

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-12

УСТАНОВКИ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ГОРОДОВ, НАСЕЛЕННЫХ
ПУНКТОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.И. Маевский* МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.И. Исмаилович* ИСМАИЛОВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ №ИИ-5 от 04.03.1986г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„МОСГАЗНИПРОЕКТ“ с 12.05.1986г.
ПРИКАЗ № 66 от 23.04.1986г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
УКУП 1.00А	Установка контрольно-измерительных приборов	4
УКУП 1.00	Установка устройства для отбора импульса давления (разрежения) в кирпичной кладке	6
УКУП 1.00СБ	Установка устройства для отбора импульса давления (разрежения) в кирпичной кладке	7
УКУП 1.01.00	Устройство отборное	8
УКУП 1.01.02	Труба	8
УКУП 1.01.00СБ	Устройство отборное	9
УКУП 1.01.03	Труба	10
УКУП 2.00	Устройство для отбора импульса давления на газопроводе $P_p \leq 5 \text{ МПа}$ ($0,05 \text{ кгс/см}^2$)	11
УКУП 2.00СБ	Устройство для отбора импульса давления на газопроводе $P_p \leq 5 \text{ МПа}$ ($0,05 \text{ кгс/см}^2$)	11
УКУП 2.01	Труба	12
УКУП 3.00	Устройство для отбора импульса давления на газопроводе $P_p \leq 1,2 \text{ МПа}$ (12 кгс/см^2)	12
УКУП 3.00СБ	Устройство для отбора импульса давления на газопроводе $P_p \leq 1,2 \text{ МПа}$ (12 кгс/см^2)	13
УКУП 3.01	Ниппель	13
УКУП 3.02	Завка на чидная	14
УКУП 4.00	Установка трехходового крана 1411-16 на газопроводе	14
УКУП 4.00СБ	Установка трехходового крана 1411-16 на газопроводе	15
УКУП 4.01	Ниппель	15
УКУП 4.02	Штуцер	16
УКУП 5.00	Установка термометра стеклянного технического	16
УКУП 5.00СБ	Установка термометра стеклянного технического	17
УКУП 5.01.00	Расширитель	18
УКУП 5.01.01	Муфта	18
УКУП 5.01.00СБ	Расширитель	19
УКУП 5.01.02	Труба	20
УКУП 6.00	Установка термопреобразователя сопротивления на газопроводе $D_y 50 \div 125$	20

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
УКУП 6.00СБ	Установка термопреобразователя сопротивления на газопроводе $D_y 50 \div 125$	21
УКУП 6.01.00	Расширитель	22
УКУП 6.01.01	Бобышка	24
УКУП 6.01.00СБ	Расширитель	25
УКУП 6.01.02	Труба	26
УКУП 7.00	Установка термопреобразователя сопротивления на газопроводе $D_y 150 \div 500$	26
УКУП 7.00СБ	Установка термопреобразователя сопротивления на газопроводе $D_y 150 \div 500$	27
УКУП 8.00	Установка термопреобразователя сопротивления в кирпичной кладке	27
УКУП 8.00СБ	Установка термопреобразователя сопротивления в кирпичной кладке	28
УКУП 8.01.00	Футляр	28
УКУП 8.01.00СБ	Футляр	29
УКУП 9.00	Установка термопреобразователя сопротивления на отводе $D_y 50 \div 500$	29
УКУП 9.00СБ	Установка термопреобразователя сопротивления на отводе $D_y 50 \div 500$	30
УКУП 9.01	Бобышка	30
УКУП 10.00	Установка термобаллона термометра манометрического на газопроводе $D_y 50 \div 125$	31
УКУП 10.00СБ	Установка термобаллона термометра манометрического на газопроводе $D_y 50 \div 125$	32
УКУП 11.00	Установка термобаллона термометра манометрического на газопроводе $D_y 150 \div 500$	33
УКУП 11.00СБ	Установка термобаллона термометра манометрического на газопроводе $D_y 150 \div 500$	33
УКУП 12.00	Установка термобаллона термометра манометрического на отводе $D_y 50 \div 500$	34
УКУП 12.00СБ	Установка термобаллона термометра манометрического на отводе $D_y 50 \div 500$	34
УКУП 13.00	Установка термопреобразователя ТНМГ-25 и манометра НМ	35

Обозначение	Наименование	Стр.
УКУП 13.00СБ	Установка газопараметра ТНМ-52 и паропараметра НМН-52	35
УКУП 14.00	Установка манометра	35
УКУП 14.02	Труба	36
УКУП 14.00СБ	Установка манометра	37
УКУП 15.00	Установка манометра показывающего сг.-нализирующего МПЧ-IV	38
УКУП 15.00СБ	Установка манометра показывающего сг.-нализирующего МПЧ-IV	38
УКУП 15.01	Болт анкерный	39
УКУП 16.00	Установка манометра сигнализирующего типа МТС-711, 712	39
УКУП 16.00СБ	Установка манометра сигнализирующего типа МТС-111, 712	40
УКУП 17.00	Установка датчика-реле напора ДН, ДТ и ДНТ	41
УКУП 17.00СБ	Установка датчика-реле напора ДН, ДТ и ДНТ	41
УКУП 18.00	Установка датчика реле давления ДД	42
УКУП 18.00СБ	Установка датчика реле давления ДД	42
УКУП 19.00	Установка газометра дифференциального ДТ-2	43
УКУП 19.00СБ	Установка газометра дифференциального ДТ-2	43
УКУП 20.00	Установка диффрагмы камерной с одной парой отбора при расположении ниже дифманометра	44
УКУП 20.00СБ	Установка диффрагмы камерной с одной парой отбора при расположении ниже дифманометра	49
УКУП 20.01.00	Трубка импульсная	50
УКУП 20.01.00СБ	Трубка импульсная	50
УКУП 20.02.00	Патрубок	51
УКУП 20.02.00СБ	Патрубок	53
УКУП 20.02.01	Фланец	54
УКУП 20.02.02	Труба	55
УКУП 20.03	Прокладка	56
УКУП 21.00	Установка диффрагмы камерной с одной парой отбора при расположении выше дифманометра	57
УКУП 21.00СБ	Установка диффрагмы камерной с одной парой отбора при расположении выше дифманометра	62
УКУП 21.01.00	Тройник	63
УКУП 21.01.00СБ	Тройник	63
УКУП 21.02.00	Тройник	64
УКУП 21.02.00СБ	Тройник	64
УКУП 22.00	Установка диффрагмы камерной с двумя парами отбора при расположении ниже дифманометра	65
УКУП 22.00СБ	Установка диффрагмы камерной с двумя парами отбора при расположении ниже дифманометра	70

Обозначение	Наименование	Стр.
УКУП 21.01.01	Труба	72
УКУП 22.01.00	Трубка импульсная	72
УКУП 22.01.00СБ	Трубка импульсная	73
УКУП 22.01.01	Трубки	73
УКУП 23.00	Установка диффрагмы камерной с двумя парами отбора при расположении выше дифманометра	74
УКУП 23.00СБ	Установка диффрагмы камерной с двумя парами отбора при расположении выше дифманометра	79
УКУП 24.00	Установка дифманометра ДСС и ДСП	81
УКУП 24.00СБ	Установка дифманометра ДСС и ДСП	82
УКУП 24.01.00	Тройник	84
УКУП 24.01.00СБ	Тройник	81
УКУП 24.01.01	Кронштейн	85
УКУП 24.02.00	Кронштейн	85
УКУП 24.02.01	Уголок	86
УКУП 24.02.02	Бабышля	86
УКУП 24.03.00	Стойка	87
УКУП 24.03.00СБ	Стойка	87
УКУП 25.00	Установка дифманометра ДМ	88
УКУП 25.00СБ	Установка дифманометра ДМ	89
УКУП 25.01.00	Кронштейн	90
УКУП 25.01.00СБ	Кронштейн	90
УКУП 25.02.00	Стойка	91
УКУП 25.02.00СБ	Стойка	91
УКУП 26.00	Установка дифманометра ДКО	92
УКУП 26.00СБ	Установка дифманометра ДКО	92
УКУП 27.00	Установка 2-х термпреобразователей сопротивления ДЕНЧ на газопроводе Ду 50 ± 125	94
УКУП 27.01.01	Труба	94
УКУП 27.00СБ	Установка 2-х термпреобр. сопротивл. сопротивления на газопроводе Ду 50 ± 125	95
УКУП 27.01.00	Расширитель	96
УКУП 27.01.00СБ	Расширитель	98
УКУП 28.00	Установка терм. преобразователя сопротивления и термометра на термометрической на газопроводе Ду 50 ± 125	99
УКУП 28.00СБ	Установка термпреобразователя сопротивления и термометра на термометрической на газопроводе Ду 50 ± 125	100
УКУП 29.00	Установка газопараметра ТНМ-100 и паропараметра НМН-100	101
УКУП 29.00СБ	Установка газопараметра ТНМ-100 и паропараметра НМН-100	101

Серия 5. 395-12

Исходящие технические требования распространяются на установки контрольно-измерительных приборов (далее установки).

Основанием для разработки рабочих чертежей установок является план типового проектирования на 1985 год, утвержденный постановлением Госстроя СССР от 10.12.84г. № ЕЭИ (п.8.ч.17).

Установки должны соответствовать следующим техническим требованиям, комплектом конструкторской документации настоящей серии, "Правил безопасности в газовом хозяйстве", утвержденными Госгортехнадзором СССР 26 июня 1979г. и СНиП II-37-76.

Установки предназначены для монтажа контрольно-измерительных приборов в системах газоснабжения городов, поселков и сельских населенных пунктов промышленных и сельскохозяйственных объектов.

Монтаж и эксплуатация установок должны производиться в закрытых и отапливаемых помещениях.

2. Технические характеристики.

- 1.1. Контролируемая среда - природный газ.
- 1.2. Рабочее давление среды, МПа (кгс/см²) до 1,2 (12).

Исполн.	И.И.И.	Подп.	И.И.И.
Провер.	И.И.И.	Чек.	09.85
Провер.	И.И.И.	Чек.	09.85
Провер.	И.И.И.	Чек.	09.85
Провер.	И.И.И.	Чек.	09.85

Установки контрольно-измерительных приборов
 Технические требования
 Установки проектирования
 Установки проектирования

УКП 1.00А

Исполнительский институт
Москва, ул. Проектная, 41

2. Характеристики.

- 2.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления установок, должны соответствовать требованиям государственных стандартов, сертификатов и технических условий.
- 2.2. Изготовление деталей установок из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его, плёны, раковины, порезы, обнаруженные при внешнем осмотре, в производство не допускаются.
- 2.3. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указания по форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $0,2 \times 45^\circ$.
- 2.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать требованиям рабочих чертежей.
- 2.5. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.
- 2.6. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать 7 степени точности ГОСТ 24643-81.
- 2.7. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей. При этом наплывы, прожоги, незавершенные кратеры, подрезы, трещины в швах и околошовной зоне, выпяски, непровар

Серия 5. 395-12

Исполнительский институт
Москва, ул. Проектная, 41

УКП 1.00А

Исполнительский институт
Москва, ул. Проектная, 41

Ссылка 5. 905-12

корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускается.

2.8. Сварки должны производиться электродными типами Э-42А или Э-46А ГОСТ 5167-75.

2.9. Сварные швы узлов находящиеся под давлением должны быть прочными и плотными.

2.10. Запорная арматура должна удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и иметь паспорт.

2.11. Соединения на трубах из углеродистой резки должны производиться на цапках марки №1 по ГОСТ 202-76, резьбедетали на натуральной оливе по ГОСТ 10330-76.

3. Правила приемки

3.1. Для проверки качества и соответствия рабочим чертежам и настоящим техническим требованиям, установки должны быть подвергнуты приёмно-сдаточным испытаниям.

3.2. При приёмно-сдаточных испытаниях установки должны быть подвергнуты внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на прочность и плотность
- б) на герметичность всех соединений.

4. Методы контроля

4.1. Все сварные узлы установок работающие под давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) должны быть подвергнуты гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)

Сварные узлы работающие под давлением 5 МПа (50 кгс/см²) должны быть подвергнуты гидравлическим испытаниям на прочность 6,2 МПа (62 кгс/см²) и плотность давлением 5,1 МПа (51 кгс/см²).

4.2. Продоляемость испытаний сварных узлов на прочность и плотность определяется проектом и необходимыми для этого осмотра мест соединений, но не менее 1 см на каждый испытанный.

4.3. Узлы считаются выдержавшими испытание если в процессе испытания не замечается падения давления по манометру, течи, капели, потения, не замечается остаточных деформаций и не обнаруживается признаков разрыва.

4.4. Разрешается испытание производить совместно с испытанием газопровода.

4.5. После монтажа установки должны быть подвергнуты пневматическим испытаниям на герметичность всех соединений воздухом рабочим давлением. При этом утечки воздуха не допускаются.

Типовой документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатационных режимах и соудержении.

Гл. инж. проекта И.З. Иосифович

Исп. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата

Исп. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата

Исп. № подл.	Подп.	Дата	Лист
			3

Исп. № подл.	Подп.	Дата	Лист
			4

Версия 5.905-13

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
13	УКИП 1.00СБ	Сборочный чертеж		
14	УКИП 1.00Д	Технические требования		
		<u>Материалы</u>		
1		Штантовый мертель крупного помола ШКЭ ГСТ 6137-80	3000 м³	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		<u>УКИП 1.00</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	2 УКИП 1.01.00	Устройство отборное	1	
		Стандартные изделия		
3		Резьба соединительная 15 ГОСТ 8959-75	2	
4		Колпак 15 ГОСТ 8962-75	1	
		<u>УКИП 1.00-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	2 УКИП 1.01.00-01	Устройство отборное	1	
		Стандартные изделия		
3		Резьба соединительная 20 ГОСТ 8959-75	2	

Имя, Фамилия, Должность, Подпись, Дата, Место, Организация

Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата
Григорьев	Светлана	Инж.		09.85
Григорьев	Александр	Инж.		09.85
Григорьев	Игорь	Инж.		09.85
Григорьев	Владимир	Инж.		09.85

УКИП 1.00

Установка устройства для
оп. для импульса давления
(разрезной) в кильчике с
м.с.т.с.

Институт
г. Москва, ул. Прохорова, д. 10

Копировал: Григорьев Формат: А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		Колпак 20 ГОСТ 8962-75	1	
		<u>УКИП 1.00-02</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	2 УКИП 1.01.00-02	Устройство отборное	1	
		Станд. тип. изделия		
3		Резьба соединительная 15 ГОСТ 8959-75	1	
4		Колпак 15 ГОСТ 8962-75	1	
		<u>УКИП 1.00-03</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	2 УКИП 1.01.00-03	Устройство отборное	1	
		Стандартные изделия		
3		Резьба соединительная ГОСТ 8959-75	1	
4		Колпак 20 ГОСТ 8962-75	1	

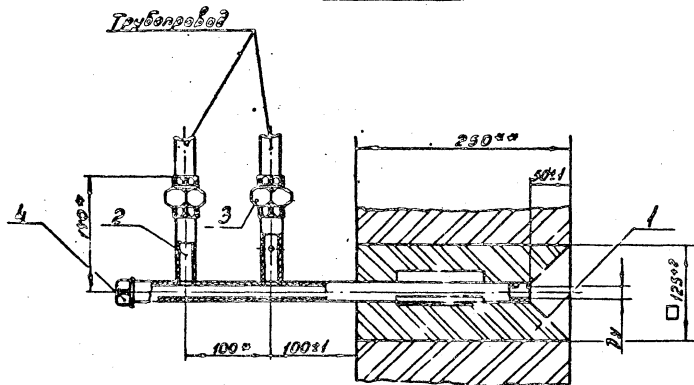
Имя, Фамилия, Должность, Подпись, Дата, Место, Организация

Имя	Фамилия	Должность	Подпись	Дата

УКИП 1.00

Копировал: Григорьев Формат: А4

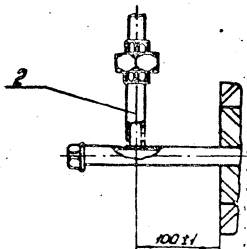
Рис. 1



Обозначение	Рис.	Удельная масса (г/см³)	Масса, кг
УКУП 1.00		15	10,0
-01	1	20	10,5
-02	2	15	9,3
-03		20	9,7

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1.



1.* Размеры для справок.

2.** Размер уточнить при монтаже.

				УКУП 1.00СБ		
№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Уст. норма устройства для отбора и анализа проб (разрешения) в горючей смеси	Исполн.	Масштаб
Рис. 1	1.00	09.53	09.53			
Рис. 2	1.00	09.53	09.53	Сборочный чертеж	Исполн.	Лист № 1
Рис. 3	1.00	09.53	09.53			
Рис. 4	1.00	09.53	09.53	Исполн.		Масштаб
Рис. 5	1.00	09.53	09.53	Исполн.		Масштаб
Рис. 6	1.00	09.53	09.53	Исполн.		Масштаб

Серия 5.905-12

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	УКУП 1.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 УКУП 1.01.01	Ребро L = 100-0,0		
		Плоскоугольный шпатель	3	0,5СХ2
		Листовое железо		
		Сталь ГОСТ 103-75		
		Сталь ГОСТ 535-79		
		<u>Временные данные для исполнения</u>		
		<u>УКУП 1.01.00</u>		
		<u>Детали</u>		
А4	2 УКУП 1.01.02	Труба	1	
А4	3 УКУП 1.01.03	Труба	1	
	-02	Труба	1	
		<u>УКУП 1.01.00-01</u>		
		<u>Детали</u>		
А4	2 УКУП 1.01.02-01	Труба	1	
А4	3 УКУП 1.01.03-01	Труба	1	
	4	-03	Труба	1
		<u>УКУП 1.01.00-02</u>		
		<u>Детали</u>		
А4	2 УКУП 1.01.02-02	Труба	1	
А4	3 УКУП 1.01.03	Труба	1	
		<u>УКУП 1.01.00-03</u>		
		<u>Детали</u>		
А4	2 УКУП 1.01.02-03	Труба	1	
А4	3 УКУП 1.01.03-01	Труба	1	

УКУП 1.01.00

Устройство
от бернот

Институт
МосгосНИИпроект

Копирован: 28.08.75

Формат А4

20 10 1 ИЛХБ

Рис. 1

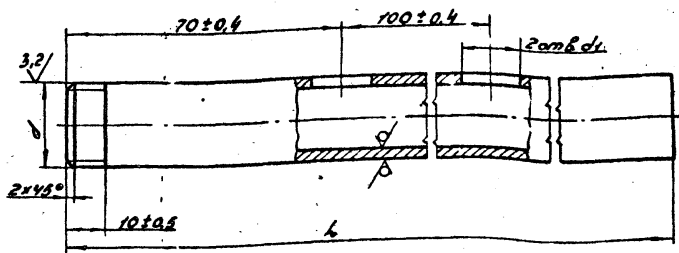
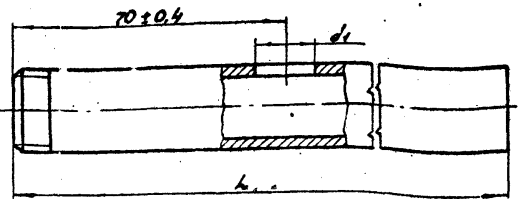


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Условн. проход Ду, мм	Разброс d	d ₁ , мм	h, мм	Мат. сот.
УКУП 1.01.02		15	G 1/2" - B	15 ¹⁰⁴		0.60
-01	1	20	G 3/4" - B	21 ¹⁰⁵	470-18	0.78
-02		15	G 1/2" - B	15 ¹⁰⁴		0.47
-03	2	20	G 3/4" - B	21 ¹⁰⁵	370-17	0.61

УКУП 1.01.02

Труба

Труба Ду 2,8 ГОСТ 2762-75

Копирован: 28.08.75

Лист	Мат. сот.	Масштаб
1	см. табл.	-

Институт
МосгосНИИпроект

Формат А4

Рис 1

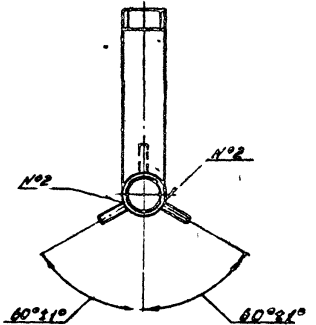
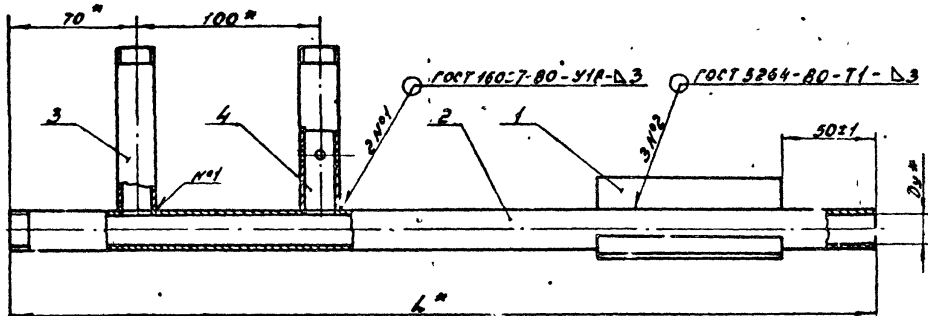
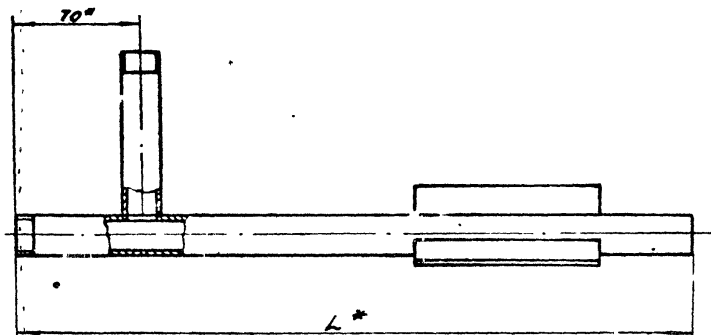


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Условный проход Dy, мм	h, мм	Масса, кг
УКЛП.01.00	1	15	470	1,0
-01	1	20	470	1,3
-02	2	15	370	0,8
-05	2	20	370	1,0

* Размеры для справок

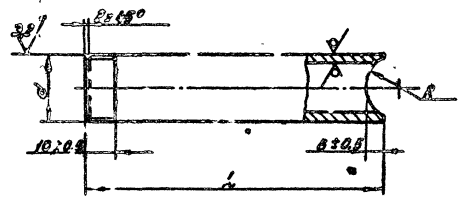
№ докум.	Лист	Исполн.	Дата
УКЛП.01.00СБ	1	Г.И.И.	09.85
Проект	1	И.И.И.	09.85
Лист	1	И.И.И.	09.85

УКЛП.01.00СБ			
Дет.	Масса	Материал	Изгот.
1	см. табл.	-	И.И.И.
Устройство отборное сборочный чертеж			
Институт			
Место изготовления			
Формат: А3			

УКЛП.01.00СБ

ВУЛОТ ДУНА

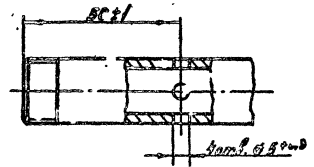
Рис. 1



Обозначение	Чис.	Условный проход Ду, мм	Размер d	L, мм	R, мм	Масса кг
УКП 1.01.03	1	15	G 1/2" - B	96-0,9	11*0,3	0,12
-01		20	G 3/4" - B	92-0,9	13,5*0,3	0,16
	2	15	G 1/2" - B	36-0,9	11*0,3	0,12
-03		20	G 3/4" - B	92-0,5	13,5*0,3	0,16

Рис. 2

Оформление - см. рис. 1



				УКП 1.01.03	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
				1	1:1
<p>Труба</p> <p>Труба Ду 10, GOST 3202-75</p>				Лист	Масштаб
				1	1:1

Секция 5-905-12

Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале. Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.

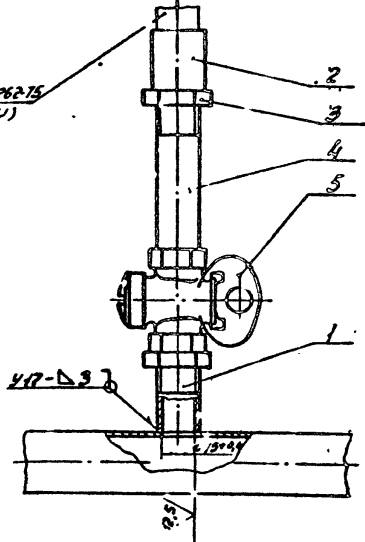
Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		<u>Двухместный</u>	
44	УКУП 2.00СБ	Сборочный чертеж	
44	УКУП 1.00А	Технические требования	
		<u>Астали</u>	
44	1 УКУП 2.01	Труба	1
		<u>Стандартные изделия</u>	
2		Муфта 15 ГОСТ 8945-75	1
3		Композитка 15 ГОСТ 8968-75	2
4		Сгон 15 ГОСТ 8949-75	1
5		Кран 15 ГОСТ 16195-70	1

Котлод. №179, П. №Б 126к

УКУП 2.00

Устройство для отбора импульса давления на газопроводе
 Рр ≤ 5 кг/см² (с. 100)
 Коллектор: с бороздой
 Диаметр Р4

9003 УКУП



Сварные швы по ГОСТ 16037-80

УКУП 2.00СБ

Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.
Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.
Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.
Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.
Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.	Указ. № завод. инв. и дата изд. в завод. журнале.

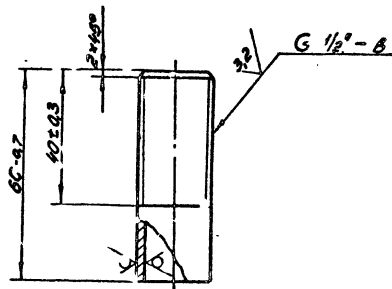
Коллектор: с бороздой

Диаметр Р4

УКУП 2.01

2.9 (N)

Лист 8 5.905-12



Лист 8 5.905-12

УКУП 2.01

Трифл

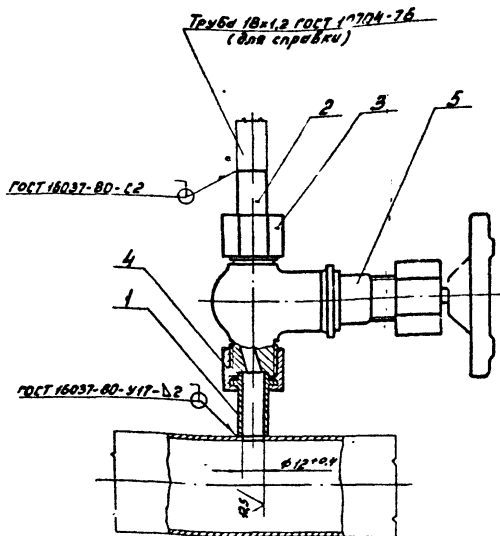
Материал	Объем	Материал
Ст 3	0,08	1:1
Институт		
Москва, Шолоховский пр., д. 15, стр. 2, 0107 3262-75		

Лист 8 5.905-12

12

№	Кол-во	Наименование	Примечание
Документация			
И4		УКУП 3.00СБ	Сборочный чертеж
И4		УКУП 1.00Д	Технические требования
Акцелы			
И4	1	УКУП 3.01	Ниппель
	2	-01	Ниппель
И4	3	УКУП 3.02	Гайка накидная
Б4	4	УКУП 3.03	Прокладка ф(25х8)
			Поранит ПМБ-2.0
			ГОСТ 481-80
	2		0,204кг
Стандартные изделия			
	5	Вентиль запорный ДУ10	Каталог ИКВ 241
		ТУ 26-07-1161-77	1 15,98кг
УКУП 3.00			
И4		УКУП 3.00СБ	Сборочный чертеж
И4		УКУП 1.00Д	Технические требования
Институт			
Москва, Шолоховский пр., д. 15, стр. 2, 0107 3262-75			

Черт. № 5.905-12



УКУП 3.00СБ

Материал	№ документа	Дата	Утвердил	Исполнитель	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер	Масштаб	Максимум
Сталь	5.905-12	82.05	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1:1	1:1

Рис. 1

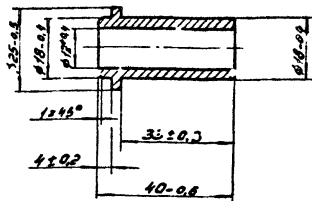
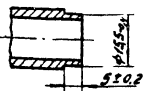


Рис. 2

остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.
УКУП 3.01	1
-01	2

УКУП 3.01

Материал	№ документа	Дата	Утвердил	Исполнитель	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер	Масштаб	Максимум
Сталь	5.905-12	82.05	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1:1	1:1

Купон

Исполнено по ГОСТ 1050-74

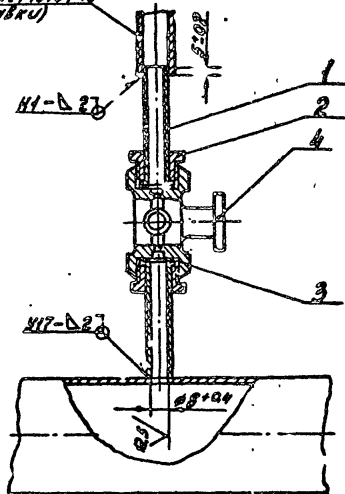
Конструктор: Зверев

Масштаб 1:1
Формат А4

УКЛП 4.00СБ

Спр. 9 5.905-12

Труба 18-1,2 ГОСТ 10704-78
(для справки)



Сварные швы по ГОСТ 16037-80

УКЛП 4.00СБ

Уч. лист № 20	Лист 12	Лист 12
Разработчик ГИЛ	Лист 12	Лист 12
Проверенный КИ	Лист 12	Лист 12
Г. конст.	Лист 12	Лист 12
ГИП	Лист 12	Лист 12
И. конст.	Лист 12	Лист 12
Уч. Вексельберг	Лист 12	Лист 12

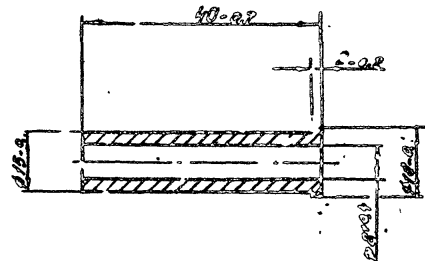
Установка трехфазного
края 18М'-16
на газопровод
(бороз. м.ч.) 40М'25

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,412	1:2
Институт		
Морозов НИИПроект		
Формат А4		

Копирован: 24.04.2012

УКЛП 4.01

123 (V)



Уч. лист № 20 Лист 12 Лист 12

УКЛП 4.01

Уч. лист № 20	Лист 12	Лист 12
Разработчик ГИЛ	Лист 12	Лист 12
Проверенный КИ	Лист 12	Лист 12
Г. конст.	Лист 12	Лист 12
ГИП	Лист 12	Лист 12
И. конст.	Лист 12	Лист 12
Уч. Вексельберг	Лист 12	Лист 12

Установка трехфазного
края 18М'-16
на газопровод
(бороз. м.ч.) 40М'25

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,412	1:2
Институт		
Морозов НИИПроект		
Формат А4		

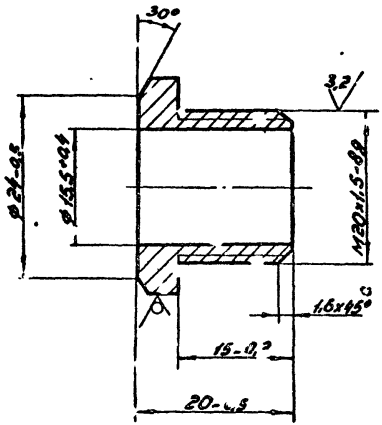
См. труба 20-4-6 ГОСТ 1090-78

Копирован: 24.04.2012

УКУП 4.02

25/ (✓)

Сборка 5.905-12



УКУП 4.02

Штуцер

Лист	Масштаб	Максимум
4	0,02	2:1
Лист	Лист по 17	

МосгорНИИпроект
Формат А4

Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
			Документация		
93		УКУП 5.00СБ	Сборочный чертеж		
94		УКУП 1.00Д	Технические требования		
			Ассембли		
54	1	УКУП 5.02	Прокладка ф(40х27) Поронит ПМБ-2.0 ГОСТ 481-80	1	000шт
		Переменные данные	для исполнения УКУП 5.00		
			Сборочные единицы		
94	2	УКУП 5.01.00	Расширитель	1	
			УКУП 5.00-01		
			Сборочные единицы		
94	2	УКУП 5.01.00-01	Расширитель	1	
			УКУП 5.00-02		
			Сборочные единицы		
94	2	УКУП 5.01.00-02	Расширитель	1	
			УКУП 5.00-03		
			Ассембли		
94	2	УКУП 5.01.01-01	Муфта	1	

УКУП 5.00

Лист	№ документа	Листов	Максимум
4	УКУП 5.00	1	1
Лист	Лист по 17		

Установка термометра
МосгорНИИпроект
Формат А4

Стр. 5, 905-18

Рис. 1

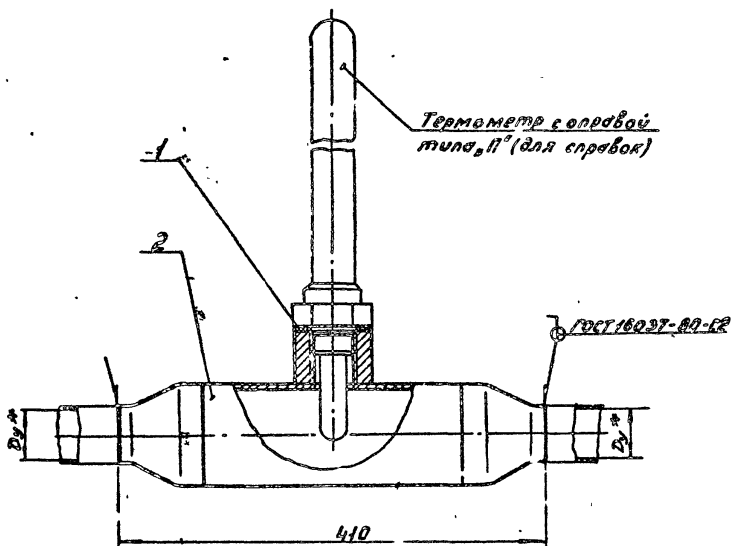
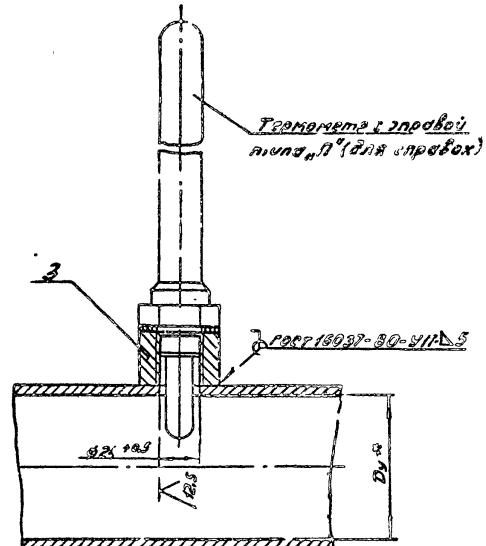


Рис. 2



Объяснение	Р.С.	Условный проход Ду _к , мм	Масса, кг
УКУП 3.00	1	50	5,3
-01		65	
-02		80	5,9
-03	2	100-500	0,15

1. * Размер: для справок.
2. На вертикальном трубопроводе должен устанавливаться термометр с опртовой типа П²

УКУП 5.00СБ

				Установка термометра		Лит. Масса	Листов
Установка	№ документа	Дата	Итого	стеклянного	4	шт.	-
Резерв	Год выпуска	Год	098	технического			
Проква	Исполн. №	Исполн.	0985	Сборный чертеж	Лист	Листов	
Т. номер	Исполн.	Лист	0981				и. институт
И. кат. №	Исполн.	Лист	0981				Московский ин-т
И. таб.	Исполн.	Лист	0981				формат А3

Копировать: 2 экз. упробд

10 10 5 ИКЛБ

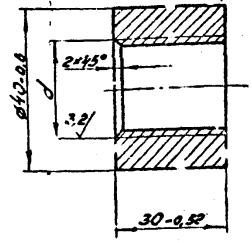
25/ (2)

Проект 5.001-12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
1		Сварочный инструмент	УКУП 5.01.00СБ
		<u>Запчасти</u>	
1		Муфта	УКУП 5.01.01-01
2		Труба	УКУП 5.01.02-02
<u>Технические данные для изготовления</u>			
<u>УКУП 5.01.00</u>			
Стандартные изделия			
3		Переход К108х40-57х30 ГОСТ 17374-83	2
<u>УКУП 5.01.00-01</u>			
Стандартные изделия			
3		Переход К108х40-76х35 ГОСТ 17378-83	2
<u>УКУП 5.01.00-02</u>			
Стандартные изделия			
5		Переход К108х40-89х35 ГОСТ 17378-83	2

1. Вспомогательные материалы
 2. Вспомогательные материалы
 3. Вспомогательные материалы
 4. Вспомогательные материалы
 5. Вспомогательные материалы

УКУП 5.01.00	
Фасширитель	ИНИПУМСТ
Монтаж НИИПроект	Формат А4



Обозначение	Размеры d	Масса, кг
УКУП 5.01.01	M30x15-7H	0,22
-01	M20x2-7H	0,16

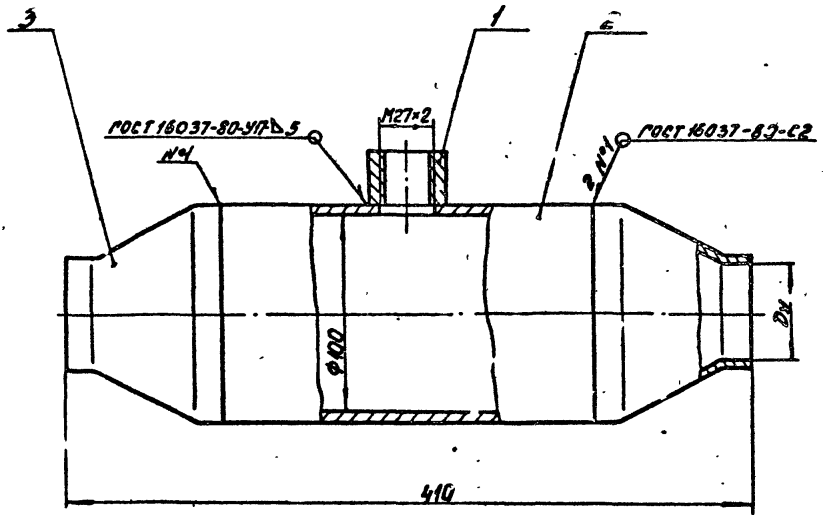
1. Вспомогательные материалы
 2. Вспомогательные материалы
 3. Вспомогательные материалы
 4. Вспомогательные материалы
 5. Вспомогательные материалы

Вид	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Г.П.П.	УКП	08.85	
Провер.	К.И.И.	УКП	08.85	
Контр.				

УКУП 5.01.01	
Муфта	ИНИПУМСТ
Монтаж НИИПроект	Формат А4

УКУП 5.01.00СБ

Чертеж 5.905-12



Обозначение	Ду, мм	Масса кг
УКУП 5.01.00	50	5,3
-01	65	
-02	80	5,5

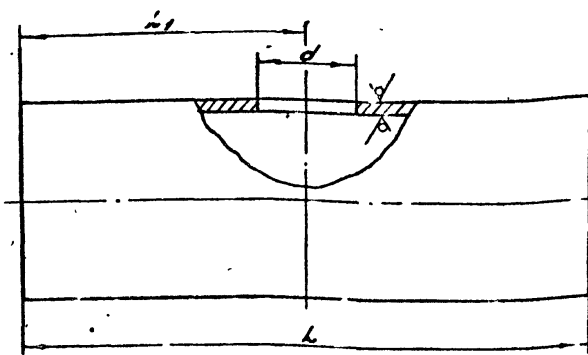
Шифр чертежа, изделия, в сборе, изделия, в сборе, изделия, в сборе, изделия, в сборе, изделия, в сборе

Размеры для справок

УКУП 5.01.00СБ				Ду, мм	Масса	Материал
Узл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	h	кг	ст. табл.
Разработ.	Г. выпис	Чел	№ 383			
Проект.	Курдюков	Укм	09 85			
Г. контр.						
И. контр.	Исмаилов					
Умб.						
Расширитель				Сборочный чертеж		
				Исполн. г. утп		
				Масштаб: 1:1		
				Копировать: 2 экз.		
				Экспорт №		

УКЛ 5.01.02

12.5 / (✓)



Обозначение	D±S, мм	d, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
УКЛ 5.01.02	18±1,2	15,6±0,4	120±0,9	10±0,4	0,06
-01			250±1,3	25±0,5	0,12
-02	108±4,0	23±0,5			3,30

УКЛ 5.01.02

Труба

Исполн.	Н.С. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02
Провер.	С.И. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02
Техник	С.И. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02
Материал	Ст 3пс	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02	Институт	
Труба	D: ГОСТ 10701-75	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02	Институт	
А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 5.01.02	Институт	Институт	

УКЛ 5.01.02

Серия 5.01.02-12

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Аккумуляция		
А3			УКЛ 5.00СБ	Сборочный чертеж		
А4			УКЛ 1.00Д	Технические требования		
			Переменные данные	для исполнения		
				УКЛ 6.00		
				Сборочные единицы		
А4	1		УКЛ 6.01.00	Расширитель	1	
				УКЛ 6.00-01		
				Сборочные единицы		
А4	1		УКЛ 6.01.00-01	Расширитель	1	
				УКЛ 6.00-02		
				Сборочные единицы		
А4	1		УКЛ 6.01.01-02	Расширитель	1	
				УКЛ 6.00-03		
				Сборочные единицы		
А4	1		УКЛ 6.01.00-03	Расширитель	1	
				УКЛ 6.00-04		
				Сборочные единицы		
А4	1		УКЛ 6.01.04-04	Расширитель	1	

УКЛ 6.00

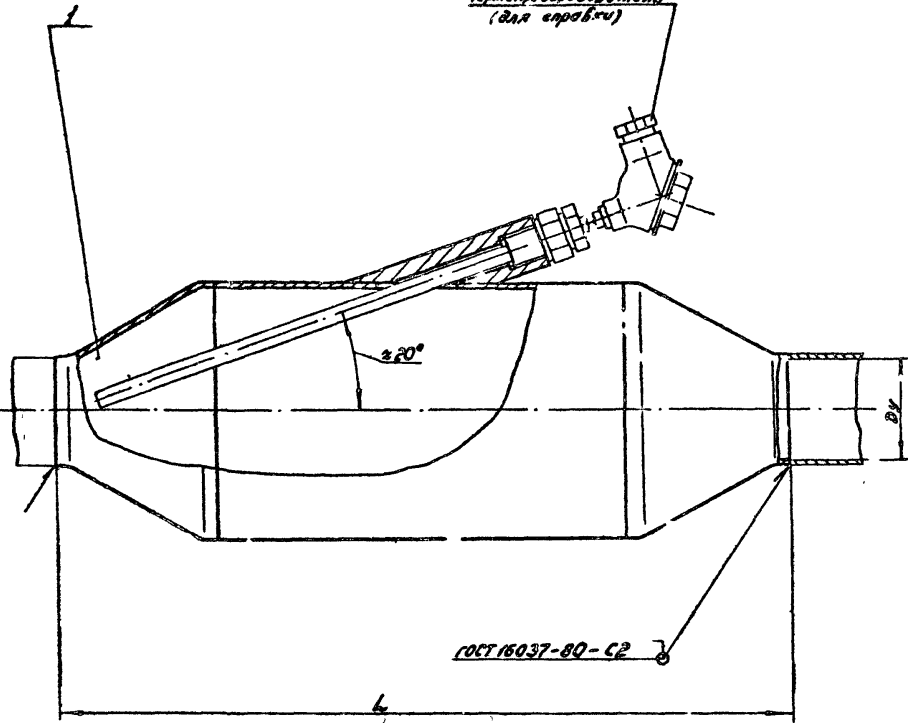
УКЛ 6.00

Исполн.	Н.С. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00
Провер.	С.И. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00
Техник	С.И. Давыдов	Д.П.	А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00
Материал	Ст 3пс	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00	Институт	
Труба	D: ГОСТ 10701-75	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00	Институт	
А.С. Давыдов	Лист	1	Масштаб	1:1	№ докум.	УКЛ 6.00	Институт	Институт	

УКЛ 6.00-04
Институт

УКПВ 6.00СБ

Термопреобразователь
(для справок)



Обозначение	Удлинение пробой Dy, мм	h, мм	Масса, кг
УКПВ 6.00	50		8,9
-01	65	400	8,93
-02	80		7,93
-03	100		7,93
-04	125	510	8,33

ГОСТ 15037-80-С2

Размеры для справок

						УКПВ 6.00СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Лист	Установка термопреобразо- вателя соприкосновения на газопробой Dy 50 ± 125	Дет.	Масса	Масса об.
		Разработ	Гурина	ИИ-1165		И	кг	см ³
		Провер	Кудряков	ИИ-1165				
		Г. контр			Сборочный чертеж	Лист 2		Лист 28
		И. контр	Посилевич	ИИ-1165		Институт		
		Чтв	Заславский	ИИ-1165		Москва НИИПрол т		
						Фабрикат 33		

оправка: Забурлово

ИИ-1165 № 2/1
 Москва, ул. Ветеринарная, д. 11
 Институт
 Лист 2 из 28

Серия 5.905-12

Серия 5.905-12

Код	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	УКУП 6.01.00СБ	Сборочным чертеж		
	Прогрессные данные для исполнений:			
		<u>УКУП 6.01.00</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход К 159x4,5 - 57x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-01</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход К 159x4,5 - 76x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-02</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход К 159x4,5 - 89x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	

УКУП 6.01.00

Расширитель

Исполнитель

Шифр документа по плану и форме в форме 5.905-12. Шифр документа по плану и форме 5.905-12.

Исполнитель	Получено	Дата
Исполнитель	Получено	Дата
Исполнитель	Получено	Дата

Копия в архиве

Шифр документа по плану и форме в форме 5.905-12. Шифр документа по плану и форме 5.905-12.

Код	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>УКУП 6.01.00-03</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход 159x4,5 - 108x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-04</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход 159x4,5 - 133x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-05</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02-01	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход 159x4,5 - 57x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-06</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02-01	Труба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Переход 159x4,5 - 89x4,5		
		ГОСТ 17378 - 83	2	
		<u>УКУП 6.01.00-06</u>		
		<u>Детали</u>		
1	УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
2	УКУП 6.01.02-01	Труба	1	

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-76x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-07</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-01	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-01	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-89x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-08</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-01	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-01	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-108x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-09</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-01	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-01	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-134x4,5 ГОСТ 17378-83	2	

Серия 5-103-12

УКЛП 6.01.00-03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УКЛП 6.01.00 3

Копировать: 7 экземпляров. Формат А4

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>УКЛП 6.01.00-10</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-02	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-02	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-67x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-11</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-02	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-02	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-76x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-12</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-02	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-02	Труба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К159x4,5-89x4,5 ГОСТ 17378-83	2	
			<u>УКЛП 6.01.00-13</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	УКЛП 6.01.01-02	Бобышка	1	
А4	2	УКЛП 6.01.02-02	Труба	1	

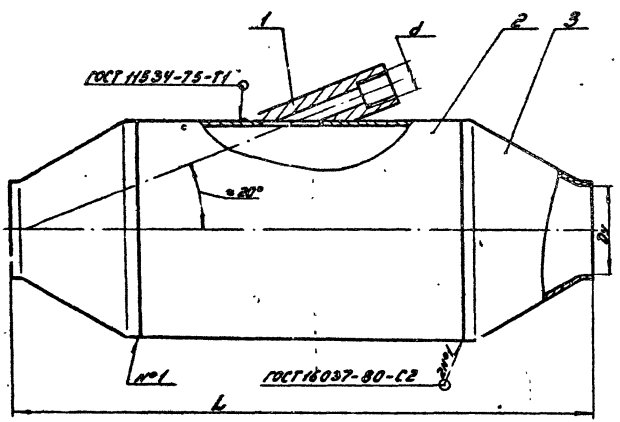
УКЛП 6.01.00-03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УКЛП 6.01.00 4

Копировать: 7 экземпляров. Формат А4

УКУП 6.01.0006

Чертеж 5.905-12



Обозначение	d, мм	Dy, мм	L, мм	Масса, кг
УКУП 6.01.00		50		6,93
-01	M20x1,5	65	100	6,93
-02		80		7,93
-03		100	110	7,93
-04		125		8,33
-05	M27x2	50	400	7,17
-06		65		7,17
-07		80	110	8,17
-08		100		8,17
-09	M33x2	125	110	8,57
-10		50		400
-11		65	7,25	
-12		80	110	8,25
-13	100	8,25		
-14	125	8,65		

Размеры для струббок

И.К.К.	Л.К.К.	И.К.К.	И.К.К.
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.

УКУП 6.01.0006

Расширитель

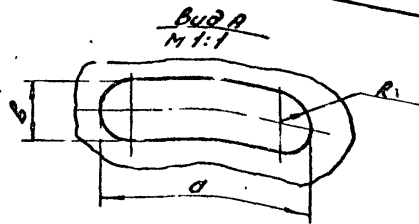
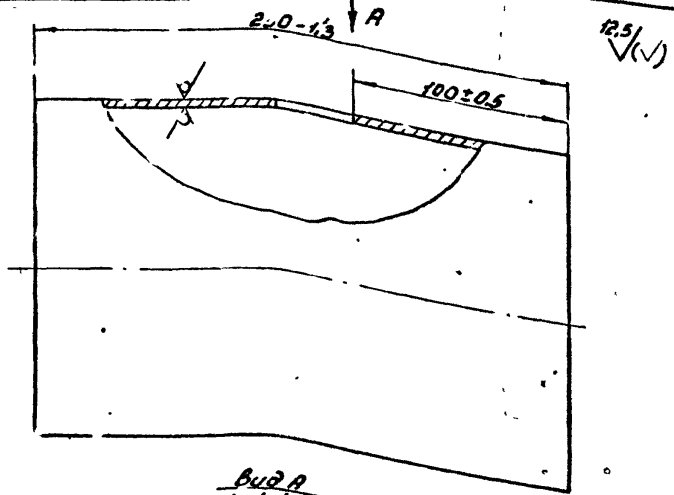
Горючий материал

Литографический институт
Москва НИИ прикладной оптики

Копировала: Забролова
Формат: А3

И.К.К. Копировала: Забролова

Серия 5.905-12



Обозначение	а, мм	б, мм	R, мм	Масса, кг
УКЛП 6.01.02	35 ⁺⁰	11 ^{+0.4}	7	2,90
-01	55 ^{+0.7}	24 ^{+0.5}	12	2,89

УКЛП 6.01.02

Гр500

Гр500 159х5 Гост 10704-75
 А-вст... Гост 10704-75
 Институт

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Алхиментация</u>		
A4			УКЛП 7.00 СБ	Лба очный чертеж		
A4			УКЛП 1.00 Д	Технические требования		
				<u>Аетелу</u>		
A4	1		УКЛП 6.01.01	Бобышка	1	

Взам. инст. № 2/000. Подп. и дата

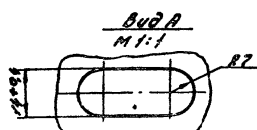
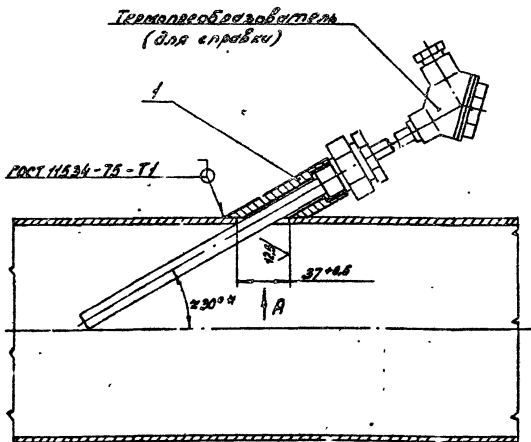
Уч. Ли.	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				УКЛП 7.00		
				Исходный термодобработка		
				Заводская сопроводительная		
				Гост 10704-75		
				24 150 - 500		
				Копирован: 20.04.2008		

Взам. инст. № 2/000. Подп. и дата

Исполн.	№ документа	Лист	Дата
			09.85
			09.85

Серия 5.905-18

УКП 7.00СБ



* Размер для справки

УКП 7.00СБ

№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата	Масса	Масштаб
1	С. Сидорова	С. Сидорова	09.05	0,53	-
2	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		
3	Г. М. П.				
4	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		
5	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		
6	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		

Установки термопластиковый стержня сопротивления на газопроводу 150 + 500

Сборочный чертёж

Институт

Исполнители: Сидорова

Формат А4

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	УКП 8.00СБ	Сборочный чертёж		
А4	УКП 1.00СБ	Технические требования		
		Сборочный чертёж		
А4	1 УКП 8.01.00	ФУЛЛЕР	1	
		Материалы		
2		Шмотный чертёж крупного помера шп-3		
		ГОСТ 6137-80	0,004	с/3

УКП 8.00СБ

УКП 8.00

№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата	Масса	Масштаб
1	С. Сидорова	С. Сидорова	09.05		
2	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		
3	Г. М. П.				
4	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		
5	В. Сидорова	В. Сидорова	09.05		

Установки термопластиковый стержня сопротивления на газопроводу 150 + 500

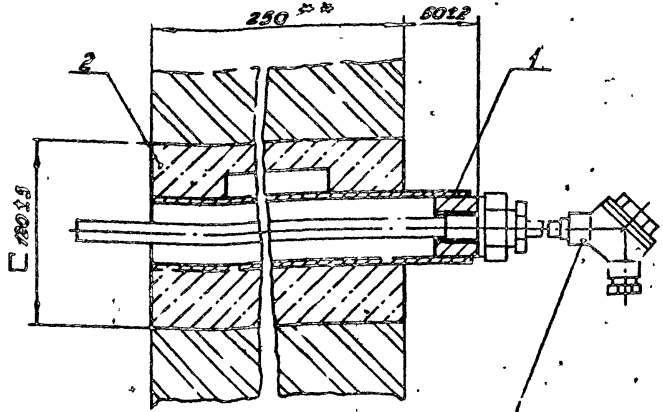
Сборочный чертёж

Институт

Исполнители: Сидорова

Формат А4

9300 °С ИЛИ



Термопреобразователь
(для спровки)

** Размер уточнить при проектировании

				УКЛП В.00.6		
Уч. №	№ докум.	Подп.	Дата	Усл. обознач.	Дет.	Масс.
Резерв	Сл. №	И.И.	08.85	Усл. обознач. термотрансформатора сопротивляемая в мультиметрной коробке	1,1	1:2,5
Проект	№ 1000	И.И.	09.85	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.ВАНТ	И.И.	И.И.	09.85		Исполнитель	
Г.И.П.	И.И.	И.И.	09.85		Москва НИИ Проект	
И.И.	И.И.	И.И.	09.85		Формат А4	

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
04	УКЛП В.01.00.6	Сборочный чертеж		
		Арсенал		
64	1 УКЛП В.01.01	Труба		
		Труба 482 ГОСТ 10704-76 Д-ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 295-1,3	1	0,63 кг
64	2 УИИП В.01.02	Ребро		
		Линейка Б-2 4x16 ГОСТ 103-76 Ст3 - ГОСТ 535 79 L = 120-1,0	3	0,075 кг
04	3 УКЛП 5.01.01	Муфта		1

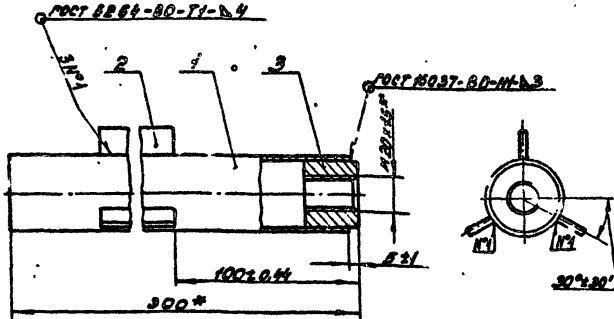
				УКЛП В.01.00		
Уч. №	№ докум.	Подп.	Дата	Усл. обознач.	Дет.	Масс.
Резерв	Сл. №	И.И.	09.85	Усл. обознач. термотрансформатора	1,1	1:2,5
Проект	№ 1000	И.И.	09.85	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.ВАНТ	И.И.	И.И.	09.85		Исполнитель	
Г.И.П.	И.И.	И.И.	09.85		Москва НИИ Проект	
И.И.	И.И.	И.И.	09.85		Формат А4	

Фундляр

Коллекция: Зверинцев Формат А4

9700 10-8 УКУП 8

Сервис 5.005-8



* Размеры для справок

УКУП 8.01.00С6

Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85
Проблема	Контракт	09.85
Т. номер		
Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85

Футляр

Сборочный чертёж

Дит.	Влас.	Услад
Н	1,1	1:2
Институт		
Институт		
Институт		
Институт		

Волжская

Формат А4

Экземпляр	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
А4			УКУП 9.00-Б	Сборочный чертёж		
А4			УКУП 1.00Д	Технические требования		
				детали		
А4	1		УКУП 9.01	Габариты	1	

Сервис 5.005-8

УКУП 2.00

Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85
Пробл.	Контракт	09.85
Т. номер		
Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85

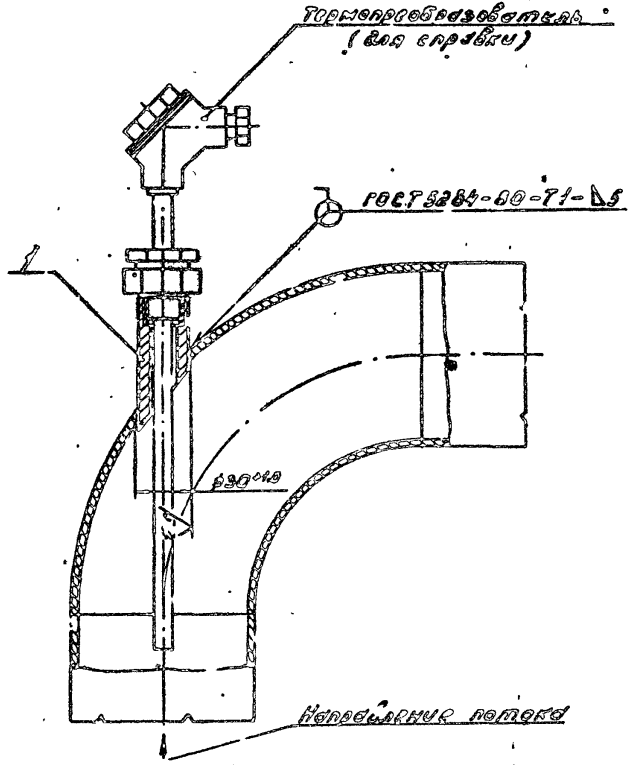
Установка теплопреобразователя со стороны здания на отводе Ду 50+500

Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85
Пробл.	Контракт	09.85
Т. номер		
Имя	№ докум.	Дата
Резерв	Годовик	09.85

Институт

Институт

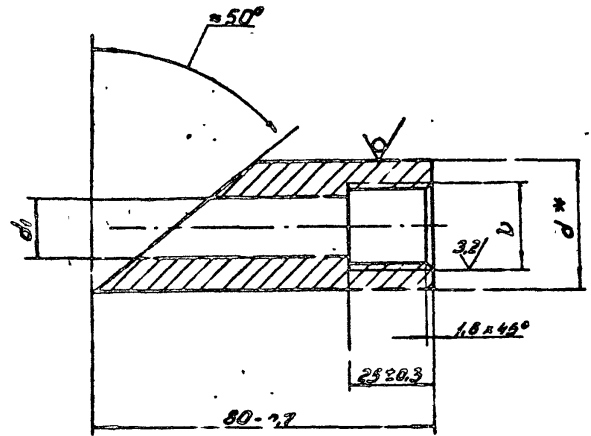
Лист 5.00С-12



Д. С. Завод № 1000, Ленинградский завод № 1000, Ленинградский завод № 1000, Ленинградский завод № 1000

УКУП 9.00СБ

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Изменения	Лист	Масса	Материал
1	УКУП 9.00СБ		09.85	Установлен термопроброс датчика сопротивления на входе Ду 50-600	1	0,34	-
Провер.	Кудряков	В.М.	09.85	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	УНС-ИТ-1
Исполн.	Угрюмов	И.С.	09.85		МаслозНИИпроект		
Зам.	Угрюмов	И.С.	09.85		Новгородская заводская Формат А4		



Д. С. Завод № 1000, Ленинградский завод № 1000, Ленинградский завод № 1000, Ленинградский завод № 1000

Обозначение	D _н , мм	d [*] , мм	d ₁ , мм	Масса, кг
УКУП 9.01	M20x1,5-7H	30	11+0,1	0,34
-01	M27x2-7H	36		0,51
-02	M33x2-7H	42	24+0,5	0,59

УКУП 9.01

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Изменения	Лист	Масса	Материал
1	УКУП 9.01		09.85	Бобышка	1		-
Провер.	Кудряков	В.М.	09.85		Лист	Листов 1	УНС-ИТ-1
Исполн.	Угрюмов	И.С.	09.85		МаслозНИИпроект		
Зам.	Угрюмов	И.С.	09.85		Классификация: Габриэлов Ф.Р.		

Ссылка 5.905-12

Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		УКУП 10.00СБ	Сборочные чертежи		
А4		УКУП 1.00Д	Технические требования		
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
		<u>УКУП 10.00</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-05	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-01</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-06	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-02</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-07	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-03</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-08	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-04</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-09	Расширитель	1	

УКУП 10.00

Изм. Дист. № докум. Подп. Дата
 02.05.85
 09.05.85
 02.15.85
 02.15.85
 04.85

Установка термобаллона
 термометра манометриче-
 ского на газопроводе
 Дs 50 ÷ 125
 Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4

Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>УКУП 10.00-05</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	УКУП 6.01.00-10	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-06</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-11	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-07</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-12	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-08</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-13	Расширитель	1	
		<u>УКУП 10.00-09</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	УКУП 6.01.00-14	Расширитель	1	

Ссылка 5.905-12

УКУП 10.00

Изм. Дист. № докум. Подп. Дата

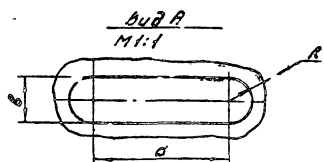
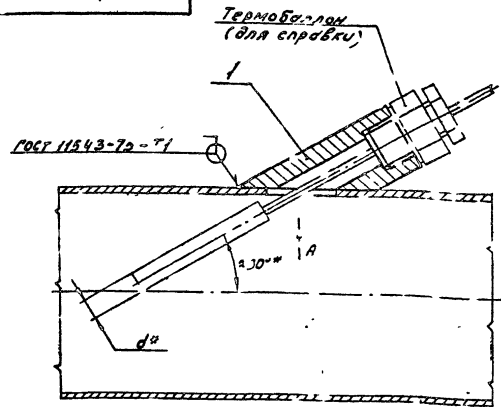
Институт МосгазНИИпроект Формат А4

Серия 5. 905-12

№ 12-023 (10) в деталях. Взам. № 12-023 (10) в деталях. 12.023 (10) в деталях.

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№ Примечания
				<u>Документация</u>	
А4			УКУП 11.00СБ	Сборочный чертеж	
А4			УКУП 1.00Д	Технические требования	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>УКУП 11.00</u>		
			<u>Детали</u>		
А4		1	УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1
			<u>УКУП 11.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А4		1	УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1

9.700.11 ИЛКЖ



Обозначение	Диаметр термобаллона d*, мм	d, мм	d*, мм	R, мм.	Масло, кг.
УКУП 11.00	12	35±0,6	14±0,4	7	0,47
-01	20	55±0,7	24±0,5	12	0,59

* Размер для справки

УКУП 11.00

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Условная термобаллонная температура манометрического на газопроводе Ду 150-500	Лист	Лист	Лист
И.И.И.	11.00СБ	1	02.85	1	1	1	1
Провер.	К.В.И.	И.И.	02.85	Институт	МаслозНИИпроект		
УКП	И.И.И.	И.И.	01.85				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.	01.85				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.	02.85				

Копирован: Зверовод формат А4

№ 12-023 (10) в деталях. Взам. № 12-023 (10) в деталях. 12.023 (10) в деталях.

УКУП 11.00СБ

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Условная термобаллонная температура манометрического на газопроводе Ду 150-500	Лист	Лист	Лист
И.И.И.	11.00СБ	1	02.85	1	1	1	1
Провер.	К.В.И.	И.И.	02.85	Институт	МаслозНИИпроект		
УКП	И.И.И.	И.И.	01.85				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.	01.85				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.	02.85				

Копирован: Зверовод формат А4

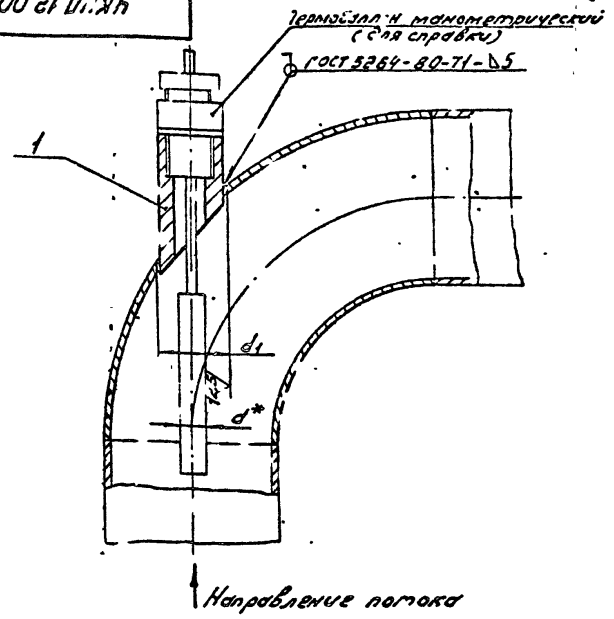
Серия 5.90С-12

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
АЧ	УКУП 12.00С5	Сборочный чертеж		
АЧ	УКУП 1.00Д	Технические требования		
	<u>Первоначальные данные для исполнения</u>			
		<u>УКУП 12.00</u>		
		<u>детали</u>		
АЧ	УКУП 9.01-01	Бобышка	1	
		<u>УКУП 12.00-01</u>		
		<u>детали</u>		
АЧ	УКУП 9.01-02	Бобышка	1	

Исполн. Лавра и Ветле
Провер. Кудин
Утверд. [подпись]
Дата [дата]

Илл. лист	№ докум.	Подп.	Дата	УКУП 12.00
Разработ.	Судина	И.С.	01.95	
Провер.	Кудин	В.И.	09.85	Итого: 1 шт. 12.00
УКП	УКП	УКП	УКП	
УКМР	УКМР	УКМР	УКМР	Масштаб: 1:1
Учл.	Учл.	Учл.	Учл.	Копировать: Запрещено

УКУП 12.00С5



Обозначение	Диаметр термобаллона d*, мм	d1, мм	Масса, кг
УКУП 12.00	12	36±1.0	0,51
-01	20	42±1.0	0,55

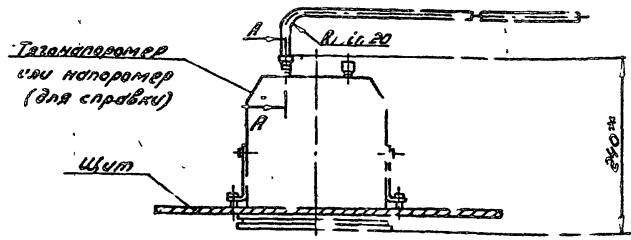
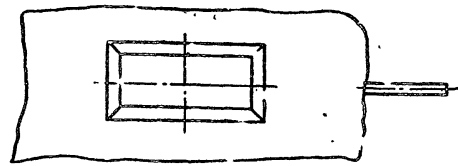
* Размер для справки

Исполн. Лавра и Ветле
Провер. Кудин
Утверд. [подпись]
Дата [дата]

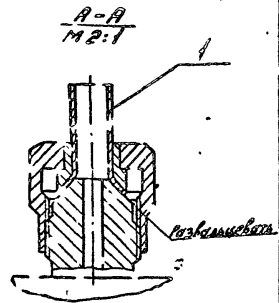
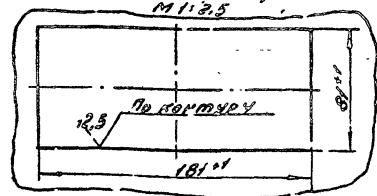
				УКУП 12.00С5		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Установка термобаллона на манометр	Итого	Масса
Разработ.	Судина	И.С.	01.95	манометра манометрического	1 шт.	0,51 кг
Провер.	Кудин	В.И.	09.85	код 24 50 ± 500		
УКП	УКП	УКП	УКП	Ст. 20		
УКМР	УКМР	УКМР	УКМР			
Учл.	Учл.	Учл.	Учл.			

Копировать: Запрещено

УКУП 13.00СБ



выр. в стенке металлической для крепления напормера и газонапормера М12,5



1. * Размер для справки.
2. Диаметр трубы поз. 1 уточнить при проектировании

УКУП 13.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Усл. схема газонапормера ТНМП-52 и напормера НМП-52	Лист	Масштаб	1:5
Разработ.	Силина	И.И.	09.85					
Проект.	Кузнецов	И.И.	09.85					
Г.И.П.	Васильев	И.И.	09.85					
Утв.	Забрелова	И.И.	09.85					

Серия 5.905-12

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	УКУП 13.00СБ	Сборочный чертёж		
И	УКУП 1.00Д	Технические требования		
		Ассембли		
54	1	УКУП 13.01		
		Труба		
		Труба М2-М5-1		
		ГОСТ 617-72		
		n = 2000-3	1	0,22кг

Изм. №, дата, подп. и дата. Взам. инв. № (инв. № вкл.) Дата, и дата. И.И.П. № докум. Подп. Дата

УКУП 13.00

Установка газонапормера ТНМП-52 и напормера НМП-52
 Институт
 МосгазНИИпроект
 Копировал: Забрелова
 Формат А4

Копировал: Забрелова
 Формат А4

Серия 5.00-12

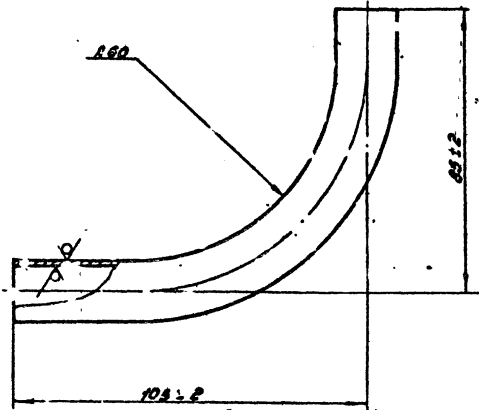
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Документация		
13	УКУП 14.00С	Сборочный чертеж		
14	УКУП 1.00А	Экз. чертеж трубопровода		
		Атлас		
15	1	УКУП 14.01		
		Прокладка ф (14x8)		
		Коромысло ПМС-200КСТ 141-80	2	0001к2
16	2	УКУП 4.01		
		Киппель	1	
17	3	УКУП 4.02		
		Штуцер	1	
		Прочие изделия		
18	4			
		Кран трехходовой мхб-мобой		
		ТУ 26-07-1061-73	1	Каталог ЦКВВ ч. III 14М-16
		Примерные данные для исполнения:		
		УКУП 14.00		
		Отсутствуют		
		УКУП 14.00-01		
		Атлас		
19	5	УКУП 1.02		
		Труба		

Лист 1 из 2. Серия 5.00-12. УКУП 14.00. Труба и краны

УКУП 14.00			
Установка	Установка	Установка	Установка
Установка	Установка	Установка	Установка

20 41 УКВЯ

123 (V)



Лист 2 из 2. Серия 5.00-12. УКУП 14.00. Труба и краны

УКУП 14.02		Установка	Установка
Труба	0,97	Установка	Установка
Установка	Установка	Установка	Установка

УКЛП 14.00СБ

Рис. 1

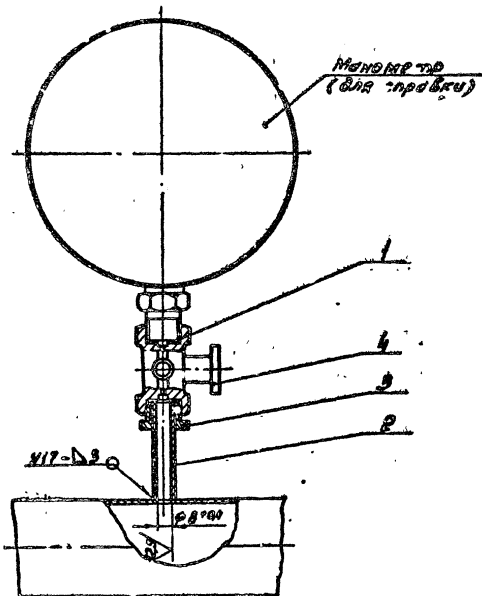
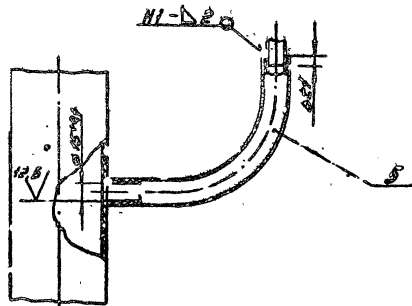


Рис. 2

стандарт - см. рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
УКЛП 14.00	1	0,09
-01	2	0,15

Сварные швы по ГОСТ 16037-80

				УКЛП 14.00СБ	
Материал	РР	Диаметр	Длина	Металлообъем	Масса
Сталь	1	10	7,76		
Алюминий	1	10	0,05		
Свинец	1	10	0,05		
ГЛУ	1	10	0,05		
Медь	1	10	0,05		
Свинец	1	10	0,05		
Медь	1	10	0,05		
				Масса с учетом проводов	
				0,09	

Регистр 5.905-12

УКЛП 14.00СБ (рис. 1) и 14.00СБ (рис. 2) - стандарты, утвержденные в 1980 г.

Серия 5.005-12

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	УКУП 15.00СБ	Сборочный чертёж		
	УКУП 1.00Д	Технические требования		
		<u>Ассембли</u>		
1	УКУП 15.01	Болт о.кромель		1 шт. 100мм, 1 шт. 120мм
2	УКУП 15.02	Втулка h=53-0,7		
3	УКУП 15.03	Прокладка φ (18×8)		
4	УКУП 4.01	Шпиль		
5	УКУП 4.02	Штифт		
6		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болт, М5×75.58.098		
		ГОСТ 758-70		
7		Шпиль М5.096 ГОСТ 5915-70		
8		Шпиль 6.01.05		
		ГОСТ 11371-78		
9		<u>Прочие изделия</u>		
		Кран переключательный		
		ТУ 76-07-1051-73		
10		<u>Литература</u>		
		Бетон М150		
		ГОСТ 8429-73		

УКУП 15.00

Исполн. И.И.И. Провер. В.В.В. Утверд. С.С.С.

Исполн.	И.И.И.
Провер.	В.В.В.
Утверд.	С.С.С.

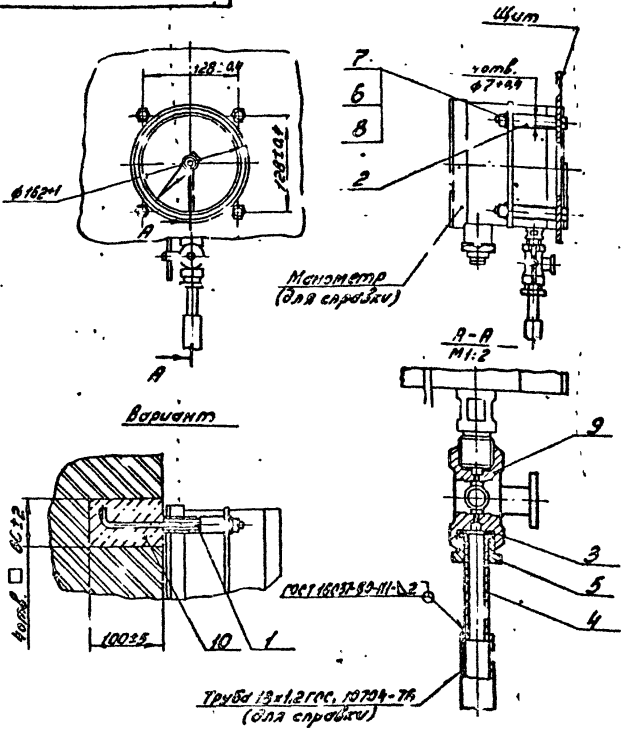
Установить монтаж по техническому описанию прибора МПЧ-II

Исполнитель: И.И.И.

Проверка: В.В.В.

Утверждение: С.С.С.

9700 51 УКУП



УКУП 15.00С5

Исполн.	И.И.И.	Провер.	В.В.В.	Утверд.	С.С.С.
Исполн.	И.И.И.	Провер.	В.В.В.	Утверд.	С.С.С.
Исполн.	И.И.И.	Провер.	В.В.В.	Утверд.	С.С.С.

Установить монтаж по техническому описанию прибора МПЧ-II

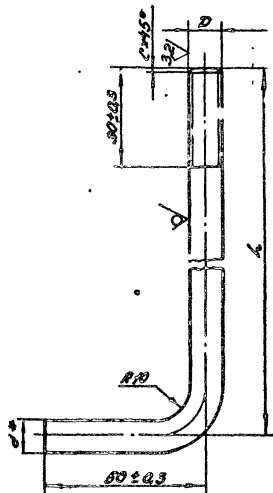
Исполнитель: И.И.И.

Проверка: В.В.В.

Утверждение: С.С.С.

УКУП 15.01

12.51 (✓)



Обозначение	Д, мм	Л, мм	Диаметр, мм	Материал
УКУП 15.01	110-89	190-112	8	1
-01	110-89	202-112	10	1,6
-02		230-112		0,15

* Размер для заказа

УКУП 15.01

Материал	Диаметр	Длина	Угол	Материал
УКУП 15.01	8	190	90	1
-01	10	202	90	1,6
-02		230	90	0,15

БОЛТ ШИРОКИЙ
1-В-ГОСТ 2530-71
См 3-Г-ГОСТ 35-79
Материал: сталь, закалка

Кол-во	Обозначение	Наименование	Единица	Значение
		Автоматическая		
14	УКУП 16.00СБ	Сборочный крепеж		
14	УКУП 1.00А	Технические черт. листы		
		Автомат		
5	1 УКУП 16.01	Прокладка в (18-8)		
		Легированная сталь	2	0,0075
14	2 УКУП 4.01	Ниппель		1
14	3 УКУП 4.02	Штуцер		1
14	4 УКУП 15.05-01	Болт широкий		4
		Стандартный шпатель		
5		Гайка М10.5.999		
		ГОСТ 5917-70		
6		Прочие изделия		
		Кран трехрядный		
		мучотайный		
		Г. 26-07-1041-72		
		Материалы		
7		Битон 14.150		
		ГОСТ 6424-72		
		УКУП 16.00		
		Установка монтажная		
		стандартная		
		МТК-7Н, 718		
		Кабель		

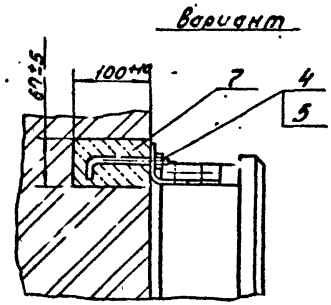
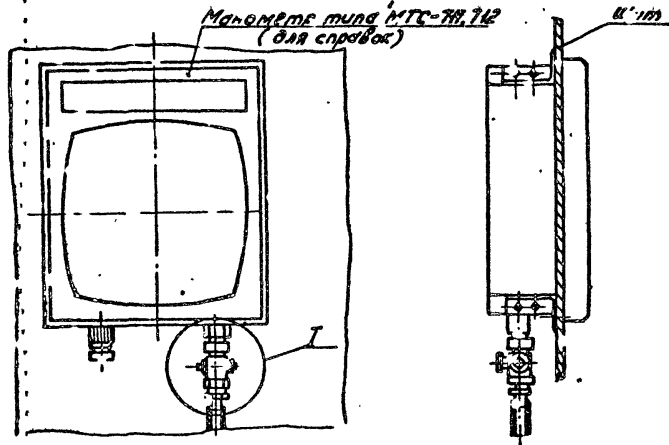
12.51 (✓) УКУП 15.01

Лист 5.905-12

УКУП 16.0026

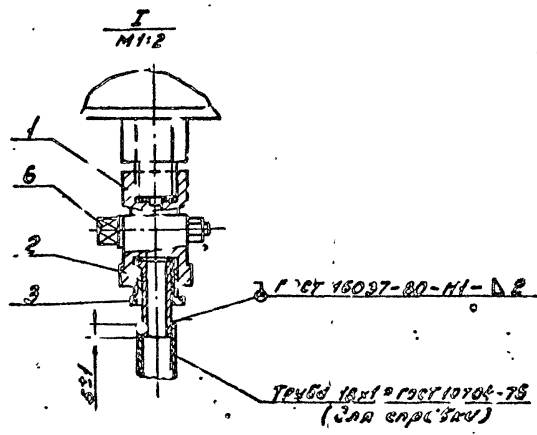
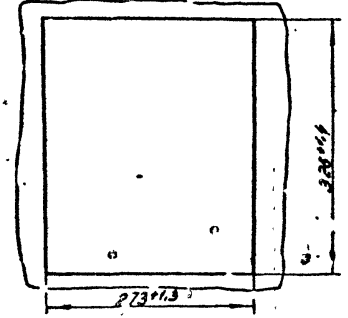
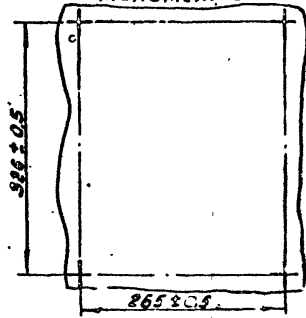
Лист № 5.905-12

Изд. 1980г. Изд. 1980г. и далее по указанию ИЛС. Изд. 1980г. и далее по указанию ИЛС.



Координаты отверстий на стене для крепления манометра

Вырез на щите для установки манометра



УКУП 16.0026			
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Установка манометра	шт.	1
2	Манометр МТС-711, 712	шт.	1
3	Сторожный чехол	шт.	1

Итого: 3 шт.

Итого: 3 шт.

Серия 5.905-12

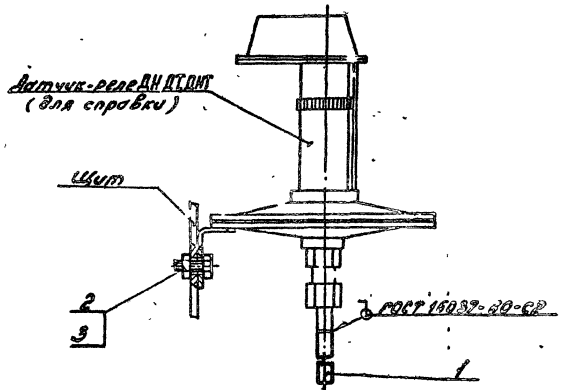
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
13	УКУП 17.00СБ	Сборочный чертеж		
14	УКУП 1.00Д	Технические требования		
		Ассамблея		
54	1 УКУП 17.01	Труба Труба 10x1,2 ГОСТ 10704-76 В-В вкл до 3 ГОСТ 10705-80 L = 2030 - B	1	0,52 кг
		Стандарты и ссылки		
2		Болт М4x20; 58.095 ГОСТ 7798-70	2	
3		Гайка М4. 5.095 ГОСТ 5915-70	2	

УКУП 17.00

Исполн. [имя] Проверил [имя] [подпись]

Мат. код	№ докум.	Дата	Вид	Изм.	Исполн.	Провер.	Согласован	Содержит
УКУП	17.00СБ	1985	Чертеж	01	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Установлен диаметр резьбы				Исполнитель: [имя]				Масштаб: 1:1
Материал: сталь				Сделано в: [место]				Срок годности: [срок]

УКУП 17.00СБ



Диаметр отверстий для крепления втулки резьбы



Длину трубы по 1 учесть при проектировании

УКУП 17.00СБ

Мат. код	№ докум.	Дата	Вид	Изм.	Исполн.	Провер.	Согласован	Содержит
УКУП	17.00СБ	1985	Чертеж	01	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Установлен в чертеже, 200 мм				Исполнитель: [имя]				Масштаб: 1:2.5
Материал: сталь				Сделано в: [место]				Срок годности: [срок]

Исполн. [имя] Проверил [имя] [подпись]

СР.019 5.305-12

№ п/п	№ 12	№ 13	Обозначение	Наименование	Мед.	Примечание
				Документация		
14			УКУП 18.00СФ	Сборочный чертеж		
14			У.УП 1.00Д	Технические требования		
				Детали		
54	1		УКУП 18.01	Труба Труб. 10x12 ГОСТ 10704-76 8-8 см.3 с 3 ГОСТ 10705-80 L = 2000 ± 3	1	0,52 кг
				Стандартные изделия		
	2			Болт М8x20, 5.8, 0,96 ГОСТ 7798-70	2	
	3			Гайка М8, 5.0, 96 ГОСТ 5915-70	2	

Шт. М. 0001, Лист. 1, Заглав. Черт. и Лист. 12.000, Лист. 1, 2001

Шт.	Мат.	А 2	Возв.	Лист.	Анод.
				12.00	09.86
				12.00	09.85
				12.00	09.85
				12.00	09.85

Установить датчик давления АА

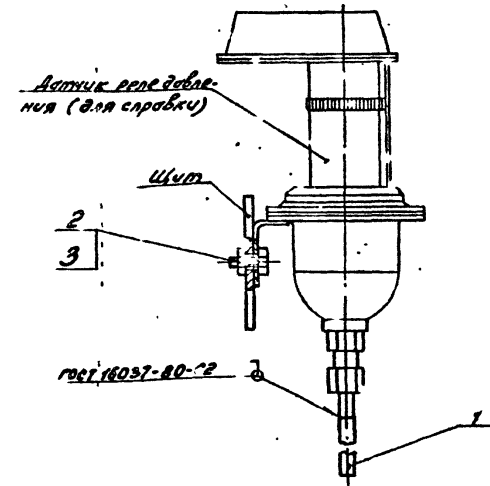
УКУП 18.00

Шт.	Лист	Лист
1	1	1
1	1	1
1	1	1
1	1	1

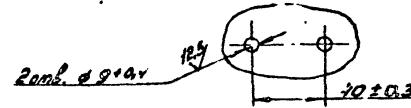
Исполнитель: [подпись]

Проверено: [подпись]

УКУП 18.00СФ



Разм. т. 1 отрезков для крепления датчика-преобразователя



Длину трубы поз. 1 уточнить при согласовании

		УКУП 18.00СФ		Установка датчика-преобразователя		Лист	Масштаб	Дата
Исполн.	М. 0001	12.00	09.85	1	1	0,6	1:2,5	
Провер.	М. 0001	12.00	09.85	1	1			
Утвержд.	М. 0001	12.00	09.85	1	1			
Материал	Сталь 12.00	12.00	09.85	1	1			
Сборка	М. 0001	12.00	09.85	1	1			

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
М		УКУП 19.00СБ	Сборочный чертеж		
М		УКУП 1.00Д	Технические требования		
			ДЕТАЛИ		
Б	1	УКУП 19.01	Труба		
			Труба $\varnothing \times L$ ГОСТ 10704-76 8-8 см 3 по ГОСТ 10704-76		
			L = 2000-3	1	058 кг
			Стандартные изделия		
	2		Болт М10х20-5В-098 ГОСТ 7798-70	3	
	3		Гайка М10-5-098 ГОСТ 5815-70	3	

Мат. и детали в сборе. Материалы и детали в сборе.

Изм.	Исполн.	№ документа	Дата	Лист
1	В.С.	19.00	19.85	1
2	В.С.	19.00	19.85	1
3	В.С.	19.00	19.85	1
4	В.С.	19.00	19.85	1
5	В.С.	19.00	19.85	1

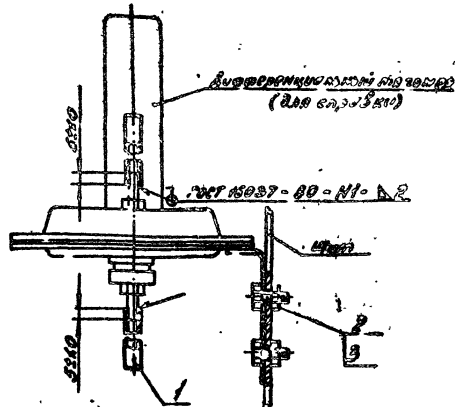
УКУП 19.00

Стандартный манометр
высокоточный
ВТ-2

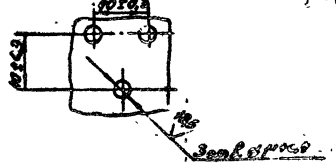
Институт
Москва НИИПромСтр.

Разработчик: В.С.Смирнов
Проверен: А.И.

УКУП 19.00СБ



Разметка отверстий для крепления выверенных болтов по рисунку



Всему трубу по.1 установить при проектировании

				УКУП 19.00СБ	
Изм.	Исполн.	№ документа	Дата	Лист	Листов
1	В.С.	19.00СБ	19.85	1	1
2	В.С.	19.00СБ	19.85	1	1
3	В.С.	19.00СБ	19.85	1	1
4	В.С.	19.00СБ	19.85	1	1
5	В.С.	19.00СБ	19.85	1	1

Стандартный манометр высокоточный ВТ-2	Лист 1	Листов 1
Сборочный чертеж	Институт	
	Москва НИИПромСтр.	

Разработчик: В.С.Смирнов
Проверен: А.И.

Сл. инв. 5.905-12

Рядовый номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			УКУП 20.С2-Б	Борочный узелок		
			УКУП 1.ОСД	Технические требования		
				<u>Борочные единицы</u>		
1			УКУП 20.01.06	Трубка импальсная	1	
				<u>Детали</u>		
2			УКУП 20.03	Пакладка	2	
3			УКУП 3.01-01	Ниппель	1	
4			УКУП 3.02	Гайка накидная	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Вентиль цепкавольный Ду40		Каталог ЧДБ
				ГУРБ-07-1161-77	1	150 96к
			<u>Детали</u>			
			Детали для изготовления:			
			<u>УКУП 20.00</u>			
			<u>Борочные единицы</u>			
6			УКУП 20.02.00	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
8			УКУП 20.02-01	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Шпилька М12х130.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				Гайка М12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 20.00-03</u>		
				<u>Борочные единицы</u>		
10				Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
8			УКУП 20.03-04	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Шпилька М16х140.59.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	

УКУП 20.00

Установка электрической цепи с одной фазой и напряжением 220 В с распределительной коробкой для монтажа

Институт

Мониторинг и проектирование

Конструктор: Соболев В.И.

Формат А4

Сл. инв. 5.905-12

Рядовый номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
8			УКУП 20.03-02	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Шпилька М12х129.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				Гайка М12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 20.00-02</u>		
				<u>Борочные единицы</u>		
6			УКУП 20.02.00-02	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
8			УКУП 20.С3-03	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Шпилька М16х140.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 20.00-03</u>		
				<u>Борочные единицы</u>		
6			УКУП 20.02.00-03	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
8			УКУП 20.03-04	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Шпилька М16х140.59.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	

Сл. инв. 5.905-12

УКУП 20.00

Институт

Мониторинг и проектирование

Конструктор: Соболев В.И.

Формат А4

Сборка 5.905-12

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УКП 20.00 - 04</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		УКП 20.02.00 - 04	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
А3	8		УКП 20.03 - 05	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Шпилька М16х150.58.096		
				ГОСТ 22042-76	8	
		10		Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	16	
			<u>УКП 20.00 - 05</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		УКП 20.02.00 - 05	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
А3	8		УКП 20.03 - 06	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Шпилька М16х150.58.096		
				ГОСТ 22042-76	8	
		10		Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	16	
			<u>УКП 20.00 - 06</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		УКП 20.02.00 - 06	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
А3	8		УКП 20.03 - 07	Прокладка	2	

УКП 20.00

Лист
3

Копировать: Завершено

Формат А4

45

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Шпилька М16.150.58.096		
				ГОСТ 22042-76	8	
		10		Гайка М16.58.096		
				ГОСТ 5915-70	16	
			<u>УКП 20.00 - 07</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		УКП 20.02.00 - 07	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
А3	8		УКП 20.03 - 08	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Шпилька М16х150.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
		10		Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
			<u>УКП 20.00 - 08</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		УКП 20.02.00 - 08	Патрубок	2	
				<u>Детали</u>		
А3	8		УКП 20.03 - 09	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Шпилька М20х150.58.096		
				ГОСТ 22042-76	16	
		10		Гайка М20.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	

УКП 20.00

Лист
4

Копировать: Завершено

Формат А4

УКП № 20.00 - 04, 05, 06, 07 и 08 - это сборочные единицы, состоящие из деталей, входящих в состав УП 20.00 - 04, 05, 06, 07 и 08.

УКП № 20.00 - 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Сери 9.5.905-Р

Вариант	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Укуп 20.00-09</u>		
				Сборочные единицы		
94	6		Укуп 20.02.00-09	Патрубок	2	
				<u>Ассембли</u>		
8			Укуп 20.03-10	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
9				Шилька М20х160.5.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
11				Гайка М20.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				<u>Укуп 20.00-10</u>		
				Сборочные единицы		
94	6		Укуп 20.02.00-10	Патрубок	2	
				<u>Ассембли</u>		
93	3		Укуп 20.02-11	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
9				Шилька М20х160.5.096		
				ГОСТ 22042-76	16	
10				Гайка М20.5.096		
				ГОСТ 5915-70	32	
				<u>Укуп 20.00-11</u>		
				Сборочные единицы		
94	6		Укуп 20.02.00-11	Патрубок	2	
				<u>Ассембли</u>		
93	8		Укуп 20.03-12	Прокладка	2	

Укуп 20.00-09, 20.00-10, 20.00-11, 20.00-12, 20.00-13, 20.00-14, 20.00-15, 20.00-16, 20.00-17, 20.00-18, 20.00-19, 20.00-20, 20.00-21, 20.00-22, 20.00-23, 20.00-24, 20.00-25, 20.00-26, 20.00-27, 20.00-28, 20.00-29, 20.00-30, 20.00-31, 20.00-32, 20.00-33, 20.00-34, 20.00-35, 20.00-36, 20.00-37, 20.00-38, 20.00-39, 20.00-40, 20.00-41, 20.00-42, 20.00-43, 20.00-44, 20.00-45, 20.00-46, 20.00-47, 20.00-48, 20.00-49, 20.00-50, 20.00-51, 20.00-52, 20.00-53, 20.00-54, 20.00-55, 20.00-56, 20.00-57, 20.00-58, 20.00-59, 20.00-60, 20.00-61, 20.00-62, 20.00-63, 20.00-64, 20.00-65, 20.00-66, 20.00-67, 20.00-68, 20.00-69, 20.00-70, 20.00-71, 20.00-72, 20.00-73, 20.00-74, 20.00-75, 20.00-76, 20.00-77, 20.00-78, 20.00-79, 20.00-80, 20.00-81, 20.00-82, 20.00-83, 20.00-84, 20.00-85, 20.00-86, 20.00-87, 20.00-88, 20.00-89, 20.00-90, 20.00-91, 20.00-92, 20.00-93, 20.00-94, 20.00-95, 20.00-96, 20.00-97, 20.00-98, 20.00-99, 20.00-100

Укуп 20.00
Кол 5

Вариант	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Шилька М20х160.5.096		
				ГОСТ 22042-76	16	
		10		Гайка М20.5.096		
				ГОСТ 5915-70	32	
				<u>Укуп 20.00-12</u>		
				Сборочные единицы		
94	6		Укуп 20.02.00-12	Патрубок	2	
				<u>Ассембли</u>		
93	8		Укуп 20.03-13	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
9				Шилька М16х13.5.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
10				Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>Укуп 20.00-13</u>		
				Сборочные единицы		
94	6		Укуп 20.02.00-13	Патрубок	2	
				<u>Ассембли</u>		
93	6		Укуп 20.03-14	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
9				Шилька М16х13.5.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
10				Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	

Укуп 20.00-09, 20.00-10, 20.00-11, 20.00-12, 20.00-13, 20.00-14, 20.00-15, 20.00-16, 20.00-17, 20.00-18, 20.00-19, 20.00-20, 20.00-21, 20.00-22, 20.00-23, 20.00-24, 20.00-25, 20.00-26, 20.00-27, 20.00-28, 20.00-29, 20.00-30, 20.00-31, 20.00-32, 20.00-33, 20.00-34, 20.00-35, 20.00-36, 20.00-37, 20.00-38, 20.00-39, 20.00-40, 20.00-41, 20.00-42, 20.00-43, 20.00-44, 20.00-45, 20.00-46, 20.00-47, 20.00-48, 20.00-49, 20.00-50, 20.00-51, 20.00-52, 20.00-53, 20.00-54, 20.00-55, 20.00-56, 20.00-57, 20.00-58, 20.00-59, 20.00-60, 20.00-61, 20.00-62, 20.00-63, 20.00-64, 20.00-65, 20.00-66, 20.00-67, 20.00-68, 20.00-69, 20.00-70, 20.00-71, 20.00-72, 20.00-73, 20.00-74, 20.00-75, 20.00-76, 20.00-77, 20.00-78, 20.00-79, 20.00-80, 20.00-81, 20.00-82, 20.00-83, 20.00-84, 20.00-85, 20.00-86, 20.00-87, 20.00-88, 20.00-89, 20.00-90, 20.00-91, 20.00-92, 20.00-93, 20.00-94, 20.00-95, 20.00-96, 20.00-97, 20.00-98, 20.00-99, 20.00-100

Укуп 20.00
Кол 5

Справка 5.905-12

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Прим.
	<u>УКУП 20.00-14</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-14	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03 - 15	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М16х150.58.096	
		ГОСТ 22042-76	8
10		Гайка М16.5.096	
		ГОСТ 5915-70	16
	<u>УКУП 20.00-15</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-15	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03 - 16	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М16х150.58.096	
		ГОСТ 22042-76	8
10		Гайка М16.5.096	
		ГОСТ 5915-70	16
	<u>УКУП 20.00-16</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-16	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03-17	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М16х150.58.076	
		ГОСТ 22042-76	8
10		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	16
	УКУП 20.00		7

Корпусов: 22000002 22000003 А4

Справка 5.905-12

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Прим.
	<u>УКУП 20.00-17</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-17	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03 - 18	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М20х160.88.096	
		ГОСТ 22042-76	8
10		Гайка М20.5.096	
		ГОСТ 5915-70	16
	<u>УКУП 20.00-18</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-18	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03 - 19	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М20х160.88.096	
		ГОСТ 22042-76	12
10		Гайка М20.5.096	
		ГОСТ 5915-70	24
	<u>УКУП 20.00-19</u>		
		Сборочные единицы	
А4	6 УКУП 20.02.00-19	Патрубок	2
		<u>Детали</u>	
А3	8 УКУП 20.03-20	Прокладка	2
		Стандартные изделия	
9		Шпилька М20х160.58.096	
		ГОСТ 22042-76	12
	УКУП 20.00		7

УКУП 20.00

29.09.59 5.975.12

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
10		Защка М 24.5.096		
		ГОСТ 5915-70	24	
		Укуп 20.00-20		
		Сборочные единицы		
6	Укуп 20.02.00-20	Патрубок	2	
		Атмалы		
8	Укуп 20.03-21	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шилька М24х180.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Защка М 24.5.096		
		ГОСТ 5915-70	24	
		Укуп 20.00-21		
		Сборочные единицы		
6	Укуп 20.02.00-24	Патрубок	2	
		Атмалы		
8	Укуп 20.03-22	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шилька М 24х141.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
		Защка М 24.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		Укуп 20.00-22		
		Сборочные единицы		
6	Укуп 20.02.00-22	Патрубок	2	

Мат. 12.05.59. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Укуп 20.00 9
 Мат. 12.05.59. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

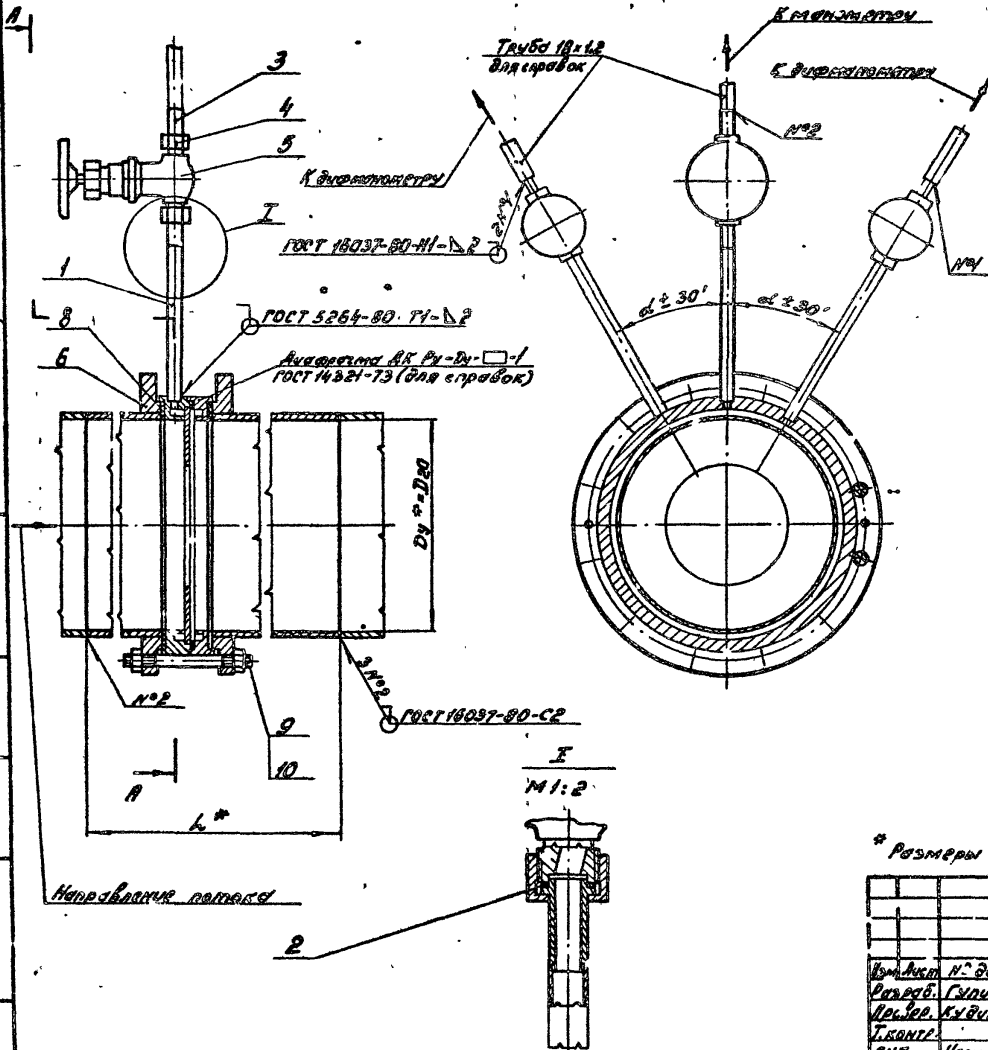
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Атмалы		
8	Укуп 20.03-23	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шилька М 27х 200.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
10		Защка М 27.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		Укуп 20.00-23		
		Сборочные единицы		
6	Укуп 20.02.00-23	Патрубок	2	
		Атмалы		
8	Укуп 20.03-24	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шилька М 30х 210.58.096		
		ГОСТ 22042-76	20	
10		Защка М 30.5.096		
		ГОСТ 5915-70	40	

Мат. 12.05.59. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Укуп 20.00 10
 Мат. 12.05.59. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

УКЛП 20.00СБ

А-А



Обозначение	Рy, кг/см² (атмос)	Угол наклона, град	Dу, мм	h, мм	α, град	Масса, кг
УКЛП 20.00			30	270		5,80
-01			85	330	57°30'	8,14
-02			80	390		9,28
-03			100	470		11,14
-04			125	570		16,49
-05	0,2		150	670	45°	20,36
-06	(6,0)		200	870		31,03
-07			250	1070		47,87
-08			300	1270	37°	71,57
-09			350	1470		107,08
-10			400	1670		140,70
-11			500	2070	22°30'	179,88
-12			50	270		8,56
-13			85	330	57°30'	10,84
-14			80	390		11,87
-15			100	470		16,39
-16			125	570	45°	22,04
-17	1,6		150	670		29,49
-18	(16,0)		200	870		43,57
-19			250	1070	30°	67,87
-20			300	1270		90,43
-21			350	1470		124,84
-22			400	1670	22°30'	173,33
-23			500	2070	18°	276,50

Сер. 9 5.905-12

Изг. и сбор. в г. Лосино-Сенной, ул. Сталинградская, 17

* Размеры даны срабовок

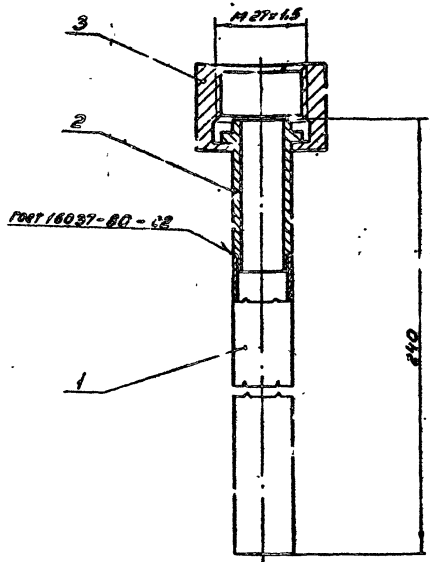
				УКЛП 20.00СБ			
Норм. изм.	Н.° докум.	Подп.	Дата	Угол наклона трубопровода к горизонту с одной стороны срабовок при установке на диаметр измерений	Дим.	Масса	Максимум
Длина	Глубина	мм	мм		мм	кг	мм
Угол наклона	Угол наклона	мм	мм				
Угол наклона	Угол наклона	мм	мм				
Угол наклона	Угол наклона	мм	мм				
Угол наклона	Угол наклона	мм	мм				

М.г. 2010/11/15
Формат А3

Сред. 5.003-78

Сборочное	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	УКУП 20.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Ассембли</u>		
Б4	1 УКУП 20.01.01	Труба		
		Труба (Вн. по ГОСТ 10704-76 В.3 Ст.3сп. ГОСТ 10705-80 L=210-112	1	0,10 кг
А4	2 УКУП 3.01-71	Импельс	1	
А4	3 УКУП 3.02	Рейка накладная	1	

9300 10 02 ШЛХ



Размеры для справки:

				УКУП 20.01.00СБ	
Усл. обоз.	№ докум.	Дата	Лист	Изм.	Масштаб
Рез. об.	3-00000	08.85	01.85		
Проект	Кудачев	08.85	01.85		
Труба импульсная				Изм.	Масштаб
Сборочный чертеж				0,73	1:1
Исполн.				Изм.	Листов
Исполн. Вал.				Име. турбом	
				Масштаб ШПРобор. 1	
				Формат А4	

Сред. 5.003-78

Сред. 5.003-78

УКУП 20.01.00

Труба импульсная

Исполнитель
Масштаб ШПРобор. 1
Формат А4

Кач. сборки: 100%

Сервис 5.905-12

Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
23	УКУП 20.02.00СБ	Сборочный чертеж		
	Переменные данные для исполнения:			
	УКУП 20.02.00	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-01	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-01	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-01	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-02	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-02	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-02	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-03	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-03	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-03	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-04	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-04	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-04	Труба	1	
	УКУП 20.02.00			
	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
	Дроб.	Дроб.	Дроб.	Дроб.
	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.
	Петрубок		Институт	
	Москва		Моск. обл. ИИИПрокт	
	Копировать: За.ручка		ФР. 21.11.74	

Упр. ИИИПрокт, Петрубок, в составе: За.ручка, ИИИПрокт, Петрубок, в составе:

51

Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		УКУП 20.02.00-05		
		Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-05	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-05	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-06	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-06	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-06	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-07	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-07	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-07	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-08	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-08	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-08	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-09	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-09	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-09	Труба	1	
	УКУП 20.02.00-10	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-10	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-10	Труба	1	
	УКУП 20.02.00	Детали		
А3	1 УКУП 20.02.01-10	Фланец	1	
А3	2 УКУП 20.02.02-10	Труба	1	
	УКУП 20.02.00			
	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
	Дроб.	Дроб.	Дроб.	Дроб.
	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль
	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.
	Петрубок		Институт	
	Москва		Моск. обл. ИИИПрокт	
	Копировать: За.ручка		ФР. 21.11.74	

Упр. ИИИПрокт, Петрубок, в составе: За.ручка, ИИИПрокт, Петрубок, в составе:

52

Сейср. 5. 905-18

№	Обозначение	Наименование	№ п.	Примечание
		<u>УКИП 20.02.00-Н</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-Н	1	
93	2	УКИП 20.02.02-Н	1	
		<u>УКИП 20.02.00-12</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-12	1	
93	2	УКИП 20.02.02	1	
		<u>УКИП 20.02.00-13</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-13	1	
93	2	УКИП 20.02.02-01	1	
		<u>УКИП 20.02.00-14</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-14	1	
93	2	УКИП 20.02.02-02	1	
		<u>УКИП 20.02.00-15</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-15	1	
93	2	УКИП 20.02.02-03	1	
		<u>УКИП 20.02.00-16</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-16	1	
93	2	УКИП 20.02.02-04	1	
		<u>УКИП 20.02.00-17</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-17	1	
93	2	УКИП 20.02.02-05	1	

УКИП 20.02.00-18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УКИП 20.02.00

3

К. Чубов; Забылово

с. 209 стр 22

№	Обозначение	Наименование	№ п.	Примечание
		<u>УКИП 20.02.00-18</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-18	1	
93	2	УКИП 20.02.02-06	1	
		<u>УКИП 20.02.00-19</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-19	1	
93	2	УКИП 20.02.02-07	1	
		<u>УКИП 20.02.00-20</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-20	1	
93	2	УКИП 20.02.02-08	1	
		<u>УКИП 20.02.00-21</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-21	1	
93	2	УКИП 20.02.02-09	1	
		<u>УКИП 20.02.00-22</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-22	1	
93	2	УКИП 20.02.02-10	1	
		<u>УКИП 20.02.00-23</u>		
		<u>А детали</u>		
93	1	УКИП 20.02.01-23	1	
93	2	УКИП 20.02.02-Н	1	

УКИП 20.02.00-24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УКИП 20.02.00

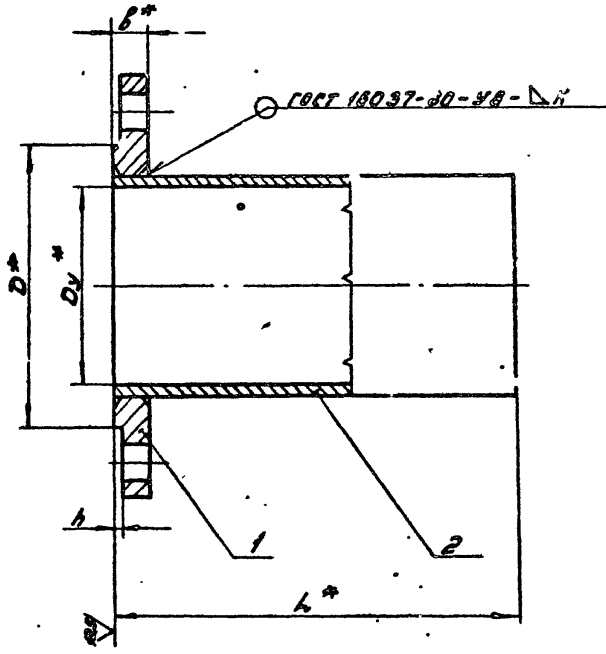
3

К. Чубов; Забылово

с. 209 стр 22

УКП 20.02.00Б

Серия 5.905-12



Обозначение	Py МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy [*] , мм	λ, # МГГ	h ₀ [*] мм	δ [*] мм	h, мм	λ, мм	Масса кг
УКП 20.02.00		50	80	100			4 [#]	1.68
-01		65	100	130	16			2.19
-02		80	115	160				3.20
-03		100	137	200	18		5 [#]	4.23
-04		125	166	250				6.34
-05	0,6	150	191	300	20			8.25
-06	(6,0)	200	249	400	22		7 [#]	12.51
-07		250	303	500	25		9 [#]	21.23
-08		300	356	600	27			31.92
-09		350	406	700	28	4 ^{#0.5}		49.62
-10		400	455	800	28		10 [#]	65.90
-11		500	561	1000	29			84.92
-12		50	37	100	22		4 [#]	2.93
-13		55	109	130				3.99
-14		80	120	160	24			4.60
-15		100	149	200	26		5 [#]	6.23
-16	1,6	125	175	250		3 ^{#0.5}		9.04
-17	(16,0)	150	203	300	28			11.91
-18		200	259	400	30		7 [#]	17.91
-19		250	312	500	31		9 [#]	29.08
-20		300	363	600	32			39.32
-21		350	421	700	34	4 ^{#0.5}		59.87
-22		400	473	800	38		10 [#]	81.10
-23		500	575	1000	48			121.52

* Размеры для справок

УКП 20.02.00Б			
Суд. Лич.	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Г. изд.	И. изд.	09.95
И. изд.	И. изд.	И. изд.	09.95
И. изд.	И. изд.	И. изд.	И. изд.
Патрубок			Лист
Сборочный чертеж			Масштаб
И. изд.			Числ. табл.
И. изд.			И. изд.
И. изд.			И. изд.

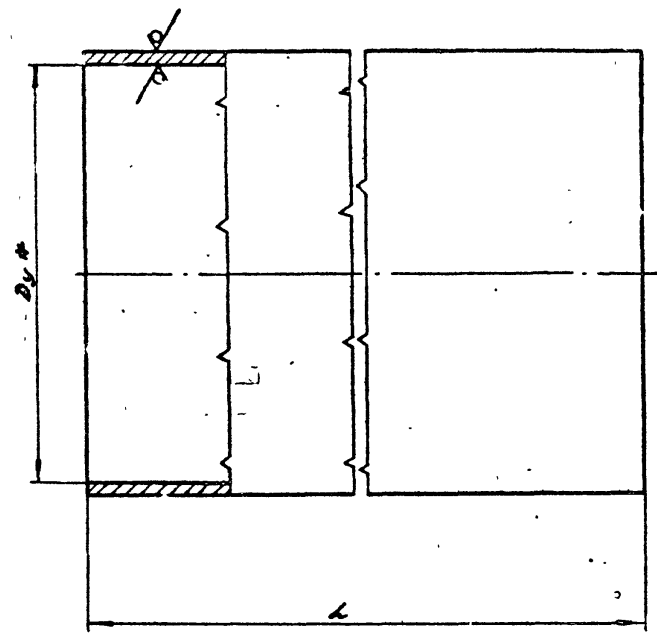
УКП 20.02.00Б. Сер. 5.905-12. Изд. 09.95. И. изд. 09.95.

Копировать: Заключить: []

125/11

УКУП 20.02.02

Серия 5.905-12



Обозначение	Средний диаметр, мм	Материал	l, мм	Масса, кг
УКУП 20.02.02	50	Труба - 72x2.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	113-99	0,28
-01	65	Труба - 76x2.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	133-10	0,49
-02	80	Труба - 95x2.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	174-40	0,70
-03	100	Труба - 108x2.5 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	204-10	1,33
-04	125	Труба - 133x3.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	254-13	2,44
-05	150	Труба - 159x3.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	304-13	3,51
-06	200	Труба - 219x3.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	404-10	7,51
-07	250	Труба - 273x4.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	504-18	13,58
-08	300	Труба - 325x4.5 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	505-18	21,52
-09	350	Труба - 377x5.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	705-10	36,97
-10	400	Труба - 426x6.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	806-13	50,10
-11	500	Труба - 530x6.0 ГОСТ 10704-76 B-B CмЗенЗ ГОСТ 10705-80	1007-26	65,12

* Размер для справок

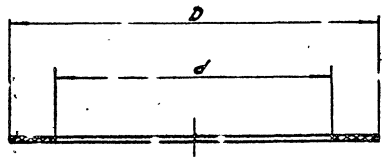
Указанные данные являются ориентировочными и не являются обязательными для исполнения

УКУП 20.02.02			
№ п/п	№ документа	Исполн.	Дата
1	УКУП 20.02.02	И.И.И.	09.95
2	И.И.И.	И.И.И.	09.95
3	И.И.И.	И.И.И.	09.95
Труба			
см табл.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Копировать за основу формат А3

ЭО.02 УИХ.1

Справка 5 ЭО.02-18



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УИХ 20.03	25	18	0,02
-01	80	53	0,02
-02	100	72	0,03
-03	115	85	0,034
-04	137	103	0,046
-05	166	127	0,062
-06	191	153	0,073
-07	249	212	0,1
-08	303	265	0,13
-09	356	316	0,17
-10	406	368	0,2
-11	455	414	0,24
-12	561	520	0,3
-13	81	53	1,025
-14	109	72	0,036
-15	120	85	0,04
-16	149	103	0,062
-17	175	127	0,077
-18	203	153	0,096
-19	259	212	0,12
-20	312	265	0,16
-21	363	316	0,19
-22	421	368	0,26
-23	473	414	0,31
-24	575	520	0,4

УИХ 20.03, 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24

Размеры обеспечить устройством

				УИХ 20.03	
УИХ 9	№ докум.	По 2	Масса	Лит	Масса/Масса
Размер	Размер	УИХ	3,8	4	см/табл
Пробир	Кодиров	УИХ	09,35		-
УИХ 2				Лит	Пробир
УИХ 2	УИХ 2	УИХ 2	09,45		Устройство
				Масса/УИХ/Пробир	
				УИХ 20.03	

Пробирка

УИХ 20.03, 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24

Сборка 5.905-10

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	УКУП 21.30СБ	Сборочный чертеж		
А4	УКУП 1.00Д	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 УКУП 21.01.30	Тройник	2	
А4	2 УКУП 21.02.00	Тройник	1	
А4	3 УКУП 20.01.00	Трубка импульсная	1	
		<u>Детали</u>		
Б4	4 УКУП 20.03	Прокладка	5	
		<u>Прочие изделия</u>		
		Вентиль цокольный Ду10		Котловый ИКБ.А
		ТУ26-07-1161-77	4	Иск 968
	<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
		УКУП 21.С2		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.01	Петрубок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-01	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Шпилька М12х130.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
		Гайка М12.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	
		УКУП 21.00-01		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.С2-01	Петрубок	2	

УКУП 21.00

Изм. лист	№ доп.уч.	Подп.	Дата
С.Заров	Г.Ильин	И.С.	09.85
И.С.	К.Ильин	И.С.	09.85
И.С.	И.С.	И.С.	09.85
И.С.	И.С.	И.С.	09.85
И.С.	И.С.	И.С.	09.85
И.С.	И.С.	И.С.	09.85

Установка дилурагмы камерной с одной парой отбора при расположении враще бурманометра

Исполнитель: МосгозНИИпроект Ф.З.М.М.А.У.

УКУП 20.03-01, 02, 03, 04, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	8 УКУП 20.03-01	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Шпилька М12х130.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
		Гайка М12.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	
		УКУП 21.00-02		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.30-02	Петрубок	2	
		<u>Детали</u>		
		Прокладка		
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Шпилька М16х140.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
		Гайка М16.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	
		УКУП 21.00-01		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-03	Петрубок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-04	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Шпилька М16х140.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
		Гайка М16.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	

УКУП 21.00

Изм. лист	№ доп.уч.	Подп.	Дата
И.С.	И.С.	И.С.	09.85

Исполнитель: МосгозНИИпроект Ф.З.М.М.А.У.

Серия 5.005-12

Код	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>Укуп 21.00-04</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6	УКУП 20.02.00 - 04	2	Патрубок
		<u>Детали</u>		
A3	8	УКУП 20.03 - 05	?	Прокладка
		<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16х150.58.095
		ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайка М16.5.095
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>Укуп 21.00-05</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6	УКУП 20.02.00 - 05	2	Патрубок
		<u>Детали</u>		
A3	8	УКУП 20.03 - 06	2	Прокладка
		<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16х150.58.095
		ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайка М16.5.095
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>Укуп 21.00-06</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6	УКУП 20.02.00 - 06	2	Патрубок
		<u>Детали</u>		
A3	8	УКУП 20.03 - 07	2	Прокладка

Шт. 1. Шпилька, Гайка и Патрубок в комплекте Шт. 2. Шпилька, Гайка и Патрубок

Код	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька д.М16х150.58.095
		ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайка М16.58.095
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>Укуп 21.00-07</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6	УКУП 20.02.00 - 07	2	Патрубок
		<u>Детали</u>		
A3	8	УКУП 20.03 - 08	2	Прокладка
		<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16 150.58.095
		ГОСТ 22042-76	12	
	10			Гайка М16.5.095
		ГОСТ 5915-70	24	
		<u>Укуп 21.00-08</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	6	УКУП 20.02.00 - 08	2	Патрубок
		<u>Детали</u>		
A3	8	УКУП 20.03 - 09	2	Прокладка
		<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька 12х160.58.095
		ГОСТ 22042-76	12	
	10			Гайка М16.5.96
		ГОСТ 5915-70	24	

Шт. 1. Шпилька, Гайка и Патрубок в комплекте Шт. 2. Шпилька, Гайка и Патрубок

Список № 025-42

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>УКУП 21.00-09</u>		
		Сборочные единицы		
6	УКУП 20.02.00-09	Патр.бок	2	
		<u>Детали</u>		
8	УКУП 20.03-10	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М20х160.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Гайка М20.5.096		
		ГОСТ 5915-70	24	
		<u>УКУП 21.00-10</u>		
		Сборочные единицы		
6	УКУП 20.02.00-10	Патр.бок	2	
		<u>Детали</u>		
8	УКУП 20.03-11	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М20х160.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
10		Гайка М20.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		<u>УКУП 21.00-11</u>		
		Сборочные единицы		
6	УКУП 20.02.00-11	Патр.бок	2	
		<u>Детали</u>		
8	УКУП 20.03-12	Прокладка	2	

УКУП 21.00

Лист 5

Копировала: Зейдолова Формат А4

Список № 025-42

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шпилька М20х160.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
10		Гайка М20.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		<u>УКУП 21.00-12</u>		
		Сборочные единицы		
6	УКУП 20.02.00-12	Патр.бок	2	
		<u>Детали</u>		
8	УКУП 20.03-13	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М16х150.58.025		
		ГОСТ 22042-76	4	
10		Гайка М16.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	
		<u>УКУП 20.00-13</u>		
		Сборочные единицы		
6	УКУП 20.02.00-13	Патр.бок	2	
		<u>Детали</u>		
8	УКУП 20.03-14	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М16х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
10		Гайка М16.5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	

УКУП 21.00

Лист 6

Копировала: Зейдолова Формат А4

Серия 5.905-12

И.В. Шабалов, Подп. и дата: 20.02.00 г.г. и дата: 20.02.00

Ранг	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>УКП 21.00-14</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	6		УКП 20.02.00 - 14	Патрубок	2	
				<u>Ассамбли</u>		
И3	8		УКП 20.02 - 15	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16х150.5.096	8	
				ГОСТ 22042-76		
	10			Гайка М16.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>УКП 21.00-15</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	6		УКП 20.02.00 - 15	Патрубок	2	
				<u>Ассамбли</u>		
И3	8		УКП 20.03 - 16	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16х150.5.096	8	
				ГОСТ 22042-76		
	10			Гайка М16.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>УКП 21.00-16</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	6		УКП 20.02.00-16	Патрубок	2	
				<u>Ассамбли</u>		
И3	8		УКП 20.03 - 17	Прокладка	2	

УКП 21.00

Искр
7

Копировали: Заводской формат АУ

И.В. Шабалов, Подп. и дата: 20.02.00 г.г. и дата: 20.02.00

Ранг	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М16х150.5.096	8	
				ГОСТ 22042-76		
	10			Гайка М16.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>УКП 21.00-17</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	6		УКП 20.02.00 - 17	Патрубок	2	
				<u>Ассамбли</u>		
И3	8		УКП 20.03 - 18	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М20х160.5.096	8	
				ГОСТ 22042-76		
	10			Гайка М20.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>УКП 21.00-18</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	6		УКП 20.02.00 - 18	Патрубок	2	
				<u>Ассамбли</u>		
И3	8		УКП 20.03 - 19	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Шпилька М20х160.5.096	12	
				ГОСТ 22042-76		
	10			Гайка М20.5.096	24	
				ГОСТ 5915-70		

УКП 21.00

3

Копировали: Заводской формат АУ

Формат 5: 605: 45

Изд. 1: 1980г. Изд. 2: 1981г. Изд. 3: 1982г. Изд. 4: 1983г. Изд. 5: 1984г. Изд. 6: 1985г. Изд. 7: 1986г. Изд. 8: 1987г. Изд. 9: 1988г. Изд. 10: 1989г. Изд. 11: 1990г. Изд. 12: 1991г. Изд. 13: 1992г. Изд. 14: 1993г. Изд. 15: 1994г. Изд. 16: 1995г. Изд. 17: 1996г. Изд. 18: 1997г. Изд. 19: 1998г. Изд. 20: 1999г. Изд. 21: 2000г. Изд. 22: 2001г. Изд. 23: 2002г. Изд. 24: 2003г. Изд. 25: 2004г. Изд. 26: 2005г. Изд. 27: 2006г. Изд. 28: 2007г. Изд. 29: 2008г. Изд. 30: 2009г. Изд. 31: 2010г. Изд. 32: 2011г. Изд. 33: 2012г. Изд. 34: 2013г. Изд. 35: 2014г. Изд. 36: 2015г. Изд. 37: 2016г. Изд. 38: 2017г. Изд. 39: 2018г. Изд. 40: 2019г. Изд. 41: 2020г. Изд. 42: 2021г. Изд. 43: 2022г. Изд. 44: 2023г. Изд. 45: 2024г. Изд. 46: 2025г. Изд. 47: 2026г. Изд. 48: 2027г. Изд. 49: 2028г. Изд. 50: 2029г. Изд. 51: 2030г.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УКУП 21.00-19		
		Сборочные единицы		
А4	Б	УКУП 20.02.00-19	2	Патрубок
		Автоматы		
А8	УКУП 20.03-20	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М24х180.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Гайка М24.5.096		
		ГОСТ 5915-70	24	
		УКУП 21.00-20		
		Сборочные единицы		
А6	Б	УКУП 20.02.00-20	2	Патрубок
		Автоматы		
А3	В	УКУП 20.03-21	2	Прокладка
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М24х180.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Гайка М24.5.076		
		ГОСТ 5915-70	24	
		УКУП 21.00-21		
		Сборочные единицы		
А4	Б	УКУП 20.02.00-21	2	Патрубок
		Автоматы		
13	В	УКУП 20.03-22	2	Прокладка

УКУП 21.00 Кол. 9

Копировать на: Забыл код Формат А4

Изд. 1: 1980г. Изд. 2: 1981г. Изд. 3: 1982г. Изд. 4: 1983г. Изд. 5: 1984г. Изд. 6: 1985г. Изд. 7: 1986г. Изд. 8: 1987г. Изд. 9: 1988г. Изд. 10: 1989г. Изд. 11: 1990г. Изд. 12: 1991г. Изд. 13: 1992г. Изд. 14: 1993г. Изд. 15: 1994г. Изд. 16: 1995г. Изд. 17: 1996г. Изд. 18: 1997г. Изд. 19: 1998г. Изд. 20: 1999г. Изд. 21: 2000г. Изд. 22: 2001г. Изд. 23: 2002г. Изд. 24: 2003г. Изд. 25: 2004г. Изд. 26: 2005г. Изд. 27: 2006г. Изд. 28: 2007г. Изд. 29: 2008г. Изд. 30: 2009г. Изд. 31: 2010г. Изд. 32: 2011г. Изд. 33: 2012г. Изд. 34: 2013г. Изд. 35: 2014г. Изд. 36: 2015г. Изд. 37: 2016г. Изд. 38: 2017г. Изд. 39: 2018г. Изд. 40: 2019г. Изд. 41: 2020г. Изд. 42: 2021г. Изд. 43: 2022г. Изд. 44: 2023г. Изд. 45: 2024г. Изд. 46: 2025г. Изд. 47: 2026г. Изд. 48: 2027г. Изд. 49: 2028г. Изд. 50: 2029г. Изд. 51: 2030г.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М24х190.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
10		Гайка М24.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		УКУП 21.00-22		
		Сборочные единицы		
А4	Б	УКУП 20.02.00-22	2	Патрубок
		Автоматы		
А3	В	УКУП 20.03-23	2	Прокладка
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М27х200.58.096		
		ГОСТ 22042-76	16	
10		Гайка М27.5.096		
		ГОСТ 5915-70	32	
		УКУП 21.00-23		
		Сборочные единицы		
А4	Б	УКУП 20.02.00-23	2	Патрубок
		Автоматы		
А3	В	УКУП 20.03-24	2	Прокладка
		Стандартные изделия		
9		Шпилька М30х210.58.096		
		ГОСТ 22042-76	20	
10		Гайка М30.5.096		
		ГОСТ 5915-70	40	

УКУП 21.00 Кол. 10

Копировать на: Забыл код Формат А4

Сервис 5.905-12

№ документа	№ документа	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			УКП 21.01.00СБ	СБ.очный уртяж		
				Акты		
А4	1		УКП 21.01.01	Труба	1	
А4	2		УКП 3.01-01	Ниппель	1	
А4	4		УКП 3.02	Гайка накидная	1	
А4	5		УКП 5.01.02-01	Труба	1	

УКП 21.01.00.00СБ

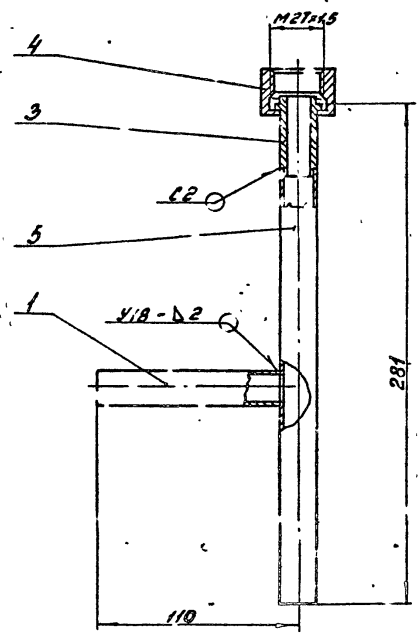
УКП 21.01.00

Исполн.	№ док.	Дата	Лист
Резаев	Сулдина	09.85	01
Пров.	Кудряков	09.85	01
Исполн.	№ док.	Дата	Лист
Иванов	Сулдина	09.85	01

Институт
МостгосНИИпроект

Копировал: Забурова Формат А4

УКП 21.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

УКП 21.01.00.00СБ

УКП 21.01.00СБ

Исполн.	№ док.	Дата	Лист
Резаев	Сулдина	09.85	01
Пров.	Кудряков	09.85	01
Исполн.	№ док.	Дата	Лист
Иванов	Сулдина	09.85	01

Институт
МостгосНИИпроект

Копировал: Забурова Формат А4

СФ 119 5.905-12

Рисунки	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А4		УКУП 21.02.002Б	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	УКУП 21.01.01	Труба	1	
А4	2	УКУП 3.01-01	Ниппель	2	
А4	3	УКУП 3.02	Гайка накидная	2	
А4	4	УКУП 5.С1.02-01	Труба	1	

Упл. 12.02.00.1. Листы в сборе. 16. стр. инст. М. Упл. 12.02.00.1. Листы в деталях

Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1
Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1

УКУП 21.02.00

Тройник

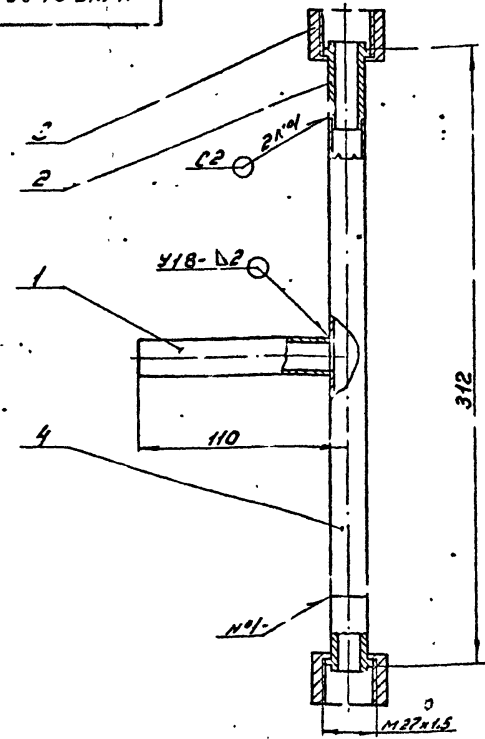
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1

Инет. туш

Москва ИИИпроект

Вопросы: сзади листа

9.00 20.12 ИИИК



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Упл. 12.02.00.1. Листы в сборе. 16. стр. инст. М. Упл. 12.02.00.1. Листы в деталях

Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1
Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1	Упл. 12.02.00.1

УКУП 21.02.002Б

Тройник		Лист	Масштаб	Номер
СБ-ручной чертеж		1	0,64	1:2
Институт				
Москва ИИИпроект				

Серия 5.905-2

Ранжирование	Значение	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
23			УКУП 22.00СБ	Сборочный чертеж		
41			УКУП 1.00Д	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		УКУП 22.01.00	Трубка импульсная	2	
23	2		УКУП 20.01.00	Трубка импульсная	1	
				<u>Астмалы</u>		
23	3		УКУП 3.01-01	Ниппель	3	
14	4		УКУП 3.02	Гайка накидная	3	
23	5		УКУП 20.03	Прокладка	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
	6			Вентиляторный ДУ10	Каталоги ИД 57 4-10	
				ТУ 26-07-1161-71	3	15с 96к
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>УКУП 22.00</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
14	7		УКУП 20.02.00	Петрubeк	2	
				<u>Астмалы</u>		
14	9		УКУП 20.03-01	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Шпилька М12х130.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
	11			Гайка М12.5.095		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 22.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
14	7		УКУП 20.02.00-01	Петрubeк	2	
				<u>УКУП 22.00</u>		
				Установка диффрагмы	Лит. лист 1/2	
				камерной с двумя парами	1/2	
				отверстий при распахнутом	1/2	
				клапане с манометром	1/2	
				Москзавт Шпроект		
				политеба, Забыла		
				Формат А4		

Ранжирование	Значение	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Астмалы</u>		
14	9		УКУП 20.03-02	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Шпилька М12х130.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
	11			Гайка М12.5.095		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 22.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
14	7		УКУП 20.02.00-02	Петрubeк	2	
				<u>Астмалы</u>		
14	9		УКУП 20.03-03	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Шпилька М16х140.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
	11			Гайка М16.5.095		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>УКУП 22.00-03</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
14	7		УКУП 20.02.00-03	Петрubeк	2	
				<u>Астмалы</u>		
14	9		УКУП 20.03-04	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Шпилька М16х140.58.096		
				ГОСТ 22042-76	4	
				<u>УКУП 22.00</u>		
				Формат А4		

Средств. 5. 0.15-12

Форм. Завод	№з	Обозначение	Наименование	№з	Примечание
	И		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	8	
			УКУП 22.00-04		
			Сборочные единицы		
И4	7	УКУП 20.02.00-04	Патрубок	2	
			Аеталл		
И3	9	УКУП 20.03-05	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М16х150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	8	
	И		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	16	
			УКУП 22.00-05		
			Сборочные единицы		
И4	7	УКУП 20.02.00-05	Патрубок	2	
			Аеталл		
И3	9	УКУП 20.03-06	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М16х150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	8	
	И		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	16	
			УКУП 22.00-06		
			Сборочные единицы		
И1	7	УКУП 20.02.00-06	Патрубок	2	
			Аеталл		
			Прокладка		
			Стандартные изделия		
			Шилька М20х160.58.096		
			ГОСТ 22042-76	12	
			Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
			УКУП 22.00-09		
			Сборочные единицы		
И4	7	УКУП 20.02.00-08	Патрубок	2	
			Аеталл		
И3	9	УКУП 20.03-09	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М20х160.58.096		
			ГОСТ 22042-76	12	
			Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
			УКУП 22.00		
			Лист	3	

Копировано: 26.06.08 Формат А1

Средств. 5. 0.15-12

Форм. Завод	№з	Обозначение	Наименование	№з	Примечание
	И3	9	УКУП 20.03-07	2	
			Аеталл		
			Прокладка		
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М16х150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	8	
	И		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	16	
			УКУП 22.00-07		
			Сборочные единицы		
И4	7	УКУП 20.02.00-07	Патрубок	2	
			Аеталл		
И3	9	УКУП 20.03-08	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М16х150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	12	
	И		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
			УКУП 22.00-09		
			Сборочные единицы		
И4	7	УКУП 20.02.00-08	Патрубок	2	
			Аеталл		
И3	9	УКУП 20.03-09	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шилька М20х160.58.096		
			ГОСТ 22042-76	12	
			Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
			УКУП 22.00		
			Лист	3	

Копировано: 26.06.08 Формат А1

Серия Б.905-12

Рядовая Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Приме- чение
			<u>Укуп 22.00 - 09</u>		
			Сборочные единицы		
A4	7	УКУП 20.02.00 - 09	Патрубок	2	
			<u>Ассембли</u>		
A3	9	УКУП 20.03 - 10	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шпилька М20.160.58.0.96		
			ГОСТ 22042-76	12	
	11		Гайка М20.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
			<u>Укуп 22.00 - 10</u>		
			Сборочные единицы		
A4	7	УКУП 20.02.00-10	Патрубок	2	
			<u>Ассембли</u>		
A3	9	УКУП 20.03 - 11	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шпилька М20x160x58.096		
			ГОСТ 22042-75	16	
	11		Гайка М20.5.096		
			ГОСТ 5915-70	32	
			<u>Укуп 22.00 - 11</u>		
			Сборочные единицы		
A4	7	УКУП 20.02.00 - 11	Патрубок	2	
			<u>Ассембли</u>		
A3	9	УКУП 20.03 - 12	Прокладка	2	

УКУП 22.00

Лист

5

Копировать: Забылова Формат А4

67

Рядовая Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Приме- чение
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Шпилька М20.160.58.096		
			ГОСТ 22042 76	16	
	11		Гайка М20.5.096		
			ГОСТ 5915-70	32	
			<u>УКУП 20.00-12</u>		
			Сборочные единицы		
A4	7	УКУП 20.02.00-12	Патрубок	2	
			<u>Ассембли</u>		
A3	9	УКУП 20.03 - 13	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шпилька М16x150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	4	
	11		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	3	
			<u>Укуп 22.00 - 13</u>		
			Сборочные единицы		
A4	7	УКУП 20.02.00 - 13	Патрубок	2	
			<u>Ассембли</u>		
A3	9	УКУП 20.03 - 14	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	10		Шпилька М16x150.58.096		
			ГОСТ 22042-76	4	
	11		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	8	

УКУП 22.00

Лист

6

Копировать: Забылова Формат А4

Серия 5.905-12

Код	Знач	№3	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				УКУП 22.00-19		
				Сборочные единицы		
А4	7		УКУП 20.02.00-19	Пат.чубок	2	
				Детали		
А3	9		УКУП 20.03-20	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	10			Шпилька М24х180.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
				Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				УКУП 22.00-20		
				Сборочные единицы		
А4	7		УКУП 20.02.00-20	Патрубок	2	
				Детали		
А3	9		УКУП 20.03-21	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	10			Шпилька М24х180.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
				Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				УКУП 20.00-21		
				Сборочные единицы		
А4	7		УКУП 20.02.00-21	Патрубок	2	
				Детали		
А3	9		УКУП 20.03-22	Прокладка	2	
				УКУП 22.00		

УКУП 22.00

Лист 9

Формат А4

69

Код	Знач	№3	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Стандартные изделия		
	10			Шпилька М24х180.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
				Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				УКУП 22.00-22		
				Сборочные единицы		
А4	7		УКУП 20.02.00-22	Патрубок	2	
				Детали		
А3	9		УКУП 20.03-23	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	10			Шпилька М24х200.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
				Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				УКУП 20.00-23		
				Сборочные единицы		
А4	7		УКУП 20.02.00-23	Патрубок	2	
				Детали		
А3	9		УКУП 20.03-24	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	10			Шпилька М24х200.58.096		
				ГОСТ 22042-76	12	
				Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				УКУП 22.00		

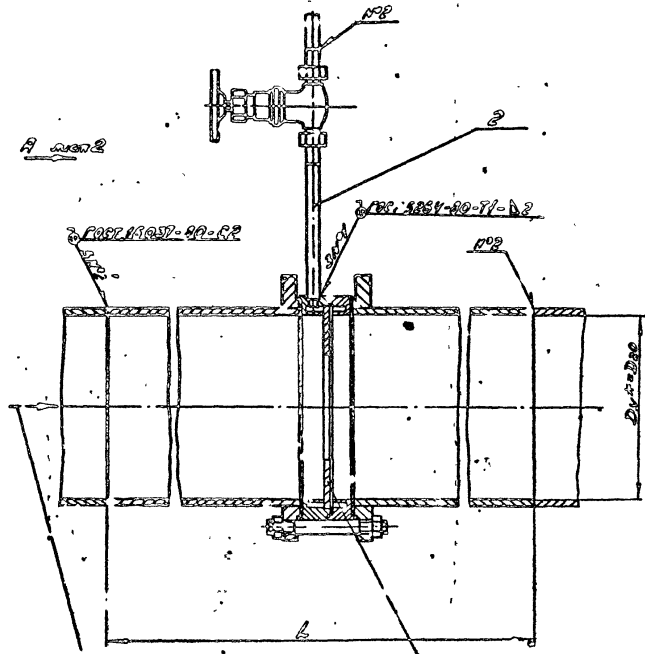
УКУП 22.00

Лист 10

Формат А4

2200 32 L'N'K

Специал. 5. 905-12



Нормативные размеры
 СУРОВОЗМА АК Су-Dr-□-3
 ГОСТ 14321-73 (для справок)

Обозначение	Р _у кг/см ² (кг/см ²)	Диаметр наруж. D _н , мм	Диаметр внутр. d, мм	д, град	Масса кг
УКЛП 22.00		50	270		12,40
-01		65	330	67°30'	13,24
-02		80	390		15,25
-03		100	470		17,91
-04	0,6	125	570		23,29
-05	(6,0)	150	670	45°	27,15
-06		200	870		37,83
-07		230	1070		54,47
-08		320	1270	30°	78,42
-09		350	1470		113,88
-10		400	1670	22°30'	147,50
-11		500	2070		186,68
-12		50	270		15,30
-13		65	330	67°30'	17,44
-14		80	390		18,67
-15		100	470		23,19
-16	1,6	125	570	45°	28,84
-17	(16,0)	150	670		36,29
-18		200	870		50,30
-19		250	1070	30°	74,57
-20		300	1270		97,23
-21		350	1470	22°30'	141,74
-22		400	1670		183,13
-23		500	2070	18°	283,30

Размеры для справок

				УКЛП 22.00СБ			
Мат. лист	№ заказа	Под.	Дата	Устан. вкл. дваррачмы комарной с двумя перонич твбра при сложажннч чуже днчрмометра	Лист	Масш	Масш
Дроб. Гулина	Иск	09.85			4	см.	-
Пробер. Свдчов	Кв	03.85		Сборочный чертеж	Лист	Листов	2
Б.К.И.И.							
СЛП	Иск	09.85					
И.Р.В.	Иск	09.85					
Чтв.	Заслуженн	Иск	09.85				

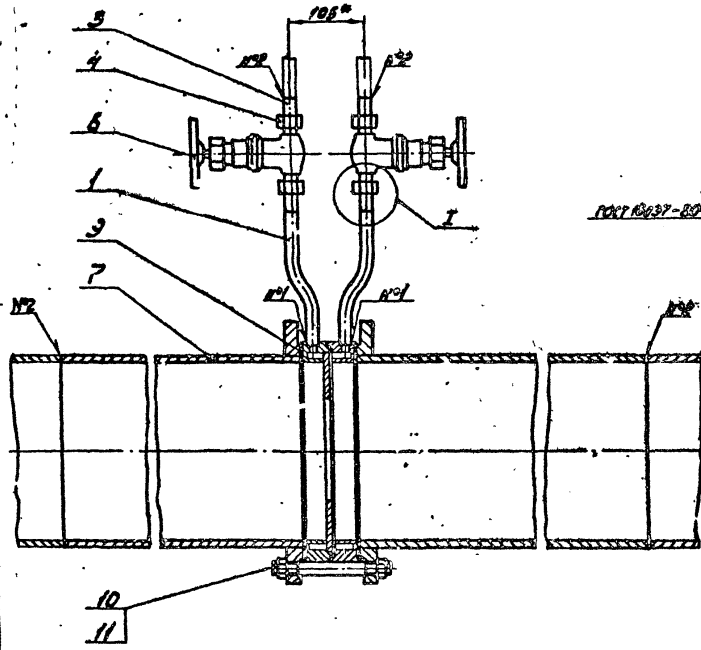
Консрва: Заврм-64 ФОР 40Т АЗ

УКМН 27.0006

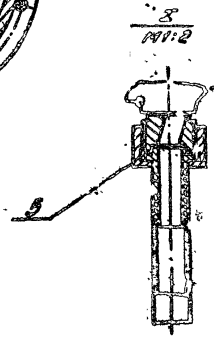
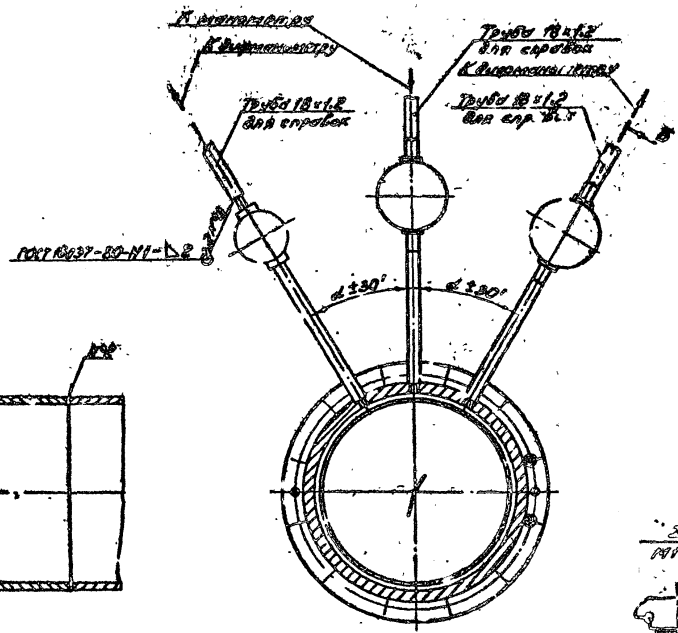
Б-Б

Ср.иср. 5.925-12

Укн. 15мм. 20. Число. в. черт. 2. Материал. 1. Укн. 15мм. 20. Число. в. черт. 2. Материал. 1.



Вид А



--	--	--	--	--	--

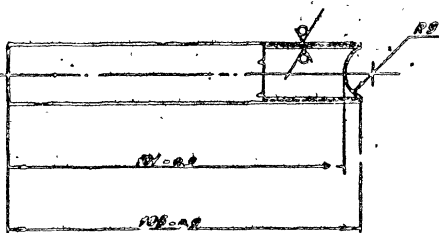
УКМН 27.0006

Конструктор: И.И.Иванов

10 10 13 0000

25/10

Склад 5.000-12



УКУП 21.01.01

Трубы:

Материал	Диаметр	Длина	Количество
Сталь	100	1,1	1

Материал: Сталь 100
 Диаметр: 100 мм
 Длина: 1,1 м
 Количество: 1 шт.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
01	УКУП 22.01.0006	Сборочный чертеж		
		Детали		
01	1 УКУП 22.01.01	Труба	1	
01	2 УКУП 3.01-01	Чунпель	1	
01	3 УКУП 3.02	Гайка маховая	1	

УКУП 22.01.00

Труба стальная

Материал	Диаметр	Длина	Количество
Сталь	100	1,1	1

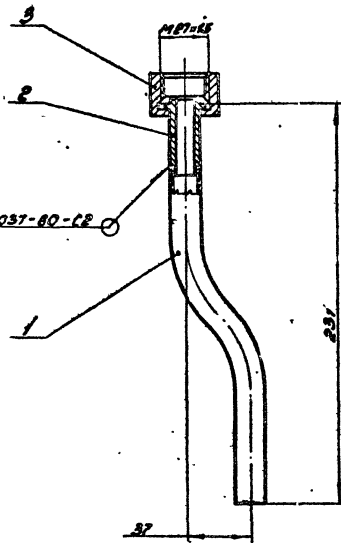
Материал: Сталь 100
 Диаметр: 100 мм
 Длина: 1,1 м
 Количество: 1 шт.

Склад 5.000-12

Склад 5.000-12

УКУП 22.01.00СБ

Серия 5.805-12



Размеры для справок

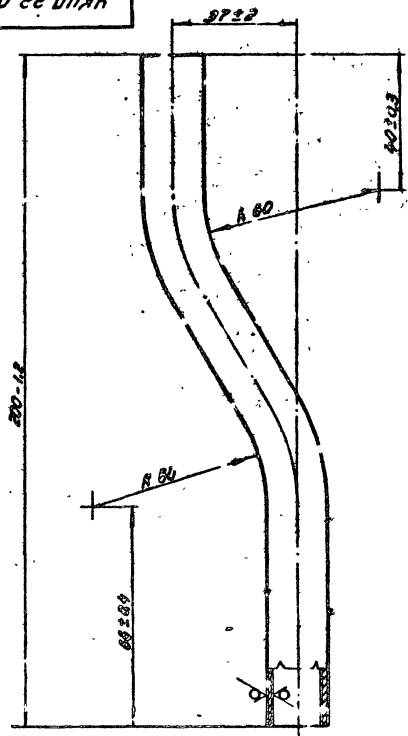
УКУП 22.01.00СБ

Исполн.	Н.В. Работкин	Провер.	С.В. Сидоров
Составл.	С.В. Сидоров	Утверд.	С.В. Сидоров
Проект.	К.И. Иванов	Дата	05.05
Листов	1	Всего	1
Материал	Сталь	Группа	Ст 3

Трубка ступенчатая		Длина	Класс	Классиф.
Н	0.03	1.2		
Свободной высотой		Длина	Классиф.	Классиф.
		0.03	1.2	
Материал: Ст 3				

УКУП 22.01.01

125 (1.1)



Серия 5.805-12

УКУП 22.01.01

Исполн.	Н.В. Работкин	Провер.	С.В. Сидоров
Составл.	С.В. Сидоров	Утверд.	С.В. Сидоров
Проект.	К.И. Иванов	Дата	05.05
Листов	1	Всего	1
Материал	Сталь	Группа	Ст 3

Трубка		Длина	Класс	Классиф.
Н	0.1	1.1		
Свободной высотой		Длина	Классиф.	Классиф.
		0.1	1.1	
Материал: Ст 3				

Сервис 5. 005-12

Всего в работе, в том числе в работе, в том числе в работе, в том числе в работе

Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Укуп 23.00-04</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-04	Петробоок	2	
				<u>Автомат</u>		
03	8		УКУП 20.03-05	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	9			Шильды М16х150.58.095		
				ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайки М16.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>Укуп 23.00-05</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-05	Петробоок	2	
				<u>Автомат</u>		
03	8		УКУП 20.03-06	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	9			Шильды М16х150.58.095		
				ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайки М16.5.096	16	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>Укуп 23.00-06</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-06	Петробоок	2	
				<u>Автомат</u>		
03	8		УКУП 20.03-07	Прокладка	2	
				<u>Укуп 23.00</u>		
					3	

Контроль: Копылов

Составлено: 197

75

Всего в работе, в том числе в работе, в том числе в работе, в том числе в работе

Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	9			Шильды М16х150.58.095		
				ГОСТ 22042-76	8	
	10			Гайки М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	16	
				<u>Укуп 23.00-07</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-07	Петробоок	2	
				<u>Автомат</u>		
03	9		УКУП 20.03-08	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	9			Шильды М16х150.58.095		
				ГОСТ 22042-76	12	
	10			Гайки М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				<u>Укуп 23.00-08</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-08	Петробоок	2	
				<u>Автомат</u>		
03	9		УКУП 20.03-09	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	9			Шильды М16х150.58.095		
				ГОСТ 22042-76	12	
	10			Гайки М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
				<u>Укуп 23.00-09</u>		
				Сборочные единицы		
04	6		УКУП 20.02.00-09	Петробоок	2	
				<u>Укуп 23.00</u>		
					4	

Контроль: Копылов

Составлено: 197

Сеть № 5 905-12

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-10	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
	9	Шилька М20х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
	10	Гайка М20.5.086 ГОСТ 5915-70	21	
		УКУП 23.00-10		
		Сборочные единицы		
14	6 УКУП 20.02.00-10	Патрубок	2	
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-11	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
	9	Шилька М 20 х 150.53.096		
		ГОСТ 22042-76	15	
	10	Гайка М20.5.086 ГОСТ 5915-70	32	
		УКУП 23.00-11		
		Сборочные единицы		
14	6 УКУП 20.02.00-11	Патрубок	2	
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-12	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
	9	Шилька М20х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	15	
	10	Гайка М20.5.086		
		ГОСТ 5915-70	32	

УКУП 23.00
 Итого 5
 Контр-бал: Завершено
 Соединит. 10

Итого 5 905-12

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>УКУП 23.00-12</u>		
		Сборочные единицы		
14	6 УКУП 20.02.00-12	Патрубок	2	
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-13	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
	9	Шилька М16х140.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
	10	Гайка М.5.5.086		
		ГОСТ 5915-70	8	
		УКУП 23.00-13		
		Сборочные единицы		
14	6 УКУП 20.02.00-13	Патрубок	2	
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-14	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
	9	Шилька М16-150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	4	
	10	Гайка М17.5.086		
		ГОСТ 5915-70	8	
		УКУП 23.00-14		
		Сборочные единицы		
14	6 УКУП 20.02.00-14	Патрубок	2	
		<u>Детали</u>		
13	8 УКУП 20.03-15	Прокладка	2	

УКУП 23.00
 Итого 5
 Контр-бал: Завершено
 Соединит. 10

Итого 5 905-12

Береза 5.905-12

Форм. Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шпилька М16х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	8	
10		Гайка М16.5.096		
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>УКУП 23.00-15</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-15	Патр.убок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-16	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шпилька М16х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	8	
10		Гайка М16.58.096		
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>УКУП 23.00-16</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-16	Патр.убок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-17	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шпилька М16х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	8	
10		Гайка М16.5.096 (М73) М16		
		<u>УКУП 23.00-17</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-17	Патр.убок	2	

Мат. Плат. 100% и далее. Взаимосвязь. Мат. Плат. 100% и далее.

УКУП 23.00 7

Копировать: Забыл/не помню Формат А3!

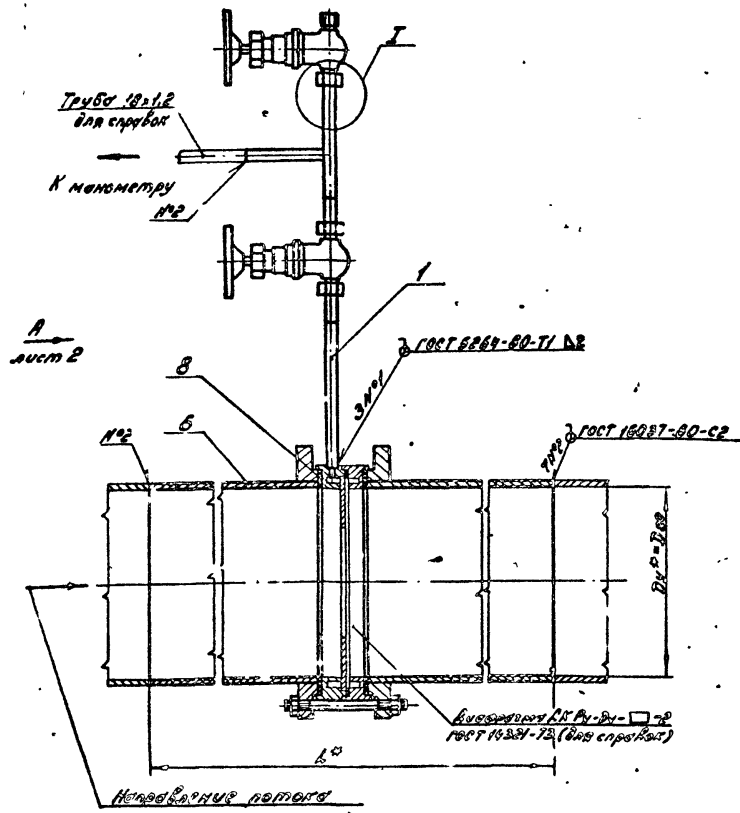
Мат. Плат. 100% и далее. Взаимосвязь. Мат. Плат. 100% и далее.

Форм. Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-18	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шпилька М20х170.58.096		
		ГОСТ 22042-76	8	
10		Гайка М20.5.096		
		ГОСТ 5915-70	16	
		<u>УКУП 23.00-18</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-18	Патр.убок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-19	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шп.убок М20х150.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Гайка М20.5.096		
		ГОСТ 5915-70	24	
		<u>УКУП 23.00-19</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 20.02.00-19	Патр.убок	2	
		<u>Детали</u>		
А3	8 УКУП 20.03-20	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Шп.убок М24х180.58.096		
		ГОСТ 22042-76	12	
10		Гайка М24х180.58.096		
		ГОСТ 5915-70	24	

УКУП 23.00 8

Копировать: Забыл/не помню Формат А4!

Сервис 5.905-12



Образование	Р _н мм (кгс/см ²)	Условн. диаметр D, мм	h, мм	d, мм	Масса, кг
УКУП 23.00		50	270		21,10
-01		55	330	67°30'	20,94
-02		60	390		23,60
-03		100	470		25,64
-04	0,6 (6,0)	125	570		30,59
-05		150	670	46°	34,85
-06		200	870		45,53
-07		250	1070		62,17
-08		307	1270	30°	82,42
-09		350	1470		121,58
-10		400	1570		155,20
-11		500	2070	22°31'	194,38
-12		50	270		23,00
-13		65	330	67°30'	25,14
-14		80	390		25,37
-15	1,6 (16,0)	100	470		30,89
-16		125	570	46°	36,54
-17		150	670		43,99
-18		200	870		58,00
-19		250	1070	30°	82,37
-20		300	1270		104,93
-21		350	1470		149,44
-22		400	1670	22°30'	187,33
-23		500	2070	18°	291,01

*размеры для срабов:

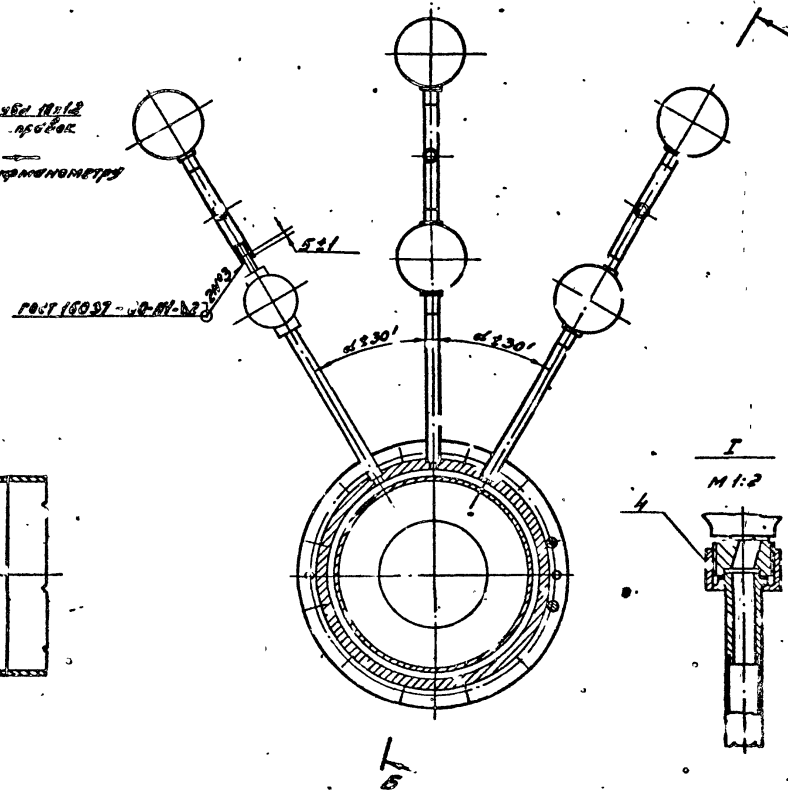
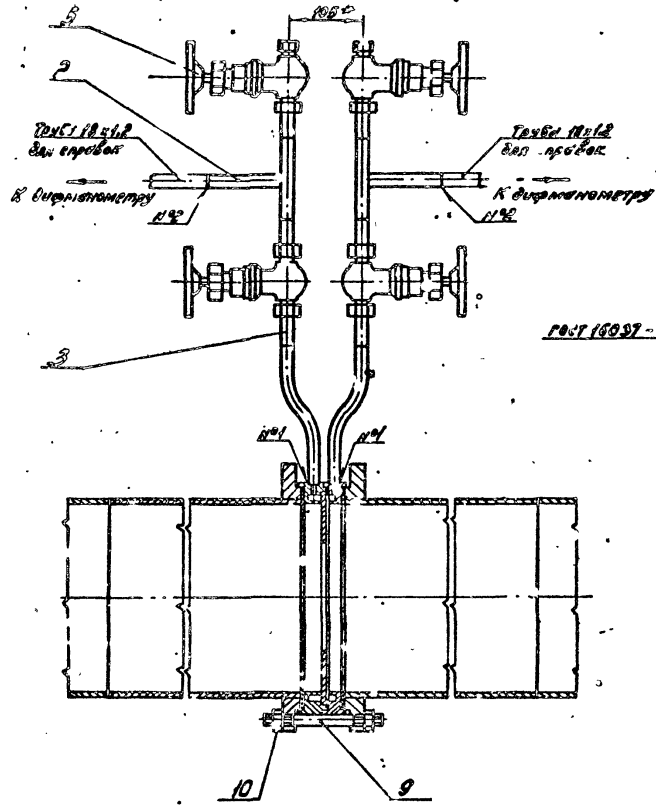
				УКУП 23.00С		
Вид	№	Литр	Уст.	Мат.	Мас.	Механизм
Срабов	1	1	1	1	1	1
Срабов	2	2	2	2	2	2
Срабов	3	3	3	3	3	3
Срабов	4	4	4	4	4	4
Срабов	5	5	5	5	5	5
Срабов	6	6	6	6	6	6
Срабов	7	7	7	7	7	7
Срабов	8	8	8	8	8	8
Срабов	9	9	9	9	9	9
Срабов	10	10	10	10	10	10
Срабов	11	11	11	11	11	11
Срабов	12	12	12	12	12	12
Срабов	13	13	13	13	13	13
Срабов	14	14	14	14	14	14
Срабов	15	15	15	15	15	15
Срабов	16	16	16	16	16	16
Срабов	17	17	17	17	17	17
Срабов	18	18	18	18	18	18
Срабов	19	19	19	19	19	19
Срабов	20	20	20	20	20	20
Срабов	21	21	21	21	21	21
Срабов	22	22	22	22	22	22
Срабов	23	23	23	23	23	23
Срабов	24	24	24	24	24	24
Срабов	25	25	25	25	25	25
Срабов	26	26	26	26	26	26
Срабов	27	27	27	27	27	27
Срабов	28	28	28	28	28	28
Срабов	29	29	29	29	29	29
Срабов	30	30	30	30	30	30
Срабов	31	31	31	31	31	31
Срабов	32	32	32	32	32	32
Срабов	33	33	33	33	33	33
Срабов	34	34	34	34	34	34
Срабов	35	35	35	35	35	35
Срабов	36	36	36	36	36	36
Срабов	37	37	37	37	37	37
Срабов	38	38	38	38	38	38
Срабов	39	39	39	39	39	39
Срабов	40	40	40	40	40	40
Срабов	41	41	41	41	41	41
Срабов	42	42	42	42	42	42
Срабов	43	43	43	43	43	43
Срабов	44	44	44	44	44	44
Срабов	45	45	45	45	45	45
Срабов	46	46	46	46	46	46
Срабов	47	47	47	47	47	47
Срабов	48	48	48	48	48	48
Срабов	49	49	49	49	49	49
Срабов	50	50	50	50	50	50
Срабов	51	51	51	51	51	51
Срабов	52	52	52	52	52	52
Срабов	53	53	53	53	53	53
Срабов	54	54	54	54	54	54
Срабов	55	55	55	55	55	55
Срабов	56	56	56	56	56	56
Срабов	57	57	57	57	57	57
Срабов	58	58	58	58	58	58
Срабов	59	59	59	59	59	59
Срабов	60	60	60	60	60	60
Срабов	61	61	61	61	61	61
Срабов	62	62	62	62	62	62
Срабов	63	63	63	63	63	63
Срабов	64	64	64	64	64	64
Срабов	65	65	65	65	65	65
Срабов	66	66	66	66	66	66
Срабов	67	67	67	67	67	67
Срабов	68	68	68	68	68	68
Срабов	69	69	69	69	69	69
Срабов	70	70	70	70	70	70
Срабов	71	71	71	71	71	71
Срабов	72	72	72	72	72	72
Срабов	73	73	73	73	73	73
Срабов	74	74	74	74	74	74
Срабов	75	75	75	75	75	75
Срабов	76	76	76	76	76	76
Срабов	77	77	77	77	77	77
Срабов	78	78	78	78	78	78
Срабов	79	79	79	79	79	79
Срабов	80	80	80	80	80	80
Срабов	81	81	81	81	81	81
Срабов	82	82	82	82	82	82
Срабов	83	83	83	83	83	83
Срабов	84	84	84	84	84	84
Срабов	85	85	85	85	85	85
Срабов	86	86	86	86	86	86
Срабов	87	87	87	87	87	87
Срабов	88	88	88	88	88	88
Срабов	89	89	89	89	89	89
Срабов	90	90	90	90	90	90
Срабов	91	91	91	91	91	91
Срабов	92	92	92	92	92	92
Срабов	93	93	93	93	93	93
Срабов	94	94	94	94	94	94
Срабов	95	95	95	95	95	95
Срабов	96	96	96	96	96	96
Срабов	97	97	97	97	97	97
Срабов	98	98	98	98	98	98
Срабов	99	99	99	99	99	99
Срабов	100	100	100	100	100	100

Гарантия: 3 года

УХУП.ЭЗ.0008

Б-Б

ВУЗН сумм



УХУП.ЭЗ.0008

УХУП.ЭЗ.0008

УХУП.ЭЗ.0008

80

Ср. ч. л. 5.905-12

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	УКУП 24.00.06	Сборочный чертеж		
А4	УКУП 1.00.01	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 УКУП 24.01.00	Тройник	2	
		<u>Астала</u>		
А3	2 УКУП 24.03	Прокладка	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
	5	Вентиль цанговой ДИГ	2	Материал ИЛБВ № 2 12-26х
		ТУ 25-07-1154-71	2	
		<u>Перманентные данные для исполнения:</u>		
		<u>УКУП 24.00</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6 УКУП 24.02.00	Кронштейн	1	
		<u>Астала</u>		
Б4	7 УКУП 24.05	Прокладка ф (18х8)	2	
		Паронит ПМС-20 ГОСТ 981-80	2	
А4	8 УКУП 4.01	Чашель	1	
А4	9 УКУП 4.02	Штуцер	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
	10	Кран трехходовой муфто-	1	Материал ИЛБВ ч. III
		Вый ПММ-16 ТУ-25-07-1061-73	1	

УКУП 24.00

Установка
диаметр
ДСС и ДСП

Лит. Лист Листов
И 1 2
Институт
№ 202 НИИ Проект
Формат А4

Копировал: Заверлова

Лит. № вкл. Подл. и вкл. Вкл. № вкл. ИЛБВ, ИЛБВ, Подл. и вкл.

Лит.	№ вкл.	Подл.	Лит.
Вкл.	Сулма	ИЛБВ	09.85
Подл.	ИЛБВ	ИЛБВ	09.85
Лит.	ИЛБВ	ИЛБВ	09.85
ИЛБВ	ИЛБВ	ИЛБВ	09.85
ИЛБВ	ИЛБВ	ИЛБВ	09.85
ИЛБВ	ИЛБВ	ИЛБВ	09.85

Лит. № вкл. Подл. и вкл. Вкл. № вкл. ИЛБВ, ИЛБВ, Подл. и вкл.

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>УКУП 24.00-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	Кронштейн	1	
		<u>УКУП 24.00-02</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	12 УКУП 24.03.00	Стойка	1	
		<u>Астала</u>		
Б4	7 УКУП 24.08	Прокладка ф (18х8)	2	
		Паронит ПМС-20 ГОСТ 981-80	2	
А4	8 УКУП 4.01	Чашель	1	
А4	9 УКУП 4.02	Штуцер	1	
А4	13 УКУП 15.01-02	Болт анкерный	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	14	Шайба М10.5.096 ГОСТ 5915-70	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
	10	Кран трехходовой муфто-	1	Материал ИЛБВ ч. III
		Вый ПММ-16 ТУ-25-07-1061-73	1	
		<u>УКУП 24.00-03</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А	12 УКУП 24.03.00	Стойка	1	
		<u>Астала</u>		
А4	13 УКУП 15.01-02	Болт анкерный	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	14	Шайба М10.5.096 ГОСТ 5915-70	2	

УКУП 24.00

Копировал: Заверлова

Формат А4

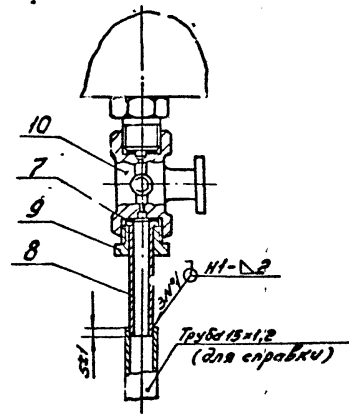
УКУП 24.00С5

Рис. 1

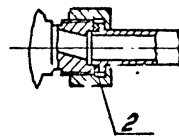
Труба 15x1,2
(для срабков)

Сухой измер
(для срабков)

A-A
M1:2



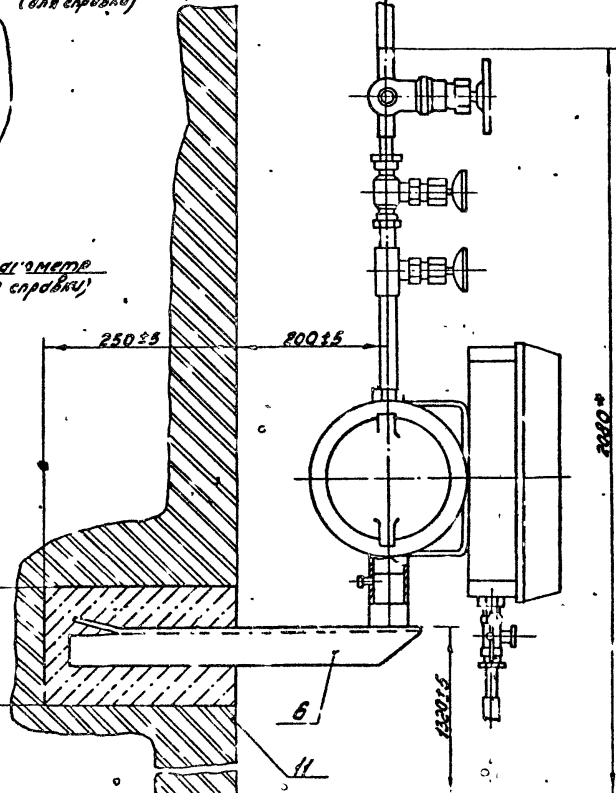
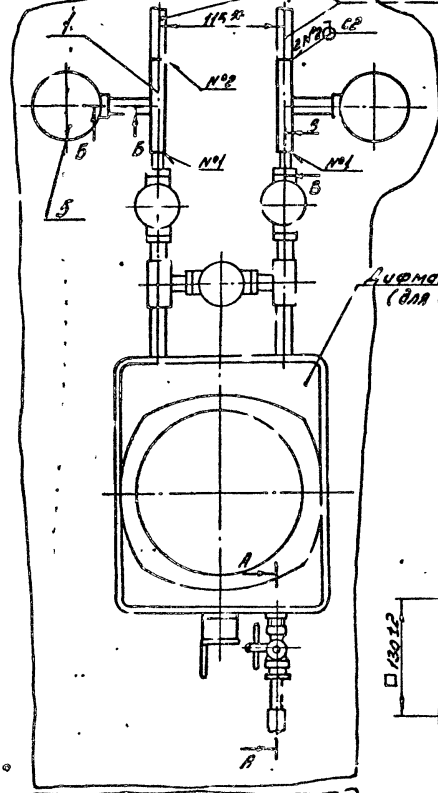
Б-Б
M1:2



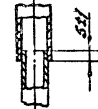
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. * Размеры для срабков

Чертеж С. 005-12

Укуп 24.00С5



A-A
M1:2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
УКУП 24.00	1	6,06
01	2	5,75
02	3	11,20
03	4	10,90

Укуп 24.00С5	Лист 1	Лист 2
Укуп 24.00С5	Лист 3	Лист 4
Укуп 24.00С5	Лист 5	Лист 6
Укуп 24.00С5	Лист 7	Лист 8
Укуп 24.00С5	Лист 9	Лист 10
Укуп 24.00С5	Лист 11	Лист 12
Укуп 24.00С5	Лист 13	Лист 14
Укуп 24.00С5	Лист 15	Лист 16
Укуп 24.00С5	Лист 17	Лист 18
Укуп 24.00С5	Лист 19	Лист 20
Укуп 24.00С5	Лист 21	Лист 22
Укуп 24.00С5	Лист 23	Лист 24
Укуп 24.00С5	Лист 25	Лист 26
Укуп 24.00С5	Лист 27	Лист 28
Укуп 24.00С5	Лист 29	Лист 30
Укуп 24.00С5	Лист 31	Лист 32
Укуп 24.00С5	Лист 33	Лист 34
Укуп 24.00С5	Лист 35	Лист 36
Укуп 24.00С5	Лист 37	Лист 38
Укуп 24.00С5	Лист 39	Лист 40
Укуп 24.00С5	Лист 41	Лист 42
Укуп 24.00С5	Лист 43	Лист 44
Укуп 24.00С5	Лист 45	Лист 46
Укуп 24.00С5	Лист 47	Лист 48
Укуп 24.00С5	Лист 49	Лист 50
Укуп 24.00С5	Лист 51	Лист 52
Укуп 24.00С5	Лист 53	Лист 54
Укуп 24.00С5	Лист 55	Лист 56
Укуп 24.00С5	Лист 57	Лист 58
Укуп 24.00С5	Лист 59	Лист 60
Укуп 24.00С5	Лист 61	Лист 62
Укуп 24.00С5	Лист 63	Лист 64
Укуп 24.00С5	Лист 65	Лист 66
Укуп 24.00С5	Лист 67	Лист 68
Укуп 24.00С5	Лист 69	Лист 70
Укуп 24.00С5	Лист 71	Лист 72
Укуп 24.00С5	Лист 73	Лист 74
Укуп 24.00С5	Лист 75	Лист 76
Укуп 24.00С5	Лист 77	Лист 78
Укуп 24.00С5	Лист 79	Лист 80
Укуп 24.00С5	Лист 81	Лист 82
Укуп 24.00С5	Лист 83	Лист 84
Укуп 24.00С5	Лист 85	Лист 86
Укуп 24.00С5	Лист 87	Лист 88
Укуп 24.00С5	Лист 89	Лист 90
Укуп 24.00С5	Лист 91	Лист 92
Укуп 24.00С5	Лист 93	Лист 94
Укуп 24.00С5	Лист 95	Лист 96
Укуп 24.00С5	Лист 97	Лист 98
Укуп 24.00С5	Лист 99	Лист 100

УКУП 24.00С5

Установка для измерения АСЛ и АСЛ

Составитель чертёж

Лист	Масштаб
№	см. табл. 1:5
Лист 1	
Лист 2	
Лист 3	
Лист 4	
Лист 5	
Лист 6	
Лист 7	
Лист 8	
Лист 9	
Лист 10	
Лист 11	
Лист 12	
Лист 13	
Лист 14	
Лист 15	
Лист 16	
Лист 17	
Лист 18	
Лист 19	
Лист 20	
Лист 21	
Лист 22	
Лист 23	
Лист 24	
Лист 25	
Лист 26	
Лист 27	
Лист 28	
Лист 29	
Лист 30	
Лист 31	
Лист 32	
Лист 33	
Лист 34	
Лист 35	
Лист 36	
Лист 37	
Лист 38	
Лист 39	
Лист 40	
Лист 41	
Лист 42	
Лист 43	
Лист 44	
Лист 45	
Лист 46	
Лист 47	
Лист 48	
Лист 49	
Лист 50	
Лист 51	
Лист 52	
Лист 53	
Лист 54	
Лист 55	
Лист 56	
Лист 57	
Лист 58	
Лист 59	
Лист 60	
Лист 61	
Лист 62	
Лист 63	
Лист 64	
Лист 65	
Лист 66	
Лист 67	
Лист 68	
Лист 69	
Лист 70	
Лист 71	
Лист 72	
Лист 73	
Лист 74	
Лист 75	
Лист 76	
Лист 77	
Лист 78	
Лист 79	
Лист 80	
Лист 81	
Лист 82	
Лист 83	
Лист 84	
Лист 85	
Лист 86	
Лист 87	
Лист 88	
Лист 89	
Лист 90	
Лист 91	
Лист 92	
Лист 93	
Лист 94	
Лист 95	
Лист 96	
Лист 97	
Лист 98	
Лист 99	
Лист 100	

Москва НИИ

УКУП 24.0006

Рис. 2
остальное см. рис. 1

Рис. 4
остальное см. рис. 1

Серия 5.025-12

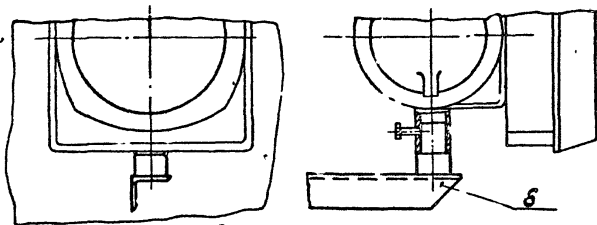
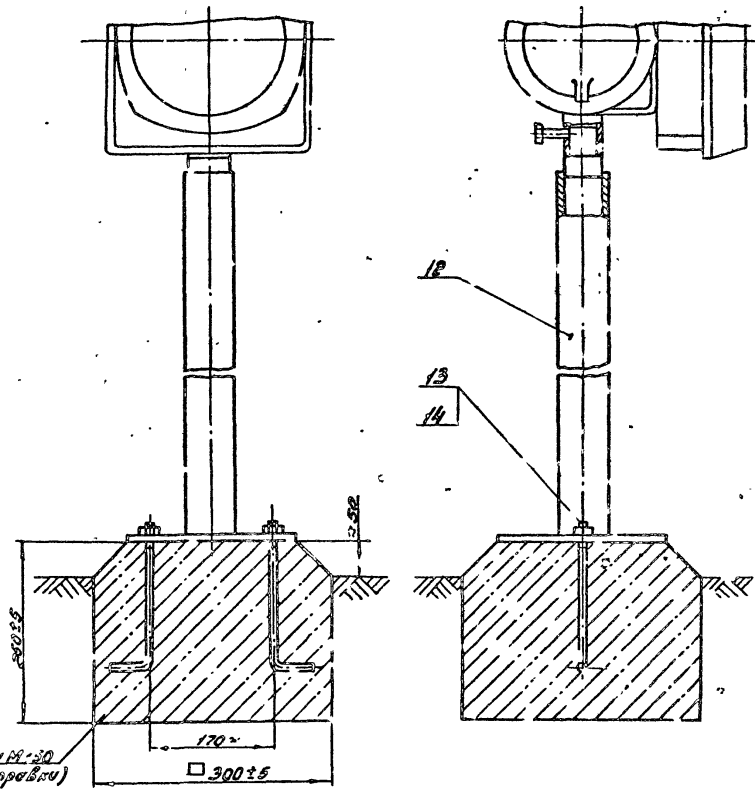
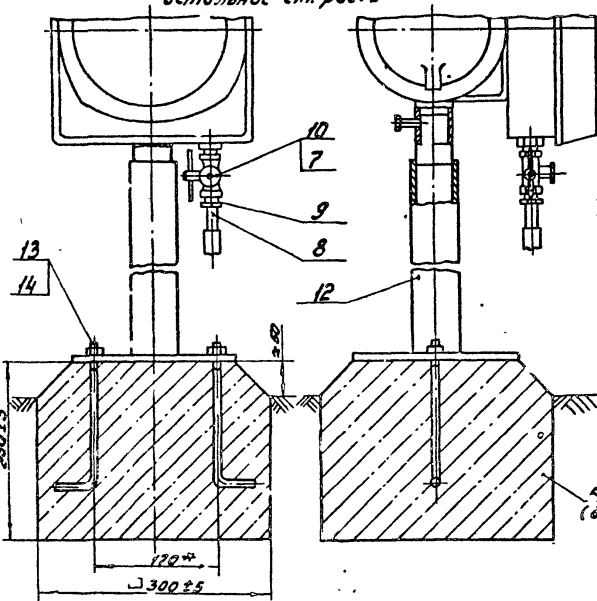


Рис. 3
остальное см. рис. 1



УКУП 24.0006
Лист 2
Формат А3

УКУП 24.0006
Лист 2
Формат А3

УКУП 24.0006
Лист 2
Формат А3

Копировать запрещено

Сервис 5.005-12

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	УКЛП 24.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А1	1 УКЛП 24.01.01	Купорез	1	
А4	2 УКЛП 3.02	Гайка накидная	1	
А4	3 УКЛП 5.01.02	Труба	1	

Лист в сборе. Взам.инв.№ УИЛ.А.33.61.Листы в сборе

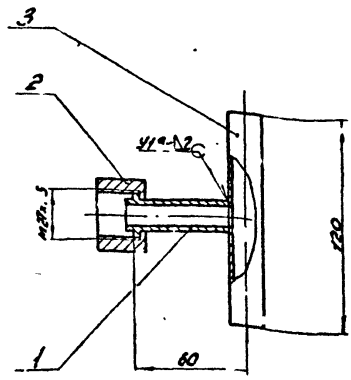
УИЛ.Лист	№ докум.	Г. от.	В. от.
Р. з. ав.	Сурчин	09.95	
Пр. в.	Кудинев	09.97	
Н. пр. ав.	Васильев	09.98	
Лист			

УКЛП 24.01.00

Тройник

Институт
МехгазНИИпроект

УКЛП 24.01.00СБ



1. Сварный шов по ГОСТ 6037-87.
2. Размеры даны справоч.

Лист в сборе. Взам.инв.№ УИЛ.А.33.61.Листы в сборе

УИЛ.Лист	№ докум.	Г. от.	В. от.
Р. з. ав.	Сурчин	09.95	
Пр. в.	Кудинев	09.97	
Н. пр. ав.	Васильев	09.98	
Лист			

УКЛП 24.01.00СБ

Тройник

Сборочный чертеж

Масштаб	1:2
Институт	МехгазНИИпроект

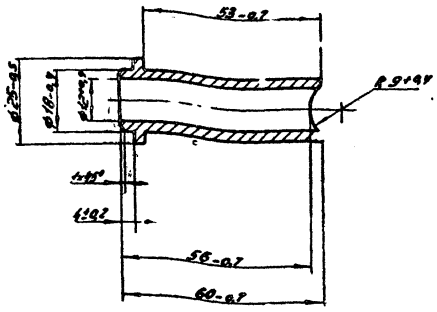
Корректировка: [blank] [blank]

УИИ № 2007, Топог. и Проект. Институт, Москва, ул. М. Горького, д. 10/11, 125080, Москва

Сервис 8.905-12

УКУП 24.01.01

12.81



УКУП 24.01.01

Изм. Инт. № докум.	Подп.	Дата
Разработ. Сидоркин	Сидоркин	09.85
Провер. Кудачин	Кудачин	09.85
Инженер		
Мастер		
УИИ		

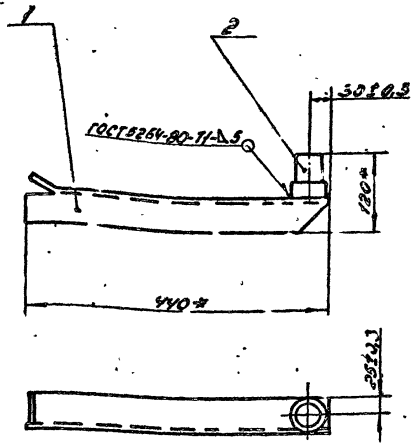
Хуннель

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,07	1:1
Испол. - мастер / Институт		
Москва НИИ Проект / Проект АУ		

Копирован: 20.08.85
Формат А4

УКУП 24.02.00

85



* Размеры для справок

Авар.	Зам.	Рис.	Обозначение	Наименование	Лист	Приме.
				Детали:		
А4	1		УКУП 24.02.01	Уголок	1	
А4	2		УКУП 24.02.02	Бобышка	1	

УКУП 24.02.00

Изм. Инт. № докум.	Подп.	Дата
Разработ. Сидоркин	Сидоркин	09.85
Провер. Кудачин	Кудачин	09.85
Инженер		
Мастер		
УИИ		

Хронштейн

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	2,8	1:5
Испол. - мастер / Институт		
Москва НИИ Проект / Проект АУ		

Копирован: 20.08.85
Формат А4

Закуп № 205-72

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
			<u>Документация</u>		
		УКУП 25.00.06	Сборочный чертеж		
		УКУП 1.00.1	Технические требования		
			Сборочные единицы		
1		УКУП 25.01.00	Трубофик	2	
			<u>Ассембли</u>		
2		УКУП 24.03	Проходка	2	
			Стандартные изделия		
3			Болт М10.5.096		
			ГОСТ: 798-70	4	
			Прочие изделия		
4			Вентиль цанговый ДИО	2	Каталог ЦКБ 9
			ТУ 26-07-1151-74	2	15с.95
		<u>Промежные детали для исполнения:</u>	<u>УКУП 25.00</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
5		УКУП 25.01.00	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия		
6			Проходка М10.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	

УКУП 25.00

Четновое бюро
номер 4М

Инт. Мет. Инст.
1 2
Институт
Постройпрогр

Копировать и выдать

Формат А4

И.И. Иванов, И.И. Петров, И.И. Сидоров, И.И. Федоров, И.И. Жуков, И.И. Павлов, И.И. Попов, И.И. Соколов, И.И. Тимофеев, И.И. Федосеев, И.И. Хохлов, И.И. Цыганков, И.И. Шевченко, И.И. Щербаков, И.И. Яковлев

№ п/п	№ документа	№ п/п	№ п/п
1	СЗ-100	100	100
2	СЗ-100	100	100
3	СЗ-100	100	100
4	СЗ-100	100	100
5	СЗ-100	100	100

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	№ п/п	Примечание
			<u>УКУП 25.00-01</u>		
			Сборочные единицы		
7		УКУП 25.02.00	Стойка	1	
			<u>Ассембли</u>		
8		УКУП 15.01-02	Болт цанговый	2	
			Стандартные изделия		
9			Проходка М10.5.096		
			ГОСТ 5915-70	6	

И.И. Иванов, И.И. Петров, И.И. Сидоров, И.И. Федоров, И.И. Жуков, И.И. Павлов, И.И. Попов, И.И. Соколов, И.И. Тимофеев, И.И. Федосеев, И.И. Хохлов, И.И. Цыганков, И.И. Шевченко, И.И. Щербаков, И.И. Яковлев

УКУП 25.00

Серия 5.905-19

Ш.г. 1976.23 № 2. в. в. 2102 Вязовини. № 104. 12.04.02. Подп. и. Валиц

№	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	УКУП 26.00С5	Сборочный чертеж		
А4	УКУП 1.00С	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 УКУП 24.01.00	Тренинг	2	
		<u>Детали</u>		
А3	2 УКУП 24.03	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М10х 10.5А. 0.96		
		ГОСТ 7798-70	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
4		Вентиль цопквблй 2х10		Каталог ЧКБР
		ТУ 26-01-1161-71	2	15с. 58к
	Переменные данные? для исполнения:			
		<u>УКУП 26.00</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	5 УКУП 25.01.00	Кронштейн	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Гайка М.О.5.0.96		
		ГОСТ 5915-70	4	

УКУП 26.00

Исполовн: в. филово-метро АКД

Лит.	Лист	Итого
1	1	2

Исполнитель: Мосстаз НКУпроект

Кширович. в. р...

Ш.г. 1976.23 № 2. в. в. 2102 Вязовини. № 104. 12.04.02. Подп. и. Валиц

№	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
		<u>УКУП 26.00-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	7 УКУП 25.02.00	Стойка	1	
		<u>Детали</u>		
А4	8 УКУП 15.01-02	Болт анкраный	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Гайка М10.5.0.96		
		ГОСТ 5915-70	6	

УКУП 26.00

Сер. 19. 5. 905-12

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
А3	УКУП 27.00СБ		Сборочный чертеж
А4	УКУП 1.00А		Техническое задание
Переменные данные для исполнения:			
УКУП 27.00			
Сборочные единицы			
И1	УКУП 27.01.00	1	Расширитель
УКУП 27.00-01			
Сборочные единицы			
И1	УКУП 27.01.00-01	1	Расширитель
УКУП 27.00-02			
Сборочные единицы			
И1	УКУП 27.01.00-02	1	Расширитель
УКУП 27.00-03			
Сборочные единицы			
И1	УКУП 27.01.00-03	1	Расширитель
УКУП 27.00-04			
Сборочные единицы			
И1	УКУП 27.01.00-04	1	Расширитель

УКУП 27.00

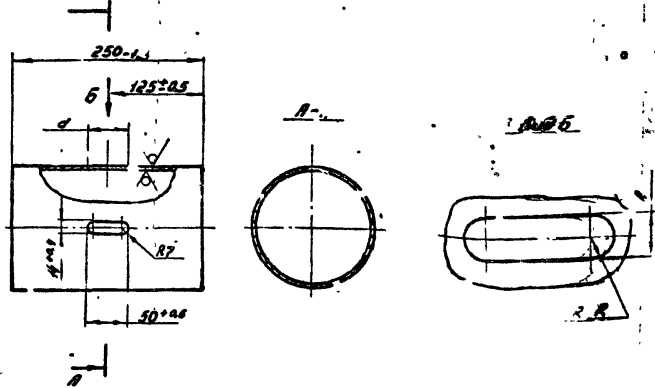
Уч. лист	№ докум.	Подп.	И.О.
Разработ.	Гурина	И.С.	И.С.
Провер.	Кудачов	И.С.	И.С.
С.ИП	Васильев	И.С.	И.С.
М.И.И.	Васильев	И.С.	И.С.
Утв.	И.С.	И.С.	И.С.

Установки 2х перем. обрат. обмоток с регулируемой частотой вращения на газопровод 200 ÷ 120
 Институт ЭнергоНИИпроект
 Сормов АУ

Уч. лист № докум. и дата. Взам уст. № 101. 27.00.01. Подп. и дата

УКУП 27.01.01

129



Обозначение	Ø, мм	h, мм	R, мм
УКУП 27.01.01	50±0,05	14±0,05	?
-01	78±0,07	24±0,05	12

УКУП 27.01.01

Уч. лист	№ докум.	Подп.	И.О.
Разработ.	Гурина	И.С.	И.С.
Провер.	Кудачов	И.С.	И.С.
С.ИП	Васильев	И.С.	И.С.
М.И.И.	Васильев	И.С.	И.С.
Утв.	И.С.	И.С.	И.С.

Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
29	-	-

Листов 29
 Масштаб 1:1
 Утв. И.С.

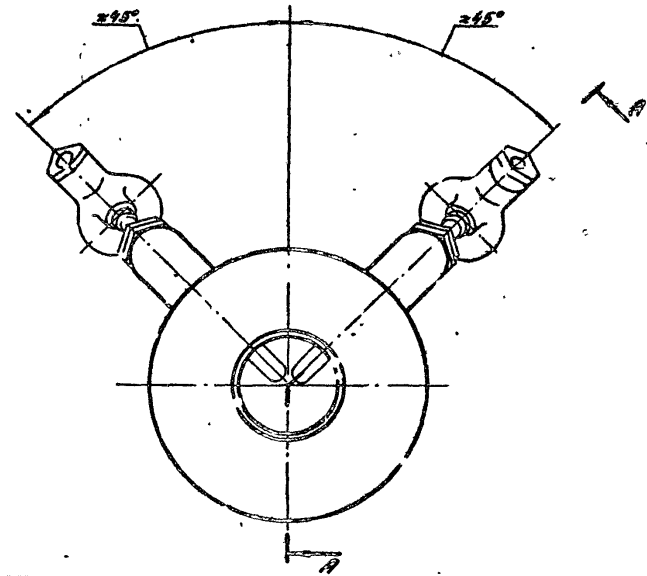
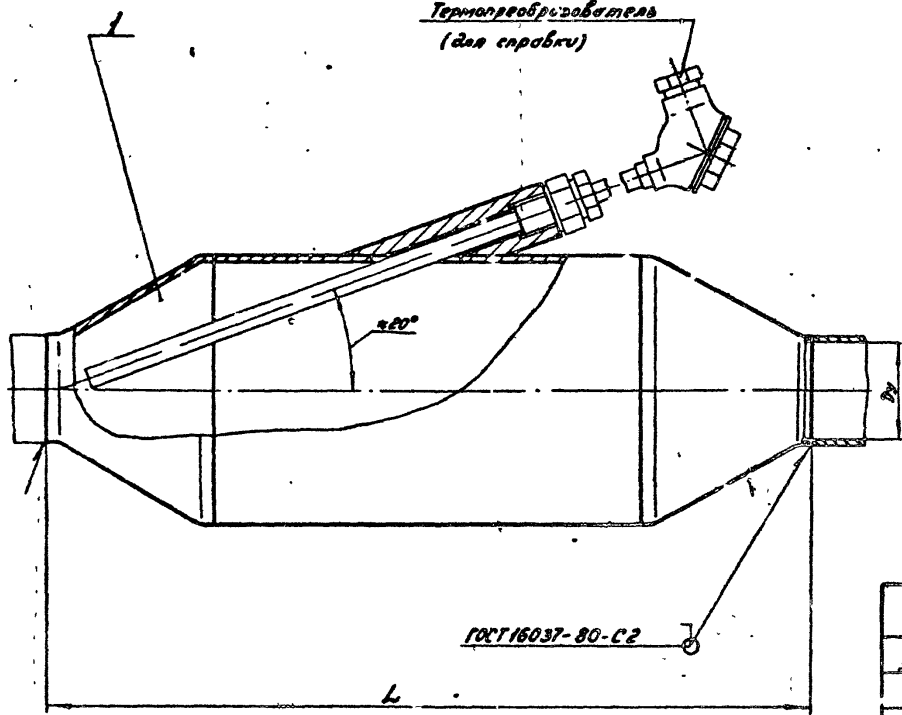
Труба 127x14 ГОСТ 10704-70
 В-В ГОСТ 31031-1975-80
 Край обработан: 30° R 20 ± 0,05
 Масштаб 1:1
 Форма

Уч. лист № докум. и дата. Взам уст. № 101. 27.00.01. Подп. и дата

УКП 27 00СБ

A-A

Термопреобразователя
(для справки)



Обозначение	Исходный проход Ду, мм	L, мм	Масса, кг
УКП 27.00	50		
-01	65	400	7,15
-02	80		
-03	100		8,15
-04	125	510	8,56

Размеры для справки

				УКП 27 00СБ		
И.М.И.	№ докум.	Подп.	Дата	Установить размеры преобразователя для сотрудничества на газогорелке Ду 50-125	Лист	Масштаб
Разработ.	Удлина	И.И.	12.85		И	Справочн.
Провер.	Кудинюв	И.И.	12.85	Сборочный чертеж		
Г.И.П.	Иосифович	И.И.	12.85	Лист Листов		
И.И.И.П.	Иосифович	И.И.	12.85	Института		
Утв.	Заславский	И.И.	12.85	Московский Институт		

Копировать: Забурин

Формат А3

Инж. Кенедл, Подп. в форме, Штан, инж. Ч. Шен, № 2/85, Подп. в форме

Терм. 5.905-12

Серия 5.905-2

Формат	№ док	№з	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				<u>Документация</u>		
			УКП 27.01.9056	Сводный чертеж		
				<u>Аеталы</u>		
			УКП 6.01.71	Бобышка	1	
			Промышленные образцы	для испытаний		
			УКП 27.01.00			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-57x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.00-01			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-76x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.01-02			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-89x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	

УКП 27.01.00

Расширитель

Лит. Сер. Листов
Институт
Мед. инж. ИИ. Укр. инж.

Венгеров: Забрунел

Формат А4

УКП 27.01.00, 6.01.00, 6.01.01, 6.01.02, 6.01.03, 6.01.04, 6.01.05, 6.01.06, 6.01.07, 6.01.08, 6.01.09, 6.01.10, 6.01.11, 6.01.12, 6.01.13, 6.01.14, 6.01.15, 6.01.16, 6.01.17, 6.01.18, 6.01.19, 6.01.20, 6.01.21, 6.01.22, 6.01.23, 6.01.24, 6.01.25, 6.01.26, 6.01.27, 6.01.28, 6.01.29, 6.01.30, 6.01.31, 6.01.32, 6.01.33, 6.01.34, 6.01.35, 6.01.36, 6.01.37, 6.01.38, 6.01.39, 6.01.40, 6.01.41, 6.01.42, 6.01.43, 6.01.44, 6.01.45, 6.01.46, 6.01.47, 6.01.48, 6.01.49, 6.01.50, 6.01.51, 6.01.52, 6.01.53, 6.01.54, 6.01.55, 6.01.56, 6.01.57, 6.01.58, 6.01.59, 6.01.60, 6.01.61, 6.01.62, 6.01.63, 6.01.64, 6.01.65, 6.01.66, 6.01.67, 6.01.68, 6.01.69, 6.01.70, 6.01.71, 6.01.72, 6.01.73, 6.01.74, 6.01.75, 6.01.76, 6.01.77, 6.01.78, 6.01.79, 6.01.80, 6.01.81, 6.01.82, 6.01.83, 6.01.84, 6.01.85, 6.01.86, 6.01.87, 6.01.88, 6.01.89, 6.01.90, 6.01.91, 6.01.92, 6.01.93, 6.01.94, 6.01.95, 6.01.96, 6.01.97, 6.01.98, 6.01.99, 6.01.100

УКП 27.01.00
№ док. 1185
№з 128

Инж. Венгеров

УКП 27.01.00, 6.01.00, 6.01.01, 6.01.02, 6.01.03, 6.01.04, 6.01.05, 6.01.06, 6.01.07, 6.01.08, 6.01.09, 6.01.10, 6.01.11, 6.01.12, 6.01.13, 6.01.14, 6.01.15, 6.01.16, 6.01.17, 6.01.18, 6.01.19, 6.01.20, 6.01.21, 6.01.22, 6.01.23, 6.01.24, 6.01.25, 6.01.26, 6.01.27, 6.01.28, 6.01.29, 6.01.30, 6.01.31, 6.01.32, 6.01.33, 6.01.34, 6.01.35, 6.01.36, 6.01.37, 6.01.38, 6.01.39, 6.01.40, 6.01.41, 6.01.42, 6.01.43, 6.01.44, 6.01.45, 6.01.46, 6.01.47, 6.01.48, 6.01.49, 6.01.50, 6.01.51, 6.01.52, 6.01.53, 6.01.54, 6.01.55, 6.01.56, 6.01.57, 6.01.58, 6.01.59, 6.01.60, 6.01.61, 6.01.62, 6.01.63, 6.01.64, 6.01.65, 6.01.66, 6.01.67, 6.01.68, 6.01.69, 6.01.70, 6.01.71, 6.01.72, 6.01.73, 6.01.74, 6.01.75, 6.01.76, 6.01.77, 6.01.78, 6.01.79, 6.01.80, 6.01.81, 6.01.82, 6.01.83, 6.01.84, 6.01.85, 6.01.86, 6.01.87, 6.01.88, 6.01.89, 6.01.90, 6.01.91, 6.01.92, 6.01.93, 6.01.94, 6.01.95, 6.01.96, 6.01.97, 6.01.98, 6.01.99, 6.01.100

Формат	№ док	№з	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				УКП 27.01.00-03		
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-108x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.00-04			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-133x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.00-05			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-57x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.00-06			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-76x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
			УКП 27.01.00-08			
				<u>Аеталы</u>		
		2	УКП 27.01.01	Труба	1	
		3	УКП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				Стандартные изделия		
		4		Переход К 159x4,5-76x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	

УКП 27.01.00

Венгеров: Забрунел

Формат А4

Серия 5.905-12

Шиф. № инв. Подл. и дата. Взам. инв. №. Шиф. Подл. и дата.

Формат	Шиф. № инв.	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УКУП 27.01.00-07</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-89x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-03</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-108x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-02</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-01	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-153x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-10</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01-01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-57x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	

УКУП 27.01.00 Лист 3

Копировал: Забрюлова Формат А4

Шиф. № инв. Подл. и дата. Взам. инв. №. Шиф. Подл. и дата.

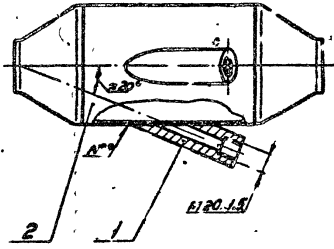
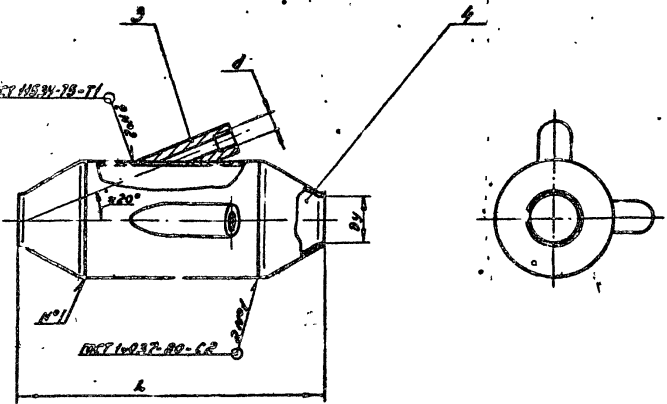
Формат	Шиф. № инв.	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УКУП 27.01.00-11</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01-01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-76x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-2</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01-01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-89x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-13</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01-01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-108x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	
				<u>УКУП 27.01.00-14</u>		
				<u>Авт.д.м.</u>		
А4	2		УКУП 27.01.01-01	Труба	1	
А4	3		УКУП 6.01.01-02	Бобышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Переход К 159x4,5-133x4,5		
				ГОСТ 17378-83	2	

УКУП 27.01.00 Лист 4

Копировал: Забрюлова Формат А4

УКЛП 27.01.00Б

Лист 5 из 8



Обозначение	Ду, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг
УКЛП 27.01.00	80	M20x1.5	400	7.16
-01	65			
-02	80			
-03	100			
-04	125	M27x2.0	510	8.56
-05	30			
-06	65			
-07	80			
-08	100	M33x2.0	400	7.80
-09	125			
-10	80			
-11	65			
-12	80	510	8.80	9.04
-13	100			
-14	125			

Размеры для справок

				УКЛП 27.01.00Б	
И. и. под. разраб.	И. и. под. изобр.	И. и. под. констр.	И. и. под. технол.	М	Масса
					кг
И. и. под. разраб. Кудряв	И. и. под. изобр. Кудряв	И. и. под. констр. Кудряв	И. и. под. технол. Кудряв		
Расширитель				Лист 1 из 1	
Сб. точный чертеж				Инетитум	
И. и. под. технол. Кудряв				М. 2013.11.17	
С. 5				Копирован: 2013.11.17	

УКЛП 27.01.00Б, Лист 5 из 8, РСТ 1034-78-Т1, РСТ 1037-80-С2, М. 2013.11.17

Серия 5.905-12

Формат	Содерж.	№3.	Сбозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				Документация		
A3			УКУП 28.00СБ	Сборочный чертеж		
A4			УКУП 1.00Д	Технические требования		
				Перенесенные данные для исполнения		
			УКУП 28.00	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-05	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-01	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-06	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-02	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-07	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-03	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-08	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-04	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-09	Расширитель	1	

Укуп. 28.00 - 12 шт. в заказе. Форма от А4 (шт. 12 шт.). Подл. и дата.

УКУП 28.00

Укуп. лист № 2, учт. Подл. Дата			
Лист 10	Лист 11	Лист 12	Лист 13
Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17
Лист 18	Лист 19	Лист 20	Лист 21
Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25

Установка терморегулятора для сгорания топлива и термо-болванки термометра метрического на газоробота Ду 50 ± 125

Институт Мосгаз НИИ проект

Копировал: Забрюлова Формат А4

Формат	Содерж.	№3.	Сбозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				УКУП 28.00-05		
				Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-10	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-06	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-11	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-07	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-12	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-08	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-13	Расширитель	1	
			УКУП 28.00-09	Сборочные единицы		
A4	1		УКУП 27.01.00-14	Расширитель	1	

Укуп. 28.00 - 12 шт. в заказе. Форма от А4 (шт. 12 шт.). Подл. и дата.

УКУП 28.00

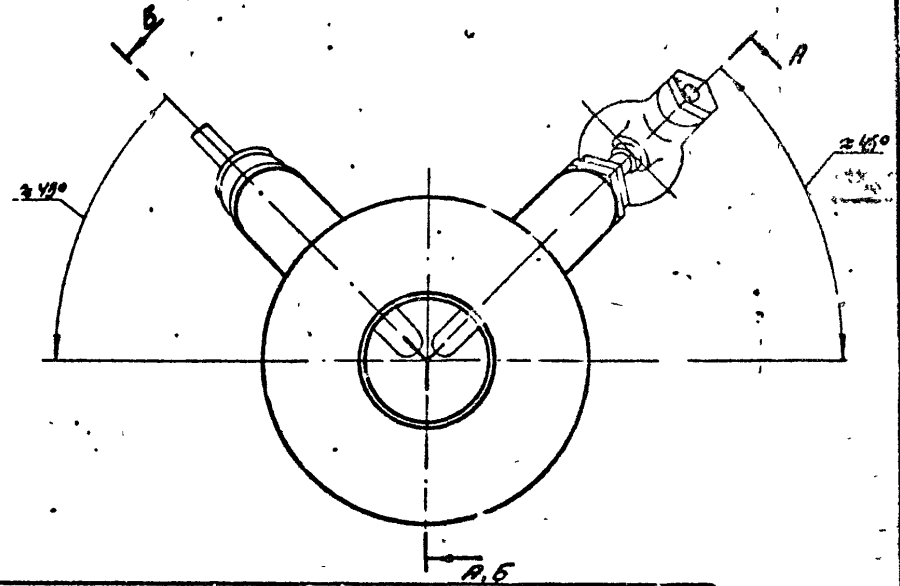
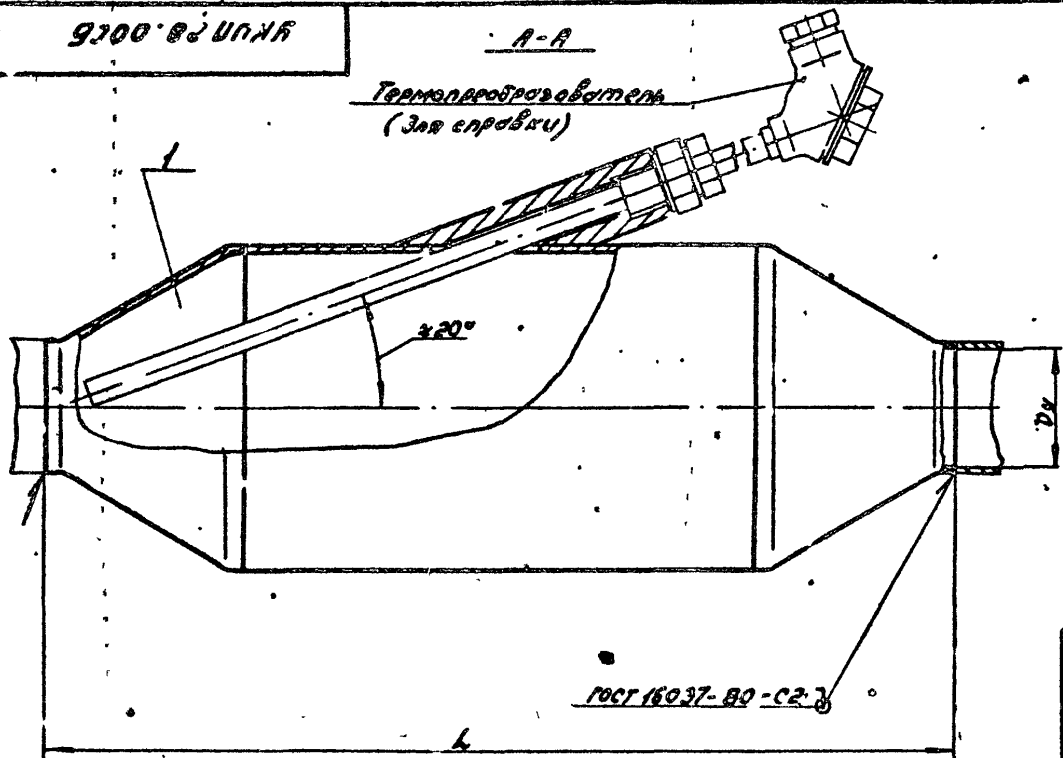
Укуп. лист № 2, учт. Подл. Дата			
---------------------------------	--	--	--

Копировал: Забрюлова Формат А4

УКП 28.00С

А-А

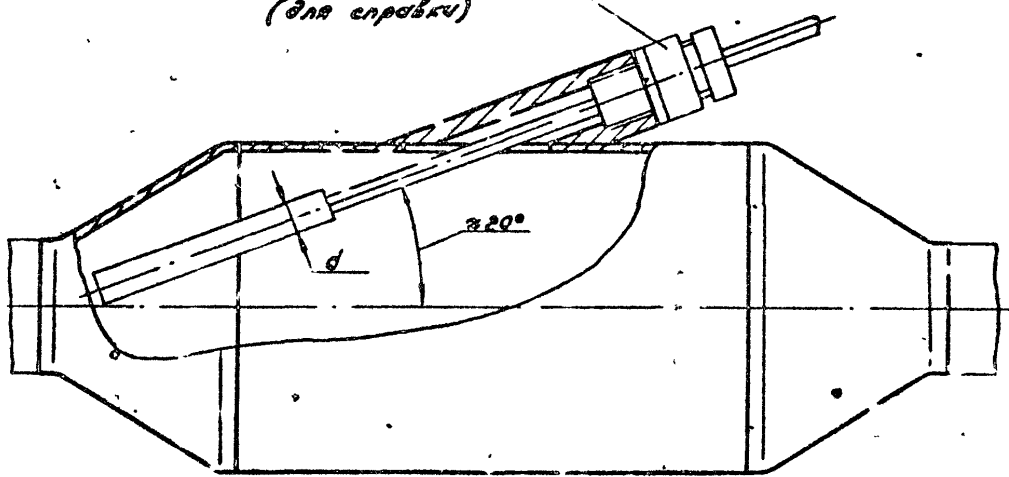
Термообразователь
(для справки)



ГОСТ 16037-80-С2.3

Б-Б

Термообразователь метрический
(для справки)



Обозначение	Условный проход Dy, мм	Диаметр термообразователя d, мм	L, мм	Масса, кг
УКП 28.00	50	12	400	7,64
-01	65			
-02	80			
-03	100			
-04	125	20	510	9,04
-05	50			
-06	65			
-07	80			
-08	100	510	510	8,50
-09	125			
				3,20

Размеры для справок

					УКП 28.00С			
Изм. лист	№	Изм.	Подп.	Дата	Установка термообразователя для сопряжения и термометра, точка термометра мм. метр. чистого на заготовке d = 50 ± 125	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Гудини		Изм.		11.85		М	г.м.год	-
Испол. Кудряков		Изм.		11.85	Сборочный чертеж			
Т.ч.И.А.					Лист			
И.И.И.	Зосимов	Изм.		11.85	Итого			
И.И.И.	Зосимов	Изм.		11.85	Масштаб			
И.И.И.	Зосимов	Изм.		11.85				

Копировать: Зависимо от формата и т.д.

И.И.И. Зосимов, Лодж. и форма в ам. инст. и.в. №2348, Лодж. и форма

СОРУА 5.905-12

Лист № 29.00СБ

Шифр № докум. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подпись и дата

Формат листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	М.п.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		УКИП 29.00СБ	Сборочный чертеж		
А4		УКИП 1.00А	Технические условия		
			<u>Материалы</u>		
Г4	1	УКИП 29.01	Труба Труба М2-М5-1 ГОСТ 517-72 L=2000±1	1	0,22кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М-1 х 20.58 ГОСТ 7805-70	4	
	3		Гайка М5.5 ГОСТ 5927-70	4	
	4		Шайба 5.02 ГОСТ 11371-78	4	

УКИП 29.00СБ

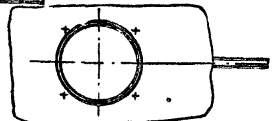
Установка тягонапормера
ТНМП-100
и напоромера НМП-100

Лист 1 из 1
Институт
МосгазНИИпроект

Копировал: Забрылова

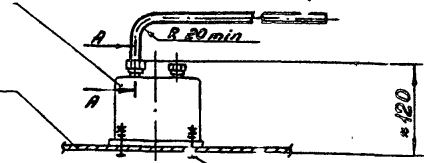
Формат А4

УКИП 29.00СБ

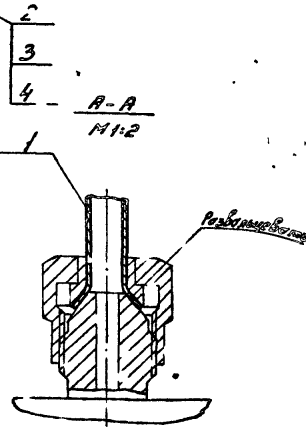
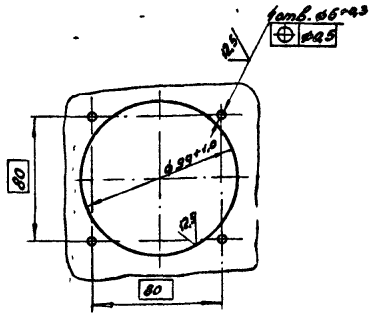


Тягонапормер
или напормер
(для справки)

Шит



Вырез в металлической стенке
для крепления тягонапормера
и напоромера
М1:2.5



1. Длину трубы поз. 1 уточнить при проектировании
2. * Размеры для справки

УКИП 29.00СБ

Шифр № докум.	Подпись	Дата	Лист	Установка тягонапормера ТНМП-100 и напоромера НМП-100	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кулина	11.85	1			0,25	1:5
Провер	Кудряков	11.85					
Г.И.П.	Исидоревич	11.85					
Н.контр.	Исидоревич	11.85					
И.т.в.	Заславский	11.85					

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Институт
МосгазНИИпроект

Копировал: Забрылова

Формат А4

Гостевой СССР
Генеральный филиал
ЦНТИ
Типовой проект / серия /
№ 5-900-2-12
Закан № 100
Цена 3 руб 61 коп.
Тираж 1400
Дат. 8 7 1987