 06			
Исполн.	Н. Доким	Проф.	Лист
Провер.	Кудряков	Инж.	11.83
Т. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
И. контрол.	Исаченков	Инж.	12.85
Цилиндр	Цилиндр	6-ИИ-5-ГОСТ 19003-74	Ст 3 - ГОСТ 14637-79
Масса	0,67	Мощность	1:2
Лист	Ацетат	Институт	МасгосНИИпроект
копировал: З.Л.			

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 3	А			Документация		
			ШРПЗ.12.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Серия 5.905.11	А	1	ШРПЗ.12.01	Трубка	1	
		2	ШРПЗ.02.01	Ниппель	1	
		3	ШРПЗ.02.01-02	Защита накладки	1	
			ШРПЗ.12.00			
Исполн.	И.А.С.	Провер.	С.В.	Трубка импульсная	лист 1	лист 1
И.Контр.	Воскресенский	Лист	12.85	институт МосгазНИИпроект		Формат А4

ШРПЗ.12.00СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
2. \* Размер для струбцин

ШРПЗ.12.00СБ

Исполн.	И.А.С.	Провер.	С.В.	Трубка импульсная	лист 1	лист 1
И.Контр.	Воскресенский	Лист	12.85	Сборочный чертеж		лист 1
				институт МосгазНИИпроект		Формат А4

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Выпуск 3	А			Документация			
			ШРПЗ.13.00СБ	Сборочный чертеж			
				Стандартные детали			
Серия 5.905.11	А	5		Винт М6х8.58.096 ГОСТ 1477-75	1		
		Переменные данные для исполнения					
		ШРПЗ.13.00					
			Детали				
А	А	1	ШРПЗ.13.01	Планка	1		
		2	ШРПЗ.13.02	Втулка	1		
		3	ШРПЗ.13.03	Планка	1		
			ШРПЗ.13.00-01				
			Детали				
А	А	1	ШРПЗ.13.01-01	Планка	1		
		2	ШРПЗ.13.02-01	Втулка	1		
		3	ШРПЗ.13.03-01	Планка	1		
			ШРПЗ.13.00				
Исполн.	И.А.С.	Провер.	С.В.	Детали и детали поворота		лист 1	
И.Контр.	Воскресенский	Лист	12.85	институт МосгазНИИпроект		Формат А4	

ШРПЗ.13.01

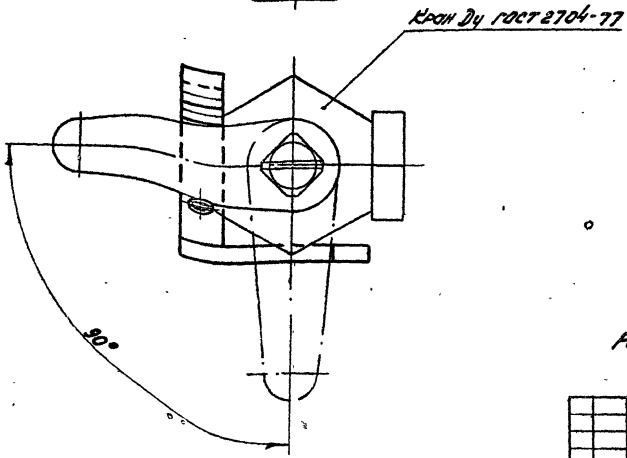
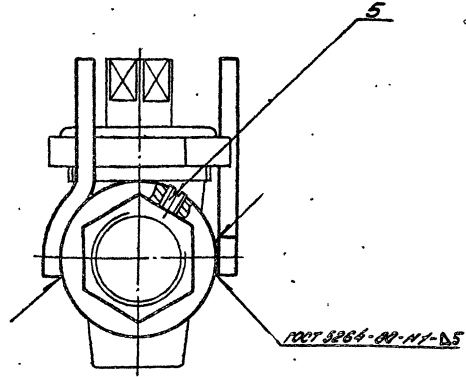
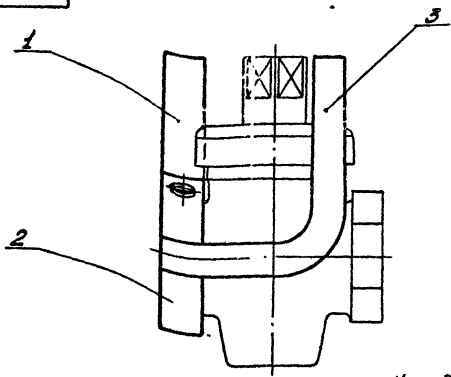
Трубка 18x12 ГОСТ 10704-76  
в соответствии с ГОСТ 10705-80

ШРПЗ.12.01

Исполн.	И.А.С.	Провер.	С.В.	Трубка	лист 1	лист 1
И.Контр.	Воскресенский	Лист	12.85	Трубка 18x12 ГОСТ 10704-76 в соответствии с ГОСТ 10705-80		лист 1
				институт МосгазНИИпроект		Формат А4



ШПНЗ.13.00СБ



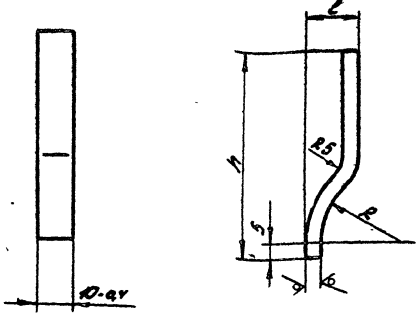
Обозначение	Ду	Масса
ШПНЗ.13.00	15	0,5
-01	32	0,19

Размеры для справок

ШПНЗ.13.00СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,5	1:1
ШПНЗ.13.00СБ			
Ограничитель поворота			
Сборочный чертеж			
ИНСТРУМЕНТ			
Москва НИИПРОСКИ			

Копировал: Редим Формат А3

ШПНЗ.13.01

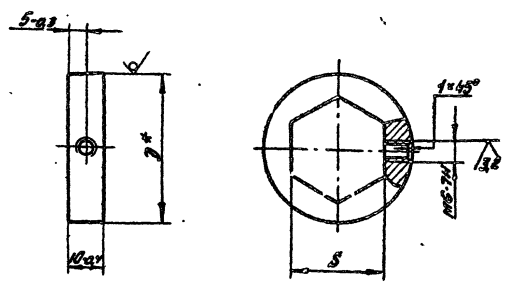


Обозначение	r	h	l	Масса
ШПНЗ.13.01	21 <sup>+0,5</sup>	55 <sup>+0,7</sup>	14 <sup>+0,7</sup>	0,083
-01	32 <sup>+0,5</sup>	85 <sup>+0,7</sup>	23 <sup>+0,5</sup>	0,085

ШПНЗ.13.01			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,083	1:1
Планка			
ИНСТРУМЕНТ			
Москва НИИПРОСКИ			

Копировал: Редим Формат А4

ШПНЗ.13.02



Обозначение	Д	S	Масса
ШПНЗ.13.02	42	27 <sup>+0,5</sup>	0,06
-01	65	50 <sup>+0,5</sup>	0,09

\* Размеры для справок

ШПНЗ.13.02			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,06	1:1
Втулка			
ИНСТРУМЕНТ			
Москва НИИПРОСКИ			

Копировал: Редим Формат А4

Лист 5.905-11 В.И.П.С.С.3

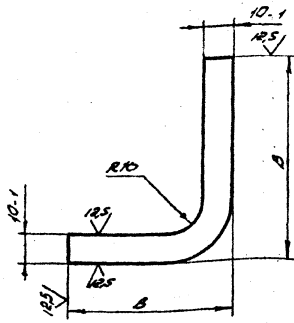
ШПНЗ.13.01

ШПНЗ.13.02

Сервис 5.905-11 Выход 3

ШПЗ.13.03

(N) A



Обозначение	B	A	Масса
ШПЗ.13.03	43-26	55-27	0,04
	-01 172-27	85-27	0,06

ШПЗ.13.03

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
М.Контр.	В.Осипов	25.12.85	1		1:1

Лист 1 из 1

Институт МосгазНИИпроект

Копирован: Редим

Планка

Лист Б.04.5.0 ГОСТ 19803-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Институт МосгазНИИпроект  
Формат А4

42

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ШПЗ.14.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИВ	1	ШПЗ.14.01	Фланец	1	
ИВ	2	ШПЗ.14.02	Втулка	1	

ШПЗ.14.00

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
М.Контр.	В.Осипов	25.12.85	1		1:1

Лист 1 из 1

Институт МосгазНИИпроект

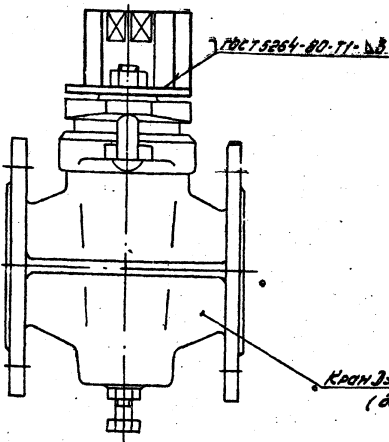
Копирован: Редим

Ограничитель поворота

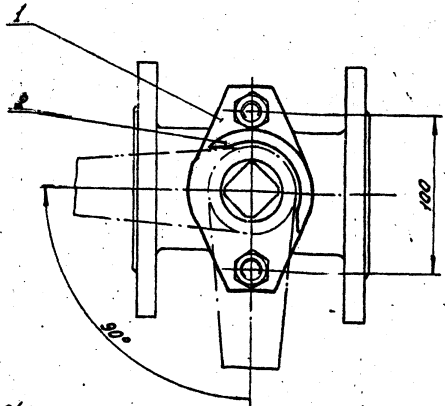
Институт МосгазНИИпроект  
Формат А4

ШПЗ.14.00СБ

A



Вид А



Размеры для стравки

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
М.Контр.	В.Осипов	25.12.85	1		1:2

Лист 1 из 1

Институт МосгазНИИпроект

Копирован: Редим

Формат А3

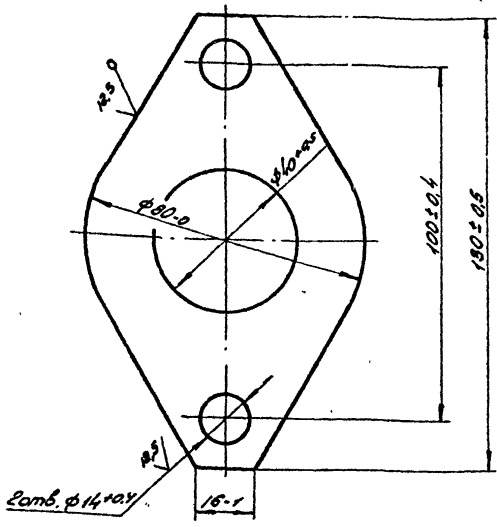
ШПЗ.14.00СБ

Ограничитель поворота  
Сборочный чертеж

Сервис 5.905-11 ВБ/СУСХ 3

ШРПЗ.14.01

(N/A)



ШРПЗ.14.01

Фланец

Лист Масса Масштаб  
И 0,12 1:1

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Подпись	Изм.	12.85
Проб.	Куринев	Изм.	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Восинев	Изм.	12.85
Утв.			

Лист В-ПН-3.0 гост 19903-74 институт МосгазНИИпроект  
1-й эт 3 гост 18523-70 МосгазНИИпроект  
Копировал: Радим Формат А4

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ШРПЗ.15.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ШРПЗ.02.02-01	Штуцер	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба М2-М-5x1 ГОСТ 617-72	С.В.	

ШРПЗ.15.00

Трубка импульсная

Лист Лист Листов  
И 1 1

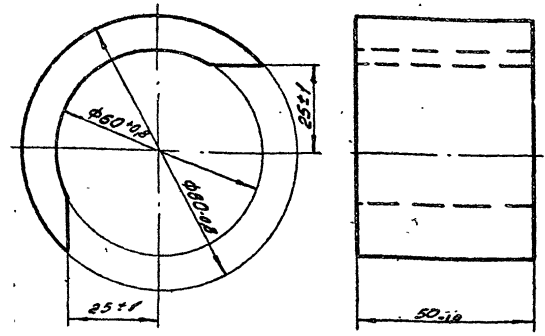
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Подпись	Изм.	12.85
Проб.	Куринев	Изм.	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Восинев	Изм.	12.85
Утв.			

Копировал: Радим Формат А4

43

ШРПЗ.14.02

(N/A)



\*Размер для справок

ШРПЗ.14.02

Втулка

Лист Масса Масштаб  
И 0,055 1:1

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Подпись	Изм.	12.85
Проб.	Куринев	Изм.	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Восинев	Изм.	12.85
Утв.			

Лист Ст 3 гост 380-71 институт МосгазНИИпроект  
Копировал: Радим Формат А4

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ШРПЗ.16.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ШРПЗ.16.01	Трубка	1	
А4		2	ШРПЗ.16.02	Трубка	1	
А4		3	ШРПЗ.01.03-02	Труба	1	
А4		4	ШРПЗ.02.01	Импелль	1	
А4		5	ШРПЗ.02.02	Штуцер	1	
А4		6	ШРПЗ.08.01-01	Штуцер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Птбод 90° 57x3 ГОСТ 17875-83	1	
		9		Фланец 1-50-10м25 ГОСТ 18229-80	1	

ШРПЗ.16.00

КОЛЕНО

Лист Лист Листов  
И 1 1

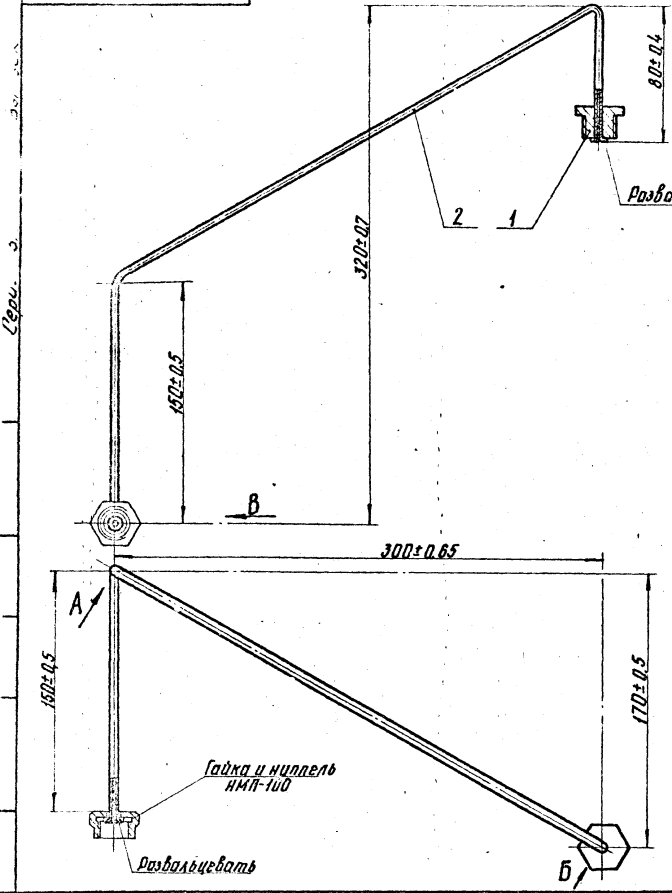
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Подпись	Изм.	12.85
Проб.	Куринев	Изм.	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Восинев	Изм.	12.85
Утв.			

Копировал: Радим Формат А4

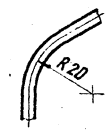
Изм. и листы, листы и детали, листы и детали, листы и детали, листы и детали, листы и детали

Изм. и листы, листы и детали, листы и детали, листы и детали, листы и детали, листы и детали

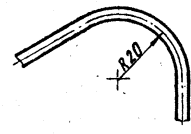
ШРПЗ.15.00СБ



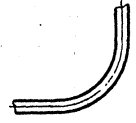
Вид А  
М 1:1 повернуто



Вид Б повернуто  
М 1:1



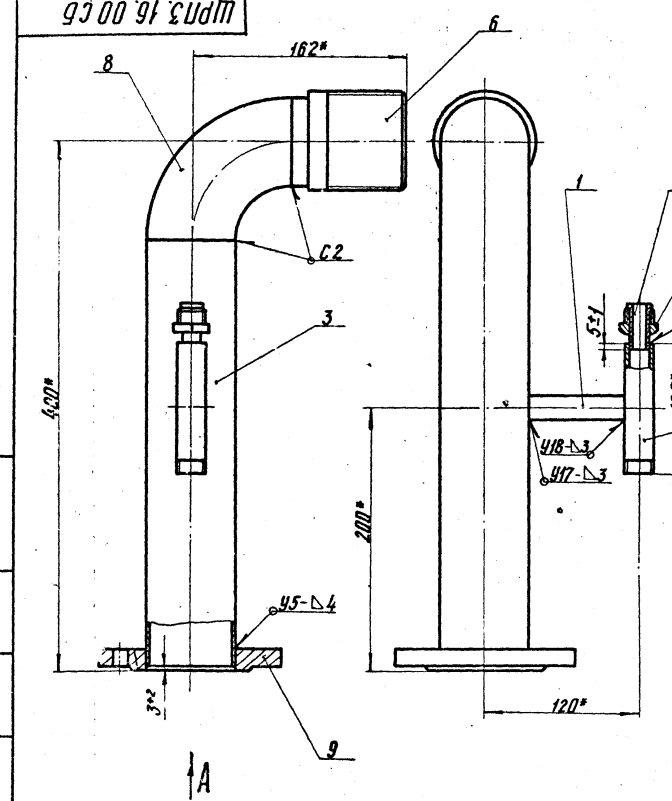
Вид В  
М 1:1



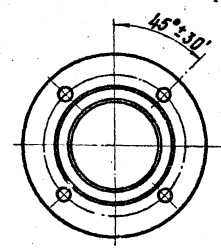
				ШРПЗ.15.00СБ				
Изм.	Лист	И.Локим.	Полн.	Дата	Трубка импульсная	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Подпись	10.85	Сборочный чертеж	И	0,16	1:2
		Провер.	Кудин					
		У.контр.						
		И.контр.	И.И.И.И.И.	10.85				
		У.т.в.						
						Институт МаггазНИИПроект Формат А3		

копировал: 201

ШРПЗ.16.00СБ



Вид А



1. Колено испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (75 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,8 МПа (8 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 5037-80
4. \* Размеры для справок.

				ШРПЗ.16.00СБ				
Изм.	Лист	И.Локим.	Полн.	Дата	Колено	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Подпись	10.85	Сборочный чертеж	И	3,75	1:2,5
		Провер.	Кудин					
		У.контр.						
		И.контр.	И.И.И.И.И.	10.85				
		У.т.в.						
						Институт МаггазНИИПроект Формат А3		

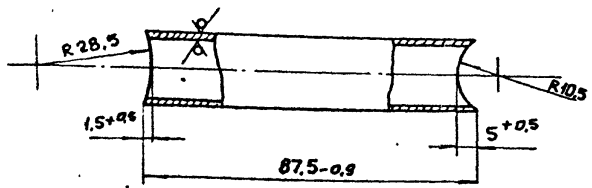
копировал: 201

ШРПЗ.16.00СБ. Испытание на прочность и плотность

Серия 5.905-Н Выпуск 3

ШРП 3.16.01

12,5/√(M)



ШРП 3.16.01

Трубка

Лит.	Масса	Масш.
И	0,04	1:1
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгазНИИпроект		

18x1,2 ГОСТ 10704-76  
В-ВСт3сп3 ГОСТ 10705-80

Копировал: Соф

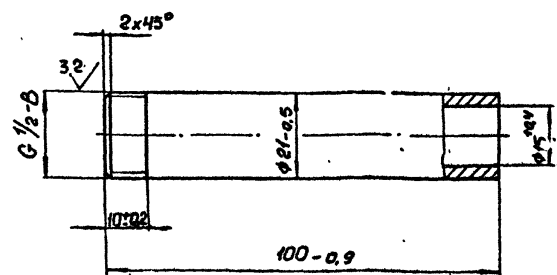
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Подшибалин	Тор	И.С.	12.85
Проб.	Кудряков	И.С.	И.С.	12.85
Т. конт.				
И. конт.	Иосилевич	И.С.	И.С.	12.85
Чтб.				

45

ШРП 3.16.02

12,5/√(M)



ШРП 3.16.02

Трубка

Лит.	Масса	Масш.
И	0,13	1:1
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгазНИИпроект		

Сталь 20-4-Б  
ГОСТ 1050-74

Копировал: Соф

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Подшибалин	Тор	И.С.	12.85
Проб.	Кудряков	И.С.	И.С.	12.85
Т. конт.				
И. конт.	Иосилевич	И.С.	И.С.	12.85
Чтб.				

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ШРП 3.17.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-1 ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	
			Переменные данные для исполнения			
			ШРП 3.17.00			
			Детали			
А4		2	ШРП 3.08.01-02	Штуцер	1	
			ШРП 3.17.00-01			
			Детали			
А4		2	ШРП 3.08.01-03	Штуцер	1	

ШРП 3.17.00

Переходник

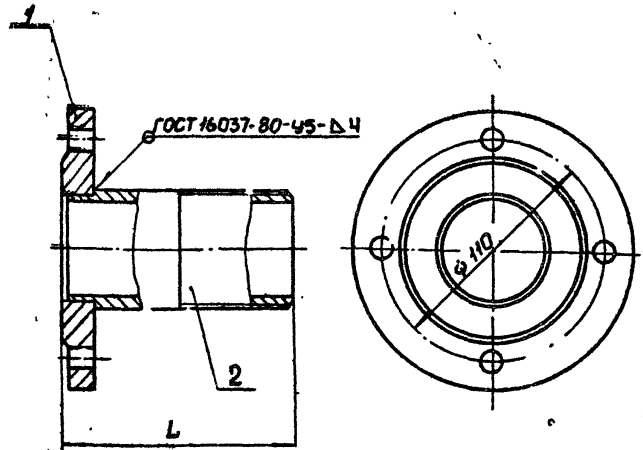
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Институт		
МосгазНИИпроект		

Копировал Соф

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Подшибалин	Тор	И.С.	12.85
Проб.	Кудряков	И.С.	И.С.	12.85
Т. конт.				
И. конт.	Иосилевич	И.С.	И.С.	12.85
Чтб.				

ШРП 3.17.00 СБ



Обозначение	L, мм	Масса
ШРП 3.17.00	105	1,6
-01	145	1,9

Размеры для справок.

ШРП 3.17.00 СБ

Переходник

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масш.
И	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Институт		
МосгазНИИпроект		

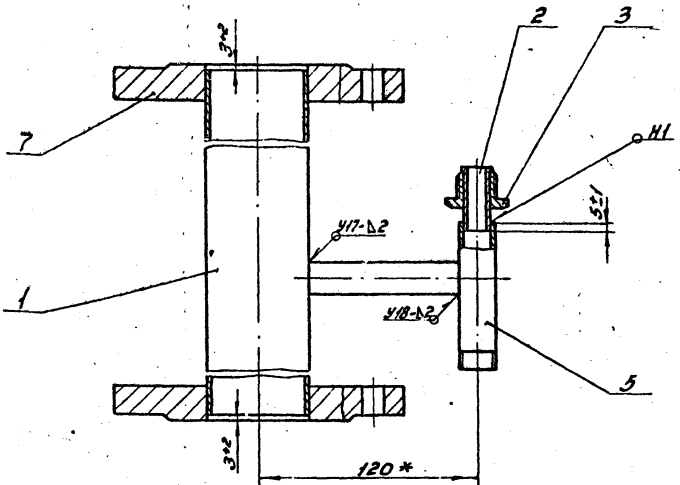
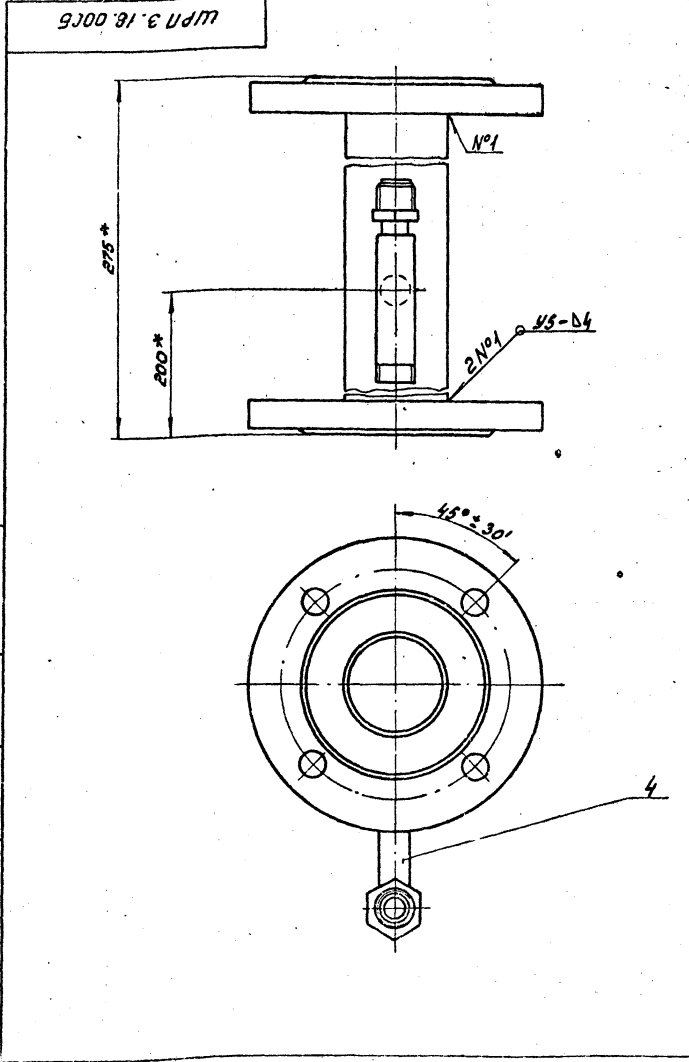
Копировал: Соф

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Подшибалин	Тор	И.С.	12.85
Проб.	Кудряков	И.С.	И.С.	12.85
Т. конт.				
И. конт.	Иосилевич	И.С.	И.С.	12.85
Чтб.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ШРП 3.18.00СБ	Сборочный чертеж		
Артдели						
А4	1		ШРП 3.01.03-01	Труба	1	
А4	2		ШРП 3.02.01	Ниппель	1	
А4	3		ШРП 3.02.02	Штуцер	1	
А4	4		ШРП 3.16.01	Трубка	1	
А4	5		ШРП 3.16.02	Трубка	1	
Стандартные изделия						
	7		Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80		2	
ШРП 3.18.00						
Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			И 3,5 1-2			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Институт			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			МосгазНИИпроект			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Копировал: Геврилова			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ШРП 3.19.00СБ	Сборочный чертеж		
Артдели						
Б4	1		ШРП 3.19.01	Трубка		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76			
			В-80 ст 3п3 ГОСТ 10705-80		1	0,23 кг
			l=70-07			
Б4	2		ШРП 3.19.02	Трубка		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76			
			В-80 ст 3п3 ГОСТ 10705-80		1	0,6 кг
			l=63-1			
А4	3		ШРП 3.03.01	Фланец	1	
А4	4		ШРП 3.08.01-03	Штуцер	1	
Стандартные изделия						
	6		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83		1	
ШРП 3.19.00						
Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			И 3,5 1-2			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Институт			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			МосгазНИИпроект			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Копировал: Геврилова			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Формат А4			



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. \* размеры для справок.

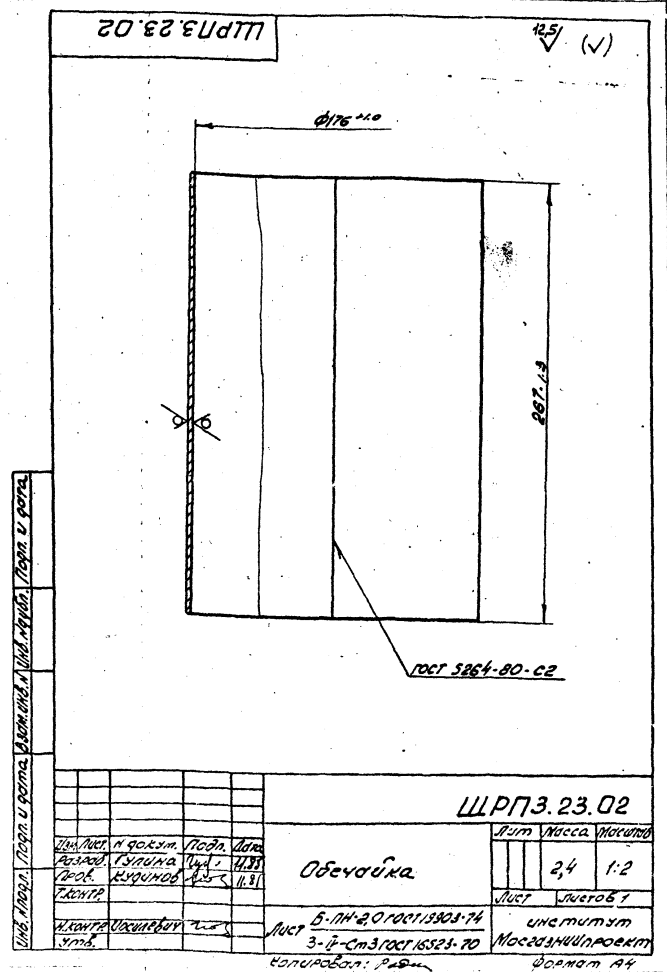
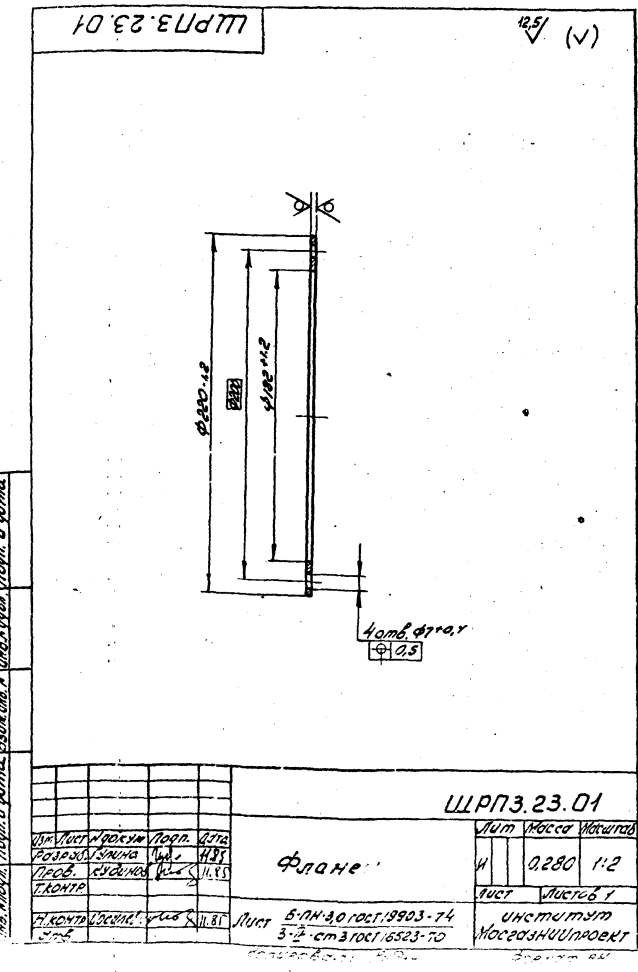
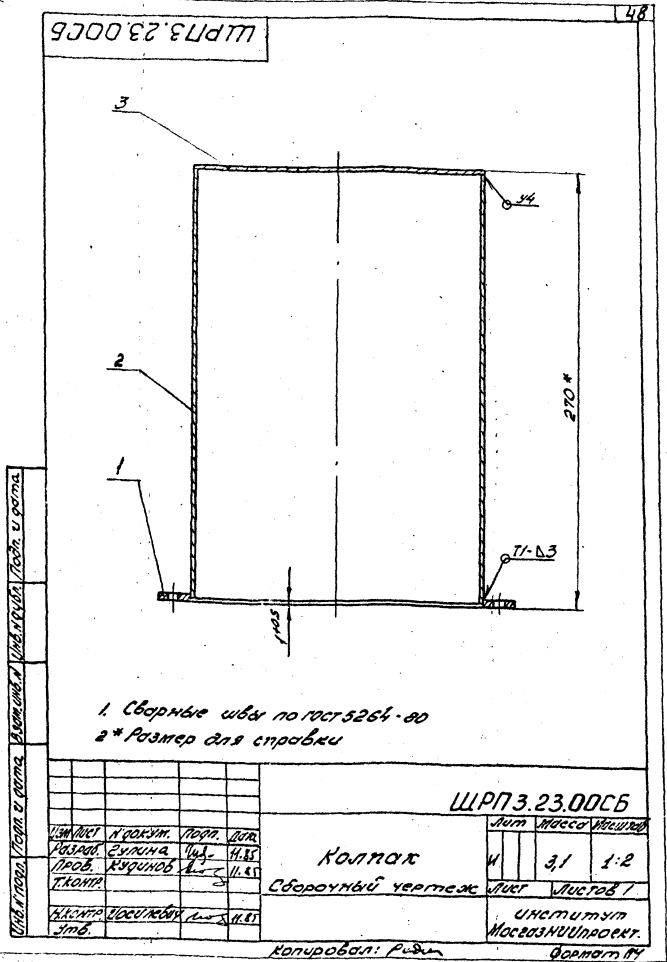
ШРП 3.18.00СБ						
Исполн. Подп. Дата			Лит. Масса Мехизаб			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			И 3,5 1-2			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Институт			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			МосгазНИИпроект			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Копировал: Геврилова			
И.И.И. Подп. И.И.И. 12.85			Формат А3			
Катушка						
Сборочный чертеж						



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
44	ШРПЗ.23.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 ШРПЗ.23.01	Фланец	1	
44	2 ШРПЗ.23.02	Обечайка	1	
54	3 ШРПЗ.23.03	Заслушка		
		Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 3-й-ст ГОСТ 16523-70 φ180-1.0	1	Шке

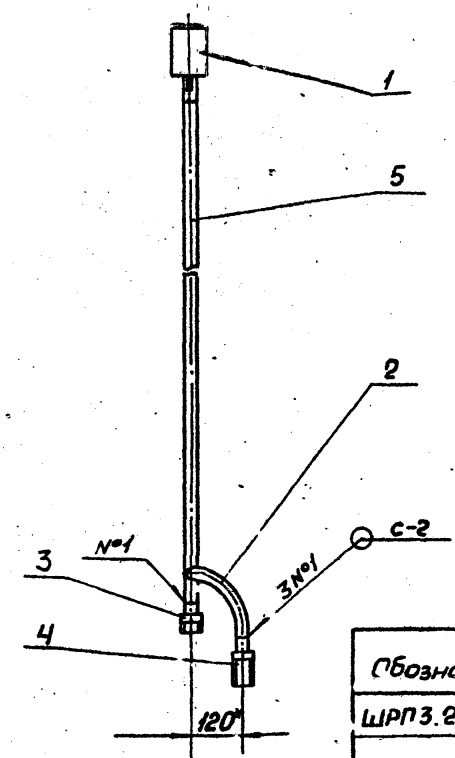
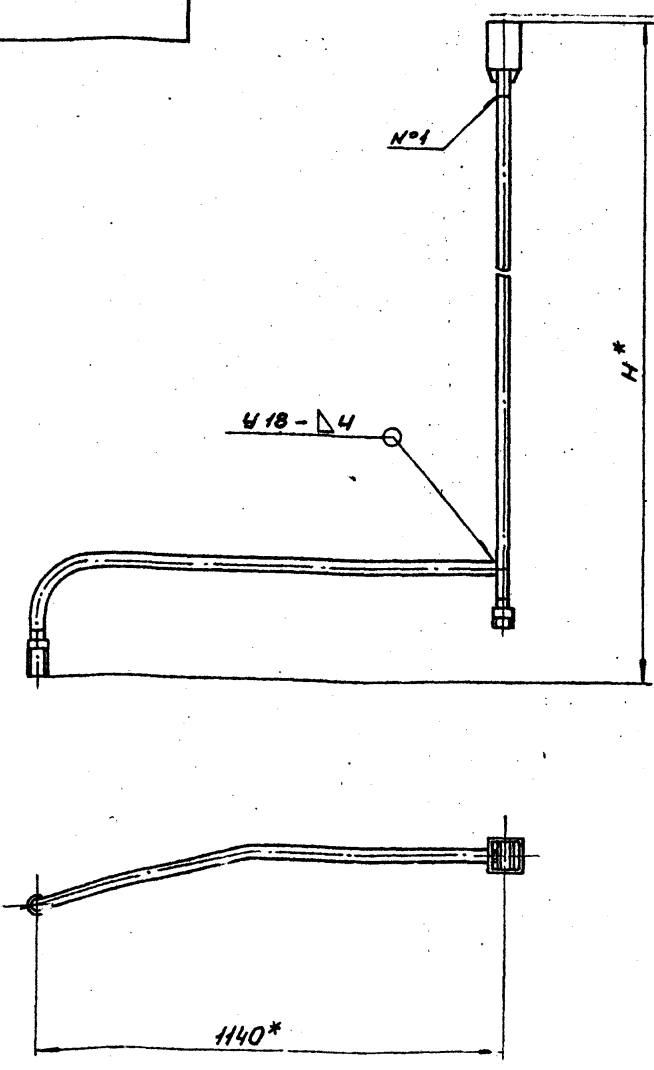
ШРПЗ.23.00		Лист	Масса	Масштаб
Коллек		И	3,1	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Институт МосгазНИИпроект		Институт МосгазНИИпроект		
Копировал: Рудин		Формат А4		





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ШРПЗ 20.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ШРПЗ 20.01.00	Насадка для свечи		
				<u>Детали</u>		
A4	2		ШРПЗ 20.02	Труба	1	
A4	3		ШРПЗ 20.03	Штуцер	1	
A4	4		ШРПЗ 20.03-01	Штуцер	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>ШРПЗ 20.00</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	5		ШРПЗ 20.04	Труба	1	
				<u>ШРПЗ 20.00-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	5		ШРПЗ 20.04-01	Труба	1	
<b>ШРПЗ 20.00</b>						
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Свеча</b> Институт МосгазНИИпроект		
Разраб.	Кудачов	И	12.85			
Проб.	Носилевич	И	12.85			
И.конт.	Носилевич	И	12.85			
Утв.				Лит. Лист Листов И 1 1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ШРПЗ 20.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>ШРПЗ 20.01.00</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ШРПЗ 20.01.01	Короб	1	
A4	2		ШРПЗ 20.01.02	Косынка	2	
A3	3		ШРПЗ 20.01.03	Рассекатель	1	
B4	4		ШРПЗ 20.01.04	Труба		
				Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 60-1.0	1	0,07кг
				<u>ШРПЗ 20.01.00-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1			Короб	1	
A4	2			Косынка	2	
A3	3			Рассекатель	1	
B4	4			Труба		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-70 L = 60-1.0	1	0,24кг
<b>ШРПЗ 20.01.00</b>						
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Насадка для свечи</b> Институт МосгазНИИпроект		
Разраб.	Кудачов	И	12.85			
Проб.	Носилевич	И	12.85			
И.конт.	Носилевич	И	12.85			
Утв.				Лит. Лист Листов И 1 1		

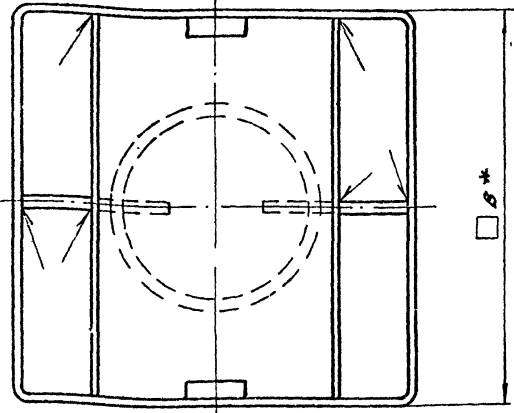
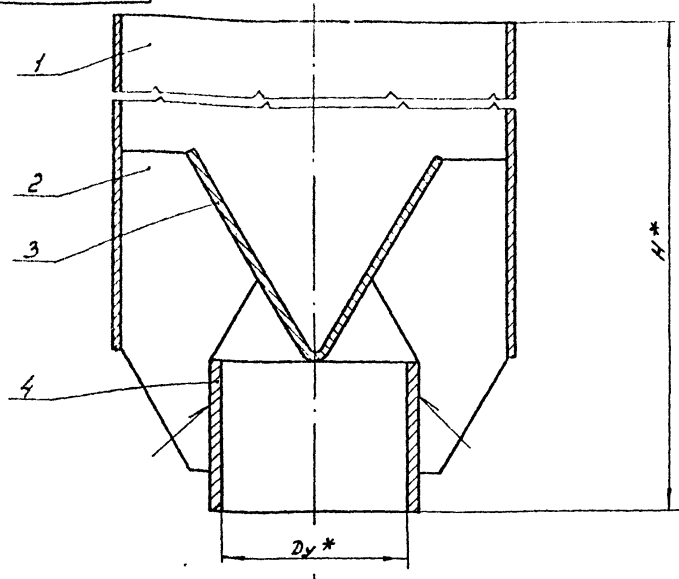


Обозначение	H*, мм	Масса, кг
ШРПЗ 20.00	1550	5,2
-01	Уточнить при проектировании	—

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2.\* Размеры для справок.

<b>ШРПЗ 20.00 СБ</b>			
<b>Свеча</b>			
Сборочный чертеж			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудачов	И	12.85
Проб.	Носилевич	И	12.85
И.конт.	Носилевич	И	12.85
Утв.			
Лит. Ма са/Насш.		Лит. Лист Листов	
И 1 1		И 1 1	
Институт МосгазНИИпроект			
Формат А3			

ШПЗ.20.01.00Б



Обозначение	Dу, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ШПЗ.20.01.00	20	80	170	0,76
-01	50	105	200	1,47

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80-ТЗ-А3.
- 2.\* Размеры для справок.

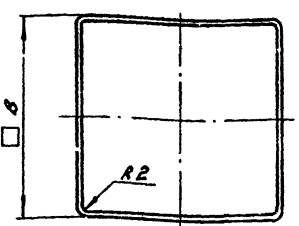
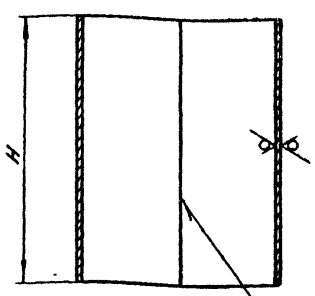
ШПЗ.20.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кудряков	И-1	И-1	12.85		
Провер.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Т.контр.						
И.контр.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Смб.						
Коробка для свечи				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				Институт		
Масштаб НУИпроект				Формат А3		

Копировал: Гаврилова

ШПЗ.20.01.00Б

Изм. № докум. Подп. Дата

ШПЗ.20.01.01



ГОСТ 5254-80-С2

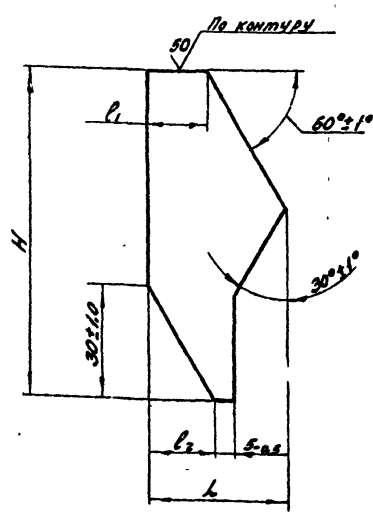
Обозначение	B, мм	H, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
ШПЗ.20.01.01	90-1,0	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-1,0	140-1,0	431-1,5	0,95

ШПЗ.20.01.01

ШПЗ.20.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кудряков	И-1	И-1	12.85		
Провер.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Т.контр.						
И.контр.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Смб.						
Короб				Лист	Листов	1
Масштаб НУИпроект				Формат А3		

Изм. № докум. Подп. Дата

ШПЗ.20.01.02



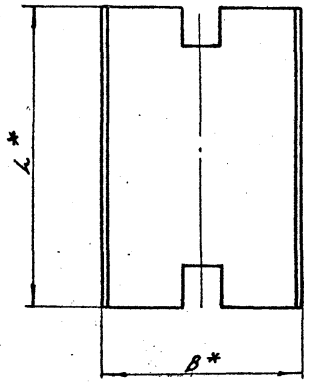
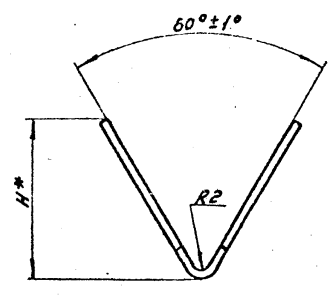
Обозначение	H, мм	L, мм	R1, мм	R2, мм	Масса, кг
ШПЗ.20.01.02	75-1,0	35-0,6	13-0,5	16-0,5	0,03
-01	85-1,0	36-0,6	16-0,5	17-0,5	0,04

ШПЗ.20.01.02

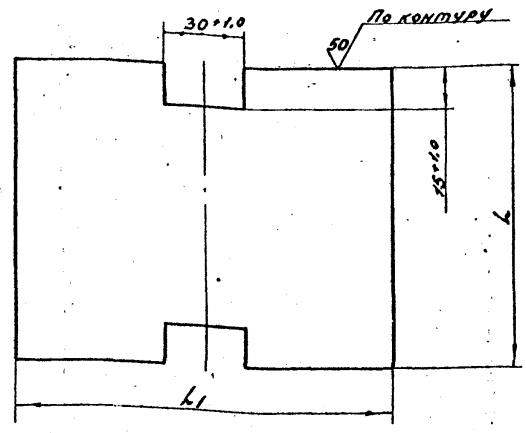
ШПЗ.20.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кудряков	И-1	И-1	12.85		
Провер.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Т.контр.						
И.контр.	Усачевич	И-1	И-1	12.85		
Смб.						
Косынка				Лист	Листов	1
Масштаб НУИпроект				Формат А3		

Изм. № докум. Подп. Дата

ШПЗ.20.01.03



Развертка

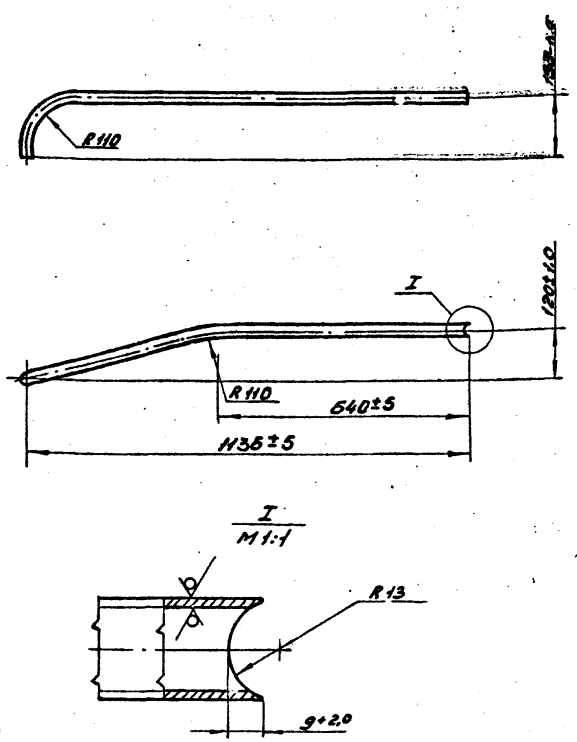


Обозначение	B*, мм	H*, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
ШПЗ.20.01.03	50	40	76-1.0	95-1.0	0,11
° -01	70	58	103-1.0	130-1.0	0,20

\* Размеры для справок

ШПЗ.20.01.03					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.
Разработ.	Кудряков	И.И.	И.И.	11.85	
Пробир.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Т.контр.					
И.контр.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Этп.					
Лист 6-ИИ-2.0 ГОСТ 19903-74 1-ИИ-См3 ГОСТ 16523-70 МосгорНИИпроект Коробов: Забруева Формат А3					

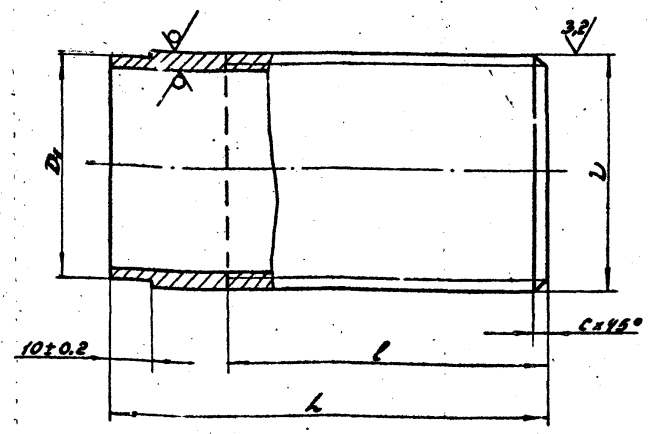
ШПЗ.20.02



ШПЗ.20.02

ШПЗ.20.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.
Разработ.	Кудряков	И.И.	И.И.	11.85	
Пробир.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Т.контр.					
И.контр.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Этп.					
Лист 1-ИИ-2.0 ГОСТ 19903-74 1-ИИ-См3 ГОСТ 16523-70 МосгорНИИпроект Коробов: Забруева Формат А3					

ШПЗ.20.03

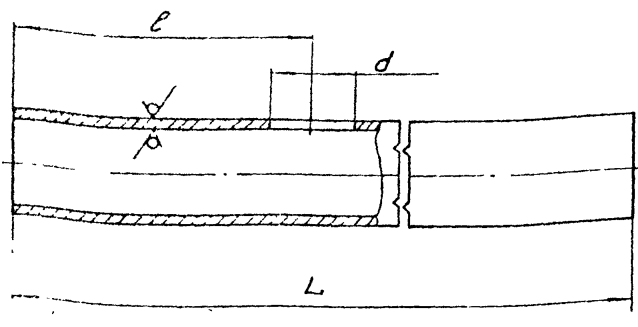


ШПЗ.20.03

ШПЗ.20.03					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.
Разработ.	Кудряков	И.И.	И.И.	11.85	
Пробир.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Т.контр.					
И.контр.	Иосифович	И.И.	И.И.	11.85	
Этп.					
Лист 6-ИИ-2.0 ГОСТ 19903-74 1-ИИ-См3 ГОСТ 16523-70 МосгорНИИпроект Коробов: Забруева Формат А4					

ШПЗ.20.01.03  
 ШПЗ.20.02  
 ШПЗ.20.03

НД 2. ШРП 12,5 (✓)



Обозначение	DxS, мм	L, мм	e, мм	d, мм	Масса, кг
ШРПЗ 20.04	25x2	2340 <sub>±0,4</sub>	80 <sub>±0,4</sub>	21 <sup>+0,5</sup>	2,64
-01		Уточнить при проектировании			-
-02	57x3	2290 <sub>±0,4</sub>	70 <sub>±0,4</sub>	51 <sup>+0,7</sup>	9,16
-03		Уточнить при проектировании			-

ШРПЗ 20.04				Лит	Масса	Масш.
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	см
Разраб	Кудряков	Л.И.	Л.И.	11.85	табл.	-
Проб	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Лист	Листов 1
Т.конт						
И.конт	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Институт МосгазНИИпроект	
Утв					Копировал: Саша формат А4	

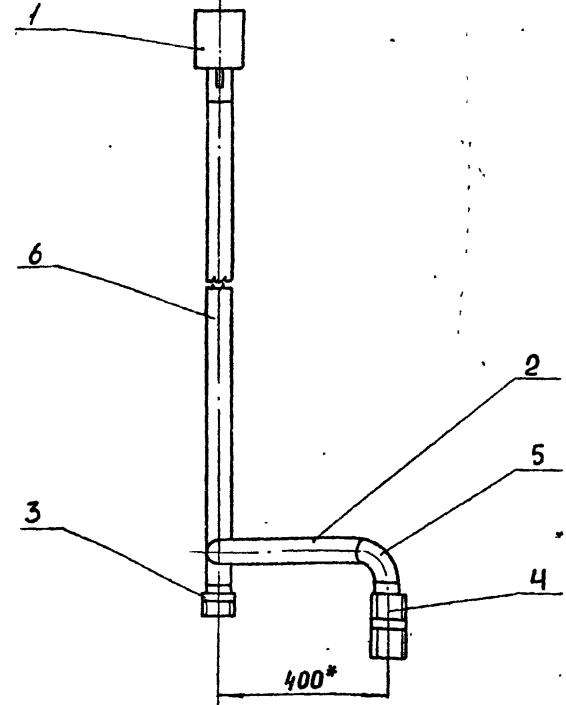
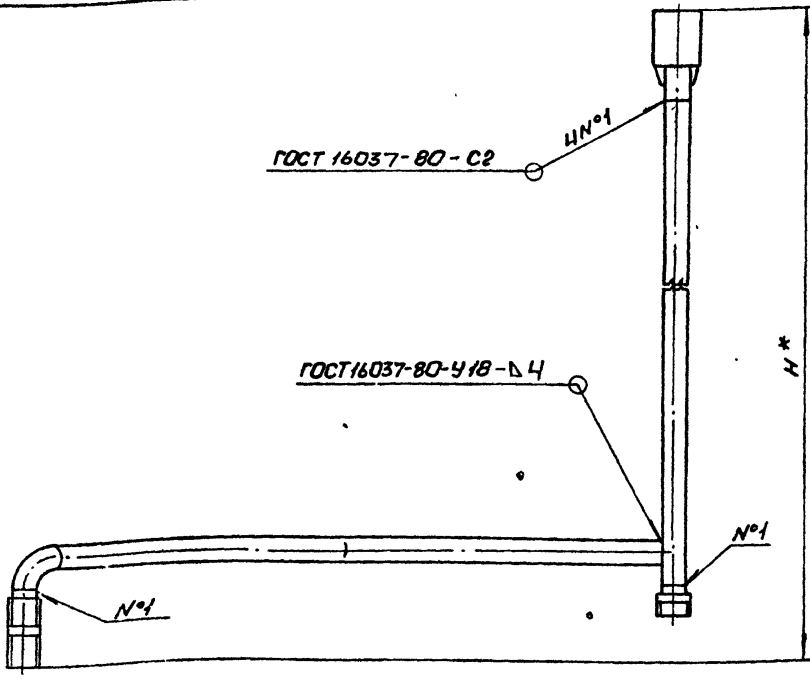
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3			ШРПЗ 21 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ШРПЗ 20 01.00 -01	Насадка для свечи	1	
				Детали		
А4	2		ШРПЗ 21 02	Труба	1	
А4	3		ШРПЗ.20.03 - 02	Штуцер	1	
А4	4		- 03	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
			5	Обод 90°57x3ГОСТ17375-83	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ШРПЗ.21.00		
				Детали		
			6	ШРПЗ.20.04-02	Труба	1
				ШРПЗ.21.00-01		
				Детали		
			6	ШРПЗ.20.04-03	Труба	1

ШРПЗ.21.00

ШРПЗ 21.00				Лит	Масса	Масш.
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	см
Разраб	Кудряков	Л.И.	Л.И.	11.85	табл.	-
Проб	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Лист	Листов 1
Т.конт						
И.конт	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Институт МосгазНИИпроект	
Утв					Копировал: Саша формат А4	

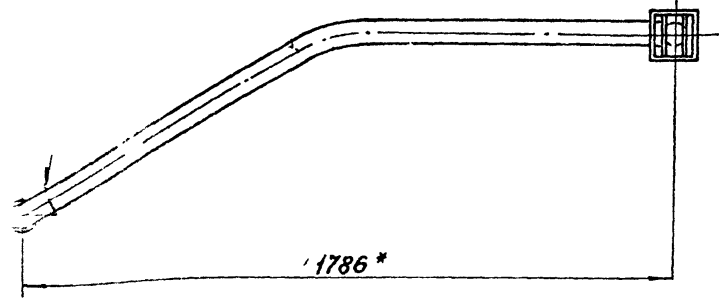
Свеча

ШРПЗ 21.00 СБ



Обозначение	H, * мм	Масса, кг
ШРПЗ.21.00	1550	20,0
-01	Уточнить при проектировании	

\* Размеры для справок.

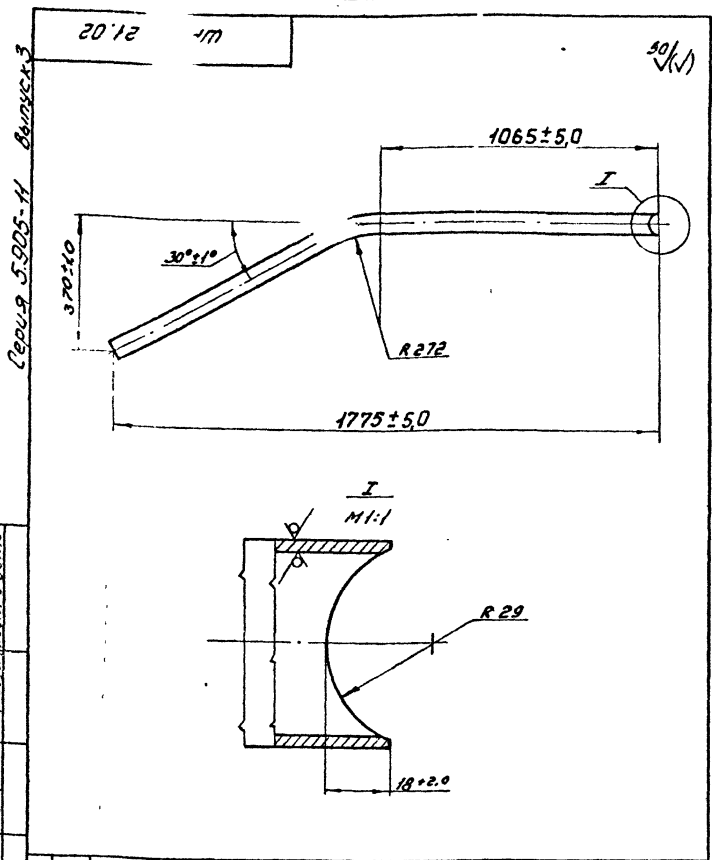


ШРПЗ 21.00 СБ				Лит	Масса	Масш.
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	см
Разраб	Кудряков	Л.И.	Л.И.	11.85	табл.	1:10
Проб	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Лист	Листов 1
Т.конт						
И.конт	Носилевич	Л.И.	Л.И.	11.85	Институт МосгазНИИпроект	
Утв					Копировал: Саша формат А3	

Копировал: Саша

формат А3

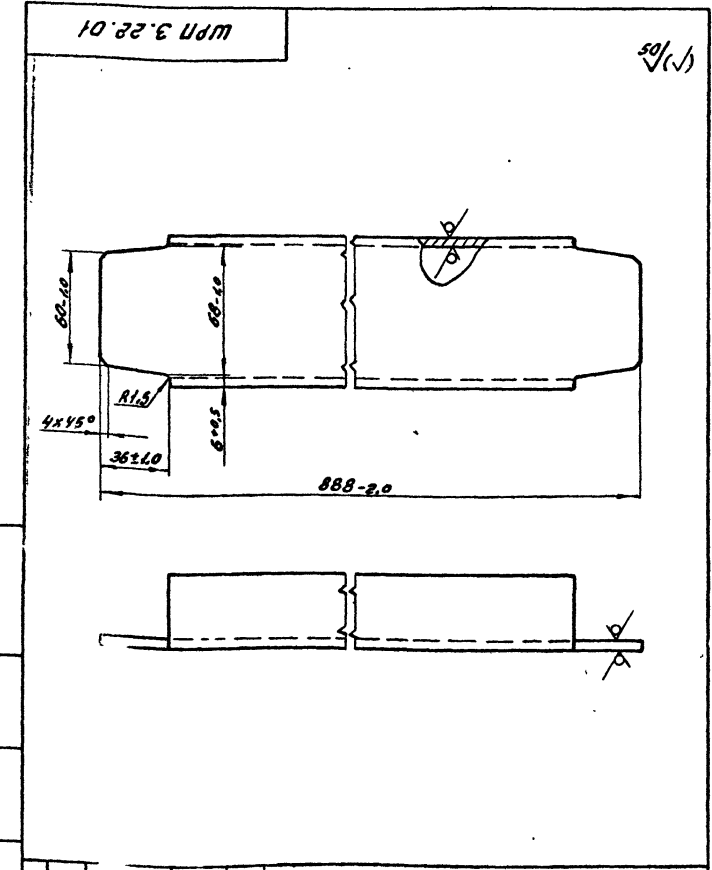
ШРПЗ.21.00



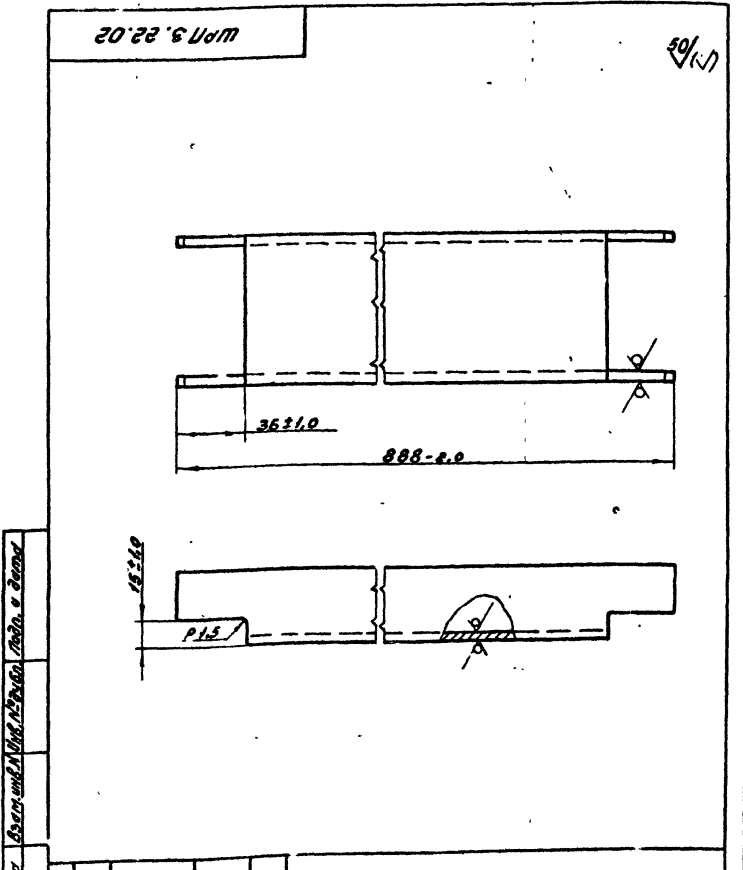
ШРП 3.21.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудряков	Кур	12.85
Провер.	Усиславев	Кур	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Усиславев	Кур	12.85
Смб.			
Труба		Лист	Масштаб
		М	1:10
		Лист	Листов
			1
		Институт	
		МосгэзНИИпроект	
		Формат А4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					ШРП 3.22.00СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	ШРП 3.22.01			Швеллер		2	
А4	2	ШРП 3.22.02			Швеллер		6	
Б4	3	ШРП 3.22.03			Швеллер			
					Швеллер 8-ГОСТ 8240-72			
					См 3-I - ГОСТ 535-79			
					h = 800-2.0		4	5,64 кг
Б4	4	ШРП 3.22.04			Швеллер			
					Швеллер 8-ГОСТ 8240-72			
					См 3-I - ГОСТ 535-79			
					h = 2225-4.0		2	15,70 кг
Б4	5	ШРП 3.22.05			Швеллер			
					Швеллер 8-ГОСТ 8240-72			
					См 3-I - ГОСТ 535-79			
					h = 2386-4.0		2	16,82 кг
А4	6	ШРП 3.22.06			Косынка		4	
Б4	7	ШРП 3.22.07			Пята			
					Лист 6-ПН-80 ГОСТ 19903-79			
					См 3 ГОСТ 14637-79			
					□ 180-1.0		4	1,27 кг

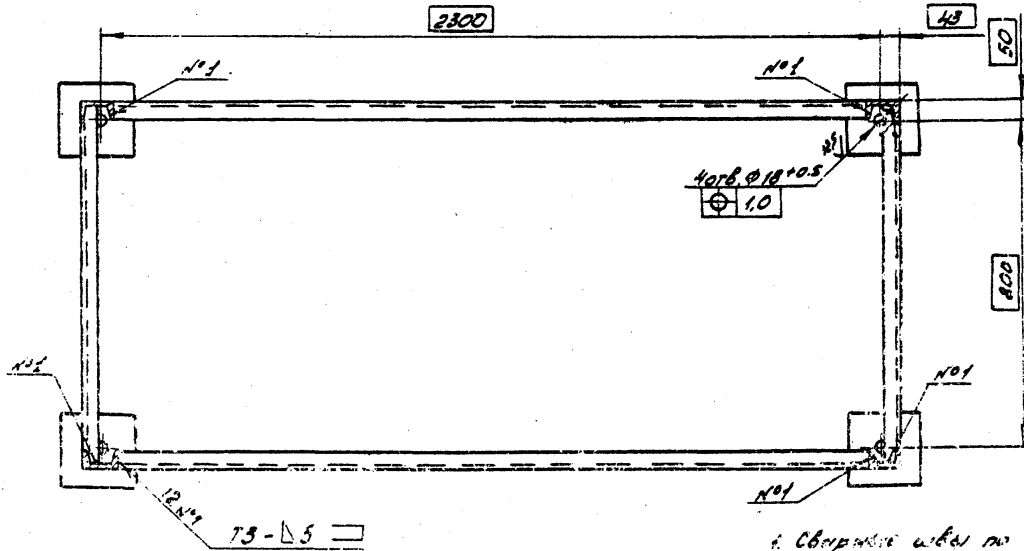
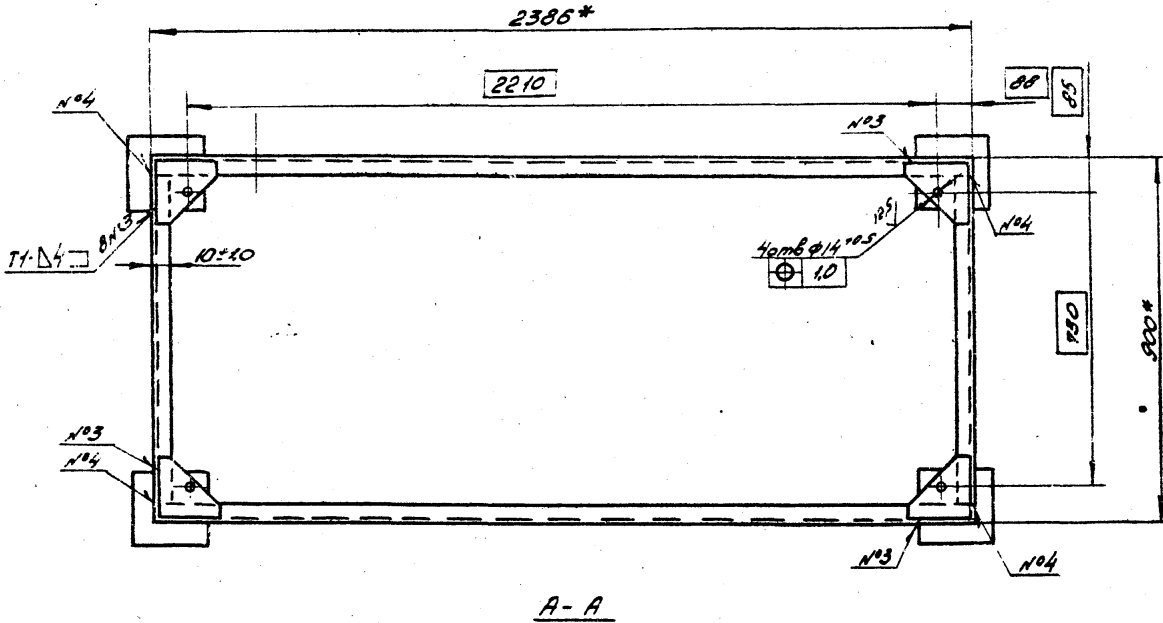
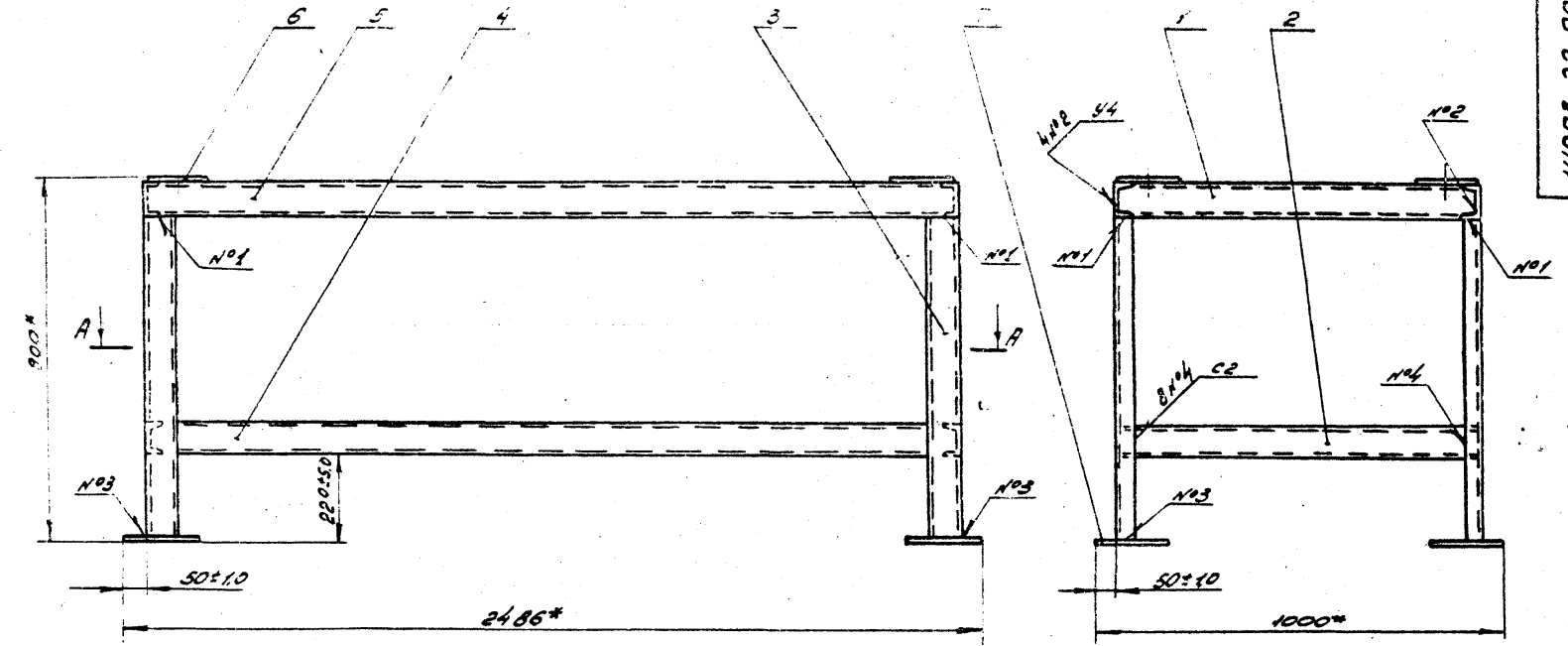
ШРП 3.22.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудряков	Кур	12.85
Провер.	Усиславев	Кур	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Усиславев	Кур	12.85
Смб.			
Рама		Лист	Листов
			1
		Институт	
		МосгэзНИИпроект	
		Формат А4	



ШРП 3.22.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудряков	Кур	12.85
Провер.	Усиславев	Кур	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Усиславев	Кур	12.85
Смб.			
Швеллер		Лист	Масштаб
		М	1:2
		Лист	Листов
			1
		Институт	
		МосгэзНИИпроект	
		Формат А4	



ШРП 3.22.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудряков	Кур	12.85
Провер.	Усиславев	Кур	12.85
Т.контр.			
И.контр.	Усиславев	Кур	12.85
Смб.			
Швеллер		Лист	Масштаб
		М	1:2
		Лист	Листов
			1
		Институт	
		МосгэзНИИпроект	
		Формат А4	



1. Сборочные шпаны по ГОСТ 5264-80  
2\* Резьбы для шпаны

ШПН.З. 22.0005		
Изм.	Дата	Исполн.
1	195.0	1-10
Рама		
Сборочный чертеж		
Институт	Институт	
Институт МосгосНИИпроект		
Формат А2		

Копировать: Родим

1. 1:1  
 2. 1:1  
 3. 1:1  
 4. 1:1  
 5. 1:1  
 6. 1:1  
 7. 1:1  
 8. 1:1  
 9. 1:1  
 10. 1:1  
 11. 1:1  
 12. 1:1  
 13. 1:1  
 14. 1:1  
 15. 1:1  
 16. 1:1  
 17. 1:1  
 18. 1:1  
 19. 1:1  
 20. 1:1  
 21. 1:1  
 22. 1:1  
 23. 1:1  
 24. 1:1  
 25. 1:1  
 26. 1:1  
 27. 1:1  
 28. 1:1  
 29. 1:1  
 30. 1:1  
 31. 1:1  
 32. 1:1  
 33. 1:1  
 34. 1:1  
 35. 1:1  
 36. 1:1  
 37. 1:1  
 38. 1:1  
 39. 1:1  
 40. 1:1  
 41. 1:1  
 42. 1:1  
 43. 1:1  
 44. 1:1  
 45. 1:1  
 46. 1:1  
 47. 1:1  
 48. 1:1  
 49. 1:1  
 50. 1:1  
 51. 1:1  
 52. 1:1  
 53. 1:1  
 54. 1:1  
 55. 1:1  
 56. 1:1  
 57. 1:1  
 58. 1:1  
 59. 1:1  
 60. 1:1  
 61. 1:1  
 62. 1:1  
 63. 1:1  
 64. 1:1  
 65. 1:1  
 66. 1:1  
 67. 1:1  
 68. 1:1  
 69. 1:1  
 70. 1:1  
 71. 1:1  
 72. 1:1  
 73. 1:1  
 74. 1:1  
 75. 1:1  
 76. 1:1  
 77. 1:1  
 78. 1:1  
 79. 1:1  
 80. 1:1  
 81. 1:1  
 82. 1:1  
 83. 1:1  
 84. 1:1  
 85. 1:1  
 86. 1:1  
 87. 1:1  
 88. 1:1  
 89. 1:1  
 90. 1:1  
 91. 1:1  
 92. 1:1  
 93. 1:1  
 94. 1:1  
 95. 1:1  
 96. 1:1  
 97. 1:1  
 98. 1:1  
 99. 1:1  
 100. 1:1



Исходный 0000

Тема: Исходный 0000  
Исходный номер документа:  
№ 905-1/83  
Дата: 22  
Место: 4 кв. 33 кон.  
Имя: 800  
Дата: 8