

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-143
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1980г

Арх. 33355-1/134

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
**ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**
/по номенклатуре Главмосинжстроя/
АЛЬБОМ ПС-143
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.В. Самохвалов* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОНСи *В.С. Розеев* РОЗЕЕВА

МОСКВА 1980г.

Стр	Наименование	Лист	Арх. N
1	Титульный лист		
2-5	Содержание альбома		3933/лс-3962/лс
6-9	Пояснительная записка		3963/лс-3966/лс
10-13	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1-4	3967/лс-3970/лс
14-15	Схемы испытаний	5-6	3971/лс-3972/лс
16	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	7	3973/лс
17	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	8	3974/лс
18	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	9	3975/лс
19	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	10	3976/лс
20	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-30-12, ВП-34-12, ВП-38-12, ВП-40-12	11	3977/лс
21	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-18, ВП-18-18, ВП-22-18, ВП-26-18, ВП-30-18, ВП-34-18, ВП-38-18, ВП-40-18	12	3978/лс
22	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	13	3979/лс
23	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	14	3980/лс
24	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	15	3981/лс
25	Опалубочные чертежи стеновых блоков БС-6, БС-6у, БС-6А	16	3982/лс
26	Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-3В	17	3983/лс
27	Опалубочный чертеж блока набережных БН-3	18	3984/лс
28	Опалубочный чертеж блока набережных БН-5	19	3985/лс
29	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-04, СБ-1Ау, СБ-2Ау	20	3986/лс
30	Опалубочный чертеж блока вертикальной перегородки ПВ-1	21	3987/лс

Стр	Наименование	Лист	Арх. N
31	Опалубочные чертежи колонн ДК-18, ДК-24	22	3988/лс
32	Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12	23	3989/лс
33	Опалубочные чертежи плит днища ДБ-9у, ДБ-14у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	24	3990/лс
34	Опалубочные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54, БТ-49т, БТ-54т	25	3991/лс
35	Опалубочный чертеж плиты днища СД	26	3992/лс
36	Опалубочный чертеж плит временных дорожек ДСП-8, ДСП-8у	27	3993/лс
37	Опалубочный чертеж разделительной перегородки РП-1	28	3994/лс
38	Опалубочный чертеж разделительной перегородки РП-2	29	3995/лс
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы.	30	3996/лс
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы.	31	3997/лс
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы.	32	3998/лс
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы.	33	3999/лс
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы.	34	4000/лс
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-3у. Сетки, каркасы.	35	4001/лс
45	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы.	36	4002/лс
46	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы.	37	4003/лс

СВх 33355 л.3			
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по нормам СНиП 3.03.01-87)			
Содержание альбома			
С-СС			

Стр	Наименование	Лист	Архив
47	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	38	4004 _{лс}
48	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы.	39	4005 _{лс}
49	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	40	4006 _{лс}
50	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	41	4007 _{лс}
51	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	42	4008 _{лс}
52	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы.	43	4009 _{лс}
53	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	44	4010 _{лс}
54	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	45	4011 _{лс}
55	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-6.	46	4012 _{лс}
56	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-6	47	4013 _{лс}
57	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-6.	48	4014 _{лс}
58	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-26-6	49	4015 _{лс}
59	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-12.	50	4016 _{лс}
60	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-12	51	4017 _{лс}
61	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-12	52	4018 _{лс}
62	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-12.	53	4019 _{лс}
63	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-18	54	4020 _{лс}
64	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-18	55	4021 _{лс}
65	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-18	56	4022 _{лс}
66	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-18.	57	4023 _{лс}

Стр.	Наименование	Лист	Архив
67	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-18	58	4024 _{лс}
68	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-18	59	4025 _{лс}
69	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-18	60	4026 _{лс}
70	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-18.	61	4027 _{лс}
71	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1 Разрезы.	62	4028 _{лс}
72	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	63	4029 _{лс}
73	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Разрезы.	64	4030 _{лс}
74	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы.	65	4031 _{лс}
75	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Разрезы.	66	4032 _{лс}
76	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы.	67	4033 _{лс}
77	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Разрезы	68	4034 _{лс}
78	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы.	69	4035 _{лс}
79	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Разрезы.	70	4036 _{лс}
80	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	71	4037 _{лс}
81	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Разрезы	72	4038 _{лс}
82	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы.	73	4039 _{лс}

Вк. 33355.4.4			
Сборные железобетонные изделия и чертежи сооружений (по номенклатуре табличности)			
Код	Наименование	Страницы	Архив
01	01	01	01
02	02	02	02
03	03	03	03
04	04	04	04
05	05	05	05
06	06	06	06
07	07	07	07
08	08	08	08
09	09	09	09
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100

Содержание альбома

ОИСК Москомпроект
г. Москва

Стр	Наименование	Лист	Арх. №
83	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Разрезы.	74	4040/лс
84	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Сетки, каркасы	75	4041/лс
85	Арматурный чертеж стенового блока БС-6	76	4042/лс
86	Арматурный чертеж стенового блока БС-6у	77	4043/лс
87	Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	78	4044/лс
88	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Разрезы	79	4045/лс
89	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Каркасы.	80	4046/лс
90	Арматурный чертеж блока набережных БН-3	81	4047/лс
91	Арматурный чертеж блока набережных БН-5	82	4048/лс
92	Арматурный чертеж стенового блока ББ-0У	83	4049/лс
93	Арматурный чертеж стенового блока ББ-1АУ	84	4050/лс
94	Арматурный чертеж стенового блока ББ-2АУ	85	4051/лс
95	Арматурный чертеж блока берегоукрепления водоснов ПВ-1	86	4052/лс
96	Арматурный чертеж колонн ДК-18; ДК-24.	87	4053/лс
97	Арматурный чертеж фундаментного блока ДБК-12	88	4054/лс
98	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-9У	89	4055/лс
99	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-12У	90	4056/лс
100	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-13У	91	4057/лс
101	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14У	92	4058/лс
102	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16У	93	4059/лс

Стр	Наименование	Лист	Арх. №
103	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17У.	94	4060/лс
104	Арматурные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	95	4061/лс
105	Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	96	4062/лс
106	Арматурные чертежи балок ДБ-49, ДБ-54	97	4063/лс
107	Арматурный чертеж балки БТ-49т.	98	4064/лс
108	Арматурный чертеж балки БТ-54т.	99	4065/лс
109	Арматурный чертеж плиты днища СД. Разрезы	100	4066/лс
110	Арматурный чертеж плиты днища СД. Сетки	101	4067/лс
111	Арматурный чертеж плиты временных дорог СП-8У.	102	4068/лс
112	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-1	103	4069/лс
113	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-2	104	4070/лс
114	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 50-400 мм	105	4071/лс
115	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 450-1400 мм	106	4072/лс
116	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 450-1400 мм Арматурные изделия	107	4073/лс
117	Закладные детали опорных подушек. Вариант.	108	4074/лс
118	Кольцо горловины К-7-10	109	4075/лс
119	Кольцо горловины К-10-10	110	4076/лс

Арматурные железобетонные изделия		ПС-143
именных сооружений (по номен-		
клатуре Главмосинжстроя)		
Содержание альбома		Р4
		ЗНАК

[illegible][illegible]

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятия Объединения Мосинжбетон Главмосинжстроя.

В альбоме наряду с изделиями, освоёнными производством, представлены также изделия, подлежащие освоению вновь.

Чертежи изделий, освоенных производством переработаны с целью приведения их в соответствие с действующими в настоящее время нормативными документами, расширения области их применения и снижения материалоемкости.

Изделия, подлежащие освоению вновь, предназначены для повышения сборности сооружений и позволяют значительно сократить объем монолитных работ при строительстве инженерных сооружений.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций.

В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты джигса, балки, колонны, фундаментные башмаки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодезев, элементы телефонных колодезев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений.

как то: каналы и камеры тепловых, канализационных, и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, колодцы, временные дороги, щитовые тоннели.

Пересмотрено армирование и разработано вновь 25 марок плит перекрытий, 13 марок стеновых блоков, 7 марок плит днища, 9 марок балок, 5 марок колец горловин, 10 марок опорных подушек, 2 блока набережных, 2 колонны, фундаментного блока, блоков щитовой проходки.

Плиты перекрытия имеют длину от 1,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 0,6 м до 1,8 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока. Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4 - 5,4 м. Максимальный вес сборных железобетонных изделий составляет ≈ 5 т.

Маркировка элементов принята: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями, БС - блок стеновой и т.д.

Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер узелня для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах

[illegible]

для балок и плит перекрытия типа ВП; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс „Т“ обозначает область применения для камер тепло-сетей и т.д.

II Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М200 ÷ М300; МРЗ-75 ÷ МРЗ200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок, и не менее 85% в зимнее время для других конструкций. Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы.

Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой

сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило при помощи сварочных клещей; допускается объединение вязальной проволокой.

Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-75 класса В-I по ГОСТ 6727-53*. При отсутствии арматуры класса А-III допускается ^{суть}произведена замена ее на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. 1

Таблица 1

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс-2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт.Зпс-2.

Вх. 33355-48

Исполн.	Нач. орг.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по) монтажные таблички	Спецификация	Лист №
Маш. орг.	Козеева	Лев.				
Вед. инж.	Яромын			Пояснительная записка	ОИСК	Мосинжпроект г. Москва

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71.*

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов длиной до $4,0 \text{ м} \pm 8 \text{ мм}$, свыше $4,0 \text{ м} \pm 10 \text{ мм}$, по ширине $\pm 8 \text{ мм}$; по толщине $\pm 5 \text{ мм}$. Разность длин диагоналей изделий не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м^2 и $\pm 12 \text{ мм}$ при площади изделия свыше 8 м^2 . На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода изготовителя, марка изделия, дата изготовления

изделия, штамп технического контроля, отпускная масса в кг.

VI. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не более чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

- Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектом.
- Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подвешенные петлю. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований постано-

Фр. 33355-49

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номен-клатуре ГИИОСинэстроя)		Лист 50
Исполн.	Н. Дрозд.	Проф.	Дата			ПС-43
Нач. отд.	Колесов	Инж.				Итого Лист
Инж. Афонин						Р-2
Без инж.						3465/ПС
				Пояснительная записка		Лист 50
				ОНС		Мосинспроект
						г. Москва

ящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства: несущая способность основания должна быть не менее 15 кг/см^2 ; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1.8 \text{ т/м}^3$; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi = 30^\circ$; расчетный модуль деформаций $E_r = 150 \text{ кг/см}^2$; временная нагрузка принята по сечениям НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $n = 1.1$
2. от давления грунта $n = 1.2$
3. от автомобильной нагрузки Н-80 $n = 1.4$
4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1.1$

Динамический коэффициент $(1+\mu)$ в зависимости от глубины заглубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1.8.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-355-67, и СНиП II-21-78.

Альбом

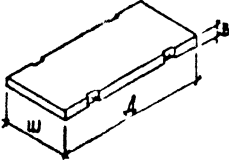
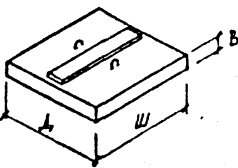
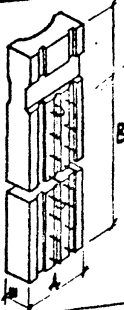
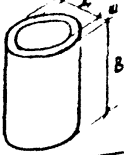
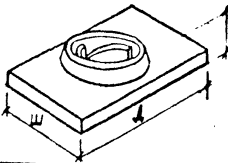
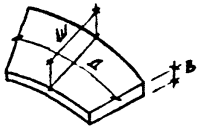
Вх. 33355 а. 10

Обзорные железобетонные изделия и инженерные сооружения (по комплектации Главмостостроения)				Вх. 33355 а. 10
Исполн.	Н. Юсуп.	Проф.	Дата	ПС-143
Нач. отд.	Козеева			
Инж.	Афанов			
Вед. инж.				
Пояснительная записка				Р. 4
				3966/ПС
ОНСК				Мосинфпроект
				г. Москва

М.В. Р.Р.	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Объем, м³	Масса, кг	Площадь, м²		Прим.
			Длина А	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м² бетона	
1		ДП-9т	3400	1200	300	0,627	1,57	60,75	123,79	3978/кг 4023/кг
		ДП-9у	3400	1200	300	0,627	1,57	103,52	173,08	3978/кг 4023/кг
		ДП-14-1т	4800	1000	360	1,07	2,67	127,67	119,32	3978/кг 4023/кг
		ДП-15-1т	5400	1000	400	1,37	3,42	173,59	126,71	3978/кг 4023/кг
2		ДП-11т	3850	1800	300	1,15	2,87	165,84	144,2	3978/кг 4023/кг
		ДП-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	234,22	203,57	3978/кг 4023/кг
3		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,30	211,07	159,90	3978/кг 4023/кг
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	237,24	131,8	3978/кг 4023/кг
4		БП-14-6	1400	600	160	0,13	0,33	15,77	121,3	3978/кг
		БП-18-6	1800	600	160	0,16	0,40	35,18	113,9	3978/кг
		БП-22-6	2200	600	160	0,20	0,50	12,58	162,3	3978/кг
		БП-26-6	2600	600	220	0,33	0,83	75,91	222,0	3978/кг
		БП-30-12	3000	1200	220	0,78	1,95	93,72	120,2	3978/кг
		БП-34-12	3400	1200	280	1,13	2,83	107,62	95,2	3978/кг
		БП-38-12	3800	1200	280	1,26	3,15	153,49	121,8	3978/кг
		БП-40-12	4000	1200	280	1,33	3,33	162,81	122,4	3978/кг

М.В. Р.Р.	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Объем, м³	Масса, кг	Площадь, м²		Прим.
			Длина А	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м² бетона	
5		БП-14-18	1400	1800	160	0,33	0,83	31,82	96,42	3978/кг 4023/кг
		БП-18-18	1800	1800	220	0,62	1,55	51,48	83,0	3978/кг 4023/кг
		БП-22-18	2200	1800	220	0,78	1,95	73,43	94,14	3978/кг 4023/кг
		БП-26-18	2600	1800	220	0,93	2,33	122,36	131,57	3978/кг 4023/кг
		БП-30-18	3000	1800	280	1,39	3,48	144,77	104,15	3978/кг 4023/кг
		БП-34-18	3400	1800	280	1,59	3,98	135,77	123,11	3978/кг 4023/кг
		БП-38-18	3800	1800	300	1,92	4,8	168,91	140,0	3978/кг 4023/кг
		БП-40-18	4000	1800	300	2,03	5,08	324,0	159,6	3978/кг 4023/кг
6		П-1	3280	1480	300	0,96	2,4	122,64	134,00	3978/кг 4023/кг
7		ДС-2т	1800	600	1690	0,61	1,52	101,92	167,08	3978/кг 4023/кг

Всего 33355 шт.									
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по наименованию в Главном институте)									
Основные показатели сборных железобетонных элементов									
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Всего	4023	3978	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

№ п/п	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 шт	Масса изделия кг	Расход металла кг		Дет. №
			Длина (диаметр)	Ширина	Высота			на 1 шт изделия	на 1 м³ бетона	
22		ДСП-8	3020	1490	150	0,71	1,78	61,57	86,72	3993/кг 4195/кг
		ДСП-8а	3550	1490	160	0,84	2,10	71,73	85,39	3993/кг 4068/кг
23		ОПТ-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,6	166,7	4071/кг
		ОПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,6	66,7	4071/кг
		ОПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,41	28,1	4071/кг
		ОПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,7	4071/кг
		ОПТ-5	650	650	140	0,059	0,148	3,30	89,8	4072/кг 4075/кг
		ОПТ-6	750	750	100	0,056	0,14	8,69	155,2	4072/кг 4073/кг
		ОПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	14,22	125,8	4072/кг 4073/кг
		ОПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	29,57	136,9	4073/кг 4074/кг
		ОПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	38,25	177,1	4073/кг 4074/кг
		ОПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	50,82	118,7	4072/кг 4074/кг
24		РП-1	590	300	9000	1,12	2,8	341,95	305,6	3994/кг 4069/кг
		РП-2	680	300	9000	1,45	3,62	379,10	262,0	3995/кг 4070/кг
25		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,37	26,0	4075/кг
		К-10-10	1000	80	990	0,270	0,68	6,71	24,9	4074/кг
		К-12-10	1250	80	990	0,330	0,83	7,92	24,0	4077/кг
		К-15-10	1500	90	990	0,440	1,10	10,51	23,6	4078/кг
		К-20-10	2000	100	990	0,660	1,65	16,76	25,4	4079/кг
26		ОП-7	2300	160	300	0,53	1,32	30,95	58,4	4082/кг 4081/кг
		ПК-7С	870	-	160	0,036	0,140	9,8	272,2	4082/кг 4083/кг
28		Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,081	5,88	180,9	4196/кг 4197/кг
		ТБ-26у	1335	450	150	0,082	0,210	11,97	145,7	4198/кг 4199/кг 4200/кг

Вз. 33355-14				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Льдом
Изм. от	Курсева	Рис.		Основы	Лист	№ 143
Гл. инж.	Яворский			Р. 4	4	5910/ПС
Проект	Богданов	Л. С. Т.		ОНС	Мосинжпроект	г Москва
Основные показатели сборных железобетонных элементов						

№ п/п	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ, т			
			l	a	b	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄
1	НА ПРОЛЕТНЫЙ МОМЕНТ	ДС-2Т	1220	150	600				
		ДС-4Т	1700	250	650				
	НА УГЛОВОЙ МОМЕНТ	ДС-5Т	2000	250	650				
		ДС-15Т	2120	260	650				
		ДС-17Т	2670	330	750				
		СТК-2Н	2000	250	650				

ИСПЫТАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1 Испытания элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-77.

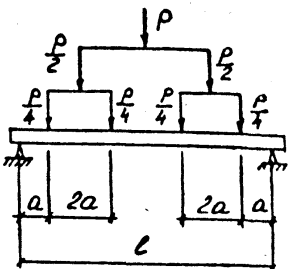
ПРИМЕЧАНИЯ

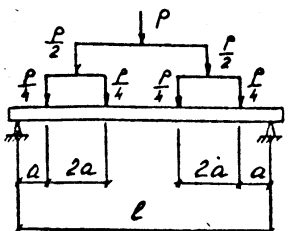
1. P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролётный момент.
2. P₂ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на угловой момент.
3. P₃ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на пролётный момент.
4. P₄ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на угловой момент.
5. Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм.

№ п/п	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм		КОНТ. НАГР., кг	
			l	a	P ₁	P ₂
2	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ БЛОК	ДС-24	2200	275	34,7	19,1
		ДС-29	2700	350	41,0	22,6
		ДС-34	3200	400	50,4	27,7
		ДС-39	3700	450	120,3	66,1
		ДС-44	4200	525	132,9	73,1
		ДС-49	4700	600	145,8	80,2
		ДС-54	5200	650	164,7	90,6
		ДС-49Т	4700	600	155,0	85,2
		ДС-54Т	5200	650	175,0	96,2

Вз. 33355 и 15

СООБЩЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЯМ ОСНОВАННОЕ (ПО КОМПЛЕКТУ) ГАИМС-А-ХЕТРОЗ)				ЛЮБОВЬ ПС (43)	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	КОНТ.		ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	КОНТ.		ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	КОНТ.		ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	КОНТ.		ИЗД.	АРХ.
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ				ИЗД.	АРХ.
О-СХ				ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО				ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО				ИЗД.	АРХ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО				ИЗД.	АРХ.

№ п/п	Схемы испытаний	№ доку- мента	Размеры, мм		Контр нагрузка	
			l	a	P ₁	P ₂
1		ВЛ-14-6	1200	150	30,7	16,9
		ВЛ-18-6	1600	200	37,5	20,6
		ВЛ-22-6	2000	250	47,6	26,2
		ВЛ-26-6	2400	300	57,1	31,4
		ВЛ-30-12	2800	350	57,0	31,4
		ВЛ-34-12	3200	400	65,5	36,0
		ВЛ-38-12	3600	450	73,7	40,5
		ВЛ-40-12	3800	475	77,7	42,7
		ВЛ-14-18	1200	150	36,6	20,1
		ВЛ-18-18	1600	200	49,0	27,0
		ВЛ-22-18	2000	250	61,4	33,8
		ВЛ-26-18	2400	300	73,6	40,5
		ВЛ-30-18	2800	350	86,2	47,4
		ВЛ-34-18	3200	400	98,5	54,2
		ВЛ-38-18	3600	450	110,9	61,0
		ВЛ-40-18	3800	475	117,1	64,4

№ п/п	Схемы испытаний	№ доку- мента	Размеры, мм		Контр нагрузка	
			l	a	P ₁	P ₂
2		ДП-9т	3250	400	43,2	23,8
		ДП-9у	3250	400	62,3	34,3
		ДП-11т	3630	450	71,7	39,5
		ДП-11у	3630	480	97,3	53,5
		ДП-14-т	4600	575	50,3	27,7
		ДПО-14	4600	575	76,2	41,9
		ДП-15-т	5200	650	57,1	31,4
		ДПО-15	5200	650	86,3	47,5
		П-1	3080	385	47,7	26,2

Испытание конструктивных элементов
Испытание элементов б/сти в соответ-
ствии с ГОСТ 8829-77

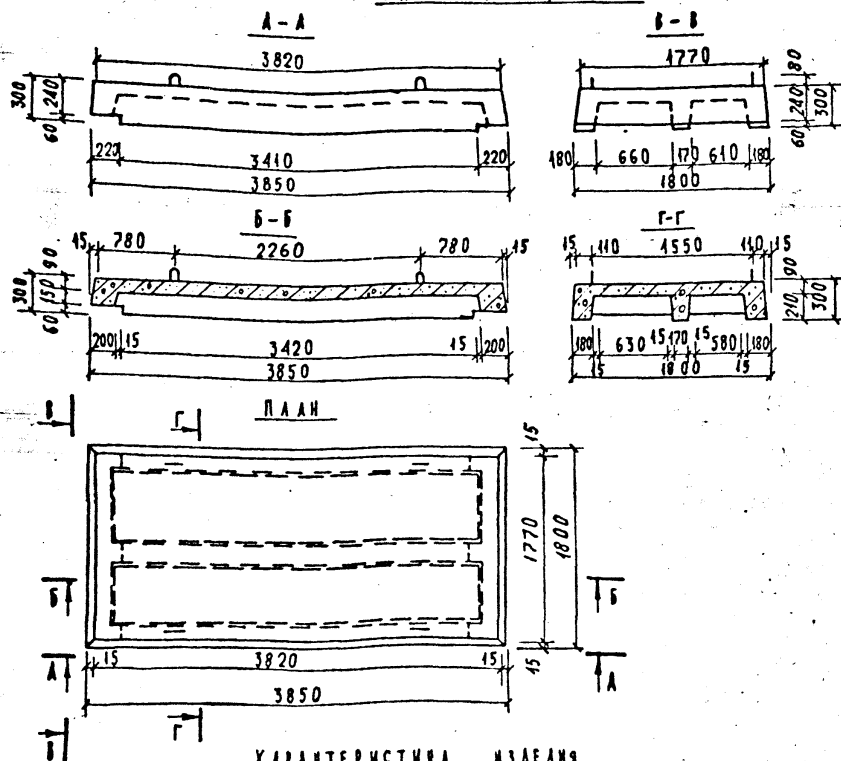
Примечания

- 1 P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.
- 2 P₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на пролетный момент.
- 3 Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм (вкл. 33355 и 16).

Сборные железобетонные изделия и		Альбом	
генеральных сооружений (по номерам		ПС-143	
типов производственных)			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Лист	Арх. №
ПРОЕКТ	ВНУТРЕННЯЯ	6	3312/ПС
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕРИЯ	Московский проект	
		г. Москва	

Схемы
испытаний

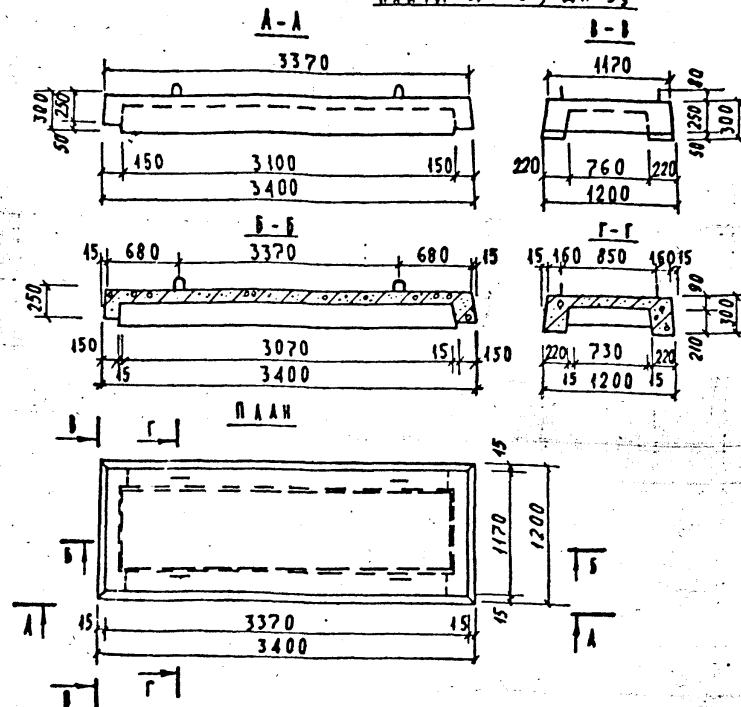
ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11у



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 м³ БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 НР3-100	1,15	105,84	144,20	2,87
ДП-11у	М-300 НР3-100	1,15	834,22	203,67	2,87
ДП-9т	М-300 НР3-100	0,627	80,75	128,79	1,57
ДП-9у	М-300 НР3-100	0,627	108,52	173,08	1,57

ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9у



ПРИМЕЧАНИЯ:

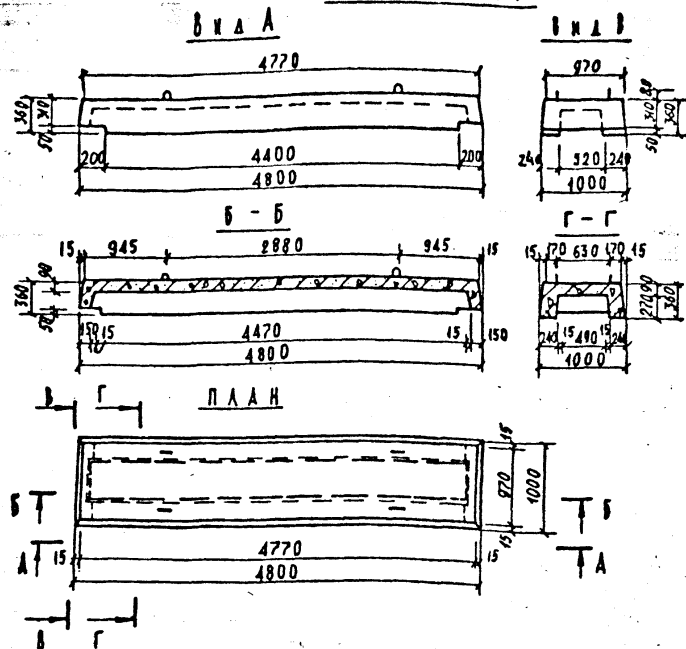
1. ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ К-30 И НУ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11у, ДП-9у
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36.

Вх. 33355 атт

СТОЯНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ / ГЛАВМОСНИНСТРОЯ				АЛБОН ПС-143		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	ИЗ		СТАЛИ	ЛСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИ	ХИ		Р.4.	7	3973/ПС.
ВЕД. ИНЖ.	НАМИСЛА	ХИ		МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Москва		
ПРОЕКТИР.						
ПРОЕКТИР.						

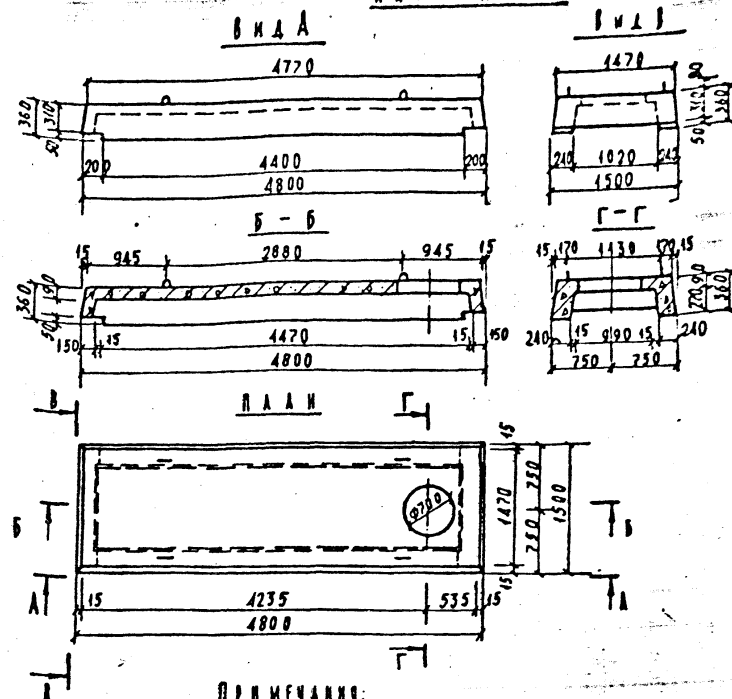
ОПЛАТОВЫЕ ЧЕРТЕЖИ
ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-9т;
ДП-11т; ДП-9у; ДП-11у

ПАНТА ДП-14-1т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1м² БЕТОНА	
ДП-14-1т	М-300 МРБ-100	1,07	127,67	119,32	2,67
ДПО-14	М-300 МРБ-100	1,32	211,07	159,90	3,30

ПАНТА ДПО-14

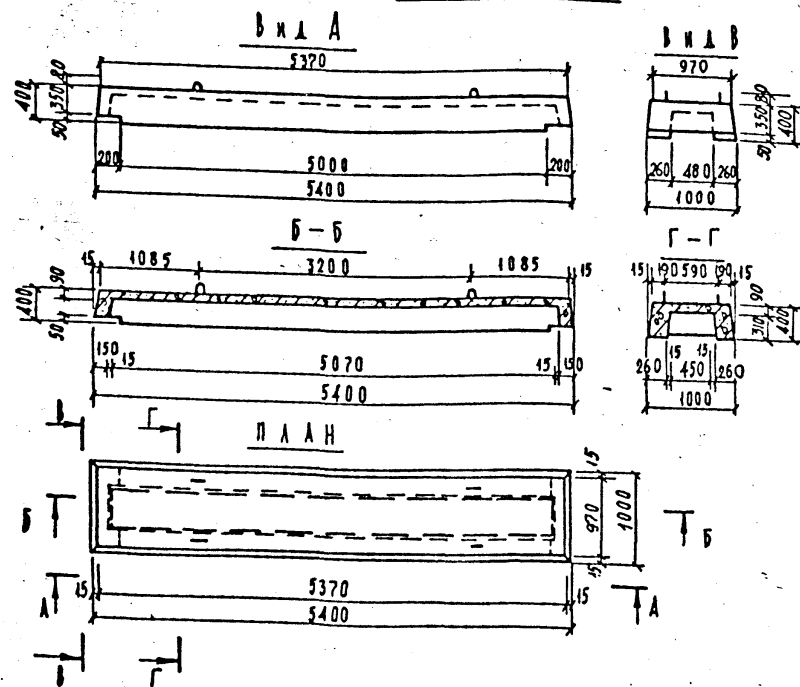


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНТИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И НН-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПИ НА ВЕРХНЮЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 15-20 см;
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ 38-42

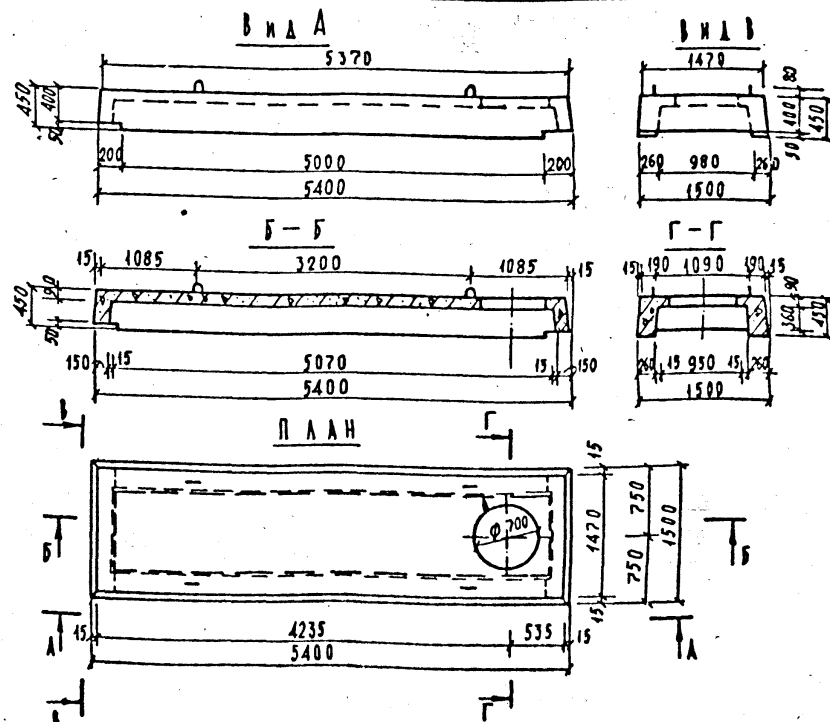
Вз 33355 п.18

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенкла- туре ГЛАВМОСНИСТРОВ/			АЛБСМ ДС-143				
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	Вз	ОПЛАЧУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-14-1т, ДПО-14			СТАЛ. И	АНСТ	ЛСТ. №		
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОННИ	Вз				Р.4	8	5974/пс		
ВЕД. ИНЖ.	НАМИНСКИЙ	Вз				ВНСТ			МОСКВИЧПРОЕКТ С. МОСКВА	
ПРОЕКТ										
ПРОВЕР.										

ПАНТА Δ П-15-1т

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² БЕТОНА	
Δ П-15-1т	М-300 МРЗ-100	4,37	173,59	126,71	3,42
Δ ПО-15	М-300 МРЗ-100	4,8	237,24	131,8	4,50

ПАНТА Δ ПО-15

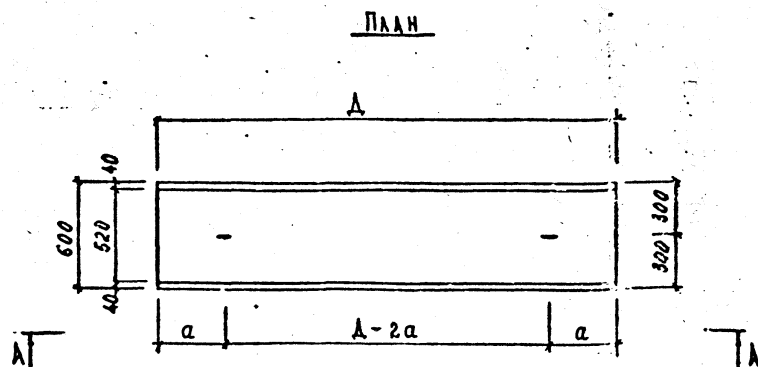
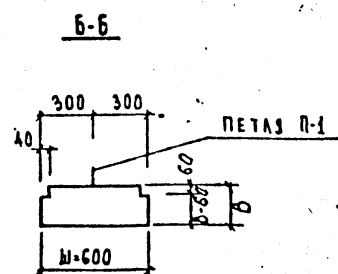
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНТЫ РАСЧИСЛЕНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И КН-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ № 42-45.

вз. 33355 л. 19

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВОЗМОЖНОСТИ ТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЙ				АЛЬБОМ ПС-143		
НАЧ. ВКЛ.	КОЗЕВКА	<i>Р. Козевка</i>	<i>А. Ф. Кошкин</i>	СТА. ЛИС	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	А. Ф. КОШКИН			А. 4	9	3975 / не
ВЕД. ИНЖ.	НАМИСНА			МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ		
ПРОЕКТ.				ОКСР		
ПРОВЕР.						

ОПАЛЧОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ Δ П-15-1т
 Δ ПО-15



	ДП-4-6	ДП-18-6	ДП-22-6	ДП-26-6
А	1400	1800	2200	2600
В	160	160	160	220
Ш	600	600	600	600
а	200	200	300	400

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЙ

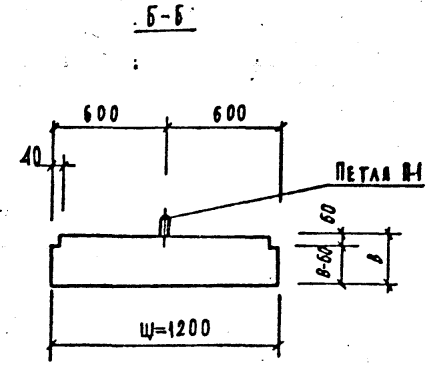
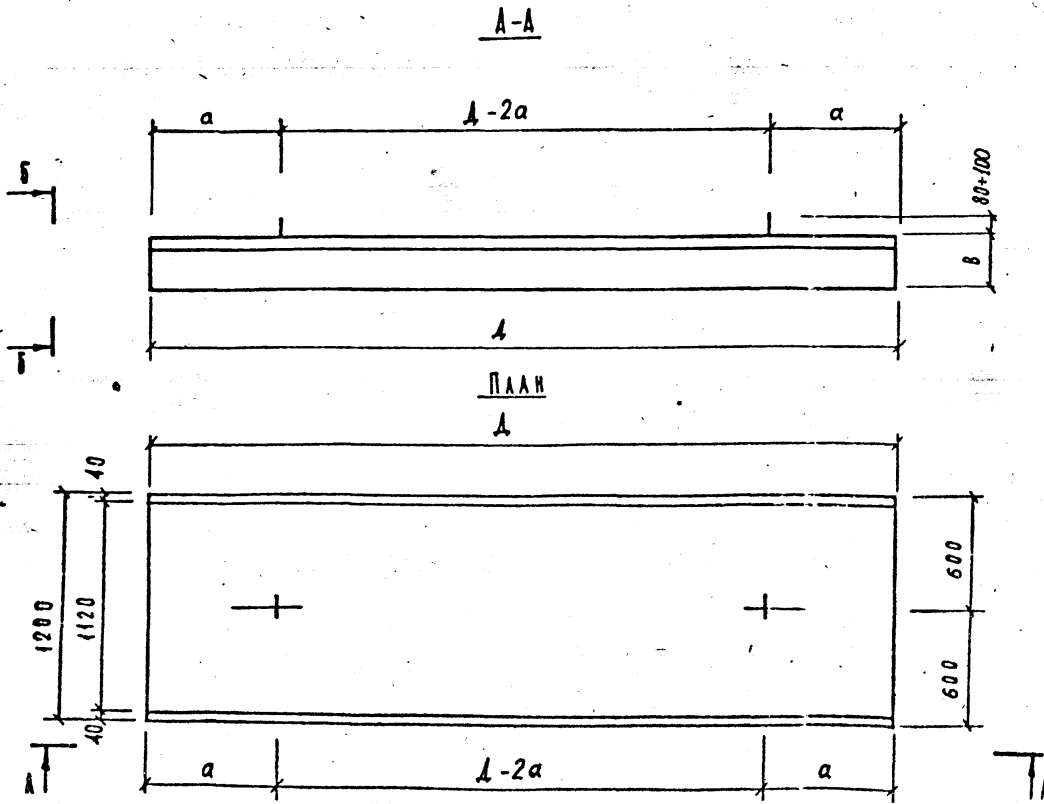
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-14-6	М-300 Мрз-100	0.13	15,37	0.325
ВП-18-6		0.16	35,18	0.400
ВП-22-6		0.20	72,58	0.500
ВП-26-6		0.33	75,91	0.825

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПАИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ
ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД
ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ $0,2 \div 4,0$ М И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ
ОПИРАНИЯ $0,2$ М.

Bx. 33355 J. 20

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИЛЬСТРОЯ,		АЛБЕОМ НС-143
ИЗЧ. ОТД.	КОЗЕВ	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	СТАДИИ	Лист
З. И. ИМ.	ЛЮКИН		Р.Б.	10
З.Д. ИМ.	САИНА		АРХ. №	
ОБЪЕКТ	ПОДЪЕЗД		3376/НС	
ОБЪЕКТ	КАМЕННАЯ	ОНСХ	МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-30-12	М-300 МРЗ-100	0,78	93,72	1,950
ВП-34-12	М-300 МРЗ-100	1,13	107,62	2,825
ВП-38-12	М-300 МРЗ-100	1,26	153,49	3,150
ВП-40-12	М-300 МРЗ-100	1,33	162,81	3,330

ПРИМЕЧАНИЕ

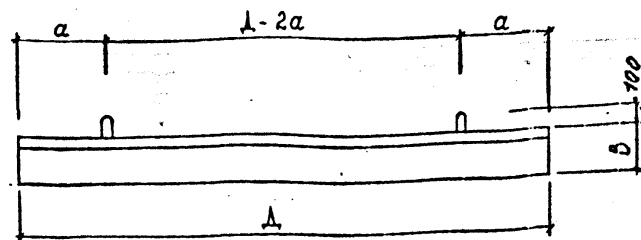
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПОД ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 ÷ 4,0 м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 м

	ВН-30-12	ВН-34-12	ВН-38-12	ВН-40-12
А	3000	3400	3800	4000
В	220	280	280	280
Ш	1200	1200	1200	1200
а	500	600	600	700

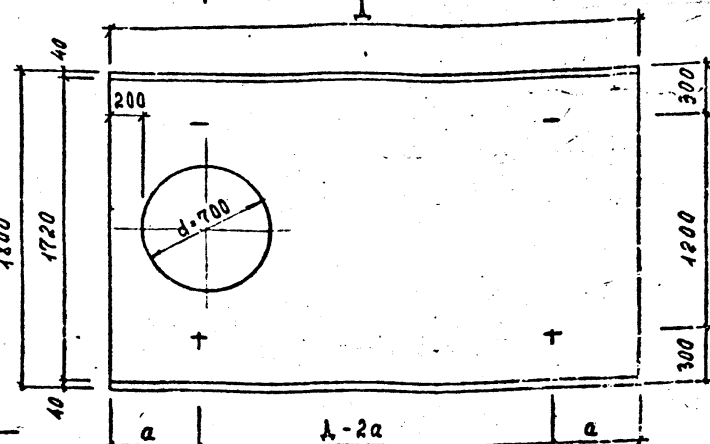
Вх. 33355-121

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕН.				ПС-143	
МАСТЕРСКИЕ ТАБЛИЦЫ МОСКОВСКОГО СТРОИТЕЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА					
ОПЛАЧЕВЫЕ ЧЕРТЕЖИ					
ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-30-12, ВП-34-12, ВП-38-12, ВП-40-12					
МАСТЕР	КОЗЕЕВА	ПРОЕКТОР	ОБЩАЯ	СТАЛИ	АЛБ
ТАБЛИЦА	АФОННИ	ПРОЕКТОР	РЗ	11	3977/ПС
ВЕРСИЯ	КАМИНСКАЯ	ПРОЕКТОР	ОПСК	МОСКОВСКИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ПРОЕКТ	ПОДПИСАНО	ПРОЕКТОР		МОСКВА	

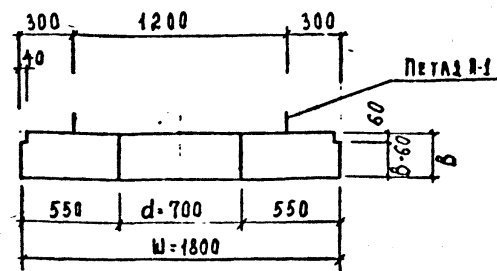
А-А



План



Б-Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ВЛ-14-18	М-300 Мрз-100	0.33	31.82	0.83
ВЛ-18-18		0.62	51.48	1.550
ВЛ-22-18		0.78	73.43	1.950
ВЛ-26-18		0.93	122.36	2.33
ВЛ-30-18		1.39	144.77	3.48
ВЛ-34-18		1.59	195.77	3.98
ВЛ-38-18		1.92	268.91	4.80
ВЛ-40-18		2.03	324.00	5.08

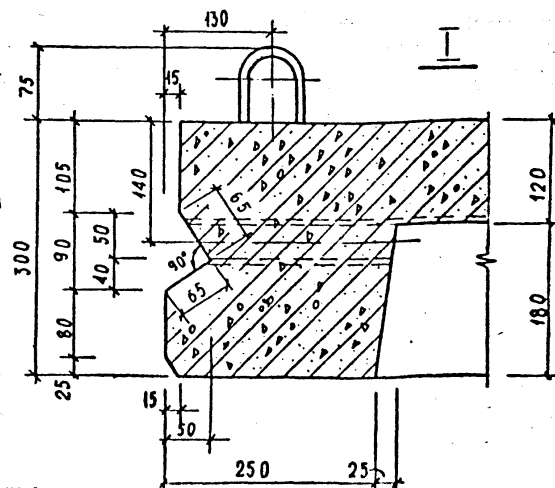
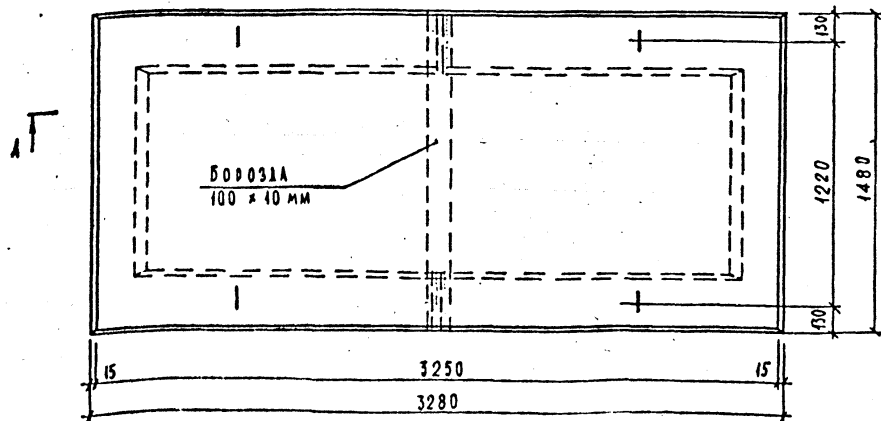
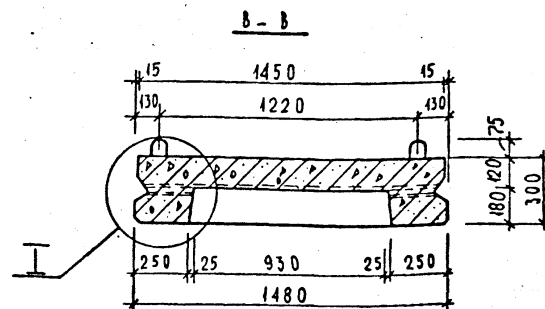
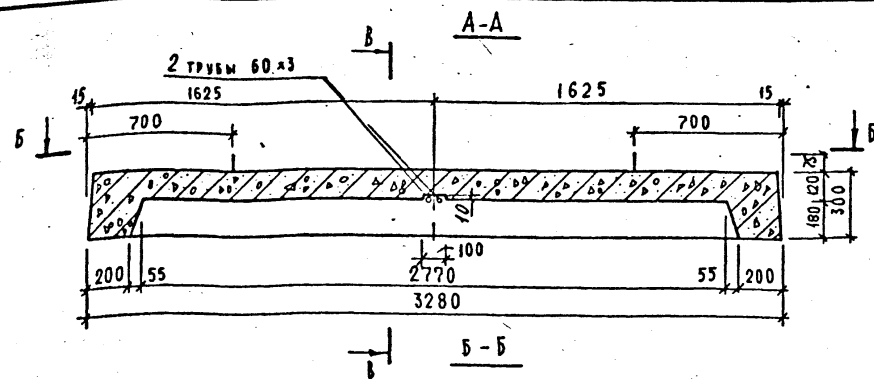
ПРИМЕЧАНИЕ.

РАБТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-30
ПРИ РАЧБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРТОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 м

Вх 33355 122

	ВЛ-14-18	ВЛ-18-18	ВЛ-22-18	ВЛ-26-18	ВЛ-30-18	ВЛ-34-18	ВЛ-38-18	ВЛ-40-18
Л	1400	1800	2200	2600	3000	3400	3800	4000
Б	160	220	220	220	280	280	300	300
Ш	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
а	300	300	500	450	500	500	700	700

Имя, Долг	В. Д. Сидоров	Инженер	Альбом	ПС-143
НАЧ. ОД	КОЗЕВ	Инженер	СООБЩЕНИЯ	ПО КОМПЛЕКТУ
РА. ИМ.	АФОННИ	Инженер	ОБЪЕДИНЕННЫЕ ЧЕРТЕЖИ	СТАНДАРТ
ВЕД. ИМ.	СЕЛИНА	Инженер	ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЛ-14-18	В. Д. Сидоров
ПРОЕКТ	ПОДКОЗОВА	Инженер	ВЛ-18-18, ВЛ-22-18, ВЛ-26-18,	МОСКОВСКИЙ
ПРОВЕР.	КАМИНСКАЯ	Инженер	ВЛ-30-18, ВЛ-34-18, ВЛ-38-18, ВЛ-40-18	Р. КОЗЕВ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

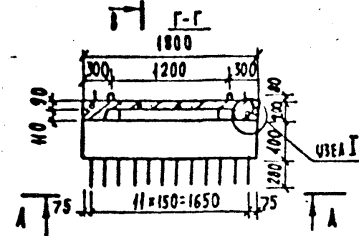
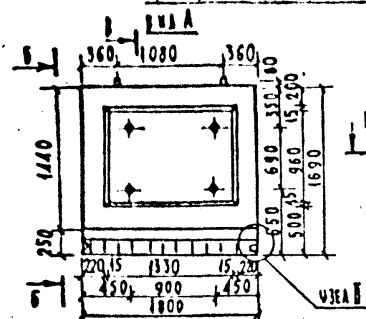
МАРКА ИЗДАНИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАИИ, кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м³ БЕТОНА	
П-1	М-300 М ₂₀ -200	0,96	128,64	134,00	2,40

ПРИМЕЧАНИЯ;

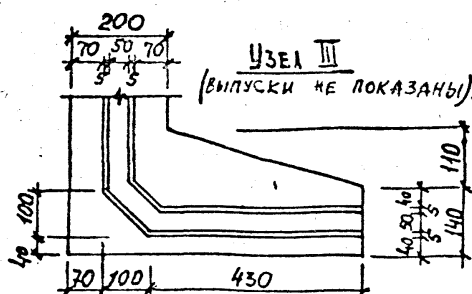
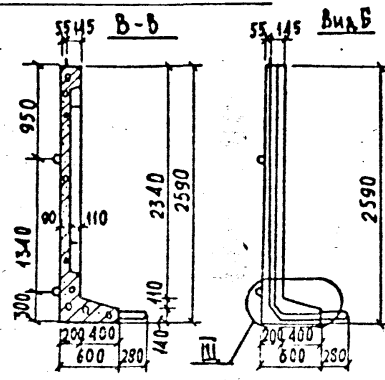
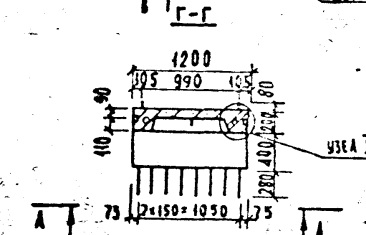
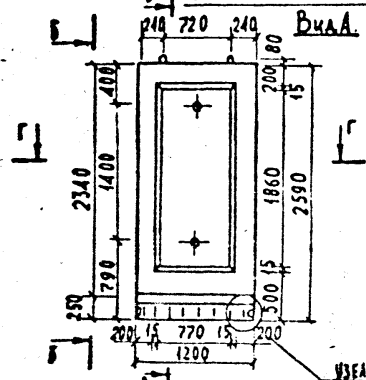
1. ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБАЕНИИ ВЕРХА ТОНКЕЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 02-45м

[illegible]

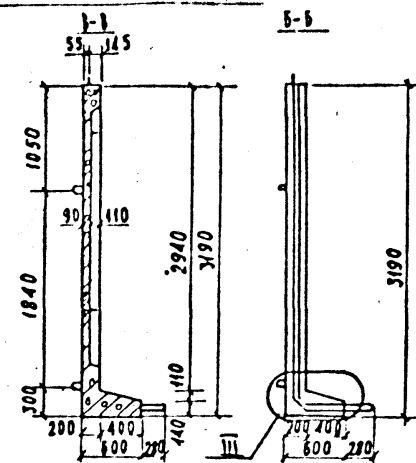
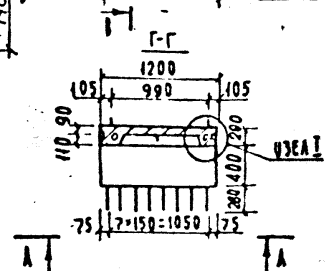
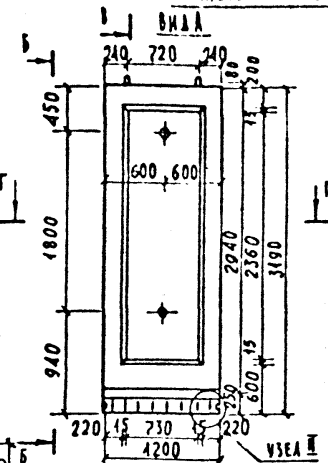
ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-2т



ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-15т



ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-17т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА БЕТОНА	
АС-2т	М-300 Мрз-50	0,61	101,92	167,08	1,52
АС-15т	М-300 Мрз-50	0,53	85,48	161,28	1,32
АС-17т	М-300 Мрз-50	0,66	105,39	159,68	1,65

ПРИМЕЧАНИЯ:

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОХОДОМ В СВЕТУ 50М ДЛЯ АС-15т И АС-17т И 3,6М ДЛЯ АС-2т.

1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ АС-15т, АС-17т РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ НАД ВЕРХИМ ПЕРЕКРЫТИЯ НА МЕРЫ:

а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХНОСТИ 0,3-2,0М;
б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХНОСТИ 0,5-2,0М;
БЛОК АС-2т:

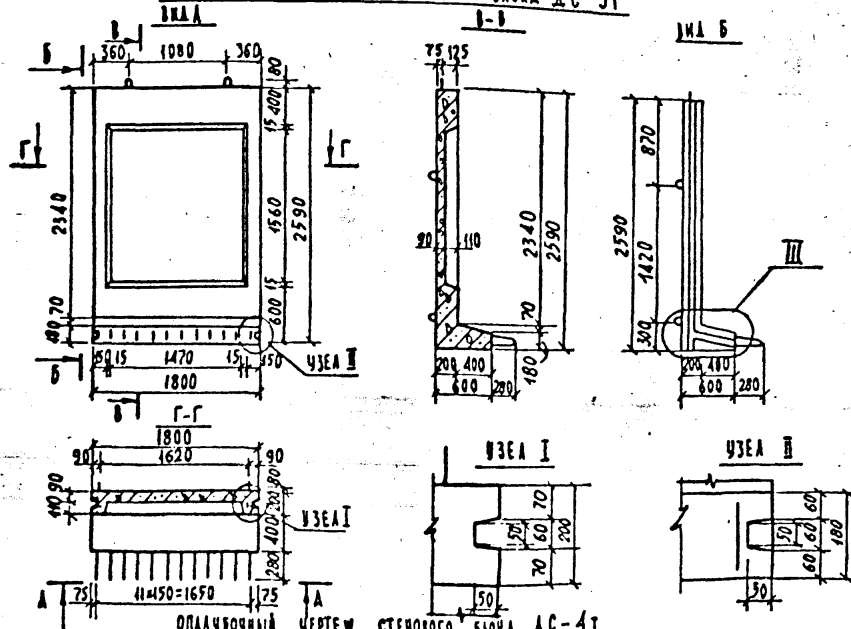
а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХНОСТИ 0,3-4,0М
б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОВЕРХНОСТИ 0,5-4,0М
И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ В-30 И В-80;

2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ ДРХ №64-69

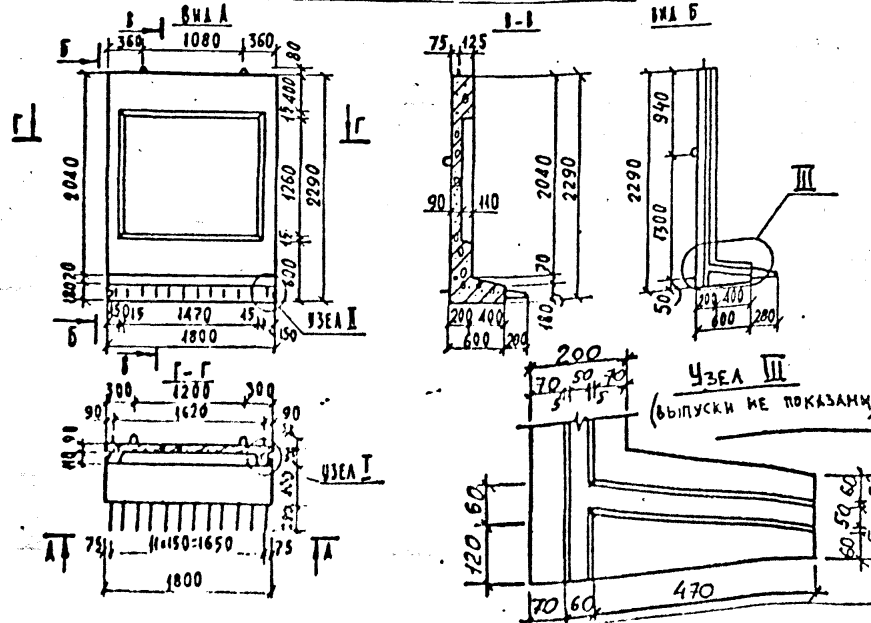
СВЗ 33355 и 24

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРОЕКТА				АВТОМ ВС-143	
ОПЛАВБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ АС-2т, АС-15т, АС-17т				ДРХ №: 3980/ПС	
НАЧ. ИТА. КОЗЕВА	ПРОЕКТ. АФОНН	ПРОЕКТ. ЗАМИНСКАЯ	ПРОЕКТ. ПРОБЕР	СТАЛКИ Р.4.	ДРХ №: 14
				ОДСИ	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ Г. МОСКВА

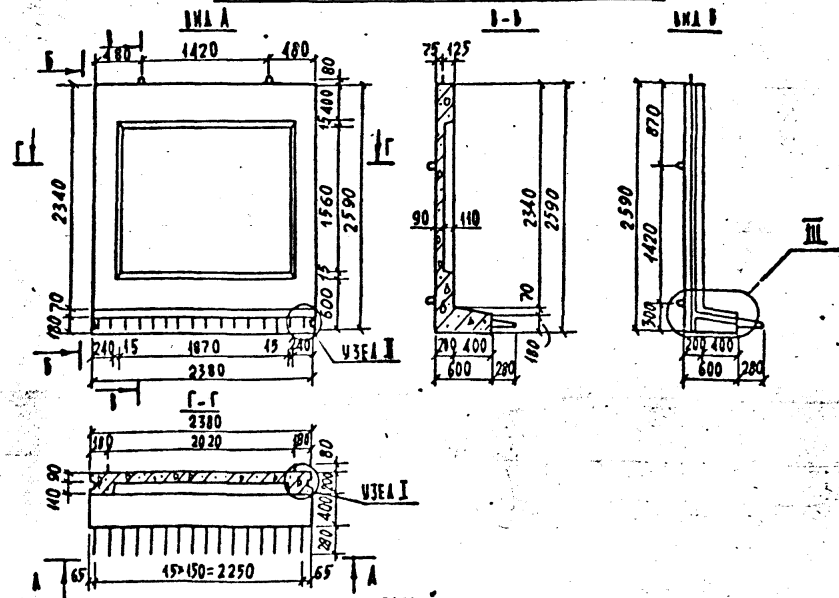
ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА ДС-5т



ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА ДС-4т



ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА СТК-24



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА м² БЕТОНА	
ДС 5т	М-300 Мрз-50	0,83	153,95	185,48	2,07
ДС 4т	М-300 Мрз-50	0,75	138,81	185,08	1,87
СТК-24	М-300 Мрз-50	1,04	222,35	213,80	2,60

СТЕКОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЛОТОМ В СВЕТУ 5,0м.

ПРИМЕЧАНИЯ:

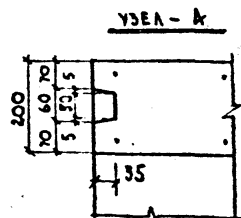
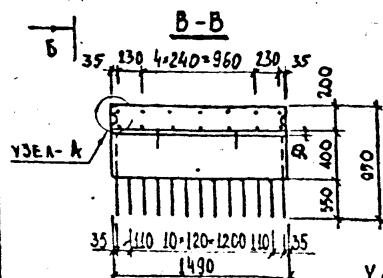
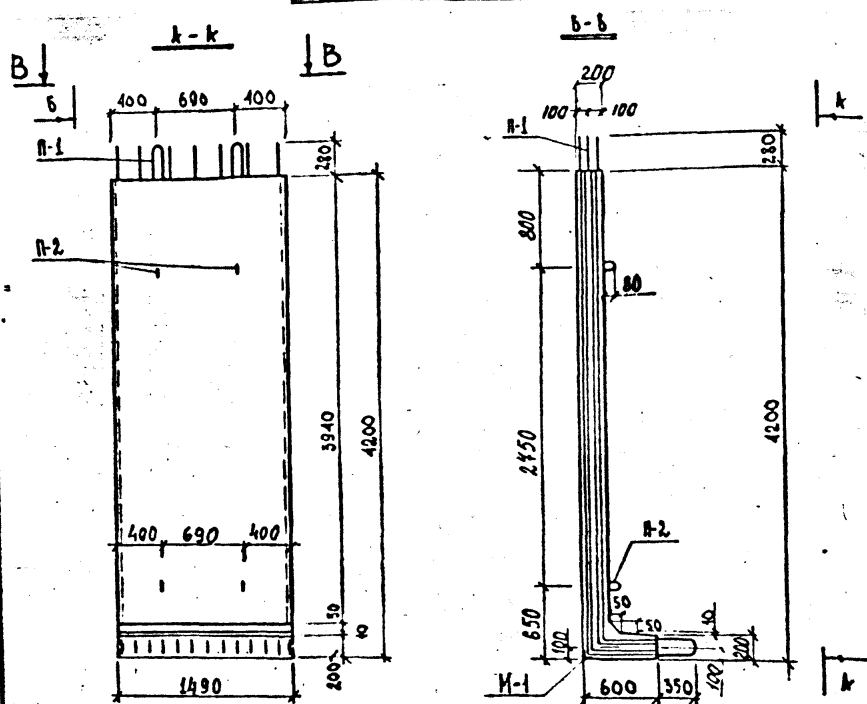
- СТЕКОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕВЕРТЫША НАМЕРИ:
 - ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3 ÷ 2,0м;
 - ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0м;
 И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ Н-30 И НН-80
- АРМИРОВАНИЕ СТЕКОВЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ № 70-75

Др. 33355.25

СВОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРАМ- ЛАТУРЕ ГАЛМОСИНЖСТРОИ				АЛБОМ ДС-143	
НАЧ. ОТД.	РОЗЕВА			СТАЛИ	ЛСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	А. ФОНИ			Р.Ч.	15
ПРОЕКТ.	НАМИНСКАЯ			ОИСК	МШИЖПРОЕКТ
ПРОВЕР.					г. Москва

ОПЛАВУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ
СТЕКОВЫХ БЛОКОВ ДС-5т,
ДС-4т, СТК-24

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6 БС-6У

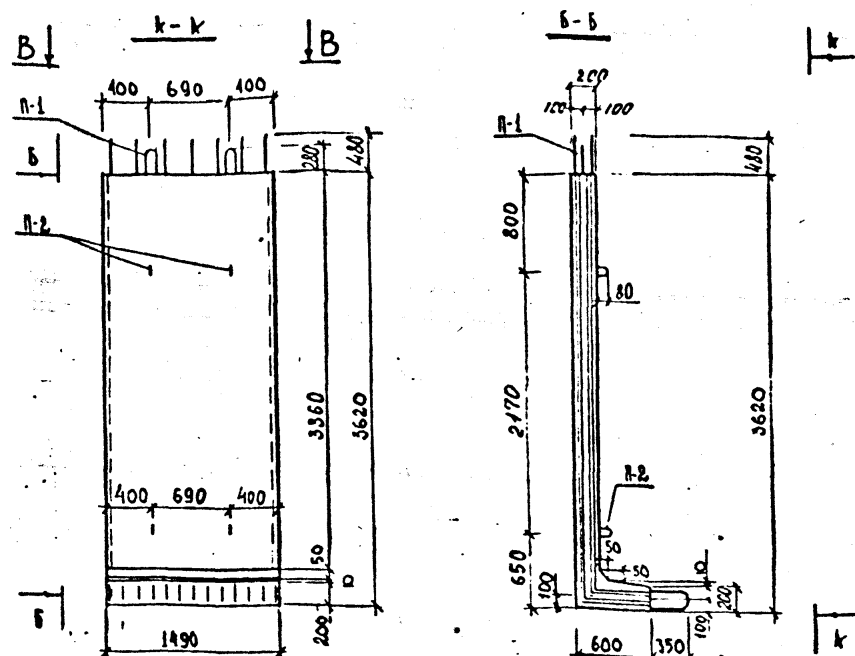


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ, т
БС-6	М-300	1,35	215,54	3,40
БС-6У	Мрз-200	1,35	215,54	3,40
БС-6А		1,18	215,54	3,00

РАСХОД МЕТАЛЛА
ДЛЯ С УЧЕТОМ
ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ

СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А

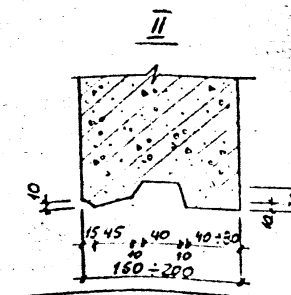
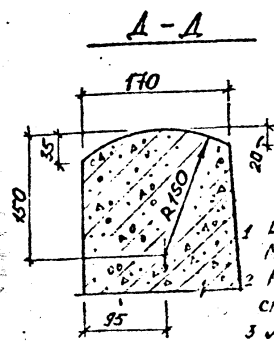
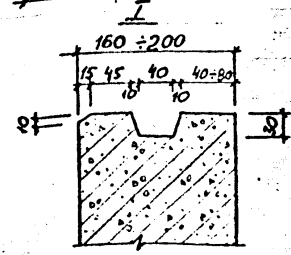
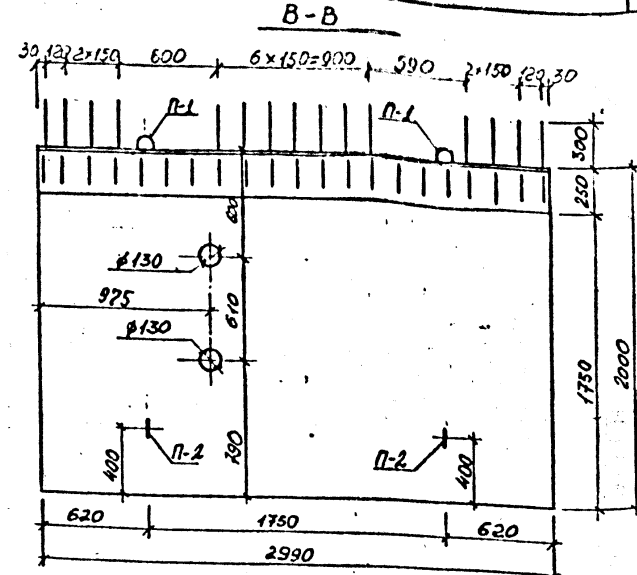
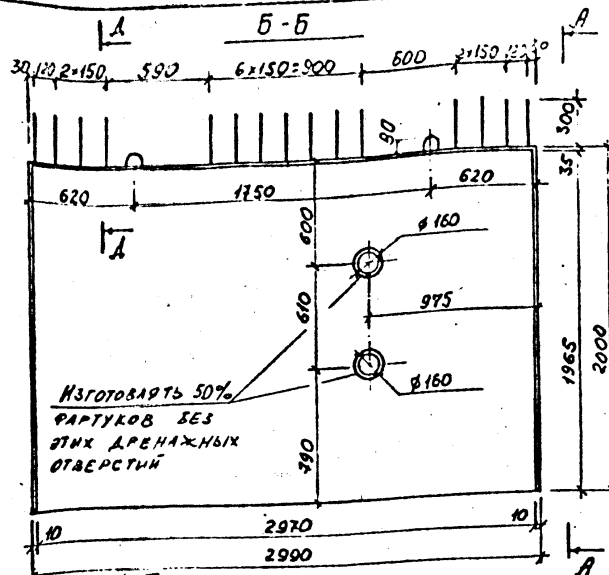
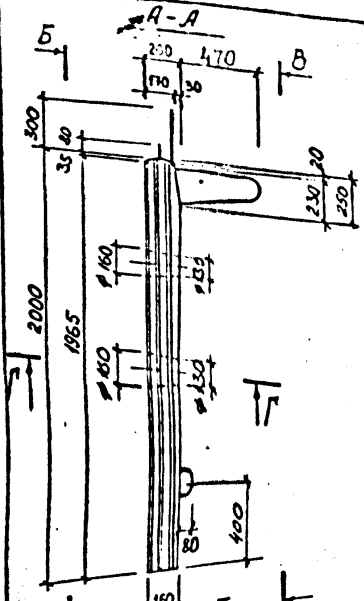


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении низа блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от верхового камня до внешней поверхности блока (параллельно) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине $B=2,5 \div 4,2$ м и заглублении верха перекрытия $0,2 \div 0,4$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах № 33355, 33356, 33357, 33358.

Вз. 33355, 33356, 33357, 33358

444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО УСТРОЯ	ПС-143
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	ОПЛУСОВЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИ
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	СТЕНОВЫХ БЛОКОВ БС-6, БС-6У	16
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	БС-6А	3362,70
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ	ОБЩЕ	НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТ
444.074	КОСЕВЫХ	РАСЧЕТ		С МОСКВЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 3659 ин.та Мосинжпроект
 2. Качество бетона: М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 15810-68 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)
 3. Армирование даю... листы № 81

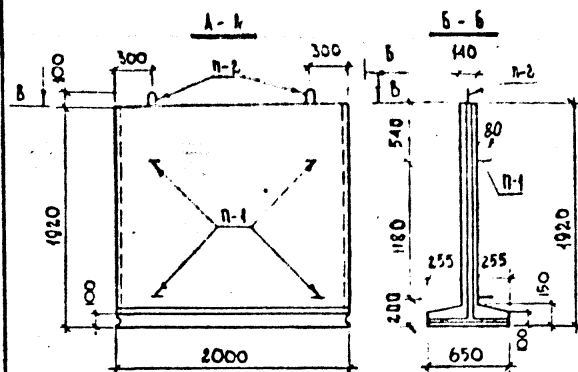
С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукин Л.М.

Эвх. 33355-28

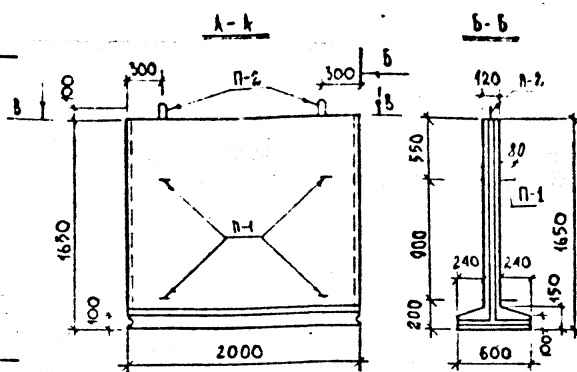
ОПЛАТ		ИЗДАНИЕ		КОМПЛЕКТ	
Лист	Р.4	Лист	Р.4	Лист	Р.4
1	18	1	18	1	18
Опалубочный чертёж блока набережных БН-3				Мосинжпроект г. Москва	

Всё в подвале и в отдел

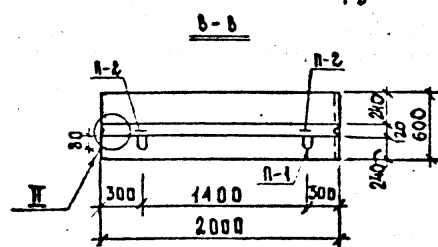
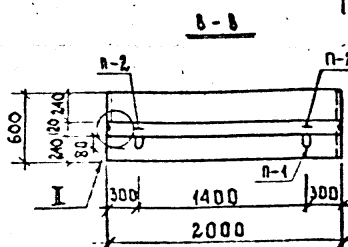
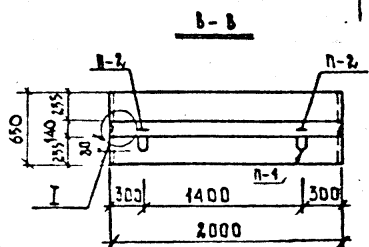
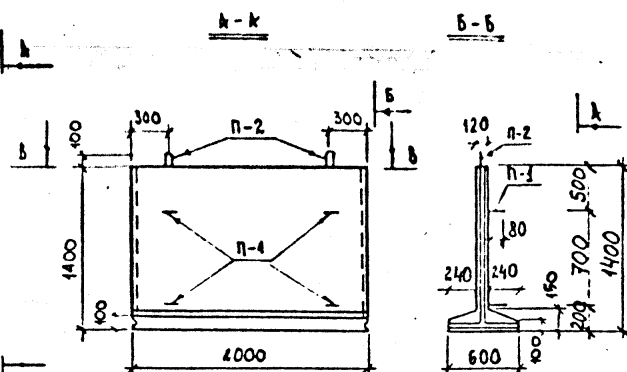
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-0У



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-1АУ



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-2АУ



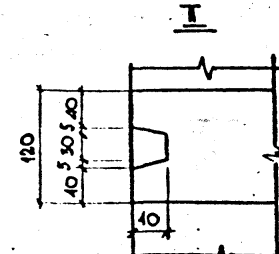
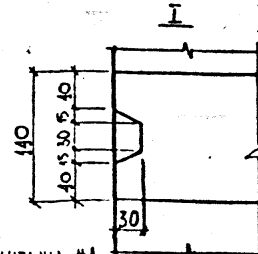
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	63,43	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	55,01	1,28
СБ-2АУ		0,45	49,77	1,13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ ВК-80 И И-30 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАД. ВЕРХНИМ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ КАНАЛА 2,0-4,0 М.

2. ОПЛУЧКОВЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСКОВСКИМ ПРОЕКТОМ



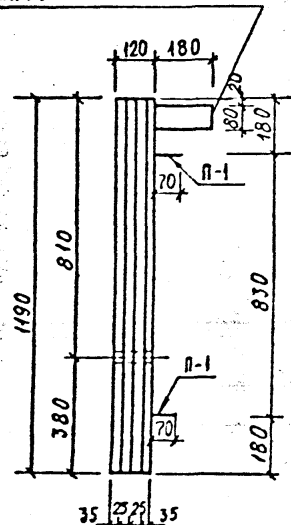
Вх. 33355-30

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АЛЬБОМ				ПС-143	
НАЧЕТА КОЗЕВБА				СТАЛКА ЛУСТ	
ПРОЕКТ ЗАИМАНЕРА				ОЖК	
ПРОБЕР ХАЙРАЛИН				МОСКВА	

Чит. в подл. ГИИСК и ГИИСК

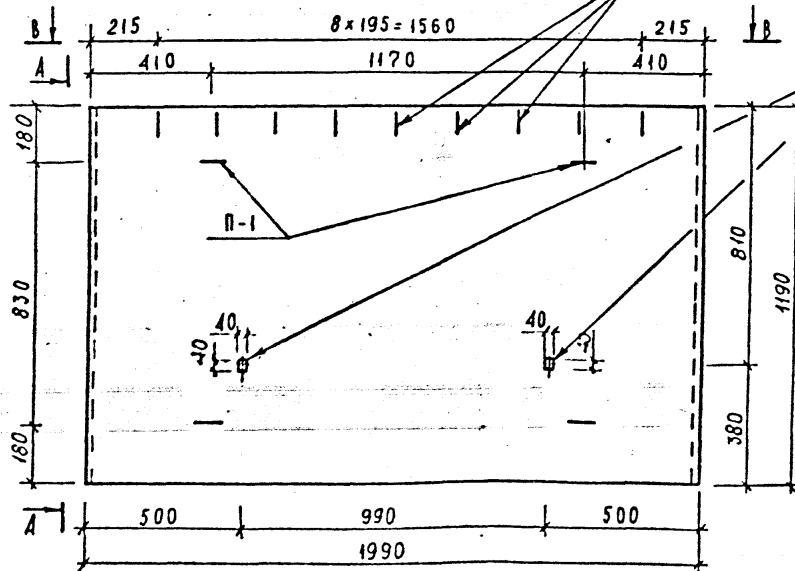
А-А

Арматурные выпуски



Б-Б

Арматурные выпуски



Дренажные отверстия

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

ПРИМЕЧАНИЯ:

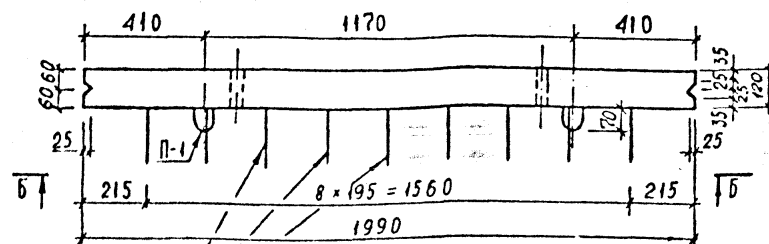
1. КАЧЕСТВО БЕТОНА ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ-4796-68 (Морозостойкость 100, водонепроницаемость В-4)

2. ВСЕ РАЗМЕРЫ НА ЧЕРТЕЖЕ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.

С И-4 СОГЛАСОВАНО:

ГОРТУНОВ И.И.

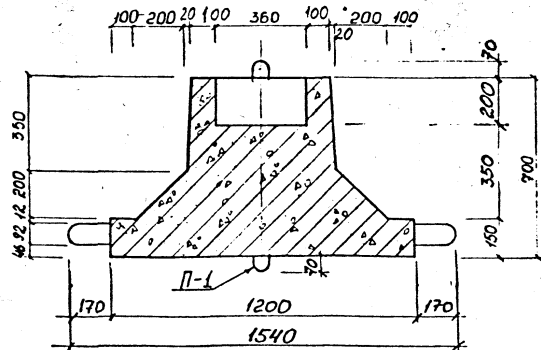
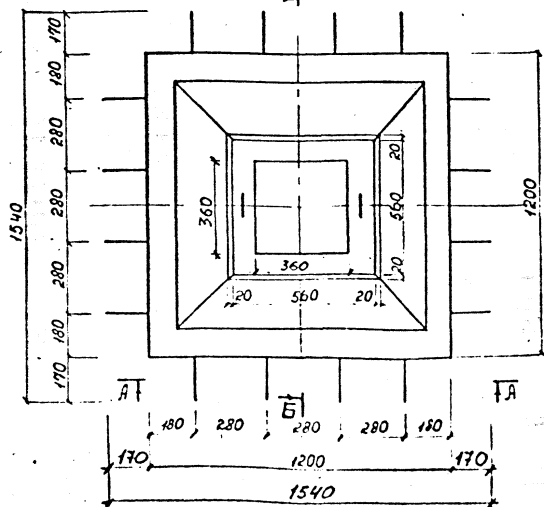
Арматурные выпуски для монолитизации плит



ОБЗ. 33355-31				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ (ЛАЗМОСИНТЕЗ)			АЛБСОВ
ИЗМ	ЛСТ	ДРУЖИМ	ПОДП	ДАТА	ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАДЫ БЕРЕГОУПРЕЖДЕНИЯ ВОДОЕМОВ ПВ-1		ПС-143
НАЧ. ОТА	МОЗГЕВА	Мозг			СТАДАН	ЛСТ	ЛКМ
ГЛАВ. ИЖ	АФОНИН	Афонин			Р.4	21	ИЖ/ПС
СТ. ИЖ	ХАЙДУЛИН	Хайдулин			ОИСК	МОСИНПРОЕКТ	
ПРОЕКТ	МАКСИМОВ	Максимов					
ПРОВЕР	МАКСИМОВ	Максимов					

ИЗМ	ПОСТ	ДОКУМ	ГОД	ЛЕТ	БОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЧИСТОВЕРНЫЕ (ОБРУЩЕНИИ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ТАЛКОНИСТЫХ))	АЛДОМ 10-143
НАЧ	ОГЛ	КОЗЕБЕВ			ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	СЛАЗ Р4
ТА	ИХ	АСОНИИ			КОЛОНЫ ДК-18 И ДК-24	ОСК г МОСКВА МОСКВИПРОЕКТ
РЕД	ИХ	ГАМИНСКАЯ				
ПРО	ГР	ПРИМАЧЕР				
ПРО	В	МЕДИНСКИЙ				

6-6

Б1 План

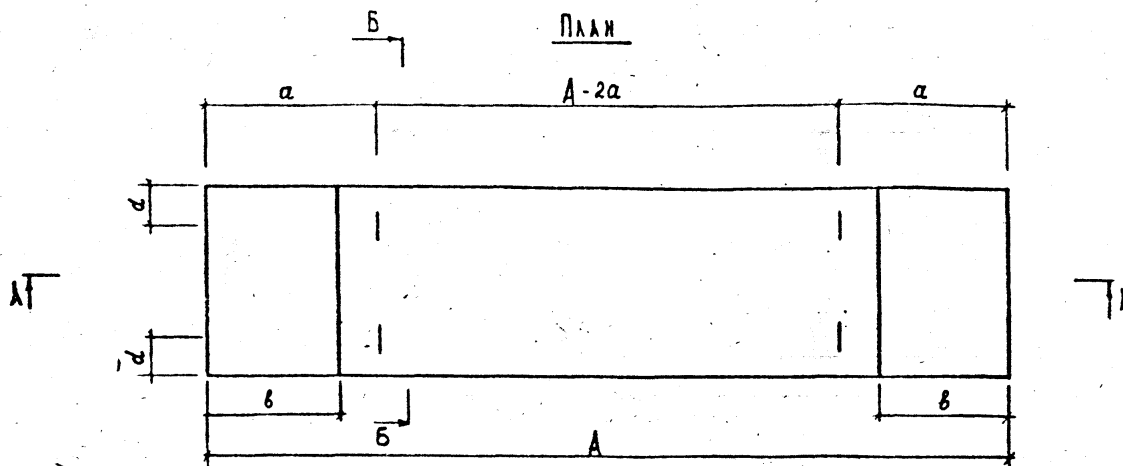
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка детона	Объем детона, м ³	Расход стали, кг	Масса, т
ДБК-12	М-300 Мрз-50	0,44	72,26	1,09

Примечания

1. Фундаментный блок под колонну рассчитан на нагрузку 70т при несущей способности грунта $2^{\text{кг}}/\text{см}^2$
2. При несущей способности грунта меньше $2^{\text{кг}}/\text{см}^2$ или при нагрузке на фундаментный блок больше 70т, проектом прибавки должен предусматриваться фундамент, обеспечивающий распределение давления на грунт на необходимую по расчету площадь.
3. Блок предназначен для применения совместно с колоннами ДК-18 и ДК-24
4. Армирование фундаментного блока см. лист № 88 вх. 33355.133

[illegible]



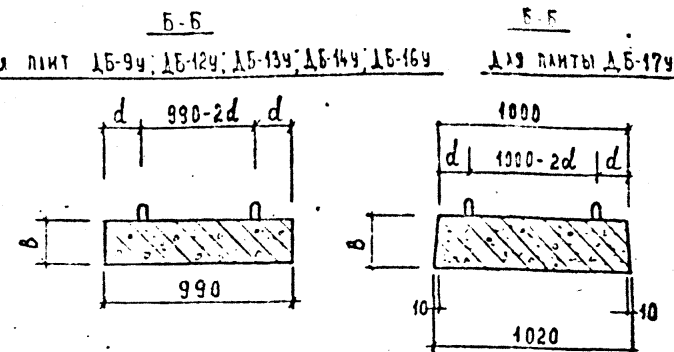
	A	b	a	b	d	e
Δ5-9y	4250	200	900	675	200	60
Δ5-12y	3200	180	750	600	200	60
Δ5-13y	3550	200	800	650	200	60
Δ5-14y	3850	200	900	650	200	60
Δ5-16y	3000	180	750	600	200	60
Δ5-17y	5000	250	1000	850	250	50

2. ПЛиты днща рассчитаны на временную
нагрузку по схемам М-30 и НК-80 при глубине
засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4,0 м.

2. ОПЛАУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ЛАНТ
ДНИЩА СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ,
РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГОПРОЕКТОМ.

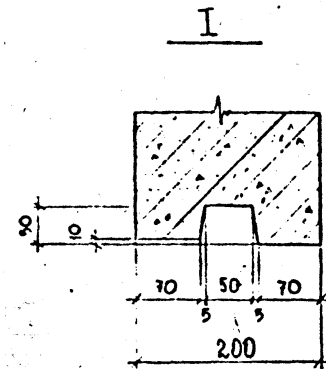
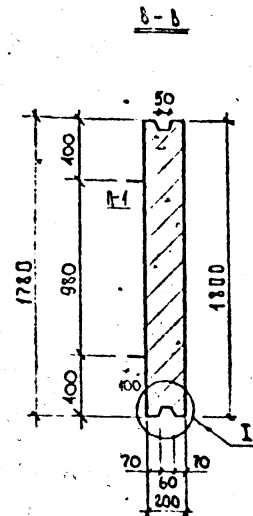
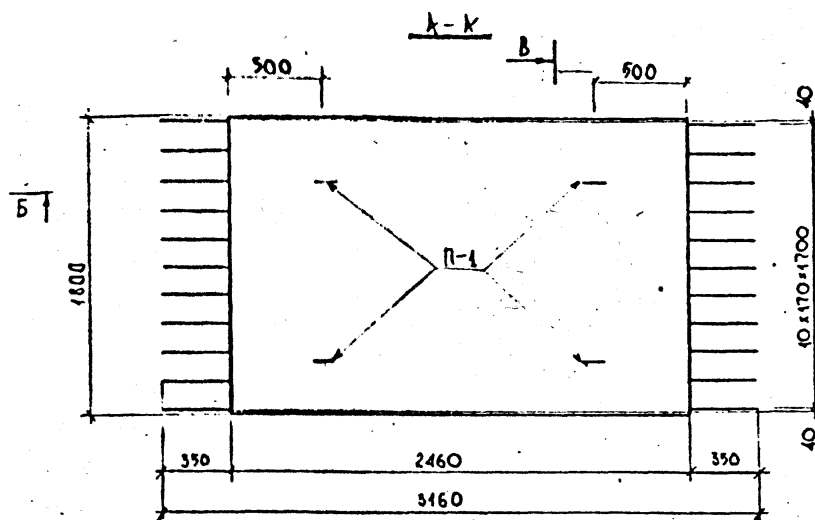
Ex. 33355 n. 34

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМПЕР-		АЛБЕОН	
		ННЫХ СООРУЖЕНИЙ /ГО НОМЕНКЛАТУРЕ/		ПС-143	
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	ОПЛАЧУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		СТАДИИ	Лист
ГЛАВ. ИНЖ.	АСТОНИН			Р.4.	24
ОТД. ИНЖ.	КАМИНСКАЯ				
ПРОЕКТИР.	ПЛАЧУСОВА				
ПРОБЫ	КАПУЗЛАНИ	ПЛИТ ДЛИНА ДБ-94, ДБ-124 ДБ-134, ДБ-144, ДБ-164, ДБ-174		ИСК	МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСПЕД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-94		0,76	67.67	4,90
ДБ-124		0,50	44.59	1,25
ДБ-134	M-300	0,63	50.18	1.58
ДБ-144	Mpз-50	0,69	53.09	1.73
ДБ-164		0,46	42.26	1,15
ДБ-174		1,16	85,45	2.95

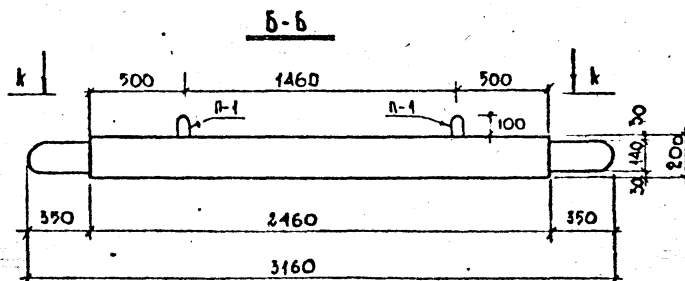


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	123,19	2,17

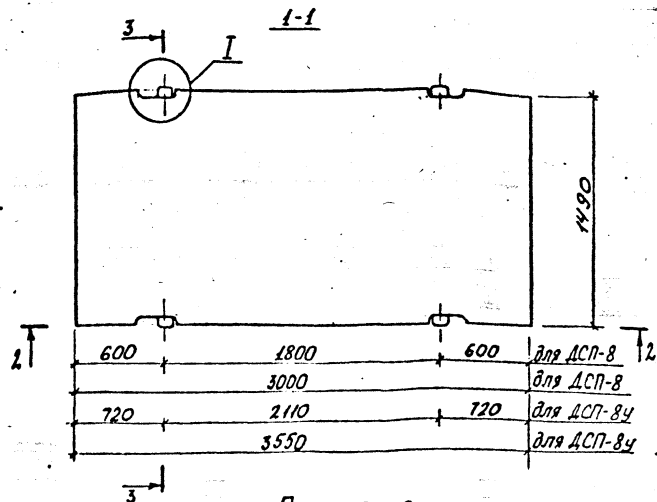
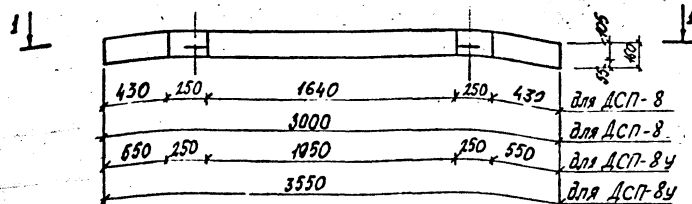
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛАНКА ДИЩА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НГ-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ± 1,5 М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛАНКИ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ. № 17624 ИИ-ТА МОСКВИХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНКИ ДИЩА СМ. ЛИСТ № 100, 101



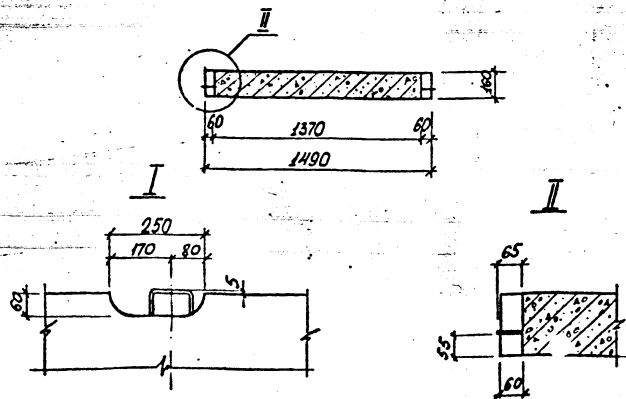
св. 33355 и 36

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ				АЛЬБОМ ПС-143
ИМЯ	КОЗЕВ	ИМЯ	АФОН	СТАДИЯ
ПРЕДСТАВ	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ОКС
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ДИЩА СД				ЛИСТ 26
ОКС				МОСКВИХПРОЕКТ Г. МОСКВА

2-2

Примечание

- Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

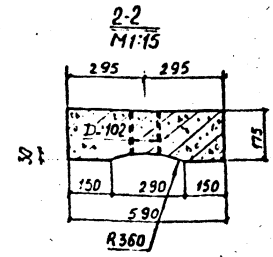
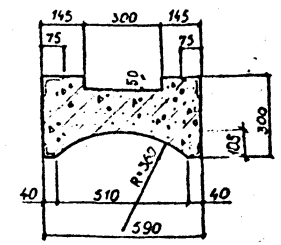
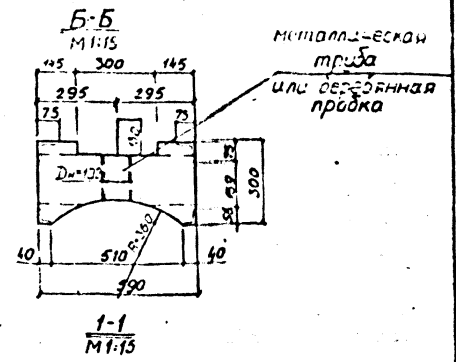
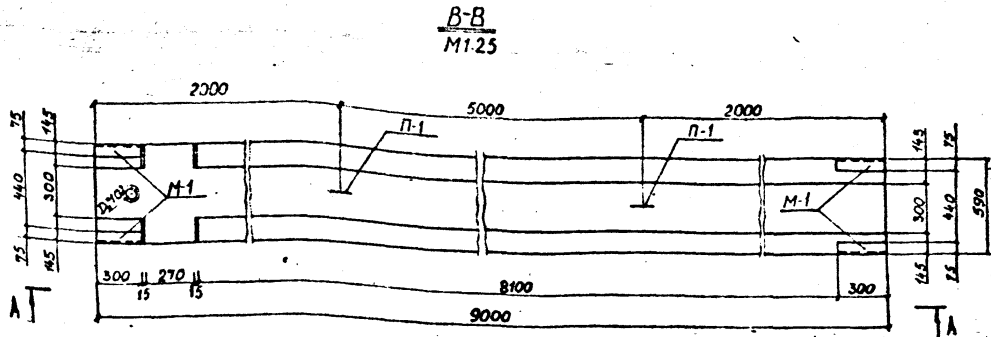
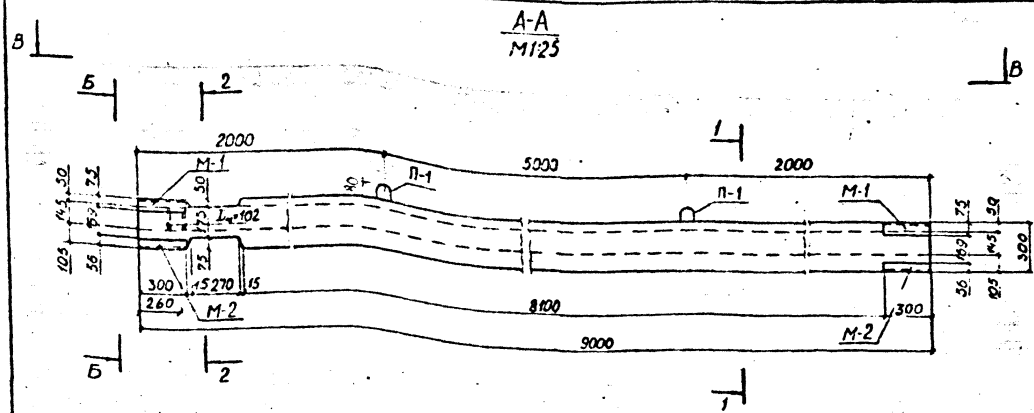
3-3

Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг вар 1	вар 2	Масса т
ДСП-8	М 400	0,71	61,57	87,36	1,78
ДСП-8у	Мр, 100	0,84	71,75	102,14	2,10

Фз. 33355 и 37

Нач. отд.	Козеева	Рис.	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по норм. клатуре Главмосинжстроя)	Льбом
гл. инж.	Яфронин	Ис.		ПС-143
вед. инж.	Щепин	Лек.	Опалубочный чертеж плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	стадия
Проектировщик	Бобровева			Лист
Проверил				Р.4
				27
				Арх. №
				3393/ПС
				ОНСК
				Мосинжпроект
				г. Москва



Примечания

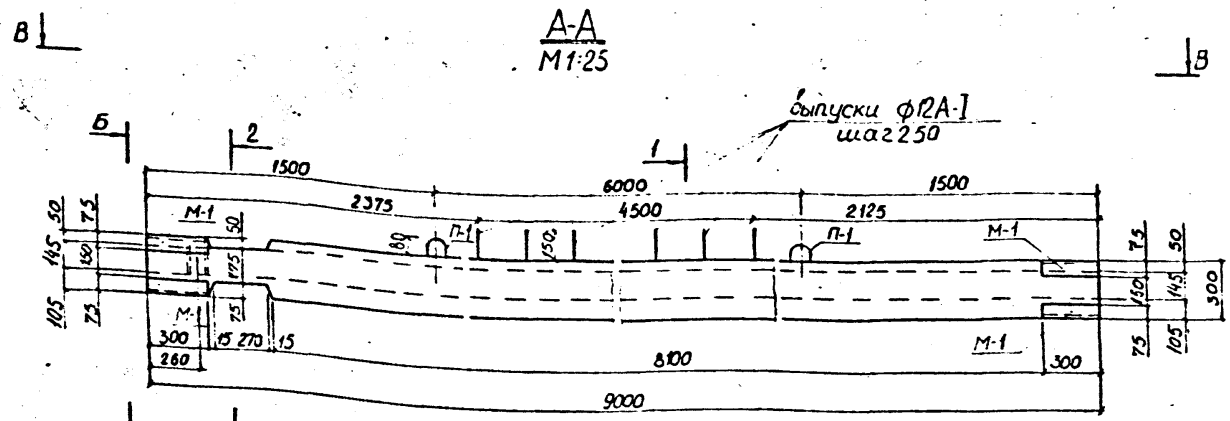
1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом "стена в грунте" при ширине траншеи 600мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на листе №103

Характеристика изделия

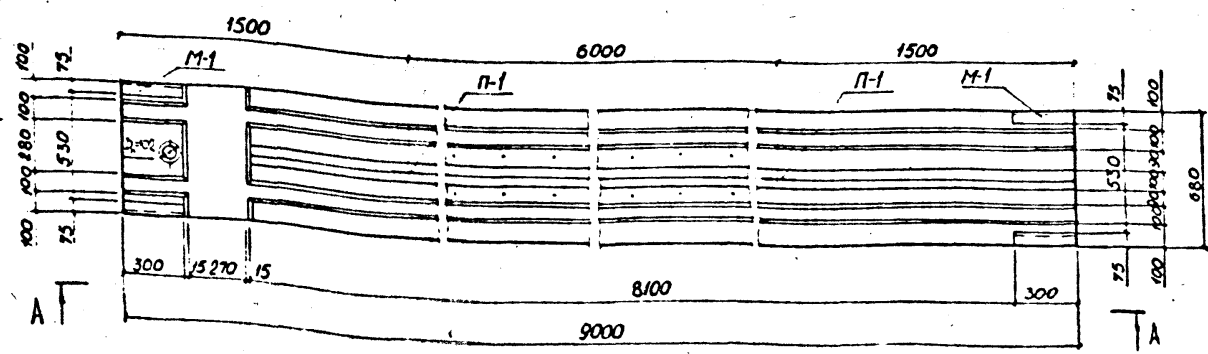
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1.12	341.95	2.8

4. Марка бетона по морозостойкости не указывается при заказе проектной организацией.

Вз. 33355.а.38				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-143
Исполн	Корн. М.	Рос. М.	Провер.	Стандарт	Лист	Арх. №
Гл. инж.	Афонин	Афонин	Афонин	Р. 4	28	3534/ПС
Проект	10.1.15	10.1.15	10.1.15	ОИСК	Мосинжпроект	2. Москва
Печать	10.1.15	10.1.15	10.1.15			



В-В
М1:25

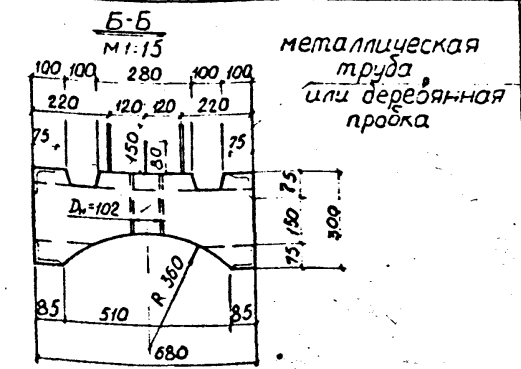


Примечания

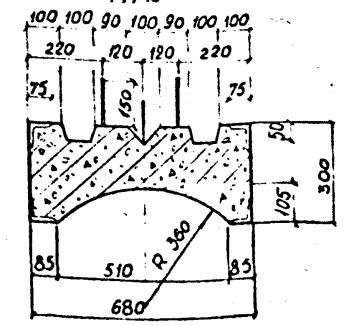
1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №2452 Мосоргинкстроя.
3. Арматурный чертеж дан на листе №104
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Характеристика изделия

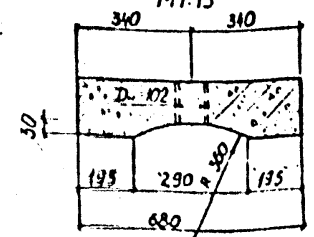
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	313,10	3,62



Г-Г
М1:15



2-2
М1:15

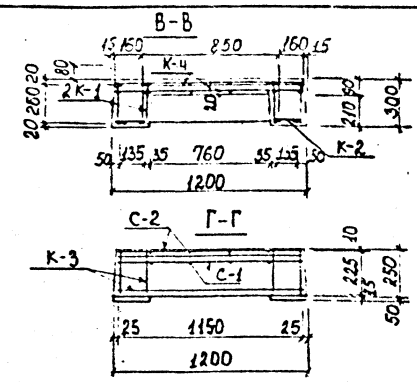
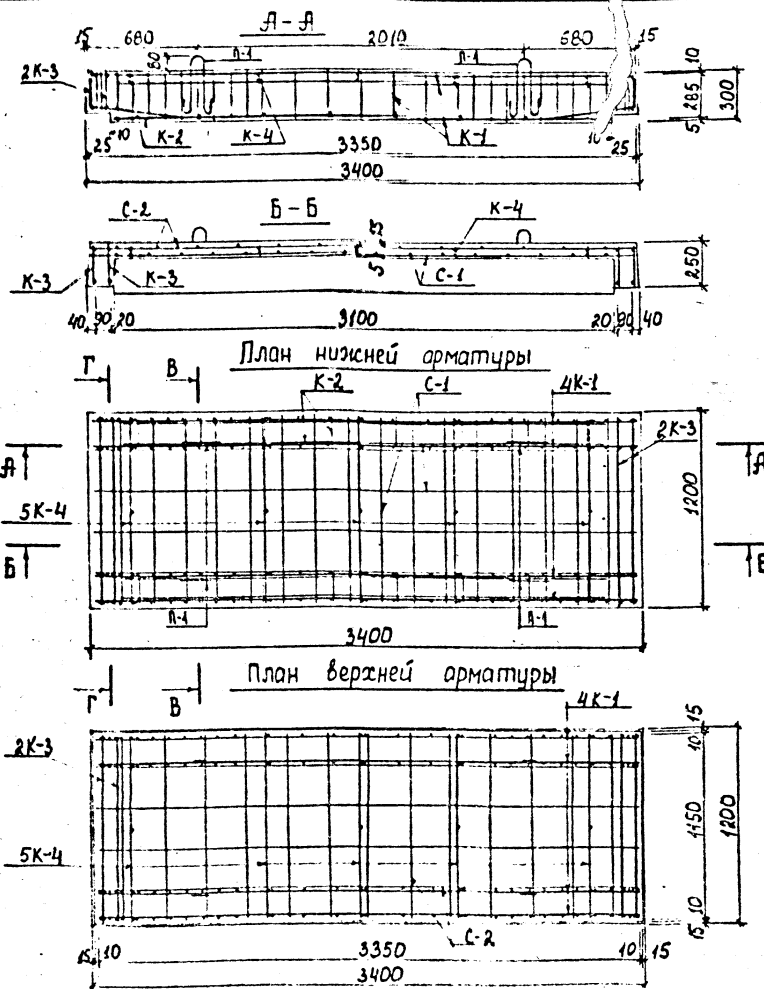


металлическая труба или деревянная пробка

Вх. 333554.39

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Габриэлинкстроя)	А.Сон	ПС-143
Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	ЭНСК	Мосинжпроект Москва

Ш.Б.Н. 1000



Выборка стали на одно изделие

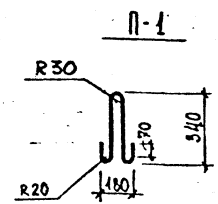
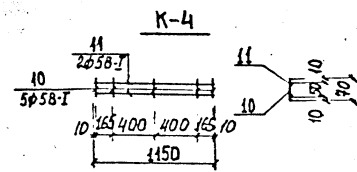
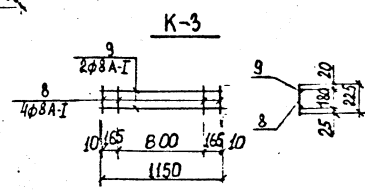
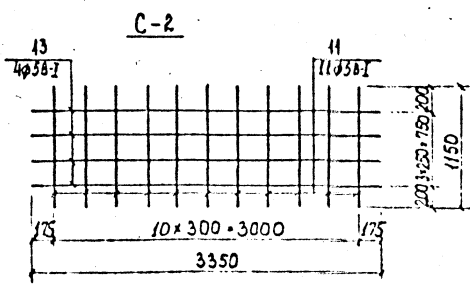
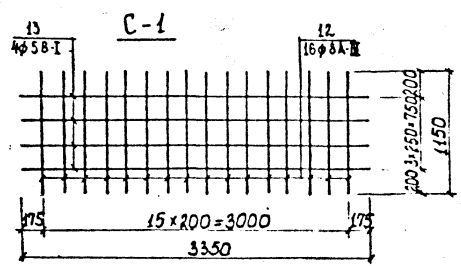
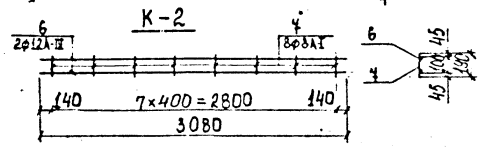
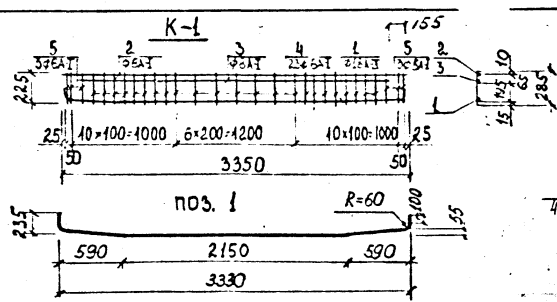
Арматурная сталь; кг										
класс А-III				класс А-I			класс В-I		Всего	
Ф, мм			итого	Ф, мм			Ф, мм	итого		
18	12	8		10	8	6				5
28,72	10,94	7,27	46,93	2,34	16,31	7,02	25,67	8,15	8,15	89,75

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж плиты дан на листе № 7
- 2 Чертеж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 118

Сторонние железобетонные изделия инженерных сооружений (в соответствии с ГОСТ 13015-78)				Альбом РС-443			
нач. ст. КОЗЛОВА	1/2			Итого листов	Архив №		
нач. ст. КОЗЛОВА	1/2			РЛ	30		
нач. ст. КОЗЛОВА	1/2			ОНСХ	МОСКОВСКИЙ		
нач. ст. КОЗЛОВА	1/2			г. Москва			

Лист 39



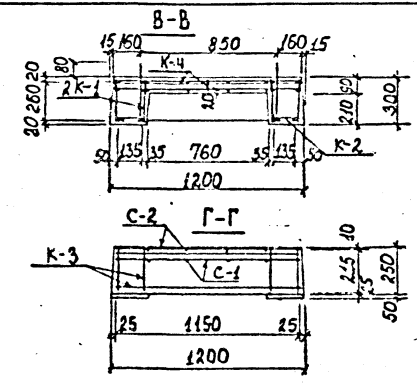
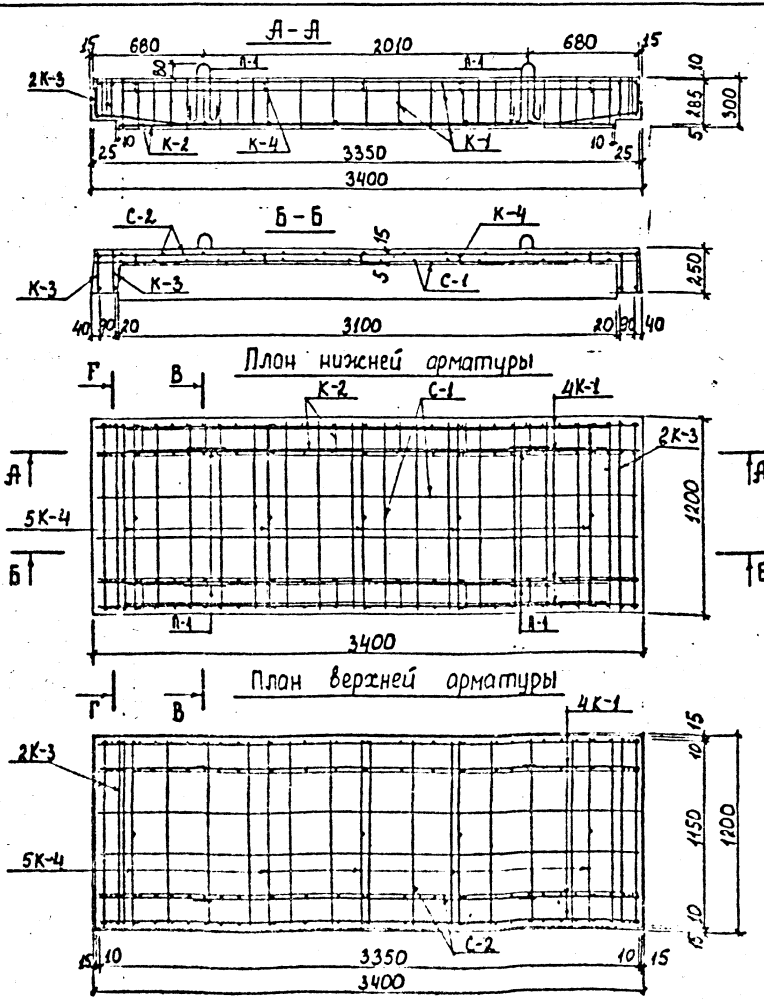
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	колич. на марки	колич. на плит	общая длина м	общая масса кг	масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	3590	1	4	14,36	28,72	11,45
	2	8А-I	3350	1	4	13,40	5,29	
	3	8А-I	3020	1	4	12,08	4,77	
	4	6А-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6А-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	12А-III	3080	2	4	12,32	10,94	6,07
	7	8А-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8А-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8А-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,31	0,42
	11	5В-I	1150	2	10	11,50	1,77	
C-1 1шт.	12	8А-III	1150	16	16	18,40	7,27	9,33
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	2,06	
C-2 1шт.	11	5В-I	1150	11	11	12,65	1,95	4,01
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	2,06	
Н-1 4шт.	14	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	-

Обр. 33355 А.41

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНО-ЛАБОРНОГО СООРУЖЕНИЙ (ПО АСМЕНКАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА) РС-143			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОСТРОИТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СМОНТАЖ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАНТУ	СТАЛЬ	ЖЕЛЕЗО	БЕТОН
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОСТРОИТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СМОНТАЖ	ПЕРЕКРЕСТНАЯ Д-9Т СЕТКА, КАЖДАЯ	ОНС	МОСКОВСКИЙ	МОСКВА

				БОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИЗДАНИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (ПО НОМЕРАМ НАДПИСИ)		ЛАНДШАФТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА					СТАЖ	ЛЕТ
С. ОТД.	ЛЮБИМОВ					Р. С.	32
С. ОТД.	СЕРГЕЕВ					ВРЕМ. М.	37/10/15
С. ОТД.	СЕРГЕЕВ					ОБЩ.	МОСКОВСКИЙ
С. ОТД.	СЕРГЕЕВ					ОБЩ.	МОСКОВСКИЙ



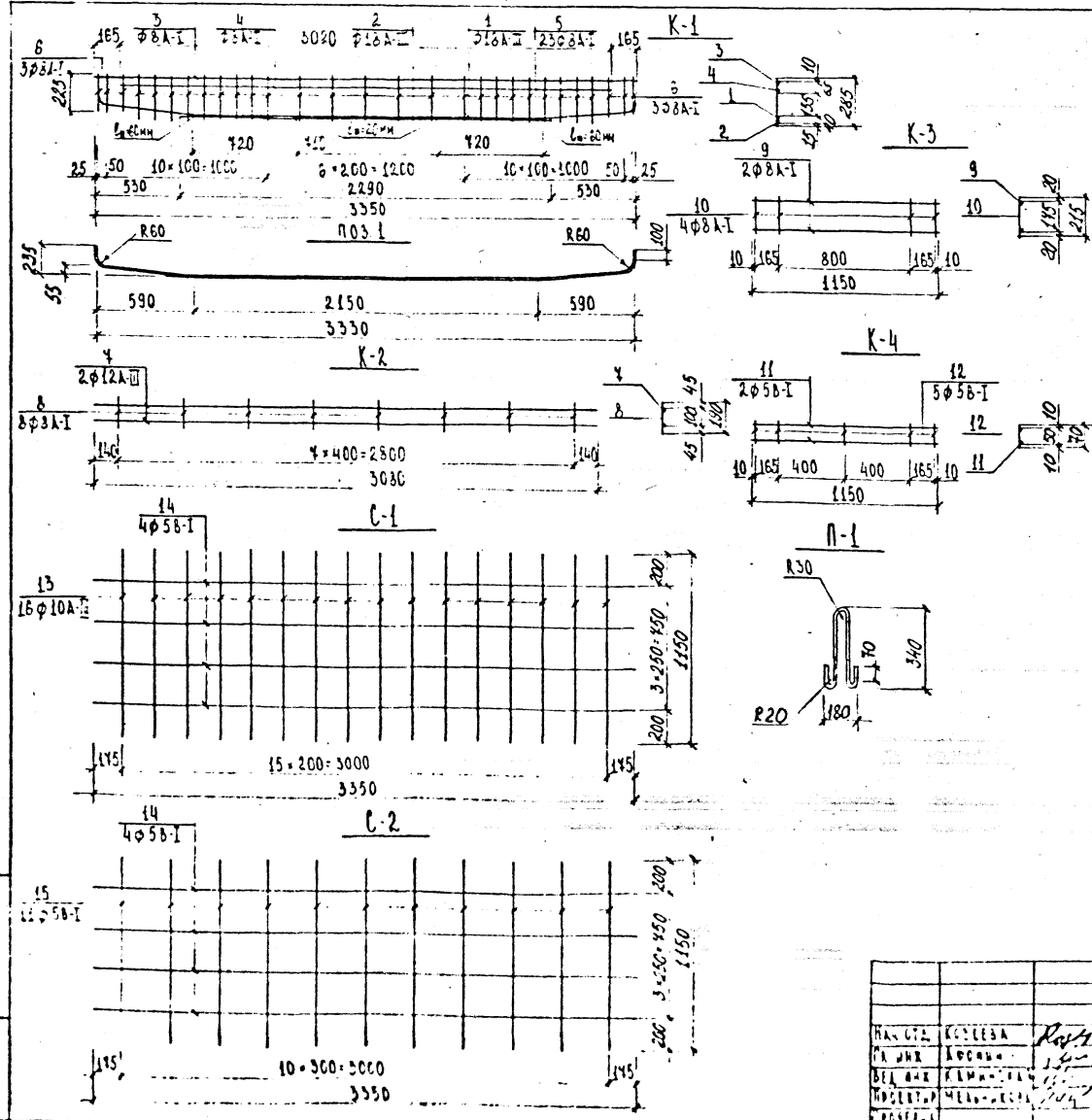
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I				класс В-I	
Ф; мм				Ф; мм				Ф; мм	
18 12 10				10 8 -				5	
47,04	10,94	4,95	69,33	2,34	24,74	-	31,08	8,11	8,11
								108,52	

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
- 3 Детали армирования даны на листе № 118.

НАЧ. ОТД. КОСЫЕВА	Инж.	Сторные железобетонные изделия инженерно-строительной (по номинальному) таблица № 118	Альбом	ПС-143
Инж. В. И. КОСЫЕВ	Инж. В. И. КОСЫЕВ	Арматурный чертёж плиты	Р. 4	24
Инж. В. И. КОСЫЕВ	Инж. В. И. КОСЫЕВ	Инженер А. Л. 9. Разрешен	ОИСК	Москвичи
Инж. В. И. КОСЫЕВ	Инж. В. И. КОСЫЕВ	Инженер А. Л. 9. Разрешен	ОИСК	Москвичи

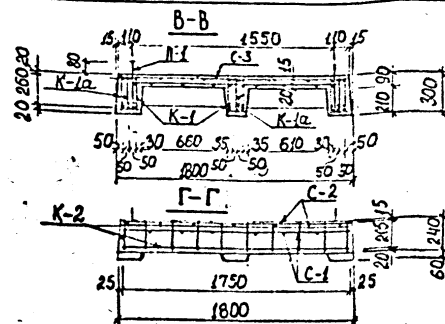


МАРКА	№ ПОС	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОА-ВО. ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА И	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				ПОД МАРКУ	НА ШВЕД			
К-1 (4шт.)	1	18А-III	3590	1	4	14.35	28.42	14.40
	2	18А-III	2290	1	4	9.16	18.32	
	3	8А-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8А-I	3020	1	4	12.08	4.44	
	5	8А-I	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8А-I	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт.)	7	12А-III	3080	2	4	12.32	10.94	6.04
	8	8А-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт.)	9	8А-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8А-I	215	4	16	5.44	1.36	
К-4 (5шт.)	11	5В-I	1150	2	10	11.50	1.44	0.41
	12	5В-I	70	5	25	1.75	0.27	
С-1 (1шт.)	13	10А-III	1150	16	16	18.40	11.55	13.41
	14	5В-I	3350	4	4	13.40	2.06	
С-2 (1шт.)	14	5В-I	3350	4	4	13.40	2.06	4.01
	15	5В-I	1150	11	11	12.65	1.95	
Н-1 (4шт.)	16	10А-I	950	-	4	3.20	2.34	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ
АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

Bx. 33355 n. 45

				СЕРИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАРИАНТОВ НАПРАВЛЕНИЯ СЕРИЕ- НОВ (30 ИМПЕРИАТИВ) (АВТОМАТИЗМ)		АВТОМА- ТИЗМ	
НАЗ. ЦТ	КОДЕКСА	Рез		АМПАТРИОН ЧЕРТЯ ВАРИАНТ		СТАНДА	АВТО
НАЗ. ЦТ	КОДЕКСА	1-2		ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ-90 СЕТКИ КАРКАСА		Р.С.	15
НАЗ. ЦТ	КОДЕКСА	1-2				ОДК	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
НАЗ. ЦТ	КОДЕКСА	1-2					г. Москва

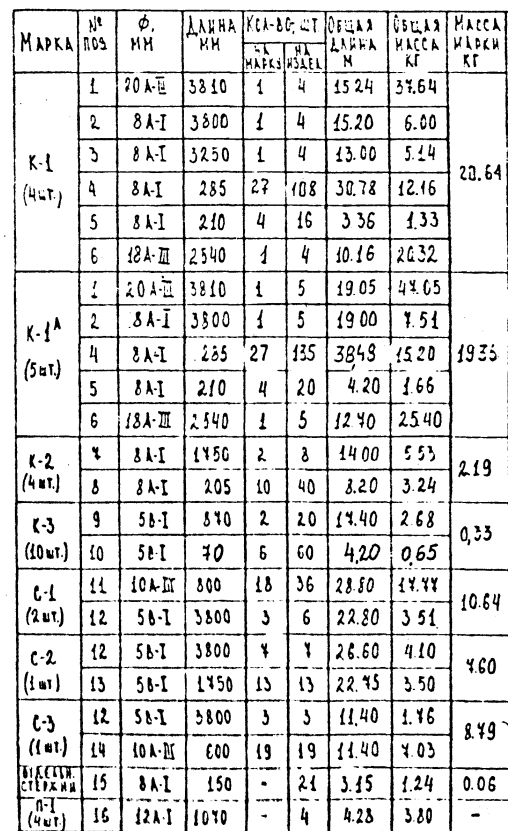


Арматурная сталь, кг									
Класс А-III				Класс А-I			Класс В-I		Всего
Ø, мм			Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм	Итого	
20	18	10		12	8		5		
34,69	45,92	24,8	155,21	5,80	59,07	62,81	16,20	16,20	234,22

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37
3. Детали армирования даны на листе № 118

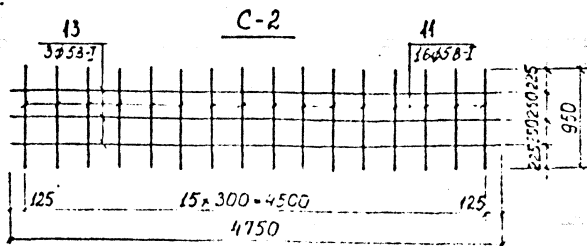
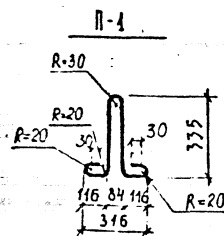
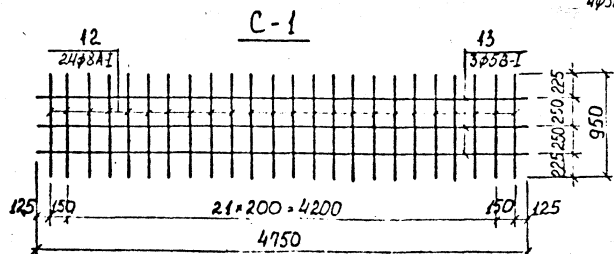
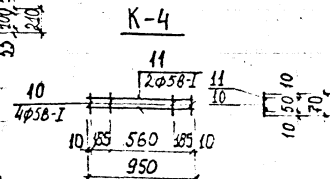
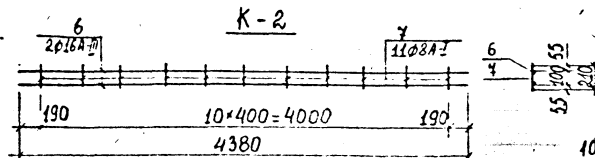
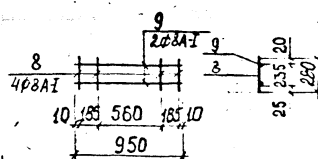
Bx. 33355, 46

			СБОРНИК ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЯКЕРЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по якереклаауре Гавмосинххестрой)		АЛЬБОМ ДС-143	
НАЧ. ОТД.	КОСТЕВА	Л. С. З.	АМАТЗРНИЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТИ ПЕРЕСЫРНИЦА ДП-144 РАЗРЕЗЫ	СТАВКА	АВСТ	
НАЧ. ВК	ЛЮДИНА			Р4	26	4692.
ВЕН. НАЧ.	КАМЫНСКАЯ			ОНСК	МОСИНХПРОЕКТ г. Москва	
ПЕРЕКТОР	КАМЫНСКОЯ					
ПОДПИСАЛ	КАМЫНОВА					



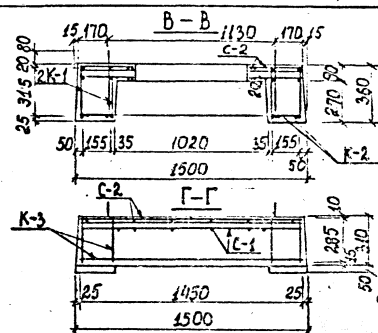
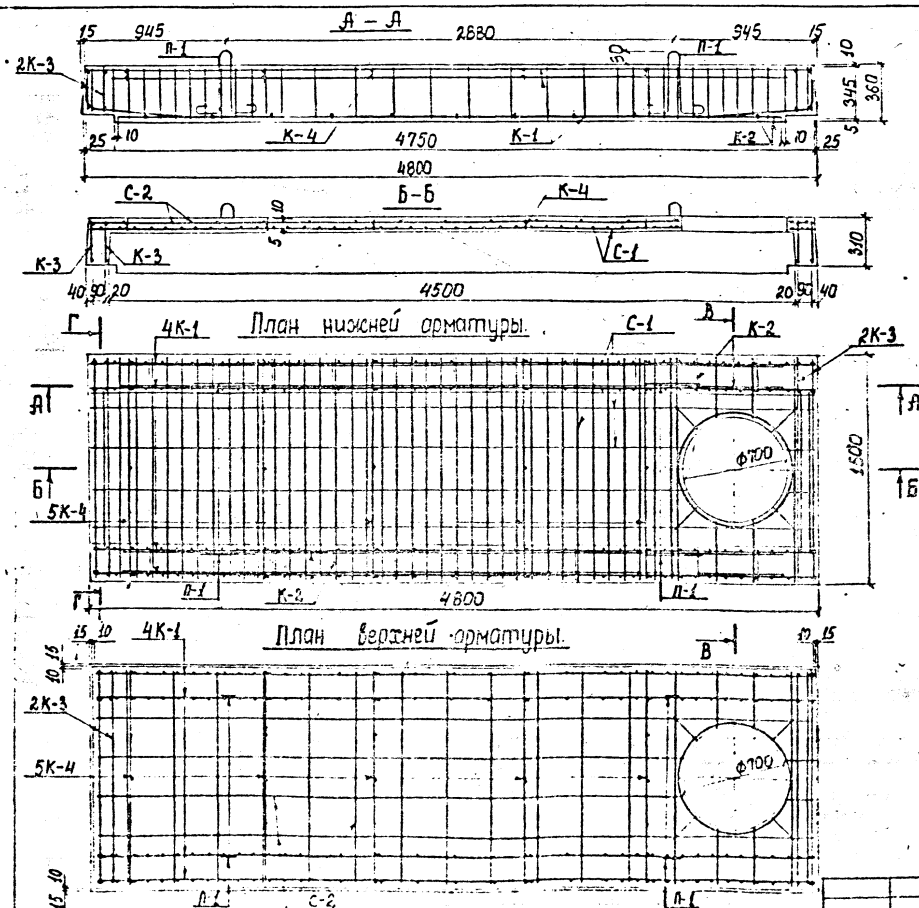
Дополнительные стержни поз.6 приварить к основной арматуре поз.1 электродуговой сваркой в 4-х местах

Автоматизация	Техника	В. Г.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГАВКОММАШСТРОЯ)	ЛКВМ
В. Г.	Л. Г.	Л. Г.	Арматурный чертеж плиты перекрытия ЛД-150. Сетки, кардасы	ПС-143
В. Г.	Л. Г.	Л. Г.	Вз. 33355144	Архив № 452312
В. Г.	Л. Г.	Л. Г.	ОДСК	МОНЖПРОЕКТ г. Москва



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на дугу			
К-1 4мм.	1	20 А-III	4760	1	4	19,04	47,03	18,01
	2	8 А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8 А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	6 А-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6 А-I	285	4	16	4,56	1,01	
К-2 2мм.	6	16 А-III	4380	2	4	17,52	27,68	14,76
	7	8 А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4мм.	8	8 А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,20
	9	8 А-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4 5мм.	10	5 В-I	70	4	20	1,40	0,22	0,34
	11	5 В-I	950	2	10	9,5	1,46	
С-1 1мм.	12	8 А-I	950	24	24	22,8	9,01	11,21
	13	5 В-I	4750	3	3	14,25	2,20	
С-2 1мм.	11	5 В-I	950	16	16	15,2	2,34	4,54
	13	5 В-I	4750	3	3	14,25	2,20	
А-1 4мм.	14	12 А-I	1070	-	-4-	4,28	3,80	-

[illegible]



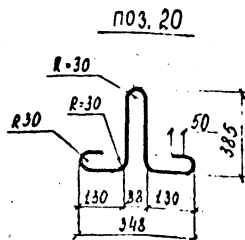
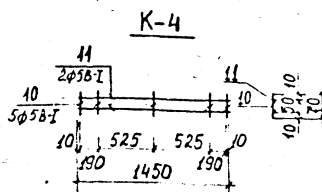
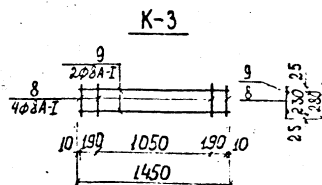
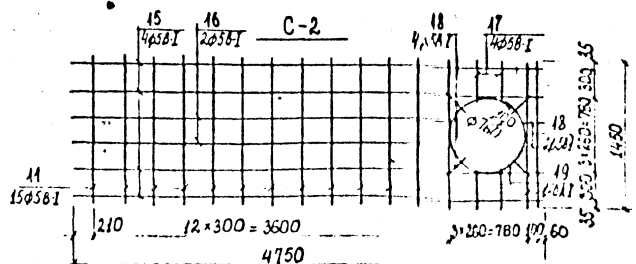
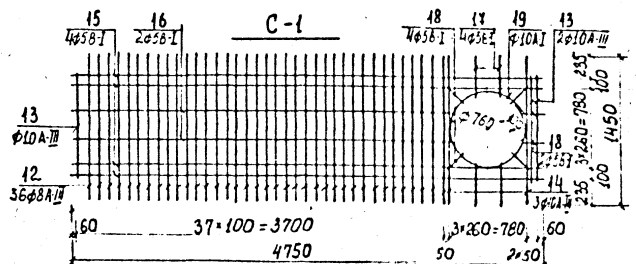
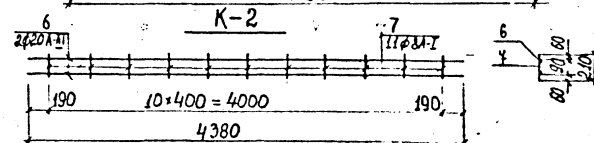
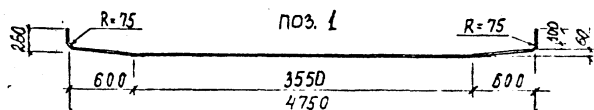
Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг									
Класс А-III				Класс А-I				Класс В-I	
Ф; мм	шт	м	кг	Ф; мм	шт	м	кг	Ф; мм	шт
25	20	10	8	14	10	8	5	5	5
77,0	432,4	39,32	154,16	3,03	22,7	31,94	14,95	14,95	214,07

Примечания:

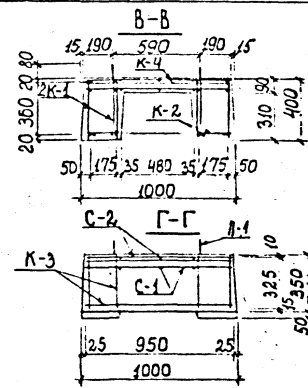
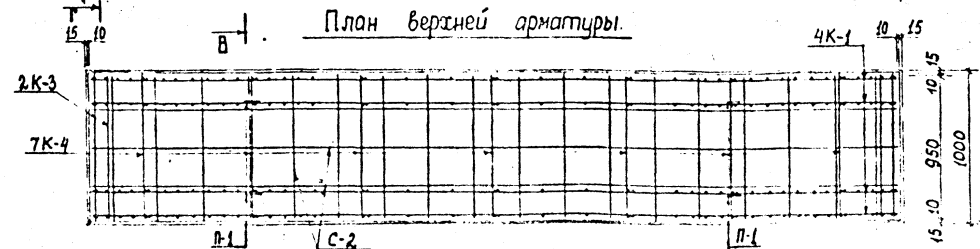
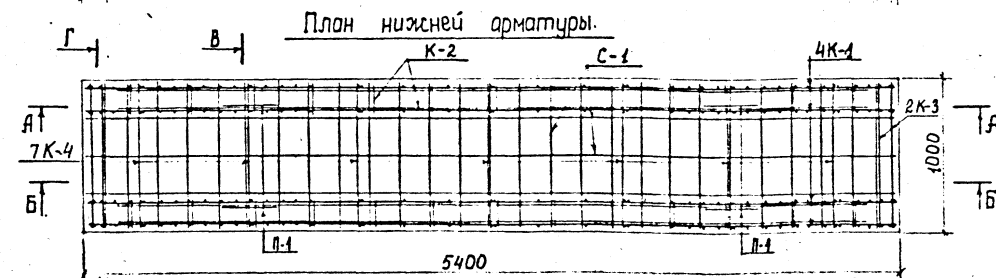
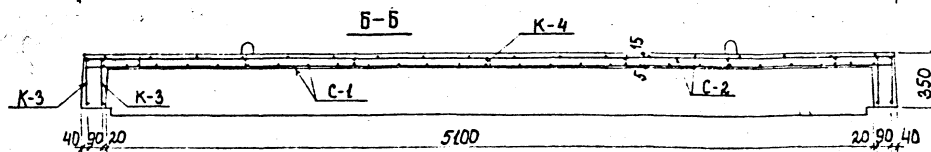
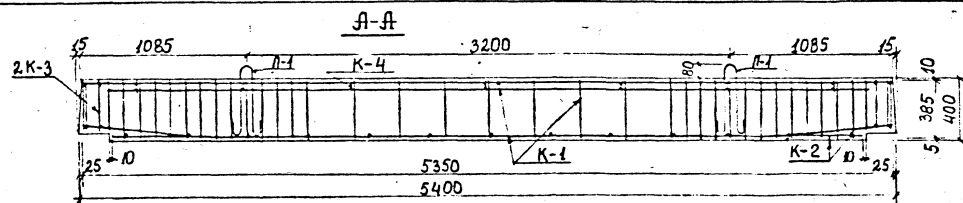
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №8
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №41
3. Детали армирования даны на листе №12

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА)				Альбом № 143	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЛОВА	1953		СТАД	40
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САМАРСКИЙ	1953		ИСК	МОСНИИПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САМАРСКИЙ	1953		ИСК	МОСНИИПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САМАРСКИЙ	1953		ИСК	МОСНИИПРОЕКТ
Арматурный чертёж плиты				ИСК	
ВЕРХНЯЯ ДЮ-14 РАЗРЕЗ				ИСК	
Вх. 33365 и 500				ИСК	



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на чистоту	на 1 шт			
K-1 4шт	1	25А-III	5000	1	4	20,0	7,00	27,55
	2	8А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80	
K-2 2шт.	6	20А-I	4380	2	4	17,52	43,27	22,55
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
K-4 5шт.	10	58-I	70	5	25	1,75	0,27	0,50
	11	58-I	1450	2	10	14,5	2,23	
C-1 1шт.	12	20А-II	1450	36	36	52,2	20,62	31,31
	13	10А-II	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	10А-II	1450	3	3	4,35	2,68	
	15	58-I	4750	4	4	19,0	2,93	
	16	58-I	3870	2	2	7,74	1,19	
	17	58-I	390	4	4	1,56	0,24	
	18	58-I	220	6	6	1,32	0,20	
	19	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
C-2 1шт.	11	58-I	1450	15	15	21,75	3,35	9,45
	15	58-I	4750	4	4	19,0	2,93	
	16	58-I	3870	2	2	7,74	1,19	
	17	58-I	390	4	4	1,56	0,24	
	18	58-I	220	6	6	1,32	0,20	
	19	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
Н-1 1шт.	20	14А-I	1070	-	4	5,08	6,15	1,54

			ГОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВОЗВЕДЕНИЯ ИНЖЕНЕР- НЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАИДРОМАШИНЫ)	Альбом ГР-143
НАМ ОДН. РАБОТА РАБОТА РАБОТА	КОЗЛОВА ПЕТРОВ АЛЕКСАНДРОВ	1918 1920 1922	Арматурный котел подпит- серакритный 1,0 м. диаметр, 1,0 м. высота Вз. 33355,451	ТАЖА РА ОМСК МОСКОВСКИЙ У. МОСКВА



Выборка стали на одну плиту.

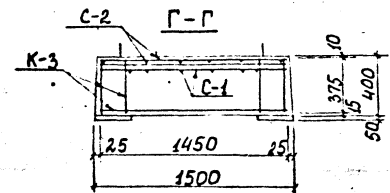
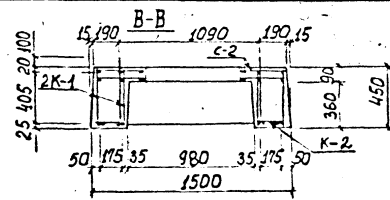
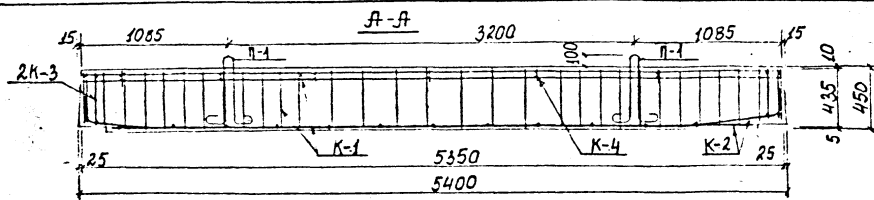
Арматурная сталь, кг					
класс А-III		класс А-I		класс В-I	
Ф, мм	шт	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт
20	-	14	8	5	-
10216	-	10216	5,44	56,04	-
		61,54	9,92	9,92	173,59

Примечания

- 1 Опалубочный чертеж плиты дан на листе № 9.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 43
- 3 Детали армирования даны на листе № 44

ОБЩИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДАНИЯ ИНЖЕНЕР-ТЕХНИКОВ (ПО ИМЕНАМ И ФАМИЛИЯМ)				Листов 10 из 143	
Исполнитель	Проверен	Согласован	Согласован	Исполнитель	Проверен
Арматурный чертеж плиты по рисунку 19-15-17	Исполнитель	Проверен	Согласован	Исполнитель	Проверен
ВЗ 33355-52	Исполнитель	Проверен	Согласован	Исполнитель	Проверен

				БОРЯНИЕ ХЛЕБОСБОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СОЗДАНИЯ (ПО КОМПЛЕКТУ РЕАЛИЗАЦИИ)	АЛБЕРТ ПС-142		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ				СТАВКА	АНС	АДМ. ЧАСТ.
А. И. КОЗЕВ	А. И. КОЗЕВ				Р. 4	1	1
В. И. КОЗЕВ	В. И. КОЗЕВ			АМФИБИИ, ЧЕРТЕЖ ПЛАНТ			
С. И. КОЗЕВ	С. И. КОЗЕВ			БЕЛЫХ, Д. П. КОЗЕВ, СЕТКА, КА-	СЧС		МОСКОВСКОЕ
П. И. КОЗЕВ	П. И. КОЗЕВ			КАС			Е МОСКВА
				Р. 333554 53			

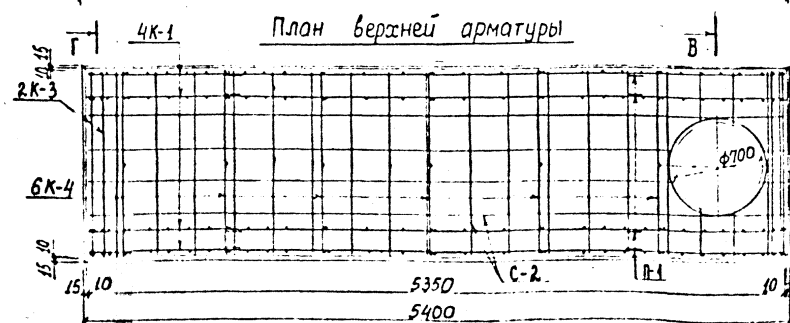
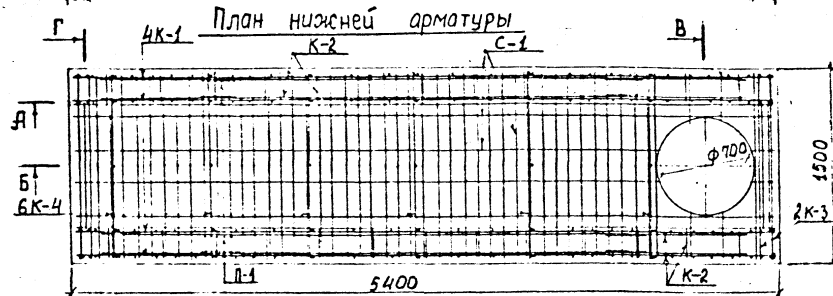
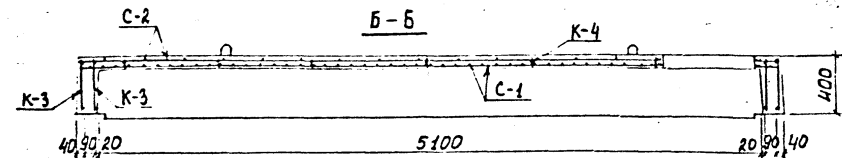


Выборка стали на одну плиту

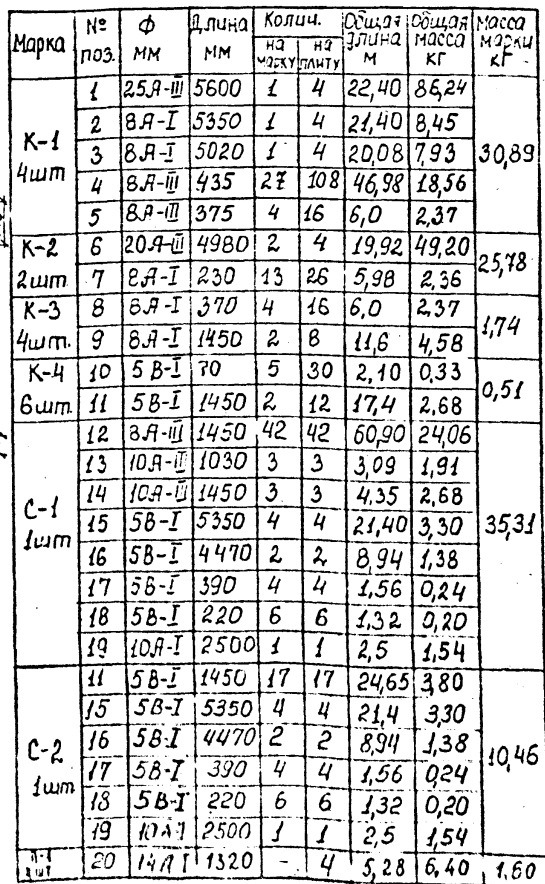
Арматурная сталь, кг									
класс А-III				класс А-I				класс В-I	
ф; мм				ф; мм				ф, мм	
25	20	10	8	14	10	8	5	5	Всего
86,24	49,20	4,59	44,99	185,02	6,40	3,08	25,69	35,14	233,24

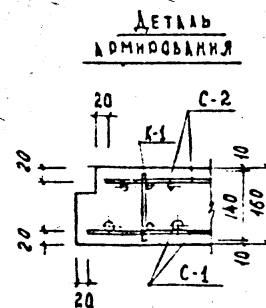
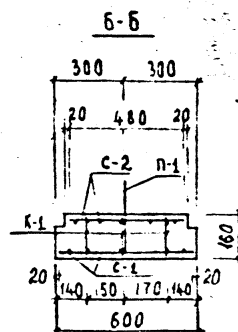
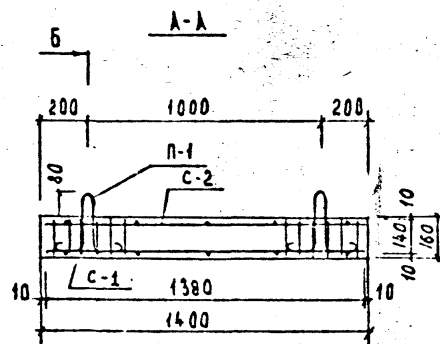
Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 45
3. Детали армирования даны на листе № 118



СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖПРОЗ)				ЛАНБОМ ПС-143	
АМУРАТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДРО 15. РАЗРЕЗЫ				ОИСК	
ВЗ. 333554.54				МОСНИИПРОЕКТ г. Москва	

[illegible]

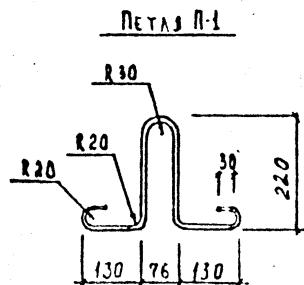
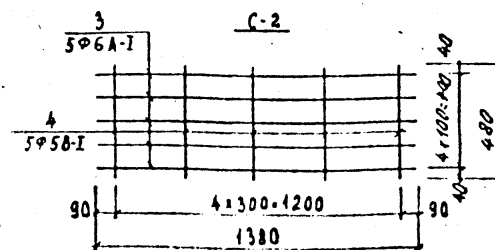
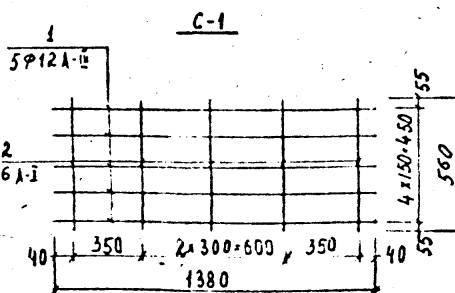
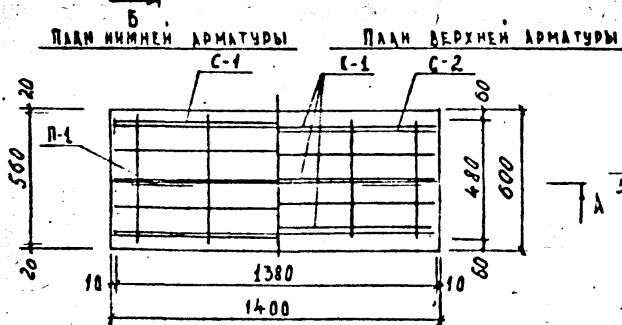


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	12 А-III	1380	5	5	6.90	6.13	6.75
	2	6 А-I	560	5	5	2.80	0.62	
С-2	3	6 А-I	1380	5	5	6.90	1.53	1.90
	4	5 В-I	480	5	5	2.40	0.37	
К-1 (3 шт.)	1	12 А-III	1380	1	3	4.14	3.68	2.15
	5	8 А-I	1380	1	3	4.14	1.64	
	6	6 А-I	140	12	36	5.04	1.12	
ПЕТАЯ П-1 (2 шт.)	7	8 А-I	860	-	2	1.72	0.68	0.34

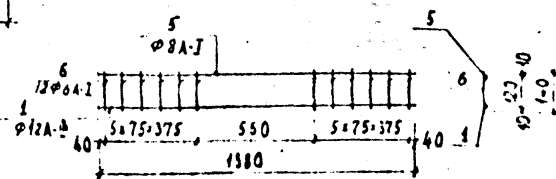
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I	
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого
12	9.81	8	3.27	5	0.37
	9.81		3.27		0.37
			5.59		15.77



ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАЩЕНЫМ ЧЕРТЕЖ
ДАН НА ЛИСТЕ 10



Исполнитель	Проверен	Составитель	Сборщик	Сдано в печать	Сдано в печать
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

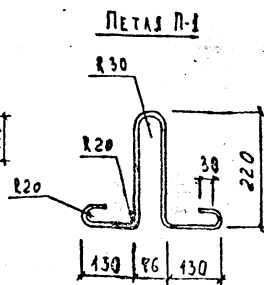
СБОРЩИК МЕТЕЛЛОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК ПО КОМПЛЕКТУ ПОДРОБНОСТЕЙ ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6

Вх. 33355-156

СТАДИИ И ТИПЫ
Ф.И.И.

ОИСК МОСНИИПРОЕКТ
г. МОСКВА



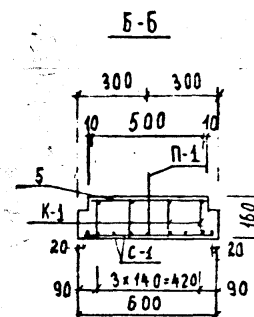
ПЕТАЯ П-Я

МАРКА	№ поз.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	ОБЪЕМ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.Б.			
К-1 (6 шт.)	1	20А-П	1780	1	6	10.68	26.38	5.29
	2	6А-П	1780	1	6	10.68	2.37	
	3	6А-П	140	16	96	13.44	2.98	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	4	8А-П	500	-	14	7.00	2.77	-
ПЕТАЯ П-1 (2 шт.)	5	8А-П	860	-	2	1.72	0.68	0.34

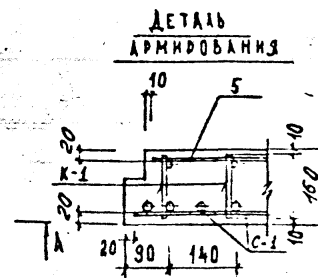
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм			Ø, мм		
	Итого			Итого	Всего
20			8	6	
26,38	26,38		3,45	5,35	8,80
					35,18

ОПАСУВЧИЙ ЧЕРТЁМ ДАН НА ЛИСТЕ 10

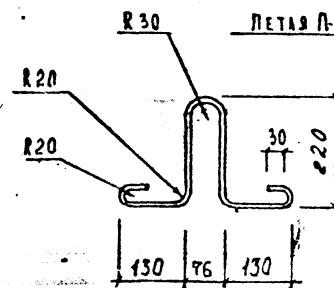
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ		АЛЬБОМ
		СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре ГАВДИСИНИСТРУК/		ПС-143
НАЧ ОТА	КОЗЕВБА	Рис. 1/1	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИ
РАМКИ	ТАРИН			ЛКСТ
ВГД. ИОН	ТАРИН			ЛКСТ
ПРОЕКТИР	ПОДУЗОВА	РЧ	47	1/1
ПРОЕКТИР	МАСЛОВ	ОЛСК	МОСКОВСКИЙ	УЧАСКА
		Вх. 33355-57		



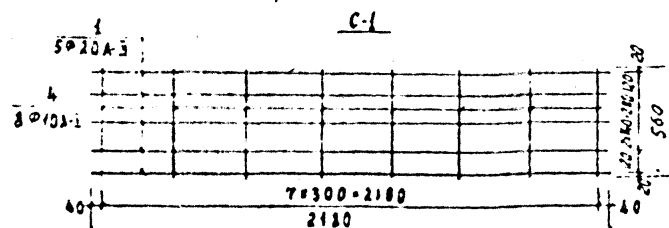
ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



ДЕТАЛЬ
АРМИРОВАНИЯ



ЛЕТЯЯ П-1



ПРИМЕЧАНИЕ

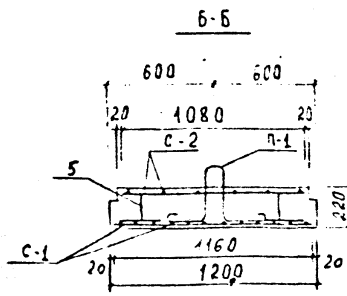
ОПАСУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 10

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (4шт)	1	18А-III	2180	1	4	8,72	17,44	9,94
	2	18А-IV	2180	1	4	8,72	17,44	
	3	8А-I	140	22	88	12,32	4,87	
С-1	1	20А-III	2180	5	5	10,90	26,92	29,68
	4	10А-I	560	8	8	4,48	2,76	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	5	10А-I	500	-	8	4,00	2,47	-
ПЕТАЯ П-1 (2шт.)	6	8А-I	860	-	2	1,72	0,68	0,34

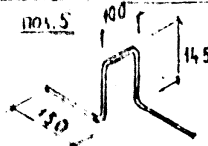
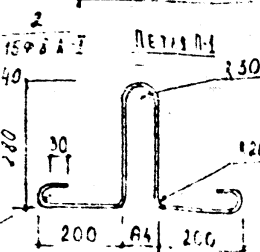
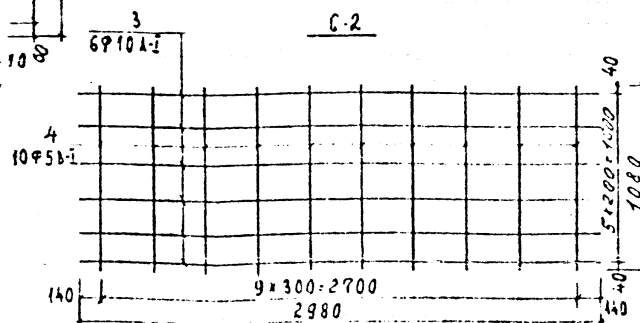
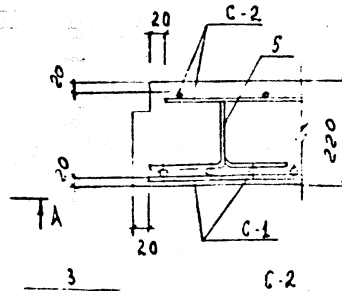
ВЫБОРКА СТААН НА ОДНО ИЗДАНИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						
КЛАСС А-1			КЛАСС А-2			
Ø, мм		Итого	Ø, мм		Итого	Всего
20	18		10	8		
26,92	34,88	61,80	5,23	5,55	10,78	72,58

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕНЕР- НЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГЛАЗКОСИНСКОГО	А15630 ПС-403		
НАЧ. СЗД	КОЗЕВОВА	<i>Козево</i>			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕМ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-22-6 <i>Вх. 33355 и 58</i>	СТАДИИ	ИЗЕТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>		РЧ		АР	<i>1944</i>
ВЛАД. ИНЖ.	СЕКАИНА	<i>Секанин</i>		ОИСК			МОСНИИПРОЕКТА г. МОСКВА
ПРОЕКТ.	ПОДЛУЗОВА	<i>Подлузова</i>					
ПРОЕКТ.	ПОДЛУЗОВА	<i>Подлузова</i>					



ДЕТАЛЬ АДМИНИСТРАЦИИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОА-60 ШТ.		ОБЩАЯ МАССА		МАРКИ кг
				НА МАРЕЧ	НА ИЗДЕЛ	ДЛИНА мм	МАССА кг	
G-1 (1шт)	1	8 А-III	2980	12	12	35,76	71,52	78,39
	2	8 А-I	1160	15	15	17,40	6,87	
G-2 (1шт)	3	10 А-I	2980	6	6	17,88	11,03	12,69
	4	5 В-I	1080	10	10	10,80	1,66	
ОСТАТОК СТЕРЖНЯ	5	5 В-I	690	-	6	4,14	0,64	
ПЕТАЭ-1 (2 шт.)	6	12 А-I	1125	-	2	2,25	2,00	1,00

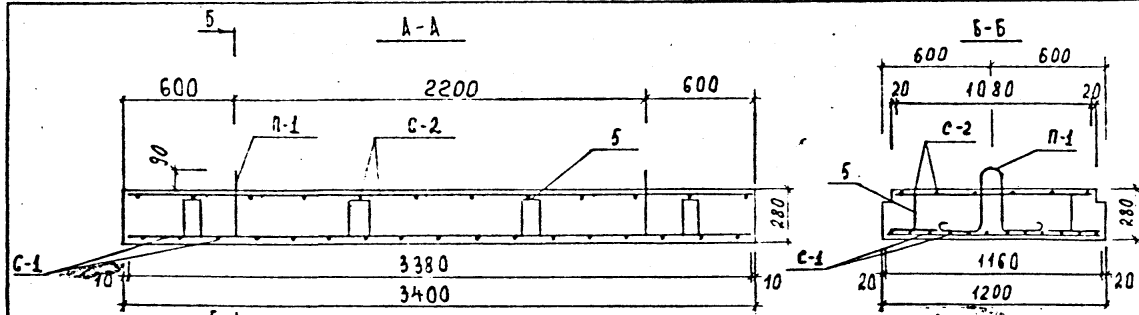
ВЫБОРКА СТААН НА ОДНО ИЗДАНИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III			КЛАСС А-II			КЛАСС В-I			
Р, мм			Р, мм			Р, мм			
18	Итого		12	10	8	Итого	5	Итого	ВСЕГО
71,52	71,52	2,00	11,03	17,17	1,90	2,30	2,30	33,72	

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАТОВОЧНЫМ ЧЕКОВЫМ ДАН НА ЧЕКЕ 11

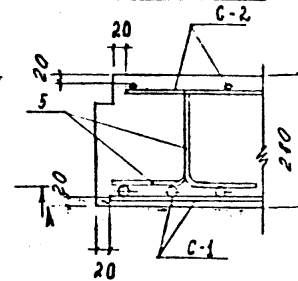
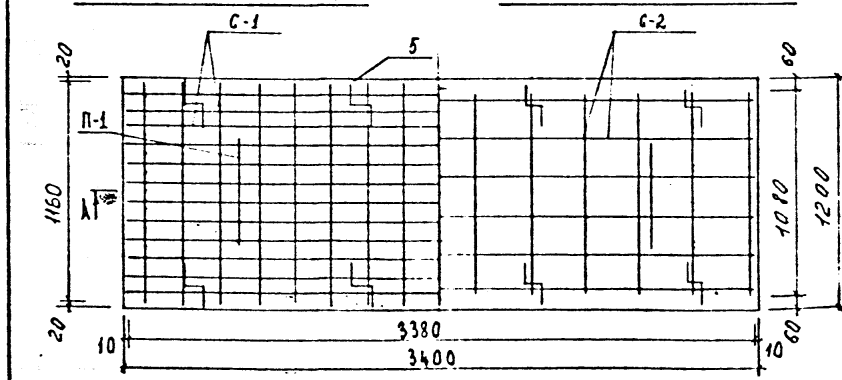
МА. ИТА. КОРЕЯ	В. 5	СВОИМИ МАЛОБОЕТОНЫМИ ИДИЯ ИМЕНЕ-	АВТОМ
И. ИТА. АНГЛИЯ	4	ЧЕИ СООБЩЕНИЯ, ПО ИМЕНЕ ИДЕ ПАВЛИИ	ТО-1-3
ВЕД. ИТА. ГЕРМА	3	АВИАТУРЫМ - БЕРЕМ	ТО-1-4
ПОСЛА. ИТА. БУЛГАРИЯ	2	ИТА. ПЕРЕКЛАД В. 15-12	ТО-1-5
ПОСЛА. ИТА. ГЕРМАНИА	1	В. 33355 1.60	МОСКИН ПЕРЕКЛАД г. Москва



ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

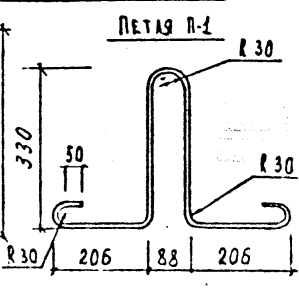
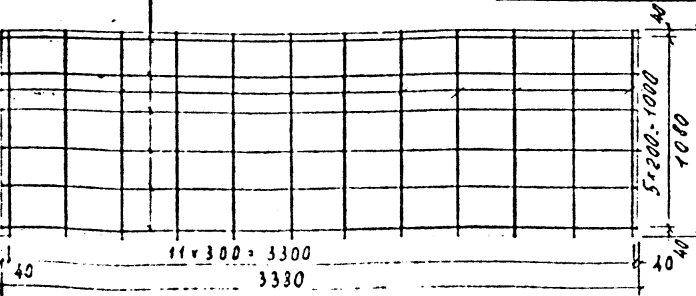
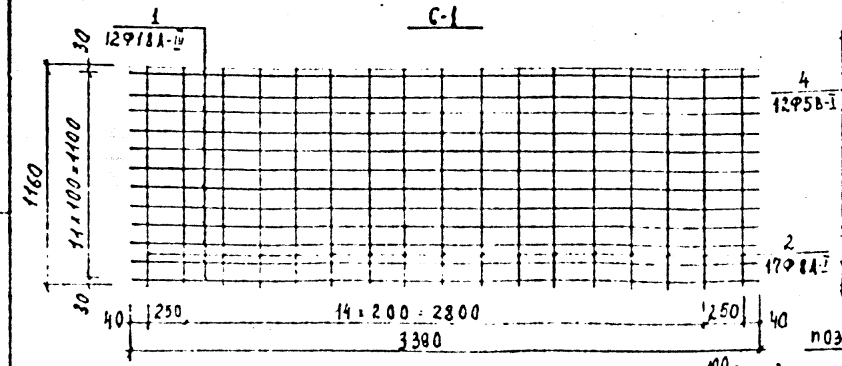


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	10А-Ш	3380	12	12	40,56	81,12	88,91
	2	8А-Ш	1160	17	17	19,72	7,79	
С-2	3	10А-Ш	3380	6	6	20,28	12,51	14,51
	4	5В-Ш	1080	12	12	12,96	2,00	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ	5	5В-Ш	810	-	8	6,48	1,00	
ПЕТАШ-1 (2 шт.)	6	14А-Ш	1320	-	2	2,64	3,20	1,60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-1		КЛАСС А-1				КЛАСС В-1			
Ø мм		Ø мм		Ø мм		Ø мм			
18	Итого	14	10	8	Итого	5	Итого	Всего	
81,12	81,12	3,20	12,51	7,79	23,50	3,00	3,00	107,62	

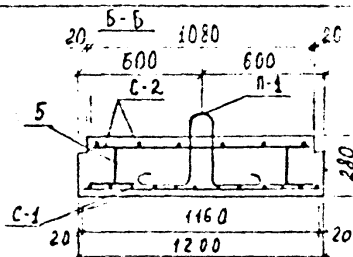
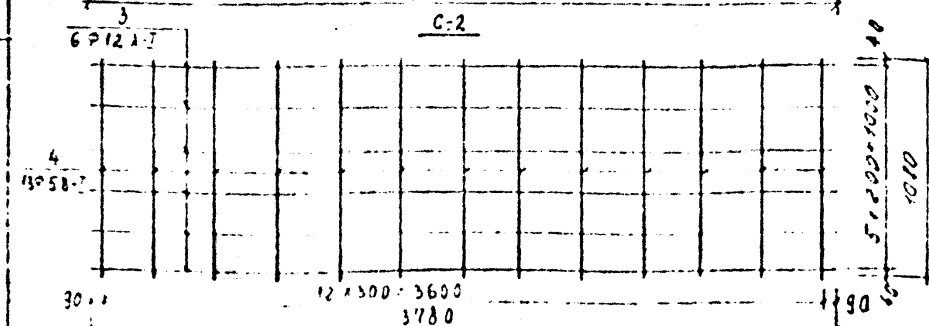
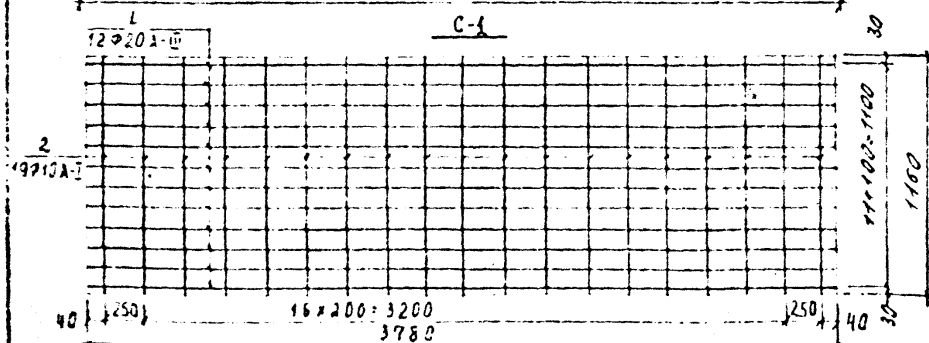
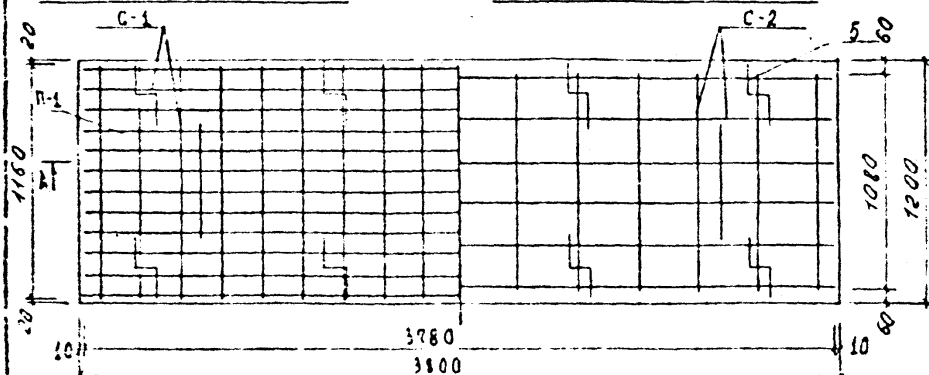


ПРИМЕЧАНИЕ

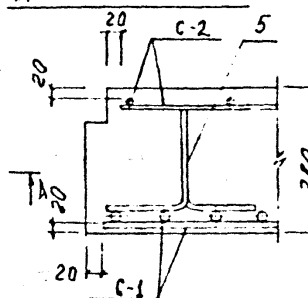
ОПАСОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР- НЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре Главноуправления				Альбом ПС-143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-34-12				СТАД-А	ЛСТ
Вх. 33355 и 61				ОРСК	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ Р. МОСКВА

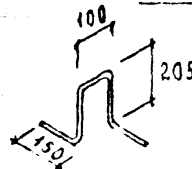
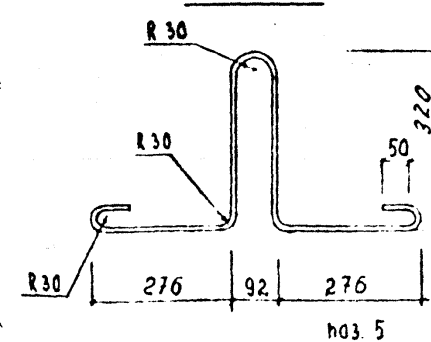
ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ПЕТАЯ П-1



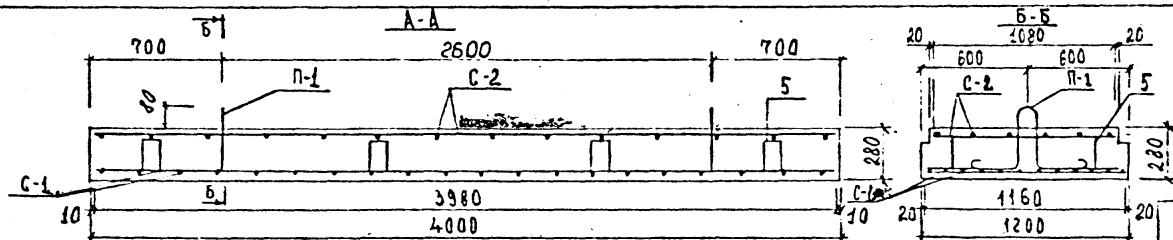
МАРКА	№№ ПОЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОА-ВУНТ		ОБЪЕМ ДЛИНА м	ОБЪЕМ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА УЗЛА			
С-1	1	20 А-Н	3780	12	12	45,36	112,04	12,564
	2	10 А-Т	1160	19	19	22,04	13,60	
С-2	3	12 А-Т	3780	6	6	22,68	20,14	22,30
	4	5 В-Т	1010	13	13	14,04	2,16	
СТАНД. СРЕД. ММ	5	5 В-Т	810	-	3	6,48	1,00	—
ПЕТАС П-1 (2 УТ)	6	16 А-Т	1440	-	2	2,88	4,55	2,28

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I				КЛАСС В-I			
Ф, мм		Ф, мм				Ф, мм			
20	Итого	16	12	10	Итого	5	Итого	ВСЕГО	
112,04	112,04	4,55	20,14	13,60	38,29	3,16	3,16	153,49	

ПРИМЕЧАНИЕ

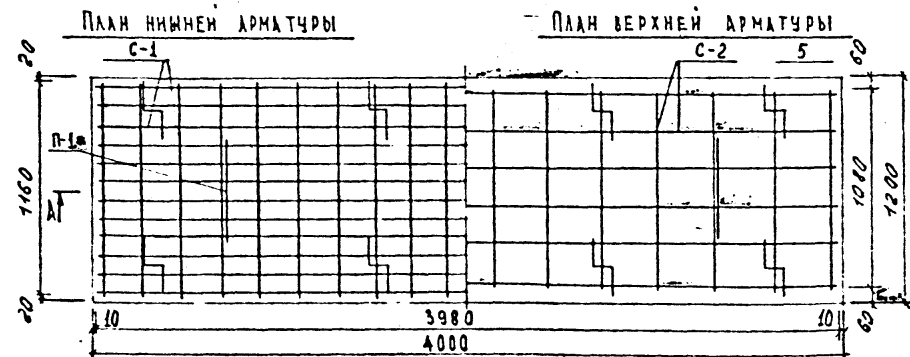
ОПАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

			СБОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР- НЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ РАВНОСИММНОСТИ		АЛЬБОМ СС-143	
ИЗМ. ОТД.	КОЗЕВ	<i>Козов</i> <i>А.Омн</i> <i>Станин</i> <i>Вз. 33355.62</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИИ	Лист
РЕЗ. ИМ.	А.ОМН		ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-38-12		Р.Ч.	52
ВЗ. ИМ.	СТАИНА					
СОД. ИМ.	ВЗ. Ч. 135				ОНСК	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ г. МОСКВА

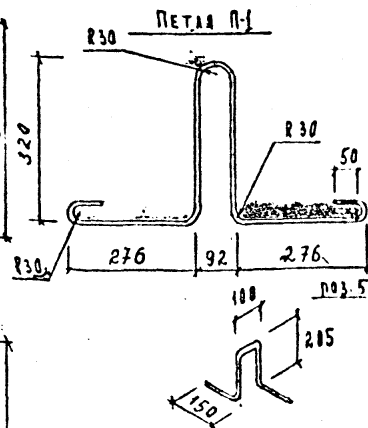
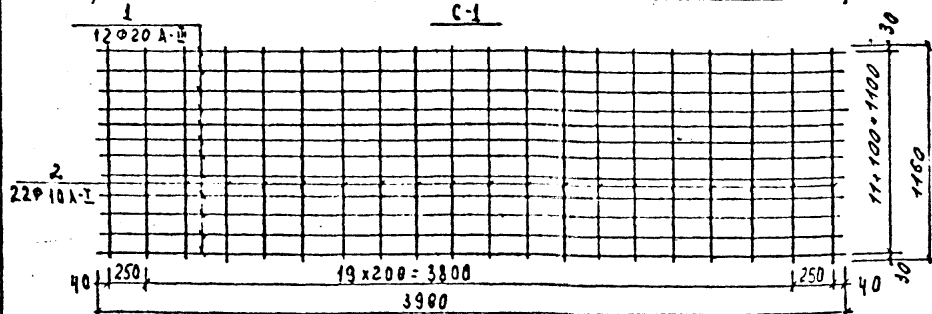
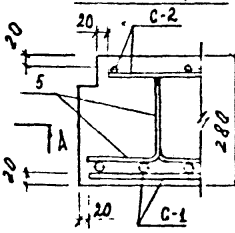


СПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛЕНИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Р мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	МАССА
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ	ДЛИНА м	МАССА кг	МАРКУ кг
С-1	1	20А-И	3980	12	12	47,76	117,97	133,72
	2	10А-И	1160	22	22	25,52	15,75	
С-2	3	12А-И	3980	6	6	23,88	21,21	23,54
	4	5В-И	1080	14	14	15,12	2,33	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	5	5В-И	810	-	8	6,48	1,00	—
ПЕТАЯ Я-1 (2 шт)	6	16А-И	1440	-	2	2,88	4,55	2,28



ДЕТАЛЬ
АРМИРОВАНИЯ



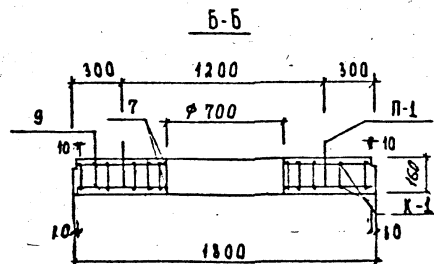
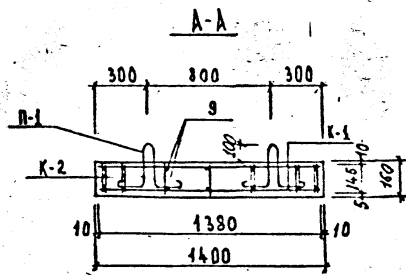
ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I					КЛАСС В-I		
Ф, мм		Ф, мм				Ф, мм			
20	Итого	16	12	10	Итого	5	Итого	Итого	
117,97	117,97	4,55	21,21	15,75	41,51	3,33	3,33	162,84	

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

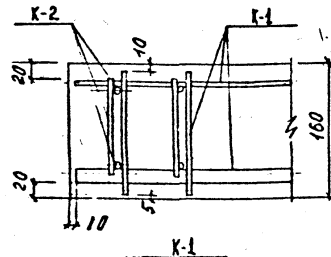
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМЕНИТЕЛЬНЫХ		ЛЭБСОН	
			СООРУЖЕНИЙ / ПО КОДЕКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИМЕТРИИ		ПС-143	
МНЧ 312	КОЗЕВЫ	Козев	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-40-12 Вх. 33355 + 63		СТАНДА	АКС
РА ИМ	Андроп	Андроп			1/4	2/4
ВЕД. ИМ	СЕДИНА	Седина				
СВЕТОВ	СВЕТОВ	Светов				
СВЕТОВ	СВЕТОВ	Светов				
					ОНСР	МЭСНИИ ПРОЕКТ г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОР.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (10 шт.)	1	12 А-III	1380	1	10	13.80	12.25	1.76
	2	6 А-I	1380	1	10	13.80	3.06	
	3	6 А-I	145	7	70	10.15	2.25	
К-2 (5 шт.)	4	8 А-I	1760	1	5	8.80	3.48	1.34
	5	6 А-I	1700	1	5	8.50	1.89	
	6	6 А-I	120	10	50	6.00	1.33	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	10 А-I	2490	-	2	4.98	3.07	-
	8	8 А-I	200	-	8	1.60	0.63	-
	9	8 А-I	480	-	8	3.84	1.52	-
	10	8 А-I	450	-	4	1.80	0.71	-
	11	8 А-I	170	-	4	0.68	0.27	-
ПЕТАЯ П-4 (4 шт.)	12	8 А-I	860	-	4	3.44	1.36	0.34

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ф, ММ			Ф, ММ		
12	Итого	10	8	6	Итого
12.25	12.25	3.07	7.97	8.53	19.57
					31.82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕНТАРИЙ
СОЗДАНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ РАДНИСКО-СТРОИ

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-18

Вх. 33355.64

СТАЛЫ: 10, 8, 6

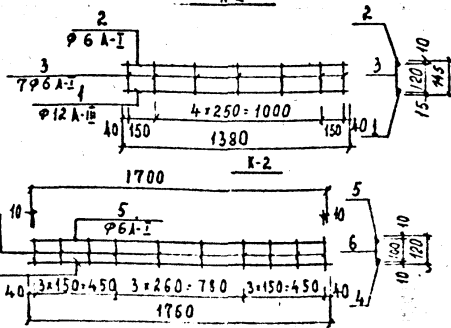
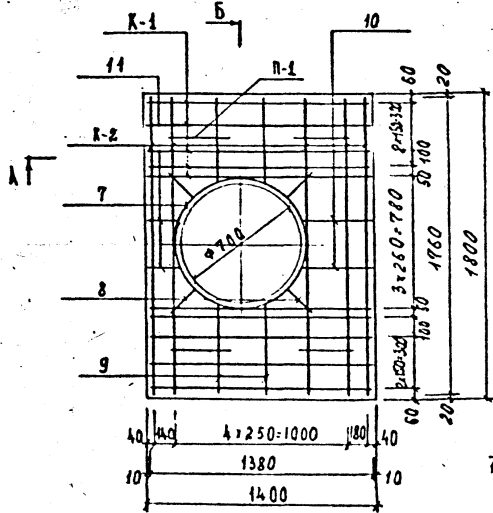
Итого: 19.57

Итого: 31.82

ОИСК

Насимирский

ПЛАН АРМАТУРЫ

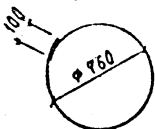
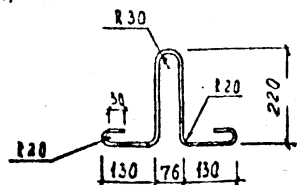


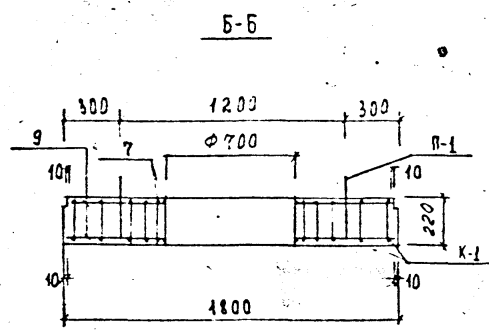
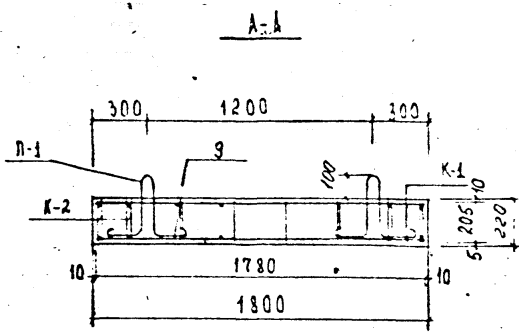
ПЕТАЯ П-1

ПОЗИЦИЯ 7

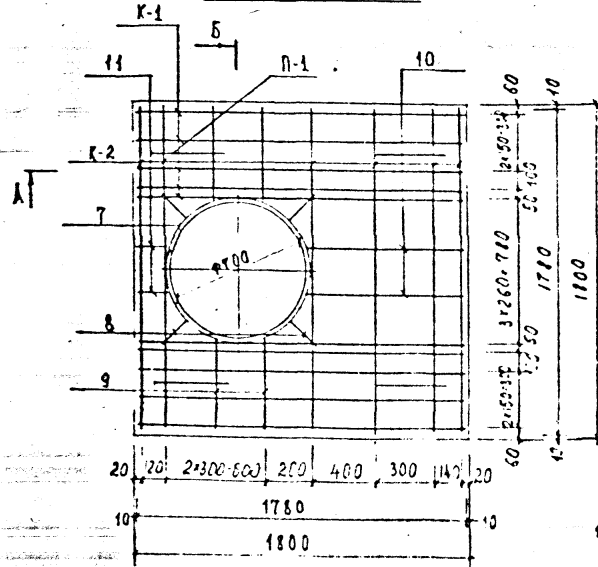
ПРИМЕЧАНИЕ.

ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ
ДЛЯ НА ИСТЕ N 12

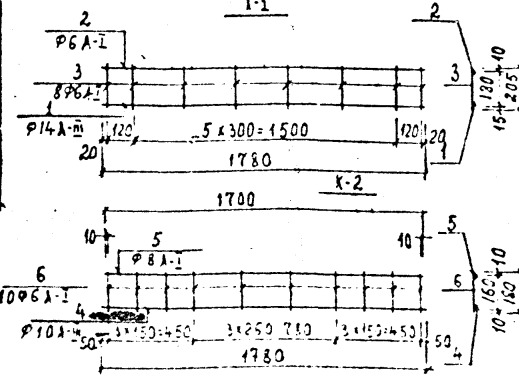
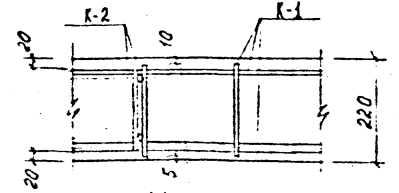




ПЛАН АРМАТУРЫ

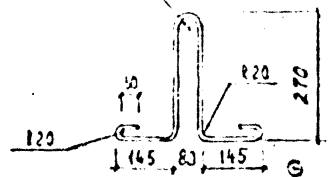


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



ПЕЧАТ П-1

ПОЗИЦИЯ ?



ПРИМЕЧАНИЕ

ОПАСНОСТЬ! ЧЕРТЕЖ
ДАН НА ЧИСТЕ ЛА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

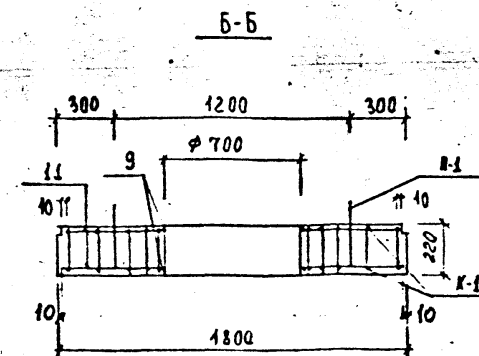
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (10 шт)	1	14 А-III	1780	1	10	17.80	2.154	2.91
	2	6 А-I	1780	1	10	17.80	3.95	
	3	6 А-I	205	8	80	16.40	3.64	
К-2 (6 шт)	4	10 А-III	1780	1	6	10.68	6.59	2.17
	5	8 А-I	1700	1	6	10.20	4.03	
	6	6 А-I	180	10	60	10.80	2.40	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	10 А-I	2490	—	2	4.98	3.07	
	8	8 А-I	200	—	8	1.60	0.63	
	9	8 А-I	480	—	8	3.84	1.52	
	10	8 А-I	870	—	4	3.48	1.37	
	11	8 А-I	170	—	4	0.68	0.27	
ПЕЧАТ П-1 (4 шт)	12	10 А-I	1000	—	4	4.00	2.47	0.62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

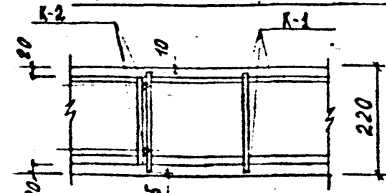
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Φ, ММ					Φ, ММ				
14	10	Итого			10	8	6	Итого	Всего
21.54	6.59	28.13	5.54	7.82	9.99	23.35	51.48		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ОБЪЕМ РАБОТЫ		
ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ 30-15-18			ОБЪЕМ РАБОТЫ		
ВЗ. 33355.65			ОБЪЕМ РАБОТЫ		
ВНСК			ОБЪЕМ РАБОТЫ		
ОБЪЕМ РАБОТЫ			ОБЪЕМ РАБОТЫ		



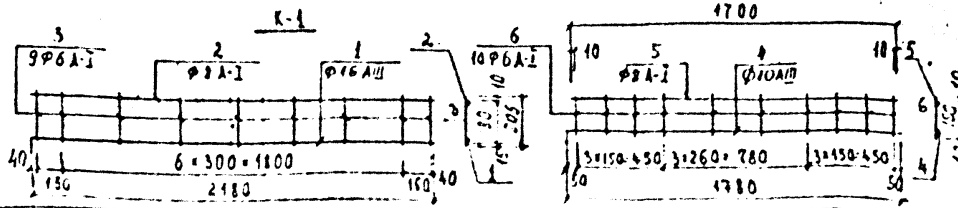
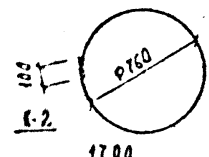
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



Technical drawing of a U-shaped metal part with dimensions:

- Top flange width: 130
- Stem height: 270
- Bottom flange width: 145
- Small vertical offset: 30
- Bottom center dimension: 80

ОПАСУБОЧНЫЙ ЧЕРГЕШ ДАН
НА ЛНСТЕ 12



МАРКА	№ ПЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КСЛ-БД ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА НАДЕЛ.			
К-1 (10шт)	1	16 А-III	2180	1	10	21.8	34.44	4.72
	2	8 А-I	2180	1	10	21.8	8.61	
	3	6 А-I	205	9	90	18.45	4.10	
К-2 (6шт)	4	10 А-II	1780	1	6	10.68	6.59	2.15
	5	8 А-II	1700	1	6	10.20	4.03	
	6	6 А-II	170	10	60	10.20	2.26	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	7	10 А-III	1700	—	2	3.40	2.10	
	8	8 А-I	1700	—	2	3.40	1.34	
	9	10 А-I	2490	—	2	4.98	3.07	
	10	8 А-I	200	—	8	1.60	0.63	
	11	8 А-I	480	—	8	3.84	1.52	
	12	8 А-I	1270	—	4	5.08	2.00	
	13	8 А-I	170	—	4	0.68	0.27	
	ПЕТАС А-1 (4шт)	14	10 А-I	1000	—	4	4.00	

ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО ИЗДАНИЕ

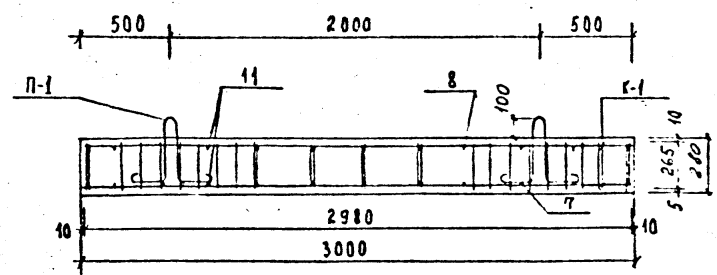
Арматурные изделия, кг							
Арматурная сталь							
Класс А-III			Класс А-I				
Ф, мм			Ф, мм			Итого	
16	10		10	8	6		
34,44	8,69	43,13	5,54	18,40	6,36	30,30	173,43

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕ-
НЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОС-
ИНЖСТРОЯ /

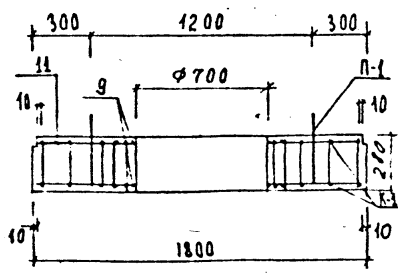
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖ- НЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОС- НИМСТРОЯ /		ЛББМ ПС-443	
ИМЯ ОТД.	КОЗЕВ	<i>Роз</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-22-18		СТАНД.	ИСТ
ФАМИЛИЯ	АФОННИ	<i>А</i>			РБ	56
ВЕД. ИМ	СЛАИНА	<i>С. Иван</i>			46.2/ПС	
ПРОЕКТ	РОДУКОВА	<i>Евгения</i>	ОЖСХ		МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	СЛАИНА	<i>Евгения</i>				
			Вз. 33355 и 66			

Арматурный цехов. Санты
перекрытия 10-26-18
Вх. 33355.67

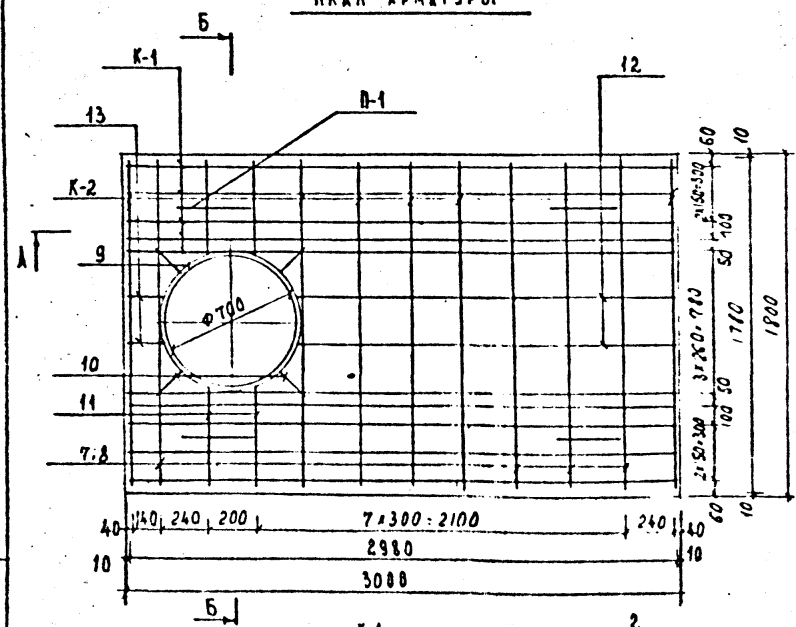
А-А



Б-Б

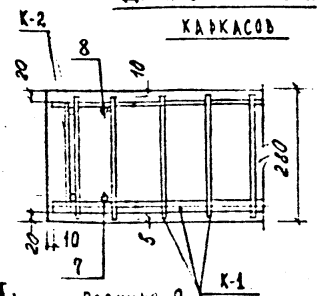


План арматуры

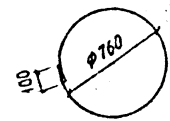


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ

КАРКАС



ПОЗИЦИЯ 9

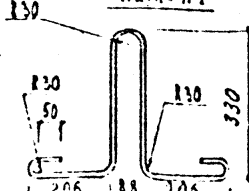
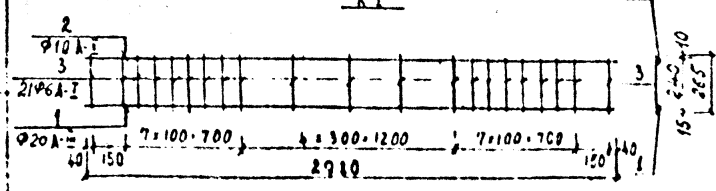


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	МН ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (10 шт.)	1	20А-III	2980	1	10	29.80	73.61	10.44
	2	10А-I	2980	1	10	29.80	18.39	
	3	6А-I	265	24	240	55.65	12.35	
К-2 (6 шт.)	4	12А-III	1780	1	6	10.68	9.48	2.76
	5	8А-I	1700	1	6	10.20	4.03	
	6	6А-I	230	10	50	13.80	3.06	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	12А-III	1700	—	4	6.80	6.04	
	8	8А-I	1700	—	4	6.80	2.69	
	9	10А-I	2490	—	2	4.98	3.07	
	10	8А-I	200	—	8	1.60	0.63	
	11	8А-I	480	—	8	3.84	1.52	
	12	8А-I	2050	—	4	8.20	3.24	
	13	8А-I	170	—	4	0.68	0.27	
	14	14А-I	1320	—	4	5.28	6.39	
ПЕТЕЛЬ П-1 (4 шт.)								1.60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

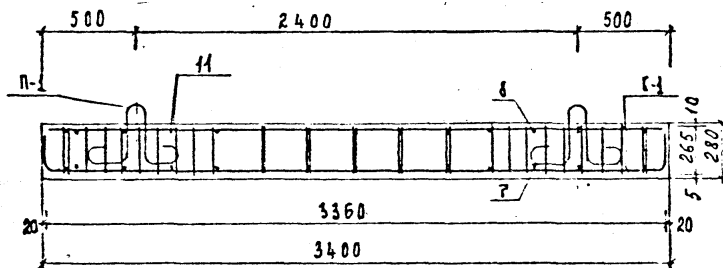
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ							
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ							
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Ø, ММ				Ø, ММ			
20	12	Итого	14	10	8	6	Итого
73.61	15.52	89.13	6.39	21.46	12.35	15.41	144.77



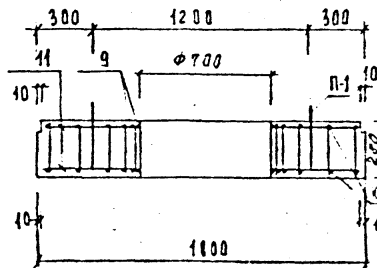
НАЧ. ОТД.	КОСЛЕД.	ПОДП.
Г. М. М.	А. М. М.	С. М. М.
В. Д. М.	С. Е. М.	П. О. М.
ПРОЕКТА	ПОДП.	ПОДП.
ПРОЕКТ	СЕРИЯ	СЕРИЯ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ ПО КОМПЛЕКТУ ДИТАЦИОННОМУ				АЛЬБОМ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ВП-30-18				ПС-143
В. Д. М. 33355.1.68				АР. В. 2
				ИЗДАНИЕ
				ПРОЕКТ
				Р. МОСКВА

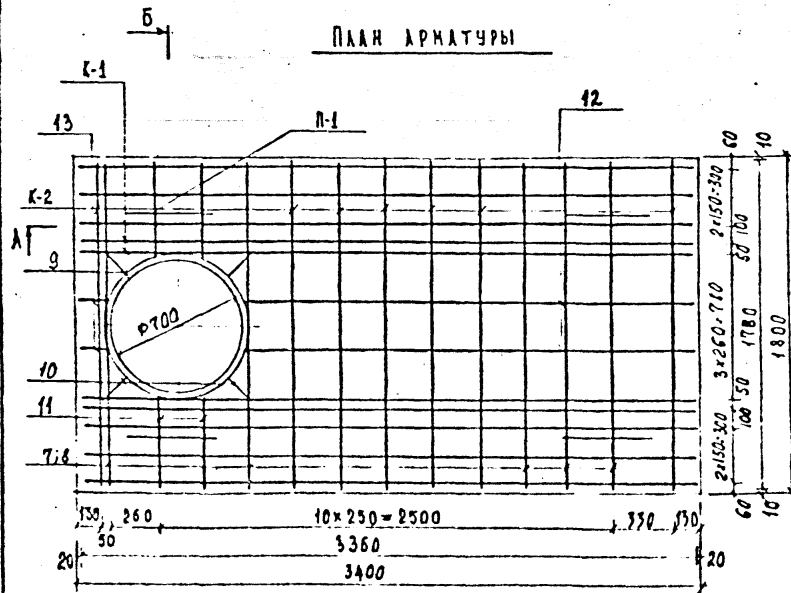
А-А



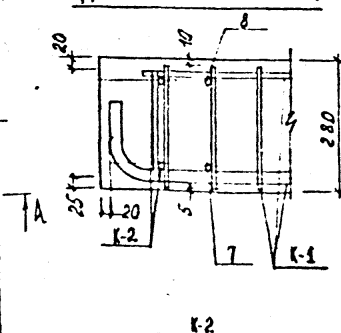
Б-Б



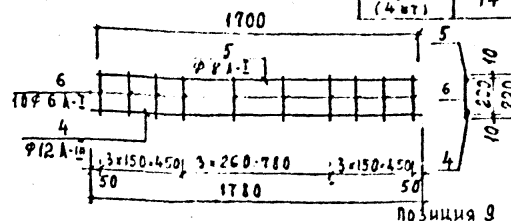
ПЛАН АРМАТУРЫ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



К-2

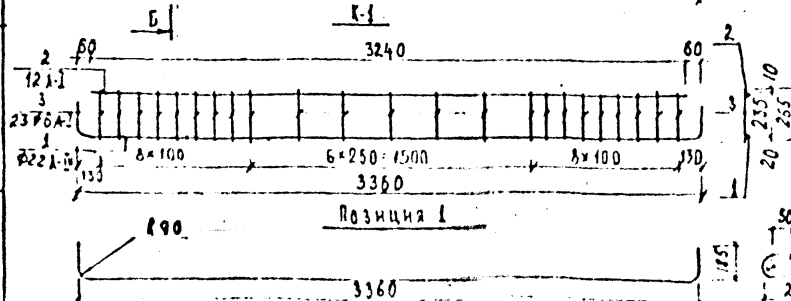


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

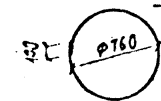
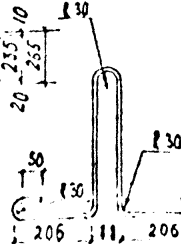
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (10 шт.)	1	22А-Ш	3600	1	10	36,00	107,28	15,14
	2	12А-Ш	3240	1	10	32,40	28,77	
	3	6А-Ш	265	23	230	60,95	13,53	
К-2 (7 шт.)	4	12А-Ш	1780	1	7	12,46	11,06	2,74
	5	8А-Ш	1700	1	7	11,90	4,70	
	6	6А-Ш	220	10	70	15,40	3,42	
ОСТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	12А-Ш	1780	—	5	8,90	7,90	
	8	8А-Ш	1700	—	5	8,50	3,36	
	9	10А-Ш	2490	—	2	4,98	3,07	
	10	8А-Ш	200	—	8	1,60	0,63	
	11	8А-Ш	480	—	8	3,84	1,52	
	12	8А-Ш	2450	—	4	9,80	3,17	
	13	8А-Ш	170	—	4	0,68	0,27	
ПЕТА П-1 (4 шт.)	14	14А-Ш	1320	—	4	5,28	6,39	1,60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-Ш					КЛАСС А-Ш				
Ф, ММ	ИТОГО	14	12	10	8	6	ИТОГО		
22	107,28	18,96	126,24	6,39	28,77	3,07	14,35	16,93	195,77

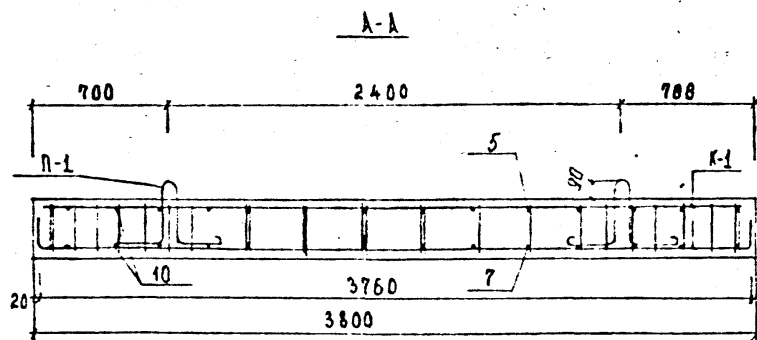


ПЕТА П-1

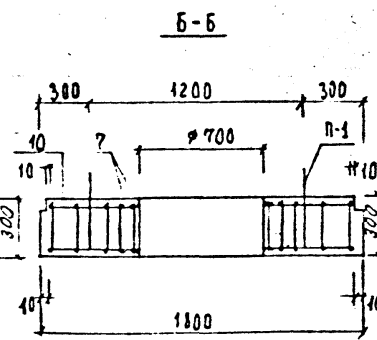


ПОЗИЦИЯ 9

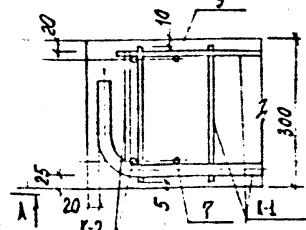
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СТОРОЖЕНИИ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАВВИСИИ-СТРОИТ /				АЛББОМ РС-143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-34-18				СТАЛИ	ЛСТ
Вх. 33355-1.69				ГСК	МОСНИИПРОЕКТ Г МОСКВА



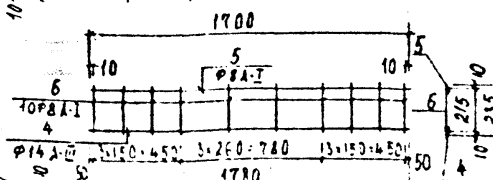
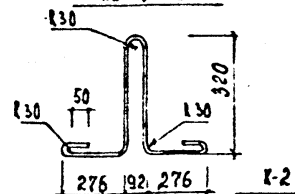
ПЛАН ДЕМОНСТРАЦИИ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



NETAG D-1



20 NOV 22 8



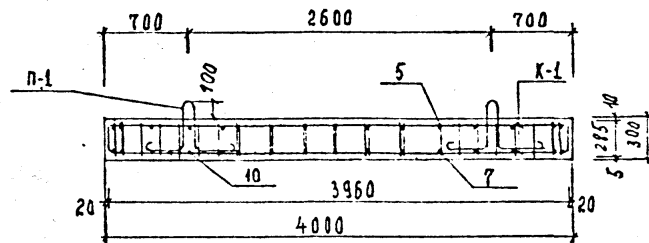
МАРКА	МН ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (10 шт.)	1	25 А-IV	3935	1	10	39,95	153,81	20,75
	2	12 А-I	3640	1	10	36,40	32,32	
	3	8 А-I	285	19	190	54,15	24,39	
К-2 (6 шт.)	4	14 А-III	1780	1	6	10,68	12,92	3,75
	5	8 А-I	1700	1	6	10,20	4,03	
	6	8 А-I	235	10	60	14,10	5,57	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	7	14 А-III	1780	—	7	12,46	15,08	
	5	8 А-I	1700	—	7	11,90	4,70	
	8	10 А-I	2490	—	2	4,98	3,07	
	9	8 А-I	200	—	8	1,60	0,63	
	10	8 А-I	480	—	8	3,84	1,52	
	11	8 А-I	2850	—	4	14,40	4,50	
	12	8 А-I	170	—	4	0,68	0,27	
ПЕТАШ 9-1 (4 шт.)	13	16 А-I	1440	—	4	5,76	9,10	2,28

ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО ИЗДАНИЕ

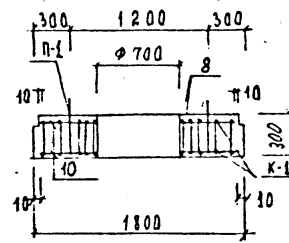
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг								
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ								
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I					
Ø, мм			Ø, мм				Итого	
25	14		46	42	40	8		
153,81	28,00	151,81	9,40	32,32	307	42,61	87,10	268,9

				СОСРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ		АЛЬБОМ
				СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре Главмостмострой/		НС-143
НА ЧЕ	КОСОВА	<i>Рос</i> <i>1/2</i> <i>СТ. 11</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ВЕРЕКРЫТИЯ ВЛ-38-18	СТАД	АНСТ	ЗД. №
11.11.11	АКСОН			Р.	СО	ЗНАТОС
ВЕД. ИМ	СЕЛМА			ВНСК	МОСНИИПРОЕКТ	Р. КОСОВА
ГОР. ИМ	АКСОН					
ВЕД. ИМ	СЕЛМА					

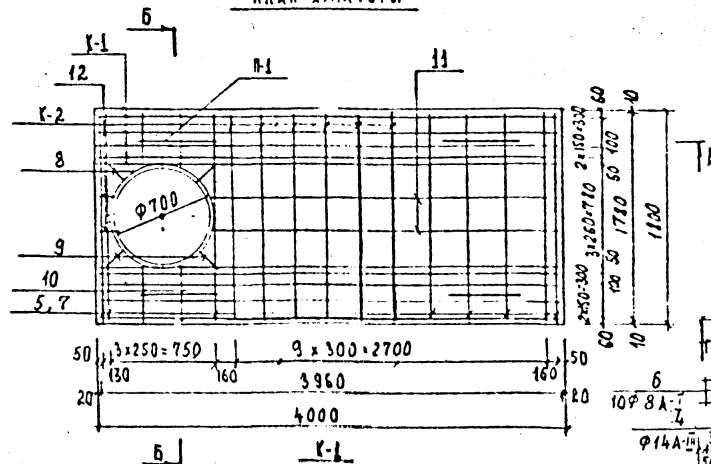
А-А



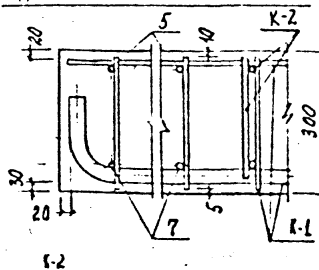
Б-Б



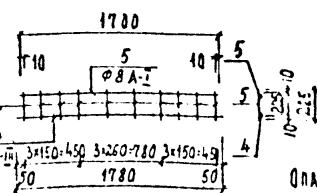
План арматуры



Деталь установки хвостов



Б-Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	КОЛ.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	ГОТ-ГО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (10 шт.)	1	28 А-III	4185	1	10	41,85	202,14	25,97
	2	12 А-I	3820	1	10	38,20	33,92	
	3	8 А-I	285	21	210	57,85	23,64	
К-2 (6 шт.)	4	14 А-III	1780	1	6	10,68	12,92	3,71
	5	8 А-I	1700	1	6	10,20	4,03	
	6	8 А-I	225	10	60	13,50	5,33	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ	4	14 А-III	1780	—	8	14,24	17,23	
	5	8 А-I	1700	—	8	13,60	5,37	
	8	10 А-I	2490	—	2	4,98	3,07	
	9	8 А-I	200	—	8	1,60	0,63	
	10	8 А-I	480	—	4	3,84	1,52	
	11	8 А-I	3060	—	4	12,24	4,83	
ПЕТАЯ П-1 (4 шт.)	7	16 А-I	1440	—	4	5,76	9,10	2,28

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ

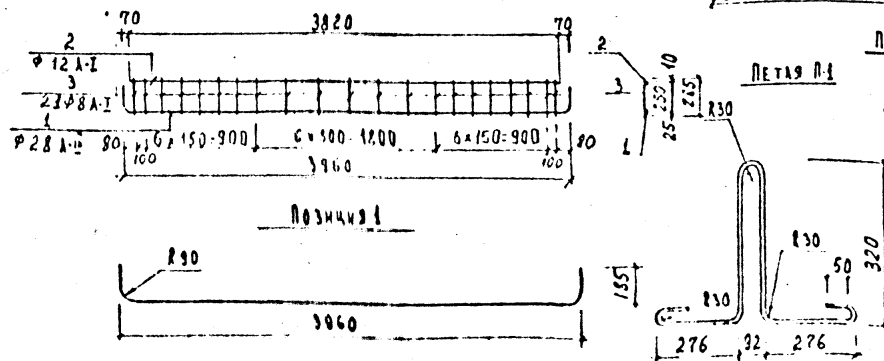
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I				ИТОГО	ВСЕГО
Ф, ММ	14	16	18	Ф, ММ	16	12	10		
28	14	Итого	16	12	10	8	Итого	ВСЕГО	
202,14	30,15	232,29	9,10	33,92	3,07	4,56	31,71	324,00	

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАЧЕБНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПОЗИЦИЯ 8 ДАН НА ЛИСТЕ 12

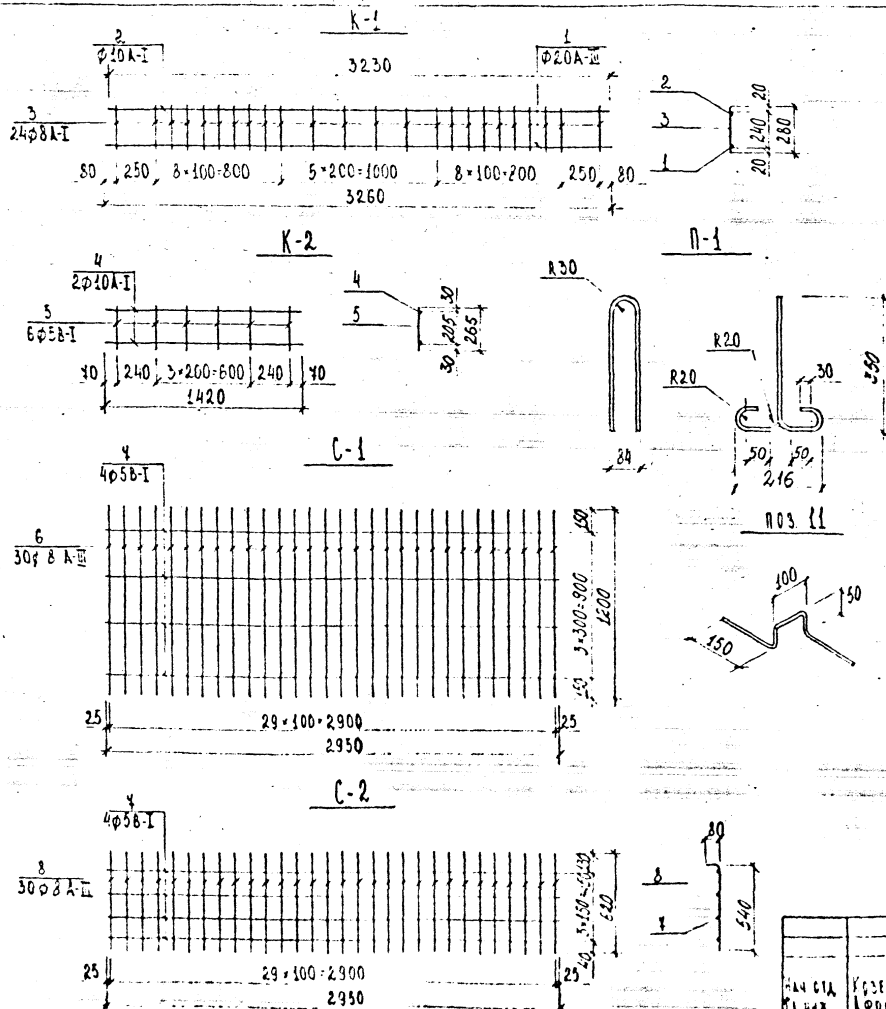
ПЕТАЯ П-1



ПОЗИЦИЯ 1

НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	1993	
ПР. ММ.	АМСТОН		
ВРАЧ. ММ.	СЕРИНА		
ПРОЕКТАНТ	А.А. КОЗЛОВА		
ПРОЕКТАНТ	А.А. КОЗЛОВА		

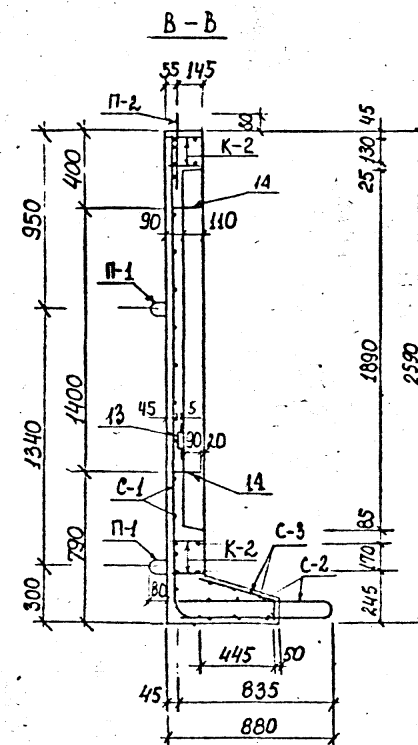
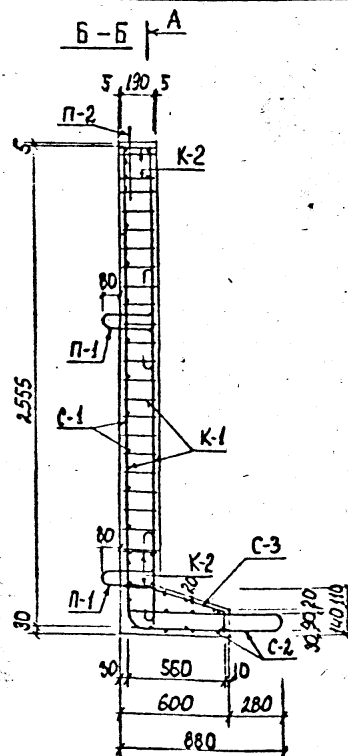
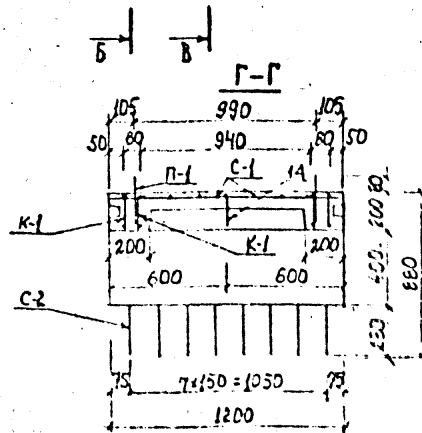
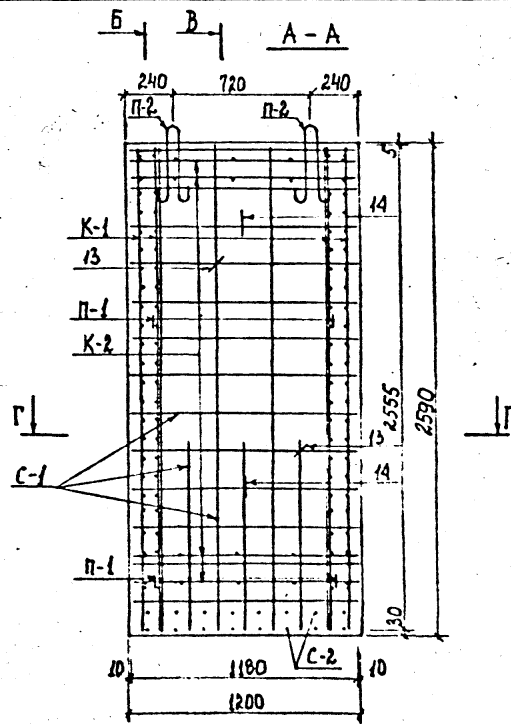
СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГИДРОСТРОИТЕЛЬСТВА/				АЛБЕОМ ПС 143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТА				СТАДАН	
"ПРОЕКТОР" ВП-40-18				Лист № 1	
Вх. 33355 А. 71				ИЗДАТЕЛЬСТВО	
				в МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				1	2			
К-1 (СЛТ)	1	20A-I	3260	1	6	1956	48.31	12.90
	2	10A-I	3230	1	6	1938	11.96	
	3	8A-I	230	24	144	40.32	15.93	
К-2 (ГОТ)	4	10A-I	1420	2	8	1136	7.01	2.00
	5	5B-I	265	6	24	6.36	0.98	
С-1 (СЛТ)	6	8A-I	1200	30	30	36.00	14.22	16.04
	7	5B-I	2950	4	4	11.80	1.82	
С-2 (2 СЛТ)	7	5B-I	2950	4	8	23.60	3.63	9.16
	8	8A-I	620	30	60	34.20	14.69	
П-1 (4 СЛТ)	9	12A-I	1070	-	4	4.28	3.80	-
	10	8A-I	200	1	14	2.80	1.11	-
ОБЩАЯ СРЕДНЯЯ	11	8A-I	500	-	4	2.00	0.49	0.20
	12	6D-3	260	-	4	1.04	4.39	-

ИЗДАНИЕ	КОМПЛЕКТ	ВЕРСИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНТЕРЬЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА)	АЛБОМ
Р.4	1	1	АМОРТИЗЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ П-1. СЕТКА, КАРКАС	ПС-143
ОНСК	1	1	Вс. 333554 23	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

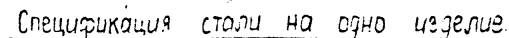
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
10	12	14	18	ИТОГО	10	6	ИТОГО	ВСЕГО	
582	2760	1220	2460	7022	343	11,76	12,86	95,43	

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №14
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №67

ОБЪЕКТ				СРЕДНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ЧЕРТ. ПО АРМ. ПОД ПОДКЛАД. ПОД ПОДКЛАД.				АЛБЕЖИНСКИЙ ЦЕЛ. ЗАВ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	
АРМУРА				АРМУРА				СТАД. АРМ. АРМ. АРМ.	

Лист 1 из 1

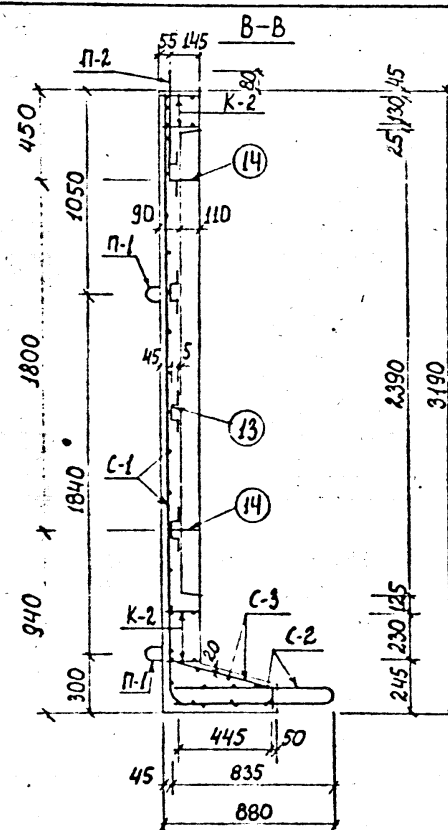
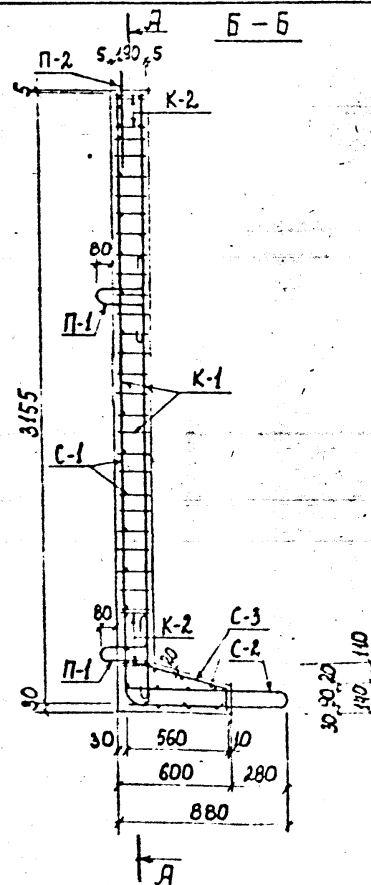
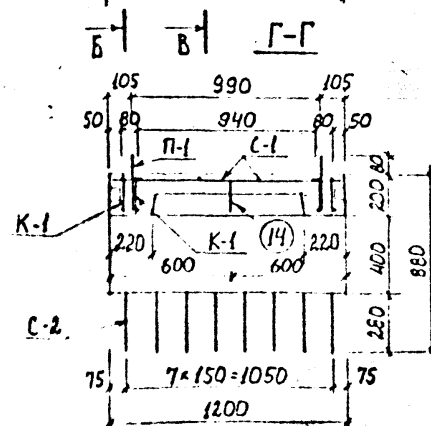
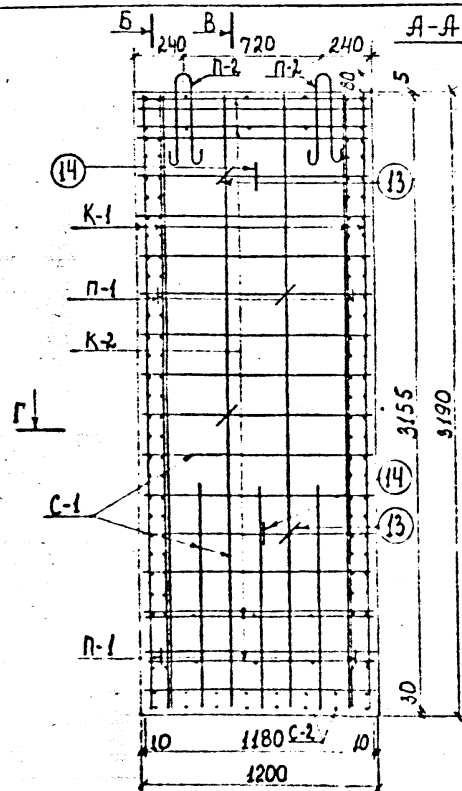


Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				№ 225х	№ 233			
К-1 4 шм.	1	12А-III	3075	1	4	12,30	24,60	10,13
	2	14А-III	2520	1	4	10,08	12,20	
	3	6А-I	190	22	88	16,72	3,71	
К-2 4 шм.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
С-1 1 шм.	5	12А-III	3075	4	4	12,30	10,92	19,00
	6	12А-III	1460	3	3	4,38	3,89	
	7	6А-I	1180	16	16	18,88	4,19	
С-2 1 шм.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
С-3 1 шм.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	570	4	4	2,28	0,51	
П-1 4 шм.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	0,58
П-2 2 шм.	12	10А-I	940	1	2	1,88	1,16	0,58
отдельные сверла	13	6А-I	430	-	2	0,86	0,19	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,57	-

Примечание

Данный чертёж читать
совместно с листом № 66

				СОСТАВЛЕНЫ УЧАСТНИКАМИ РАБОТЫ	АЛДОВИ
				НАЧЕРЧЕНЫ И СВАДЕТЕЛЬСТВОВАНЫ	ПС-143
				ПЛАТОНОВИЧЕВ	
АЧ ОД	КОПИЯ			СТАЖ	АУСТ
ТА. ИХ	АЧ ОД			РЧ	
ВЕД. ИХ	АЧ ОД				МОСКОВСКОЕ
ПОСЕТ. АЧ ОД				ОЧК	г. МОСКВА
УЧРЕДИТЕЛЬ					



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				ВСЕГО
Ø; мм				ИТОГО	Ø; мм			ИТОГО	
20	14	12	10		12	10	6		
36,31	15,10	30,33	5,82		1,90	2,32	13,61		
				87,56				17,83	105,39

Примечания

- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе 14
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе 69

ИЗ. 33355.078

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНИКОВ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ЛАВНОСИНСКОГО				АЛББОМ	
				ПС-143	
НАЧ. СЛ. РАБОТЫ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТАММ	АВДИН	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	РЧ	4054/10
РЕД. ИМЯ	УЛИНИКОВА	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ	
СОБЕТ	СЫДОРОВ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ОИСК	
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	г. Москва	

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
ПС-177 ВАРЬЕТА

Спецификация стали на одно изделие.

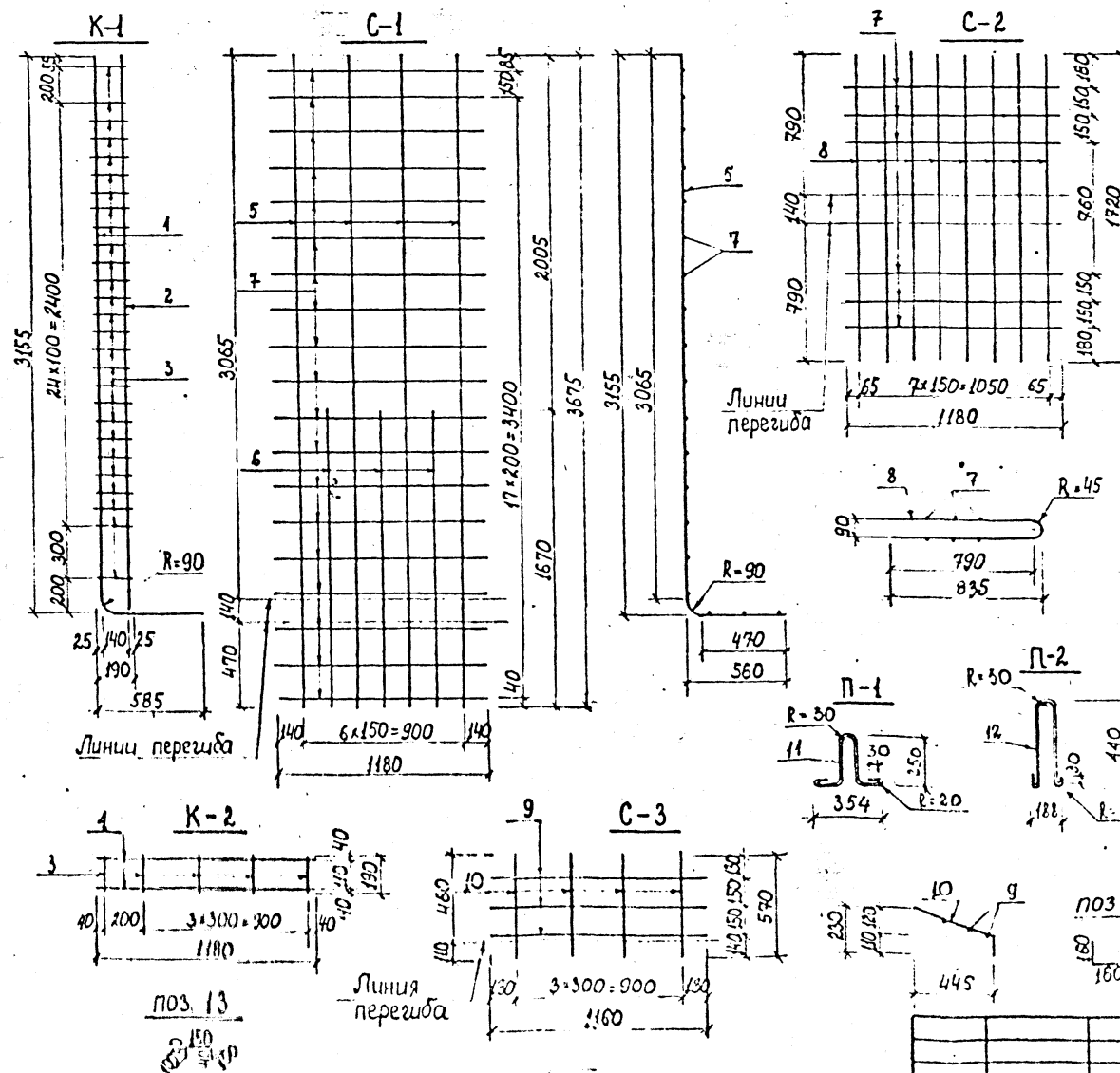
Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на ст.			
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
С-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
С-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
С-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	570	4	4	2,28	0,51	
отдельные стержни	11	10А-I	940	1	4	3,16	2,32	-
	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	-
	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,57	-

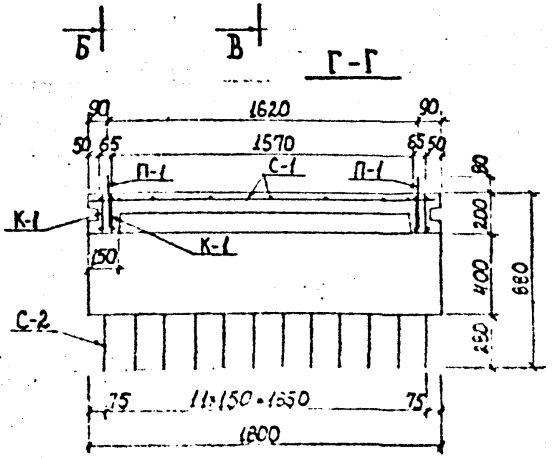
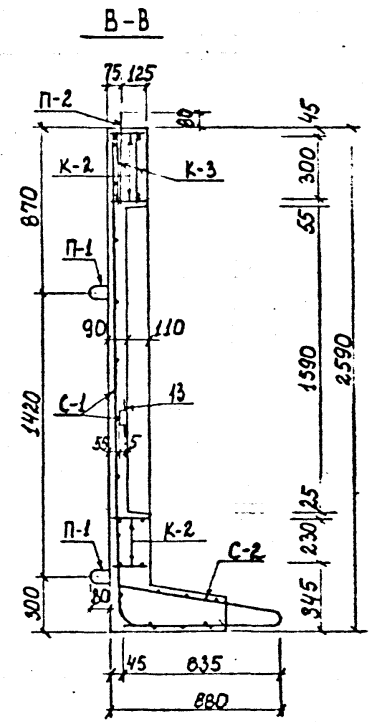
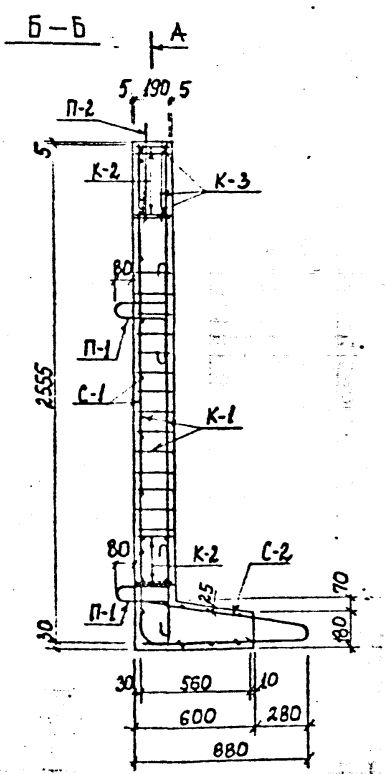
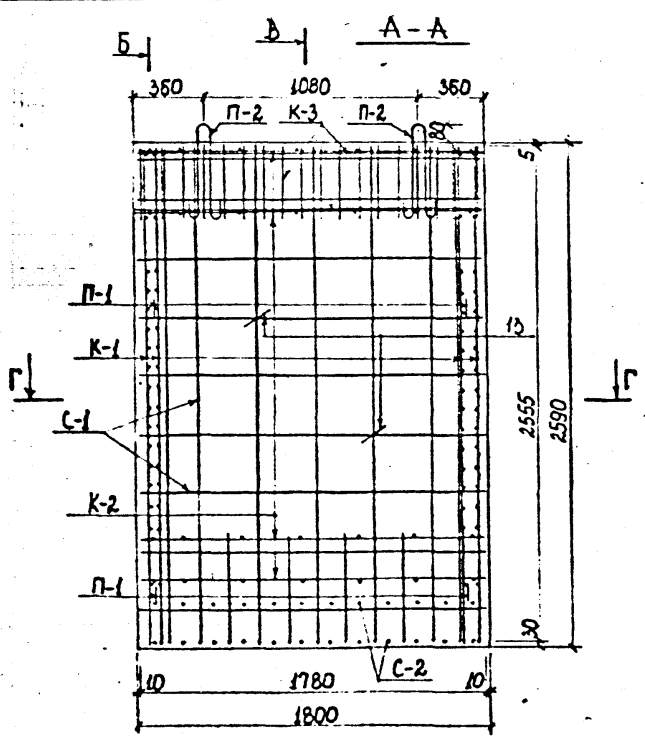
Примечание

Данный чертёж читать совмест-

но с листом 68 ВЗ.33355-79

СОДЕРЖАНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ	СОДЕРЖАНИЕ
НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.
ТА. И. И.	ТА. И. И.	ТА. И. И.	ТА. И. И.	ТА. И. И.	ТА. И. И.
ВЕД. И. И.	ВЕД. И. И.	ВЕД. И. И.	ВЕД. И. И.	ВЕД. И. И.	ВЕД. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.
ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.	ПОСЛ. И. И.

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
С-117 (1:100) (1:100)СТАДИЯ
ИЗМ.
ПОДПИСАНИЕ
МОСКВА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КР									
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I					
Ø; мм			ИТОГО	Ø; мм			ИТОГО	ВСЕГО	
2.2	12	8		12	10	8			
77,24	41,14	7,73	126,11	1,90	2,32	23,62	27,84	153,95	

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №11

Вх. 33355-80

ИЗДАНИЕ			СЛОВАРЬ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ			АРХИВ №		
НАЧ. ОТД.			РОЗЕНБЕРГ			П. 6		
ГЛАВ. ИНЖ.			АФОНОВ			70		
ВЕД. ИНЖ.			САМУИЛСКИЙ			-03/170		
ПРОЕКТ			КАМЫШЕВА			МОСК.ПРОЕКТ		
ПРОЕКТ			КАМЫШЕВА			Г. МОСКВА		

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕВОВОГО БЛОКА
АС-5т РАЗРЕЗЫ

Всего листов 10

Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	17,93
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	7	28	5,32	2,10	1,93
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	8,43
	5	22А-III	1780	1	2	3,56	10,61	
	6	8А-I	340	18	36	12,24	4,84	
C-1 1шт.	7	12А-III	3070	7	7	21,49	19,08	30,65
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1шт.	4	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	22,44
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,52	0,58
П-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
П-3 1шт.	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом № 2
Лист 33355 и 81

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ			АЛБОМ ТС-143		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	Коз	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА		
ГЛАВ. ИНЖ.	АРОНОВ	Аро			
ВЕД. ИНЖ.	КАВКАЗ	Ка	ОИСК		
ПРОЕКТИР.	АЛЕКСАНДРОВ	Алек			
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	Макар	ИОСНИИПРОЕКТ С МОСКВЫ		

K-1

C-1

П-1

П-2

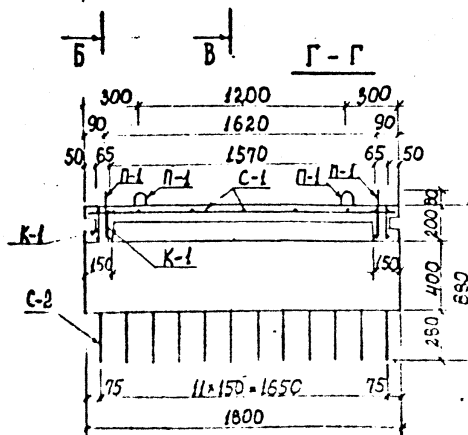
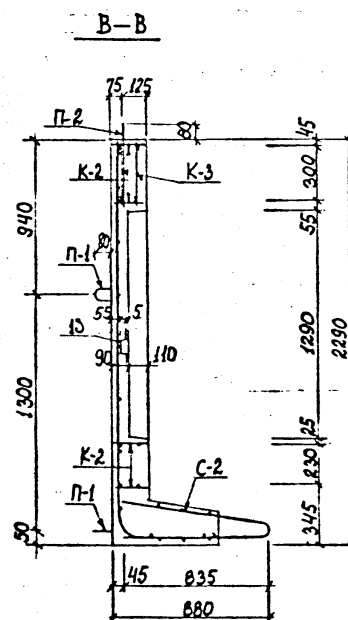
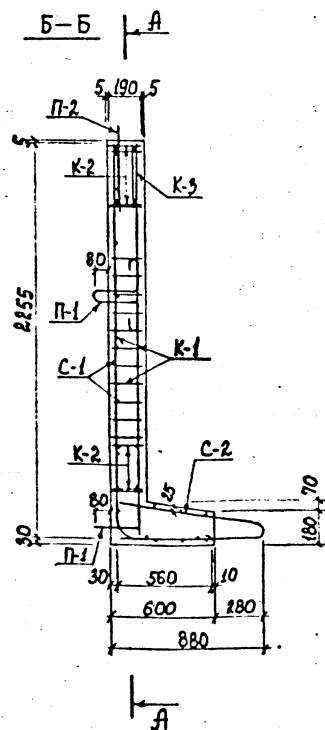
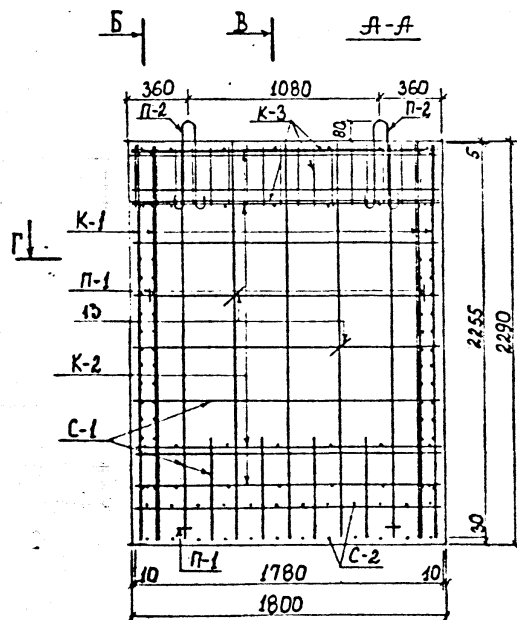
ноз. 13

C-2

K-2

K-3

ШТАМПОМ ПОДПИСАНЫ



Выборка стали на одно изделие.

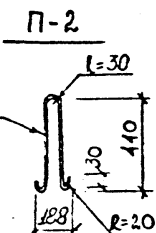
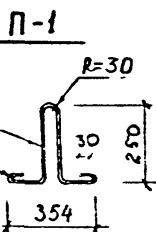
Арматурная сталь, кг.										
класс А-III					класс А-I					всего
Ф; мм				итого	Ф; мм			итого		
22	20	12	8		12	10	8			
43,63	21,93	89,28	7,03	111,87	1,90	2,32	22,72	26,94	138,81	

Примечания:

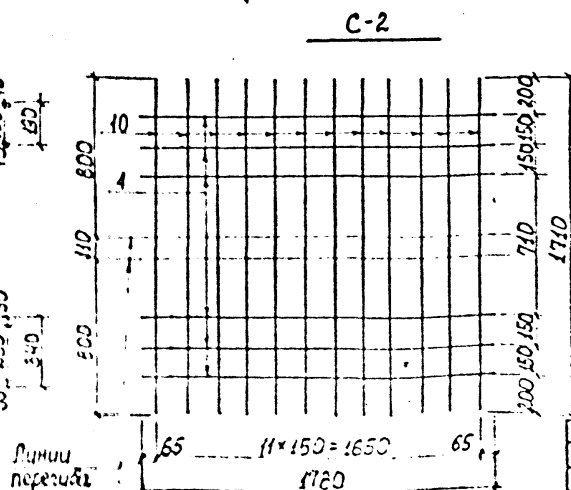
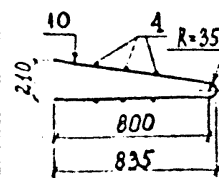
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №13

Вс. 33355.1.82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА				АЛЬБОМ ПС-143		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЬЕВА	В.И.		СТАЛЬ	ЛИСТ	АРХ. №
ДИЗАЙНЕР	АРОНИН	В.И.		Р4	12	КОЗЬЕВА
ВЕД. ПРОЕКТА	САМИНСКАЯ	В.И.		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОЕКТА	САМИНСКАЯ	В.И.		СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4г		
ПРОЕКТА	САМИНСКАЯ	В.И.		РАЗРЕЗЫ		
				ОЖСК	МОСК.ПРОЕКТ Г. МОСКВА	



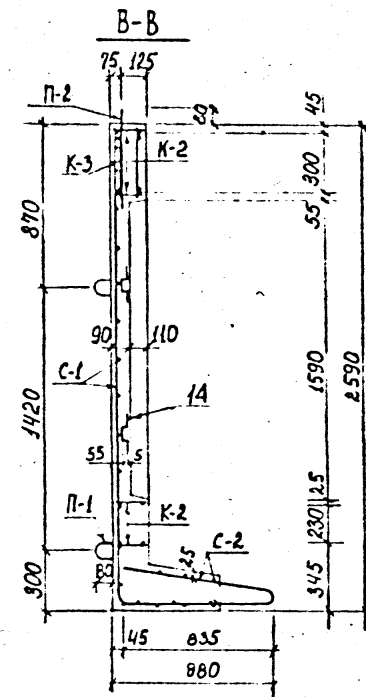
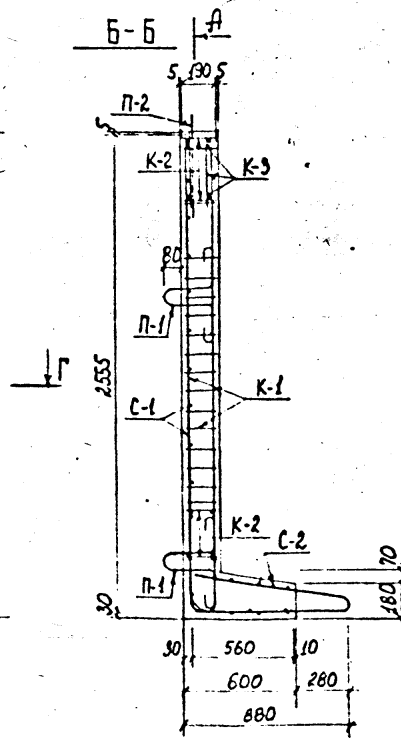
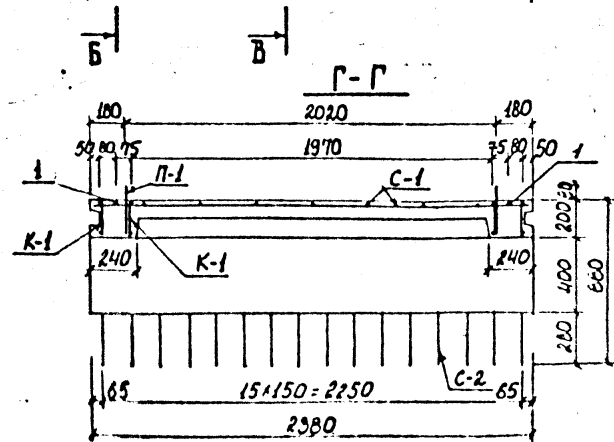
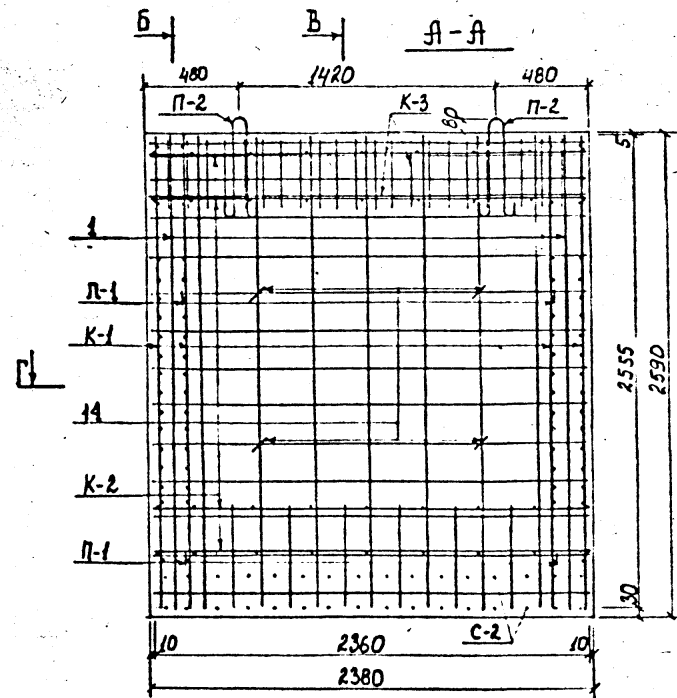
103.13



Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		общая длина м	общая масса кг	масса марки кг
				на марку	на изг.			
К-1 4 шт.	1	22 А-III	2770	1	4	11,08	33,02	14,79
	2	20 А-III	2220	1	4	8,83	24,93	
	3	8 А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4 шт.	3	8 А-I	190	7	28	5,32	2,10	1,93
	4	8 А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8 А-I	1780	1	2	3,56	1,41	8,43
	5	22 А-III	1780	1	2	3,56	10,61	
	6	8 А-I	340	18	36	12,24	4,84	
С-1 1 шт.	7	12 А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12 А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8 А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
С-2 1 шт.	4	8 А-I	1780	6	6	10,68	4,22	22,44
	10	12 А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4 шт.	11	10 А-I	940	1	4	3,76	2,32	0,58
П-2 2 шт.	12	12 А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Огн. стержни	13	8 А-I	410	—	2	0,82	0,32	—

Данный чертёж читать
совместно с листом № 72 *Вх.* 33355 л. 83

		ОБЪЕМНЫЕ И РАБОЧЕ-ОБЪЕМНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		АВТОМ	
		ИХ ЧЕРТЕЖИ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ		ПС-143	
		ТАБЛИЦАМИ СТРОИТЕЛЬСТВА			
АЧ ОТЗ	КОСЕЕВА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 10-41 СЕТКИ, РАБКАСЫ	СТАЖ	ЛЕТ	АРХИВ
А ЧИЖ	АВТОМ		75		
РЕД	САМЫНСКАЯ				МОСКОВСКИЙ ОБЪЕКТ
СЕРЖ	САМАЧЕНКО		ОЧК		г. МОСКВА
СЕРЖ	САМАЧЕНКО				



ВЫБОРКА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ

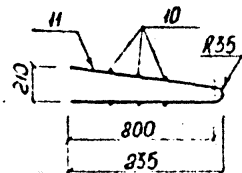
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				ВСЕГО
Ø; мм				Итого	Ø; мм			Итого	
22	16	12	8		14	12	8		
99,00	24,81	19,87	2,24	166,45	3,12	3,70	28,96	35,94	222,35

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 75

Ex. 33355 i 84

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛБОВОМ
				ИНЖЕНЕРНЫ СООРУЖЕНИЙ /ПО НОМЕНКЛА-	НС-143
				ТУРЕ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА/	
НАЧ. ЦК	В. П. ФЕДОРОВ	В. П.		АРМАТУРНЫЙ ЦЕРТЕХ СТЕНОВОГО БЛОКА СТК-24 ТАЗРЕЗЫ	СТАДИИ
И. И. А.	А. Ф. ОНОВ	А. Ф.			ЛУСТ
В. Д. М.	Г. И. МИХАЙЛОВ	Г. И.			А. Я. К. №
В. Д. М.	П. А. МАТВЕЕВ	П. А.			Р. В.
					УНИИПРОЕКТ г. МОСКВА



ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 74

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на крыку	на цзг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	17,93
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
С-1 1шт.	8	12А-III	3090	7	7	21,63	19,21	39,99
	9	12А-III	1100	6	6	6,60	5,86	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
С-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 2шт.	12	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
П-2 2шт.	13	14А-I	1310	-	2	2,62	3,18	-
Отдельные стержни	1	22А-III	3070	-	2	6,14	18,30	-
	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУ- РЕ ГАВМОСИИХСТРОИЗ		АЛБВОИИ ПС-143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕЖОВОГО БЛОКА СТК-24 (СЕТКИ, КАРКАСЫ)	СТАВКА	ЛИСТ	АЛБВОИИ
	Р4	75	404/110
	ОИСК	МОСИИХПРОЕКТ Г МОСИИХ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИСПОЛ.			
С-1 (1шт)	1	28А-II	6220	4	7	43.54	210.30	335.81
	2	28А-II	3790	6	6	22.74	109.83	
	3	8А-I	1470	27	27	32.69	156.8	
С-2 (1шт)	3	8А-I	1470	20	20	23.40	11.61	39.02
	4	12А-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (1шт)	3	8А-I	1470	2	2	1.94	1.16	3.56
	5	12А-I	450	6	6	2.70	2.40	
УГЛЕЛЬН СТЕРЖНИ	6	8А-I	250	-	6	1.56	0.62	-
	7	8А-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (1шт)	8	Б5-63-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12А-I	350	1	6	2.10	1.84	
М-2 (4шт)	10	16А-I	1800	-	2	3.60	5.69	-
	11	14А-I	1270	-	4	5.08	6.15	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛЫВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛИ			
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ГОСТ 2509-72		КЛАСС А-I	
Ф. ММ		Ф. ММ		L	Ф. ММ		
28	12	Итого	16	14	8	Итого	Итого
320,13	2,21	2,42	5,61	6,15	30,10	41,34	331,88
					8,52	8,52	1,84
					1,49	1,49	1,84
							331,88
							102,27

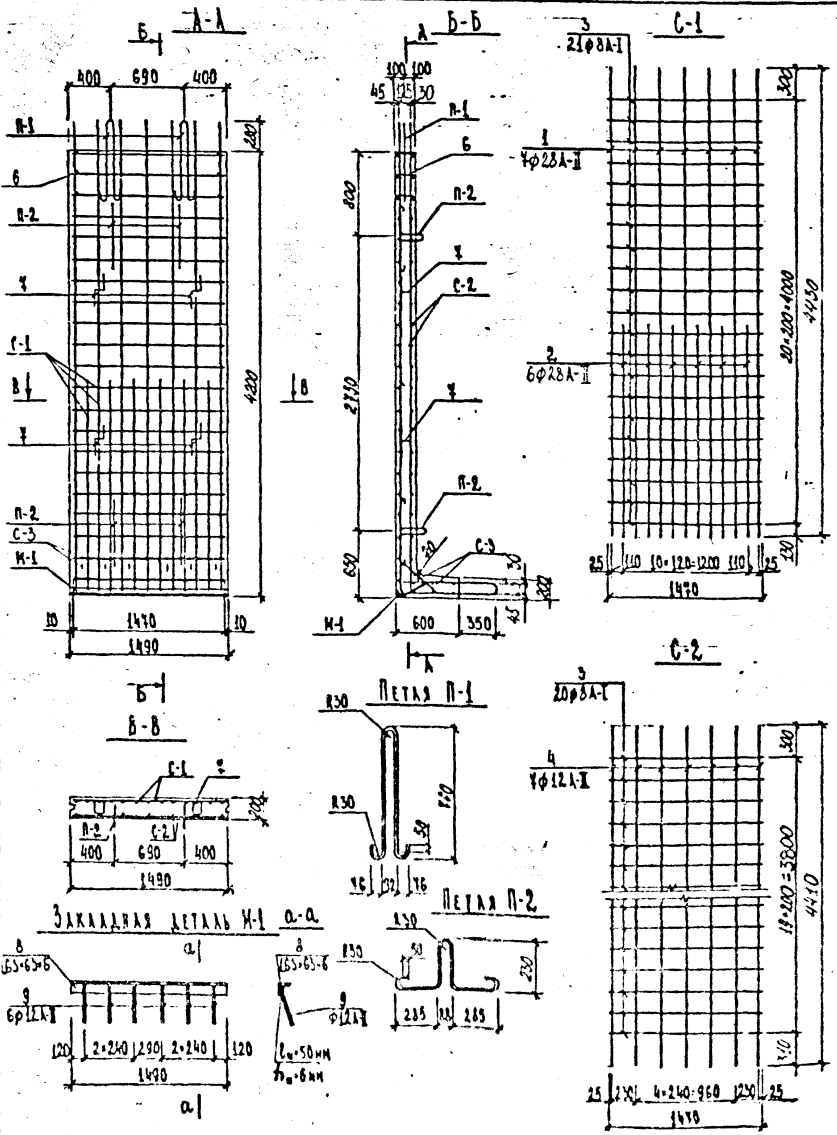
Расход металла для с учетом закладной детали

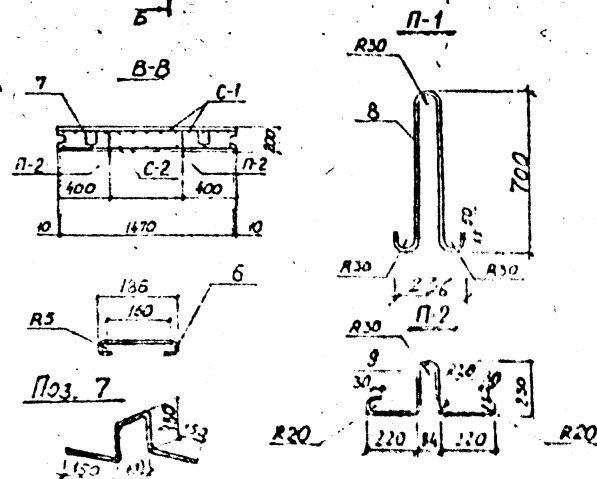
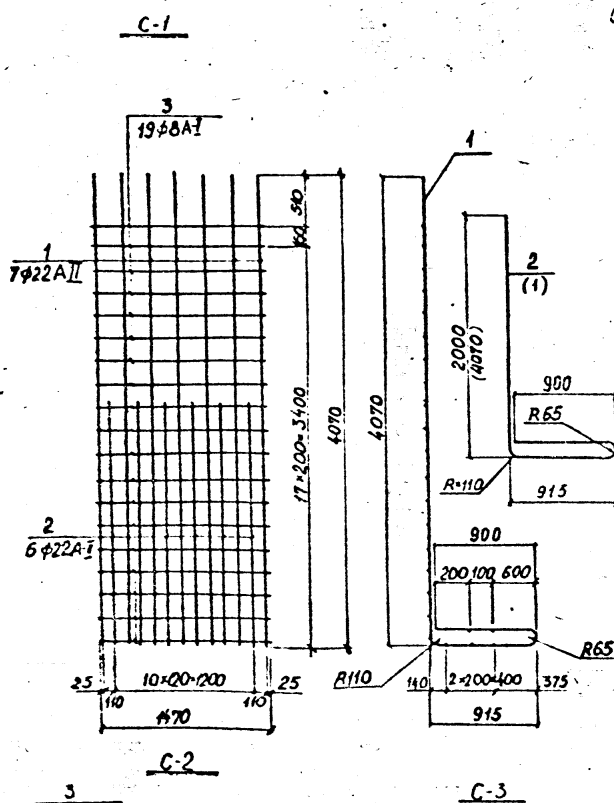
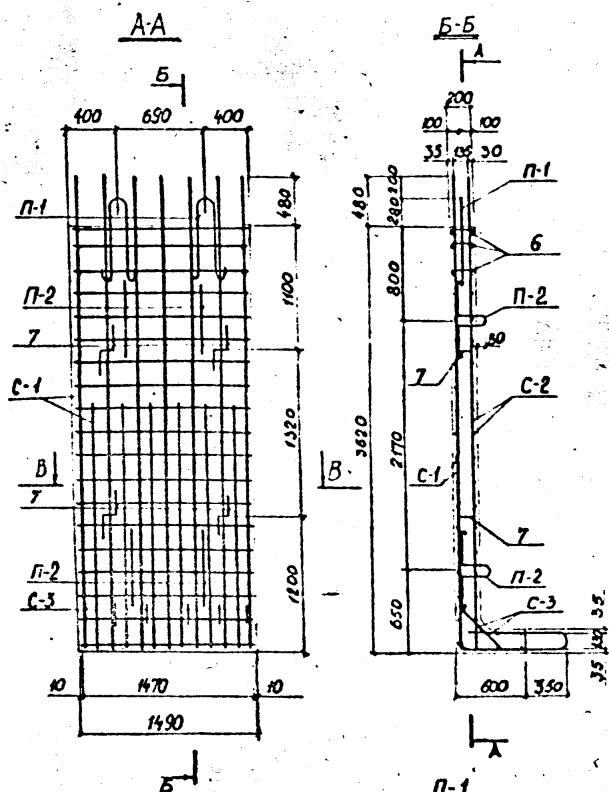
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 46
- 2 Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

Рис. 33355 и 8х

				СЕРВИСНЫЕ РАБОТЫ		АВТОСВ-143
				СОЗДАНИЕ (по комплектации (автоматизировано))		
НАЧЕРТА	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ	СТАДЕР	Лист	АРХИВ
1	1	1	1	1	77	1000
2	2	2	2	2	77	1000
3	3	3	3	3	77	1000
4	4	4	4	4	77	1000
5	5	5	5	5	77	1000
6	6	6	6	6	77	1000
7	7	7	7	7	77	1000
8	8	8	8	8	77	1000
9	9	9	9	9	77	1000
10	10	10	10	10	77	1000
11	11	11	11	11	77	1000
12	12	12	12	12	77	1000
13	13	13	13	13	77	1000
14	14	14	14	14	77	1000
15	15	15	15	15	77	1000
16	16	16	16	16	77	1000
17	17	17	17	17	77	1000
18	18	18	18	18	77	1000
19	19	19	19	19	77	1000
20	20	20	20	20	77	1000
21	21	21	21	21	77	1000
22	22	22	22	22	77	1000
23	23	23	23	23	77	1000
24	24	24	24	24	77	1000
25	25	25	25	25	77	1000
26	26	26	26	26	77	1000
27	27	27	27	27	77	1000
28	28	28	28	28	77	1000
29	29	29	29	29	77	1000
30	30	30	30	30	77	1000
31	31	31	31	31	77	1000
32	32	32	32	32	77	1000
33	33	33	33	33	77	1000
34	34	34	34	34	77	1000
35	35	35	35	35	77	1000
36	36	36	36	36	77	1000
37	37	37	37	37	77	1000
38	38	38	38	38	77	1000
39	39	39	39	39	77	1000
40	40	40	40	40	77	1000
41	41	41	41	41	77	1000
42	42	42	42	42	77	1000
43	43	43	43	43	77	1000
44	44	44	44	44	77	1000
45	45	45	45	45	77	1000
46	46	46	46	46	77	1000
47	47	47	47	47	77	1000
48	48	48	48	48	77	1000
49	49	49	49	49	77	1000
50	50	50	50	50	77	1000
51	51	51	51	51	77	1000
52	52	52	52	52	77	1000
53	53	53	53	53	77	1000
54	54	54	54	54	77	1000
55	55	55	55	55	77	1000
56	56	56	56	56	77	1000
57	57	57	57	57	77	1000
58	58	58	58	58	77	1000
59	59	59	59	59	77	1000
60	60	60	60	60	77	1000
61	61	61	61	61	77	1000
62	62	62	62	62	77	1000
63	63	63	63	63	77	1000
64	64	64	64	64	77	1000
65	65	65	65	65	77	1000
66	66	66	66	66	77	1000
67	67	67	67	67	77	1000
68	68	68	68	68	77	1000
69	69	69	69	69	77	1000
70	70	70	70	70	77	1000
71	71	71	71	71	77	1000
72	72	72	72	72	77	1000
73	73	73	73	73	77	1000
74	74	74	74	74	77	1000
75	75	75	75	75	77	1000
76	76	76	76	76	77	1000
77	77	77	77	77	77	1000
78	78	78	78	78	77	1000
79	79	79	79	79	77	1000
80	80	80	80	80	77	1000
81	81	81	81	81	77	1000
82	82	82	82	82	77	1000
83	83	83	83	83	77	1000
84	84	84	84	84	77	1000
85	85	85	85	85	77	1000
86	86	86	86	86	77	1000
87	87	87	87	87	77	1000
88	88	88	88	88	77	1000
89	89	89	89	89	77	1000
90	90	90	90	90	77	1000
91	91	91	91	91	77	1000
92	92	92	92	92	77	1000
93	93	93	93	93	77	1000
94	94	94	94	94	77	1000
95	95	95	95	95	77	1000
96	96	96	96	96	77	1000
97	97	97	97	97	77	1000
98	98	98	98	98	77	1000
99	99	99	99	99	77	1000
100	100	100	100	100	77	1000





Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кэт-бэш		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на розки	на узо			
Сетка-1 (4ум.)	1	22A-II	5900	7	7	11,3	123,24	205,93
	2	22A-II	3240	6	6	23,04	68,75	
	3	8A-I	1470	24	24	35,28	13,34	
Сетка-2 (4ум.)	3	8A-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16A-III	4070	7	7	28,49	44,96	
	3	8A-I	1470	2	2	2,94	1,46	
5	12A-II	450	6	6	2,70	2,40		
Оп. дел. стерж. (4ум.)	6	8A-I	270	6	6	1,62	0,64	-
	7	8A-I	660	4	4	2,64	1,04	-
	8	14A-I	1670	-	2	3,34	4,04	2,02
П-2 (4ум.)	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	0,95

Выборка стала на одно изделие

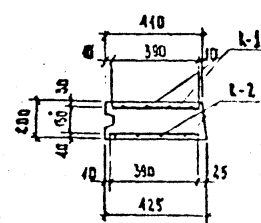
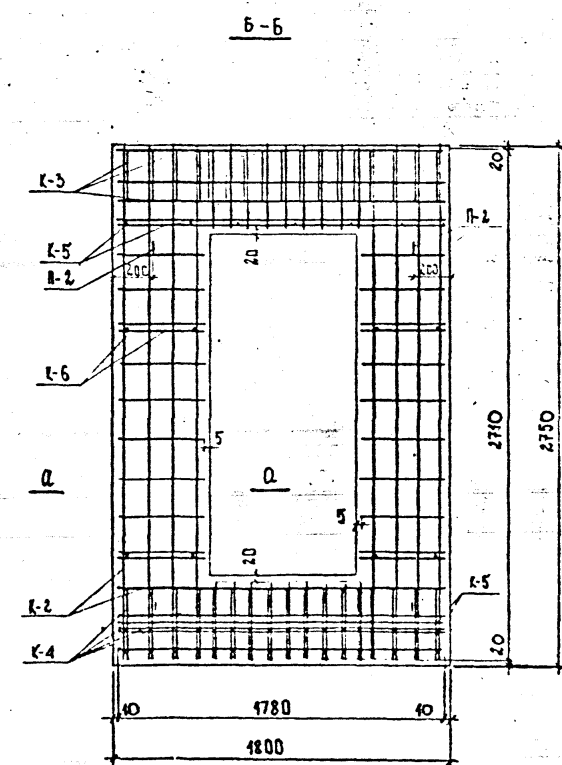
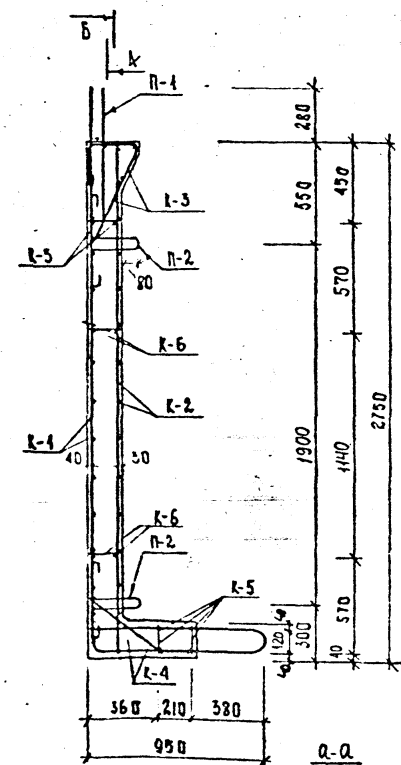
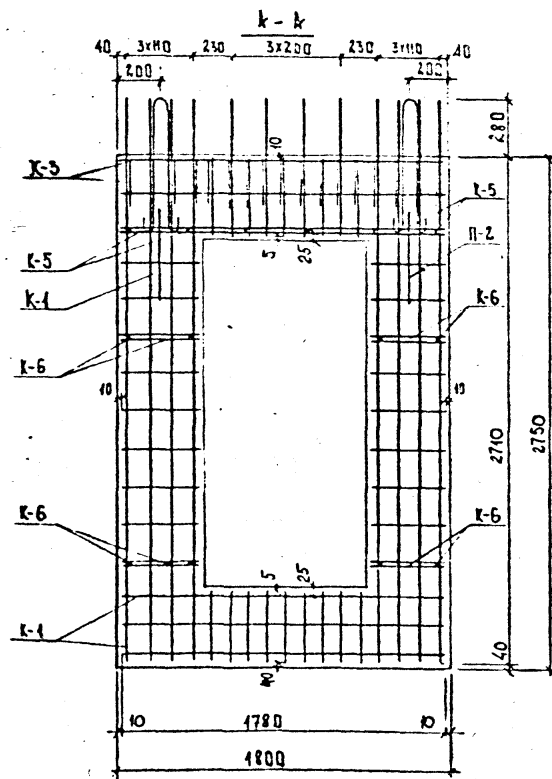
Арматурная сталь, кг									
Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I					
Ø, мм	Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм			Итого	Всего
16		22	12		14	12	8		
44.96	44.96	191.99	2.40	194.39	4.04	3.80	26.65	34.49	273.84

Примечание

Эпалубочный чертеж дан на листе № 16.

Bx. 33355 1 88

[illegible]



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КР

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I					
Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм					
14	ИТОГО	25	ИТОГО	16	12	8	ИТОГО	ВСЕГО	
49,44	49,44	234,62	234,62	5,69	23,38	13,41	54,42	332,54	

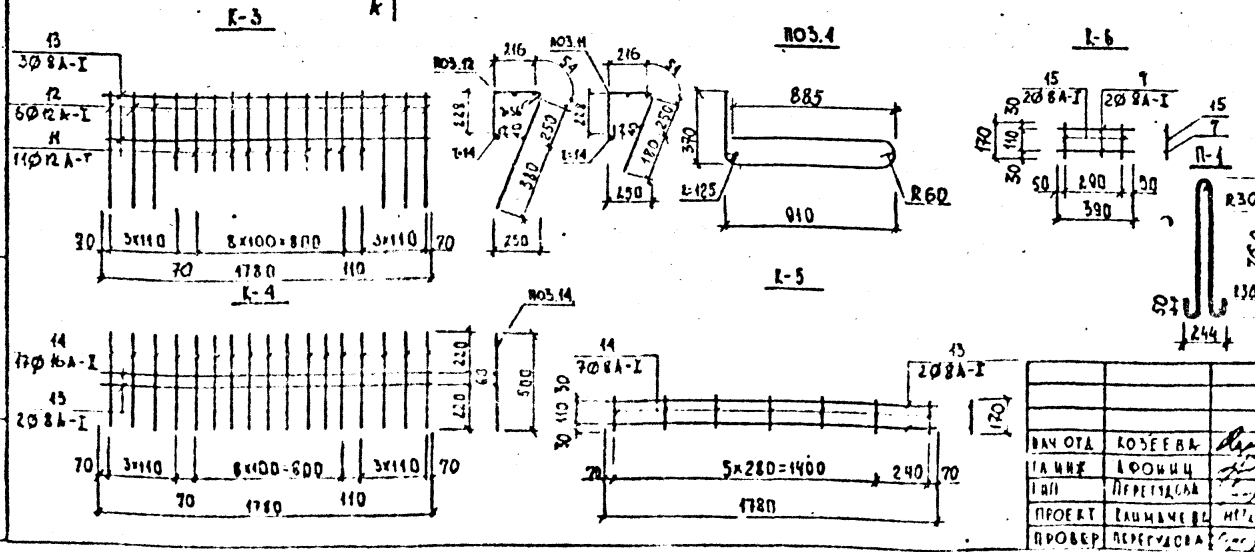
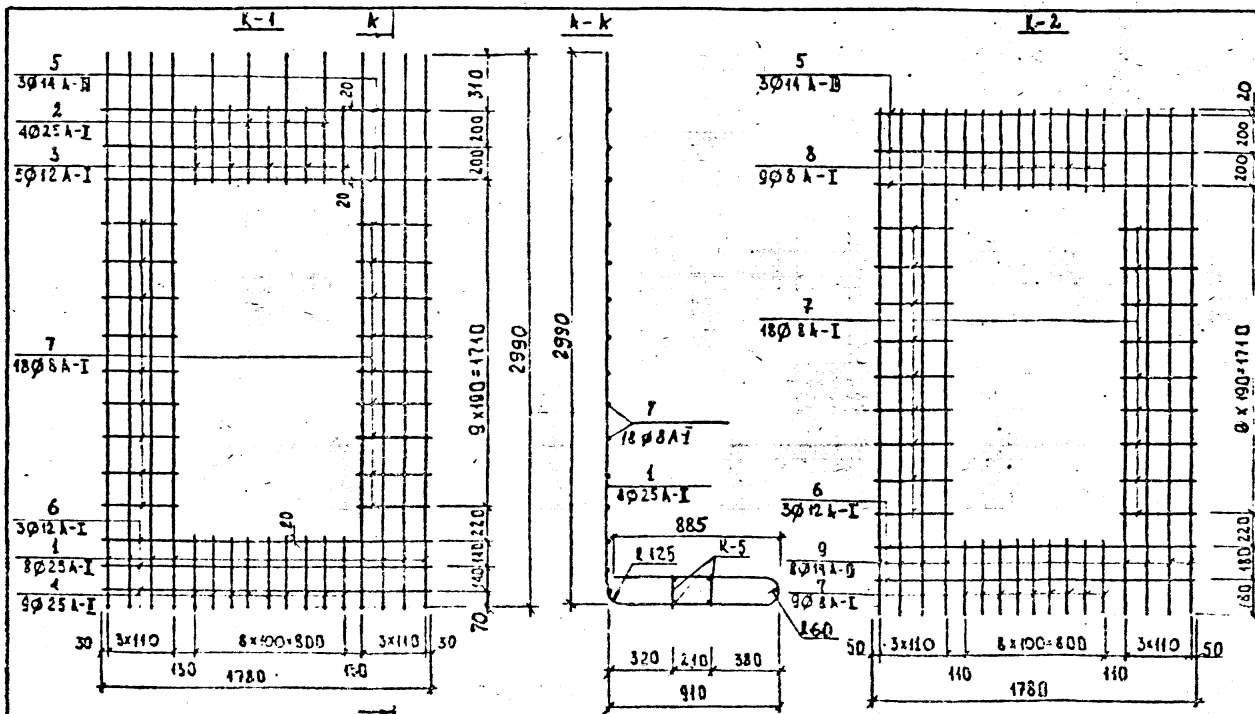
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 17
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 80

Вх. 33355 и 89

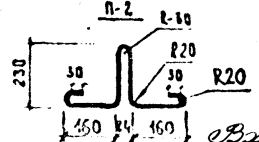
РАЧ. ОТД.		КОЗЕВ	Рис.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АРХИТЕКТОВ		ИЗБОМ
САМ. К.		АВОНОВ		ИЛИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ		ПС-143
ВЕД. ИНЖ.		КАШИНА	Рис.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАЛЬ
ПРОЕК.		КАШИНА		СТЕНОВОГО БЛОКА 15-16.		ИНСТ.
ПРОЕК.		КАШИНА	Рис.	РАЗРЕЗЫ.		АРХ. КЭ
						П.4
			Рис.			ИСТОЧНИК
						Г. МОСКВА

Вх. 33355 и 89



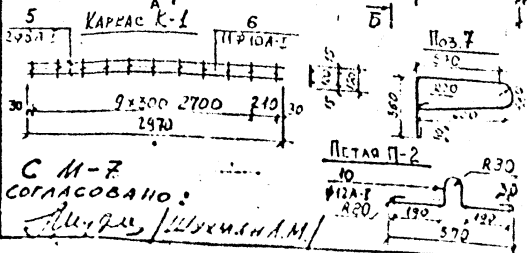
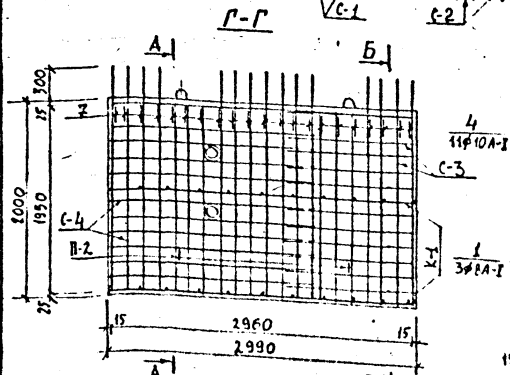
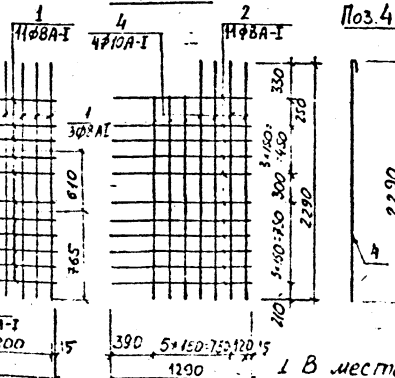
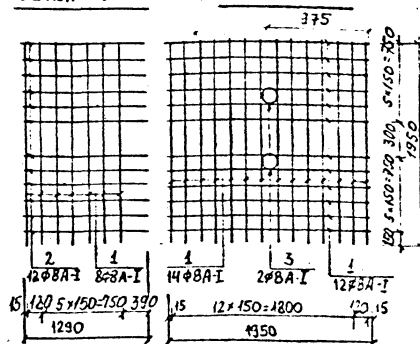
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНО ИЗДЕЛИЕ								
МАРКА	№ ПОЗ	Ø, КИ	ДЛИНА, КМ	К-ТО; ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАССА МАРКИ, КГ
				КА	КА			
				МАРКА	ИЗБ.			
К-1 (1шт)	1	25А-I	4800	8	8	38,40	147,84	230,54
	2	25А-II	730	4	4	2,92	11,24	
	3	12А-I	440	5	5	2,2	1,95	
	4	25А-I	2180	9	9	19,62	75,54	
	5	14А-II	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт)	5	14А-II	1780	3	3	5,34	6,46	44,57
	6	12А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9	3,96	1,56	
	9	14А-II	2710	1	1	2,163	26,23	
К-3 (1шт.)	11	12А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3	5,34	2,11	
К-4 (1шт)	13	8А-I	1780	2	2	3,56	1,41	11,70
	14	14А-II	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт)	13	8А-I	1780	2	6	10,68	4,22	1,88
	14	8А-I	170	7	21	3,57	1,41	
К-6 (4шт)	7	8А-I	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8А-I	170	2	8	1,36	0,54	
Л-1 (2шт)	16	16А-I	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
Л-2 (1шт)	17	12А-I	950	-	4	3,80	3,37	0,84

ПРИМЕЧАНИЕ
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ВЫСТОМ №79



OBx 33355 1 90

						СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛБЕОМ
						ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ВО ВНЕШКАПЕ	ПС-143
						СЛАБОСИЛИКАТНОГО	
ВЫЧ. ОД.	КОЗЕВ						
А. И. И.	КОШИЦ					АРМУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
П. И.	ПЕРЕТУХА					СТЕНОВОГО БАДКА ДБ-18	
ПРОЕКТ	САШИН					КАРАСЫ.	
ПРОВЕР	ПЕРЕТУХА						



МАРКА	№ ПОЗ	φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА УЗЛА			
С-1 (1 шт)	1	8 А-І	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
	2	8 А-І	1250	12	12	15,48	6,12	
С-2 (1 шт)	1	8 А-І	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
	3	8 А-І	650	2	2	1,30	0,51	
С-3 (1 шт)	4	10 А-І	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
	1	8 А-І	1950	3	3	5,85	2,31	
С-4 (1 шт)	2	8 А-І	1290	11	11	14,19	5,61	27,24
	4	10 А-І	2350	11	11	25,95	15,95	
	1	8 А-І	1950	14	14	27,30	10,78	
С-4 (1 шт)	3	8 А-І	650	2	2	1,30	0,51	3,37
	5	8 А-І	2370	2	4	11,88	4,69	
С-5 (2 шт) ОТЕПЛЯ- ЮЩИЙ П-І	6	10 А-І	150	11	22	3,30	2,04	4,67
	7	12 А-І	1880	—	21	39,48	35,06	
	8	14 А-І	1280	—	2	2,56	3,10	
С-5 (2 шт) П-ІІ	9	12 А-І	1090	—	2	2,48	1,94	0,97

Выборка стали на одно изделие, кг

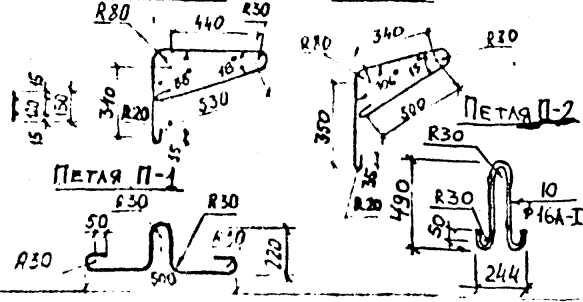
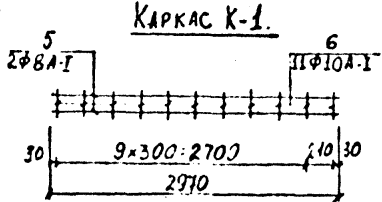
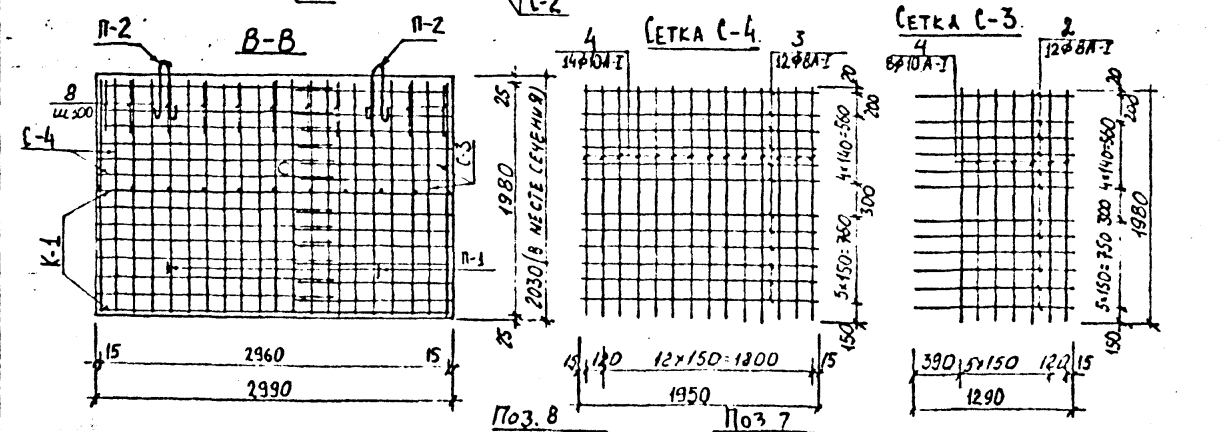
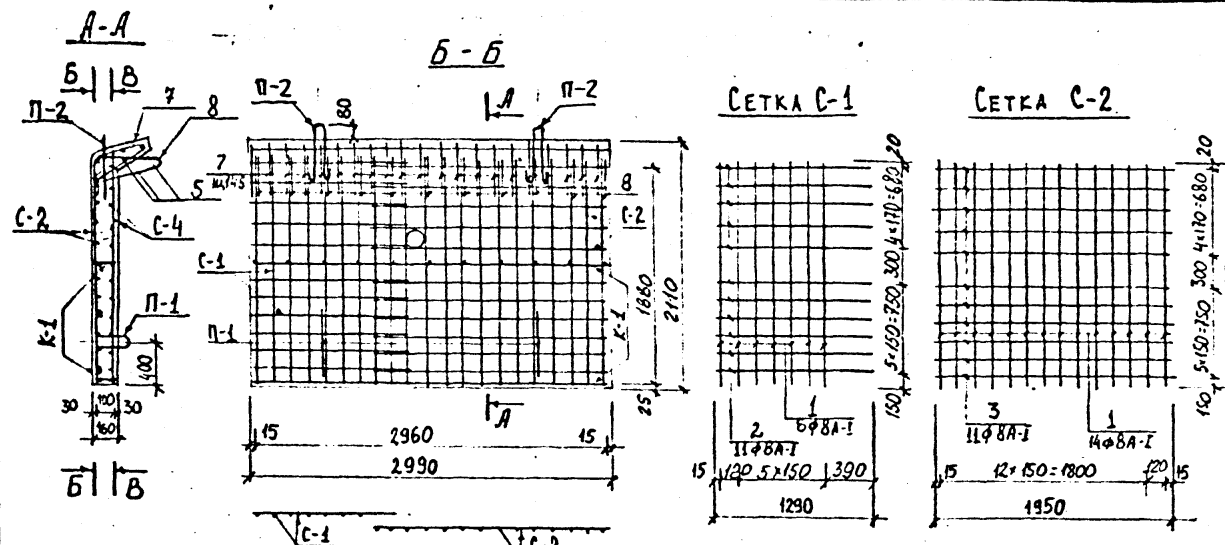
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
КЛАСС А-I						
Ø, мм						
14	12	10	8	—		
3,10	37,00	23,79	55,95	—	119,84	

Прилечастия

1 В местах установки поз.3 стержни сеток
стогнуть или вырезать. Поз.3 прибить.
2 Опалубочный черт. см на листе № 18

Ex. 33355 1.91

[illegible]



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
C-1 (1шт)	1	8А-I	1900	7	13,30	5,25	10,86
	2	8А-I	1290	11	14,19	5,61	
C-2 (1шт)	1	8А-I	1900	14	26,60	10,51	18,98
	3	8А-I	1950	11	21,45	8,47	
C-3 (1шт)	4	10А-I	1980	7	13,86	8,55	14,67
	2	8А-I	1290	12	15,48	6,12	
C-4 (1шт)	4	10А-I	1980	14	27,72	17,10	26,34
	3	8А-I	1950	12	23,40	9,24	
K-1 (2шт)	5	8А-I	2970	2	11,88	4,69	3,37
	6	10А-I	150	11	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8А-I	2970	—	3	8,91	1,17
	7	12А-I	1580	—	21	33,18	1,40
П-1 (2шт)	8	16А-I	1720	—	11	18,92	2,72
	9	16А-I	1090	—	2	2,18	1,72
П-2 (2шт)	10	16А-I	1250	—	2	2,50	1,98

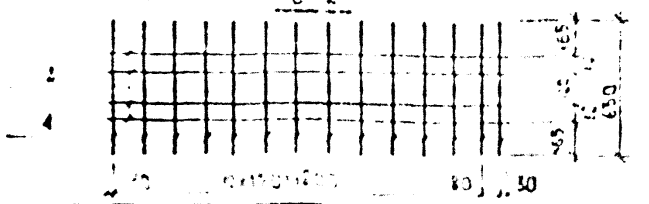
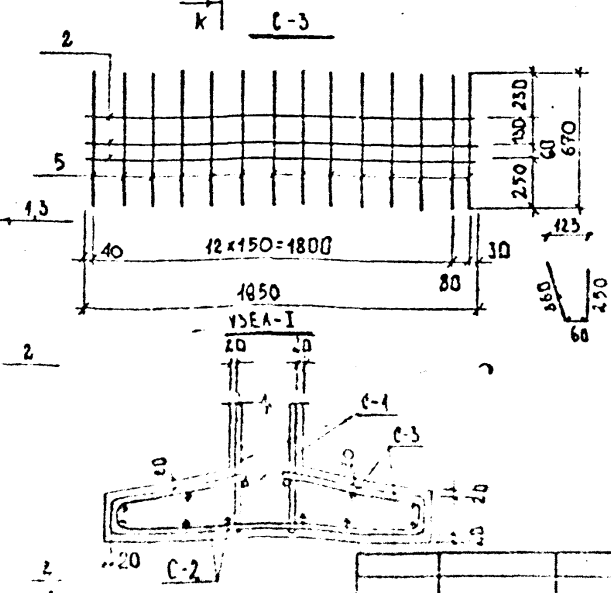
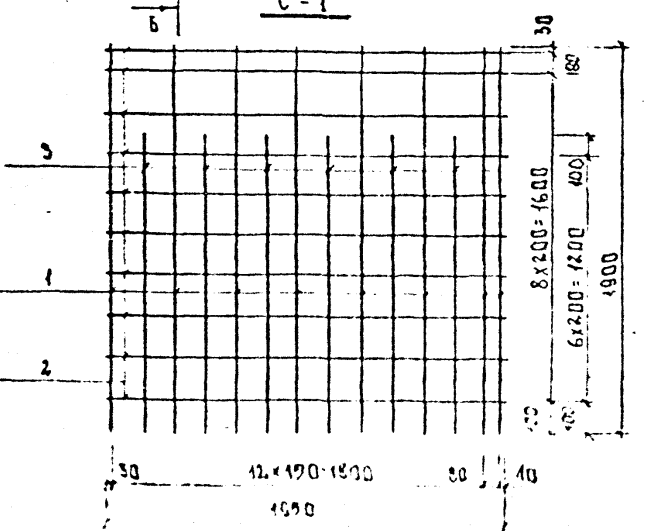
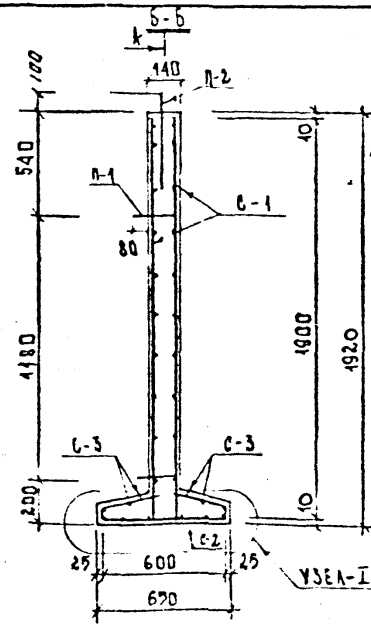
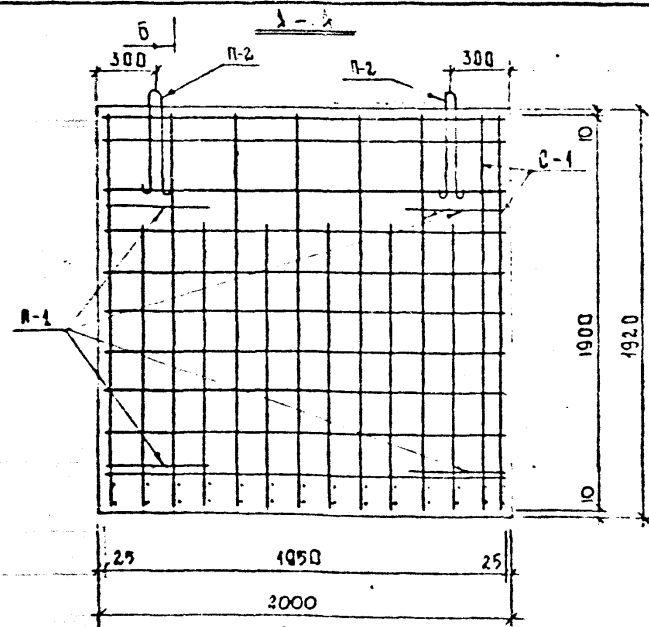
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ КР

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
Ø, мм					
16	12	10	8		
37,28	29,46	27,69	53,41	147,84	

Примечания

- В местах установки поз 3 стержни сеток отогнуть или вырезать, поз 3 приварить
- Опалубочный черт см. на листе № 19, 20, 33, 55 и 92

Исполнитель: [подпись]	Проверка: [подпись]	Архитектурный чертеж: [подпись]	Лит. №: [подпись]
СМ-7 СОГЛАСОВАНО: [подпись]	Архитектурный чертеж: [подпись]	Лит. №: [подпись]	Арх. №: [подпись]
Блок набережных	БН-5	ЭНСК	Москва

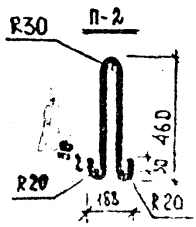
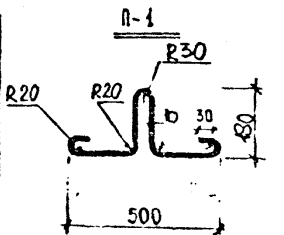


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

НАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА НА 1 м²
				НА НАРКУ	НА ИЗД.			
C-1 (2 шт)	1	10 А-III	1900	8	16	30.40	18.76	18.89
	2	6 А-I	1950	10	20	39.00	8.66	
	3	10 А-III	1400	6	12	16.80	10.36	
C-2 (1 шт)	2	6 А-I	1950	4	4	7.80	1.73	7.17
	4	10 А-III	630	14	14	8.82	5.44	
C-3 (2 шт)	2	6 А-I	1950	3	6	11.70	2.60	7.09
	5	10 А-III	670	14	28	18.76	11.57	
П-1	6	10 А-I	950	4	4	3.80	2.34	—
П-2	7	12 А-I	1110	2	2	2.22	1.97	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР							
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Ø, мм	Ø, мм			Ø, мм	Ø, мм		
10	Итого	12	10	6	Итого	Всего	
46.13	46.13	1.97	2.34	12.99	17.30	63.43	

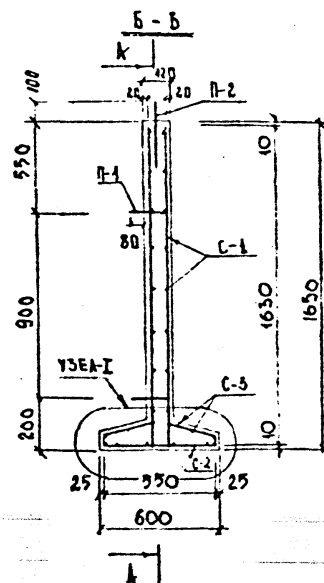
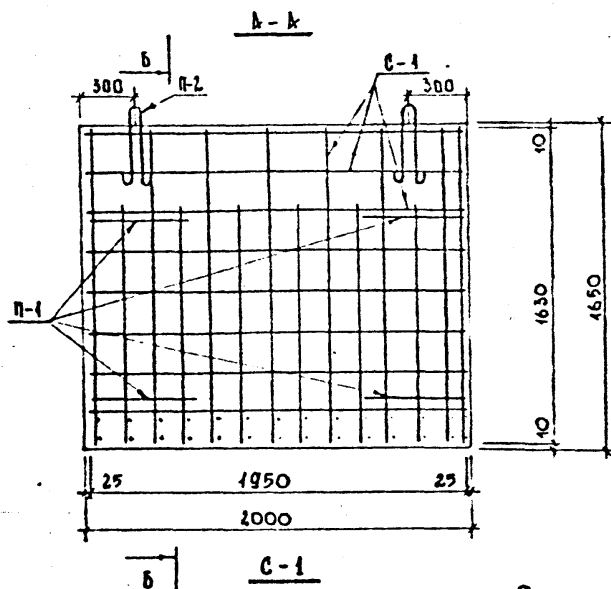


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛАУБОВИЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 20
2. ЛЕГКО П-1 ЗАВЕСТЬ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ C-1

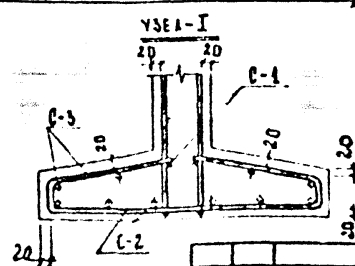
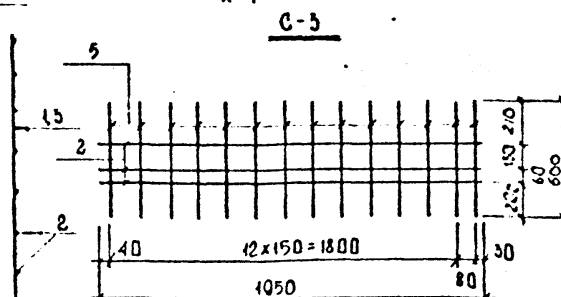
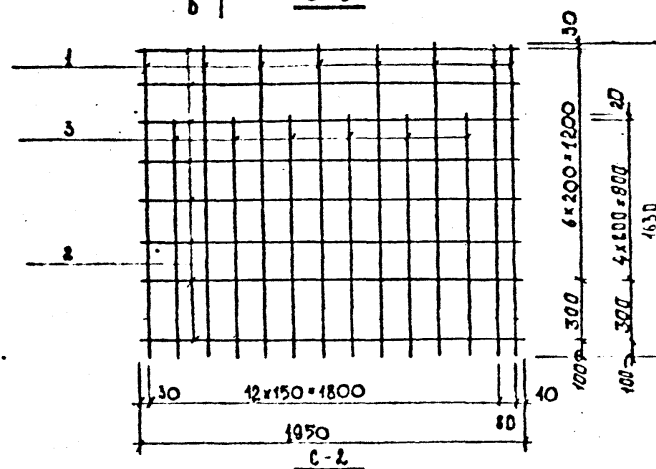
Вх. 33355, 93

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ИНЖЕНЕР-АВТОМАТОРА				Лист 143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО ЛОЖА СБ-0У				Лист 143	Лист 143
НАИМЕНОВАНИЕ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Лист 143	Лист 143
Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143
Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143	Лист 143



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО НА МАРКУ		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
				К-ВО НА МАРКУ	К-ВО НА МАРКУ			
C-1 (2 шт)	1	10А-III	1630	8	16	26.08	16.09	16.03
	2	6А-I	1950	8	16	31.20	6.93	
	3	10А-III	1220	6	12	14.63	9.03	
C-2 (1 шт)	2	6А-I	1950	4	4	7.80	1.73	6.48
	4	10А-III	550	14	14	7.70	4.75	
C-3 (2 шт)	2	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	6.49
	5	10А-III	600	14	28	16.80	10.37	
П-1	6	10А-I	950	4	4	3.80	2.34	—
П-2	7	10А-I	950	2	2	1.90	1.17	—



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ

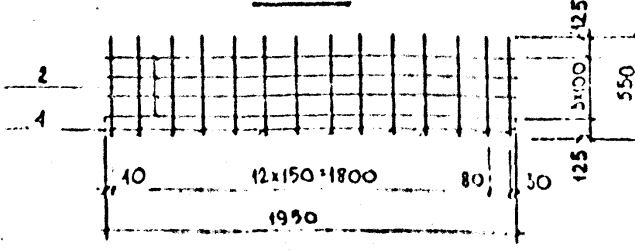
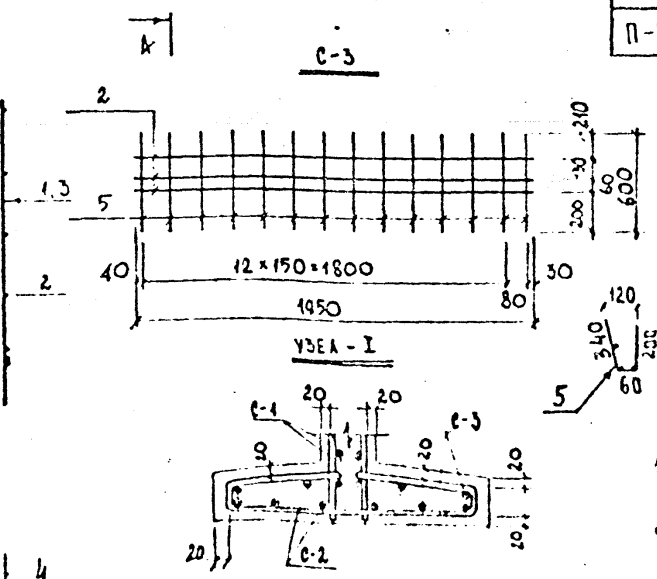
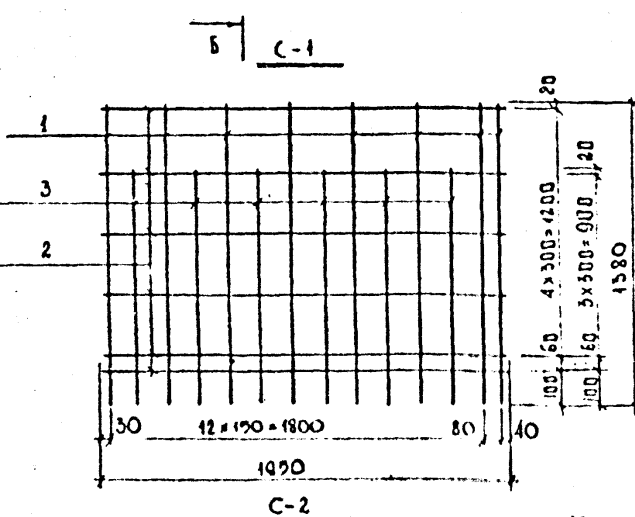
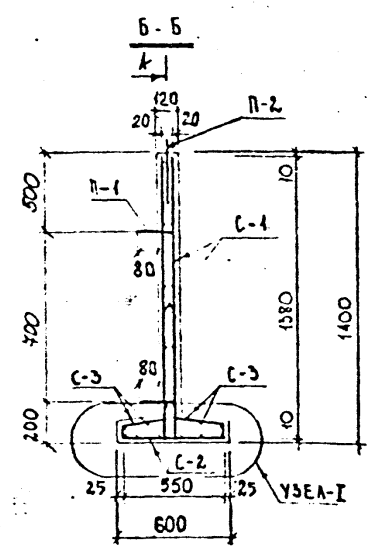
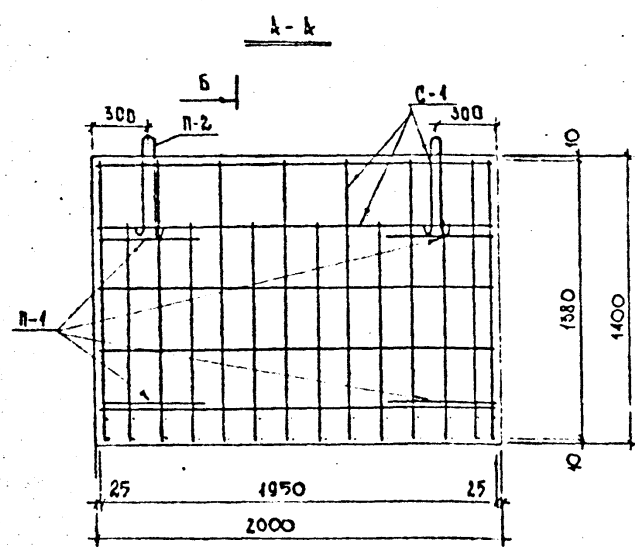
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I			
Φ, мм	КОЛ-ВО	Φ, мм	КОЛ-ВО	ИТОГО	ВСЕГО
10	40.20	6	11.26	44.77	55.01

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОВАЛЫШНИЙ ЧЕРТЕЖ ДЛЯ НА
ДЛИНЕ $V=20$
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ
АРМАТУРУ СЕТКИ С-1

Вх. 33355 № 94

НАЧ. ОТД.	ЛОСЕРЕВА	Р.О.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ АЛБОМОВ	СТАНДАРТ	ЛЮСТ	АРУНОВ №
ТАН. ИМ.	КОСОВИЧ	Р.О.	СОСРУЖЕНИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОИ	Р.4	14	4307/10
ВРЕ. ИМ.	САМИНСКАЯ	Р.О.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО	ОДСХ	МОСНИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТ	САМИНСКАЯ	Р.О.	БЛОКА СБ-1АУ.		Г. МОСКВА	
ПРОЕКТ	САМИНСКАЯ	Р.О.				



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

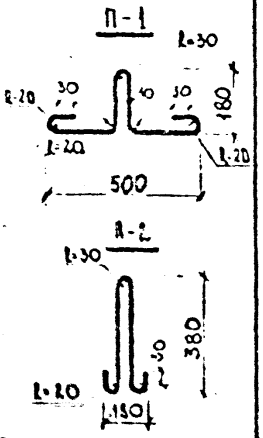
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА, кг
				НА ЧАСТИ	НА УЗЛАХ			
С-1 (2 шт.)	1	10А-III	1380	8	16	22.08	13.62	13.41
	2	6А-I	1950	6	12	23.40	5.19	
	3	10А-III	1080	6	12	12.96	8.00	
С-2 (1 шт.)	2	6А-I	1950	4	4	7.80	1.73	6.48
	4	10А-III	550	14	14	7.70	1.75	
С-3 (2 шт.)	2	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	6.49
	5	10А-III	600	14	23	16.80	10.37	
П-1	6	10А-I	950	4	4	3.80	2.34	—
П-2	7	10А-I	950	2	2	1.90	1.17	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг					
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			
Ø, мм	КОЛ-ВО	Ø, мм	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ВСЕГО
10	36,74	10	3,54	13,03	49,77

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 20
2. ПЕТАЛИ П-I ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-I

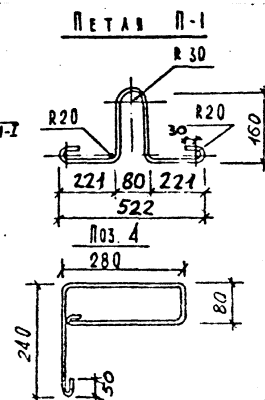


Вз 33355 и 95

СВОДНЫЕ РАБОЧЕ-ОБЪЕМНЫЕ ИЗДАНИЯ ИЛИ ИХ КОПИИ			АДРЕС ПОС-143		
АРХИТЕКТ	ПРОЕКТОР	РАБОЧЕ-ОБЪЕМНЫЕ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНЫ	ПЕТАЛИ	АДРЕС
П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
			ОБЩ. ЧОИНАПРОЕКТ ГИСКОВ		



МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	УДА-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
Н-1 (1 шт.)	1	10А-I	1970	16	16	34,52	19,45	30,09
	2	8А-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10А-I	1000	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8А-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
Н-1 (4 шт.)	5	10А-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



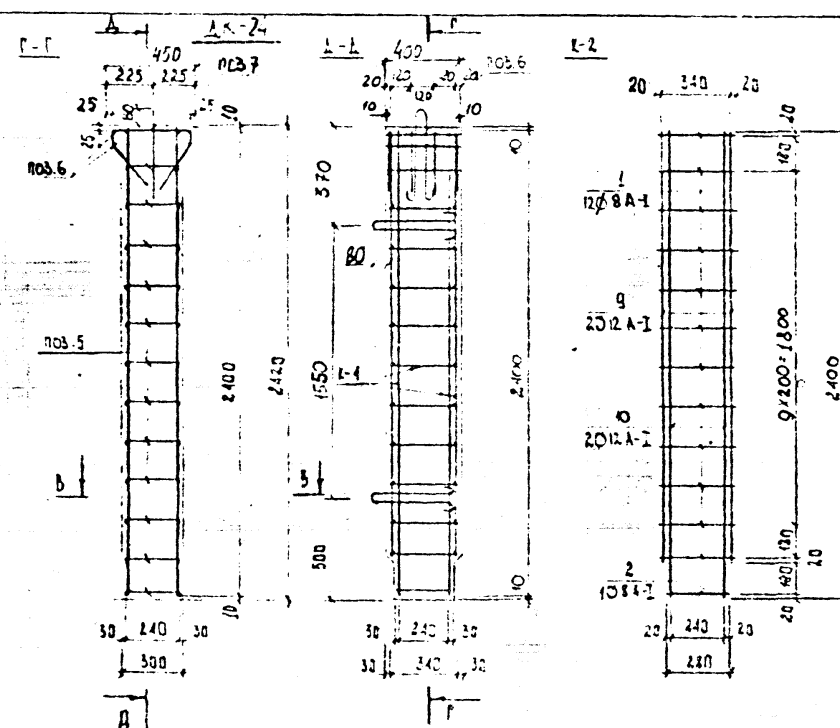
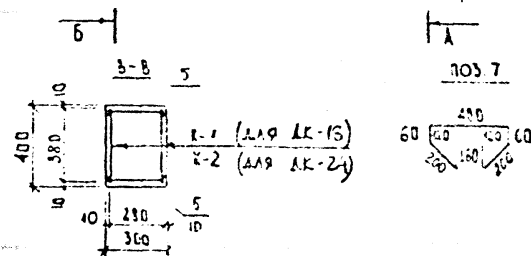
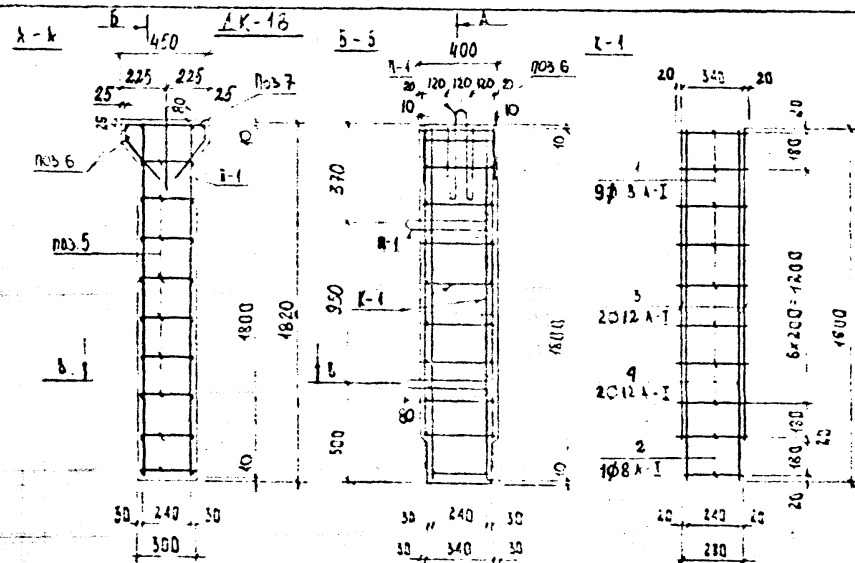
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-І		
Ø, мм		
8	10	
13,64	22,31	35,95

С М-4 согласовано:

Григорьев /ПОРТУКОВ И.И./
Вх. 33355-96

ИЗМ		ИНСТ	ДОК	ИМ	ПОДП	ДАТА	СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО ПОМЕНАА- ТУРЕ (ЖАВОСНИСТРОСТ)	ЛАНБЕРМ ВС-143
НАЧ	ВН	МОН	МОН	МОН	МОН	МОН	Арматурный чертеж БАРКА. БЕРЕГОУЩЕПЛЕНИЯ ВОДОМОС ПБ-1.	СТАДИЯ
П	ИМ	ИФ	ИФ	ИФ	ИФ	ИФ		ДН
С	Н	И	И	И	И	И		86
В	О	И	И	И	И	И		1052/ПС
В	О	И	И	И	И	И		ОИ
В	О	И	И	И	И	И		НОСКИ
В	О	И	И	И	И	И		ПРОБЕН
В	О	И	И	И	И	И		Г. МОС
В	О	И	И	И	И	И		Д



СПЕЦФИКАЦИЯ СТАН НА ДАНО ИЗДАНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА СОЕДИНЕНИЯ	Угол	О, мм	Длина, мм	К-во, шт		36-49 Длина, мм	36-49 Масса, г	МАССА МАРКА ЭЛЕМЕНТА
					на вагон	на плат			
10-18	1-1 (2-1)	1	21-1	350	3	12	684	270	750
		2	23-1	250	1	2	056	0,22	
		3	12-1	1600	2	4	640	568	
		4	12-1	1300	2	4	720	620	
	СТАВКА СТЕПЕНА	5	10-1	280	-	15	504	811	0,59
		6	10-1	380	-	4	152	0,94	
		7	10-1	920	-	4	368	2,27	
		8	10-1	950	-	3	2,85	1,76	
	1-2 (1-1)	1	8-1	380	12	24	9,12	360	10,08
		2	8-1	280	1	2	056	0,22	
9		12-1	2200	2	4	880	7,81		
10		12-1	2440	2	4	960	8,53		
5		10-1	220	-	24	6,72	4,15		
СТАВКА СТЕПЕНА		6	10-1	380	-	4	152	0,94	
	7	10-1	320	-	4	368	2,27		
	8	10-1	350	-	3	2,85	1,76		

ВЫБОРЫ СТАЛИ НА ОДНО ДВЕРЦЕ КР

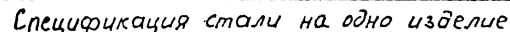
МАРКА	КОМПЬЮТЕРНЫЙ СТАНД					
	КАССА А-Т					
	Ø, мм					
	12	10	8			
31-ТА				2000	6000	
2К-18	12,07	3,38	2,92	23,07	23,07	
АК-24	16,34	7,12	3,82	23,28	29,28	

ЗРЕМЕЧАЩА

1. СПАУБОВИНИ ЧЕРТЕЖ КВАДРИ
ДК-18 И ДК-24 ЗАД НА
ЧУСТЕ N 22

Bx. 33355 n. 97

		1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 2. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 3. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>		4. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 5. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>
6. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 7. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>	8. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 9. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>	10. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 11. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>	12. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 13. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>	14. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 15. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u> 1. <u>ИЗДАНИЕ</u>



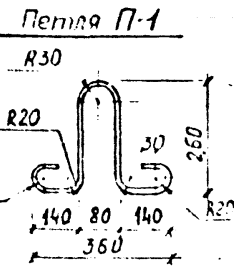
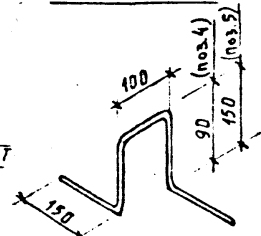
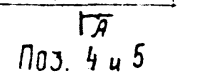
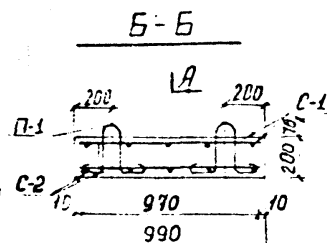
Выборка стала на одно изделие

Примечание.

Опалубочный чертеж
фундаментного блока
ДБК-12 дан на листе №13

Bx. 33355 n 98

Изм. Лист	Докум.	Подпись	Датум	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмостхострой)	Яльбаи
Нач. отд.	Козыгов	<i>Козыгов</i>		Архитектурный чертеж фундамента блока ДБК-12	ИС-143
Ин. инж.	Аромин	<i>Аромин</i>			Сталь
Ин. инж.	Заурядов	<i>Заурядов</i>			Лист
Проект.	Журавкин	<i>Журавкин</i>			Арх. 1/5
Пробирч.	Селина	<i>Селина</i>			РЧ
					88
					МСХ/ПС
					ОНСК
					Мосинжпрот
					г. Москва



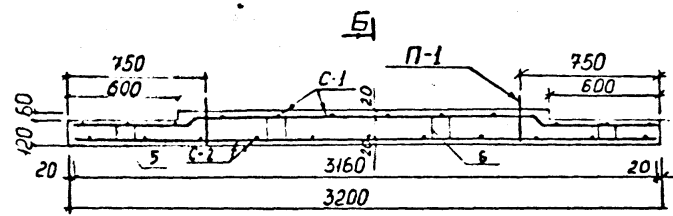
Марка	№№ поз	Диам		Длина		Кол-во, шт		Сред. длина, м	Сред. масса, кг	Масса марки, кг
		мм	мм	мм	мм	кг	шт			
С-1 (1шт)	1	8A-I	4250	5	5	21,25	42,5	48,63		
	2	8A-I	970	16	16	15,52	6,13			
С-2 (1шт)	3	8A-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06		
	2	8A-I	970	15	15	14,55	5,75			
Отдельные стержни	4	8A-I	580	-	4	2,32	0,92	—		
	5	8A-I	700	-	6	4,20	1,66	—		
Петля П-1 (4шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60		

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг				Всего	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-I		Итого	КЛАСС А-II		Итого
Ф, мм			Ф, мм		
8	10		18		
22,77	2,40	25,17	42,50	67,67	

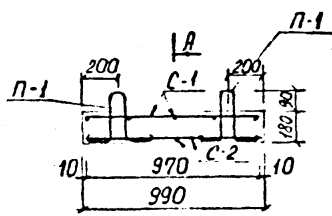
1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 24

[illegible]

А-А



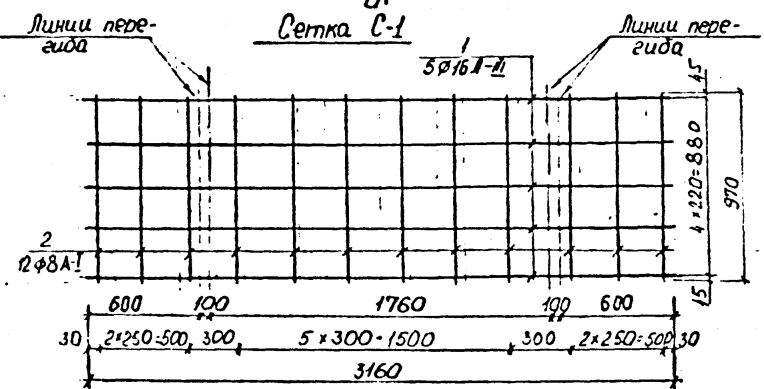
Б-Б



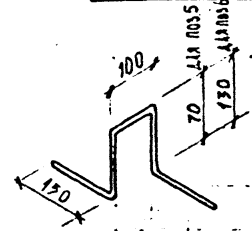
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Диам. мм	Дли-на мм	кол-во марку	кол-во изд.	объем м	масса кг	масса марк. кг
С-1 (1 шт)	1	16 А-III	3200	5	5	16,0	25,25	29,85
	2	8 А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1 шт)	3	8 А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8 А-I	970	11	11	10,62	4,21	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8 А-I	660	-	4	2,64	1,04	
Петля П-1 (4 шт)	7	10 А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Сетка С-1



Поз. 5 и 6



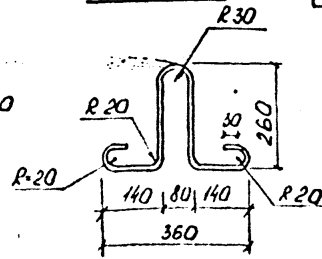
Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I			
Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого	
16		8	10		
25.25	25.25	16.94	2.40	19.34	44.59

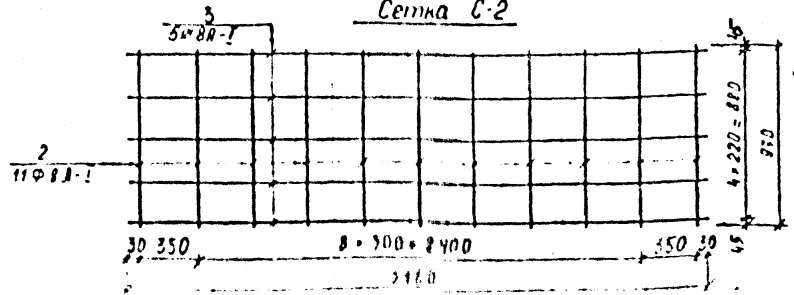
Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 24

Петля П-1



Сетка С-2

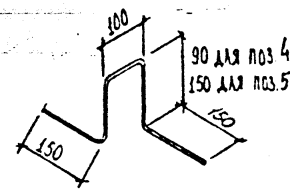
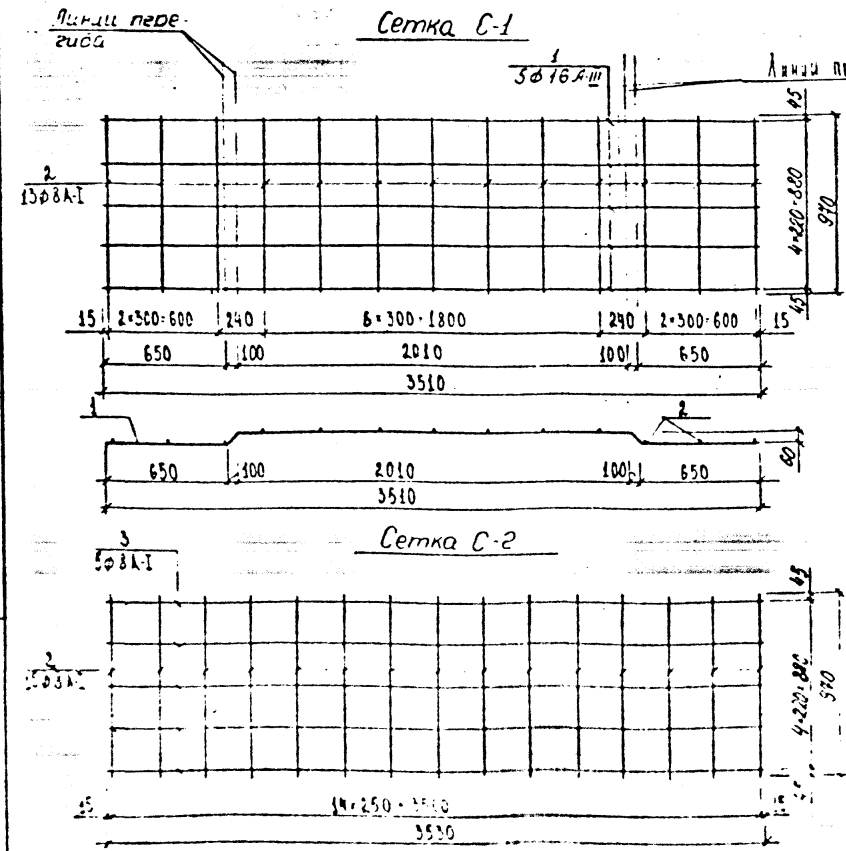
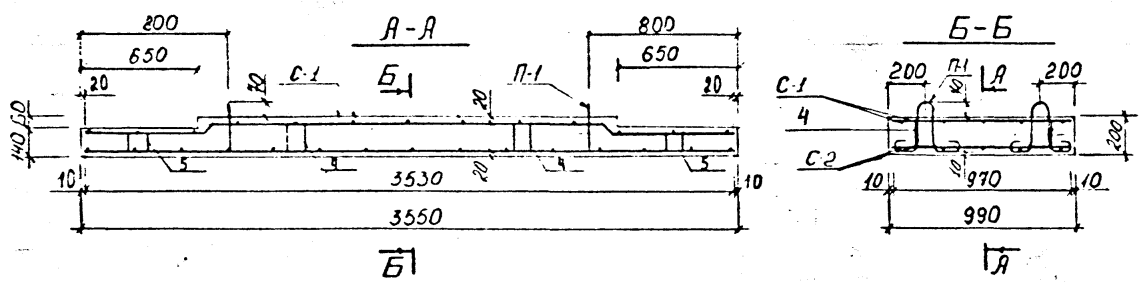


Вх. 33355 и 100

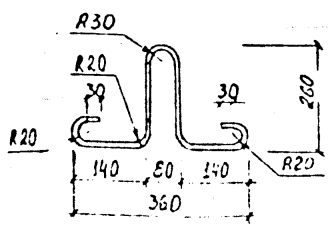
Инженер К. Д. Овчин	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Арматурный чертеж
Инженер Л. И. Овчин	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Арматурный чертеж
Инженер Л. И. Овчин	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Арматурный чертеж
Инженер Л. И. Овчин	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Арматурный чертеж
Инженер Л. И. Овчин	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Арматурный чертеж

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	№№ поз.	Диам. на мм	Длин. на мм	Кол-во шт.	Общ. вес кг	Общ. кол-во	Масса кг
С-1 (шт.)	1	16А-III	3550	5	5	17.75	28.05
	2	8А-I	970	13	13	12.61	4.98
С-2 (шт.)	2	8А-I	940	15	15	14.55	5.75
	3	8А-I	3530	5	5	17.65	6.77
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4	8А-I	400	-	4	2.80	1.11
	5	8А-I	580	-	4	2.32	0.92
П-1 (шт.)	6	10А-I	970	-	4	3.88	2.40



Петля П-1



Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг						Всего 20
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
Ø, мм		Итого 20	Ø, мм		Итого 20	
16	-		10	8		
28.05	-	28.05	2.40	19.73	22.13	50.18

Примечания

- ОПЛАВЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 24
- ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 20мм

Объ. 33355 и 101

Сборные железобетонные изделия

инженерный составитель (по плану ПК-143)

туре (взвешивание)

Арматурный чертеж

плиты д.ш.ца ДБ-13у.

РЧ.

СНКС

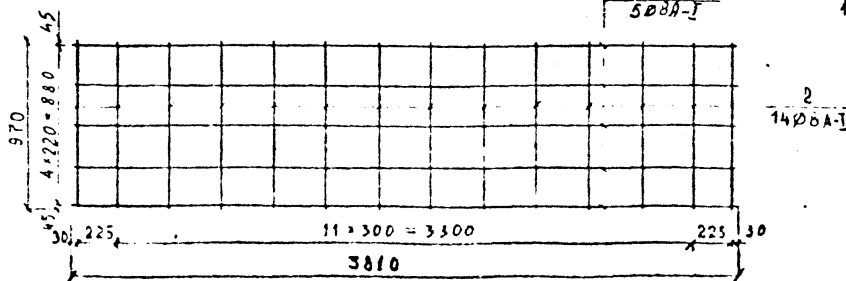
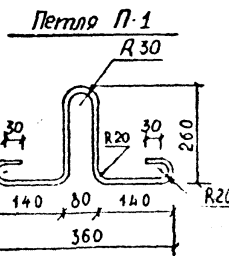
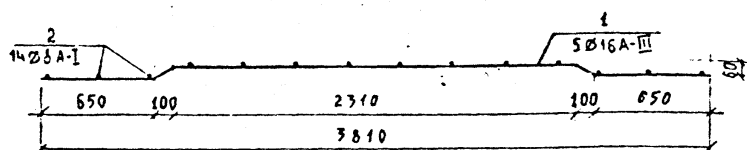
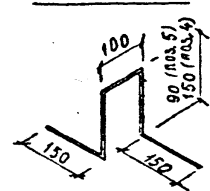
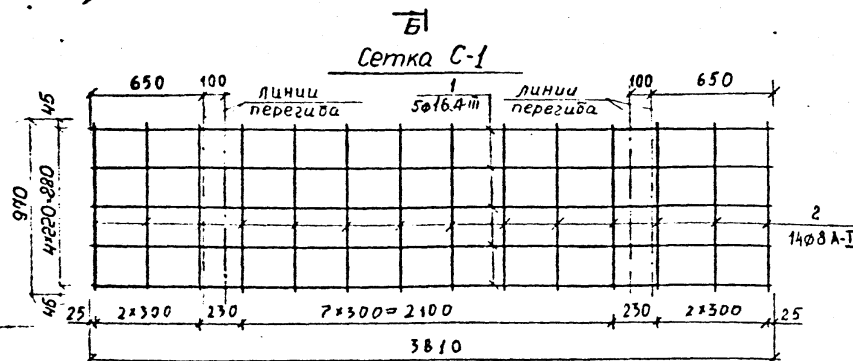
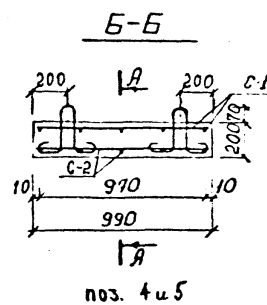
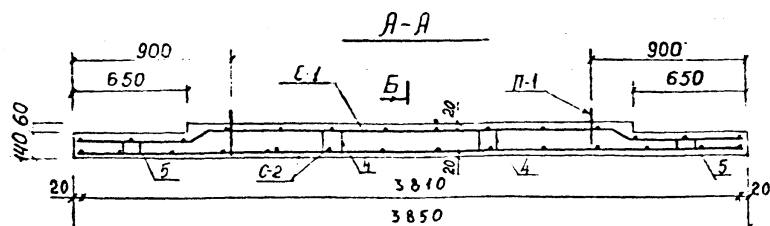
Молитва

21

4054

21

4054



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Диам. мм.	Дли. на м.	Кол. б. шт.	Общ. дл. на м.	Общ. масс. кг.	Масс. на 1 м.
С-1 (1 шт)	1	16A-III	3850	5	19,25	30,42	35,78
	2	8A-I	970	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8A-I	3810	5	19,05	7,52	12,88
	2	8A-I	970	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8A-I	700	—	4	2,80	1,11
	5	8A-I	580	—	4	2,32	0,92
Петля П-1 (4 шт)	6	10A-I	970	—	4	3,88	2,40

выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					
Арматурная сталь					
кл. А-III		кл. А-I		всего	
Ø	итого	Ø	итого		
16		8	10		
30,42	30,42	20,27	2,40	22,67	53,09

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 24.

свз. 33355 и 102

Сборный железобетонный элемент (плита)		ПС-143	
для сооружений (по назначению)			
Арматурный чертеж		Арматурный	
плиты дмш 14х		Арматурный	
ДНЭК		Мосинжпроект	

Спецификация стали на одно изделие

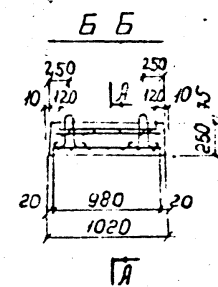
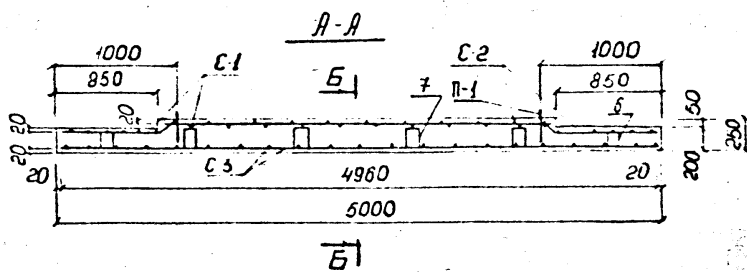
Марка	№ поз	φ мм	Дли. по м.м.	Кол-во шт. по Т на монтаже	Дли. по м.м.	Общ. масса кг.	Масса кг.
С-1 (1шт)	1	14А-III	4100	5	5	20,50	24,81
	2	8А-I	980	17	17	16,66	5,58
С-2 (1шт)	1	14А-III	4100	4	4	16,40	19,84
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04
С-3 (1шт)	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13
Петля П-1 (1шт)	5	14А-III	1060	-	4	4,24	3,77
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40
Отдельные стержни	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40

Выборка стали на одно изделие, кг

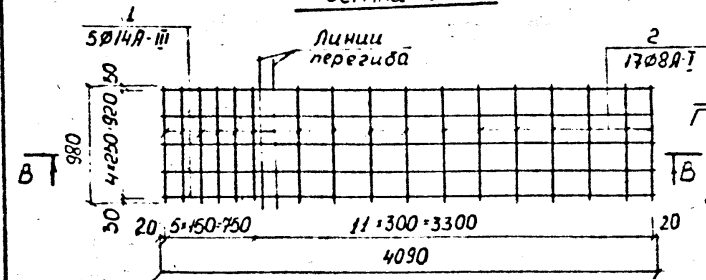
Арматурные изделия				Всего	
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I		20	
Ø, мм	Што- 20	Ø, мм			Што- 20
14		8	12		
44,65	44,65	37,03	3,77	40,80	65,45

Примечания:

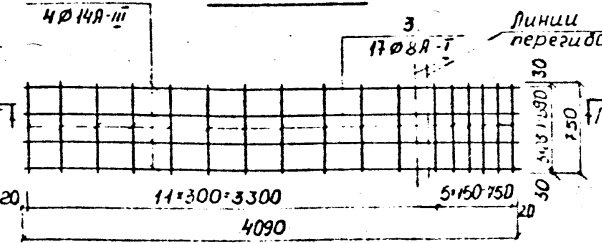
1. Опалубочный чертеж дан на листе № 14
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм



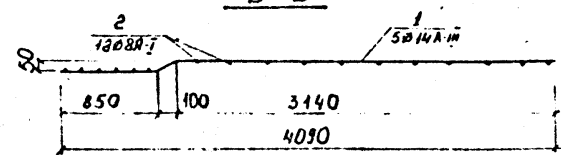
Сетка С-1



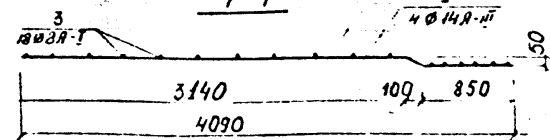
Сетка С-2



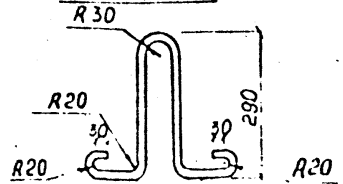
В-В



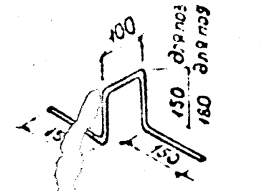
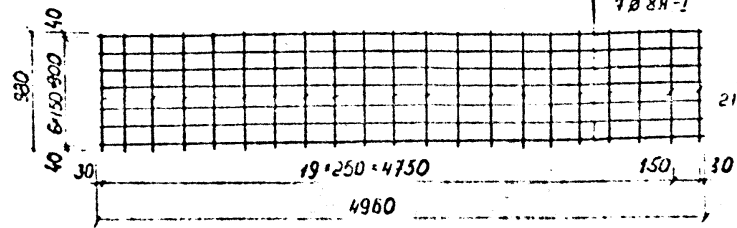
Г-Г



Петля П-1



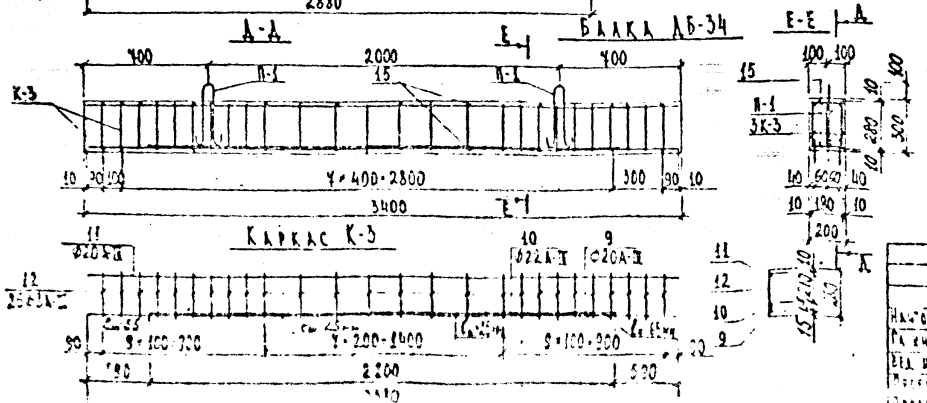
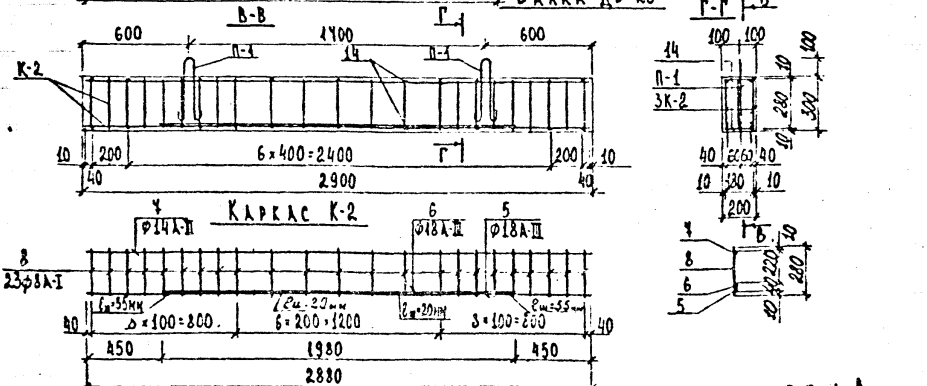
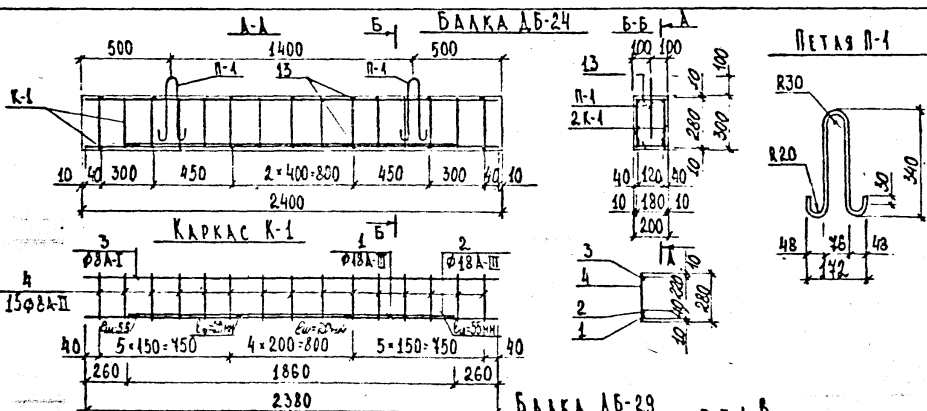
Сетка С-3



Объём 33355 л 104

Исполн. Н.Докучаев	Провер. В.С.Селиванов	Содержит все необходимые данные для изготовления арматурного чертежа	Людмила ПС-145
Исполн. В.С.Селиванов	Провер. В.С.Селиванов	Арматурный чертеж	Людмила ПС-145
Исполн. В.С.Селиванов	Провер. В.С.Селиванов	Листы чертежа 2Б 174	Людмила ПС-145
Исполн. В.С.Селиванов	Провер. В.С.Селиванов	Листы чертежа 2Б 174	Людмила ПС-145

Листы чертежа и детали



ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО ИЗДАНИЕ

Марка изделия	Арматурная сталь, кг								Всего
	Класс А-III						Класс А-III		
	Ø, мм					Итого	Ø, мм	Итого	
	22	20	18	14	8		8		
ДБ-24	-	-	16.96	-	3.32	20.28	3.57	3.57	23.85
ДБ-29	-	-	29.16	10.45	-	39.61	9.60	9.60	49.21
ДБ-34	19.40	57.50	-	-	8.63	85.83	2.11	2.11	87.94

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЦ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

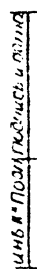
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
					НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
АБ-24	К-1 (2шт.)	1	18 А-И	2380	1	2	4.76	9.52	11.08
		2	18 А-III	1860	1	2	3.72	7.44	
		3	8 А-I	2380	1	2	4.76	1.88	
		4	8 А-II	280	15	30	8.40	3.32	
	ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬСТВА К-1 (2шт.)	15	8 А-I	180	1	14	2.52	1.00	—
		16	8 А-I	870	-	2	1.74	0.69	0.35
АБ-29	К-2 (3шт.)	5	18 А-III	2880	1	3	8.64	17.28	15.45
		6	18 А-II	1980	1	3	5.94	11.88	
		7	14 А-III	2880	1	3	8.64	10.45	
		8	8 А-I	280	23	69	19.32	7.63	
	ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬСТВА К-1 (2шт.)	14	8 А-I	180	1	18	3.24	1.28	—
		16	8 А-I	870	-	2	1.74	0.69	0.35
АБ-34	К-3 (3шт.)	9	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.45	22.61
		10	22 А-III	2200	1	3	6.60	19.40	
		11	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.45	
		12	8 А-III	280	26	78	21.84	8.63	
	ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬСТВА К-1 (2шт.)	15	8 А-I	180	1	20	3.60	1.42	—
		16	8 А-I	870	-	2	1.74	0.69	0.35

Дополнительные стержни nos.2;6;10 приварить к основной арматуре
nos.1;5;3 электродуговой сваркой в 4-х местах

Bx. 33355 n. 105

[illegible]

Имя	Косов	Род
Отчество	Афанасьевич	Род
Вид	Мещеряков	Род
Примечание	Мещеряков	Род
Подпись	Мещеряков	Род



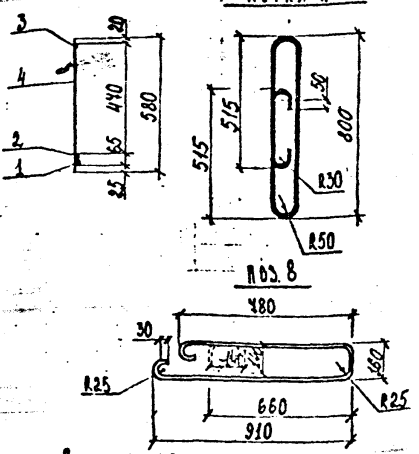
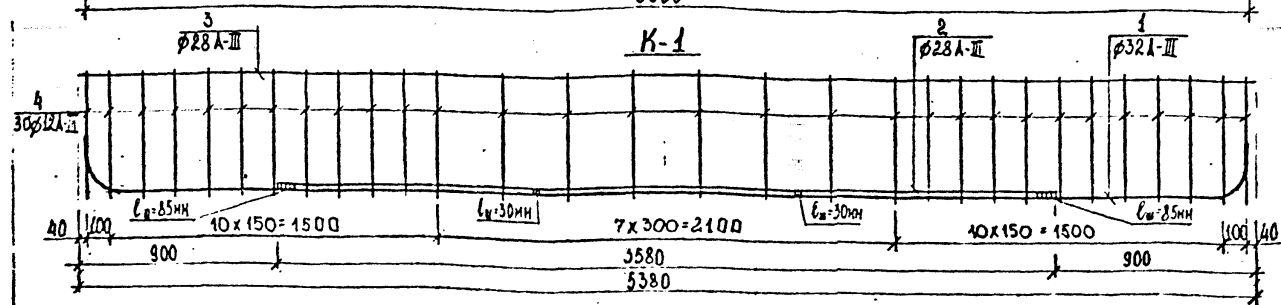
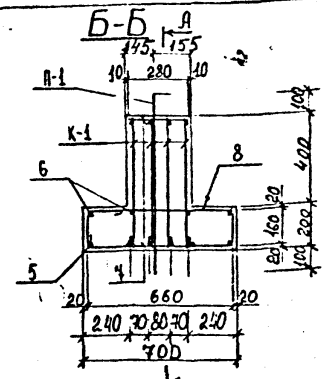
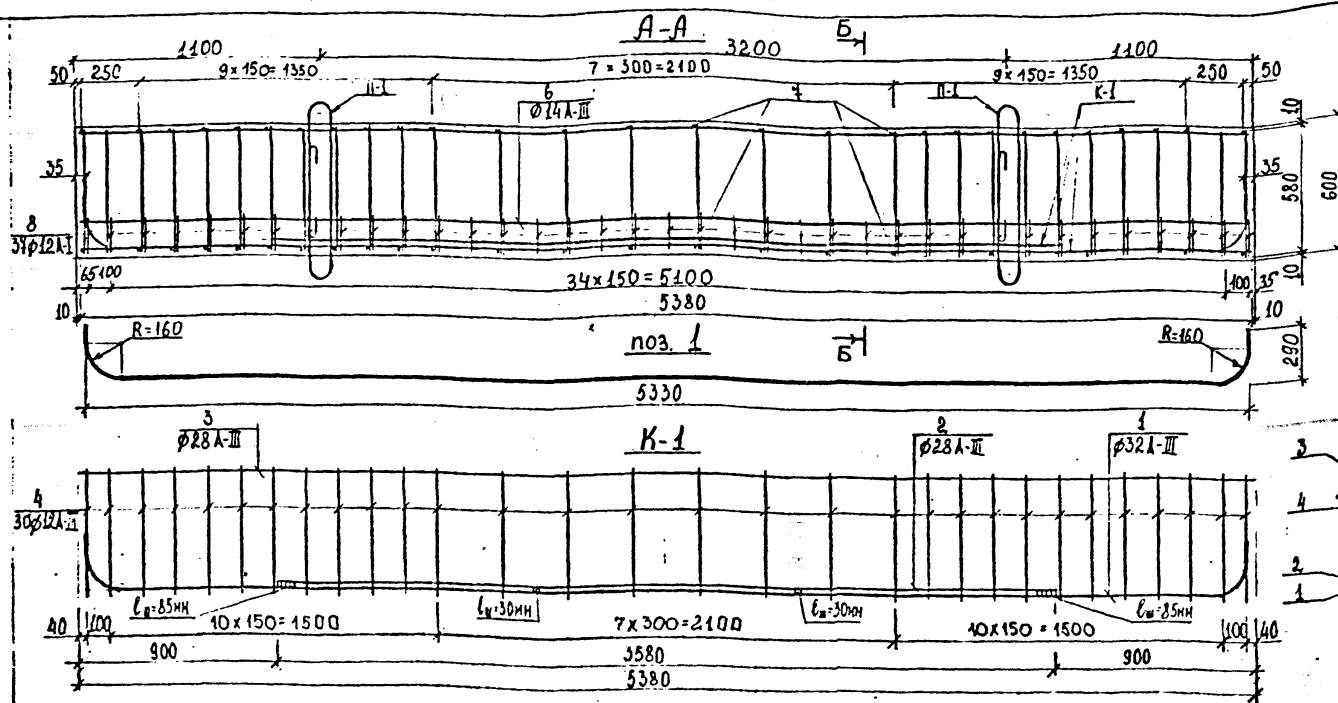
Марка изделия	Арматурная сталь, кг										
	Класс А-II					Класс А-I					Всего
	Ф, мм				Итого	Ф, мм			Итого		
	28	25	14	10		16	14	10			
АБ-49	—	470,18	—	—	470,18	—	3,17	57,41	60,58	230,76	
АБ-54	136,93	43,15	32,55	33,34	282,00	4,14	—	6,56	10,70	212,70	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, Ш		ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
					НА МАРКУ	НА РАСЧЕТ			
АБ-49	К-1 (5 шт.)	1	25 А-III	5140	1	5	25.70	98,95	4421
		2	25 А-II	3400	1	5	18.50	41.23	
		3	10 А-I	4880	1	5	24.40	15.06	
		4	10 А-I	580	20	100	58.00	35.79	
	ОСТАТОК СТЕРЖЕНЬ	9	10 А-I	320	1	28	10.64	6.56	—
	И-1 (2 шт.)	10	14 А-I	1510	-	2	2.62	3.14	1,59
АБ-54	К-2 (5 шт.)	5	28 А-III	5640	1	5	28.35	136.93	62,91
		6	25 А-III	3800	1	5	19.00	43.15	
		7	14 А-II	5380	1	5	26.90	32.55	
		8	10 А-III	580	22	110	63.80	39.34	
	ОСТАТОК СТЕРЖЕНЬ	9	10 А-I	320	1	28	10.64	6.56	—
	И-2 (2 шт.)	10	16 А-I	1510	-	2	2.62	4.14	207

Ex. 33355 a 107

			СЕРИЕ КРЕЗОСЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ ИКОНЕРМЫ СОРУЖЕНИЯ (ГО ЧОМЕНКАТУРЕ ГЛАВНОСАВЕЩЕ)	АЛББОМ ЛО-143
ЧАСТ ТА ВЕН ПРОЕКТА ПРОСТА	КОЗЕБА ДРОН САМСОНОВ МЕДИЦИНА	<i>Ross</i> <i>B.</i> <i>1960</i> <i>1960</i> <i>1960</i>	ДОМАШНИЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОК АБ-4У, АБ-54	СТАВА РГ АКТ 37 АРХИВ АБ-143
				ОИСК МОСИХПРЕКТ г МОСКВА

DOCKWATER	STAIN	100%
ASPHALTUM	CRACK	100%



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Количество на марки	Количество на балки	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
K-1 (4 шт)	1	32 A-II	5700	1	4	22,80	143,87	94,70
	2	28 A-II	3580	1	4	14,32	69,17	
	3	28 A-II	5380	1	4	21,52	103,94	
	4	12 A-II	580	30	120	69,60	61,53	
СТАЛАННЕ СТЕЖИ	5	12 A-II	5380	1	2	10,76	9,56	—
	6	12 A-II	5380	1	4	21,52	25,00	—
	7	12 A-II	230	1	56	15,68	13,32	—
	8	12 A-II	4980	1	34	43,16	65,65	—
A-1	3	16 A-I	2130	—	2	4,36	6,80	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

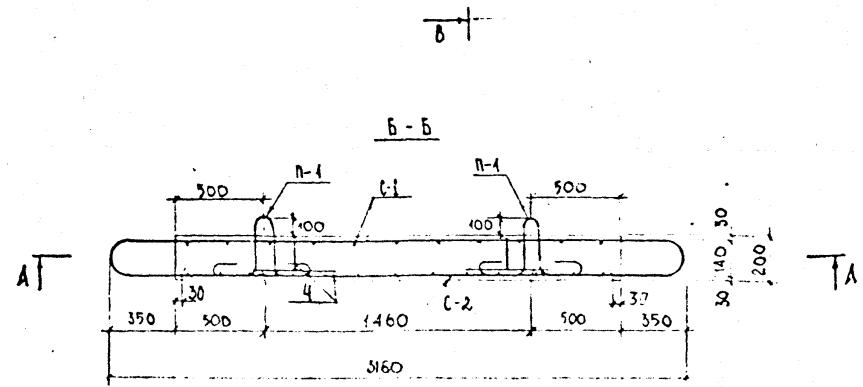
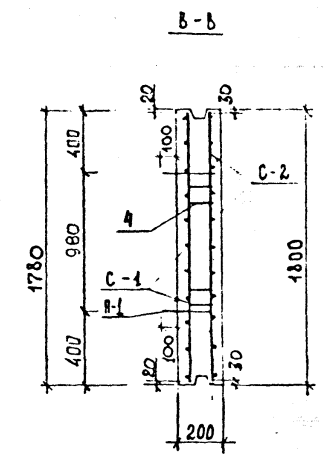
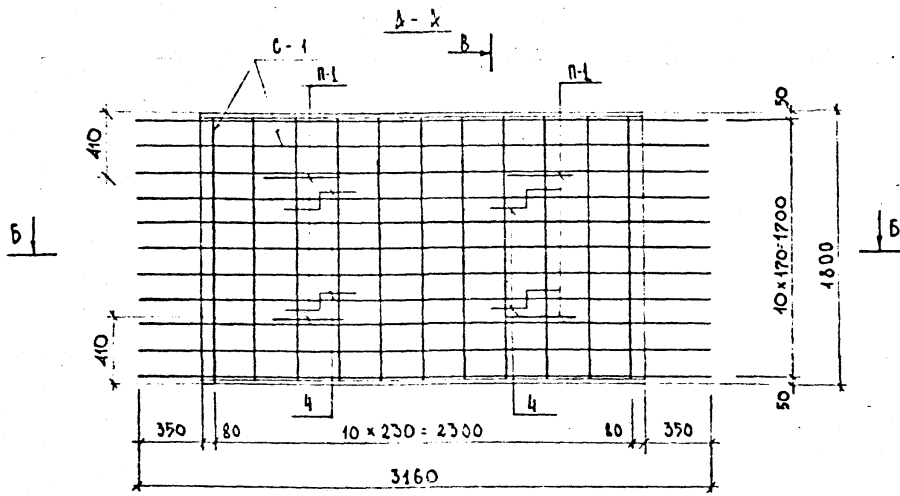
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, II									
КЛАСС А-II					КЛАСС А-I				
Ф мм					Ф мм				
32	28	14	12	Итого	16	12	Итого	Всего	
143,87	113,11	26,70	65,29	428,27	6,83	65,65	46,95	509,22	

КАРКАСЫ К-1 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ИТЕМ ПРИВАРКИ КО-ТАКТИ-НОЙ СВАРКОЙ СТЕЖИЕЙ ПОЗ.1

ИЗДАНИЕ	1	ИЗДАНИЕ	1
НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ
ИЗДАТЕЛЬ	ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ	ИЗДАТЕЛЬ	ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ
ГОД ИЗДАНИЯ	1955	ГОД ИЗДАНИЯ	1955

- ПРИМЕЧАНИЯ
- ОБЪЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАЛКИ ДЛЯ НА ЛИСТЕ № 25
 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СТЕЖИЕЙ ПОЗ.2 ПРИВАРКИ К ВСЕОБЩЕЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ		ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ	
ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ		ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ	
ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ		ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ	
ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ		ОБРАЩЕНИЕ К ЗАКАЗЧИКУ	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм			Ø, мм		
16	10	Итого	8	12	Итого
36.90	13.33	100.23	13.02	3.94	22.96
					123.19

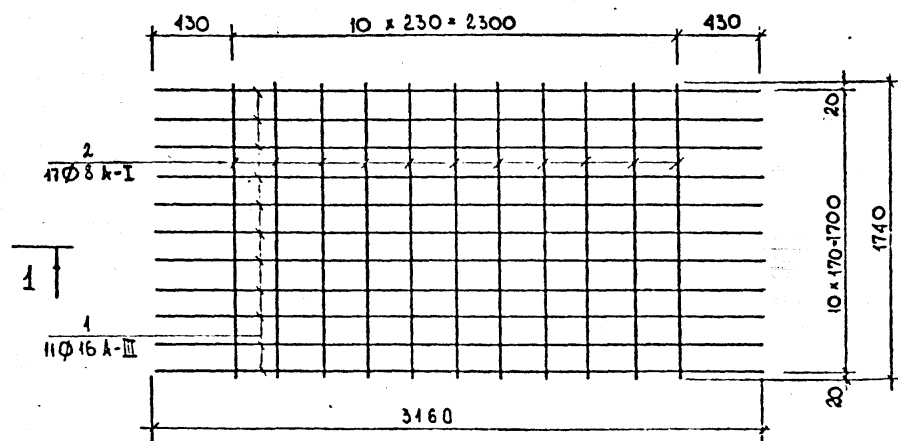
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 100
2. ОПАЛЮБОЧНИКИ ЧЕРТЕЖ ПАЛТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ 4.26

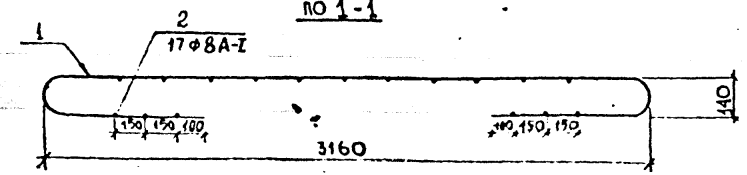
Вх 33355 и 110

ОСНОВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРКАТУРЕ РАДИОСИГНАЛ)				АЛБОН	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ				КЛАСС	ГОСТ
ПАЛТЫ ДНИЩА СД РАЗРЕЗЫ				Вх	100
				МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ	

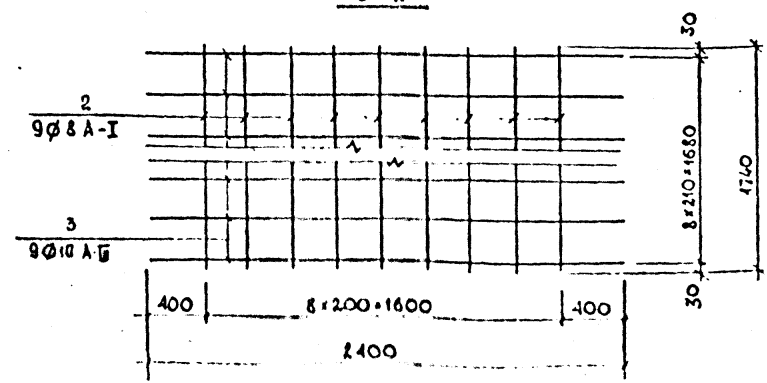
С-1



по 1-1

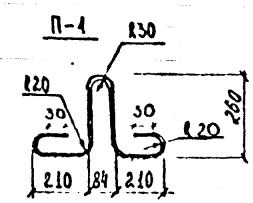
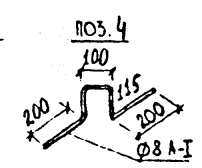


С-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1 шт)	1	16 А-III	5000	11	11	55,00	85,90	98,58
	2	8 А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
С-2 (1 шт)	2	8 А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10 А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8 А-I	430	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4 шт)	5	12 А-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



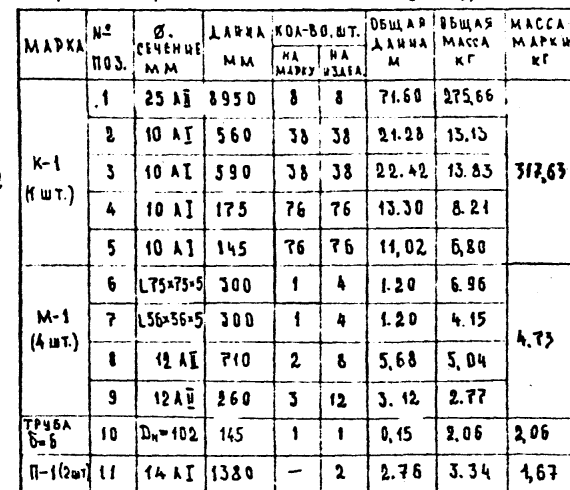
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 100
2. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 26

Вх. 33355 от 11.11

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмостинвеста)			АЛБОМ РС-143	
НАЧ. СЛ.	КОЛЛЕКТА	<i>Возв</i> <i>В</i>	АРМАТУРЫ	ЧЕРТЕЖ НАШТЫ	СТАВКА	ЛИСТ	АРХ. №	
ГЛАВ. ИНЖ.	КОЛЛЕКТА				БЧ	111	46/111	
ПРОЕКТОР	ПРОЕКТАНТ	<i>Возв</i> <i>В</i>	ЛИЦА	ГЕТКИ	ОНСК	МЕХАНИЗМПРОЕКТ		
СЕРИЯ	МЕРИТЕЛЬ					Г. МОСКВА		

					СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУ ТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЙ/	АЛБЫМ ПС-143	
НАЧ. ЦА	КОЗЕВКА	<i>Козевка</i>	<i>Лавин</i>	<i>Лавин</i>		СТАВКА	Лист
СА. МЕН.	АГОНИН					42	МОН. Ц.
ВРА. ИМ.	ЖИВЫН				ВРСР	МОСКОВСКИЙ Г. МОСКВА	
КОРРЕКТОР	ПОД. УЧ. НА						
ТЕХН. РАБ.	БОБЫЛЕВА						

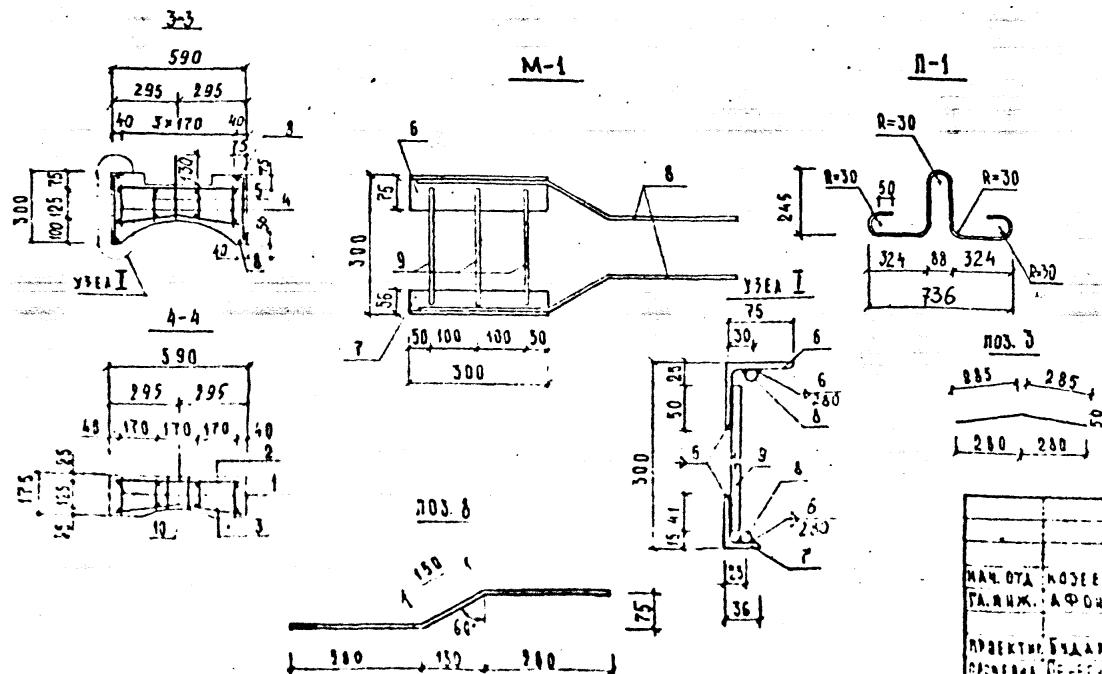


ВЫБОРКА СТААН НА ОДНО ИЗДЕЛЕНИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТ. СТАЛЬ	ИТОГО		
К.А. II		К.А. I			ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	К.А. II			
Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО	ИТОГО					25	10	14
25		10	14		25	10	14	ИТОГО			
275,66	275,66	41,97	7,34	45,31	220,93	6,96	4,15	2,06	7,81	20,36	341,95

П Р И М Е Ч А Н И Е

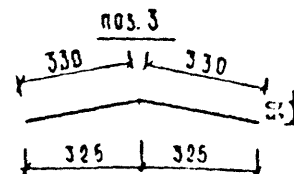
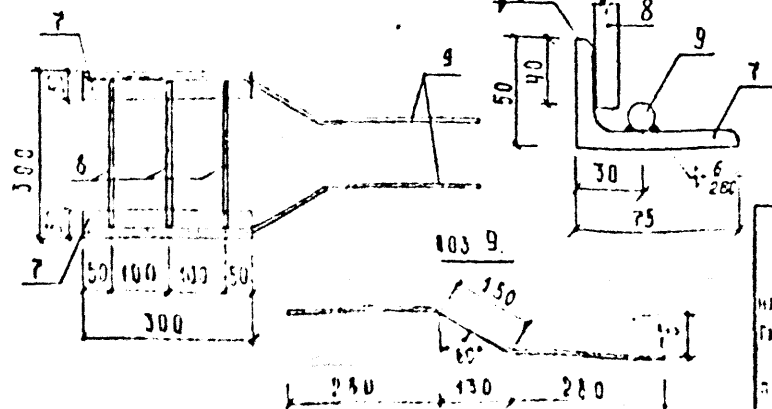
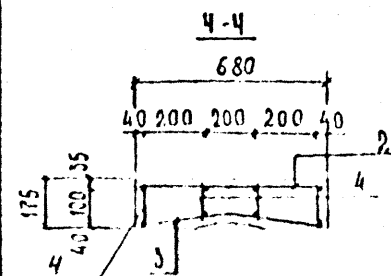
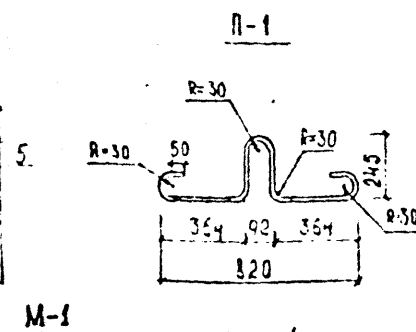
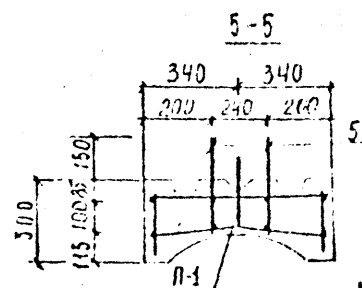
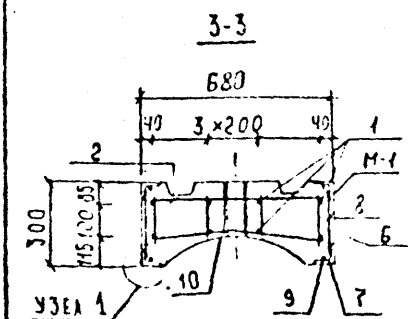
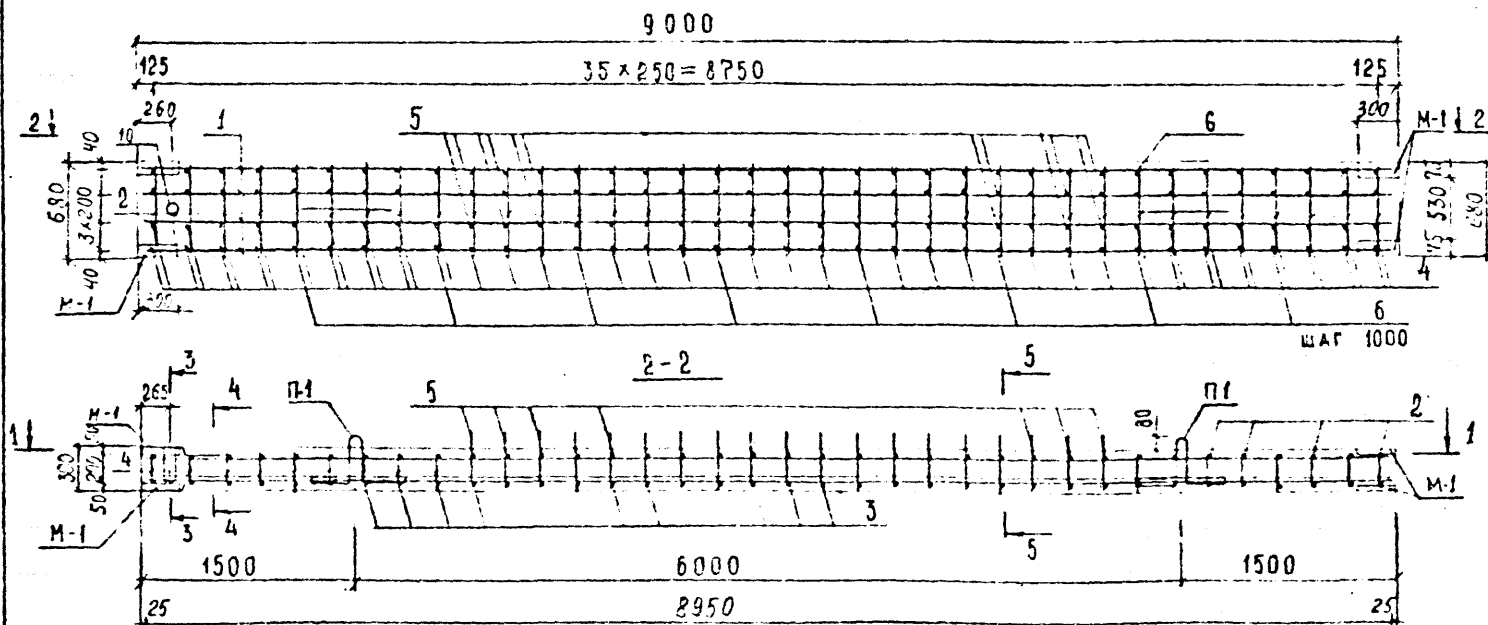
ОДЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН
НА ЛСТЕ №28



Box. 33355, 113

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (30 МО- МЕНТАТУРЕ ГЛАВМОСМОНСТРОЯ)		ААБЭОМ ПС-103
МАШ. ОТА	КОЗЕЗБА	Вру	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗРАБАТКОВОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-1	СТАВЫ	ЛСТ
ГЛАВ. ИЖ.	А. ФОНИН			ВЛ	103
ПРОЕКТИ	БЕДАРОВА	Буд		ОЯСК	МОСНИПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТА	С. С. РА				

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА	№ Р03.	Ø СЕЧЕНИЕ ДАЙНА		КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДАЙНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
		ММ	ММ	НА МАРКУ	НА ЗДЕЛ			
K-1 (1 шт.)	1	25 A II	8950	8	8	71,60	275,66	3,4532
	2	12 A II	650	36	36	23,40	20,78	
	3	12 A II	660	36	36	23,76	21,10	
	4	12 A II	150	90	90	13,50	11,99	
	5	12 A II	370	36	36	14,06	12,48	
M-1 (4 шт.)	6	12 A II	280	16	16	4,48	3,98	6,60
	7	175x50 A I	300	2	8	2,40	17,83	
	8	12 A II	280	3	12	3,36	2,96	
	9	12 A II	710	2	8	5,68	5,04	
	10	2x102	145	1	1	0,19	2,67	
П-112	11	16 A I	1460	—	2	2,92	4,61	2,31

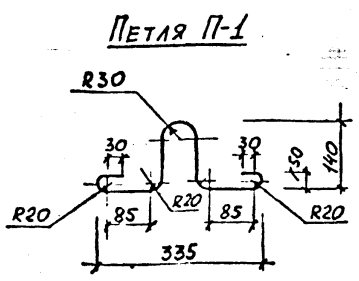
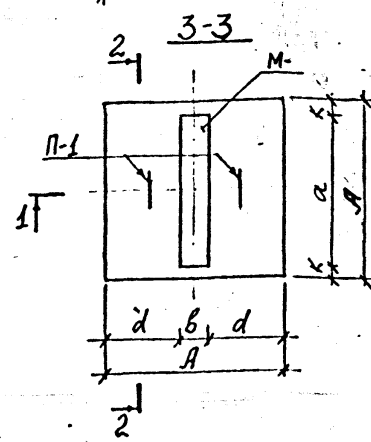
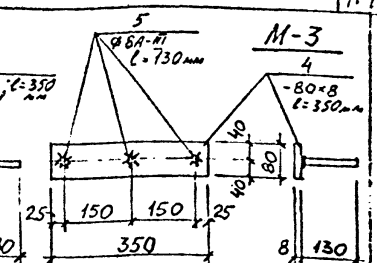
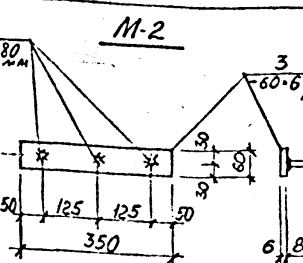
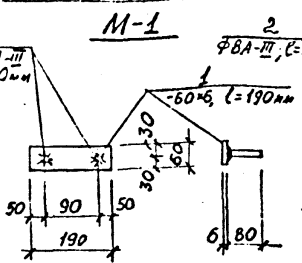
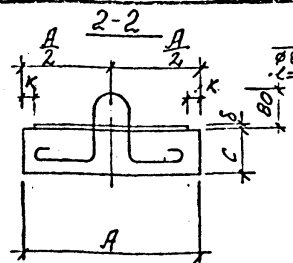
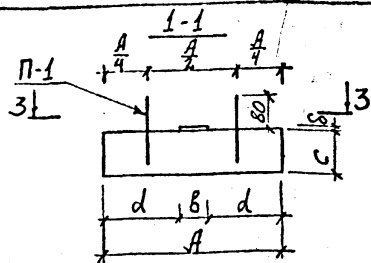
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМА- СТАЛЬ			
Кл. А II		Кл. А I			Кл. А II	ИТОГО		
Ø		Ø		ИТОГО	ЛПХ 50*8	ТРУБА 102	Ø	
12	25	ИТОГО	16	ИТОГО			12	
70,33 272,66 345,93		4,61	4,61	352,69	112,83	2,67	5,00 28,30	
								379,10

П Р И М Е Ч А Н И Е

ОПЛАЧЕВАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН
НА ЛИСТЕ №29

Bx. 33355, 114



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЕЗ кг
М-1	1	-60x6	190	1	0,19	0,54	0,60
	2	Ф8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x6	350	1	0,35	0,99	1,09
	2	Ф8А-III	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	Ф8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	Ф6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм						
	Ду труб	A	C	δ	a	b	d
ОПТ-1	50-100	200	90	6	190	60	70
ОПТ-2	125-200	300	100	6	190	60	120
ОПТ-3	250-300	400	100	6	350	60	170
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210

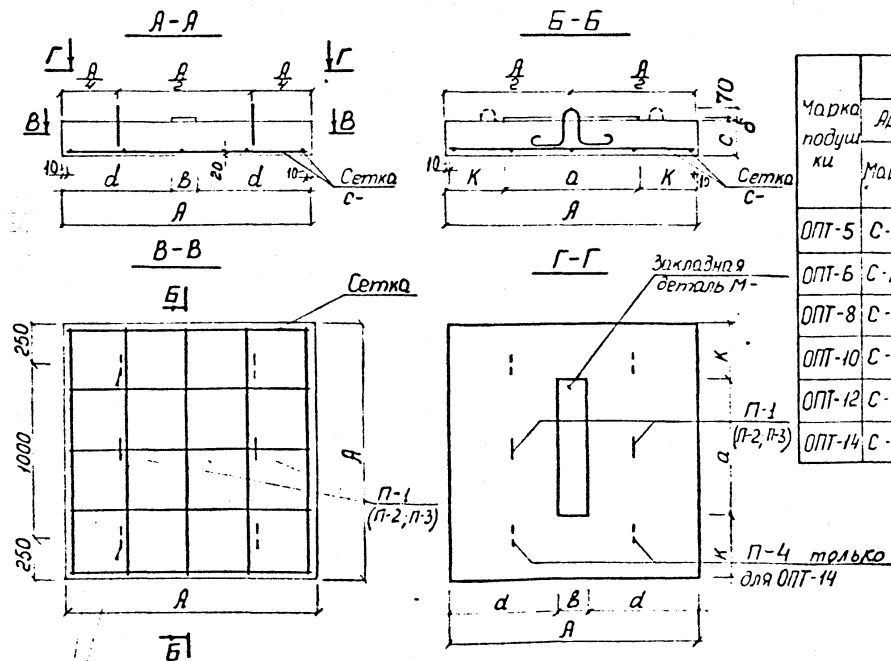
МАРКА	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М-50 М³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ т
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ		РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ, кг		
МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА НАРЕЗ, кг	МАССА НАРЕЗ, кг
ОПТ-1	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0036
ОПТ-2	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0090
ОПТ-3	М-2	1	1,09	П-1	2	0,32	1,41
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ± 5 мм.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 103

Исполн.	Н.С.С.С.	Провер.	Л.С.С.С.	Дата	1985	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ АНКЕРНЫХ СБОРУЖЕНИЙ (по СН 393-78)	АЛБОН
Нач. отд.	Л.С.С.С.	Нач. отд.	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Глав. инж.	Л.С.С.С.	Глав. инж.	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 1-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 1-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 2-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 2-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 3-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 3-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 4-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 4-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 5-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 5-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 6-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 6-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 7-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 7-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 8-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 8-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 9-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 9-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 10-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 10-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 11-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 11-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 12-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 12-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 13-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 13-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 14-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 14-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 15-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 15-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 16-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 16-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 17-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 17-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 18-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 18-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 19-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 19-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145
Инж. 20-го разряда	Л.С.С.С.	Инж. 20-го разряда	Л.С.С.С.	Дата	1985	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Ду: 50+400 мм	ПС-145

ИЗДАНИЕ 1985



Характеристика изделия

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем, масса	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли			Расход	на 1
	Марка	кол-во на 1 изделие	общий вес кг	Марка	кол-во на 1 изделие	общий вес кг	Марка	кол-во на 1 изделие	общий вес кг	на 1 изделие, кг	м³
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-1	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059
ОПТ-6	С-2	1	5,40	М-1	1	2,97	П-2	2	0,32	8,69	0,056
ОПТ-8	С-3	1	7,60	М-2	1	5,96				14,22	0,113
ОПТ-10	С-4	1	20,96	М-3	1	7,95	П-3	2	0,66	29,57	0,216
ОПТ-12	С-5	1	28,56	М-4	1	9,03				38,25	0,216
ОПТ-14	С-6	1	39,43	М-4	1	9,03	П-4	4	2,36	50,82	0,426

ПРИМЕЧАНИЯ:

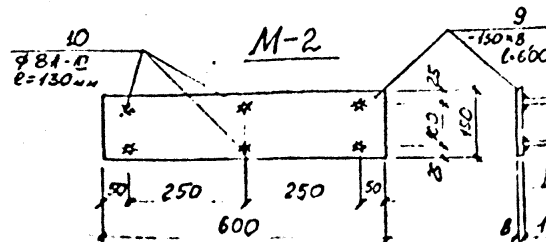
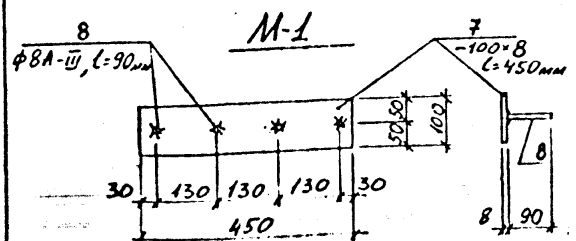
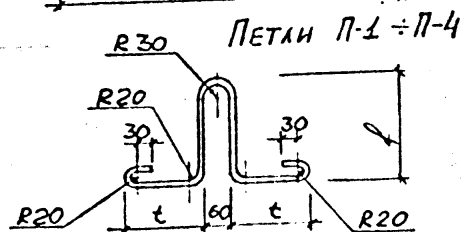
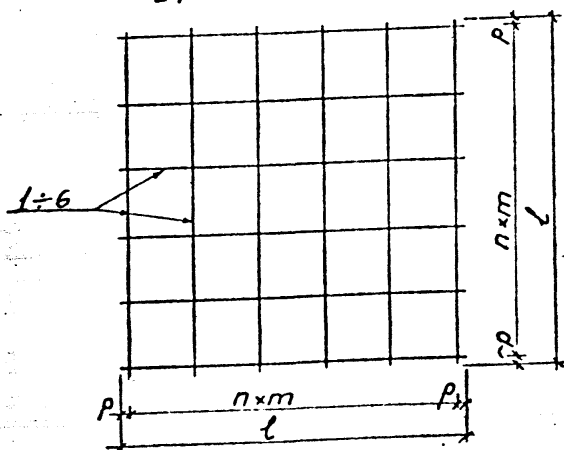
1. Сетки и каркасы см. лист № 107
2. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм

П-4 только для ОПТ-14

Марка	Геометрические размеры, мм							
	Ду, груб	А	с	δ	а	В	α	κ
ОПТ-5	450±5	650	140	3	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	3	450	100	325	150
ОПТ-8	700±10	1000	140	3	600	150	375	150
ОПТ-10	900±100	1200	150	3	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	3	900	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	3	900	150	675	300

Фз 33355 и 116

1. Сетки и каркасы см. лист № 107	2. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм	4. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК

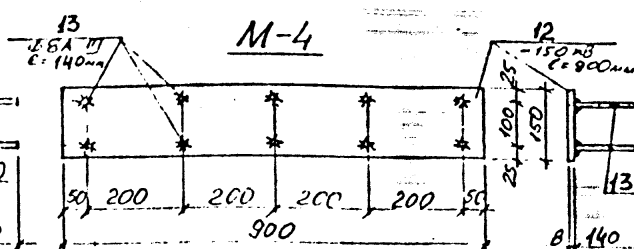
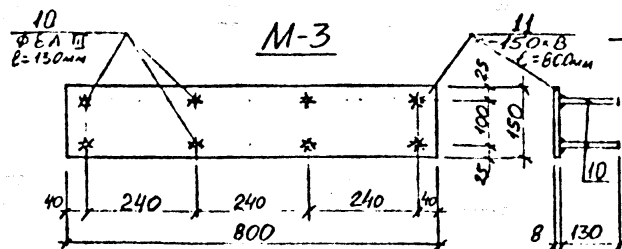
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	ℓ мм	т мм	п	р мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	140	5	15
ОПТ-8	С-3	880	140	6	20
ОПТ-10	С-4	1160	120	9	50
ОПТ-12	С-5	1180	120	9	50
ОПТ-14	С-6	1180	100	14	40

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	♀ мм	♂ мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	Кол- во на марки кг.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	Ф8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	Ф10 А-III	730	12	8,76	5,40	5,40
С-3	3	Ф10 А-III	680	14	12,32	7,60	7,60
С-4	4	Ф12 А-III	1180	20	23,60	20,96	20,96
С-5	5	Ф14 А-III	1180	20	23,60	28,56	28,56
С-6	6	Ф12 А-III	1480	30	44,40	39,43	39,43
М-1	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	Ф8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-2	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	Ф8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-3	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	Ф8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-4	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	Ф8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	Ф6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	Ф6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	Ф8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	Ф10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59



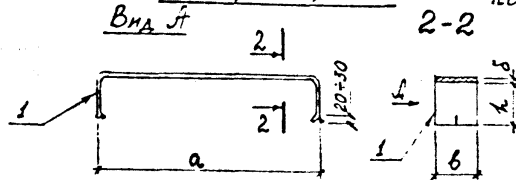
ПРИМЕЧАНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЯ.
1 ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ
К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА
ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ
АВТОМАТАХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
В СООТВЕТСТВИИ С СН 395-18
И ГОСТ 19292-73 ИЛИ
КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ
СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ
С ТУ-400-201-1-80

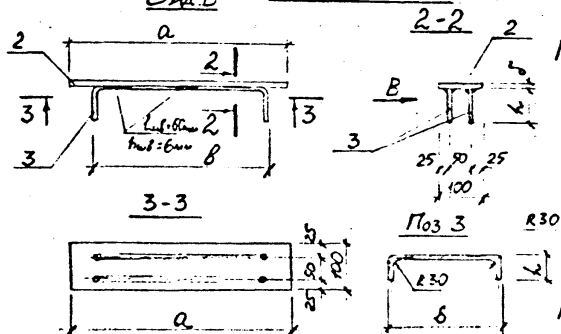
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 108 ДЗ. 33355.117

Инж. Анст. М. Дескум. Полн	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХСТРОЯ)	АЛБЕДИН ПС-143
Инж. С.Д. Козеева	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ	СТАЯНА АНСТ
Инж. С.Д. Афонин	Ду = 450 ÷ 1400 мм	Арх. №
Ст. инж. А.А. Булатов	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	101
Инж. С.Д. Афонин		4013/ПС
Инж. С.Д. Афонин		ОНСК
Инж. С.Д. Афонин		МОСИНХПРОЕКТ
Инж. С.Д. Афонин		г. Москва

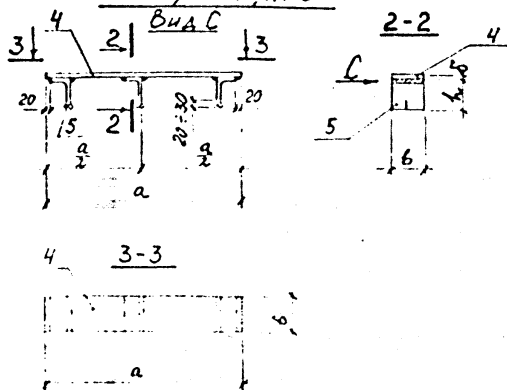
M-1, M-2, M-3



Вид.В М-4; М-5



M-6; M-7; M-8



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПСУЛКА	МАРКА ЗАКЛАД ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	в мм	д мм
ОПТ-2	М-1	200	65	40	6
ОПТ-3	М-2	300	65	50	6
ОПТ-4	М-3	400	65	50	6

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	δ
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД НЗДЕАИВ	а мм	б мм	в мм	г мм
ОПТ-8	М-6	700	150	63	8
ОПТ-10 ОПТ-12	М-7	900	150	100	8
ОПТ-14	М-8	1000	150	100	8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

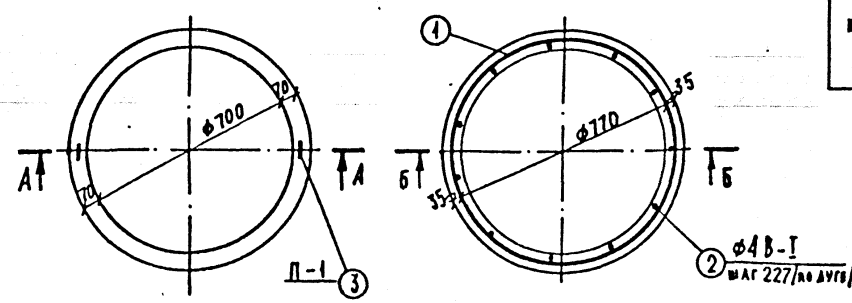
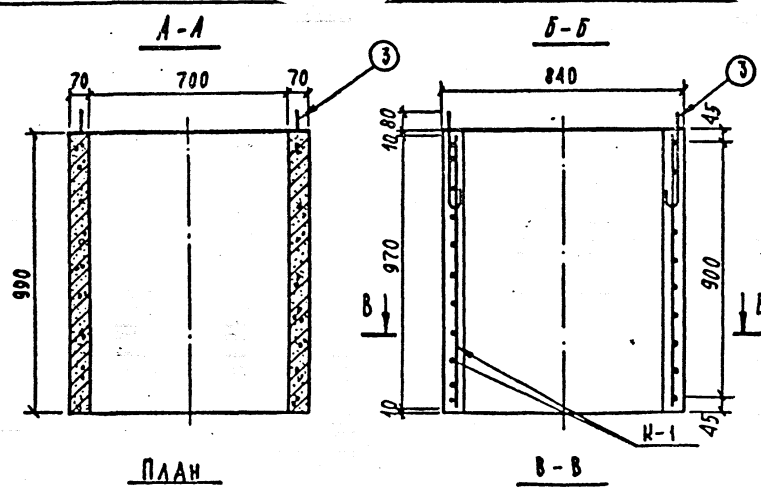
МАРКА ЗАКАЛА, ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ОБЩАЯ НА ДЛИНА МАРЕЗ		ОБЩАЯ МАССА МАРЕЗ	
				шт	м	кг	кг
М-1	1	-65×6	300	1	0,30	0,92	0,92
М-2	1	-65×6	420	1	0,42	1,29	1,29
М-3	1	-65×6	520	1	0,52	1,59	1,59
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10 А-II	400	2	0,80	0,49	
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	φ10 А-II	520	2	1,04	0,64	
М-6	4	-150×8	700	1	0,70	6,59	8,67
	5	Л63×40×6	150	3	0,45	2,08	
М-7	4	-150×8	900	1	0,90	6,48	12,92
	5	Л100×63×8	150	3	0,45	4,44	
М-8	4	-150×8	1000	1	1,00	9,42	13,86
	5	Л100×63×8	150	3	0,45	4,44	

ПРИМЕЧАНИЕ

По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинкам в тавр на сварочных автоматах ПСА сасем факса или при отсутствии контактно-реальной сварки.

Bx. 33355 n. 118

ОБЩЕЕ КОНСТРУКТИВНОЕ ИДЕЯ		АЛБЕСИ	
ПРИМЕНЕНИЕ СООРУЖЕНИИ (ПО НОМЕН-		ПС-143	
СИМВОЛИКАТЕ (ПЛАВНОСТИ ИЛИ)			
ЗАДАНИЕ ДЕТАЛИ		СТАДИИ	АЛБЕСИ
ОПОРНЫХ ПОСЛУЖЕК		РЧ	108
ВАРИАНТ		ОНСК	АЛБЕСИ

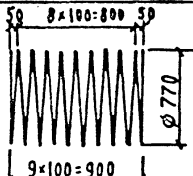
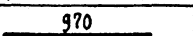
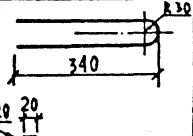


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,37

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_р 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ЭКИВ	МН ВОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ВОЗ. ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРНАС К-1	СПИРАЛЬ		1	φ4B -I	26798	1	26,80
			2	φ4B -I	970	11	10,67
ПОДЪЕМ. ПЕТАЯ П-1			3	φ8A -I	840	2	1,68

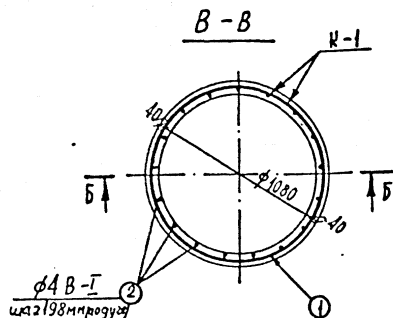
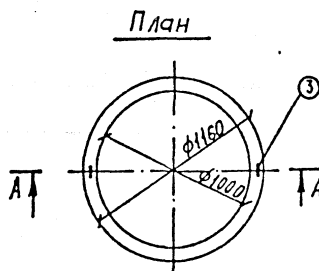
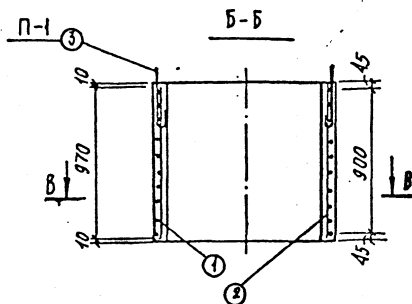
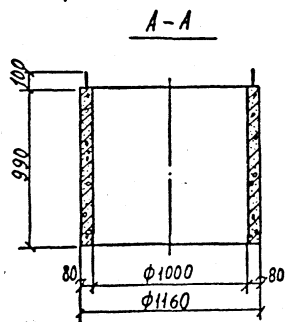
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ	В-I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	4	8
ДЛИНА	3747	1,68
ВЕС	371	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	3,71	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	4,37	

ЭЗ. 33355 ч. 118

НАЧ. ОТД.	ПОСЛЕД.	ПРОЕКТ	ПРОСВ.	СВЕРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНИ АКАДЕМИИ ГОССТРОЙПРОЕКТА	ЛДБМ ПС-143
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНОВ	КАМЫШЕВ	ПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВАНИИ К-7-10	СТАДИЯ АРХТ. АРХ. МЭ
ВЕД. ИНЖ.	КАМЫШЕВ	ПРОЕКТ	ПРОСВ.		ДНСИ МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА

ИНЖ. ПОД. ПОД. Ч. 118



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эск.ч.з	НН поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиций мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
Каркас К-1		1	φ48-I	37800	1	37,8
		2	φ48-I	970	17	16,49
Польз. петля П-1		3	φ10 A-I	1060	2	2,12

Выборка арматуры

Класс арматуры		В-I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	10
Длина	м	54,29	2,12
Вес	кг	5,4	1,31
Общий вес по классам	кг	5,4	1,31
Расход арматуры на изделие	кг	6,71	

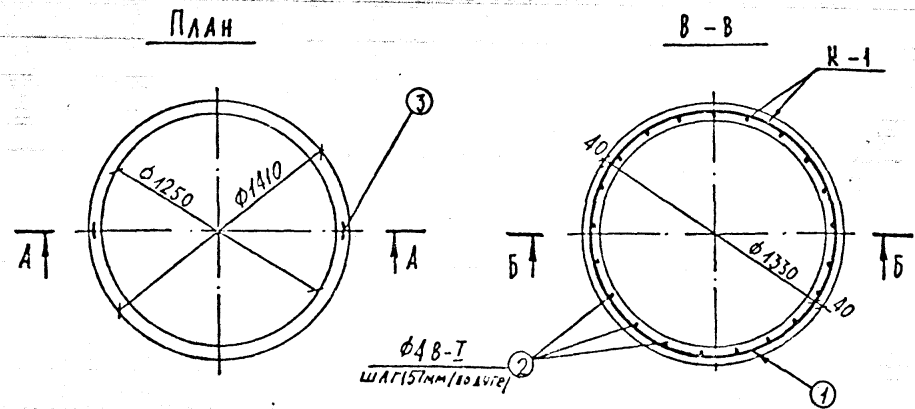
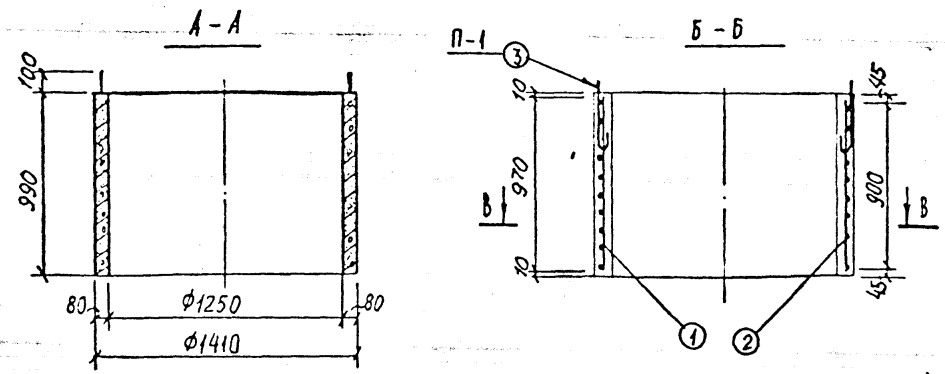
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-10-10	0,68	300	0,27	6,71

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

ЭЗ. 33355 и 120

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	ПРОЕКТ.	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10	СТАД. Ч. ЛАСТ	120
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	ПРОВЕР.		ОИРС	МОСКОВСКИЙ ЦЕНТР
ВЕД. ИНЖ.	КАМИНСКАЯ				г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МН ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР.	ДЛИНА ПОС. ММ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	4	46350	1	46,35
		2	4	970	21	20,37
ПОВЕРН. ПЕТЛЯ П-1		3	10	1060	2	2,12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-1	А-1
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4	10
ДЛИНА	М	66,72	2,12
ВЕС	КГ	6,61	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	КГ	6,61	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛ.	КГ	7,92	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

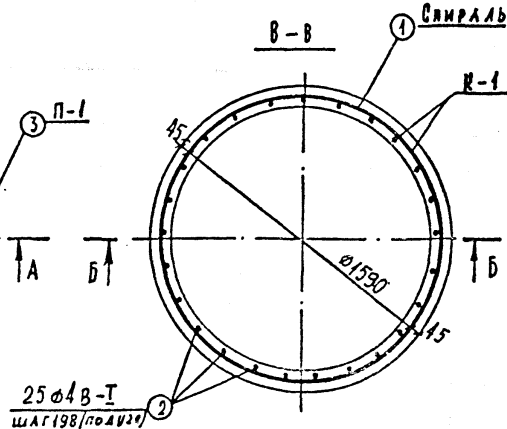
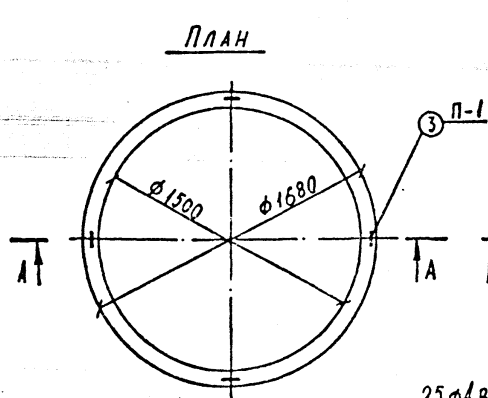
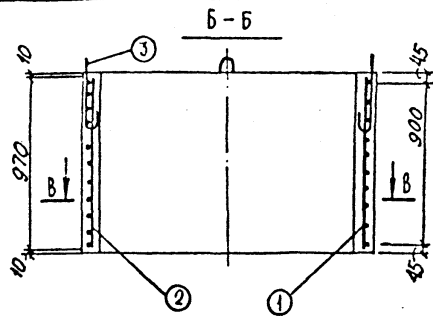
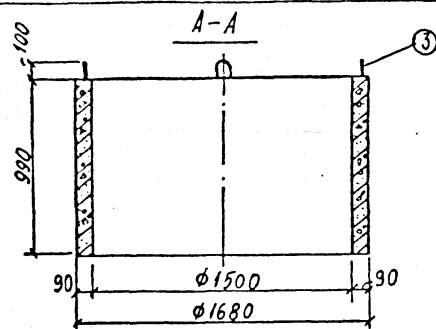
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-12-10	0,83	300	0,33	7,92

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз-100.

Вх 33355 Л 121

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОД-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОИ				АЛБОМ РС-143
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОСЕК	СТАД. А.С. АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОСЕК	СТАД. А.С. АРХ. №
2-й ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОСЕК	СТАД. А.С. АРХ. №
3-й ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОСЕК	СТАД. А.С. АРХ. №
КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-12-10				ОБЪЕКТ ИМПУЛЬС

Р-3, Ч. ПЛАН ПОДП. И ДАТА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-15-10	1,19	300	0,44	10,51

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	НМ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-Ч. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	φ48-I	55400	1	554
		2	φ48-I	970	25	24,25
ПОДЪЕМНАЯ ПЕТЛЯ П-1		3	φ10 A-I	1060	4	4,24

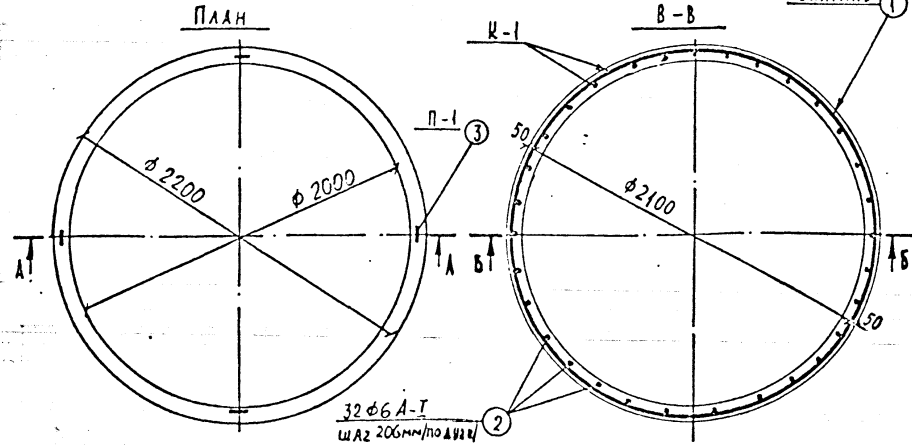
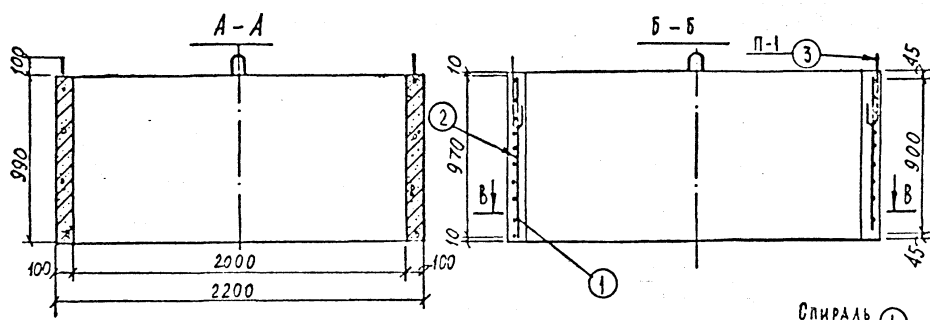
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	В-I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10
ДЛИНА	м	79,65	4,24
ВЕС	кг	7,89	2,62
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	789	262
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	10,51	

Вх. 33355.1.122

НАЧ. ИТА.	КОЗЕВ	ИТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЛАНСОН
ГЛАВ. ИНЖ.	АРОН	ИТА	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ИЛИ ИМЕНА-	ПС-143
ВЕД. ИНЖ.	КАМИНСКАЯ	ИТА	ЛАТУРЕ ГЛАВ. ИНЖ. СТРОИТ.	
ПРОЕКТ.			КОЛЬЦО ГОРАЛОВИНЫ	СТАНДА. АКС. 122 97
ПРОВЕР.			К-15-10	ОКСР МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА

КОН. ВРАЧ. ПОДП. МАГА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	мм поз.	Диаметр мм класс арматур	Длина поз. мм	Колич. шт.	Общая длина м
НАРКАС К-1		1	ф4 В-І	72940	1	72,94
		2	ф6 А-І	970	32	31,04
ПОДЪЕМН. ПЕТЛЯ П-1		3	ф10 А-І	1060	4	4,24

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-І	А-І	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10	6
ДЛИНА	м	72,94	4,24	31,04
ВЕС	кг	7,26	2,61	6,89
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,26	9,50	
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	16,76		

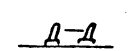
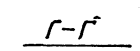
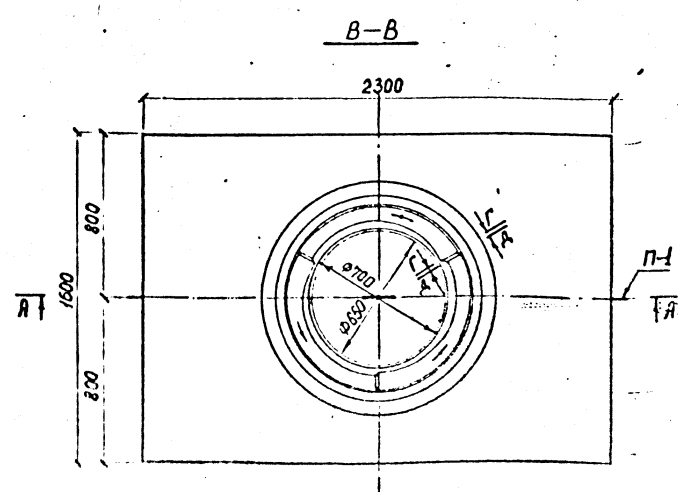
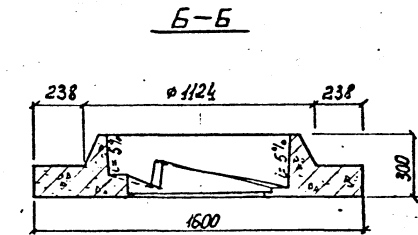
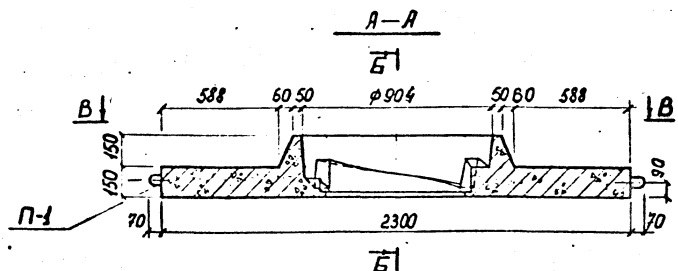
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-20-10	1,65	300	0,66	16,76

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

Вс. 33355 и 123

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				4050М
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ				С-143
ЛАТУРЕ ГАЗИФИКАЦИИ				
НАЧ. ЭТА	КОЗЕЕВА			
ГЛАВ. ИНЖ.	А. Ф. ЮН			
ВЕД. ИНЖ.	КАЛИНИНА			
ПРОЕКТ				
ПРОВЕР				
КОЛЬЦО ГОРЯЧЕВОДЫ				
К-20-10				
ОБЩАЯ				г. Москва



Характеристика изделия

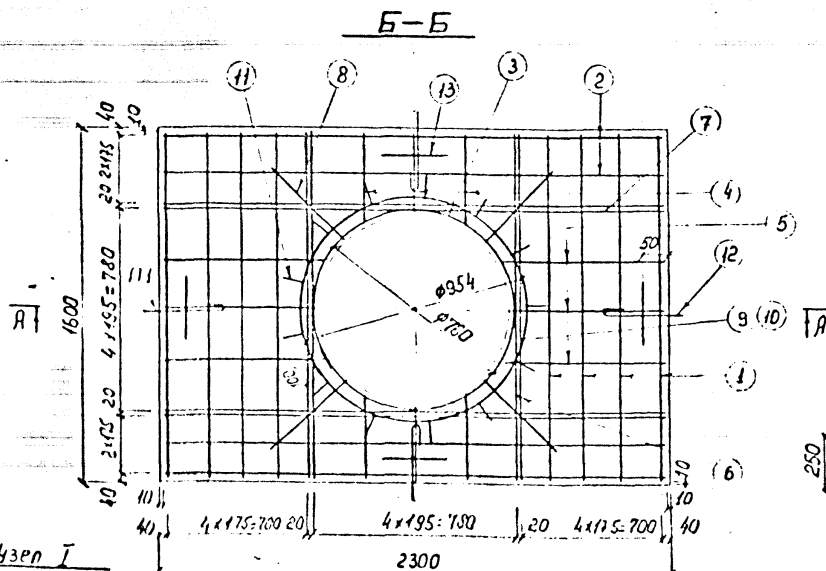
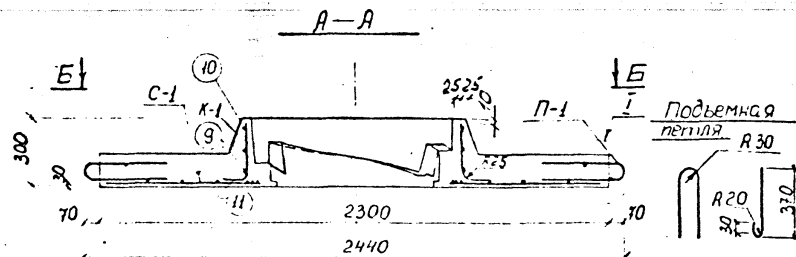
Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 М-3-200	0,53	30,95	58,40

Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100 % от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе №115

Составитель:
Вз. 33355.124

Исполн.	Козлова	Провер.	Козлова	Сборные железобетонные изделия	Лист 1
Лист	1	Лист	1	Составитель	Вз. 33355.124
Водит.	Козлова	Водит.	Козлова	Опорная плита ОП-7	Лист 1
Водит.	Козлова	Водит.	Козлова	Опорная плита ОП-7	Лист 1
Водит.	Козлова	Водит.	Козлова	Опорная плита ОП-7	Лист 1



Примечания:

- 1 Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
- 2 Каркас К-1 сверху в кольцо $\varnothing 954$ мм.
- 3 Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

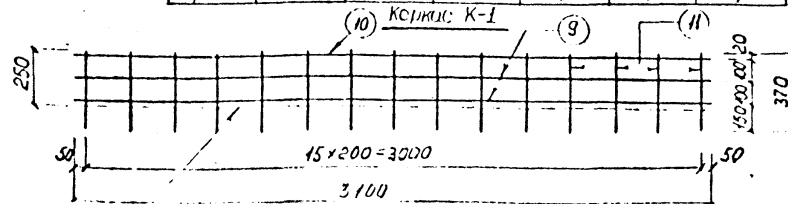
Спецификация арматуры.

Марка	кол-во на изд	№ поз.	Сечение, кл. арм.	длина, мм	на марки			на изделие	
					ст. бр.	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	1шт	1	$\varnothing 8$ А-III	1590	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\varnothing 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\varnothing 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\varnothing 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\varnothing 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\varnothing 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\varnothing 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\varnothing 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\varnothing 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\varnothing 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\varnothing 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемная петля П-1	4шт	12	$\varnothing 10$ А-I	950	2	0,95	0,59	3,80	2,36
		13	$\varnothing 10$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75

Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	Всего
Ø мм			Ø мм			
6	10		8	10		
269	3,08	5,77	12,20	12,98	25,18	30,95

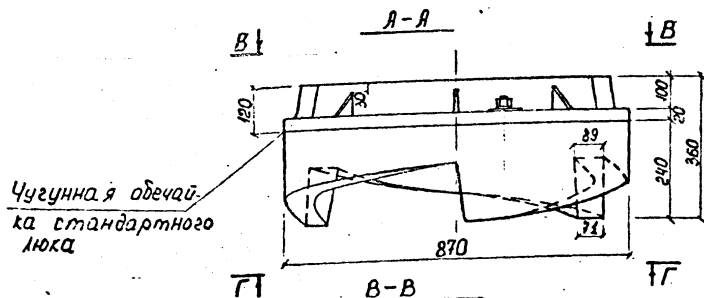


Линия стыка

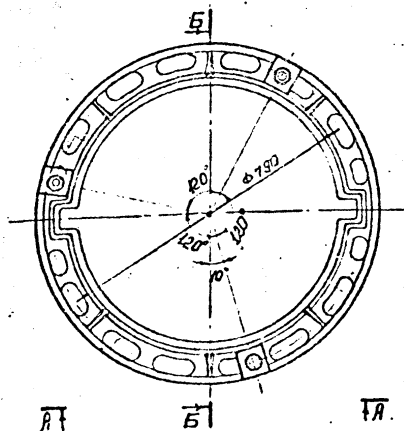
Вх. 33355 и 125

Сборные железобетонные изделия инженерный отдел
сооружений (по номенклатуре Главного управления)

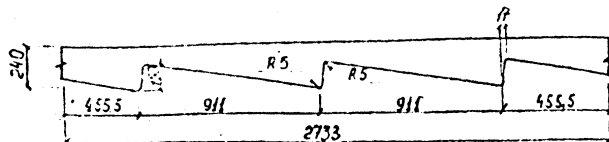
Опорная плита ОП-7	Арматурный чертеж	ОПЕК	Лист 115	Архив



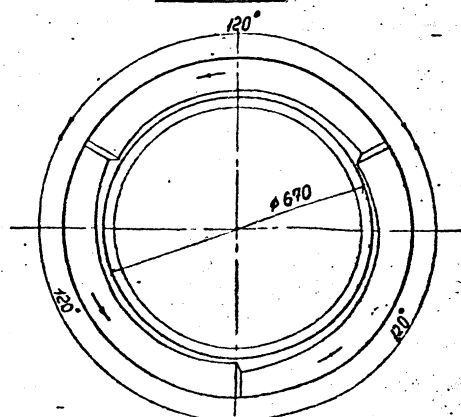
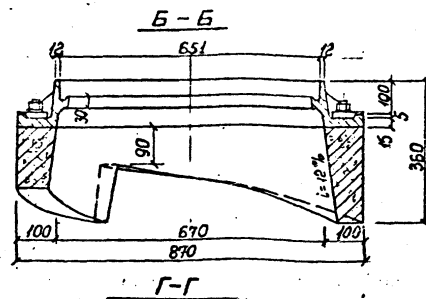
Чугунная обечайка стандартного люка



Развертка наружной поверхности кольца.



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Конструктивный чертеж дан на листе № 117



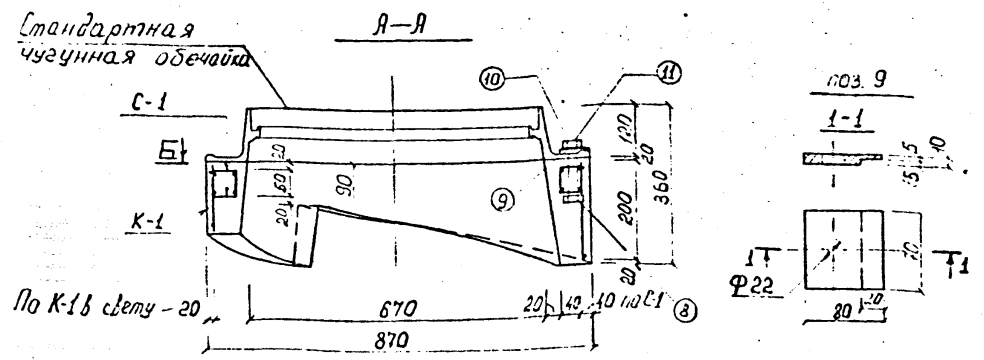
Характеристика изделия.

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание цемента, кг
ПК-7С	0,090	М-300 Нр-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

Составлено:
М.И.И.

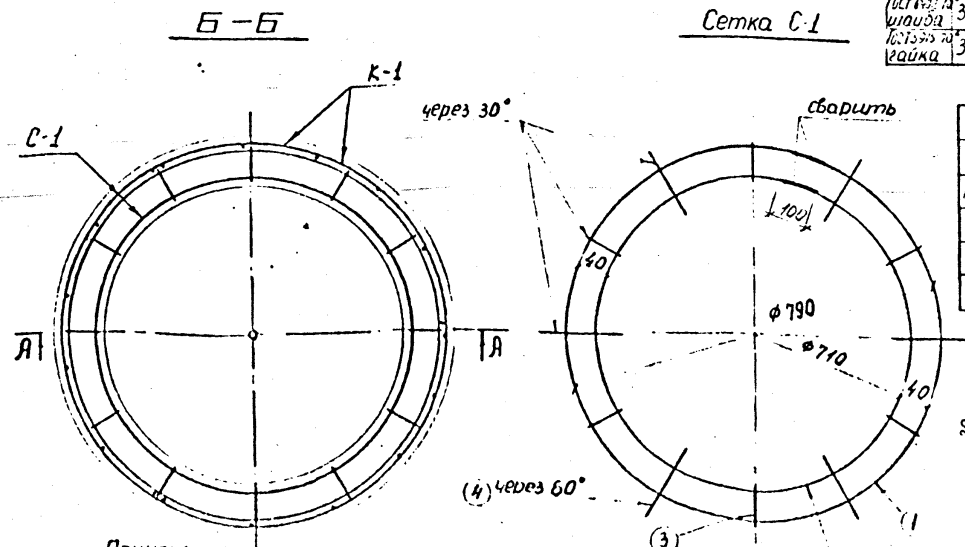
Объём 33355 и 126

Сборные железобетонные изделия и конструкции			Лист 163		
Сборных железобетонных изделий (поomenclature)			Лист 163		
Исполн. Козеева	Нр	Лист	Лист	Лист	Лист
Инж. Воронин	Нр	Лист	Лист	Лист	Лист
Инж. Шеремет	Нр	Лист	Лист	Лист	Лист
Инж. Шеремет	Нр	Лист	Лист	Лист	Лист
Инж. Шеремет	Нр	Лист	Лист	Лист	Лист
Поворотное кольцо ПК-7С			Лист 163		
Опалубочный чертеж.			Лист 163		
ОПСК			г Москва		
			Машинпроект		



Спецификация арматуры.

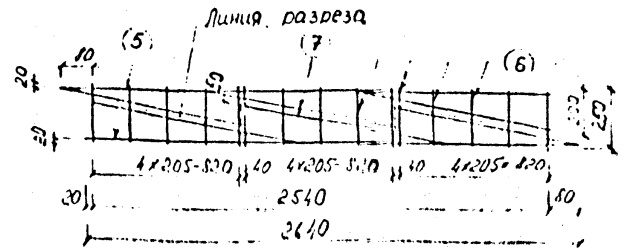
Марка	кол-во на изд	№ 103	Сечения мм	длина мм	по марку			по изданию	
					103	103	103	103	103
С-1	2шт	1	10 А	2530	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	10 А	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	16 А-1	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	16 А-1	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1шт	5	16 А-1	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	16 А-1	перес	15	1,88	0,42	1,58	0,42
		7	16 А-1	940	3	2,82	0,63	2,82	0,63
		8	16 А-1	150	1	0,15	0,43	0,45	1,29
С-1	3шт	9	10 А	—	1	—	0,0043	—	0,0012
С-1	3шт	10	10 А	—	1	—	0,0223	—	0,037
С-1	3шт	11	10 А	—	1	—	0,0532	—	0,11



Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь				Крепежные изделия				Всего
Класс А-1	Класс А-11	Класс А-11	Класс А-11	Класс А-11	Класс А-11	Класс А-11	Класс А-11	
222	2,22	6,06	6,06	0,0013	1,29	0,037	2,19	9,80

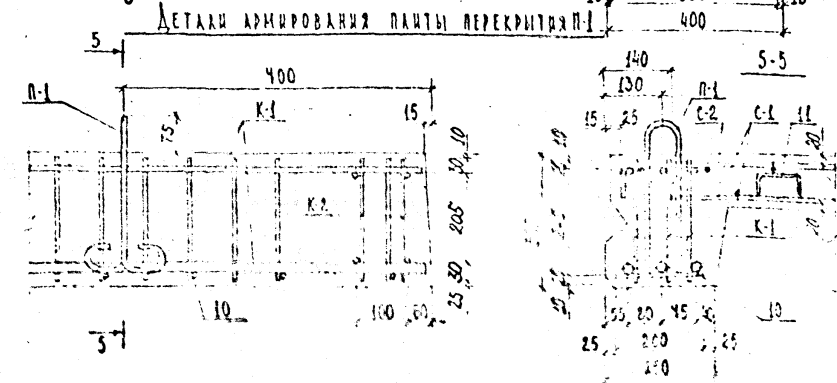
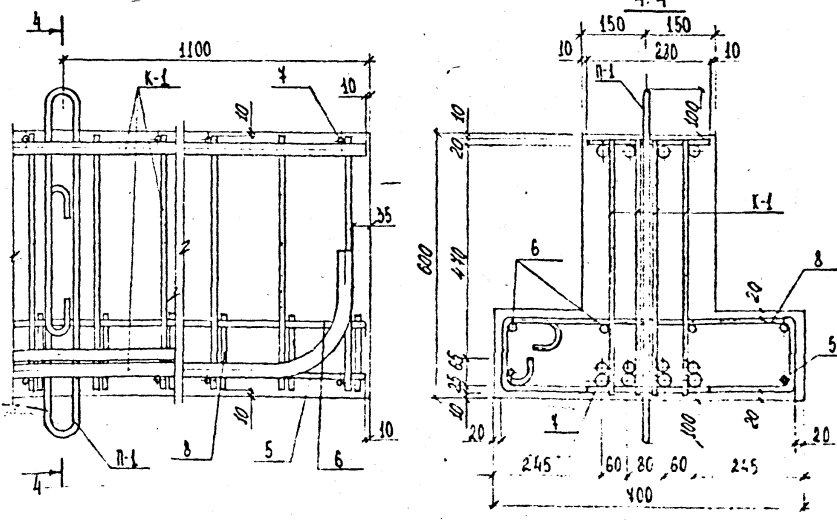
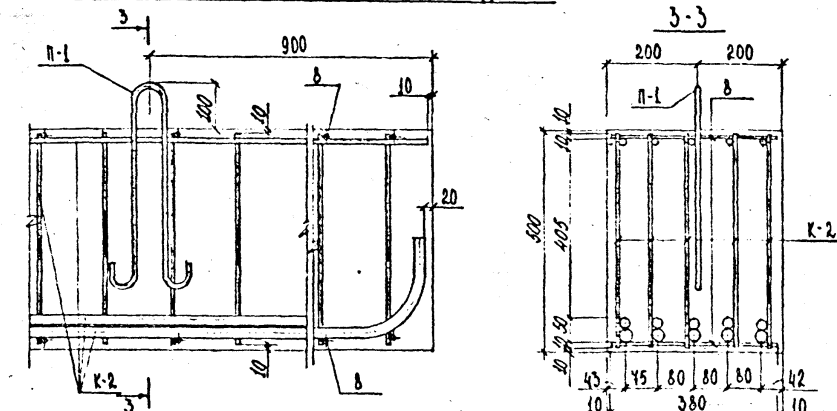
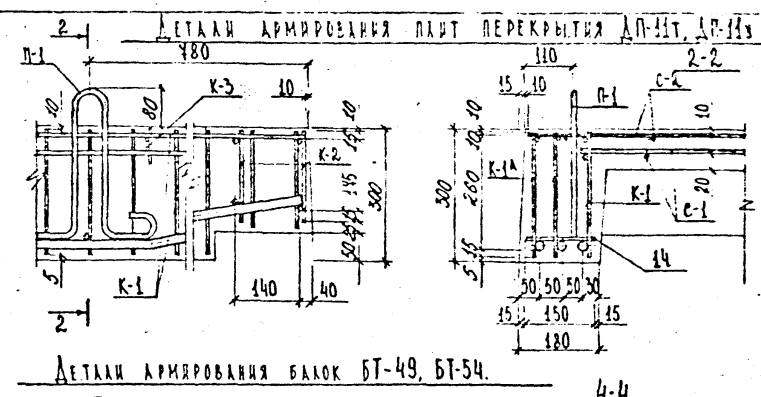
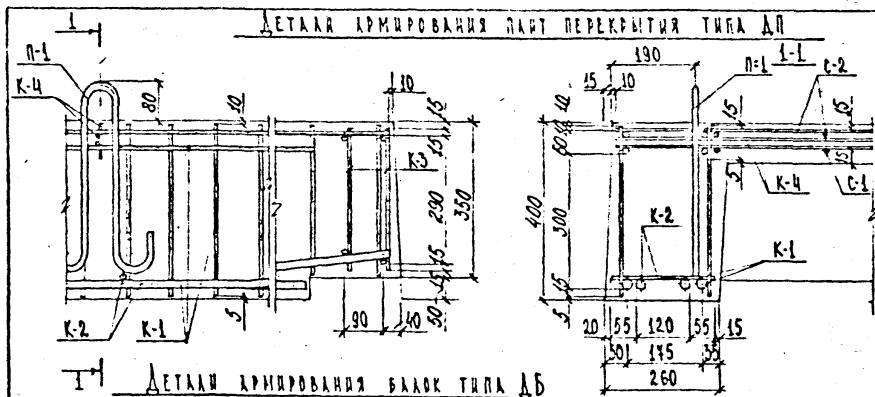
Каркас К-1 (заготовка на 2 каркаса)

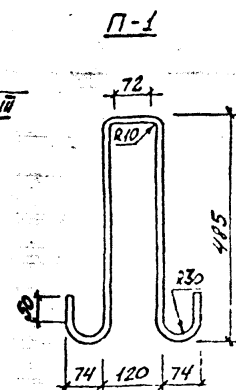
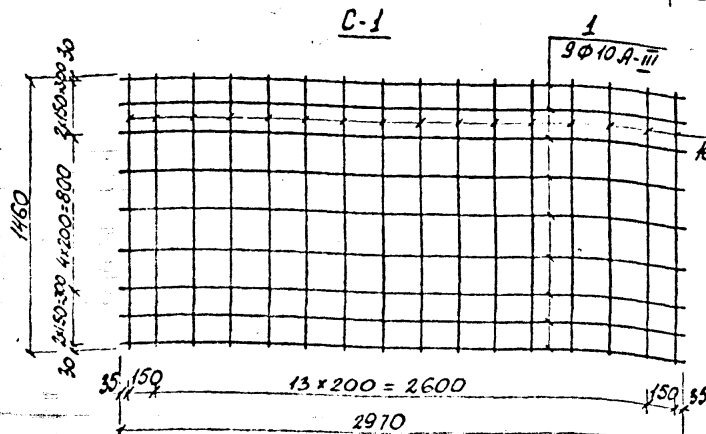
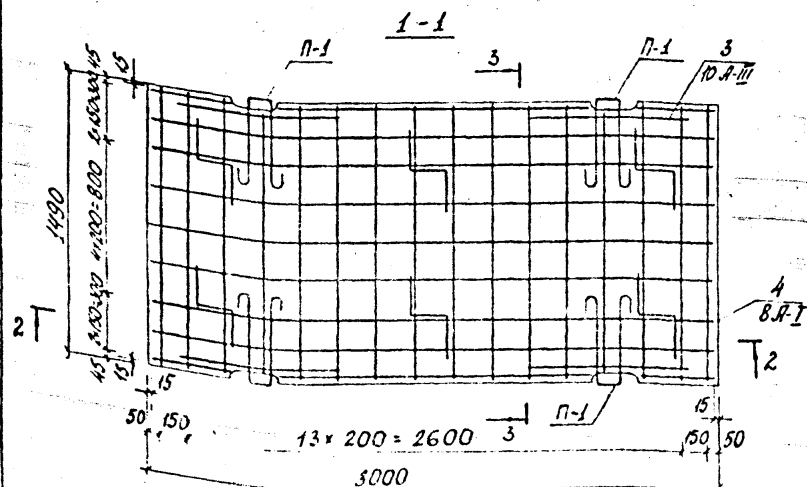
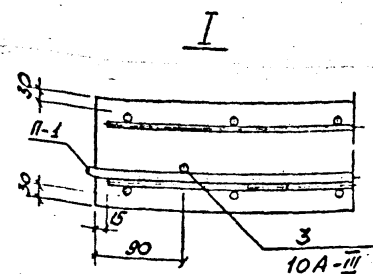
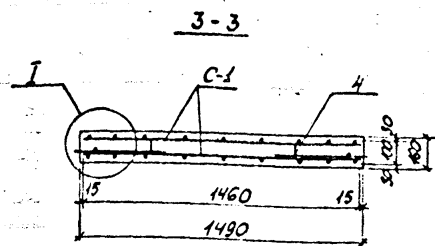
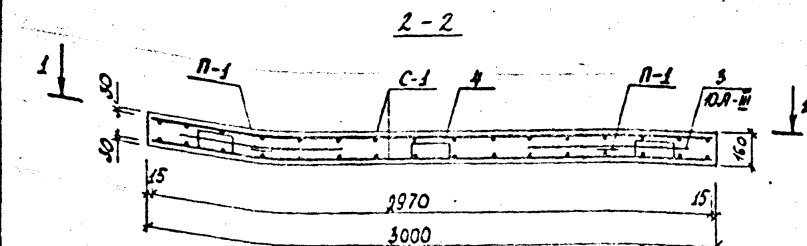


- Примечания:
1. Защитный слой для рабочей арматуры принять равным 20 мм.
 2. Каркас К-1 собрать в кольцо ϕ 820 мм.
 3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
 4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах.

Марка	кол-во на изд	№ 103	Сечения мм	длина мм	по марку	по изданию
С-1	2шт	1	10 А	2530	1	2,58
К-1	1шт	5	16 А-1	2640	1	2,64

Всего 33355 кг 127

[illegible]



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Ф, мм		Длина, мм	Количество		Общая длина, м	Общая масса, кг		Масса марки, кг	
		вар. 1	вар. 2		на марку	на изосл.		вар. 1	вар. 2	вар. 1	вар. 2
С-1 [2шт]	1	10А-III	12А-II	2970	9	18	53,46	32,98	47,47	25,35	38,15
	2	8А-II	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отдельн. стержни	3	10А-III	12А-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	10А-I	140	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 [4шт]	5	14А-I	14А-I	1300	—	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

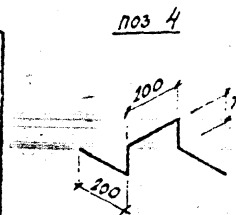
Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг										
	Класс А-III			Класс А-II			Класс А-I			Всего	
	Вариант 1			Вариант 2							
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Вар 1	Вар 2
	10	8		12	10		14	8			
ДСП-8	35,08	18,45	53,53	50,49	28,83	79,32	6,29	1,75	8,04	61,57	87,36

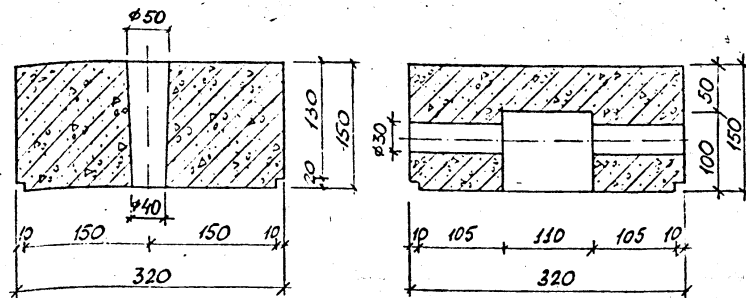
Работы	Смета	М	Объем железобетонных изделий	Длина	Лист	Арм. II
Планирование	Эконом	М	инженерных сооружений по нормативам	119	4195	ис
Ввод в эксплуатацию	Дополн	М	чертежей главмосинжпроект			
Проектирование	Дополн	М	Арматурный чертеж			
Проектирование	Дополн	М	плоты временных дорог			
Проектирование	Дополн	М	ДСП-8			
Проектирование	Дополн	М	Объ. 333554.129			



У-6 № 100/100

У-6 № 100/100

ОНСК Мосинжпроект г. Москва



Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
Б-2.0	400	0,0325	5,88	81,25

Примечания

1 Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне
крупностью не более 40мм.

2 Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.

3. Качество бетона должно удовлетворять требованиям ГОСТ 4755-68 "Бетон гидротехнический Технические требования к материалам для его приготовления" и ГОСТ 4755-68 "Бетон гидротехнический Общие требования"

⁴ Допуски на изготовление приняты по 7 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока 12мм, по длине блока 13мм

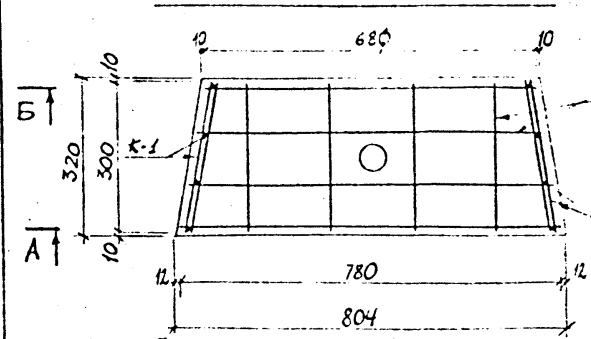
Хорда 804 Дуга 828
Хорда 699 Дуга 710
105
110
105
52.5 Хорда 596 Дуга 609,2
Хорда 701 Дуга 727 52.5

4. Арматурный чертеж бруса см. лист №121
5. Чертеж блока наружной отделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листом №122 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроект.

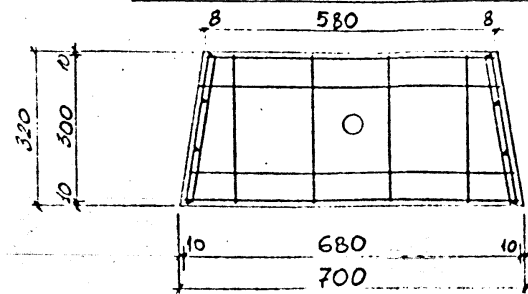
4. Архитектурный чертёж блока см. лист 1121
5. Чертёж блока наружной обложки Б-20, выполнен в соответствии с листами 1122 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроект.

[illegible]

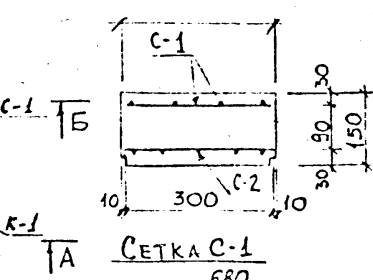
ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



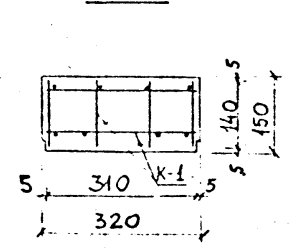
ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ



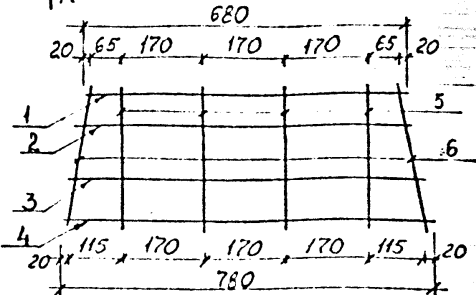
В-В



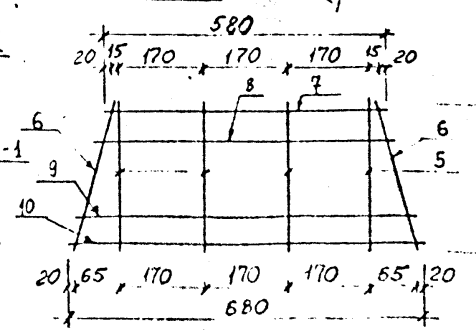
Г-Г



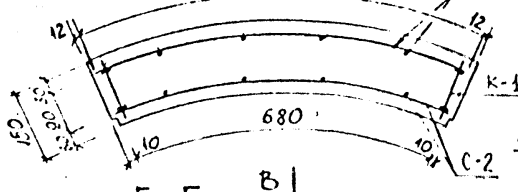
СЕТКА С-1



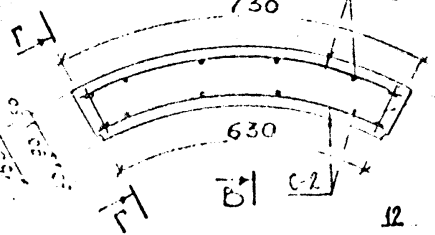
СЕТКА С-2



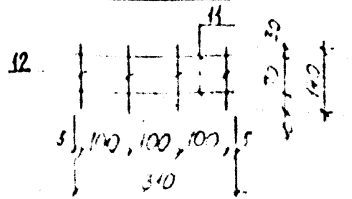
А-А



Б-Б



КАРКАС К-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				на МАРКУ	на ИЗДЕЛИЕ			
С-1 (1шт)	1	10А-I	680	1	1	0,68	0,42	2,21
	2	10А-I	710	1	1	0,71	0,44	
	3	10А-I	750	1	1	0,75	0,46	
	4	10А-I	780	1	1	0,78	0,48	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
С-2 (1шт)	7	12А-II	580	1	1	0,58	0,52	2,65
	8	12А-II	600	1	1	0,60	0,53	
	9	12А-II	660	1	1	0,66	0,59	
	10	12А-II	680	1	1	0,68	0,60	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
К-1 (2шт)	11	10А-I	340	2	4	1,24	0,37	0,51
	12	6А-I	140	4	8	1,12	0,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	
12	2,24	10	1,07	3,64
2,24	2,24	2,57	1,07	3,64

ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЛАЧЕВАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 120

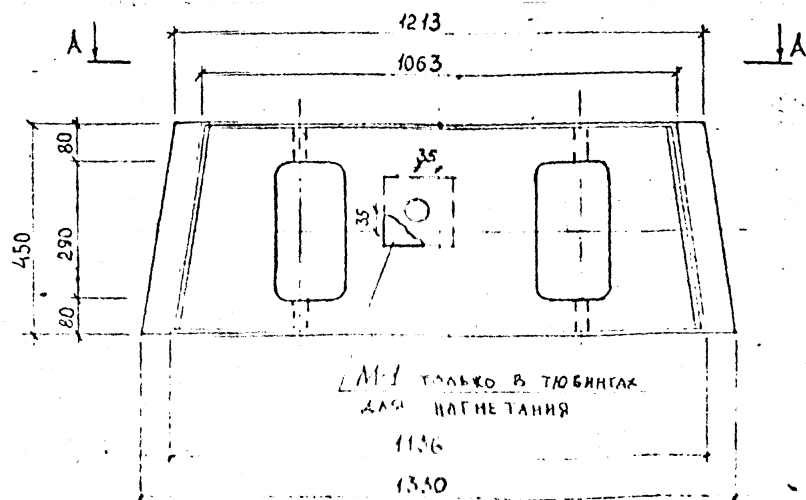
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		БЛОКА НАРУЖНОЙ	
(ПО ПОДПИСАМ ИЛИ ПЕЧАТЯМ ПРОЕКТИРУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ)		ОБЪЕКТЫ	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ОБЪЕКТЫ	
БЛОКА НАРУЖНОЙ		ОБЪЕКТЫ	
ОБЪЕКТЫ		ОБЪЕКТЫ	

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Л.В.А. / Л.В.А. /

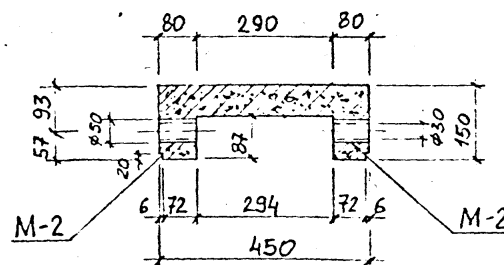
Класс

V - V

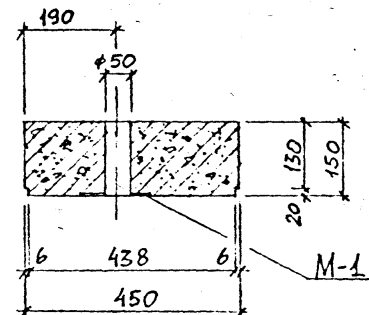


6 АРМАТУРНИЙ ЧЕРТЕЖ БАРАНА СМ. ЛИСТ №123,124.

B-B



Г-Г



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

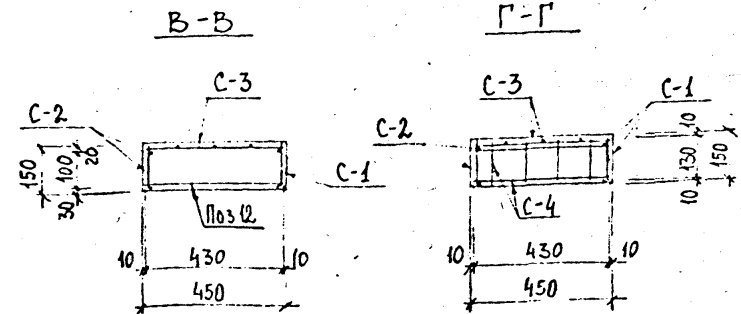
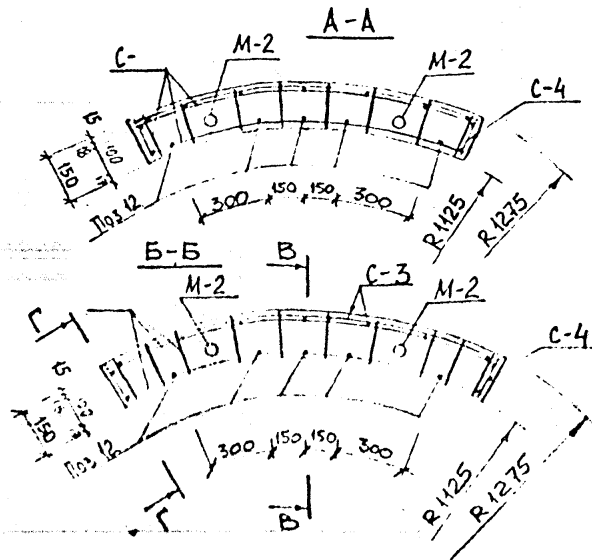
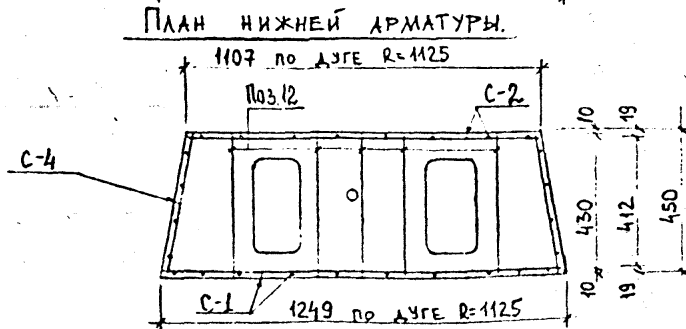
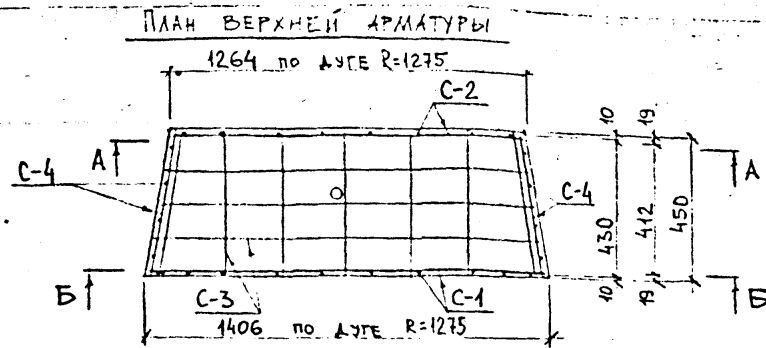
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТЫМ №8 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КА-10 ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40мм
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 10178-68 БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ГОСТ 4735-68 БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНЕ БЛОКА ±2мм, ПО ДЛИНЕ БЛОКА ±3мм

33355-132

		СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОГО)		ПС-143
НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ДИАЛОГОВЫЙ ЧЕРТЕЖ	(ТАБЛИЦА)	ДИАЛОГОВЫЙ ЧЕРТЕЖ
ТАБЛИЦА	ДИАЛОГОВЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА
		ТАБЛИЦА НАРУЖНОЙ СБОРНИК ТБ-26У	ОНЕК	МОСКОВСКОЕ Г. МОСКВА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-III			Кл. А-I		СТАЛЬ ПРОВОДОВА ГОСТ		ТРУБА ГОСТ		A-III	
Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	103-76		3262-75		
12	10		6	Итого		-150x10	450	10	Итого	
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	8,02	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ №122
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ №124.

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Львов /ЯКОВЛЕВА/

Вз. 33355 и 133

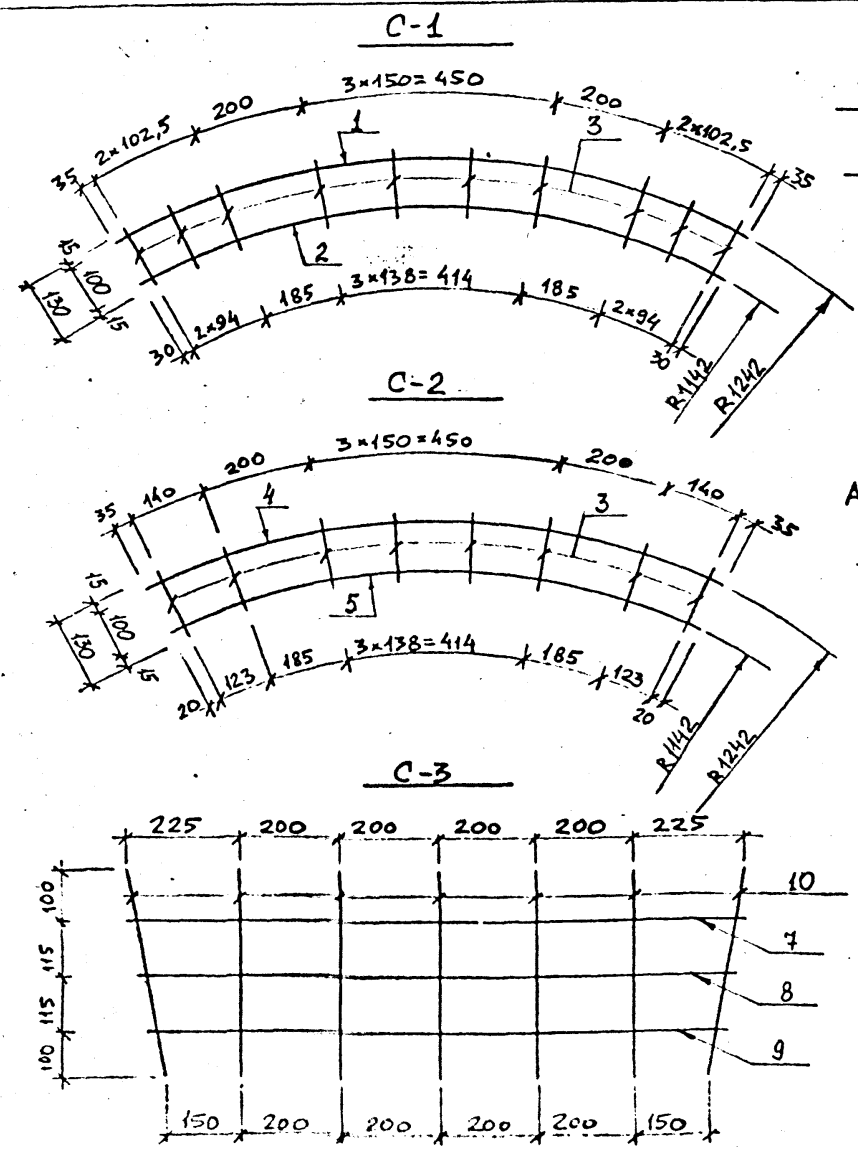
НАЧ. ОТД.	УПРАВЛЕНИЕ	Г.П.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЛАНДСМ.
ТАИНИН	А.И.	Г.П.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ (ПО ПОМ. КАБ. ГЛАВ. МОС. СТРОИТ.)	ПС-143
			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАД. Лист
			БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБЕД.	43
			КИ ТБ-26У. РАЗРЕЗЫ.	МОСКОВСКИЙ
				г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт)	1.	12 А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12 А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6 А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт)	4.	12 А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12 А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6 А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт)	7.	6 А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6 А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6 А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6 А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт)	11.	10 А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6 А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТД. СТЕРЖ.	12.	6 А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 Л=3,3м	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10 А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт)	16.	ТРУБА Ф50 Л=3,3м	78	1	4	0,31	1,28	0,32

ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №123.
ВЗЛ. 33355 и 134/134

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОИ)				АЛЬБОМ ПС-143		
НАЧ. СЛ. КОЗЕБЕВА	ПРОЕК. АФОННИ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАД. ЛИСТ	Лист №	4200/60	
		БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБЕД-КИ ТБ-26У. СЕТКИ.	ОКСИ	МОСНИИПРОЕКТ	г. Москва	



СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Лев. Яковлева*