

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9 - 27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС И НЦС
выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

главный инженер
института

Ю.И. Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР

главный инженер
проекта

В.А. Спивак В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ
главстройпроектом ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 68

от 26 сентября 1986 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 20 ноября 1986 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 155

от 8 октября 1986 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС И НЦС
выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21451-01
Цена: 2-43

21451-01

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2	А7Б146.010	Отвод	30
А7Б145.000Д	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe пoд нacocы. Тexничecкиe тpeбoвaниa	3	А7Б146.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип II	31+33
А7Б145.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип I	4+9	А7Б146.010СБ	Отвод	34
А7Б145.010	Пepexoд	9	А7Б147.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип III	35+40
А7Б145.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип II	10+12	А7Б148.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип IV	40+44
А7Б145.010СБ	Пepexoд	13	А7Б147.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип III	45+47
А7Б145.020	Отвод	14	А7Б148.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип IV	48+50
А7Б145.030	Патрyбок	14; 15	А7Б149.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС-10/45. Тип V	51
А7Б145.040	Pyкaв-вcтaвкa	15; 16	А7Б149.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС-10/45. Тип V	52; 53
А7Б145.050	Хoмyт	16	А7Б149.010	Отвод	54
А7Б145.020СБ	Отвод	17	А7Б149.020	Рaмa	
А7Б145.030СБ	Патрyбок	18	А7Б149.010СБ	Отвод	55
А7Б145.040СБ	Pyкaв-вcтaвкa	19	А7Б149.020СБ	Рaмa	56
А7Б145.050СБ	Хoмyт	20	А7Б150.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн ИЦС. Тип VI	57
А7Б145.001	Плacтннa	21	А7Б150.000СБ	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн ИЦС. Тип VI	58+60
А7Б145.002	Плacтннa		А7Б145.003	Пpoклaдкa	61
А7Б145.041	Патрyбок	22	А7Б150.010	Рaмa	
А7Б145.055	Пeнтa хoмyтa		А7Б150.010СБ	Рaмa	62
А7Б145.051	Сepьгa хoмyтa	23			
А7Б145.052	Гaйкa				
А7Б145.053	Бoлт	24			
А7Б145.054	Шaйбa				
А7Б146.000	Внеbronзoлиpyющee ocнoвaниe и гнeбкнe вcтaвкнe для нacocoв мapкн БКС. Тип II	25+30			

Выпуск 1

Серия 3904.9-27

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27

Изм. №№ и Подп. и Дата
Изм. №№ и Подп. и Дата
Изм. №№ и Подп. и Дата
Изм. №№ и Подп. и Дата

1. Виброизолирующие основания и гибкие вставки для насосов марки ВКС и НЦС с условными проходами всасывающего и нагнетательного патрубков 25; 40; 50; 65 и 100 мм и развивающих давление до 0,6 МПа должны изготавливаться в соответствии с чертежами и техническими требованиями, приведенными в настоящем альбоме.

2. Виброизолирующие основания и гибкие вставки следует применять для уменьшения динамических нагрузок от работающих насосов, передающихся на строительные конструкции, а также шумов и вибраций, передающихся по коммуникациям.

3. В зависимости от типоразмера насоса и взаимного положения всасывающей и нагнетательной гибких вставок, для насосов марки ВКС следует применять железобетонные плиты или металлические рамы. Насосы марки НЦС устанавливаются на металлические рамы.

Чертежи металлических рам приведены в настоящем альбоме, чертежи железобетонных плит приведены в выпуске 2.

4. В выпуске 1 представлены 4 варианта взаимного расположения гибких вставок для насосов марки ВКС и 3 варианта расположения гибких вставок для насосов марки НЦС.

Для насосов марки ВКС выполнены следующие варианты:

а) всасывающая вставка направлена вниз, а нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости перпендикулярно оси насоса;

б) обе вставки расположены в горизонтальной плоскости; всасывающая параллельно оси насоса, нагнетательная - перпендикулярно

в) всасывающая вставка направлена вниз, нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости параллельно оси насоса.

г) обе вставки расположены в горизонтальной плоскости параллельно оси насоса.

Для каждого из перечисленных вариантов представлено свое расположение виброизоляторов.

Для насосов марки НЦС представлены следующие варианты расположения гибких вставок: всасывающая вставка направлена всегда вниз, а нагнетательная - а) перпендикулярно оси насоса в горизонтальной плоскости; б) параллельно оси насоса в горизонтальной плоскости; г) вверх.

Во всех вариантах насосов марки НЦС рама и расположение виброизоляторов не меняются.

5. В таблице указан шифр виброоснования. Первые две буквы ВО указывают наименование изделия-виброизолирующее основание; римские цифры I-V указывают тип виброоснования, зависящий от расположения гибких вставок насоса ВКС, римская цифра VI относится к насосу НЦС. Арабские цифры указывают исполнение виброоснования внутри данного типа.

Пример:

Виброоснование, имеющее шифр ВО-I-8 представляет собой следующее:

Насос ВКС-5/24 с электродвигателем ЧР 112/М4

всасывающая вставка направлена вниз, а нагнетательная расположена в горизонтальной плоскости перпендикулярно оси насоса.

А76 145.000 Д

Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№
Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№	Изм. №№

Копировал: Дорони

Формат ВЗ

СЕРИЯ 3.9049-27 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТБ 145.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		АТБ 145.000 Д	ВНЕРОЗОНИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЕ ПОД НАСОСЫ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	АТБ 145.001	ПЛАСТИНА	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		БОЛТ М12×20.36		
			ГОСТ 7798-70	8	
	3		БОЛТ М16×150.36		
			ГОСТ 7798-70	4	
	4		ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	4	
	5		ШАЙБА 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	8	
	6		ШАЙБА 16.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
			АТБ 145.000		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7	АТБ 145.010	ПЕРЕХОД	2	
А4	8	АТБ 145.020	ОТВОД	1	
			АТБ 145.000		

ИЗМЕНИТЕЛЬ ПОДП. И ДАТА
БЭЖЕНКО ИВАНОВА ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА

ИЗМЕНИТЕЛЬ
КОМ. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМ. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОПИРОВАНИЕ: ДОРОШ

ФОРМАТ А4

4

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	9	АТБ 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10	АТБ 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	11	ПВ1-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
			ДЕТАЛИ		
А4	12	АТБ 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А4	13	АТБ 145.003	ПРОКЛАДКА	2	
	14	-02	ПРОКЛАДКА	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			БОЛТ М10×60.36		
	15		ГОСТ 7798-70	8	
	16		БОЛТ М12×65.36		
			ГОСТ 7798-70	16	
	17		ГАЙКА М10.4		
			ГОСТ 5915-70	8	
	18		ГАЙКА М12.4		
			ГОСТ 5915-70	16	
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
			ВНЕРОЗОНАТОР ДО42		
	19		Т: 36 - 1832-75	4	
			АТБ 145.000-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7	АТБ 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8	АТБ 145.020	ОТВОД	1	
			АТБ 145.000		

ИЗМЕНИТЕЛЬ ПОДП. И ДАТА
БЭЖЕНКО ИВАНОВА ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА
ПОДП. И ДАТА
КОМП. ЛИСТ
ПОДП. И ДАТА

АТБ 145.000

ЛИСТ
2

КОПИРОВАНИЕ: ДОРОШ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 3.904.9-27. ВЫПУСК 1

Имя и фамилия Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	11		ПВ2-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	12		А7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А4	13		А7Б 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
<u>А7Б 145.000-02</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	7		А7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	ОТВОД	1	
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	11		ПВ4-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	12		А7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А7Б 145.000						ИМЕТ 3
Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата						ИМЕТ 3
Копировать: Дорощ						ФОРМАТ А4

Имя и фамилия Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	12		А7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А4	13		А7Б 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
<u>А7Б 145.000-03</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	7		А7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	ОТВОД	1	
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	11		ПВ4-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	12		А7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А7Б 145.000						ИМЕТ 4
Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата						ИМЕТ 4
Копировать: Дорощ						ФОРМАТ А4

Серия 3.904.9-87 Выпуск 1

Имя, отчество, Подпись и дата (Вместо имени) Инженер Подпись и дата

Имя	Подпись	Дата	Формат	ЭДИА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				13		A76145.003-01	Прокладка	2	
				14		-02	Прокладка	4	
						Стандартные изделия			
				15		Болт М12х6,5.36			
						ГОСТ 7798-70		8	
				16		Болт М12х6,5.36			
						ГОСТ 7798-70		16	
				17		Гайка М12х ГОСТ5915-70		8	
				18		Гайка М12х ГОСТ5915-70		16	
						Прочие изделия			
				19		Виброизолатор Д042			
						ТУ 36-1832-75		4	
						А76145.000-04			
						Сборочные единицы			
				14	7	A76145.010-01	Переход	2	
				14	8	A76145.020	Отвод	1	
				14	9	A76145.030	Петрубок	1	
				14	10	A76145.040	Резка-вставка	2	
				14	11	ПС-1	Плита	1	Выпуск
						Детали			
				14	12	A76145.002-01	Пластина	1	
				14	13	A76145.003-01	Прокладка	2	
				14		-02	Прокладка	4	

A76145.000

Лист 5

Имя Ивет И^оКозим ЯОАД АЛТ

Копировать Дорсм

Формат А4

6

Имя, отчество, Подпись и дата (Вместо имени) Инженер Подпись и дата

Имя	Подпись	Дата	Формат	ЭДИА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стандартные изделия			
				15		Болт М12х6,5.36			
						ГОСТ 7798-70		8	
				16		Болт М12х6,5.36			
						ГОСТ 7798-70		16	
				17		Гайка М12х ГОСТ5915-70		8	
				18		Гайка М12х ГОСТ5915-70		16	
						Прочие изделия			
				19		Виброизолатор Д043			
						ТУ 36-1832-75		4	
						А76145.000-05			
						Сборочные единицы			
				14	7	A76145.010-01	Переход	2	
				14	8	A76145.020	Отвод	1	
				14	9	A76145.030	Петрубок	1	
				14	10	A76145.040	Резка-вставка	2	
				14	11	ПС-1	Плита	1	Выпуск
						Детали			
				14	12	A76145.002-01	Пластина	1	
				14	13	A76145.003-01	Прокладка	2	
				14		-02	Прокладка	4	

A76145.000

Лист 6

Имя Ивет И^оКозим ЯОАД АЛТ

Копировать Дорсм

Формат А4

СЕРИЯ З.904.9-87 ВЫПУСК 1

Лист 1 из 2

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл.

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		17		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А76 145.000.06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	7		А76 145.010.01	ПЕРЕХОД Ø	2	
АЧ	8		А76 145.020	ОТВОД	1	
АЧ	9		А76 145.030	ПАТРУБОК	1	
АЧ	10		А76 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	11		ПВТ-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		А76 145.002	ПЛАСТИНА	4	
АЧ	13		А76 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
			-02	ПРОКЛАДКА	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	8	

А76 145.000

Лист 7

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. КОПИРОВАЛ: ДОРОШ

Формат АЧ

Лист 1 из 2

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл.

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		17		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А76 145.000.07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	8		А76 145.020	ОТВОД	1	
АЧ	9		А76 145.030	ПАТРУБОК	1	
АЧ	10		А76 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	11		ПВТ-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		А76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
АЧ	14		А76 145.003-02	ПРОКЛАДКА	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		БОЛТ М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Виброизолятор Д04З		
				ТУ 36-1832-75	4	

А76 145.000.

Лист 8

Имя и отчество Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. КОПИРОВАЛ: ДОРОШ

Формат АЧ

Выпуск 1

Серия З.9049-27

Исполнитель: Подар. и. Дегтя Ветеринария Института Подар. и. Дегтя

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АТБ 145.000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	8	АТБ 145.020	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040	Рукав-вставка	2		
А4	11	пвв-1	Планта	1	Выпуск 2	
			ДЕТАЛИ			
А4	12	АТБ 145.002-01	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-02	Прокладка	4		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16		
	18		Гайка М12.4 ГОСТ5915-70	16		
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
	19		Виброизолятор Д043 ТУ36-1832-75	4		
			АТБ 145.000-09			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	8	АТБ 145.020-01	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030-01	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040-01	Рукав-вставка	2		
А4	11	Пв 9-1	Планта	1	Выпуск 2	
			АТБ 145.000			
				Ишт		
				9		

Копирован: Дорощ

Формат А4

8

Исполнитель: Подар. и. Дегтя Ветеринария Института Подар. и. Дегтя

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
А4	12	АТБ 145.002-03	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	Прокладка	4		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16		
	18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16		
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
	19		Виброизолятор Д044 ТУ36-1832-75	4		
			АТБ 145.000-10			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	8	АТБ 145.020-01	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.030-01	Патрубок	1		
А4	10	АТБ 145.040-01	Рукав-вставка	2		
А4	11	ПВ10-1	Планта	1	Выпуск 2	
			ДЕТАЛИ			
А4	12	АТБ 145.002-03	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	Пл			
			АТБ 145.000			
				Ишт		
				10		

Копирован: Дорощ

Формат А4

Выпуск 1
ЛЕСНЯ 3.904.9-27

Исполнитель: [название организации]
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Коп.	Примечание
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
16		БОЛТ М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
18		ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
19		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044 ТУ 36-1832-75	4	

А7Б 145.010
Лист 11
Формат А3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Коп.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	А7Б 145.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
1		ФЛАНЕЦ 1-50.6 ГОСТ 12821-80	1	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
		А7Б 145.010		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2		ФЛАНЕЦ 1-25-6 ГОСТ 12821-80	1	
3		ПЕРЕХОД К57х4-32х3 ГОСТ 17378-83	1	
		А7Б 145.010-01		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2		ФЛАНЕЦ 1-40.6 ГОСТ 12821-80	1	
3		ПЕРЕХОД К57х4-45х4 ГОСТ 17378-83	1	

Исполнитель: [название организации]
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

А7Б 145.010
ПЕРЕХОД

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР
СИНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Исполнитель: [название организации]
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

76145.000 СБ

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27

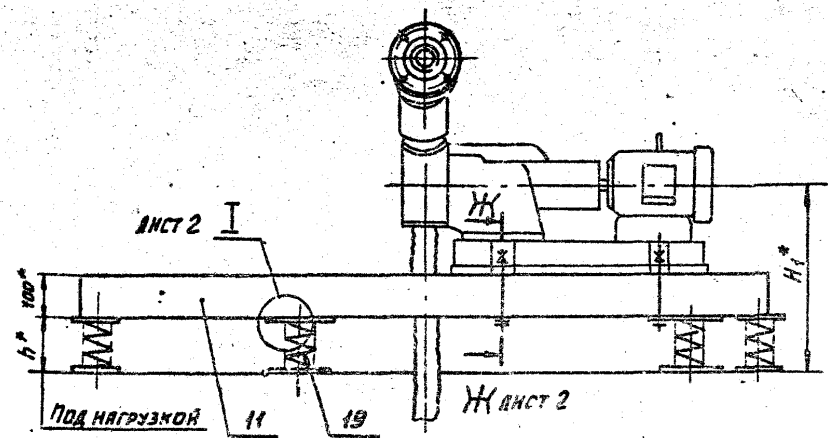
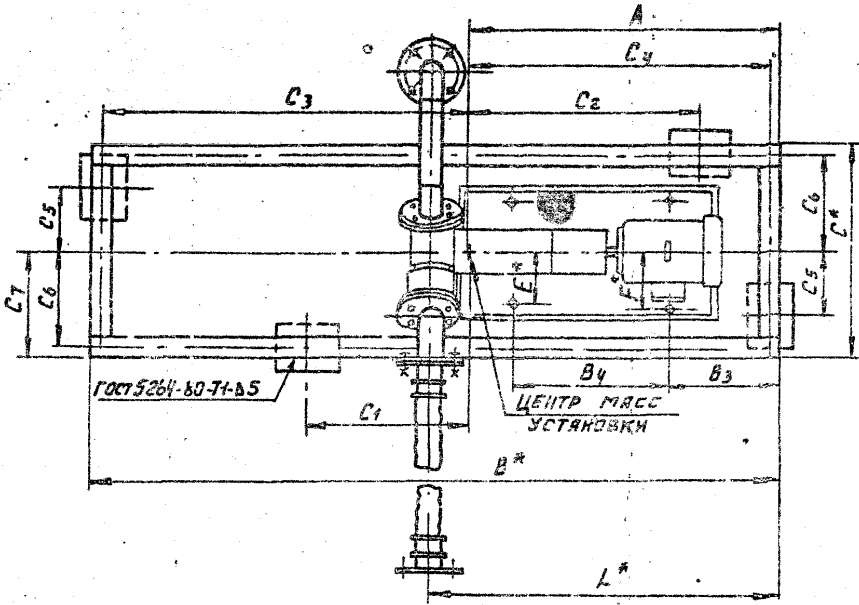
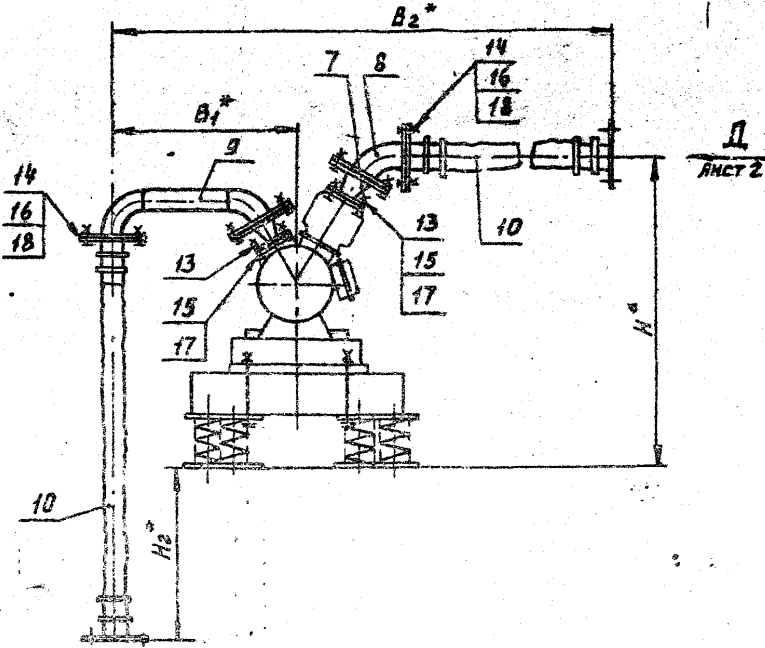


Рис. 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
2. $\pm \frac{0.1}{3}$
3. Приварка пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
5. Таблицы исполнены см. на листе 3.
6. Рабочие чертежи плиты (поз.11) см. выпуск 2.

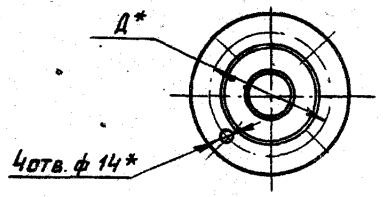
						76145.000 СБ	
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП I	МАССА СМ. ТАБЛ.	НАСЫТНО
РАЗРАБ.	РУКОВОД.	ПРОВ.	ИСП.	СВ.			
И. КОНТ.	Ф. РАД.	С. ПИ	С. ПИ	С. ПИ			
ЭТБ	СПИ	СПИ	СПИ	СПИ			
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
						ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
						ФОРМАТ А3	

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
 ВЫП. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

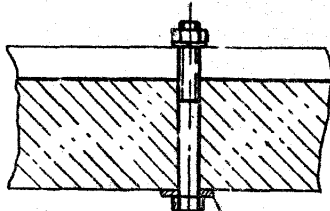
А76 145.000С6

Выпуск 1
Серия 3.90К9-27

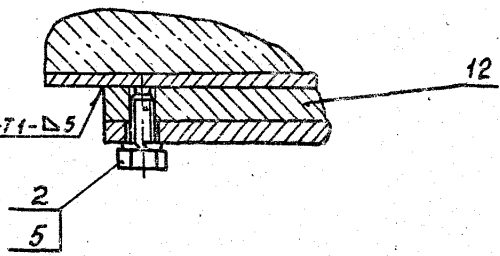
Вид лист 1



Ж-Ж лист 1

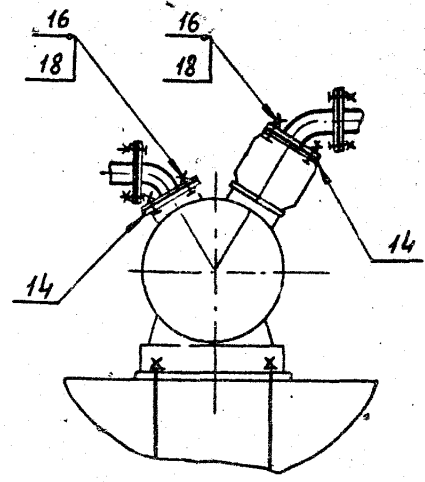


I лист 1



- 3
- 4
- 6

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



ПОДГОТОВИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ВЕРСТАТЕЛЬ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР
 ПОДПИСАТЕЛЬ

№	Лист	из докум.	Подп.	Дата

Копия. Адрес

А76 145.000С6

Лист 2

ФОРМАТ А3

А76145.000 С6

СЕРИИ 3 000 0-01 Выход: 1

МАШИНА 2 А777 Выход: 2

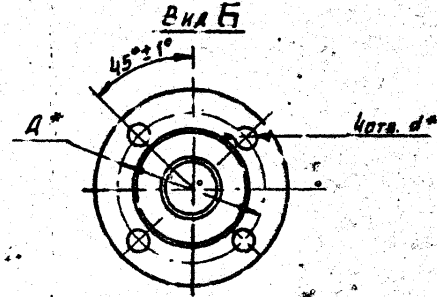
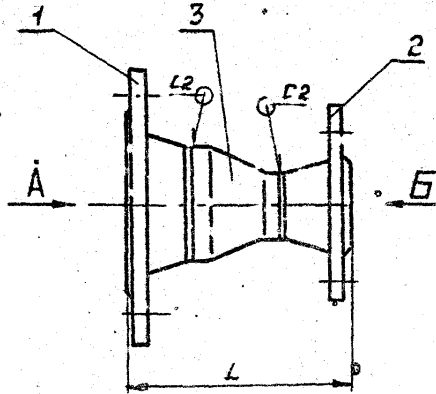
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РНС	МАРКА НАСОСА	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ, мм																	МАССА, кг									
					A	B°	B ₁ °	B ₂ °	B ₃	B ₄	C°	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	D°	E°	E°		H°	H ₁ °	H ₂ °	h°	L°				
А76145.000	В0-1	1	ВКС-1/М	4А90В4	635		530	1790	165	349		320		780	610									195	425	380			241		
	-01 В0-1-2			4А90В4	630	1450	530	1815	160	373		240		780	605									805	423	370		725	246		
	-02 В0-1-3		ВКС-2/25	4А100ЛВ4	655	1600			175	432				915	625												125	739	266,5		
	-03 В0-1-4			4А112М4	680	1650		580	1825			210		935	695									830	437	345			215	281	
	-04 В0-1-5			4А90Л4	610	1450	510	1755	160	373		500				150	225	250	110	120		127							730	248,5	
	-05 В0-1-6		ВКС-4/24	4А112М4	695	1700	580	1825	205	451		190		980	670									910	477	305			835	284	
	-06 В0-1-7			4А132С4	760	1750	590	1780	195	470		270		965	735									133	785	505	370		165	293	
	-07 В0-1-8			4А112М4	685	1700	510	1810	205	473		180		980	670									127	855	477	400	165		835	277
	-08 В0-1-9		ВКС-5/М	4А132М4	685	1750	590	1820	195	486		290	850	1035	675									155	785	505	370		880	298	
	-09 В0-1-10		ВКС-10/М	4А160В4	825		645	1885			750	380		1175	835		350	375						880	527	380			150	1030	271,5
	-10 В0-1-11			4А180М4	820	2050			260	560		705	290		1840	800		325	350					130	187,5	166			150	1030	278

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ

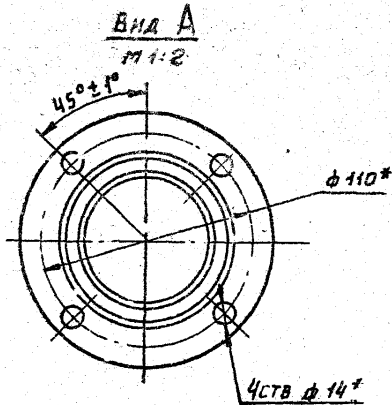
А76145.000 С6

А76145.010 СБ

Серия 3.504.9-27 Выпуск 1



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	д	Л	
А76 145.010	75	11	115	2,3
-01	100	14	136	3,1



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А76 145.010 СБ

А76 145.010 СБ				Переход	
И. КОТЛ	Н. КОТЛ	Н. КОТЛ	Н. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.
Р. КОТЛ	Р. КОТЛ	Р. КОТЛ	Р. КОТЛ	Р. КОТЛ	Р. КОТЛ
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.

КОМП. Д. ПРОВО

ФОРМАТ А3

Серия 3.004.9-27 Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B145.020CB	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			<u>A7B145.020</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Отвод 60° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
	2			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			<u>A7B145.020-01</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Отвод 60° 76 x 35 ГОСТ 17375-83	1	
	2			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	

Изм. № 001 ПОСЛЕ НАЧАТА ИСПОЛНЕНИЯ ИМЕЮТ СИЛУ ПОСЛЕ НАЧАТА

ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА

A7B145.020
 ОТВОД
 ИСП. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА.
 ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B145.030CB	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			<u>A7B145.030</u>	<u>Стандартные изделия</u>		
B4	1		A7B145.031	ТРУБА L=280-1,15 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА ГОСТ 10703-80	1	0,8 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
	2			Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
	3			Отвод 90° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
	4			Отвод 60° 57 x 3 ГОСТ 17375-83	1	
			<u>A7B145.030-01</u>	<u>Стандартные изделия</u>		

Изм. № 001 ПОСЛЕ НАЧАТА ИСПОЛНЕНИЯ ИМЕЮТ СИЛУ ПОСЛЕ НАЧАТА

ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА
ИЗМ. № 001	ПОСЛЕ НАЧАТА	ИСПОЛНЕНИЯ	ИМЕЮТ СИЛУ	ПОСЛЕ НАЧАТА

A7B145.030
 ПАТРУБОН
 ИСП. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА.
 ФОРМАТ А4

Серия 3.904.3-27 Выпуск 1

Имя и Фамилия Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. Подп. и Дата

Формат Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	АТБ 145.032	ТРУБА L=345-1,15 ТРУБА 76x3,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,6 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	2		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	3		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	4		ОТВОД 60° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
					ИНСТ 2
АТБ 145.030					ИНСТ 2

Копировал: Дорош

Формат А4

Имя и Фамилия Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. Подп. и Дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. Подп. и Дата

Формат Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		АТБ 145.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
АТБ 145.040					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1	АТБ 145.050	ХОМУТ	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	2	АТБ 145.041	ПАТРУБОК	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	3		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	4		РУКАВ - ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
АТБ 145.040					
					ИНСТ 2
РУКАВ - ВСТАВКА					ИНСТ 2

Лит. Инст Инст
И 1 2
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Копировал: Дорош

Формат А4

Серия 3-0049-27
Выпуск 1

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				АТБ 145.040-01		
				Специальные наклейки		
01	1		АТБ 145.040-01	Хомут	6	
				Листы		
01	2		АТБ 145.041-01	Патрубок	2	
				Стандартные изделия		
	3			Фляжки 1-65-6		
				ГОСТ 12820-80	2	
				Прочие изделия		
	4			Рукав - вставка		
				65-10 ТУ38-5-949-75	1	

№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата

№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата

АТБ 145.040

ИМЕТ 2

КОПИРОВАНО: ДОРОВИ

ФОРМАТ А4

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
01			АТБ 145.050-01	Специальный хомут		
				Листы		
01	1		АТБ 145.051	Сервис хомута	1	
01	2		АТБ 145.052	Гайка	1	
01	3		АТБ 145.053	Болт	1	
01	4		АТБ 145.054	Шайба	1	
01	5		АТБ 145.055	Лента хомута	1	

№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата
№ п/п лаг. Подл. и дата

АТБ 145.050

ХОМУТ

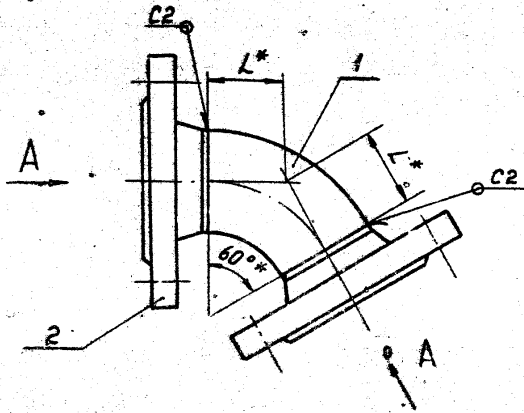
ИМ	ИМЕТ	ИМЕТ	ИМЕТ
ИМ	ИМЕТ	ИМЕТ	ИМЕТ

КОПИРОВАНО: ДОРОВИ

ФОРМАТ А4

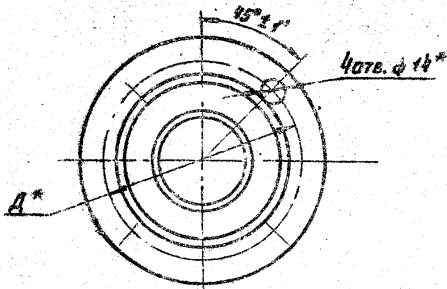
А76 145.020 СБ

Серия 3.304.9-21 Выпуск 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, L _у	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		A*	L*	
А76 145.020	50	110	43	3,2
-01	65	130	57	4,72

Вид А



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

А76 145.020 СБ

				А76 145.020 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЛЕТ	ИЛЕТОВ 1
РАЗРАБ.	УВАШЕНСКИЙ	ИЛ			
ПРОВ.	ПАТВАК	ИЛ			
ЭКЗ. ГР.	БРАНОВСКИЙ	ИЛ		ГОССТРОЙ СССР САЙТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
И. КОИТЯ	И. ПРАДНИ	ИЛ	02.16	ФОРМАТ А3	
ЭВБ	С. ПИВАК	ИЛ			

Отвод

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МАШИНОСТРОЕНИЯ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

3.904.9-27 В.2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО																										
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПВ 1-1	ПВ 2-1	ПВ 3-1	ПВ 4-1	ПВ 5-1	ПВ 6-1	ПВ 7-1	ПВ 8-1	ПВ 9-1	ПВ 10-1	ПВ 11-1	ПВ 12-1	ПВ 13-1	ПВ 14-1	ПВ 15-1	ПВ 16-1	ПВ 17-1	ПВ 18-1	ПВ 19-1	ПВ 20-1	ПВ 21-1	ПВ 22-1	ПВ 23-1	ПВ 24-1	ПВ 25-1	ПВ 26-1	ПВ 27-1
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА																													
2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	093000		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II, КГ	093004		7,9	7,9	8,7	9,1	7,9	9,3	9,5	9,5	15,6	15,2	11,1	12,5	13,7	14,5	14,9	16,2	12,6	14,5	19,0	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
4	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			8,3	8,3	9,1	9,5	8,3	9,7	9,9	9,9	16,2	15,3	11,5	12,9	14,1	14,9	15,3	15,8	13,5	14,9	19,6	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
5	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	095000		33,9	33,9	36,6	37,4	33,9	38,2	39,2	39,2	48,9	47,9	38,4	39,2	41,8	42,6	43,1	46,3	42,6	42,6	51,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5
6	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			42,2	42,2	45,7	46,9	42,2	47,9	49,1	49,1	65,1	63,7	48,9	52,1	55,9	52,5	58,7	63,1	56,1	57,5	71,1	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6
7	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ СОРТАМЕНТУ:																													
8	КАТАНКА, КГ	093400		8,3	8,3	9,1	9,5	8,3	9,7	9,9	9,9	16,2	15,8	11,5	12,9	14,1	14,9	15,3	16,8	13,5	14,9	19,6	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
9	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ, КГ	092500		33,9	33,9	36,6	37,4	33,9	38,2	39,2	39,2	48,9	47,9	38,4	39,2	41,8	42,6	43,1	46,3	42,6	42,6	51,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5
10	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-I, КГ			12,4	12,4	13,6	14,2	12,4	14,5	14,8	14,8	24,1	23,5	17,1	19,2	21,0	22,2	22,8	24,7	23,1	22,2	29,2	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1
11	ТО ЖЕ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 т/см ²), КГ			33,9	33,9	36,6	37,4	33,9	38,2	39,2	39,2	48,9	47,9	38,4	39,2	41,8	42,6	43,1	46,3	42,6	42,6	51,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5
12	ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-I И К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА, КГ			46,3	46,3	50,2	51,6	46,3	52,7	54,0	54,0	73,0	71,4	55,5	58,4	62,8	64,8	66,2	71,0	62,7	64,8	80,7	42,6	42,6	42,6	42,6	42,6	42,6	42,6	42,6

Имя, отчество, должность и дата (всего листов)

3.904.9-27.10000 ВМ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

САНТЕХПРОЕКТ

НАИ. СТА. ПРИНЕСАШЕИМ

И. КОНТР. ХОХЛОВА

П. СПЕШ. ШАРОВА

С. ИМН. ХОХЛОВА

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 3.904.9-27/82
Заказ № 1682
Цена 0 руб. 53 коп.
Тираж 1800
Дата ..25 09 1987г.