

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVC и Врп-I)

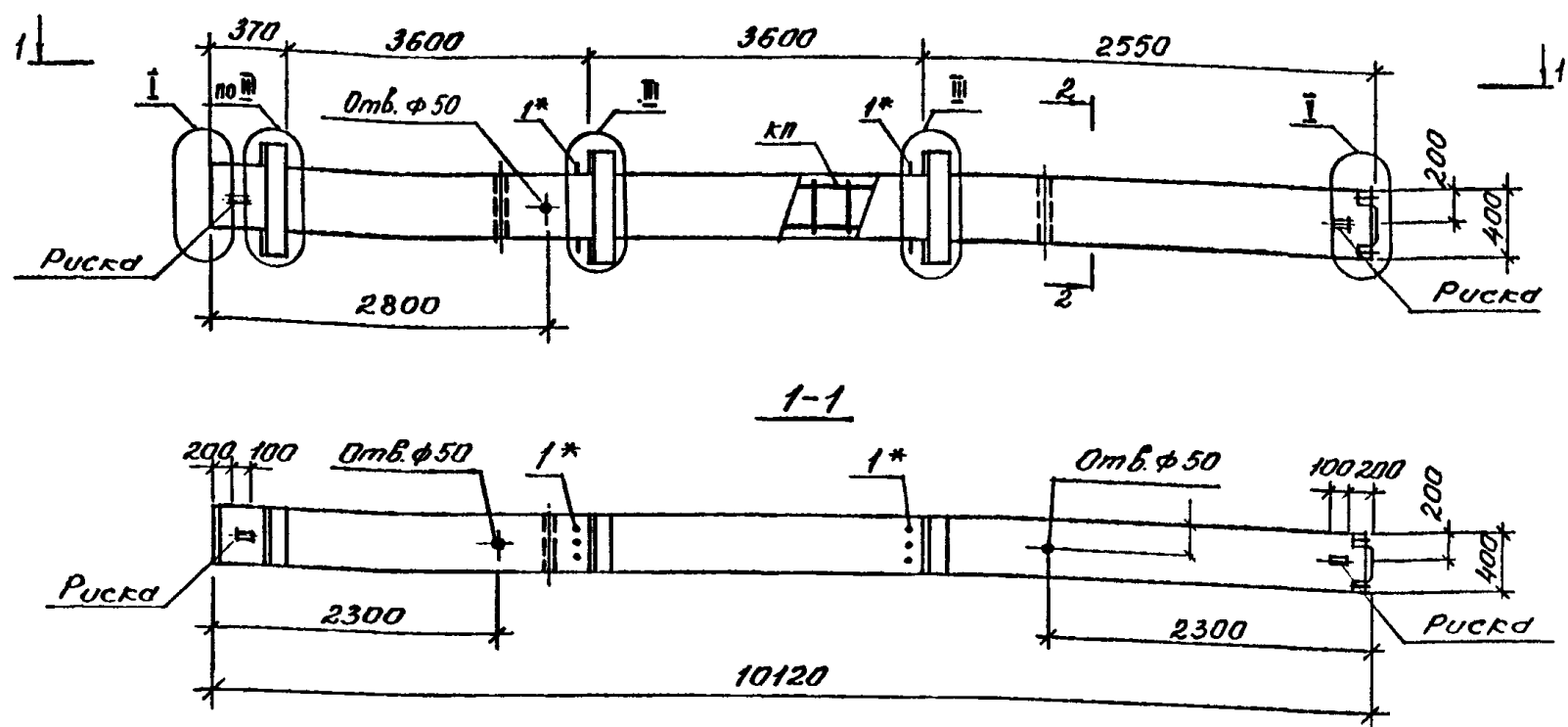
Рабочие чертежи

КНИГА 2

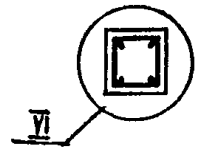
СТР. С 71 ÷ 141

ОКОНЧАНИЕ

24168-01

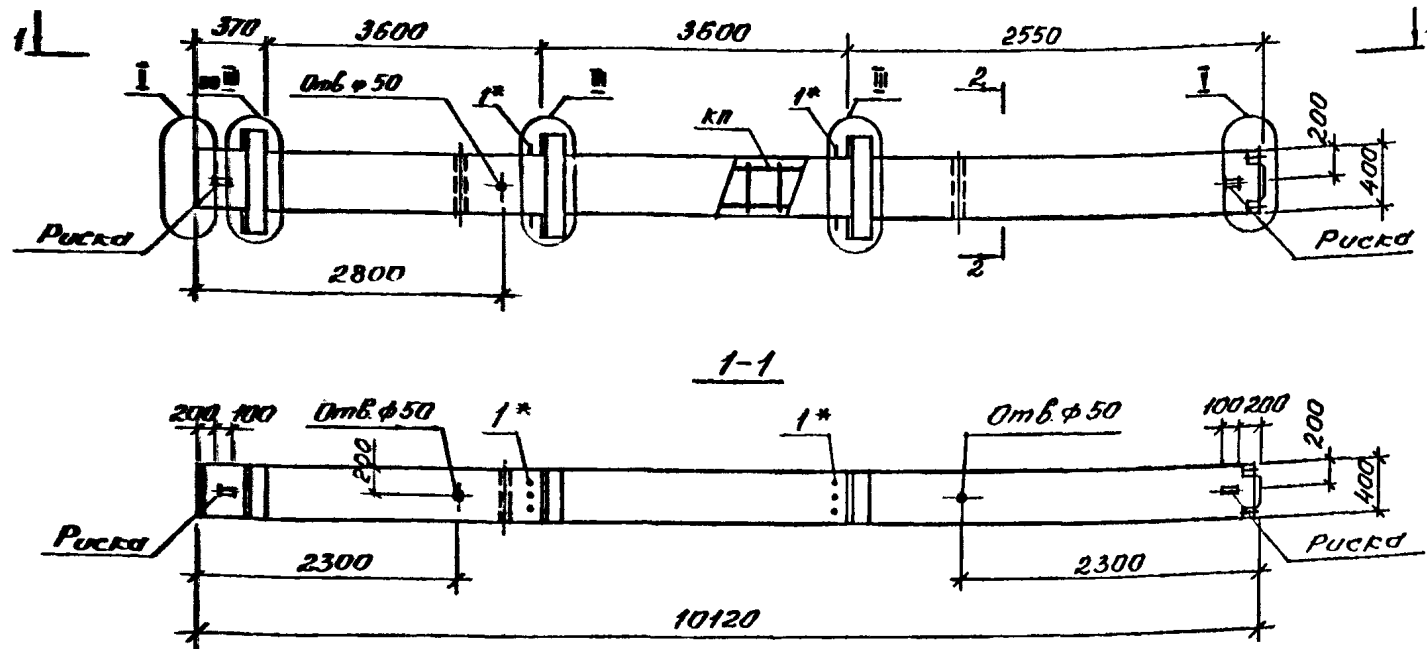


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
3 КВД 36 - 101	4,18	В 22,5	1,67	252,0	КП-260	1	К109
3 КВД 36 - 104		В 22,5		274,1	КП-261	1	К109
3 КВД 36 - 116		В 22,5		410,3	КП-262	1	К109

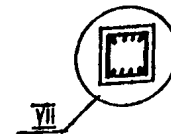


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К61			
Нач.отд.	Язловский	Исполн.		Колонны ЗКВД 36 - 101, 104, 116	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	Исполн.			Р		1
Зав.гр.	Бродский	Исполн.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	Исполн.					
Исполн.	Агеев	Исполн.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-А 2-4
ЗКВД 36-125	4.18	B22,5	1.67	50,0	КП-263	1	К 110



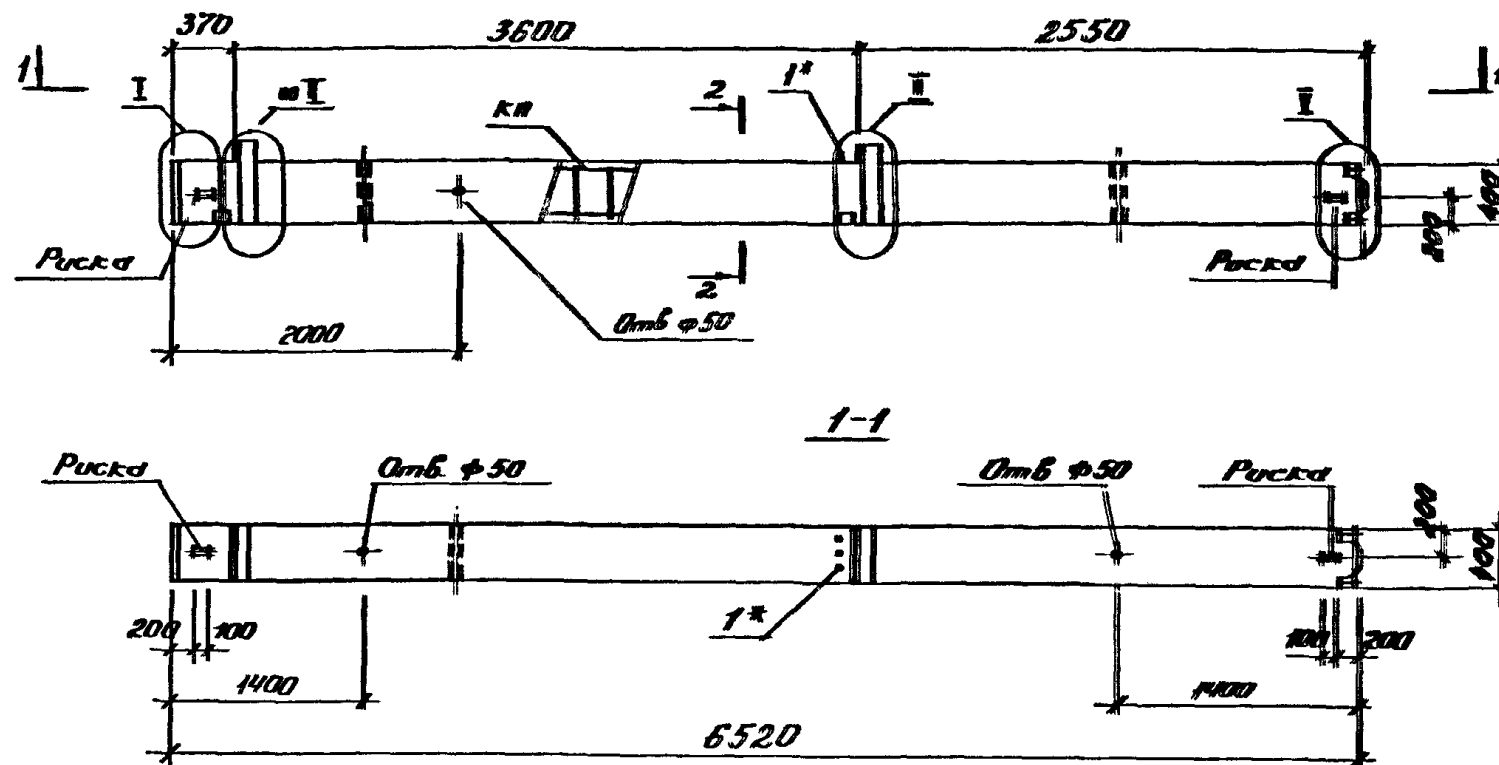
1 Узлы см. У

2 Технические требования см. ТТ

3 Всп. ось расход стали на элемент см. РС

* Г * принимается в конкретном проекте в зависимости
 есущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К 62			
Нач. отд.	Язловский	Шульц	
Н. контр.	Аксенова	Шульц	
Зав. гр.	Бродский	Шульц	
Вед. инж.	Агеенко	Шульц	
Исполн.	Агеенко	Шульц	
Колонна ЗКВД 36-125			СТАДИЯ Лист Листов
			Р 1
			ГОССТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 36 - 110	2,65	В 22,5	1,06	214,7	КП-264	1	К111
2КВ0 36 - 113		В 22,5		236,3	КП-265	1	К111
2КВ0 36 - 116		В 22,5		276,4	КП-266	1	К112
2КВ0 36 - 122		В 22,5		324,0	КП-267	1	К112
2КВ0 36 - 123		В 30		324,0	КП-267	1	К112

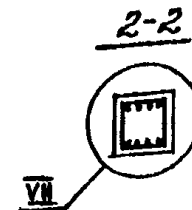
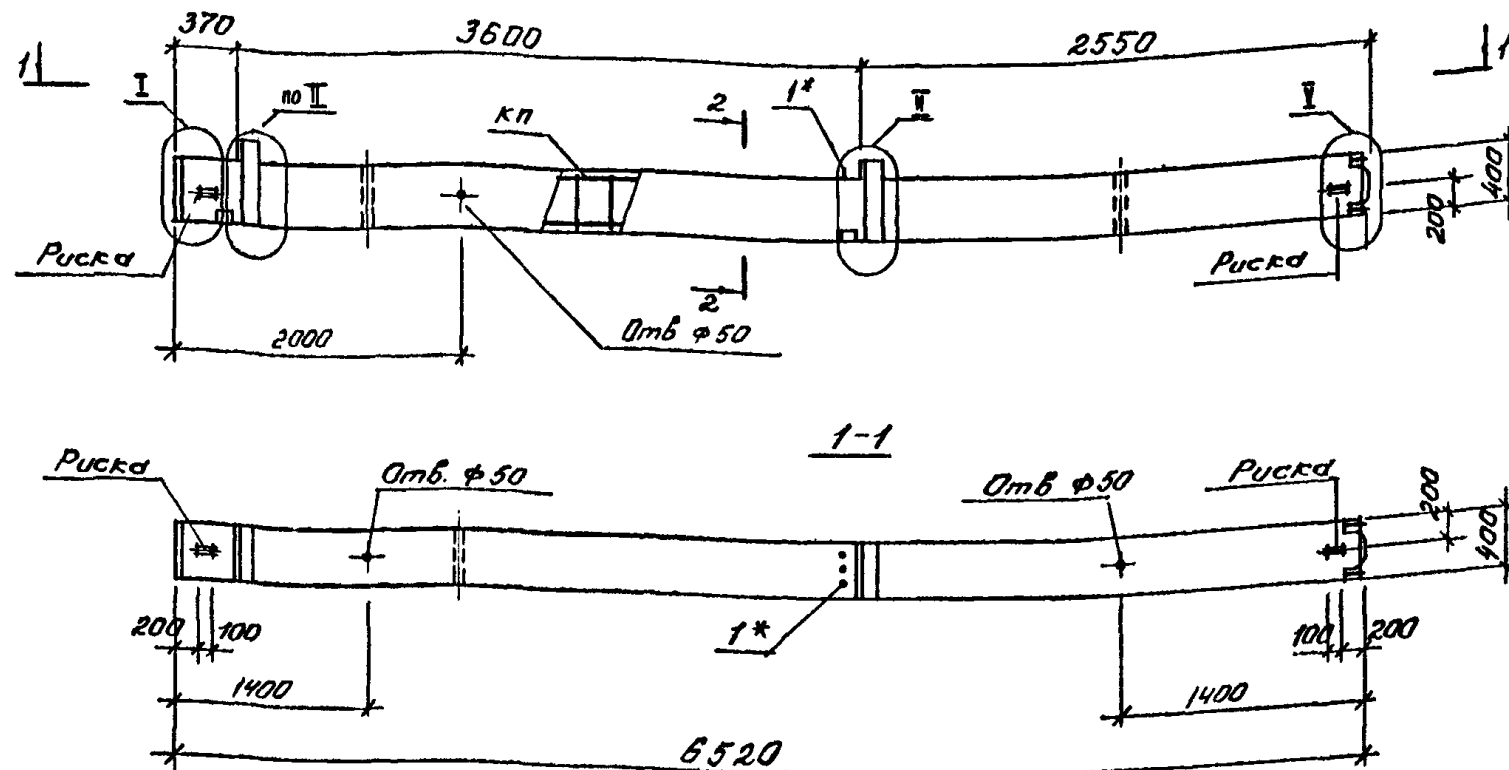
Узлы см. У

Технические требования см ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см РС

*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 63		
Нач. отд.	Ред. технич. части	Инженер	Инженер	Колонны 2КВ036-110 113, 116, 122, 123	Статус	Рисунки
Исполн.	Автоматизация	Инженер	Инженер		Р	Р
Зам. пр.	Березинский	Инженер	Инженер		ГОСТРОМ СССР	
Вед. инж.	Александров	Инженер	Инженер		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2х80 36 - 125	265	В22,5	1,06	343,6	кп-268	1	к113
2х80 36 - 126		В30		343,6	кп-268	1	к113
2х80 36 - 129		В22,5		387,9	кп-269	1	к113

Узлы см 4

Технические требования см. ТТ

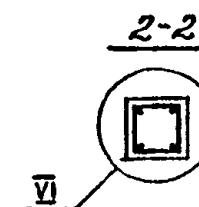
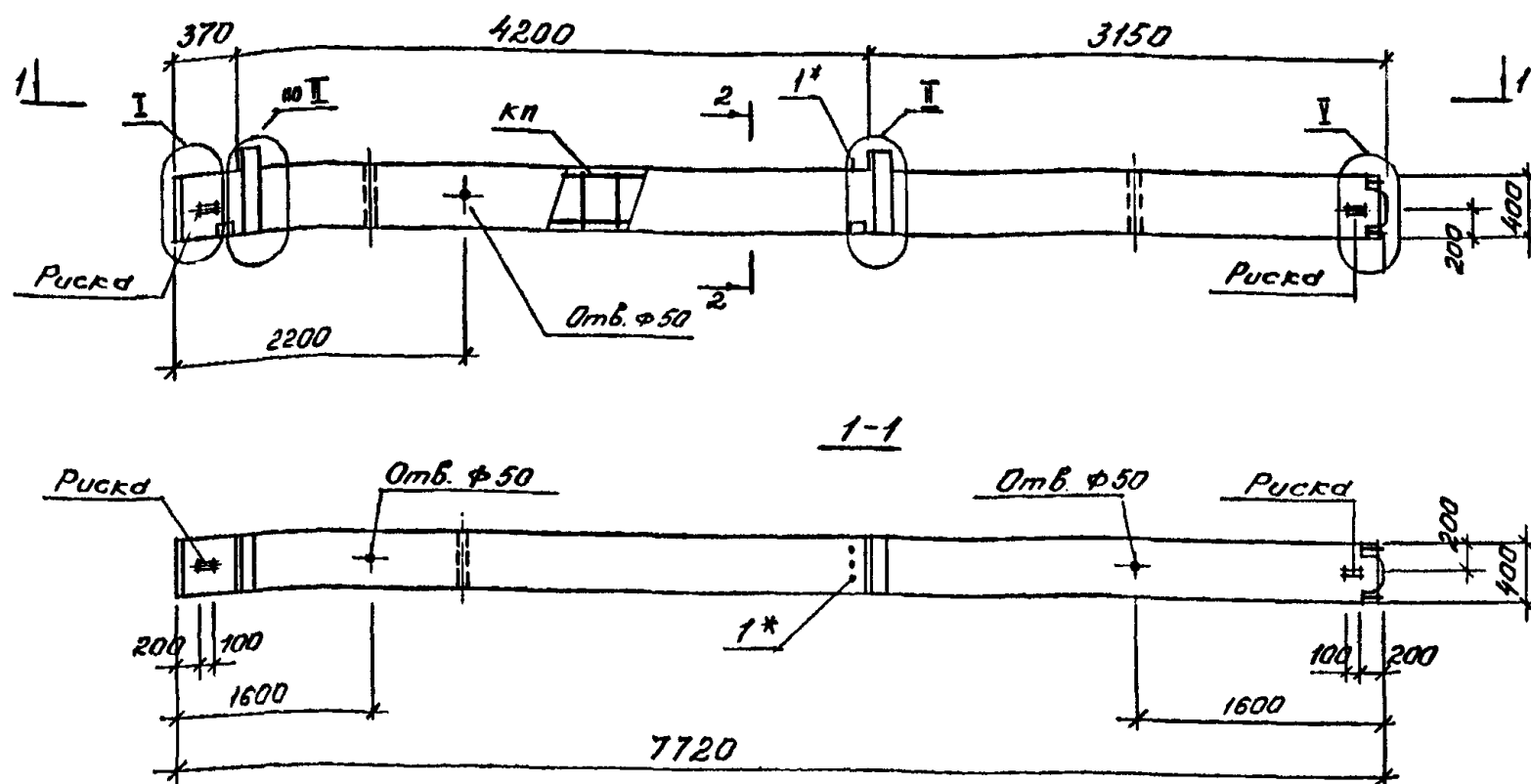
Ведомость расхода стали на элемент см РС

*Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	Ильин
Н. контр.	Аксенова	Артис
Зав. гр.	Бродский	Артис
Вед. инж.	Агеев	Артис
Исполнил	Ильяев	Артис

1.020.1-4. 2-3
Колонны 2х80 36-125
126, 129

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ0 42 - 107	3,12	В 22,5	1,25	208,0	КП-270	1	К114
2КВ0 42 - 110		В 22,5		234,3	КП-271	1	К114
2КВ0 42 - 113		В 22,5		260,1	КП-272	1	К114
2КВ0 42 - 116		В 22,5		304,9	КП-273	1	К115
2КВ0 42 - 122		В 22,5		359,7	КП-274	1	К115

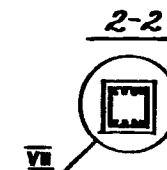
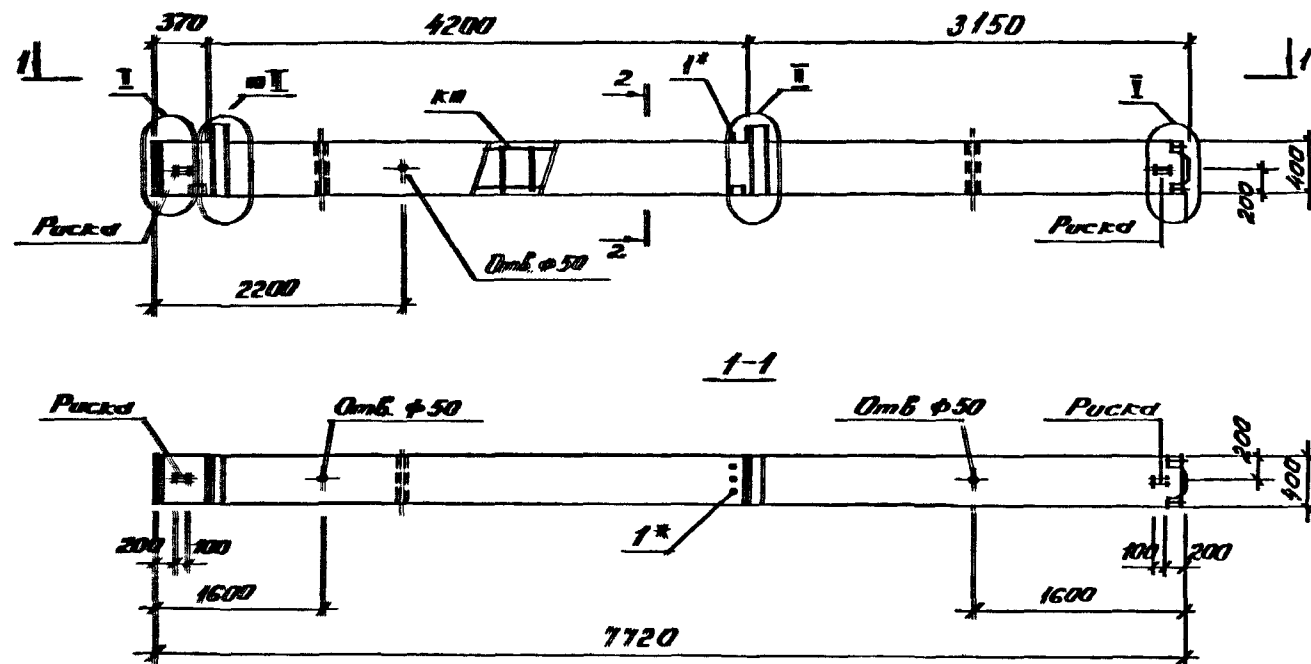
1. Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 65		
Нач. отд.	Язловский	И.И. Удов		Колонны 2КВ0 42 - 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист
Н. контр.	Аксенова	Ю.И. Удов			Р	1
Зав. гр.	Бродский	А.И. Удов			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Агеенко	В.И. Удов				
Исполнил	Иняева	В.И. Удов				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг.	МАРКА АРМ. НЕЖЕЛТЫЙ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ПОС. 1-4 2-4
2КВ042 - 125	3,12	В22,5	1,25	383,9	КМ-275	1	К116

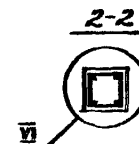
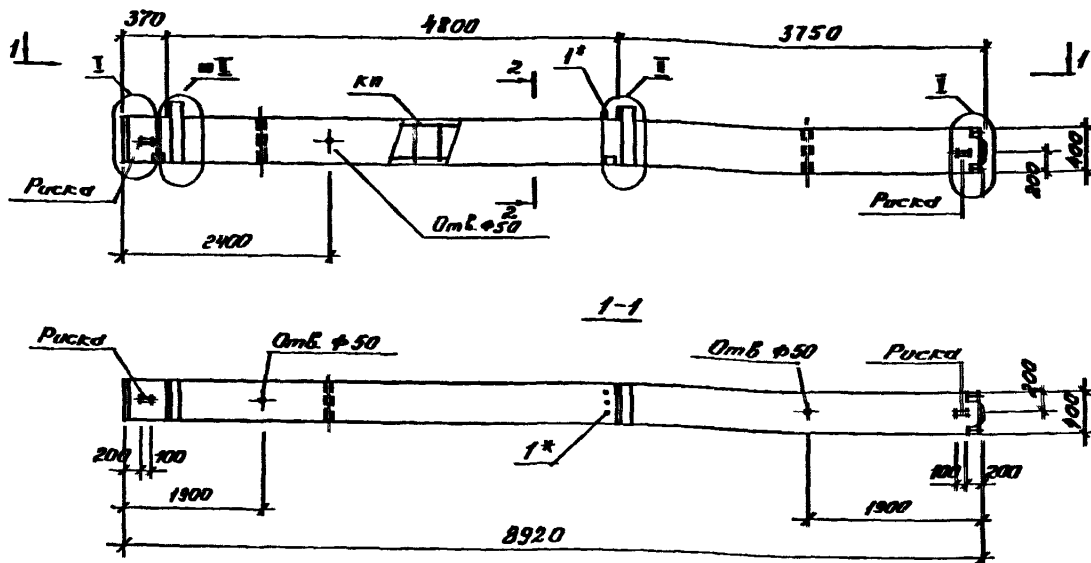
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4, 2-3 - К66			
Исполн.	Выполн.	Провер.	Соглас.
И. И. И.	А. И. И.	Б. И. И.	В. И. И.
Зам. пр.	Бродский	Б. И. И.	В. И. И.
Зам. инж.	А. И. И.	Б. И. И.	В. И. И.
Исполн.	И. И. И.	Б. И. И.	В. И. И.
Колонна 2КВ042-125			
СТАДИЯ Лист Листов			
Р 1			
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КВ048-107	362	В 22,5	1,45	225,2	КП-276	1	К117
2КВ048-110		В 22,5		254,0	КП-277	1	К117
2КВ048-113		В 22,5		283,9	КП-278	1	К117
2КВ048-116		В 22,5		333,5	КП-279	1	К118
2КВ048-122		В 22,5		395,3	КП-280	1	К118

1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

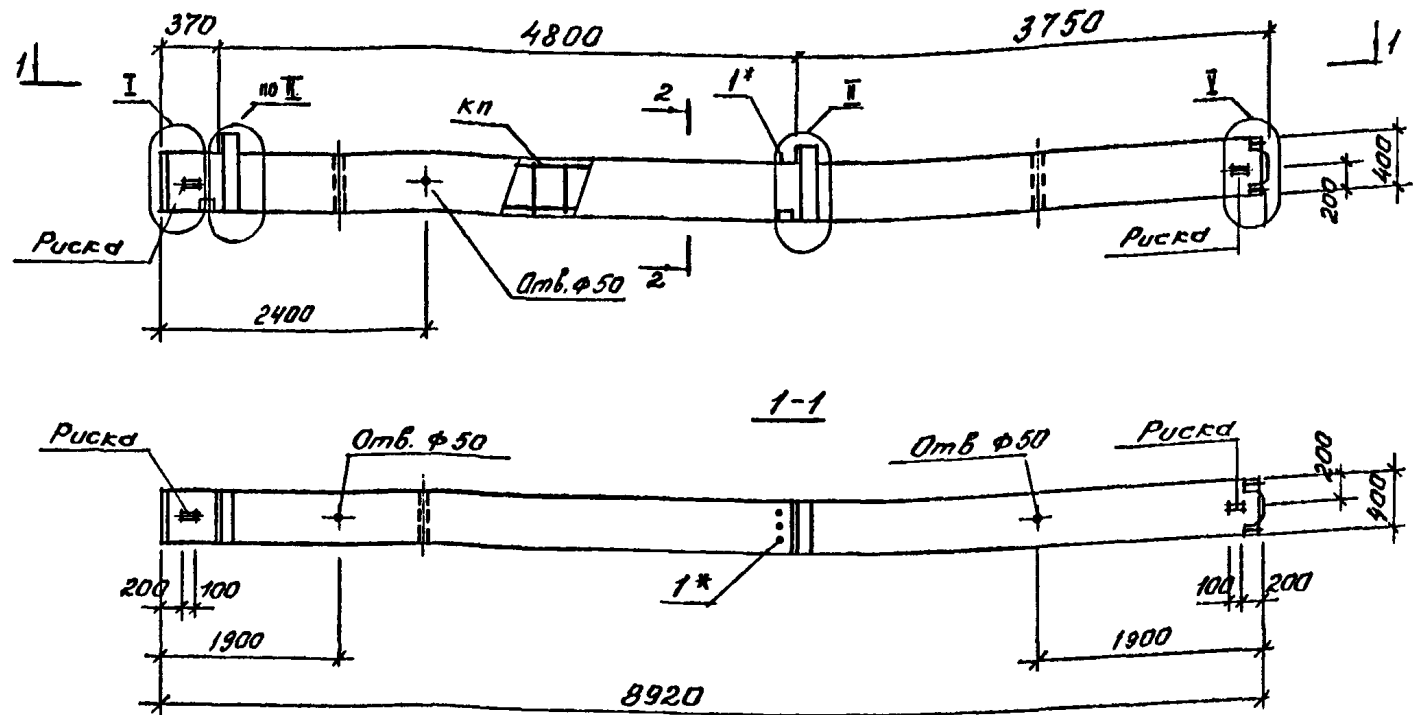
3. Ведомость расходов стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К67		
Наим.д.	И.з.проект	И.з.проект	И.з.проект	Колонна 2КВ048-107 110, 113, 116, 122	СТАДИИ	ЛИСТ
И.з.проект	А.з.проект	А.з.проект	А.з.проект		Р	1
Зам.пр.	Б.з.проект	Б.з.проект	Б.з.проект		ГОССТРОИ СССР	
Подпись	А.з.проект	А.з.проект	А.з.проект		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Копирован 2468-01 78

Формат



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ048-125	3,62	В22,5	1,45	424,3	КП-281	1	К119

1. Узлы см. У

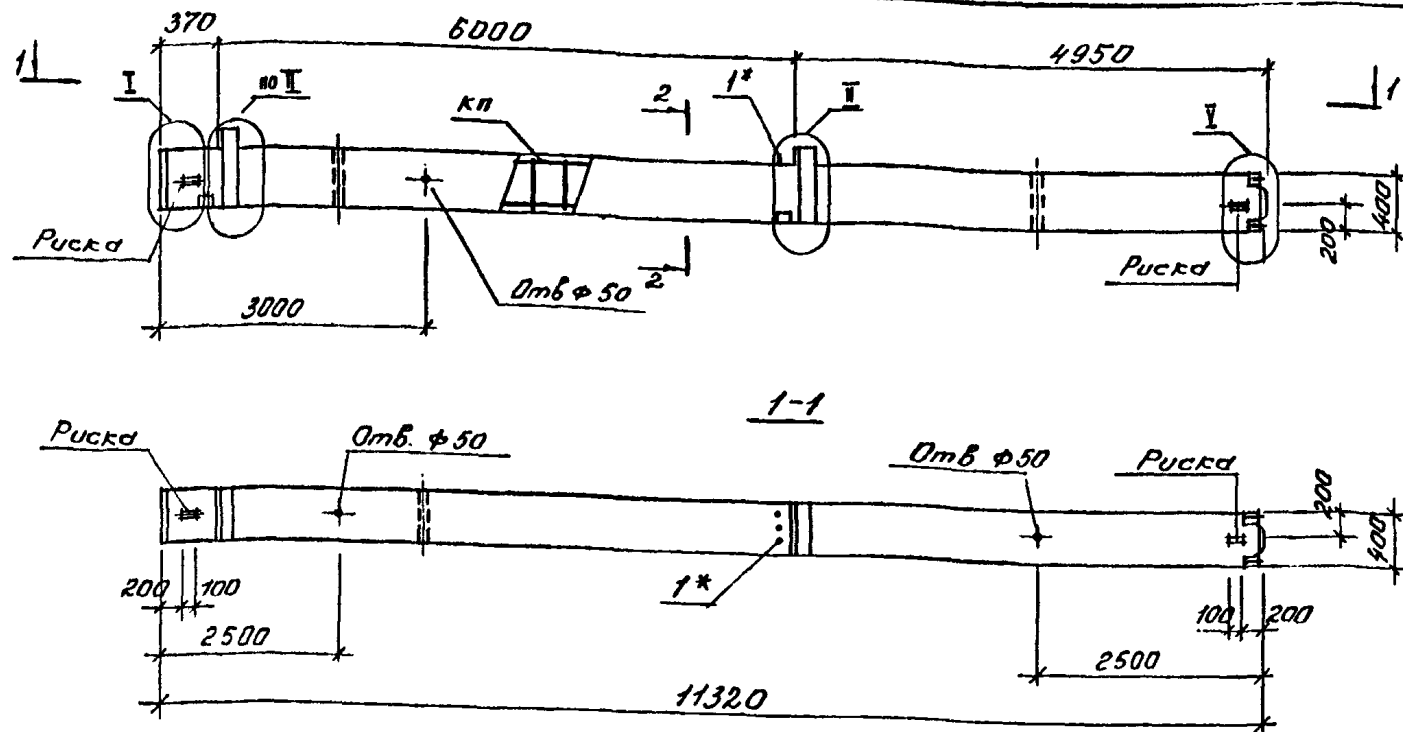
2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

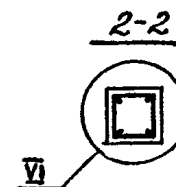
* Поз./принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К68		
Нач. отд.	Язловский	Изм.		Колонна 2КВ048-125	Стадия	Лист
Н. контр.	Аксенова	Изм.			Р	1
Зав. гр.	Бродский	Изм.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Агеев	Изм.				
Исполн.	Игнатьев	Изм.				

Копировал 24168-01 79 Формат

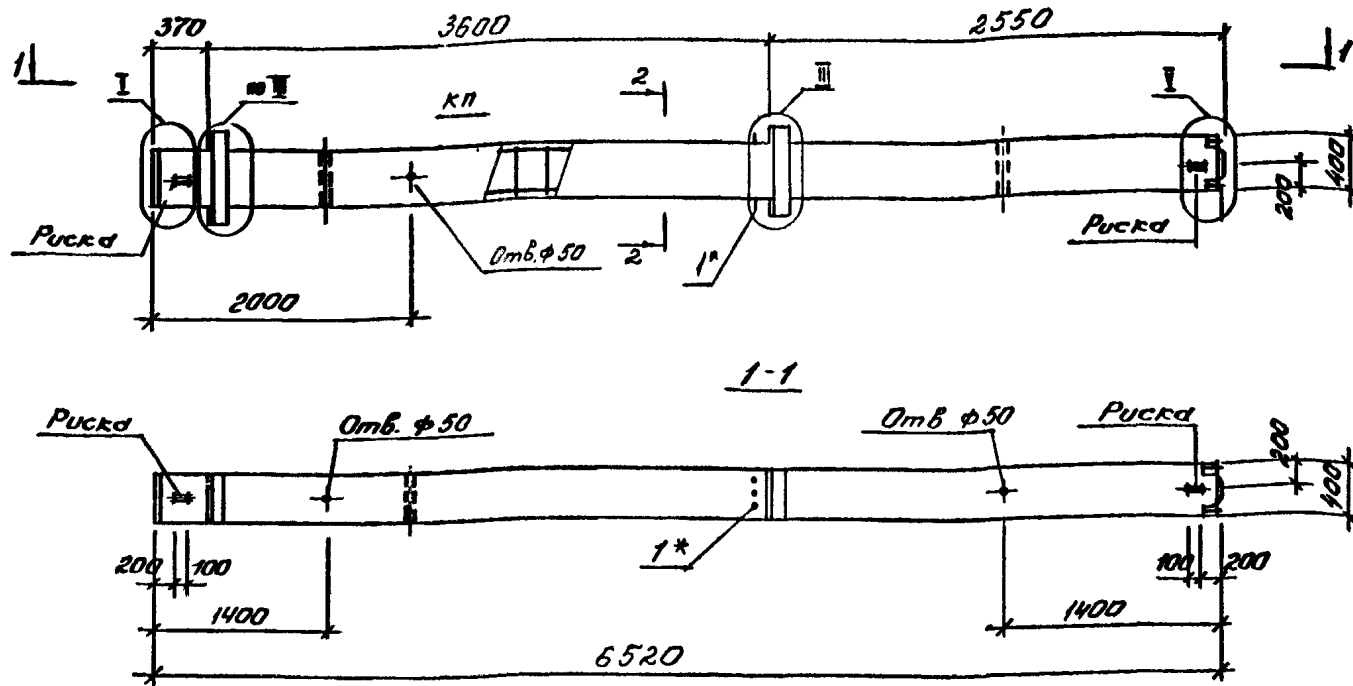


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ060 - 104	4,58	В22,5	1,83	221,3	КП-282	1	К120
2КВ060 - 107		В22,5		241,5	КП-283	1	К120
2КВ060 - 110		В22,5		275,3	КП-284	1	К120
2КВ060 - 113		В22,5		313,5	КП-285	1	К121
2КВ060 - 116		В22,5		372,5	КП-286	1	К121
2КВ060 - 122		В22,5		448,5	КП-287	1	К121



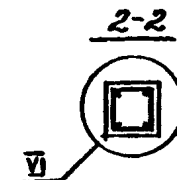
- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 69		
Нач. отд.	Язловский	И.И. Язловский	КОЛОННЫ 2КВ060-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	Н.И. Аксенова		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Н.И. Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	Н.И. Агеенко				
Исполн.	Ильяев	Н.И. Ильяев				

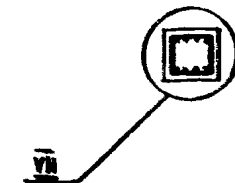


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 36 - 101	2,70	В 22,5	1,08	172,0	КП-290	1	К123
2КВД 36 - 110		В 22,5		223,1	КП-291	1	К123
2КВД 36 - 111		В 30		223,1	КП-291	1	К123
2КВД 36 - 113		В 22,5		244,7	КП-292	1	К124
2КВД 36 - 114		В 30		244,7	КП-292	1	К124
2КВД 36 - 125		В 22,5		352,2	КП-293	1	К127

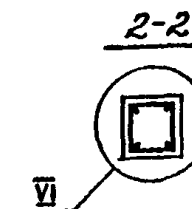
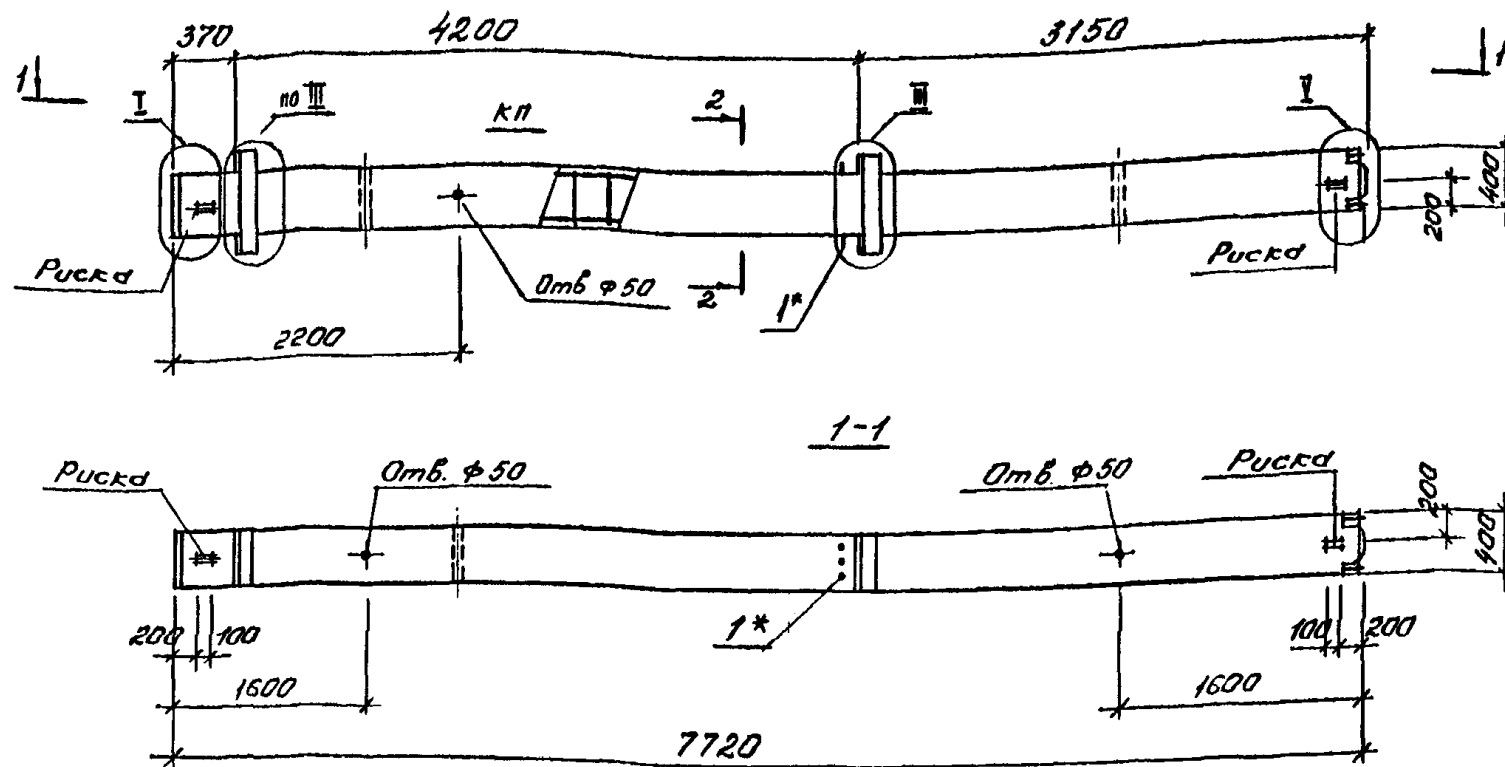
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)



2-2
только для 2КВД 36-125



1.020.1-4. 2-3 - К 71			
Нач. отд.	Язловский	М. 20	
Н. контр.	Аксенова	А. 21	
Зав. гр.	Бродский	Б. 22	
Вед. инж.	Агеев	А. 23	
Исполнил	Иванов	И. 24	
Колонны 2КВД 36-101, 110, 111, 113, 114, 125			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 42 - 101	3.18	В 22,5	1.27	184,9	КП-294	1	К125
2КВД 42 - 104		В 22,5		203,0	КП-295	1	К125
2КВД 42 - 107		В 22,5		216,5	КП-296	1	К125
2КВД 42 - 110		В 22,5		242,8	КП-297	1	К126
2КВД 42 - 113		В 22,5		268,6	КП-298	1	К126

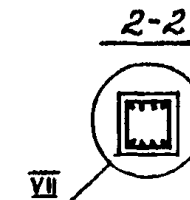
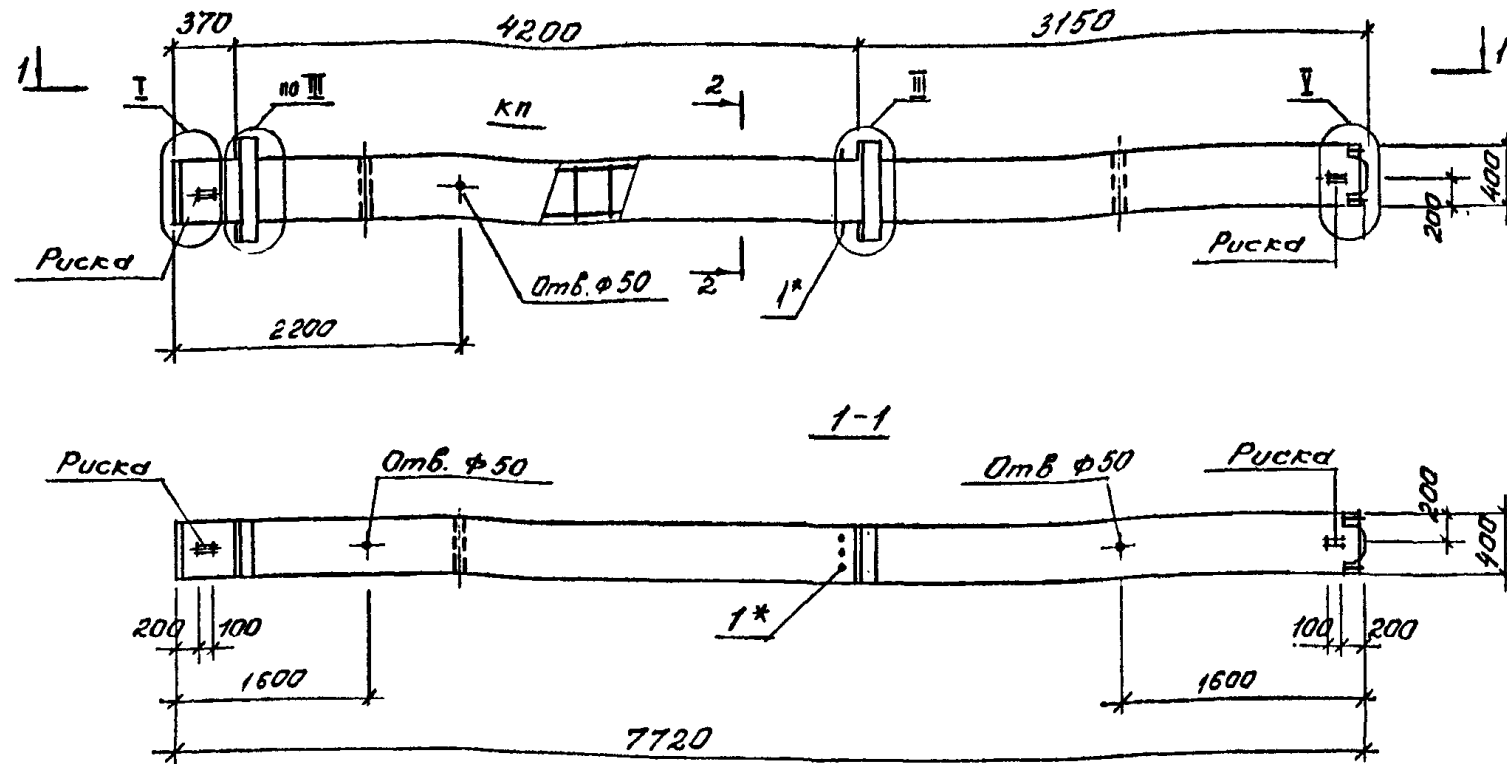
Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Знакомство расхода стали на элемент см РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

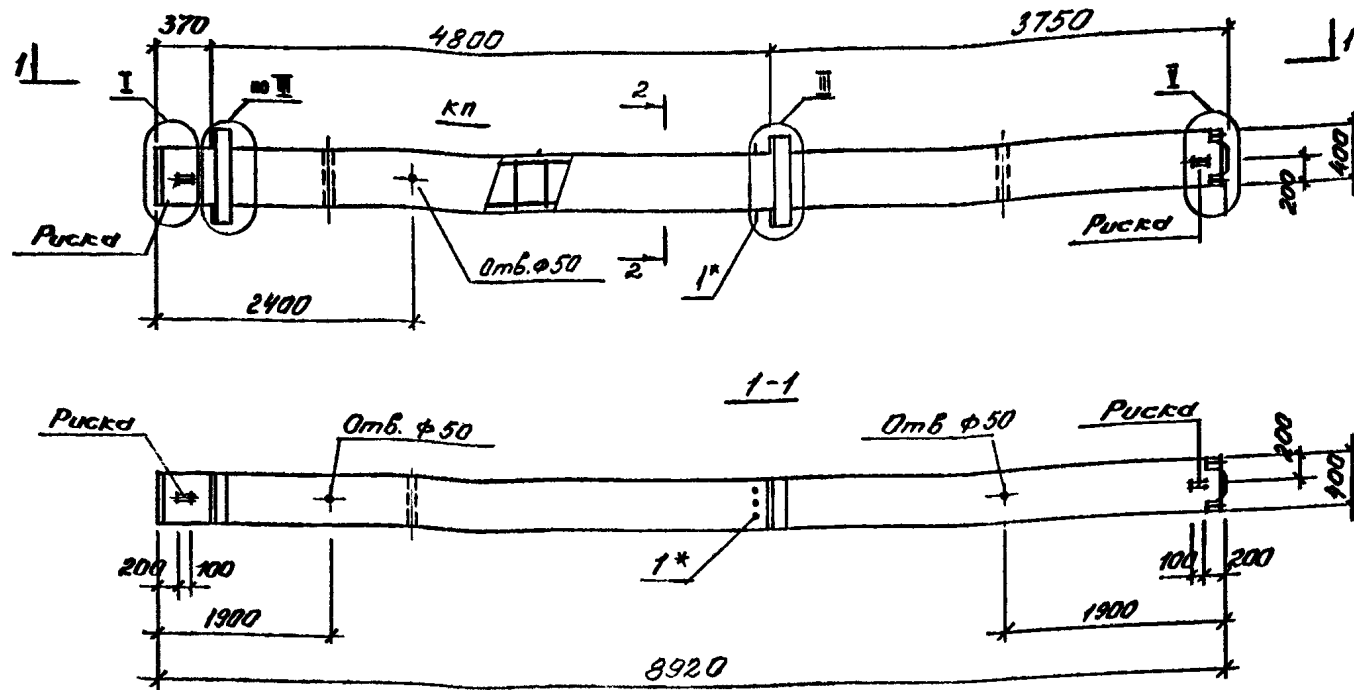
1.020.1-4. 2-3 - К72			
Нач. отд.	Язловский	И. Язловский	Колонна 2КВД 42-101, 104, 107, 110, 113
Н. контр.	Аксёнова	Н. Аксёнова	
Зав. гр.	Бродский	В. Бродский	
Вед. инж.	Агеев	А. Агеев	
Исполнил	Иняева	Е. Иняева	
Стадия	Р	Лист	Листов
			1
ГОССТРОЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВ4 42 - 125	3,18	В22,5	1,27	392,4	КП-299	1	К 127

1. Узел см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ мод. 1)

				1.020.1-4.	2-3	К73	
Нач.отд.	Язловский	И.И.	Колонна 2КВ4 42-125	Стадия	Лист	Листов	
И.контр.	Аксенова	И.И.		Р		1	
Зав.гр.	Бродский	И.И.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед.инж.	Агеев	И.И.					
Исполнял	Имяев	И.И.					



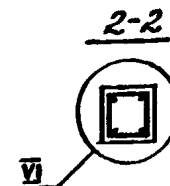
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020.1-4 2-4
2КВЛ 48 - 101	3,65	В 22,5	1,48	197,9	КП-300	1	К 128
2КВЛ 48 - 104		В 22,5		217,9	КП-301	1	К 128
2КВЛ 48 - 107		В 22,5		233,7	КП-302	1	К 128
2КВЛ 48 - 110		В 22,5		259,1	КП-303	1	К 129
2КВЛ 48 - 113		В 22,5		289,0	КП-304	1	К 129
2КВЛ 48 - 117		В 30		342,0	КП-305	1	К 129

1 Узел см. 4

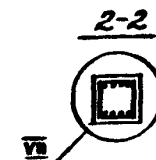
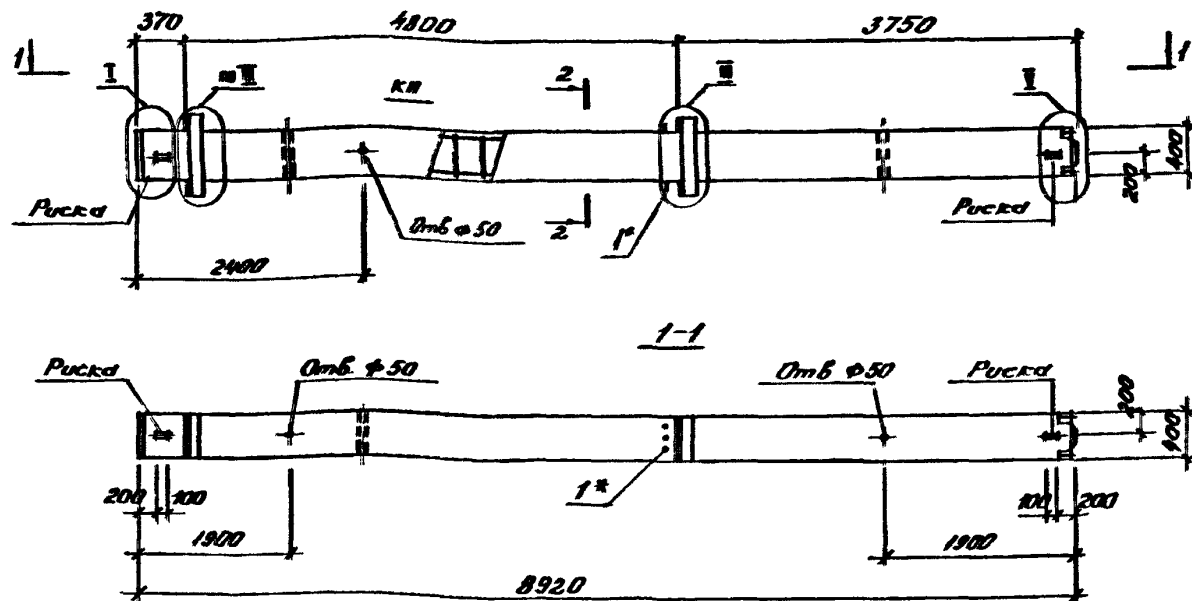
2 Технические требования см. ТТ

3 Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Рис. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)



			1.020.1-4. 2-3 - К74			
Нач. отд.	Язловский	В.С.	Колонны 2КВЛ 48 - 101, 104, 107, 110, 113, 117	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Аксёнова	Н.С.		Р		1
Зав. гр.	Бродский	В.С.		ГОССТРОИ СССР		
Вед. инж.	Агеев	В.С.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполн.	Ильяев	В.С.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ЛСТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2квЛ 48 - 125		В22,5	1,46	432,8	КЛ-306	1	К130

1. Узел см. 4

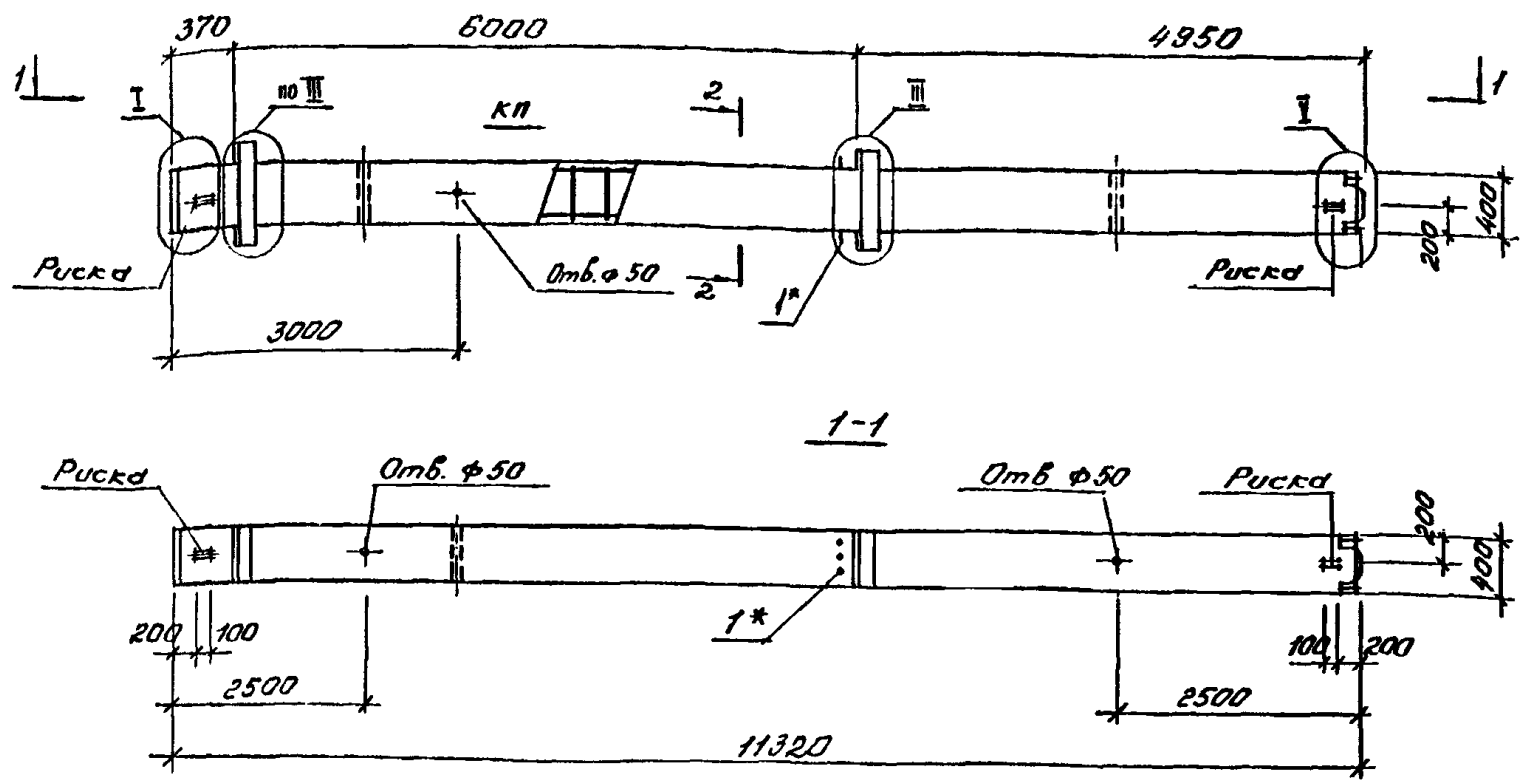
2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К75		
Исполн.	Выполнил	Проверил	Утвердил	Колонна 2квЛ 48-125	Стадия	Лист
Исполн.	Исполнил	Проверил	Утвердил		Р	1
Исполн.	Исполнил	Проверил	Утвердил		ГОССТРОИ СССР	
Исполн.	Исполнил	Проверил	Утвердил		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

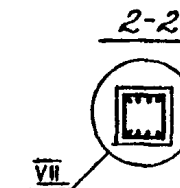
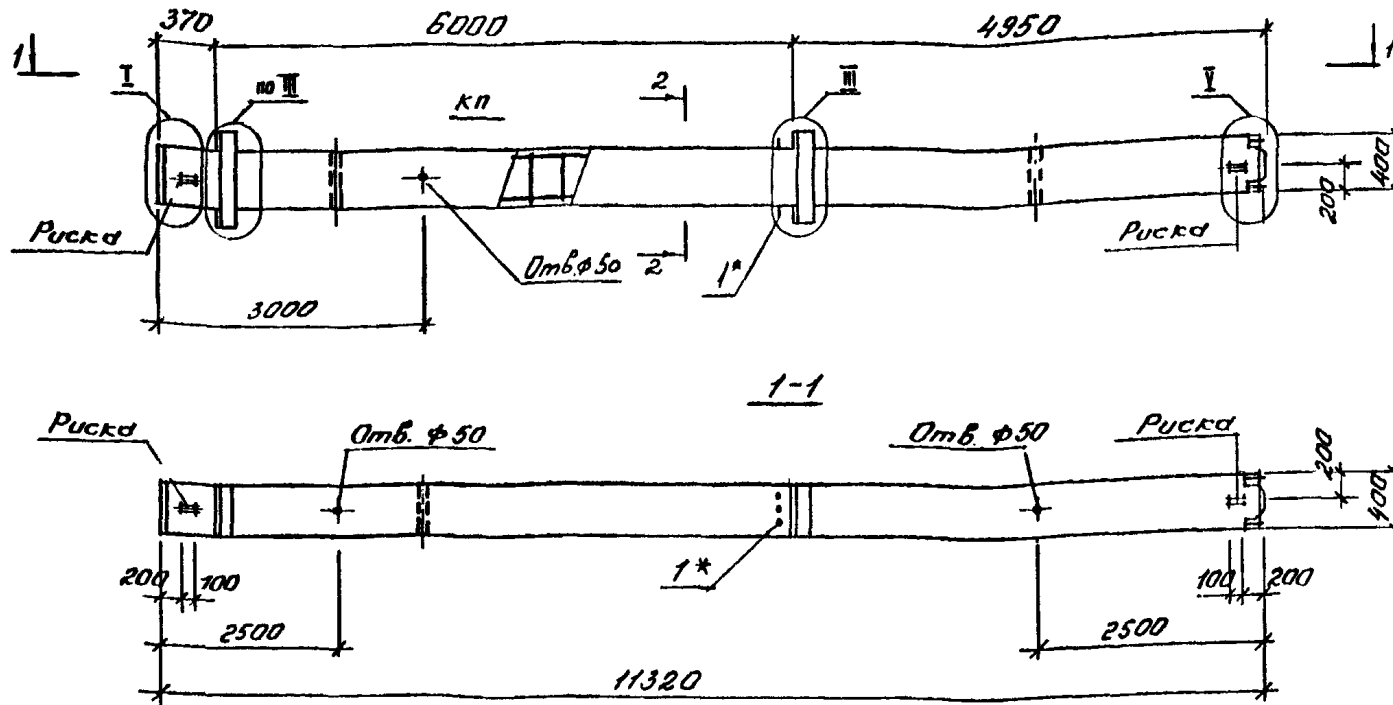
Копировал 24168-01 86 Формат



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КВД 60 - 101	4.62	В 22,5	1,85	205,7	КП-307	1	К 131
2КВД 60 - 104		В 22,5		229,8	КП-308	1	К 131
2КВД 60 - 107		В 22,5		250,0	КП-309	1	К 131
2КВД 60 - 110		В 22,5		283,8	КП-310	1	К 132
2КВД 60 - 111		В 30		283,8	КП-310	1	К 132
2КВД 60 - 113		В 22,5		322,0	КП-311	1	К 132
2КВД 60 - 114		В 30		322,0	КП-311	1	К 132
2КВД 60 - 116		В 22,5		381,0	КП-312	1	К 132
2КВД 60 - 117		В 30		381,0	КП-312	1	К 132
2КВД 60 - 118		В 40		381,0	КП-312	1	К 132

- 1. Узел см. У
- 2. Технические требования см. ТТ
- 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

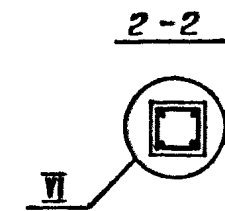
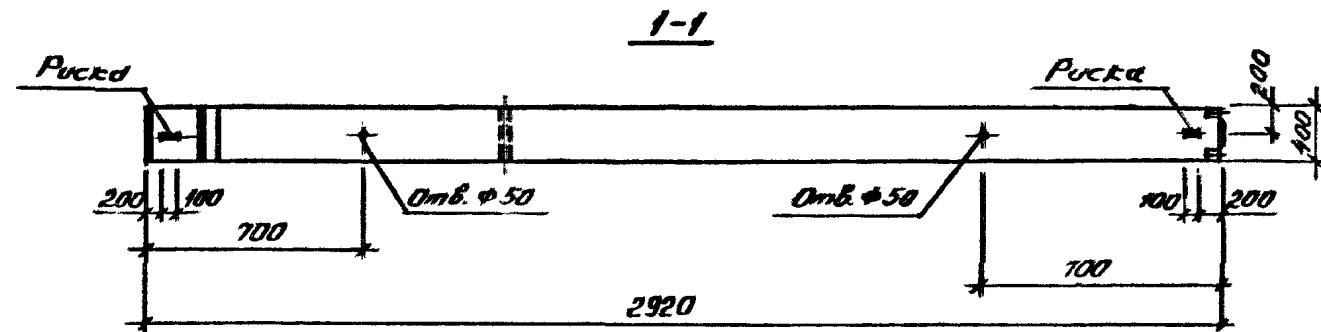
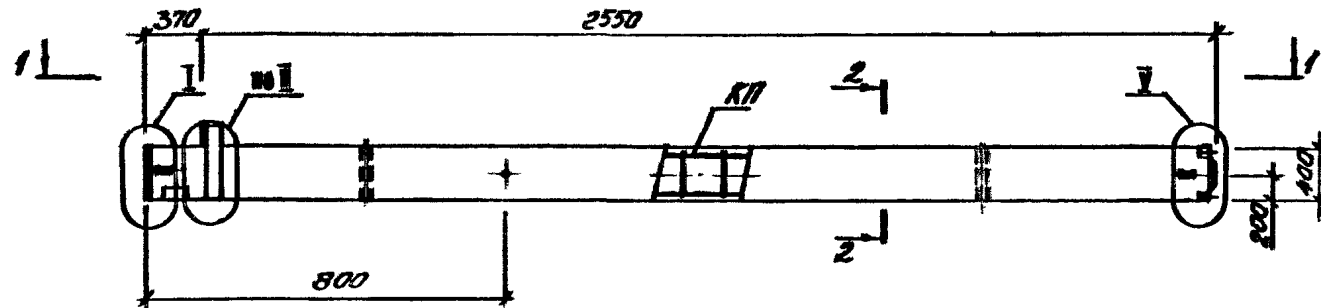
1.020.1-4. 2-3 - K76			
Нач. отд.	Язловский	Исполн.	Исполн.
Н. контр.	Аксёнова	Исполн.	Исполн.
Зав. гр.	Бродский	Исполн.	Исполн.
Вед. инж.	Агеенко	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исаева	Исполн.	Исполн.
Колонны 2КВД 60 - 101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118			
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ МОС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КВД 60 - 126		B 30	1,85	495,5	КП-313	1	К 133

Узел см. 4
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависи-
 мости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

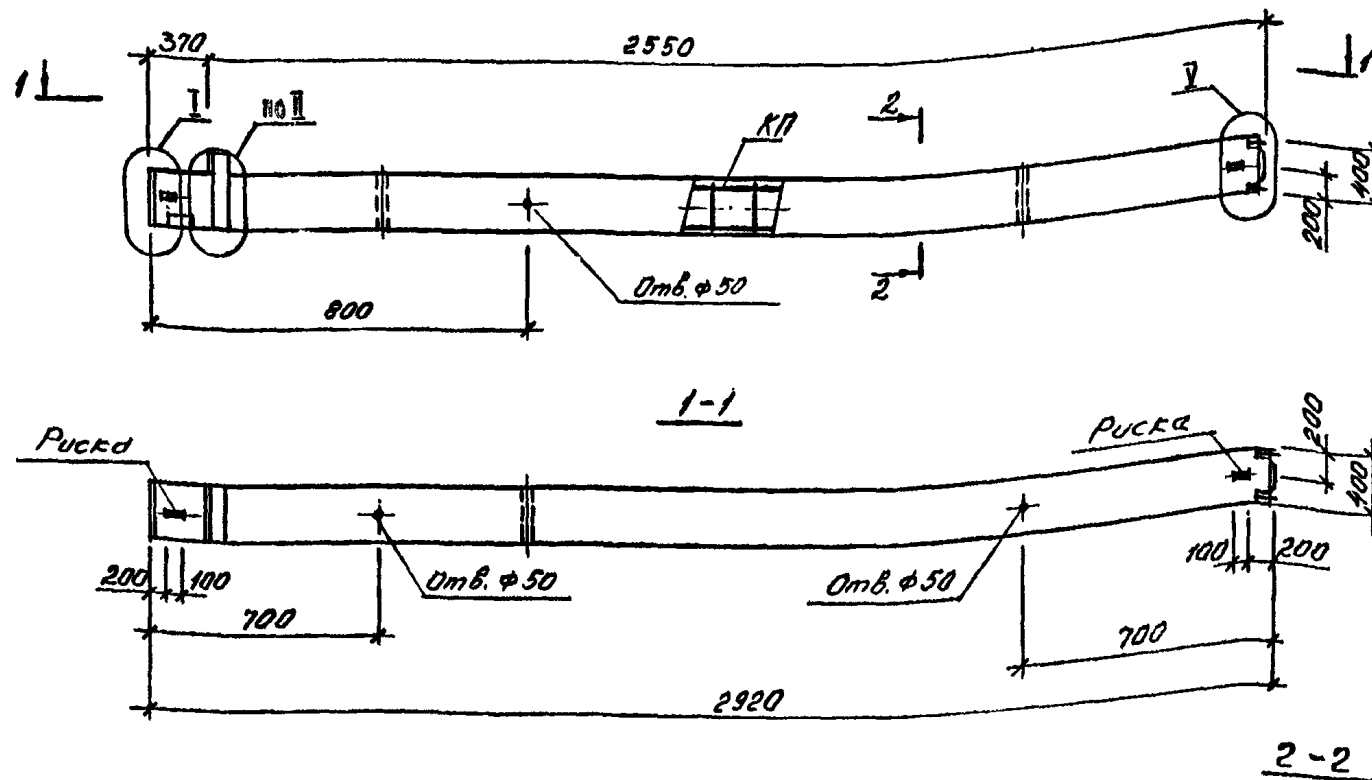
1.020.1-4. 2-3 - К77			
Нач. отд.	Язловский	И.И.И.	
И. контр.	Аксенова	И.И.И.	
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.	
Вед. инж.	Агеев	И.И.И.	
Исполн.	Иняев	И.И.И.	
Колонна 2 КВД 60-126			СТАДИЯ Лист Листов
			Р 1 1
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



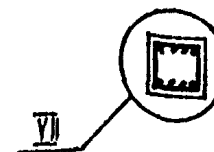
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. РЕЗЕТКИ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 36 - 107	1,2	В 22,5	0,48	102,8	КП-314	1	К 134
1 КВ0 36 - 110		В 22,5		119,2	КП-315	1	К 134
1 КВ0 36 - 113		В 22,5		128,8	КП-316	1	К 134
1 КВ0 36 - 116		В 22,5		155,3	КП-317	1	К 135
1 КВ0 36 - 122		В 22,5		178,8	КП-318	1	К 135

1. Узлы см. У
2. Технические требования см. ТТ
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К78		
Исх. отд.	Исполнитель	Проверен	Согласован	Колонна 1 КВ0 36 - 107 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист
И. контр.	Исполнитель	Проверен	Согласован		Р	1
Экз. гр.	Бригадир	Проверен	Согласован		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Инженер	Проверен	Согласован			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 36 - 125	1,2	B22,5	0,48	187,0	КП-319	1	К 136
1 КВД 36 - 129		B22,5		207,1	КП-320	1	К 136



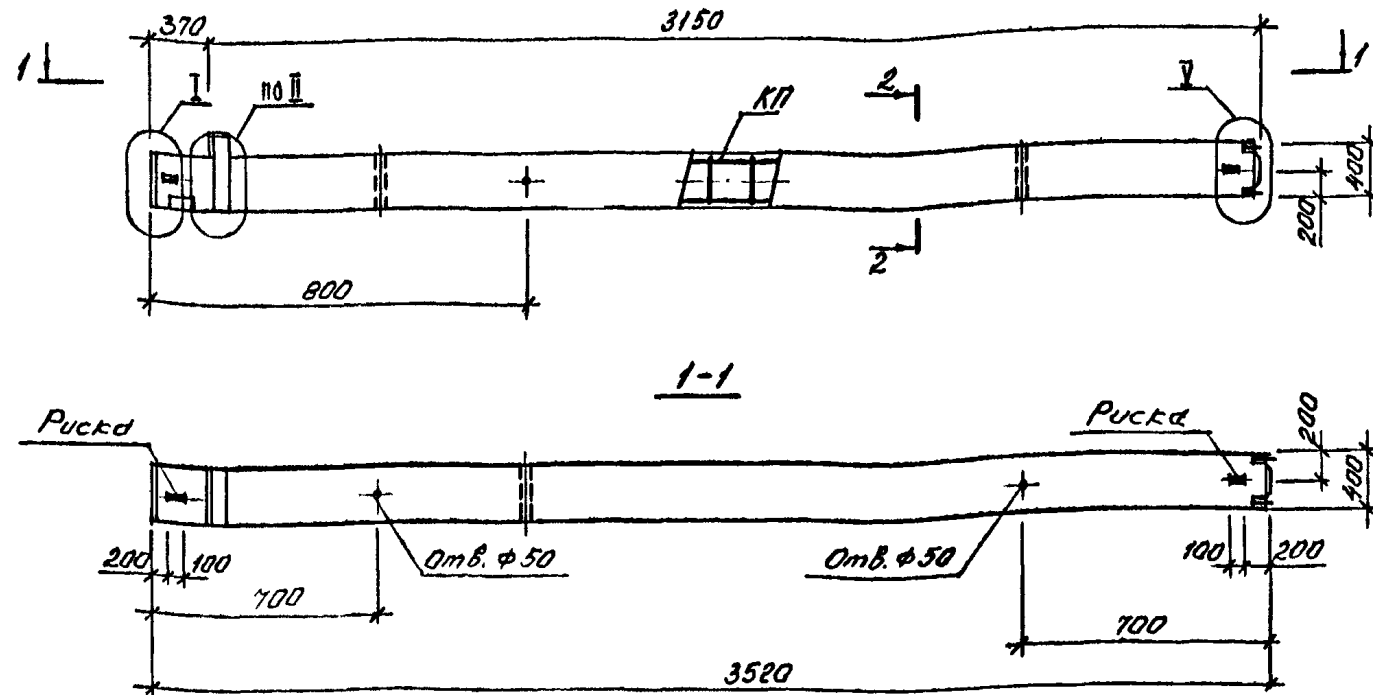
- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

Нач. отд.	Язловский	И.И.И.
И. контр.	Аксенова	И.И.И.
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.
Вед. нпж	Агеев	И.И.И.
Исполн.	Агеев	И.И.И.

1.020.1-4, 2-3 - К79

Колонна 1КВД 36-125, 129

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



2-2



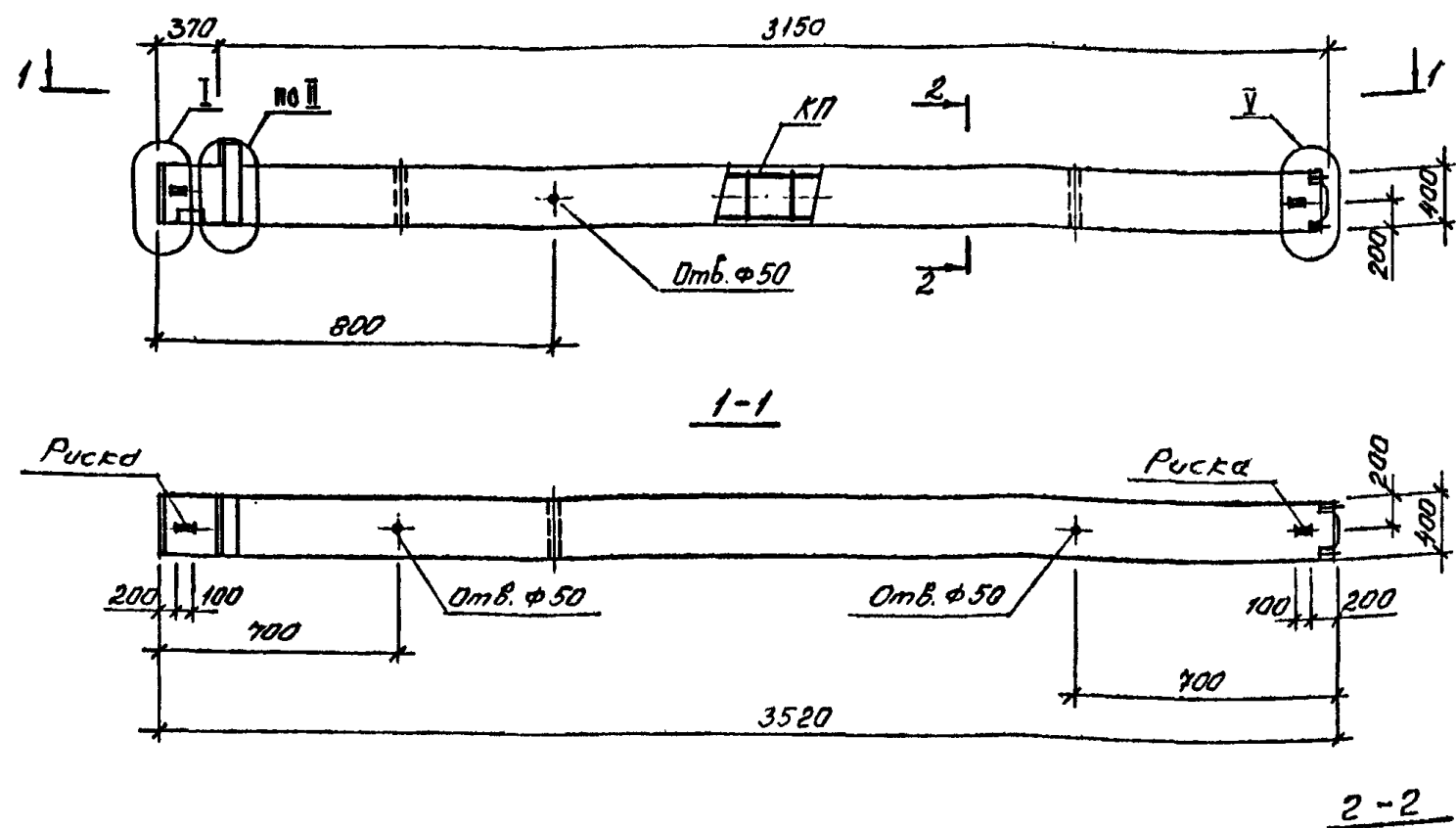
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 42 - 104	1.42	B22.5	0.57	105,3	КП-321	1	К137
1 КВ0 42 - 107		B22.5		111,4	КП-322	1	К137
1 КВ0 42 - 110		B22.5		129,0	КП-323	1	К137
1 КВ0 42 - 113		B22.5		140,7	КП-324	1	К138
1 КВ0 42 - 116		B22.5		169,6	КП-325	1	К138
КВ0 42 - 122		B22.5		196,6	КП-326	1	К138

1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

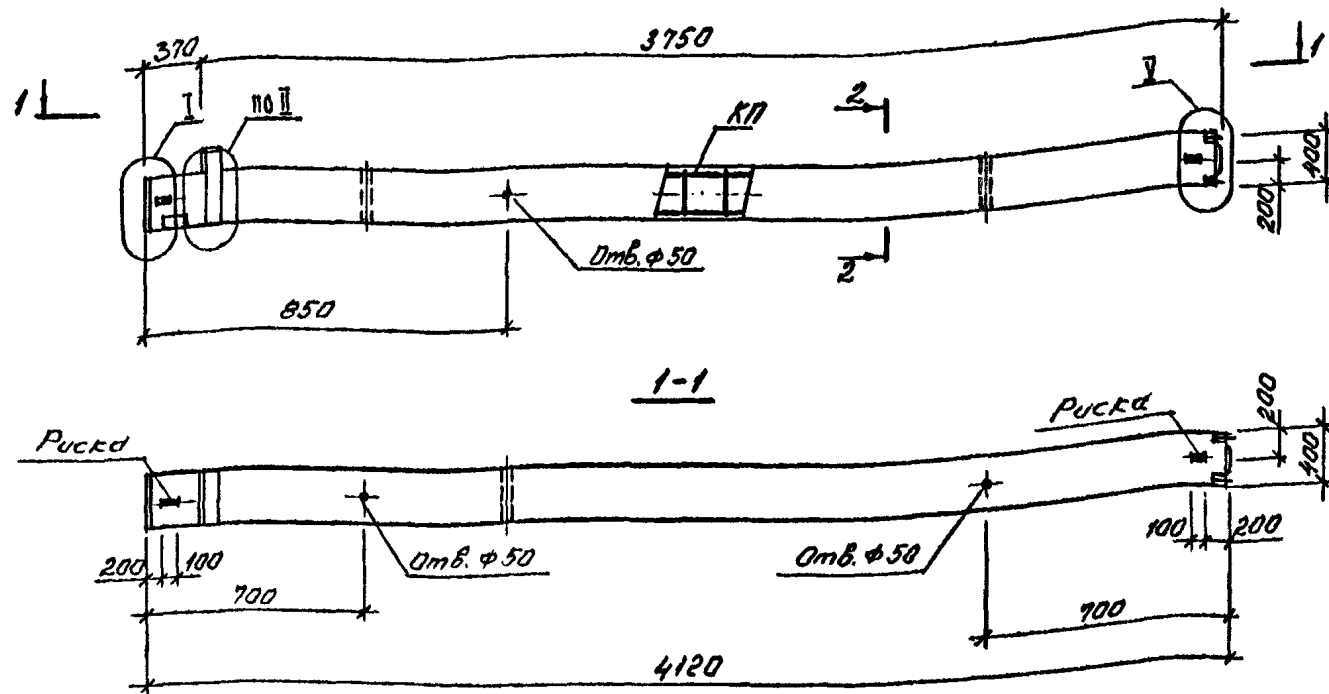
1.020.1-4. 2-3 - К80				Колонна КВ0 42 - 104, 107, 110, 113, 116, 122	СТАДИЯ Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Нач. отд.	Язловский	И. Язловский			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Аксенова	А. Аксенова					
Зав. гр.	Бродский	В. Бродский					
Вед. инж.	Агеев	А. Агеев					
Исполнил	Агеев	А. Агеев					



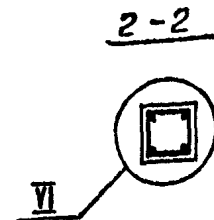
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 42 - 129	1.42	В 22,5	0.57	230,8	КП-327	1	К 139

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см РС

					1.020.1-4. 2-3 - К81			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>			КОЛОННА 1КВ042-129	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>				Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>						
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>						
					Копировал	211158-П1 32		Формат

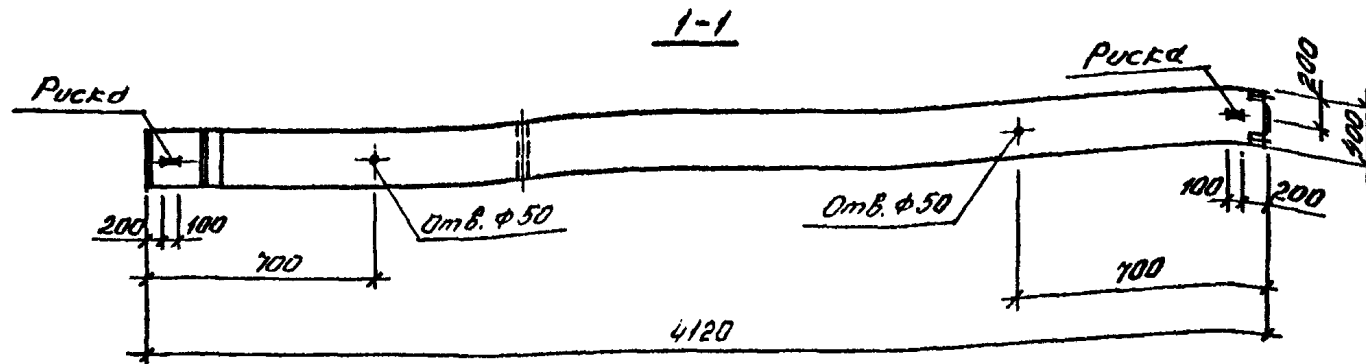
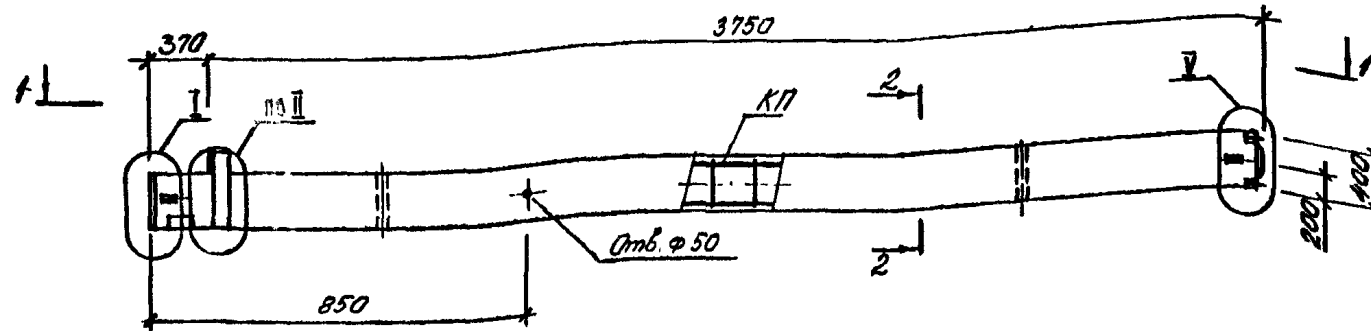


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КВ048-104	1,68	B22,5	0,67	112,8	КП-328	1	К140
1КВ048-107		B22,5		120,0	КП-329	1	К140
1КВ048-110		B22,5		138,8	КП-330	1	К140
1КВ048-113		B22,5		152,6	КП-331	1	К141
1КВ048-116		B22,5		183,9	КП-332	1	К141
1КВ048-122		B22,5		214,4	КП-333	1	К141

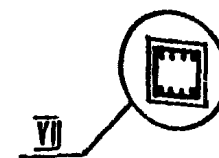


- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4. 2-3 - К82		
Исполнил	Агеев	Проверил	Агеев	Колонны 1КВ048-104, 107, 110, 113, 116, 122	Стадия	Лист
Вед. инж.	Агеев	Проверил	Агеев		Р	1
Зав. гр.	Бродский	Проверил	Агеев		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



2-2



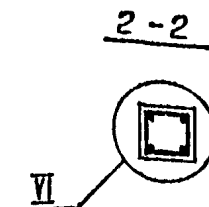
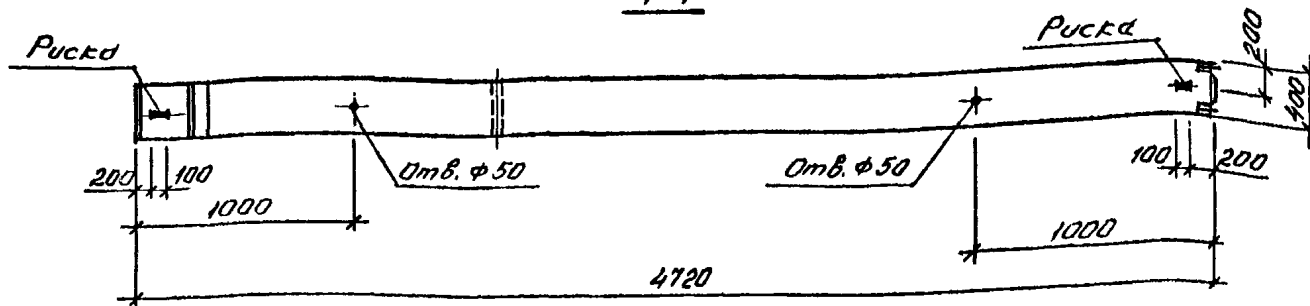
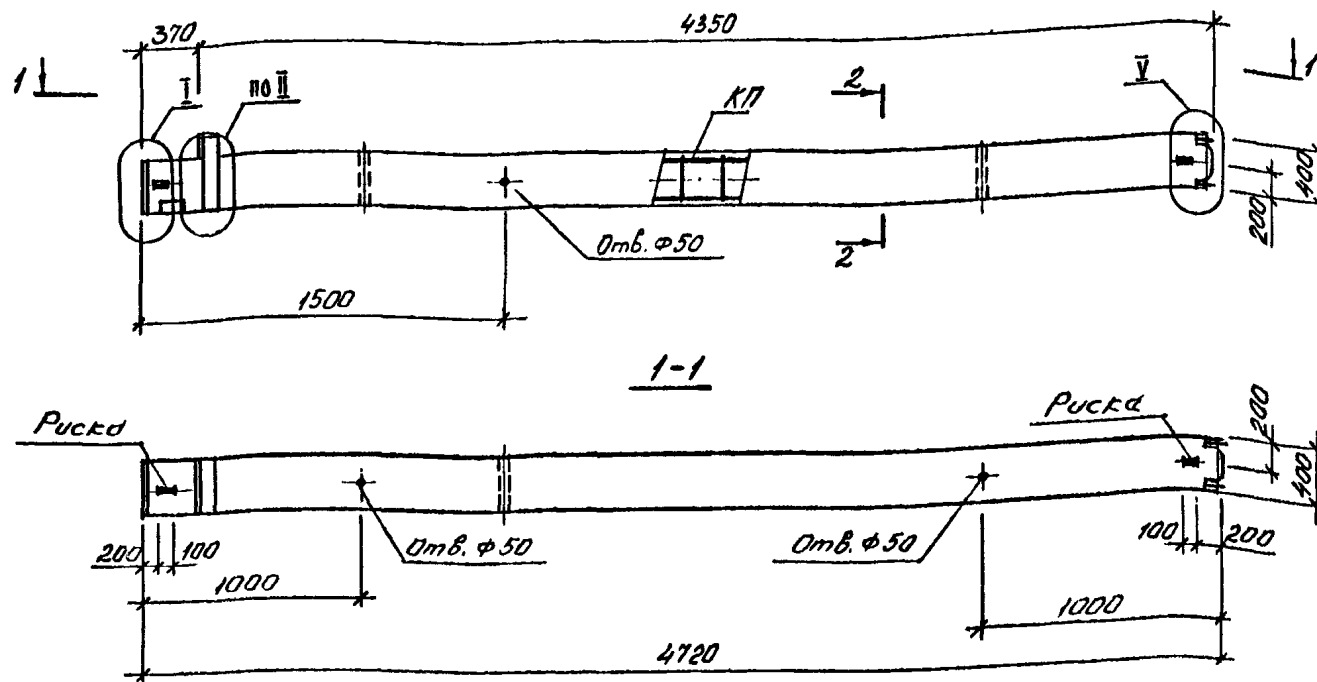
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВ0 48 - 125	1.68	В 22.5	0.67	227,4	КП-334	1	К 142
1 КВ0 48 - 129		В 22.5		254,5	КП-335	1	К 142

1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

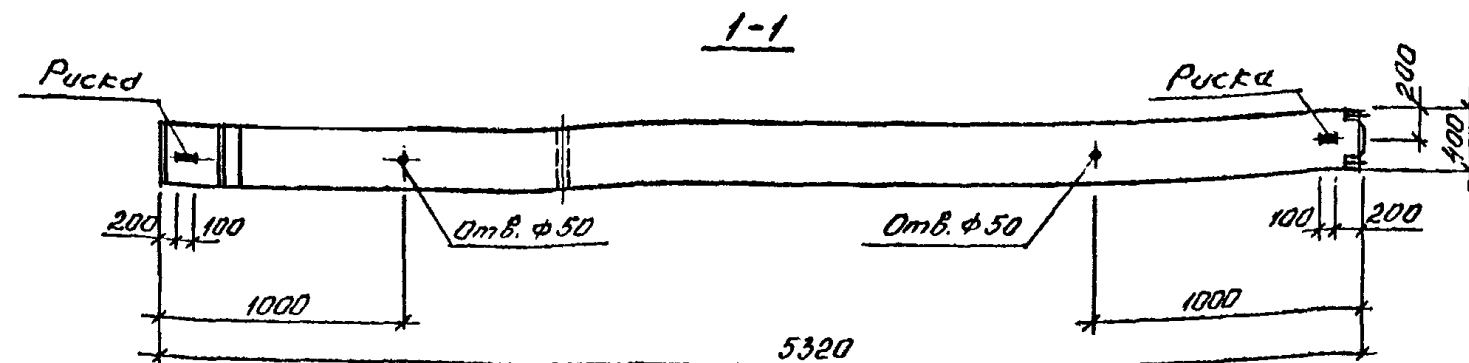
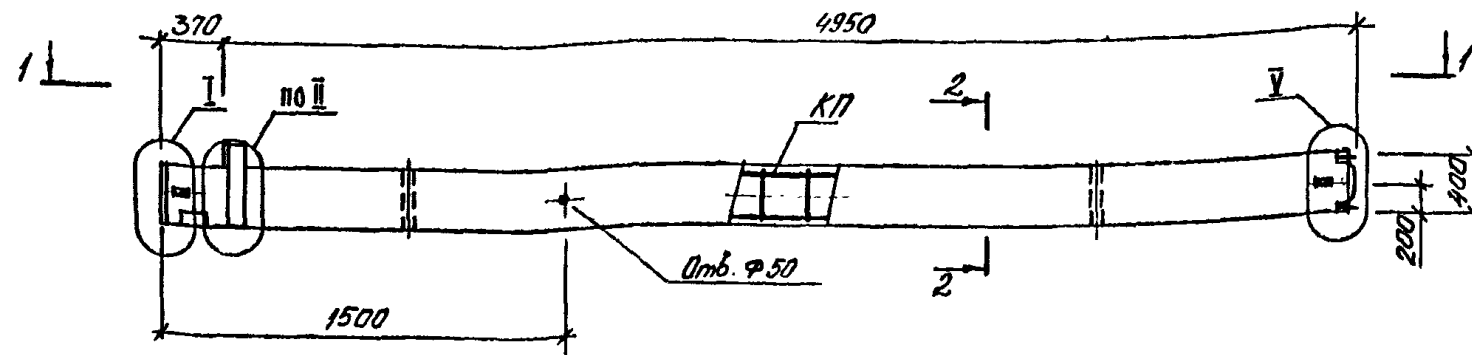
				1.020.1-4. 2-3 - К83		
Нач.отд.	Язловский	Шульц		Колонны 1КВ048-125.	Стадия	Лист
Н.контр.	Аксенова	Шульц			Р	1
Зав.гр.	Бредский	Шульц			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед.инж.	Агеев	Шульц				
Исполнил	Агеев	Шульц				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 KB0 54 - 107	1.90	B22.5	0.76	121.8	КП-336	1	К 143
1 KB0 54 - 110		B22.5		141.9	КП-337	1	К 143
1 KB0 54 - 113		B22.5		157.7	КП-338	1	К 143
1 KB0 54 - 116		B22.5		181.3	КП-339	1	К 144
1 KB0 54 - 122		B22.5		225.4	КП-340	1	К 144

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

1.020.1-4. 2-3 - К84			
Нач. отд.	Язловский	Исполн.	Колонна 1 KB0 54 - 107, 110, 113, 116, 122
И. контр.	Аксенова	Провер.	
Зав. гр.	Бродский	Инж.	
Вед. инж.	Агеев	Инж.	
Исполн.	Агеев	Инж.	
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



2-2



МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 KB0 60 - 101	2.15	B 22.5	0.86	105.9	КП-341	1	К145
1 KB0 60 - 104		B 22.5		119.9	КП-342	1	К145
1 KB0 60 - 107		B 22.5		129.4	КП-343	1	К145
1 KB0 60 - 110		B 22.5		150.7	КП-344	1	К146
1 KB0 60 - 113		B 22.5		168.6	КП-345	1	К146
1 KB0 60 - 116		B 22.5		204.5	КП-346	1	К147
1 KB0 60 - 122		B 22.5		242.2	КП-347	1	К147

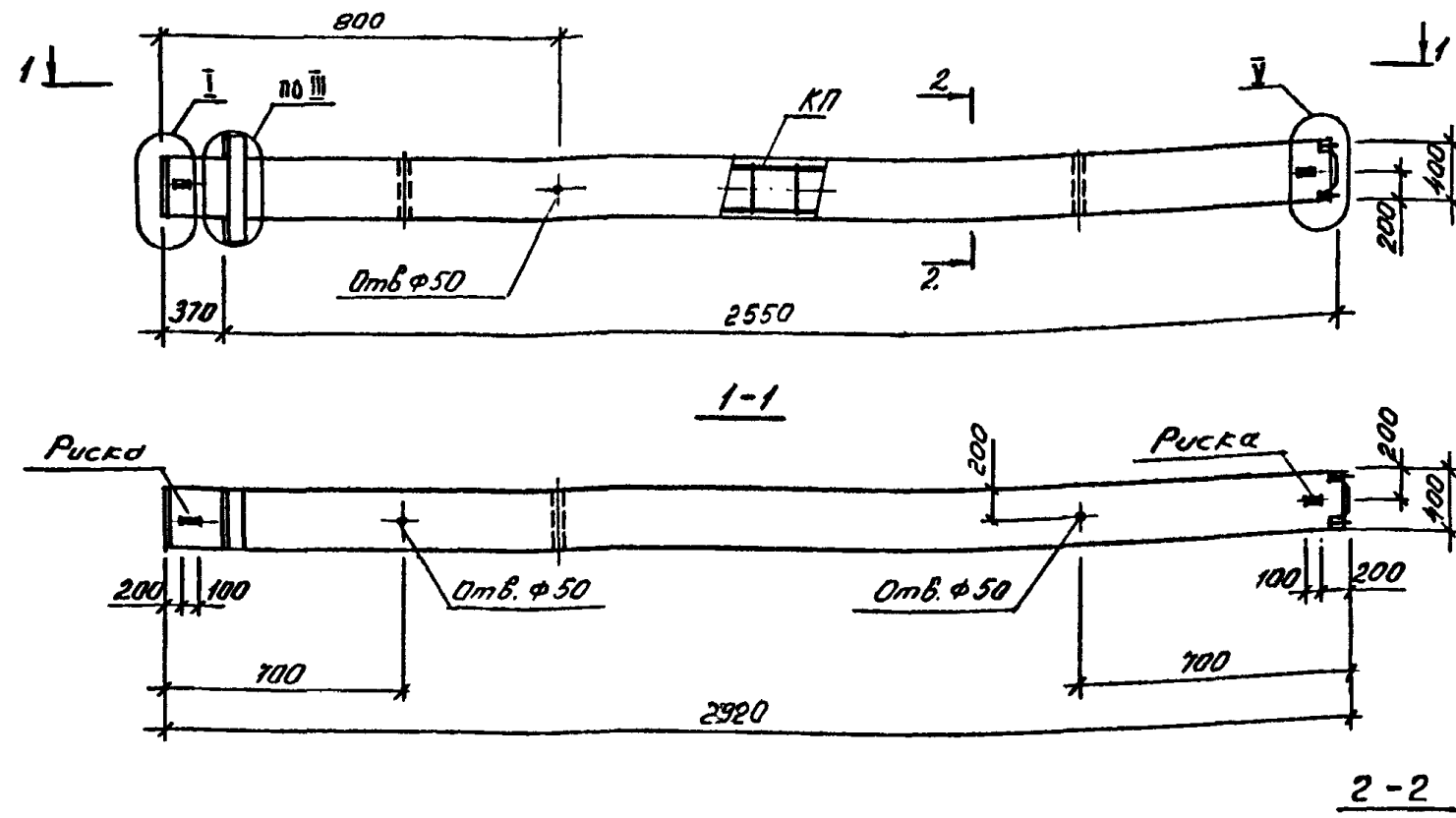
1. Узлы см У

2. Технические требования см ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см РС

1.020.1-4. 2-3 - К85			
Нач.отд.	Язловский	Вед.пр.	Колонна 1 KB0 60 - 101, 104, 107, 110, 113, 116, 122
Н.контр.	Аксенова	Инж.	
Зав.гр.	Бродский	Инж.	
Вед.инж.	Агеев	Инж.	
Исполня	Агеев	Инж.	
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

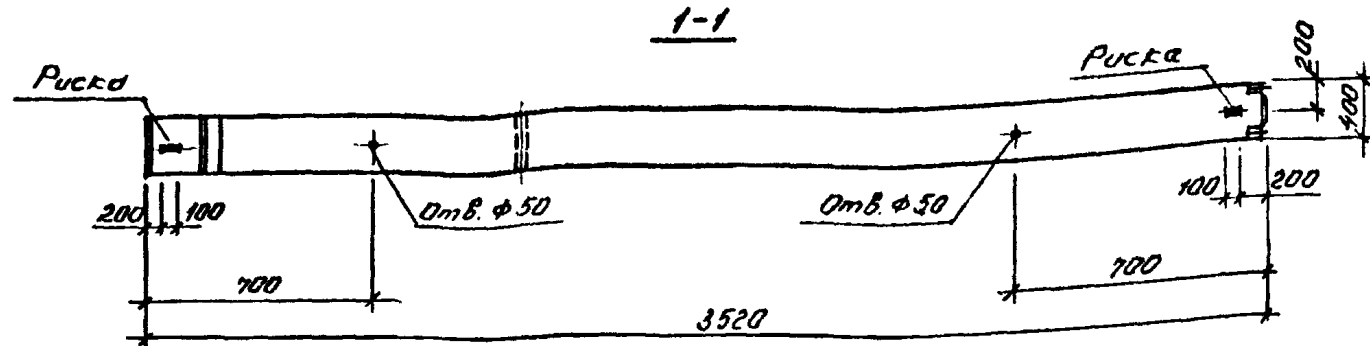
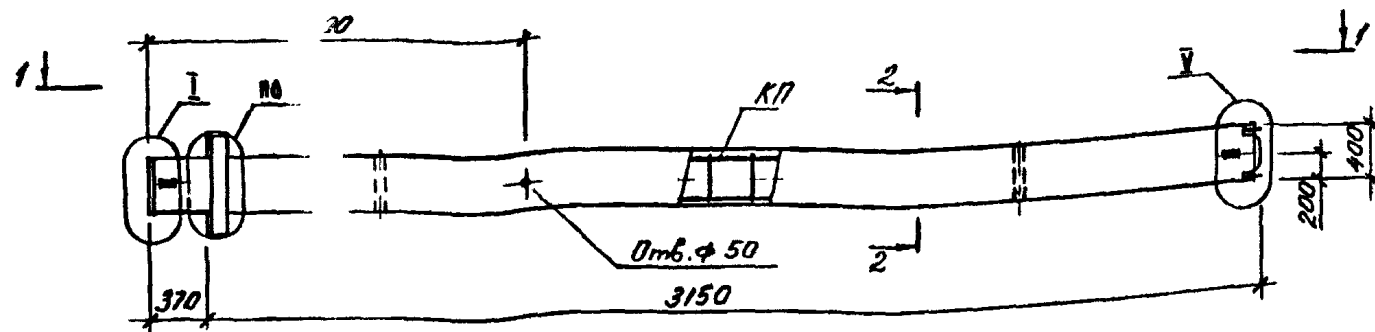
Копировал 24168-01 96 Формат



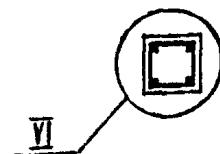
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 36 - 101	1.22	В 22.5	0.49	94.7	КП-348	1	К 148
1 КВД 36 - 104		В 22.5		102.1	КП-349	1	К 148

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

1.020.1-4. 2-3 - К 86			
ач.ота.	Язловский	Иванов	Колонна 1 КВД 36 - 101 1 КВД 36 - 104
Н.контр.	Аксенова	Иванов	
Зав.гр.	Бродский	Иванов	
Вед.инж.	Агеев	Иванов	
Исполнил	Агеев	Иванов	
Стадия	Лист	Листов	ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Р		1	



2-2



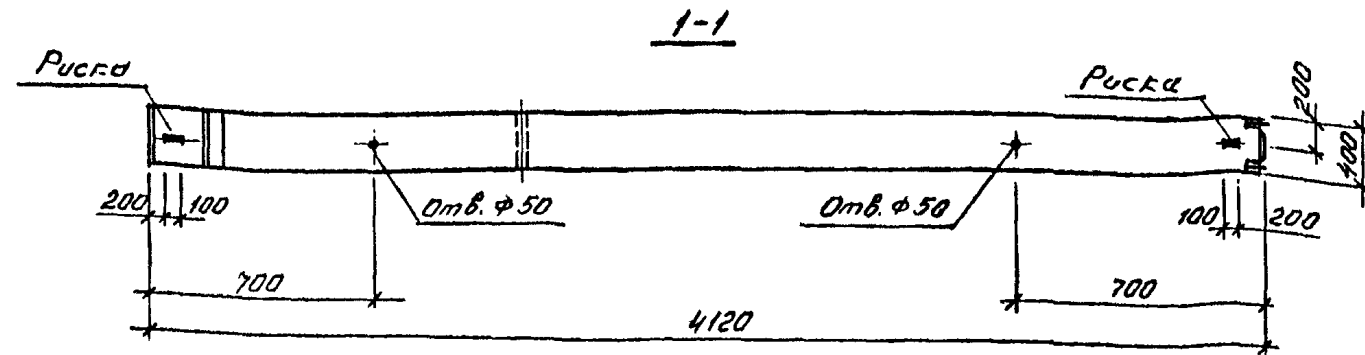
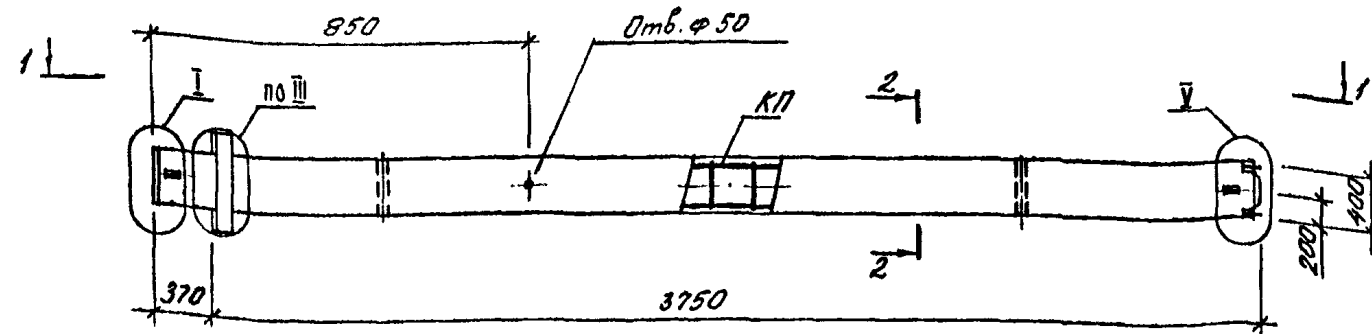
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 42 - 101	1.45	B22.5	0.58	101.1	КП-350	1	К149
1 КВД 42 - 104		B22.5		103.5	КП-351	1	К149
1 КВД 42 - 107		B22.5		115.6	КП-352	1	К149

1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

				1.020.1-4.	2-3	-	К87	
Нач.отд.	Язловский	Исх. отд.	Колонны 1 КВД 42-101, 104, 107		Р	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	Исх. отд.						1
Зав.гр.	Бродский	Исх. отд.				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	Исх. отд.						
Исполн.	Агеев	Исх. отд.						



2-2



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 КВД 48 - 101	1,70	B 22,5	0,68	106,0	КП-353	1	К 150
1 КВД 48 - 104		B 22,5		117,0	КП-354	1	К 150
1 КВД 48 - 107		B 22,5		124,2	КП-355	1	К 150

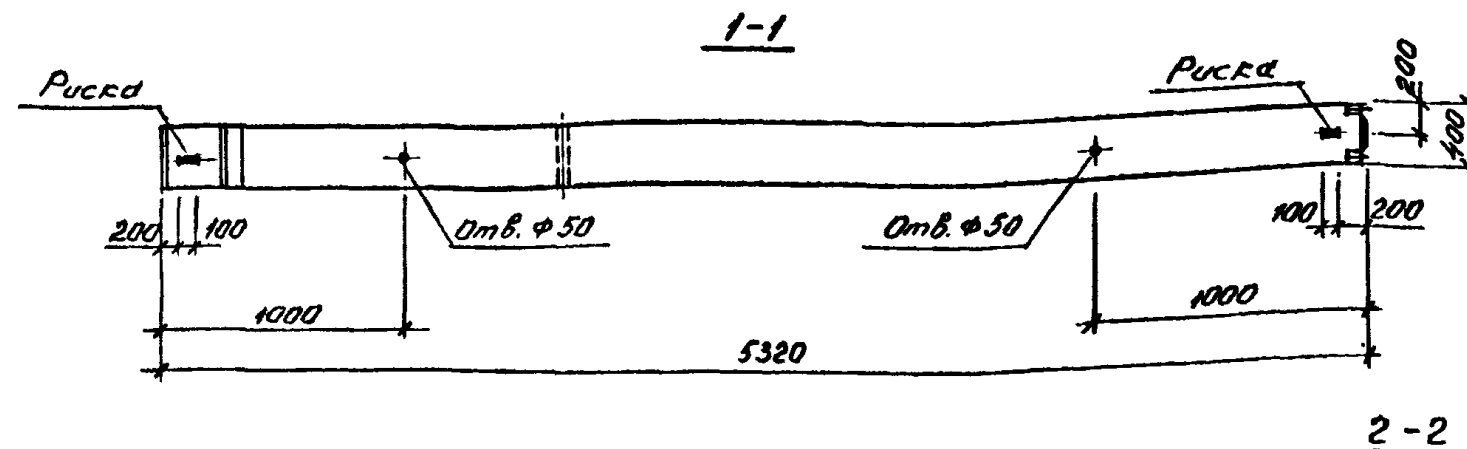
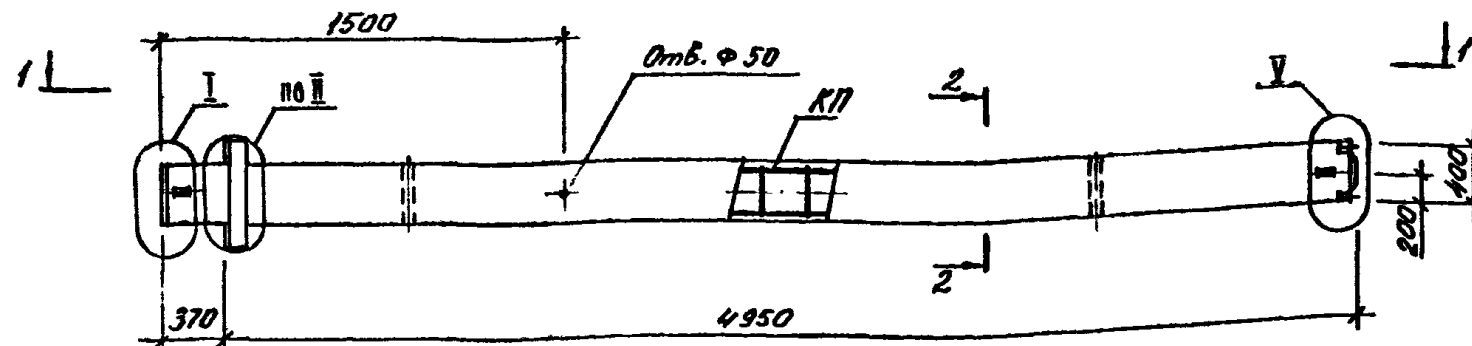
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

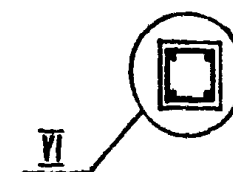
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

1.020.1-4. 2-3 - К 88				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	И.И. Язловский		Р		1
И. контр.	Аксенова	И.И. Аксенова		КОЛОННА 1 КВД 48 - 101 104, 107		
Зав. гр.	Бродский	И.И. Бродский				
Вед. инж.	Агеев	И.И. Агеев				
Исполнял	Агеев	И.И. Агеев		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24168-01 99 Формат

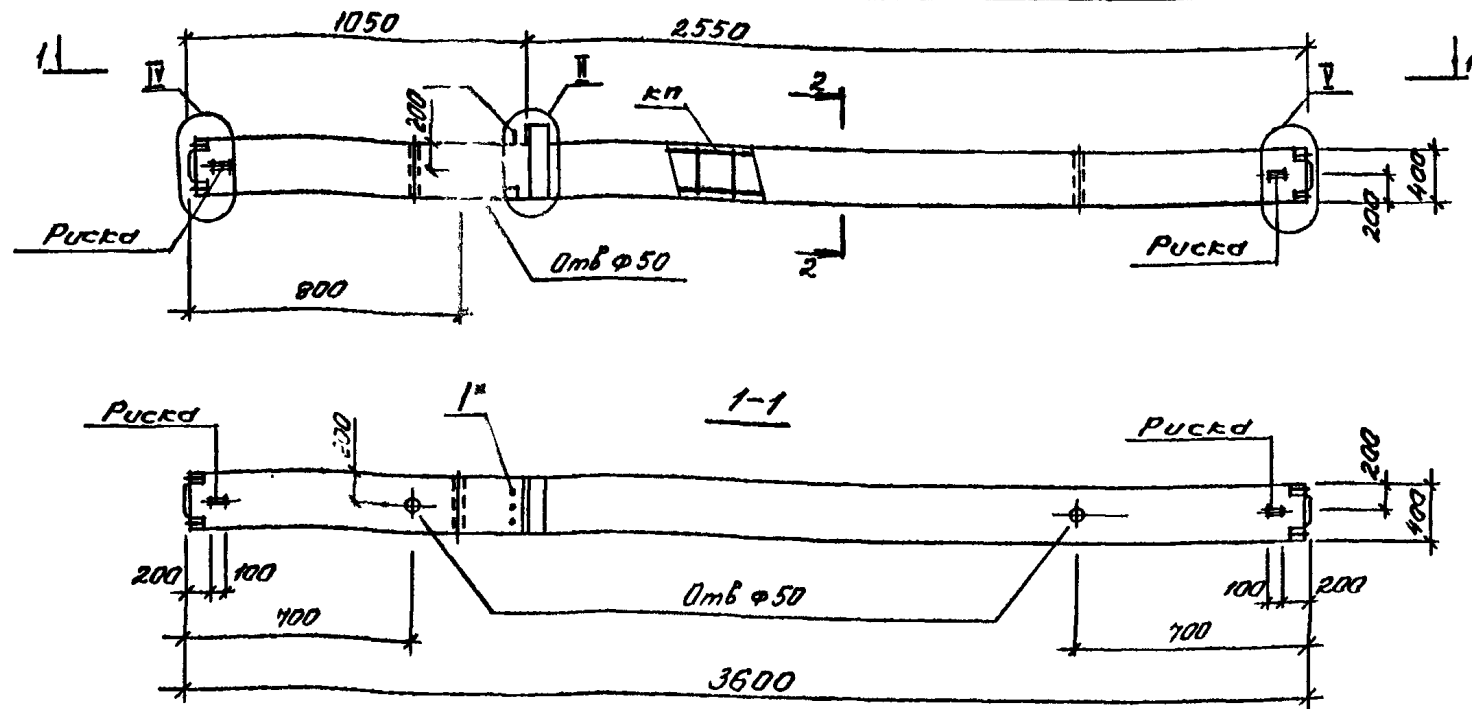


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
1 КВД 60 - 101	2,18	В 22,5	0,87	110,1	КП-360	1	К 153
1 КВД 60 - 104		В 22,5		124,1	КП-361	1	К 153
1 КВД 60 - 107		В 22,5		133,6	КП-362	1	К 154
1 КВД 60 - 110		В 22,5		154,9	КП-363	1	К 154

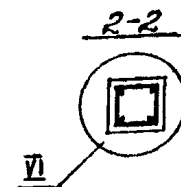


- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС

1.020.1-4. 2-3 - К 90			
Нач. отд.	Язловский	И.В.Род	Колонна 1 КВД 60-101, 104, 107, 110
И. контр.	Аксенов	И.В.Род	
Зав. гр.	Бродский	И.В.Род	
Вед. инж.	Агеев	И.В.Род	
Исполн.	Агеев	И.В.Род	
Стадия	Р	Лист	Листов
			1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 107	1.45	В 22,5	0,58	111,9	КЛ-364	1	К 155
1КСО 36 - 113		В 22,5		138,2	КЛ-365	1	К 155



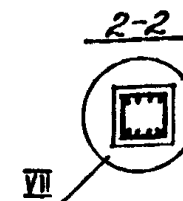
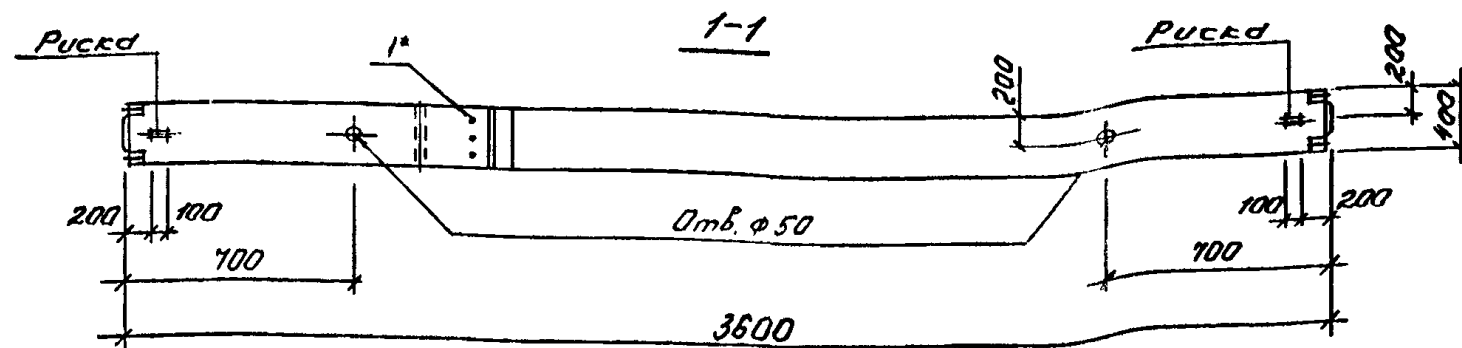
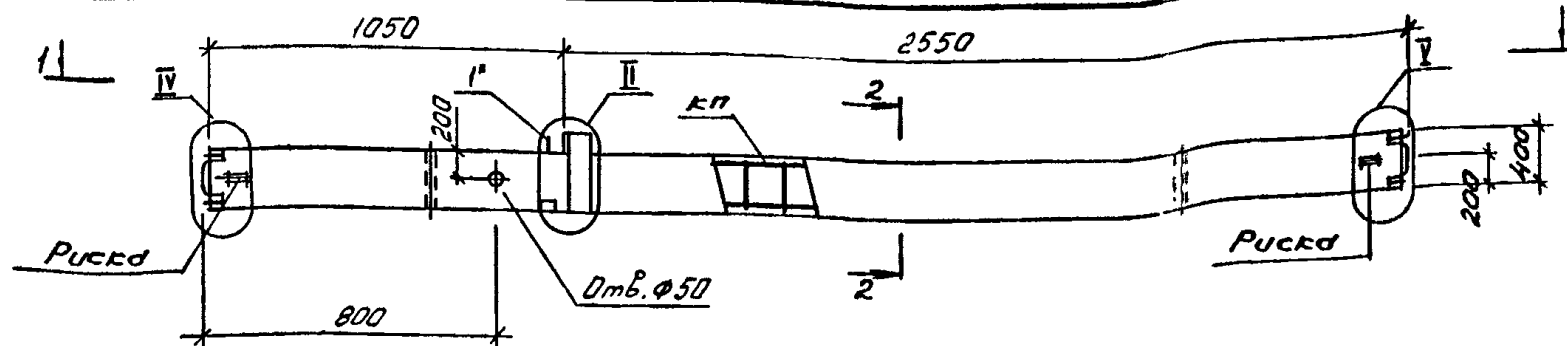
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4	2-3	-	К 91
Нач. отд.	Язловский	И.И.		Колонна 1КСО 36-107 113			
Н. контр.	Аксенова	И.И.					
Экз. гр.	Бродский	И.И.		Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инж.	Агоенко	И.И.					
Исполнил	Нилева	И.И.					
				Стадия	Лист	Листов	
				Р		1	



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 36 - 126	1.45	В 30	0.58	200,3	КП-366	1	К156
1КСО 36 - 129		В 22,5		224,6	КП-367	1	К156
1КСО 36 - 135		В 40		258,1	КП-368	1	К157

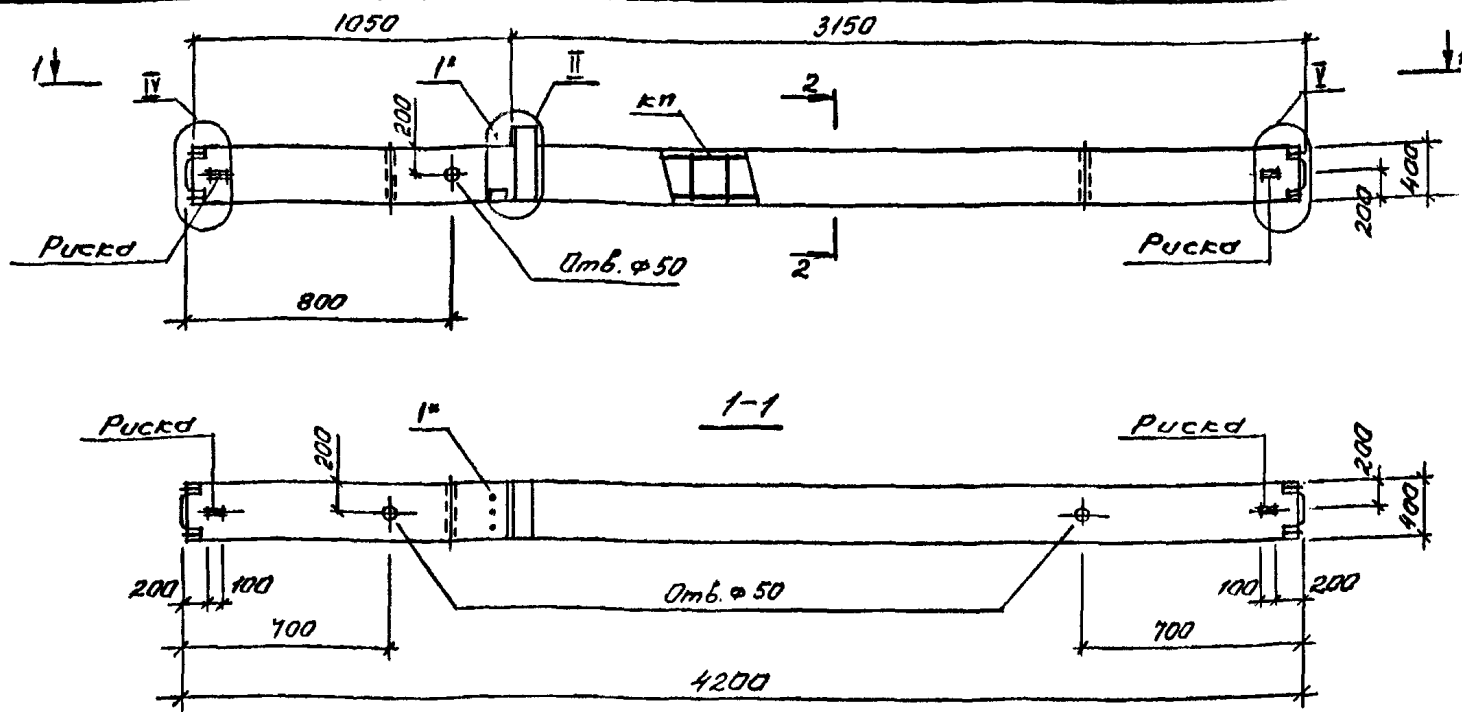
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

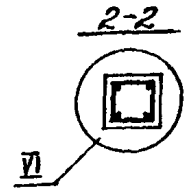
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3 - 92		
			Колонны 1КСО36-126, 1КСО36-129, 1КСО36-135		
Нач.отд.	Язловский	Исполн.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	Исполн.	Р		1
Зав.гр.	Бродский	Исполн.	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	Исполн.			
Исполн.	Ильяев	Исполн.			

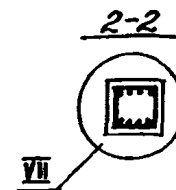
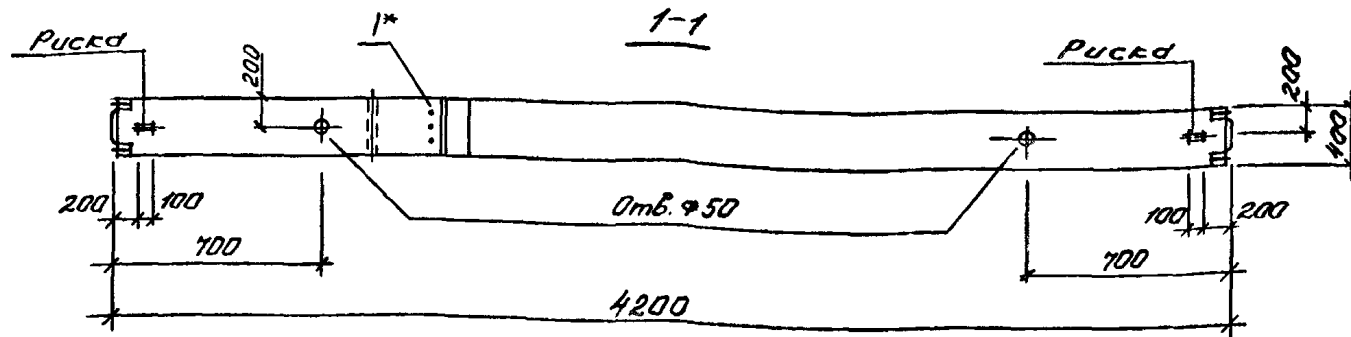
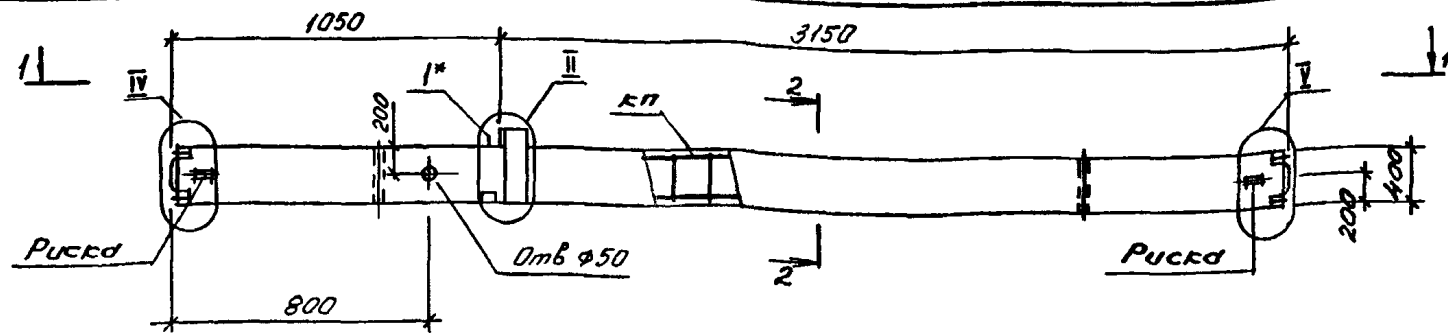


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4, 2-4
К 42 - 107	1,70	В 22,5	0,68	120,5	КП-369	1	К 158
К 42 - 113		В 22,5		150,1	КП-370	1	К 158
К 42 - 122		В 22,5		201,5	КП-371	1	К 158
К 42 - 123		В 30		207,5	КП-371	1	К 158



1. злы см. У
 2. технические требования см. ТТ
 3. ведомость расхода стали на элемент см. РС
 103.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4, 2-3 — К 93			
Нач.отд.	Язловский	И.И.И.	Колонна КСО42-107 113, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов	
Н.контр.	Аксенова	В.В.В.		Р		1	
Зав.гр.	Бродский	А.А.А.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед.инж.	Агеев	В.В.В.					
Исполнил	Ильяев	В.В.В.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО 42 - 131	1.70	В 40	0.68	248,4	КП-372	1	К159

Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

*Паз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл.1)

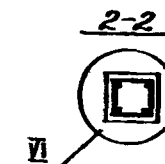
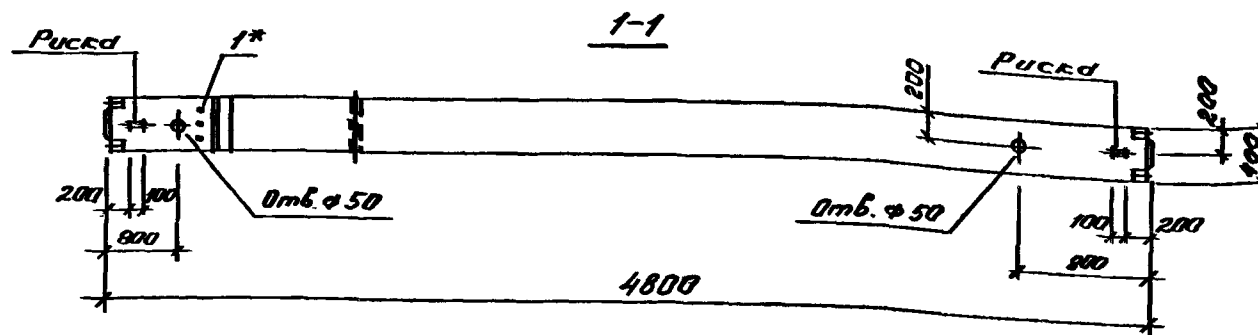
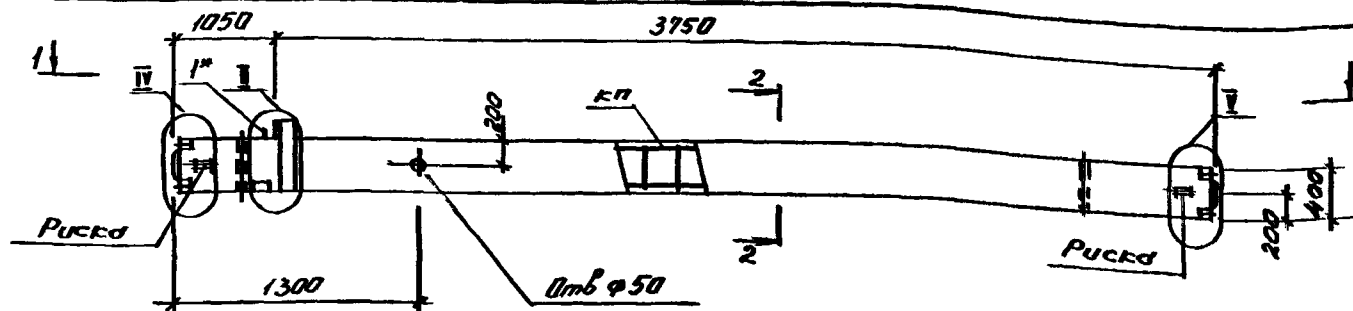
Нач.отд.	Язловский	И.Я.
Н.контр.	Аксенова	А.А.
Зав.гр.	Бродский	Б.Б.
Вед.инж.	Агаевко	А.А.
Исполнил	Иняева	И.И.

1.020.1-4. 2-3 - К94

КОЛОННА 1КСО 42-131

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 24168-01 105 Формат



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСО 48 - 107	195	В 22,5	0,78	129,1	КЛ-373	1	К160
КСО 48 - 113		В 22,5		162,1	КЛ-374	1	К160
КСО 48 - 122		В 22,5		225,4	КЛ-375	1	К160
КСО 48 - 123		В 30		225,4	КЛ-375	1	К160
КСО 48 - 124		В 40		225,4	КЛ-375	1	К160

См. см. У

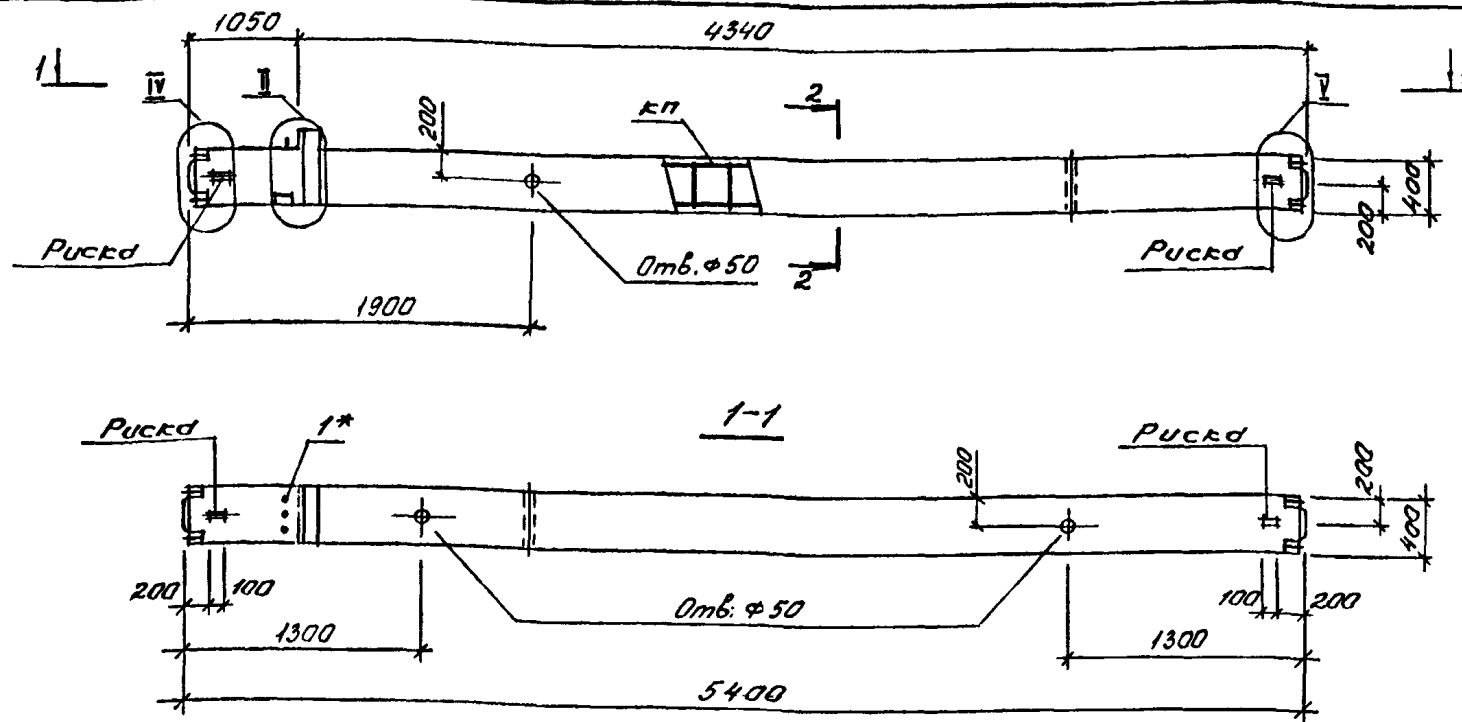
Технические требования см. ТТ

Сведения расхода стали на элемент см. РС

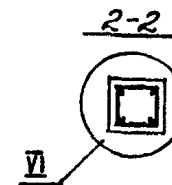
* Точ. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости

от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3			К 95
Нач. шт.	Язловский	1/2		Колонны КСО 48-107 113, 122, 123, 124			Страница
И. контр.	Аксенова	1/2					Лист
Экз. пр.	Бродский	1/2					Листов
Вед. инж.	Агеев	1/2		ГОССТРОМ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			Р
Исполн.	Ильин	1/2					1



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСО54-101	2,18	В 22,5	0,87	130,2	КП-376	1	К161
1КСО54-113		В 22,5		153,8	КП-377	1	К161
1КСО54-122		В 22,5		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-123		В 30		235,7	КП-378	1	К161
1КСО54-124		В 40		235,7	КП-379	1	К161



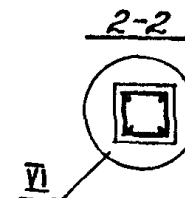
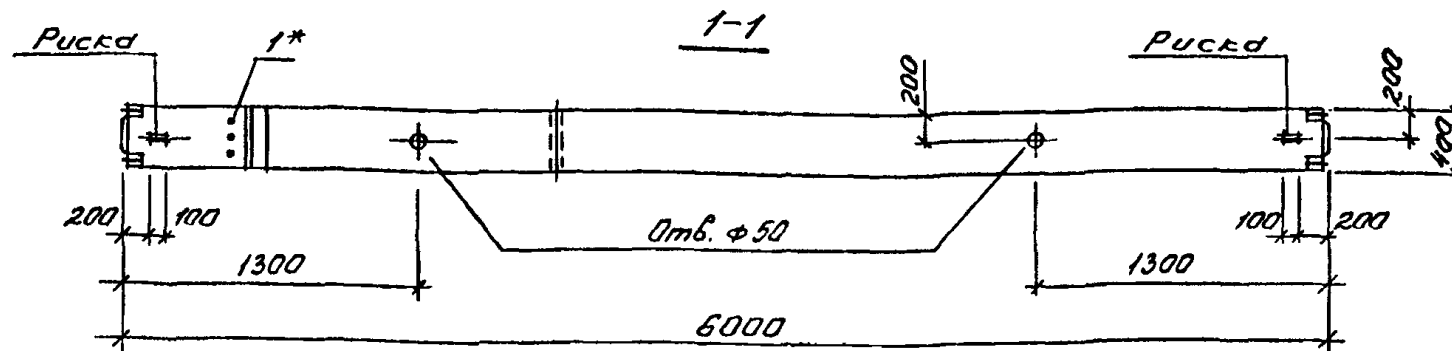
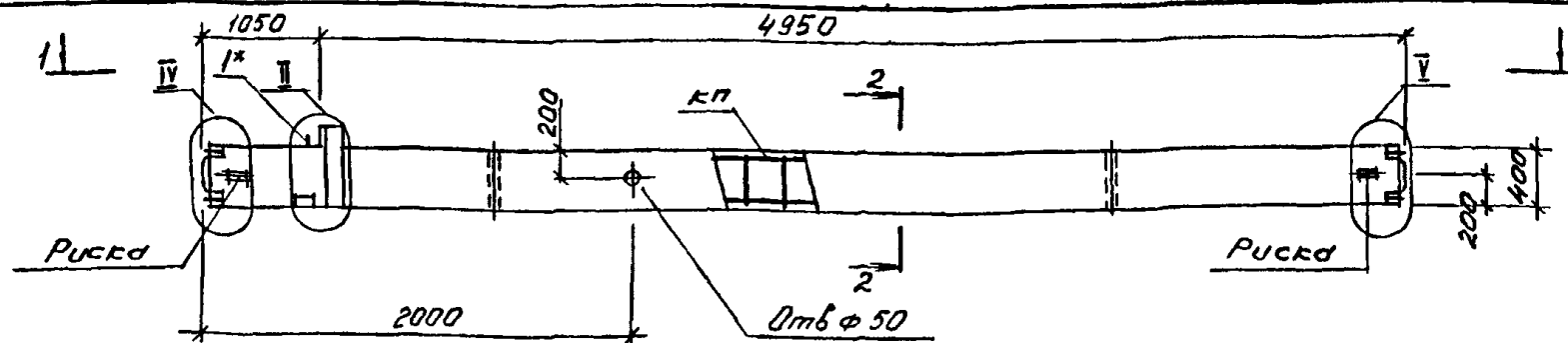
Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4, 2-3 - К96		
Нач.отд.	Язловский	И.Язловский	Колонны 1КСО54-101, 113, 122, 123, 124	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	И.Аксенова		Р		1
Зав.гр.	Бродский	И.Бродский		ГОССТРОИ ОР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	И.Агеев				
Исполнял	Ильина	И.Ильина				



МАРКА КОПОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
1КСО 60 - 107	2,42	В 22,5	0,97	137,7	КП-379	1	К 162
1КСО 60 - 113		В 22,5		177,4	КП-380	1	К 162
1КСО 60 - 122		В 22,5		252,5	КП-381	1	К 162
1КСО 60 - 123		В 30		252,5	КП-381	1	К 162
1КСО 60 - 124		В 40		252,5	КП-381	1	К 162

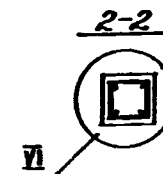
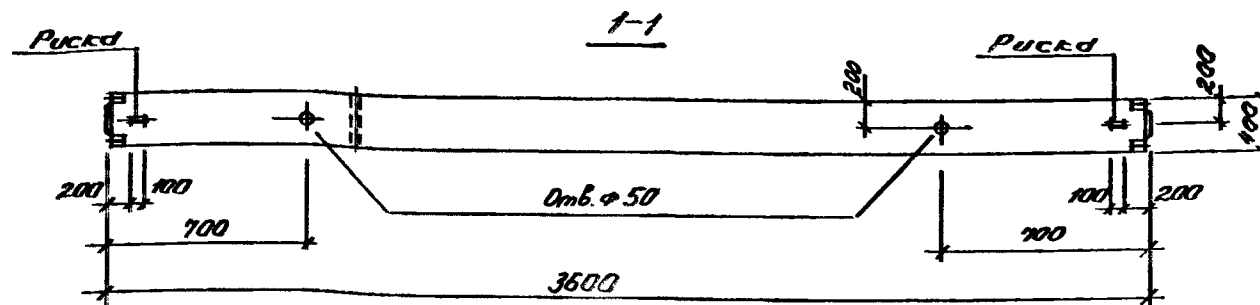
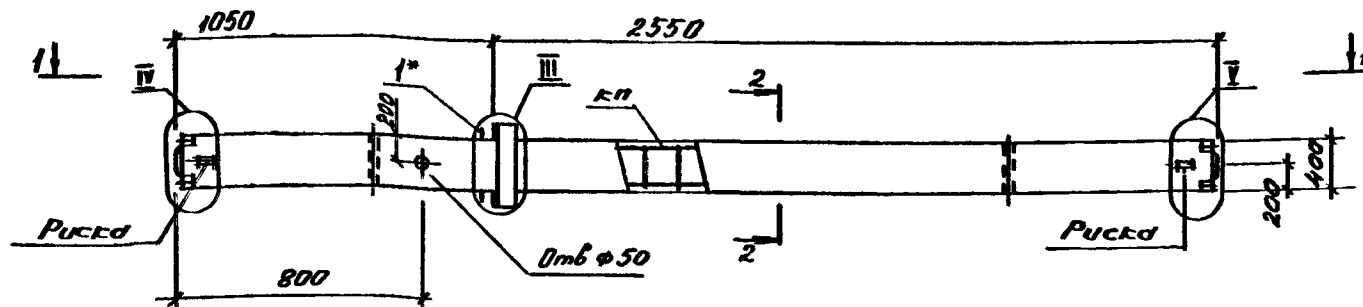
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К 97				Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	Ильин		Р		1
Н. контр.	Аксенова	Ильин		КОЛОННЫ 1КСО 60-107, 113, 122, 123, 124		
Зав. гр.	Бродский	Ильин				
Вед. инж.	Агеевко	Ильин				
Исполнял	Ильин	Ильин				
Копировал 24162-01 108 Формат				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСЛ 36 - 107	1.48	В 22,5	0,59	116,1	КП-382	1	К163
1КСЛ 36 - 116		В 22,5		162,9	КП-383	1	К163

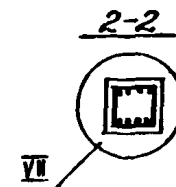
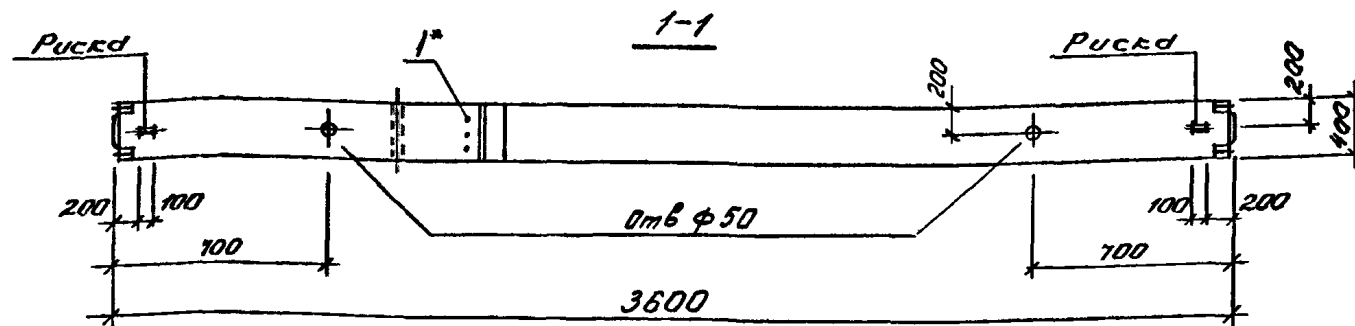
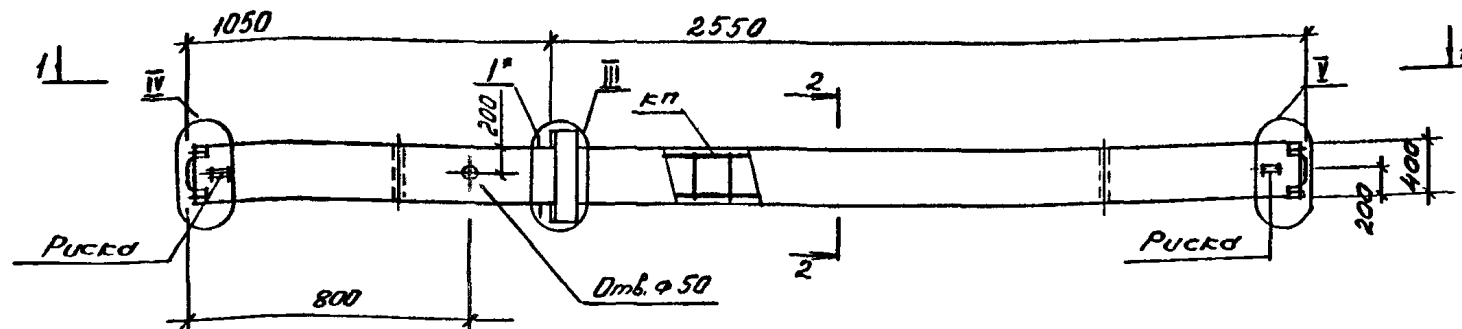
Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл.1)

				1.020.1 - 4. 2-3 — К98			
Нач. отд.	Языцкий	Шульц		Колонны 1КСЛ 36 - 107, 1КСЛ 36 - 116	Стадия	Лист	Лист
Н. контр.	Аксенов	Аксенов			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Бродский			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	Агеев					
Исполня	Никова	Никова					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1 ССД 36 - 126	1.48	В 30	0,59	204,6	КП-384	1	К164
1 ССД 36 - 135		В 40		263,6	КП-385	1	К164
1 ССД 36 - 136		В 45		263,6	КП-385	1	К164

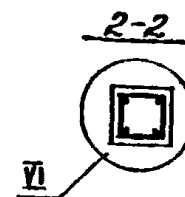
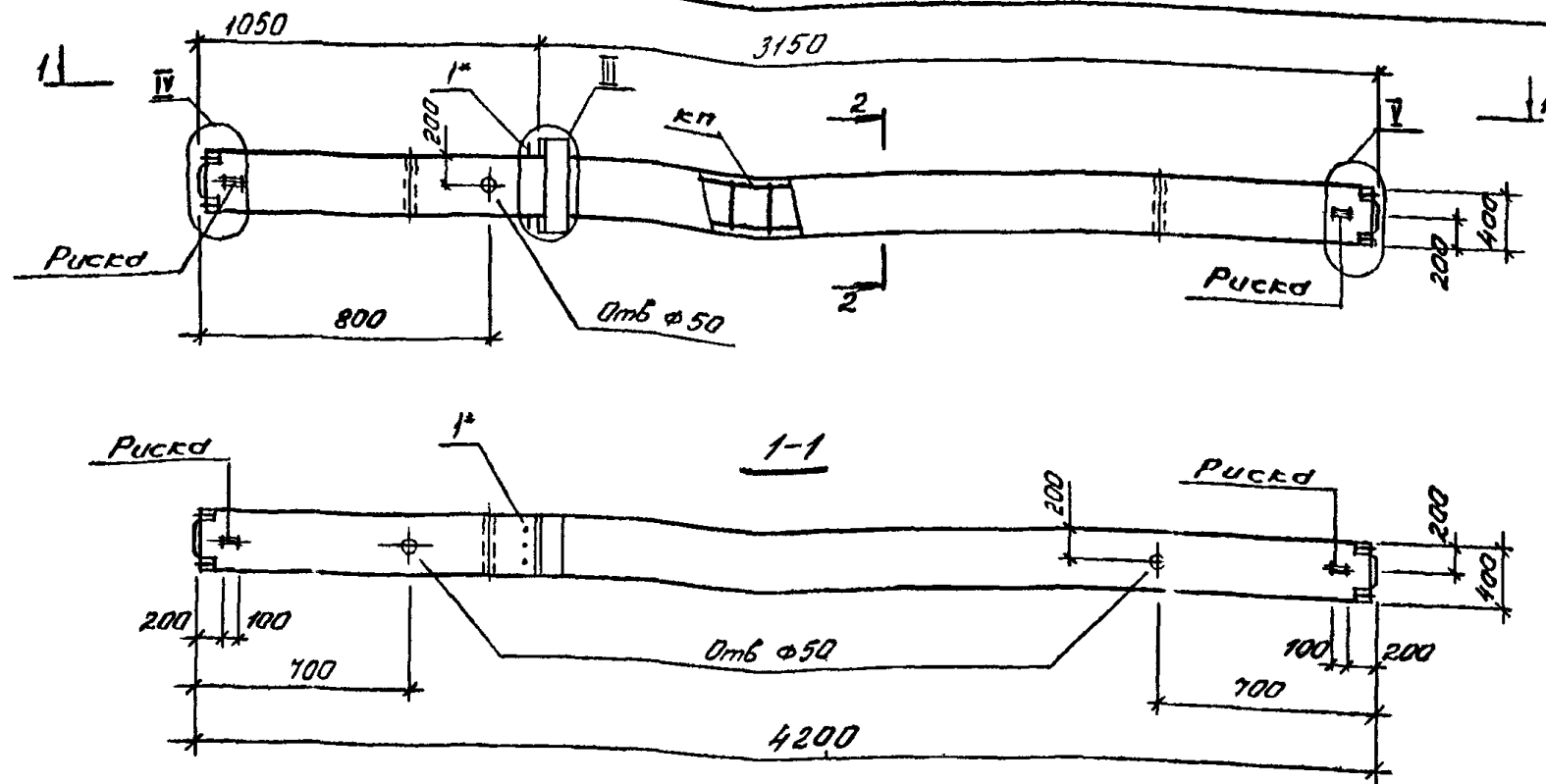
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

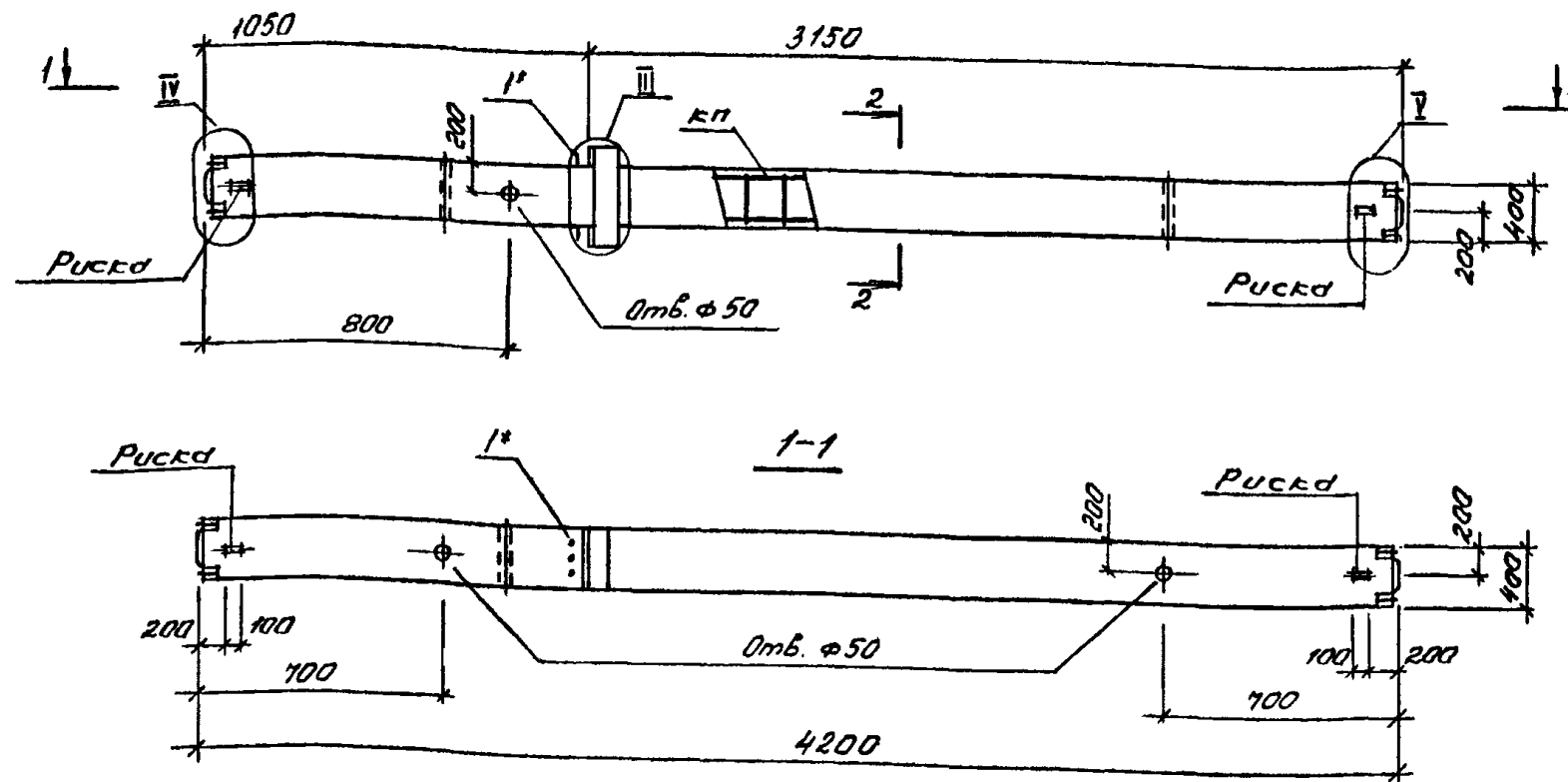
				1.020.1-4. 2-3 - К 99		
Нач. отд.	Язловский	Исход.		Колонны 1КСД 36-126, 1КСД 36-135, 1КСД 36-136	Стадия	Лист
Н. контр.	Аксёнова	Исход.			Р	1
Зав. гр.	Бродский	Исход.			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Агеев	Исход.				
Исполнил	Имеев	Исход.				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
1КСД 42 - 107	1.72	822,5	0,69	124,7	КП-386	1	К 165
1КСД 42 - 116		822,5		177,2	КП-387	1	К 165

- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3				К 100		
Нач. отд.	Язловский	6.30.01		Колонна 1КСД 42-107 1КСД 42-116	Стадия	Лист
Н. контр.	Аксёнова	6.30.01			Р	1
Зав. гр.	Бродский	6.30.01			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инж.	Агеев	6.30.01				
Исполнил	Игнатьев	6.30.01				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 42 - 126	1,72	В 30	0,69	224,7	КП-388	1	К166
КСД 42 - 135		В 40		293,0	КП-389	1	К166
КСД 42 - 136		В 45		293,0	КП-389	1	К166

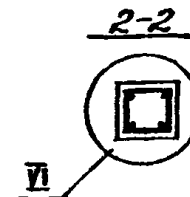
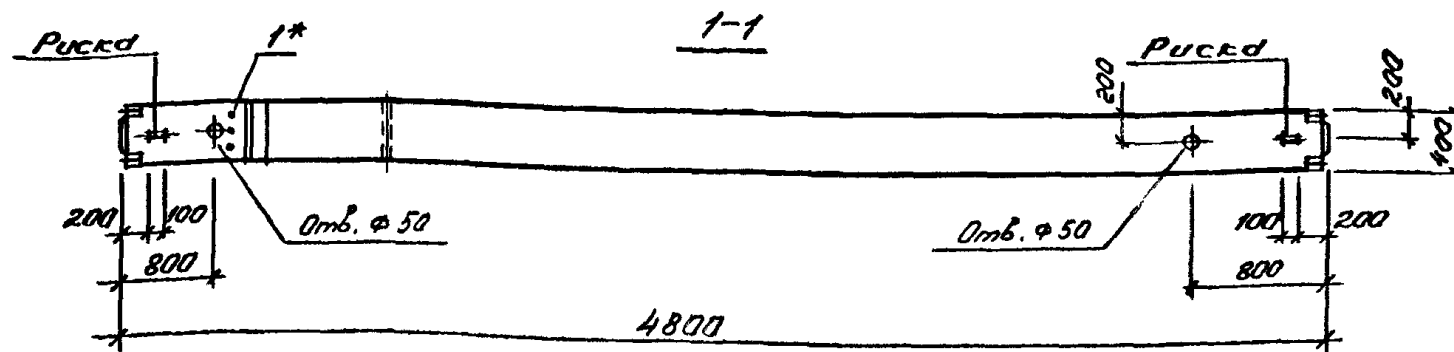
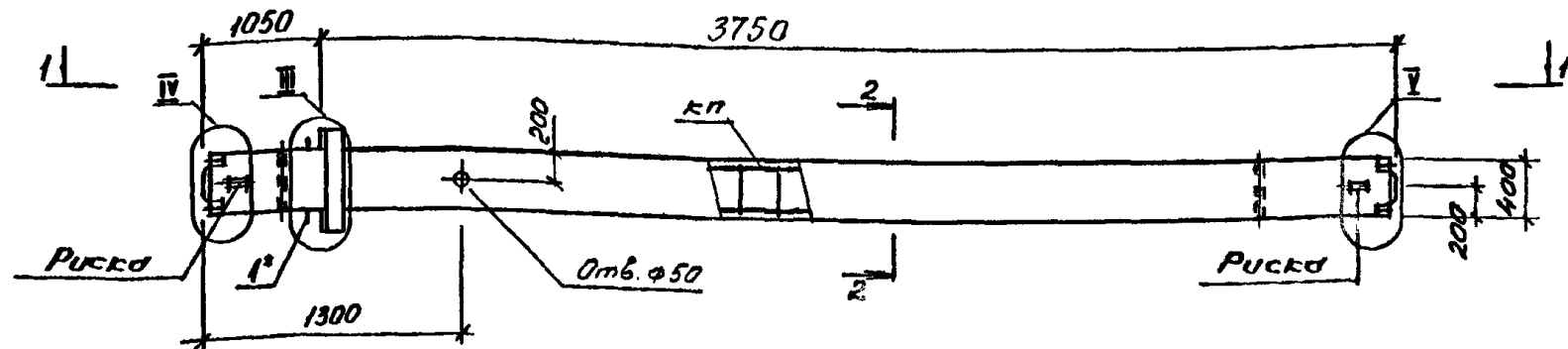
Узлы см. У

Технические требования см. ТТ

Зедомость расхотд стали на элемент см. РС

Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К 101		
Нач.отд.	Язловский	Шульц	Колонны КСД 42-126, КСД 42-135, КСД 42-136	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	Шульц		Р		1
Зав.гр.	Бродский	Шульц		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	Шульц				
Исполнял	Иняева	Шульц				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 48 - 107	1.98	В 22,5	0,79	133,3	КП-390	1	К167
1КСД 48 - 122		В 22,5		230,8	КП-391	1	К167

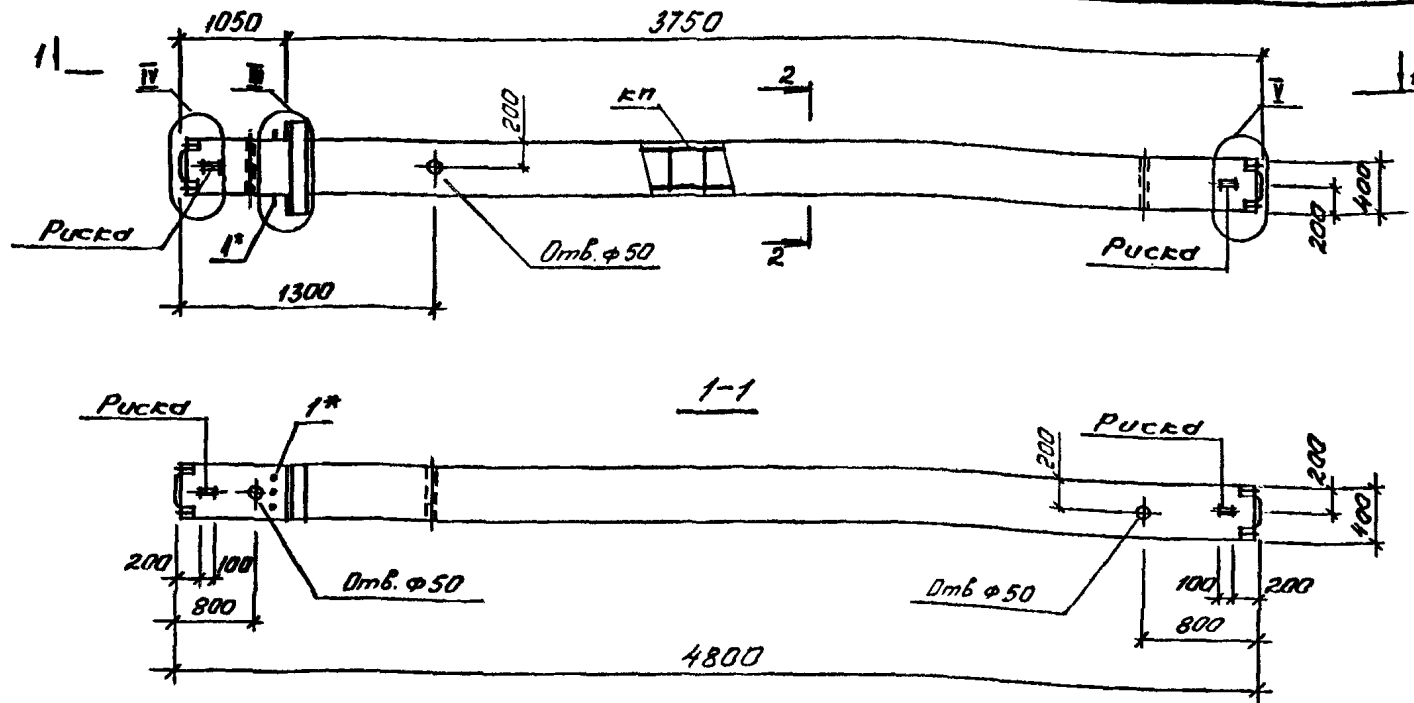
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

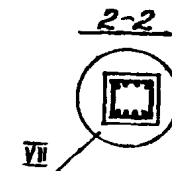
3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3	—	К 102
Нач.отд.	Язловский	И. Язловский	Колонна 1КСД 48-107 1КСД 48-122	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	А. Аксенова		Р		1
Зав.гр.	Бродский	В. Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	А. Агеев				
Исполнил	Игнатьев	И. Игнатьев				

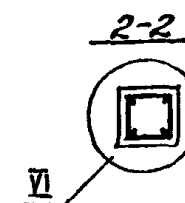
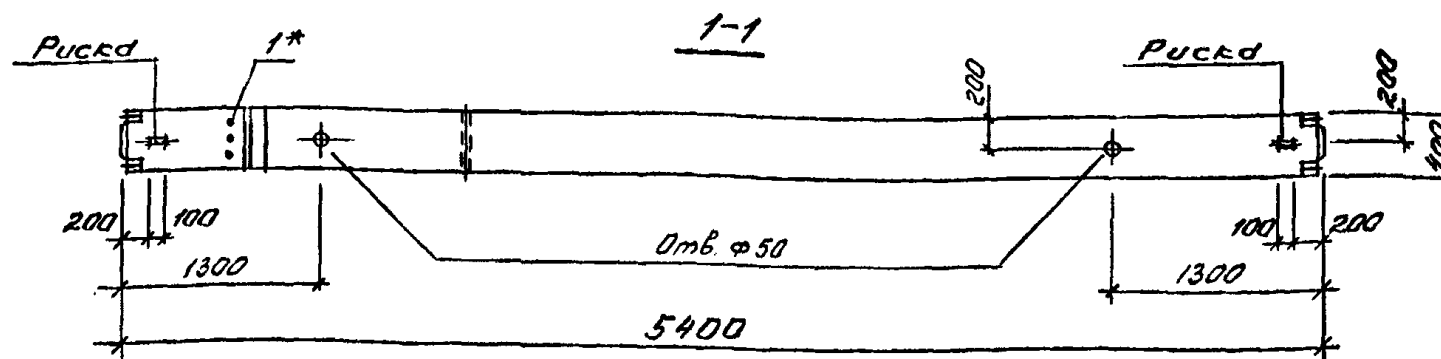
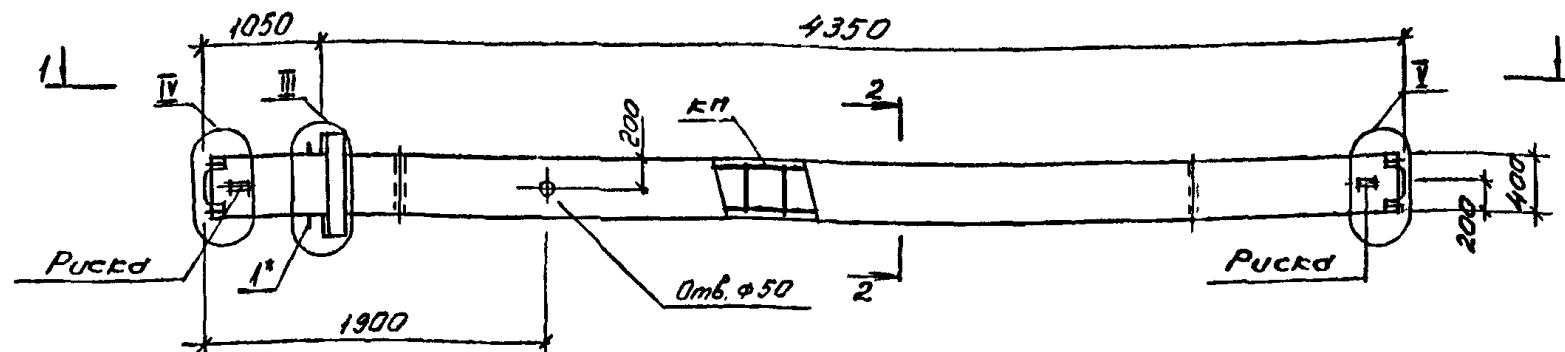


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
КСД 48 - 130	1,98	В 30	0,79	277,6	КП-392	1	К 168
КСД 48 - 135		В 40		322,4	КП-393	1	К 168



1. Излы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Заданность расхода стали на элемент см РС
- Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К103			
Нач.отд.	Язловский	И.И.		Колонны КСД 48-130, КСД 48-135	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	В.И.			Р		1
Зав.гр.	Бродский	И.И.			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев	В.И.					
Исполнил	Иняев	В.И.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 54 - 107	2.20	В 22,5	0,88	134,4	КП-394	1	К 169
1КСД 54 - 122		В 22,5		244,1	КП-395	1	К 169

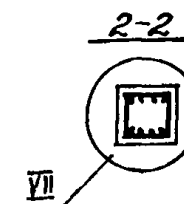
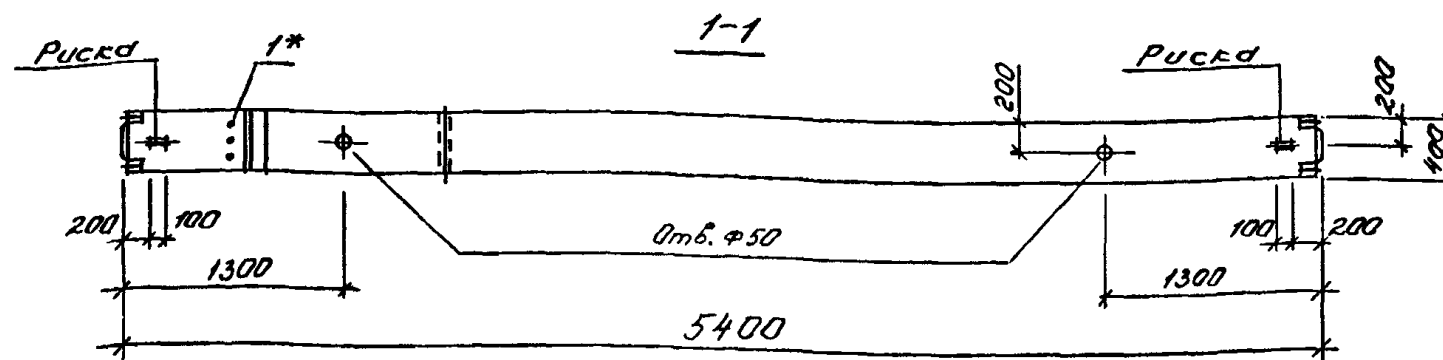
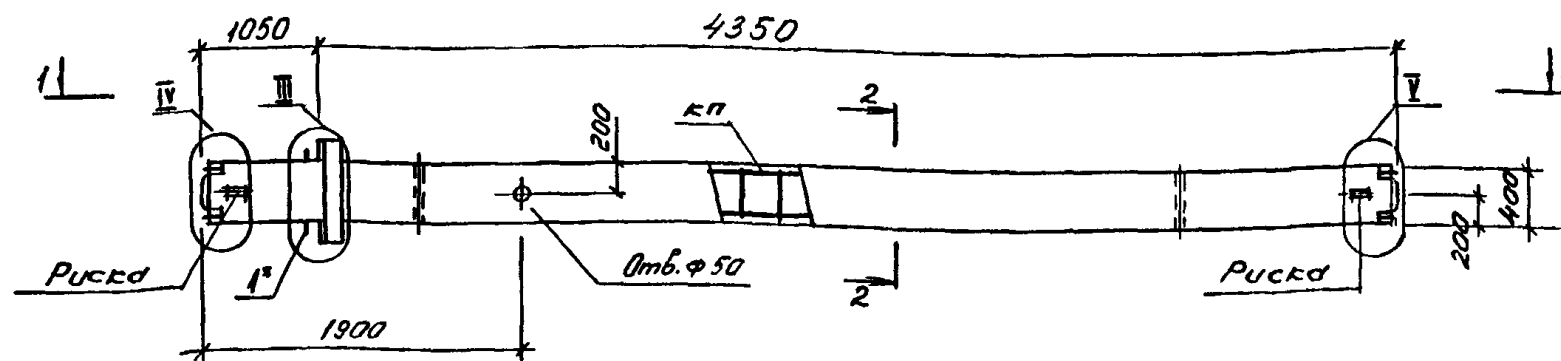
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К 104				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	И.И.И.		Р		1
Н. контр.	Аксенова	И.И.И.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.				
Вед. инж.	Агванко	И.И.И.				
Исполнил	Иняева	И.И.И.				



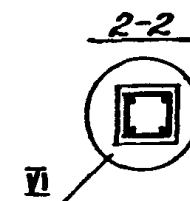
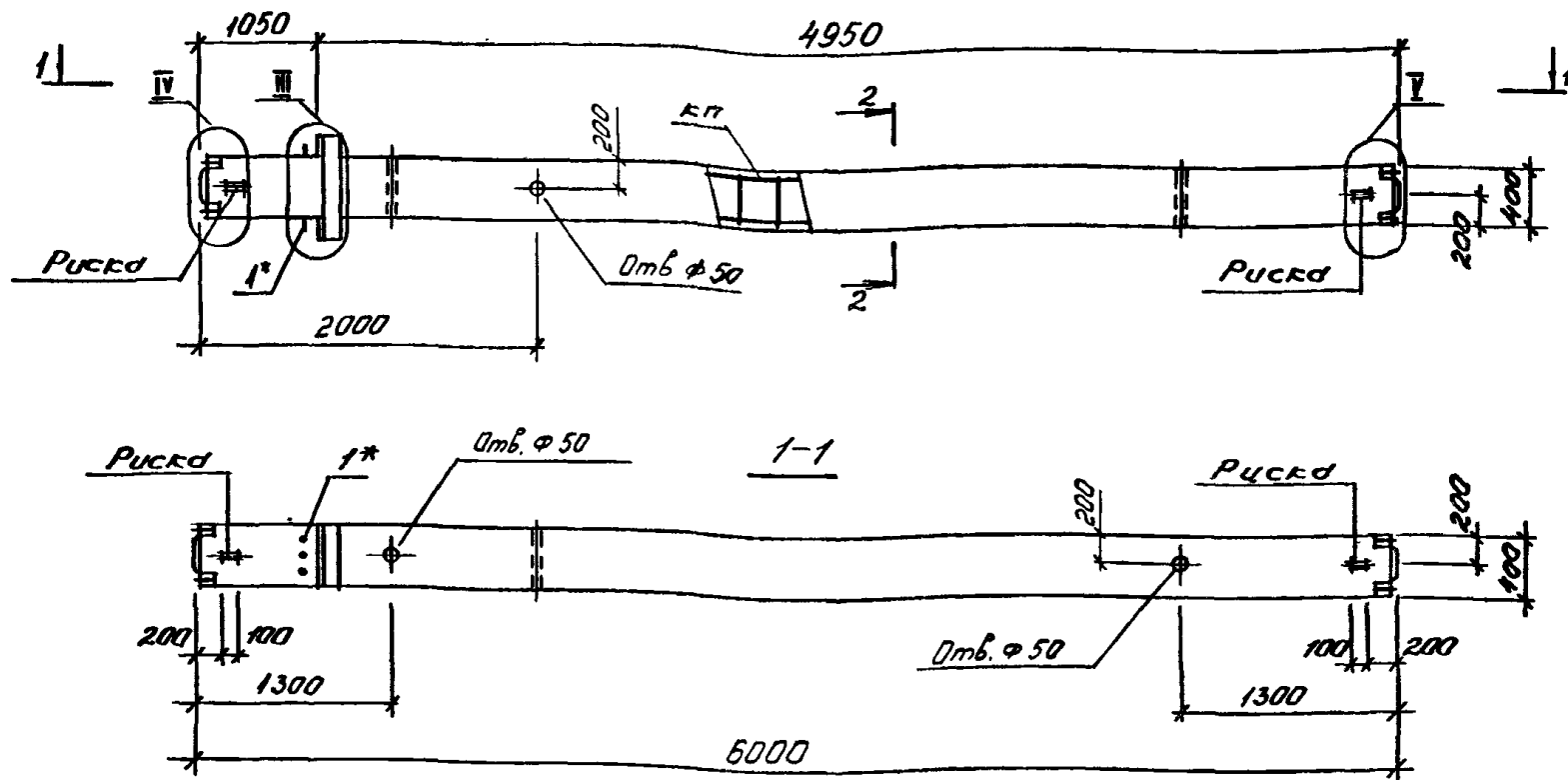
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
СА 54 - 130	2,20	В 30	0,88	293,8	КП - 396	1	К 170
СА 54 - 135		В 40		344,3	КП - 397	1	К 170

1. Злы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Надомость расхода стали на элемент см. РС
Табл. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости
от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3- К 105		
Нач. отд.	Язловский	И.И.И.		Колонна 1КС1 54 - 130; 1КСД 54 - 135	Стадия	Лист
Н. контр.	Аксенова	И.И.И.			Р	1
Зав. гр.	Бродский	И.И.И.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	И.И.И.				
Исполнял	Иняева	И.И.И.				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
1КСД 60 - 107	2,45	В 22,5	0,98	142,0	КП-398	1	К171
1КСД 60 - 122		В 22,5		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 123		В 30		258,0	КП-399	1	К171
1КСД 60 - 124		В 40		258,0	КП-399	1	К171

Узлы см. У

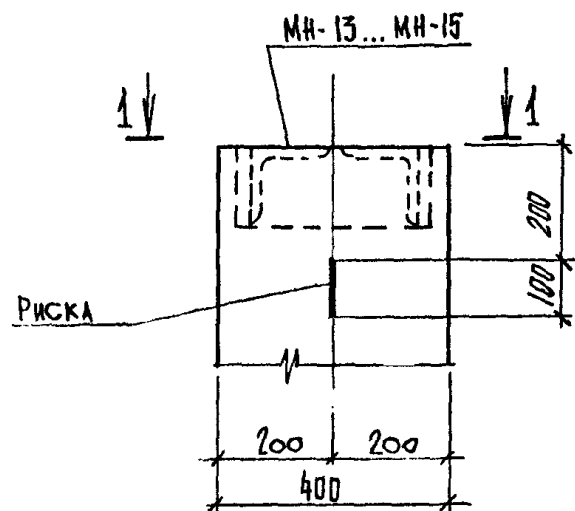
Технические требования см. ТТ

Ведомость расхода стали на элемент см. РС

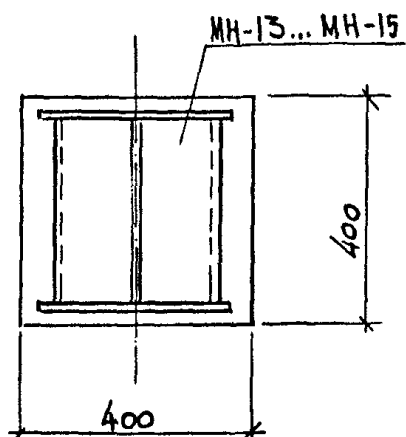
* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4 2-3 - К103				Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	Копия		Р		1
Н. контр.	Аксенова	Копия		КОЛОННЫ 1КСД 60-107, 122, 123, 124		
Зав. гр.	Бродский	Копия				
Вед. инж.	Агеев	Копия				
Исполнил	Ильин	Копия				
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

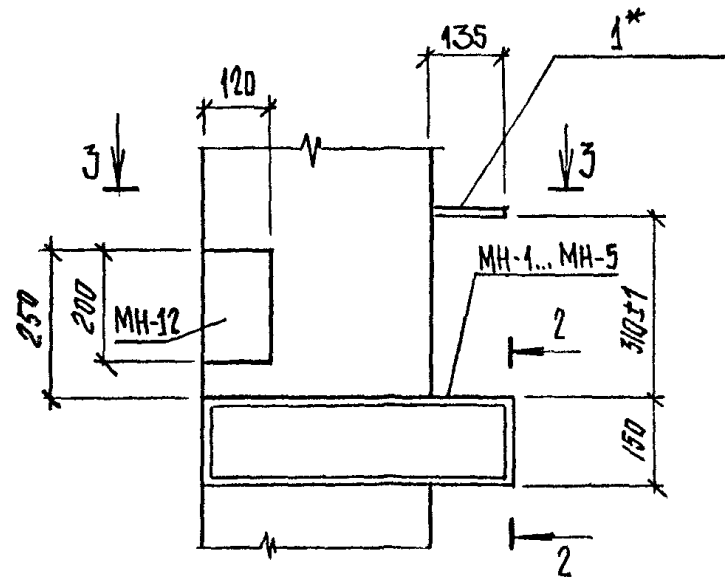
I



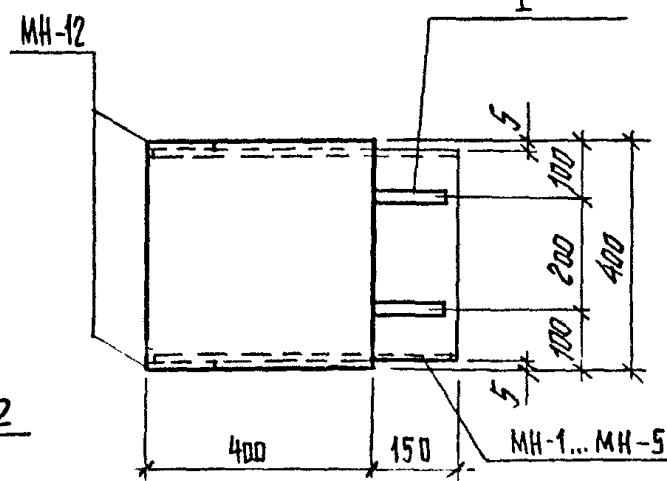
1 - 1



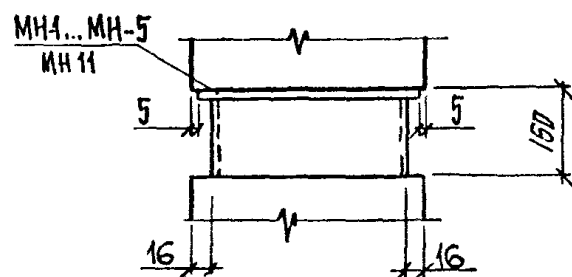
II



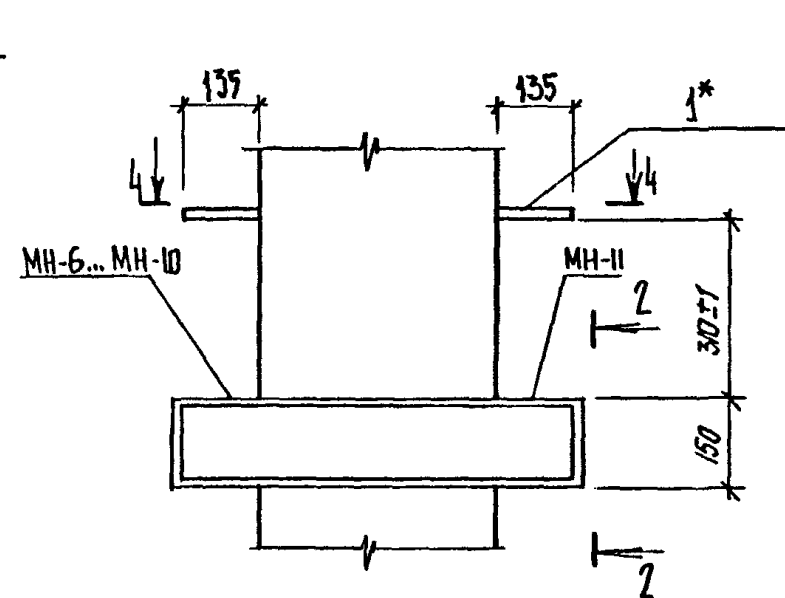
3 - 3



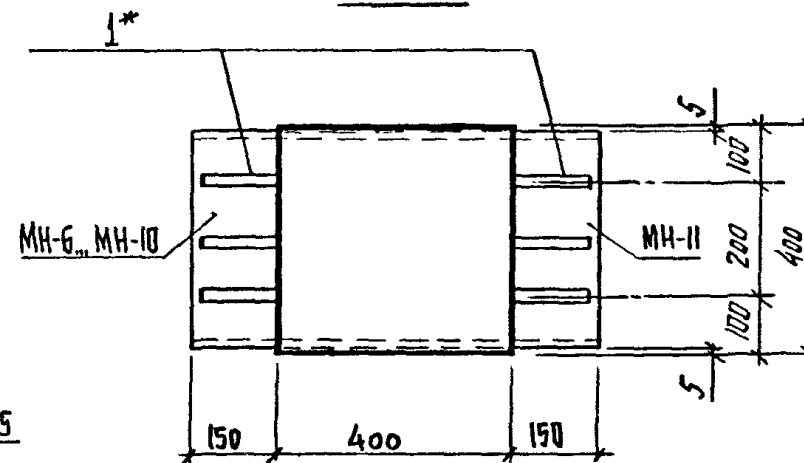
2 - 2



III

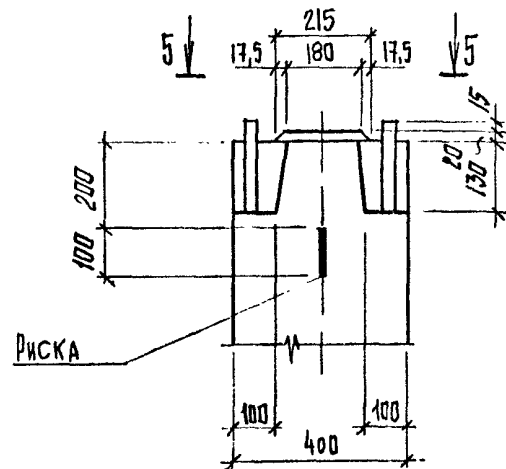


4 - 4

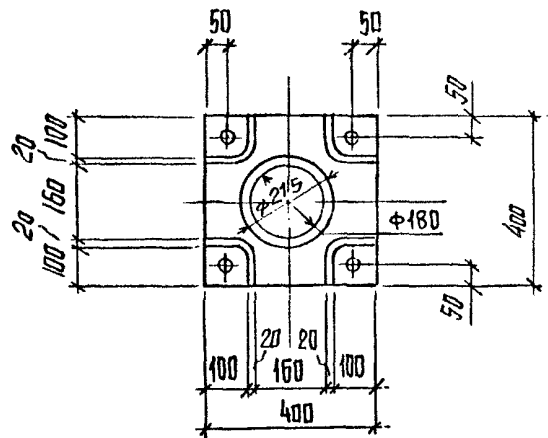


1.020.1-4. 2-3-У			
Нач.отд.	Язловский	Л.Язловский	Стадия
Н.контр.	Аксёнова	Л.Аксёнова	Лист
Зав.гр.	Бродский	Л.Бродский	Листов
Вед.инж.	Агеев	Л.Агеев	Р
Исполнил	Бобович	Л.Бобович	1
Узел I ... VII			2
			ГОССТРОЙ СССР
			ЛЕНИНГРАДСКИЙ
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

IV

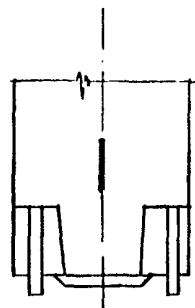


5 - 5

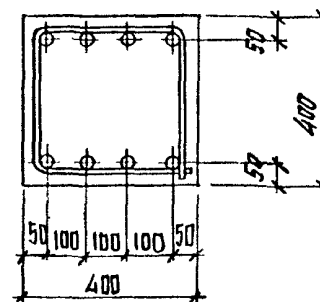


⑤

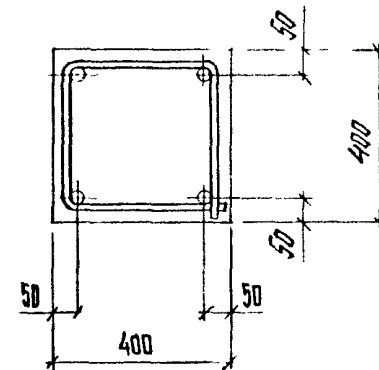
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
УЗЛА IV



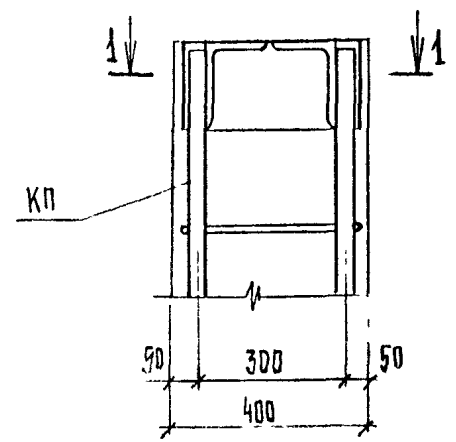
VII



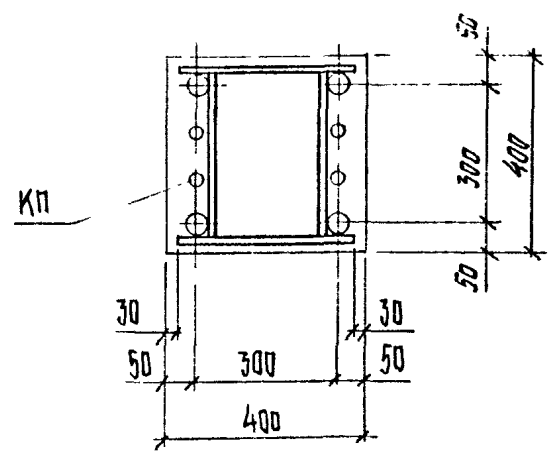
(VI)



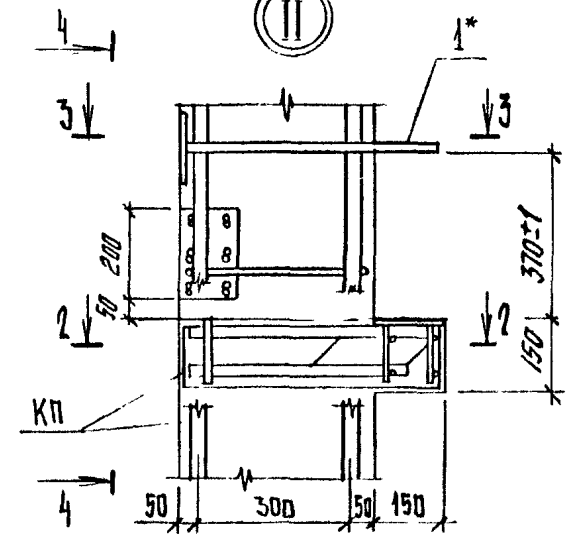
Ⓘ



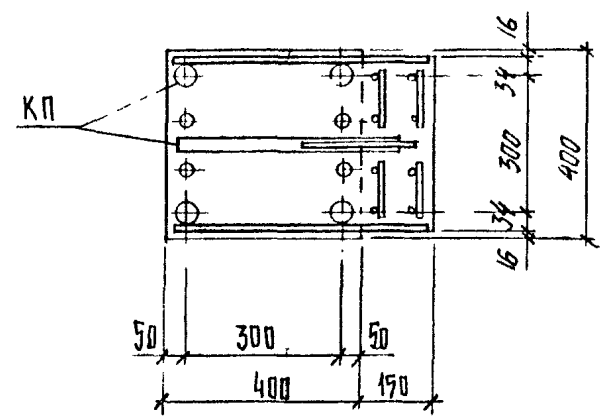
1 - 1



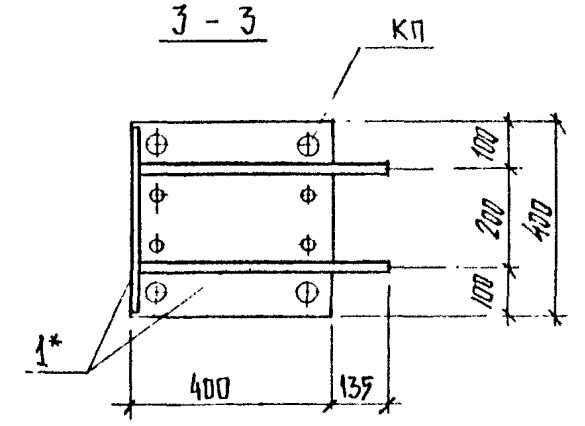
Ⓜ



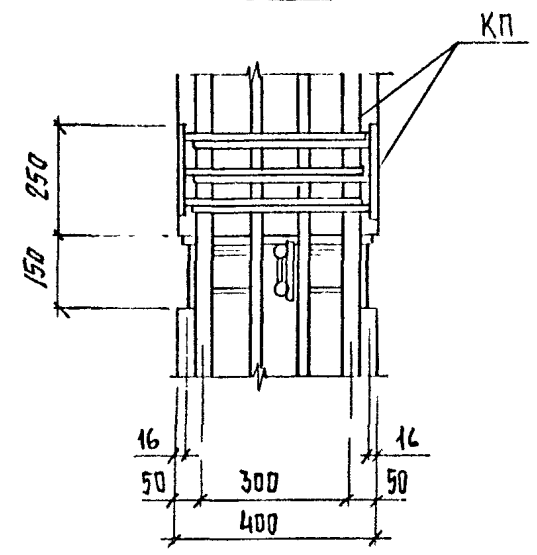
2 - 2



3 - 3



4 - 4

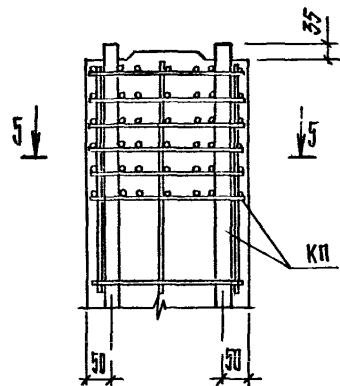


				1.020. 1-4. 2-3-УА		
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		УЗЕЛ I ... IV АРМИРОВАНИЕ		
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>				
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>				
Исполнил	Бобович	<i>Бобович</i>				

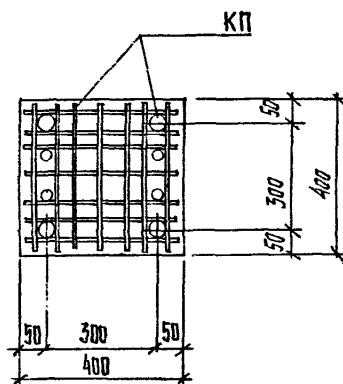
Копировал

24168 - 01 120 Формат

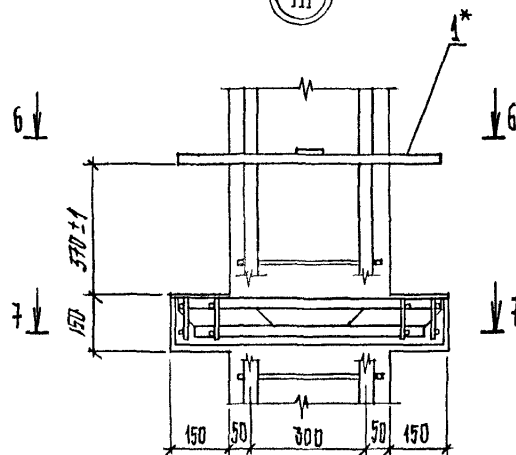
IV



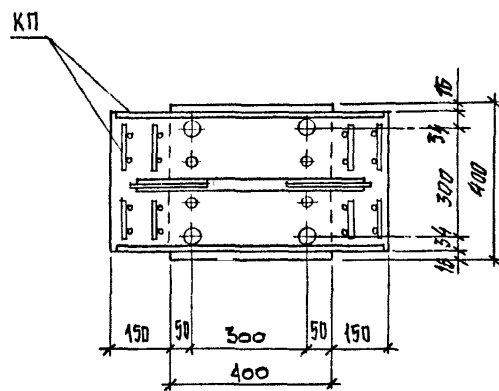
5 - 5



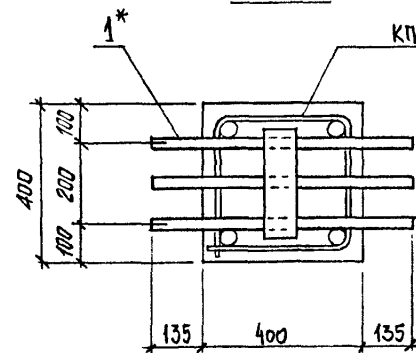
III



7 - 7



6 - 6



1.010. 1-4. 2-3-4A

Марка колонны	Узделя арматурные																	Узделя закладные																	Всего общий расход
	Арматура класса																	Прокат марки																	
	А-I				А-II				А-III									ВСтЗ пс 6-1																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81									Всего	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74					ГОСТ 8509-86			Итого	Всего							
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28		φ32	φ36	φ40	Итого	φ12	φ14	φ25	Итого	δ6	δ8	δ10	δ12			δ16	Итого	Л110х8	Л140х9	Л180х11	Итого	
КБ0 36-104	0.6		32p	32,6		19,0	19,0		61,8								61,8	113,4	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	199,0	
КБ0 36-107	0.6		32p	32,6		19,0	19,0			76,4							76,4	128,0	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	21,6	26,0	54,3	8,8			8,8	63,1	64,7	212,7	
КБ0 36-110	0.6		32p	32,6		22,3	22,3				92,4						92,4	147,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	29,5	26,0	57,3		12,8		12,8	70,1	91,7	239,0	
КБ0 36-113	0.6		32p	32,6		22,3	22,3					119,2					119,2	174,1	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	24,6	26,0	56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	264,8	
КБ0 36-116	0.6		32p	32,6		25,7	25,7						149,5				149,5	207,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	309,8	
КБ0 36-122	0.6		32p	32,6		29,0	29,0							195,4			195,4	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	12,2	34,6	65,3		20,7	20,7	86,0	107,6	364,6	
КБ0 36-126	0.6		32p	32,6		29,0	29,0			76,4							225,9	287,5	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	389,5	
2КБ0 42-104	0.6		37,4	38,0		19,0	19,0		71,4								71,4	128,4	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	214,0	
2КБ0 42-107	0.6		37,4	38,0		19,0	19,0			88,2							88,2	145,2	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	21,6	26,0	54,3	8,8			8,8	63,1	84,7	229,2	
2КБ0 42-110	0.6		37,4	38,0		22,3	22,3				106,7						106,7	167,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	29,5	26,0	57,3		12,8		12,8	70,1	91,7	259,7	
2КБ0 42-113	0.6		37,4	38,0		22,3	22,3					137,7					137,7	199,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	24,6	26,0	56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	289,7	
2КБ0 42-116	0.6		37,4	38,0		25,7	25,7						172,7				172,7	236,4	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	338,4	
2КБ0 42-122	0.6		37,4	38,0		29,0	29,0							225,6			225,6	292,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	12,2	34,6	65,3		20,7	20,7	86,0	107,6	400,2	
2КБ0 42-129	0.6		37,4	38,0		29,0	29,0				88,2						318,8	380,8	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	12,2	34,6	65,3		20,7	20,7	86,0	107,6	489,4	
КБ0 48-101	0.6		42,7	43,3	10,5	2,2	12,7	64,0									64,0	120,0	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	205,6	
КБ0 48-104	0.6		42,7	43,3		19,0	19,0		81,0								81,0	143,3	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	16,7	31,8	55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	228,9	
КБ0 48-107	0.6		42,7	43,3		19,0	19,0			100,0							100,0	162,3	7,9	5,0	8,7	21,6		6,7	21,6	26,0	54,3	8,8			8,8	63,1	84,7	247,0	
КБ0 48-110	0.6		42,7	43,3		22,3	22,3				121,0						121,0	186,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	29,5	26,0	57,3		12,8		12,8	70,1	91,7	278,3	
КБ0 48-113	0.6		42,7	43,3		22,3	22,3					156,2					156,2	221,8	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	24,6	26,0	56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	312,5	
2КБ0 48-116	0.6		42,7	43,3		25,7	25,7						195,9				195,9	264,9	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	366,9	
2КБ0 48-122	0.6		42,7	43,3		29,0	29,0							253,9			253,9	328,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	12,2	34,6	65,3		20,7	20,7	86,0	107,6	435,8	
2КБ0 48-125	0.6		42,7	43,3		29,0	29,0			100,0					195,9		295,9	368,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2	59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	470,7	

1.020. 1-4. 2-3-РС			
Нач. отд.	Язловский	Иванов	
Н. контр.	Аксенова	Иванов	
Зав. гр.	Бродский	Иванов	
Вед. н.к.	Агеева	Иванов	
Исполн.	Бобович	Иванов	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ КГ			Стадия Р 1 21
			ГОСТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка колонны	Устройства арматурные																	Устройства закладные															Общий расход		
	Арматура класса																	Прокат марки																	
	А-I								А-II									В Ст 3 пс 6-1																	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81									ГОСТ 5781-82																	
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ	Уточ			
ЭКБД 60-101	0,6	33,0		33,6	10,5	2,2	12,7	79,2									79,2	125,5	1,9	5,0	8,7	21,6	5,7	16,7	31,8		55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	211,1	
ЭКБД 60-104	0,6	33,0		33,6		19,0	19,0		100,2								100,2	152,8	1,9	5,0	8,7	21,6	6,7	16,7	31,8		55,2	8,8			8,8	64,0	85,6	238,4	
ЭКБД 60-107	0,6	33,0		33,6		19,0	19,0			123,7							123,7	176,3	1,9	5,0	8,7	21,6	6,7	21,6	26,0		54,3	8,8			8,8	63,1	84,7	261,0	
ЭКБД 60-113	0,6	33,0		33,6		22,3	22,3				193,1						193,1	249,0	1,9	5,0	8,7	21,6	5,7	24,6	28,0		56,3		12,8		12,8	69,1	90,7	339,1	
ЭКБД 60-116	0,6	33,0		33,6		25,7	25,7					242,3					242,3	301,6	1,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2		59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	403,6
ЭКБД 60-122	0,6	33,0		33,6		29,0	29,0							316,5			316,5	379,1	1,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7	12,2	34,6	65,3			20,7	20,7	86,0	107,6	486,7	
ЭКБД 60-125	0,6	33,0		33,6		29,0	29,0		123,7			242,3					366,0	428,6	1,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	38,2		59,7			20,7	20,7	80,4	102,0	530,6
ЭКБД 36-101	0,6		32,0	32,6	10,5	2,2	12,7	48,8									48,8	94,1		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	188,2	
ЭКБД 36-104	0,6		32,0	32,6		19,0	19,0		61,8								61,8	113,4		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	207,5	
ЭКБД 36-107	0,6		32,0	32,6		19,0	19,0			38,3							38,3	89,9		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	182,9	
ЭКБД 36-110	0,6		32,0	32,6		22,3	22,3				92,6						92,6	147,5		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	244,5	
ЭКБД 36-113	0,6		32,0	32,6		22,3	22,3					119,5					119,5	174,4		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	273,4	
ЭКБД 42-101	0,6		37,4	38,0	10,5	2,2	12,7	56,6									56,6	107,3		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	201,4	
ЭКБД 42-104	0,6		37,4	38,0		19,0	19,0		71,6								71,6	128,6		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	222,7	
ЭКБД 42-110	0,6		37,4	38,0		22,3	22,3				107,0						107,0	167,3		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	267,3	
ЭКБД 42-113	0,6		37,4	38,0		22,3	22,3					138,0					138,0	198,3		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	297,3	
ЭКБД 48-101	0,6		42,7	43,3	10,5	2,2	12,7	64,0									64,0	120,0		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	214,1	
ЭКБД 48-104	0,6		42,7	43,3		19,0	19,0		81,0								81,0	143,3		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	237,4	
ЭКБД 48-107	0,6		42,7	43,3		19,0	19,0			100,0							100,0	162,3		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	255,3	
ЭКБД 48-110	0,6		42,7	43,3		22,3	22,3				121,0						121,0	186,6		9,9	9,3	19,2	3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	286,6	
ЭКБД 48-113	0,6		42,7	43,3		22,3	22,3					158,2					158,2	221,8		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	320,7	
ЭКБД 60-101	0,6	33,0		33,6	10,5	2,2	12,7	79,2									79,2	125,5		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	219,6	
ЭКБД 60-104	0,6	33,0		33,6		19,0	19,0		100,2								100,2	152,8		9,9	9,3	19,2	8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	94,1	246,9	
ЭКБД 60-107	0,6	33,0		33,6		19,0	19,0			123,7							123,7	176,3		9,9	9,3	19,2	8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	73,8	93,0	269,3	
ЭКБД 60-113	0,6	33,0		33,6		22,3	22,3				193,2						193,2	249,1		9,9	9,3	19,2	3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	348,1	

Лист № Подл. Подпись и дата

Копировал

24168-01 123

Формат

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист
2

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Общий пос-во					
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-III				А-IV С								В ст 3 псб-1				В ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81												ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86													
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л18х8	Л140х9	Л180х11	Уточ	Уточ		
ЗКБ0 36 - 107	0.6	48.1	48.7	200	200				111.8							111.8	180.5	11.9	7.4	13.0	32.3	7.6	32.4	38.9	78.9	8.8				8.8	87.7	120.0	300.5	
ЗКБ0 36 - 110	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4							135.4					207.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	40.3	38.9	81.8		12.8			12.8	94.6	126.9	334.4	
ЗКБ0 36 - 113	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4								174.6				246.7	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	33.0	38.9	80.4		12.8			12.8	93.2	125.5	372.2	
ЗКБ0 36 - 116	0.6	48.1	48.7	26.8	26.8								219.1				294.6	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	430.7	
ЗКБ0 36 - 122	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1									286.2			365.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7			20.7	20.7	112.4	144.7	509.7	
ЗКБ0 36 - 123	0.6	46.1	48.7	30.1	30.1									286.2			365.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7			20.7	20.7	112.4	144.7	509.7	
ЗКБ0 36 - 125	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1				111.8				219.1			330.9	408.7	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	135.1	543.8	
ЗКБ0 36 - 126	0.6	48.1	48.7	30.1	30.1				111.8				219.1			330.9	408.7	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	545.6	
ЗКБ0 36(48)-107	0.6	53.4	54.0	20.0	20.0							123.7					197.7	11.9	7.4	13.0	32.3	7.6	32.4	38.9	76.9	8.8				8.8	87.7	120.0	317.7	
ЗКБ0 36(48)-110	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4							149.7					227.1	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	40.3	38.9	81.8		12.8			12.8	94.6	126.9	354.0	
ЗКБ0 36(48)-113	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4								193.1				270.5	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	33.0	38.9	80.4		12.8			12.8	93.2	125.5	396.0	
ЗКБ0 36(48)-116	0.6	53.4	54.0	26.8	26.8								242.3				323.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	459.2	
ЗКБ0 36(48)-122	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1									316.5			400.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7			20.7	20.7	112.4	144.7	545.3	
ЗКБ0 36(48)-123	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1									316.5			400.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.0	12.2	51.9	91.7			20.7	20.7	112.4	144.7	545.3	
ЗКБ0 36(48)-125	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1							123.7		242.3			366.1	450.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	585.2
ЗКБ0 36(48)-126	0.6	53.4	54.0	30.1	30.1							123.7		242.3			366.1	450.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1	83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	585.2
ЗКБД 36 - 101	0.6	48.1	48.7	10.5	3.2	13.7	71.6									71.6	134.0	14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8				8.8	105.3	134.2	268.2		
ЗБД 36 - 107	0.6	48.1	48.7	20.0	20.0				111.8							111.8	180.5	14.9	14.0	28.9	10.3	34.9	50.0	95.2	8.8				8.8	104.0	132.9	313.4		
ЗБД 36 - 111	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4							135.4					207.5	14.9	14.0	28.9	5.3	42.8	50.0	98.1		12.8			12.8	110.9	139.8	347.3		
ЗБД 36 - 114	0.6	48.1	48.7	23.4	23.4								174.6				246.7	14.9	14.0	28.9	5.3	41.3	50.0	96.6		12.8			12.8	109.4	139.3	354.4		
ЗБД 36 - 117	0.6	48.1	48.7	26.8	26.8								219.1				294.6	14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2	99.4				20.7	20.7	120.1	149.0	495.4	
ЗБД 36 - 123	0.6	45.1	48.7	30.1	30.1									286.2			365.0	14.9	14.0	28.9	5.3	27.5	18.2	66.6	111.6				20.7	20.7	130.3	161.2	500.0	
ЗКБД 36(48)-101	0.6	53.4	54.0	10.5	3.2	13.7	79.2									79.2	146.9	14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8				8.8	105.3	134.2	288.2		
ЗКБД 36(48)-104	0.6	53.4	54.0	20.0	20.0											100.2	134.2	14.9	14.0	28.9	10.3	27.5	57.8	96.5	8.8				8.8	105.3	134.2	300.0		
ЗКБД 36(48)-111	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4											149.7	227.1	14.9	14.0	28.9	5.3	42.8	50.0	98.1		12.8			12.8	110.9	139.8	360.0		
ЗКБД 36(48)-114	0.6	53.4	54.0	23.4	23.4											193.1	270.5	14.9	14.0	28.9	5.3	41.3	50.0	96.6		12.8			12.8	109.4	138.3	400.0		

1.020. 1-4. 2-3-РС

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные												Всего	Общий				
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-II				А-III								В Ст 3 ксб-1																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74					ГОСТ 8509-86			Итого					
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Итого			
ЗКБД 36(48)-117	0,6		53,4	54,0	26,8	26,8							242,3			242,3	323,1	14,9	14,0	28,9	4,4	5,3	27,5	62,2		99,4			20,7	20,7	120,1	149,0	418,1	
ЗКНО 42-107	1,1		38,3	39,4	32,4	32,4			95,2								95,2	167,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4					49,4	71,0	238,1
ЗКНО 42-113	1,1		38,3	39,4	39,1	39,1						148,7					148,7	227,2	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4					48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-114	1,1		38,3	39,4	39,1	39,1						148,7					148,7	227,2	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4					48,4	70,0	297,1
ЗКНО 42-116	1,1		38,3	39,4	45,8	45,8							186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-117	1,1		38,3	39,4	45,8	45,8							186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-118	1,1		38,3	39,4	45,8	45,8							186,5				186,5	271,7	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	340,1
ЗКНО 42-122	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6								243,7			243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-123	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6								243,7			243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-124	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6								243,7			243,7	335,7	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	410,1
ЗКНО 42-125	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6			94,8				186,5				281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	441,1
ЗКНО 42-126	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6			94,8				186,5				281,3	373,3	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	441,1
ЗКНО 42-129	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6			94,8					243,7			338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6	53,1					53,1	74,7	505,1
ЗКНО 42-131	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6			94,8					243,7			338,5	430,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6	53,1					53,1	74,7	505,1
ЗКНО 42-134	1,1		38,3	39,4	52,6	52,6							186,5	243,7			429,4	521,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	34,6	53,1					53,1	74,7	596,1
ЗКНО 48-101	1,1		43,6	44,7	12,8	2,2	21,0	68,5									68,5	134,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8	50,3					50,3	71,9	206,1
ЗКНО 48-104	1,1		43,6	44,7	32,4	32,4		86,8									86,8	163,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8	50,3					50,3	71,9	235,1
ЗКНО 48-107	1,1		43,6	44,7	32,4	32,4			107,1								107,1	184,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4					49,4	71,0	253,1
ЗКНО 48-110	1,1		43,6	44,7	39,1	39,1					129,6						129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4					49,4	71,0	284,1
ЗКНО 48-111	1,1		43,6	44,7	39,1	39,1					129,6						129,6	213,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	26,0	49,4					49,4	71,0	284,1
ЗКНО 48-113	1,1		43,6	44,7	39,1	39,1						167,2					167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4					48,4	70,0	321,1
ЗКНО 48-114	1,1		43,6	44,7	39,1	39,1						167,2					167,2	251,0	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0	48,4					48,4	70,0	321,1
ЗКНО 48-116	1,1		43,6	44,7	45,8	45,8								209,7			209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-117	1,1		43,6	44,7	45,8	45,8								209,7			209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-118	1,1		43,6	44,7	45,8	45,8								209,7			209,7	300,2	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0	47,5					47,5	69,1	369,1
ЗКНО 48-122	1,1		43,6	44,7	52,6	52,6								274,0			274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	446,1

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Общий расход					
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I					А-III					Ат-IV С							Арматура класса					В Ст 3 псб-1											
	ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 10884 - 81												А-III					В Ст 3 псб-1											
	φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	Уточ	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ	ГОСТ 5781-82	φ12	φ14	φ25	Уточ	δ6	δ8	δ10	δ12	δ16	17000	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ	Всего	
2КНО 48-123	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6								274,0		274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	446,0
2КНО 48-124	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6								274,0		274,0	371,3	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	446,0
2КНО 48-125	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7				316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	482,7
2КНО 48-126	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7				316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	482,7
2КНО 48-127	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6			209,7				316,3	413,6	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	482,7
2КНО 48-129	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				274,0		380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	552,6	
2КНО 48-131	1.1		43,6	44,7		52,6	52,6			106,6				274,0		380,6	477,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	552,6	
2КНО 48(60)-101	1.1		49,0	50,1	18,8	2,2	21,0	76,1								76,1	147,2	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	219,1	
2КНО 48(60)-104	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4		96,4							96,4	178,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	51,8		50,3				50,3	71,9	250,9	
2КНО 48(60)-107	1.1		49,0	50,1		32,4	32,4			118,9						118,9	201,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4				48,4	71,0	272,4	
2КНО 48(60)-113	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1						185,6			185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	344,8	
2КНО 48(60)-114	1.1		49,0	50,1		39,1	39,1						185,6			185,6	274,8	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	344,8	
2КНО 48(60)-116	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8						232,9			232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-117	1.1		49,0	50,1		45,8	45,8						232,9			232,9	328,8	7,9	5,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	397,9	
2КНО 48(60)-122	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6							304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-123	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6							304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-124	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6							304,3		304,3	407,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	481,7	
2КНО 48(60)-130	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-131	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-132	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	600,2	
2КНО 48(60)-135	1.1		49,0	50,1		52,6	52,6						232,0	232,9		464,9	567,6	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	647,3	
2КНО 60-101	1.1	33,6		34,7	18,8	2,2	21,0	83,7								83,7	139,4	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	244,9	
2КНО 60-104	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4		105,9							105,9	173,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	16,7	51,8		50,3				50,3	71,9	244,9	
2КНО 60-107	1.1	33,6		34,7		32,4	32,4			130,8						130,8	197,9	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4				48,4	71,0	268,9	
2КНО 60-110	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1						158,2			158,2	232,0	7,9	5,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		48,4				48,4	71,0	302,0	
2КНО 60-113	1.1	33,6		34,7		39,1	39,1						204,1			204,1	277,9	7,9	5,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	347,9	

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист

5

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Всего	Общий расход
	Арматура класса																	Арматура класса																		
	А-III																	Прокат марки																		
	А-III																	В Ст 3 кс 6-1																		
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82																		
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140x8	Л140x9	Л180x11	Уточ					
2КНО 60-114	1.1	33.6	34.7		33.1	33.1						204.1				704.1	277.9	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	16.7	26.0	48.4					48.4	70.0	344.9			
2КНО 60-116	1.1	33.6	34.7		45.8	45.8						256.1				256.1	336.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	405.7			
2КНО 60-117	1.1	33.6	34.7		45.8	45.8						254.1				256.1	336.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	405.7			
2КНО 60-118	1.1	33.6	34.7		45.8	45.8						256.1				256.1	336.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	405.7			
2КНО 60-122	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6							334.6			334.6	421.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	496.6			
2КНО 60-123	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6							334.6			334.6	421.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	496.6			
2КНО 60-124	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6							334.6			334.6	421.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	496.6			
2КНО 60-127	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6			129.2			256.1				385.3	412.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0						47.5	69.1	941.7			
2КНО 60-130	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6			130.3				334.6			464.9	592.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	626.9			
2КНО 60-131	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6			130.3				334.6			464.9	592.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	626.9			
2КНО 60-136	1.1	33.6	34.7		52.6	52.6						255.2	334.6			589.8	677.1	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	751.8			
2КНО 60(72)-101	1.1	36.8	37.9	18.8	2.2	21.0	31.2									91.2	150.1	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	31.8	50.3					50.3	71.9	222.0			
2КНО 60(72)-104	1.1	36.8	37.9		32.4	32.4		115.5								115.5	185.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	31.8	50.3					50.3	71.9	257.7			
2КНО 60(72)-107	1.1	36.8	37.9		32.4	32.4			142.6							142.6	212.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	21.6	26.0	49.4					49.4	71.0	283.9			
2КНО 60(72)-110	1.1	36.8	37.9		39.1	39.1					172.5					172.5	249.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	21.6	26.0	49.4					49.4	71.0	320.5			
2КНО 60(72)-113	1.1	36.8	37.9		39.1	39.1						222.6				222.6	293.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	16.7	26.0	48.4					48.4	70.0	369.6			
2КНО 60(72)-114	1.1	36.8	37.9		39.1	39.1						222.6				222.6	293.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	16.7	26.0	48.4					48.4	70.0	369.6			
2КНО 60(72)-116	1.1	36.8	37.9		45.8	45.8						219.3				219.3	363.0	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	432.1			
2КНО 60(72)-117	1.1	36.8	37.9		45.8	45.8						219.3				219.3	363.0	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	432.1			
2КНО 60(72)-118	1.1	36.8	37.9		45.8	45.8						219.3				219.3	363.0	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	26.0	47.5					47.5	69.1	432.1			
2КНО 60(72)-122	1.1	36.8	37.9		52.6	52.6							364.8			364.8	455.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	530.0			
2КНО 60(72)-123	1.1	36.8	37.9		52.6	52.6							364.8			364.8	455.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	530.0			
2КНО 60(72)-124	1.1	36.8	37.9		52.6	52.6							364.8			364.8	455.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	530.0			
2КНО 60(72)-130	1.1	36.8	37.9		52.6	52.6			142.2				364.8			364.8	597.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	672.2			
2КНО 60(72)-131	1.1	36.8	37.9		52.6	52.6			142.2				364.8			364.8	597.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7		34.6	53.1				53.1	74.7	672.2			

1.020. 1-4. 2-3-Р

Лист

6

Копировал

24168-01 127Формат

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные											Всего	Общий расход				
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I							А-III			А-IV C							А-III					В Ст 3 псб-1											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86						Итого			
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8				Л140х9	Л180х11	Уточ
2КНД 60(72)-135	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	735,7	7,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4	
2КНД 60(72)-136	1,1	36,8		37,9		52,6	52,6						278,4	364,8		643,2	735,7	7,9	5,0	8,7	21,6	1,8	16,7		34,6	53,1					53,1	74,7	808,4	
2КНД 42 - 101	1,1		38,3	39,4	18,8	2,2	21,0	61,0								61,0	124,4		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	201,7	
2КНД 42 - 107	1,1		38,3	39,4		32,4	32,4			95,2						95,2	167,0		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	246,2	
2КНД 42 - 110	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1				115,2					115,2	193,7		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	272,9	
2КНД 42 - 111	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1				115,2					115,2	193,7		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	272,9	
2КНД 42 - 114	1,1		38,3	39,4		39,1	39,1					148,7				148,7	227,2		9,9	9,3	19,2	3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	18,3	305,5	
2КНД 42 - 116	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	349,1
2КНД 42 - 117	1,1		38,3	39,4		45,8	45,8						186,5			186,5	271,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	349,1
2КНД 42 - 122	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 123	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6							243,7		243,7	335,7		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	421,2
2КНД 42 - 125	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	450,7
2КНД 42 - 126	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	450,7
2КНД 42 - 127	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8			186,5			281,3	373,3		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	450,7
2КНД 42 - 130	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6			94,8				243,7		338,5	430,5		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	516,0
2КНД 42 - 134	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КНД 42 - 135	1,1		38,3	39,4		52,6	52,6						185,7	243,7		429,4	521,4		9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	606,9
2КНД 48 - 101	1,1		43,6	44,7	18,8	2,2	21,0	68,5								68,5	134,2		9,9	9,3	19,2	3,5	18,4	39,2		61,1					61,1	80,3	214,5	
2КНД 48 - 107	1,1		43,6	44,7		32,4	32,4			107,1						107,1	184,2		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	263,4	
2КНД 48 - 110	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				127,1					127,1	213,4		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	297,6	
2КНД 48 - 111	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1				129,6					129,6	213,4		9,9	9,3	19,2	3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	19,2	297,6	
2КНД 48 - 114	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1					167,2				167,2	251,0		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	18,3	329,3
2КНД 48 - 115	1,1		43,6	44,7		39,1	39,1					167,2				167,2	251,0		9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3		59,1					59,1	18,3	329,3
2КНД 48 - 116	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	377,6
2КНД 48 - 117	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	377,6
2КНД 48 - 118	1,1		43,6	44,7		45,8	45,8						209,7			209,7	300,2		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	17,4	377,6

1.020. 1-4. 2-3-РС

Лис

7

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Всего	Общий расход
	Арматура класс																	Прокат марки																		
	А-I					А-III					А-IV С							А-III					В Ст 3 псб-1													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86			Итого						
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф35	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9		Л180х11	Уточ				
2КНА 48-122	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4							274,0		274,0	571,5	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	496,8			
2КНА 48-123	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4							274,0		274,0	571,5	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	496,8			
2КНА 48-126	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4			106,6		209,7				316,3	413,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0			
2КНА 48-127	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4			106,6		209,7				316,3	413,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0			
2КНА 48-128	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4			106,6		209,7				316,3	413,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	491,0			
2КНА 48-130	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4			106,6		274,0				380,4	477,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	563,4			
2КНА 48-134	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4					208,8	274,0			102,9	580,4	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	665,6			
2КНА 48-139	1,1		43,6	44,4		52,6	52,4						346,8			576,9	644,4	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	129,6			
2КНА 48(60)-101	1,1		49,0	50,1	118,9	2,2	21,0	76,1								76,1	147,2	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,2		61,1					61,1	80,3	227,5			
2КНА 48(60)-107	1,1		49,0	50,1		32,4	32,1			118,9						118,9	201,4	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	280,6			
2КНА 48(60)-108	1,1		49,0	50,1		32,4	32,4			118,9						118,9	201,4	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	280,6			
2КНА 48(60)-110	1,1		49,0	50,1		32,2	32,2				143,9					143,9	253,2	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3		60,0					60,0	79,2	312,4			
2КНА 48(60)-113	1,1		49,0	50,1		32,2	32,2					185,6				185,6	274,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,3		59,1					59,1	78,3	352,2			
2КНА 48(60)-114	1,1		49,0	50,1		32,2	32,2					185,6				185,6	274,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,3		59,1					59,1	78,3	352,2			
2КНА 48(60)-115	1,1		49,0	50,1		32,2	32,2					185,6				185,6	274,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,3		59,1					59,1	78,3	352,2			
2КНА 48(60)-116	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8					232,9				232,9	328,8	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2			
2КНА 48(60)-117	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8					232,9				232,9	328,8	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2			
2КНА 48(60)-118	1,1		49,0	50,1		45,8	45,8					232,9				232,9	328,8	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	406,2			
2КНА 48(60)-122	1,1		49,0	50,1		52,6	52,4						304,3			304,3	407,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5			
2КНА 48(60)-123	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3			304,3	407,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5			
2КНА 48(60)-124	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6						304,3			304,3	407,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	492,5			
2КНА 48(60)-127	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5		232,9				351,4	454,1	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3		58,2					58,2	77,4	531,5			
2КНА 48(60)-131	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6			118,5				304,3		422,8	525,5	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	611,0			
2КНА 48(60)-135	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6					232,9	304,3			536,3	639,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	724,5			
2КНА 48(60)-136	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6					232,9	304,3			536,3	639,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	724,5			
2КНА 48(60)-138	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6						607,4			607,4	710,1	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	795,6			
2КНА 48(60)-139	1,1		49,0	50,1		52,6	52,6						607,4			607,4	710,1	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3					66,3	85,5	795,6			

1.020. 1-4. 2-3-РС

Лист 8

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист

8

Копировал

24168-01 129 ФОРМАТ

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Общий расход
	Арматура класс																	Прокат марки																	
	А-I					А-II					А-III							В Ст 3 кс 6-1																	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74					ГОСТ 8509-86					Итого							
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ.	Ф8	Ф10	Уточ.	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ.	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ.	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ.		Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ.			
2КНД 60 -101	4,1	33,6	34,7	18,8	2,2	21,0	83,7										83,7	139,7	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2	61,1					61,1	80,3	249,7		
2КНД 60 -104	4,1	33,6	34,7		32,4	32,4		103,9									103,9	173,0	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2	61,1					61,1	80,3	253,3		
2КНД 60 -110	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1					153,2						153,2	232,0	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	311,2		
2КНД 60 -111	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1					153,2						153,2	232,0	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	311,2		
2КНД 60 -113	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1						204,4					204,4	277,9	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3	59,1					59,1	78,3	356,2		
2КНД 60 -114	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1						204,4					204,4	277,9	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3	59,1					59,1	78,3	356,2		
2КНД 60 -115	4,1	33,6	34,7		39,1	39,1						204,4					204,4	277,9	9,9	9,3	19,2		3,5	22,3	33,3	59,1					59,1	78,3	356,2		
2КНД 60 -116	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8						256,1					256,1	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,1	414,0		
2КНД 60 -117	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8						256,1					256,1	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,1	414,0		
2КНД 60 -118	4,1	33,6	34,7		45,8	45,8						256,1					256,1	336,6	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,1	414,0		
2КНД 60 -122	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6							334,6				334,6	421,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	501,4		
2КНД 60 -123	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6							334,6				334,6	421,9	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	501,4		
2КНД 60 -126	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6				130,3		256,1					584,9	473,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,1	551,1		
2КНД 60 -127	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6				130,3		256,1					584,9	473,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	33,3	58,2					58,2	77,1	551,1		
2КНД 60 -131	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6				130,3			334,6				464,9	552,2	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	637,7		
2КНД 60 -135	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6						255,2	334,6				589,8	677,1	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	762,6		
2КНД 60 -136	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6						255,2	334,6				589,8	677,1	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	762,6		
2КНД 60 -139	4,1	33,6	34,7		52,6	52,6							668,0				668,0	755,3	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4		44,4	66,3				66,3	85,5	840,8		
2КНД 60(72) -101	4,1	36,8	37,9	18,8	2,2	21,0	91,2										91,2	150,1	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2	61,1					61,1	80,3	230,4		
2КНД 60(72) -104	4,1	36,8	37,9		32,4	32,4		115,5									115,5	185,8	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	39,2	61,1					61,1	80,3	246,1		
2КНД 60(72) -107	4,1	36,8	37,9		32,4	32,4			142,6								142,6	212,9	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	291,1		
2КНД 60(72) -110	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1					172,5						172,5	249,5	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	329,7		
2КНД 60(72) -111	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1					172,5						172,5	249,5	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	329,7		
2КНД 60(72) -112	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1					172,5						172,5	249,5	9,9	9,3	19,2		3,5	23,2	33,3	60,0					60,0	79,2	329,7		
2КНД 60(72) -113	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1						276,6					276,6	303,6	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,3	59,1					59,1	78,3	381,9		
2КНД 60(72) -114	4,1	36,8	37,9		39,1	39,1						276,6					276,6	303,6	9,9	9,3	19,2		3,5	18,4	33,3	59,1					59,1	78,3	381,9		

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист
9

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист
9

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Всего	Общий расход
	Арматура класса																	Прокат марки																		
	Всего																	В Ст 3 псб-1																		
																		А-III					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74							
	А-I				А-III				А-IV С									Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ					
ГОСТ 5781-82	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф6	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ					
2КНД60(72)-116	1.1	36.8		37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4		
2КНД60(72)-117	1.1	36.8		37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4		
2КНД60(72)-118	1.1	36.8		37.9	45.8	45.8							219.3				219.3	363.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	440.4		
2КНД60(72)-122	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6								364.8			364.8	455.3	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	540.8		
2КНД60(72)-123	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6								364.8			364.8	455.3	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	540.8		
2КНД60(72)-126	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6			142.2				219.3				421.5	512.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	589.4		
2КНД60(72)-127	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6			142.2				219.3				421.5	512.0	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	589.4		
2КНД60(72)-130	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6			142.2					364.8			503.8	597.5	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	683.0		
2КНД60(72)-131	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6			142.2					364.8			503.8	597.5	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	683.0		
2КНД60(72)-135	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6							278.4	364.8			643.2	733.7	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	819.2		
2КНД60(72)-136	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6							278.4	364.8			643.2	733.7	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	819.2		
2КНД60(72)-139	1.1	36.8		37.9	52.6	52.6								728.6			728.6	819.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	904.6		
3КНД36-101	1.1		49.0	50.1	18.8	3.2	22.0	75.1									75.1	448.2	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7		75.1					75.1	101.7	255.9		
3КНД36-104	1.1		49.0	50.1		33.5	33.5		96.3								96.3	479.9	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7		75.1					75.1	101.7	287.6		
3КНД36-107	1.1		49.0	50.1		33.5	33.5			118.9							118.9	202.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	32.4	38.9		73.9					73.9	106.2	308.7		
3КНД36-110	1.1		49.0	50.1		40.2	40.2				143.9						143.9	234.2	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	32.4	38.9		73.9					73.9	106.2	340.4		
3КНД36-113	1.1		49.0	50.1		40.2	40.2					185.2					185.2	215.5	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	25.1	38.9		72.5					72.5	104.8	380.3		
3КНД36-116	1.1		49.0	50.1		46.9	46.9						232.9				232.9	329.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9		71.0				71.0	103.3	433.2		
3КНД36-117	1.1		49.0	50.1		46.9	46.9						232.9				232.9	329.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9		71.0				71.0	103.3	433.2		
3КНД36-122	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6							304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9		
3КНД36-123	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6							304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9		
3КНД36-124	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6							304.3			304.3	408.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	519.9		
3КНД36-125	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9				351.4	455.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9		71.0				71.0	103.3	558.4		
3КНД36-126	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9				351.4	455.1	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1	38.9		71.0				71.0	103.3	558.4		
3КНД36-129	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3			472.8	526.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	638.4		
3КНД36-130	1.1		49.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3			472.8	526.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	79.6					79.6	111.9	638.4		

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист
10

Марка колонны	Изделия арматурные																	Всего	Изделия закладные																	Всего	Общий расход													
	Арматура класса																		Прокал Марки																															
	Арматура класса																		В Ст 3 по 6-1																															
	Арматура класса																		ГОСТ 5781-82																															
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 19903-71																															
ГОСТ 10884-81																	ГОСТ 8509-86																	Уточ																
ф6 ф8 ф10 ф12 ф14 ф16 ф18 ф20 ф22 ф25 ф28 ф32 ф35 ф40 ф50 ф70																	ф12 ф14 ф16 ф18 ф20 ф22 ф25 ф28 ф32 ф35 ф40 ф50 ф70																																	
ЗКНО 36 - 131	1.1	49.0	50.1	53.6	53.6				118.5				304.3			422.8	524.5	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	638.4																			
ЗКНО 36 - 133	1.1	49.0	50.1	53.6	53.6								232.0	304.3		536.3	640.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	751.9																			
ЗКНО 36 - 134	1.1	49.0	50.1	53.6	53.6								232.0	304.3		536.3	640.0	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	751.9																			
ЗКНО 36 (48) - 101	1.1	54.3	55.4	22.1	22.1	83.7										83.7	161.2	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7	73.6			73.6	101.7	268.9																				
ЗКНО 36 (48) - 104	1.1	54.3	55.4	33.5	33.5		105.9									105.9	194.8	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1	47.7	73.6			73.6	101.7	302.5																				
ЗКНО 36 (48) - 107	1.1	54.3	55.4	33.5	33.5			130.3								130.3	219.7	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	106.2	325.9																			
ЗКНО 36 (48) - 110	1.1	54.3	55.4	40.2	40.2				158.2							158.2	253.8	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	106.2	360.0																			
ЗКНО 36 (48) - 113	1.1	54.3	55.4	40.2	40.2					204.1						204.1	293.7	11.9	7.4	13.0	32.3	8.5	25.1		51.9	73.6			73.6	104.8	404.5																			
ЗКНО 36 (48) - 116	1.1	54.3	55.4	46.9	46.9						256.1					256.1	358.4	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	103.3	461.7																		
ЗКНО 36 (48) - 122	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6							334.6				334.6	443.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	555.5																			
ЗКНО 36 (48) - 123	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6							334.6				334.6	443.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	555.5																			
ЗКНО 36 (48) - 124	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6							334.6				334.6	443.6	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	555.5																			
ЗКНО 36 (48) - 125	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6	130.3			256.1							386.4	485.4	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	103.3	598.7																		
ЗКНО 36 (48) - 126	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6		130.3		256.1							386.4	485.4	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	103.3	598.7																		
ЗКНО 36 (48) - 129	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6		130.3					334.6				386.4	573.9	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	685.8																			
ЗКНО 36 (48) - 131	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6		130.3					334.6				454.9	573.9	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	685.8																			
ЗКНО 36 (48) - 133	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6				255.2	334.6						583.8	698.8	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	810.7																			
ЗКНО 36 (48) - 134	1.1	54.3	55.4	53.6	53.6				255.2	334.6						583.8	698.8	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	25.1		51.9	73.6			73.6	111.9	810.7																			
ЗКНД 36 - 101	1.1	49.0	50.1	18.8	3.2	22.0	76.1									76.1	140.2	11.9	14.0	28.1		5.3	27.5	58.7		91.5			91.5	120.4	268.6																			
ЗКНД 36 - 104	1.1	49.0	50.1	33.5	33.5	96.3										96.3	179.9	11.9	14.0	28.1		5.3	27.5	58.7		91.5			91.5	120.4	300.3																			
ЗКНД 36 - 107	1.1	49.0	50.1	33.5	33.5		118.9									118.9	202.5	11.9	14.0	28.1		5.3	34.9	50.0		90.2			90.2	119.1	321.6																			
ЗКНД 36 - 113	1.1	49.0	50.1	40.2	40.2					185.5						185.5	275.9	11.9	14.0	28.1		5.3	33.4	50.0		88.7			88.7	117.6	393.5																			
ЗКНД 36 - 116	1.1	49.0	50.1	46.9	46.9					232.9						232.9	329.9	11.9	14.0	28.1	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2			87.2	116.1	446.0																			
ЗКНД 36 - 117	1.1	49.0	50.1	46.9	46.9					232.9						232.9	329.9	11.9	14.0	28.1	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2			87.2	116.1	446.0																			
ЗКНД 36 - 122	1.1	49.0	50.1	53.6	53.6							304.3				304.3	408.0	11.9	14.0	28.1		5.3	27.5		66.6	99.4			99.4	128.3	534.5																			
ЗКНД 36 - 125	1.1	49.0	50.1	53.6	53.6		118.5					232.9				371.4	455.1	11.9	14.0	28.1	4.4	5.3	27.5	50.0		87.2			87.2	116.1	571.2																			

1.020. 1-4. 2-3-PC

Копировал 24168-01 122 Форма

11

Марка колонны	Изделия арматурные																	Всего	Изделия закладные																	Всего	Общий росток	
	Арматура класса																		Прокат марки																			
	А-I				А-II				А-III C										В Ст 3 ас6-1																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81														ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19503 - 74					ГОСТ 8509 - 86										Уточ
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ		Ф16	Ф18	Ф20	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х8	Уточ						
ЗКНА 36 - 126	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6			118.5			232.9			351.4	455.1		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	23.5	50.0		87.2					87.2	116.1	531.1				
ЗКНА 36 - 129	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3			422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.5				
ЗКНА 36 - 130	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3			422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.5				
ЗКНА 36 - 131	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6			118.5				304.3			422.8	526.5		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	654.5				
ЗКНА 36 - 134	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6						232.0	304.3			536.3	640.0		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	768.1				
ЗКНА 36 - 135	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6						232.0	304.3			536.3	640.0		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	768.1				
ЗКНА 36 - 139	4.1		44.0	50.1		53.6	53.6							607.4			607.4	711.1		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	839.7				
ЗКНА 36(48)-101	4.1		54.3	55.1	18.8	3.2	22.0	83.7								85.3	461.1		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5	50.0		91.5				91.5	120.4	281.1					
ЗКНА 36(48) - 104	4.1		54.3	55.1		33.5	33.5		105.9							105.9	491.8		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5	50.0		91.5				91.5	120.4	315.7					
ЗКНА 36(48) - 107	4.1		54.3	55.1		33.5	33.5			130.9						130.9	519.3		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5	50.0		90.2				90.2	143.1	338.9					
ЗКНА 36(48) - 110	4.1		54.3	55.1		40.2	40.2				158.2					158.2	525.8		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5	50.0		90.2				90.2	149.1	371.1					
ЗКНА 36(48) - 113	4.1		54.3	55.1		40.2	40.2				204.1					204.1	593.3		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5	50.0		88.2				88.2	111.6	411.5					
ЗКНА 36(48) - 116	4.1		54.3	55.1		46.9	46.9					256.1				256.1	558.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	23.5	50.0		87.2				87.2	146.1	474.7					
ЗКНА 36(48) - 117	4.1		54.3	55.1		46.9	46.9					256.1				256.1	558.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	23.5	50.0		87.2				87.2	146.1	474.7					
ЗКНА 36(48) - 122	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6						334.6			334.6	443.6		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	511.3					
ЗКНА 36(48)-125	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6			130.3			256.1			386.4	495.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	23.5	50.0		87.2				87.2	116.1	611.5					
ЗКНА 36(48)-126	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6			130.3			256.1			386.4	495.4		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	23.5	50.0		87.2				87.2	116.1	611.5					
ЗКНА 36(48) - 129	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6			130.3				334.6		464.9	573.9		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	702.7					
ЗКНА 36(48)-130	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6			130.3				334.6		464.9	573.9		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	702.7					
ЗКНА 36(48) - 133	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6					255.2	334.6			583.8	698.8		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	827.1					
ЗКНА 36(48) - 134	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6					255.2	334.6			583.8	698.8		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	827.1					
ЗКНА 36(48) - 139	4.1		54.3	55.1		53.6	53.6							668.0		668.0	1171.0		14.9	14.0	28.9		5.3	23.5		66.6	99.4				99.4	128.3	905.5					
ЗКНО 42 - 110	4.1		32.9	34.0		35.8	35.9				100.6					100.6	110.4	3.9	5.0	8.7	21.6	1.8	21.6	26.0		49.4				49.4	71.0	211.4						
ЗКНО 42 - 113	4.1		32.9	34.0		35.8	35.9				129.8					129.8	199.4	7.9	5.0	8.7	21.6	5.7	16.7	26.0		48.4				48.4	70.0	261.1						
ЗКНО 42 - 116	4.1		32.9	34.0		42.5	42.5					162.9				162.9	239.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	16.7	26.0		47.5				47.5	69.1	348.5						
ЗКНО 42 - 125	4.1		32.9	34.0		42.2	42.2			82.3			162.9			245.2	328.4	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	16.7	26.0		47.5				47.5	69.1	357.5						

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Изделия арматурные																	Всего	Изделия закладные																	Всего	Общий расход	
	Арматура класса																		Прокат марки																			
	А-I								А-III										В Ст 3 ксб-1																			
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86						Итого
	φ6	φ8	φ10	Уточ.	φ8	φ10	Уточ.	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ.		φ12	φ14	φ25	Уточ.	δ5	δ8	δ10	δ12	δ16	Уточ.	Л100-8	Л140-8	Л180-8	Уточ.						
2КСО42 - 126	1,1		37,9	34,0		49,2	49,2			82,3			162,9			245,2	328,4	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	63,1	337,5					
2КСО42 - 129	1,1		37,9	34,0		49,2	49,2			82,3			212,9			295,4	328,3	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0					
2КСО42 - 130	1,1		37,9	34,0		49,2	49,2			82,3			212,9			295,4	328,3	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	453,0					
2КСО42 - 133	1,1		37,9	34,0		49,2	49,2						161,1	212,8		313,9	457,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	531,8					
2КСО48 - 101	1,1		38,3	39,1	16,1	2,2	18,9	60,8								60,8	119,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	491,0					
2КСО48 - 104	1,1		38,3	39,1		29,0	23,0		77,0							77,0	145,4	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	717,3					
2КСО48 - 107	1,1		38,3	39,1		29,0	29,0			95,0						95,0	163,4	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	731,7					
2КСО48 - 110	1,1		38,3	39,1		35,8	35,8				115,0					115,0	190,2	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	261,2					
2КСО48 - 113	1,1		38,3	39,1		35,8	35,8				148,3					148,3	223,5	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		49,4				49,4	70,0	233,5					
2КСО48 - 116	1,1		38,3	39,1		42,5	42,5					186,0				186,0	267,9	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0					
2КСО48 - 117	1,1		38,3	39,1		42,5	42,5					186,0				186,0	267,9	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	337,0					
2КСО48 - 122	1,1		38,3	39,1		49,2	49,2						243,0			243,0	331,6	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	466,3					
2КСО48 - 123	1,1		38,3	39,1		49,2	49,2						243,0			243,0	331,6	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	71,7	466,3					
2КСО48 - 126	1,1		38,3	39,1		49,2	49,2			94,1			186,0			280,1	368,7	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	437,8					
2КСО48 - 130	1,1		38,3	39,1		49,2	49,2			94,1			243,0			331,1	425,5	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	500,4					
2КСО60 - 104	1,1	30,2		31,3		29,0	29,0		96,2							96,2	156,5	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7	31,8		50,3				50,3	71,9	278,1					
2КСО60 - 107	1,1	30,2		31,3		29,0	29,0			118,6						118,6	178,9	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	249,2					
2КСО60 - 110	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8				143,6					143,6	210,7	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	21,6	26,0		49,4				49,4	71,0	221,7					
2КСО60 - 113	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8				185,3					185,3	252,1	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	227,1					
2КСО60 - 114	1,1	30,2		31,3		35,8	35,8				185,3					185,3	252,1	7,9	9,0	8,7	21,6		5,7	16,7	26,0		48,4				48,4	70,0	227,1					
2КСО60 - 116	1,1	30,2		31,3		42,5	42,5				232,4					232,4	306,2	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3					
2КСО60 - 117	1,1	30,2		31,3		42,5	42,5				232,4					232,4	306,2	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	375,3					
2КСО60 - 122	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2						303,6			303,6	384,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8					
2КСО60 - 123	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2						303,6			303,6	384,1	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	458,8					
2КСО60 - 126	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2			117,8			232,4			350,2	430,7	7,9	9,0	8,7	21,6	3,0	1,8	16,7	26,0		47,5				47,5	69,1	499,8					
2КСО60 - 130	1,1	30,2		31,3		49,2	49,2			117,8				303,6		421,4	501,9	7,9	9,0	8,7	21,6		1,8	16,7		34,6	53,1				53,1	74,7	576,6					

1.020. 1-4. 2-3-PC

ГОСТ

13

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Общий расход
	Арматура класса																	Арматура класса																	
	А-I							А-III							А-I-III			Всего	А-III							Прокат марки							Всего		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 10884-81									ГОСТ 5781-82							В Ст 3 псб-1											
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ		Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ			
ЗКСД 60-134	1.1	30.2		31.3	49.2	49.2							230.7	303.6		534.3	614.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.4	16.7		34.6	53.1				53.4	74.7	183.5		
ЗКСД 42-107	1.1		32.9	34.0	29.0	29.0			83.2							83.2	146.2		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	225.4		
ЗКСД 42-111	1.1		32.9	34.0	35.8	35.8				100.6						100.6	170.4		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	249.6		
ЗКСД 42-113	1.1		32.9	34.0	35.8	35.8					129.8					129.8	199.6		9.9	9.3	19.2		7.4	18.4	33.3		59.1				59.1	78.3	277.9		
ЗКСД 42-116	1.1		32.9	34.0	42.5	42.5						162.9				162.9	239.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	316.8		
ЗКСД 42-117	1.1		32.9	34.0	42.5	42.5						162.9				162.9	239.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	316.8		
ЗКСД 42-122	1.1		32.9	34.0	49.2	49.2							212.8			212.8	296.0		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	381.5		
ЗКСД 42-124	1.1		32.9	34.0	49.2	49.2							212.8			212.8	296.0		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	381.5		
ЗКСД 42-126	1.1		32.9	34.0	49.2	49.2			82.3			162.9				245.2	328.4		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	405.8		
ЗКСД 42-131	1.1		32.9	34.0	49.2	49.2			82.3				212.8			235.1	378.3		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	463.8		
ЗКСД 48-101	1.1		38.3	39.4	16.7	2.2	18.9	60.8								60.8	119.1		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	199.4		
ЗКСД 48-104	1.1		38.3	39.4	29.0	29.0		77.0								77.0	145.4		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	225.7		
ЗКСД 48-107	1.1		38.3	39.4	29.0	29.0			95.0							95.0	163.1		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	242.6		
ЗКСД 48-110	1.1		38.3	39.4	35.8	35.8				115.0						115.0	190.7		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	264.4		
ЗКСД 48-111	1.1		38.3	39.4	35.8	35.8					115.0					115.0	190.7		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	269.1		
ЗКСД 48-113	1.1		38.3	39.4	35.8	35.8						148.3				148.3	223.5		9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1				59.1	78.3	301.8		
ЗКСД 48-114	1.1		38.3	39.4	35.8	35.8						148.3				148.3	223.5		9.9	9.3	19.2		3.5	22.3	33.3		59.1				59.1	78.3	301.8		
ЗКСД 48-116	1.1		38.3	39.4	42.5	42.5							186.0			186.0	267.9		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	345.3		
ЗКСД 48-117	1.1		38.3	39.4	42.5	42.5							186.0			186.0	267.9		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	345.3		
ЗКСД 48-122	1.1		38.3	39.4	49.2	49.2								243.0		243.0	331.6		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	417.1		
ЗКСД 48-124	1.1		38.3	39.4	49.2	49.2								243.0		243.0	331.6		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	417.1		
ЗКСД 48-126	1.1		38.3	39.4	49.2	49.2			94.1			186.0				280.1	358.7		9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2				58.2	77.4	446.2		
ЗКСД 48-130	1.1		38.3	39.4	49.2	49.2			94.1				243.0			337.1	425.7		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	511.2		
ЗКСД 48-131	1.1		38.3	39.4	49.2	49.2			94.1				243.0			337.1	425.7		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3				66.3	85.5	511.2		
ЗКСД 60-101	1.1	30.2			16.7	2.2	18.9	75.9								75.9	126.1		9.9	9.3	19.2		3.5	18.4	39.2		61.1				61.1	80.3	206.4		
ЗКСД 60-107	1.1	30.2			29.0	29.0				118.6						118.6	178.9		9.9	9.3	19.2		3.5	23.2	33.3		60.0				60.0	79.2	258.1		

1.020.4-4.2-3-F

Копировал

24168-01 135 Формат

Лист

14

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Общий расход
	Арматура класса																	Прокат марки																	
	А-I				А-III				А-I-III									А-III				В Ст 5 по Б-1													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10684-81													ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-86				Итого				
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Итого	Ф12	Ф14	Ф25	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Л140х8	Л140х9	Л180х11		Итого			
2КСД 60 - 111	1.1	30.2	31.3	35.8	35.8						143.6						143.6	210.7	9.9	9.3	19.2	3.5	23.2	33.3		60.0					60.0	79.2	289.9		
2КСД 60 - 112	1.1	30.2	31.3	35.8	35.8						143.6						143.6	210.7	9.9	9.3	19.2	3.5	23.2	33.3		60.0					60.0	79.2	289.9		
2КСД 60 - 113	1.1	30.2	31.3	35.8	35.8							185.3					185.3	252.4	9.9	9.3	19.2	3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7		
2КСД 60 - 114	1.1	30.2	31.3	35.8	35.8							185.3					185.3	252.4	9.9	9.3	19.2	3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7		
2КСД 60 - 115	1.1	30.2	31.3	35.8	35.8							185.3					185.3	252.4	9.9	9.3	19.2	3.5	22.3	33.3		59.1					59.1	78.3	330.7		
2КСД 60 - 116	1.1	30.2	31.3	42.5	42.5								232.4				232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 117	1.1	30.2	31.3	42.5	42.5								232.4				232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 118	1.1	30.2	31.3	42.5	42.5								232.4				232.4	306.2	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	383.6	
2КСД 60 - 122	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2									303.6			303.6	384.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	469.6	
2КСД 60 - 123	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2									303.6			303.6	384.1	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	469.6	
2КСД 60 - 127	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2					117.8			232.4				350.2	430.7	9.9	9.3	19.2	3.0	3.5	18.4	33.3		58.2					58.2	77.4	508.1	
2КСД 60 - 130	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2					117.8				303.6			421.4	501.9	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	587.4	
2КСД 60 - 131	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2					117.8				303.6			421.4	501.9	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	587.4	
2КСД 60 - 134	1.1	30.2	31.3	49.2	49.2							230.7	303.6				534.3	614.8	9.9	9.3	19.2		3.5	18.4		44.4	66.3					66.3	85.5	700.3	
3КВЗ 36 - 110	0.6		41.8	42.4	20.0	20.0					120.7						120.7	183.1	11.9	7.4	13.0	32.3	2.6	40.3	38.9		81.8		12.8		12.8	94.6	126.9	310.0	
3КВЗ 36 - 113	0.6		41.8	42.4	20.0	20.0						155.8					155.8	218.2	11.9	7.4	13.0	32.3		8.5	33.0	38.9		80.4		12.8		12.8	93.2	125.5	343.7
3КВЗ 36 - 116	0.6		41.8	42.4	23.4	23.4							195.4				195.4	261.2	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1		83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	397.3
3КВЗ 36 - 122	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8								255.3			255.3	324.5	11.9	7.4	13.0	32.3		2.6	25.0	12.2	51.9	91.7			20.7	20.7	112.4	144.7	469.2
3КВЗ 36 - 125	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8				99.3			195.4				294.7	363.9	11.9	7.4	13.0	32.3	4.4	2.6	25.0	51.1		83.1			20.7	20.7	103.8	136.1	500.0
3КВЗ 36 - 101	0.6		41.8	42.4	8.3	3.2	11.5	63.8									63.8	117.7		14.9	14.0	28.9		10.3	27.5	58.7		96.5	8.8			9.8	105.3	134.2	251.9
3КВЗ 36 - 104	0.6		41.8	42.4		16.7	16.7		80.8								80.8	139.9		14.9	14.0	28.9		10.3	27.5	58.7		96.5	8.8			8.8	105.3	134.2	274.1
3КВЗ 36 - 116	0.6		41.8	42.4	23.4	23.4							195.4				195.4	261.2		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2		99.4			20.7	20.7	120.1	149.0	410.2
3КВЗ 36 - 125	0.6		41.8	42.4	26.8	26.8			99.3			195.4					294.7	363.9		14.9	14.0	28.9	4.4	5.3	27.5	62.2		99.4			20.7	20.7	120.1	149.0	512.9
2КВЗ 36 - 110	0.6		25.8	26.4	19.0	19.0					77.8						77.8	123.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	214.9
2КВЗ 36 - 113	0.6		25.8	26.4	19.0	19.0						100.3					100.3	145.7	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	236.4
2КВЗ 36 - 116	0.6		25.8	26.4	22.3	22.3							125.9				125.9	174.6	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		53.7			20.7	20.7	80.4	102.0	276.6

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист

15

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные																Общий расход	
	Арматура класса																Прокат марки																	
	А-I				А-II				А-III								Всего	В Ст 3 псб-1												Всего				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10834-81								А-II					В Ст 3 псб-1																
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8		Л140х9	Л180х11		Уточ
2К80 36-122	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7							16.44		16.44	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1
2К80 36-123	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7							16.44		16.44	216.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	324.1
2К80 36-125	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7		63.8			125.9				189.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2К80 36-126	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7		63.8			125.9				189.7	241.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	343.8
2К80 36-129	0.6		25.8	26.4		25.7	25.7		63.8					16.44		228.2	280.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	387.9
2К80 42-107	0.6		31.2	31.8		15.6	15.6		76.1							76.1	123.5	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	208.2	
2К80 42-110	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0			92.1						92.1	142.9	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	234.6
2К80 42-113	0.6		31.2	31.8		19.0	19.0					118.8				118.8	169.6	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	260.3
2К80 42-116	0.6		31.2	31.8		22.3	22.3					149.0				149.0	203.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	305.1
2К80 42-122	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7							194.7		194.7	252.2	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	359.8
2К80 42-125	0.6		31.2	31.8		25.7	25.7		75.6		149.0					224.6	282.1	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	384.1
2К80 48-107	0.6		36.5	37.1		15.6	15.6		87.9							87.9	140.6	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	225.3	
2К80 48-110	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0			106.4						106.4	162.5	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	254.2
2К80 48-113	0.6		36.5	37.1		19.0	19.0				137.3					137.3	193.4	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	284.1
2К80 48-116	0.6		36.5	37.1		22.3	22.3					172.2				172.2	234.8	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	333.8
2К80 48-122	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7						225.0			225.0	287.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	395.4
2К80 48-125	0.6		36.5	37.1		25.7	25.7		87.5		172.2					259.7	322.5	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	424.5
2К80 60-104	0.6	29.2		29.8		15.6	15.6		90.4							90.4	135.8	7.9	5.0	8.7	21.6		6.7	16.7	31.8		55.2	8.8		8.8	64.0	85.6	221.4	
2К80 60-107	0.6	29.2		29.8		15.6	15.6			116.6						116.6	157.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	21.6	26.0		54.3	8.8		8.8	63.1	84.7	241.7	
2К80 60-110	0.6	29.2		29.8		19.0	19.0				135.0					135.0	183.8	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	29.5	26.0		57.3		12.8		12.8	70.1	91.7	275.5
2К80 60-113	0.6	29.2		29.8		19.0	19.0				174.2					174.2	223.0	7.9	5.0	8.7	21.6		5.7	24.6	26.0		56.3		12.8		12.8	69.1	90.7	313.7
2К80 60-116	0.6	29.2		29.8		22.3	22.3					218.6				218.6	270.7	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	372.7
2К80 60-122	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7						285.6			285.6	341.1	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	448.7
2К80 60-125	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7		111.2			218.6				329.6	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2К80 60-126	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7		111.2			218.6				329.6	385.3	7.9	5.0	8.7	21.6	3.0	1.8	16.7	38.2		59.7			20.7	20.7	80.4	102.0	487.3
2К80 60-129	0.6	29.2		29.8		25.7	25.7		111.2				285.6			396.6	452.3	7.9	5.0	8.7	21.6		1.8	16.7	12.2	34.6	65.3			20.7	20.7	86.0	107.6	551.9

Марка колонны	Изделия арматурные																Изделия закладные																Всего	Общий расход	
	Арматура класса																Прокат марки																		
	А-I				А-III				А-IVC								А-III				В Ст 3 ксб-1														
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-86								Итого
	Ф8	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л10х8	Л14х9	Л18х9	Уточ				
2КВΔ36 - 101	0,6		25,8	26,4	8,3	2,2	10,5	41,1								41,1	78,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	132,4	
2КВΔ36 - 110	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					77,8				77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7	
2КВΔ36 - 111	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					77,8				77,8	123,2		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	223,7	
2КВΔ36 - 113	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					100,3				100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	144,4	
2КВΔ36 - 114	0,6		25,8	26,4		19,0	19,0					100,3				100,3	145,7		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	144,4	
2КВΔ36 - 125	0,6		25,8	26,4		25,7	25,7			63,3			125,9			125,9	241,9		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	352,4	
2 КВΔ42 -101	0,6		31,2	31,8	8,3	2,2	10,5	48,7								48,7	91,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	148,4	
2 КВΔ42 -104	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6		61,6							61,6	109,0		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	162,4	
2КВΔ42 -107	0,6		31,2	31,8		15,6	15,6			76,1						76,1	123,5		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	13,8	83,0	216,3	
2КВΔ42 -110	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0				92,1					92,1	142,9		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		69,0		12,8		12,8	80,8	100,0	240,4	
2КВΔ42 -113	0,6		31,2	31,8		19,0	19,0					118,8				118,8	169,6		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	219,4	
2КВΔ42 -125	0,6		31,2	31,8		25,7	25,7			75,6			149,0			149,0	282,1		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	105	332,4	
2КВΔ48 - 101	0,6		36,5	37,1	8,3	2,2	10,5	56,3								56,3	103,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	160,0	
2КВΔ48 - 104	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6		71,2							71,2	123,9		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	176,0	
2КВΔ48 - 107	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6			87,9						87,9	140,6		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	73,8	83,0	183,6	
2КВΔ48 - 110	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6				106,4					106,4	159,1		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		69,0		12,8		12,8	80,8	100,0	259,4	
2КВΔ48 - 113	0,6		36,5	37,1		15,6	15,6					137,3				137,3	190,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	260,0	
2КВΔ48 - 117	0,6		36,5	37,1		22,3	22,3						172,2			172,2	231,6		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	344,0	
2КВΔ48 - 125	0,6		36,5	37,1		25,7	25,7			87,5			172,2			172,2	252,7		9,9	9,3	19,2	3,0	3,5	18,4	45,5		70,4			20,7	20,7	91,3	110,5	412,9	
2КВΔ60 - 101	0,6	29,7		29,8	8,3	2,2	10,5	71,4								71,4	144,7		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	265,6	
2КВΔ60 - 104	0,6	29,7		29,8		15,6	15,6		90,4							90,4	135,8		9,9	9,3	19,2		8,5	18,4	39,2		66,1	8,8			8,8	74,9	84,1	280,9	
2КВΔ60 - 107	0,6	29,7		29,8		15,6	15,6			111,6						111,6	157,0		9,9	9,3	19,2		8,5	23,2	33,3		65,0	8,8			8,8	73,8	83,0	296,0	
2КВΔ60 - 110	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0				135,0					135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	297,8	
2КВΔ60 - 111	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0				135,0					135,0	183,8		9,9	9,3	19,2		3,5	31,2	33,3		68,0		12,8		12,8	80,8	100,0	297,8	
2КВΔ60 - 113	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0					174,2				174,2	225,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	322,0	
2КВΔ60 - 114	0,6	29,7		29,8		19,0	19,0					174,2				174,2	225,0		9,9	9,3	19,2		3,5	30,2	33,3		67,0		12,8		12,8	79,8	99,0	322,0	
2КВΔ60 - 122	0,6		47,2	47,8		25,7	25,7						285,6			285,6	359,1		9,9	9,3	19,2		3,5	30,6		44,4	78,5			20,7	20,7	99,2	119,4	477,5	

1.020. 1-4. 2-3-PC

Марка колонны	Узлы арматурные																	Узлы закладные										Всего	Общий расход					
	Арматура класса																	Прокат марки																
	А-I					А-II					А-III							В Ст 3 псб-1					В Ст 3 псб-1											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 3903-74							ГОСТ 8509-86				
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ			Л10х8	Л140х3	Л180х11	Уточ	
2КВΔ60 - 116	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3								218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 117	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3								218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 118	0,6	29,7		29,8	22,3	22,3								218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
2КВΔ60 - 126	0,6	29,7		29,8	25,7	25,7				111,2				218,6			218,6	270,7	9,9	9,3	19,2	3,0	3,1	18,4	45,5	70,4			20,7	20,7	91,1	110,3	381,0	
1КВ036 - 107	0,6		9,8	10,4	14,5	14,5				28,8							28,8	53,7	4,0	2,5	4,3	10,8	5,9	8,4	13,0	29,7	8,8			8,8	38,5	48,3	103,0	
1КВ036 - 110	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9				34,8							34,8	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	13,0	32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	119,3	
1КВ036 - 113	0,6		9,8	10,4	17,9	17,9						44,9					44,9	73,2	4,0	2,5	4,3	10,8	2,1	16,3	13,0	32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	128,5	
1КВ036 - 116	0,6		9,8	10,4	21,2	21,2								56,3			56,3	87,9	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	155,1	
1КВ036 - 122	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6								73,6			73,6	108,6	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	178,9	
1КВ036 - 125	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6				28,3				56,3			80,6	119,6	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	187,1	
1КВ036 - 129	0,6		9,8	10,4	24,6	24,6				28,3				73,6			101,9	136,9	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	201,2	
1КВ042 - 104	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5			28,1					73,6			101,9	136,9	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	201,2	
1КВ042 - 107	0,6		12,5	13,1	14,5	14,5			34,7								28,1	55,7	4,0	2,5	4,3	10,8	5,9	8,4	15,9	30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	105,5		
КВ042 - 110	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9				42,0							34,7	62,3	4,0	2,5	4,3	10,8	5,9	10,8	13,0	29,7	8,8		8,8	38,5	49,3	111,6		
КВ042 - 113	0,6		12,5	13,1	17,9	17,9						54,1					42,0	73,0	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	10,7	13,0	32,6		12,8		12,8	49,4	56,2	129,2	
КВ042 - 116	0,6		12,5	13,1	21,2	21,2							67,5				54,1	85,1	4,0	2,5	4,3	10,8	2,1	16,3	13,0	32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	140,8	
КВ042 - 122	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6							83,7				67,5	102,2	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	169,7	
КВ042 - 129	0,6		12,5	13,1	24,6	24,6			34,2				83,7				83,7	124,4	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	196,1	
1КВ048 - 104	0,6		15,1	15,7	14,5	14,5			32,9								32,9	63,1	4,0	2,5	4,3	10,8	5,9	8,4	15,9	30,2	8,8		8,8	39,0	49,8	112,9		
1КВ048 - 107	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9			40,6								40,6	70,8	4,0	2,5	4,3	10,8	5,9	10,8	13,0	29,7	8,8		8,8	38,5	49,3	120,1		
1КВ048 - 110	0,6		15,1	15,7	17,9	17,9				49,1							40,6	82,7	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	10,7	13,0	32,6		12,8		12,8	45,4	56,2	138,9	
1КВ048 - 113	0,6		15,1	15,7	21,2	21,2						63,4					63,4	94,0	4,0	2,5	4,3	10,8	2,1	16,3	13,0	32,1		12,8		12,8	44,9	55,7	152,7	
1КВ048 - 122	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6							79,5				79,5	116,7	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	183,9	
1КВ048 - 125	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2				79,5				103,8	144,1	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8		20,7	20,7	59,5	70,3	214,1	
1КВ048 - 129	0,6		15,1	15,7	24,6	24,6			40,2				79,5				119,7	159,8	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	8,4	25,2	36,0			20,7	20,7	56,7	67,5	227,3	
									40,2				103,8				144,0	184,8	4,0	2,5	4,3	10,8	0,9	8,4	12,2	17,3	38,8			20,7	20,7	59,5	70,3	254,6

1.020. 1-4.2-3

Лист

18

Марка колонны	Изделия арматурные																Всего	Изделия закладные																Всего	Общий расход								
	Арматура класс																	Прокат марки																									
	А-I								А-II									А-III								В Ст 3 псб-1																	
	ГОСТ 5781-92								ГОСТ 10884-81									ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74										ГОСТ 8509-86							
	Ф6	Ф8	Ф10	Уточ	Ф8	Ф10	Уточ	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40		Уточ	Ф12	Ф14	Ф25	Уточ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уточ	Л140х8	Л140х9	Л180х11	Уточ											
АКСД 60-107	0,6	12,3		13,3	14,5	14,5			52,4								52,4	80,2		5,0	4,7	9,7		6,7	11,6	16,7		15,0	8,8		8,8	43,8	53,5	133,7									
АКСД 60-110	0,6	12,3		13,3	17,9	17,9				63,4							63,4	94,6		5,0	4,7	9,7		1,8	19,5	16,7		38,0		12,8	12,8	50,8	60,5	155,1									
АКСД 36-107	1,1		11,6	12,3	23,0	23,0			35,8								35,8	76,5	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0		24,7			24,7	35,5	112,0										
АКСД 36-113	1,1		11,6	12,3	34,7	34,7					55,9						55,9	103,4	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	8,4	13,0		24,2			24,2	35,0	138,3										
АКСД 36-126	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1			34,9			70,1					105,0	165,8	4,0	2,5	4,3	10,8	1,5	0,9	8,4	13,0		23,8			23,8	34,6	200,4										
АКСД 36-129	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1			34,9				91,6				126,5	181,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	224,7										
АКСД 36-135	1,1		11,6	12,3	48,1	48,1						68,4	91,6				160,0	220,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	258,2										
АКСД 42-107	1,1		14,2	15,3	28,0	28,0			41,7								41,7	85,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	258,2										
АКСД 42-113	1,1		14,2	15,3	34,7	34,7					65,1						65,1	115,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0		24,7			24,7	35,5	120,5										
АКСД 42-122	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1							106,8				106,8	170,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4	13,0		24,2			24,2	35,0	150,1										
АКСД 42-123	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1							106,8				106,8	170,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	207,6										
АКСД 42-131	1,1		14,2	15,3	48,1	48,1				40,8				106,8			147,6	211,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	248,4										
АКСД 48-107	1,1		16,9	18,0	28,0	28,0			47,6								47,6	93,6	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0		24,7			24,7	35,5	129,1										
АКСД 48-113	1,1		16,9	18,0	34,7	34,7					74,4						74,4	127,1	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	8,4	13,0		24,2			24,2	35,0	162,1										
АКСД 48-122	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1						121,9					121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4										
АКСД 48-123	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1						121,9					121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4										
АКСД 48-124	1,1		16,9	18,0	48,1	48,1						121,9					121,9	188,0	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4										
АКСД 54-107	1,1	12,1		13,2	28,0	28,0			53,6								53,6	94,1	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	225,4										
АКСД 54-113	1,1	12,1		13,2	28,0	28,0					83,6						83,6	124,8	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0		24,7			24,7	35,5	130,3										
АКСД 54-122	1,1	12,1		13,2	48,1	48,1							137,0				137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7										
АКСД 54-123	1,1	12,1		13,2	48,1	48,1							137,0				137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7										
АКСД 54-124	1,1	12,1		13,2	48,1	48,1							137,0				137,0	198,3	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7										
АКСД 60-107	1,1	15,8		16,9	28,0	28,0			59,5								59,5	102,4	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	235,7										
АКСД 60-113	1,1	15,8		16,9	34,7	34,7					92,9						92,9	142,5	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	10,8	13,0		24,7			24,7	35,5	137,5										
АКСД 60-122	1,1	15,8		16,9	48,1	48,1							152,2				152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		2,8	8,4	13,0		24,2			24,2	35,0	177,5										
АКСД 60-123	1,1	15,8		16,9	48,1	48,1							152,2				152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	252,6										
АКСД 60-124	1,1	15,8		16,9	48,1	48,1							152,2				152,2	215,2	4,0	2,5	4,3	10,8		0,9	8,4		17,3	26,6			26,6	37,4	252,6										

1.020. 1-4. 2-3-PC

Лист
20

Марка колонны	Изделия арматурные																	Изделия закладные																	Всего	Общий расход									
	Арматура класса																	Прокат марки																											
	А-I								А-II									В Ст 3 псб-1								В Ст 3 псб-1																			
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10984-81									ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74											ГОСТ 8509-86								
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф8	Ф10	Утого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Утого	Ф12	Ф14	Ф25	Утого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Утого	Л140x8	Л140x9	Л180x11	Утого	Утого													
1КСД 60 - 124	1.1	13.8		14.9	48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	4.0	2.5	4.3	10.8	0.9	8.4		17.3	26.6					26.6	37.4	252.6												
1КСД 36 - 107	1.1		11.6	12.7	28.0	28.0				35.8						35.8	76.5	5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	116.3												
1КСД 36 - 116	1.1		11.6	12.7	41.4	41.4						70.1				70.1	124.2	5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	163.1												
1КСД 36 - 126	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1				34.9			70.1			105.0	165.8	5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	204.7												
1КСД 36 - 135	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1							68.4	91.6		160.0	220.8	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	263.7												
1КСД 36 - 136	1.1		11.6	12.7	48.1	48.1							68.4	91.6		160.0	220.8	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	263.7												
1КСД 42 - 107	1.1		14.2	15.3	28.0	28.0				41.7						41.7	85.0	5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	124.8												
1КСД 42 - 116	1.1		14.2	15.3	41.4	41.4							81.7			81.7	138.4	5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	177.3												
1КСД 42 - 126	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1				40.8			81.7			122.5	185.9	5.0	4.7	9.7	1.5	1.8	9.2	16.7		29.2					29.2	38.9	224.8												
1КСД 42 - 135	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1							80.0	106.8		186.8	250.2	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.1												
1КСД 42 - 136	1.1		14.2	15.3	48.1	48.1							80.0	106.8		186.8	250.2	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.1												
1КСД 48 - 107	1.1		16.9	18.0	28.0	28.0				47.6						47.6	93.6	5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	133.4												
1КСД 48 - 122	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1								121.9		121.9	188.0	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	230.9												
1КСД 48 - 130	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1				46.8				121.9		168.7	234.8	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	277.7												
1КСД 48 - 135	1.1		16.9	18.0	48.1	48.1							91.6	121.9		213.5	279.6	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	322.5												
1КСД 54 - 107	1.1	12.1		13.2	28.0	28.0				53.8						53.8	94.8	5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	134.6												
1КСД 54 - 122	1.1	12.1		13.2	48.1	48.1								137.0		137.0	198.3	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	241.2												
1КСД 54 - 130	1.1	12.1		13.2	48.1	48.1				52.7				137.0		189.7	251.0	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	293.9												
1КСД 54 - 135	1.1	12.1		13.2	48.1	48.1							103.2	137.0		240.2	301.5	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	344.4												
1КСД 60 - 107	1.1	13.8		14.9	28.0	28.0				59.5						59.5	101.4	5.0	4.7	9.7		1.8	11.6	16.7		30.1					30.1	39.8	142.2												
1КСД 60 - 122	1.1	13.8		14.9	48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1												
1КСД 60 - 123	1.1	13.8		14.9	48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1												
1КСД 60 - 124	1.1	13.8		14.9	48.1	48.1								152.2		152.2	215.2	5.0	4.7	9.7		1.8	9.2		22.2	33.2					33.2	42.9	258.1												
																													</																

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНВ. №

1.020. 1-4. 2-3-РС

Копировал 24168-01

142

Формат

Лист

21