

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,  
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ

ДОПОЛНЕНИЕ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22489-02  
Цена: 6 - 31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-23

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ  
ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ,  
ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ КВ  
ДОПОЛНЕНИЕ I  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТ



Н.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА



В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 41

ОТ 27 ИЮЛЯ 1987г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 20 ОКТЯБРЯ 1987г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 136

ОТ 14 АВГУСТА 1987г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
—	СОДЕРЖАНИЕ	2-9
А75100.000 Д	Виброизолирующие основания под холостильные машины. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	10
А75100.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	11
А75100.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М с поперечным расположением гибких вставок	12; 13
А75100.001	Прокладка	14
А75100.002	Пластина	
А75100.003	Кронштейн	15
А75108.001	Кронштейн	
А75100.010	Рама	17-18
А75100.020	Трубопровод	18,19
А75100.030	Трубопровод	19;20
А75100.040	Рукав - вставка	21-23
А75100.010СБ	Рама	24
А75100.020СБ	Трубопровод	25
А75100.030СБ	Трубопровод	26
А75100.040СБ	Рукав-вставка $\phi 50 \div \phi 100$	27
А75100.042	Фланец	28
А75104.001	Болт фундаментный	
А75100.061	Втулка	
А75100.050	Хомут	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75100.050СБ	Хомут	30
А75100.051	Серьга хомута	31
А75100.041	Патрубок	
А75100.052	Гайка	32
А75100.055	Лента хомута	
А75100.053	Болт	33
А75100.054	Шайба	
А75100.060	Патрубок	34
А75100.060СБ	Патрубок	
А75108.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	35
А75108.000СБ	Виброизолирующее основание 80-І-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	36;37
А75108.010	Трубопровод	38
А75108.010СБ	Трубопровод	
А75108.020	Трубопровод	39;42
А75108.020СБ	Трубопровод	43
А75109.000	Виброизолирующее основание 80-І-40М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	44

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б109.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-2 с продольным расположением гибких встав- вок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	45; 46
А7Б109.010	Трубопровод	47-49
А7Б110.010	Трубопровод	49-51
А7Б109.010СБ	Трубопровод	52
А7Б110.000	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	53
А7Б110.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-40М-3 с продольным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	54;55
А7Б110.010СБ	Трубопровод	56
А7Б132.000	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	57

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б132.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-III-40М с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1	58;59
А7Б132.010	Трубопровод	60;61
А7Б132.020	Трубопровод	62;63
А7Б132.030	Патрубок	63
А7Б132.010СБ	Трубопровод	64
А7Б132.020СБ	Трубопровод	65
А7Б101.000	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	66
А7Б101.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-I-80М с поперечным расположением гибких вставок	67;68
А7Б111.000	Внеbronзоллирующее основание В0-II-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	69
А7Б111.000СБ	Внеbronзоллирующее основание В0-II-80М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	70;71

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя человека Подл. и дата Дата ввода в эксплуатацию Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
А75112.000	Виброизолирующее основание В0-II-80М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1.	72
А75112.000СБ	Виброизолирующее основание В0-II-80М-2 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	73; 74
А75113.000	Виброизолирующее основание В0-II-80М-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	75
А75113.000СБ	Виброизолирующее основание В0-II-80М-3 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	76; 77
А75133.000	Виброизолирующее основание В0-III-80М с вертикальным рас- положением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	78

Обозначение	Наименование	Стр.
А75133.000СБ	Виброизолирующее основание В0-III-80М с вертикальным распо- ложением гибких вставок для машин марок МКТ80-2-0 и МКТ80-2-1	59; 79
А75133.010СБ А75132.030СБ	Патрубок Патрубок	80
А75103.000	Виброизолирующее основание В0-I-20М с поперечным рас- положением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0	81
А75103.000СБ	Виброизолирующее основание В0-I-20М с поперечным распо- ложением гибких вставок для машины марки МКТ20-2-0	82; 83
А75103.010 А75133.010	Патрубок Патрубок	84
А75103.020 А75103.020СБ	Патрубок Патрубок	85 86
А75103.021 А75129.021	Фланец Фланец	87
А75103.011 А75103.012	Втулка Фланец	88

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б117.000	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	89
А7Б117.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	90,91
А7Б118.000	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	92
А7Б118.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	93,94
А7Б119.000	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	95

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б119.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-И-20М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	96,97
А7Б135.000	Виброизолирующее основание ВО-Ш-20М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	98
А7Б135.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-Ш-20М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 20-2-0	99
А7Б135.010	Патрубок	100
А7Б137.010	Патрубок	
А7Б135.010СБ	Патрубок	101
А7Б137.010СБ	Патрубок	
А7Б104.000	Виброизолирующее основание ВО-И-28М с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	102

Серия 3.904-23 дополнение 1

ЧУА РАЙОНИ ЦЕНТРАЛЬНО-РАЙОНАЛЬНОЕ ПОДПРИЯТИЕ РАБОТАЮЩИХ НА ПЕРВОМ РАЙОНЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75 104.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-28М с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	103,104
А75 129.020 А75 104.010	Патрубок Трубопровод	105
А75 120.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	106
А75 120.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	107,108
А75 121.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	109
А75 121.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	110,111

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
А75 122.000	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	112
А75 122.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-28М-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	113,114
А75 136.000	Виброизолирующее основание ВО-III-28М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	115
А75 136.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-28М с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	116
А75 136.010 А75 136.010 СБ	Патрубок Патрубок	117
А75 105.000	Виброизолирующее основание ВО-I-18А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 18-1-0 (АТ 18-1-0)	118
А75 105.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-18А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 18-1-0 (АТ 18-1-0)	119

Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 02 от 10.04.2023 г. Формат: А3

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б123.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	120
А7Б123.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	121
А7Б124.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	122
А7Б124.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	123
А7Б125.000	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	124
А7Б125.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-18А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-0-1-0)	125

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б137.000	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	126
А7Б137.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-III-18А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	127
А7Б106.000	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ-25-1-0 (АТ25-1-0)	128
А7Б106.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-I-25А с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	129
А7Б126.000	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	130
А7Б126.000СБ	Виброизолирующее основание ВО-II-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	131





Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б130.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	144
А7Б130.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	145, 146
А7Б131.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	147
А7Б131.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А-3 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	148, 149
А7Б139.000	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	150
А7Б139.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машины марки МВТ 80-1-0	151

Обозначение	Наименование	Стр.
А7Б140.000	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	152
А7Б140.000СБ	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ	149; 153; 154
А7Б141.000	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	155
А7Б141.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-40Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ40I и 2ХМ-ФУ40II P9	156, 157
А7Б142.000	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	158
А7Б142.000СБ	Виброизолирующее основание 80-И-80Хс для холодильных машин марок 2ХМ-ФУ80I и 2ХМ-ФУ80II P9	159, 160
А7Б143.000	Плита	161
А7Б143.010	Каркас	
А7Б143.000СБ	Плита	162
А7Б143.010СБ	Каркас	163
А7Б143.001	Петля	164
А7Б143.002	Швеллер	

Серия 3.904-23

Мин. Число 2, Полн. и Дата Взам. Инв. №3 Инв. №3 Узл. №3 Узл. Полн. и Дата

1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи виброизолирующих оснований и гибких вставок для холодильных машин марок МКТ40-2-0; МКТ40-2-1; МКТ80-2-0; МКТ80-2-1; МКТ20-2-0; МКТ28-2-0; МКТ18-1-0 (АТ18-1-0); МКТ25-1-0 (АТ25-1-0), МКТ30-1-0 (АТ30-1-0); 1ХМ-ФУ40/І, 1ХМ-ФУ40/ІРЭ; 1ХМ-ФУ480/І; 1ХМ-ФУ480/ІРЭ; 2ХМ-ФУ40/І, 2ХМ-ФУ40/ІРЭ; 2ХМ-ФУ480/І; 2ХМ-ФУ480/ІРЭ.

2. Виброизолирующие основания предназначены для снижения динамических нагрузок, передающихся на строительные конструкции от работающих холодильных машин.

3. Виброизолирующее основание представляет собой установленную на виброизоляторах железобетонную плиту (для холодильных машин марок МКТ-28-2-0 и МКТ18-1-0) или стальную раму (для остальных холодильных машин), к которой крепится холодильная машина.

В виброоснованиях применены виброизоляторы типа Д044 и Д045, серийно выпускаемые механическим заводом №3 треста „САНТЕХДЕТАЛЬ“ (г. Москва, Стахановская, 4).

В гибких вставках применены рукава-вставки звукоизолирующие, напорно-всасывающие (изготавливаются Казанским заводом резиновых изделий в соответствии с ТУ38-105-948-75).

4. Для удобства компоновки холодильных машин, установленных на виброоснованиях, с другим оборудованием, размещенным в помещении, предусмотрены три варианта расположения гибких вставок: перпендикулярно оси холодильной машины (поперечное расположение гибких вставок), вверх (вертикальное расположение гибких вставок) и параллельно оси (продольное расположение гибких вставок). В виброоснованиях для холодильных машин

типа ХМ гибкие вставки расположены параллельно оси. Все эти варианты равноценны по металлоёмкости, занимаемой площади, эффективности снижения передающихся динамических нагрузок.

5. На каждом чертеже указан шифр виброоснования. Первые две буквы ВО указывают наименование изделия-виброизолирующее основание. Римские цифры I-означают поперечное расположение гибких вставок; II-продольное и III-вертикальное.

Двузначное число, например 40, входит в обозначение типоразмера машины. Буквы, стоящие после двузначного числа, означают:

- М- машины марок МКТ,
  - А- машины марок МВТ (АТ)
  - Х- машины марок 1ХМ,
  - Ха- машины марок 2ХМ,
- Арабские цифры 2, 3, стоящие в конце, означают тип виброоснования (тип и количество виброизоляторов, расположение гибких вставок-сонаправленное и разнонаправленное, внутри выбранного направления - I, II - III)

Пример записи шифра виброизолирующего основания для холодильной машины марки МКТ40 с поперечным разнонаправленным расположением гибких вставок (черт. А7Б100.000): ВО-I-40М-1.

				<b>А7Б 100.000 Д</b>			
ИЗМ. ИЛСТ.	НЕОДЖУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАННЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН.	ЛИТ.	ИЛСТ.	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА				Н		7
ПРОВ.	ЛИТВАК				ГОССТРОЙ СССР		
ОП. ГРАФИК	ГРАНОВСКИЙ				САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	УЗЛИНСКАЯ		10.87	г. Москва —			
УТВ.	СЛАЗАК			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			

Дополнение 1

Серия 3,904.-23

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 100. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 020	ПАТРУБОК	2	
A4	3		A75 100. 030	ТРУБОПРОВОД	1	
	4		- 01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		A75 100. 040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	6		- 05	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	7		A75 100. 060	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100. 003	КРОМШТЕЙН	1	
B4	14		A75 100. 004	СТОЙКА $L=125-1$ Углов $35 \times 35 \times 3 - \text{ГОСТ } 8509-72$ $\text{ВСтЗ-Т-ГОСТ } 635-79$	1	0,2 кг
<b>A75 100. 000</b>						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Л.ИТ.	ЛИСТ
РАЗР. Е.	ЛНТВОЛЖСКАЯ			80-1-40М С ПОПЕРЕЧНЫМ	1	2
ИРОВ.	ЛИТВАК			РАСПОЛОЖЕНЕМ ГИБКИХ		
УТВ. ПРОЕКТА	ГРИНЦЕВИЧ			ВСТАВОК		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ					
УТВ.	СЛНВАК					
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		20		M12 x 20. 36	12	
		21		M12 x 50. 36	32	
		22		M24 x 100. 36	4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
		23		M12. 4	32	
		24		M24. 4	8	
		25		ШАЙБА 12.65Г ГОСТ6402-70	44	
		26		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78	4	
		28		Опора ОПБ-57 ГОСТ 14511-82	1	
		29		Муфта 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		Контргайка 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		Сгон 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044		
				ТУ 36-1832-75	6	
				РАЗЛИЧНА ИСПОЛНЕНИИ		
				A75 100. 000; A75 100. 000-01;		
				A75 100. 000-02; A75 100. 000-03		
				ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
<b>A75 100. 000</b>						ЛИСТ
						2
КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА						ФОРМАТ: А4

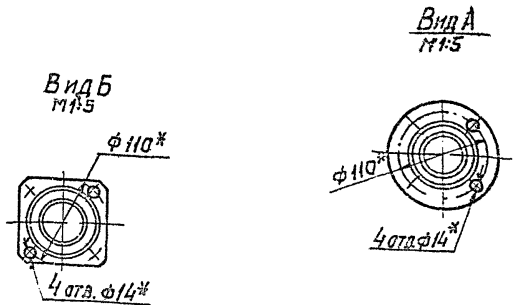
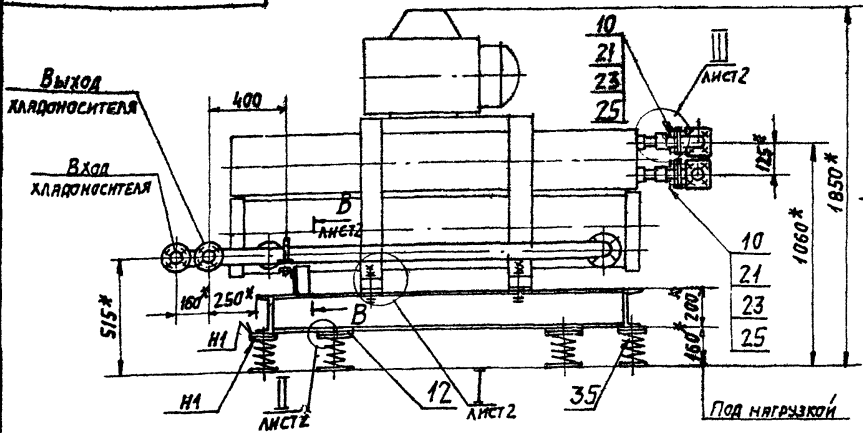
Изм. № 001 Лист 1 из 2

Изм. № 001 Лист 1 из 2

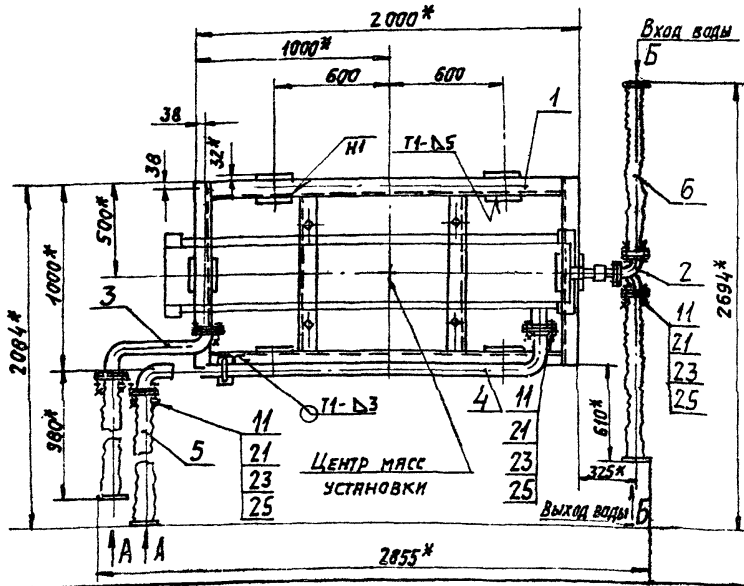
А75100.000 СБ

Рис. 1

Серия 3.904-23 Дополнение 1



Обозначение	Кол.	Шифр	Марка машины
А75100.000	1	В0-Г-40М-1	МКТ 40-2-0
-01	2	В0-Г-40М-2	
-02	3	В0-Г-40М-3	МКТ 40-2-1
-03	4	В0-Г-40М-4	



- \* Размеры для справок.
- ± $t/2$ .
- Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнители: Лопатин Н. В. и др. Проверил: Лопатин Н. В. и др.

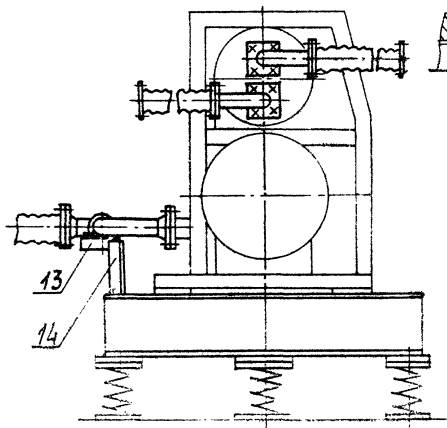
А75 100.000 СБ				Виброизолирующее основание ЛНТ.		Масса	Масшт.
Исполн.	Модокун.	Подп.	ЛНТ	В0-Г-40М с поперечным расположением гибких вставок.	И	234,0	1:20
Разраб.	Амольская	Лопатин	Лопатин				
Пров.	Лопатин	Лопатин	Лопатин				
Рук.гр.	Лопатинский	Лопатин	Лопатин				
Л.И.И.И.	Румянцев	Лопатин	Лопатин				
УТВ.	Спиряк	Лопатин	Лопатин				
				АНСТ 1	Листов 2	Госстрой СССР	
						САИТЕХПРОЕКТ	
						г. Москва	
						формат: А3	

Копировал: Тужакина

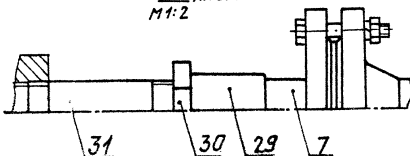
А75100.000 СБ

Рис.1

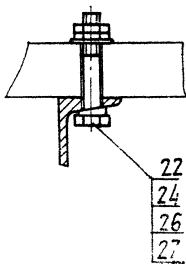
Вид Г Лист 1  
М1:10



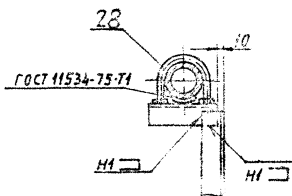
М1:2 Лист 1



М1:4 Лист 1



В-В Лист 1  
М1:5



М1:2 Лист 1

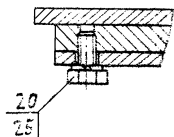


Рис.2  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г Лист 1  
М1:20

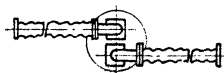


Рис.3  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г Лист 1  
М1:20

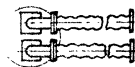
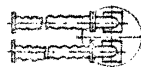


Рис.4  
Остальное - см. Рис.1  
Вид Г Лист 1  
М1:20



Серия 5.004-23  
выполнение 1

Исполнитель: Л.В.Иванов  
Проверил: А.В.Иванов  
Сектор: А75100.000 СБ

Лист	№	из	кол-ва	Лист	№	из	кол-ва
1		2		1		2	

А75100.000 СБ

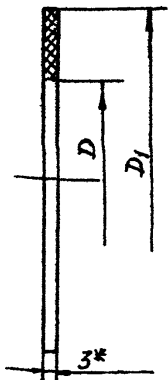
Лист 2

Копировала: Должнова

Формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б.100.001



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
А7Б100.001	46 <sup>+0,62</sup>	80-0,74	0,015
-01	60 <sup>+0,74</sup>	90-0,87	0,016
-02	80 <sup>+0,74</sup>	110-0,87	0,02
-03	92 <sup>+0,87</sup>	128-1,0	0,029
-04		112-0,87	0,015
-05	110 <sup>+0,87</sup>	148-1,0	0,036
-06	42 <sup>+0,62</sup>	70-0,74	0,012
-07	46 <sup>+0,62</sup>	64-0,74	0,007
-08	70 <sup>+0,74</sup>	80-0,74	0,005
-09	80 <sup>+0,74</sup>	122-1,0	0,03

\* Размер для справок

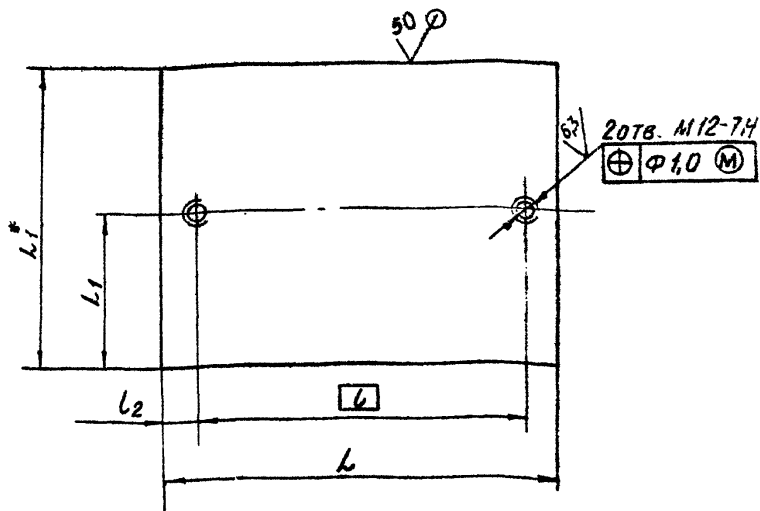
А7Б100.001

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата	ПРОКЛАДКА	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Митехина								И	С.М. ТАБЛ.	-
Пров.	Лутвак										
Рук. гр.	Грановский										
И.КОНТР.	Рувинская				Лист		Листов 1				
УТВ.	Спивак				ПЛАСТИНА I, лист		ГОССТРОЙ СССР				
					ТМКЦ-Н-3-99		САНТЕХПРОЕКТ				
					ГОСТ 7338-77		Г. МОСКВА				

ФОРМАТ А4

А7Б100.002

(√) А



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L1*	L	L1	L2	
А7Б100.002	180	140	150	70	15	3,2
-01	220	170	180	85	20	4,7

- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $t_2$ ;  $\pm t_2/2$

А7Б100.002

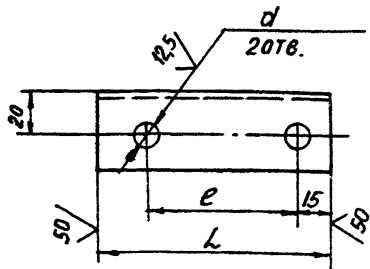
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата	ПЛАСТИНА	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Митехина								И	С.М. ТАБЛ.	-
Пров.	Лутвак										
Рук. гр.	Грановский										
И.КОНТР.	Рувинская				Лист		Листов 1				
УТВ.	Спивак				Лист		Листов 1				
					516,0 ГОСТ 19903-74		ГОССТРОЙ СССР				
					В Ст.3 ГОСТ 14637-79		САНТЕХПРОЕКТ				
							Г. МОСКВА				

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б100.003

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	L	e	
А7Б100.003	12	110	70	0,18
-01	14	145	106	0,24
-02		160		0,26
-03		130	90	0,21

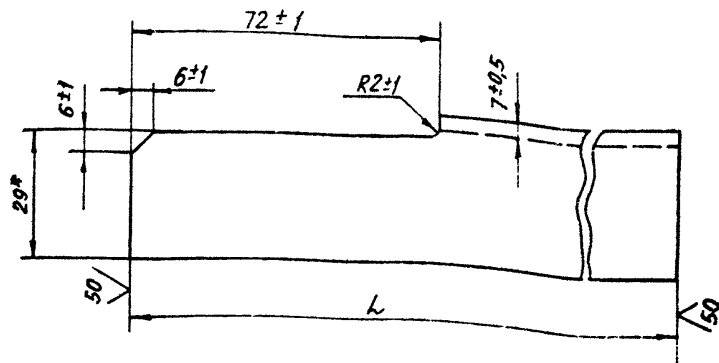
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; t_2; \pm t_2/2$

А7Б100.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РВК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Матехин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк			
КРОНШТЕЙН				ГОСТРСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79				ГОСТРСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4							

А7Б108.001

(✓) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А7Б108.001	325-1,4	0,54
-01	275-1,3	0,45
-02	390-1,4	0,64
-03	365-1,4	0,6

\* Размеры для справок

А7Б108.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОЕ.	РВК. Г.	И. КОНТ.	УТВ.	И	СМ. ТАБЛ.	-
Матехин	Литвак	Грановский	Рувинская	Славяк			
КРОНШТЕЙН				ГОСТРСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСТ. 3-Г-ГОСТ 535-79				ГОСТРСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4							



Дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. № подл. Подл. и дата  
взм. или отк. или № докум. Подл. и дата  
взм. или отк. или № докум. Подл. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	A75 100.010 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848-3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>A75 100.010</u>		
		Изм. лист № докум. Подл. Дата		
		РАЗРАБ. ИЛТЕГИНА Е.И.		
		ПРОБ. ЛЕТВАК В.И.		
		РАС. ГРИТЯ ПАНОВСКИЙ		
		Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ		
		УТВ. СЛИВАК		
		РАМА		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Изм. № подл. Подл. и дата  
взм. или отк. или № докум. Подл. и дата  
взм. или отк. или № докум. Подл. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.014	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 2348-4,4	2	432 кг
		<u>A75 100.010-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1 A75 100.011	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1000-2,3	2	124 кг
B4	2 A75 100.012	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 848-2,3	2	156 кг
B4	3 A75 100.013	БАЛКА		
		ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72		
		8См.3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 1848-3,7	2	340 кг
		<u>A75 100.010</u>		
		Изм. лист № докум. Подл. Дата		
		РАМА		
		Лит. Лист Листов		
		И 1 5		
		ГОССТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		в МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Сроч 3.904-23 Дополнение 1

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>A75 100. 010-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1848 -3,7	2	34,0 кг
			<u>A75 100. 010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 011	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1000 -2,3	2	18,4 кг
БЧ	2	A75 100. 012	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 848 -2,3	2	15,6 кг
A75 100. 010					Лист 3

ФОРМАТ: А4

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА; L=1848-3,7 ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
			<u>A75 100. 010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 015	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1200 -2,6	2	22,1 кг
БЧ	2	A75 100. 016	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 1048 -2,6	2	19,3 кг
БЧ	3	A75 100. 013	БАЛКА ; L=1848-3,7 ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	34,0 кг
			<u>A75 100. 010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75 100. 017	БАЛКА ; L=1400-3,1 ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	25,8 кг
БЧ	2	A75 100. 018	БАЛКА; L=1248-2,6 ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79	2	23,0 кг
БЧ	3	A75 100. 019	БАЛКА ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3-I-ГОСТ 535-79 L = 2148 -4,4	2	39,5 кг
A75 100. 010					Лист 4

ФОРМАТ: А4



дополнение 1

Серия 3.904-23

Имя, фамилия, Подпол. и адрес

В. Б. Яковлевич

Подпол. и адрес

Имя, фамилия, Подпол. и адрес

Поряд. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2		Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80	1	
3		Горелка К574-38*2 ГОСТ 17375-83	1	
4		Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83	1	
	<u>А75 100.020-02</u>			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
1		Фланец квадратный 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	
2		Фланец квадратный 1-65-6 ГОСТ 12821-80	1	
4		Отвод 90° 76*3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	<u>А75 100.020-03</u>			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
1		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
4		Отвод 90° 76*3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	<u>А75 100.020</u>			
	Лист 2			

ФОРМАТ А4

Имя, фамилия, Подпол. и адрес

В. Б. Яковлевич

Подпол. и адрес

Имя, фамилия, Подпол. и адрес

Поряд. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13	А75 100.030 СБ	Сборочный чертеж		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
	<u>А75 100.030</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1 А75 100.031	Труба ; L = 315-43 Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	1	1,25 кг
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
2		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
3		Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83	2	
	<u>А75 100.030-01</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1 А75 100.032	Труба ; L = 1935-47 Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	1	7,75 кг
	<u>А75 100.030</u>			
	Трубопровода			
	Имя, фамилия, Подпол. и адрес	№ докум.	Подп.	Дата
	В. Б. Яковлевич	1		
	Подпол. и адрес	Лист	Листов	
		1	3	
	ГОСПРОЕКТ САНТЕХПРОЕКТ с. МОСКВА			
	ФОРМАТ А4			

Листовой № 1

Серия 3.004-23

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Кол. и дата

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		A75 100. 033	ТРУБА ; L = 104-0,87		
			ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-80	1	0,41 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			ФЛАНЦЫ 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
			ОТВОА 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 100. 030-02</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		A75 100. 034	ТРУБА ; L = 1454-31		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-80	1	7,83 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТВОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 100. 030-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		A75 100. 035	ТРУБА L = 1800-37		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	11,45 кг
4		A75 100. 036	ТРУБА L = 70-0,74		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	8,45 кг
			<u>A75 100. 030</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
					Лист 2

ФОРМАТ № 4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Кол. и дата

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2			ФЛАНЦЫ 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТВОА 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 100. 030-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		A75 100. 037	ТРУБА L = 30-0,58		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	0,16 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТВОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 100. 030-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		A75 100. 038	ТРУБА L = 310-13		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			Δ ГОСТ 10705-83	1	1,67 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2			ФЛАНЦЫ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
3			ОТВОА 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
			<u>A75 100. 030</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
					Лист 3

ФОРМАТ № 4

Дополнение 1  
Серия 3.904-23

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	A75 100. 040 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		<u>A75 100. 040</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100.-040-01</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-01	Хомут	4	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	
Разраб.	Я.ПОЛОДОВАЯ	Л.М.		
Пров.	Л.Т.В.АК	Л.М.		
Рук. гр.	Г.А.С.В.С.К.И.			
Н. контр.	С.А.М.И.С.И.Н.			
УТВ.	О.К.В.А.К.			
Лит.	Лист	Листов		
И	1	6		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Формат листа лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-01	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-55-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 55-10 ТУ 38-5-948-75	1	
		<u>A75 100. 040-02</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100. 050-02	Хомут	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 A75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80	2	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	РУКАВ-ВСТАВКА 80-10 ТУ 38-5-948-75	1	
A75 100.040				
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

Серия 3.904-23  
дополнение 1

ФОРМА ЭОИ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>A 75 100. 040-03</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	A75 100. 050-02	ХОМУТ	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2	A 75 100. 041-02	ПАТРУБОК	2	
А4	5	A 75 100. 042.	ФЛАНЕЦ <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	1	
	3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12820-80	1	
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 80-6 ТУ 38-5-948-75	1	
			<u>A 75 100. 040-04</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	A 75 100. 050 - 03	ХОМУТ	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2	A 75 100. 041-03	ПАТРУБОК	2	
	3		ФЛАНЕЦ 1-100-6 ГОСТ 12820-80	2	
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		РУКАВ-ВСТАВКА 100-10 ТУ 38-5-948-75	1	

A75100.040

Лист  
3

ФОРМАТ: А4

22

ФОРМА ЭОИ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>A 75 100. 040-05</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	A 75 100. 050	ХОМУТ	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2	A 75 100. 041	ПАТРУБОК	2	
	3		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12820-80	2	
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u> РУКАВ-ВСТАВКА 50-10 ТУ 38-5-948-75	1	
			<u>A 75 100. 040-06</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	A 75 100. 050-01	ХОМУТ	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2	A 75 100. 041-01	ПАТРУБОК	2	
	3		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-65-6 ГОСТ 12820-80		
			<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u> РУКАВ-ВСТАВКА 65-10 ТУ 38-5-948-75	1	

A75100.040

Лист  
4

КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.004-23  
гопсленс 1Имя, отчество, Подп. и дата  
Взам. инж. и/или в. инж. Подп. и дата  
Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Станд.	Формат
		<u>А7Б 100.040-07</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
АН	4	Хомут	А7Б 100.050-02	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
АН	2	Патрубок	А7Б 100.041-02	2		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	3	Фланец квадратный 1-80-6 ГОСТ 12820-80		2		
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	4	Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75		1		
		<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
АН	4	Хомут	А7Б 100.050-02	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
АН	2	Патрубок	А7Б 100.041-02	2		
АН	5	Фланец	А7Б 100.042-01	1		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	3	Фланец 1-80-6 ГОСТ 12820-80		1		
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	4	Рукав-вставка 80-6 ТУ 38-5-948-75		1		
А7Б 100.040						Лист 5

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. и дата  
Взам. инж. и/или в. инж. Подп. и дата  
Подп. и дата

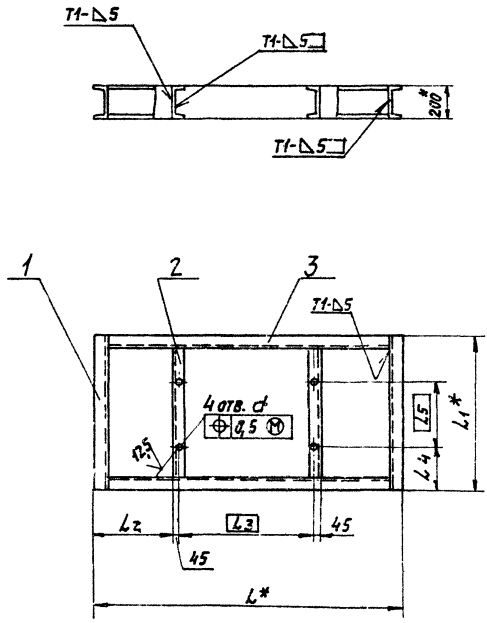
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Станд.	Формат
		<u>А7Б 100.040-08</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
АН	4	Хомут	А7Б 100.050-01	1		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
АН	2	Патрубок	А7Б 100.041-01	2		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	3	Фланец 1-65-16 ГОСТ 12820-80		1		
	5	Фланец 1-65-6 ГОСТ 12820-80		1		
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	4	Рукав-вставка 65-10 ТУ 38-5-948-75		1		
А7Б 100.040						Лист 6

ФОРМАТ А4



А7Б 100.010СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



ОБЪЯВЛЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ		
	d	L*	L1*	L2	L3	L4		L5	
А7Б 100.010		2000		440				136,0	
-01	25 <sup>+0,25</sup>	2500		685	900	225	550	164,4	
-02			1000	175		320	360		
-03	18 <sup>+0,25</sup>			240	1320	270	460	136,0	
-04		2000		335	1070	180	640		
-05			1200		170	175	850	150,8	
-06	22 <sup>+0,25</sup>		2300	1400	370	1470	210	980	176,6
-07			2000	1000		1170	250	500	136,0
-08			2300	1200	405	1470	280	640	165,0

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ±t2/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

		<b>А7Б 100.010СБ</b>	
ИЗЛ. ЛИСТ НА ОБОИМ ПОЯР. ЧАЯ РАЗР. И ТЕХНИКА ПРОВ. ЛЯТВАК РУК. ГР. ЯНОВСКИЙ	РАМА	ЛИТ. МАССА	ЛИСТ. ЛИСТОВ 1
		И	СМ. ТАБЛ. —
И. КОПР. РЯНИКОВА УТВ. СЛОВАК		ГОССТРОЙ СЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: АСТНОВА		ФОРМАТ: А3	

АТБ 100.020СБ

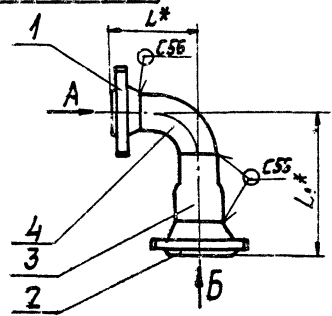


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

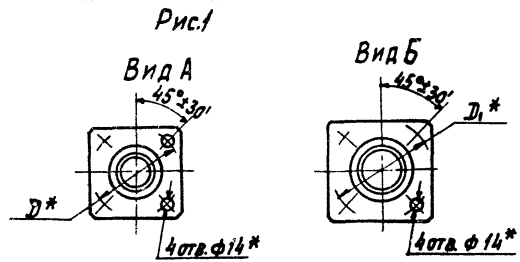
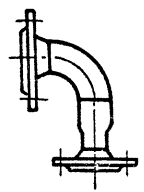
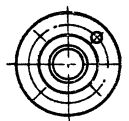


Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



Вид А



Вид Б

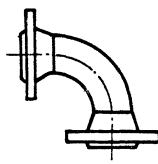


Рис.4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		D*	D1*	L*	L1*	
АТБ 100.020	1	100	110	98	158	3,38
-01	2	110	90	113	155	3,11
-02	3	130	130	138	138	4,7
-03	4					5,2

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t2/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

АТБ 100.020СБ

ИЗДАЕТ	И.А.ОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И.И.ТЕХИНА	И.И.	
ПРОВ.	АНТВАК	И.И.	
РЭК. ГР.	ГРИНОВСКИ	И.И.	
И.КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	И.И.	И.И.
УТВ.	СПИВАК	И.И.	

Трубопровод

ЛИТ.	МАССА	ЛИСТ.
И	СМ.	ТАБЛ.
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР		
САИТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ: А3		

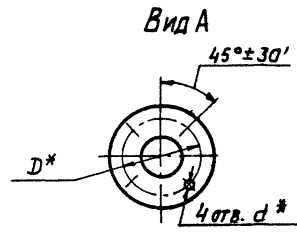
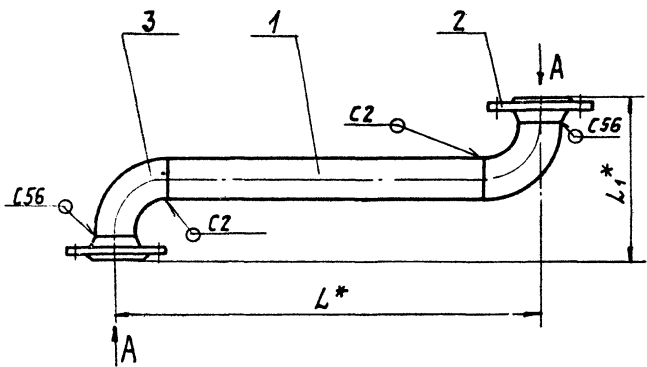
КОПИРОВА: ЛОГИНОВА

Серия 3.004-23

ИЗДАНИЕ НАЧАЛО 1988 г. ПОСЛЕД. ИЗМЕНЕНИЯ ВВЕДЕНЫ В 1990 г.

А7Б 100.030 СБ

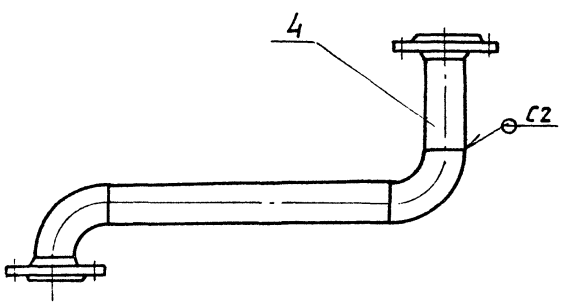
Рис. 1



Серия 3.904-23 дополнение 1

ИЗВ. ПИЩА Подп. ИВЯТА ВЗЯГ. ИВЯТА ИВЯТА. СЧЕТА. ПОДП. ИВЯТА

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		D*	d*	L*	L <sub>1</sub> *	
А7Б100.030	1	110	14	465	226	4,9
-01	2			2085	330	11,8
-02	1	130		1654	276	13,0
-03	2	150	18	2040	390	18,8
-04	1	130	14	230	276	5,4
-05				510		6,9

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2 ± t<sub>2</sub>/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

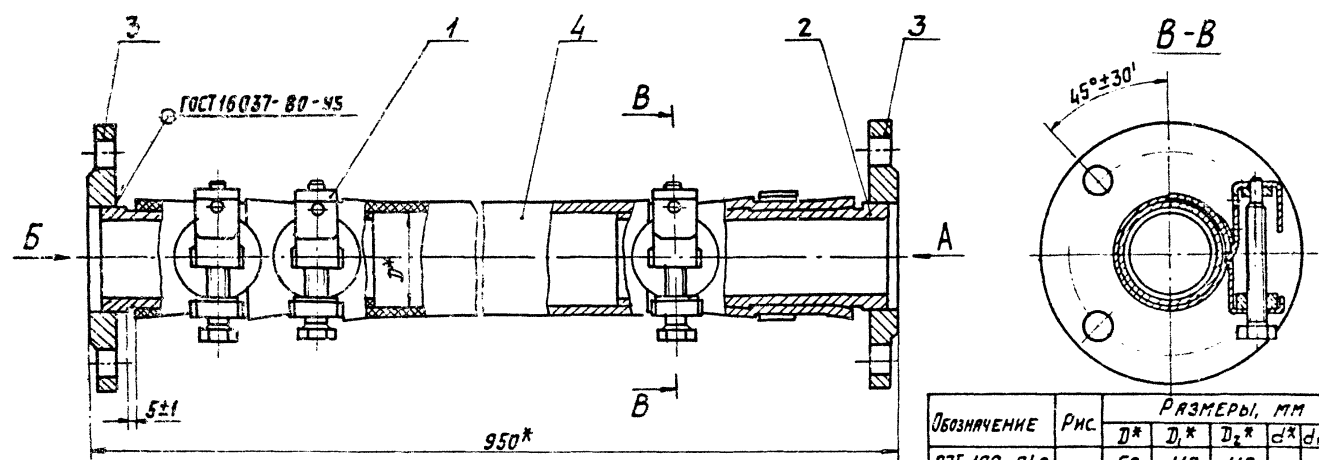
А7Б 100.030 СБ					
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯССА
РАЗРАБ.	И. ТЕХНИКА	И. В.	И. В.	И	СМ. ТАБЛ.
ПРАВ.	И. ВЯТА	И. В.	И. В.	-	
Р. К. Г. Р.	И. ВЯТА	И. В.	И. В.	-	
Трубопровод				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И. КОНТ. Р. И. ВЯТА				ГОССТРОИ СССР	
УТВ. С. И. ВЯТА				САНТЕХПРОЕКТ	
И. В.				г. МОСКВА	

Копировал: Логинова

ФОРМАТ: А3

А7Б100.040СБ

Рис.1

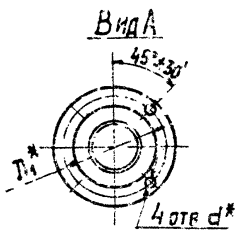


Серия 3.904-23

УТВ. Испол. Лопов. И.А.П.В. / УТВ. Началь. Лопов. И.А.П.В. / УТВ. Началь. Лопов. И.А.П.В. / УТВ. Началь. Лопов. И.А.П.В.

Рис.2

Остальное - см. рис.1



Вид Б

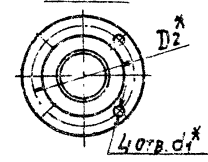


Рис.3

Остальное - см. рис.1

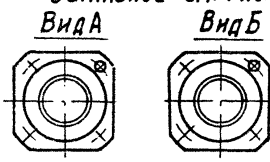
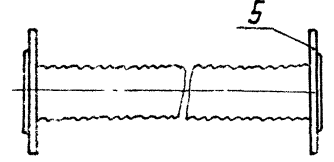


Рис.4

Остальное - см. рис.1



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		D*	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub> *	d <sub>1</sub> * d <sub>2</sub> *	
А7Б100.040		50	110	110		5,5
-01	1	65	130	130	14 14	9
-02		80	150	150		9,5
-03	2		135	150	18 18	9,2
-04	1	100	170	170		12,6
-05		50	110	110		5,2
-06	3	65	130	130	14 14	8,7
-07		80	150	150		9,2
-08	4		146	150	18 18	9,5
-09	2	65	130	145	14	9,3

А7Б100.040СБ

РУКАВ - ВСТАВКА  
φ 50 ÷ φ 100

ИЛ. ИСП. ЛОПОВ. И.А.П.В. / РАЗРАБ. ЯПТАЛЬСКИЙ / ПРОВ. ЛИТВАК / РИСУН. ГРАДОВСКИЙ / И. КОНТР. ВОДИНСКАЯ / УТВ. СЛОНЯК

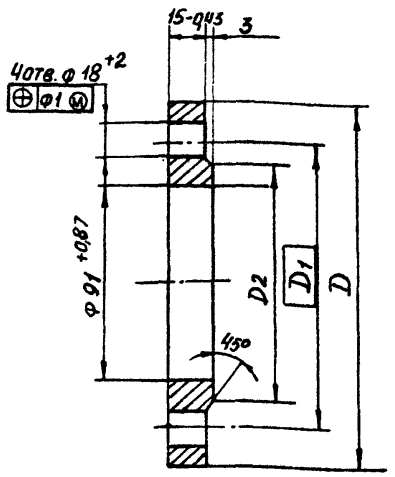
ЛИТ. МАСШ. Листов 1 / И СМ. ТАБЛ. - / ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва / ФОРМАТ: А3

КОПИРОВАНО: ТУШИНКИНА

Серия 3.201-23 дополнение 1

А7Б100.042

12,5



Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	
А7Б100.042.	175 <sub>-1</sub>	135	112	1,86
-01	180 <sub>-1</sub>	146	125	1,82

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t/2

А7Б100.042

ФЛАНЕЦ

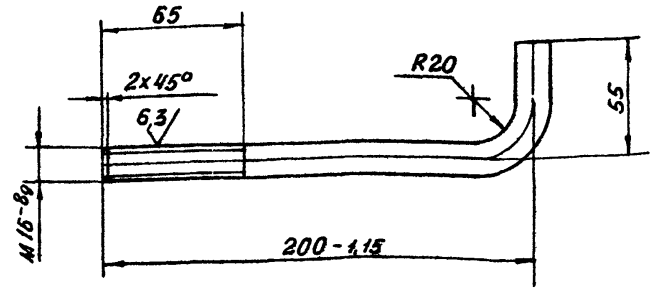
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ФОРМАТ А4

А7Б104.001

50 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± t/2

А7Б104.001

БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71  
Вст. 3-1-ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

Изм. №10401 Подр. и авто. Взам. инв. №10401 Инв. №10401

Изм. №10401 Подр. и авто. Взам. инв. №10401 Инв. №10401

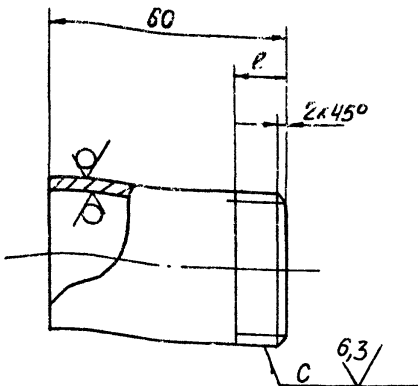
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольский			
Пров.	Литвак			
Рук. групп.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			
УТВ.	Сливак			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иттехина			
Пров.	Литвак			
Рук. групп.	Грановский			
Н. контр.	Рувинская			
УТВ.	Сливак			

Серия 3.904-23 Дополнение 1

190 001 А76

50/ (✓)



Обозначение	C	l, мм	Материал	Масса, кг
A76100.061	G1 1/4-A	13	Труба 32x3.2 ГОСТ 3262-75	0,2
-01	G2 1/2 A	19,5	Труба 70x3.2 ГОСТ 3262-75	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 2/2

A76100.061

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	ЛИСТОВ
И	СМ. ТАБЛ.	—
Лист Листов. /		
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разр.	Пров.	Рук. гр.	Н.КОНТР.	УТВ.
			Рубинская	Славяк
			У	У.87

ФОРМАТ	Лист	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A76.100.050 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				от A76.100.050		
				до A76.100.050-02		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		A76.100.051	Серьга хомута	1	
A4	2		A76.100.052	Гайка	1	
A4	3		A76.100.053	Болт	1	
A4	4		A76.100.054	Шайба	1	
A4	5		A76.100.055	Лента хомута	1	
				A76.100.050-03		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		A76.100.051-01	Серьга хомута	1	
A4	2		A76.100.052-01	Гайка	1	
A4	3		A76.100.053-01	Болт	1	
A4	4		A76.100.054-01	Шайба	1	
A4	5		A76.100.055-01	лента хомута	1	

Изм. № ПОДП. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Разр.	Пров.	Рук. гр.	Н.КОНТР.	УТВ.
			Ямпольская	Славяк
			У	У.87

A76100.050

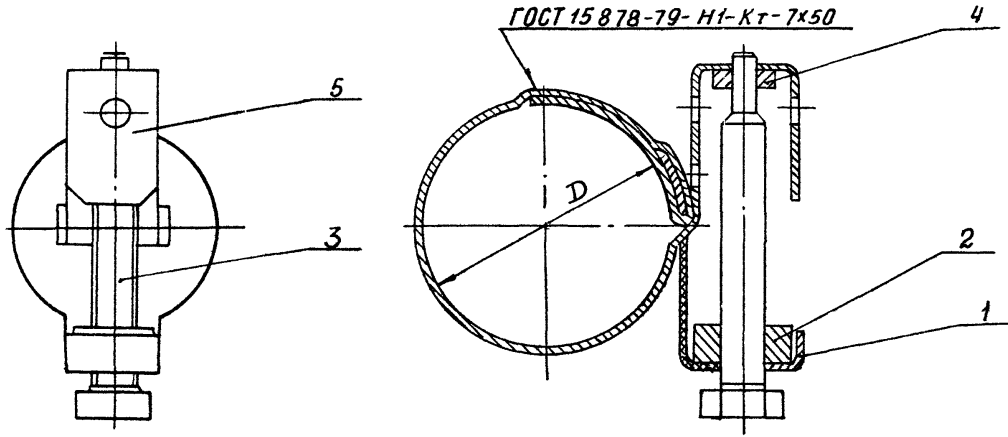
ХОМУТ

ЛИТ.	Лист	Листов
И	—	—
Лист Листов. /		
Госстрой СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копир. 150ка/87г ФОРМАТ А4

А7Б 100.050СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
А7Б 100.050	60 <sup>+2</sup>	0,26
-01	75 <sup>+2</sup>	
-02	85 <sup>+2</sup>	
-03	110 <sup>+5</sup>	0,36

ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗЛОМ. ИВ. № ПЛАН. ПОДЛ. И ДАТА

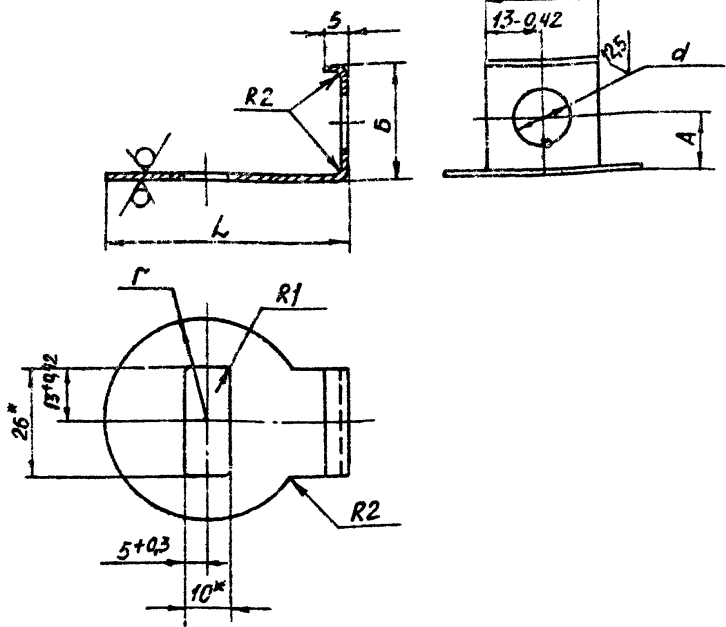
А7Б 100.050СБ				Лист	Масса	Масштаб
ХОМУТ				И	см.	-
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РДЗРД	Ямпольская	Левин	
Проект	Литвак	Левин	
Рук. гр.	Грановский	Левин	
И. КОНТР.	Рувинская	Левин	VI.87г.
УТВ.	Спичак	Левин	

Серия 3.004-23 Дополнение 1

А76100.051

50/√(✓)



Обозначение	Размеры, мм			
	A	B	L	d
A76100.051	14	28	57	12
-01	16	32	66	14

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm t/2$

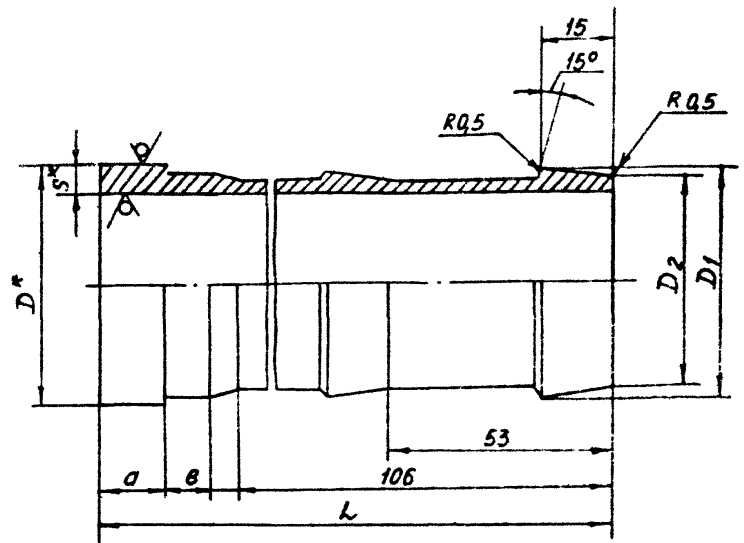
А76 100.051

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Ямпольская	Смирнов				
ПРОВ.	Литвак	Смирнов		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
РЧК. ГР.	Грановский	Смирнов				
И. КОНТР.	Руданская	Уш	У.И.СР.	ЛИСТ 618 ГОСТ 19903-74		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
УТВ.	Сливак	Смирнов		4-IV-ВСт.3 ГОСТ 16523-70		

ФОРМАТ: А4

А76 100.041

12.5/√(✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	D*	D1	D2	L	a	b	S*	
A76100.041	57	53	50	145	15	10	7	0,8
-01	76	69	65	145	15	10	8	1,0
-02	89	79	75	150	17	15	10	1,35
-03	108	105	100	150	17	15	7	2,56

- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t/2$

А76 100.041

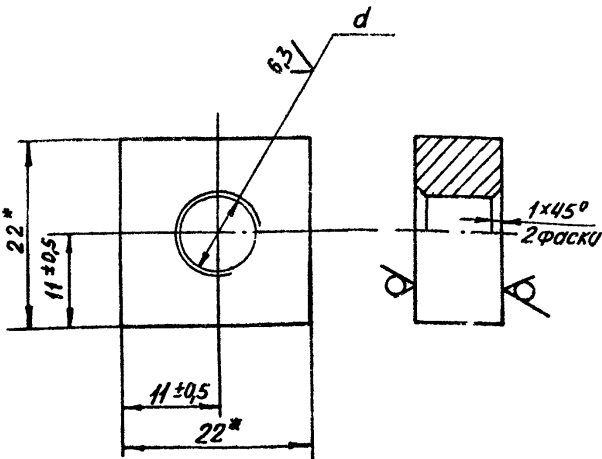
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АИТ.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Ямпольская	Смирнов				
ПРОВ.	Литвак	Смирнов		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
РЧК. ГР.	Грановский	Смирнов				
И. КОНТР.	Руданская	Уш	У.И.СР.	ЛИСТ Труба DхS ГОСТ 8732-74		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
УТВ.	Сливак	Смирнов		А ГОСТ 8733-75		

ФОРМАТ: А4



А7Б100.052

50/√



Обозначение	d
А7Б100.052	М10-7H
-01	М12-7H

\*Размеры для справок

А7Б100.052

ГАЙКА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,03 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

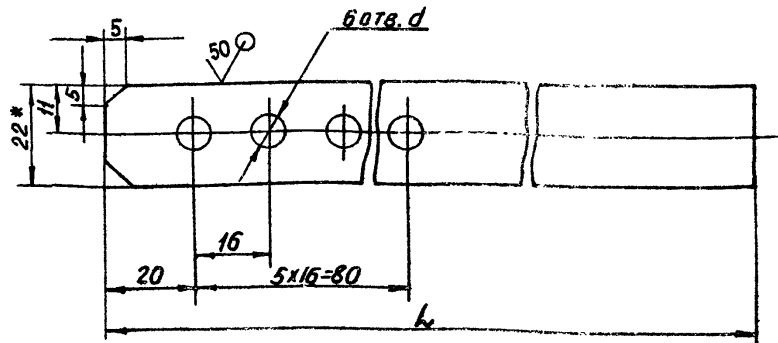
Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74  
Вст.3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ.  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

А7Б100.055

50/√



Обозначение	Размеры, мм.		Масса, кг
	L	d	
А7Б100.055	420 <sub>±0,55</sub>	5,5 <sup>+0,3</sup>	0,127
-01	630 <sub>±0,75</sub>	7,7 <sup>+0,36</sup>	0,183

1\* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $n14; n14 \pm \frac{\pm 2}{2}$

А7Б100.055

ЛЕНТА ХОМУТА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И см. ТАБЛ. -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б1,8 ГОСТ 19903-74  
4-IV-ВСТ3 ГОСТ16523-70

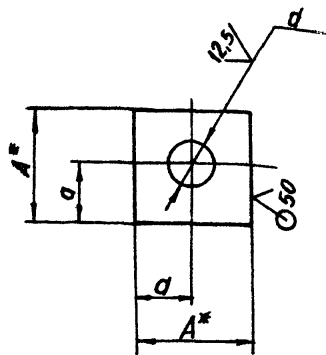
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

АТБ 100.054

(✓) / Δ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A*	a	d	
АТБ100.054	14	7±0,5	5,5 <sup>+0,3</sup>	0,011
-01	18	9±0,5	7,5 <sup>+0,36</sup>	0,019

\* Размеры для справок

АТБ 100.054

Шайба

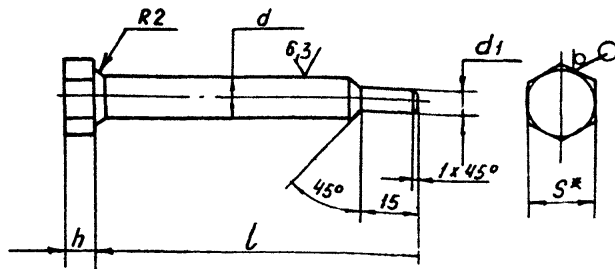
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКОЕ			
ПРОВ.	АВТЯК			
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			
УТВ.	СЛАВЯК			

ИЛСТ Б 60 ГОСТ 19903-74  
ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ: А4

АТБ 100.053

12,5 / (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d	d1	l	h	S*	
АТБ100.053	M10-8g	5-03	80	7	17	0,05
-01	M12-8g	7-036	96	8	19	0,09

- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t/2

АТБ 100.053

Болт

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКОЕ			
ПРОВ.	ЛИТВАК			
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			
УТВ.	СЛАВЯК			

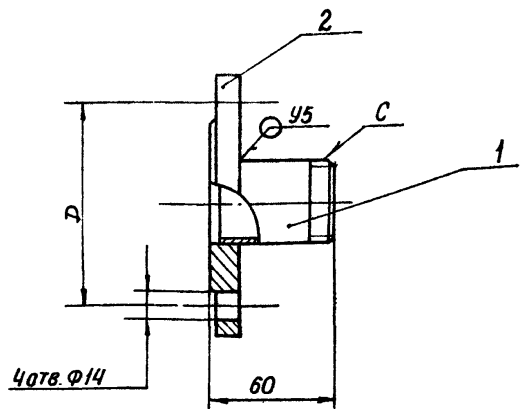
ИЛСТ ШЕСТИГРАННИК  
ГОСТ 2879-69  
ВСТ. 1-ГОСТ 3357-75

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОСТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Серия 5.904-23 Дополнение 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	А 75 100.060		
									Лист	Лист	Листов
					Разработ.	Матехина	Лш		ПАТРУБОК		
					Пров.	Литвак	Лш		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
					Рук. пр.	Грановский	Лш		ФОРМАТ А4		
					Н.контр.	Рувинская	Лш	11.87			
					Утв.	Спивак	Лш				

А 75 100.060 СБ



Обозначение	C	D, мм	Масса, кг
A 75 100.060	G 1 1/4	100	1,4
-01	G 2 1/2	130	2,0

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата	А 75 100.060 СБ			Лист	Листов
					Лист	Лист	Листов		
					Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПАТРУБОК
					Разработ.	Матехина	Лш		
					Пров.	Литвак	Лш		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА
					Рук. пр.	Грановский	Лш		
					Н.контр.	Рувинская	Лш	11.87	ФОРМАТ А4
					Утв.	Спивак	Лш		

Всего листов 1

Серия 3.904-23

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

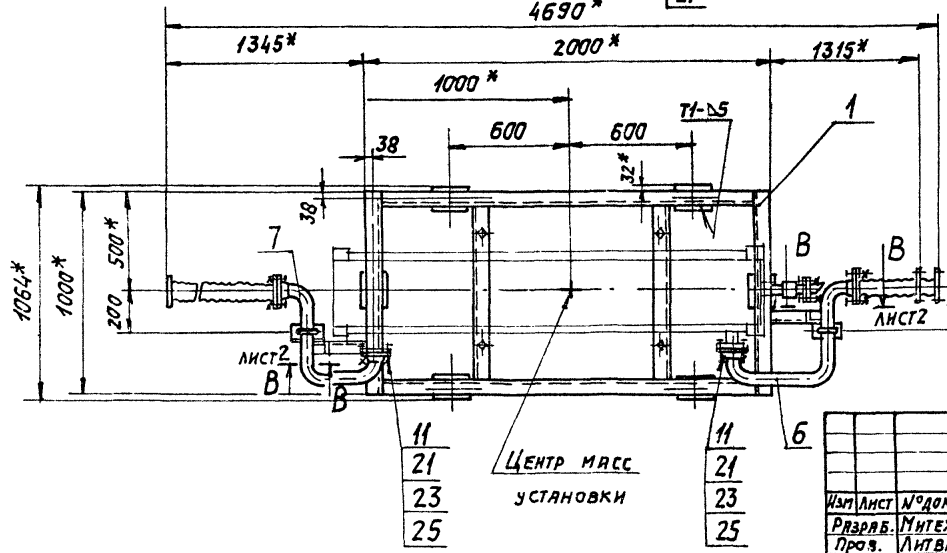
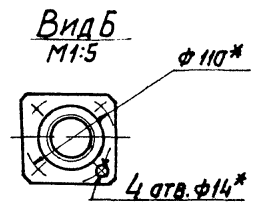
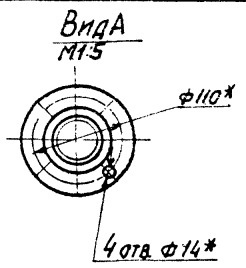
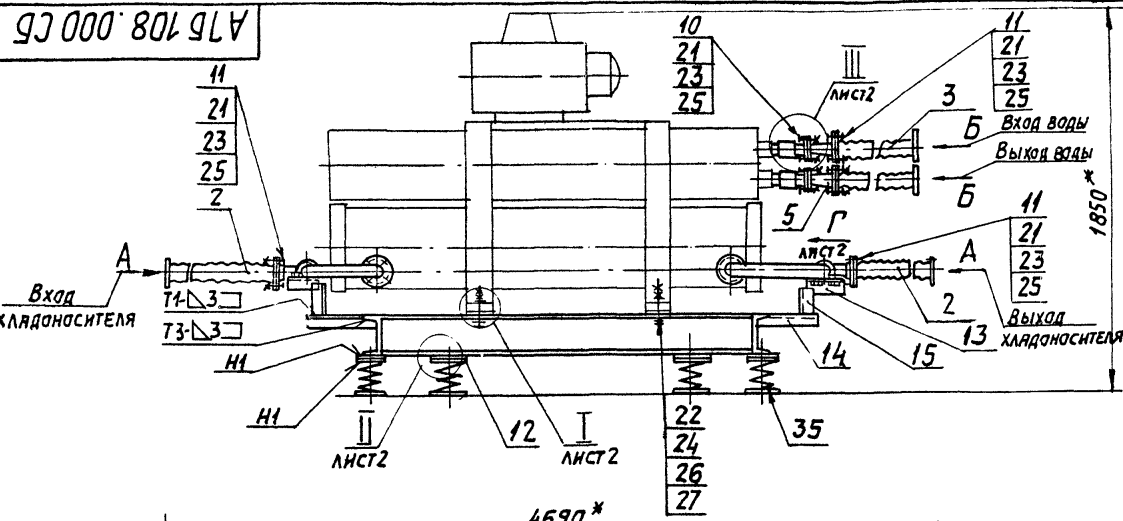
Лист № 1 из 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A75 108.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000.0	ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		A75 100.010	РАМА	1	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
			-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3		A75 100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020	ТРУБОПРОВОД	1	
			7	-01 ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10		A75 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
			11	-01 ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A75 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
54	15		A75 108.002	СТОЙКА ; L=125, 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-74		
				УГОЛОК В Ст. 3-1-ГОСТ 535-79	1	0,25 кг
			<b>A75 108.000</b>			
ИЗМЕНИТЬ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ.	ИТЕХНИКА	ИТЕХНИКА	ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ИТЕХНИКА	ИТЕХНИКА	80-Т-40М-ТС ПРОДОЛЖИМ РАС-		1	2
ИНЖЕНЕР	РАМОНСКИЙ	РАМОНСКИЙ	ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК			
И. КОПТА	РУБИНСКАЯ	РУБИНСКАЯ	ДЛЯ МАШИН МАРК		ГОССТРОЙ СССР	
УТВ.	ОЛЕНАК	ОЛЕНАК	МТ40-2-0 И МТ40-2-1		САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва			
			ФОРМАТ: А4			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70		
				M 12 x 20. 36	12	
		20		M 12 x 50. 36	32	
		21		M 24 x 100. 36	4	
		22		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
				M 12. 4	32	
		23		M 24. 4	8	
		24		ШАЙБА 1265Г ГОСТ 8402-70	44	
		25		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
		26		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68	4	
		27		ОПОРА ОП 52-57		
		28		ГОСТ 14911-82	2	
		29		МУФТА 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		КОНТРАЙКА 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		СГОН 32 ГОСТ 8969-75	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				ВНЕОСЛОЖНОЕ ОСНОВАНИЕ		
		35		ДО 44		
				ТУ 36-1832-75	6	
			<b>A75 108.000</b>			
ИЗМЕНИТЬ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
			г. Москва			
			ФОРМАТ: А4			

Серия 3.904-23 дополнение 1

ЦНБ ЛОДОВ Подп. МАТРА ВЗН. ИВН. ИВН. № ДУБЛ. ПОДП. МАТРА



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ± t/2
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

**А7Б108.000.СБ**

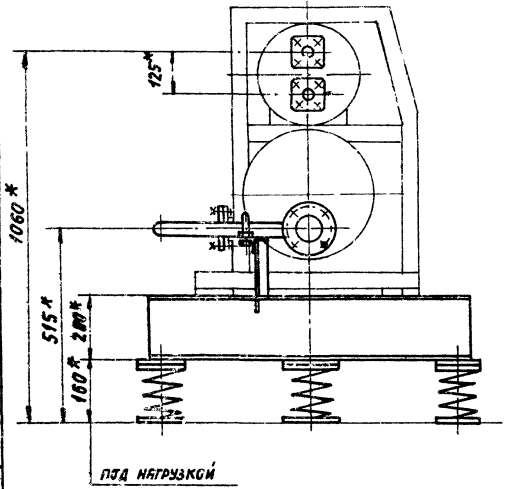
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание В0-И-40М-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марок МКТ40-2-0 и МКТ40-2-1.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РЗРЯБ	ИУТЕКИНА	Лисел			И	233,0	1:20
Проз.	ЛИТВАК	Олеж					
Рык.гр.	ГРЯНОВСКИЙ						
И.КОНТ.	РУЯНИКЯ	Юд	И.8Г		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
УТВ.	СПИВАК				госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г.Москва		

Копировал: ГУЖИКИНА

Формат: А3

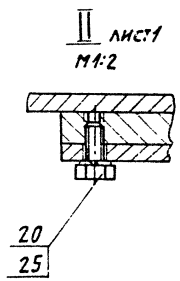
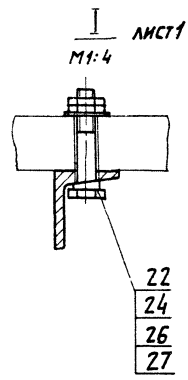
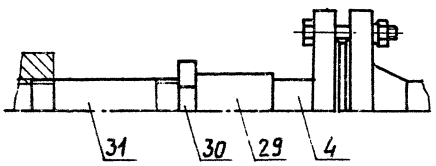
А76 108.000 СБ

Вид Г лист 1  
М1:10

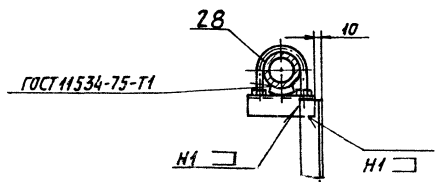


ПОД НАГРУЗКОЙ

III лист 1  
М1:2



В-В лист 1



Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Серия, З. 004-23

дополнение: 1

№	лист	№ докум.	Подп.	Дата	А76 108.000 СБ	Лист
	2					2

Копировал: Легкова

Формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Инв. № подл. Пол. и авто. Разр. и авто. Инв. № разраб. Инв. № экз. Пол. и авто.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A75 108.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		Фланец 150-6 ГОСТ 12821-80	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			<u>A75 108.010</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 140-6 ГОСТ 12821-80	1	
		3		Переход К57х4-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	
			<u>A75 108.010-01</u>			
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Фланец 132-6 ГОСТ 12821-83	1	
		3		Переход К55х4-38х2 ГОСТ 17378-83	1	

A75 108.010

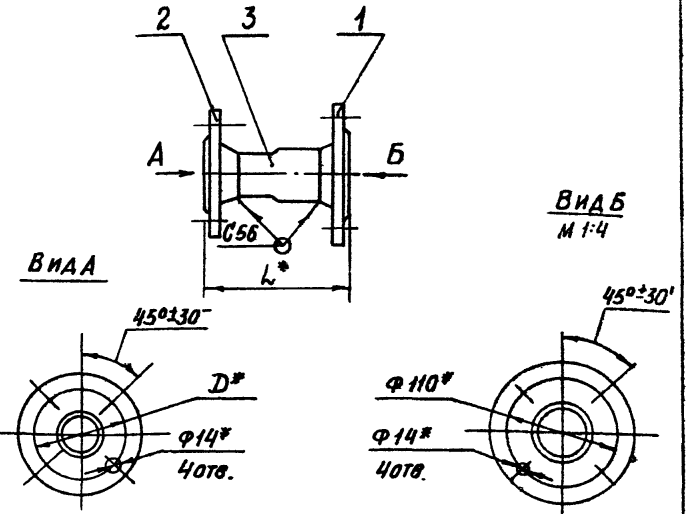
ТРУБОПРОВОД

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мителкина		
Пров.		Лутвак		
Рвк. гр.		Грановский		
Н. контр.		Рувинская		VI.87.
УТВ.		Спивак		

Инв. № подл. Пол. и авто. Разр. и авто. Инв. № разраб. Инв. № экз. Пол. и авто.

A75 108.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D*	L*	
A75 108.010	100	136	3,1
-01	90	121	2,8

1\* Размеры для справок  
2 ± t2/2  
3. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 16037-80

A75 108.010 СБ

ТРУБОПРОВОД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мителкина		
Пров.		Лутвак		
Рвк. гр.		Грановский		
Н. контр.		Рувинская		VI.87.
УТВ.		Спивак		

Лист	Масса	Масштаб
	см.	-
Лист	Листов	
	1	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 Дополнение

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АВ			А7Б 108.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>А7Б 108.020</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2		А7Б 108.022	ТРУБА; L = 295-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-50-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-01</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			

А7Б 108.020

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
К 1 8ГОСТРОЯ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. АВИА  
РАЗРАБ. МИТЕЛНИН  
ПРОВ. ЛУТВОР  
ФМ. ГР. ГРИНОВСКИЙ  
И. КОНТР. РУВИНСКОЕ  
ШТ. СЛОВАК

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		А7Б 108.021	ТРУБА; L = 265-13		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2		А7Б 108.023	ТРУБА; L = 185-115		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	0,74 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-50-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А7Б 108.020-02</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		А7Б 108.024	ТРУБА; L = 290-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
Б4	2		А7Б 108.025	ТРУБА; L = 252-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80	1	1,36 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Фланец 1-65-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5		
				ГОСТ 17375-83	3	

А7Б 108.020

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. АВИА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. АВИА  
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
К 1 8  
ГОСТРОЯ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Лист  
2



Дополнение 1

Серия 3.904.23

Илл. №подл. Подл. и дата  
Склад. инв. № инв. № дате  
Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A75108.020-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.026	ТРУБА; L=112-087	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,55 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.027	ТРУБА; L=320-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,73 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
				<u>A75108.020</u>		
						Лист 3

ФОРМАТ: А4

135

Илл. №подл. Подл. и дата  
Склад. инв. № инв. № дате  
Подл. и дата

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		4		ОТВОД 90°76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.024	ТРУБА; L=290-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,57 кг
БЧ	2	A75108.028	ТРУБА; L=200-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90°76x3,5	ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75108.020-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	A75108.029	ТРУБА; L=205-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
БЧ	2	A75108.031	ТРУБА; L=215-115	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
				<u>A75108.020</u>		
						Лист 4

КОДИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-07</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.029	Труба; L=205-179 Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,1 кг
Б4	2	А76 108.032	Труба; L=245-116 Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,35 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-08</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	Труба; L=215-115 Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80	1	1,17 кг
			<u>А76 108.020</u>		
				Итого	5

ФОРМАТ А4

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	А76 108.033	Труба Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=175-1	1	0,95 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020-09</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А76 108.031	Труба Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=215-116	1	1,17 кг
Б4	2	А76 108.034	Труба Труба 76x3/ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80 L=285-113	1	1,54 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
			<u>А76 108.020</u>		
				Итого	6

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A75 108.020-10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 108.035	ТРУБА; L=220-115	ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг
Б4	2	A75 108.036	ТРУБА; L=235-115	ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,5 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-80-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90°	89x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 108.020-11</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 108.035	ТРУБА; L=220-115	ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,4 кг
Б4	2	A75 108.037	ТРУБА; L=105-087	ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	0,67 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-80-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90°	89x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 108.020</u>		
				Лист		7

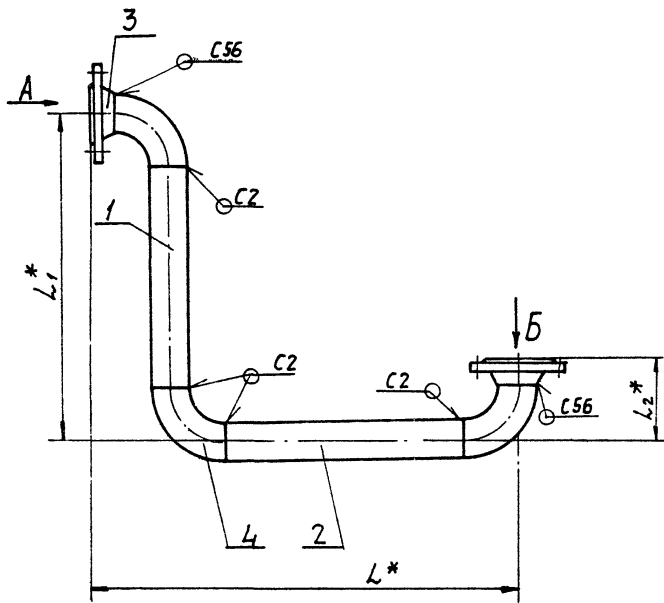
ФОРМАТ А4

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A75 108.020-12</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 108.038	ТРУБА L=263-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	A75 108.039	ТРУБА L=300-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,62 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90°	76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 108.020-13</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A75 108.038	ТРУБА L=263-13	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	A75 108.041	ТРУБА L=140-1	ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	0,76 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Фланец 1-65-6	ГОСТ 12821-80	2	
	4		Отвод 90°	76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 108.020</u>		
				Лист		8

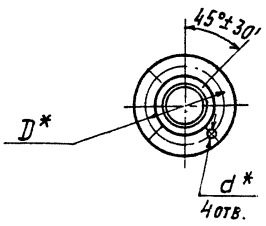
ФОРМАТ А4

А7Б 108.020 СБ

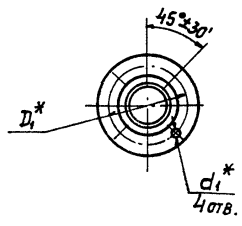
Серия 3.90У-23 дополнение 1



Вид А



Вид Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ
	D*	D1*	L*	L1*	L2*	d*	d1*	
А7Б 108.020	110	110	558	415	113			6,8
-01			448					6,3
-02	130	130	590	490				11,1
-03			450					9,3
-04			658					10,5
-05			538					9,9
-06			553					9,5
-07			583	405	138	14	14	9,6
-08	513	9,3						
-09	623	9,9						
-10	150	150	635	460	160	18	18	12,7
-11			505					11,9
-12	130	145	638	463	138	14	18	10,2
-13			478					9,4

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± t2/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б 108.020. СБ

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Трубопровод			ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗР. ИНЖ. КОЛЕСНИН	ПРОВ. ЛИТВАК	Р.К. ГР. ТРИАНОВСКИЙ					И		СМ. ТИПА.
И. КОТЛ. РУВИНСКАЯ				УТВ. СЛИВЯК		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
госстроя ссср						САНТЕХПРОЕКТ			
									г. Москва

КБпирова Логниова

ФОРМАТ: А3

ИЗД. И ЛИТ. ПОДП. И Д. АТН. ВЗАТ. ИНЖ. КОЛЕСНИН. ПОДП. И Д. АТН.

Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата. Изм. и подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A76109.000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A76100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ВАННА ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A76100.010	РАМА	1	
A4	2		A76100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A76100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A76108.010	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A76108.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A76109.010	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A76100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12		A76100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A76100.003	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A76108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A76109.001	СТОЙКА L=275-1,3		
				УГОЛОК 36x36x3-6-ГОСТ8509-72		
				УГ-31-ГОСТ 535-79	1	0,45 кг

**A76109.000**

Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата		
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ
ПРОВ.	ЛИТВАК			80-П-40М-2 с продольным рас-	И
Рук. групп.	ВАЙВОВСКИЙ			положением гибких вставок	1
И.КОНТР.	РУВИНСКАЯ			ДЛЯ МАШИНЫ ТЯРОК МКТ40-2-0	2
УТВ.	СЛИВАК			И МКТ40-2-1	

ГОССТРОЙ СССР  
БАНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	32	
		22		M 24 x 100.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	32	
		24		M 24.4	8	
		25		ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
		26		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78	4	
		28		ОПОРА ОПБ2-57		
				ГОСТ 14911-82	2	
		29		МУФТА 32 ГОСТ 8966-75	2	
		30		КОНТРГЯЙКА 32 ГОСТ 8968-75	2	
		31		СГОИ 32 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДОЧУ		
				ТУ36-1832-75	6	

**A76109.000**

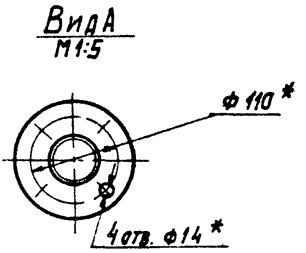
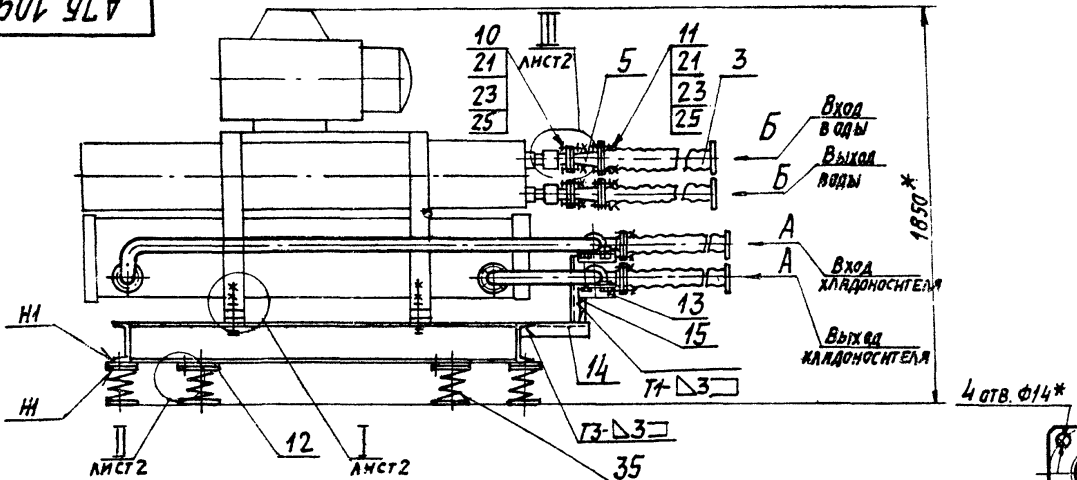
Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата		
-----------	----------	-------	------	--	--

Лист  
2

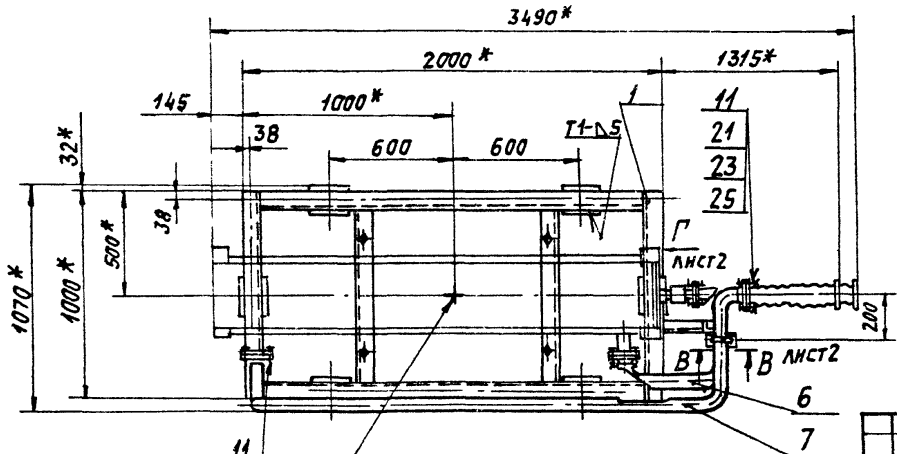
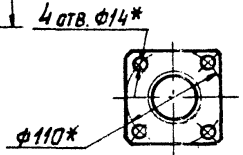
ФОРМАТ А4

А75 109.000СБ

Серия 3.904-23 дополнение 1



**Вид Б**  
М1:5



ЦЕНТР МАСС  
УСТАНОВКИ

- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \epsilon/2$ .
- 3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

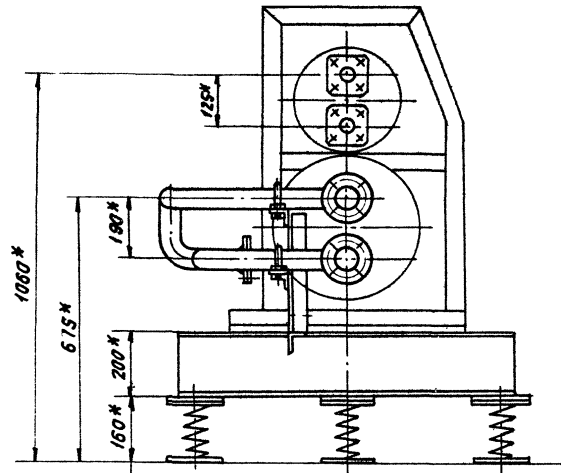
**А75 109.000 СБ**

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПРАВ.	ЛИСТ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДИТ. МАШИНЫ				МАССА	ЛИСТЫ/ТАБ.									
РАЗР.	ПРОБ.	МАШИН.	МАШИН.	МАШИН.	80-й 40М-2С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ40-2-0И МКТ40-2-1.				24,0	1:20									
									ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2								
									ГОССТРОЙ-СССР САНТЕХПРОЕКТ 3										
									Г. МОСКВА										
														ФОРМАТ: А3					

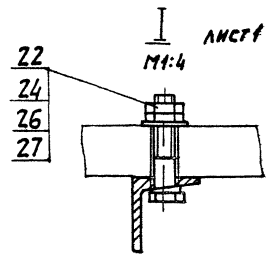
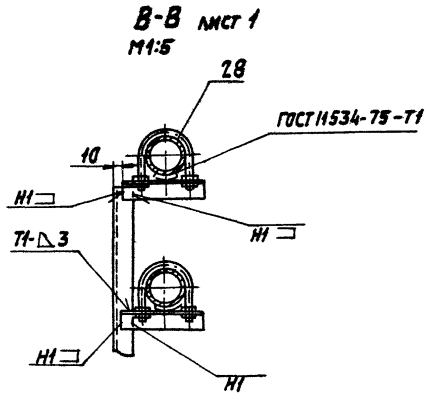
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

A75 109.000C6

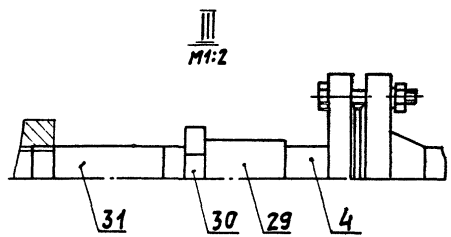
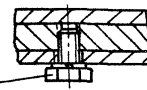
Вид Г лист  
М1:10



Под нагрузкой



М1:2  
АИСТ f



Изм. А. Гусов. Подол. К. В. ИТР. Взам. инж. И. В. Шауэр. Удобр. К. В. ИТР.

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм.	№	Дата	Подп.	Д.И.Т.

A75 109.000C6

Лист 2

Копиревра: Логинова

ФОРМАТ: А3

Дополнение 1

Серия 3.004-23

Всего листов 14

Лист 14

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	А75 109. 010 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
		<u>А75 109. 010</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109. 011	ТРУБА ТРУБА 57х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 360-14	1	1,4 кг
Б4	2 А75 109. 012	ТРУБА ТРУБА 57х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 2075-44	1	8,3 кг
Б4	3 А75 109. 013	ТРУБА ТРУБА 57х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 87-000	1	0,15 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	ПЛИЦА 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
		А75 109. 010		
		ТРУБОПРОВОД		
		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
		1 1 5		
		ГОСТРОЙ СССР		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		<u>А75 109. 010-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109. 014	ТРУБА ТРУБА 76х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 290-13	1	1,57 кг
Б4	2 А75 109. 015	ТРУБА ТРУБА 76х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 2076-44	1	11,2 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	ПЛИЦА 1-55-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5	ТРУБА 76х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 300-13	4	1,62 кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 А75 109. 016	ТРУБА ТРУБА 76х3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 300-13	1	1,62 кг
		А75 109. 010		
		ЛИСТ		
		2		
		ФОРМАТ А4		



Серия 3.904-23  
дополнение 1

Изм. № докум. Подп. и дата Взам. инвент. № инв. № док. Подп. и дата

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	2	A75 109. 017	ТРУБА		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L = 2020-44	1	10,9 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		Отвора 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109. 010-03</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 018	ТРУБА		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L = 205-113	1	1,1 кг
54	2	A75 109. 019	ТРУБА		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L = 1945-37	1	10,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
	5		Отвора 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	4	

A75 109. 010

лист

3

ФОРМАТ А4

48

Изм. № докум. Подп. и дата Взам. инвент. № инв. № док. Подп. и дата

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>A75 109. 010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 021	ТРУБА		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L = 215-115	1	1,16 кг
54	2	A75 109. 022	ТРУБА		
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L = 1985-37	1	10,7 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6	1	
			ГОСТ 12821-80	2	
	5		Отвора 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109. 010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109. 023	ТРУБА L = 290-13		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
54	2	A75 109. 024	ТРУБА L = 2505-34		
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80	1	16 кг

A75 109. 010

лист

4

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.904-2.3

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
3		A75 109.025	ТРУБА L=70-074		
			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-80-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 109.026	ТРУБА L=263-13		
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
54	2	A75 109.027	ТРУБА L=2100-44		
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80	1	11,9 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
5			Отвод 90 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	4	
			<u>A75 109.010</u>		
			<u>ЛИСТ</u>	5	

ФОРМАТ А4

Рядовый номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 110.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	A75 110.011	ТРУБА		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L=360-14	1	1,44 кг
54	2	A75 110.012	ТРУБА		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L=1965-3,7	1	7,86 кг
54	3	A75 110.013	ТРУБА		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			А ГОСТ 10705-80		
			L=37-062	1	0,15 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
4			Фланец 1-50-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
			<u>A75 110.010</u>		
			<u>ТРУБОПРОВОД</u>		
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
			РАЗРАБ. МАТЕХНИК		
			ПРОВ. АН ВБК		
			Рук. гр. ГРАНОВЕРИЙ		
			Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ		
			Чтв. СПИВАК		
			Лит. Лист Листов		
			И 1 5		
			ГОСТРОЯ СССР		
			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
			<u>ФОРМАТ А4</u>		

дополнитель

Серия 3.904-23

Изм. № Подл. и Дата / Изм. № Подл. и Дата / Серия / Изм. № Подл. и Дата / Подл. и Дата

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>А7Б.110.010-04</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.021	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 215-1,15	1	1,16 кг
Б4	2	А7Б110.022	ТРУБА ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 1875-3,7	1	10,1 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010-05</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.023	ТРУБА L=290-1,3 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,85 кг
Б4	2	А7Б110.024	ТРУБА L=2375-4,4 ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	15,1 кг
Б4	3	А7Б110.025	ТРУБА L=70-0,74		
			<u>А7Б110.010</u>		
					Лист 4

ФОРМАТ: А4

57

Изм. №	Подл. и Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТРУБА 89x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010-06</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	А7Б110.026	ТРУБА L=263...13 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	1,42 кг
Б4	2	А7Б110.027	ТРУБА L=1940-3,7 ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	10,5 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	5		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	4	
			<u>А7Б110.010</u>		
					Лист 5

КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Лист № 23

Взам. инв. №

Лист № 23

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		A75 110. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75100.010	РАМА	1	
A4	2	A75.100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4	A75100.060	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	6	A7E108. 020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7	A75 110. 010	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-01	ПРОКЛАДКА	6	
A4	12	A75 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
A4	13	A75 100. 003.	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75108. 001	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	15	A75 110. 001	СТОЙКА L = 275-1,3 Уголок 35x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-Э-ГОСТ 535-79	1	0,45, кг
<b>A75 110. 000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАСРАБ.	ИПОЛЬСКОЯ	ПРОВ.	ЛИТВАК	Литвак	
ЭНТ. ГРУППА	РАЙОНОВСКИЙ	И. КАНТР.	КУБНИЦКАЯ	И. Кубницкая	
УЛЬ.	СПИВЯК				
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
60-Э-40М-3 С ПРОД. Д. 300 мм			1	1	2
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТЯЖКИХ ВСТАВОК			ГОСТРОИ СССР		
ДЛЯ МАШИН МАРКА			САНТЕХПРОЕКТ		
МТК 40-2-0 И МТК 40-2-1			Г. МОСКВА		

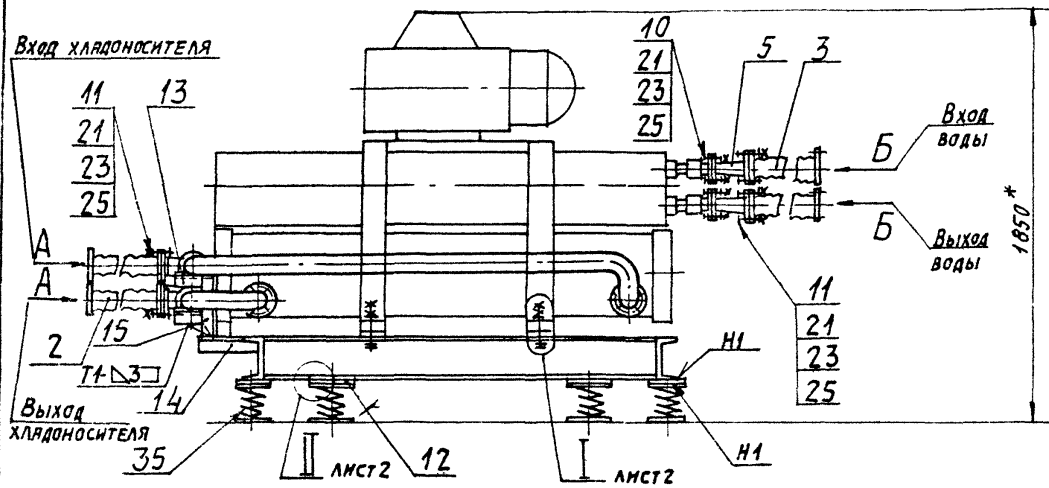
ФОРМАТ: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20	M12x20.36		12	
	21	M12x50.36		32	
	22	M24x100.36		4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	23	M12.4		32	
	24	M24.4		8	
	25	ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70		44	
	26	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	27	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	28	ОПОРА ОПБ 2-57 ГОСТ 14311-82		1	
	29	МУФТА 32 ГОСТ 8968-75		2	
	30	КОНТРАГЯЙКА 32 ГОСТ 8968-76		2	
	31	СГОН 32 ГОСТ 8969-75		2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044 ТУ36-1832-75		6	
<b>A75 110. 000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
					Лист
					2

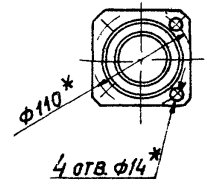
КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: А4

А75110.000СБ

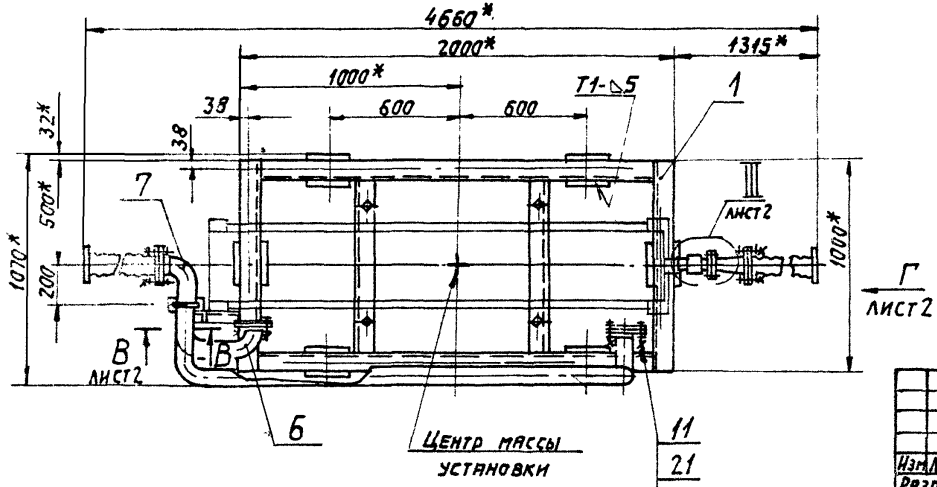
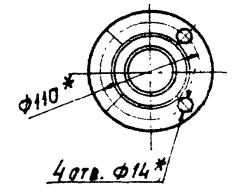
Серия 3.904-23  
дополнение 1



Вид Б  
М1:5



Вид А  
М1:5



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Г  
Лист 2

ИЗДА. ЧАД. УГОЛ. МАТЕР. ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИИ. УГОЛ. И. АИИИ

А75110.000СБ

А75110.000СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДА. ЧАД.	УГОЛ. МАТЕР.	ВЗНН. ИИИ. № ИИИ. ИИИИИ.	УГОЛ. И. АИИИ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ		
				80-П-40М-3 с продольным	4	238,5
				расположением гибких		1:20
				вставок для машин марки		
				МКТ 40-2-0 и МКТ 40-2-1		
				Лист 1		Листов 2
				госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				ФОРМАТ: А3		

Копировал: Гужилкина

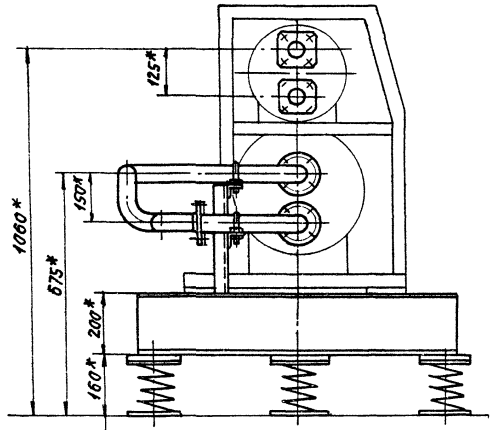
А7Б110.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

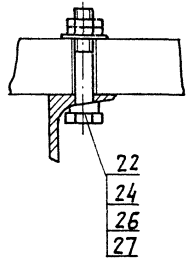
ИЗМ. ЛИСТЫ ПОСЛ. НАРТА ВЗР. ИВ. Д. ИВ. ИВ. Д. ПОСЛ. НАРТА

Вид Г лист 1  
М 1:10

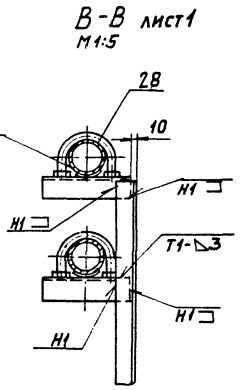


Под нагрузкой

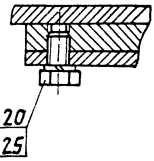
М 1:4 лист 1



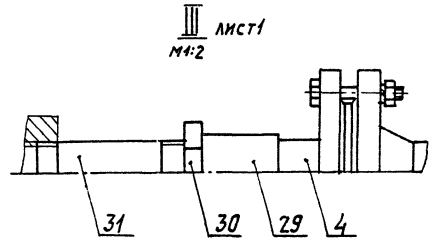
ГОСТ 11534-75-Т1



М 1:2 лист 1



М 1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОСЛ. НАРТА

А7Б 110.000. СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛ: ЛОТНОВА

ФОРМАТ: А3

А7Б 110.010СБ

Рис.1

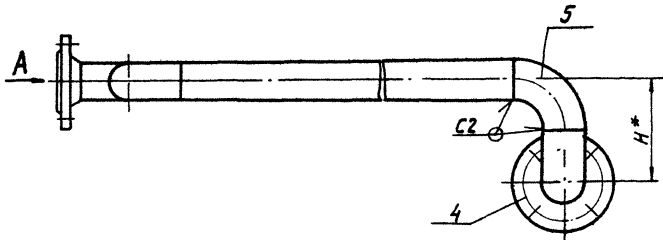


Рис.2

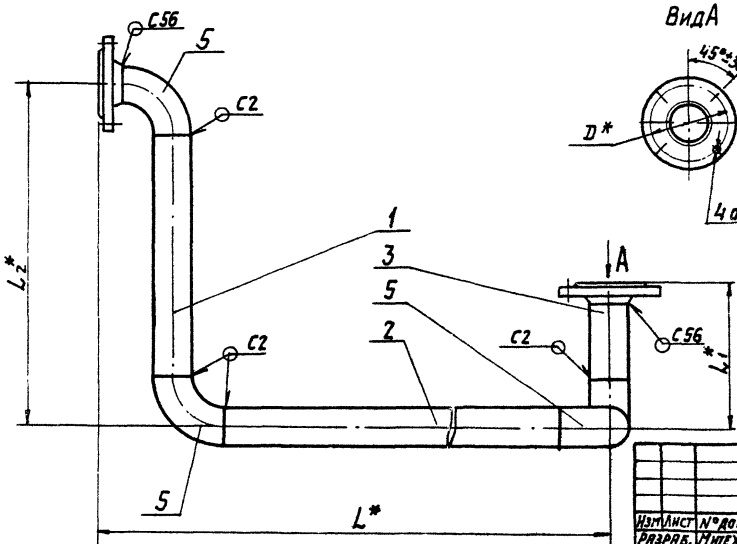
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



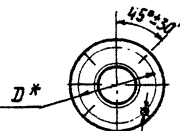
Дополнение 1

Серия 3.904-БЗ

ИЗБ. И ДИСТ. ПОДП. И АРХИВ. ВЗНОС. ИЛИ. МАШИ. РАБОТ. И ДРУГ. ВЪЗНОС. ИЛИ. МАШИ. РАБОТ. И ДРУГ. ВЪЗНОС. ИЛИ. МАШИ. РАБОТ. И ДРУГ. ВЪЗНОС.



ВИД А



4 отв. d\*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
		D*	H*	L*	L1*	L2*	d*	
А7Б 110. 010	1	110	150	2228	210	510		14,5
-01				2274		490		20,3
-02				2238	138	500	14	20
-03				2253		405		19,6
-04				2213		415		20
-05	1	150	240	2775	230	530	18	28,6
-06	2	130	200	2278	138	463	14	20,1

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2. ± t/2  
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б 110.010СБ

ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	СЛЫ	
ПРОБ.	АЛТАР	СЛЫ	
РИС. ГР.	САНОВСКИЙ		
И. КОНТР.	САНОВСКИЙ	СЛЫ	
УТВ.	СЛЫ		

Трубопровод

Лист	Масса	Усиление
И		
	СМ. ТАБ.	-

Лист 1 из 1  
 ГОСТЕХПРОЕКТ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

дополнение 1

Серия 3-904-23

Имя, Подпись, Печать и Дата, Кол-во листов, Объем, Инв. №, Инв. № черт. Динамика, Подпись, Дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*			A75 132. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		A3; A4*
	A4		A75 100. 000 Д	ВНБРОЗОЛЯЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН.		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	1	A75 100. 010	РАМА	1	
	A4	2	A75 100. 020	ПАТРУБОК	1	
	A4	3	A75 100. 040	РУКАВ - ВСТАВКА	4	
	A4	4	A75 100. 060	ПАТРУБОК	2	
	A4	5	A75 132. 010	ТРУБОПРОВОД	1	
	A4	6	A75 132. 020	ТРУБОПРОВОД	1	
	A4	7	A75 132. 030	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	A4	10	A75 100. 001	ПРОКЛАДКА	2	
		11	- 01	ПРОКЛАДКА	6	
	A4	12	A75 100. 002	ПЛАСТИНА	6	
	A4	13	A75 100. 003	КРОНШТЕЙН	2	
	A4	14	A75 108. 001	КРОНШТЕЙН	1	
	Б4	15	A75 132. 001	СТОЙКА; L=125-1		
				36x36-3-Б-ГОСТ 8509-72		
				ГОЛОК В Ст. 3-Т-ГОСТ 535-79	2	0,2 кг

A75 132. 000

ИЗМ. ЛИСТ НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. В СЕР. ТЕХНИКА  
ИЗМ. В ДИТАК  
ИЗМ. В РАБОЧНИИ  
И. КОНТ. РОВНИНСКАЯ  
УТВ. СПИВАК

№1.87.

ВНБРОЗОЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
60-Ш-40М С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАС-  
ПОЛОЖЕНИЕМ ГВБКХ ВСТА-  
ВОК ДЛЯ МАШИН МАРК  
МКТ-40-2-0 И МКТ-40-2-1

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 2

ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ : A4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M 12 x 20. 36		12	
	21		M 12 x 50. 36		32	
	22		M 24 x 100. 36		4	
			ГАЙКИ 59 15-70			
	23		M 12. 4		32	
	24		M 24. 4		8	
	25		ШАЙБА 12 БСТ ГОСТ 6402-70		44	
	26		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	27		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68		4	
	28		ОПОРА ОПБ2-57			
			ГОСТ 14911-82		2	
	29		МУФТА 32 ГОСТ 8966-75		2	
	30		КОНТАГАНКА 32 ГОСТ 8968-75		2	
	31		СГОН 32 ГОСТ 8969-75		2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			35	ВНБРОЗОЛЯТОР Д 044		
				ТУ 36-1832-75		6

Имя, Подпись, Печать и Дата, Объем, Инв. №, Инв. № черт. Динамика, Подпись, Дата

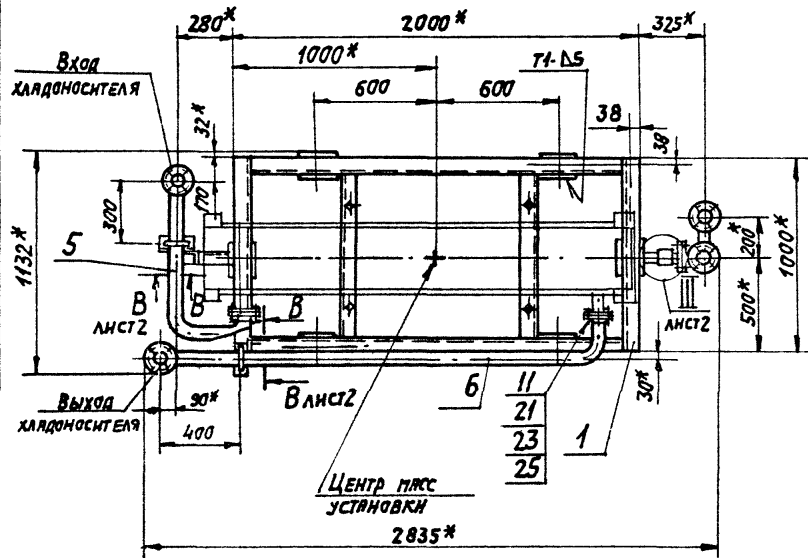
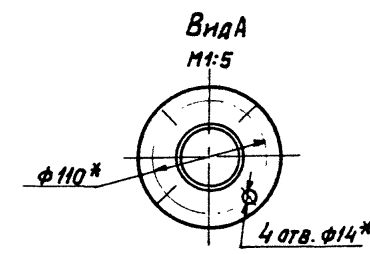
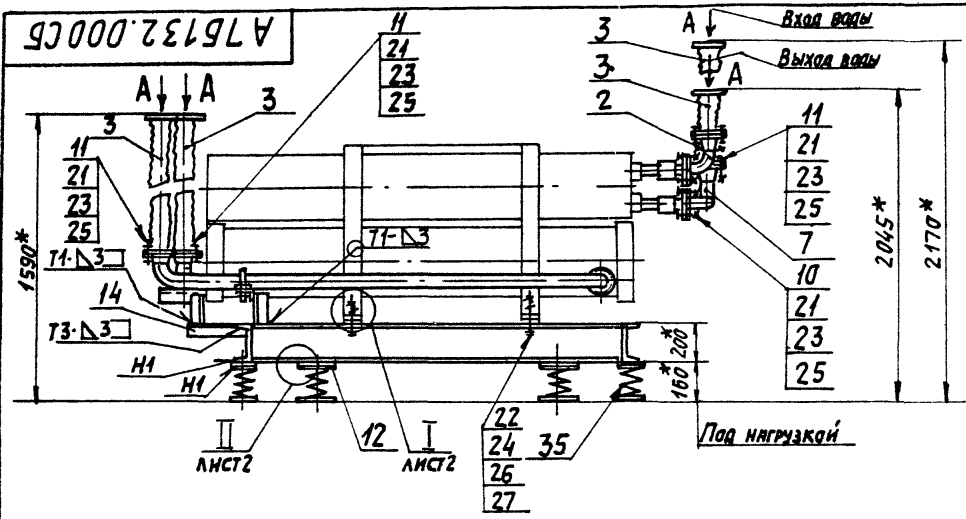
A75 132. 000

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: A4



Серия 3, 90И-23

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



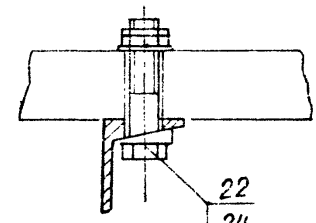
- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm t/2$ .
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ.12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				<b>А76 132. 000. СБ</b>	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ.
РАЗРАБ.	ИНЖ. ТЕХН.			80-ИИ-40МС ВЕРТИКАЛЬНЫМ	МАССА
ПРОВ.	ЛИТВАК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-	УМНОЖ.
РУК. ГР.	Брянская			ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРК	1:20
				МКТ-40-2-0ИИ МКТ40-2-1	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				ГОССТРОЙ СССР	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва	
				ФОРМАТ: А3	

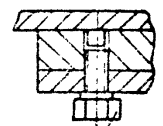
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИНА

А7Б132.000 СБ

I ЛИСТ 1  
М1:4

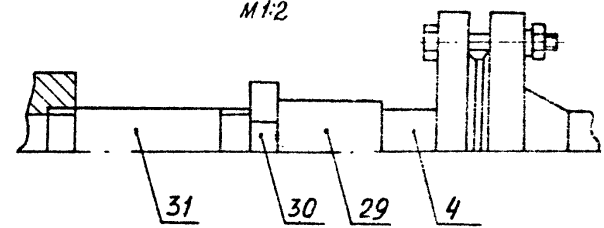


II ЛИСТ 1  
М1:2



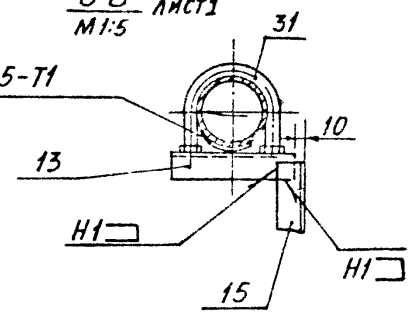
22  
24  
26  
27

III ЛИСТ 1  
М1:2



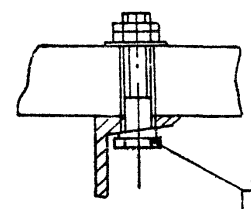
В-В ЛИСТ 1  
М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



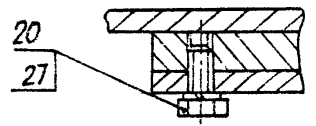
А7Б133.000 СБ

I ЛИСТ 1  
М1:4

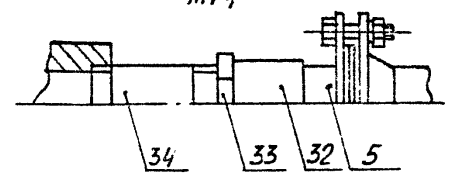


23  
26  
29  
30

II ЛИСТ 1

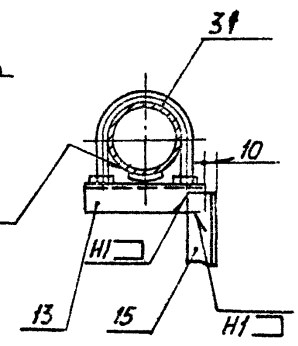


III ЛИСТ 1  
М1:4



В-В ЛИСТ 1  
М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



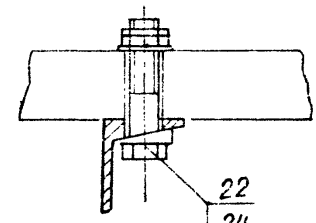
А7Б133.000 СБ

ЛМС  
2

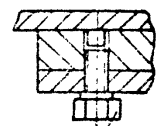
ФОРМАТ А4

А7Б132.000 СБ

I ЛИСТ 1  
М1:4

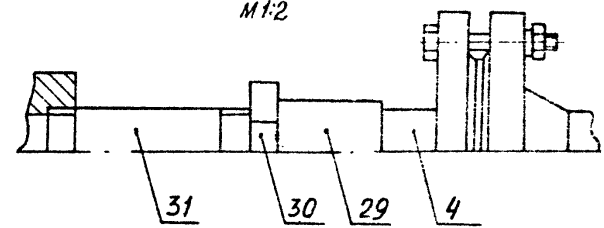


II ЛИСТ 1  
М1:2



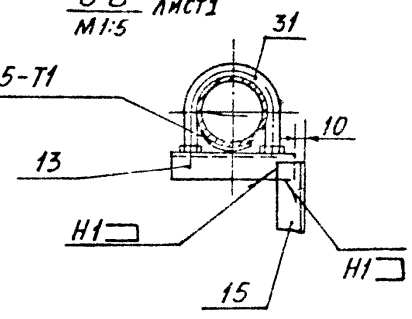
22  
24  
26  
27

III ЛИСТ 1  
М1:2



В-В ЛИСТ 1  
М1:5

ГОСТ 11534-75-Т1



А7Б132.000 СБ

ЛМС  
2

ФОРМАТ А4

Срвая 3.904-2.3

Взаим. отв. № инв. № 1/1/1/1 ПОЛП. И.А.ОТ.А

Изм. ЛМС. N ДОКУМ. Подб. А.Т.И.

Изм. ЛМС. N ДОКУМ. Подб. А.Т.И.

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инвент. №, дата Подл. и дата

Ранжирование	Вопрос	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13			A75 132.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>A75 132.010</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A75 132.011	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 793-2	1	3,7 кг
Б4	2		A75 132.012	ТРУБА ТРУБА 57х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 185-1,15	1	0,75 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	3	

A75 132.010

ТРУБОПРОВОД

Лист 1 из 4  
ГОСТРАЙ ОБСР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инвент. №, дата Подл. и дата

Ранжирование	Вопрос	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>A75 132.010-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ТРУБА</u>		
Б4	1		A75 132.013	ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 690-2	1	4,4 кг
Б4	2		A75 132.014	ТРУБА ТРУБА 89х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 410-0,87	1	0,7 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	2	
		4		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A75 132.010-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A75 132.015	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 775-2	1	4,2 кг
Б4	2		A75 132.016	ТРУБА ТРУБА 76х3/ГОСТ10704-76 ДГОСТ10705-80		
				L = 252-1,3	1	1,37 кг
				<u>A75 132.010</u>		
						Лист 2

A75 132.010

ФОРМАТ А4

Серия 3.004-23 дополнение 1

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A7B 132.010 - 03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A7B 132.017	ТРУБА ; L=600-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,24 кг
Б4	2		A7B 132.018	ТРУБА ; L=400-14		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	2,16 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A7B 132.010-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A7B 132.019	ТРУБА ; L=610-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,3 кг
Б4	2		A7B 132.021	ТРУБА ; L=230-115		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,24 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A7B 132.010</u>		
				ЛИСТ		3

СЭНТ А4

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				A7B 132.010-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A7B 132.022	ТРУБА ; L=630-175		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,4 кг
Б4	2		A7B 132.023	ТРУБА ; L=285-13		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,55 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A7B 132.010-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A7B 132.024	ТРУБА ; L=725-2		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	3,92 кг
Б4	2		A7B 132.025	ТРУБА		
				ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L=300-13	1	1,62 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Фланец 1-65-6		
				ГОСТ 12821-80	2	
	4			Отвод 90° 76x3,5		
				ГОСТ 17375-83	3	
				<u>A7B 132.010</u>		
				ЛИСТ		4

СЭНТ А4

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗВ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА

Серия 5.904-83 дополнение 1

ЭТАП	ЭТАП	КОД	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3				A75 132.020CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
					A75 132.020		
					ДЕТАЛИ		
B4	1	A75 132.031	ТРУБА ; L=2185-44	ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-75		1	8,72 кг
				Д ГОСТ 10705-80			
B4	2	A75 132.032	ТРУБА ; L=117-087	ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-75		1	0,47 кг
				Д ГОСТ 10705-80			
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3		ФЛАНЕЦ 1-50-6	ГОСТ12821-80		2	
	4		Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83		2	
				A75 132.020-01			
					ДЕТАЛИ		

A75 132.020

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 ИЛИ 1 1 3  
 ГОСТЭН ПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

ЭТАП	ЭТАП	КОД	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	1	A75 132.033	ТРУБА ; L=1280-31	ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-75		1	8,2 кг
				Д ГОСТ10705-80			
B4	2	A75 132.034	ТРУБА ; L=70-074	ТРУБА 89x3 ГОСТ10704-75		1	0,45 кг
				Д ГОСТ 10705-80			
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3		ФЛАНЕЦ 1-80-6 ГОСТ12821-80			2	
	4		Отвод 90° 89x3,5	ГОСТ 17375-83		2	
				A75 132.020-02			
					ДЕТАЛИ		
B4	1	A75 132.035	ТРУБА	ТРУБА 76x3 ГОСТ10704-75		1	70 кг
				Д ГОСТ 10705-80			
				L=1290-31			
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6	ГОСТ 12821-80		2	
	4		Отвод 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83		2	
				A75 132.020-03			
					ДЕТАЛИ		

A75 132.020

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
ИЛИ 1 1 3

КОПИРОВАЛ: КРАПИНА ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнительные 1

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б4	1		ТРУБА L=1360-31		A75 132.036
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			A75 132.020-04		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТРУБА L=40-062		A75 132.037
			ТРУБА 76x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		ФЛАНЕЦ 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
	4		ОТВОД 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			A75 132.020		
				Лист	
				3	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		A75 132.030 СБ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТРУБА		A75 132.031
			ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
			L=80-074	1	0,21 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-40-6 ГОСТ 12821-80	1	
	3		ФЛАНЕЦ КВАДРАТНЫЙ 1-50-6 ГОСТ 12821-80	1	
	4		ОТВОД 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83	2	
	5		ПЕРЕХОД К 57x4-45x2,5 ГОСТ 17375-83	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			A75 132.030		
			ПАТРУБОК		
				Лист	
				1	

ГОССТРОЙ ЕССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
ФОРМАТ А4

Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата

Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата / Имя, отчество, Подп. и дата

А7Б132.010СБ

Рис.1

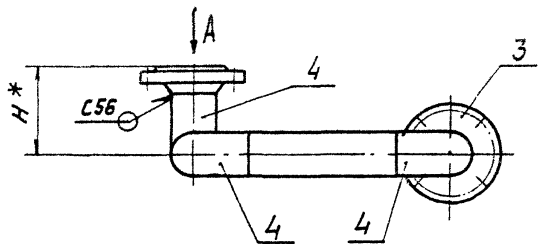
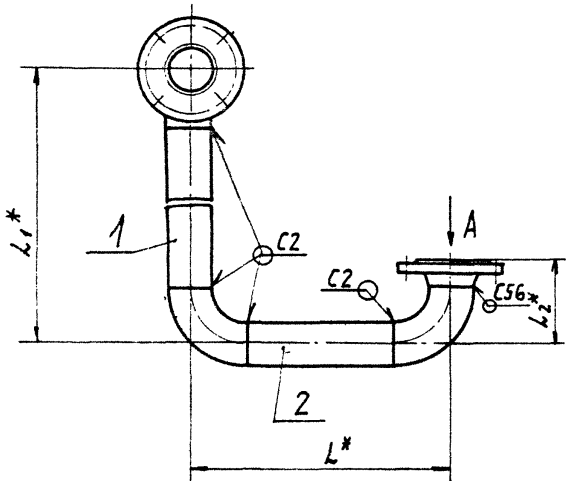
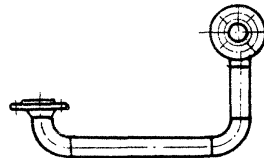
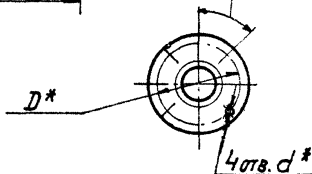


Рис.2

Остальное см. рис.1



ВИДА  
45°±30'



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса кг
		Д*	Н*	Л*	Л <sub>1</sub> *	Л <sub>2</sub> *	d*	
А7Б132.010	1	110	113	335	943	113	14	9
-01		150	163	350	930	160	18	16,3
-02					452	975		
-03	2			600	800			12,6
-04		130	138	430	810	138	14	11,7
-05				485	830			10,7
-06				500	925			11,2

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± t<sub>2</sub>/2.

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б132.010СБ

ИЗМ.	ИСП.	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛИТВИНОВА	ЛИТВИНОВА		
ПРОВ.	ЛИТВИНОВА	ЛИТВИНОВА		
РУК. ГР.	ЛЯХОВСКИЙ	ЛЯХОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	РУДИНСКАЯ	РУДИНСКАЯ		
УТВ.	СЛИВАН	СЛИВАН		

Трубопровод

ЛИСТ	МАСШТАБ	МАСШТ.
№	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23 дополнение 1

ИЗМ. ИСП. ПРОЕК. ПОДП. ДАТА

А7Б132.020СБ

дополнение 1  
Срочя 3.004-23

ДИРЕКТОРА ПОДСТ. НА ВСТА  
ВСТА. ИМЕНИ НИКОЛАЕВА  
ПОДСТ. НА ВСТА

Рис.1

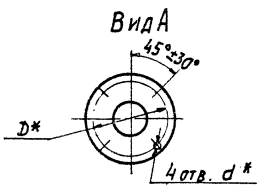
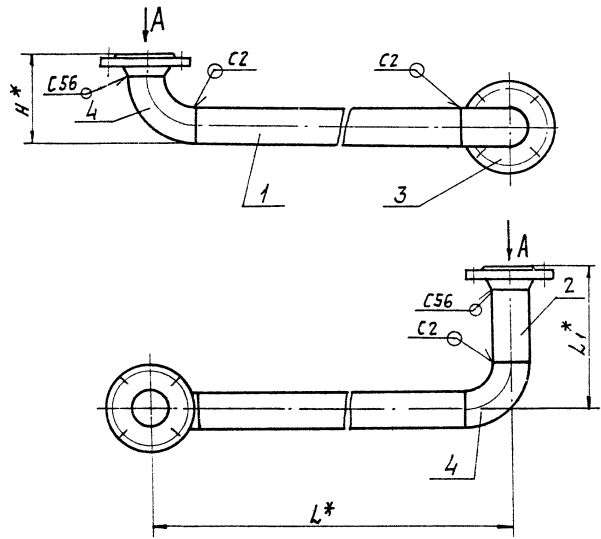


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

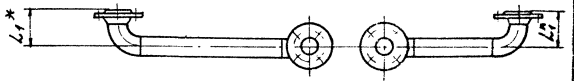


Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		Д*	Н*	Л*	Л <sub>1</sub> *	
А7Б132.020	1	110	113	2335	230	14
-01		150	160	1520		18
-02	2	130	138	1490	138	13,2
-03				1560		14
-04	3			240		6,4

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ±t<sub>2</sub>/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А7Б132.020 СБ			
ИЗДАТ. А7Б132.020 СБ	ПОДП. ДИТА	ЛИТ. МАССА ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. АНТЕХНА	ДИТВАК	И	СМ. ТАБЛ. —
ПРОВ. АНТЕХНА	ДИТВАК	ЛИСТ Листов 1	
РК. ГРОД. ДИТВАК		ГОССТРОИ СССР	
И. КИРП. РУВИНСКАЯ	ДИТВАК	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ. СТИВАН		Г. МОСКВА	

Кодирован: Логниова

ФОРМАТ: А3



Дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А75 101. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			А75 100. 000 Д	ВНЕБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		А75 100. 010 - 01	РАМА	1	
А4	2		А75 100. 020 - 02	ПАТРУБОК	2	
А4	3		А75 100. 030 - 03	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	4		А75 100. 040 - 02	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	5		- 06	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	6		А75 100. 060 - 01	ПАТРУБОК	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		А 75 100 . 001 - 02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		- 03	ПРОКЛАДКА	3	
А4	12		А75 100 . 002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
А4	13		А75 100 . 003 - 01	КРОШТЕЙН	1	
5У	14		А75 101 . 001	СТОЙКА	1	
				38x36x5-Б-ГОСТ 8909-72		
				В ст.3-Г-ГОСТ 535-79		
				L = 200 - 1,18	1	0,38 кг
<b>А75 101. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЛИТЕРАТУРА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
ПРОВ.	ЛИТЕРАТУРА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
РУК. ГРУППЫ	РАБОЧЕГО	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
И. КОНТР.	РАБОЧЕГО	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
УТВ.	СПИСКА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
ВНЕБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ 80-Э-80М С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК.				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ НИ 1 2 ГОСПРОЕКТ СССР САИТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			М 12 x 20. 36	12	
	21			М 12 x 50. 36	16	
	22			М 16 x 55. 36	12	
	23			М 24 x 100. 36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24			М 12. 4	16	
	25			М 16. 4	12	
	26			М 24. 4	8	
	27			ШАЙБА 12Б5Г ГОСТ 6402-70	28	
	28			ШАЙБА 16.55Г ГОСТ 6402-70	12	
	29			ШАЙБА 24 ГОСТ 10908-78	4	
	30			ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-68	4	
	31			ОПОРА ОЛБ2-89 ГОСТ 14911-82	1	
	32			МУФТА 65 ГОСТ 8969-75	2	
	33			КОНТРАЙКА 65 ГОСТ 8969-75	2	
	34			СГОН 65 ГОСТ 8969-75	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	35			ВНЕБРОЗОЛЯТОР Д.045		
				ТУ 36-1832-75	6	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				А75 101. 000;		
				А75 101. 000 - 01;		
				А75 101. 000 - 02;		
				А75 101. 000 - 03;		
				ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
<b>А75 101. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
				ЛИСТ		

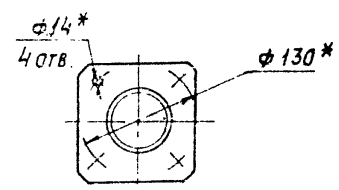
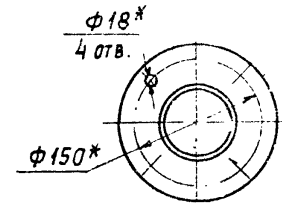
КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4

А75 101.000СБ

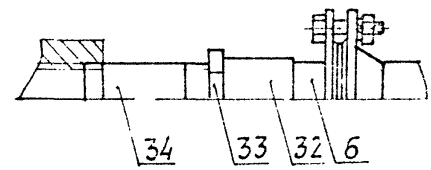
Рис. 1

Вид А  
М1:5

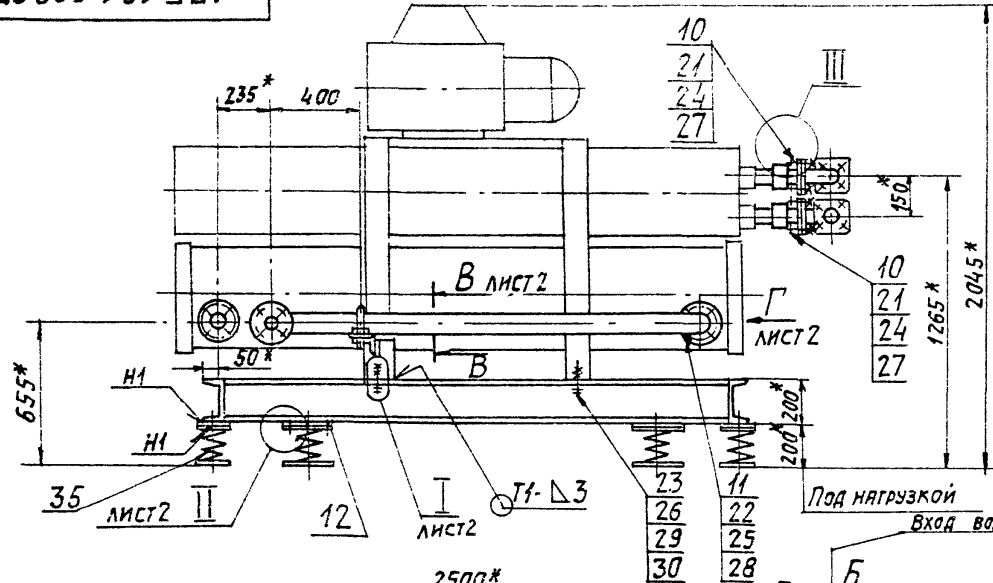
Вид Б  
М1:5



М1:4

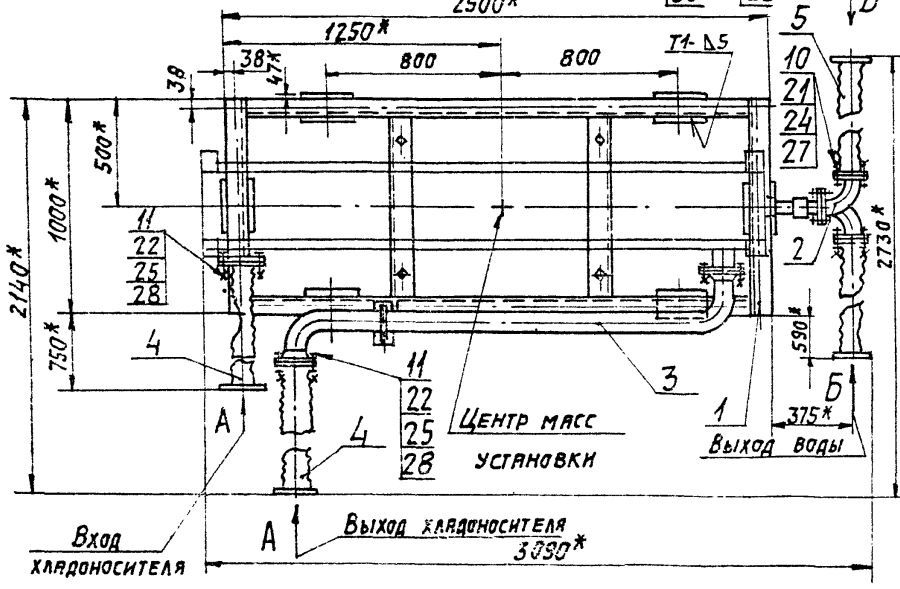


Серия 3.904-23  
дополнение 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t/2.
- 3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 6. Таблицу исполнений см. лист 2.

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА



А75 101.000СБ

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА		Виброизолирующее основание 80-Г-80М с поперечными расположенным гибких вставок.	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	М.И.ТЕХНИА		И	3124	1:20
Пров.	ЛИТВАК				
Рук. гр.	ТРАНОВСКИЙ				
Н. КОНТ.	РУДИНСКАЯ				
УТВ.	СПИВАК				
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А3			

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

Серия 3.904-23 дополнение 1

Изм. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп. Подп. № доп.

А7Б101.000СБ

Вид Г лист 1  
М1:10

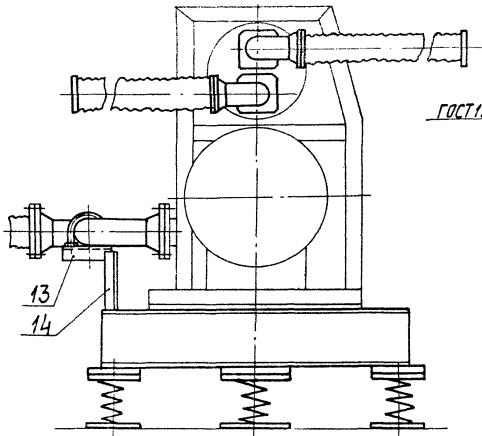


Рис. 1

В-В лист 1  
М1:5

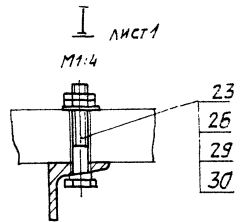
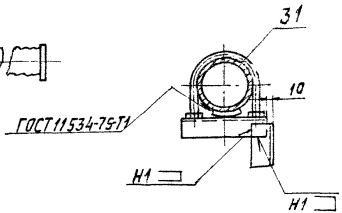


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

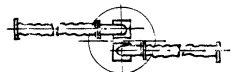


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1

Вид Г лист 1  
М1:20

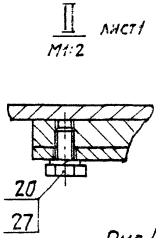
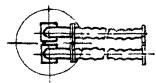
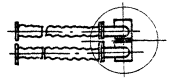


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 1  
Вид Г лист 1  
М1:20



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины
А7Б101.000	1	80-I-80M-1	
-01	2	80-I-80M-2	МКТ 80-2-0
-02	3	80-I-80M-3	МКТ 80-2-1
-03	4	80-I-80M-4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Копировал: ТУЖИАСННА

А7Б101.000СБ

ФОРМАТ: А3

Лист  
2

Дополнение 1

Сроча 3.001-2.3

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A75 111.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100.000 А	ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75 100.010 - 01	РАМА	1	
A4	2	A75 100.040 - 02	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	3	- 06	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	4	A75 100.060 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108.020 - 10	ТРУБОПРОВОД	1	
	6	- 11	ТРУБОПРОВОД ДЕТАЛИ	1	
A4	10	A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	- 03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12	A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13	A75 100.003 - 01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
B4	15	A75 111.001	СТОЙКА L = 200 - 1,15 УГОЛКА 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,33 кг

A75 111.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРБ	Ямпольская	С		
ПРОВ.	ЛН-ВАК	С		
РИС. ГР.	Грановский	С		
Н. КОНТ.	Рубинская	С		VI.81
УТВ.	Спиряк	С		

ВНБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
В0-П-В0М-1 с продольным  
расположением гибких  
вставок для машин марки  
МКТ В0-2-0 и МКТ В0-2-1

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
Ш 1 2  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 9798-70		
	20	M12x20.36		12	
	21	M12x50.36		8	
	22	M16x55.36		16	
	23	M24x100.36		4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24	M12.4		8	
	25	M16.4		16	
	26	M24.4		8	
	27	ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70		20	
	28	ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70		16	
	29	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	30	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	31	ОПОРА 0762-89 ГОСТ 14911-82		2	
	32	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
	33	КОМПАГНАКА 65 ГОСТ 8968-75		2	
	34	СТОП 65 ГОСТ 8969-75		2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВНБРОИЗОЛЯТОР Д045		
			7436 - 1832-75	6	

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА

ВСТАВ. ИЛИ ВП. ИЛИ В.И.И. ПОДАТ. И ДАТА

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА

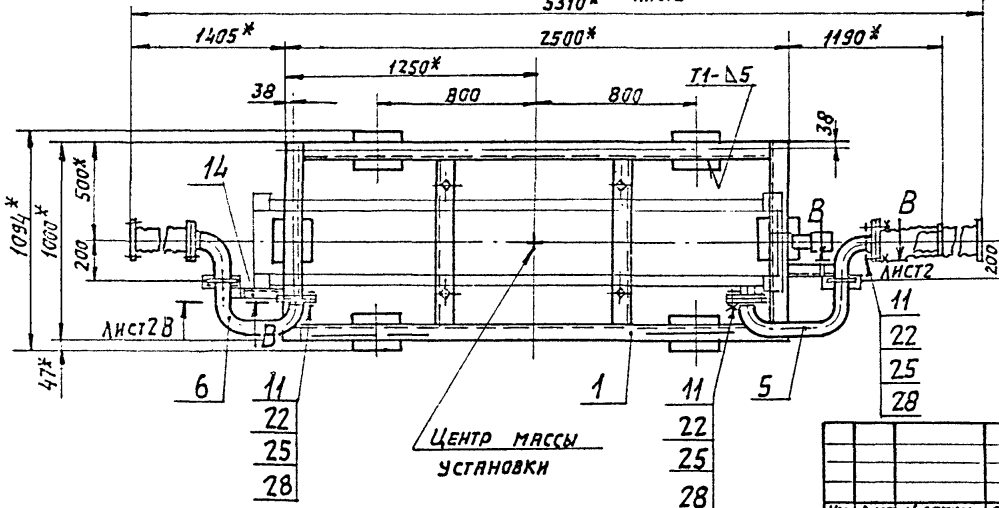
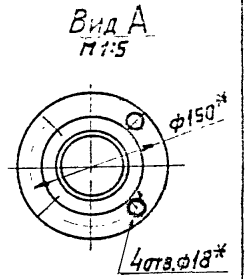
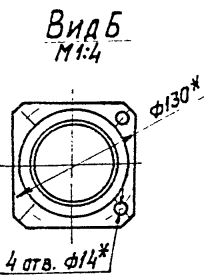
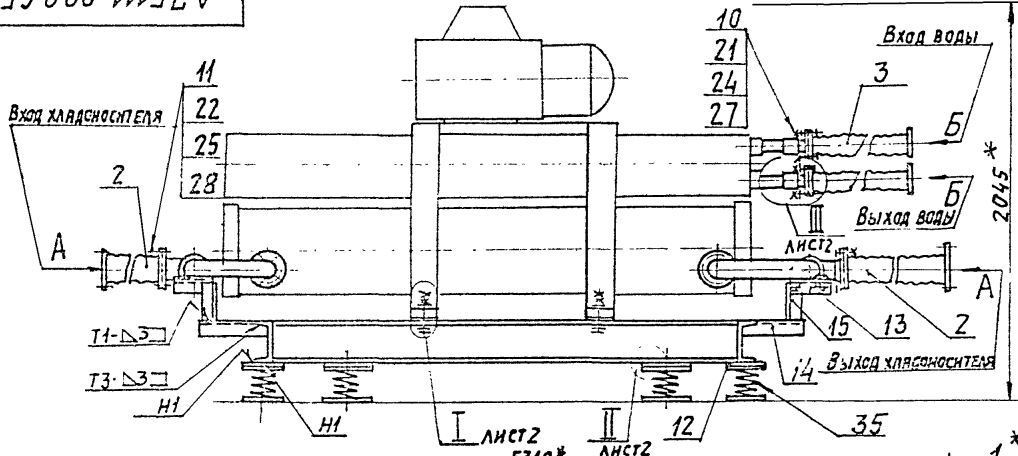
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА

A75 111.000

ФОРМАТ А4

А7Б111.000СБ

Серия 3.904-25  
дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТЯЖЕК.
2.  $\pm \epsilon 2/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения вибронзоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5254-80, кроме указанных.
5. Вибронзоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнитель: [Signature]  
Проверено: [Signature]  
Утверждено: [Signature]

				<b>А7Б111.000СБ</b>	
Изм/Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Вибронзирующее основание	Лист
Рязань	Ямпольская			80-П-80М-1 с продольным	Масса
Пров.	Литвак			расположением гибких	1:20
Ряз. гр.	Брянский			вставок для машины марок	
				МКТ 80-2-0 и МКТ 90-2-1	
И.контр.	Рувинская	И.	01.8.81	Лист 1	Листов 2
Утв.	Спаяк			Госстрой СССР	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва	
				Формат: А3	

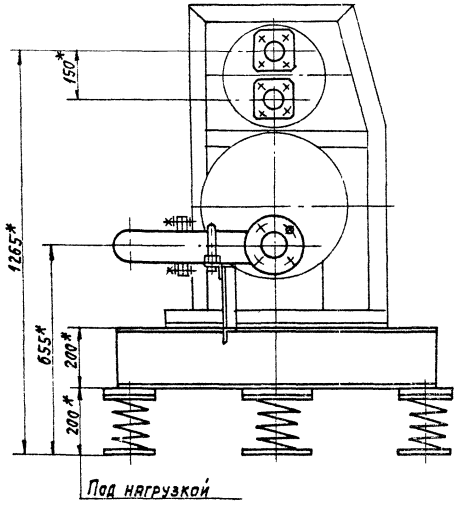
Копировала: Туркина

А7Б11.000 СБ

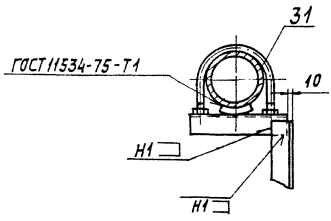
Серия 3.904-23

ВИАВ № ПОДА ВОЗД. НАВИГ. ВЗАИМ. НАВ. № ВУЕВ ПОВОЛ. НАВИГ.

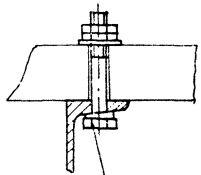
Вид Г лист 1



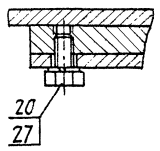
В-В лист 1  
М1:4



И лист 1  
М1:4

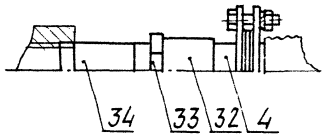


И1 лист 1  
М1:2



- 23
- 26
- 29
- 30

И11 лист 1  
М1:4



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

А7Б11.000 СБ

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛ: АДИНОВА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.904-23  
дополнение 1

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		A75 112.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВА НИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A75 100.010 - 01	РАМА	1	
A4	2	A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4	A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	5	A75 108.020-10	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6	A75 109.010 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12	A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13	A75 100.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14	A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15	A75 112.001	СТОЙКА		
			Уголок 35x36x3-5-ГОСТ 8509-72		
			Вст. 3-Г-ГОСТ 535-79		
			L=440-135	1	0,73 кг

A75 112.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЛИТЕХНИА						
ПОДП.	ЛИТВАК					1	2
РАСЧ. ГР.	ДРАГОСКИЙ						
П. КОМП.	РУВИНСКАЯ						
ЧТБ.	СЛИВАК						

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
80-Г-80М-2 СПРОДОЛЖИМ РАСТО-  
ПОЖИМЕН ГИВКИХ ВСТАВОК ДЛЯ  
МАШИН ТИПА МКТ 80-2-0 И  
МКТ 80-2-1

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20	M12x20.36		12	
	21	M12x50.36		8	
	22	M16x55.36		16	
	23	M24x100.36		4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24	M12.4		8	
	25	M16.4		16	
	26	M24.4		8	
	27	ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70		20	
	28	ШАЙБА 1665 ГОСТ 6402-70		16	
	29	ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78		4	
	30	ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78		4	
	31	ОПОРА ОПБ2-89			
	32	ГОСТ 14911-82		2	
	33	МУФТА 65 ГОСТ 8966-75		2	
	34	КОМПРАЙКА 65 ГОСТ 8958-75		2	
			СЛОИ 65 ГОСТ 8959-75	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР А 045		
			ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 112. 000

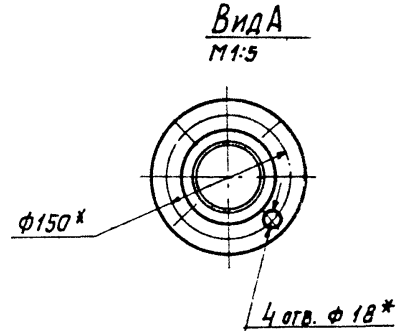
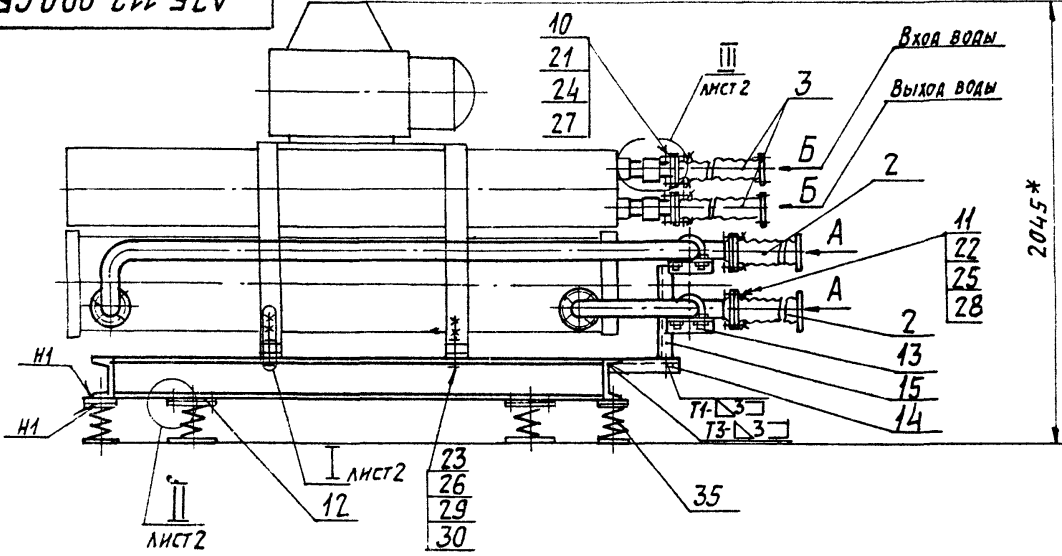
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

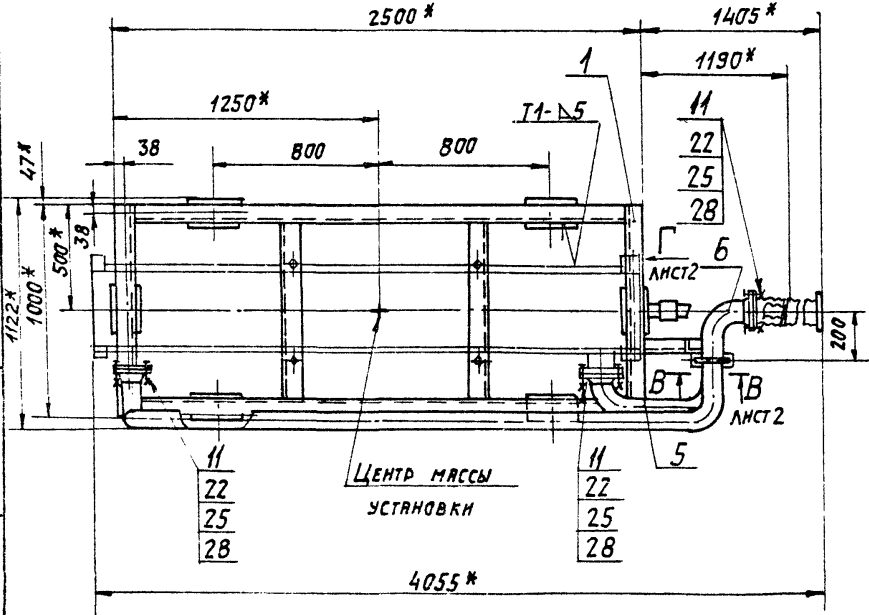
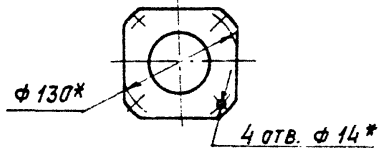
Лист  
2

А7Б 112.000СБ

дополнение 1  
Серия 3 004-23



Вид Б  
М 1:5



- 1.\* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 112.000СБ

А7Б 112.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Лист	Лист	Н	320,0	1:20
РАЗРАБ.	М.ТЕХНИКА	Литвак	Литвак	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-У-80М-2С ПРОДОЛЬНОЙ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1		
ПРОВ.	ЛИТВАК	Литвак	Литвак	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	ГЯНОВСКИЙ	Гяновский	Гяновский	ГОСТРОИ СССР		
И. КОНТ.	РУВИНСКАЯ	Рувинская	Литвак	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	Спивак	Литвак	Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А1

ИЗМ. ЛОП. ЛОП. МАТ. ВЗЯТ. ИЛИ Ч. ИЛИ К. УБЛ. ПОП. И. МАТ.



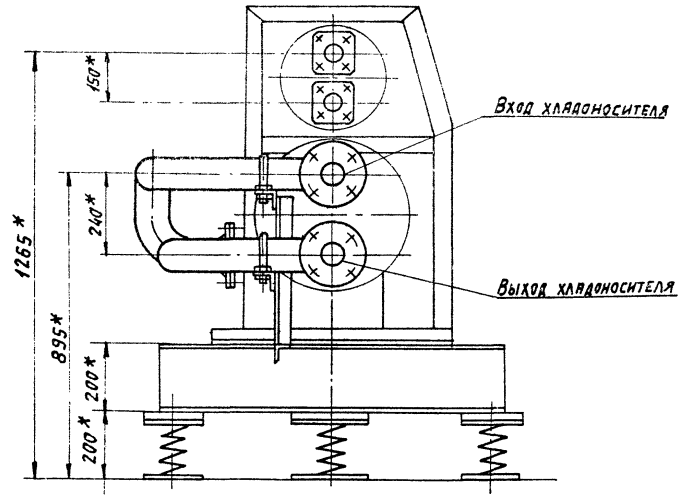
УТВ. ЛЕВАЯ ЧАСТЬ МАШИНЫ  
УТВ. ПРАВАЯ ЧАСТЬ МАШИНЫ  
УТВ. НАДПИСИ ИЛИ ЧЕРТЕЖА  
УТВ. ПОДПИСАНИЕ

Серия 3904-23

дополнение 1

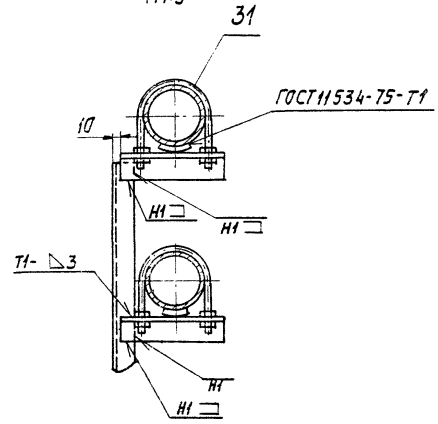
А75 112.000 СБ

Вид Г лист 1  
М 1:10



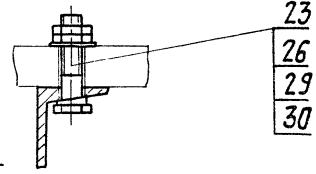
В-В лист 1

М 1:5

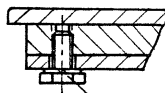


Г лист 1

М 1:4

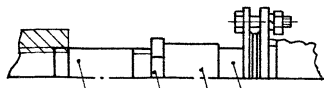


II лист 1  
М 1:2



20  
27

III лист 1  
М 1:4



34  
33  
32  
4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75 112.000 СБ

Лист  
2

Копировал: Логинова

Формат: А3

дополнение 1

Серия 3 904-2.3

Имя и фамилия, должность, подпись, дата  
Имя и фамилия, должность, подпись, дата  
Имя и фамилия, должность, подпись, дата

Формат	Зона	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																																										
A3			A75 113.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																										
A3			A75 100.000 А	ВЫБРОЗОЛКРИЩУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН																																																										
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ																																																										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																																										
A4	1		A75 100.010 - 01	РАМА	1																																																									
A4	2		A75 100.040 - 02	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																																									
	3		-06	РУКАВ-ВСТАВКА	2																																																									
A4	4		A75 100.060 - 01	ПАТРУСОК	2																																																									
A4	5		A75 108.020 - 11	ТРУБОПРОВОД	1																																																									
A4	6		A75 110.010 - 05	ТРУБОПРОВОД	1																																																									
				ДЕТАЛИ																																																										
A4	10		A75 100.001 - 02	ПРОКЛАДКА	2																																																									
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4																																																									
A4	12		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6																																																									
A4	13		A75 110.003 - 02	КРОНШТЕЙН	2																																																									
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1																																																									
Б4	15		A75 113.001	СТОЙКА ; L=440-155																																																										
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72																																																										
				ВСГ 3-Г-ГОСТ 535-79	1	0,72 кг																																																								
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Рязань</td> <td>Ялальская</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ВЫБРОЗОЛКРИЩУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ</td> <td>ЛИТ.</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Литвак</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>80-И-80М-3 с продольным</td> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Рязновский</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>расположением гибких вставок для машин марки</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Н.Конта.</td> <td>Рубинская</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1</td> <td>1 1 2</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Степанк</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГОССТРОЙ СССР</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>САНТЕХПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>г. МОСКВА</td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			Рязань	Ялальская				ВЫБРОЗОЛКРИЩУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	Пров.	Литвак				80-И-80М-3 с продольным	ЛИСТ	Рук. гр.	Рязновский				расположением гибких вставок для машин марки	ЛИСТОВ	Н.Конта.	Рубинская				МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1	1 1 2	УТВ.	Степанк					ГОССТРОЙ СССР							САНТЕХПРОЕКТ							г. МОСКВА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																																										
Рязань	Ялальская				ВЫБРОЗОЛКРИЩУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.																																																								
Пров.	Литвак				80-И-80М-3 с продольным	ЛИСТ																																																								
Рук. гр.	Рязновский				расположением гибких вставок для машин марки	ЛИСТОВ																																																								
Н.Конта.	Рубинская				МКТ 80-2-0 и МАТ80-2-1	1 1 2																																																								
УТВ.	Степанк					ГОССТРОЙ СССР																																																								
						САНТЕХПРОЕКТ																																																								
						г. МОСКВА																																																								

ФОРМАТ А4

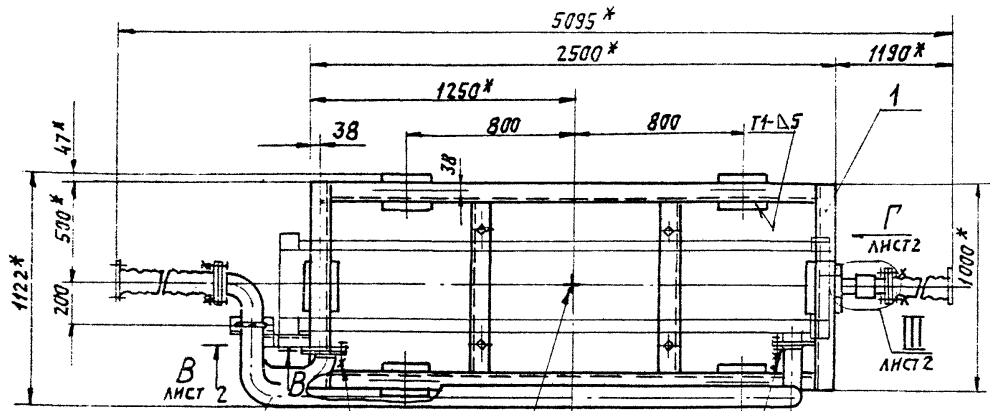
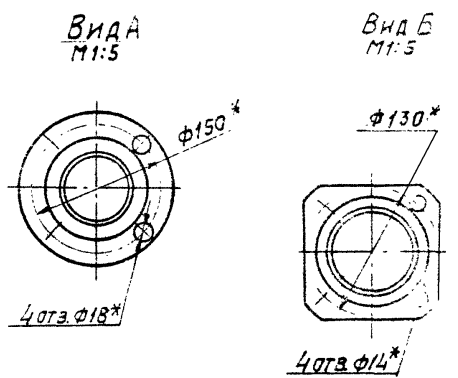
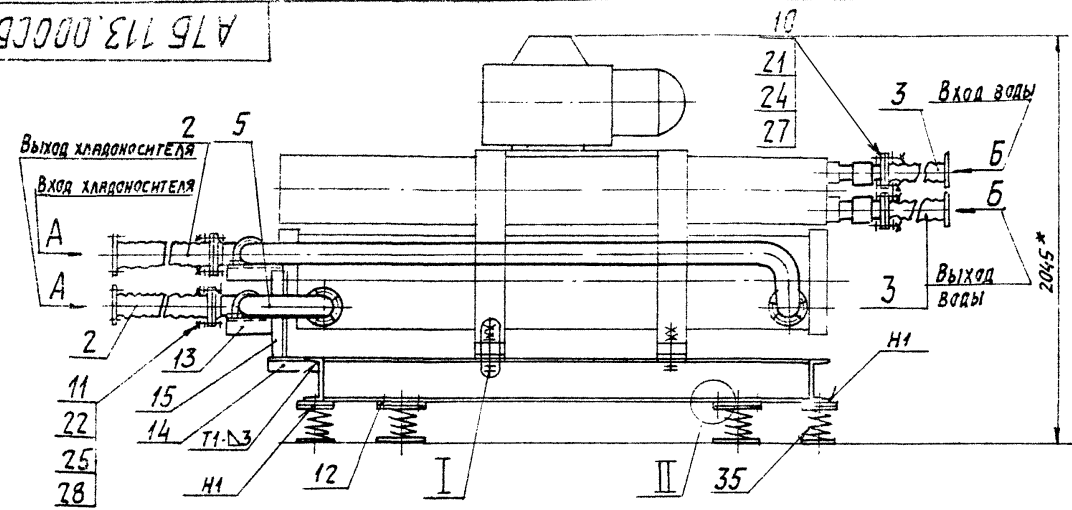
75

Имя и фамилия, должность, подпись, дата  
Имя и фамилия, должность, подпись, дата  
Имя и фамилия, должность, подпись, дата

Формат	Зона	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																					
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																							
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70																							
		20		M12: 20.36	12																						
		21		M12: 50.36	8																						
		22		M16: 55.36	16																						
		23		M24: 100.36	4																						
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70																							
		24		M12.4	8																						
		25		M16.4	16																						
		26		M24.4	8																						
		27		ШАЙБА 12.65Г																							
				ГОСТ 6402-70	20																						
		28		ШАЙБА 16.65Г																							
				ГОСТ 6402-70	16																						
		29		ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4																						
		30		ШАЙБА 24 ГОСТ 11371-78	4																						
		31		ОПОРА ОПБ2-89																							
				ГОСТ 14911-82	2																						
		32		МУФТА 65 ГОСТ 8966-75	2																						
		33		КОНТРОЛКА 65 ГОСТ 8968-75	2																						
		34		СТОП 65 ГОСТ 8969-75	2																						
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ																							
		35		ВЫБРОЗОЛКРИЩУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ																							
				ТУ 36-1832-75	6																						
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A75 113.000</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>							ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА								A75 113.000	ИЗМ.							2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																							
					A75 113.000	ИЗМ.																					
						2																					

ФОРМАТ А4

А75 113.000СБ



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

11
22
25
28

ЦЕНТР МАССЫ  
УСТАНОВКИ

11
22
25
28

А75 113.000СБ					ЛИСТ	МЯСЦА	ЛИСТОВ	
ИЛЛ	ИЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	И	326	4-20
		РАЗРАБ. ЯПОЛЬСКАЯ			ВФ-П-80М-3 С ПРОДОЛЬНОМ			
		ПРОВ. ЛЯТВАК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
		РЖ.ГР. ГРАЧОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН МАРК			
					МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1			
ИЛОНТА	ИВАНСКАЯ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
УТВ.	СПИВАК				ГОССТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
					Г. МОСКВА			

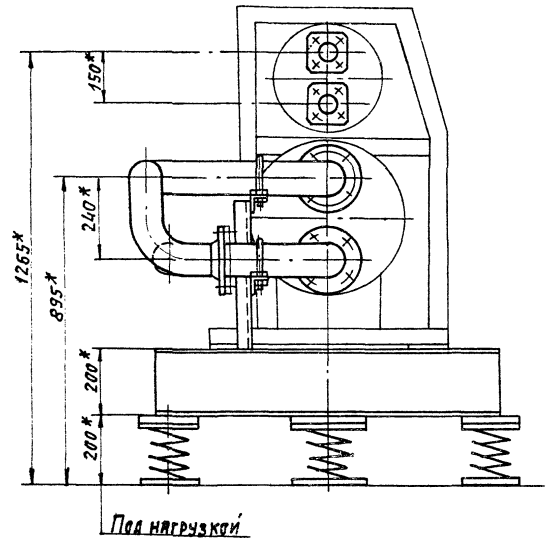
КОПИРОВАЛ: ТУЖИНАКНЯ

ФОРМАТ: А3

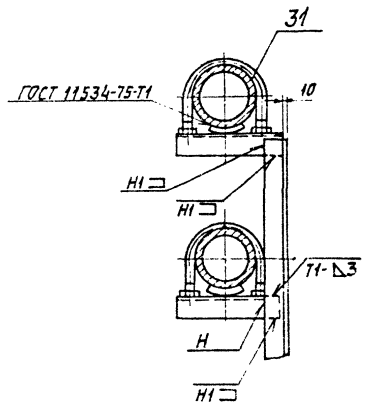
А75113.000 СБ

Вид Г лист 1

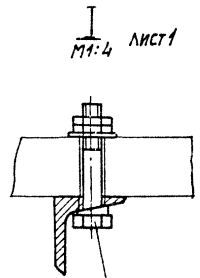
Серия 3.904-23 дополнение 1



В-В лист 1  
М1:5

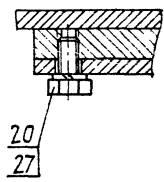


М1:4 лист 1



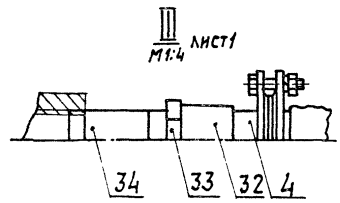
- 23
- 26
- 29
- 30

М1:2 лист 1



- 20
- 27

М1:4 лист 1



УЗВ. ПОЛОД. С. АРТЕ ВЕРМ. ИВА. А. ПАВЛОВ. ПОЛОД. И. АРТЕ

ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

А75113.000 СБ

Лист 2

Копировал: Логинова

Формат: А3

дополнение 1

Серия 3.004-23

ВЗАИМШЕГО ИЛИ ОТДЕЛ. ПЛАТ. И ДИТА

ИЗМ. ПОСЛА. ПОДП. И ДИТА

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*			A75 133.000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 A	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛО- ДНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.010-01	РАМА	1	
A4	2		A75 100.020-02	ПАТРУБОК	1	
A4	3		A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	4		-02	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	5		A75 100.060-01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 132.010-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 132.020-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	8		A75 133.010	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	4	
A4	12		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	13		A75 100.003-01	КРОНШТЕЙН	2	
A4	14		A75 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	15		A75 133.001	СТОЙКА		
				УГОЛК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 ВСТ. 3-1-ГОСТ 535-79	2	0,33 кг
				L=200-415	2	0,33 кг
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ СТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-И-80М С ВЕРТИКАЛЬНО МАСТЯКО МЕНЬШИМИ ГАЗОВЫМИ ВСТАВКАМИ ДЛЯ МАШИН МАРК МКТ 80-2-0 И МКТ 80-2-1	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИА	И.С.			1	2
ПРОВ.	ЛИТВАК					
РУК. П.	БЯНОВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР		
И. КОМП.	РУВИНСКАЯ	И.В.		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК			г. Москва		

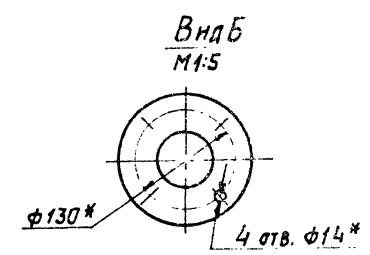
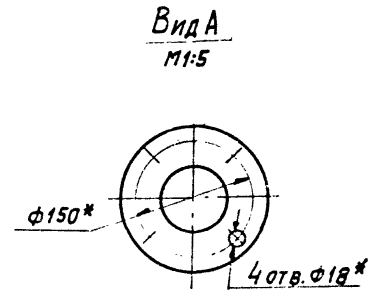
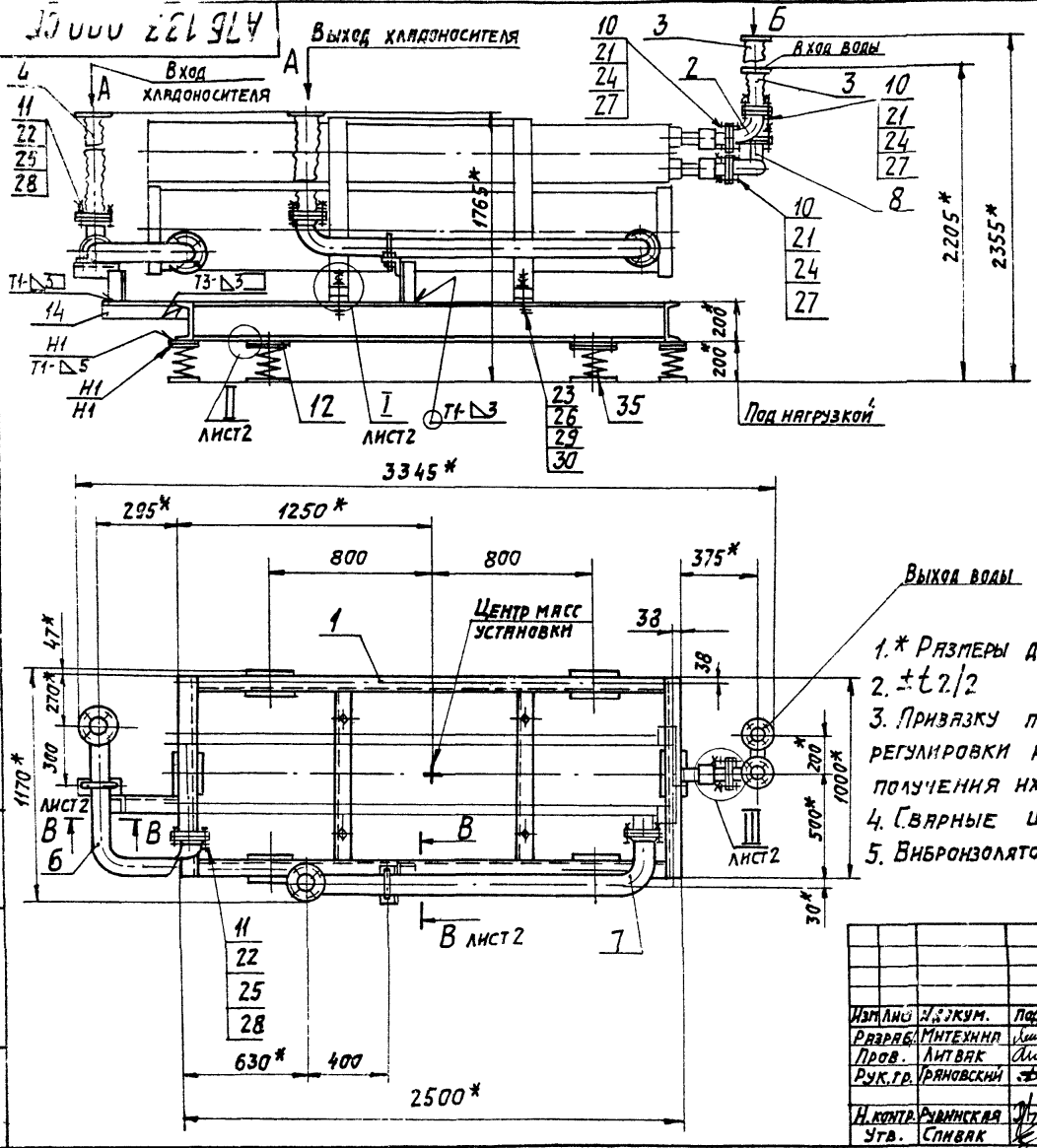
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20.36		12	
	21		M12 x 50.36		16	
	22		M16 x 55.36		16	
	23		M24 x 100.36		4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	24		M12.4		16	
	25		M16.4		16	
	26		M24.4		8	
	27			ШАЙБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	28	
	28			ШАЙБА 16,65Г ГОСТ 6402-70	16	
	29			ШАЙБА 24 ГОСТ 10906-78	4	
	30			ШАЙБА 24 ГОСТ 14311-78	4	
	31			ОПОРА ОПБ2-89 ГОСТ 14911-82	2	
	32			МУФТА 65 ГОСТ 8966-75	2	
	33			КОНТРАГЯЙКА 65 ГОСТ 8968-75	2	
	34			СТОП 65 ГОСТ 8969-75	2	
				<u>ПРЕСЧИ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 7936-1832-75	6	
A75 133.000						
ИЗМ. ИЛИ СТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			

ФОРМАТ А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

Инв.Листов. Подп.наста Взам.инв.Листов.Машин. Подп.наста



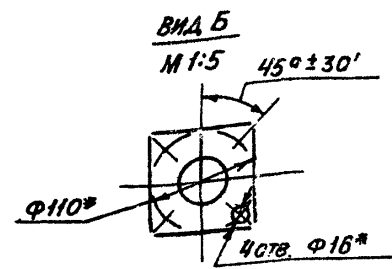
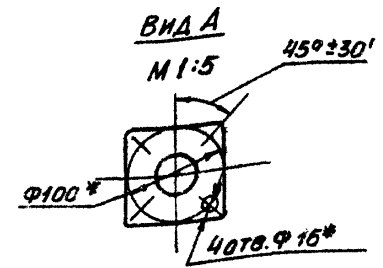
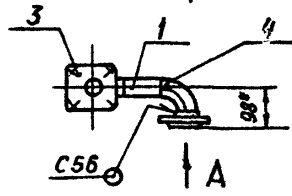
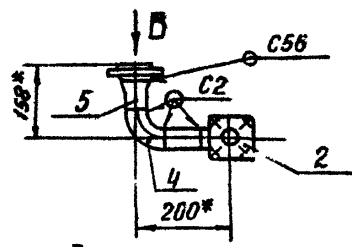
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ±t 2/2
- 3. Привязку пластин (поз.12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

				<b>А75133.000 СБ</b>		
ИЗРАБОТ.	И.С.ЖУКОВ	ПОДП.	А.П.ТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	М.ТЕХНИНА	ПРОВ.	ЛИТВАК	80-11-80М С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИН ТИПОВ МКТ80-2-0 И МКТ 80-2-1.	4	325,0
РУК.ГР.	ПРЯНОВСКИЙ	Ч.ВР.			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
И.КОНТР.	РУДНИЦКАЯ	УТВ.	СПИВАК		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ: Т.ЖИЛКИНА		ФОРМАТ: А3

Дополнение 1

Серия 3.904-23

А7Б 132.030СБ



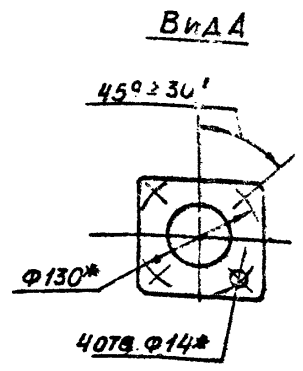
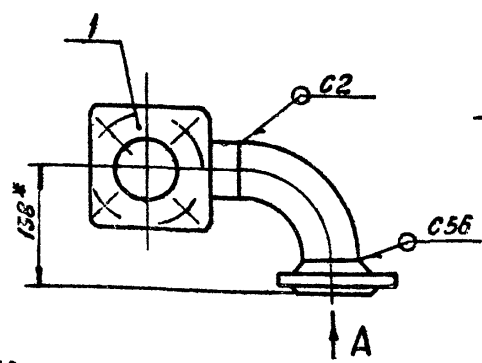
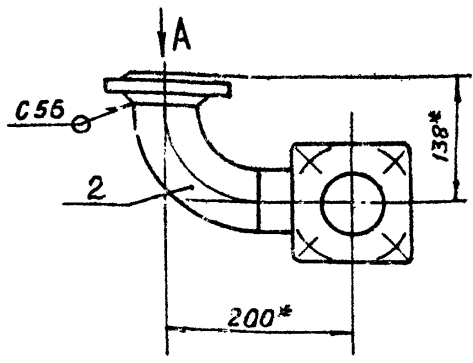
- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 132.030СБ

ПАТРУБОК

ЛИСТ.	М.СССР	МАСШТАБ
И	3,9	1:10
ЛИСТ		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

А7Б 133.010СБ



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А7Б 133.010СБ

ПАТРУБОК

Име. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. №-уб. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. №-уб. Подл. и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ.	Лутевик	
		Пров.	Лутевик	
		Рук. гр.	Григорьев	
		И. КОНТР.	Рудинская	11.97
		УТВ.	Спивак	

ЛИСТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
ЛИСТ		Листов 1
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Дополнение 1

Серия 3.904-23

ВЗАИМНОЕ № ИЛИ № ЧУВА. ПЛАТ. И АРГА

ВЗАИМНОЕ № ИЛИ № ЧУВА. ПЛАТ. И АРГА

ИЛИ № ЧУВА. ПЛАТ. И АРГА

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	A75 103.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 A75 100.010-02	РАМА	1	
A4	2 A75 100.020-01	ПАТРУБОК	2	
A4	3 A75 100.030-02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4 A75 100.040	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
	5 -01	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
A4	6 A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	7 A75 103.020	ПАТРУБОК	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10 A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11 -02	ПРОКЛАДКА	3	
	12 -06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13 A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14 A75 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	
A75 103.000				
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ВО-1-20М С ПОПЕРЕЧНЫМ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКХ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	МАРКА ИМТ 20-2-0	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	САНТЕХПРОЕКТ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	Г. МОСКВА	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ФОРМАТ А4	

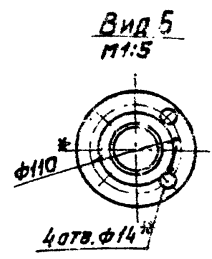
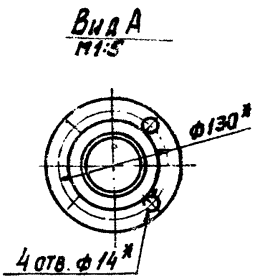
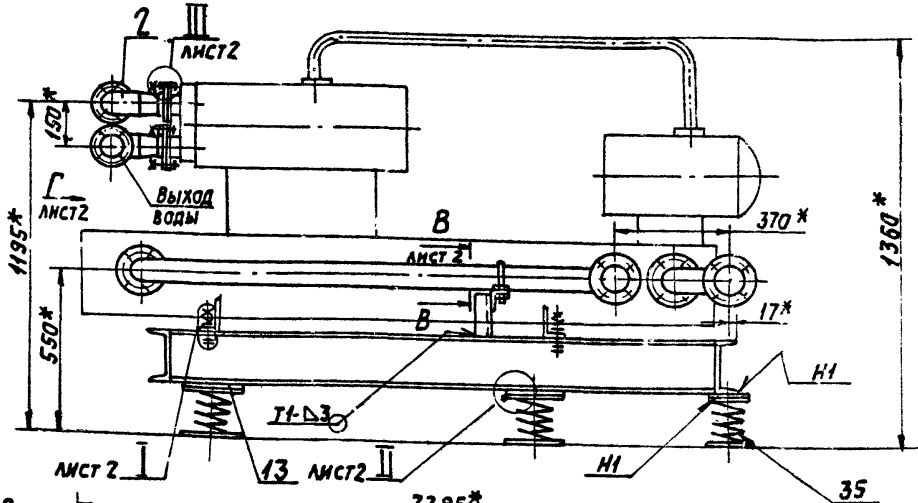
ВЗАИМНОЕ № ИЛИ № ЧУВА. ПЛАТ. И АРГА

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15 A75 103.001	СТОЙКА		
		УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-78		
		ВС. 3-Г-ГОСТ 535-79		
		L = 140-1	1	0,23 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20	M12x20.36	10	
	21	M12x50.36	32	
	22	M16x70.36	4	
		ГЯНКА ГОСТ 5915-70		
	23	M12.4	32	
	24	M16.4	8	
	25	ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	42	
	26	ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28	ОПОРА ОПБ2-76		
		ГОСТ 14911-82	1	
		<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35	ВИБРОИЗОЛЯТОР А044		
		ТЧ 36 - 1832-75	5	
		<u>РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		A75 103.000 A75 103.000-01;		
		A75 103.000-02; A75 103.000-03		
		ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
A75 103.000				
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	САНТЕХПРОЕКТ	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	Г. МОСКВА	
ИЗМ. ИЛИ №	№ ДОКУМ.	ПОДП. АРГА	ФОРМАТ А4	



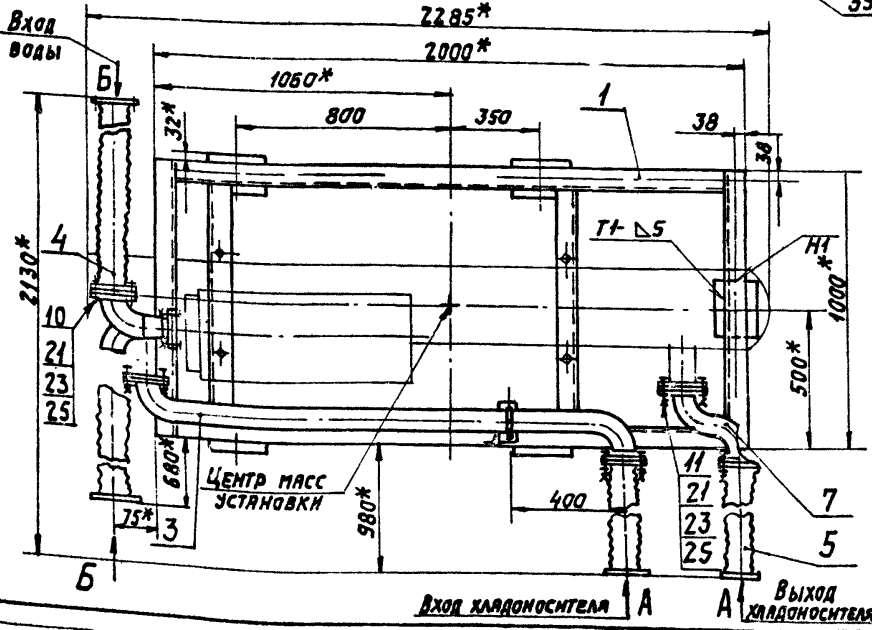
А7Б103.000СБ

Серия 3.904-23  
Зональные



Обозначение	Рис.	Шифр
А7Б103.000	1	80-І-20М-1
-01	2	80-І-20М-2
-02	3	80-І-20М-3
-03	4	80-І-20М-4

Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100  
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100  
Литва, г. Вильнюс, ул. Суворова, 100



- 1.\* Размеры для справок.
2. ± Δz/2.
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б103.000СБ

Исполнитель		Проверено		Утверждено		Дата		Лист		Из всего	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	239	1:15	
Виброизолирующее основание АМТ 80-І-20М с поперечным расположением гибких вставок для машины марки МТ 20-2-0								Лист 1	Листов 2	Габариты 239х115	
САПТЕХПРОЕКТ г. Москва											

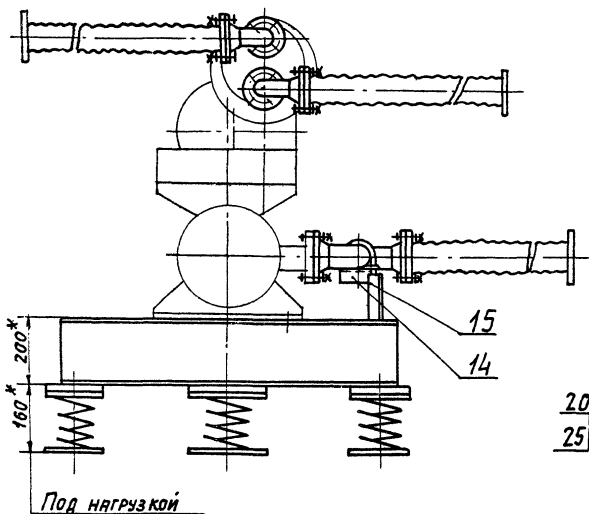
дополнение 1 серия 3.904-2.5

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Изм. № Взам. инв. № Подп. и дата

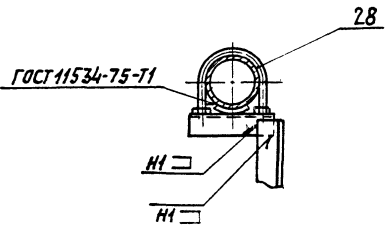
А75.103.000.СБ

Рис. 1

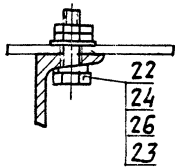
Вид Г лист 1  
М1:10



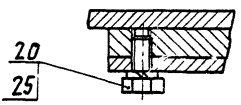
В-В лист 1  
М1:5



лист 1  
М1:4



лист 1  
М1:2



лист 1  
М1:2

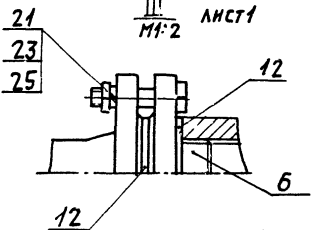


Рис. 2  
Остальное - см. Рис. 1  
Вид Г лист 1  
М1:10

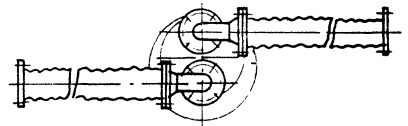


Рис. 3  
Остальное - см. Рис. 1  
Вид Г лист 1  
М1:10

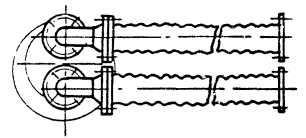
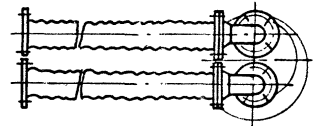


Рис. 4  
Остальное - см. Рис. 1  
Вид Г лист 1  
М1:10



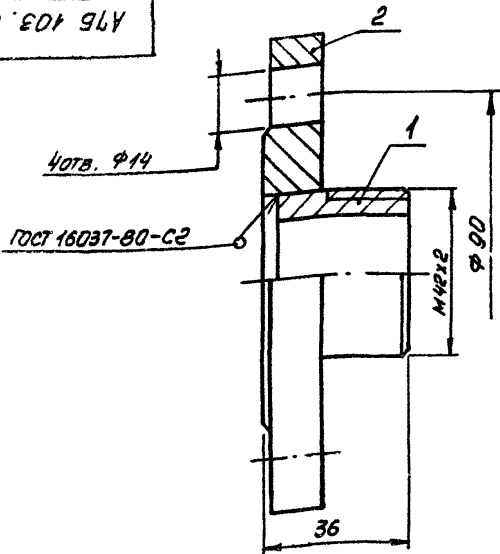
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А75.103.000.СБ

Копировал: Тужилкина ФОРМАТ: А3

Серия 3.004-23 дополнение 1

010.001.96У



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	А7Б 103.011	Втулка	1	
А4	А7Б 103.012	Фланец	1	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
		Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80		
		заготовка для А7Б 103.012	1	

А7Б 103.010

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТД
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА		
ПРОВ.	ЛИТВАК		
РИС. ГР.	БРАНОВСКИЙ		
И. КОМП.	РУВИЧКОВА		
УТВ.	СПИВАК		

ПАТРУБОК

ЛИТ.	ИССЛА	ИЗМЕНЕНИЕ
И	1,2	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПОССТРОИ СОСР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		
ФОРМАТ А4		

Формат Зона Тол.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	А7Б 133.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЯ</u>		
1		Фланец квадратный 1-65-6		
		ГОСТ 12821-80	2	
2		Отвод 90° 76x3,5		
		ГОСТ 17375-83	2	

Изм. № 001. Подп. И.А.И. Инв. № 001. Подп. И.А.И.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТД
РАЗРАБ.	ИНТЕХНИКА		
ПРОВ.	ЛИТВАК		
РИС. ГР.	БРАНОВСКИЙ		
И. КОМП.	РУВИЧКОВА		
УТВ.	СПИВАК		

А7Б 133.010

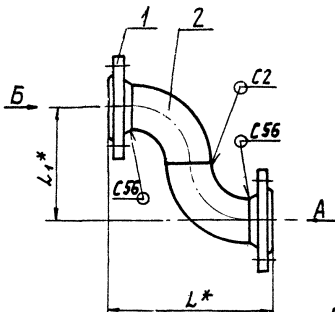
ПАТРУБОК

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ПОССТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		
ФОРМАТ А4		



А75 103.020СБ

Рис.1



Вид А

Вид Б

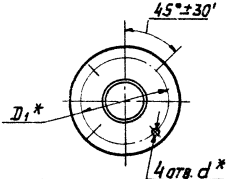
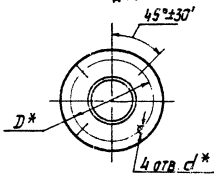


Рис.2  
Остальное - см. рис.1

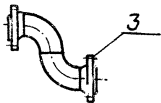


Рис.3  
Остальное - см. рис.1

Вид А



Вид Б



Рис.4  
Остальное - см. рис.1

Вид Б



Вид А



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг	
		Д*	Д1*	д*	Л*		
А75 103.020	1	130	130	14	276	200	6,0
-01		170	170		392	307	11,0
-02	2	135	150	18	320	240	8,5
-03	3	150					
-04	4	146					

1\* Размеры для справок.

2. ± t/2.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264 80

А75 103.020СБ				Итого	
Мат. Анод	Мат. Катод	Плот. Катод	Плот. Анод	Мат. Катод	Мат. Анод
РВМБ	УТЕХНИИ	Л	Л	И	См. таб.
Проект	Литов	Л	Л	Л	Л
Инж. Г.	Иванов	Л	Л	Л	Л
Ч. Контр.	В. Ив.	Л	Л	Л	Л
Утв.	С. Ив.	Л	Л	Л	Л

ПАТРУБОК

Лист Листов 1

госпроект СССР

САЧТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ А3

Серия 3.904-2.3

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

120 103 021

Рис. 1

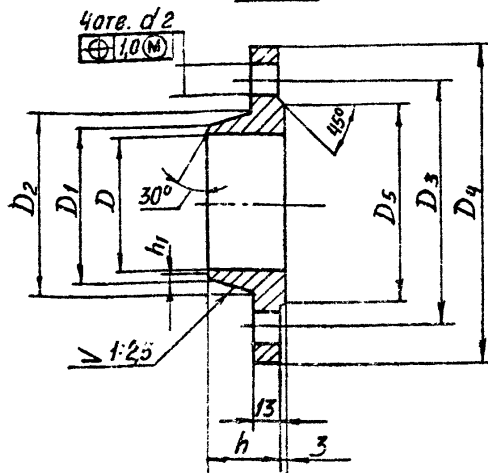
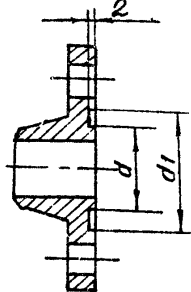


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h		h <sub>1</sub>	
А7Б 103.021	1	78	90	102	135	175	112					37	1	2,75
-01					146	180	125							
-02	2	31	39	56	100	135				18		43	4	1,54
-03								45	65					
-04	1	49	58	76	125	160						45	1	2,2
-05					70	100	130	80	-	-	14	35		

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±  $\frac{t_2}{2}$

А7Б 103.021

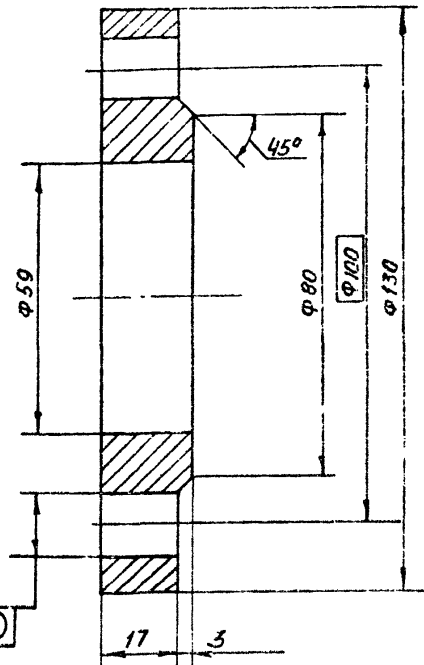
ФЛАНЕЦ

Ст. 3. ГОСТ 380-71

ФОРМАТ: А4

120 129 021

12.5/



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14

А7Б 129.021

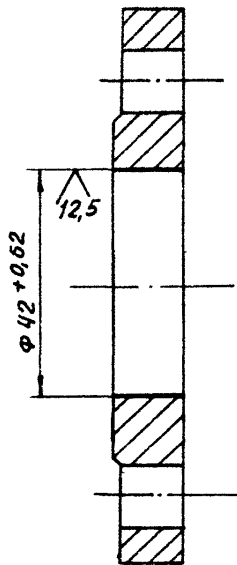
ФЛАНЕЦ

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ФОРМАТ: А4

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б 103.012



А7Б 103.012

ФЛАНЕЦ

ЗАГОТОВКА ФЛАНЕЦ  
1-32-6 ГОСТ 12820-80

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1,0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

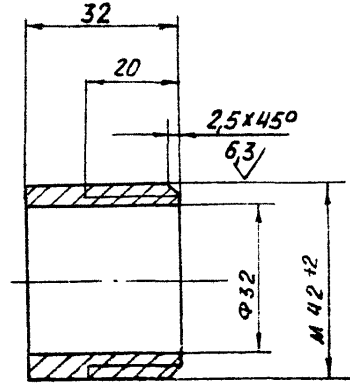
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Литвак	Митехина	Литвак	VI.87г
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак	
Рук. гр.	Грановский	Грановский	Грановский	
Н. контр.	Рувинская	Рувинская	Рувинская	
Утв.	Спивак	Спивак	Спивак	

Изм. № листа Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

А7Б 103.011

50/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm t_2/2$

А7Б 103.011

ВТУЛКА

СТ. 3 ГОСТ 380-71

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0,15	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Литвак	Митехина	Литвак	VI.87г
Пров.	Литвак	Литвак	Литвак	
Рук. гр.	Грановский	Грановский	Грановский	
Н. контр.	Рувинская	Рувинская	Рувинская	
Утв.	Спивак	Спивак	Спивак	

Изм. № листа Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

дополнение 1

Серия 3.004-23

Имя и Фамилия Проектанта  
 Имя и Фамилия Инженера  
 Имя и Фамилия Конструктора  
 Имя и Фамилия Проверщика  
 Имя и Фамилия Утверждающего

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 117. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВНЕРОЗЛИРИКУЩЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 010 - 02	РАМА	1	
A4	2		A75 100. 040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	3		- 01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108. 020 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
	7		- 03	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		- 06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108. 001 - 01	КРОНШТЕЙН	1	
	16		- 02	КРОНШТЕЙН	1	
<b>A75 117. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
						1 2
РАЗРАБ. ЯМЛОДСКАЯ				ИНЖ. ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ		
ПРОВ. ЛИТВАК				90 - П - 20М - 1 С ПРОДОЛЬНОМ		
ИНЖ. ГРИШИН				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ		
И. КОНТР. РЫБИЦКАЯ				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ		
УТВ. СПИВАК				МАРКИ МКТ 20 - 2 - 0		
				ГОСТРОИ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4

Имя и Фамилия Проектанта  
 Имя и Фамилия Инженера  
 Имя и Фамилия Конструктора  
 Имя и Фамилия Проверщика  
 Имя и Фамилия Утверждающего

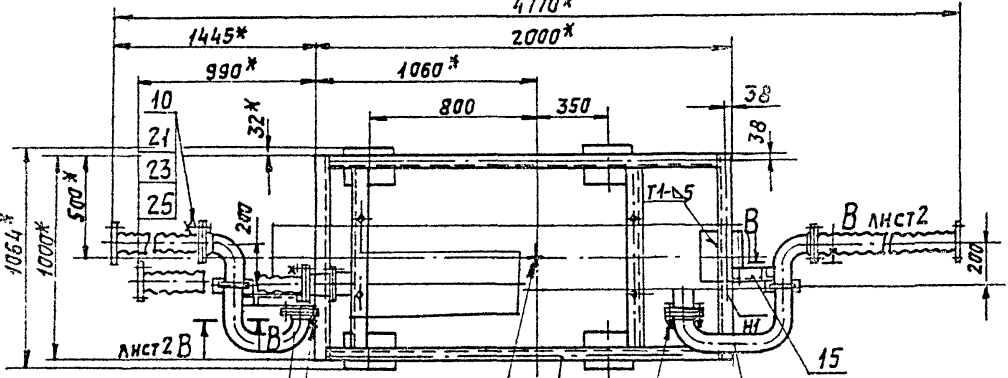
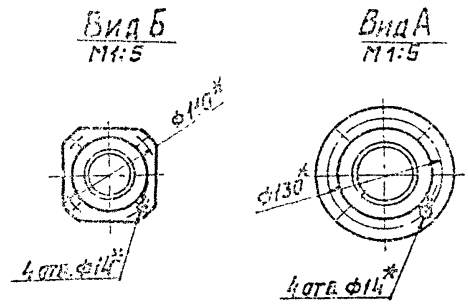
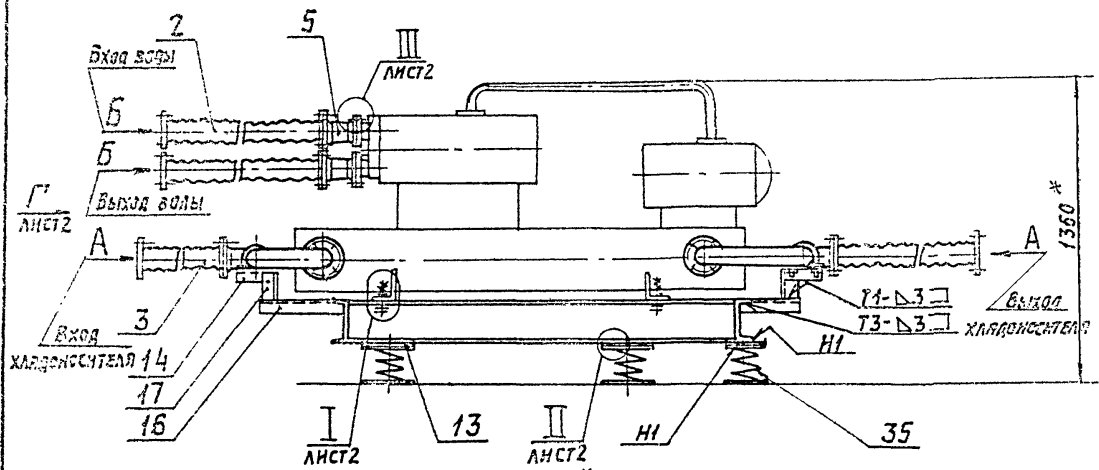
Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	17		A75 117. 001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 30x30x3-6-ГОСТ 8309-72 В Ст. 3-1-ГОСТ 5335-79 L = 140-10	2	0,23 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	10	
	21			M 12 x 50. 36	32	
	22			M 16 x 70. 36	4	
				ГАНКИ ГОСТ 5915-70		
	23			M 12. 4	32	
	24			M 16. 4	8	
	25			ШАЙБА 12. 65Г ГОСТ 6402-70	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОПБ 2-76 ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВНЕРОЗЛИРИКУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ Д 044 ТУ 36-1836-75	5	
<b>A75 117. 000</b>						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛКГ.	ЛИСТ
						2

КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4



А75117.000СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Ген. Директор (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Зам. Директора (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Инженер (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Инженер (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Инженер (подп. и дата) \_\_\_\_\_  
Инженер (подп. и дата) \_\_\_\_\_

7	ЦЕНТР МАСС УСТАНОВКИ	11
11		21
21		23
23		25
25		

А75117.000СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-20М-1С продольным расположением гибких вставок для машинных парки МКТ 20-2-0.	И	235,5	1:20
Р.З.Р.В.	ЯПОЛЬСКАЯ	Лист					
Пров.	АНТЯК	Лист					
Р.Ч.К.Р.	ГРЯНОВСКИЙ	Лист					
Н.К.П.	РУВИНСКАЯ	Лист	11.05.75				
Утв.	СПИВАК	Лист					
				Лист 1	Листов 2	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	

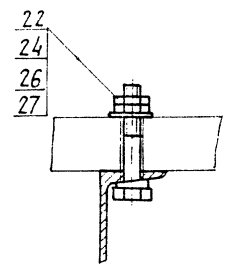
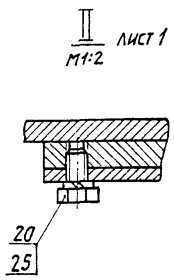
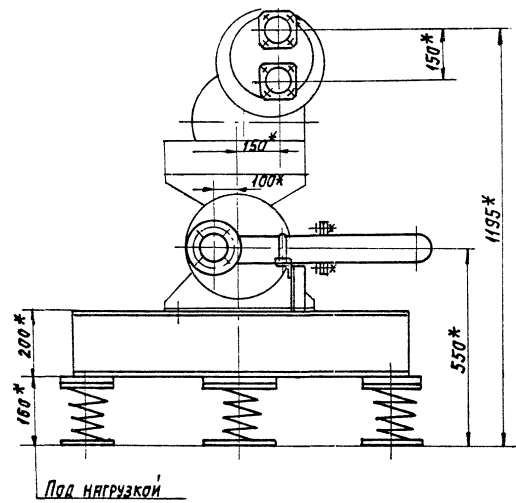
Копировала: ТУЖИЛКИНА

формат: А3

А7Б 117 000 СБ

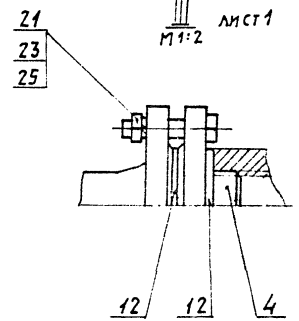
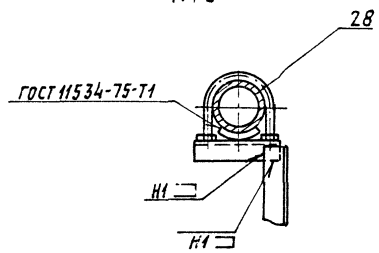
Вид Г лист 1  
М1:10

I  
М1:4 лист 1



В-В лист 1  
М1:5

II  
М1:2 лист 1



Серия Э. 904-23  
дополнение 1

ИЗМ. Листов 2  
ПОСЛ. И. АИТ  
СЕР. Э. 904-23  
ИЗМ. Листов 2  
ПОСЛ. И. АИТ

Серия 3.904-23

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 118.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		A75 100.010 - 02	РАМА	1	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A75 108.020 - 03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 110.010 - 01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 108.001 - 02	КРОНШТЕЙН	1	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЯЗЯВ.	ЯПОЛЬСКАЯ	ИИИИ		ВО-И-20М-2 с продольным	И	1	2
ПРОВ.	ЛИТВИК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
РИК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ			
И. КОПА.	РЬДИНСКАЯ			МАРКИ МКТ 20-2-0			
УГО.	СЛИВЯК						

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

Взам. инв. № 112 № 018. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
B4	16		A75 118.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72		
				ВСт3-Т-ГОСТ 535-73		
				L = 340 - 1,4	1	0.56 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	10	
	21			M12x50.36	32	
	22			M16x70.36	4	
				<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23			M12.4	32	
	24			M16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				Т436 - 1836-75	5	

A75 118.000

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

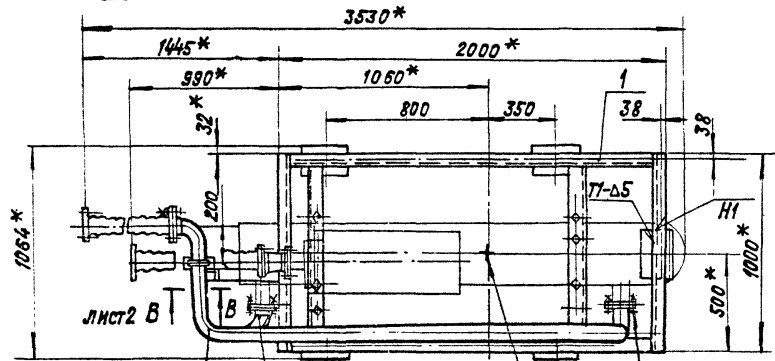
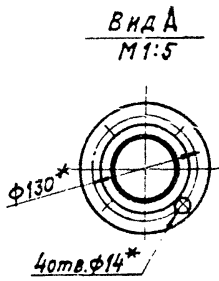
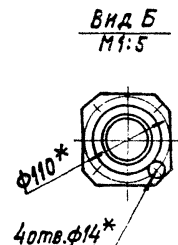
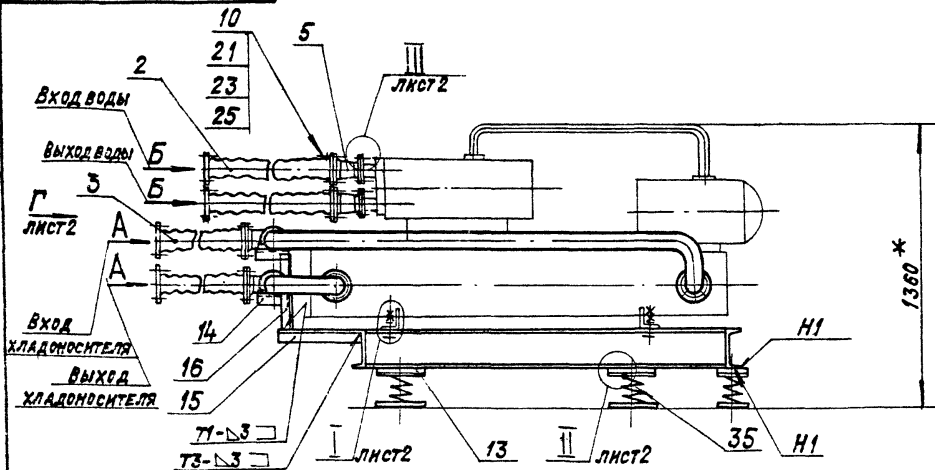
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А4

ЛИСТ  
2

А75 118.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.004-23



- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ±t<sub>2</sub>/2.
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

11  
21  
23  
25

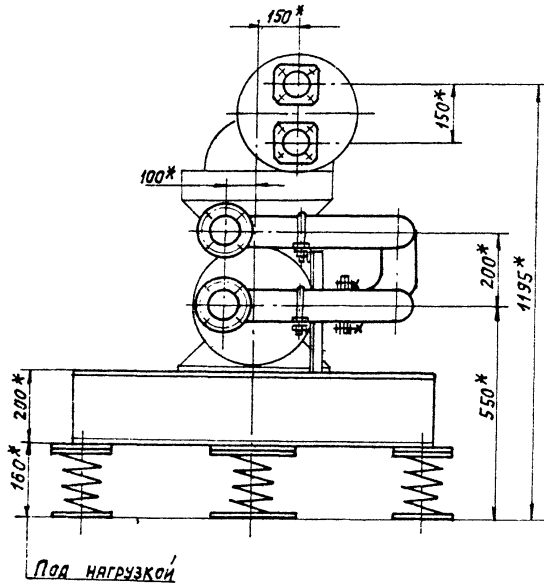
				<b>А75 118.000 СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					80-П-20М-2 с продольным	И	244,5	1:20
					расположением гибких			
					вставок для машинной			
					марки МБТ 20-2-0	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ		
						И. П. СЕВЕР		
И. КОНТР.	РУКОВОД.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.				
ИЗВ.	СПИВАК							

А75 118.000СБ

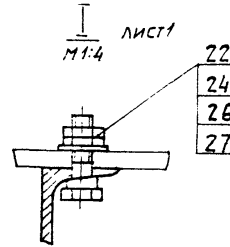
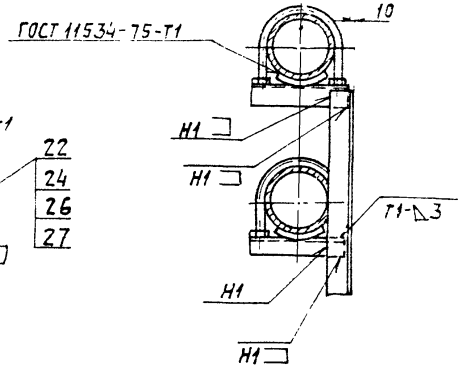
Серия 3.904-23 дополнение 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО П. И. ДАТЯ ВЗАИМОВЫПУСКНОЙ КОМПАНИИ ПОЛ. ДАТЯ

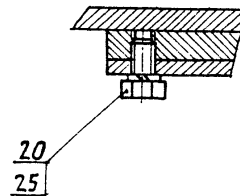
Вид 1 Лист 1  
М 1:10



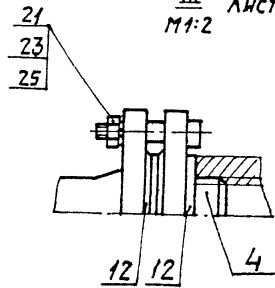
В-В Лист 1  
М 1:5



Лист 1  
М 1:2



Лист 1  
М 1:2



ИЗДАТЕЛЬСТВО П. И. ДАТЯ ВЗАИМОВЫПУСКНОЙ КОМПАНИИ ПОЛ. ДАТЯ

А75118.000СБ

Лист  
2

Копировала: ТУЖИЛКНИЯ

Формат: А3

Серия 3.904-23 дополнены!

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 119.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 А	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A7Б 100.010 -02	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A7Б 108.010 -01	ПАТРУБОК	2	
A4	6		A7Б 108.020 -02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A7Б 109.010 -01	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A7Б 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A7Б 108.001 -01	КРОНШТЕЙН	1	

A7Б 119.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЭНЦПЛАТСКАЯ	Ф.И.И.		
ПРОВ.	ЛИТБАК	И.И.И.		
Р.И.С. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	И.И.И.		
Н.КОНТР.	УВИНСКАЯ	И.И.И.		
УТВ.	СПИВАК	И.И.И.		

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ЛНТ. Лист Листов  
 В0-II-20M-3 с продольным  
 РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ  
 ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ  
 МАРКН МКТ 20-2-0.  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	16		A7Б 119.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
				Вст. 3-Г ГОСТ 535-79		
				L=340-14	1	0,56кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20.36	10	
	21			M 12 x 50.36	32	
	22			M 16 x 70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	23			M 12.4	32	
	24			M 16.4	8	
	25			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 8509-72	42	
	26			ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	28			ОПОРА ОП52-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А 044		
				ТУ 36-1836-75	5	

A7Б 119.000

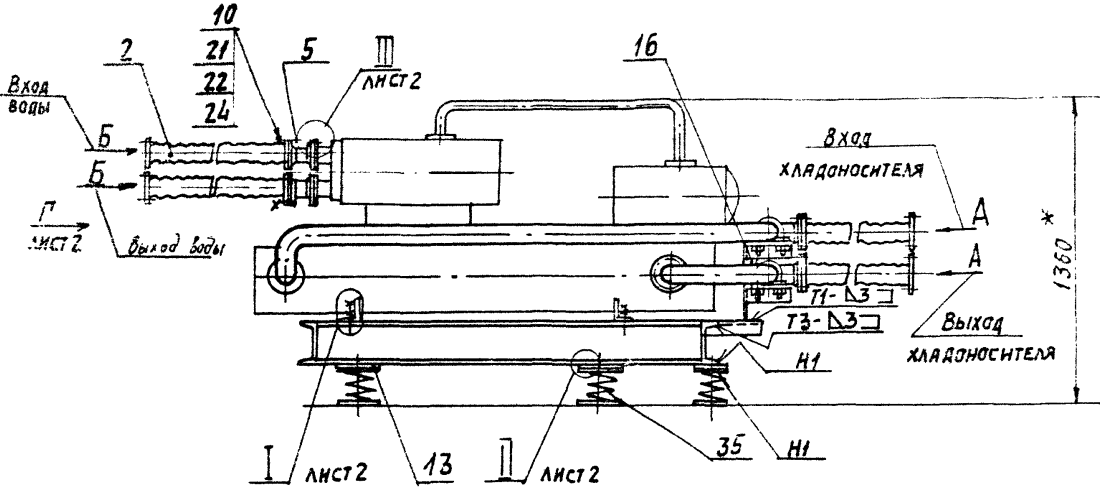
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ФОРМАТ А4

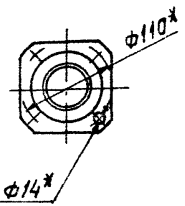
Лист  
2

А75 119.000 СБ

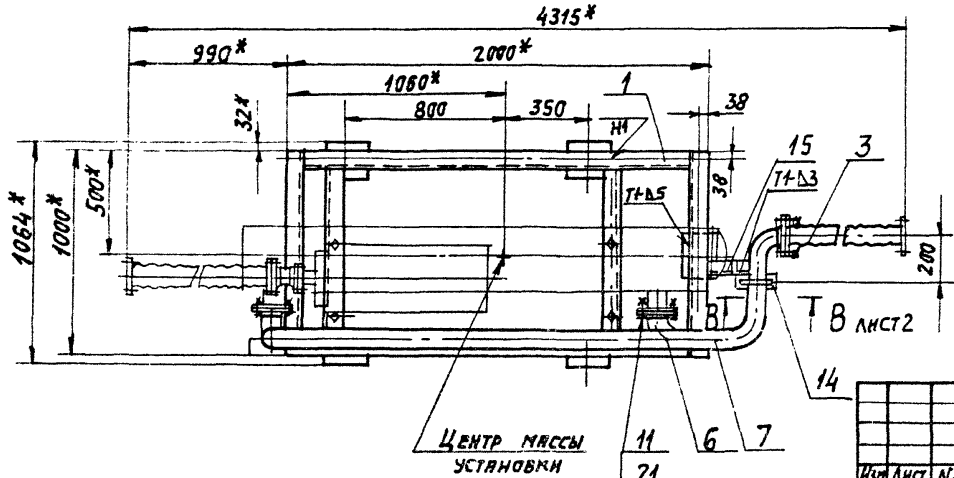
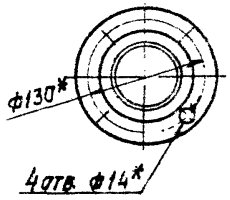
Серия 3.904-23  
дополнение 1



Вид Б  
М1:5



Вид А  
М1:5



- 1.\* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 119.000 СБ

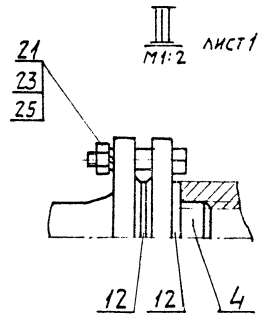
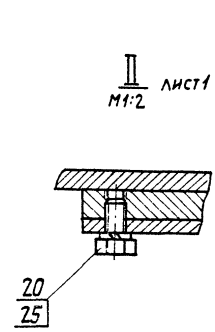
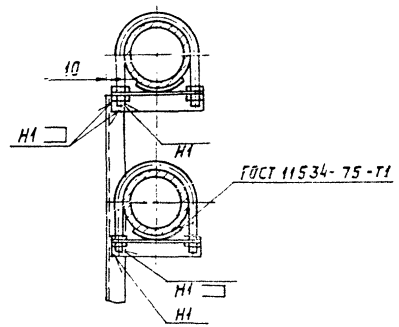
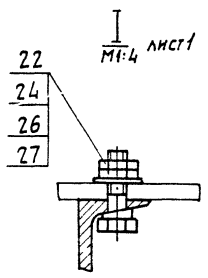
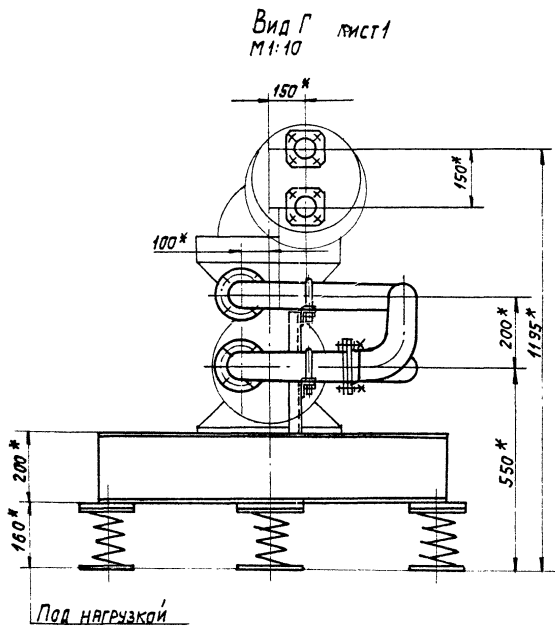
ИЗЛ. ЛИСТ	НАЗВУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ			ЛИТ.	МЯССА	ЛИСТЫ
РАЗРАБ.	ЯПОЛЬСКАЯ			В0-П-20М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ			Н	24,0	1:20
ПРОВ.	ЛИТВАК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ					
РЖ. ГР.	ГРАНОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ					
				МАРКИ МКТ 20-2-0			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ		И.В.Т.				ГОСТРОЙ СССР		
УТВ.	СПИВАК						САНТЕХПРОЕКТ		
							г. МОСКВА		
							ФОРМАТ: А3		

КОПИРОВАНИЕ: ГУЖИЖИНА

А 75 119.000 СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ИВ. А. ПОВА. ПОЛ. И. А. Г. В. ВЕРТ. ИВ. А. ИВ. А. ВЕРТ. ИВ. А. ПОВА. ПОЛ. И. А. Г. В.



ИВ. А. ПОВА. ПОЛ. И. А. Г. В. ВЕРТ. ИВ. А. ИВ. А. ВЕРТ. ИВ. А. ПОВА. ПОЛ. И. А. Г. В.

А 75 119.000 СБ

Лист 2

Копировал: Логинова

Формат: А3



Серия 3.904-23 Дополнение I

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов	
			<u>Документация</u>				
A3			Сборочный чертёж	A7B 135.000 СБ			
A3			Виброизолирующие основания для холодильных машин	A7B 100.000 4			
			<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		Рама	A7B 100.010 - 02			
A4	2		Патрубок	A7B 100.020 - 01			
A4	3		Рукав-вставка	A7B 100.040			
	4		Рукав-вставка	- 01			
A4	5		Патрубок	A7B 103.010			
A4	6		Трубопровод	A7B 132.010 - 02			
A4	7		Трубопровод	A7B 132.020 - 02			
A4	8		Трубопровод	A7B 135.010			
			<u>Детали</u>				
A4	10		Прокладка	A7B 100.001 - 01			
	11		Прокладка	- 02			
	12		Прокладка	- 06			
A4	13		Пластина	A7B 100.002			
A4	14		Кронштейн	A7B 100.003 - 03			

A7B 135.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание 80-11-20М с вертикально расположенным гибкими вставками для машины марки МКТ 20-2-0	Лит.	Лист	Листов
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель		И	1	2
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер				
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.				

ФОРМАТ А4

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов	
И	15		Кронштейн	A7B 10B 001-01			
И	16		Стойка	A7B 135.001			
			Уголок	36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 80x3-Г-ГОСТ 535-79			
			<u>Стандартные изделия</u>				
			Болты	ГОСТ 7798-70			
	20		M12x20,36			10	
	21		M12x50,36			32	
	22		M16x70,36			4	
			Гайки	ГОСТ 5915-70			
	23		M12,4			32	
	24		M16,4			8	
	25		Шайба	12,65Г			
			ГОСТ 6402-70			42	
	26		Шайба 16	ГОСТ 10906-78		4	
	27		Шайба 16	ГОСТ 11371-78		4	
	28		Опора	ОПБ2-76			
			ГОСТ 14911-82			1	
			<u>Прочие изделия</u>				
	35		Виброизолятор	Д044			
			ТУ 36 - 1832 - 75			5	

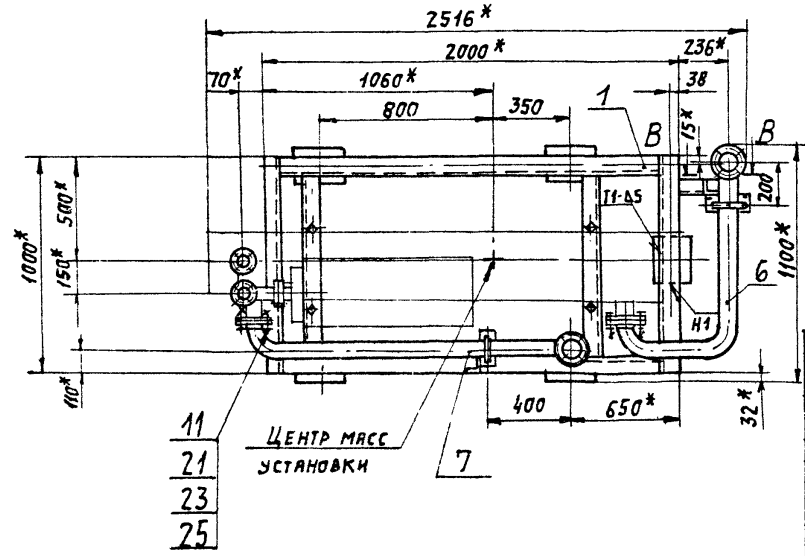
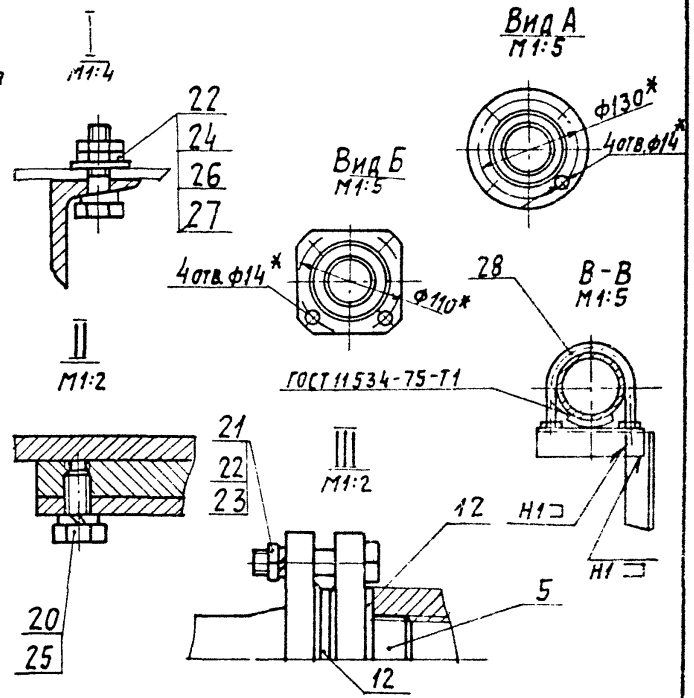
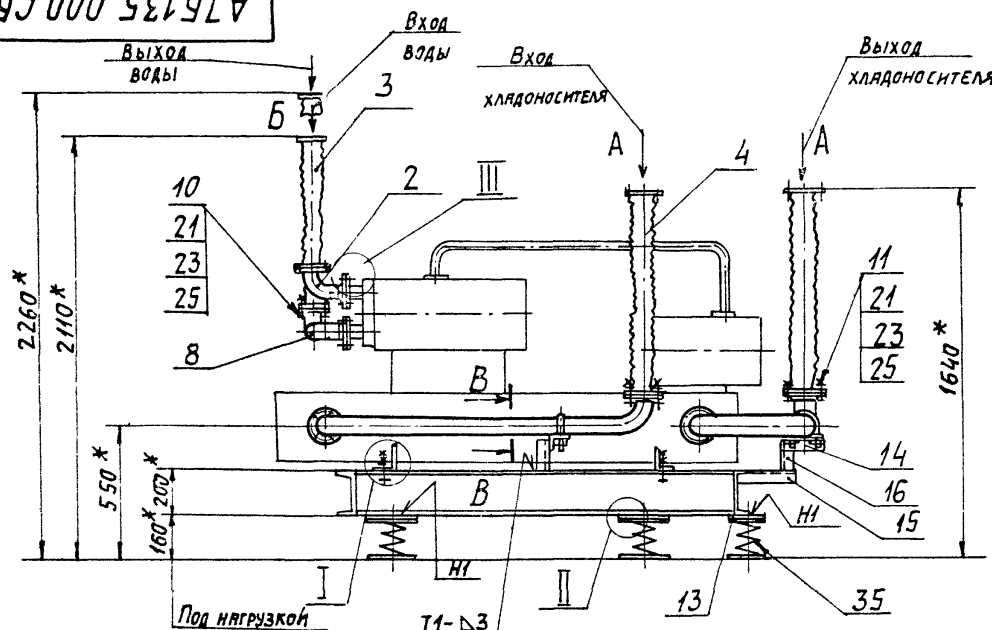
A7B 135.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание 80-11-20М с вертикально расположенным гибкими вставками для машины марки МКТ 20-2-0	Лит.	Лист	Листов
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель		И	1	2
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер				
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.				

ФОРМАТ А4

А7Б135.000 СБ

Серия 3.904-2.5 Дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б135.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее осмьб- ные ВО-III-20М с вертикаль- ным расположением гвб- ких вставок для машин марки МКТ-20-2-0	Лист	Масса	Масштаб
	И					И	24,5	1:20
РАЗРБ. ЯПОЛЬСКАЯ Пров. ЛЯТВА Рук. г. ДЯНОВСКИИ						Лист 1 листов 1		
И.контр. РЖИНСКАЯ Утв. СПИВАК						ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
Копировал: ТУЖИЛКИНА						формат: А3		

ИЗДАТЕЛЬСТВО "МАШИНОСТРОЕНИЕ" МОСКВА

Серия 3.004-23  
Заполнение 1

Инд. прогн. Подр. и дата  
Зам. и дата  
Изм. № докум. Подр. и дата

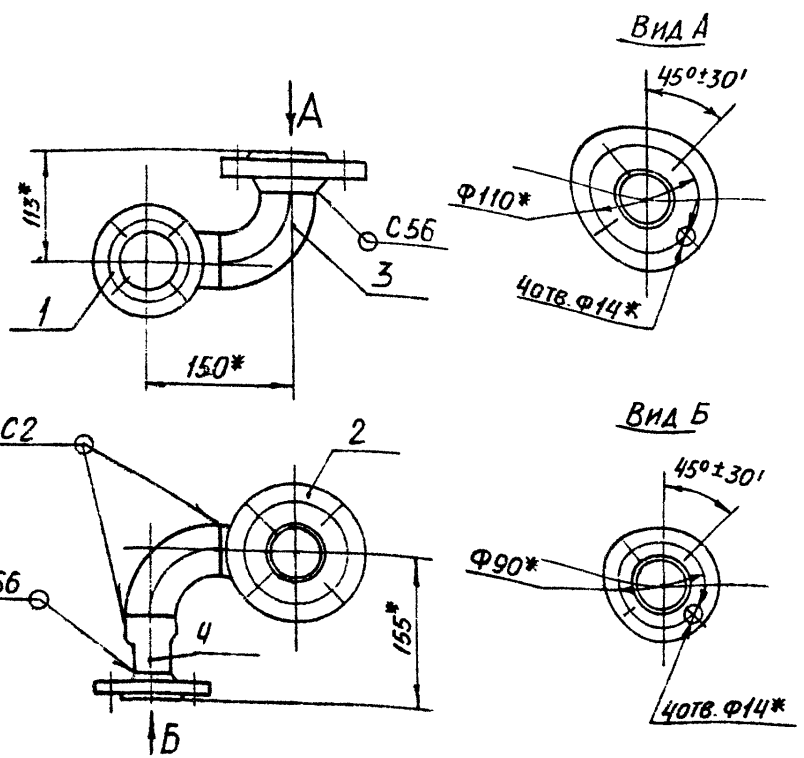
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 135.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1	Фланец 1-32-6 ГОСТ 12821-80		1	
	2	Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1	
	3	Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83		2	
	4	Переход К 57х4 - 38х2 ГОСТ 17378-83		1	
A76 135.010					
Изм. лист		№ докум.	Подр.	Дата	
РАЗРАБ. ИНТЕХНИА					
ПРОВ. ЛЯТВАК					
Рук. гр. ГРАНОВСКИЙ					
И КОНТР. РУВИНСКАЯ					
ЧТБ. СПИВАК					
ПАТРУБОК			ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4					

Инд. прогн. Подр. и дата  
Зам. и дата  
Изм. № докум. Подр. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		A76 137.010 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	1	Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80		2	
	2	Отвод 90° 76х35 ГОСТ 17375-83		2	
A76 137.010					
Изм. лист		№ докум.	Подр.	Дата	
РАЗРАБ. ИНТЕХНИА					
ПРОВ. ЛЯТВАК					
Рук. гр. ГРАНОВСКИЙ					
И КОНТР. РУВИНСКАЯ					
ЧТБ. СПИВАК					
ПАТРУБОК			ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ А4					

Серия 3.904-23 Дополнение 1

А7Б 135.010 СБ



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата  
Разработ. Митехина  
Пров. Астахов  
Рук. гр. Грошевский  
И. контр. Рубинская  
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 135.010 СБ

ПАТРУБОК

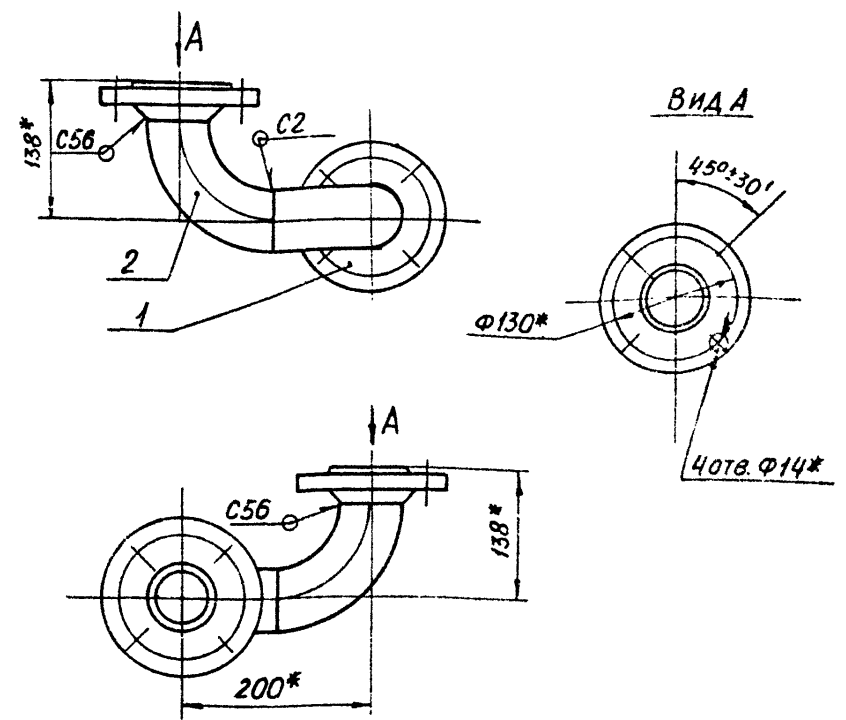
И.МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,8	1:5
Л ИСТ	Л ИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

101

А7Б 137.010 СБ



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗМ. Лист № ДКУМ. Подп. Дата  
Разработ. Митехина  
Пров. Астахов  
Рук. гр. Грошевский  
И. контр. Рубинская  
УТВ. Спивак

ИЗМ. Лист	№ ДКУМ.	Подп.	Дата
Разработ.	Митехина		
Пров.	Астахов		
Рук. гр.	Грошевский		
И. контр.	Рубинская		
УТВ.	Спивак		

А7Б 137.010 СБ

ПАТРУБОК

И.МТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,2	1:5
Л ИСТ	Л ИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Серия 3904-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 104.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 А	ВНЕРОЗЛИВАЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.020-01	ПАТРУБОК	2	
A4	2		A75 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 103.020	ПАТРУБОК	1	
A4	6		A75 104.010	ПАТРУБОК	1	
A4	7		A75 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100.003-03	КРОИШТЕЙН	1	
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
<b>A75 104.000</b>						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ЯКОЛЬСКАЯ	Л		ВНЕРОЗЛИВАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВ.	АНТВАК	Л		80-Г-28М С ПОЛЕРЕЧНЫМ	И	2
Р.К. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	Л		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКНХ	ГОССТРОЙ СССР	
Н.КОНТР.	РЯНИНСКАЯ	Л		ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	САНТЕХПРОЕКТ	
УДО	СПИВАК	Л		МАРКИ МКТ 28-2-0	г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		A75 104.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 35x36x3-6 ГОСТ 8509-72 80x3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365-10	1	0,77 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШЛАНГ 12,65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШЛАНГ 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			СТОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14314-82	1	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВНЕРОЗЛИВАТОР 2045 ТУ 36-1332-75	6	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕННИЙ A75 104.000; A75 104.000-01 A75 104.000-02; A75 104.000-03 по СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		
<b>A75 104.000</b>						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ФОРМАТ А4						

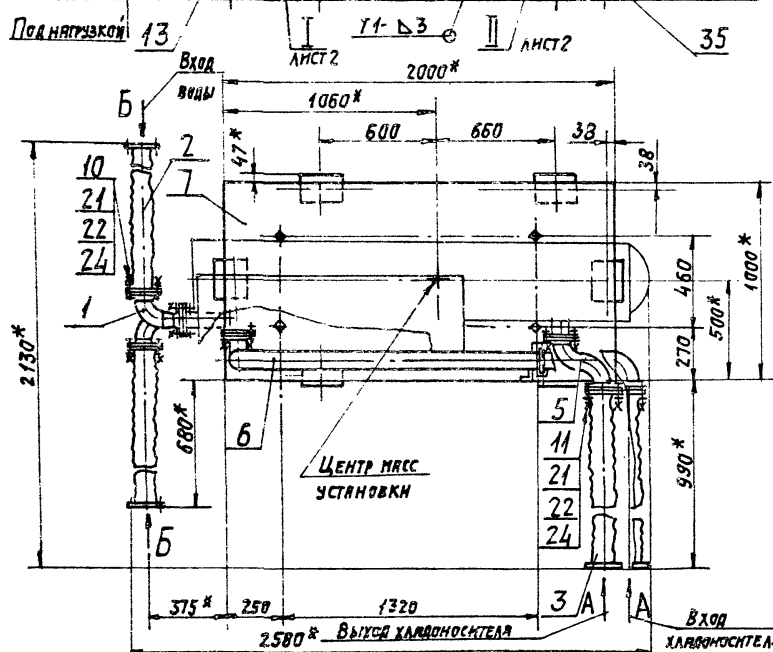
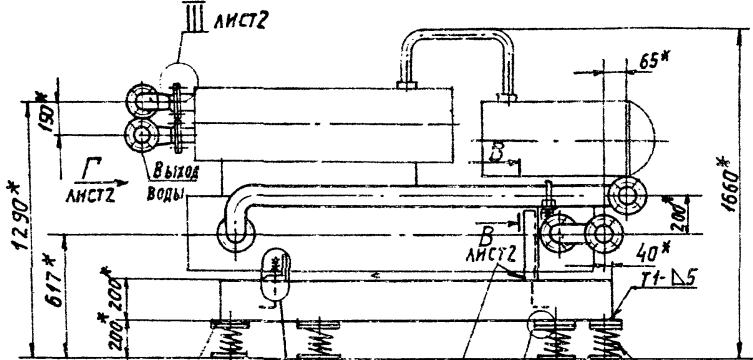
Лист 1 из 2

Лист 1 из 2

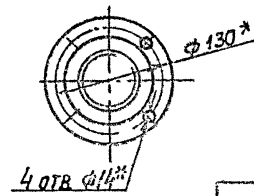
А7Б104.000СБ

Рис. 1

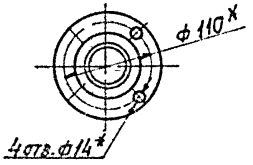
Серия 3.904-23  
дополнение 1



Вид А  
М1:5



Вид Б  
М1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	ШНФР
А7Б104.000	1	ВО-Г-28М-1
-01	2	ВО-Г-28М-2
-02	3	ВО-Г-28М-3
-03	4	ВО-Г-28М-4

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз.13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

А7Б104.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание ВО-Г-28М с поперечным расположением гибких стоек для машин и аппар. ЛСТ 28-2-0
Разраб.	А.П.Польская	Лист			Лит. Масса Массы
Проб.	Литвяк	Лист			И 1108 1:20
Рук. гр.	Дановский	Лист			Лист 1 Листов 2
И.КОНТ.	Д.И.Севастьян	Лист			Госстрой СССР
Уд.	С.И.Яков	Лист			САНТЕХПРОЕКТ
					г. Москва
					Формат: А3

Копировала: Гужьякина

А7Б104.000 СБ

Рис.1

Вид Г лист1  
М1:10

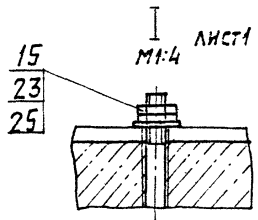
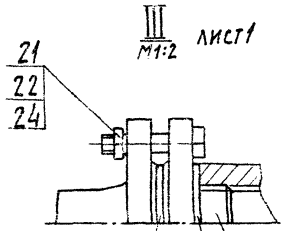
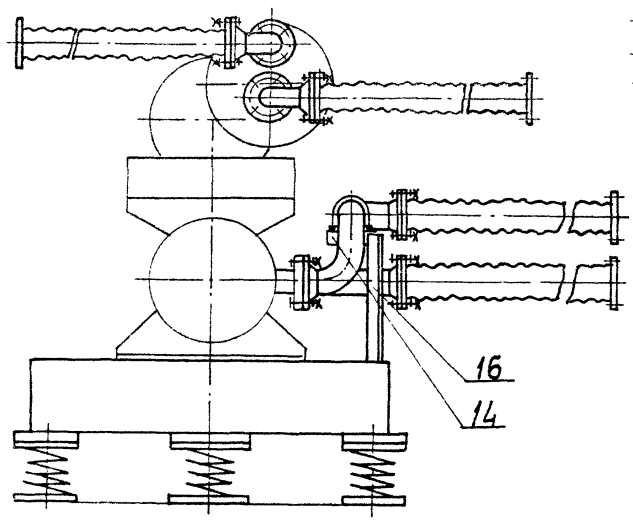


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10

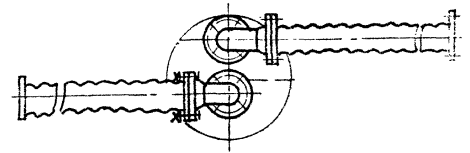


Рис.3  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10

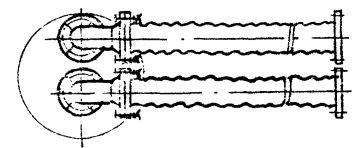
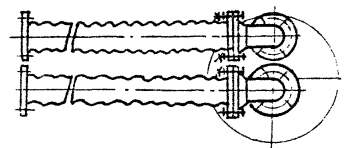
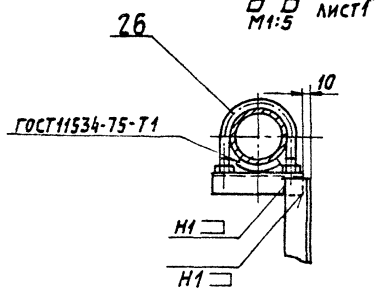


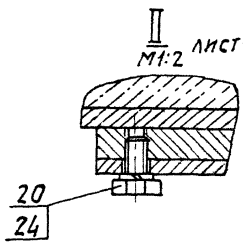
Рис.4  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1  
Вид Г лист1  
М1:10



В-В лист1  
М1:5



М1:2 лист1

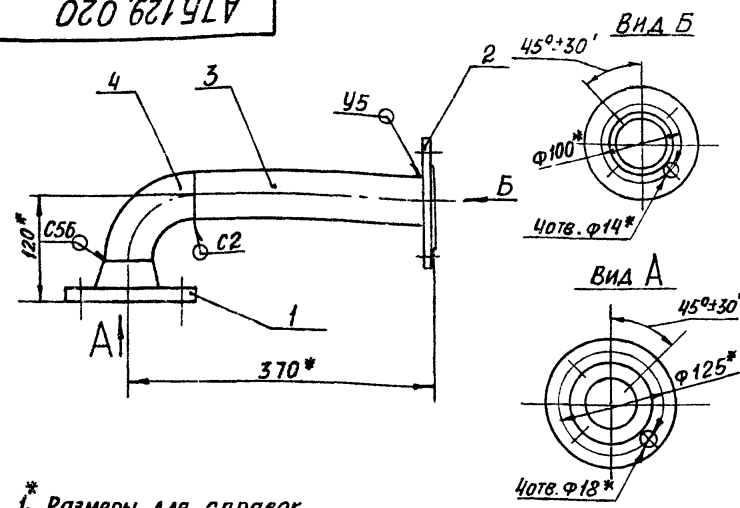


Сроч. 3.904-83  
дополнение 1

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
КОМП. ИЛИ НАР. ЧЕКА ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

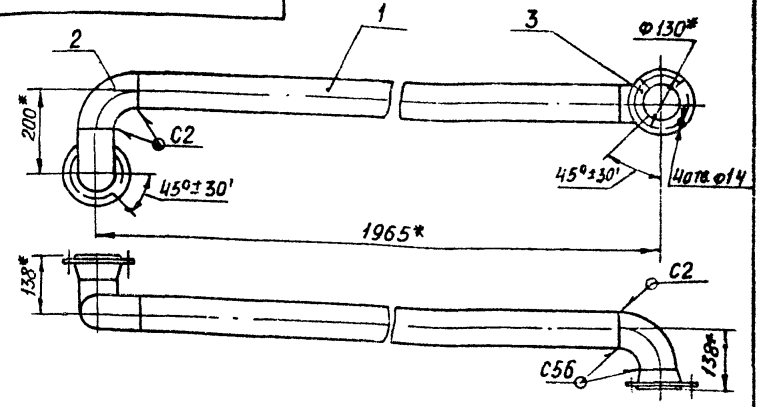
Серия 3.004.23  
дополнение 1

А7Б129.020



- \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А7Б104.010



- \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1	А7Б 103.021-04	Фланец	1		
А4	2	А7Б 129.021	Фланец	1		
Б4	3	А7Б 129.022	Труба L=272-13			
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80	1	0,69 кг	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	4		Отвод 90° 57x3			
			ГОСТ 17375-83	1		

А7Б 129.020			Лист	Масса	Масштаб
ПАТРУБОК			И	4,7	1:5
			Лист	Листов	
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А4		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	А7Б104.011	Труба			
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80			
			L=1765-37	1	9,5 кг	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	2		Отвод 90° 76x3,5			
			ГОСТ 17375-83	3		
	3		Фланец 1-65-6			
			ГОСТ 12821-80	2		

А7Б 104.010			Лист	Масса	Масштаб
ТРУБОПРОВОД			И	15,8	1:10
			Лист	Листов	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А4		



Серия 3.004-23 Дополнение 1

Изм. № 1  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29  
Лист № 30  
Лист № 31  
Лист № 32  
Лист № 33  
Лист № 34  
Лист № 35  
Лист № 36  
Лист № 37  
Лист № 38  
Лист № 39  
Лист № 40  
Лист № 41  
Лист № 42  
Лист № 43  
Лист № 44  
Лист № 45  
Лист № 46  
Лист № 47  
Лист № 48  
Лист № 49  
Лист № 50  
Лист № 51  
Лист № 52  
Лист № 53  
Лист № 54  
Лист № 55  
Лист № 56  
Лист № 57  
Лист № 58  
Лист № 59  
Лист № 60  
Лист № 61  
Лист № 62  
Лист № 63  
Лист № 64  
Лист № 65  
Лист № 66  
Лист № 67  
Лист № 68  
Лист № 69  
Лист № 70  
Лист № 71  
Лист № 72  
Лист № 73  
Лист № 74  
Лист № 75  
Лист № 76  
Лист № 77  
Лист № 78  
Лист № 79  
Лист № 80  
Лист № 81  
Лист № 82  
Лист № 83  
Лист № 84  
Лист № 85  
Лист № 86  
Лист № 87  
Лист № 88  
Лист № 89  
Лист № 90  
Лист № 91  
Лист № 92  
Лист № 93  
Лист № 94  
Лист № 95  
Лист № 96  
Лист № 97  
Лист № 98  
Лист № 99  
Лист № 100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A75 120.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A3			A75 100.000 Д	ВНЕРИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.040	Рукав-вставка	2	
	2		-01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010 -01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020 -04	Трубопровод	1	
	6		-05	Трубопровод	1	
A4	7		A75 143.020	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001 -01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002 -01	ПЛАСТИНА	5	
A4	14		A75 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	

A75 120.000

ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	СИНЦЕНКО	ИЛИН			И	1	2
ПРОВ.	ИЛТАК				И	1	2
РУС. ПР.	ВАНДАНОВА						
И. КОМП.	ВАНДАНОВА						
ЧТ.	СЛОВАК						

ВНЕРИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ  
80-II-23M:1 с продольным  
расположением гибких  
вставок для машины  
МАРКИ ИХТ 28-2-0

Гусь по-100 СССР  
САНИТАПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ФОРМА - 1.

Изм. № 1  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29  
Лист № 30  
Лист № 31  
Лист № 32  
Лист № 33  
Лист № 34  
Лист № 35  
Лист № 36  
Лист № 37  
Лист № 38  
Лист № 39  
Лист № 40  
Лист № 41  
Лист № 42  
Лист № 43  
Лист № 44  
Лист № 45  
Лист № 46  
Лист № 47  
Лист № 48  
Лист № 49  
Лист № 50  
Лист № 51  
Лист № 52  
Лист № 53  
Лист № 54  
Лист № 55  
Лист № 56  
Лист № 57  
Лист № 58  
Лист № 59  
Лист № 60  
Лист № 61  
Лист № 62  
Лист № 63  
Лист № 64  
Лист № 65  
Лист № 66  
Лист № 67  
Лист № 68  
Лист № 69  
Лист № 70  
Лист № 71  
Лист № 72  
Лист № 73  
Лист № 74  
Лист № 75  
Лист № 76  
Лист № 77  
Лист № 78  
Лист № 79  
Лист № 80  
Лист № 81  
Лист № 82  
Лист № 83  
Лист № 84  
Лист № 85  
Лист № 86  
Лист № 87  
Лист № 88  
Лист № 89  
Лист № 90  
Лист № 91  
Лист № 92  
Лист № 93  
Лист № 94  
Лист № 95  
Лист № 96  
Лист № 97  
Лист № 98  
Лист № 99  
Лист № 100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15		A75 120.001	КРОНШТЕЙН		
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 250 - 1,15	1	0,335 кг
E4	17		A75 120.002	КРОНШТЕЙН		
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 310 - 1,3	1	0,51 кг
E4	18		A75 120.003	Стойка		
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I-ГОСТ 535-79 L = 165 - 1,0	2	0,25 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				Гайки ГОСТ 5943-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	6	
	24			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			Опора ОПБ2-76 ГОСТ 46511-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			Внеризолятор А045 7936-1832-75	6	

A75 120.000

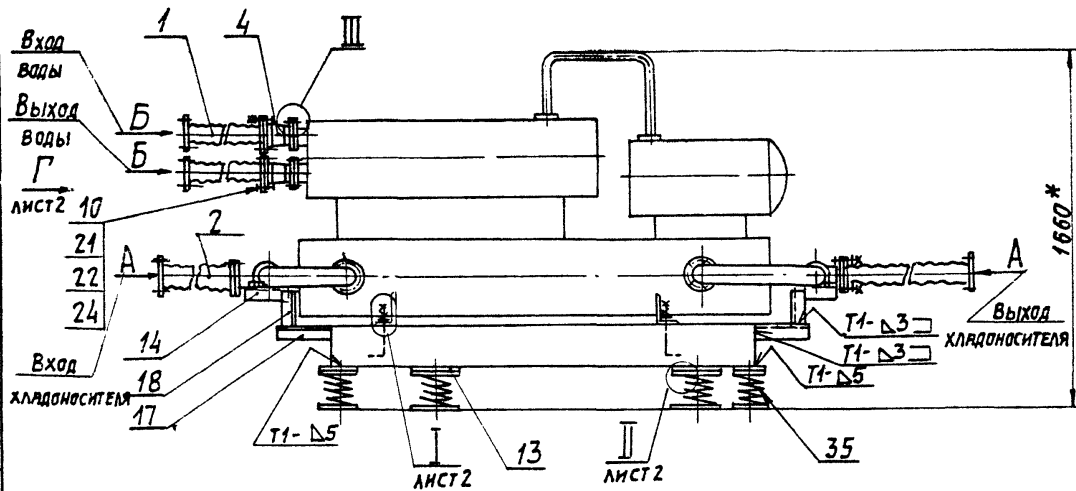
Изм. № 1  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29  
Лист № 30  
Лист № 31  
Лист № 32  
Лист № 33  
Лист № 34  
Лист № 35  
Лист № 36  
Лист № 37  
Лист № 38  
Лист № 39  
Лист № 40  
Лист № 41  
Лист № 42  
Лист № 43  
Лист № 44  
Лист № 45  
Лист № 46  
Лист № 47  
Лист № 48  
Лист № 49  
Лист № 50  
Лист № 51  
Лист № 52  
Лист № 53  
Лист № 54  
Лист № 55  
Лист № 56  
Лист № 57  
Лист № 58  
Лист № 59  
Лист № 60  
Лист № 61  
Лист № 62  
Лист № 63  
Лист № 64  
Лист № 65  
Лист № 66  
Лист № 67  
Лист № 68  
Лист № 69  
Лист № 70  
Лист № 71  
Лист № 72  
Лист № 73  
Лист № 74  
Лист № 75  
Лист № 76  
Лист № 77  
Лист № 78  
Лист № 79  
Лист № 80  
Лист № 81  
Лист № 82  
Лист № 83  
Лист № 84  
Лист № 85  
Лист № 86  
Лист № 87  
Лист № 88  
Лист № 89  
Лист № 90  
Лист № 91  
Лист № 92  
Лист № 93  
Лист № 94  
Лист № 95  
Лист № 96  
Лист № 97  
Лист № 98  
Лист № 99  
Лист № 100

Лист  
2

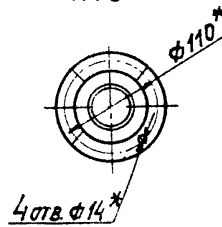
ФОРМАТ А4

А7Б120.000 СБ

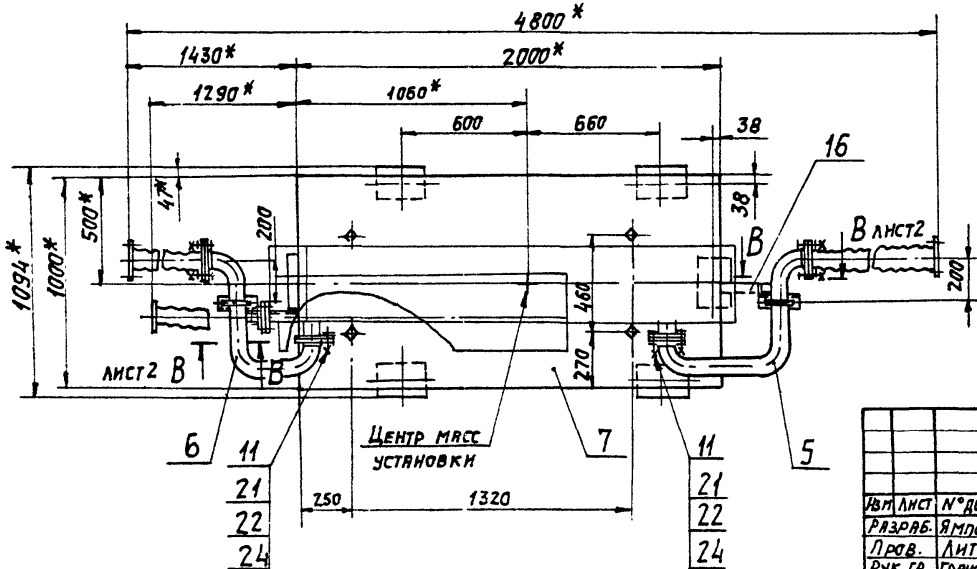
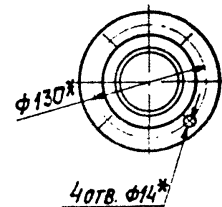
Серия 3.904-23 дополнение 1



Вид Б  
М 1:5



Вид А  
М 1:5



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИНВ.ПРОЕКТ. ПРОЕКТ. НА ИТ.Р. БЗР.М.ИИВ. ВИБРОИЗМ.ЕЛ. ГОРОД. НА ИТ.Р.

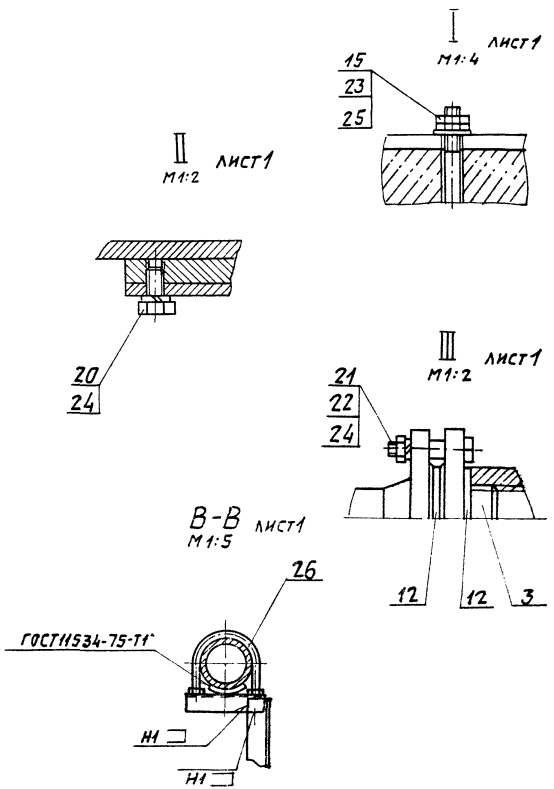
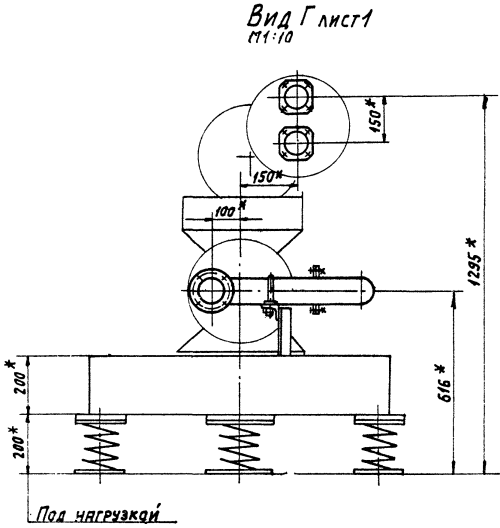
А7Б120.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	УМСИТАБ
ИВ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	И	1:20
	РЯЗР.Б. ЯМПОЛЬСКИЙ			ВО-П-28М-1 с продольным		
	ПР.В. ЛИТВАК			расположением гибких		
	Р.У.К. ГР. ГРАНОВСКИЙ			вставок для машинных		
				марки МКТ 28-2-0		
					Лист 1	Листов 2
					ГОСТРОИ СССР	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					г. МОСКВА	
					ФОРМАТ: А3	

Копировала: ТУЖИКИНА

А75 120.000 СБ

Серия 3.004-23 дополнение 1

ТИП ИЗОБАЛ ПОД. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ОТМЕНА  
ПОД. И ДАТА



ИЗМ.	ИЛЮСТ.	ПОДП.	ДАТА	А75 120.000 СБ	ЛИСТ 2
				КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА	ФОРМАТ: А3

Дополняется

Серия 3.904-2.5

Изм. № 1 по дтп. Подп. и дата. Взам. инв. № 1198. Инв. № 496. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 121.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
	2		-01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
A4	3		A75 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108.010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108.020 - 05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 110.010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100.001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		- 06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100.002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100.003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	

A75 121.000

ИЗМ. № 1 по дтп.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № 1198	ИНВ. № 496	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. ЯМЦОВСКИЙ	1	Л		
ПРОВ. АНТВАК	1	Л		
Р. К. ГР. ГРАНОВСКИЙ	1	Л		
П. Л. ПЕТР. РУБЦОВСКИЙ	1	Л		
ЧТВ. СПИВАК	1	Л		

ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ИЛТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
80-В-26М-2 с продольным и  
расположением гнз их  
вставка для машин  
марки МКТ 28-2-0  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A75 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A75 121.001	КРОНШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 Вот. 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 310-13	1	0,52 кг
B4	17		A75 121.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ 8509-72 Вот. 3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365-14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 14371-78	4	
	26			ОПОРА ДП62-76 ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 ТУ36-1832-75	6	

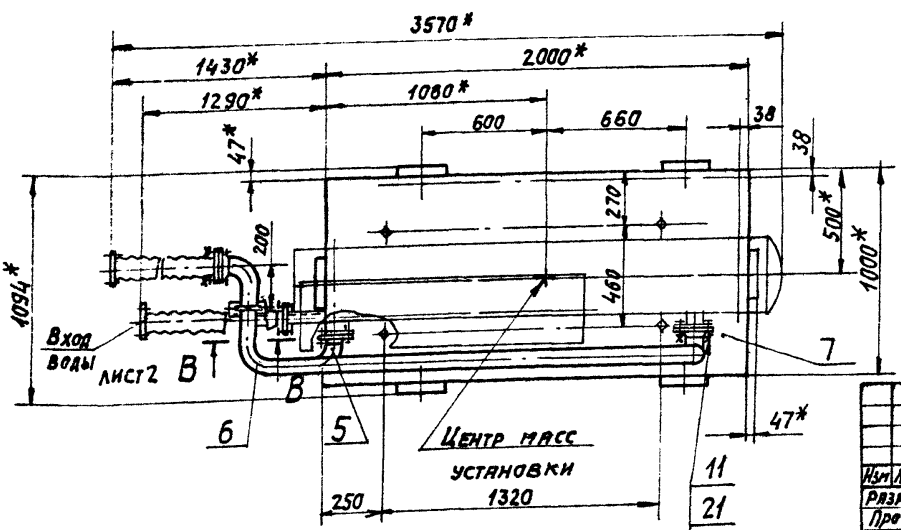
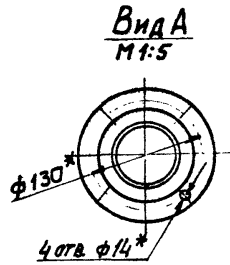
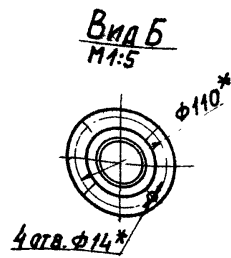
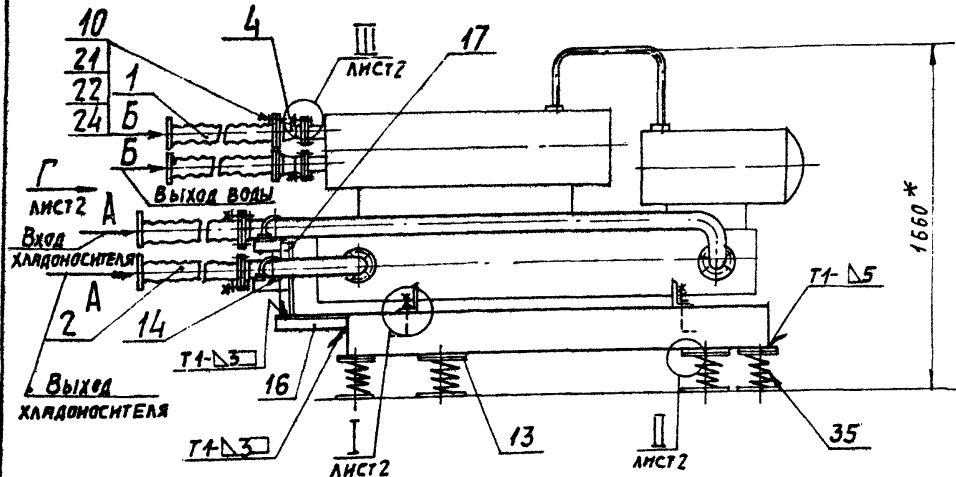
A75 121.000

ИМЯ И ФАМИЛИЯ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Лист 2

ФОРМАТ А4

А75 121.000СБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 121.000СБ

№ лист	№ докум.	подп.	дата	Виброизолирующее основание ВО-П-28М-2 с продольным расположением гибких вставок для машины марки МКТ 28-2-0	Лист	Месяц	Масшт.
11					И	217,0	1:20
21							
22							
24							
Н. КОНТ. РУВИНСКАЯ Уд. СПИВЯК					Лист 1 Листов 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копирова: ТУЖИЛКИНА

Формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя Исполн. Подп. и дата. Выходимый Инв. № докум. Подп. и дата.

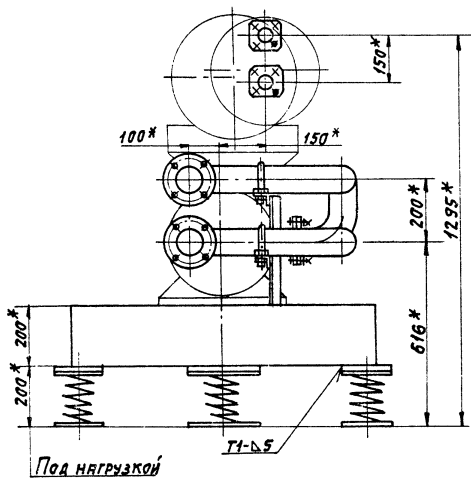
А7Б121.000СБ

детальное 1

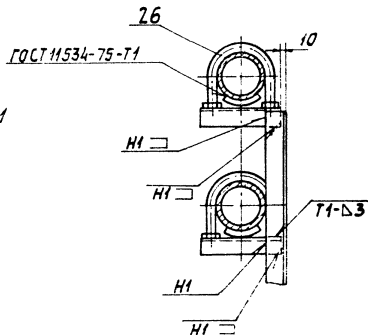
Серия 3.904-23

ИЗВРАЩАЯ ПЛОСКОСТЬ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ПЛОСКОСТНОГО ЗАДАЧА

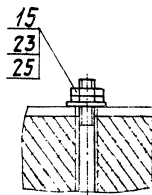
Вид Г лист 1  
М1:10



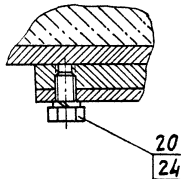
В-В лист 1  
М1:5



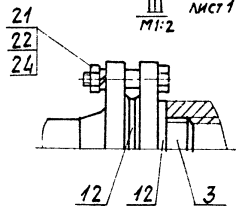
М1:4 лист 1



М1:2 лист 1



М1:2 лист 1



ИЗМ. ЛИСТЫ № ДОКУМ. Подп. Дата

А7Б 121.000 СБ

Лист 2

КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3

дополнение 1

Серия 3.904-23

Изм. №, кол. л. в листе, дата  
Изм. №, кол. л. в листе, дата  
Изм. №, кол. л. в листе, дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 122.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100.000 Д	ВЫБРОЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75 100. 040	Рукав-вставка	2	
	2		- 01	Рукав-вставка	2	
A4	3		A75 103. 010	ПАТРУБОК	2	
A4	4		A75 108. 010 - 01	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A75 108. 020 - 04	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A75 109. 010 - 02	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A75 143. 000	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75 100. 001 - 01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		- 06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A75 100. 003 - 03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	15		A75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	

A75 122.000

Изм. №	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ВЫБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-В-28М-3 С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МХТ 28-2-0	Лит.	Лист	Листов
Рязань	Ильинская					И	1	2
Проб.	Литвак							
Рук. групп	Грановский							
Н. контр.	Рувинская							
Утв.	Спивак							

ФОРМАТ А4

172

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		A75 122. 001	КРОНШТЕЙН		
				Уголок 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 80м.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 250 - 115	1	0,4 кг
B4	17		A75 122. 002	СТОЙКА		
				Уголок 36x36x3-5-ГОСТ 8509-72 80м.3-Г-ГОСТ 535-79 L = 365 - 14	1	0,57 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	12	
	21			M12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M12.4	32	
	23			M16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	44	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	4	
	26			ОПОРА ОЛБ2-76 ГОСТ 44911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВЫБРОЗОЛЯТОР 4045 ТУ 36 - 1832-75	6	

A75 122.000

Изм. №, кол. л. в листе, дата  
Изм. №, кол. л. в листе, дата  
Изм. №, кол. л. в листе, дата

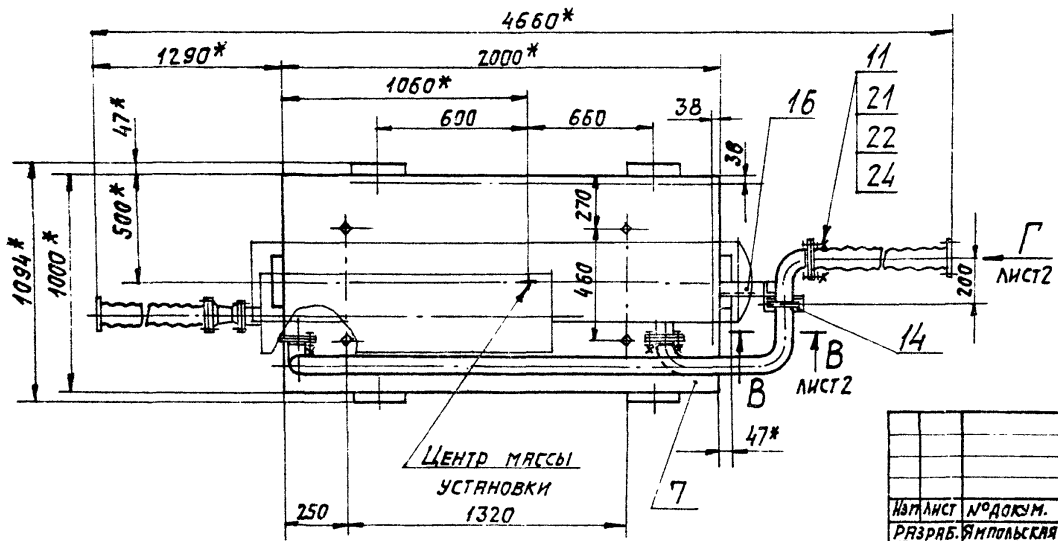
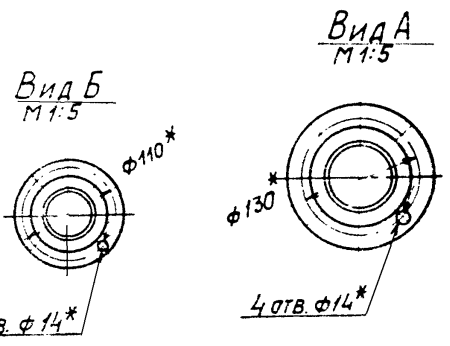
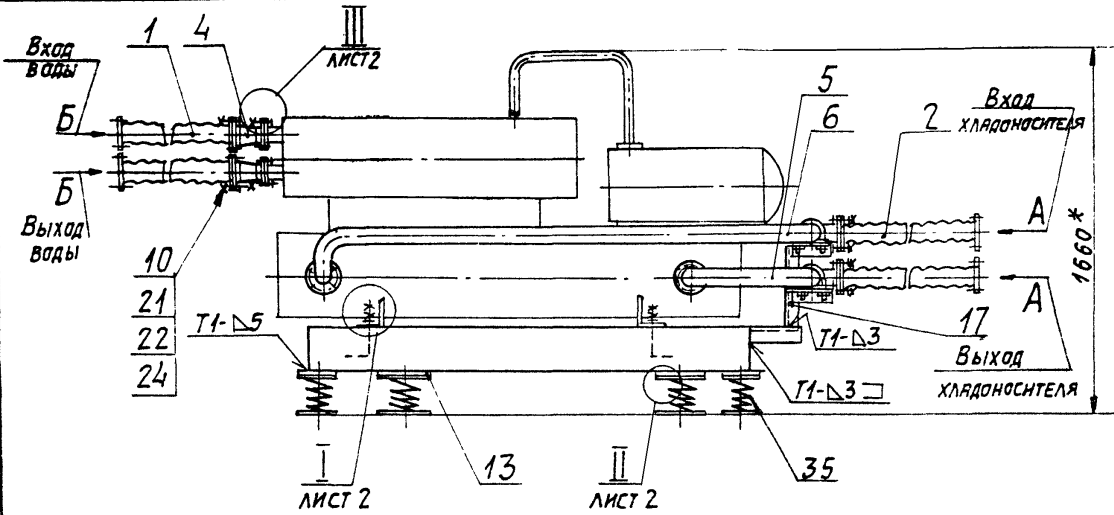
Изм. №, кол. л. в листе, дата

ФОРМАТ А4

Лист  
2

А75122000СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ±  $\frac{t_2}{2}$ .
- 3. Приварку пластин (поз. 13) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

ИЗР. И ПОД. ПОЛТ. И АРГА. ВЗЯН. И ВВН. И ВВ. НА ВЕЛ. ПОДЛ. И АНТЕ

				А75 122.000СБ			
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РЗРЯБ. ЯНПОЛЬСКАЯ				В0-П-28М-3 С ПРОДОЛЬНЫМ	И	И18,0	1:20
ПРОВ. АНТЯК				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ			
РУК. ГР. ГРАНОВСКИЙ				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				МАРКИ МКТ 28-2-0	ГОССТРОИ СССР		
И КОНТР. РУВИНСКАЯ			11.87		САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. СПИВЯК					г. Москва		
				КОПИРОВАЛ: ГУЖИЛКИНА			
				ФОРМАТ: А3			

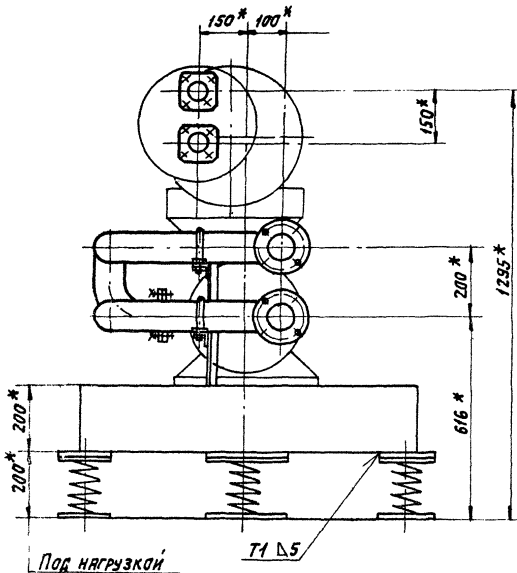


А7Б122.000СБ

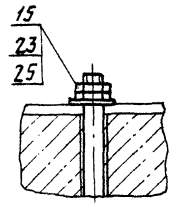
Серия 3.90И-23

ВНИМАНИЕ! ЧТОБЫ НЕ ПОЛУЧИТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПОДАТ. ИЛИ ИТОГ. ВАР. ИЛИ НЕПРАВИЛЬНОГО ПОДАТ. ИЛИ ИТОГ.

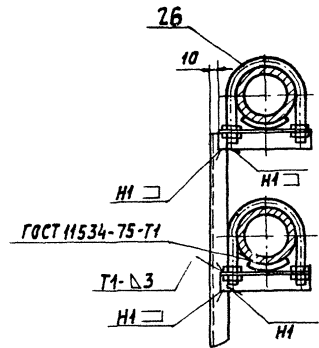
Вид Г Лист 1  
М4:10



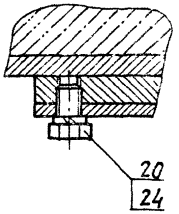
I Лист 1  
М1:4



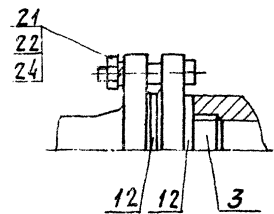
В-В Лист 1  
М1:5



II Лист 1  
М1:2



III Лист 1  
М1:2



Дополнение 1

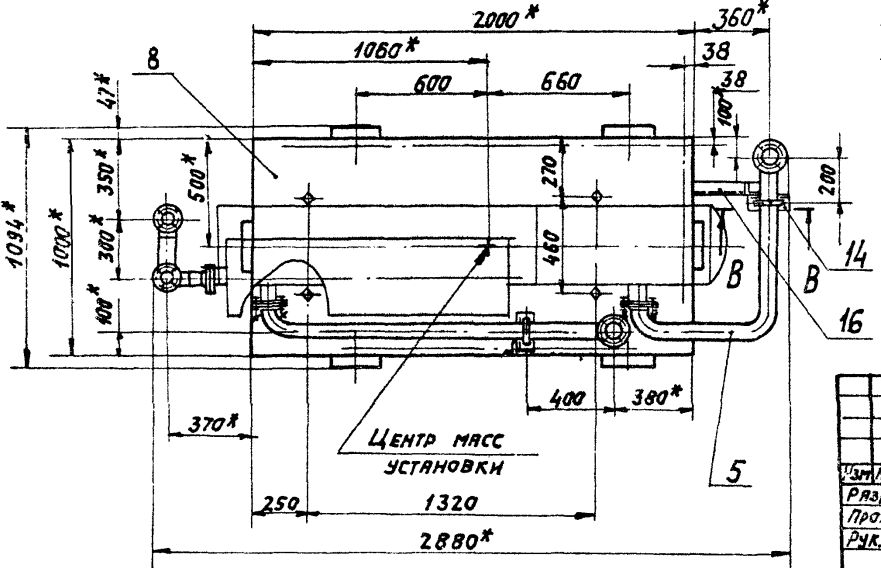
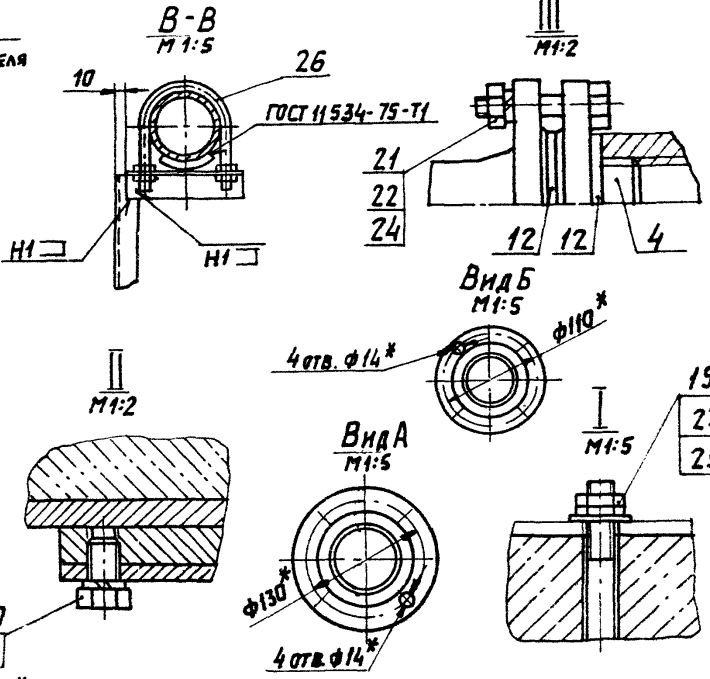
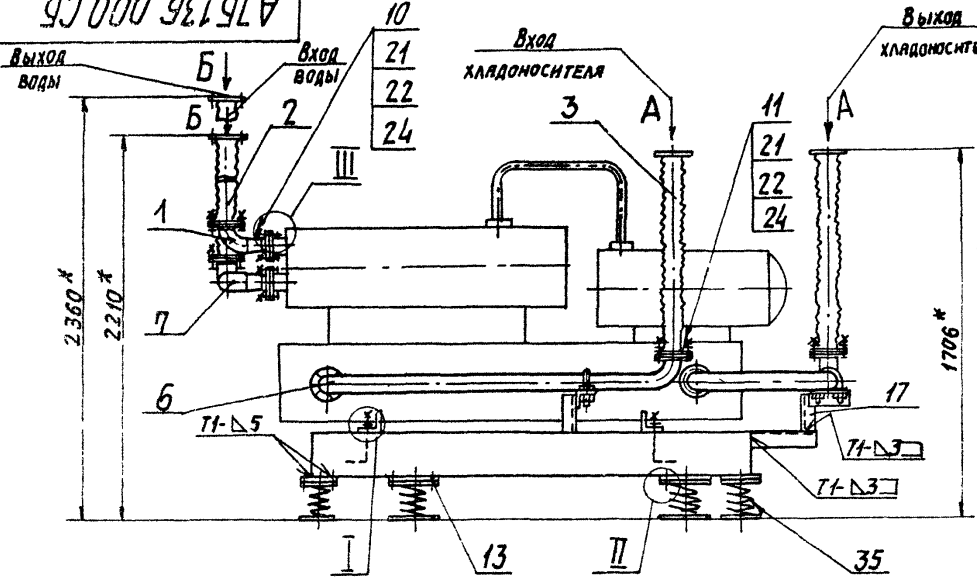
Серия 3.904-23

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A 7Б 136.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A 7Б 100.020-01	ПАТРУБОК	1	
A4	2		A 7Б 100.040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A 7Б 103.010	ПАТРУБОК	2	
A4	5		A 7Б 132.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A 7Б 132.020-03	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A 7Б 136.010	ПАТРУБОК	1	
A4	8		A 7Б 143.000	ПЛИТА	1	
				<u>АСТАЛИ</u>		
A4	10		A 7Б 100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	4	
	12		-06	ПРОКЛАДКА	4	
A4	13		A 7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	14		A 7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	С.И. ПОЛЬСКИЙ				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.
ПРОВ.	Л.И. ВАИ				ВО-Ш-28М С ВЕРТИКАЛЬНЫМ	ЛИСТ
РЪН. ГР.	Г.И. ГРАНОВСКИЙ				РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКОХ	ЛИСТОВ
И. МОНТ.	Р.В. ВИНСКИЙ				ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	1 2
УТВ.	С.И. ВАИ				МАРКИ МК 28-2.0	ГОСПРОЕКТ
						САНИТЕХПРОЕКТ
						МОСКВА
ФОРМАТ А4						

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	15		A 7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
B4	16		A 7Б 136.001	КРОИШТЕЙН		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.3-1 ГОСТ535-79		
				L = 320-14	1	0,47 кг
B4	17		A 7Б 136.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСГ.3-1-ГОСТ535-79		
				L = 165-1.0	2	0,24 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			M 12x20.36	12	
	21			M 12x50.36	32	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			M 12.4	32	
	23			M 16.4	8	
	24			ШАНБА 12.65Г ГОСТ6402-70	44	
	25			ШАНБА 16 ГОСТ11371-78	4	
	26			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 045		
				Г 36-1832-75	6	
A 7Б 136.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА			
ФОРМАТ А4						

А7Б136.000 СБ



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. ПРИВАРКУ ПАРЕТКИ ( ПОЗ. 13) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				А7Б136.000 СБ		
Лист	№ докум	подп.	дата	ВИБРОИЗНАРУЩАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Лист	Масса
Рязань	Ямпольская	Иванов	1	80-Ш-28 М с ВЕРТИКАЛЬНЫМ	И	1114,6
Пров.	Литвак	Иванов		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИВКИХ		1:20
Ряз.ГР.	Грановский	Иванов		ВСТАВК ДЛЯ МАШИНЫ	Лист	Листов 1
				МАРКИ МКТ 28-2-0	Госстрой СССР	
И.Контр.	Рыжикская	Иванов	1/87		САЙТЕХПРОЕКТ	
Угв.	Спывак	Иванов			г. Москва	

Копировал: Тужиккина

Формат: А3

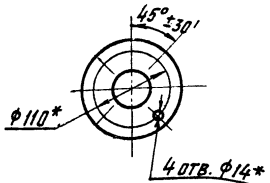
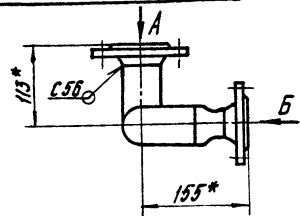
Серия 3.904-23

дополнение 1

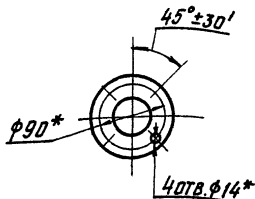
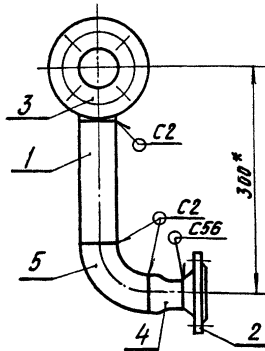
Серия 3.904-23 Дополнение 1

А76.136.010 СБ

Вид А



Вид Б



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± t/2

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А76.136.010 СБ

ПАТРУБОК

ЛИТ. МАССА МАССЫ/ТА

И 4,4 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МИТЕХНИКА		
ПРОВ.	ЛИТВАК		
РИС. ГИД.	ГРАНОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ		
УТВ.	СЛИВАК		

117

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A76.136.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A76.136.011	ТРУБА		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				Д. ГОСТ 10705-80		
				L=150-1	1	0,6 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ФЛАНЦЫ ГОСТ 12821-80		
		2		1-32-6	1	
		3		1-50-6	1	
		4		ПЕРЕХОД 57x4-38x2		
				ГОСТ 17378-83	1	
		5		ОТВОД 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	2	

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МИТЕХНИКА		
ПРОВ.	ЛИТВАК		
РИС. ГИД.	ГРАНОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ		
УТВ.	СЛИВАК		

А76.136.010

ПАТРУБОК

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

И 1

ГОССТРОЙ СССР

САНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

ФОРМАТ А4

дополнение 1

Серия 3.904-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B 105.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7B 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫХ МАШИН.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A7B 100.030-04	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	2		A7B 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3		A7B 143.000-01	ПЛИТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7B 100.001-02	ПРОКЛАДКА	3	
A4	11		A7B 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7B 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	12	
			A7B 105.000			
ИЗМ. № ПОД.	КОЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РАТРАБ. МЯГКОХИНА	15-		
			Пров. АНТВАЕ		1	2
			Руч. Г.Р. ГРАНОВСКИЙ			
			И КОНТР. ДУБИНСКАЯ			
			ЭТБ. СПИВАК			
			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВА- НИЕ ВО-Г-18 АС ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ18-Г-0 (АТ18-Г-0)			
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

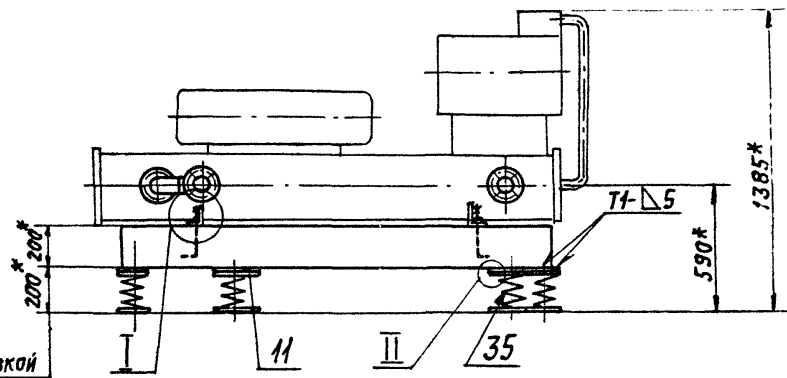
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		22		M 12.4	12	
		23		M 16.4	8	
		24		ШАЙБА 12.65 Г		
				ГОСТ 6402-70	24	
		25		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 04Ф		
				ТУ 56-1832-75	6	
			A7B 105.000			
ИЗМ. № ПОД.	КОЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ

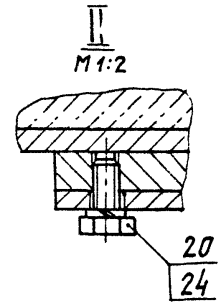
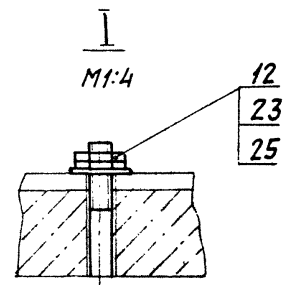
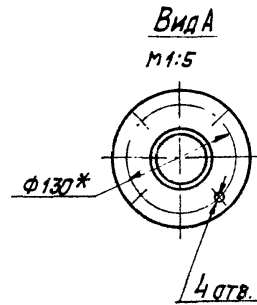
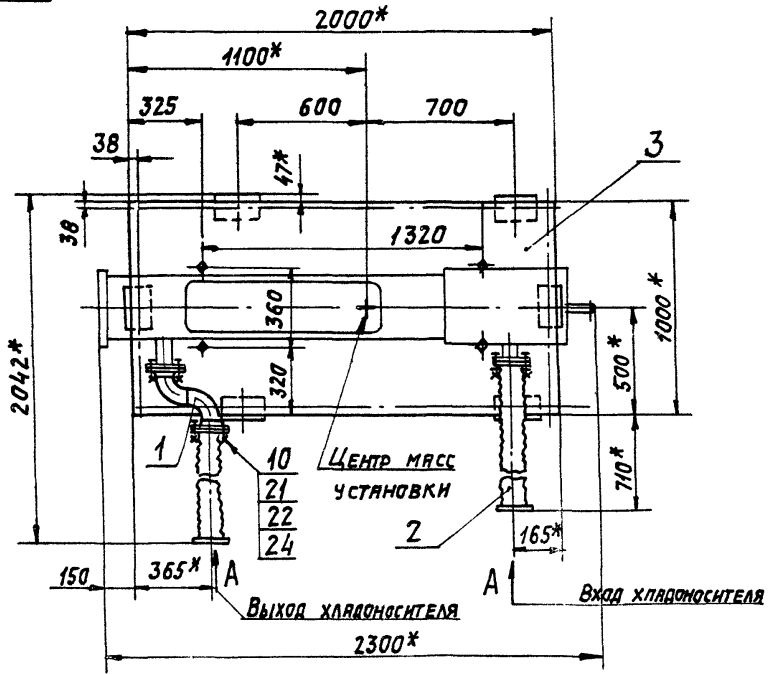
ФОРМАТ А4

А7Б 105.000СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



Под нагрузкой



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ±с2/2.
- 3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

Исполн. Лопат. Н.А.Гар. Взам. инв. № 119.000СБ. Лопат. Н.А.Гар.

				<b>А7Б 105.000СБ</b>			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВОЗ-18А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ18-1-0 (АТ18-1-0)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Митехина	Смирн			И	1070	1:20
Пров.	Литвак	Павл					
Рук. гр.	Грановский	Стр					
И. контр.	Рубинская	Ут	У.8г.				
Утв.	Сливак	Ут					
				ГОССТРОЙ СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва			
				КОПИРОВАЛ: ТУЖИАНКИНА			
				ФОРМАТ: А3			

Дополнение 1

Серия 3.904-83

Имя, фамилия, должность, дата

Формат	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3		A75 123. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A75 100. 000 Д	ВИБРОЗАПОРНОЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	2	A75.108.020-06	ТРУБОПРОВОД	1	
	3	-07	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4	A75 143. 000 - 01	ПЛИТА	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10	A75 100. 001-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11	A75 100. 002-01	ПЛАСТИНА	8	
A4	12	A75 100. 003-03	КРОНШТЕЙН	2	
A4	13	A75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14	A75 123. 001	КРОНШТЕЙН		
			Уголок 36х36х3-Б-ГОСТ 8509-72 Вст. 3-Г-ГОСТ 535-79 L=250-115	2	0,4 кг

A75 123.000

ИЗМ.	ИЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОЗАПОРНОЕ ОСНОВАНИЕ 90-Э-18А-1 С ПРОДОЛЖНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИСКХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ ВМТ18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИТЕХИНА					1	1	2
ПРОВ.	ИТВАК							
РЕГ. ГЛАВ.	ТРАКОВСКАЯ							
И. КОНТР.	РУДИНСКАЯ							
УТВ.	СЛИВАК							

ФОРМАТ: А4

7.23

Формат	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	15	A75 123. 002	СТОЙКА		
			Уголок 36х36х3-Б-ГОСТ 8509-72 Вст. 3-Г-ГОСТ 535-79 L=140-10	2	0,23 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20.36	12	
	21		M12 x 50.36	16	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22		M12.4	16	
	23		M16.4	8	
	24		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	28	
	25		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26		ОПОРА ОП 5 2-76 ГОСТ 14911-82	2	
		<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	35		ВИБРОЗАПОР Д 045 ТУ 36-1832-75	6	

A75 123.000

ИЗМ.	ИЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОЗАПОР Д 045 ТУ 36-1832-75	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1	2

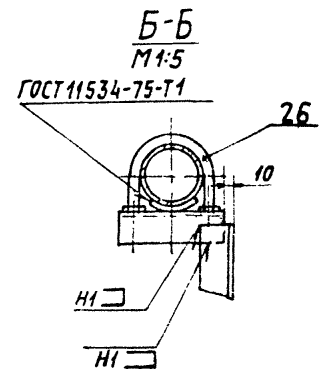
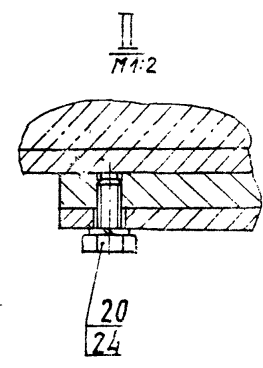
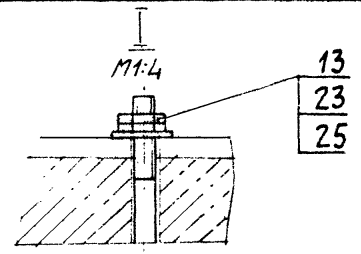
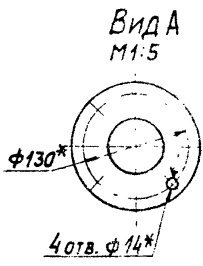
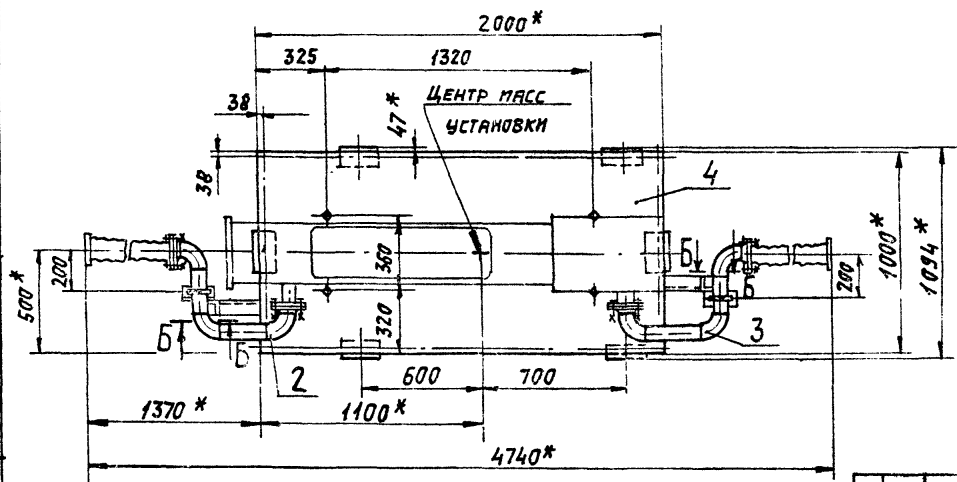
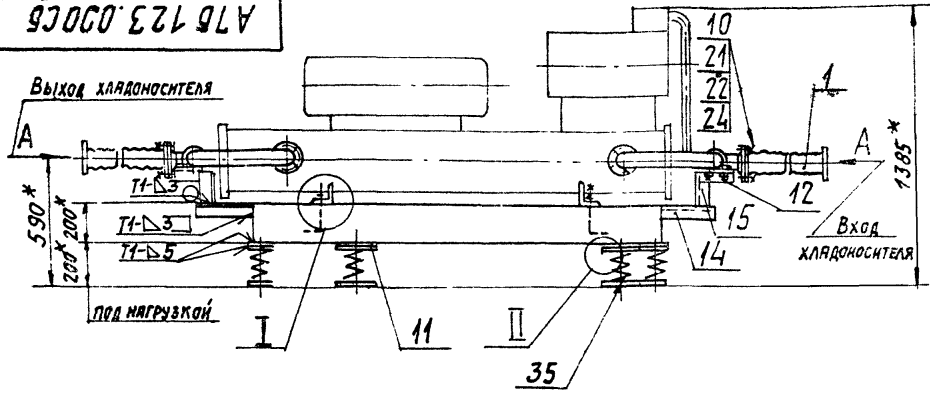
КОПИРОВАЛ: КРАПЛИНА ФОРМАТ: А4

А7Б 123.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-83

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ



- 1\* Размеры для справок.
- 2 ± t/2.
3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 123.000 СБ

			А7Б 123.000 СБ			
Изм. лист	И. док. ч.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание	Лист	Масштаб
Резав.	Интехния			80-л-18А-1с продольным распо	И	1086 1:20
Пров.	Литвик			ложением гибких вставок		
Рук. гр.	Брянский			для машин марки	Лист	Листов 1
				МВТ18-1-0 (А7Б-1-0)		
И. контр.	Ружинская		08/74		Госстрой СССР	
Утв.	Славик				САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

Копировал: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3



Серия 3.904-23  
дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А7Б 124.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАННИЦЫ</u>		
А4	1		А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
А4	2		А7Б 108.020-07	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	3		А7Б 109.010-03	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	4		А7Б 143.000-01	ПЛАТА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10		А7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
А4	11		А7Б 100.002-01	ПЛАСТИНА	6	
А4	12		А7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
А4	13		А7Б 104.001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14		А7Б 124.001	КРОИШТЕЙН		
				Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСт 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 250 - 116	1	0,4 КГ

А7Б 124.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-II-18А-2 С ПРОДОЛЖИМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВЕТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИНТ.В.И.И.А.					1	2	
ПРОВ.	ЛИТ.В.А.К.							
ОУК. ГР.	ГР.А.И.В.С.И.И.							
Н. КОИТР.	ГУВ.И.И.О.К.А.Д.		VI 87					
УТВ.	С. П. И. В. А. К.				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		А7Б 124.002	СТОЙКА		
				Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ8509-72		
				ВСт 3-1-ГОСТ535-79		
				α = 340 - 114	1	0,36 КГ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20			М12x20.36	12	
	21			М12x50.36	16	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22			М12.4	16	
	23			М16.4	8	
	24			ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ6402-70	28	
	25			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26			ОПОРА ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР А045		
				ГУ 36-1832-75	6	

А7Б 124.000

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

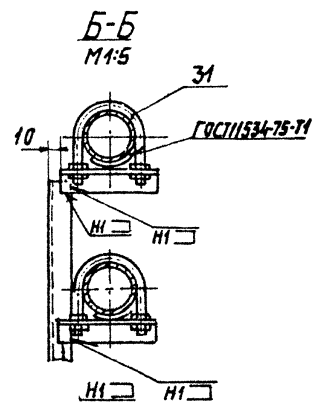
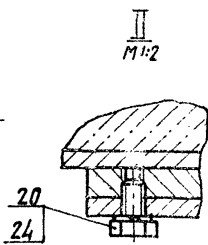
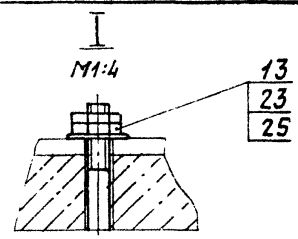
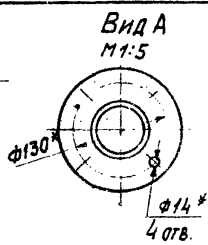
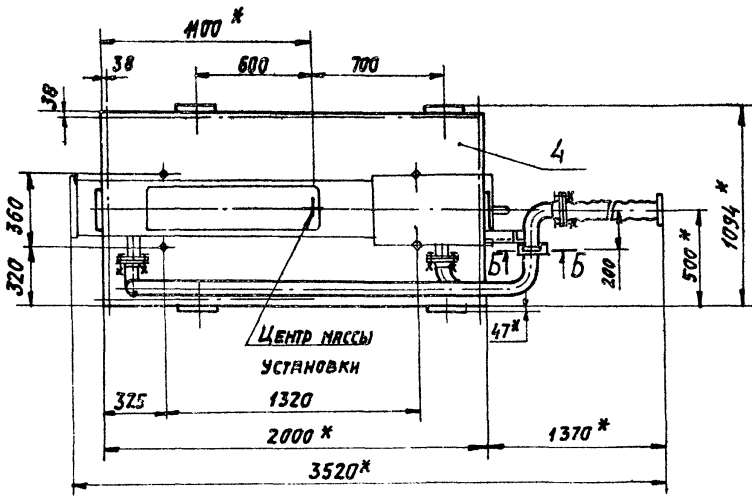
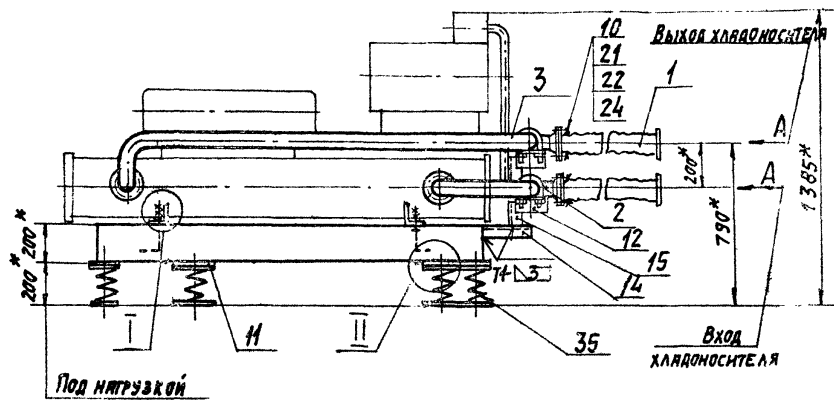
ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

А7Б 124.000 СБ

Серия 3.004-23

Лист 1 из 1  
 Проект 124.000 СБ  
 Дата 1966 г.



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm 0.2$ .
3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

				А7Б 124.000 СБ			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	Лист	Масштаб
					80-10-18 А-2 с продольным расположением гибких вставок для машинной марки ИВТ 18-1-0 (ИТ18-1-0)	1	1:20
						Листов 1	
И. КОНТ. РУССКАЯ УТВ. СПИВАК						ГОССТРОЙ СЕРП САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА						ФОРМАТ: А3	

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Имя, Инициалы, Подпись, Дата  
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата  
Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75 125. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75100. 040-01	Рукав-вставка	2	
A4	2		A75 108.020-08	Трубопровод	1	
A4	3		A75 110.010-03	Трубопровод	1	
A4	4		A75 143.000-01	Плита	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75100.001-02	Прокладка	4	
A4	11		A75 100.002-01	Пластина	6	
A4	12		A75 100.003-03	Кронштейн	2	
A4	13		A75 104.001	Болт фундаментный	4	
B4	14		A75 125.001	Кронштейн L=252±15 Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ509-72 вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,5 кг
B4	15		A75125.002	Стойка L=340-14 Уголок 36x36x3-Б-ГОСТ509-72 вст.3-Г-ГОСТ535-79	1	0,6 кг
			<b>A75 125. 000</b>			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ТЕХНИКА	Лист	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Пров.	ЛНТВАК	1	В0-И-18А-3 с продольным распол.	1	1	2
УКРЕПЛ.	РАВНОВЕСИИ	2	ДОП. ИМЕНЕМ ГИВКХ ВСТАВОК	ГОССТРОЙ СССР		
И.И.ИИТ.Р.	РУВИНСКАЯ	3	ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	ЛНТВАК	4	МВ18-1-0 (А1-18-1-0)	г. Москва		

ФОРМАТ: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата  
Взам. инвент. № инв. № док. № док. № дата  
Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M 12 x 20. 36	12	
	21			M 12 x 50. 36	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	22			M 12. 4	16	
	23			M 16. 4	8	
	24			Шайба 1265Г		
				ГОСТ 6402-70	28	
	25			Шайба 16ГОСТ11371-68	4	
	26			Опора ОПБ-2-76		
				ГОСТ14911-82	2	
				<u>ПРОЧЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045		
				ТУ 36-1832-75	6	
			<b>A75125.000</b>			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
			A75125.000			
			КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА			
			ФОРМАТ: А4			

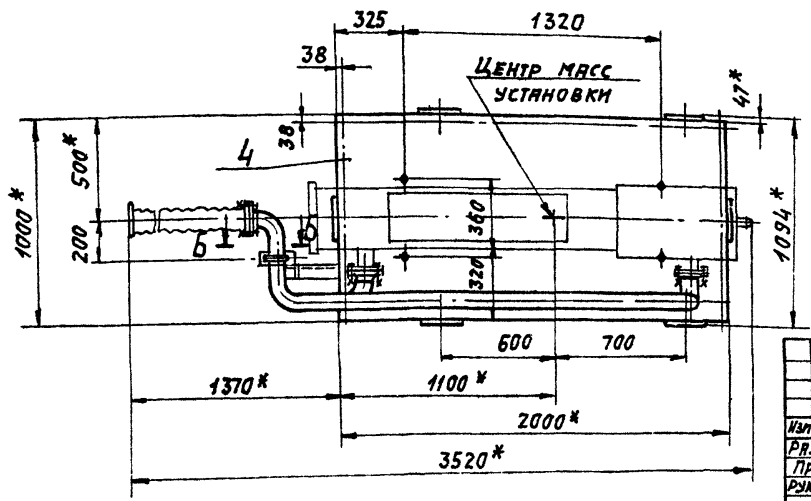
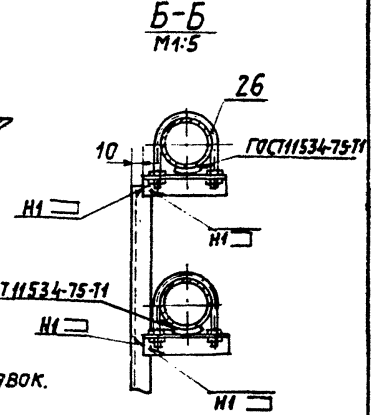
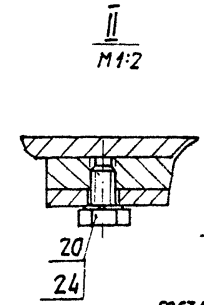
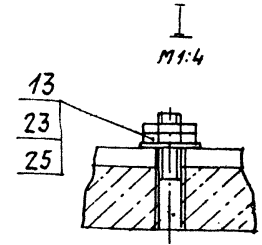
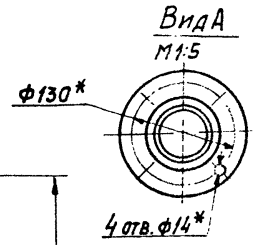
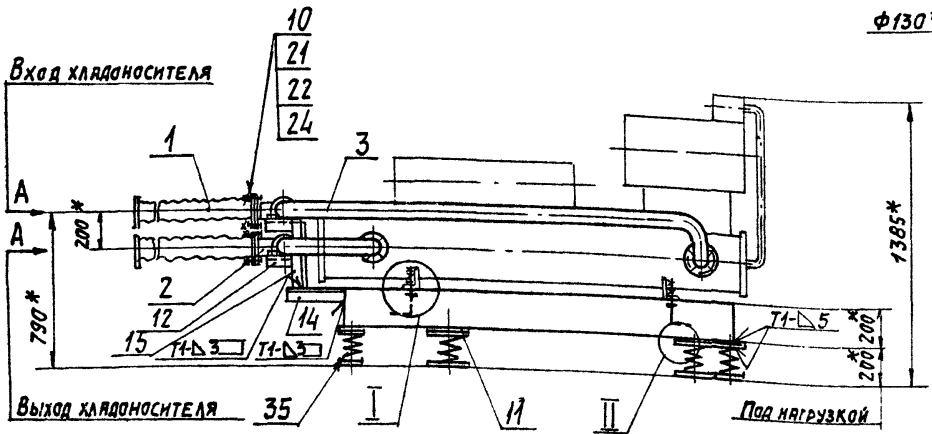
А7Б 125.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ВЗЯТА НА ИДЕНТИФИКАЦИОННУЮ ПЛОЩАДКА

ИНВЕНТАРНО-ПОИСКОВАЯ ПЛОЩАДКА



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t/2.
- 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

				А7Б 125.000 СБ			
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-В-18В-ЗС ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ ТЯЖЕЛОМТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.	МТХКННА	Лист		И	1096	1:20	
Проб. Антвек Лист							
Рук. гр. Ивановский							
Н. контр. Руданская Лист В. 87.							
УТВ. Славяк Лист							
				АНСТ ЛИСТОВ 1			
				ГОССТРОЙ ССЕР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАТЬ ТУЖИЛКННА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.004-23  
дополнение 1

ИВЛ-1 ДОНА / ДПОД-И Д.П.П. / ВЗРМ-ИЗМ И В.П.П. / ПЛОД-П.П.П.П.

ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3		А75 137. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		А75 100. 000 Д	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛДИЛЬНЫХ МАШИН		
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1	А75 100. 040-01	Рукав-вставка	2	
А4	2	А75 132. 010-04	ТРУБОПРОВОД	1	
А4	3	А75 137. 010	ПАТРУБОК	1	
А4	4	А75 143. 000-01	ПЛИТА	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	10	А75 100. 001-02	ПРОКЛАДКА	4	
А4	11	А75 100. 002-01	ПЛАСТИНА	6	
А4	12	А75 100. 003-03	КРОНШТЕЙН	1	
А4	13	А75 104. 001	БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ	4	
Б4	14	А75 137. 001	КРОНШТЕЙН L=250-115		
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72		
			ВСтЗ-Г-ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	15	А75 137. 002	КРОНШТЕЙН L=140-1		
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72		
			ВСтЗ-Г-ГОСТ 535-79	1	0,23 кг
А75 137. 000					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.Я.Р.Б.	И.ТЕХ.И.Я	Д.С.		1	2
ПРОВ.	Л.И.В.Я.К.	Д.С.		1	2
Р.У.Л.Г.А.	Р.Я.Н.О.В.С.К.И.			КОПИРОВАННЫЙ	
И.КОНТ.Р.	Р.Я.Н.И.С.К.А.Я			САИТЕХПРОЕКТ	
И.В.	С.Л.Я.В.А.К.			Г.МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКНИА					
ФОРМАТ: А4					

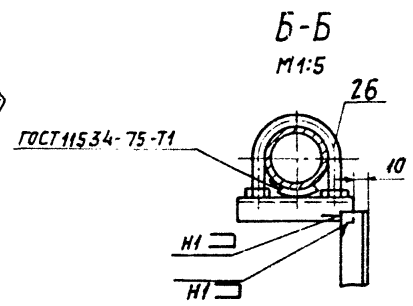
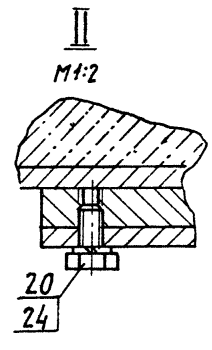
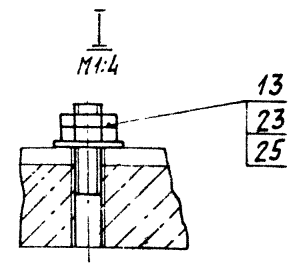
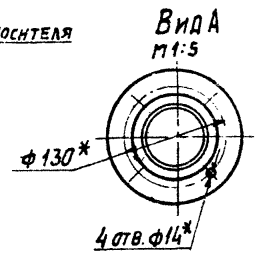
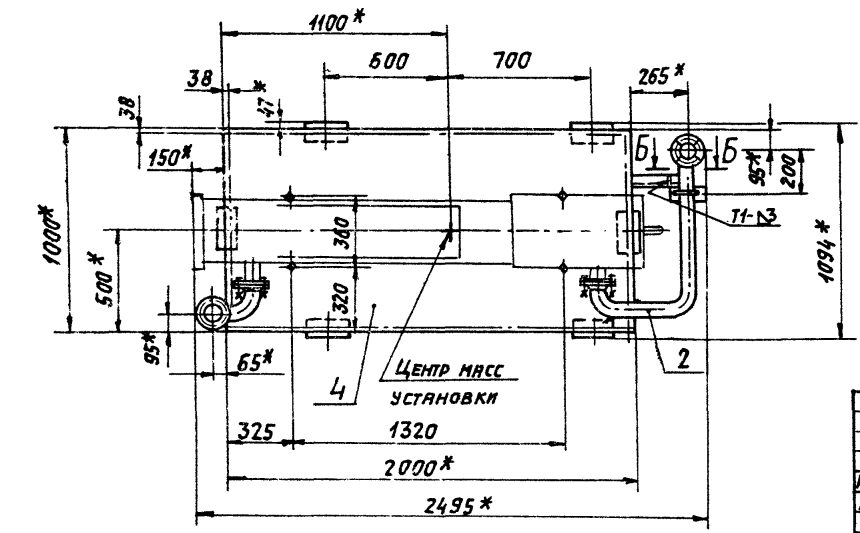
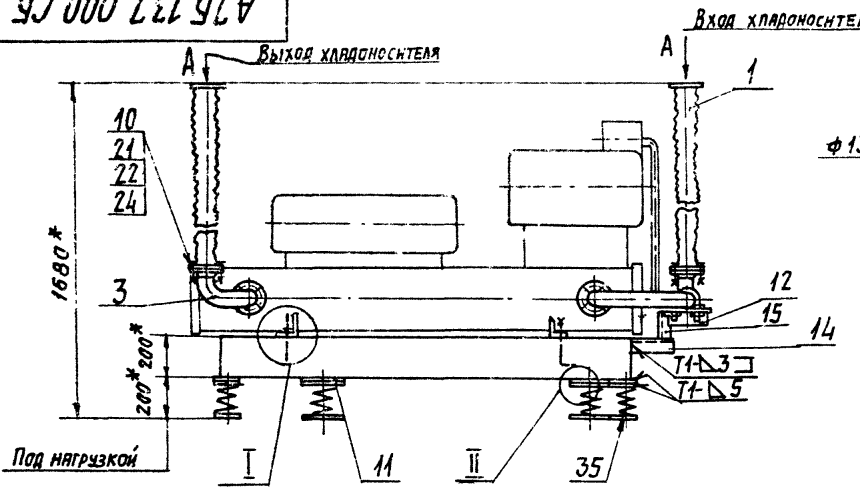
126

ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M12 x 20 36	12	
	21		M12 x 50 36	16	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	22		M12.4	16	
	23		M16.4	8	
	24		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	28	
	25		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	26		ОПОРА ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82	1	
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д045 ТУ36-1832-75	6	
А75 137. 000					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1	2
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКНИА					
ФОРМАТ: А4					

А75 137.000 СБ

Серия 3.904-23

ИЗМ. И ПОЛН. ЧЕРТ. ДИЗ. И КОНСТ. А.А. ВОЛКОВ



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± 2/2.
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 11) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				<b>А75 137.000 СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-Ш-18-А с вертикальным расположением гибких вставок для машин марки МВТ 18-1-0 (АТ18-1-0)	ЛИТ.	МАССА	УКАЗАНЕ
						И	10832	1:20
РАЗРАБ. ЛИТЕВИНА						ЛИСТ		
ПРОВ. ЛИТВАК						ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. БРАНОВСКАЯ						ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНСТ. БРАНОВСКАЯ						САЙТЕХПРОЕКТ		
УТВ. СЛИВАК						Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА						ФОРМАТ: А3		

дополнение 1

Серия 3.904-23

ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A7Б 106.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДАЧНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		A7Б 100.010-03	РАМА	1	
A4	2		A7Б 100.030-05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		A7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	10		A7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	3	
A4	11		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	12	
		22		M 16x70.36	4	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИШТЕХИНА				ИЗГ.	ИЗМЕТ
ПРОВ.	ЛИТВАК				И	1
УКЛ. ГР.	ТРАНОВЕКШ					2
И. КОМП.	ДУВЕНСКАЯ				Полетрой ССРП	
УТВ.	СИНВАН				САИТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

ФОРМАТ А4

123

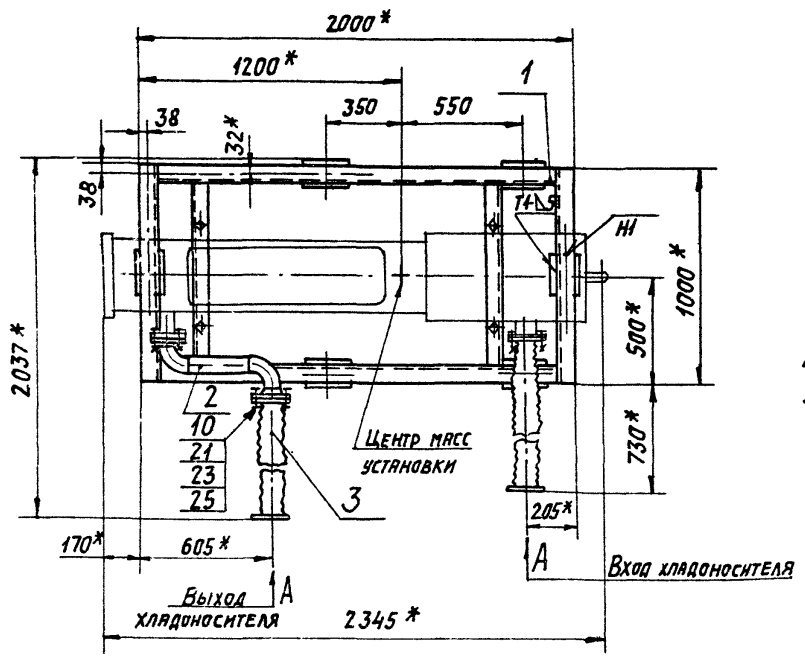
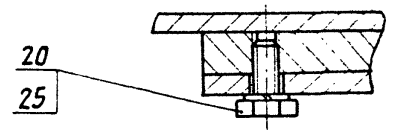
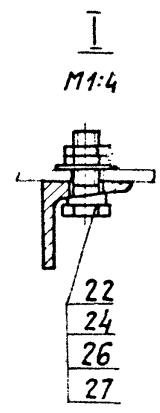
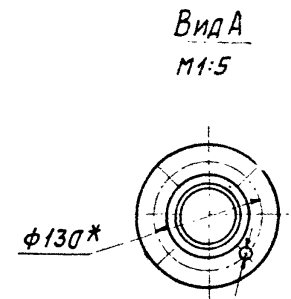
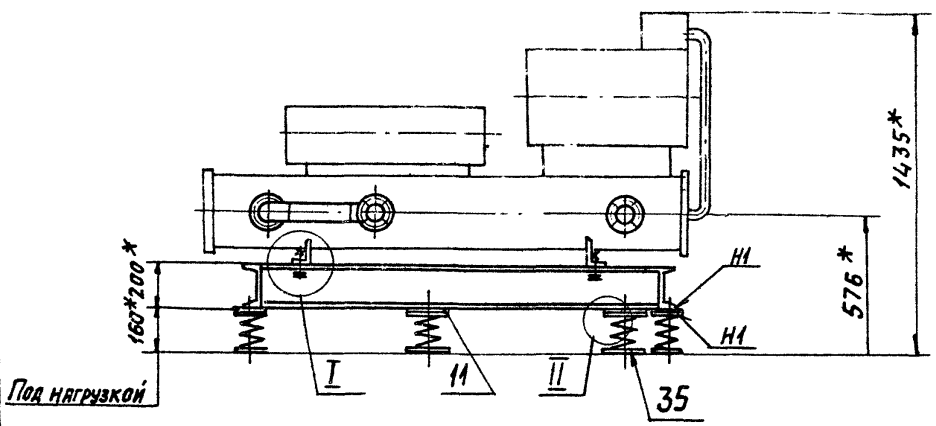
ФОРМ	ЭКСП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	12	
		24		M 16.4	8	
		25		ШАЙБА 12.65 F		
				ГОСТ 6402-70	24	
		26		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДЮЧН		
				ТУ 36-1632-75	6	
A7Б 106.000						
ИЗМ.	ИЗМЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					ИЗГ.	ИЗМЕТ
					И	2

ФОРМАТ А4

А75 106.000 СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ИЗВ. М. ПОСЛ. ПОВОД. М. БЕЛГА 632М. ИВАМ. ИВАМ. БЕЛГА ПОСЛ. И. ВАГА



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± t/2.
3. Приварку пластин (поз. ИИ) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

					<b>А75 106.000 СБ</b>				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ			ЛИТ.	МАССА УЧАСТКА	
РВЗРБ	ИТЕХНИА	<i>Лит</i>		80-Г-25А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАС-					
ПРОВ.	ЛИТВАК	<i>Лит</i>		ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК			И	205 1:20	
РУК. ГР.	ЛЯНОВСКИЙ	<i>Лит</i>		ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ					
				МВТ 25-1-0 (А725-1-0)					
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	<i>Лит</i>	И. ВТ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ.	СПИВАК						ГОССТРОЙ СССР		
							САНТЕХПРОЕКТ		
							г. МОСКВА		
							ФОРМАТ: А3		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА



дополнение 1

Серия 3.904-23

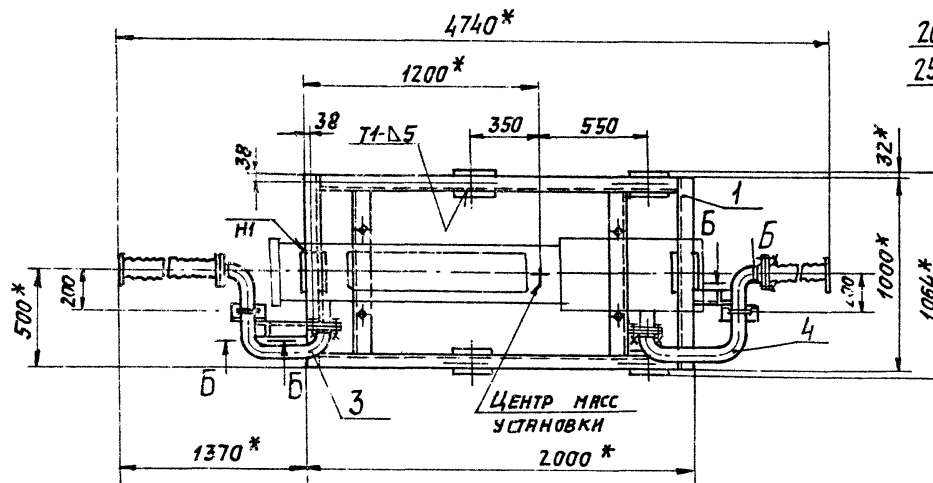
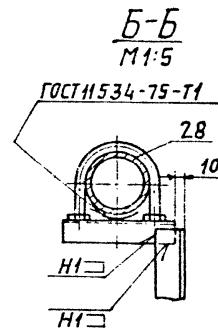
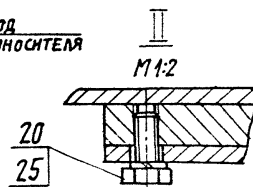
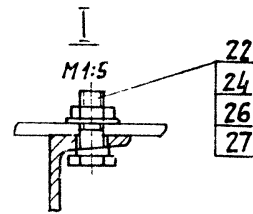
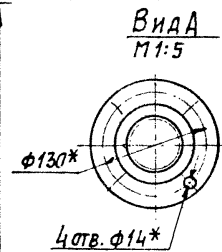
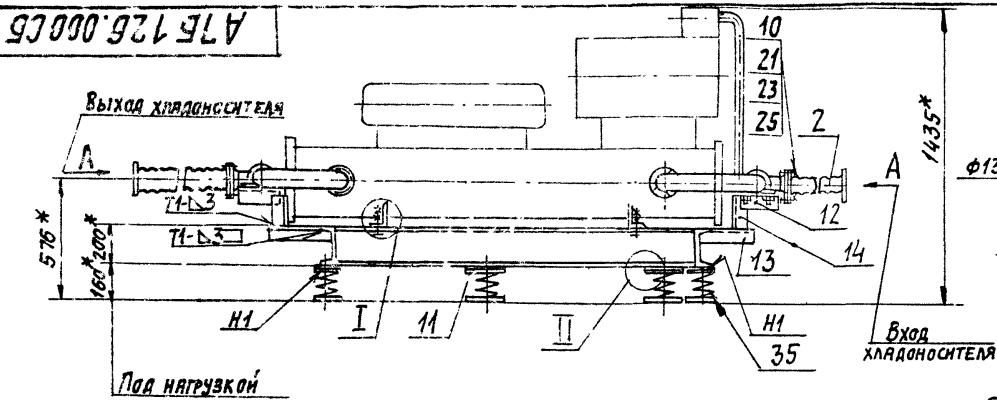
ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		А7Б 126.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁМ		
А3		А7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬ- НЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	А7Б 100.010-03	РАМА	1	
АЧ	2	А7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
АЧ	3	А7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1	
	4	- 09	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	10	А7Б 100.001-02	ПРОКАААКА	4	
АЧ	11	А7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
АЧ	12	А7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	2	
АЧ	13	А7Б 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
БЧ	14	А7Б 126.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36*36*5-Б-ГОСТ8509-72		
			В Г-3-Г-ГОСТ535-79		
			Л* 140-1.0	2	0,23 кг
<b>А7Б 126.000</b>					
ИЗМ. № ПОЛА	ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИМ. И ИНИ. № АУЛ. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И.И. ТЕХНИКА				
ПРОФ.	ЛИТЬ АК				
РУК. ГРУПП.	ТРАНОВЕКЦИ				
И. КОМП.	РУДИЧЕКАЯ	11/87			
УТВ.	КЛИВАК				
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-В-25А-1С ПРОДОЛЬНЫМ РА- ПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ25-1-0 (АТ 25-1-0)			АНТ. АИСТ АИСТОВ И 1 1 2 ГОСТЕРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ФОРМАТ А4

130

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.		
	20		М 12×20. 36	12	
	21		М 12×50. 36	16	
	22		М 16×70. 36	4	
			<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	23		М 12. 4	16	
	24		М 16. 4	8	
	25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 1402-70	28	
	26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	28		ОПОРА ОПБ2-76		
			ГОСТ 14911-62	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 04Ч		
			ТУ 36-1832-75	6	
<b>А7Б 126.000</b>					
ИЗМ. № ПОЛА	ПОДП. И ДАТА	ВЛАД. ИМ. И ИНИ. № АУЛ. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ФОРМАТ А4



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2.  $\pm t/2$ .  
 3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.  
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.  
 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 126.000 СБ					Лист	Масштаб
Изм.лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание АТ-25А-1 с продольным расположением гибких вставок для защиты марки ПВТ 25-1-0 (АТ 25-1-0)	И	1:20
Разработчик	М.ТЕХНИКА	С.С.С.				
Пров.	ЛИТВАК	М.С.				
Рук.гр.	Трановский	С.С.			Лист	Листов 1
И.Контр.	Рувинская	И.В.			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
Эв.	СПИВАК	И.В.			формат: А3	

Копировал: ТУЖИКИНА

формат: А3

Серия 3.904-23 Дополнение 1

ФОРМ. КОЛ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A7B 127.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		A7B 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН.		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1	A7B 100.010 -03	РАМА	1	
АЧ	2	A7B 100.040 -01	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
АЧ	3	A7B 108.020 -09	ТРУБОПРОВОД	1	
АЧ	4	A7B 109.010 -04	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	10	A7B 100.001 -02	ПРОКЛАДКА	4	
АЧ	11	A7B 100.002	ПЛАСТИНА	6	
АЧ	12	A7B 100.003 -03	КРОНШТЕЙН	2	
АЧ	13	A7B 108.001	КРОНШТЕЙН	2	
БЧ	14	A7B 127.001	СТОЙКА		
			Уголок 36*36*3-Б-ГОСТ8509-2		
			ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79		
			α=340-44	1	0,56 кг
<b>A7B 127.000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА	AS			
ПРОБ.	АНТРАК	AS			
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	AS			
И.КОНТР.	РУВИЦКАЯ	AS	V.37		
УТВ.	СПИВАК	AS			
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-В-25А-2 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВЕТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 25-1-0 (АТ-25-1-0)			АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1	1	2
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ФОРМАТ А4

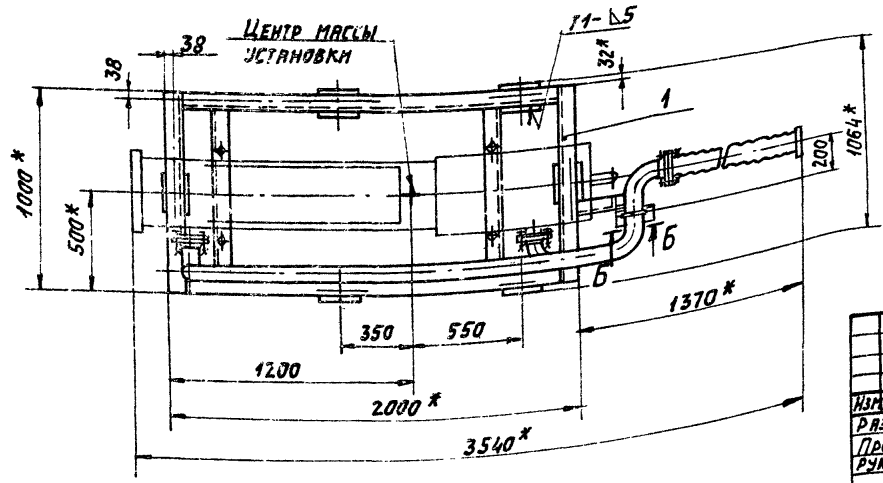
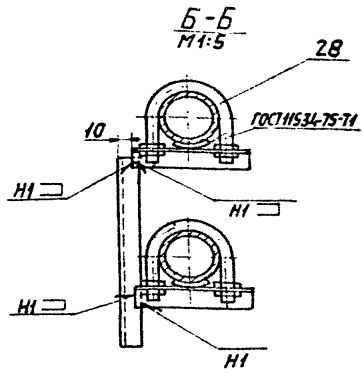
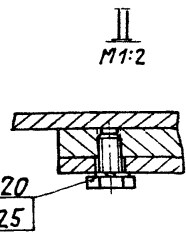
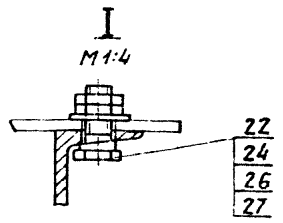
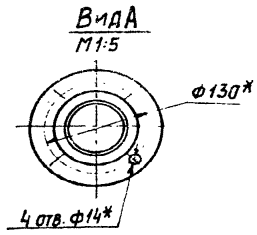
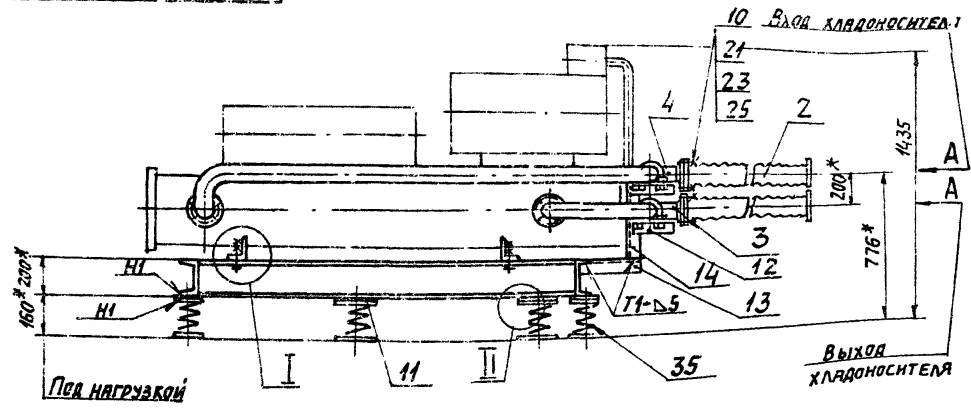
ФОРМ. КОЛ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ 7798-70		
	20		М 12 * 20. 36	12	
	21		М 12 * 50. 36	16	
	22		М 16 * 70. 36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	23		М 12.4	16	
	24		М 16.4	8	
	25		ШАЙБА 1265 Г ГОСТ 6402-70	28	
	26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
	27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
	28		ОПОРА ОПБ2-76		
			ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д04Ч		
			ТУ 36-1852-75	6	
<b>A7B 127.000</b>					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
					ЛИСТ
					2

ФОРМАТ А4

А75.127.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-25



- 1.\* Размеры для справок
2. ± 1/2.
3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

<b>А75.127.000 СБ</b>			
ИЗМ.ЛСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ
РАЗРАБ. ИТЭКНИКА	Л.С.		ВО-П-25А-2 С ПРОВОДНЫМ
ПРОВ. АНТВАК	Л.С.		РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТА-
РУК. ГР. ВРАТОВСКИЙ	Л.С.		ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ
			МВТ 25-1-0 (АТ-25-1-0)
Н. КОНТ. РИВАНСКОЕ	Л.С.	VI.87.	ЛНСТ Листов 1
УТВ. СПИВАК	Л.С.		ГОССТРОЙ СССР
			САНТЕХПРОЕКТ
			г. МОСКВА
			ФОРМАТ: А3

КОПИРОВА: ТУЖИКИНА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. Инв. №, Инв. № Фабз., Подп. Инста.

Серия 3.004-23 Дополнение 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			A7Б 128.000 СБ	СБОРОННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A7Б 100.000 Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИИ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		A7Б 100.010-03	РАМА	1	
A3	2		A7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A3	3		A7Б 108.020-08	ТРУБОПРОВОД	1	
A3	4		A7Б 110.010-04	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A7Б 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11		A7Б 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7Б 100.003-03	КРОИШТЕЙН	2	
A4	13		A7Б 108.001	КРОИШТЕЙН	2	
B4	14		A7Б 128.001	СТОЙКА		
				Холок 36x36x3-Б-ГОСТ 8509.2		
				ВСт. 3-1-ГОСТ 535-79		
				Л=340-1,4	1	956 кг

A7Б 128.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-В-25А-3С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПО- ЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИИ МАРКИ МВТ25-1-0 (АТ25-1-0)	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МИТЕХИНА					1	1	2
ПРОБ.	ЛИТВАК							
РИС. ГР.	ГРАНОВСКИЙ							
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ			11.87				
УТВ.	СВИДАК							

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70.		
		20		M 12x20.36	12	
		21		M 12x50.36	16	
		22		M 16x70.36	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		23		M 12.4	16	
		24		M 16.4	8	
		25		ШАЙБА 1265 ГОСТ 6402-70	28	
		26		ШАЙБА 16 ГОСТ 10906-78	4	
		27		ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
		28		ОПОРА ОПБ 2-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДОНЧ		
				ТУ 36-1832-75	6	

A7Б 128.000

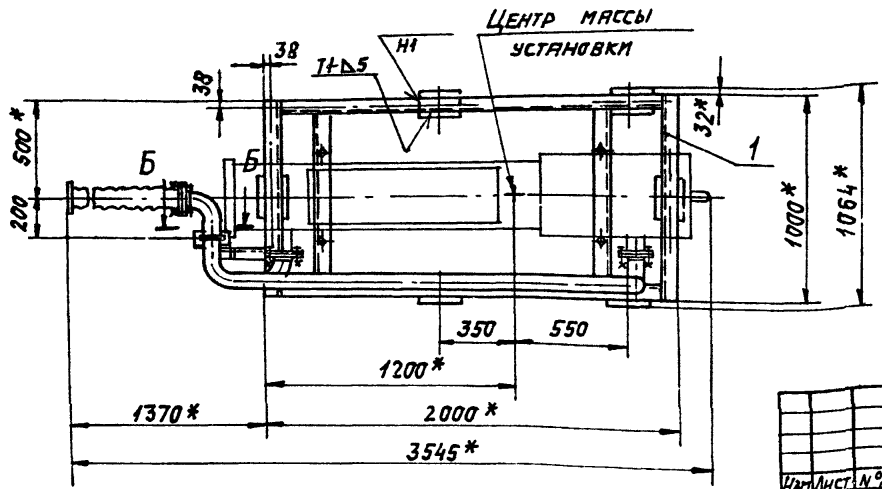
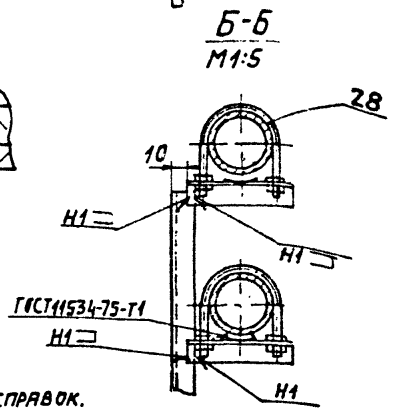
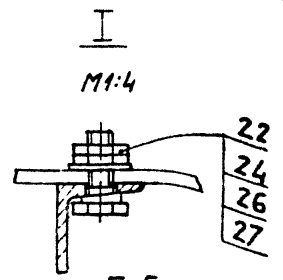
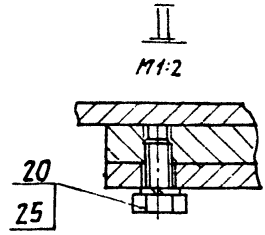
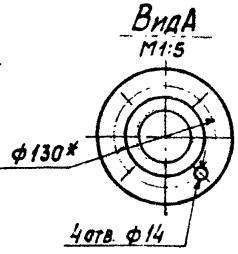
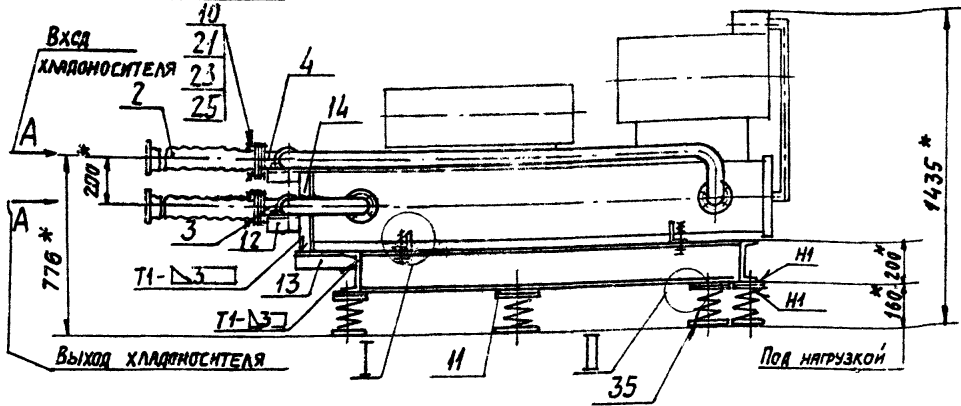
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						2	2

ФОРМАТ А4

33000 87L9LV

V32

Серия 3.904-23



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2.±ε2/2.

3. Приварку пластин (поз.11) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.  
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А75 128. 000 С6

Изм.	Лист	И.Р.	Лист	И.Р.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗДАРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-25А-З СПРОДОЛЖИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 25-1-0 (АТ 25-1-0)	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Рязанский	1	1				Н	231	1:20
И.Р. Контр. Рязанский УТВ. Спиряк								Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА

ФОРМАТ: А3

Вид чертежа: Сопл. и д.т.г. Выходной документ: Проект и д.т.г.

дополняется

Серия 3.904-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A7B 138.000 CB	Сборочный чертеш		
A3			A7B 100.000 Д	Виброизолирующее основание для холодильных машин		
				Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B 100.010-03	РАМА	1	
A4	2		A7B 100.020-03	ПАТРУБОК	1	
A4	3		A7B 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A7B 132.010-05	ТРУБОПРОВОД	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A7B 100.001-02	ПРОКЛАДКА	4	
A4	11		A7B 100.002	ПЛАСТИНА	6	
A4	12		A7B 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	
A4	13		A7B 108.001	КРОНШТЕЙН	1	
B4	14		A7B 138.001	СТОЙКА		
				36*36*3-Б-ГОСТ8909-78		
				ГОЛОК ВСт.3-1-ГОСТ5335-79		
				L=140-1.0	1	0,23кг

A7B 138.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-III-25АС. ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЕЗНИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-25-1-0 (А7Б5-1-0)	ЛЯТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИИТХИНА		<i>ИИТХИНА</i>			И	1	2
ПРОВ.	ЛИТВАК		<i>ЛИТВАК</i>			ГООСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	БРАНОВСКИЙ		<i>БРАНОВСКИЙ</i>					
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ		<i>РУВИНСКАЯ</i>	1/87				
УТВ.	СЛИВАН		<i>СЛИВАН</i>					

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ7798-70.		
		20		M 12 x 20.36	12	
		21		M 12 x 50.36	16	
		22		M 16 x 70.36	4	
				Гайки ГОСТ5915-70		
		23		M 12.4	16	
		24		M 16.4	8	
		25		Шайба 12.6 ГОСТ6402-70	28	
		26		Шайба 16 ГОСТ10906-78	4	
		27		Шайба 16 ГОСТ11371-68	4	
		28		Опора ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		33		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				ТУ36-1832-75	6	

A7B 138.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
-----	------	----------	-------	------

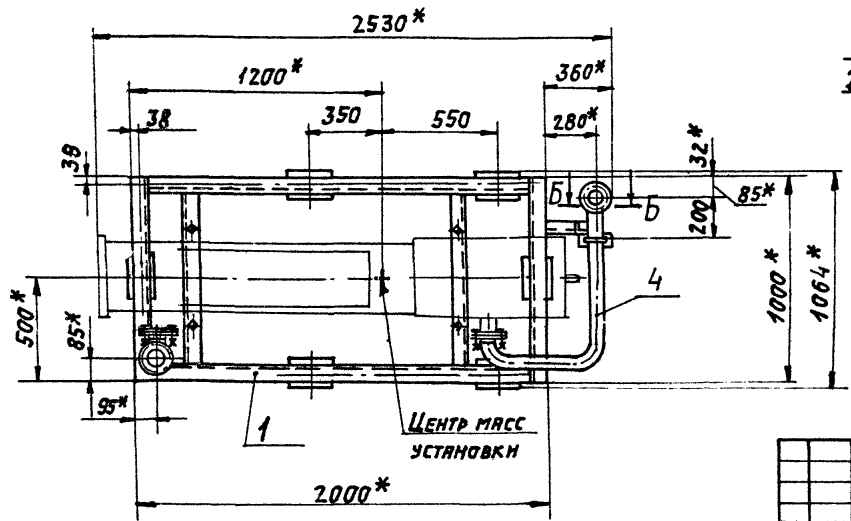
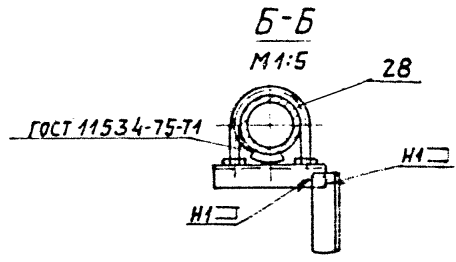
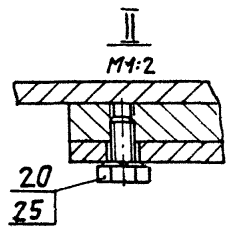
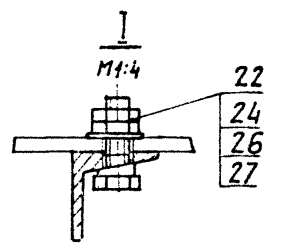
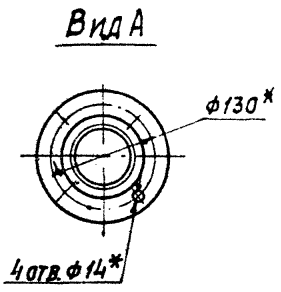
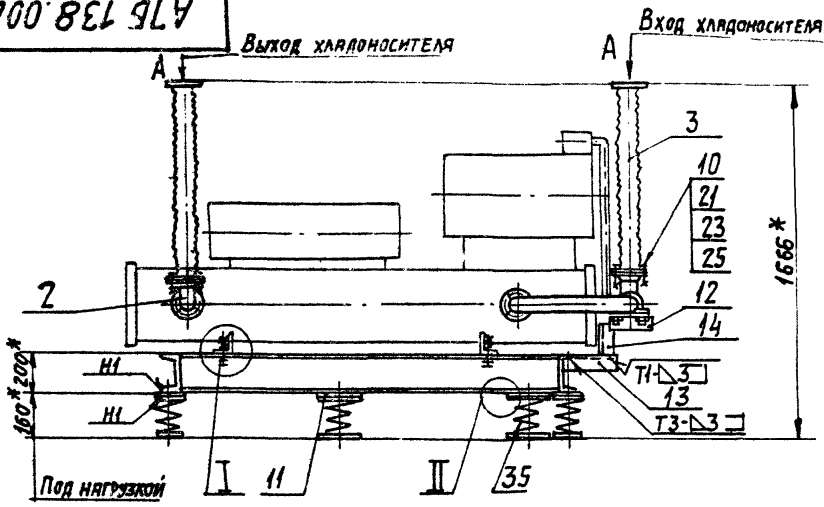
ФОРМАТ А4

Лист  
2

А7Б 138.000 СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1

Изм. № 001. Попл. № 0178  
Вып. № 1. Инв. № 138.000 СБ  
Лист 1 из 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± t/2.
3. Приварку пластин (поз. 11) производить после регулировки расположения виброразвязателей до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброразвязатели к полу крепить не требуется.

			А7Б 138.000 СБ				
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ В0-Ш-25АС ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСЯВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-25-1-0 (МТ 25-1-0).	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
	РАЗРАБ. ИТХЕХИНА				И	216,2	1:20
	ПРОВ. ЛИТВАК						
	РУК. ГР. ГРИНОВСКИЙ						
	Н. КОРТ. РУВИНСКАЯ				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
	УТВ. СПИВАК				ФОРМАТ: А3		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИЛКИНА



Дополнение 1

Серия 3.004-23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A7			A7B 107.000 CB	Сборочный чертёж		
A7			A7B 100.000 Д	Виброизолирующие основания для ходовых машин		Технические требования
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B 100.010-04	Рама	1	
A4	2		A7B 100.040-09	Рукав-вставка	2	
A4	3		A7B 107.010	Патрубок	1	
A4	4		A7B 107.020	Патрубок	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		A7B 100.001	Прокладка	2	
			11	-07	1	
			12	-08	1	
			13	-09	2	
A4	14		A7B 100.002	Пластина	7	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			20	Болт М12х20,36	14	ГОСТ 7798-70
A7B 107.000						
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разр.	Ямпольск	В.И.			Лист	Листов
Пров.	Антвек	Антвек			1	2
Руч. гр.	Трановски	Трановски			ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Рувинская	Рувинская	VI.87		Сантехпроект	
ВТВ.	Сливак	Сливак			г. Москва	

Формат А4

438

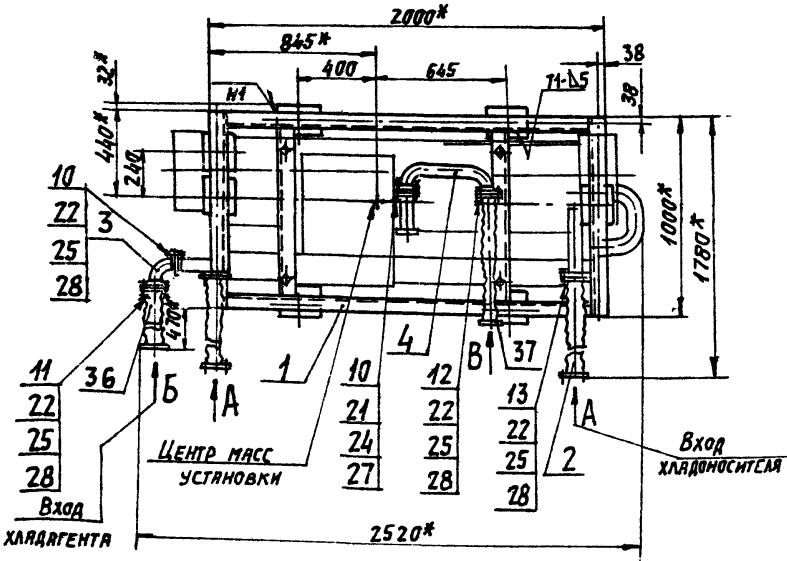
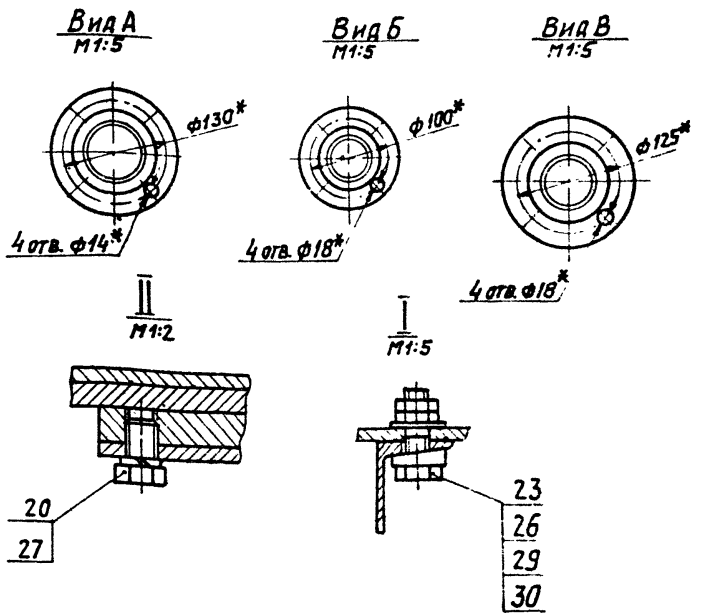
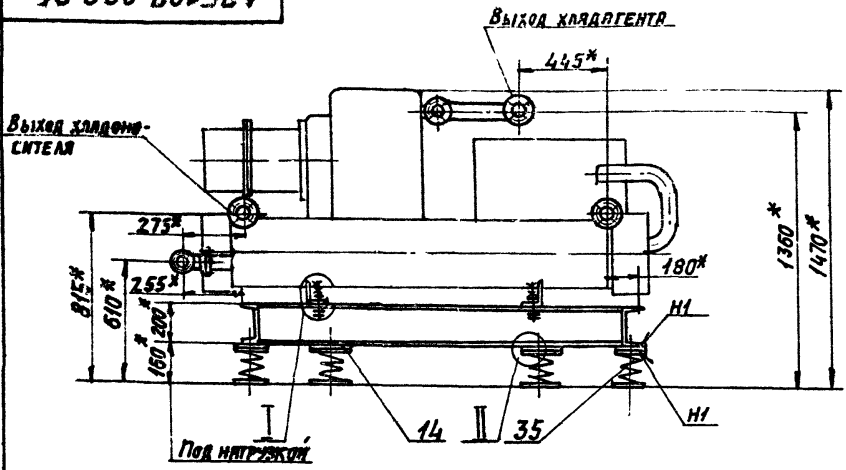
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болты ГОСТ 7798-70		
		21		М12х50,36	4	
		22		М16х70,36	20	
		23		М20х100,36	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		24		М12,4	4	
		25		М16,4	20	
		26		М20,4	8	
		27		Шайба 12,65Г		
				ГОСТ 6402-80	18	
		28		Шайба 16,65Г		
				ГОСТ 6402-80	20	
		29		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	4	
		30		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		35		Виброизолятор Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
		36		Рукав ВД.1.498.226-2-600		
				ВД.0449.034ТУ	1	
		37		Рукав ВД.0449.030-2-5018-600		
				ВД.0449.034ТУ	1	
A7B 107.000						
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		

Формат А4

А75107.000СБ

Серия 3.904-23 Дополнение 1

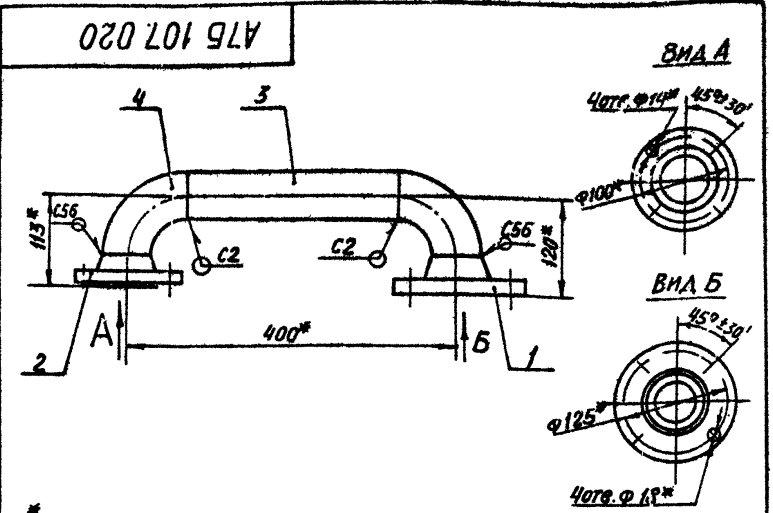
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Подпись, Дата, Место



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2.  $\pm t/2$ .
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 14) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

				<b>А75107.000СБ</b>			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	Я. ПОЛЬСКО	Л. С. С.		80-Г-80А С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГНЕЗДА ОСТ-ВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ 80-1-0	И	224,0	1:20
РУК. ГР.	Г. РАВНОСКИЙ	Л. С. С.			ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
И. КОНТРОЛЬ	В. С. С.	Л. С. С.	VI. 87.		ГОСТРОИМ СЕР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ЭТБ.	СПИВАК	Л. С. С.			КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖКИН		
						ФОРМАТ: А3	

Серия 3.904-23 дополнение 1



- \* 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

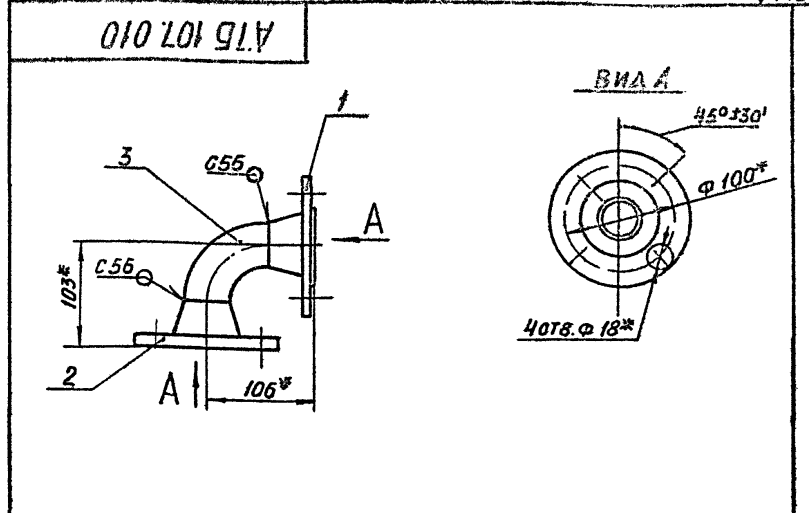
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		А7Б 103.021-04	Фланец	1	
	2		-05	Фланец	1	
Б4	3		А7Б 107.021	Труба ; L = 250-1.15		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80	1	1,0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	2	

А7Б 107.020

ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	6,1	1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			



- \* 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		А7Б 103.021-02	ФЛАНЕЦ.	1	
	2		-03	ФЛАНЕЦ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			Отвод 90° 45x2,5		
				ГОСТ 17375-83	1	

А7Б 107.010

ПАТРУБОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Ямпольская			
ПРОВ.	Литвак			
РЧК. ГР.	Грановский			
И. КОНТР.	Рувинская			11.87.
УТВ.	Спивак			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,4	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

Дополнение 1

Серия 3.904-23

Формат А4, листы 1-16, 18, 20-22, 24-28, 30-31, 35-37

Имя и фамилия, должность, подпись, дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*		A76 129.000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		A3, A4*
A4		A76 100.000 D	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A76 100.010-04	РАМА	1	
A4	2	A76.100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A76 108.020-12	ТРУБОПРОВОД	1	
	4	- 13	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	A76 129.010	ПАТРУБОК	1	
A4	6	A76 129.020	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A76 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A76 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A76 100.003-03	КРОНШТЕЙН	2	
			<b>A76 129.000</b>		
Итого листов		Итого документов	Полное	Дата	
Удобр. Ямпольская		Литвак	Рыж.	1980	
Рук. гр. Грановский		Рыж.	1980		
И.контр. Рыбинская		Лит.	1980		
Удв. Ямбев		Рыж.	1980		
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-ВДА-1 с продольным расположением гибких вставок для машин марки ИТ-80-1-0					
Итого листов		Итого документов		Полное	
16		16		1980	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

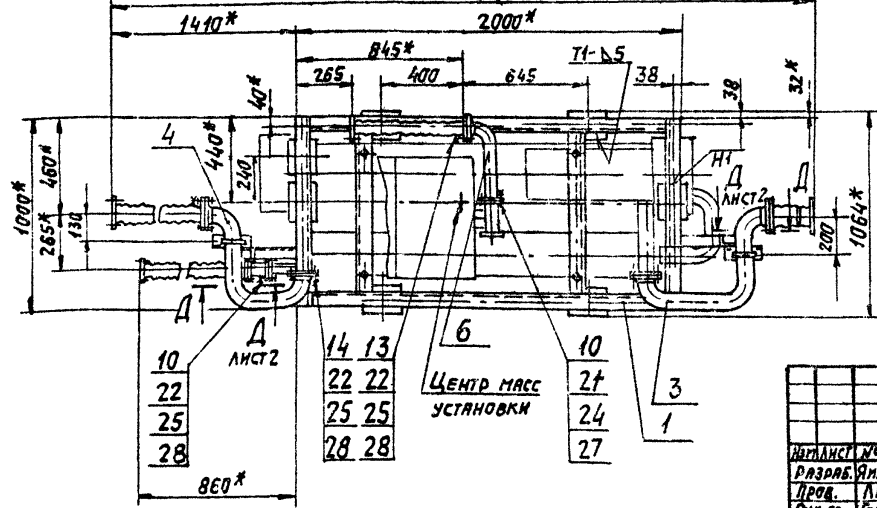
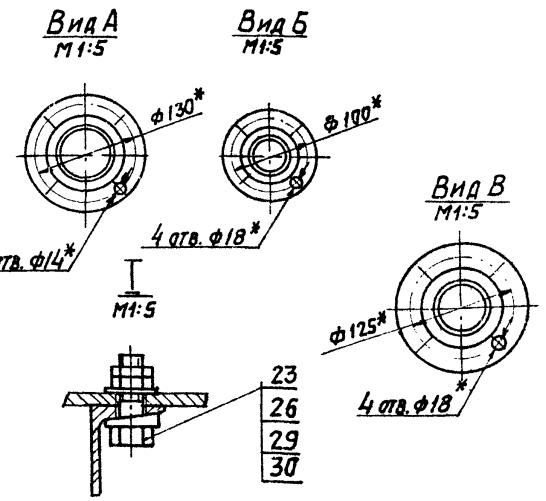
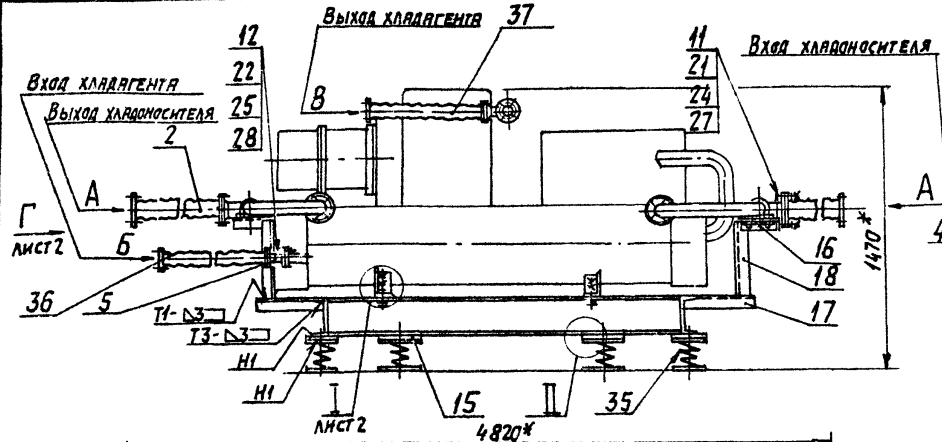
14

Имя и фамилия, должность, подпись, дата

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	17	A76 108.001-07	КРОНШТЕЙН	2	
B4	18	A76 129.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x36 ГОСТ 8509-72		
			ВСт.3-Г-ГОСТ 535-79		
			L=400-1.4	2	0,66 кг.
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			<u>БОЛТЫ ГОСТ 1798-70</u>		
	20		M 12x20.36	14	
	21		M 12x50.36	12	
	22		M 16x70.36	20	
	23		M 20x100.36	4	
			<u>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70</u>		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	28	
	28		ШАЙБА 16.65 Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31		ОПОРА ОПБ2-78 ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР ДОУЧ ТУ 36-1832-75	7	
	36		РУКАВ ВДЧ.498226-2-600 ВД0449.034ТУ	1	
	37		РУКАВ ВВД.449.030-2-50-4500 ВД0449.034ТУ	1	
			<b>A76 129.000</b>		
Итого листов		Итого документов		Полное	
37		37		1980	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

А75129.000 СБ

Серия 3.904-23  
деталь №1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$
3. ПРИБЯВКУ ПЛАСТИН (ПОВ. 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; КРОМЕ УКАЗАННОГО.
5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДП. И. АНТ. В. АНТ. ИВАНОВ ИВАНОВ. ПОДАТ. ИВАНОВ

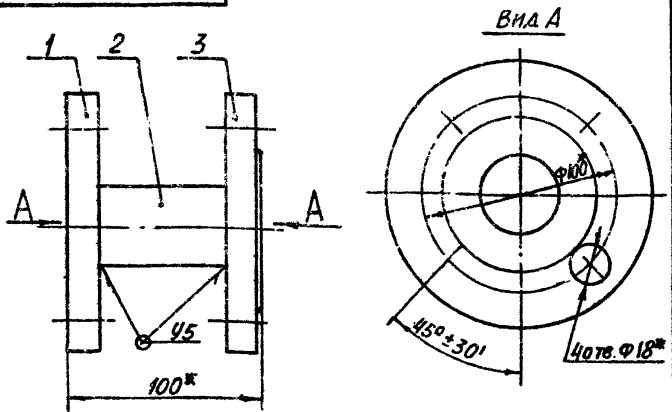
А75129.000 СБ

ИЗМ.		ПОДАТ.	ПОДП.	И. АНТ.	В. АНТ.	ЛИТ.	МКСР	МКСИТАБ
ВИБРОИЗБИРАЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80А-1С ПРОДОЛЬНОМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ-80-1-0						И	248,0	1:20
КОНТРОЛЬ РЫЖИЦКАЯ УТВ. СЛИЖК						ЛИСТ 1 Листов 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ: А3		

Копировала: ТУЖИЖКИНА

А7Б129.010

Серия 3.904-27 дополнение 1



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	А7Б129.011	Фланец	<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	2	А7Б129.012	Труба ; L=94-0,87			
			Труба 38x2 ГОСТ 10704-76			
			Д ГОСТ 10705-80	1	0,17кг	
			<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
	3		Фланец f-32-25			
			ГОСТ 12820-80	1		

А7Б129.010

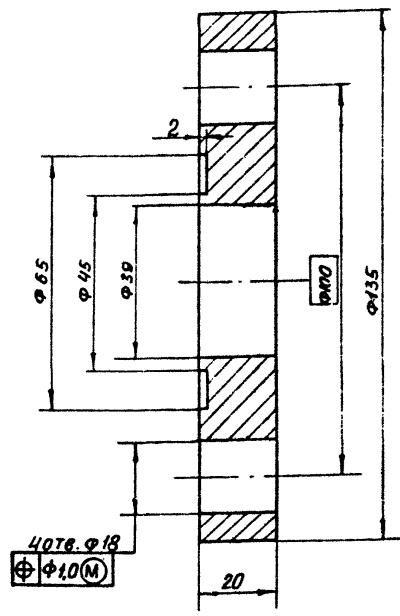
ПАТРУБОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	3,45	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ЛИСТ  
РАЗРАБ. ЯИПОНСКИЙ  
ПРОВ. АИТВАК  
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ  
Н. КОНТР. РВОНСКОЕ  
УТВ. СЛОВОК

А7Б129.011

12,5



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2; +t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А7Б129.011

ФЛАНЕЦ

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,5	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ЛИСТ  
РАЗРАБ. ЯИПОНСКИЙ  
ПРОВ. АИТВАК  
РЧК. ГР. ИРДОНОВСКИЙ  
Н. КОНТР. РВОНСКОЕ  
УТВ. СЛОВОК

Изм. № подл. и авто. Взам. инв. №. Инв. № подл. и авто.

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		A 7Б 130.000 СБ	Сборочный чертеж	A3; A4*	
A3		A 7Б 100.000 Д	Виброизолирующие основания для холодильных машин		
			Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	A 7Б 100.010-04	РАМА	1	
A4	2	A 7Б 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A 7Б 108.020-12	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4	A 7Б 109.010-07	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	A 7Б 129.010	ПАТРУБОК	1	
A4	6	A 7Б 129.020	ПАТРУБОК	1	
			<u>АСТАЛИ</u>		
A4	10	A 7Б 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A 7Б 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A 7Б 100.003-03	КРОШТЕИИ	2	

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
A4	17	A 7Б 108.001-03	КРОШТЕИИ		
A4	18	A 7Б 130.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x5-Б ГОСТ 8097-72		
			ВСТ. 3-1 ГОСТ 5337-79		
			L=600-1,75	1	0,99кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M 12 x 20. 36	14	
	21		M 12 x 90. 36	12	
	22		M 16 x 70. 36	20	
	23		M 20 x 100. 36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24		M 12. 4	12	
	25		M 16. 4	20	
	26		M 20. 4	8	
	27		ШАЙБА 12.69Г ГОСТ 6402-70	24	
	28		ШАЙБА 16.69Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11771-78	4	
	31		ОПОРА ОП Б2-76		
			ГОСТ 14911-82	2	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д.044		
	35		ТЭЖБ-1.832-75	7	
	36		РУКАВ Д.А. 498.226-2-600		
			8А 0449. 034 ТУ	1	
	37		РУКАВ ИС Д.0449.030-2-50-1600		
			8А 0449. 034 ТУ	1	

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

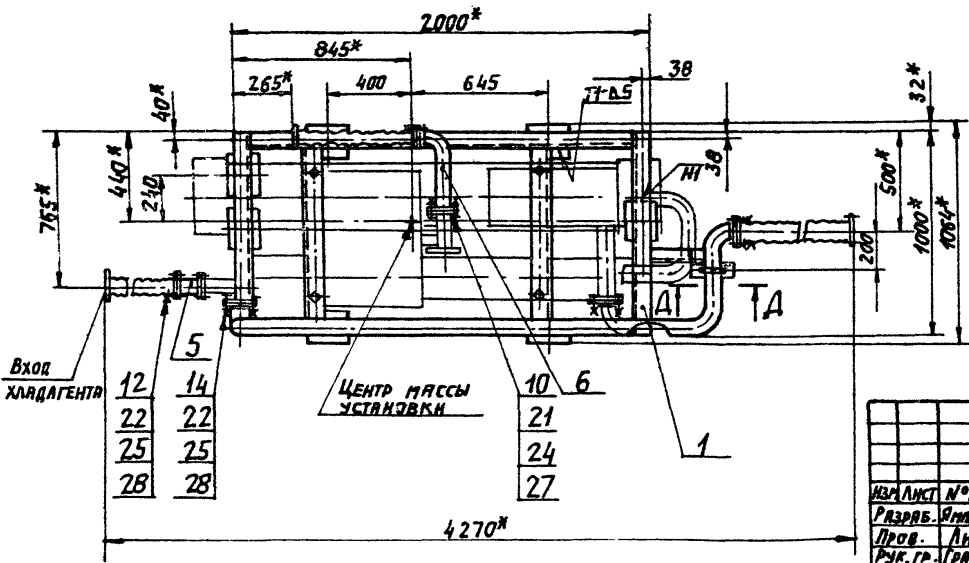
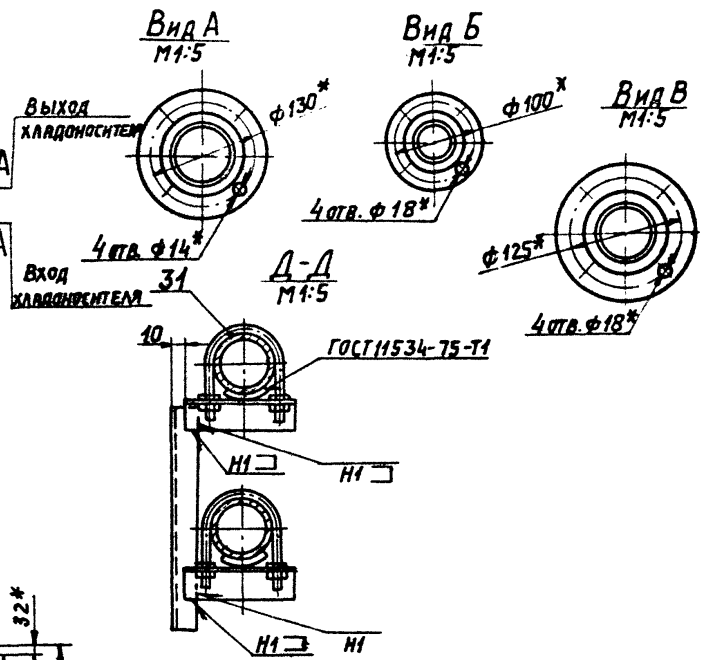
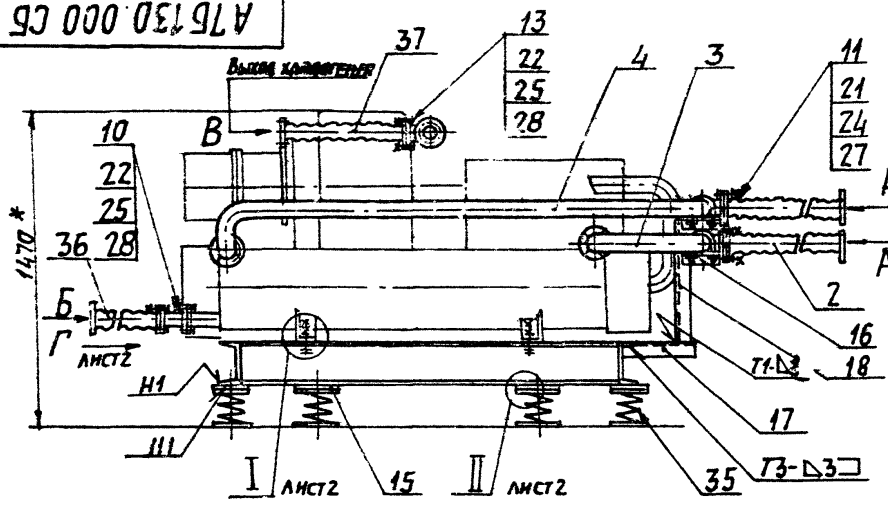
Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

А7Б130.000 СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.  $\pm \frac{1}{2}$ .
- 3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 15) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ УКАЗАННЫХ.
- 5. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕДИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

А7Б130.000 СБ			
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДЛЯ
РАЗР. ИЛЛЮСТРАЦИЯ	ПРОВ.	ЛИТВАК	ОБЗ.
Р.К. Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.	Г.Р.
И.КОНТРОЛЬ	С.П.И.В.	И.И.И.	И.И.И.
УТВ.	С.П.И.В.	И.И.И.	И.И.И.
ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАН- НИЕ ВО-И-80А-2 С ПРОДОЛЬ- НЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МЯШИННОЙ ПАРКИ МВТ80-1-0.		Л.И.Т.	М.А.С.С.
		М	2650 1:20
		Л.И.Т.1	Л.И.Т.2
		ГОСТЕОМ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА	

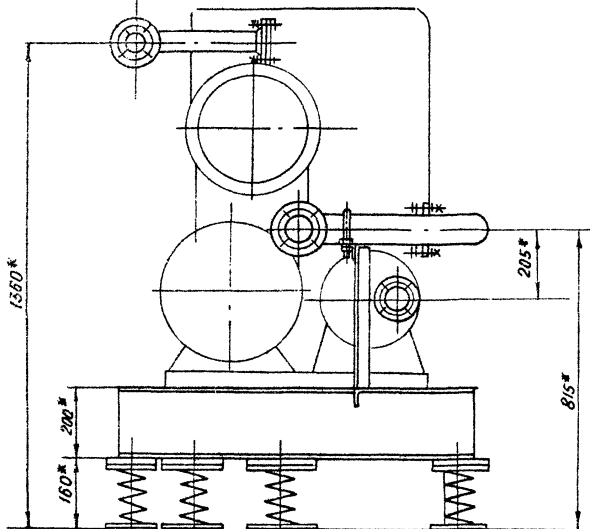
КОПИРОВАЛА: ТУЖИКИНИА  
ФОРМАТ: А3



Серия 3.901-2.5 дальнейшие 1

А7Б129.000 СБ

ВИАГ Лист 1  
М 1:10

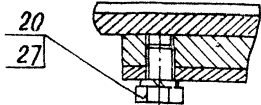
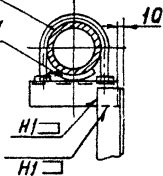


Под нагрузкой

А-А Лист 1  
М 1:5

II Лист 1  
М 1:2

ГОСТ 11534-75-Т1



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

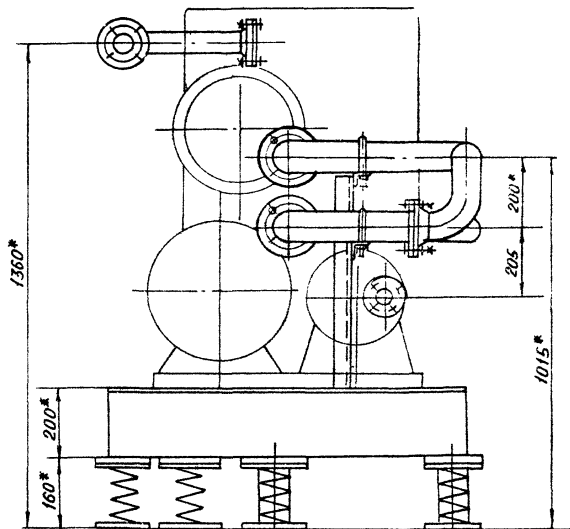
А7Б129.000 СБ

Лист  
2

Формат А4

А7Б130.000 СБ

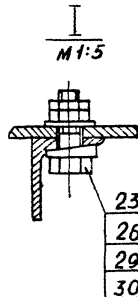
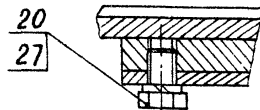
ВИАГ Лист 1  
М 1:10



Под нагрузкой

II Лист 1  
М 1:2

М 1:5



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

А7Б130.000 СБ

Лист  
2

Формат А4

Серия 3.904-23 Дополнение 1

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			A7B131.000CB	Сборочный чертёж	A4; A3	*
A3			A7B100.000A	Виброизолирующие основания для холодильных машин		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		A7B100.010.04	РАМА	1	
A4	2		A7B100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3		A7B108.020-13	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	4		A7B110.010-05	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		A7B129.010	ПАТРУБОК	1	
A4	6		A7B129.020	ПАТРУБОК	1	
				<u>АСТАЛ</u>		
A4	10		A7B100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12		-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13		-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14		-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15		A7B100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16		A7B100.003-03	КРОНШТЕЙН	2	

A7B131.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ВО-П-80Д-3 С ПРОДОЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ МАРКИ МВТ80-1-0	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКИЙ	<i>Ямпольский</i>			И	1	2
ПРОВ.	ЛЯГВАК	<i>Лягвак</i>			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	ГРАНОВСКИЙ	<i>Грановский</i>			САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	<i>Рувинская</i>	11.87		г. Москва		

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	ноз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	кол.	Примечание
A4	17		A7B108.001-03	КРОНШТЕЙН	1	
B4	18		A7B131.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 76x76x8-Б-ГОСТ8709-78		
				ВСТ. 3-И-ГОСТ935-79		
				L = 600-1.75	1	0.99 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M12x20.36	14	
	21			M12x50.36	12	
	22			M16x70.36	20	
	23			M20x100.36	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	24			M12.4	12	
	25			M16.4	20	
	26			M20.4	8	
	27			ШАЙБА 12.65 ГОСТ6402-70	26	
	28			ШАЙБА 16.65 ГОСТ6402-70	20	
	29			ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30			ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31			ОПОРА ОПБЭ-76		
				ГОСТ 14911-82	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДАНИЯ</u>		
	35			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д044		
				ТУ 36-1832-75	7	
	36			РУКАВ 8Д4.498 226-2-600		
				Д0449.034 ТУ	1	
	37			РУКАВ 8Д4.490 30-2-50-15600		
				8Д0449.034 ТУ	1	

A7B131.000

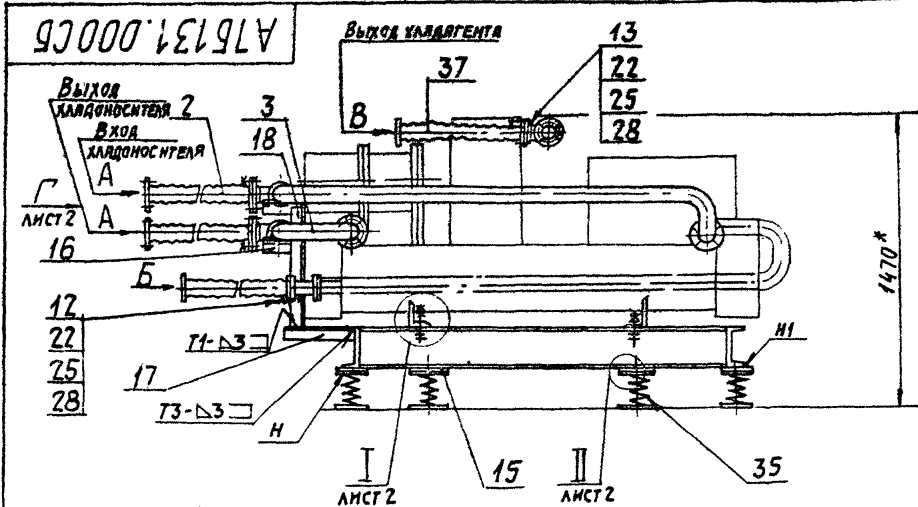
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
-----------	----------	-------	------

ЛИСТ

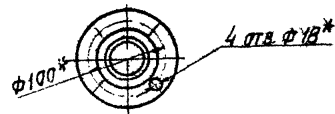
ФОРМАТ А4

Серия 3.004-23 Дополнение 1

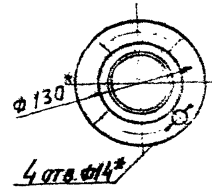
ДЛЯ СПИСОКА ПРОЦЕДУР НАРТА ВНЕШНИЙ ВИД НАСОН. УГОДА НАСОН



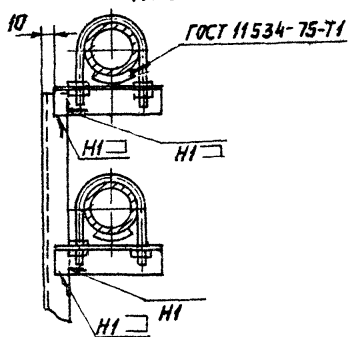
Вид Б  
М1:5



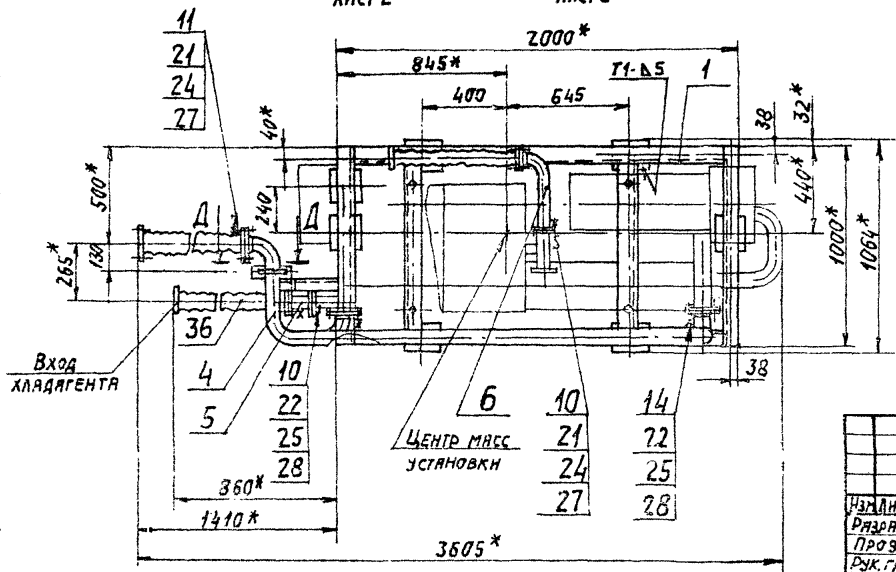
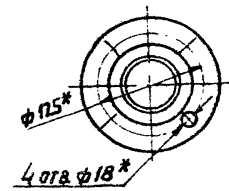
Вид А  
М1:5



А-А  
М1:5



Вид В  
М1:5



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t_2/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б131.000СБ				ЛНТ.	МАССА	МАСШ.
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДЛЯ	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	И	1:20
РАЗРАБ.	И. ПИГАЛЬСКИЙ			30-У-80А-3С ПРОДОЛЬНОЙ	265,4	
ПРОЗ.	ЛИТВАК			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИБКИХ		
РЪК. ГР.	ПРИНОВСКИЙ			ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ		
				МАРКИ МВТ 80-1-0		
Н. КОНТР.	РУЗНИКОВА				ЛНТ 1	ЛНТ 2
УТА.	СПИВАК				ГОССТРОИ СССР	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	

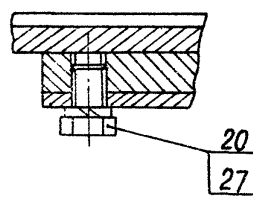
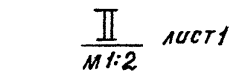
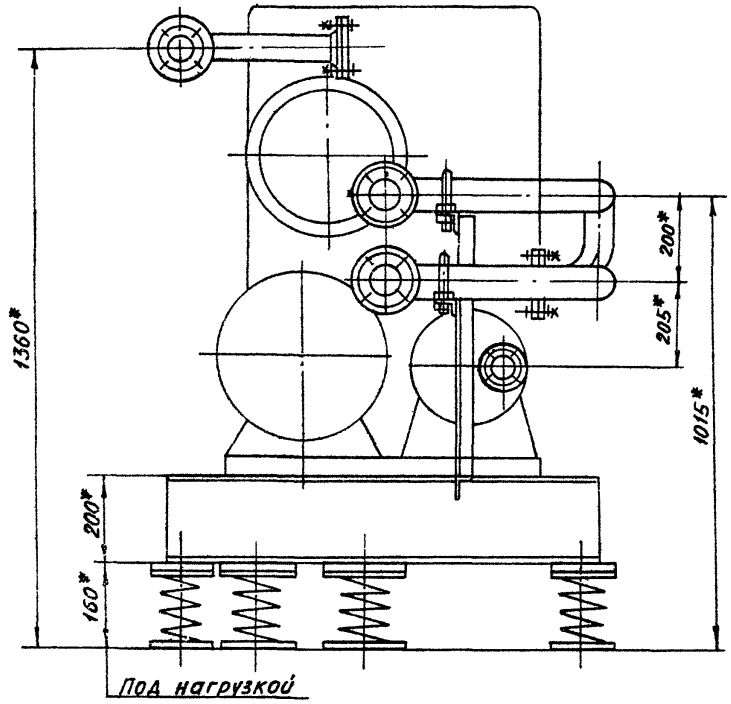
Копировала: ТУЖИКИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.004-23 Дополнение 1

А7Б131.000 СБ

ВИД Г  
М1:10 Лист 1



ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

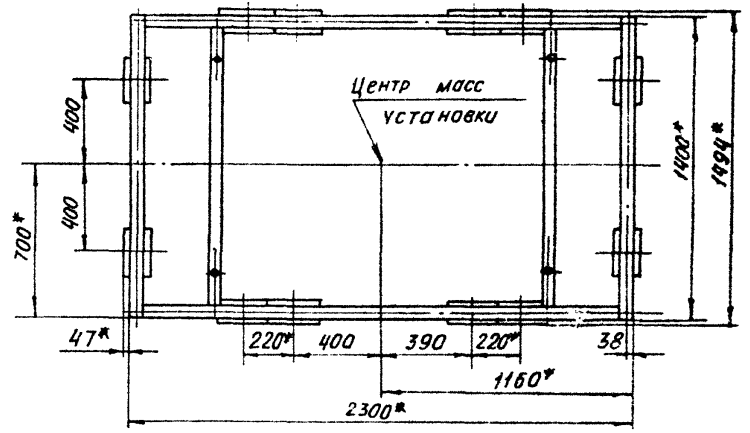
ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	А7Б131.000 СБ	Лист 2
------	------	----------	-------	------	---------------	--------

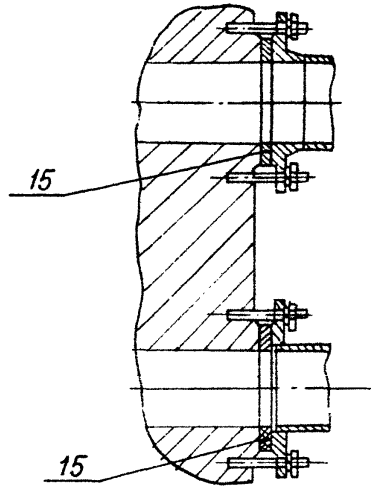
ФОРМАТ: А4

А7Б140.000 СБ

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Г-Г Лист 2



ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	А7Б140.000 СБ	Лист 3
------	------	----------	-------	------	---------------	--------

ФОРМАТ: А4

дополнитель

Серия 5.904-23

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУС. ПОДР. И ДАТА  
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A3		A 7Б 139.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A 7Б 100.000Д	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	A 7Б 100.040-04	РАМА	1	
A4	2	A 7Б 100.040-09	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	3	A 7Б 107.010	ПАТРУБОК	1	
A4	4	A 7Б 129.020	ПАТРУБОК	1	
A4	5	A 7Б 132.010-06	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6	A 7Б 132.020-04	ТРУБОПРОВОД	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10	A 7Б 100.001	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-02	ПРОКЛАДКА	2	
	12	-07	ПРОКЛАДКА	1	
	13	-08	ПРОКЛАДКА	1	
	14	-09	ПРОКЛАДКА	2	
A4	15	A 7Б 100.002	ПЛАСТИНА	7	
A4	16	A 7Б 100.003-03	КРОНШТЕЙН	1	

A 7Б 139.000

ИЗМ. ЛИСТ	ПОДРОБ. ПОДР.	ДАТА			
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКИЙ			ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ. АНТВАК			ВО-Ш-ВОД С ВЕРТИКАЛЬНЫМ	1	2
УЧЕ. ГР. ГРАУОВСКИЙ			РАСПОЛОЖЕНИЕМ ГИЕВЫХ	ГОССТРОЙ СССР	
И. МОНТ. РУДНИСКОЕ		11.87	ВСТАВОК ДЛЯ МАШИНЫ	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ. СЛИВАК			МАРКИ МВТ 80-1-0	г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. КРАУС. ПОДР. И ДАТА  
ИВ. № ПОСЛА. ПОДР. И ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	17	A 7Б 108.001-07	КРОНШТЕЙН	1	
B4	18	A 7Б 139.001	СТОЙКА		
			УГОЛОК 36x36x3-5 ГОСТ 8509-72		
			ВСТ. 3-1-ГОСТ 939-79		
			L = 400-14	1	0,66 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	20		M 12 x 20.36	14	
	21		M 12 x 90.36	12	
	22		M 16 x 70.36	20	
	23		M 20 x 100.36	4	
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	24		M 12.4	12	
	25		M 16.4	20	
	26		M 20.4	8	
	27		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	26	
	28		ШАЙБА 16.65 Г ГОСТ 6402-70	20	
	29		ШАЙБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	30		ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	31		ОПОРА ОПБ 2-76		
			ГОСТ 14941-80	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	35		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д 044		
			ТУ 36-1832-75	7	
	36		РУКАВ 8Д 4498226-2-600		
			8Д 0449.034 ТУ	1	
	37		РУКАВ 8Д 0449.034 ТУ		
			8Д 0449.034 ТУ	1	
			A 7Б 139.000		

A 7Б 139.000

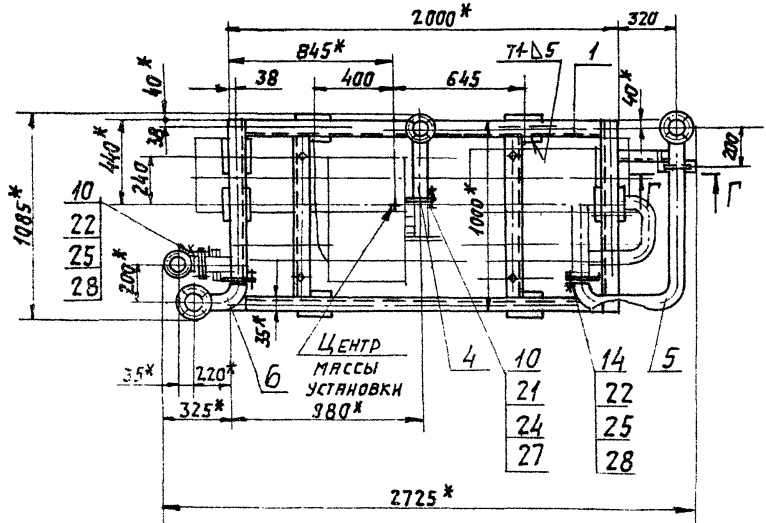
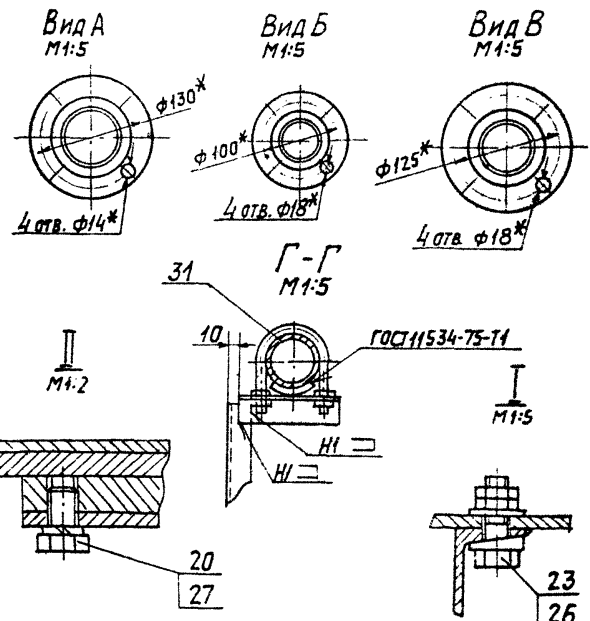
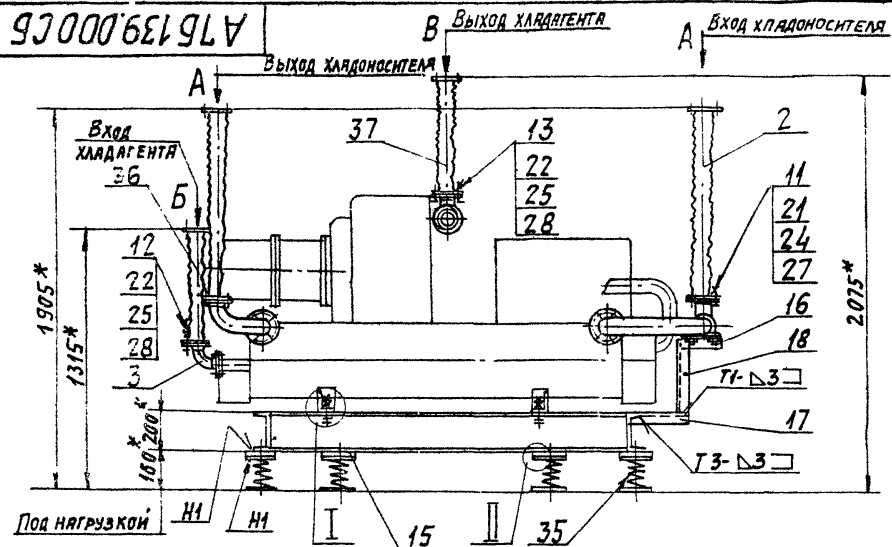
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДРОБ. ПОДР.	ДАТА			
-----------	---------------	------	--	--	--

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ А4

А76139.000СБ

Серия 3.904-25  
дополнение 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2.  $\pm t/2$ .
3. Приварку пластин (поз. 15) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А76139.000СБ				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание ВО-III-80А с вертикальным расположением гибких вставок для машинных марок МВ80-1-0.	И	24,45	1:20
Разраб.	Литвак	Литвак	Литвак			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Грановский					госстрой ссер САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
И.контр.	Рудинская					формат: А3		
Утв.	Сивяк					Копировал: Тужнякина		

дополнение 1

Серия 3.904-23

Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя: Сидорова Г.А.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
30		A75 140. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A3, A4*	
A3		A75 100. 000 Д	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	1		M16x55.36	4	
	2		M20x70.36	4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	3		M12.4	8	
	4		M16.4	12	
	5		M20.4	8	
	6		Шайба 1665 ГОСТ 6402-70	12	
	7		Шайба 20 ГОСТ 10908-78	4	
	8		Шайба 20 ГОСТ 11371-68	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
		A75 140. 000			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100. 010-05	РАМА	1	
A4	10	A75 100. 040	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-03	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
A4	13	A75 103. 020-02	ПАТРУБОК	1	
			<b>A75 140. 000</b>		
Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя:	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Разработчик: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	11	12	
Проверщик: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРКИ 1ХМ		
Исполнитель: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	ГОСТРОИ ССРС САНТЕХПРОЕКТ С ПЕТРОВА		
			ФОРМАТ: А4		

152

Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя: Сидорова Г.А.

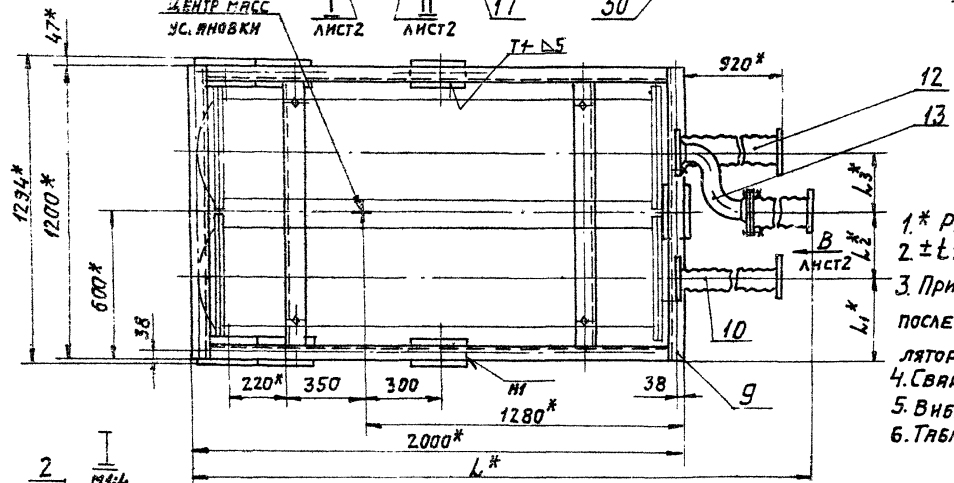
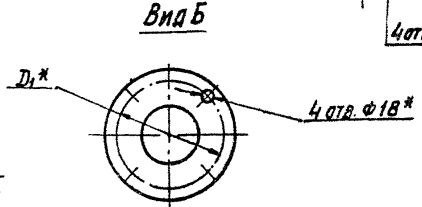
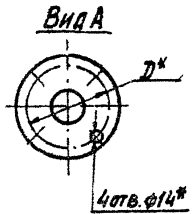
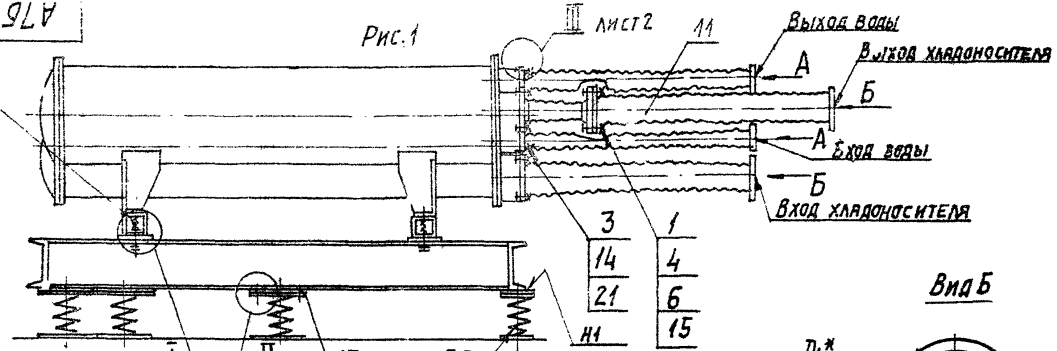
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100. 001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-03	ПРОКЛАДКА	1	
	16	-04	ПРОКЛАДКА	2	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	7	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	14	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	22	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВнеоСИЗЛЯТОР Д045		
			T336-1178-70	7	
			A75 140. 000-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	9	A75 100.010-06	РАМА	1	
A4	10	A75 100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	11	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	12	-04	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	13	A75 103.020-01	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	14	A75 100.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	15	-05	ПРОКЛАДКА	3	
A4	17	A75 100. 002 - 01	ПЛАСТИНА	12	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20		Болт M12x20.36 ГОСТ 7798-70	24	
	21		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	32	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВнеоСИЗЛЯТОР Д045		
			T336-1832-75	12	
			<b>A75 140. 000</b>		
Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя:	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Разработчик: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	11	12	
Проверщик: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	ВНЕОСИЗЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРКИ 1ХМ		
Исполнитель: <u>Сидорова Г.А.</u>	<u>Сидорова Г.А.</u>	<u>11.07.87</u>	ГОСТРОИ ССРС САНТЕХПРОЕКТ С ПЕТРОВА		
			ФОРМАТ: А4		

Копирован: КРАКОВИКА ФОРМАТ: А4

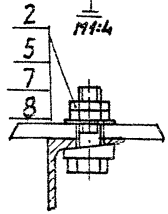
А7Б140.000СБ

Рис.1

- 2
- 5
- 7
- 8



- 1.\* Размеры для справок.
- 2 ± t<sub>2</sub>/2
- 3. Приварку пластин (поз. 17) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 6. Таблицу исполнений см. лист 2.



Серия 3. РС-4-23

Лист 1 из 3. Проект. И. В. Г. Р. Т. Р. 1980 г. И. В. Г. Р. Т. Р. 1980 г. И. В. Г. Р. Т. Р. 1980 г. И. В. Г. Р. Т. Р. 1980 г.

				<b>А7Б140.000СБ</b>			
И. В. Г. Р. Т. Р.	№ докум.	Посл.	Дата	Виброизолирующее основание для холодильных машин марки 1ХМ		Лист	Всего листов
Разр. ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ			И	СМ. ТАБЛ.
Пров. ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ			Лист 1	Листов 3
Р. И. Г. Р. Т. Р.	ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ			госстрой ссер САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
И. В. Г. Р. Т. Р.	ИТХНИИ	ИТХНИИ	ИТХНИИ			СВРМАТ: А3	

Кодировка: ТУЖНАЗНИИ



А7Б140.000 СБ

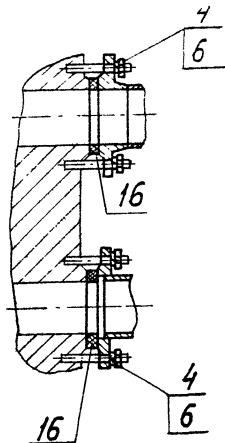
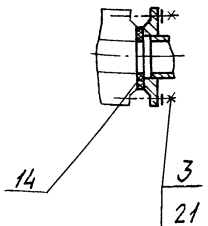
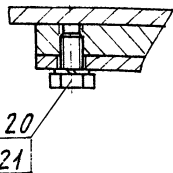
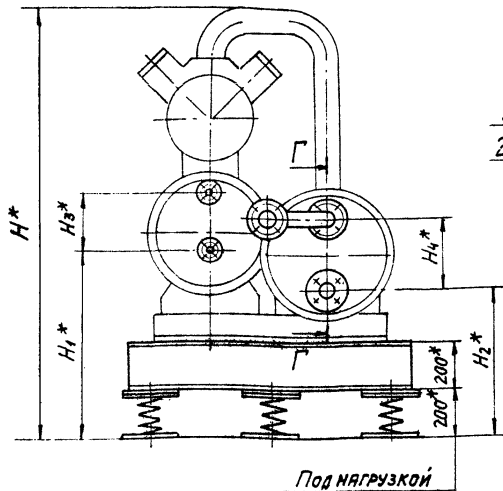
Рис. 1

М1:2  
лист 1

лист 1

Вид В лист 1

Г-Г



Обозначение	Рис.	Шифр	Марка машины	РАЗМЕРЫ, ММ											Масса, кг
				Д*	Д1*	Н*	Н1*	Н2*	Н3*	Н4*	Л*	Л1*	Л2*	Л3*	
А7Б140.000	1	80-II-40X	1ХМ-ФУ 40/1 1ХМ-ФУ 40/1 РЭ	110	150	1820	788	630	240	280	3240	350	260	240	272,0
-01	2	80-II-80X	1ХМ-ФУУ 80/1 1ХМ-ФУУ 80/1 РЭ	130	170	1950	760	625	380	340	3600	385	330	300	370,0

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. Д. А. Я.

А7Б140.000 СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛ: Логниова

ФОРМАТ: А3

Серия 3.004.23

дополнение 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ МОСКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА

Серия 3.904-23 Дополнение 1

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A75141.000 CБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A75100.000 A	ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A75100.010-07	РАМА	1	
A4	2		A75100.040-05	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3		-07	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
A4	4		A75103.020-03	ПАТРУБОК	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		A75100.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
	11		-03	ПРОКЛАДКА	3	
A4	12		A75100.002-01	ПЛАСТИНА	7	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ 7798-70		
	15		M12x20.36		14	
	16		M16x55.36		4	
	17		M20x70.36		4	

A75141.000

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЕМ  
 РАЗРАБОТЧИК  
 ПРОВ. ЛУТВАК  
 ИНЖЕНЕР РАЙОНОВСКИЙ  
 И. КОНТ. РУВИНСКАЯ  
 УТВ. СЛНВАХ

ПОДП. ДАТА  
 ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 90-Б-402А ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН МАРК 2ХМ-ФУ40ДН 2ХМ-ФУ40ДП РЗ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 И 1 2  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

185

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ТАБЛИЦЫ</u>		
	18			ТАБЛИЦА 1265 ГОСТ 5515-70	8	
	19			M12.4	12	
	20			M16.4	8	
				M20.4		
	21			ШАНБА 1265 ГОСТ 6402-70	22	
	22			ШАНБА 1665 ГОСТ 6402-70	12	
	23			ШАНБА 20 ГОСТ 10906-78	4	
	24			ШАНБА 20 ГОСТ 11371-68	4	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30			ВНЕРОЗДЛЯЮЩЕЕ ДОУС	7	
				ТУ36-1832-75		

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЕМ

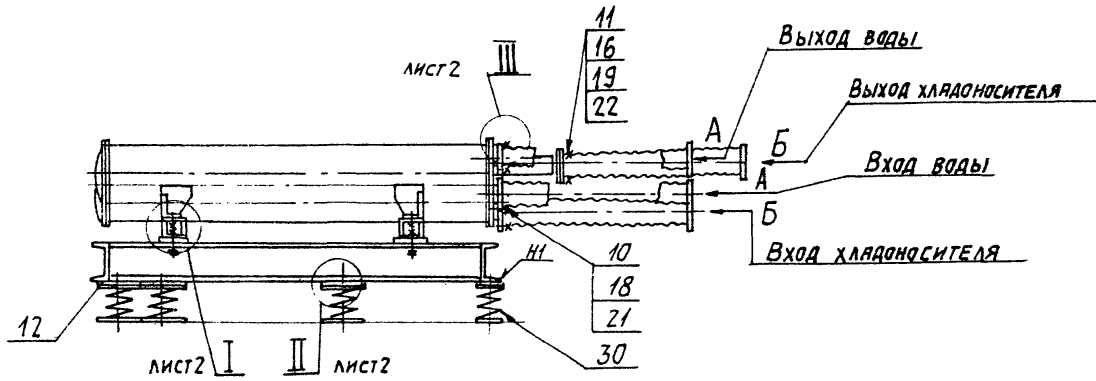
ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЕМ

A75141.000 CБ

КОПИРОВАЛ: КРАЙНОВА ФОРМАТ: А4

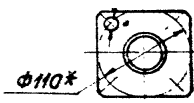
А7Б 141.000 СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



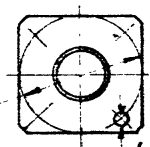
Вид А  
М1:5

4 отв.  $\phi 14^*$

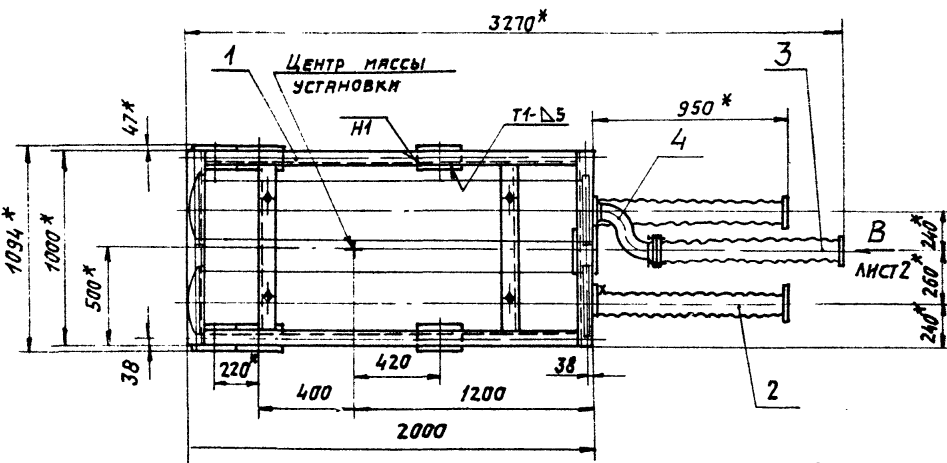


Вид Б  
М1:5

$\phi 150^*$



4 отв.  $\phi 18^*$



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2.  $\pm 2/2$

3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

А7Б 141.000 СБ

№	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	КОЛ-ВО	ДИМ.	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 80-В-40 ЛСТ ДЛЯ КОМПАКТНЫХ МАШИН ТИПОВ 2ХМ-ФУ40/1 И 2ХМ-ФУ40/2 РЗ	ЛИСТ	ЯКЦИЯ	МАСШТАБ
	И						256	1:20
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ГОССТРОЙ СССР		
						САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАЛ: ТУЖИКИНА

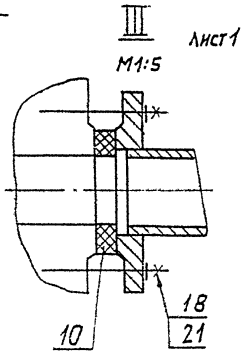
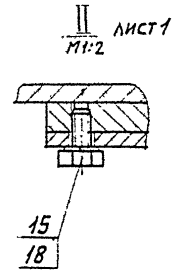
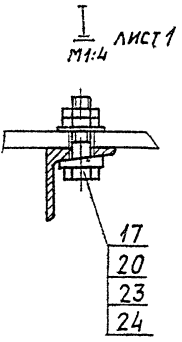
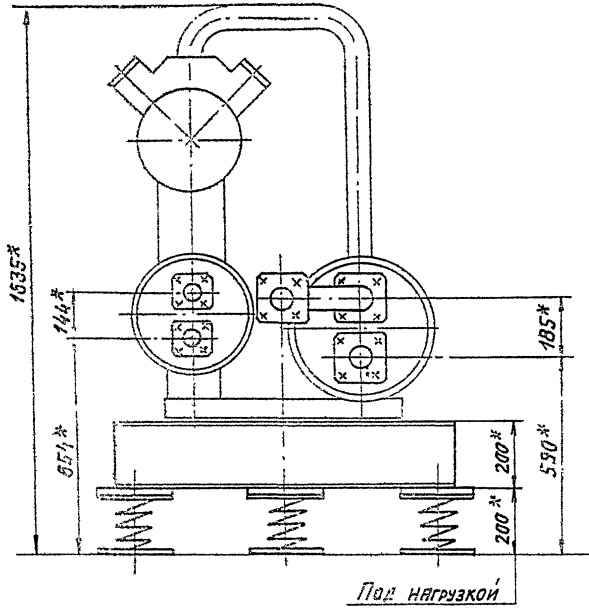
ФОРМАТ: А3

Имя отчество Фамилия Имя отчество Подпись и дата

А75 141.000 СБ

Серия 3.004-23  
дополнение 1  
Иван Подол, Подол, и Явта  
Варварен Чув Крива  
Логгн, Н. Явта

Вид В лист 1  
М 1:10



Дополнение 1

Серия З. 90А-23

Имею права Подп. и дата Взял инв. № Инв. поступ. Подп. и дата

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		A75 142. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		A75 100. 000 Д	ВНЕБРОЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИН		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	A75 100. 010-08	РАМА	1	
44	2	A75.100.040-01	РУКАВ-ВСТАВКА	2	
	3	-02	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
	4	-08	РУКАВ-ВСТАВКА	1	
44	5	A75103. 020-04	ПАТРУБОК	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
44	10	A75 100. 001-02	ПРОКЛАДКА	2	
	11	-03	ПРОКЛАДКА	3	
44	12	A75100. 002-01	ПЛАСТИНА	12	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	15		M12 x 20.36	24	
	16		M18 x 55.36	12	

A75 142. 000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			

ВНЕБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 30-й 80-х годов для холодильных машин марок ЭКМ-ФУУ 80/ДМ 2ЭМ-ФУУ 80/ГРЗ  
 ЦЕНТРОИССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

ФОРМАТ: А4

Имею права Подп. и дата Взял инв. № Инв. поступ. Подп. и дата

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	17		M20 x 70.36	4	
	18		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	19		M12.4	8	
	20		M16.4	12	
	21		M20.4	8	
	22		ШАЙБА 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	32	
	22		ШАЙБА 16.65 Г		
			ГОСТ 6402-70	12	
	23		ШАЙБА 20		
			ГОСТ 10906-78	4	
	24		ШАЙБА 20		
			ГОСТ 11371-68	4	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	30		ВНЕБРОЗОЛЯТОР Д045		
			ТУ 36-1832-75	12	

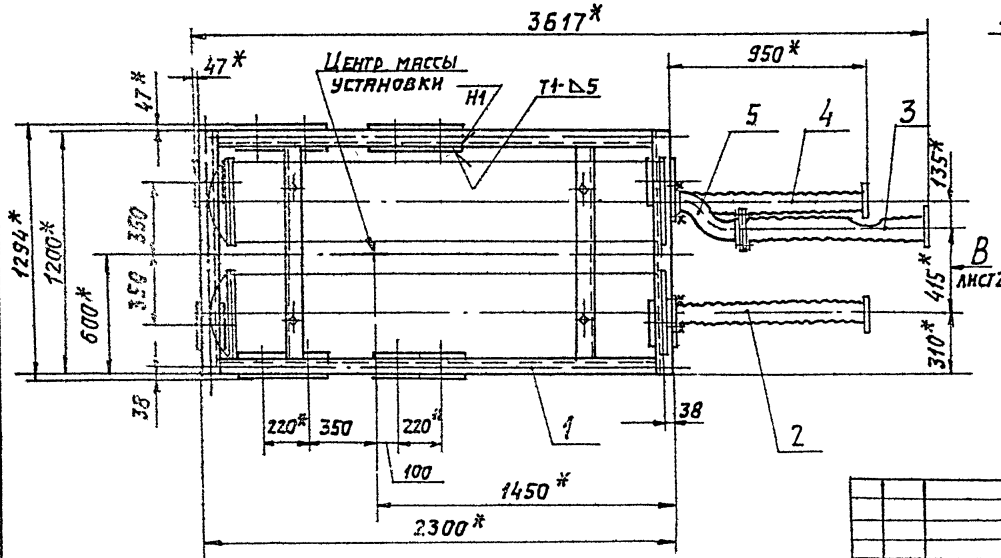
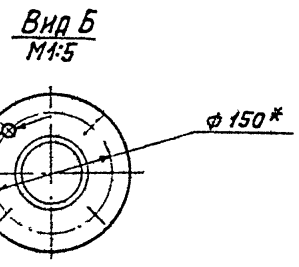
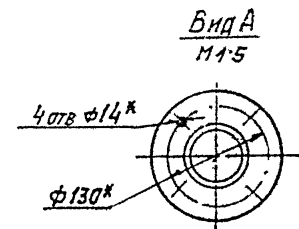
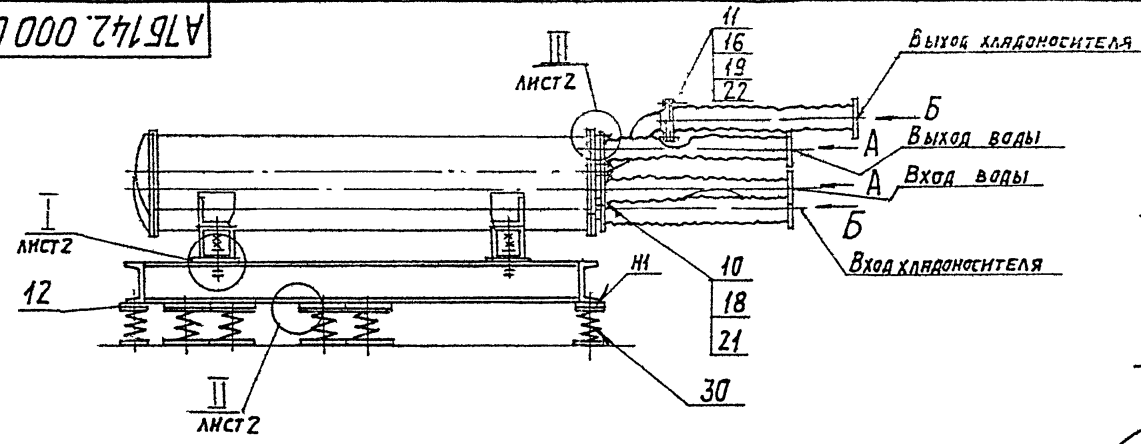
A75 142. 000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОЛ.	ДАТА
1			

КОПИРОВАЛ: КРАНДИНА ФОРМАТ: А4

А7Б142.000СБ

Серия 3.904-23  
дополнение 1



1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm t/2$
3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.

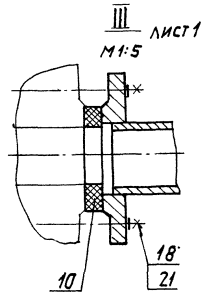
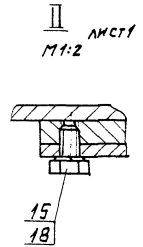
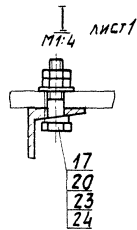
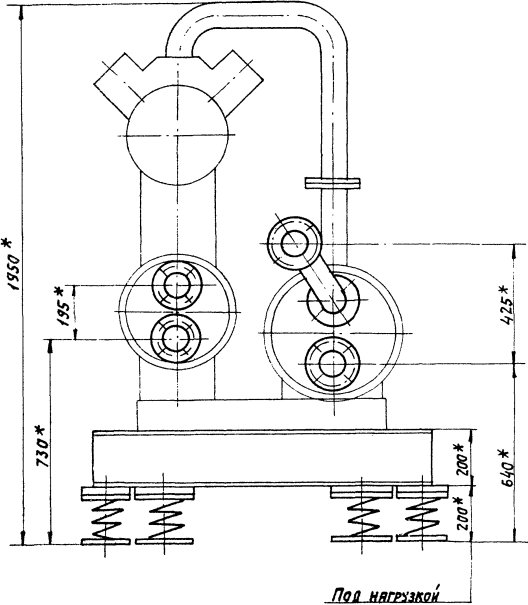
Исполнитель: Поляков А.А.  
Взвешивание: Иванченко И.А.  
Уклад. настил

				А7Б142.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Виброизолирующее основание 80-Д-80х для холодильных машин марок 2ХМ-ФУУ80/1 и 2ХМ-ФУУ80/1 РЭ		
Разреш.	Инженер	Иванченко		Лист	Итого	Листов
Пров.	Литвак	Слав		И	350,5	1:20
Рук. гр.	Брановский	Слав		Лист 1 Листов 2		
И. контр.	Руч. Зская	Иванченко	И.87.	Госстрой СССР		
Утв.	Славяк	Иванченко		САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат: А3		

Копировал: ГУЖИЛКНИИ

А7Б 142.000СБ

Вид В  
М1:10 ЛИСТ 1



Серия 3.904-23 дополнение 1

ДИЗАЙНЕР ПОД. ДАТА  
ВЫП. ИЛИ ИСП. ПОД. ДАТА  
ВНУТР. ИЛИ НАР. ЗАКАЗ ПОД. ДАТА

ИЗМ.	ИЛИ ИСП.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А7Б 142.000 СБ	ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛА: АЛЕКШИНА

ФОРМАТ: А3

Серия 3.901-2.3 исполняется 1

Име. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 143.000 СБ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
A4	1		A7Б 143.010	Каркас	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A7Б 143.001	Петля	4	
A4	3		A7Б 143.002	Балка	2	
B4	4		A7Б 143.003	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ-Т-ГОСТ 535-79		
				L=2000-37	2	368 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		Бетон марки 200	кг	600
				Различные исполнений A7Б 143.000 и A7Б 143.000-01- по сборочному чертежу		
			A7Б 143.000			
			ПЛИТА			
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A7Б 143.010 СБ	сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		A7Б 143.011	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=330-14	12	0,12 кг
B4	2		A7Б 143.012	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=180-1,0	16	0,07 кг
B4	3		A7Б 143.013	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1980-3,7	7	0,83 кг
B4	4		A7Б 143.014	пруток		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=980-2,3	14	0,4 кг
			A7Б 143.010			
			КАРКАС			
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А4			

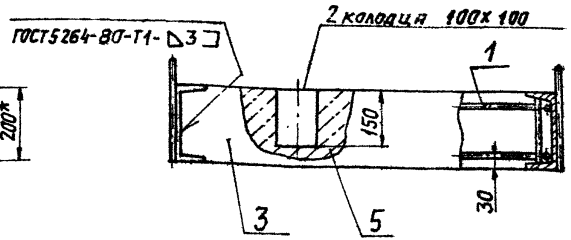
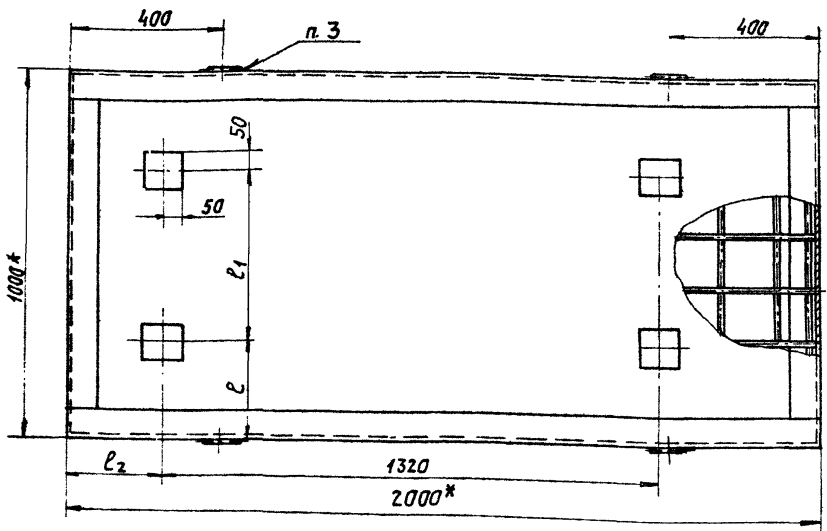
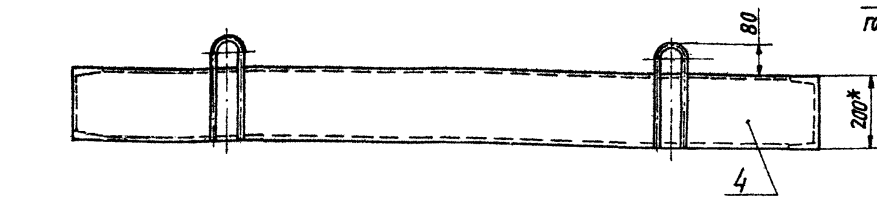


А7Б 143.000 СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ИСП. А7Б ВАР. ИВАНОВИЧЕВ, ПЛОЩ. КЛАД. ВАР. ИВАНОВИЧЕВ, ПЛОЩ. КЛАД.



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2.  $\pm t_2/2$ .
- 3. СВАРКУ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.1; ПОЗ.2) ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН-393-78, ИНСТРУКЦИИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."
- 4. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75, АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ."
- 5. ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, НЕ ЗАКЛАДЫВАЕМЫЕ В БЕТОН, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ В 2 СЛОЯ ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ I ГРУППЫ ПО ТАБЛИЦЕ 48\* СН И ПД-28-73\*.  
"ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		
	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
А7Б143.000	270	460	250
-01	320	360	325

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А7Б 143.000 СБ	Лист 975	1:10
РАЗРАБ.		ИНЖЕНЕР					
ПРОВ.		АНТАК					
Д. К. П. П.		РЫБНИКОВ			Плита	Лист	Листов 1
УТВ.		СЛЫВАН					
ГОСТРОИ СССР						САНТЕХПРОЕКТ	
						С. МОСКВА	
						ФОРМАТ: А3	

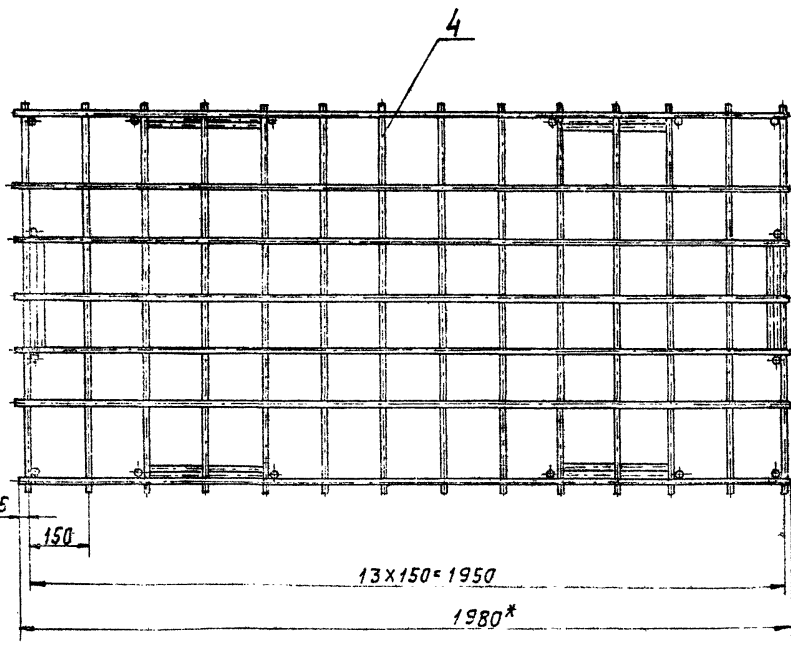
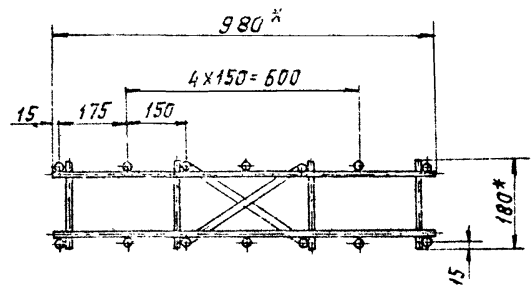
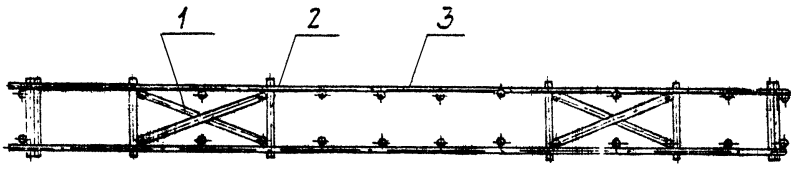
Копирован: Гуркина

А7Б143.010СБ

дополнение 1

Серия 3.904-23

ИЗДАНИЕ ПОДАЧА И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИСПОЛ. И ИСТ.



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.  
 2. ±2/2.  
 3. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.  
 ТОЧЕЧНУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПРИЛЕГАНИЯ СТЕРЖНЕЙ; СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-68, «СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ».

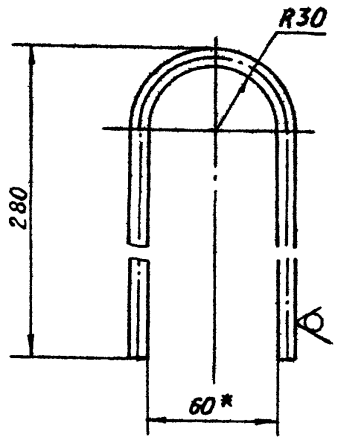
				А7Б143.010СБ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ИЛИ СМ.	ПОЯС. КОМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАС	№	130	1:10	
РАЗР.	И. ТЕХН.	И. ПРО.	И. ДИ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	7	
Д. ГР.	И. ГР.	И. ГР.	И. ГР.		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
И. КОНТ.	И. СВАР.	И. СВАР.	И. СВАР.	УТВ.			СПИВАК	
				VI.84		ФОРМАТ. А3		

Копировал: Логинова

Серия 3.904-23 дополнение 1

А7Б 143.001

12,5 ✓



1\* размер для справок  
2. ±t/2

А7Б 143.001

ПЕТЛЯ

Ф8А-I ГОСТ 5781-82

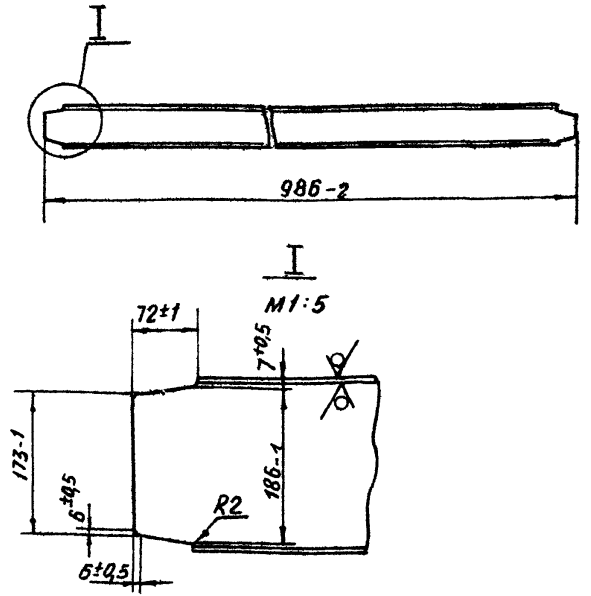
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

А7Б 143.002

12,5 ✓



А7Б 143.002

ШВЕЛЛЕР

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
Вст. 3-I-ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	17,9	1:10
Лист		Листов 1

ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП

Типовой проект /серия/  
№ 9.904-23 доп

Заказ № 391

Цена 6 руб. 31 коп.

Тираж 300

Дата 11 03 1980 г.