

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС и НДС

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21751-02
Цена: 0-53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС и НЦС

ВЫПУСК 2
ПЛИТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

Ю.И. Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

В.А. Сливак В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 68

от 26 СЕНТЯБРЯ 1986 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 20 НОЯБРЯ 1986 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ №155

от 8 ОКТЯБРЯ 1986 г.

В.2

З.904.9-27

ИВ. № 0254 (подпись и дата) ВАКА. ИВ. № 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
З.904.9-27.00000	СОДЕРЖАНИЕ	2	
З.904.9-27.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
З.904.9-27.00000Т1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
	НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБО-		
	РНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ		
	ИЗДЕЛИЙ	4	
З.904.9-27.00000Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-		
	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
З.904.9-27.10000	ПЛИТА (П1-1... П27-1)	5,67	
З.904.9-27.10010	СЕТКА (С1... С5)	8	
З.904.9-27.10020	СЕТКА (С6... С16)	9	
З.904.9-27.10030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	(МИ 1... МИ 16)	10	
З.904.9-27.10040	ПЕТЛЯ (МП1, МП2)	11	
З.904.9-27.10000ВР	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
	СТАЛИ НА ПЛИТУ (ПВ1-1... ПВ27-1)	11	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
З.904.9-27.10000ВР	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНО-		
	СТИ В МАТЕРИАЛАХ	12	

			З.904.9-27.00000		
НАЧ. ОТД.	Ф.И.О.		ОТДЕЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМП.	ХОХЛОВА		Р	1	1
Г. СПЕЦ.	ШАРОВА		СОДЕРЖАНИЕ.		
СТ. ИНЖ.	ХОХЛОВА		САНТЕХПРОЕКТ		

В. 2
3.904.9-27

4. Рабочие чертежи железобетонных плит виброизолирующих оснований насосов, применяемых для санитарно-технического оборудования, выполнены в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год.

2. В данном выпуске разработаны рабочие чертежи железобетонных плит виброизолирующих оснований на пружинных амортизаторах для центробежных насосов типа ВКС и НЦС, приведенных в выпуске 1 данной серии.

3. Плиты могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на месте их установки.

4. Изготовление плит производить с соблюдением условий, приведенных в технических требованиях на изготовление плит и арматурных и закладных изделий (ТТ1 и ТТ2).

5. При изготовлении плит на месте их установки предусмотреть следующий порядок работ.

5.1. К изготовлению плит приступать только после устройства и приемки пола в местах их установки. На пол уложить пергамин с перепуском полотнищ за габариты плиты на 5-7 см.

5.2. На пергамин устанавливается бортовая опалубка.

5.3. Устанавливаются закладные и арматурные изделия.

5.4. Гнезда для анкерных болтов образуются путем установки деревянных пробок. Арматура, попадающая в пределы гнезда, вырезается по месту.

5.5. При достижении бетоном 80% прочности

опалубка снимается.

5.6. Производится подъем плиты домкратом. После подъема ее в проектное положение ведется монтаж насосного агрегата. Устанавливаются амортизаторы (без приварки), домкраты спускаются и плита ложится на амортизаторы и временные подставки.

5.7. Проверяется горизонтальность верхней поверхности плиты. Для ее достижения амортизаторы могут быть несколько смещены (в пределах закладных деталей).

5.8. Пластины, к которым присоединяются амортизаторы, «прихватывают» к закладным деталям плиты.

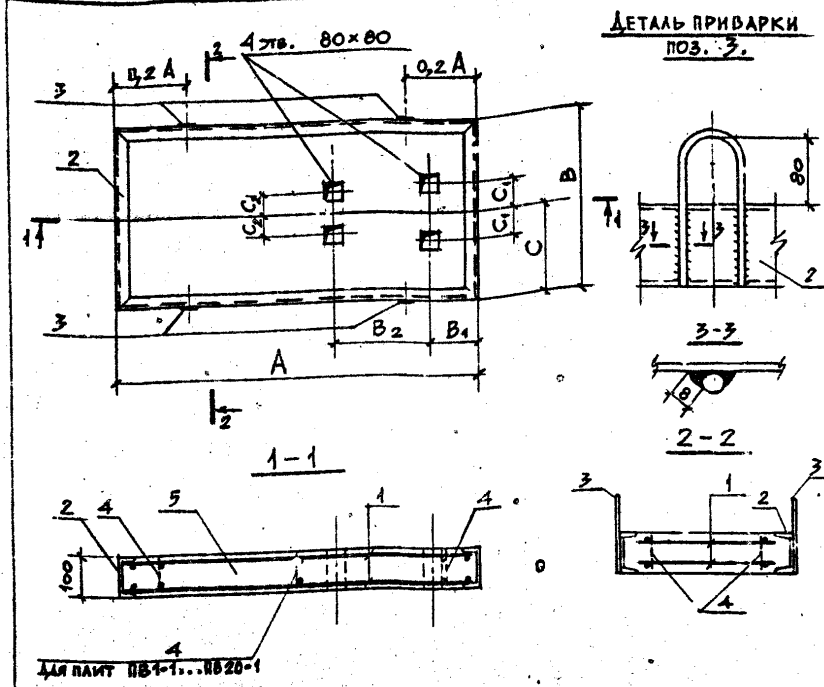
6. Поверхность плит окрасить в 2 слоя лакокрасочным покрытием. Состав его принять по окраске закладных деталей.

7. Расчет плит выполнен в соответствии с указаниями глав СНиП 2.03.01-84 и СНиП II-19-79.

Имя, фамилия, должность и дата (дата, мес., г.)

				3.904.9-27.00000 TO					
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
				СТАДИИ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				Р		1		1	
				САНТЕХПРОЕКТ					
И.ч. ОТЛ. <i>Сидорова</i>									
И. КОМП. <i>Ходлова</i>									
И. СРЕВ. <i>Барова</i>									
СЧ. АНК. <i>Ходлова</i>									

3.904.9-27



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ
ПОЗ. 3.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ							МАССА, КГ
		A	B	B ₁	B ₂	C	C ₁	C ₂	
3.904.9-27.10000-09	ПВ10-1	2050	700	260	560	350	166	158	360
-10	ПВ11-1	1450	750	165	370	277	127	120	275
-11	ПВ12-1	1450	800	155	373	277	127	120	290
-12	ПВ13-1	1600	800	180	432	277	127	120	320
-13	ПВ14-1	1650	800	200	413	277	127	120	330
-14	ПВ15-1	1700	800	205	450	277	127	120	340
-15	ПВ16-1	1750	900	195	470	277	127	120	395
-16	ПВ17-1	1700	750	205	451	277	127	120	320
-17	ПВ18-1	1650	800	195	486	277	133	120	330
-18	ПВ19-1	2050	900	260	560	316	166	158	462
-19	ПВ20-1	1000	750	165	370	426	127	120	187
-20	ПВ21-1	1000	750	160	373	453	127	120	187
-21	ПВ22-1	1000	750	170	432	462	127	120	187
-22	ПВ23-1	1000	750	190	413	422	127	120	187
-23	ПВ24-1	1000	750	150	450	462	127	120	187
-24	ПВ25-1	1000	750	185	470	442	127	120	187
-25	ПВ26-1	1000	750	190	450	487	127	120	187
-26	ПВ27-1	1000	750	200	186	450	133	120	187

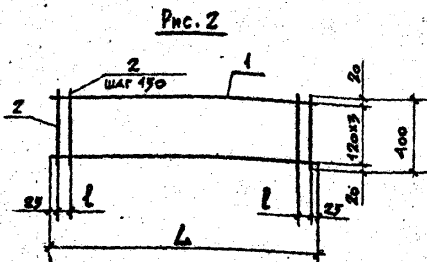
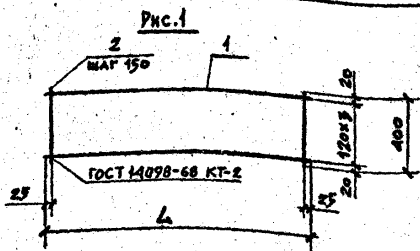
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2 И 3.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.							МАССА, КГ
		A	B	B ₁	B ₂	C	C ₁	C ₂	
3.904.9-27.10000	ПВ1-1	1450	500	165	370	250	127	120	183
-01	ПВ2-1	1450	500	160	373	250	127	120	183
-02	ПВ3-1	1600	500	175	432	250	127	120	200
-03	ПВ4-1	1550	500	200	413	250	127	120	207
-04	ПВ5-1	1470	500	160	373	250	127	120	183
-05	ПВ6-1	1700	500	205	450	250	127	120	210
-06	ПВ7-1	1750	500	195	470	250	127	120	220
-07	ПВ8-1	1750	500	195	486	250	133	120	220
-08	ПВ9-1	2050	750	260	560	375	166	153	385

3.904.9-27.10000		
(ПЛИТА ПБ1-1... ПБ27-1)		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б. 1.
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ И. КОНТР. ХОЛДОВА	ШАРОВА	08-06
СУ. ИНЖ. ХРХЛОВА		

В.2

3.904.9-27



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА, кг.
			L	l	
3.904.9-27.10010	C1	1	1400		3,8
-01	C2	1	1550		4,2
-02	C3	2	1600	100	4,4
-03	C4	2	1650	125	4,5
-04	C5	1	1700		4,6

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА 3.904.9-27.10010					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			3.904.9-27.00000Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
				К ИСТОТОВАРЕННИЮ АРМАТУРНЫХ						
				И ЗАКАЗНИК ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
5A	1			8 А III ГОСТ 5781-82 l=1400	4					0,55 кг
				l=1550	4					0,64 кг
				l=1600		4				0,63 кг
				l=1650			4			0,65 кг
				l=1700				4		0,67 кг
5B	2			8 А III ГОСТ 5781-82 l=400	10	11	12	12	12	0,16 кг

Имя, № докум. Подпись и дата ВЗАИМ. РЕЛ. А4

3.904.9-27.10010

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	Б.М.
Лист	Листов 1	
САНТЕХПРОЕКТ		

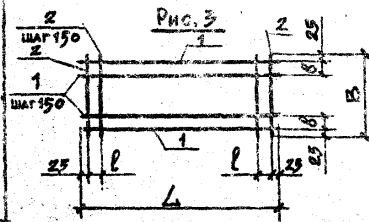
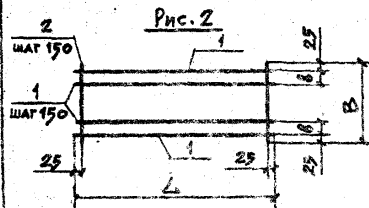
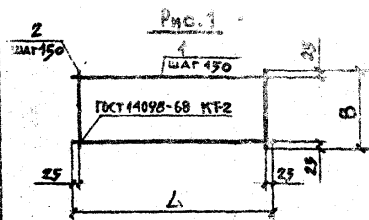
СЕТКА
(C1...C5).

НАЧ. ОТА.	ПРОЕКТИРОВАЛ	
В. КОНТР.	ХОХЛОВА	
П. СПЕЦ.	ШАРОВА	08-06
СТ. ИНЖ.	ХОХЛОВА	07

ФОРМАТ А3

В. 2

3.904.9-27



Код	СООБЩАЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 3.904.9-27.10020										Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ													
	3.904.9-27.00000772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ													
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ													
		ДЕТАЛИ													
Б.У.	1	ВАИ ГОСТ 5781-82 l=950	5												0,38 кг
		l=1400	5		6										0,55 кг
		l=1550				6									0,61 кг
		l=1600					6								0,63 кг
		l=1650		5				6							0,65 кг
		l=1700							6						0,67 кг
		l=2000	5		5					6					0,80 кг
Б.У.	2	ВАИ ГОСТ 5781-82 l=600	14												0,24 кг
		l=650	7	10	12	14									0,26 кг
		l=700					10	11	12	12					0,28 кг
		l=800									12	14			0,32 кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Имя, Инициалы, №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R	РАЗМЕР, ММ				МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R	РАЗМЕР, ММ				МАССА
			L	B	l	B					L	B	l	B	
3.904.9-27.10020	C6	2	2000	600	125	7,4	3.904.9-27.10120-06	C12	2	1550	700	100	6,7		
-01	C7	1	950	650		3,7	-07	C13	3	1600	700	100	7,1		
-02	C8	1	1400	650		5,4	-08	C14	3	1650	700	125	7,3		
-03	C9	3	1650	650	125	6,4	-09	C15	1	1700	800		7,9		
-04	C10	1	2000	650		7,6	-10	C16	1	2000	800		9,3		
-05	C11	2	1400	700		6,1									

ИЗЧ. ОТЗ. РИШКАЛИШВИЛИ
 И. КОНТР. ХОЛОВА
 П. СЛЕД. ШАРОВА
 СТ. ИНЖ. ХОЛОВА

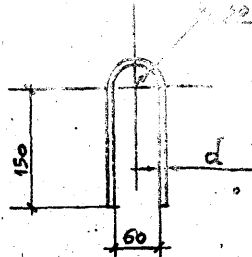
3.904.9-27.10020

СЕТКА
(C6...C16)

СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАВА	Б.М.
Лист	Листов	1

САНТЕХПРОЕКТ

3.904.9-27



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		d	L	
3.904.9-27.10040	МП1	6	400	0,10
-01	МП2	8	400	0,16

3.904.9-27.10040

ПЕТЛЯ
(МП1, МП2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Лист		Листов 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
 НАЧ. ОТД. ФИКЦ. РАБОТ
 И. КОНТР. ХОХЛОВА
 И. СПЕЦ. ШАРОВА
 СГ. ИМЖ. ХОХЛОВА

08-85 АРМАТУРА АТ ГОСТ 5781-82
 В СЗ РСЗ ГОСТ 380-71

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАДИЯ АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЕ		МАТЕРИАЛ		Объем РАСХОД
	МАТРИКА		МАТРИКА		МАТРИКА		
	А-III		А-III		ГОСТ 380-71		
	СТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71		
	Ф5	Итого	Ф5	Ф8	Итого	Итого	
ПВ1-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6 34,0 41,8
ПВ2-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6 34,0 41,8
ПВ3-1	8,6	8,6	8,6	0,4	0,4	36,2	36,2 36,6 45,2
ПВ4-1	9,0	9,0	9,0	0,4	0,4	37,0	37,0 37,4 46,4
ПВ5-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6 34,0 41,8
ПВ6-1	9,2	9,2	9,2	0,4	0,4	37,8	37,8 38,2 47,4
ПВ7-1	9,4	9,4	9,4	0,4	0,4	38,8	38,8 39,2 48,6
ПВ8-1	9,4	9,4	9,4	0,4	0,4	38,8	38,8 39,2 48,6
ПВ9-1	15,4	15,4	15,4	0,6	0,6	48,4	48,4 49,0 64,4
ПВ10-1	15,0	15,0	15,0	0,6	0,6	47,4	47,4 48,0 63,0
ПВ11-1	11,0	11,0	11,0	0,4	0,4	38,0	38,0 38,4 49,4
ПВ12-1	12,4	12,4	12,4	0,4	0,4	38,8	38,8 39,2 51,6
ПВ13-1	13,6	13,6	13,6	0,4	0,4	41,4	41,4 41,8 55,4
ПВ14-1	14,4	14,4	14,4	0,4	0,4	42,2	42,2 42,6 57,0
ПВ15-1	14,8	14,8	14,8	0,4	0,4	43,0	43,0 43,4 58,2
ПВ16-1	16,0	16,0	16,0	0,6	0,6	45,8	45,8 46,4 62,4
ПВ17-1	13,0	13,0	13,0	0,4	0,4	42,2	42,2 42,6 55,6
ПВ18-1	14,4	14,4	14,4	0,4	0,4	42,2	42,2 42,6 57,0
ПВ19-1	18,8	18,8	18,8	0,6	0,6	51,0	51,0 51,6 70,4
ПВ20-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ21-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ22-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ23-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ24-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ25-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ26-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2
ПВ27-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2 30,6 38,2

3.904.9-27.10000 ВР

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ПЛИТУ
(ПВ1-1... ПВ27-1).

СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1

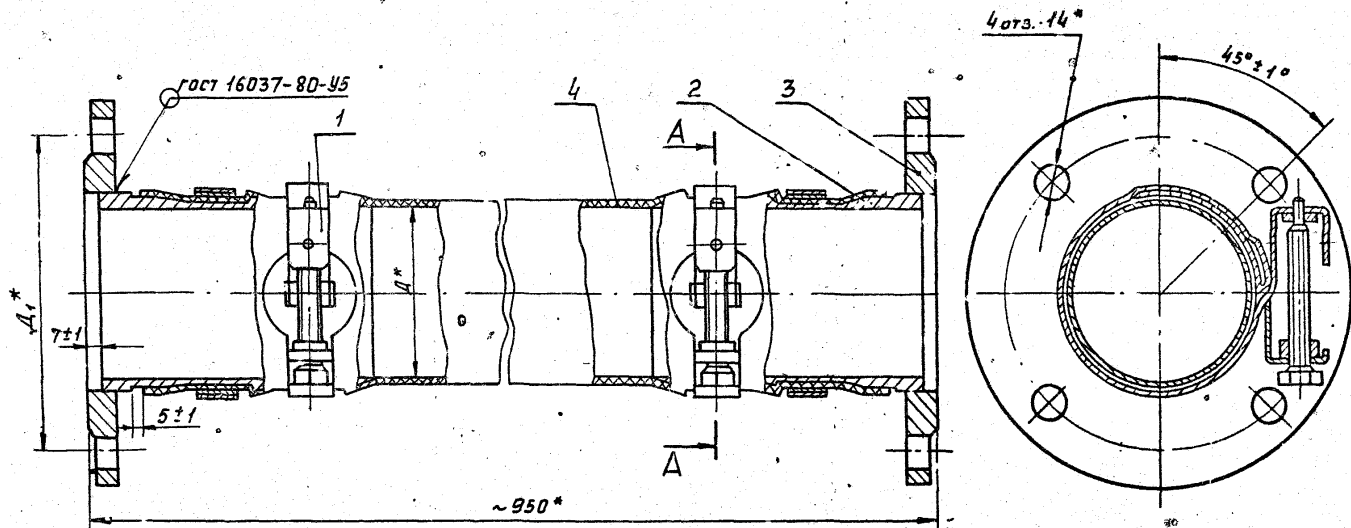
САНТЕХПРОЕКТ

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
 НАЧ. ОТД. ФИКЦ. РАБОТ
 И. КОНТР. ХОХЛОВА
 И. СПЕЦ. ШАРОВА
 СГ. ИМЖ. ХОХЛОВА

А76145.040 СБ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Инв. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D*	D1*	
А76145.040	50	110	5,5
-01	65	130	9,0

* Размеры для справок

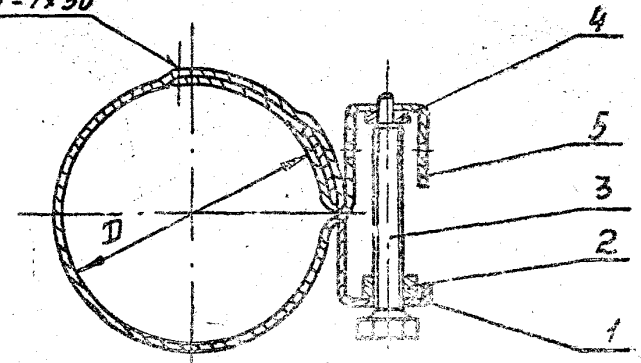
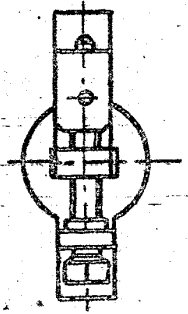
И. КОМП. / УТВ. /	И. КОМП. / УТВ. /	И. КОМП. / УТВ. /	И. КОМП. / УТВ. /
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

А76145.040 СБ			
РУКАВ - ВСТАВКА		Лист	Листов 1
И	Масса	С.М.	Табл.
	г		
ГОСТРОЙ ББСР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		ФОРМАТ А3	

А76 145.050 СБ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

ГОСТ 15878-79-H1-Km-7x50



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
А76 145.050	60 ⁺²	0.25
-01	75 ⁺²	0.26

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЦАГИ
 АДРЕС: Москва, ул. Мясницкая, д. 10
 ТЕЛЕФОН: 2-10-10

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦАГИ
АДРЕС	Москва, ул. Мясницкая, д. 10
ТЕЛЕФОН	2-10-10
ИЗДАТЕЛЬ	ЦАГИ
АДРЕС	Москва, ул. Мясницкая, д. 10
ТЕЛЕФОН	2-10-10

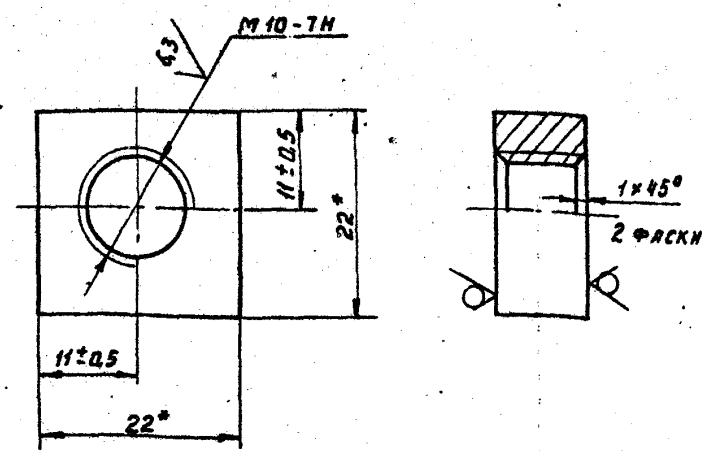
А76 145.050 СБ

КОПИЯ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦАГИ
АДРЕС	Москва, ул. Мясницкая, д. 10
ТЕЛЕФОН	2-10-10
ИЗДАТЕЛЬ	ЦАГИ
АДРЕС	Москва, ул. Мясницкая, д. 10
ТЕЛЕФОН	2-10-10

А76145.052

30/√M



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

А76145.052

ГАЙКА

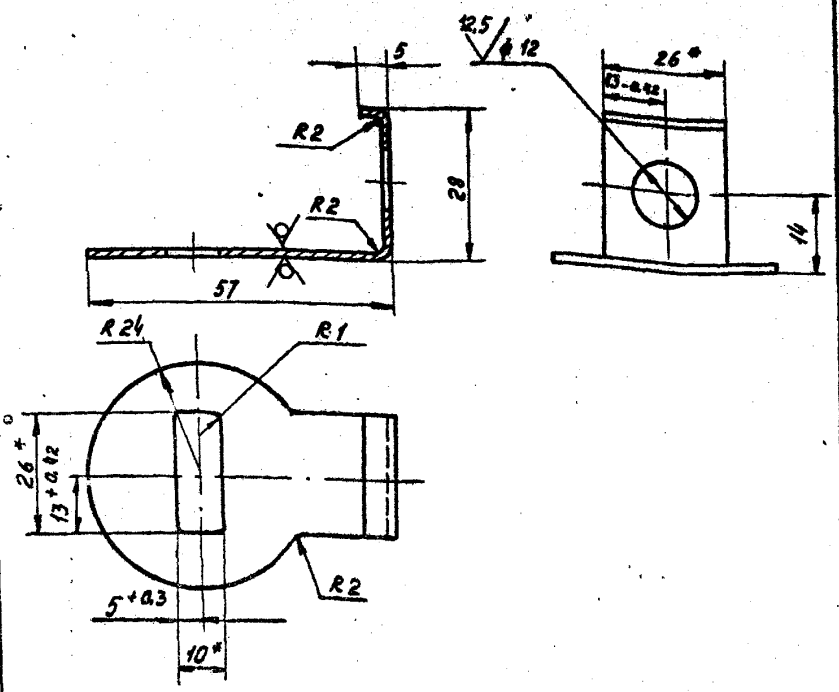
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
		РЗРЯБ. РУВННСКАЯ			И	0.03	2:1
		ПРОВ. ЛНТВАК			ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
		РЗК. ГР. БРАНОВСКИЙ			Б10 ГОСТ 19903-74		
		И. КОНТР. ФРАНКИН			ЛНСТ ВСЕЗ ГОСТ 14637-79		
		УТВ. СЛНВАК			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4

А76145.051

30/√N



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. H14; ± 1/2.

А76145.051

СЕРЬГА
ХОМУТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
		РЗРЯБ. РУВННСКАЯ			И	0.04	1:1
		ПРОВ. ЛНТВАК			ЛНСТ ЛНСТОВ 1		
		РЗК. ГР. БРАНОВСКИЙ			Б18 ГОСТ 19903-74		
		И. КОНТР. ФРАНКИН			ЛНСТ 4-П-8С43 ГОСТ 16523-70		
		УТВ. СЛНВАК			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: [Signature]

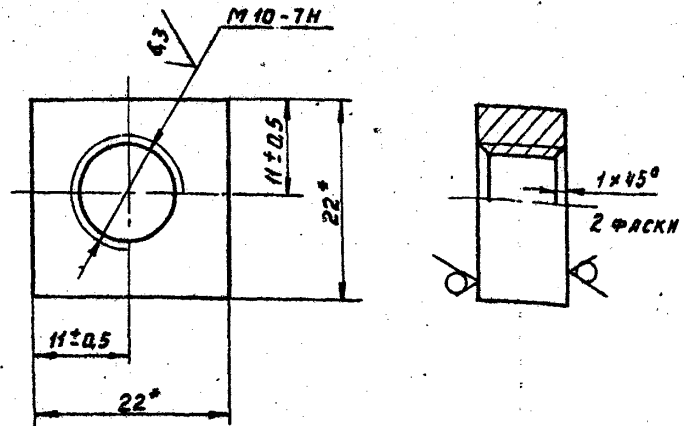
ФОРМАТ А4

Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

ИЗМ. ПОДАК. ПОДАК. И ДАТА
ВЗЯМ. ИМЯ. ИМ. И ДАТА
ПОДАК. И ДАТА

А76145.052

30/М



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

А76145.052

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ № ИЛИ ЧИСЛО ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
И			

ГАЙКА

Лист 5/16
Б10 ГОСТ 19903-74
ВС.КЗ ГОСТ 14637-79

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
И			

Лист 0.03
2:1

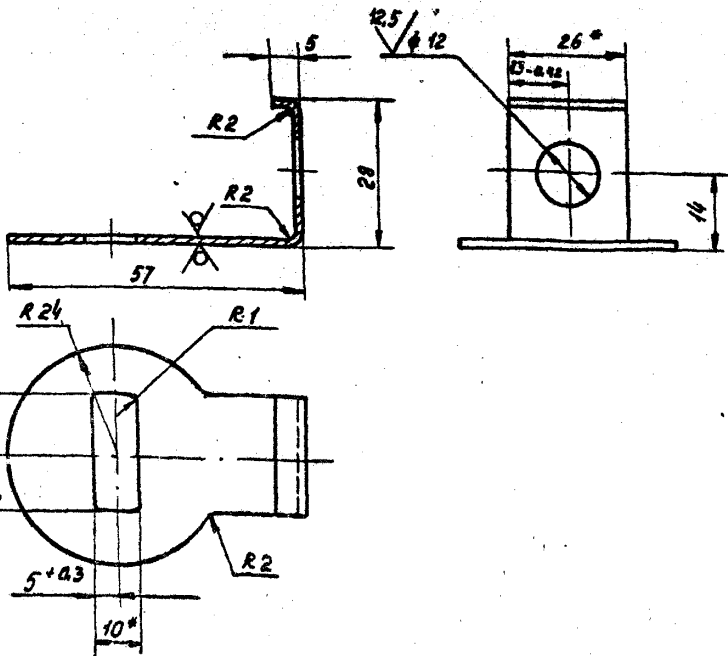
Лист
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЯ: Ю.Е.

ФОРМАТ А4

А76145.051

30/М



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

2. H14; ± 0.2

А76145.051

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ № ИЛИ ЧИСЛО ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
И			

СЕРЬГА
ХОМУТА

Лист 5/16
Б18 ГОСТ 19903-74
4-П-8С.З ГОСТ 16523-70

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
И			

Лист 0.04
1:1

Лист
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЯ: Ю.Е.

ФОРМАТ А4

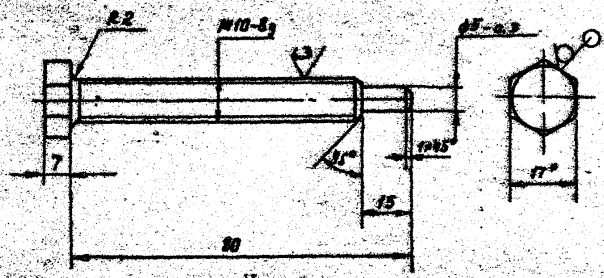
Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ № ИЛИ ЧИСЛО ПОДЛ. И ДАТА

A76 145.053

12.51
V/M

Серия А.004.9-27
Лист 1



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $h \pm 0.1$

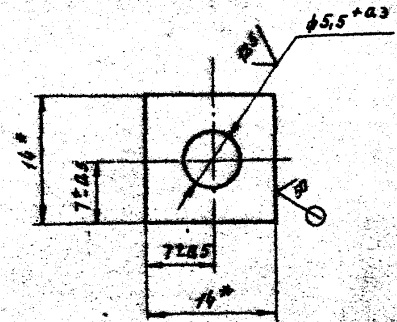
Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Имя, Фамилия, Подпись и Дата

				A76 145.053								
Имя	Лист	№ ДОКУМ	Подп.	Дата	БОЛТ	<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>Масштаб</th> <th>Формат</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,05</td> <td>A1</td> </tr> </table>	Лист	Масштаб	Формат	1	0,05	A1
Лист	Масштаб	Формат										
1	0,05	A1										
РАЗРАБ.	РИЗВИНСКАЯ											
ПРОВ.	ЛИТВАК											
РК. ГР.	ИРЯНОВСКИЙ											
И. КОНТР.	ФРАДКИН				Шестигранный	19 ГОСТ 2819-69 ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА						
УТВ.	СПИВАК						ВСУЗ-7. ГОСТ 535-79					
КОПИРОВАНО: [Signature]						ФОРМАТ А1						

A76 145.054

V/M

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
Имя, Фамилия, Подпись и Дата



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				A76 145.054								
Имя	Лист	№ ДОКУМ	Подп.	Дата	ШАЙБА	<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>Масштаб</th> <th>Формат</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,02</td> <td>A1</td> </tr> </table>	Лист	Масштаб	Формат	1	0,02	A1
Лист	Масштаб	Формат										
1	0,02	A1										
РАЗРАБ.	РИЗВИНСКАЯ											
ПРОВ.	ЛИТВАК											
РК. ГР.	ИРЯНОВСКИЙ											
И. КОНТР.	ФРАДКИН				Шайба	56,0 ГОСТ 14803-74 ВСУЗ-7 ГОСТ 14637-79						
УТВ.	СПИВАК											
КОПИРОВАНО: [Signature]						ФОРМАТ А1						

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27

Изм. в проект, проект и дата, изменения и дата, проект и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			АТБ 145.000 А	ВНБРОЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАННЯ ПОД НАСОСЫ		
А3			АТБ 146.000 СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		АТБ 145.001	ПЛАСТИНА	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	2			БОЛТ М12x20,36 ГОСТ 7798-70	8	
	3			БОЛТ М16x150,36 ГОСТ 7798-70	4	
	4			ГАЙКА М10,4 ГОСТ 5915-70	4	
	5			ШАЙБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	8	
	6			ШАЙБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ						
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ АТБ 146.000						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	7		АТБ 145.010	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		АТБ 145.020	ОТВОД	1	
АТБ 146.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	И				
ПРОВ.	ЛИТВАК	И				
ДИК.ГР.	РАЙОВСКИЙ	И				
И.КОНТР.	ФРАДКИН	И				
ЭВМ.	СЛНЧАК	И				
ВНБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ И ГИЕВННЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ ДАВЛ. 8 КС ТИП II				ДИТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Госстрой СССР				И	1	11
САНТЕХПРОЕКТ				г. МОСКВА		
КОПИРОВАМ ДОРОЖИ						
ФОРМАТ А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	9		АТБ 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	10		АТБ 146.010	ОТВОД	1	
А4	11		ПВ11-1	ПРКТА	1	ВЫПУСК 2
ДЕТАЛИ						
А4	12		АТБ 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
А4	13		АТБ 145.003	ПРОКЛАДКА	2	
	14		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	15			БОЛТ М10x60,36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65,36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М10,4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	16	
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ						
	19			ВНБРОЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1832-75	4	
АТБ 146.000-01						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	7		АТБ 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		АТБ 145.020	ОТВОД	1	
АТБ 146.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
КОПИРОВАМ ДОРОЖИ						
ФОРМАТ А4						

Изм. в проект, проект и дата, изменения и дата, проект и дата

СЕРИЯ 39049-27 ВЫПУСК 1

Код	Значение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	9	А7Б 146.040	2	
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2
ДЕТАЛИ				
А7	12	А7Б 146.002-01	4	
А4	13	А7Б 146.003-01	2	
	14	-02	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	15	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ				
	19	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
А7Б146.000-02 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	7	А7Б 146.010-01	2	
А4	8	А7Б 146.020	1	
А4	9	А7Б 146.040	2	

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.
Копировать: Дором

А7Б146.000

Ишт 5

ФОРМАТ А 1

Код	Значение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2
ДЕТАЛИ				
А4	12	А7Б 146.002-01	4	
А4	13	А7Б 146.003-01	2	
	14	-02	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	15	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ				
	19	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
А7Б146.000-03 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	7	А7Б 146.010-01	2	
А4	8	А7Б 146.020	1	
А4	9	А7Б 146.040	2	
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.
Копировать: Дором

А7Б146.000

Ишт 4

ФОРМАТ А 1

Выпуск 1

Серия 3.0049-27

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А 76 145. 002- 01	Пластина	4	
А4	13		А 76 145. 003- 01	Прокладка	2	
	14		- 02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизолатор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А 76 146. 000- 04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А 76 145. 010- 01	Переход	2	
А4	8		А 76 145. 020	Отвод	1	
А4	9		А 76 145. 040	Рукав-вставка	2	
А4	10		А 76 146. 010	Отвод	1	
А4	12		ПВ 13-1	Плнтя	1	Выпуск 2

А 76 146. 000

Лист 5

Формат А4

27

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А 76 145. 002- 01	Пластина	4	
А4	13		А 76 145. 003- 01	Прокладка	2	
	14		- 02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизолатор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А 76 146. 000- 05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А 76 145. 010- 01	Переход	2	
А4	8		А 76 145. 020	Отвод	1	
А4	9		А 76 145. 040	Рукав-вставка	2	
А4	10		А 76 146. 010	Отвод	1	
А4	11		ПВ 15-1	Плнтя	1	Выпуск 2

А 76 146. 000

Лист 6

Формат А4

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Ранг	Зона	п/д.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		А76 145.002-01	Пластина	4	
АЧ	13		А76 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 146.000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	7		А76 145.010-01	Переход	2	
АЧ	8		А76 145.020	Отвод	1	
АЧ	9		А76 145.040	Рукав - вставка	2	
АЧ	10		А76 146.010	Отвод	1	
АЧ	11		ПВ 16-1	Панель	1	Выпуск 2

А76 146.000

лист 7

Имя, отчество, Подпись, Дата
Имя, отчество, Подпись, Дата
Имя, отчество, Подпись, Дата

Копировать Дорож

ФОРМАТ А4

28

Ранг	Зона	п/д.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		А76 145.002-01	Пластина	4	
АЧ	13		А76 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 146.000-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	8		А76 145.020	Отвод	1	
АЧ	9		А76 145.040	Рукав - вставка	2	
АЧ	10		А76 146.010	Отвод	1	
АЧ	11		ПВ 17-1	Панель	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		А76 145.002-01	Пластина	4	
АЧ	14		А76 145.003-02	Прокладка	4	

А76 146.000

лист 8

Имя, отчество, Подпись, Дата
Имя, отчество, Подпись, Дата
Имя, отчество, Подпись, Дата

Копировать Дорож

ФОРМАТ А4

Выпуск 1

С.Ф.АС. 3.004.9-27

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Регистр	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		ВНБРОНЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000-08 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	8	АТБ 145.020	ОТВОД	1		
А4	9	АТБ 145.040	РУКВА-ВСТАВКА	2		
А4	10	АТБ 146.010	ОТВОД	1		
А4	11	ПВ 18-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	12	АТБ 145.002-01	ПЛАСТИНА	4		
А4	14	АТБ 145.003-02	ПРОКЛАДКА	4		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				АТБ 146.000		Лист 9

Копировал: Дорош

ФОРМАТ А4

20

Регистр	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		ВНБРОНЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	8	АТБ 145.020-01	ОТВОД	1		
А4	9	АТБ 145.040-01	РУКВА-ВСТАВКА	2		
А4	10	АТБ 146.010-01	ОТВОД	1		
А4	11	ПВ 18-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	12	АТБ 145.002-03	ПЛАСТИНА	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	ПРОКЛАДКА	4		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		ГАЙКА М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		ВНБРОНЗОЛЯТОР Д044 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000		Лист 10

Копировал: Дорош

ФОРМАТ А4

Серия 3904-07 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А76 146.000- 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	8		А76 145.020-01	Отвод	1	
А4	9		А76 145.040-01	Рукав - вставка	2	
А4	10		А76 146.010-01	Отвод	1	
А4	11		ПВ 19-1	Плита	1	Выпуск 2
				ДЕТАЛИ		
А4	13		А76 145.002-03	Пластина	4	
А4	14		А76 145.003-03	Прокладка	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		16		Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	16	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		Виброизолятор Д044 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 146.000		Лист 11

Исполнитель: Подп. и. Аста. 03.08.81 ИМА ИМА/Э.А.А. Подп. и. Аста.

ИМА Лист 11 КОМП. ИМА ПОДР. АСТА
Копировал: Дорош
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А76 146.010 СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				А76 146.010		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
		2		Отвод 90° 51х3 ГОСТ 17375-83	1	
				А76 146.010-01		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		2		Отвод 90° 76х3,5 ГОСТ 17375-83	1	
				А76 146.010		
				Отвод		Лист 11 ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4

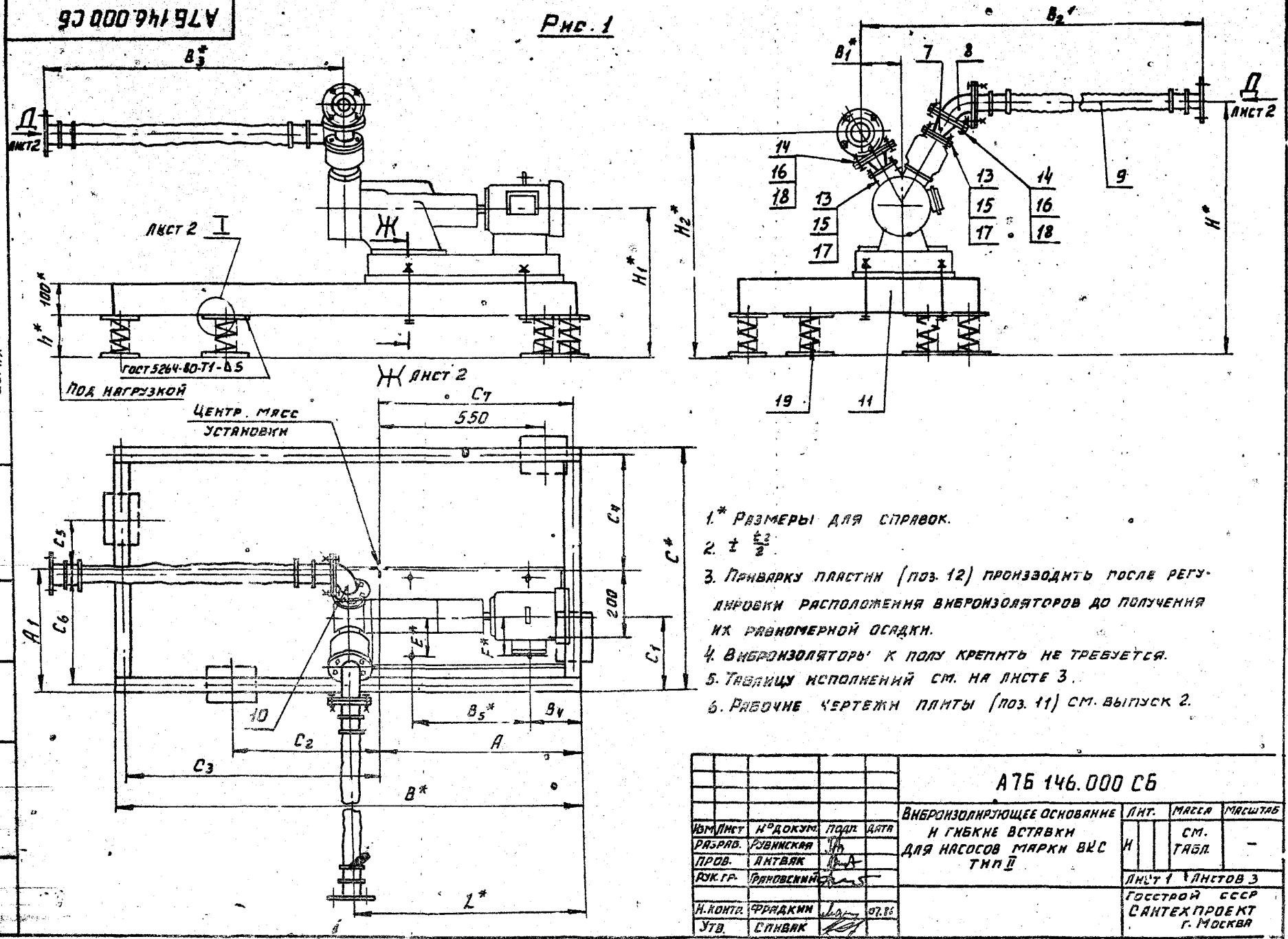
Исполнитель: Подп. и. Аста. 03.08.81 ИМА ИМА/Э.А.А. Подп. и. Аста.

ИМА Лист 11 КОМП. ИМА ПОДР. АСТА
Копировал: Дорош
ФОРМАТ А4

А76 146.000 СБ

Рис. 1

Выпуск 1
Лист 3.9049-27



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{E_2}{2}$
3. ПЛЫВАЮЩИЕ ПЛАСТИНЫ (ПОЗ. 12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
5. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 3.
6. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛЫТЫ (ПОЗ. 11) СМ. ВЫПУСК 2.

ПОДПИСЬ ПОД ЛИСТОМ
ПОДПИСЬ ПОД ЛИСТОМ
ПОДПИСЬ ПОД ЛИСТОМ
ПОДПИСЬ ПОД ЛИСТОМ

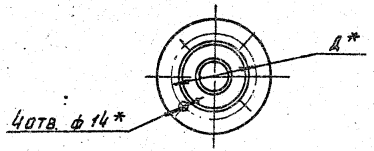
				А76 146.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯТИОННОЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВДС ТМ II	ЛИСТ	МЯС	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	РУБНИКОВА	И			И	СМ. ТАБЛ.	-
ПРОВ.	ЛАНТЯК	И					
ЭК. ГР.	БРАНОВСКИЙ	И					
И. КОНТ.	ФРАДКОВ	И	07.86		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
УТВ.	СПИВАК	И			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3			

А76146.000 СБ

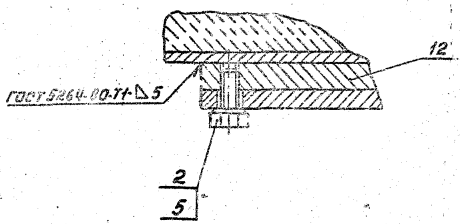
Выпуск 1
Серия 3.9040-27

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДАНИЯ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ УЧЕБНОЕ ЗАВЕДАНИЕ

Вид А лист 1



И лист 1



Ж-Ж лист 1

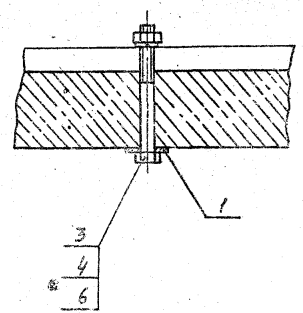
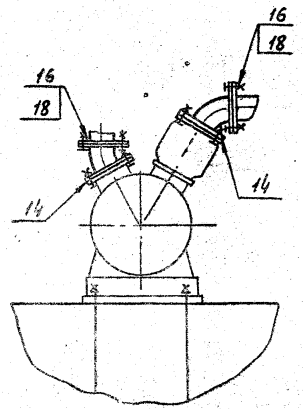


Рис. 2
Остаточное - см. Рис. 1



ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ	УЧЕБНОЕ	ЗАВЕДАНИЕ
--------------	--------------------	---------	-----------

А76146.000 СБ

Лист
2

Формат А3

А7Б146.000 СБ

Выпуск 1
Серия 3.304.9-27

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера-проектировщика
Имя и фамилия инженера-конструктора

Обозначение	Шифр	Дис.	Марка ИРСОСР	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Масса, кг								
					A	A ₁	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	B ₄	B ₅ *	C*	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	D*		E*	F*	H*	H ₁ *	H ₂ *	h*	L*	
А7Б146.000	В0-II-1		ВКС-1/16	4А80В4	665	320		147	1313		165	369	750		420	765	370	150	320	635				795	425	653		725	337.5	
-01	В0-II-2			4А90Л4	660	355	750	167	1330		155	373			500	775	420	140	330	625				785	423	686			339.5	
-02	В0-II-3		ВКС-2/26	4А100ЛВ4	695	370	1600		178	1370		180	432		340	870	405	140	345	660							125	195	385	
-03	В0-II-4	1.		4А112М4	715	365	1650			1065		200	413	800	330	900	410	130	340	680		127		850	437	718		815	394.5	
-04	В0-II-5			4А90Л4	645	375	1450	167	1330		165	373		277	380	790	400	150	350	620	110	120		840	423	686		730	360	
-05	В0-II-6		ВКС-4/24	4А112М4	735	365	1700	178	1370		205	451			320	940	410	130	340	710				855	477	758		835	389	
-06	В0-II-7			4А132С4	805	420	1750	208	1390		195	470	900		410	910	450	145	395	770				133	885	505	666	165	865	393
-07	В0-II-8		ВКС-5/24	4А112М4	735	425	1700	110	1285		205	413	750		310	830	325	275	400	650				127	860	477	640		835	395.5
-08	В0-II-9			4А132М4	735	360	1650	120	1230		195	486	800		370	895	415		335	715				133	775	505	617		880	395
-09	В0-II-10	2		4А160М4	865	410		133	1285						240	1160	465		385	450					875		737			
-10	В0-II-11		ВКС-10/45	4А180М4	830	400	2050		148	1300	1090	260	560	900	316	470	1195	475	100	375	815		130	152	166		512	150	1030	545

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера-проектировщика
Имя и фамилия инженера-конструктора

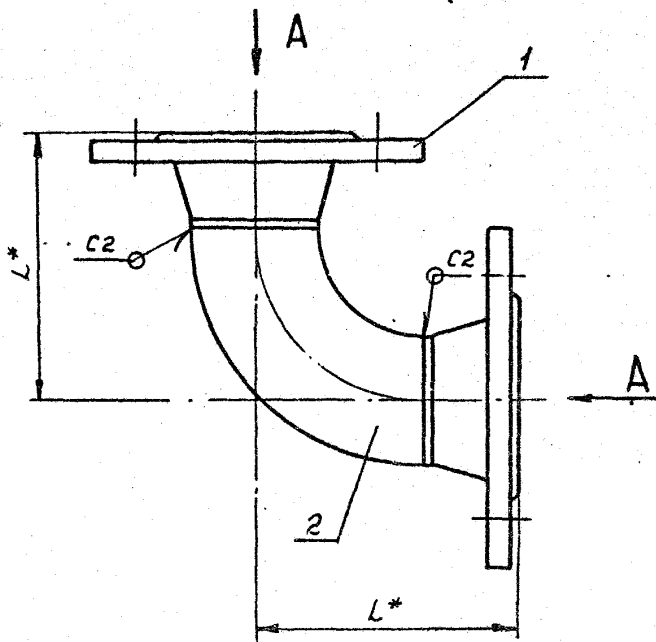
А7Б146.000 СБ

Лист
3

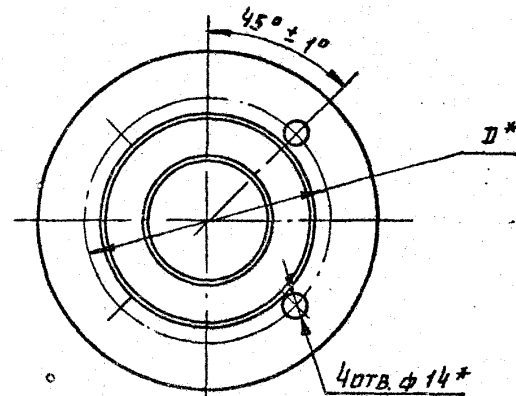
Формат А3

А76146.010 СБ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, Ду	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		D*	L*	
А76146.010	50	110	113	3,5
-01	65	130	138	4,6

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД «МАШИНОСТРОИТЕЛЬ» ПОДП. И ДАТА

				А76 146.010 СБ			
ИМ	ЛНСТ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПОДП.	ДАТА	ЛНСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВЗННСКАЯ	ПРОВ.	ЛНТВАЯ	ДУ	И	СМ. ТАБЛ.	—
ДУК.ГА.	ПРАВОВСКИЙ	ОТВОД				ЛНСТ ЛНСТОВ 1	
И.КОНТР.	ФРАДХИ					ГОССТРОЙ СССР	
ЛТВ.	СНВНК	САИТЕХПРОЕКТ					
				Г. МОСКВА			

Копия. Дорож

ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 3.904.9-27

Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	11		А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12		ПВ2-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	16			БОЛТ М12×65,36 ГОСТ 7798-70	8	
	17			БОЛТ М12×65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	18			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А7Б 147.000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	11		А7Б 146-010	Отвод	1	
А4	12		ПВ 3-1	Плнтя	1	Выпуск 2
А7Б 147.000						Лист 3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	16			БОЛТ М12×65,36 ГОСТ 7798-70	8	
	17			БОЛТ 12×65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	18			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А7Б 147.000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	11		А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12		ПВ4-1	Плнтя	1	Выпуск 2
А7Б 147.000						Лист 4

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>		
	20		Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
			А7Б 147.000-06		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	7	А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	8	А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9	А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10	А7Б 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	11	А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12	ПВ7-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>		
А4	13	А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14	А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15	-02	Прокладка	5	

А7Б 147.000 Лист 7

Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>		
	20		Виброизолятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
			А7Б 147.000-07		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	8	А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9	А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10	А7Б 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	11	А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12	ПВ6-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>		
А4	13	А7Б 145.002-01	Пластина	4	
А4	15	А7Б 145.003-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	19		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	

А7Б 147.000 Лист 8

Выпуск 1

Серия 3.904.9-87

Исполнитель: Подол. И.А.Г.А. Владелец: Иван Филар. Подол. И.А.Г.А.

Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	20			Виброизолятор Д043 ТУ 36-1178-70	4	
				А76146.000-08		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	8		А76 145.020	Отвод	1	
АЧ	9		А76 145.030	Патрубок	1	
АЧ	10		А76 145.040	Рукав-вставка	2	
АЧ	11		А76 146.010	Отвод	1	
АЧ	12		ПВ 3-1	Планта	1	Выпуск 2
				<u>Детали</u>		
АЧ	13		А76 145.002-01	Пластина	4	
АЧ	15		А76 145.003-03	Прокладка	5	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	17			Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	19			Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>Прочие изделия</u>		
	20			Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 147.000		
Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				А76 147.000		
Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				А76 147.000		

Копировал: Дорощ

Формат А4

Лист
9Лист
10

Формат А4

Копировал: Дорощ

Формат А4

Исполнитель: Подол. И.А.Г.А. Владелец: Иван Филар. Подол. И.А.Г.А.

Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				А76 147.000-09		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	8		А76 145.020-01	Отвод	1	
АЧ	9		А76 145.030-01	Патрубок	1	
АЧ	10		А76 145.040-01	Рукав-вставка	2	
АЧ	11		А76 146.010-01	Отвод	1	
АЧ	12		ПВ 3-1	Планта	1	Выпуск 2
				<u>Детали</u>		
АЧ	13		А76 145.002-03	Пластина	4	
АЧ	15		А76 145.003-03	Прокладка	5	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	17			Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	19			Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>Прочие изделия</u>		
	20			Виброизолятор Д044 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 147.000-10		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	8		А76 145.020-01	Отвод	1	
АЧ	9		А76 145.030-01	Патрубок	1	
АЧ	10		А76 145.040-01	Рукав-вставка	2	
				А76 147.000		
Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				А76 147.000		
Исполнитель	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				А76 147.000		

Копировал: Дорощ

Формат А4

Лист
10

Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

Исполнитель: ПОДЛ. И ДАТА
Вариант: ВАР. ИЛИ В
Изм. ИЛИ В
Изм. ИЛИ В
Изм. ИЛИ В

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		АТБ 146.010-01	Отвод	1	
А4	12		ПВ 10-1	Плита	1	Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	13		АТБ 145.002-03	Пластина	4	
А4	15		АТБ 145.003-03	Прокладка	5	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	19			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	20			Вибронизлятор Д044 ТУ36-1832-75	4	

АТБ 147.000

Илет
11

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			АТБ 145.000 Д	Вибронизлирующее основание под насосы		
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>						
А3			АТБ 148.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		АТБ 145.020	Отвод	1	
А4	2		АТБ 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	3		АТБ 146.010	Отвод	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		АТБ 145.001	Пластина	4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			Болт М12х20.36 ГОСТ 7798-70	8	
	6			Болт М16х150.36 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	4	
	8			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	9			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

АТБ 148.000

ИМ. ИЛЕТ	И. РАДЕСКИ	ПОДП. ДАТА	ВИБРОИЗЛУРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП II	ИЛЕТ	ИЛЕТ	ИЛЕТОВ
РАЗРАБ. ПРОБ.	РУБИНСКИЙ	ИЛТАВК		И	И	9
ЭКСП. РАБОТА	ИЛТАВК	ИЛТАВК				
И. КОНТР. ЭТБ.	ИЛТАВК	ИЛТАВК				
ИЛТАВК	ИЛТАВК	ИЛТАВК				

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Серия 3.9049-27 Выпуск 1

Материалы Подл. и Арт. Взам. извл. из запасов. Подл. и Арт.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			А7Б148.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.010	Переход	2	
AY	11		ПВ20-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
AY	12		А7Б145.002	Пластина	4	
AY	13		А7Б145.003	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	15		Болт М10×60.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		Болт М12×65.36			
			ГОСТ 7798-70		20	
	17		Гайка М10.4			
			ГОСТ 5915-70		8	
	18		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		20	
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Внеbronзолатор Д042			
			ТУ 36-1832-75		4	

А7Б148.000

Лист 2

Мат. и Док. Подл. и Арт. Копировать. Дором

Формат А4

41

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			А7Б148.000-01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.010-01	Переход	2	
AY	11		ПВ21-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
AY	12		А7Б145.002	Пластина	4	
AY	13		А7Б145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	15		Болт М12×60.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		Болт М12×65.36			
			ГОСТ 7798-70		20	
	17		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		8	
	18		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		20	
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Внеbronзолатор Д042			
			ТУ 36-1832-75		4	
			А7Б148.000-02			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.000-01	Переход	2	

А7Б148.000

Лист 3

Мат. и Док. Подл. и Арт. Копировать. Дором

Формат А4

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		ПВ 22	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	12		А7Б 145.002	Пластина	4	
А3	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х60.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	17			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Внепрозолятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				А7Б 148.000-03 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	10		А7Б 145.000-01	Переход	2	
А4	11		ПВ 23-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А7Б 145.002	Пластина	4	
				А7Б 148.000		Лист 4

Копировали Дорощ

ФОРМАТ А4

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х60.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	17			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Внепрозолятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				А7Б 148.000-04 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	10		А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	11		ПВ 22-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А7Б 145.002-01	Пластина	4	
А4	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				А7Б 148.000		Лист 5

Копировали Дорощ

ФОРМАТ А4

Выпуск 1
Серия 3.904.9-87

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
15	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
18	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		20	
		Прочие изделия		
19	Вибронизолятор Д043			
	ТУ 36-1832-75		4	
		А7Б148.000-05		
		Сборочные единицы		
10	А7Б145.010-01	Переход	2	
11	ПВ 24-1	Планта	1	Выпуск 2
		Детали		
12	А7Б145.002-01	Пластина	4	
13	А7Б145.003-01	Прокладка	2	
14	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
		А7Б148.000		

Итого 6

Серия 3.904.9

Итого 6
Серия 3.904.9-87

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
18	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		20	
		Прочие изделия		
19	Вибронизолятор Д043			
	ТУ 36-1832-75		4	
		А7Б148.000-06		
		Сборочные единицы		
10	А7Б145.010-01	Переход	2	
11	ПВ 25-1	Планта	1	Выпуск 2
		Детали		
12	А7Б145.002	Пластина	4	
13	А7Б145.003-01	Прокладка	2	
14	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
15	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
		А7Б148.000		

Итого 6

Серия 3.904.9

Итого 6
Серия 3.904.9-87

Серия 3.9049-27 Выпуск 1

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		18		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>			
		19		Внеbronзоллятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
			А 76 148.000-07 <u>Сборочные единицы</u>			
ИЧ		11	ПВ 26-1	Плита	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
ИЧ		12	А 76 145.002-01	Пластина	4	
ИЧ		14	А 76 145.003	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		16		Болт М 12×65.36 ГОСТ 7798-70	20	
		18		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>			
		19		Внеbronзоллятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	

Имя и Фамилия Подать и Дата
Вид и № Инв. Инв. № Инв. Подать и Дата

Имя Инст. № док.з.м. Подать и Дата А 76 148.000 Лист 8

44

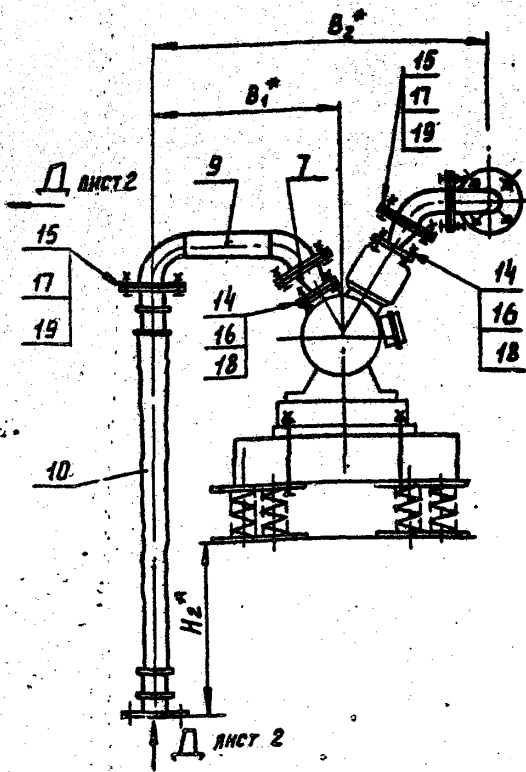
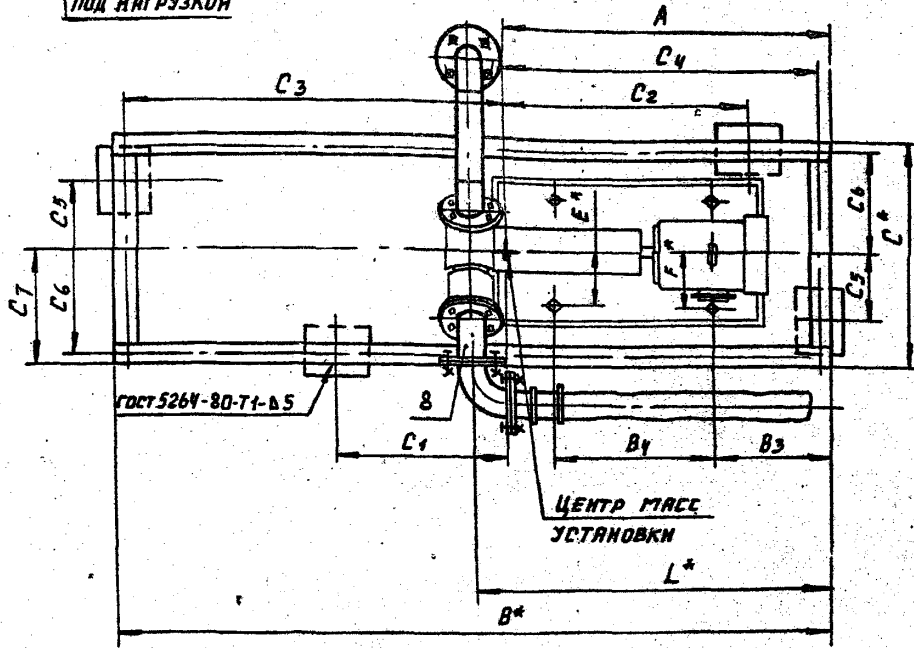
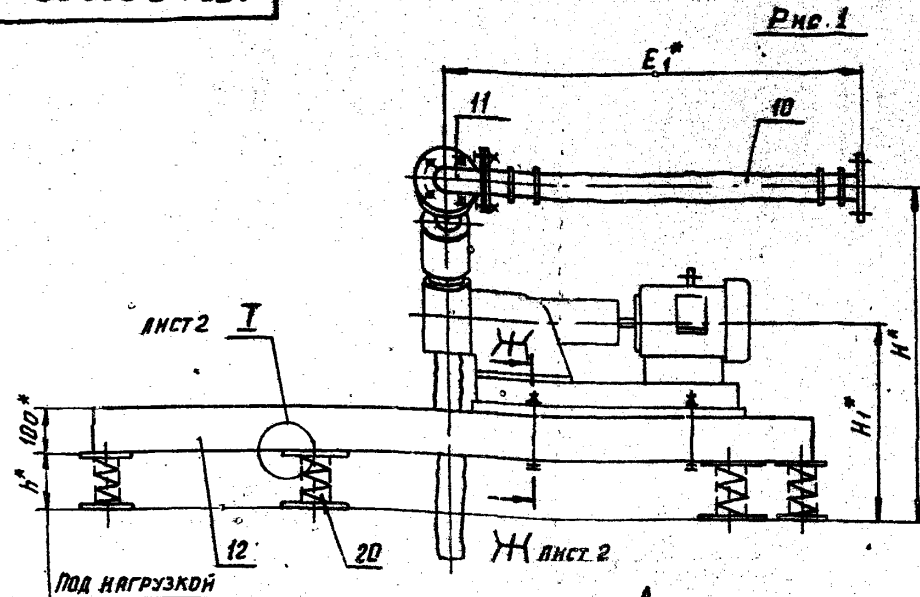
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А 76 148.000-08 <u>Сборочные единицы</u>		
ИЧ		11	ПВ 27-1	Плита	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
ИЧ		12	А 76 145.002-01	Пластина	4	
ИЧ		14	А 76 145.003	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		16		Болт М 12×65.36 ГОСТ 7798-70	20	
		18		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>			
		19		Внеbronзоллятор Д043 ТУ 36-1178-70	4	

Имя и Фамилия Подать и Дата
Вид и № Инв. Инв. № Инв. Подать и Дата

Имя Инст. № док.з.м. Подать и Дата А 76 148.000 Лист 9

А76147.000 СБ

СЕРИЯ 3.904.9-27 - Выпуск 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 0.2
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 13) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОПУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
5. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.
6. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТЫ (ПОЗ. 12) СМ. ВЫПУСК 2.

Исполнитель Подп. Н.А.Т.Р. Изм. № 01 Подп. Н.А.Т.Р. Проверил Подп. Н.А.Т.Р.

				А76147.000 СБ			
№ ЛИСТА	НАЗВАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП Ш	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МЕСЯЦЫ
РАЗРАБ.	Р.В.И.С.К.С.	Л.И.			И		
ПРОВ.	Л.И.Т.В.К.	Л.И.				СМ.	
СЛ.К.Г.Р.	В.Я.Н.О.С.К.И.Н.	Л.И.				ТАБЛ.	
И.КОНТ.	Ф.Р.Я.К.И.Н.	Л.И.	02.86		ЛИСТ ЛИСТОВ 3		
УТВ.	С.П.И.В.О.В.	Л.И.			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
	Копировать	Д.В.Р.О.Ш.			ФОРМАТ А3		

А76147.000 С6

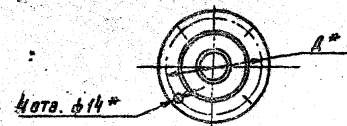
165

Выполнен 1

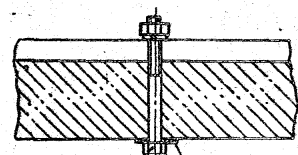
Серия 3.904.0-27

Исполн. Прохв. М. Анто. Контр. Михал. Анд. Гурба. Подп. Н. Анто

Вид Д лист 1



Ж-Ж лист 1



Г лист 1

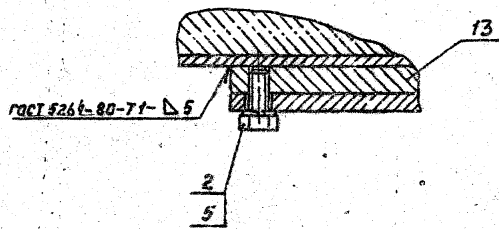
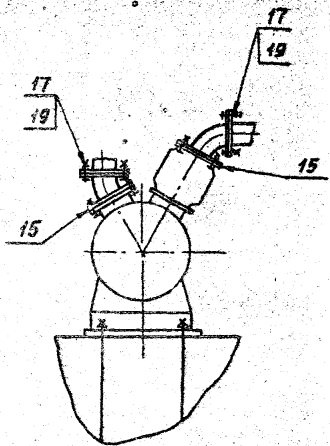


Рис. 2

Острые концы - см. Рис. 1



Исполн.	Прохв. М. Анто	Контр.	Михал. Анд. Гурба
Подп.	Н. Анто	Дата	

Копирован. Зенг

А76147.000 С6

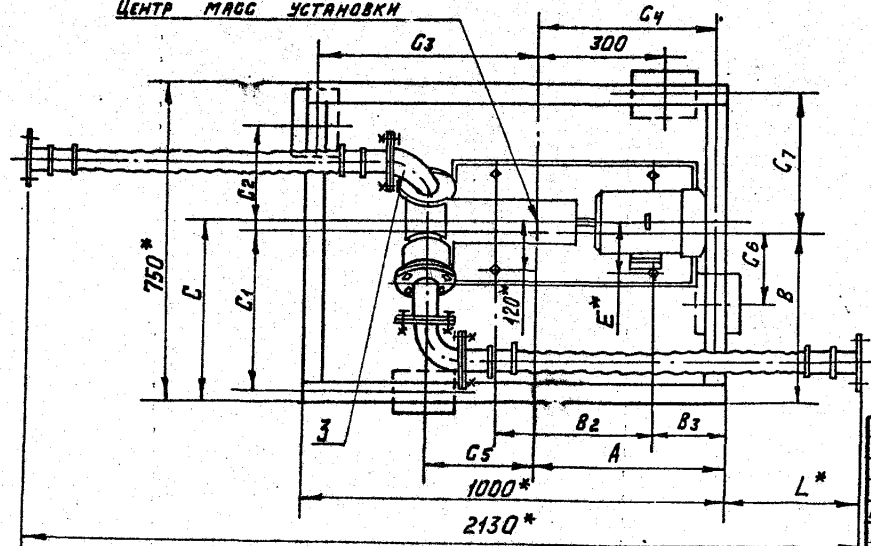
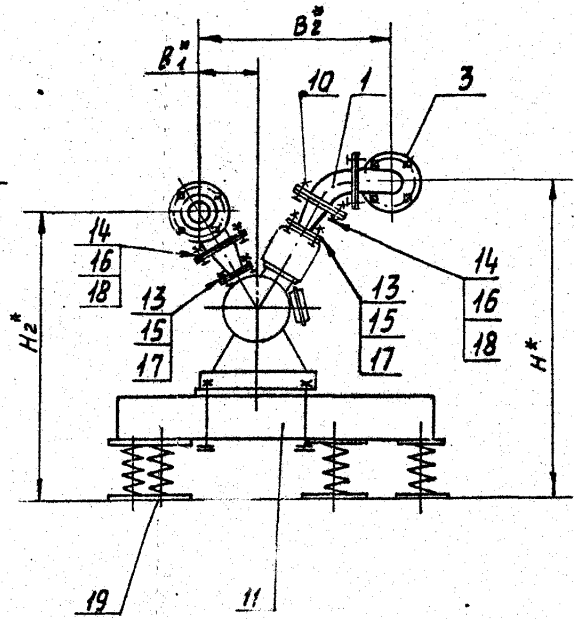
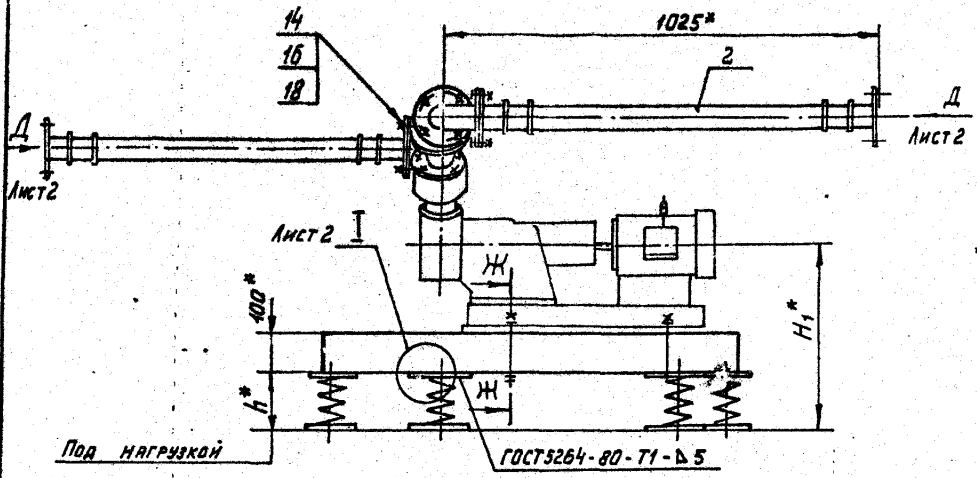
Лист 2

ФОРМАТ А3

97000'8419LV

Рис. 1

Выпуск 1
Серия 3.9049-27



- 1. * Размеры для справок
- 2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 5. Таблицу исполнений см. на листе 3.
- 6. Рабочие чертежи плиты (поз. 11) см. выпуск 2.

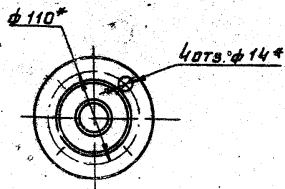
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № введ. Подп. и дата

				А76148.000С6				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП IV	Лит	Масштаб	Масшт.
		РЯЗРЕВ. РУВИНСКАЯ	Ур			И	см. ТАБЛ.	—
						Лист 1	Листов 3	
						Госстро: СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

А76148.000.С6

СЕРИЯ 3.90ЦВ-87 - ВЫПУСК 1

Вид Д лист 1
М 1:5



Н-Н лист 1

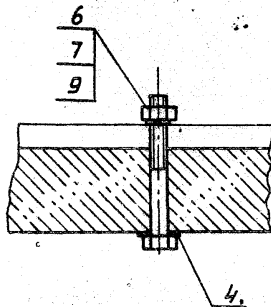
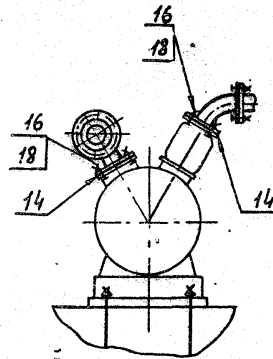
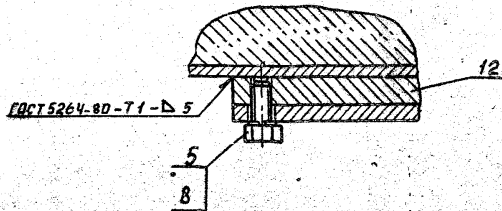


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



I лист 1



Лист 1 из 2
Подпись
Имя
Фамилия
Подпись
Имя
Фамилия
Подпись
Имя
Фамилия

Лист 1 из 2

А76 148.000.С6

Лист 2

Копир. АРБМ

ФОРМАТ А3

Выпуск 1

Серия Э.9049-27

Имя и Фамилия Изготовителя
Имя и Фамилия Проектанта
Имя и Фамилия Подписавшего

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43			АТБ 145.000 А	Внеbronзолитрующее осно- вание под насосы		
				Технические требования		
43			АТБ 149.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
44	1		АТБ 145.020	Отвод	1	
44	2		АТБ 145.040-01	Рукав-вставка	2	
44	3		АТБ 146.010	Отвод	1	
44	4		АТБ 149.010	Патрубок	1	
44	5		АТБ 149.020	Рама	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
44	6		АТБ 145.002	Пластина	5	
43	7		АТБ 145.003-03	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М12x20.36		
				ГОСТ 7798-70	10	
		9		Болт М12x65.36		
				ГОСТ 7798-70	20	
		10		Болт М16x70.36		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	4	

АТБ 149.000

Имя и Фамилия Проектанта	Имя и Фамилия Изготовителя	Имя и Фамилия Подписавшего
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская

Внеbronзолитрующее основание гибкие вставки для насосов марки ВКС-10/45 тип У

Лист 7 из 2
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копирован: Дорощ

Формат А4

Имя и Фамилия Проектанта
Имя и Фамилия Изготовителя
Имя и Фамилия Подписавшего

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Гайка М16.4		
				ГОСТ 5915-70	4	
		13		Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	10	
		14		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	
		15		Шайба 16.001		
				ГОСТ 10906-78	4	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		Внеbronзолитр доу2		
				ТУ 36-1832-75	5	
			Различные исполнения АТБ 149.000 и АТБ 149.000-01 по сборочному чертежу			

АТБ 149.000

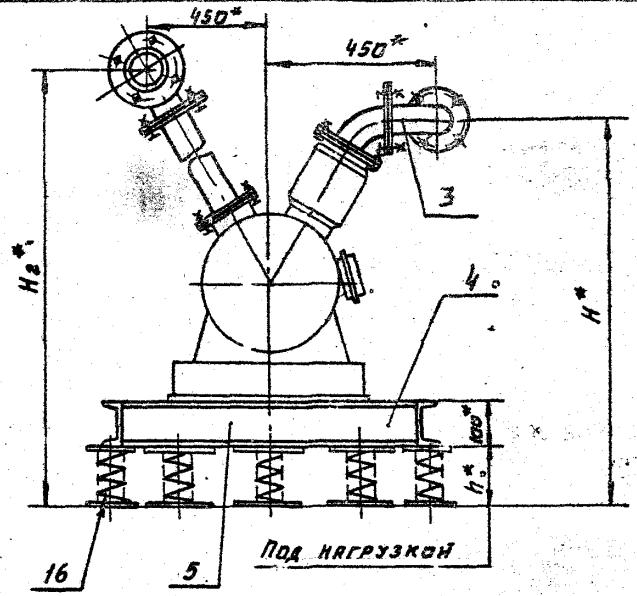
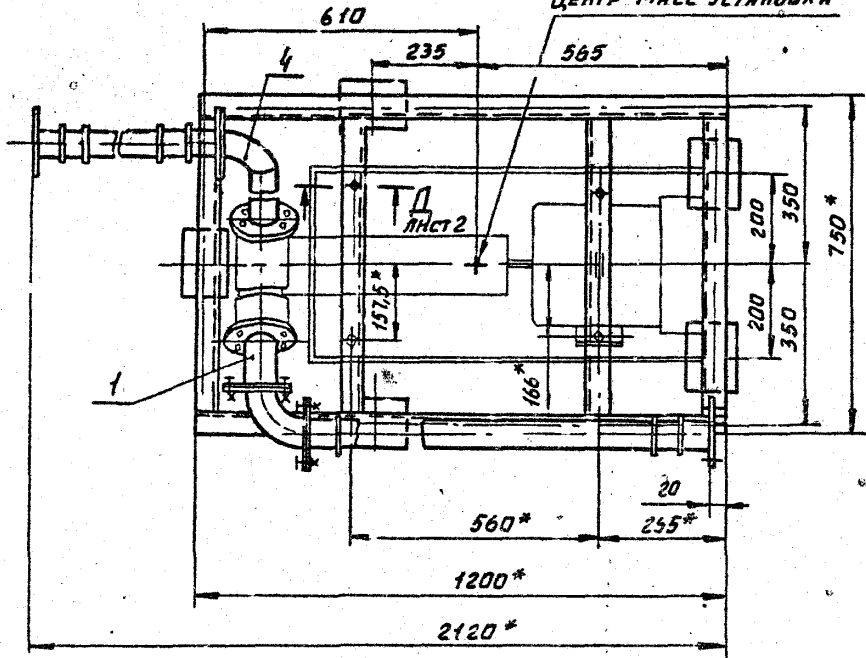
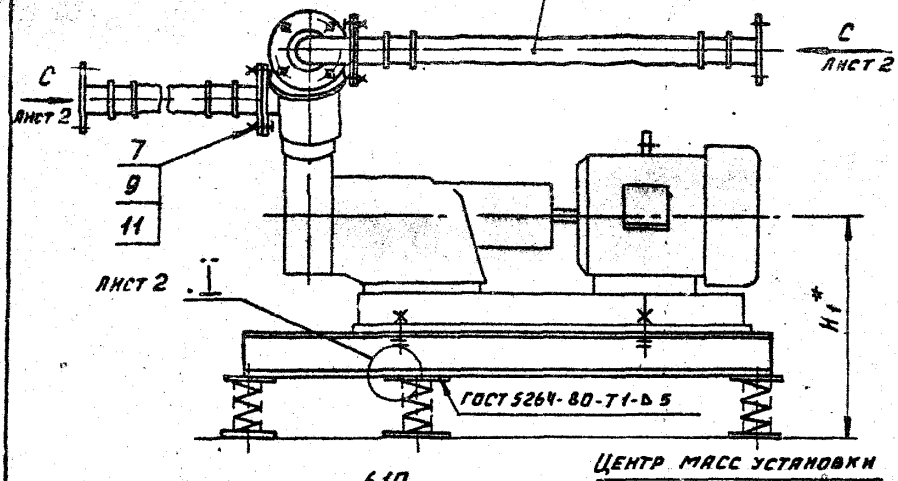
Имя и Фамилия Проектанта	Имя и Фамилия Изготовителя	Имя и Фамилия Подписавшего
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская
Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская	Л.С.Р.Р.В. Рубинская

Копирован: Дорощ

Формат А4

А76149.000 СБ

СЕРИЯ 3.904.9-27 ВЫПУСК 1



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{0.2}{2}$
3. Приварку пластины (поз. 6) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
5. Таблицу исполненной см. на листе 2.

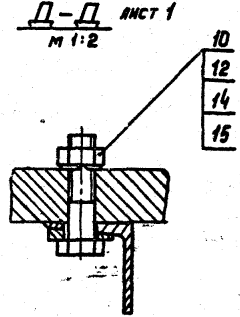
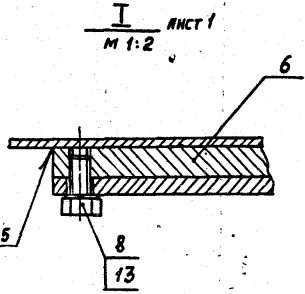
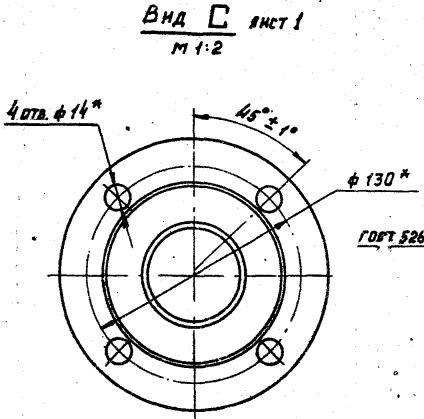
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Имя, Фамилия, Подпись, Дата

А76149.000 СБ					
ВИБРОИЗЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС-10/45 ТНП У				ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Н	85,5 1:10
РАЗРАБ.	РЗВИНСКАЯ	У		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
ПРОВ.	АНТВАК	У		ГОССТРОЙ СССР	
РЗК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	У		САНТЕХПРОЕКТ	
И. КОНТР.	ФРЯДКИН	У	07.95	Г. МОСКВА	
УТВ.	СПИВАК	У		ФОРМАТ А3	

Копирован: Арбуш

93000619LV

СЕРИЯ 3.304.9-27 ВЫПУСК 1



ГОСТ 5264-80-T1-D 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ, мм			
			H*	H ₁ *	H ₂ *	h*
A75149.000	80-У-1	4A160 M4	850	500	1270	140
-01	80-У-2	4A180 M4	860	510	1280	130

УТВЕРЖДЕНО: ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ / ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ / ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ДОБАВИТЬ ВИДЫ И МЕРЫ
КОПИРОВАТЬ: *4-4*

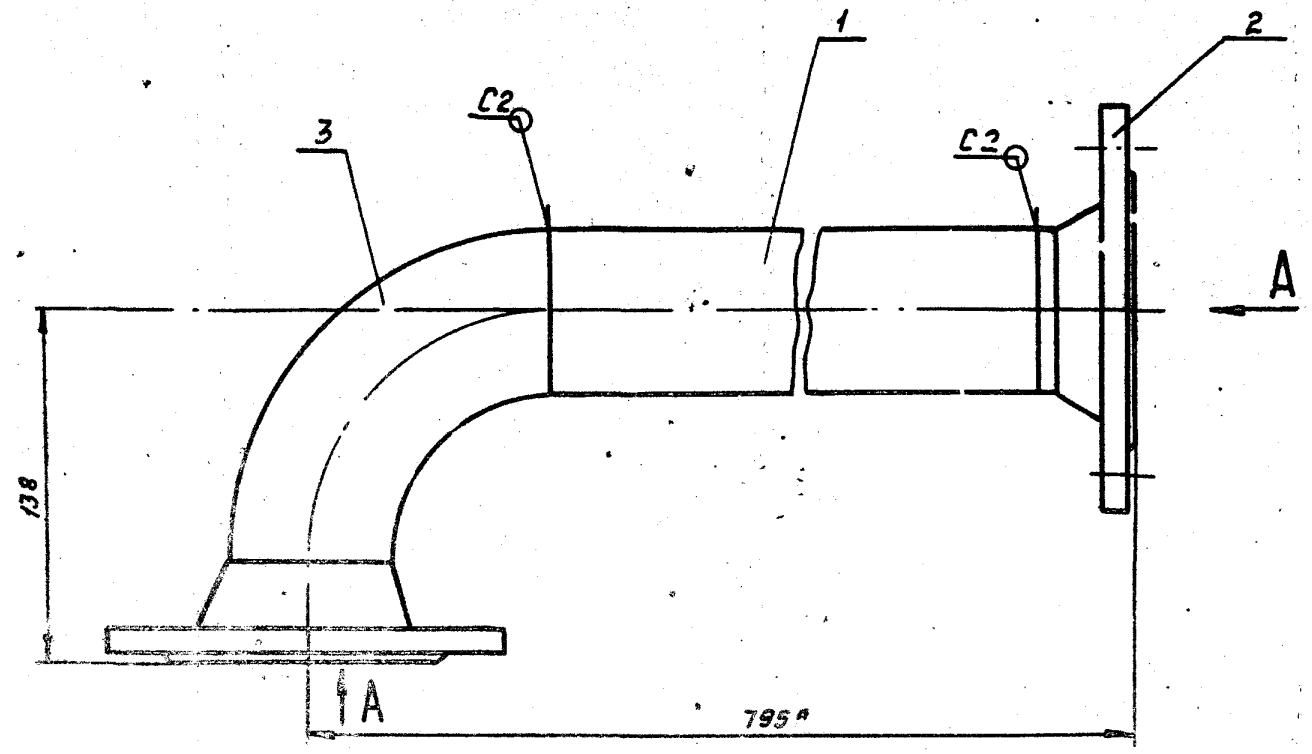
A75149.000 СБ

Лист 2

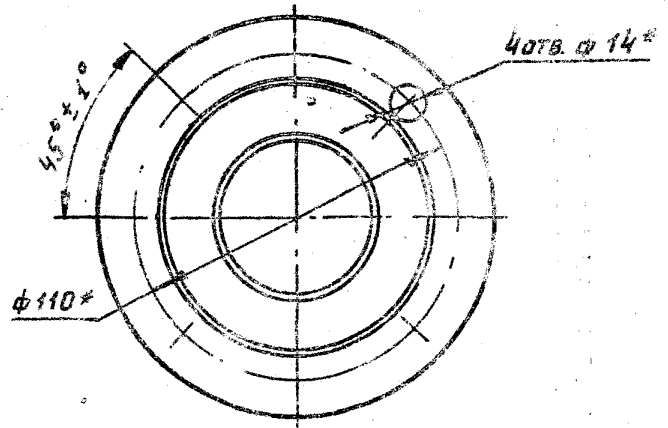
ФОРМАТ А3

А76149.010СБ

Серия 3.9049-27 Выпуск 1



Вид А



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

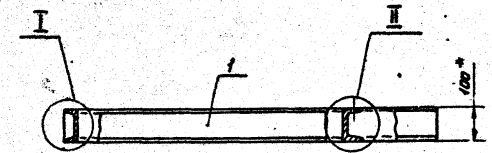
ИЗВ. МОСК. УНИВ. ИТЭ	ИЗВ. МОСК. УНИВ. ИТЭ	ИЗВ. МОСК. УНИВ. ИТЭ	ИЗВ. МОСК. УНИВ. ИТЭ
ПОДП. И. А. Д. Т. П.	ПОДП. И. А. Д. Т. П.	ПОДП. И. А. Д. Т. П.	ПОДП. И. А. Д. Т. П.

А76149.010СБ			
КОМП. И. А. Д. Т. П.	ПОДП. И. А. Д. Т. П.	ЛНТ.	ИЗМ. И НАСЧЕТ
РАЗРАБ. Р. В. И. Н. С. К. Я	УМ	И	6.1 1:2
ПРОВ. А. Н. Т. В. А. К.		ЛНСТ И ЛНСТОВ 1	
РУК. Г. Р. Я. Н. О. В. С. К. И. Я		ГОССТРОЙ СССР	
И. А. Д. Т. П. Ф. Р. А. Д. К. И. Я	08.86	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ. С. П. И. В. А. К.	08.86	Г. МОСКВА	
КОМП. Д. О. Р. О. В.			
ФОРМАТ А3			

Отвод

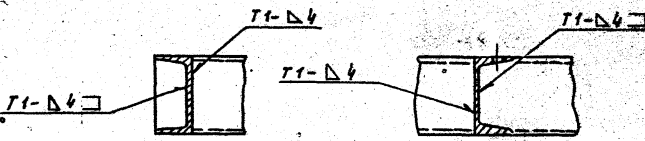
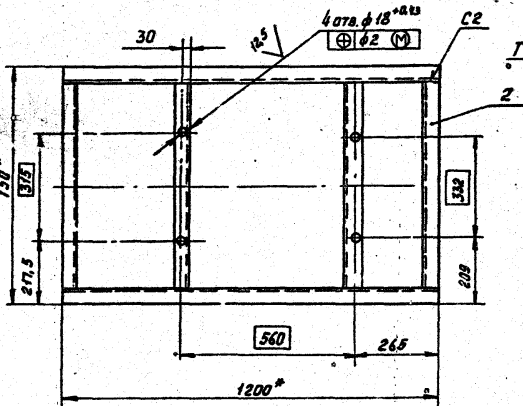
A76149.020 C6

Серия 3.9019-27 Выпуск 1



I
н.ч.

II
н.ч.



1. * Размеры для справок.
2. ± $\frac{0.3}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

A76149.020 C6

Имя, Фамилия, Подпись, Дата	РАМА	ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО	
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		W	43.0
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		ИМТ. Листов 1	
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		ГОССТРОЙ СССР	
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		САНТЕХПРОЕКТ	
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		г. Москва	
ИМТ. МАССО УМЕНШЕНО		ФОРМАТ А3	

КОПИРОВАТЬ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А3		Вибронзопирующее основание под насосы	А7Б 145.00Д
		Технические требования	
		Сборочный чертеж	А7Б 150.000 СБ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
А4	1	Рама	А7Б 150.010
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
	2	Болт М12х20.36	
		ГОСТ 7798-70	10
	3	Болт М12х10.36	
		ГОСТ 7798-70	4
	4	Гайка М12.4	
		ГОСТ 5015-79	4
	5	Шайба 12.65Г	
		ГОСТ 6402-70	14
	6	Шайба 12.001	
		ГОСТ 10906-78	4

А7Б 150.000

Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата	Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата
ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ. Подп. Дата	ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ. Подп. Дата
Резав. Рубинская	Лит. Лист Листов
Пров. Литвак	И 1 2
Рук. Гр. Брандский	ГОССТРОИ ССР
Н. Конте. Фрадкин	САНТЕХПРОЕКТ
Утв. Сивяк	г. Москва

Копировать: Дворов

Формат А4

37

Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	
		А7Б 150.000	
		ДЕТАЛИ	
7		Пластины	А7Б 145.002-02
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ	
8		Вибронзоплатор Д042	
		ТУ 36-1832-75	5
		А7Б 150.000-01	
		ДЕТАЛИ	
7		Пластины	А7Б 145.002-01
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ	
8		Вибронзоплатор Д041	
		ТУ 36-1832-75	5

А7Б 150.000

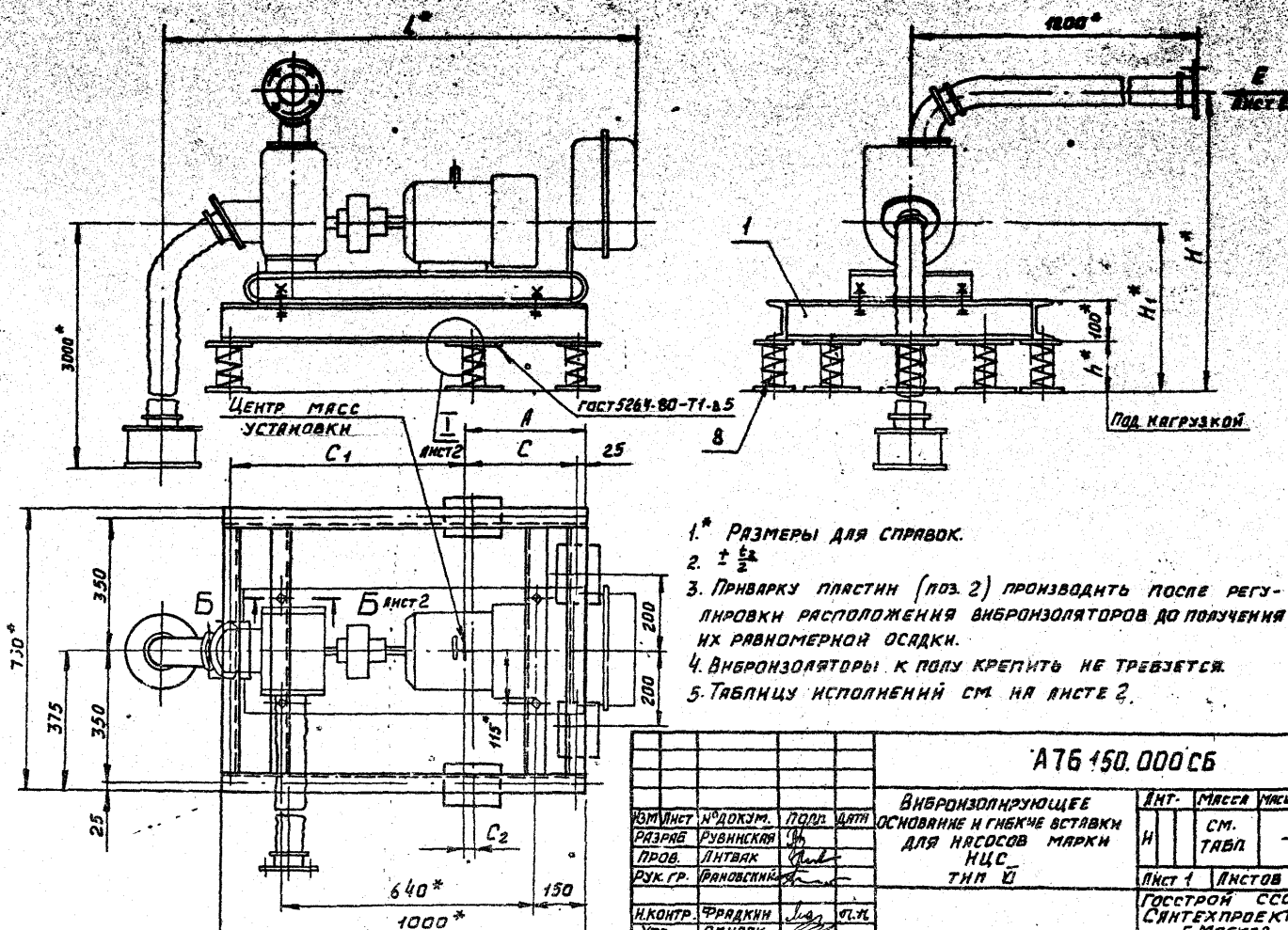
ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ. Подп. Дата	ИЗМ. ЛИСТ Н. ДОКУМ. Подп. Дата
Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата	Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подп. и дата

Копировать: Дворов

3

А76150.000 СБ

Рис. 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Приварку пластин (поз. 2) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 5. Таблицу исполнений см. на листе 2.

ИВ. № ПОДЛ. И АРТИР. БСРМ. ИВ. № ИВ. № ДУВА. ПОДЛ. И АРТИР.

СЕРИЯ 3.904.9-87

ВЫРЕЗ 1

А76150.000 СБ

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГНЕЗДЧЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ИЦС ТИП И				ЛИСТ	МЯССА	УКАЗАТЬ
ФОРМ	ЛИСТ	№ ДОК. М.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.
РЯЗЯЕ	РУВИНСКАЯ	И				
ПРОВ.	ЛИТВАК					
РУК. ГР.	ПРИЛОВСКИЙ					
И. КОНТР.	ФРЯДКИН				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
УТВ.	СПИВЯК				ГОССТРОИ СССР СИНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	

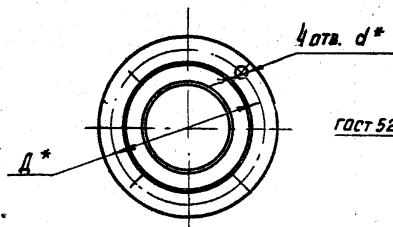
Копирован: ДОРФИ

ФОРМАТ А3

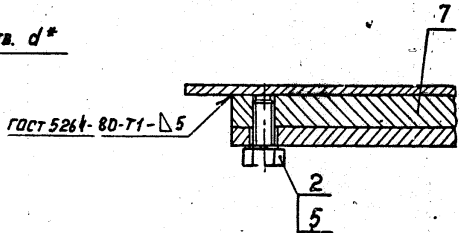
А76150.000СБ

Серия 3.904.9-27 - Выпуск 1

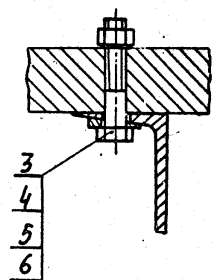
Вид Е лист 1



I лист 1



Б-Б лист 1



Обозначение	ШНФР	Рнс.	Марка насоса	Тип электродвигателя	Размеры, мм								Масса, кг		
					A	C	C ₁	C ₂	Δ*	d*	H*	H ₁ *		h*	L*
А76150.000	80-В ₁ -1	1	НЦС-1	4АМН2М2УЗ	330	305	645	18	170	18	620	510	135	1215	57
		2									1570				
		3													
-01	80-В ₁ -2	1	НЦС-3	4А10032	340	315	635	0	130	14	652	400	105	1120	54
		2									1600				
		3													

Имя, Подпись, Дата

А76150.000СБ

Лист 2

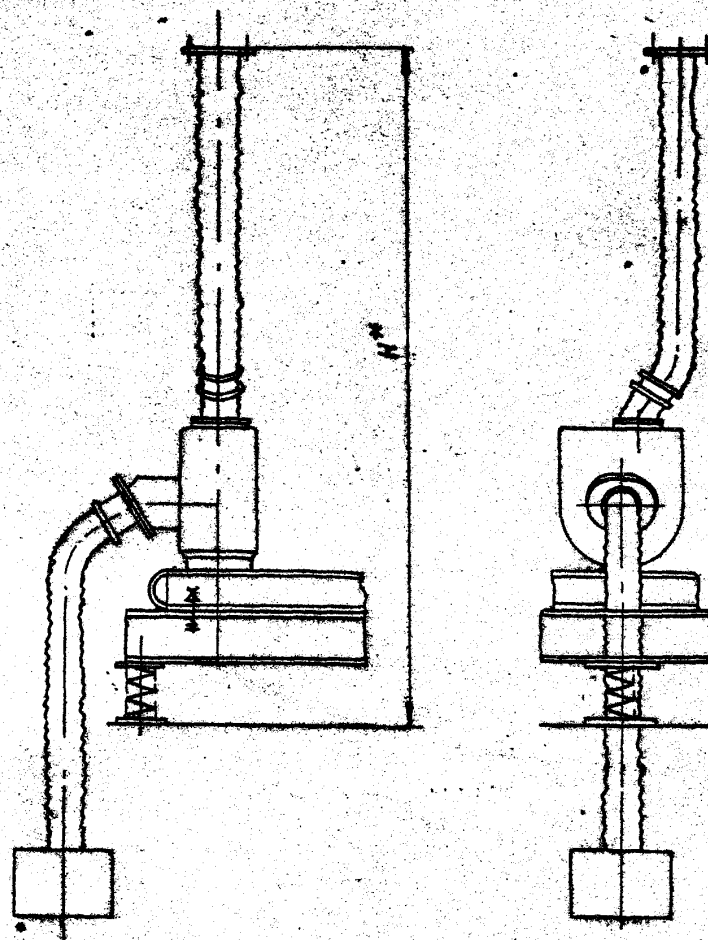
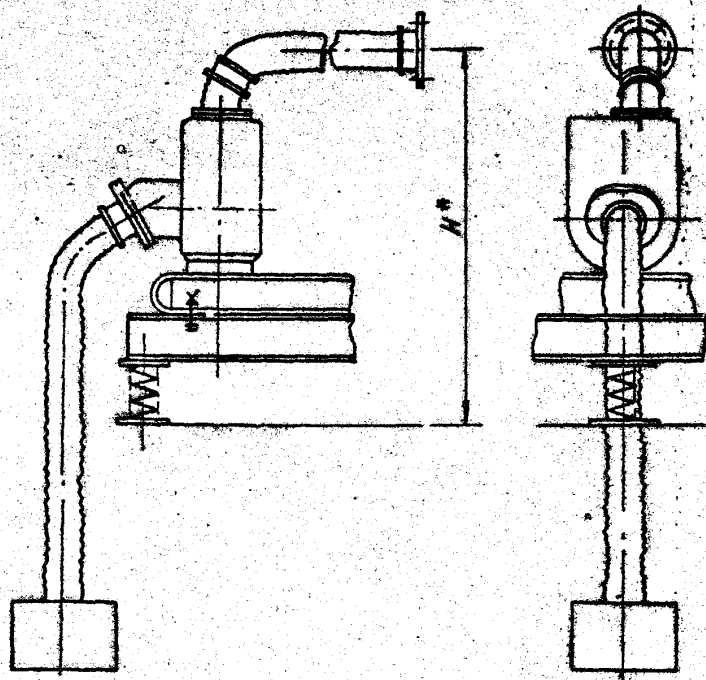
Копировать: Да

Формат А3

А76150.000 СБ

Рис. 3
ОСТАВНОЕ - см. Рис. 1

Рис. 2
ОСТАВНОЕ - см. Рис. 1



Серия 9-87 Выпуск 1

Изд. № 10001 Подпр. № 10001 Подпр. № 10001 Подпр. № 10001 Подпр. № 10001

Изд. № 10001 Подпр. № 10001 Подпр. № 10001

А76150.000 СБ

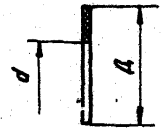
Лист 3

Копировано № 1

Формат А3

СЕРИЯ 3.9049-27 - ВЫПУСК 1

А76 145.003



СБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	d	
А76 145.003	60-1	25 ⁺¹	0.014
-01	80-1	38 ⁺¹	0.017
-02	90-1	49 ⁺¹	0.019
-03	110-1	66 ⁺¹	0.022

ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА

А76 145.003			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	УЛ	
ПРОВ.	ЛИТВАК	УЛ	
РЭК. ГР.	ЯКОВСКИЙ	УЛ	
И. КОНТР.	СЛНВАК	УЛ	01.86
УТВ.	СЛНВАК		
ПРОКЛАДКА		ПАРОИЗЛ. ПОДЗ ГОСТ 481-80	
ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.	МАСШ.
И	СМ.	ТАБЛ.	-
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
КОМПЬЮТЕР			

61

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	Наименование	Обозначение	Раз.	Масштаб
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
43		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А76 150.010 СБ		
		ДЕТАЛИ			
54	1	ШВЕЛЕР	А76 150.011		
		ШВЕЛЕР	10 ГОСТ 8240-78		
			ВСУЗ-Т-ГОСТ 535-79		
			L = 1000-2.2	2	8.6 кг
54	2	ШВЕЛЕР	А76 150.012		
		ШВЕЛЕР	10 ГОСТ 8240-78		
			ВСУЗ-Т-ГОСТ 535-79		
			L = 658-2.0	4	5.65 кг

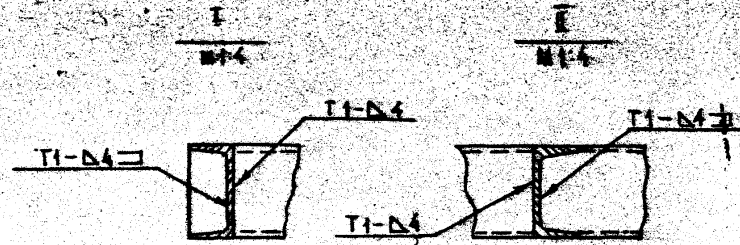
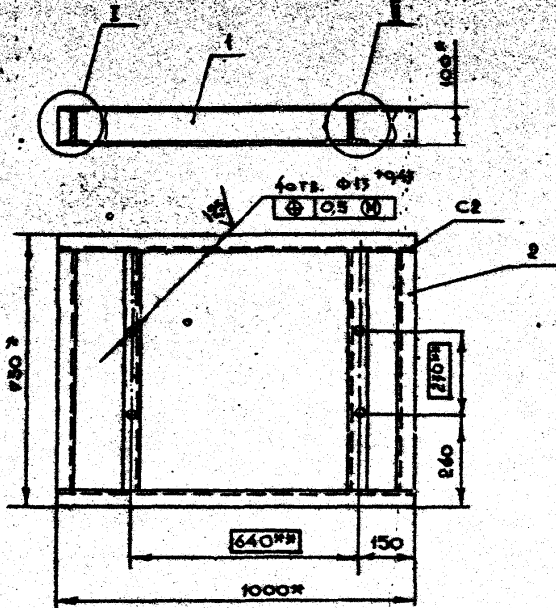
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА
ИЗВ. ПОД. ПОД. И ДИТА

А76 150.010			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	УЛ	
ПРОВ.	ЛИТВАК	УЛ	
РЭК. ГР.	ЯКОВСКИЙ	УЛ	
И. КОНТР.	СЛНВАК	УЛ	01.86
УТВ.	СЛНВАК		
РАМА		КОМПЬЮТЕР	
ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.	МАСШ.
И	СМ.	ТАБЛ.	-
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
КОМПЬЮТЕР			

175150.00005

Схема 3.004.9-27

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ



- 1* РАМКИ ДЛЯ СЪЕДИН.
- 2** ДЛЯ РАБОТЫ ПР-1 РАМКИ ПОДЪЕЗДАЮЩИХ ИЛИ СЪЕДИН.
- 3 ± 0.1
- 4 СВАРКА ИЛИ ПО ГОСТ 5264-80

				175150.00005		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОСЛЕД. ИЗМ.	ДАТА	РАМА	ИЗМ. МАССА ИЛИ ОБЪЕМ	
РАУБ.	ПРОВЕРКА	ПОДП.			4	40
ПРОЕ.	ИЗМ.	ПОДП.		АРХИТЕКТОР 1		
ИЗМ. ПО	ОМАНУ	ПОДП.	Л.С.	ГОСТРОИ СССР		
ИЗМ. СДЕЛ.	ПОДП.	ПОДП.	Л.С.	САИТЭПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

